

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.901-16

ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ КОЛОДЦЕВ

Выпуск 1

ОГОЛОВКИ КОЛОДЦЕВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ,
ОБОРУДУЕМЫХ НАСОСАМИ ТИПА ЭЦБ

УНВ. №13394-01

Цена: ~~3-24~~ 4-10

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ—4.901-16

ГЕРМЕТИЗИРОВАННЫЕ ОГОЛОВКИ ТРУБЧАТЫХ КОЛОДЦЕВ

Выпуск 1

ОГОЛОВКИ КОЛОДЦЕВ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ
ОБОРУДУЕМЫХ НАСОСАМИ ТИПА ЭЦВ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ „ГИПРОВОДХОЗ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНЫ МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 109 ОТ 14 ОКТЯБРЯ 1974 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР
С 23 ИЮНЯ 1975 г. ПРИКАЗОМ № 330
ОТ 23 ИЮНЯ 1975 г.

4-901-16 61

Шиб. № докл. Подпись и дата
Шиб. № докл. Подпись и дата
Шиб. № докл. Подпись и дата

№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.	№ п/п	Наименование	Обозначение	№ стр.
1	Титульный лист		1	13	Плита опорная		
2	Содержание альбома		2-3		Сборочный чертеж	51.01.010 СБ	49-52
3	Герметизированные оголовки трубчатых колодцев	51.00.000 ПЗ		14	Плита		
	Пояснительная записка	52.00.000 ПЗ	4		Групповая спецификация	51.01.020	53-56
4	Оголовок герметизированный			15	Плита		
	Групповая спецификация	51.00.000	5-12		Сборочный чертеж	51.01.020 СБ	57-60
5	Оголовок герметизированный			16	Прокладка	51.00.001	61
	Общий вид	51.00.000 СБ	13-15	17	Кольцо	51.00.005	61
6	Оголовок герметизированный			18	Прокладка	51.00.002	62
	Ведомость спецификаций	51.00.000 ВС	16	19	Ребра	51.00.004	63
7	Оголовок герметизированный			20	Кольцо	51.00.003	63
	Ведомость покупных изделий	51.00.000 ВП	17-30	21	Прокладка	51.01.001	64
8	Патрубок отводной			22	Уплотнение	51.01.002	64
	Групповая спецификация	51.01.000	31-36	23	Втулка	51.01.003	65
9	Патрубок отводной			24	Труба	51.02.001	66
	Сборочный чертеж	51.01.000 СБ	37-40	25	Фланец	51.02.002	67
10	Патрубок устьевой			26	Патрубок	51.01.011	68-69
	Групповая спецификация	51.02.000	41	27	Штуцер	51.01.012	70
11	Патрубок устьевой			28	Скоба	51.01.013	71
	Сборочный чертеж	51.02.000 СБ	42	29	Фланец	51.01.021	72-74
12	Плита опорная			30	Бобышка	51.01.022	75
	Групповая спецификация	51.01.010	43-48	31	Бобышка	51.01.023	75
				32	Бобышка	51.01.024	76

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бораникова	С	14.12
Провер.		Мацелера	С	14.12
Гл. спец.		Стариков	С	14.12
Н. контр.		Бламентский	С	14.12
Утв.		Стариков	С	14.12

51.00.000; 52.00.000

Содержание
альбома

Лит.	Лист	Листов
	1	2

"Гипроводхоз"

Копировал: Чибрикина Формат 12

19 91-106-4

Типовые конструкции предназначены для применения при проектировании оборудования трубчатых колодцев, каптирующих подземные воды в целях водоснабжения или вертикального дренажа на всей территории Советского Союза за исключением районов вечной мерзлоты и районов с сейсмичностью выше 8 баллов

Предотвращение возможности загрязнения подземных вод путем исключения проникновения в межтрубное и затрубное пространство поверхностной воды и случайных загрязнений является одним из основных требований действующих нормативных документов (в соответствии со СНиП II-31-74)

В качестве водоподъемного оборудования приняты насосы типа ЭЦВ, серийно выпускаемые промышленностью.

Конструкции оголовок трубчатых колодцев, предназначенных для водоснабжения, разработаны в выпуске 1, конструкции оголовок трубчатых колодцев для вертикального дренажа в выпуске 2.

При монтаже оголовок замоноличивается бетоном $h \geq 0,8m$. При этом, высота фланца опорной плиты над верхом бетонного массива должна быть не менее 500мм.

Опытной эксплуатации трубчатых колодцев, оборудованных погружными насосами, установлено, что масса бетонного массива (фундамента) должна превышать массу насоса с водоподъемными трубами и водой не менее, чем в полтора раза.

При разработке конструкции оголовок трубчатых колодцев предназначенных для водоснабжения были использованы рабочие чертежи оголовок выполненные СКТБН Молдавиивронаша.

Герметизированные оголовки следует устанавливать на трубчатых колодцах (скважинах) вертикального дренажа при использовании дренажных вод для целей хозяйственно-питьевого водоснабжения, а так же в тех случаях, когда существует опасность загрязнения тех водонасыщенных горизонтов, которые используются для хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Изм. и дата	Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	51.00.000 п.3. 52.00.000 п.3. Герметизированные оголовки трубчатых колодцев. Пояснительная записка.	Лит.	Лист	Листов	
	Рук. эр.	Мацегора	04.74							33Б А
	Гл. спец.	Стариков	04.74		2					
	Н.к. отв.	Фрог								
	И.инж.пр.	Збенцов								
Зам. и.инж.пр.	Черников									

Формат 11

Изм. и дата	Изм.	Лист	и докум.	Подп.	Дата	51.00.000 п.3. 52.00.000	Лит.	Лист	Листов	
	Рук. эр.	Мацегора	04.74							33Б А
	Гл. спец.	Стариков	04.74		2					
	Н.к. отв.	Фрог								
	И.инж.пр.	Збенцов								
Зам. и.инж.пр.	Черников									

Формат 11

4-901-16 В1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Документация													
12			51.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			51.00.000 ВС	ведомость спецификаций	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
12			51.00.000 ВП	ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	

Лит.
Условн. наименов.

Исполнения 10-19 - ст. листы 6-9.
Исполнения 20-29 - ст. листы 10-13.
Исполнение 30 - ст. листы 13-16.

					51.00.000.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оголовок герметизированный	Лит.	Лист	Листов			
Разраб.	Баранникова	51.00.000	С.А.	05.74			1	18			
Провер.	Мацелура		В.А.	05.74		33 Б А					
И контр.	Бламыкина		В.А.	05.74							
Утверд.	Фрог		В.А.	05.74							

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
				Сборочные единицы													
11	1		51.01.000	Патрубок отводной	1												
			- 01	Патрубок отводной		1											
			- 02	Патрубок отводной			1										
			- 03	Патрубок отводной				1									
			- 04	Патрубок отводной					1								
			- 05	Патрубок отводной						1							
			- 06	Патрубок отводной							1						
			- 07	Патрубок отводной								1					
			- 08	Патрубок отводной									1				
			- 09	Патрубок отводной										1			
11	2		51.02.000	Патрубок устьевой	1		1		1	1				1			
			- 01	Патрубок устьевой		1											
			- 02	Патрубок устьевой				1			1	1			1		

					51.00.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лит.			
									2		

Формат 11

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Ив. № дубл. Подп. и дата

4-901-16 81

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Детали</u>												
		4	51.00.001	Прокладка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
		5	51.00.002	Прокладка	1	1										
			-01	Прокладка			1	1	1	1	1	1				
			-02	Прокладка									1	1		
		6	51.00.003	Кольцо	1		1		1	1			1			
			-01	Кольцо		1										
			-02	Кольцо				1			1	1		1		
		7	51.00.004	Ребра	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		8	51.00.005	Кольцо				1			1	1		1		

Изм. Лист № док. Подп. Дата

51.00.000

Лист 3

Формат 11

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Ив. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Стандартные изделия</u>												
		9		Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833-73	1		1		1	1			1			
		10		Кольцо 350-360-58-2-2 ГОСТ 9833-73			1									
		12		Болт М16×45 ГОСТ 7798-70	4	4	4		4	4			4			
		13		Болт М16×60 ГОСТ 7798-70	4	4	4	8	4	4	8	8		4		
		14		Болт М16×70 ГОСТ 7798-70									4	4		
		16		Гайка М16 ГОСТ 5945-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		18		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	

Изм. Лист № док. Подп. Дата

51.00.000

Лист 4

Формат 11

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
		-		Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833 - 73 (заготовка для 51.00.005)				2			2	2	2	
				<u>Прочие изделия</u>										
		21		Кран натяжной муфтовый с флан- цем 14М1-16 для контрольного ма- нометра. МРТУ 2607-625-64	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

51.00.000

Лист 5

формат 11

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -									Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	
				<u>Документация</u>										
12			51.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12			51.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12			51.00.000 ВЛ	Ведомость покупных изделий.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>										
11		1	51.01.000 - 10	Патрубок отводной	1									
			- 11	Патрубок отводной		1								
			- 12	Патрубок отводной			1							
			- 13	Патрубок отводной				1						
			- 14	Патрубок отводной					1					
			- 15	Патрубок отводной						1				
			- 16	Патрубок отводной							1			

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

51.00.000.

Лист 6

формат 11

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

4-901-16 81

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
			51.01.000 - 17	Патрубок отводной										1		
			-18	Патрубок отводной											1	
			-19	Патрубок отводной												1
11	2		51.02.000 - 01	Патрубок устьевой	1	1	1						1			
			-02	Патрубок устьевой				1	1						1	
			-03	Патрубок устьевой						1	1					1
Детали																
	4		51.00.001	Прокладка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	5		51.00.002 - 03	Прокладка	1											
			-04	Прокладка		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
	6		51.00.003 - 01	Кольцо	1	1	1						1			
			-02	Кольцо				1	1					1		
			-03	Кольцо						1	1					1
	7		51.00.004	Ребро	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	8		51.00.005	Кольцо				1	1					1		
51.00.000															Лист	7

Формат 11

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
			51.00.005 - 01	Кольцо						1	1					1
Стандартные изделия																
	10			Кольцо 310-320-58-2-2												
				ГОСТ 9833 - 74	1	1	1							1		
	12			Болт М16×45												
				ГОСТ 7798-70	4	4	4							4		
	13			Болт М16×60												
				ГОСТ 7798-70				4	4	4	4			4	4	
	14			Болт М16×70												
				ГОСТ 7798-70	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	16			Гайка М16												
				ГОСТ 5915-70	8	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
	18			Шайба 16 65Г												
				ГОСТ 6402-70	8	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
51.00.000															Лист	8

Формат 11

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

4-901-16 61

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		-		Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833-73 (заготовка для 51.00.005)					2	2		2			
		-		Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833-73 (заготовка для 51.00.005-01)							2	2		2	
				Прочие изделия											
		21		Кран натяжной муфтовый с флан- цем 14М1-16 для контрольного манометра МРТУ 2607-625-64	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

51.00.000

Лист 9

формат 11

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				Документация											
12			51.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12			51.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
12			51.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				Сборочные единицы											
11	1		51.01.000 - 20	Патрубок отводной	1										
			-21	Патрубок отводной		1									
			-22	Патрубок отводной			1								
			-23	Патрубок отводной				1							
			-24	Патрубок отводной					1						
			-25	Патрубок отводной						1					
			-26	Патрубок отводной							1				
			-27	Патрубок отводной								1			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

51.00.000

Лист 10

формат 11

Ив.И подл. Подп. и дата Взам.Ив.И Ив.И дубл. Подп. и дата

4-901-16 81

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
			51.01.000 - 28	Патрубок отводной										1		
			-29	Патрубок отводной											1	
И		2	51.02.000 - 02	Патрубок устьевой	1		1		1		1		1	1		
			-03	Патрубок устьевой		1		1		1		1		1		
				Детали												
		4	51.00.001	Прокладка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		5	51.00.002 - 05	Прокладка	1	1	1	1								
			-06	Прокладка					1	1	1	1	1	1	1	
		6	51.00.003 - 02	Кольцо	1		1		1		1		1			
			-03	Кольцо		1		1		1		1		1		
		7	51.00.004	Ребро	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		8	51.00.005	Кольцо	1		1		1		1		1			
			-01	Кольцо		1		1		1		1		1		

Изм. Лист Подконт. Подп. Дата

51.00.000

Лист 11

Формат 11

Ив.И подл. Подп. и дата Взам.Ив.И Ив.И дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 -										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
				Стандартные изделия												
		13		Болт М16х60 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		15		Болт М20х75 ГОСТ 7798-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		16		Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		17		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		18		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		19		Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
		-		Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833-73 (заготовка для 51.00.005)	2		2		2		2		2		2	

Изм. Лист Подконт. Подп. Дата

51.00.000

Лист 12

Формат 11

4-901-16 61

ЦНВ. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	ЦНВ. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000-									Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
		1		Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833-73 (заготовка для 51.00.005-01)		2		2		2		2		2		
				Прочие изделия												
		21		Кран натяжной муфтовый с флан- цем 14М1-16 для контрольного манометра МРТУ 2607-625-64	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
					51.00.000									Лист 13		
					формат 11											

ЦНВ. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	ЦНВ. N дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000-									Примечание		
					30											
				Документация												
12			51.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X											
12			51.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	X											
12			51.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	X											
				Сборочные единицы												
11	1		51.01.000-30	Патрубок отводной	1											
11	2		51.02.000-03	Патрубок устьевой	1											
				Детали												
	4		51.00.001	Прокладка	2											
	5		51.00.002-06	Прокладка	1											
					51.00.000									Лист 14		
					формат 11											

Изм. подл. Подл. и дата. Взам. инв. Инв. н дубл. Подл. и дата.

