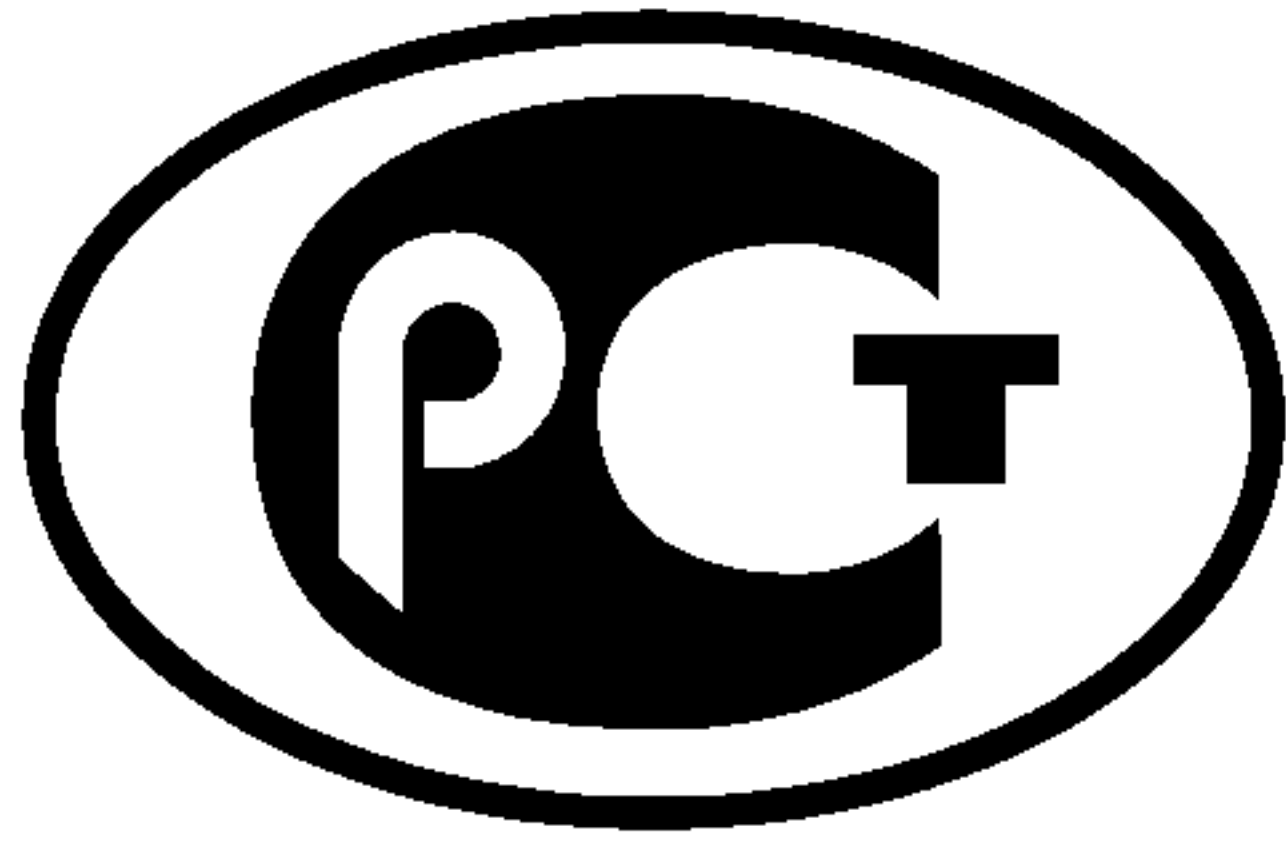


---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО  
9727-6—  
2012

---

# ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 6

# ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

ISO 9727-6:2007

Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid  
tightness  
(IDT)

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2012

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства упаковочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 3

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 марта 2012 г. № 22-ст

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9727-6:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 6. Определение влагонепроницаемости» (ISO 9727-6:2007 «Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 6: Determination of liquid tightness»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

### 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет*

© Стандартинформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**Содержание**

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины и определения . . . . .	1
4 Материалы . . . . .	1
5 Аппаратура . . . . .	1
6 Условия испытаний . . . . .	2
7 Отбор образцов . . . . .	2
8 Проведение испытаний . . . . .	2
8.1 Укупоривание . . . . .	2
8.2 Динамика повышения давления . . . . .	2
9 Результаты . . . . .	2
10 Протокол испытаний . . . . .	2

## Введение

Международный стандарт ИСО 9727-6 входит в серию стандартов «Пробки корковые цилиндрические. Испытания физических свойств», которая включает следующие части:

Часть 1: Определение размеров;

Часть 2: Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;

Часть 3: Определение содержания влаги;

Часть 4: Определение восстановления размеров после сжатия;

Часть 5: Определение силы извлечения;

Часть 6: Определение влагонепроницаемости;

Часть 7: Определение количества пыли.

