

ТИПОВОЙ ПРЕДЪЕКТ

271 - 13 - 120.86

ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЙ МАГАЗИН "РЫБА" ТОРГОВОЙ  
ПЛОЩАДЬ 250 КВ. М В КОНСТРУКЦИЯХ I.090.I-I

А Л Ь Б О М У

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

*21755-05*



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
271-13-120.86  
ПРОДОВОЛЬСТВЕННЫЙ МАГАЗИН "РЫБА" ТОРГОВОЙ ПЛОЩАДИ  
250 КВ.М В КОНСТРУКЦИЯХ I.090.I-I

А Л Ь Б О М    У

|            |        |                                                    |
|------------|--------|----------------------------------------------------|
| Альбом I   | АС-I   | Архитектурно-строительные решения                  |
|            | ТХМ    | Технология. Механизация                            |
|            | АС-2   | Витражи                                            |
| Альбом II  | ОВ     | Отопление и вентиляция                             |
|            | ВК     | Водопровод и канализация                           |
|            | ХС     | Холодоснабжение                                    |
|            | ЭОМ    | Электроосвещение и силовое электрооборудование     |
|            | АУ     | Автоматизация устройств инженерного оборудования   |
|            | СС     | Связь и сигнализация                               |
| Альбом III | АСI.И1 | Изделия железобетонные заводского изготовления     |
|            | АСI.И2 | Изделия монолитных железобетонных конструкций      |
|            | АСI.И3 | Изделия металлические                              |
|            | АСI.И4 | Разное                                             |
| Альбом IV  | АУИ    | Задание заводу на изготовление щитов автоматизации |
| Альбом V   | СО     | Спецификация оборудования                          |
| Альбом VI  | ВМ     | Ведомости потребности в материалах                 |
| Альбом VII | СМ     | С м е т ы                                          |

21755-05

Разработан ЦНИИЭП  
торгово-бытовых зданий  
и туристских комплексов

Гл.инженер института

 В.И.Носков

Гл.архитектор проекта

 Э.Д.Андрашников

Проект утвержден Госгражданстроем  
приказ № 195 от 13 июля 1984 г.  
Рабочая документация введена в  
действие  
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и  
туристских комплексов  
Приказ № 78 от "28" окт 1986 г.



| ОБОРУДОВАНИЕ           | НАИМЕНОВАНИЕ                 | СТР. | ПРИМЕЧАН. |
|------------------------|------------------------------|------|-----------|
|                        | ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ               | -    |           |
| 27I-13-120.86          | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА           | 2    |           |
| 27I-13-120.85 - ТХМ.СО | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 3    |           |
| - ОБ.СО                | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 7    |           |
| - ВК.СО                | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 18   |           |
| - ЭОМ.СО               | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 28   |           |
| - ХС.СО                | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 27   |           |
| - АУ.СО1               | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 34   |           |
| - АУ.СО2               | СПЕЦИФИКАЦИЯ ЩИТОВ И ПУЛЬТОВ | 39   |           |
| - СС.СО                | СПЕЦИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ    | 40   |           |

|          |  |  |  |                                               |  |  |  |
|----------|--|--|--|-----------------------------------------------|--|--|--|
| привязан |  |  |  | 27I-13.120.86                                 |  |  |  |
|          |  |  |  |                                               |  |  |  |
|          |  |  |  | СТАДИЯ                                        |  |  |  |
|          |  |  |  | МАССА                                         |  |  |  |
|          |  |  |  | МАСШТАБ                                       |  |  |  |
|          |  |  |  | ЛИСТ                                          |  |  |  |
|          |  |  |  | ЛИСТОВ                                        |  |  |  |
|          |  |  |  | СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА                            |  |  |  |
|          |  |  |  | ЦНИИЭП                                        |  |  |  |
|          |  |  |  | ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ И ТРУДОВЫХ КОМПЛЕКСОВ |  |  |  |
| ИНВ. №   |  |  |  | РГА                                           |  |  |  |
|          |  |  |  | БКСОН                                         |  |  |  |
|          |  |  |  | БОГДАНОВА                                     |  |  |  |
|          |  |  |  | ПОКРОВСКИЙ                                    |  |  |  |
|          |  |  |  | АНДРАШИНОВ                                    |  |  |  |
|          |  |  |  | ДЗЮБЕНКО                                      |  |  |  |











АЛ. V

271-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | единиц. оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                 |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                               | 9          | 10                             |
| 22      | Подтоварник 1470x840x280                                                                                                                 | ПТ-I                                                                      | шт.               | 796 |                           |                             |                                 | 5          |                                |
| 23      | Тележка 800x600x760                                                                                                                      | СТР5-3                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 20         |                                |
| 24      | Стол для упаковки 900x600x750                                                                                                            | 2СУ-8                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 6          |                                |
| 25      | Прилавок 900x600x850                                                                                                                     | П8-I                                                                      | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 9          |                                |
| 26      | Шкаф для одежды 770x425x1720                                                                                                             | ШО                                                                        | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 14         |                                |
| 27      | Ларь для белья 900x600x900                                                                                                               | ЛБ                                                                        | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
| 28      | Кабина кассира 1000x1400x2200                                                                                                            | КК8-I                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 3          |                                |
| 29      | Стол производственный 1470x840x860                                                                                                       | СП-1470                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 5          |                                |
| 30      | Стол производственный 1050x840x900                                                                                                       | СП-1050                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 6          |                                |
| 31      | Ванна моечная 630x630x860                                                                                                                | ВМСМ-I                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
| 32      | Площадка уравнильная стационарная 2370x1544x1150                                                                                         | ШУС-3000                                                                  | -"                | 796 |                           | 515156 1080                 |                                 | 1          | 480                            |
| 33      | Тележка с подъемными вилами 2300x560x660                                                                                                 | ТГВ-500М                                                                  | -"                | 796 |                           | 515156 1070                 |                                 | 1          | 73                             |
| 34      | Поддон деревянный однонастильный 800x1200д ГОСТ 9078-74                                                                                  | ПВ-2                                                                      | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 10         |                                |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Име. №   |  |  |  |

271-13-120.86

ТХМ.СО

Лист  
3



271-13-120.86

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|
|              |                |              |

[illegible]

|         |  |  |  |
|---------|--|--|--|
| Приязан |  |  |  |
|         |  |  |  |
|         |  |  |  |
|         |  |  |  |
| Име. №  |  |  |  |

271-13-120.86

TAM.CO

Лист  
4







| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Вентиляция                                                                                                                               |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 1. Вентилятор радиальный № 5, исполнение I, диаметр колеса                                                                               | ВЦ4-70-5-04А                                                              | шт.               | 796 |                           | 486I2I4587                  |                                      | I          | 91,8                           |
|         | 0,9Дном, ЛО°, с виброизоляторами, с электродвигателем                                                                                    | левУ2                                                                     |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 1415 об/мин, 1,5 кВт                                                                                                                     | ТУ22-4208-78                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | 4A80B4Y2                                                                  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2. Вентилятор радиальный № 5, исполнение I, диаметр колеса                                                                               | ВЦ4-70-5-04А                                                              | -"                | 796 |                           | 486I2I4584                  |                                      | I          | 91,8                           |
|         | 0,9Дном, ПрО°, с виброизоляторами, с электродвигателем                                                                                   | У2                                                                        |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 1415 об/мин, 1,5 кВт                                                                                                                     | ТУ22-4208-78                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | 4A80B4Y2                                                                  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 3. Вентилятор радиальный № 5, исполнение I, диаметр колеса                                                                               | ВЦ4-70-5-05А                                                              | -"                | 796 |                           | 486I2I4592                  |                                      | I          | 97,6                           |
|         | I, IДном, ЛО°, с виброизоляторами, с электродвигателем                                                                                   | левУ2                                                                     |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 920 об/мин, 1,1 кВт                                                                                                                      | ТУ22-4208-78                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | 4A80B6Y2                                                                  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 4. Вентилятор радиальный № 4, исполнение I, диаметр колеса                                                                               | ВЦ4-70-4-02А                                                              | -"                | 796 |                           | 486I2I447I                  |                                      | I          | 62,8                           |
|         | 0,95Дном, ЛО°, с виброизоляторами, с электродвигателем                                                                                   | лев.У2                                                                    |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 1390 об/мин, 0,55 кВт                                                                                                                    | ТУ22-4208-78                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | 4A7IA4Y2                                                                  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 5. Вентилятор крышный № 5                                                                                                                | ВКР5.00.25/                                                               | -"                | 796 |                           | 486I7I44I8                  |                                      | I          | 98,0                           |
|         | с электродвигателем 915 об/мин, 0,75 кВт                                                                                                 | 45.6.0I                                                                   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | 4A80A6Y2                                                                  |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | ТУ22-4952-8I                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Име. № |  |  |  |