4-901-16 в 1

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 —						Примечание
					30						
		6	51.00.003-03	Кольцо	1						
		7	51.00.004	Ребра	8						
		8	51.00.005-01	Кольцо	1						
				<u>Стандартные изделия</u>							
		13		Болт М16×60							
				ГОСТ 7798-70	4						
		14		Болт М20×75							
				ГОСТ 7798-70	8						
		15		Гайка М16							
				ГОСТ 5915-70	4						
		17		Гайка М20							
				ГОСТ 5915-70	8						
		18		Шайба 16 65Г							
				ГОСТ 6402-70	4						

Изм. Лист. Подк. Подл. Дата.

51.00.000

Лист 15

Формат 11

Изм. подл. Подл. и дата. Взам. инв. Инв. н дубл. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.00.000 —						Примечание
					30						
		19		Шайба 20 65Г							
				ГОСТ 6402-70	8						
		—		Кольцо 310-320-58-22							
				ГОСТ 9833-73							
				(Заготовка для 51.00.005-01)	2						
				<u>Прочие изделия</u>							
		21		Крон натяжной муфтавый с фланцем 14М1-1Б для контрольного манометра							
				МРТУ 2607-625-64	1						

Изм. Лист. Подк. Подл. Дата.

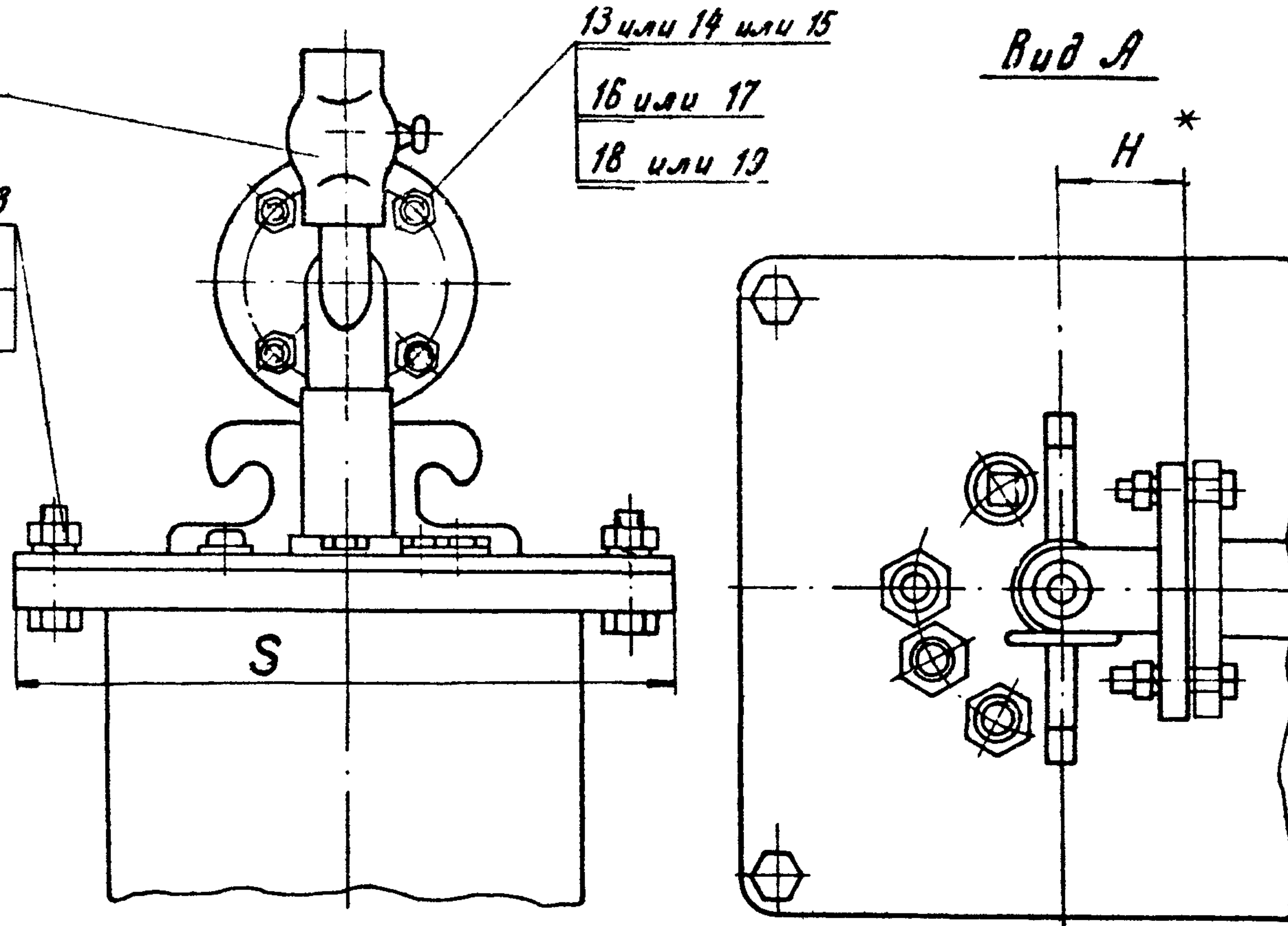
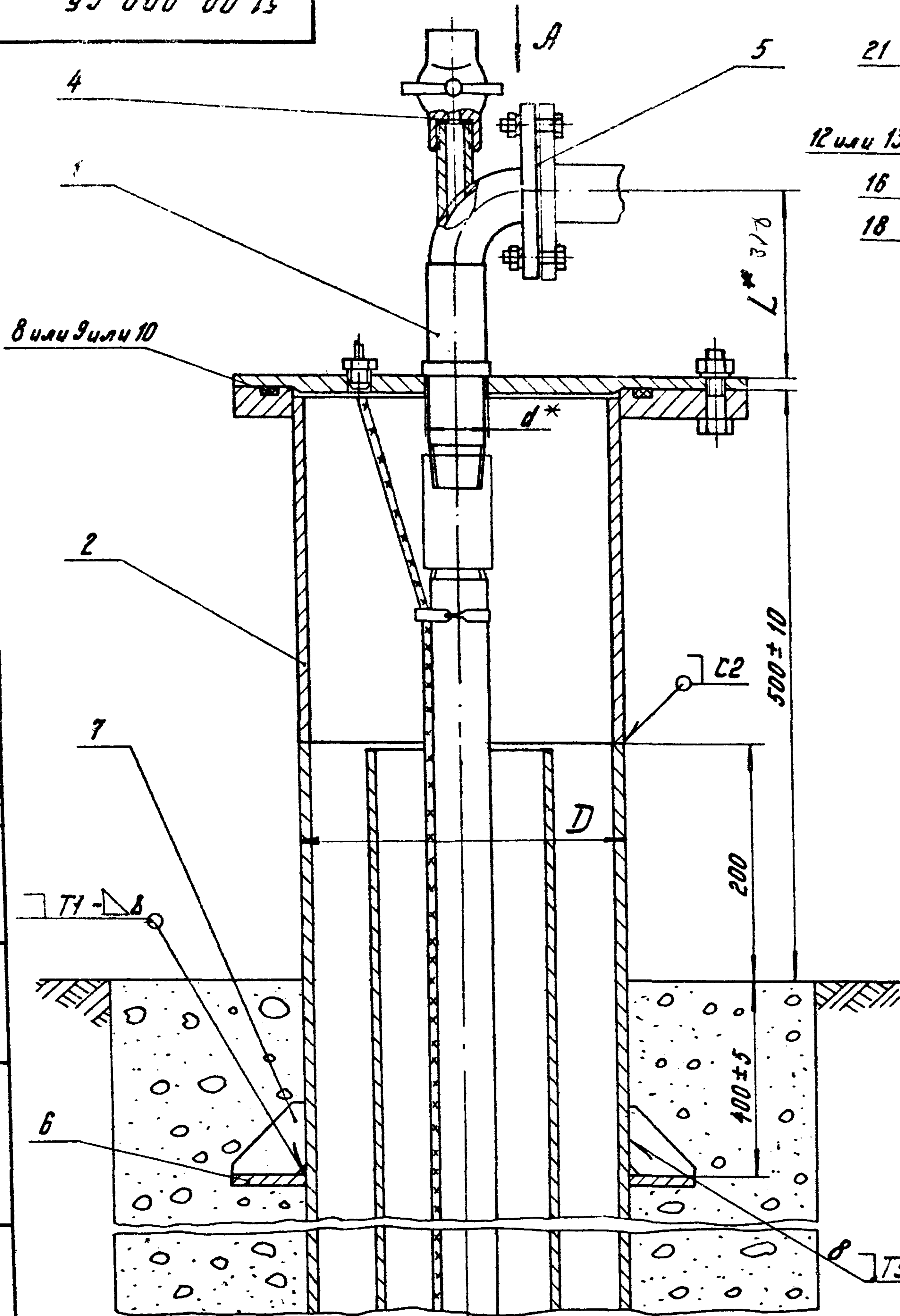
51.00.000

Лист 16

Формат 11

4-901-16 61

Виды 9 или 10



1. Сварка ручная электродуговая гост 5264-69
2. Герметизированный оголовок может быть применен для районов с расчетной сейсмичностью не более 8 баллов.
3. Строительная часть проекта должна предусматривать полное устранение просадочных свойств всего просадочного слоя грунта.
4. Несосность проводника относительно оси эксплуатационной колонны не более 5 мм.
5. Обеспечить полную герметичность монтажного сварного шва приварки устьевого патрубка поз.2 к проводнику.
6. * Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата
 Вып. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

					51.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оголовок герметизированный Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Баранникова	3024-05.74	Кривич	05.74		ст.		—
Проб.	Тачелура	Кривич	05.74			табл.		
Т. контр.						Лист 1	Листов 3	
И. контр.	Блюментал	Блюментал	Кривич			33 БА		
Утв.	Фрог							

