



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ**

ГОСТ 25912.0-83—ГОСТ 25912.3-83

Издание официальное

Цена 10 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМИТЕТ СССР
Москва

**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО
НАПРЯЖЕННЫЕ ПАГ-18 ДЛЯ АЭРОДРОМНЫХ ПОКРЫТИЙ**

Конструкция и размеры
Reinforced concrete prestressed slabs
ПАГ-18 for aerodrome pavement.
Structure and dimensions

**ГОСТ
25912.2—83**

ОКП 58 6711

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 21 октября 1982 г. № 259 срок введения установлен

с 01.01.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные предварительно напряженные плиты ПАГ-18 (размерами 6×2 м и толщиной 18 см), изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства сборных аэродромных покрытий, и устанавливает конструкцию указанных плит.

2. Форма плит — по ГОСТ 25912.0—83.

3. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

Таблица 1

Марка плиты	Напрягаемая арматура на плиту	Характеристика бетона		Объем бетона на плиту, м ³	Расход арматуры на плиту, кг			Предельный момент по трещинообразованию, кН·м/м (тс·м/м)	Жесткость плиты, КПа·м ⁴ /м (тс·м ² /м)		Масса плиты (справочная), т				
		Марка по прочности на растяжение при изгибе	Класс по прочности на сжатие		Напрягаемая	Ненапрягаемая	Всего		В продольном направлении, В _x	В поперечном направлении, В _y					
1ПАГ-18АтV	12Ø14АтV	R _т 45	В 25	2,16	87,1	101,7	188,8	31,38 (3,20)	3295 (336)	14073 (1537)	5,4				
1ПАГ-18AV	12Ø14AV														
1ПАГ-18АтIV	12Ø14АтIV														
1ПАГ-18AIV	12Ø14AIV														
2ПАГ-18АтV	12Ø14АтV					95,5	182,6					31,38 (3,20)	3295 (336)	14073 (1537)	5,4
2ПАГ-18AV	12Ø14AV														
2ПАГ-18АтIV	12Ø14АтIV														
2ПАГ-18AIV	12Ø14AIV														

Примечания: 1. Предельный момент по трещинообразованию и жесткость плиты приведены для плит, рассчитанных в соответствии с Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций при значении коэффициента надежности по назначению γ_n , равном 1.