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ  
Методы определения физических свойств  
Часть 6  
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЛАГОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties.  
Part 6. Determination of liquid tightness

Дата введения — 2012 — 09—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения влагонепроницаемости цилиндрических корковых пробок. Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ИСО 633\* Пробковая кора. Словарь (ISO 633, Cork — Vocabulary)

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper, «ras de bague»): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки так, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

## 4 Материалы

4.1 Ацетон для промывки стеклянных трубок.

4.2 10%-ный водно-спиртовой раствор, подкрашенный метиленовым голубым.

## 5 Аппаратура

5.1 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

5.2 Стеклянные трубки внутренним диаметром  $(18,5 \pm 0,2)$  мм или  $(d \pm 0,2)$  мм (где  $d$  — внутренний диаметр используемой бутылки, измеренный на расстоянии 3 мм от торца венчика горловины бутылки).

5.3 Прибор для создания повышенного давления, снабженный градуированным манометром с разрешением 0,1 бар или другим аналогичным прибором для измерения давления.

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 633—2011 «Кора пробковая. Термины и определения».



## 6 Условия испытаний

6.1 Испытания должны проводиться при следующих условиях окружающей среды:

- температура —  $(21 \pm 4)$  °С;
- относительная влажность воздуха —  $(60 \pm 20)$  %.

### 6.2 Корковые пробки

#### 6.2.1 Температура

Перед началом испытаний необходимо убедиться в том, что температура испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет  $(21 \pm 4)$  °С.

#### 6.2.2 Влажность

Перед началом испытаний необходимо убедиться в том, что влажность испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет  $(6 \pm 2)$  %. Если влажность отличается от установленных пределов 4 % — 8 %, то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

## 7 Отбор образцов

От каждой партии отбирают выборку пробок в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

## 8 Проведение испытаний

### 8.1 Укупоривание

Стеклянные трубки (5.2) промывают ацетоном (4.1) и дают им просохнуть. С помощью укупорочной машины (5.1) пробки вставляют в трубки (5.2).

По истечении 1 ч переворачивают трубки вверх дном и вводят 3—5 мл водно-спиртового раствора (4.2) в каждую трубку.

Трубки помещают в прибор для создания повышенного давления (5.3) и при этом под каждую трубку подкладывают лист фильтровальной бумаги, контактирующий с корковой пробкой.

### 8.2 Динамика повышения давления

Через 1 ч после укупоривания поднимают давление до 0,3 бар и через 10 мин проводят исследование:

- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,6 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 0,9 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,2 бар) и через 10 мин исследуют;
- поднимают давление еще на 0,3 бар (до 1,5 бар) и через 10 мин исследуют.

Фиксируют просачивание на каждом этапе, исследуя пятна окрашенного раствора на фильтровальной бумаге, контактирующей с корковой пробкой. Записывают идентификацию каждой исследуемой пробки и соответствующее внутреннее давление.

## 9 Результаты

При обнаружении просачивания результатом является количество пропускающих влагу корковых пробок и соответствующее минимальное давление, при котором происходит просачивание влаги через каждую из этих корковых пробок.

## 10 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

- а) ссылку на настоящий стандарт с указанием вида используемых средств (стеклянной трубки) и их размерных характеристик;
- б) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;
- в) акт отбора образцов в выборку;
- г) полученные результаты;
- е) любые отклонения от метода настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты испытаний.

---

УДК 683.531.13:006.354

ОКС 55.100  
79.100

Д97

ОКП 92 9983

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, методы, определение физических свойств, влаго-  
непроницаемость, влажность

---

Редактор *Л.И. Нахимова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *А.С. Черноусова*  
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 03.05.2012. Подписано в печать 16.05.2012. Формат 60 × 84  $\frac{1}{8}$ . Гарнитура Ариал.  
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,40. Тираж 129 экз. Зак. 460.

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)  
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.  
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.