51.00.00.00.75

14

Обозначение	Размеры в мм					Масса кг	Марка насосов					
	L	H	S	d	D							
51.00.000	170	70	340	49	273	35	3ЦБ4-1,6-65; 3ЦБ4-1,6-85; 3ЦБ4-1,6-130; 3ЦБ4-4-30; 13ЦБ4-4-70; 3ЦБ5-4-125; 3ЦБ5-6,3-80					
-01			380		324	47	3ЦБ4-1,6-65; 3ЦБ4-1,6-85; 3ЦБ4-1,6-130; 3ЦБ4-4-30; 13ЦБ4-4-45; 13ЦБ4-4-70					
-02	200	82	340	61	273	36	3ЦБ6-4-90; 3ЦБ6-4-130; 3ЦБ6-4-190; 23ЦБ6-6,3-85; 13ЦБ6-6,3-125; 33ЦБ6-6,3-60; 33ЦБ6-6,3-85; 33ЦБ6-6,3-125; 13ЦБ6-10-80; 3ЦБ6-10-110;					
-03			490		426	90	3ЦБ6-4-90; 3ЦБ6-4-130; 3ЦБ6-4-190; 23ЦБ6-6,3-85; 13ЦБ6-6,3-125; 33ЦБ6-6,3-60; 33ЦБ6-6,3-85; 33ЦБ6-6,3-125; 13ЦБ6-10-80; 3ЦБ6-10-110;					
-04			340		273	36	13ЦБ6-10-140; 13ЦБ6-10-185.					
-05			340		273	36	3ЦБ6-10-235.					
-06			490		90	90	13ЦБ6-10-140; 13ЦБ6-10-185					
-07			490		426	90	3ЦБ6-10-235					
-08			220		110	340	74	273	38	23ЦБ6-16-50; 23ЦБ6-16-75.		
-09	490	426		91		23ЦБ6-16-50; 23ЦБ6-16-75						
-10	270	128	380	89	324	52	23ЦБ8-16-140; 13ЦБ8-25-100; 3ЦБ8-25-150; 3ЦБ8-25-195.					
-11						55	13ЦБ8-25-300					
-12						55	3ЦБ8-40-65					
-13						96	3ЦБ10-63-40Г					
-14						310	158	490	115	426	96	13ЦБ10-63-65
-15										125	13ЦБ10-63-65	
-16										530	125	3ЦБ10-63-40Г
-17	380	324	55	3ЦБ8-40-165								

4-901-16 61

Исполн. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Утверд. Подп. и дата

Изм. Лист Н док. Подп. Дата

51.00.000 СБ

Лист 2

формат А2

51.00.000 СБ

Продолжение

Обозначение	Размеры в мм					Масса кг	Марка насосов
	L	H	S	d	D		
51.00.000 -18	310	158	490	115	426	96	ЭЦВ10-63-110; 13ЦВ10-63-110; 13ЦВ10-63-150; 13ЦВ10-63-180; ЭЦВ10-63-270;
-19			590		530	126	ЭЦВ10-63-110; 13ЦВ10-63-110; 13ЦВ10-63-150; 13ЦВ10-63-180; ЭЦВ10-63-270.
-20	410	235	490	159	426	106	ЭЦВ10-160-35М; ЭЦВ10-120-40Г.
-21			590		530	136	ЭЦВ10-160-35М; ЭЦВ10-120-40Г.
-22			490		426	106	13ЦВ10-120-60; ЭЦВ10-160-65. 13ЦВ10-120-60; ЭЦВ10-160-65; ЭЦВ12-160-65; ЭЦВ12-160-100; ЭЦВ12-160-140;
-23	500	310	590	220	530	136	ЭЦВ12-210-25
-24			490		426	133	ЭЦВ12-210-25
-25			590		530	162	ЭЦВ12-210-25
-26			490		426	133	ЭЦВ12-210-55; 23ЦВ12-210-85; ЭЦВ12-210-145.
-27			590		530	162	ЭЦВ12-210-55; 23ЦВ12-210-85; ЭЦВ12-210-145
-28			490		426	133	ЭЦВ12-255-30М; ЭЦВ12-375-30.
-29	590	530	162	ЭЦВ12-255-30М; ЭЦВ12-375-30			
-30				13ЦВ14-120-540К; ЭЦВ14-210-300К; ЭЦВ16-375-175К.			

4-901-16, 61

Ил. N подл. Подп и дата
Ил. N подл. Подп и дата
Ил. N подл. Подп и дата
Ил. N подл. Подп и дата

Ил. N подл.	Подп.	Дата

51.00.000 СБ

Лист
3

Формат 12

4-901-16-81

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общ. кол.	
1	51.00.000	Оголовок герметизированный		31	
2	51.01.000	Патрубок отводной	51.00.000	31 31	
3	51.02.000	Патрубок устьевой	51.00.000	4 4	
4	51.01.010	Плита опорная	51.01.000	31 31	
5	51.01.020	Плита	51.01.010	31 31	
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

Инд. № подл. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Бурячкина	В.С.	05.74
Пров.		Мацелура	В.С.	05.74
И.контр.		Блюменталь	В.С.	05.74
Утв.		Стериков	В.С.	05.74

51.00.000.00		
Лист	Лист	Листов
		1
Оголовок герметизированный. Ведомость спецификаций.		
33 БА		

кол. Суркова.

Формат 12

4-901-16 в1

№	Наименование	Обозначение доку- мента на доставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из- делие	в комп- лекты	на ре- гулир.	
1								
2	Кольца уплотнительные							
3								
4	Кольцо 310-320-58-22	ГОСТ 9833-73		51.00.000	1		1	
5				-02	1		1	
6				-04	1		1	
7				-05	1		1	
8				-08	1		1	
9				51.00.002	2		24	
10				-01	2		18	
11							47	
12								
13	Кольцо 310-320-58-2-2	ГОСТ 9833-73		-01	1		1	
14				-10	1		1	
15				-11	1		1	
16				-12	1		1	
17				-17	1		1	
18							5	
19								
20	Кран натяжной муфтавый							
21	с фланцем 14М1-16 для							
22	контрольного манометра	МРТУ 2607-625-64		51.00.000	1		1	
23				-01	1		1	
24				-02	1		1	
25				-03	1		1	

4-901-16 в1
Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

51.00.000 ВП			
Поз. лист.	И докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мацелура	Власов	03.74
Проб.	Стариков	Сидор	03.74
Рук.	Мацелура	Власов	04.74
И.контр.	Маменталь	Сидор	25.74
Чтб.	Стариков	Сидор	04.74

Оголовок герметизированный
Ведомость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
	1	14

336А

4-901-16 61

Шв. N подл. Подл. и дата
Взам шв. N Шв. N дубл. Подл. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение докумен- та на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примеча- ние
					на из- делие	в комп- лекты	на ре- гулиц	всего	
1	Кран натяжной муфтовый								
2	с фланцем 14М1-16 для								
3	контрольного манометра	МРТУ 2607-625-64		51. 00. 000 - 04	1			1	
4				- 05	1			1	
5				- 06	1			1	
6				- 07	1			1	
7				- 08	1			1	
8				- 09	1			1	
9				- 10	1			1	
10				- 11	1			1	
11				- 12	1			1	
12				- 13	1			1	
13				- 14	1			1	
14				- 15	1			1	
15				- 16	1			1	
16				- 17	1			1	
17				- 18	1			1	
18				- 19	1			1	
19				- 20	1			1	
20				- 21	1			1	
21				- 22	1			1	
22				- 23	1			1	
23				- 24	1			1	
24				- 25	1			1	
25				- 26	1			1	
26				- 27	1			1	
27				- 28	1			1	
28				- 29	1			1	
29				- 30	1			1	
30								31	

Изм	Лист	И докум.	Подл.	Дата
-----	------	----------	-------	------

51. 00. 000 ВП

Лист
2

Копировал: Чибрикина формат 12

4-901-16 61

Шв. № докум. Подп. и дата

Строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-деле	в комп-лекты	на ре-гулцр.	Всего	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7	Крепежные изделия								
8									
9	Болт М16х45.55.016	ГОСТ 7798-70		51.00.000	4			4	
10				-01	4			4	
11				-02	4			4	
12				-04	4			4	
13				-05	4			4	
14				-08	4			4	
15				-10	4			4	
16				-11	4			4	
17				-12	4			4	
18				-17	4			4	
19								40	
20	М16х60.55.016				4			4	
21				-01	4			4	
22				-02	4			4	
23				-03	8			8	
24				-04	4			4	
25				-05	4			4	
26				-06	8			8	
27				-07	8			8	
28				-09	4			4	
29				-13	4			4	
30				-14	4			4	

4-904-16 84

Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-дательство	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	болт М16х60.56.016	ГОСТ 7798-70		51.00.000 -15	4			4	
2				-16	4			4	
3				-18	4			4	
4				-19	4			4	
5				-20	4			4	
6				-21	4			4	
7				-22	4			4	
8				-23	4			4	
9				-24	4			4	
10				-25	4			4	
11				-26	4			4	
12				-27	4			4	
13				-28	4			4	
14				-29	4			4	
15				-30	4			4	
16								<u>116</u>	
17	М16х70.56.016			-08	4			4	
18				-09	4			4	
19				-10	4			4	
20				-11	8			8	
21				-12	8			8	
22				-13	8			8	
23				-14	8			8	
24				-15	8			8	
25				-16	8			8	
26				-17	8			8	
27				-18	8			8	
28				-19	8			8	
29								<u>84</u>	
30									

4-901-16 В1

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на издание	в комп-лекты	на ре-гулир	всего	
1	Болт М20х75.5Б.01Б	ГОСТ 7798-70		51.00.000 - 20	8			8	
2				- 21	8			8	
3				- 22	8			8	
4				- 23	8			8	
5				- 24	8			8	
6				- 25	8			8	
7				- 26	8			8	
8				- 27	8			8	
9				- 28	8			8	
10				- 29	8			8	
11				- 30	8			8	
12								88	
13									
14									
15	Гайка М16.8.01Б	ГОСТ 5915-70		51.00.000	8			8	
16				- 01	8			8	
17				- 02	8			8	
18				- 03	8			8	
19				- 04	8			8	
20				- 05	8			8	
21				- 06	8			8	
22				- 07	8			8	
23				- 08	8			8	
24				- 09	8			8	
25				- 10	8			8	
26				- 11	12			12	
27				- 12	12			12	
28				- 13	12			12	
29				- 14	12			12	
30				- 15	12			12	

Шв. N подл. Подп. и дата
 Шв. N докум. Шв. N докум. Шв. N докум. Шв. N докум.
 Шв. N докум. Шв. N докум. Шв. N докум. Шв. N докум.