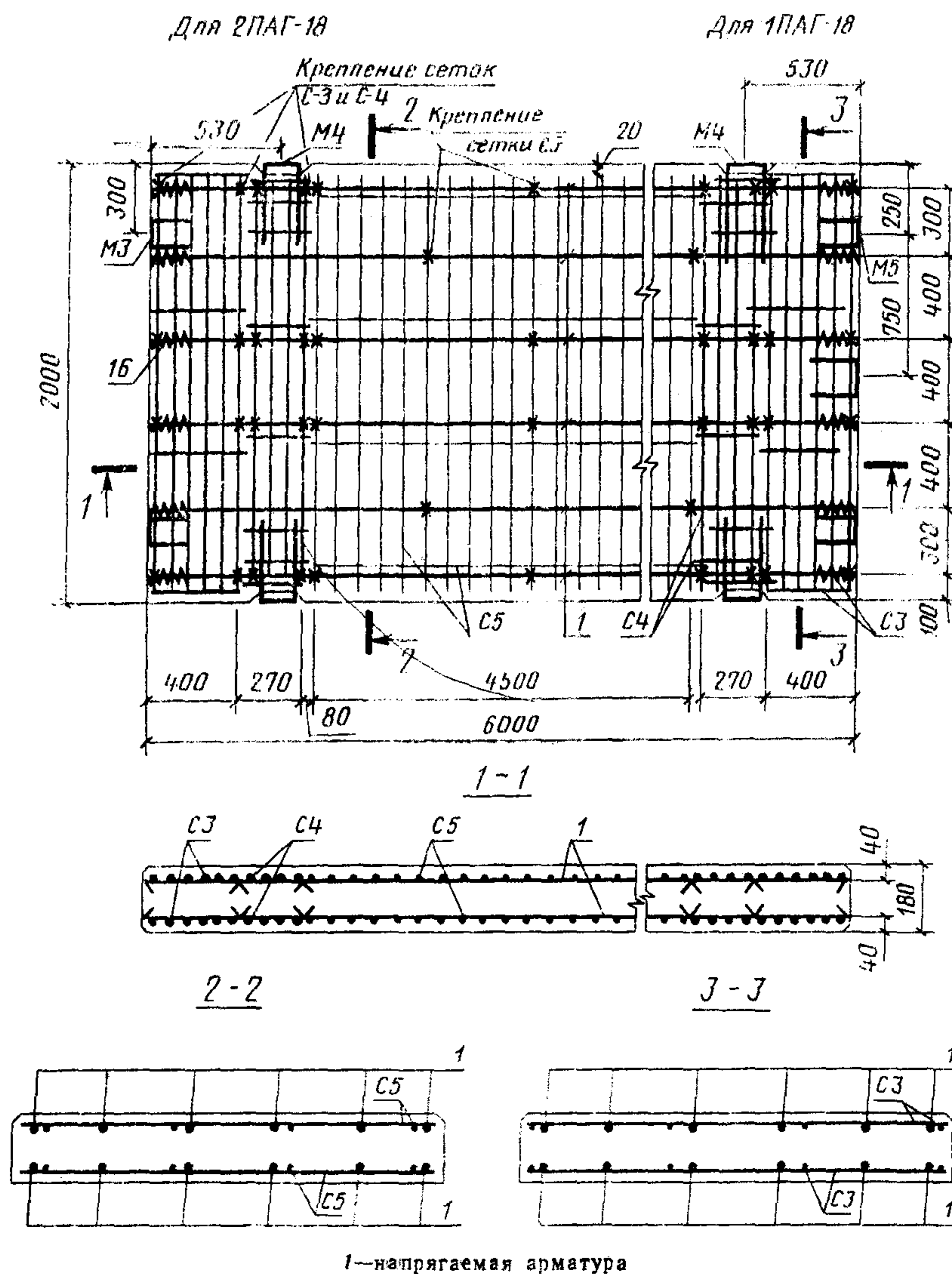
2. Значения предельного момента по трещинообразованию и жесткости плиты указаны для центральных участков плит.

3. Общий расход арматуры и расход напрягаемой арматуры на плиту приведены для условной длины стержней напрягаемой арматуры, равной 6000 мм.

4. Расход напрягаемой арматуры и общий расход арматуры на плиту уточняют с учетом действительной длины напрягаемой арматуры, принимаемой в зависимости от способа натяжения арматуры и конструкции захватных устройств.

5. Масса плиты указана для тяжелого бетона средней плотности 2400 кг/м³.

4. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 25912.0—83 и настоящего стандарта.
5. Армирование плит должно соответствовать приведенному на чертеже.



6. Арматурные сетки следует привязать к напрягаемой арматуре:
крайние стержни нижних и верхних сеток С-3 и С-4 к крайним и двум средним стержням напрягаемой арматуры;
стержни нижней сетки С-5 к каждому стержню напрягаемой арматуры через 500 мм, стержни верхней сетки С-5 — через 1000 мм.
7. Спецификация арматурных и монтажно-стыковых изделий, а также выборка арматурной стали на плиту приведены в табл. 2.

Таблица 2

Арматурные и монтажно-стыковые изделия		Число изделий на плиту		Выборка арматурной стали на плиту		
		1ПАГ-18	2ПАГ-18	Сечение	Общая длина, м	Масса, кг
Сетка С-3		4	4	Ø10AII Ø5BpI	47,52 6,48	29,32 0,92
Сетка С-4		4	4	Ø10AII Ø5BpI	29,92 4,40	18,48 0,64
Сетка С-5		2	2	Ø5BpI	217,12	31,26
Монтажно-стыковые изделия	М-4	4	4	Ø22AI Ø10AI	3,20 2,00	9,52 1,24
	М-5	6	—	Ø18AI	4,38	8,76
	М-3	—	4	Ø16AI	1,60	2,52
Спираль		24	24	Ø3BpI	30,00	1,56

Примечание. По согласованию с потребителем допускается замена монтажно-стыковых изделий М-5 на М-5а или М-5б.

8. Арматурные и монтажно-стыковые изделия — по ГОСТ 25912.3—83.