271-13-120.86

ОВ.СО

Лист

2



АА.V

211-13-120.86

Взам. инв. №  
и № п. д. д. Подпись и дата

|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                | 9 |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------|--------------------------------|---|
| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | единица оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                 |            |                                |   |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                               | 9          | 10                             |   |
|         | 6. Вентилятор крышный № 4<br>с электродвигателем 910 об/мин, 0,37 кВт                                                                    | ВКР5.00.25/<br>45.6.01<br>4A7IA6Y2<br>ТУ22-4952-81                        | шт.               | 796 |                           | 486I7I44I3                  |                                 | I          | 74,0                           |   |
|         | 7. Вентилятор осевой № 4<br>с электродвигателем 1375 об/мин, 0,12 кВт                                                                    | B-06-30C-4<br>4AA56A4Y2<br>ТУ22-5862-84                                   | -"-               | 796 |                           | 486I5344II                  |                                 | 2          | 10,0                           |   |
|         | 8. Калорифер пластинчатый $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                    | KBСA-7П                                                                   | -"-               | 796 |                           | 48635I2255                  |                                 | 2          | 65,6                           |   |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              | KBBA-6П                                                                   | -"-               | 796 |                           | 48635I23I6                  |                                 | 2          | 72,7                           |   |
|         | $t_n = -40^{\circ}\text{C}$                                                                                                              | KBBA-7П                                                                   | -"-               | 796 |                           | 48635I23I9                  |                                 | 2          | 84,0                           |   |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 720I-80                                                              |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         | 9. Калорифер пластинчатый                                                                                                                | KBСA-6П                                                                   | -"-               | 796 |                           | 48635I2252                  |                                 | 2          | 56,2                           |   |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 720I-80                                                              |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         | 10. Клапан воздушный утепленный                                                                                                          | KBV600xI000A                                                              | -"-               | 796 |                           | 48633II430I                 |                                 | 2          | 43,2                           |   |
|         | с исполнительным механизмом                                                                                                              | MЭO-063/25-<br>-025П<br>ТУ22-4433-79                                      |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         | Теплоснабжение установок                                                                                                                 |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         | 1. Вентиль запорный муфтовый $\varnothing 20$ $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                | I5кчI8пI                                                                  | -"-               | 796 |                           | 3732III074                  |                                 | 4          | 0,9                            |   |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              | Каталог                                                                   | -"-               | 796 |                           | 3732III074                  |                                 | 4          | 0,9                            |   |
|         | $t_n = -40^{\circ}\text{C}$                                                                                                              | ЦКБА                                                                      | -"-               | 796 |                           | 3732III074                  |                                 | 4          | 0,9                            |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |   |



АЛ.У

271-13-120.86

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

10

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | 2. Вентиль запорный муфтовый Ø 25 $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                                                                            | I5кчI8пI                                                                  | шт.               | 796 |                           | 3732III075                  |                                      | 8          | I,4                            |
|         | $t_H = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              | Каталог                                                                   | -"-               | 796 |                           | 3732III075                  |                                      | 8          | I,4                            |
|         | 3.                                                                                                                                       |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |







АЛ.У

211-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и технические характеристики оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена, руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |            |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8          | 9          | 10                             |
|         | Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком                                                                                       |                                                                           |                   |     |                           |                             |            |            |                                |
|         | Отопление                                                                                                                                |                                                                           |                   |     |                           |                             |            |            |                                |
|         | 1. Конвектор "Ритм" $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                          | K020-I,6п                                                                 | экм               | 084 |                           |                             |            | 8,0        |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 5          |                                |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 6,4        |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 4          |                                |
|         | $t_n = -40^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 1,6        |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 1          |                                |
|         | 2. $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                                           | K020-I,6к                                                                 | экм               | 084 |                           |                             |            | 8,0        |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 5          |                                |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 4,8        |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 3          |                                |
|         | $t_n = -40^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 4,8        |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 3          |                                |
|         | 3. $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                                           | K020-2,4п                                                                 | экм               | 084 |                           |                             |            | 19,2       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 8          |                                |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 31,2       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 13         |                                |
|         | $t_n = -40^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 36,0       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 15         |                                |
|         | 4. $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                                           | K020-2,4к                                                                 | экм               | 084 |                           |                             |            | 31,2       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 13         |                                |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | экм               | 084 |                           |                             |            | 36,0       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | шт.               | 796 |                           |                             |            | 15         |                                |

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
| Принят |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Име. № |  |  |  |

211-13-120.86

ОВ.СО

11155-65



АЛ.V

211-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | 4. Конвектор "Ритм" $t_H = -40^\circ\text{C}$                                                                                            | KO20-2,4K                                                                 | ЭКМ               | 084 |                           |                             |                                      | 33,6       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | ШТ.               | 796 |                           |                             |                                      | 14         |                                |
|         | 5. $t_H = -20^\circ\text{C}$                                                                                                             | KO20-3,75K                                                                | ЭКМ               | 084 |                           |                             |                                      | 18,75      |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | ШТ.               | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | $t_H = -30^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | ЭКМ               | 084 |                           |                             |                                      | 22,5       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | ШТ.               | 796 |                           |                             |                                      | 6          |                                |
|         | $t_H = -40^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | ЭКМ               | 084 |                           |                             |                                      | 22,5       |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | ШТ.               | 796 |                           |                             |                                      | 6          |                                |
|         | 6. Трубопровод из водогазопроводных легких труб по ГОСТ 3262-75 <sup>x</sup>                                                             |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | $\varnothing 15$ $t_H = -20^\circ\text{C}$                                                                                               |                                                                           | М                 | 006 |                           |                             |                                      | 200        |                                |
|         | $t_H = -30^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 180        |                                |
|         | $t_H = -40^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 180        |                                |
|         | 7. $\varnothing 20$ $t_H = -20^\circ\text{C}$                                                                                            |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 80         |                                |
|         | $t_H = -30^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 100        |                                |
|         | $t_H = -40^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 100        |                                |
|         | 8. $\varnothing 25$ $t_H = -20^\circ\text{C}$                                                                                            |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 95         |                                |
|         | $t_H = -30^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 95         |                                |
|         | $t_H = -40^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 95         |                                |
|         | 9. $\varnothing 32$ $t_H = -20^\circ\text{C}$                                                                                            |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | $t_H = -30^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | $t_H = -40^\circ\text{C}$                                                                                                                |                                                                           | "                 | 006 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | 10. Конструкция теплоизоляционная $\delta = 40$ мм, комплект                                                                             |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | а) полуцилиндры минераловатные ГОСТ 23208-83                                                                                             |                                                                           | м <sup>3</sup>    | 113 |                           |                             |                                      | 1,9        |                                |
|         | б) стеклопластик РСТ ТУ6-11-145-80                                                                                                       |                                                                           | м <sup>2</sup>    | 055 |                           |                             |                                      | 78,0       |                                |