4-901-16 61

Изм. Лист Подп. и дата
Изм. Лист Подп. и дата
Изм. Лист Подп. и дата
Изм. Лист Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	из ре-гистр.	Всего	
1	Гайка М 16. 8. 016	ГОСТ 5915-70		51.00.000 - 16	12			12	
2				- 17	12			12	
3				- 18	12			12	
4				- 19	12			12	
5				- 20	4			4	
6				- 21	4			4	
7				- 22	4			4	
8				- 23	4			4	
9				- 24	4			4	
10				- 25	4			4	
11				- 26	4			4	
12				- 27	4			4	
13				- 28	4			4	
14				- 29	4			4	
15				- 30	4			4	
16								<u>240</u>	
17	М 20. 8. 016			- 20	8			8	
18				- 21	8			8	
19				- 22	8			8	
20				- 23	8			8	
21				- 24	8			8	
22				- 25	8			8	
23				- 26	8			8	
24				- 27	8			8	
25				- 28	8			8	
26				- 29	8			8	
27				- 30	8			8	
28								<u>38</u>	
29									
30									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.00.000 ВП

Лист 6

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-дelle	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Шайба 16. 65Г. 01 6	ГОСТ 6402 -70		51.00.000	8			8	
2				-01	8			8	
3				-02	8			8	
4				-03	8			8	
5				-04	8			8	
6				-05	8			8	
7				-06	8			8	
8				-07	8			8	
9				-08	8			8	
10				-09	8			8	
11				-10	8			8	
12				-11	12			12	
13				-12	12			12	
14				-13	12			12	
15				-14	12			12	
16				-15	12			12	
17				-16	12			12	
18				-17	12			12	
19				-18	12			12	
20				-19	12			12	
21				-20	4			4	
22				-21	4			4	
23				-22	4			4	
24				-23	4			4	
25				-24	4			4	
26				-25	4			4	
27				-26	4			4	
28				-27	4			4	
29				-28	4			4	
30				-29	4			4	

4-901-16 61

Шиб. И подл. Подл. и дата. Взят. шиб. И подл. Шиб. И подл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	51.00.000 ВЛ	Лист 7
------	------	----------	-------	------	--------------	--------

Копировал: Чибрикина Формат: 12

4-901-16 6

Имя Подп. Подп. и дата
 Имя Подп. Подп. и дата
 Имя Подп. Подп. и дата
 Имя Подп. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулцр.	
1	Шайба 16.65Г.01 Б	ГОСТ 6402-70		51.00.000 - 30	4		4	
2							240	
3	20.65Г.01 Б			- 20	8		8	
4				-- 28	8		8	
5				- 22	8		8	
6				-- 23	8		8	
7				- 24	8		8	
8				- 25	8		8	
9				- 26	8		8	
10				- 27	8		8	
11				- 28	8		8	
12				- 29	8		8	
13				- 30	8		8	
14							88	
15								
16								
17								
18	Пробка КГ 1"	ГОСТ 12719-67		51.01.000	1		1	
19				- 01	1		1	
20				- 02	1		1	
21				- 03	1		1	
22				- 04	1		1	
23				- 05	1		1	
24				- 06	1		1	
25				- 07	1		1	
26				- 08	1		1	
27				- 09	1		1	
28				- 10	1		1	
29				- 11	1		1	
30				- 12	1		1	

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата	51.00.000 ВП	Лист
						8

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на из-деление	в коп-ленты	на ре-зульт	
1	Пробка КГ 1"	ГОСТ 12719-67		51.01.000 -13	1		1	
2				-14	1		1	
3				-15	1		1	
4				-16	1		1	
5				-17	1		1	
6				-18	1		1	
7				-19	1		1	
8				-20	1		1	
9				-21	1		1	
10				-22	1		1	
11				-23	1		1	
12				-24	1		1	
13				-25	1		1	
14				-26	1		1	
15				-27	1		1	
16				-28	1		1	
17				-29	1		1	
18				-30	1		1	
19							<u>31</u>	
20								
21								
22								
23	<u>Сальники</u>							
24								
25	Сальник СКВст-16-8x14	ГОСТ 4839-64		51.01.000	3		3	
26				-01	3		3	
27				-02	3		3	
28				-03	3		3	
29				-05	1		1	
30				-07	1		1	

4-901-16 в 1

Инв. № подл. Подл. и дата. Инв. № дубл. Подл. и дата. Инв. № взят. Подл. и дата.

51.00.000 ВП
 Изм. лист N докум. Подп. Дата
 Лист 9

Копировал: Чибрикина Формат: 12

4-901-16 81

Шиф. и дата. Подп. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата. Шиф. и дата. Подп. и дата.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количества			Примечание
					на изделие	в комплекте	на разгрупп.	
1	Сальник СКВ ст-16-8x14	ГОСТ 4839-64		51.01.000 - 08	3		3	
2				-09	3		3	
3				-10	1		1	
4				-11	1		1	
5				-12	1		1	
6				-14	1		1	
7				-15	1		1	
8				-17	1		1	
9				-18	1		1	
10				-19	1		1	
11				-22	1		1	
12				-23	1		1	
13				-24	1		1	
14				-25	1		1	
15				-26	1		1	
16				-27	1		1	
17				-30	1		1	
18							<u>35</u>	
19	Сальник СКВ ст-20-12x18			-04	3		3	
20				-05	3		3	
21				-06	3		3	
22				-07	3		3	
23				-10	3		3	
24				-12	3		3	
25				-13	3		3	
26				-14	3		3	
27				-15	3		3	
28				-16	3		3	
29				-20	3		3	
30				-21	3		3	

Изм. Лист Докум. Подп. Дата 51. 00. 000 ВР Лист 10

4-901-16 61

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекты	на регулиров	
1	Сальник СКВст-20-12x18	ГОСТ 4839-64		51.01.000 - 24	3		3	
2				-25	3		3	
3							42	
4	Сальник СКВст-27-16x24			-17	3		3	
5				-18	3		3	
6				-19	3		3	
7				-22	3		3	
8				-23	3		3	
9				-25	3		3	
10				-27	3		3	
11				-28	3		3	
12				-29	3		3	
13							27	
14	Сальник СКВст-60-40x55			-11	1		1	
15				-30	1		1	
16							2	
17								
18								
19								
20	Гайка-1 20x32	ГОСТ 4854-64		51.01.000 - 13	1		1	
21				-16	1		1	
22				-20	1		1	
23				-21	1		1	
24				-28	1		1	
25				-29	1		1	
26							6	
27								
28								
29								
30								

Инв. № подл. Подп. и дата
51.00.000 ВП
Копировал: ЧИБРИКИНА формат 12

4-901-16 61

Центральный завод по производству изделий из резины и пластмассы

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество			Примечание
					на изделие	в комплекте	на рекультивацию	
1	<u>Отводы</u>							
2								
3	Отвод 90° 40 С 80	ГОСТ 17375-72		51.01.010	1		1	
4				-01	1		1	
5							2	
6	Отвод 90° 50 С 80			-02	1		1	
7				-03	1		1	
8				-04	1		1	
9				-05	1		1	
10				-06	1		1	
11				-07	1		1	
12							6	
13	Отвод 90° 65 С 100			-08	1		1	
14				-09	1		1	
15							2	
16	Отвод 90° 80 С 80			-10	1		1	
17	Отвод 90° 100 С 50			-11	1		1	
18				-12	1		1	
19				-13	1		1	
20				-14	1		1	
21				-15	1		1	
22				-16	1		1	
23				-17	1		1	
24				-18	1		1	
25				-19	1		1	
26							9	
27	Отвод 90° 150 С 40			-20	1		1	
28				-21	1		1	
29				-22	1		1	
30								

Центральный завод по производству изделий из резины и пластмассы

51.00.000.ВП

Лист 12

Формат 12

4-904-16 81

Строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из- деле	в комп- лекты	на ре- гулцр.	всего	
1	Отвод 90° 150 с 40	ГОСТ 17375-72		51. 01. 010 - 23	1			1	
2								4	
3	Отвод 90° 200 с 40			- 24	1			1	
4				- 25	1			1	
5				- 26	1			1	
6				- 27	1			1	
7				- 28	1			1	
8				- 29	1			1	
9				- 30	1			1	
10								7	
11									
12									
13									
14	<u>Фланцы</u>								
15									
16	Фланец 40-10	ГОСТ 1255-67		51. 01. 010	1			1	
17				- 01	1			1	
18								2	
19	Фланец 50-10			- 02	1			1	
20				- 03	1			1	
21				- 04	1			1	
22				- 05	1			1	
23				- 06	1			1	
24				- 07	1			1	
25								6	
26	Фланец 65-10			- 08	1			1	
27				- 09	1			1	
28								2	
29	Фланец 80-10			- 10	1			1	
30	Фланец 100-10			- 11	1			1	

Ш.В.И. Подп. и дата
Взам.инж. № 11/11/81
Инж. № 11/11/81
Подп. и дата

4-901-46 81

Шиф. Младш. Подп. и дата
 взаим. шиф. № Шиф. Младш. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-дelle	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Фланец 100-10	ГОСТ 1255-57		51.01.010 - 12	1			1	
2				- 13	1			1	
3				- 14	1			1	
4				- 15	1			1	
5				- 16	1			1	
6				- 17	1			1	
7				- 18	1			1	
8				- 19	1			1	
9								9	
10	Фланец 150-10			- 20	1			1	
11				- 21	1			1	
12				- 22	1			1	
13				- 23	1			1	
14								4	
15	Фланец 200-10			- 24	1			1	
16				- 25	1			1	
17				- 26	1			1	
18				- 27	1			1	
19				- 28	1			1	
20				- 29	1			1	
21				- 30	1			1	
22								7	
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									

Шиф. Младш. Подп. и дата

51.00.000 ВП

Лист 14

Инд. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. и дубл.	Подп. и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				Документация												
12			51.01.000 СБ рис. 1 рис. 2	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		X		X	X		

Лит.
числовое
наимен.

Исполнения 10-19 - см. листы 4-5
Исполнения 20-29 - см. листы 7-9
Исполнение 30 - см. листы 10-11

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баранникова	Я.А.	15.04.74
Пробв.	Мацелура	В.И.	16.04.74
Н. контр.	Бломенталь	В.И.	25.04.74
Утв.	Стариков	В.И.	25.04.74

51.01.000
Патрубок
отводной.
Лит. Лист Листов
1 11
335А

формат 11

Инд. и подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. и дубл.	Подп. и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Сборочные единицы											
11	1		51.01.010	Плита опорная	1										
			-01	Плита опорная		1									
			-02	Плита опорная			1								
			-03	Плита опорная				1							
			-04	Плита опорная					1						
			-05	Плита опорная						1					
			-06	Плита опорная							1				
			-07	Плита опорная								1			
			-08	Плита опорная									1		
			-09	Плита опорная										1	
				Детали											
	4		51.01.003	Втулка	1	1									
			-01	Втулка			1	1	1	1	1	1			
			-02	Втулка									1	1	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----------	----------	-------	------

51.01.000

Лит. 2

формат 11

ЦНВ. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N ЦНВ. N дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Стандартные изделия												
		6		Пробка кг 1" ГОСТ 12719-67	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		7		Сальник СКВст-16- -8x14 ГОСТ 4839-64	3	3	3	3		1		1	3	3		
		8		Сальник СКВ-ст-20- 12x18 ГОСТ 4839-64					3	3	3	3				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

51.01.000

Лист 3

формат 11

ЦНВ. N подл. Подп. и дата Взам. инв. N ЦНВ. N дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000-											Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				Документация													
		12	51.01.000 СБ рис.2 рис.3 рис.4	Сборочный чертеж	X		X		X	X		X	X	X			
				Сборочные единицы													
		11	1 51.01.010 -10	Плита опорная	1												
				-11 Плита опорная		1											
				-12 Плита опорная			1										
				-13 Плита опорная				1									
				-14 Плита опорная					1								
				-15 Плита опорная						1							
				-16 Плита опорная							1						
				-17 Плита опорная								1					
				-18 Плита опорная									1				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

51.01.000

Лист 4

формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000 -													
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
			-19	Плита опорная														1
				Детали														
11		2	51.01.001	Прокладка				2			2							
11		3	51.01.002	Уплотнение				1			1							
		4	51.01.003-03	Втулка	1													
			-04	Втулка		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
				Стандартные изделия														
		6		Пробка КГ 1"														
				ГОСТ 12719-67	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
		7		Сальник СКВст-15-														
				-8x14														
				ГОСТ 4839-64	1	1	1		1	1		1	1	1	1	1	1	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.000

5

формат 31

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000 -										Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
		8		Сальник СКВст-20-														
				-12x18														
				ГОСТ 4839-64	3		3	3	3	3	3							
		9		Сальник СКВст-27-														
				-16x24														
				ГОСТ 4839-64								3	3	3				
		10		Сальник СКВст-60-														
				-40x55														
				ГОСТ 4839-64	1													
		11		Гайка I 20x32														
				ГОСТ 4854-64				1			1							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.000

5

формат 31

ЦНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ЦНВ. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000-									Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				Документация												
12			51.01.000 СБ рис.2 рис. 4	Сборочный чертеж			X	X	X	X	X	X				
					X	X							X	X		
				Сборочные единицы												
11			51.01.010 -20	Плита опорная	1											
			-21	Плита опорная		1										
			-22	Плита опорная			1									
			-23	Плита опорная				1								
			-24	Плита опорная					1							
			-25	Плита опорная						1						
			-26	Плита опорная							1					
			-27	Плита опорная								1				
			-28	Плита опорная									1			
			-29	Плита опорная										1		

ЦНВ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.000

Лист
7

формат 11

ЦНВ. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	ЦНВ. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000-									Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28		29	
				Детали												
11	2		51.01.001	Прокладка	2	2							2	2		
11	3		51.01.002	Уплотнение	1	1							1	1		
	4		51.01.003 - 05	Втулка	1	1	1	1								
			- 06	Втулка					1	1	1	1	1	1	1	
				Стандартные изделия												
	6			Пробка КГ 1"												
				ГОСТ 12719-67	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	7			Сальник СКВ ст -16-												
				-8x14												
				ГОСТ 4839-64			1	1	1	1	1	1				
	8			Сальник СКВ ст -20-												
				-12x18												
				ГОСТ 4839-64	3	3			3	3						

ЦНВ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.000

Лист
8

формат 11

4 901-16 81

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
		9		Сальник СКВст -27- -16x24 ГОСТ 4839-64				3	3		3	3	3	3	
		11		Гайка I 20x32 ГОСТ 4854-64	1	1							1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.000

Лист
9

формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.000 -										Примечание
					30										
				Документация											
		12	51.01.000	СБ рис.3 Сборочный чертеж	X										
				Сборочные единицы											
		11	1	51.01.010 -30 Плита опорная	1										
				Детали											
		4		51.01.003 - 06 Втулка	1										
				Стандартные изделия											
		6		Пробка КГ 1" ГОСТ 12719-67	1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.000

Лист
10

формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата

4-901-16 81

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 51.01.000 -										Примечание		
					30												
		7		Сольник СКВст - 16 -													
				- 8 x 14													
				ГОСТ 4839-64				1									
		10		Сольник СКВст - 60 -													
				- 40 x 55													
				ГОСТ 4839-64				1									

51.01.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист 11

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

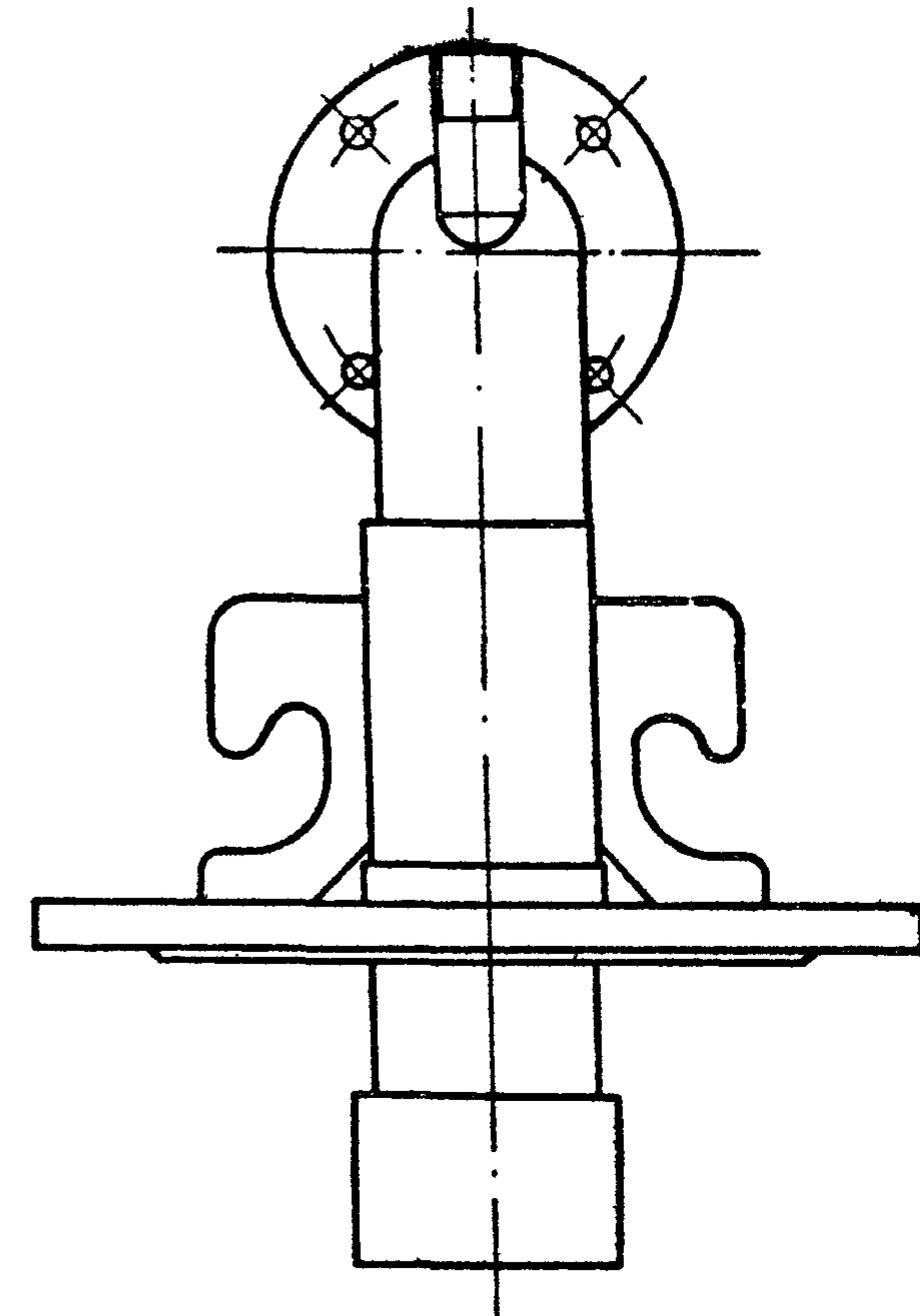
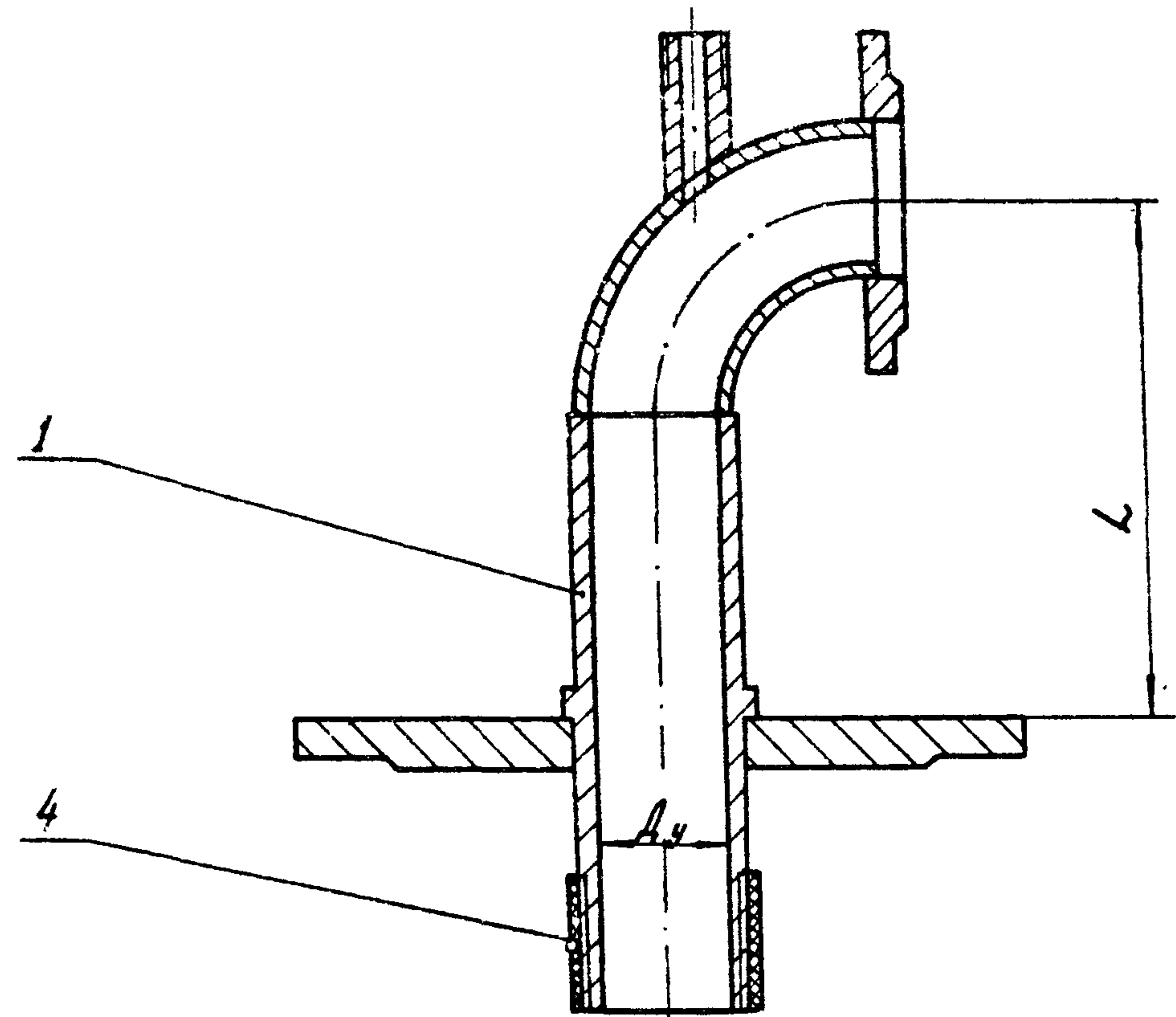
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн.										Примечание		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