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Име. № |  |  |  |

211-13-120.86

ОВ.СО

Лист

7

11755-05

Формат А3



271-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и технические характеристики оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Единица измерения, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                         |                             |                              |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                            | 9          | 10                             |
|         | Вентиляция                                                                                                                               |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | I. Дверь герметическая утепленная                                                                                                        | Ду0,5хI,25                                                                | шт.               | 796 |                         |                             |                              | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          | 5.904-4                                                                   |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | 2. Вставка гибкая                                                                                                                        | ВВ-I9                                                                     | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         | 3.                                                                                                                                       | ВВ-20                                                                     | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 3          |                                |
|         | 4.                                                                                                                                       | ВН-I2                                                                     | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         | 5.                                                                                                                                       | ВН-I3                                                                     | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 3          |                                |
|         |                                                                                                                                          | 5.904-5                                                                   |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | 6. Подставка под калорифер                                                                                                               | I.494-25                                                                  | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I2         |                                |
|         | 7. Решетка щелевая регулирующая                                                                                                          | PI50                                                                      | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 30         |                                |
|         | 8.                                                                                                                                       | P200                                                                      | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 4          |                                |
|         |                                                                                                                                          | I.494-I0                                                                  |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | 9. Решетка жалюзийная неподвижная односекционная                                                                                         | СТД-529I                                                                  | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 8          |                                |
|         | 10. Заглушки к лочкам для пневмометрических измерений                                                                                    | СТД 828I                                                                  | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 4          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ТУ36-46I-76                                                               |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | II. Зонт                                                                                                                                 | ЗП.00.000                                                                 | -"-               | 796 |                         |                             |                              |            |                                |
|         | I2.                                                                                                                                      | ЗП.00.000                                                                 | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         | I3.                                                                                                                                      | ЗП.00.000-0I                                                              | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 3          |                                |
|         | I4.                                                                                                                                      | ЗП.00.000-03                                                              | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         | I5.                                                                                                                                      | ЗП.00.000-05                                                              | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         |                                                                                                                                          | I.494-32                                                                  |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | 16. Шумоглушитель трубчатый прямоугольный                                                                                                | ГТП I-5                                                                   | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         | I7.                                                                                                                                      | ГТП 2-5                                                                   | -"-               | 796 |                         |                             |                              | I          |                                |
|         |                                                                                                                                          | 5.904-I7                                                                  |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |

Привязки

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Име. № |  |  |  |

271-13-120.86

ОВ.СО

Лист

8

27155-15

Формат А3

ГОСТ 21.110-82



АЛ.V

271-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и технические характеристики оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                         |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | 18. Воздуховод асбестоцементный 150x150                                                                                                  | АСИ                                                                       | м                 | 006 |                         |                             |                                      | 85         |                                |
|         | 19. 150x200                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 6          |                                |
|         | 20. 200x200                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 15         |                                |
|         | 21. 400x250                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 15         |                                |
|         | 22. 400x400                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 17         |                                |
|         | 23. 500x400                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 45         |                                |
|         | 24. Воздуховод из тонколистовой стали по ГОСТ 19903-74 $\delta=0,7$ мм 200x400                                                           |                                                                           | м                 | 006 |                         |                             |                                      | 7          |                                |
|         | 25. 400x400                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 5          |                                |
|         | 26. 500x400                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 10         |                                |
|         | 27. 800x400                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 2          |                                |
|         | 28. 600x300                                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 5          |                                |
|         | 29. Бобышка БОМ 33x2                                                                                                                     |                                                                           | шт.               | 796 |                         |                             |                                      | 4          |                                |
|         | 30. БОМ 20x1,5                                                                                                                           |                                                                           | -"-               | 796 |                         |                             |                                      | 2          |                                |
|         | 31. БОМ 18x1,5                                                                                                                           |                                                                           | -"-               | 796 |                         |                             |                                      | 2          |                                |
|         | Теплоснабжение установок                                                                                                                 |                                                                           |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Трубопровод из водогазопроводных легких труб                                                                                          |                                                                           |                   |     |                         |                             |                                      |            |                                |
|         | по ГОСТ 3262-75 <sup>x</sup> $\varnothing 20$ $t_n = -20^{\circ}\text{C}$                                                                |                                                                           | м                 | 006 |                         |                             |                                      | 110        |                                |
|         | $t_n = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 110        |                                |
|         | $t_n = -40^{\circ}\text{C}$                                                                                                              |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                                      | 110        |                                |

|            |  |  |  |
|------------|--|--|--|
| Примечание |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
|            |  |  |  |
| Име. №     |  |  |  |

271-13-120.86

ОВ.СО

27155-05

Формат А3



АЛ.У

2.71-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                         |                             |                              |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                            | 9          | 10                             |
|         | 2. Трубопровод из водогазопроводных труб легких                                                                                          |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | по ГОСТ 3262-75 <sup>X</sup> Ø 25 $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                                                                            |                                                                           | м                 | 006 |                         |                             |                              | 25         |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                              | 25         |                                |
|         | 3.      Ø 32 $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                                 |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                              | 15         |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                              | 15         |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                              | 40         |                                |
|         | 4. Бобышка БП-М27-55                                                                                                                     |                                                                           | шт.               | 796 |                         |                             |                              | 5          |                                |
|         | 5. Бобышка Б45 <sup>0</sup> М18х1,5                                                                                                      |                                                                           | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 2          |                                |
|         | 6. Расширитель Д76,Н320                                                                                                                  |                                                                           | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 5          |                                |
|         | 7. Расширитель Д133,Н400                                                                                                                 |                                                                           | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ЗКЧ-1-75                                                                  |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | 8. Конструкция теплоизоляционная $\delta=40$ мм, комплект:                                                                               |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | а) полуцилиндры минераловатные ГОСТ 23208-83                                                                                             |                                                                           | м <sup>3</sup>    | 113 |                         |                             |                              | 1,3        |                                |
|         | б) рулонный стеклопластик РСТ ТУ6-11-145-80                                                                                              |                                                                           | м <sup>2</sup>    | 055 |                         |                             |                              | 52,0       |                                |
|         | Узел управления                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | 1. Грязевик сварной Ø 40 $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                                                                                     | ТУ400-28-84-                                                              | шт.               | 796 |                         |                             |                              | 2          |                                |
|         | 2.      Ø 50 $t_H = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                                 | -75                                                                       | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | -"-               | 796 |                         |                             |                              | 2          |                                |
|         | 3. Трубопровод из стальных электросварных труб по                                                                                        |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         | ГОСТ 10704-76 <sup>X</sup> Ø 45х2,8 $t_H = -20^{\circ}\text{C}$                                                                          |                                                                           | м                 | 006 |                         |                             |                              | 5          |                                |
|         | 4.      Ø 57х2,8 $t_H = -30^{\circ}\text{C}$                                                                                             |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                              | 5          |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | -"-               | 006 |                         |                             |                              | 5          |                                |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Име. №   |  |  |  |

2.71-13-120.86

ОВ.СО

Лист  
10

11755-15

Формат А3



|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Имя. № п/бд. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

|      |    |
|------|----|
| Лист | II |
|------|----|



АЛ.У

271-13-120.86

Изм. № Подпись и дата Взам. жм. №

| Пози-<br>ция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка<br>оборудования.<br>Обозначение до-<br>кумента и номер<br>опросного листа | Единица<br>измерения        |     | Код завода -<br>изгото-<br>вля | Код<br>оборудования,<br>материала | Ед.<br>единица<br>оборудо-<br>вания,<br>тыс. руб. | Коли-<br>чест-<br>во | Масса<br>единицы<br>оборудо-<br>вания,<br>кг |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----|--------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------|
|              |                                                                                                                                          |                                                                                      | На-<br>име-<br>нова-<br>ние | Код |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
| 1            | 2                                                                                                                                        | 3                                                                                    | 4                           | 5   | 6                              | 7                                 | 8                                                 | 9                    | 10                                           |
|              | I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком                                                                                     |                                                                                      |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | I.I. Водопровод хозяйственно-питьевой (ВІ)                                                                                               |                                                                                      |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | Счетчик холодной воды                                                                                                                    | ВКОС-32                                                                              | шт.                         | 796 |                                |                                   |                                                   | I                    |                                              |
|              |                                                                                                                                          | ГОСТ 6019-83                                                                         |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | Манометр общего назначения                                                                                                               | ОБМІ-100                                                                             | -"                          | 796 |                                | 4212131302                        |                                                   | I                    |                                              |
|              |                                                                                                                                          | ГОСТ 8625-77                                                                         |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | Кран поливочный комплект                                                                                                                 |                                                                                      |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | а) Вентиль запорный муфтовый Ø 25                                                                                                        | І5кчІ8р2                                                                             | -"                          | 796 |                                | 3732111064                        |                                                   | 2                    |                                              |
|              |                                                                                                                                          | Каталог                                                                              |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              |                                                                                                                                          | ЦКБА                                                                                 |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | б) Рукав Ø =20 мм                                                                                                                        | Г(УП)-6,3                                                                            | -"                          | 796 |                                | 2553240403                        |                                                   | 2                    |                                              |
|              |                                                                                                                                          | -У ГОСТ                                                                              |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              |                                                                                                                                          | І8698/79                                                                             |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | Задвижка клиновая с невыдвижным шпинделем, фланцевая Ø 50                                                                                | АСІ20С4                                                                              | -"                          | 796 |                                | 3721121025                        |                                                   | 3                    | 21,0                                         |
|              |                                                                                                                                          | (30ч47ор)                                                                            |                             |     |                                |                                   |                                                   |                      |                                              |
|              | Вентиль запорный муфтовый Ø 15                                                                                                           | І5кчІ8р2                                                                             | -"                          | 796 |                                | 3732111062                        |                                                   | 9                    |                                              |
|              | Ø 20                                                                                                                                     | Каталог                                                                              | -"                          | 796 |                                | 3732111063                        |                                                   | 2                    |                                              |
|              | Ø 25                                                                                                                                     | ЦКБА                                                                                 | -"                          | 796 |                                | 3732111064                        |                                                   | 4                    |                                              |
|              | Ø 32                                                                                                                                     |                                                                                      | -"                          | 796 |                                | 3732111064                        |                                                   | I                    |                                              |

|                           |            |         |      |
|---------------------------|------------|---------|------|
| Привязан                  |            |         |      |
|                           |            |         |      |
| Изм. №                    |            |         |      |
|                           |            |         |      |
| 271-13-120.86             |            |         |      |
| ВК.СО                     |            |         |      |
| Нач.отд.                  | Вепринский |         |      |
| Н.контр.                  | ЧАПАЫГИНА  |         |      |
| Гл.спец.                  | Журавлева  |         |      |
| Гип                       | Зайцева    |         |      |
| Рук.гр.                   | АНДРИАНОВА |         |      |
| Спецификация оборудования |            | Стандия | Лист |
|                           |            | Р       | І    |
|                           |            | Листов  |      |
|                           |            | 9       |      |
|                           |            | ЦНИИЭП  |      |

21755-05

Формат А3







АЛ. V

20

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | I.3. Обратное водоснабжение (B4, B5)                                                                                                     |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Манометр со спускным краном                                                                                                              | ОЕМ-100                                                                   | шт.               | 796 |                           | 4212131302                  |                                      | 6          |                                |
|         | Насос центробежный                                                                                                                       | K20/30                                                                    | шт.               | 796 |                           | 3631110070                  |                                      | 2          | 92                             |
|         | Электродвигатель                                                                                                                         | 4A100 2                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 2          |                                |
|         | Граблиня вентиляторная                                                                                                                   | ГПВ-40                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 690                            |
|         | Бак стальной сварной $V=3 \text{ м}^3$                                                                                                   | Типовой                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 476                            |
|         |                                                                                                                                          | проект I-494-                                                             |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -II                                                                       |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Насос вихревой                                                                                                                           | BKC I/I6AY2                                                               | -"                | 796 |                           | 3631911370                  |                                      | I          |                                |
|         | Электродвигатель                                                                                                                         | 4Ax20B4                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         | Грязевик стальной прямоугольный $\varnothing 80$                                                                                         | MHB                                                                       | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 31                             |
|         |                                                                                                                                          | I280-I6                                                                   |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Клапан обратный подъемный фланцевый $\varnothing 80$                                                                                     | I6ч6p                                                                     | -"                | 796 |                           | 372235I005                  |                                      | 2          | 23,5                           |
|         | $\varnothing 25$                                                                                                                         | I6ч36p                                                                    | -"                | 796 |                           | 372232I005                  |                                      | 3          |                                |
|         |                                                                                                                                          | (KA4I075)                                                                 |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Затворка клиновая с невыдвижным шпинделем фланцевая $\varnothing 50$                                                                     | ACI2004                                                                   |                   |     |                           | 372112I023                  |                                      | 3          | 20                             |
|         | $\varnothing 80$                                                                                                                         | (30ч476p)                                                                 | -"                | 796 |                           | 372112I024                  |                                      | II         | 35                             |
|         |                                                                                                                                          | Каталог ЦКБА                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Вентиль запорный муфтовый $\varnothing 15$                                                                                               | I5кчI8p2                                                                  | -"                | 796 |                           | 373211I062                  |                                      | I4         |                                |
|         | $\varnothing 25$                                                                                                                         | Каталог ЦКБА                                                              |                   |     |                           |                             |                                      | 2          |                                |
|         | Термометр ртутный стеклянный в гильзе                                                                                                    |                                                                           | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 2          |                                |

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

271-13-120.86

BK.CO

Лист  
3

21755-05

Формат А3



211-13-120.86

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Позиция                                                                                                                                                                     | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1                                                                                                                                                                           | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|                                                                                                                                                                             | Оборудование и материалы, поставляемые подрядчиком                                                                                       |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | 2.1. Водопровод хозяйственно-питьевой                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | Трубопровод из стальных водопроводных оцинкованных                                                                                       |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | труб по ГОСТ 3262-75                                                                                                                     | Ø 15                                                                      | м                 | 006 |                           |                             | 45/10                                |            | 1,16                           |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          | Ø 20                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 20                                   |            | 1,5                            |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          | Ø 25                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 45/20                                |            | 2,12                           |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          | Ø 32                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 6/6                                  |            | 2,73                           |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          | Ø 40                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 20/20                                |            | 4,22                           |
|                                                                                                                                                                             | Трубопровод из чугунных водопроводных труб по                                                                                            |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | ГОСТ 9583-75                                                                                                                             | Ø 65                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 3/3                                  |            | 18,9                           |
|                                                                                                                                                                             | Трубопровод из полиэтиленовых труб ГОСТ 18599-83                                                                                         | Ø 12                                                                      | ПВД               | м   | 006                       |                             |                                      |            | 1                              |
|                                                                                                                                                                             | 2.2. Горячее водоснабжение (ТЗ)                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | Трубопровод из стальных водопроводных оцинкованных труб                                                                                  |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | по ГОСТ 3262-75                                                                                                                          | Ø 15                                                                      | м                 | 006 |                           |                             | 40/10                                |            | 1,46                           |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          | Ø 20                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 10/4                                 |            | 1,5                            |
|                                                                                                                                                                             | Трубопровод из стальных водопроводных оцинкованных                                                                                       |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | труб по ГОСТ 3262-75                                                                                                                     | Ø 25                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 3                                    |            | 2,4                            |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          | Ø 32                                                                      | "                 | 006 |                           |                             | 25/6                                 |            | 3,3                            |
|                                                                                                                                                                             | Смеситель для душа с душевой сеткой на гибком планге                                                                                     |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                                                           | СМ-Д-СТ           | шт. | 796                       |                             | 1                                    |            |                                |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                                                           | ГОСТ 19874-       |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                                                           | -74               |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             | Смеситель для мойки                                                                                                                      |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                                                           | СМ-М-НИ           | "   | 796                       |                             | 4                                    |            |                                |
|                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                          |                                                                           | ГОСТ 19802-74     |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| <div> <div>Привязан</div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div>Имя, №</div> </div> <div>211-13-120.86</div> <div>ВК.СО</div> <div>Лист 4</div> |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |