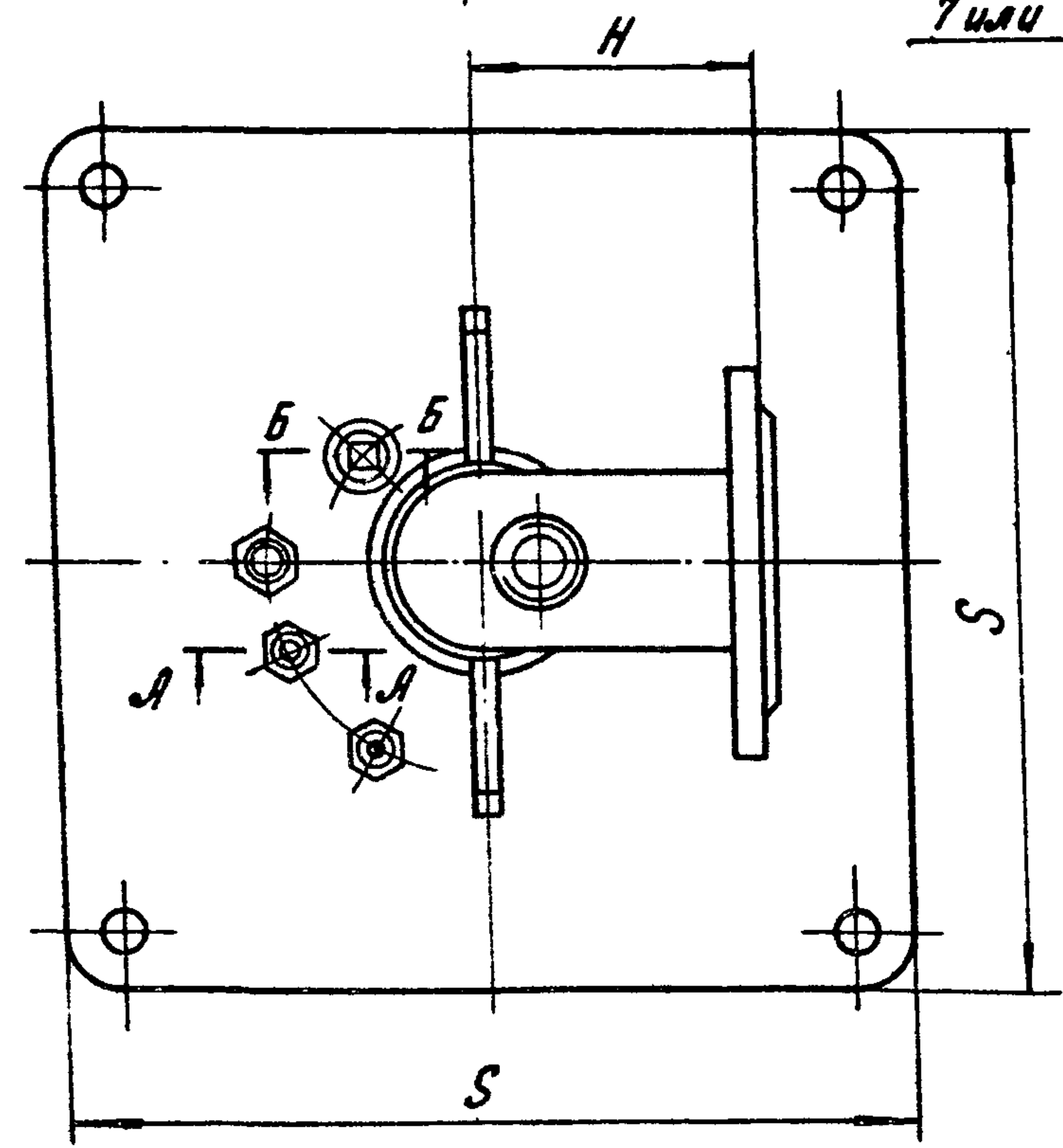
Лист 11

Формат 11

Рис. 1

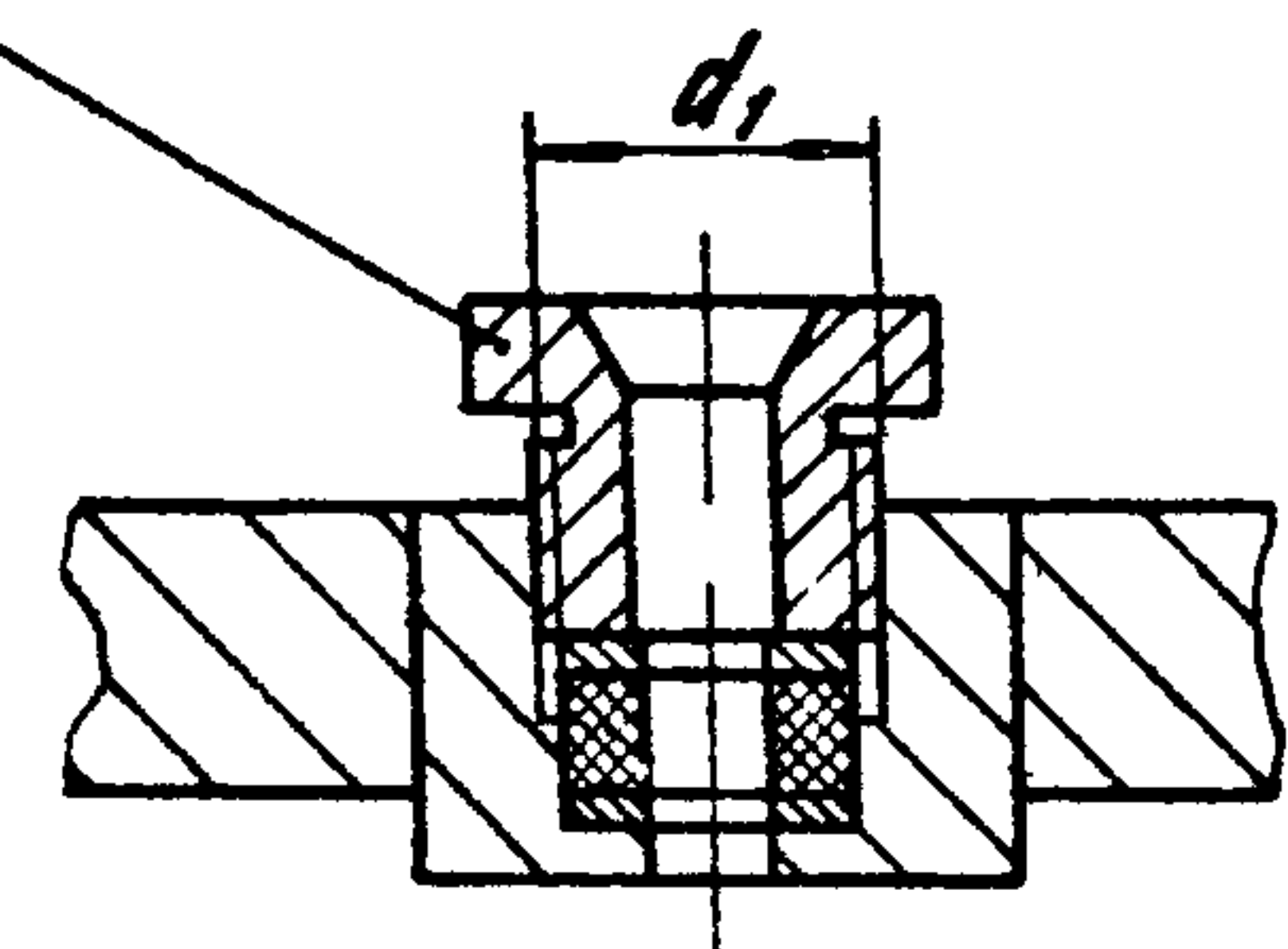


Б-Б

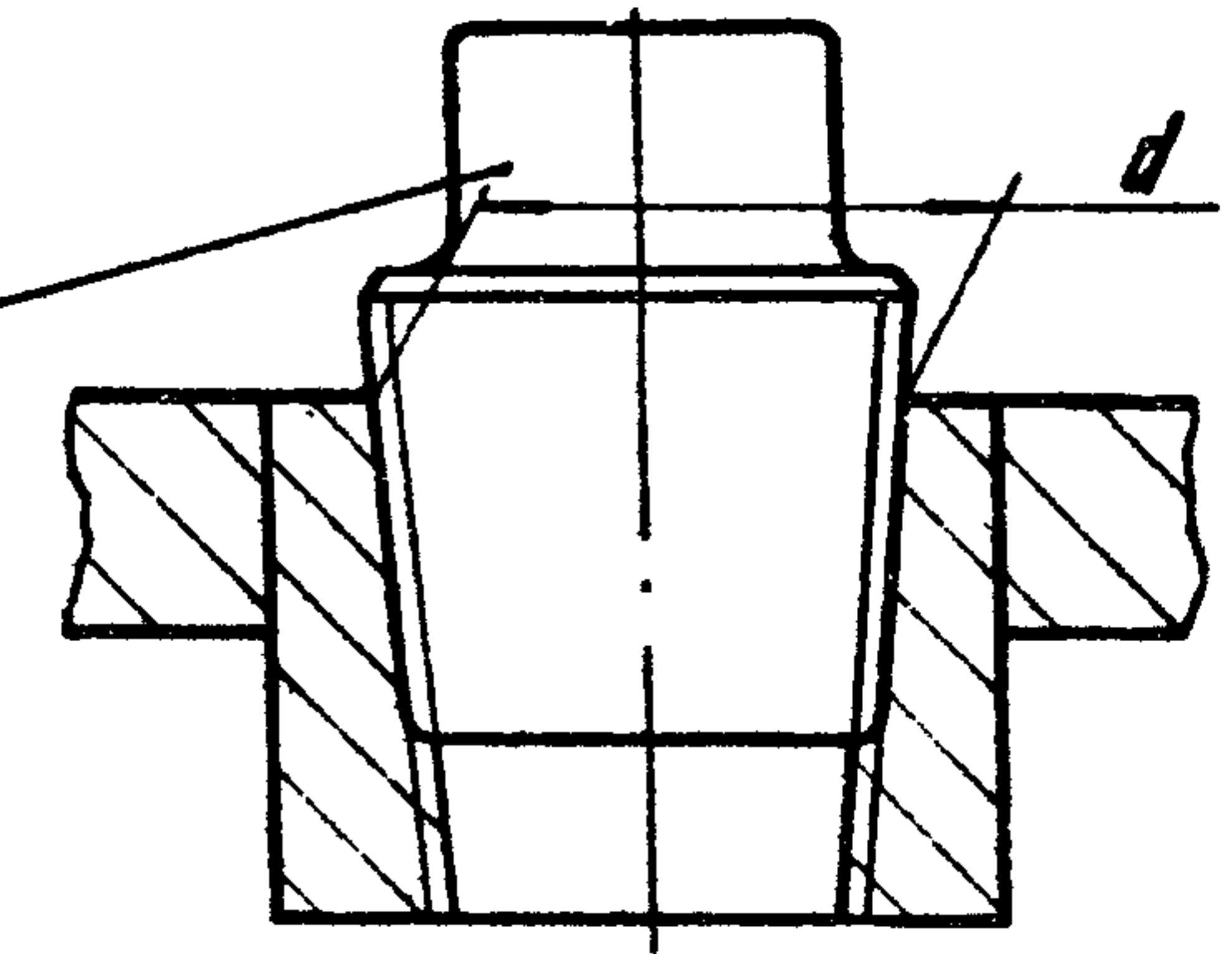


7 или 8 или 9

А-А



6



- 1 Размеры для справок.
- 2 Таблицу исполнений см. на листах 3 и 4.

4-901-16 в 1

Инв. № подл. Подп. и дата
 Взят из арх. № инв. № докум. Подп. и дата

				51.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок отводной Сборочный чертеж.	Лит.	Масш.	Масш.
						ст.		—
						табл.		
						Лист 1	Листов 4	
						33 БА		
Н. контр.		Блюменталь	Б.Л.О.П.	04.74				
Утв. гр.		Старилов	В.С.С.	05.74				