АЛ. V

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | единиц. оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                 |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                               | 9          | 10                             |
|         | <u>2.3. Канализация (К1)</u>                                                                                                             |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | Унитаз, комплект                                                                                                                         | КП-КВ                                                                     | шт.               | 796 |                           |                             |                                 | 2          | 27,2                           |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 22847-                                                               |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -77                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | а) бачок                                                                                                                                 | БНК-ВП                                                                    | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 21485,2                                                              |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -76                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | Умывальник, комплект                                                                                                                     | ПРС-С-3                                                                   | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 23759-                                                               |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -79                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | а) сифон Ø 50                                                                                                                            | СБПУ                                                                      | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 23412-                                                               |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -79                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | б) смеситель Ø 15                                                                                                                        | СМ-УМ-НКСП                                                                | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 25809-                                                               |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -83                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | Раковина, комплект                                                                                                                       | РС-2                                                                      | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 7          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 24843-                                                               |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -81                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | а) сифон-ревизия Ø 50                                                                                                                    | СФ-110Д                                                                   | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 7          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 6924-73                                                              |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | б) смеситель Ø 15                                                                                                                        | СМ-М-НН                                                                   | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 7          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 25809-                                                               |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -83                                                                       |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Име. №   |  |  |  |

271-13-120.86

ВК.СО



| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Трап Ø 50                                                                                                                                | ТК-50                                                                     | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 7          |                                |
|         | Ø 100                                                                                                                                    | ГОСТ 1811-81                                                              | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 3          |                                |
|         | Писсуар комплект                                                                                                                         | Тип-I                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         | а) кран Ø 15                                                                                                                             | ГОСТ 755-72                                                               | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         |                                                                                                                                          | КП-2 ТУ21-                                                                |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | 26-126-75                                                                 |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | б) сифон Ø 50                                                                                                                            | СФ-150Д                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 20275-                                                               |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -74                                                                       |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | "Биде", комплект                                                                                                                         | ТУ21-28-1-70                                                              | -"                | 796 |                           |                             |                                      | -          | 21,4                           |
|         | Ø 50                                                                                                                                     | КСФ-15/1                                                                  | -"                | 796 |                           |                             |                                      | -          |                                |
|         | Ø 15                                                                                                                                     | СМ-446                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | -          |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Поддон, комплект                                                                                                                         | ПМС-2                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          | 26                             |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 18297-                                                               |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -80                                                                       |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | а) сифон Ø 50                                                                                                                            | СПрчГ1                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | I          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 23412-                                                               |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                          | -79                                                                       |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Сифон Ø 50                                                                                                                               | СФ-150Д                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         |                                                                                                                                          | ГОСТ 6924-73                                                              |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Воронка стальная сварная Ø 100x50                                                                                                        |                                                                           | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 4          |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Изм. №

271-13-120.86

ВК.СО

Лист

6

2755-15

Формат А3







271-13-120.86

| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|
|              |                |              |

| Приязан |  |  |  |
|---------|--|--|--|
|         |  |  |  |
|         |  |  |  |
|         |  |  |  |
| Име. №  |  |  |  |

BX.CO

Два

**1**







277-13-120.86

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Име. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|--------------|----------------|--------------|

41755-15



АЛ.V

271-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Позиция                                                                                                                                                                                                         | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | единица оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------|--------------------------------|
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                 |            |                                |
| 1                                                                                                                                                                                                               | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                               | 9          | 10                             |
|                                                                                                                                                                                                                 | Шит автоматического управления освещением рекламы                                                                                        | АО-77                                                                     | компл             | 796 |                           | 343414                      |                                 | 1          |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 | Магнитный пускатель в защищенном исполнении                                                                                              | ПМЕ 122                                                                   | шт.               | 796 |                           |                             |                                 | 4          |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 220В, ТРН                                                                 |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 10/8.0                                                                    |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 | То же                                                                                                                                    | ПМЕ 122                                                                   | шт.               | 796 |                           |                             |                                 | 3          |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 220В, ТРН                                                                 |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 10/4                                                                      |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 | То же                                                                                                                                    | ПМЕ 122                                                                   | шт.               | 796 |                           |                             |                                 | 4          |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 220В                                                                      |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 | То же                                                                                                                                    | ПМЛ 222002                                                                | шт.               | 796 |                           |                             |                                 | 5          |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 220В, ТРЛ                                                                 |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                          | 25/10                                                                     |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 | Светильник с люминесцентными лампами                                                                                                     | ЛПО02-2x40                                                                | шт.               | 796 |                           | 3461124430                  |                                 | 62         | 7.0                            |
|                                                                                                                                                                                                                 | То же                                                                                                                                    | ЛСО02-2x40                                                                | шт.               | 796 |                           | 3461420075                  |                                 | 22         | 11.0                           |
|                                                                                                                                                                                                                 | То же                                                                                                                                    | ЛСП02-2x40                                                                | -"-               | 796 |                           |                             |                                 | 10         |                                |
|                                                                                                                                                                                                                 | Светильник с лампой накаливания                                                                                                          | НСП02-100                                                                 | -"-               | 796 |                           | 61110250                    |                                 | 8          |                                |
| <div> <div> <div>Приказ</div> <div> <div></div> <div></div> <div></div> <div></div> </div> <div>Име. №</div> </div> <div> <div>271-13-120.86</div> <div>ЭОМ.СО</div> <div>Лист</div> <div>2</div> </div> </div> |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |



АЛ.V

211-13-120.86

№ инв. № подл. Взам. инв. № Подпись и дата

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Светильник с лампой накаливания                                                                                                          | НСП09-200                                                                 | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 28         |                                |
|         | То же                                                                                                                                    | НПП03-1x60                                                                | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 8          |                                |
|         | То же                                                                                                                                    | НБ005-1x60                                                                | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 4          |                                |
|         | То же                                                                                                                                    | НББ22-60-024                                                              | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 14         |                                |
|         | То же                                                                                                                                    | Арт.38                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 6          |                                |
|         | То же                                                                                                                                    | НПО191x60                                                                 | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 10         |                                |
|         | Сигнальный фонарь "Выход"                                                                                                                | СУВ 2x25                                                                  | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 3          |                                |
|         | Патрон стенной герметический                                                                                                             | Ц27ФПКВ                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 2          |                                |
|         | Лампа люминесцентная                                                                                                                     | ЛБ40-4                                                                    | -"                | 796 |                           | 346731101                   |                                      | 200        | 0,3                            |
|         | Стартер                                                                                                                                  | 80С-220                                                                   | -"                | 796 |                           | 3469220003                  |                                      | 200        | 0,075                          |
|         | Лампа накаливания                                                                                                                        | Б220-235-150-1                                                            | -"                | 796 |                           | 3466121107                  |                                      | 25         | 0,15                           |
|         | То же                                                                                                                                    | Б220-235-100-1                                                            | -"                | 796 |                           | 3466115106                  |                                      | 12         | 0,1                            |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инв. №   |  |  |  |



| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                         |                             |                              |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                            | 9          | 10                             |
|         | Лампа накаливания                                                                                                                        | Б220-235-60-I                                                             | шт.               | 796 |                         | 3466II5I06                  |                              | 48         | 0,1                            |
|         | То же                                                                                                                                    | Б220-235-25-I                                                             | шт.               | 796 |                         | 3466II2I06                  |                              | 6          |                                |
|         | Провод с поливинилхлоридной изоляцией, с алюминиевой жилой сеч. 2 мм <sup>2</sup>                                                        | АПВ 660                                                                   | км                | 008 |                         | 355I330I0I                  |                              | 8,1        | 12,8                           |
|         | То же, с медной жилой сеч. 1,2 мм <sup>2</sup>                                                                                           | ПВ 660                                                                    | км                | 008 |                         | 355I330I0I                  |                              | 0,02       | 18,0                           |
|         | Кабель с алюминиевыми жилами с поливинилхлоридной изоляцией с поливинилхлоридной оболочке сеч. 2x2,5 мм <sup>2</sup>                     | АВВГ                                                                      | км                | 008 |                         | 35222II00                   |                              | 0,06       | 109                            |
|         | То же 3x2,5 мм <sup>2</sup>                                                                                                              | АВВГ                                                                      | "                 | 008 |                         | 352222II00                  |                              | 0,03       | 109                            |
|         | То же 2x6 мм <sup>2</sup>                                                                                                                | АВВГ                                                                      | "                 | 008 |                         | 352222II00                  |                              | 0,1        |                                |
|         | То же 4x10 мм <sup>2</sup>                                                                                                               | АВВГ                                                                      | "                 | 008 |                         | 352222II00                  |                              | 0,035      | 301                            |
|         | То же 3x10 + 1x6 мм <sup>2</sup>                                                                                                         | АВВГ                                                                      | "                 | 008 |                         | 35222II00                   |                              | 0,015      |                                |
|         | То же 3x16 + 1x10 мм <sup>2</sup>                                                                                                        | АВВГ                                                                      | "                 | 008 |                         | 35222II00                   |                              | 0,02       |                                |
|         | То же 3x6 + 1x4 мм <sup>2</sup>                                                                                                          | АВВГ                                                                      | "                 | 008 |                         | 35222II00                   |                              | 0,015      |                                |

Взам. инв. №

Подпись и дата

№ подл.

Привязан

Инв. №

271-13-120.86

СМ.СО

Лист

4

11755-05

Формат А3



АЛ. V

271-13-120.86

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опр.ного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                          | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                        | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Оборудование и изделия, поставляемые подрядчиком                                                                                         |                                                                          |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Выключатель для скрытой установки                                                                                                        | Инд.02.1.2-03                                                            | шт.               | 796 |                           |                             |                                      | 20         | 0,065                          |
|         | То же, сдвоенный                                                                                                                         | 02.1.2-14                                                                | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 6          |                                |
|         | То же, открытой установки                                                                                                                |                                                                          | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 8          |                                |
|         | То же, брызгозащищенный                                                                                                                  | 02.1.1-03                                                                | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 13         |                                |
|         | Розетка штепсельная для открытой установки                                                                                               | 03450                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 6          |                                |
|         | То же                                                                                                                                    | У 210                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | Ящик с пониж. трансформ. 220/36в                                                                                                         | ЯТП-0,25                                                                 | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | Подпольная модульная коробка                                                                                                             | К-702-43                                                                 | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | Гибкий ввод                                                                                                                              | К 1081                                                                   | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 10         | 0,60                           |
|         | Профиль монтажный                                                                                                                        | К 108                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 3          | 1,2                            |
|         | То же                                                                                                                                    | К 101                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 2          | 0,6                            |

Изм. № подл.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Изм. № |  |  |  |

271-13-120.86

ЭОМ.СО

Лист

5

21755-05

Формат А3







АЛ. V

211-13-120.86

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | Оборудование, поставляемое заказчиком                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| I.      | Холодильная машина производительностью 6000 ккал/час с 3-мя воздухоохладителями марки В0-2                                               | IMKB6-I-2                                                                 | шт.               | 796 |                           | 36442I4246                  |                                      | I          |                                |
| 2.      | Холодильная машина производительностью 3000 ккал/час с 4-мя батареями ИРСН-I8                                                            | MBB4-I-2                                                                  | -"                | 796 |                           | 36442I425I                  |                                      | 2          |                                |
| 3.      | Термометр жидкостной для складских помещений; пределы показаний -10/+60°C ГОСТ 9177-74                                                   | ТС-7                                                                      | -"                | 796 |                           | 432I25007I                  |                                      | 3          |                                |
| 4.      | Масло ГОСТ 5546-66                                                                                                                       | XΦ-I2-I6                                                                  | кг                | 796 |                           |                             |                                      | 3          |                                |
| 5.      | Хладон ГОСТ I92I2-73                                                                                                                     | Φ-I2                                                                      | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 20         |                                |
| 6.      | Масло ГОСТ 5546-66                                                                                                                       | XΦ-22C-I8                                                                 | -"                | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
| 7.      | Хладон ГОСТ 8502-57                                                                                                                      | Φ-22                                                                      | -"                |     |                           |                             |                                      | 10         |                                |

Изм. № Подпись и дата Взам. инв. №

|                      |  |  |  |                                                                             |  |
|----------------------|--|--|--|-----------------------------------------------------------------------------|--|
|                      |  |  |  | Привязан                                                                    |  |
|                      |  |  |  |                                                                             |  |
|                      |  |  |  |                                                                             |  |
|                      |  |  |  |                                                                             |  |
| Инв. №               |  |  |  | 211-13-120.86                                                               |  |
|                      |  |  |  | ХС.00                                                                       |  |
|                      |  |  |  |                                                                             |  |
|                      |  |  |  |                                                                             |  |
|                      |  |  |  |                                                                             |  |
| Нач. отд. Вепринский |  |  |  | Спецификация<br>оборудования                                                |  |
| Н.контр. Зимина      |  |  |  |                                                                             |  |
| Г.И.П. Мирская       |  |  |  |                                                                             |  |
| Ст. инж. Ширяева     |  |  |  |                                                                             |  |
|                      |  |  |  | Стадия Лист Листов<br>I 1 1                                                 |  |
|                      |  |  |  | Торговая<br>фирма<br>ИЗИЭП<br>бытовых<br>задач и<br>туристских<br>компансов |  |

21155-05

Формат А3



А.А.У

271-13-120.86

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком                                                                                     |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I.I. Приборы и средства автоматизации                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 4       | Термометр технический с оправой № I.                                                                                                     | У-6-1 <sup>0</sup> -240-                                                  | шт.               | 796 |                           | 4321221537                  |                                      | 4          |                                |
|         | Температура воды от 40 до 150 <sup>0</sup> С                                                                                             | -104                                                                      |                   |     |                           | 4321810202                  |                                      |            |                                |
| Запас   | То же, без оправы                                                                                                                        | У-6-1 <sup>0</sup> -240-                                                  | -"-               | 796 |                           | 4321221537                  |                                      | I          |                                |
|         |                                                                                                                                          | -104                                                                      |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 5       | Термометр складской.                                                                                                                     | ТС-7а                                                                     | -"-               | 796 |                           | 4321250074                  |                                      | 6          |                                |
|         | Температура воздуха от -5 до 5 <sup>0</sup> С                                                                                            |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 7       | Термометр бытовой.                                                                                                                       | ТБ-2М №I                                                                  | -"-               | 796 |                           | 4321240011                  |                                      | 3          |                                |
|         | Температура воздуха от 15 до 25 <sup>0</sup> С                                                                                           |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 8       | Устройство терморегулирующее с н.о. контактом.                                                                                           | ТУДЭ-1-2                                                                  | -"-               | 796 |                           | 4211240101                  |                                      | 2          |                                |
|         | Температура воздуха 3 <sup>0</sup> С.                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Приборостроительный завод, г.Каменец-Подольский                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
| 9       | Устройство терморегулирующее с н.о. контактом.                                                                                           | ТУДЭ-4                                                                    | -"-               | 796 |                           | 4211240101                  |                                      | 4          |                                |
|         | Температура воды 20 <sup>0</sup> С.                                                                                                      |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | Приборостроительный завод, г.Каменец-Подольский                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|                      |  |  |  |                                                      |      |
|----------------------|--|--|--|------------------------------------------------------|------|
|                      |  |  |  | Привязан                                             |      |
|                      |  |  |  |                                                      |      |
|                      |  |  |  |                                                      |      |
| Име. №               |  |  |  |                                                      |      |
|                      |  |  |  |                                                      |      |
|                      |  |  |  | 271-13-120.86                                        |      |
|                      |  |  |  | -АУ.001                                              |      |
|                      |  |  |  |                                                      |      |
|                      |  |  |  |                                                      |      |
|                      |  |  |  |                                                      |      |
| Нач. отд. ВЕРНИКОВ   |  |  |  | Спецификация оборудования                            |      |
| Н. контр. ОХЛОБЫТИНА |  |  |  |                                                      |      |
| Г.И.П. ГРИНГОУЗ      |  |  |  |                                                      |      |
| Инженер. Речушкова   |  |  |  |                                                      |      |
|                      |  |  |  | Стадия                                               | Лист |
|                      |  |  |  | 5                                                    | 5    |
|                      |  |  |  | ТОПОВЫ<br>БОТОВЫХ<br>ЗАДНИЙ И<br>ТУРБУСОВ<br>КОМПАСС |      |



АА.V

211-13-120.86

Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)                                               | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода-изготовителя | Код оборудования, материала | Цена оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|-------------------------|-----------------------------|------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                                                                        |                                                                           | Наименование      | Код |                         |                             |                              |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                                                                      | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                       | 7                           | 8                            | 9          | 10                             |
| I4      | Регулятор температуры микроэлектронный трехпозиционный, от 0 до 40 <sup>0</sup> С, гр.50М                                                                                              | ТМ8                                                                       | шт.               | 796 |                         | 42I88243I3                  |                              | 2          |                                |
| I6-2    | Термопреобразователь сопротивления, гр.50М.<br>Длина монтажной части 320 мм<br>Температура воздуха от I2 до 20 <sup>0</sup> С                                                          | ТСМ-0879<br>исп.426-18                                                    | -"-               | 796 |                         | 42II4309I3                  |                              | 2          |                                |
| 23      | Термометр манометрический показывающий, от -50 до 50 <sup>0</sup> С. Длина погружения термобаллона , 3I5 мм, длина капилляра 2,5 м.<br>Температура воздуха от -40 до 25 <sup>0</sup> С | ТПП-100                                                                   | -"-               | 796 |                         | 42III3I0I0                  |                              | 2          |                                |
| 3I      | Манометр показывающий, от 0 до I МПа .<br>Давление воды от 0,2 до 0,6 МПа.<br>Манометровый завод, г.Томск                                                                              | ОБМI-100                                                                  | -"-               | 796 |                         | 42I20I0C22                  |                              | 3          |                                |
| 36      | Клапан регулирующий с н.з. затвором.<br>Перепад давления от 0,04 до 0,16 МПа, Ду 25 мм.<br>Перепад давления воды от 0,06 до 0,09 МПа                                                   | УРРД-М                                                                    | -"-               | 796 |                         | 42I8650057                  |                              | 1          |                                |
| 45      | Регулятор-сигнализатор уровня с датчиками длиной 0,6 м при вертикальном монтаже. Температура контролируемой среды до 200 <sup>0</sup> С, давление до I,6 МПа                           | ОРСУ-3                                                                    | -"-               | 796 |                         | 42I87409C3                  |                              | I          |                                |
|         |                                                                                                                                                                                        |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         |                                                                                                                                                                                        |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |
|         |                                                                                                                                                                                        |                                                                           |                   |     |                         |                             |                              |            |                                |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Име. №   |  |  |  |



АЛ. V

271-13-120.86

Име. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма)           | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                                  | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
| 45-I    | Регулятор-сигнализатор уровня с датчиками длиной 0,1 м при горизонтальном монтаже. Температура контролируемой среды до 200°С, давление до 1,6 МПа. | ЭРСУ-3                                                                    | шт.               | 796 |                           | 4218740303                  |                                      | I          |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I.2. Электроаппаратура                                                                                                                             |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Выключатель пакетный защищенный                                                                                                                 | ВПК2-10                                                                   | -"                | 796 |                           | 3424820000                  |                                      | 2          |                                |
|         | Электротехнический завод, г.Ташкент                                                                                                                |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 2. Переключатель пакетный герметичный.                                                                                                             | ГПП2-10/Н2                                                                | -"                | 796 |                           | 3424830000                  |                                      | 3          |                                |
|         | Электротехнический завод, г.Ташкент                                                                                                                |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 3. Пускатель магнитный, 220 В 50Гц                                                                                                                 | ПМЕ-121                                                                   | -"                | 796 |                           | 3427160000                  |                                      | I          |                                |
|         | Предприятие п/я В-8843, г.Фрунзе                                                                                                                   |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 4. Ревун                                                                                                                                           | РВП-220                                                                   | -"                | 796 |                           | 6676340600                  |                                      | I          |                                |
|         | Завод "Электродвигатель", г.Могилев                                                                                                                |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | 5. Лампа накаливания, 220 В 50 Гц 60 Вт                                                                                                            | -                                                                         | -"                | 796 |                           | 3466110000                  |                                      | 2          |                                |
|         | (для установки в щитах автоматизации)                                                                                                              |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I.3. Трубопроводная арматура                                                                                                                       |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Клапан регулирующий с электрическим исполнительным механизмом МЭО-6,3. Расходная характеристика линейная,                                       | 25ч943нж                                                                  | -"                | 796 |                           | 3742510000                  |                                      | 2          |                                |
|         | Ду 15 мм Kvу =1,0 м³/ч                                                                                                                             |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         |                                                                                                                                                    |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Име. №   |  |  |  |

271-13-120.86

АУ.СОI

Лист 3

11255-05

Формат А3



А.А. V

271-13-120.86

Имя, № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

| Пози-<br>ция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка<br>оборудования.<br>Обозначение до-<br>кумента и номер<br>опросного листа | Единица<br>измерения        |     | Код завода -<br>изгото-<br>теля | Код<br>оборудования,<br>материала | единица<br>оборудо-<br>вания,<br>кг | Коли-<br>чест-<br>во | Масса<br>единицы<br>оборудо-<br>вания,<br>кг |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-----|---------------------------------|-----------------------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------|
|              |                                                                                                                                          |                                                                                      | На-<br>име-<br>нова-<br>ние | Код |                                 |                                   |                                     |                      |                                              |
| 1            | 2                                                                                                                                        | 3                                                                                    | 4                           | 5   | 6                               | 7                                 | 8                                   | 9                    | 10                                           |
|              | 2. Вентиль с электромагнитным приводом, 220 В 50 Гц,<br>Ду 25 мм.<br>Арматурный завод, г.Семенов                                         | I5кч892п3                                                                            | шт.                         | 796 |                                 | 3732111081                        |                                     | 1                    |                                              |
|              | 3. Вентиль с электромагнитным приводом, 220 В 50 Гц,<br>Ду 25 мм.<br>Арматурный завод, г.Семенов                                         | I5кч888р                                                                             | -"                          | 796 |                                 | 3732214005                        |                                     | 1                    |                                              |
|              | 4. Вентиль запорный игольчатый, Ду 15 мм.<br>Предприятие п/я ОБ-21/2, г.Брянск                                                           | I5с546к3<br>тип Ш                                                                    | -"                          | 796 |                                 | 3742111043                        |                                     | 2                    |                                              |
|              | I.4. Кабели и провода                                                                                                                    |                                                                                      |                             |     |                                 |                                   |                                     |                      |                                              |
|              | 1. Кабель контрольный с медными жилами, с экраном,<br>сеч. 4х1,5 мм <sup>2</sup>                                                         | КВВГЭ                                                                                | м                           | 006 |                                 | 3563140200                        |                                     | 40                   |                                              |
|              | 2. Кабель контрольный с алюминиевыми жилами,<br>сеч. 4х2,5 мм <sup>2</sup>                                                               | АКВВГ                                                                                | -"                          | 006 |                                 | 3563440100                        |                                     | 140                  |                                              |
|              | 3. То же, сеч. 7х2,5 мм <sup>2</sup>                                                                                                     | АКВВГ                                                                                | -"                          | 006 |                                 | 3563440100                        |                                     | 70                   |                                              |
|              | 1. То же, сеч. 10х2,5 мм <sup>2</sup>                                                                                                    | АКВВГ                                                                                | -"                          | 006 |                                 | 3563440100                        |                                     |                      |                                              |
|              | 5. Провод с медной жилой, сеч. 1х1,0 мм <sup>2</sup>                                                                                     | ПВ1                                                                                  | -"                          | 006 |                                 | 3551130100                        |                                     | 180                  |                                              |
|              | 6. Провод с алюминиевой жилой, сеч. 1х2,0 мм <sup>2</sup>                                                                                | АПВ                                                                                  | -"                          | 006 |                                 | 3551330101                        |                                     | 560                  |                                              |
|              | I.5. Монтажные материалы                                                                                                                 |                                                                                      |                             |     |                                 |                                   |                                     |                      |                                              |
|              | 1. Труба стальная бесшовная ГОСТ 8734-75, Дн 14 мм                                                                                       | I4х2х6000                                                                            | -"                          | 006 |                                 | I301040000                        |                                     | 10                   |                                              |

|        |  |  |  |
|--------|--|--|--|
| Принят |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
|        |  |  |  |
| Имя, № |  |  |  |











АЛ. V

271-13-120.86

| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | Цена единицы оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                      |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                                    | 9          | 10                             |
|         | I. Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком                                                                                     |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Связь и сигнализация                                                                                                                  |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Телефонный аппарат системы АТС                                                                                                        | ТАН-70                                                                    | шт.               | 796 |                           | 6654110100                  |                                      | 3          |                                |
|         | 2. Громкоговоритель абонентский мощностью 0,15 Вт                                                                                        |                                                                           | —"                | 796 |                           |                             |                                      | 5          |                                |
|         | 3. Кабель                                                                                                                                | ТПП 10x2x0,5                                                              | м                 | 006 |                           | 3572110100                  |                                      | 10         |                                |
|         | 4. Провод                                                                                                                                | ТРП 1x2x0,5                                                               | м                 | 006 |                           | 3575110100                  |                                      | 50         |                                |
|         | 5. Провод                                                                                                                                | ПГЖ 2x1,2                                                                 | м                 | 006 |                           | 3575510100                  |                                      | 60         |                                |
|         | II. Охранно-пожарная сигнализация                                                                                                        |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                      |            |                                |
|         | I. Устройство приемно-контрольное охранно-пожарное                                                                                       | "ТОПАЗ"                                                                   | к-т               | 671 |                           | 665312993202                |                                      | 1          |                                |
|         | 2. Выпрямитель селеновый                                                                                                                 | КВ-24М                                                                    | шт.               | 796 |                           | 6675328700                  |                                      | 1          |                                |
|         | 3. Датчик магнитоконтактный                                                                                                              | ДМК                                                                       | —"                | 796 |                           | 6655132200                  |                                      | 55         |                                |
|         | 4. Сигнализатор магнитоконтактный                                                                                                        | СМК-I                                                                     | —"                | 796 |                           | 6653120400                  |                                      | 50         |                                |

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

|                      |  |  |  |                                               |  |
|----------------------|--|--|--|-----------------------------------------------|--|
| Изм. №               |  |  |  | Привязан                                      |  |
| 271-13-120.86        |  |  |  | -СС.СО                                        |  |
| Науч.отд. Велринский |  |  |  | Спецификация оборудования                     |  |
| Норм.к. Манусова     |  |  |  | Стандия                                       |  |
| Гип. Продвигин       |  |  |  | Лист                                          |  |
| Гип. Шишова          |  |  |  | Листов                                        |  |
| Вед. инж. Семенова   |  |  |  | 1                                             |  |
|                      |  |  |  | 3                                             |  |
|                      |  |  |  | ТОРГОВО-БЫТОВЫЕ ЗДАНИИ И ТУРИСТСКИЕ КОМПЛЕКСЫ |  |

17155-05

Формат А3



271-13-120.86

|              |                |              |
|--------------|----------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № |
|              |                |              |

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Имя. №   |  |  |  |

271-13-120.86

-CC.CO

Лист  
2



| Позиция | Наименование и техническая характеристика оборудования и материалов.<br>Завод-изготовитель (для импортного оборудования - страна, фирма) | Тип, марка оборудования.<br>Обозначение документа и номер опросного листа | Единица измерения |     | Код завода - изготовителя | Код оборудования, материала | единица оборудования, тыс. руб. | Количество | Масса единицы оборудования, кг |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----|---------------------------|-----------------------------|---------------------------------|------------|--------------------------------|
|         |                                                                                                                                          |                                                                           | Наименование      | Код |                           |                             |                                 |            |                                |
| 1       | 2                                                                                                                                        | 3                                                                         | 4                 | 5   | 6                         | 7                           | 8                               | 9          | 10                             |
|         | 2. Оборудование, поставляемое подрядчиком                                                                                                |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | I. Связь и сигнализация                                                                                                                  |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | 1. Коробка распределительная телефонная                                                                                                  | KPTП-10                                                                   | шт.               | 796 |                           | 5296223203                  |                                 | I          |                                |
|         | 2. Муфта соединительная на кабеле емкостью 10х2                                                                                          |                                                                           | -"                | 796 |                           | 52963340                    |                                 | I          |                                |
|         | 3. Трансформатор абонентский                                                                                                             | TAMУ-10T                                                                  | -"                | 796 |                           | 5295356364                  |                                 | I          |                                |
|         | 4. Стойка 1600х48                                                                                                                        | PC-I                                                                      | -"                | 796 |                           |                             |                                 | I          |                                |
|         | 5. Траверса                                                                                                                              | It                                                                        | -"                | 796 |                           |                             |                                 | I          |                                |
|         | 6. Коробка ответвительная                                                                                                                | УК-2П                                                                     | -"                | 796 |                           | 5295333235                  |                                 | I          |                                |
|         | 7. Коробка ограничительная                                                                                                               | УК-2С                                                                     | -"                | 796 |                           | 5295333234                  |                                 | 5          |                                |
|         | 8. Розетка двухполюсная 250 в, 6А                                                                                                        |                                                                           | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 5          |                                |
|         | 9. Люк для подпольной коробки                                                                                                            | Л-2                                                                       | -"                | 796 |                           |                             |                                 | I2         |                                |
|         | 10. Коробка подштукатурная                                                                                                               | КП-04                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 5          |                                |
|         | 11. Крышка декоративная                                                                                                                  | У-89АМ                                                                    | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 5          |                                |
|         | 12. Коробка стальная                                                                                                                     | У-196                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                 | I5         |                                |
|         | 13. Коробка ответвительная                                                                                                               | У-198                                                                     | -"                | 796 |                           |                             |                                 | I5         |                                |
|         |                                                                                                                                          |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | II. Охранно-пожарная сигнализация                                                                                                        |                                                                           |                   |     |                           |                             |                                 |            |                                |
|         | 1. Коробка распределительная телефонная                                                                                                  | KPTП-10                                                                   | -"                | 796 |                           | 5296223203                  |                                 | I          |                                |
|         | 2. Гребенка переходная 10-ламельная                                                                                                      |                                                                           | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 2          |                                |
|         | 3. Муфта соединительная на кабеле емк. 10х2                                                                                              |                                                                           | -"                | 796 |                           | 52963340                    |                                 | I          |                                |
|         | 4. Извещатель пожарный                                                                                                                   | ИП105-2/1                                                                 | -"                | 796 |                           |                             |                                 | 64         |                                |
|         | 5. Коробка ответвительная                                                                                                                | УК-2П                                                                     | -"                | 796 |                           | 5295333235                  |                                 | I00        |                                |
|         | 6. Звонок громкого боя                                                                                                                   | M3-I                                                                      | -"                | 796 |                           | 6676325700                  |                                 | I          |                                |

Лист № 3

Подпись и дата

Зам. инв. №

|          |  |  |  |
|----------|--|--|--|
| Привязан |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
|          |  |  |  |
| Инд. №   |  |  |  |

271-13-120.86

-00.00

Лист 3