51 01 000 СБ

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

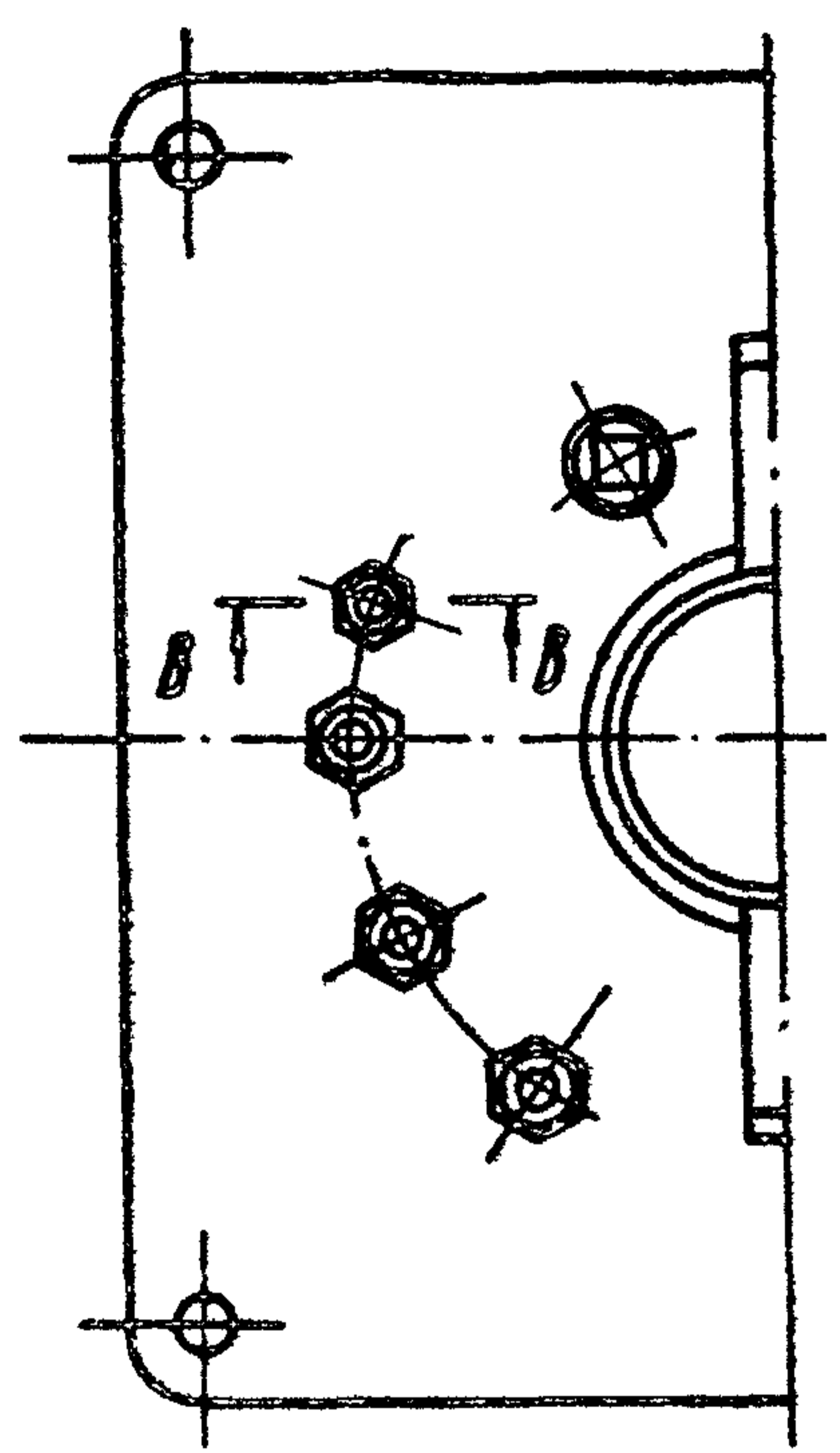


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

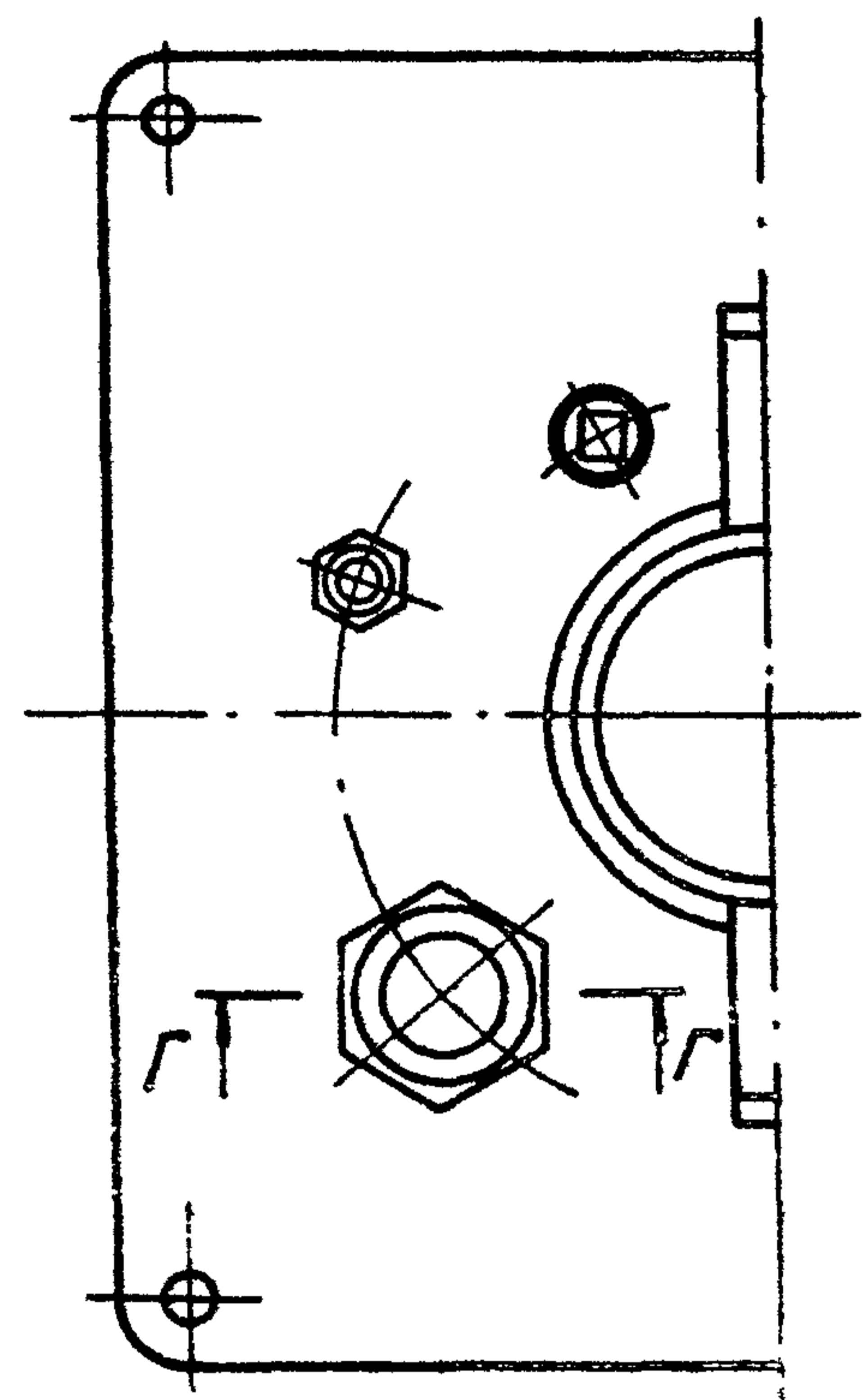
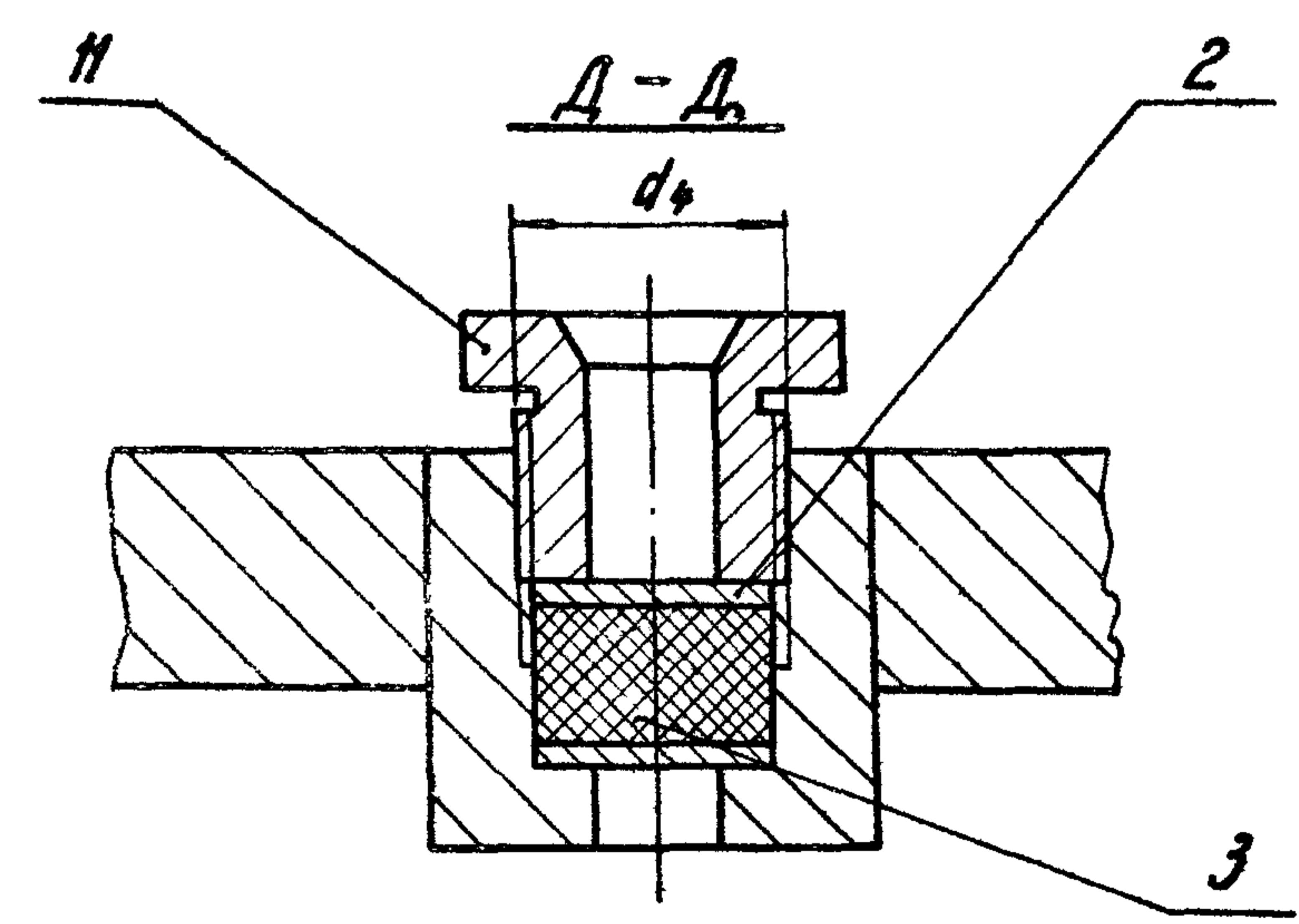
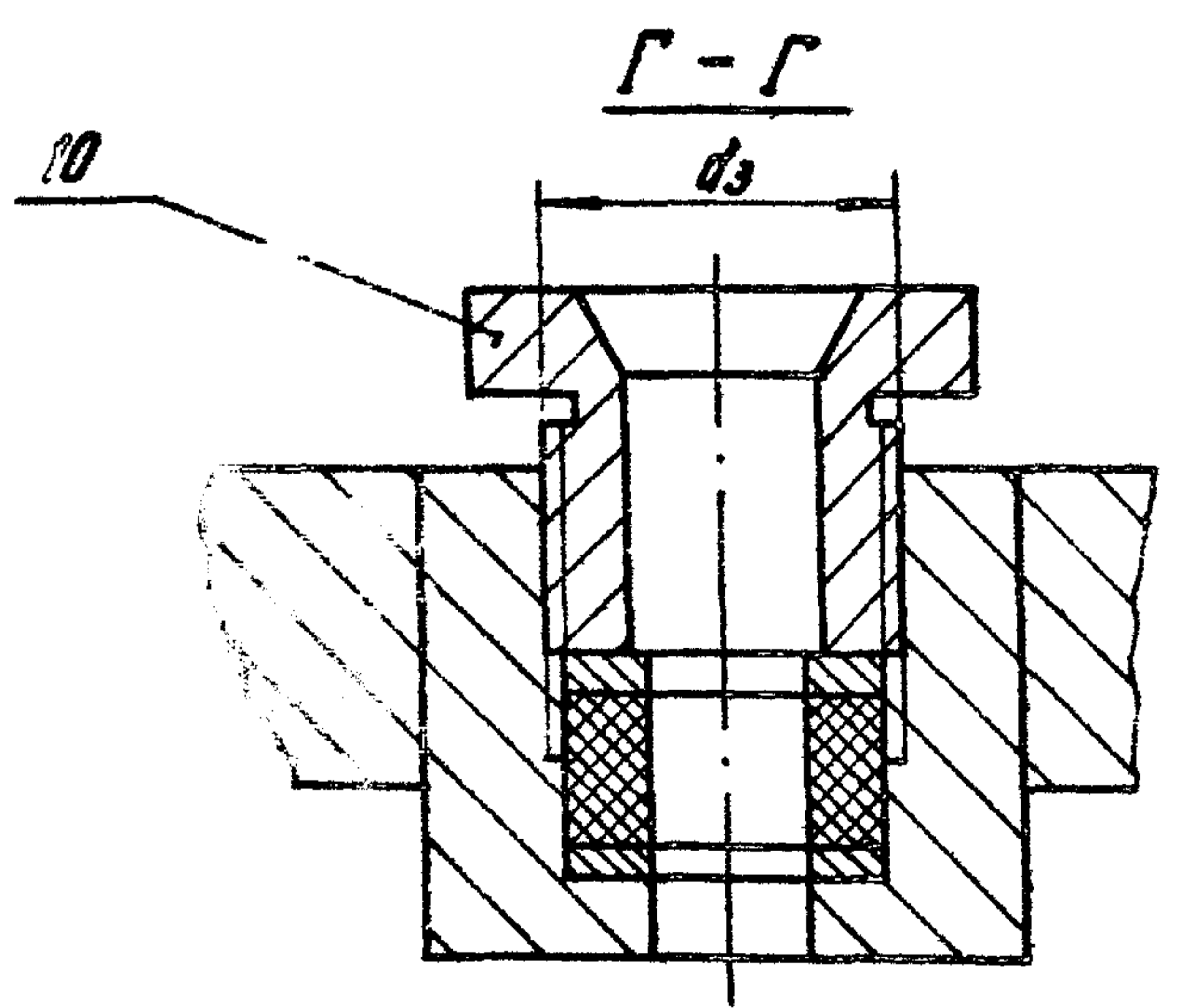
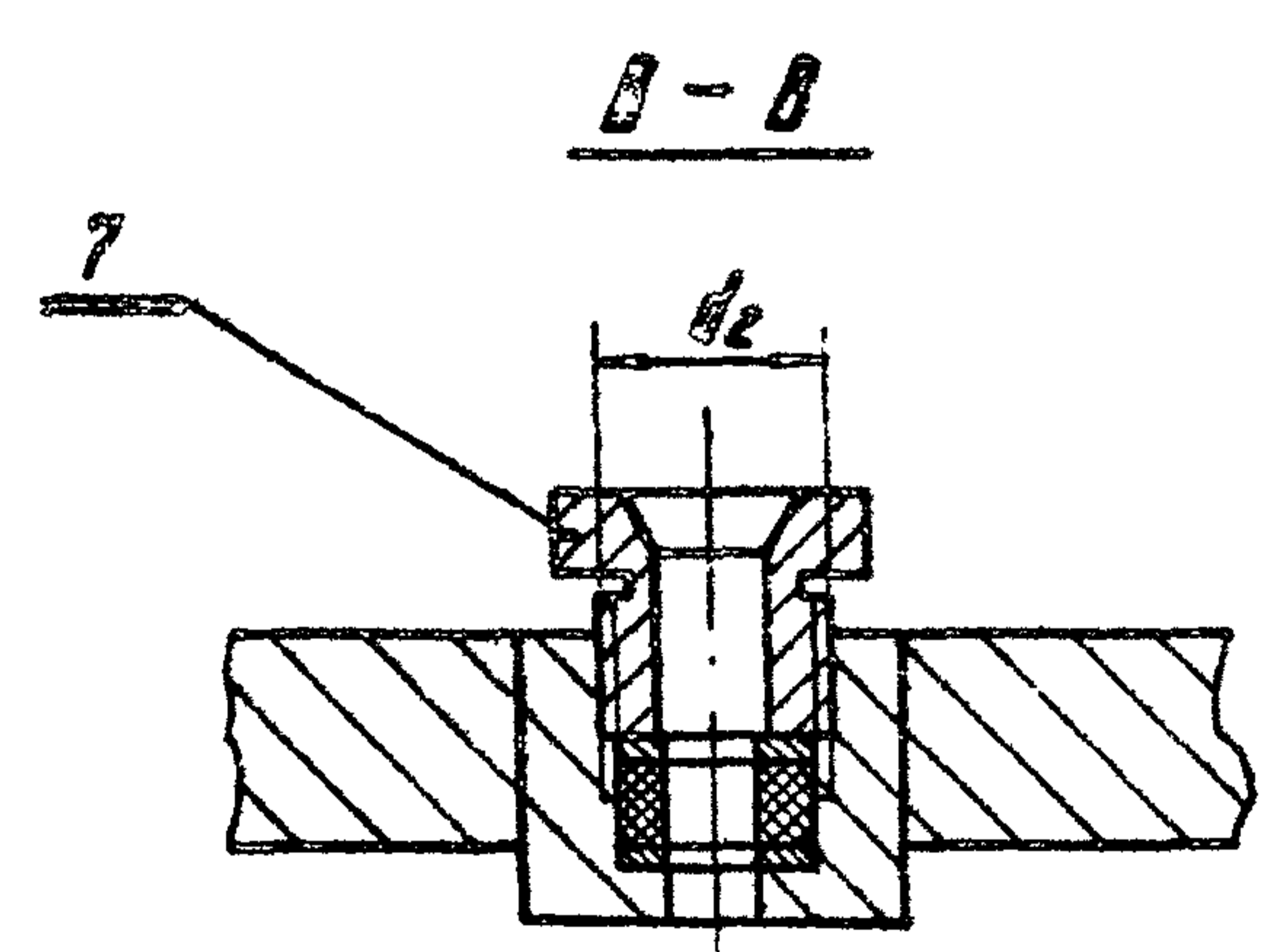
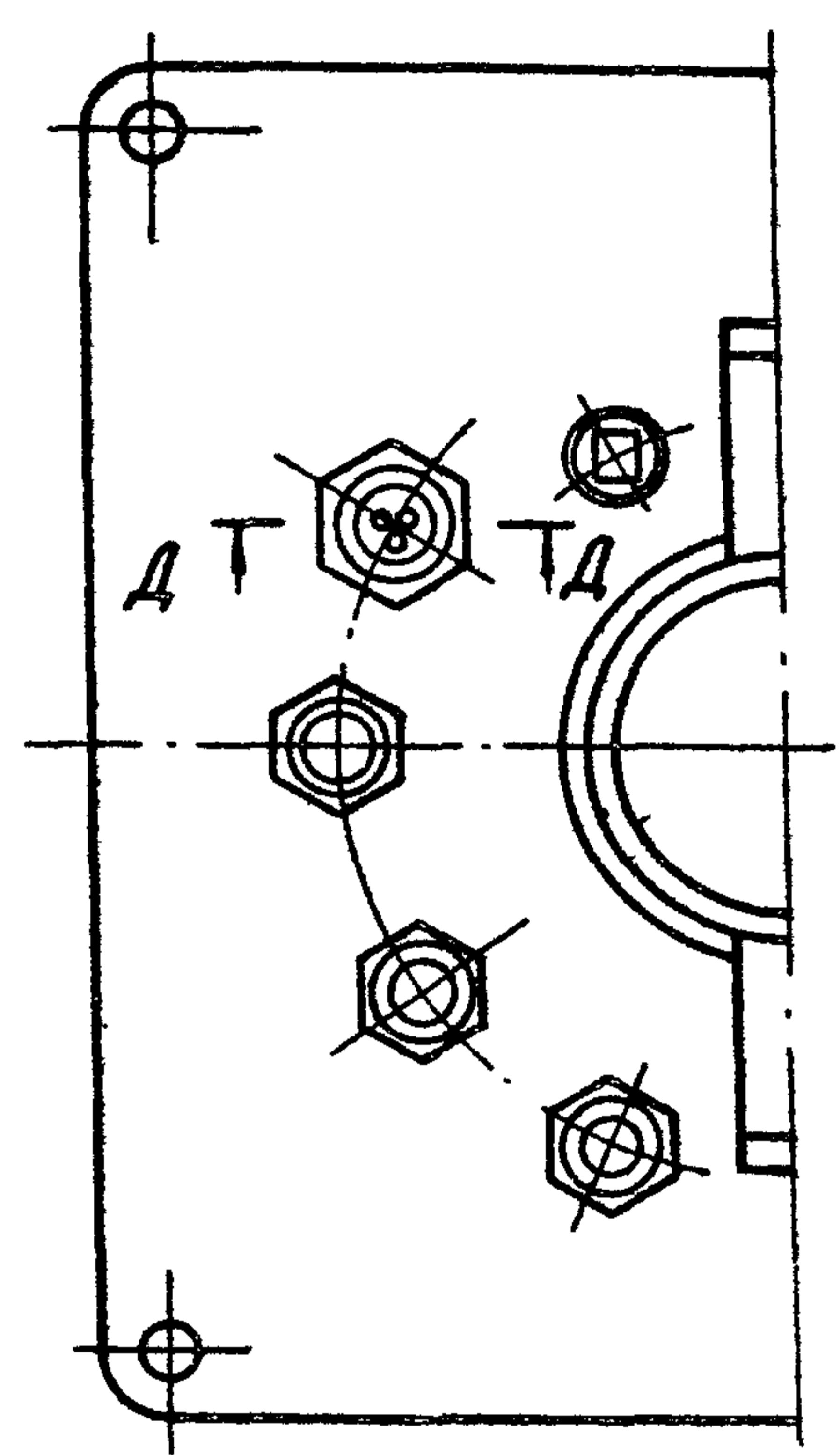


Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



4-901-16 61

Лист № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата
Изм. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

51. 01. 000 СБ

Лист
2

Формат 12

93 000 10 13

Д	Обозначение	Рис.	Размеры в мм					d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	Марка насосов	Масса кг		
			L	H	S	d	кг ¹								
40	51.01.000	1	170	70	340	—	—	—	—	—	3484-18-65; 3484-1,6-85; 3484-1,6-130; 3484-4-30; 13484-4-45; 13484-4-70; 3485-4-125; 3485-6,3-80	13			
	-01				380						3484-18-65; 3484-1,6-85; 3484-1,6-130; 3484-4-30; 13484-4-45; 13484-4-70	17			
50	-02	1	200	82	340	—	—	—	—	—	348-4-30; 3486-4-130; 3486-4-190; 23486-6,3-85; 13486-6,3-125; 39486-6,3-80; 39486-6,3-85; 39486-6,3-125; 13486-10-80; 3486-10-110.	14			
	-03				490						3486-4-90; 3486-4-130; 3486-4-190; 23486-6,3-85; 13486-6,3-125; 39486-6,3-80; 39486-6,3-85; 39486-6,3-125; 13486-10-80; 3486-10-110.	44			
	-04				340						13486-10-140; 13486-10-185.	14			
	-05	2	2	82	490	—	—	—	—	—	13486-10-140; 13486-10-185.	14			
	-06	1									M16x1	—	—	3486-10-235.	14
	-07	2									—	—	—	13486-10-140; 13486-10-185	44
	-08	1									M16x1	—	—	3486-10-235.	44
65	-08	1	220	110	340	—	—	—	—	—	29486-16-50; 29486-16-75	17			
	-09				490						29486-16-50; 29486-16-75	45			
80	-10	2	270	128	—	—	—	—	—	—	23488-16-140; 13488-25-100; 3488-25-150; 3488-25-195	22			
100	-11	3	310	158	380	—	M16x1	M60x3	—	—	13488-25-300	26			
	-12	2			—	—	—	—	—	—	—	3488-40-65	25		
	-13	4			—	—	M27x1,5	—	—	—	—	34810-63-40Г	49		
	-14	2			490	M20x1	M16x1	—	—	—	—	134810-63-65	49		
	-15				590	—	—	—	—	—	—	134810-63-65	66		
	-16	4			—	—	M27x1,5	—	—	—	—	34810-63-40Г	66		
	-17	2			380	—	—	—	—	—	—	—	3488-40-165	65	
	-18				490	M27x1,5	M16x1	—	—	—	—	—	34810-63-110; 134810-63-110; 134810-63-150; 134810-63-180; 34810-63-270	49	
	-19				590	—	—	—	—	—	—	—	34810-63-110; 134810-63-110; 134810-63-150; 134810-63-180; 34810-63-270	67	

4-901-16 61

Уч. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата
 Уч. № подл. Подп. и дата

92 000 10 15

Продолжение

Ду	Обозначение	Рис.	Размеры в мм					Марка насосов				Масса кг
			L	H	S	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄		
150	-20	4	410	235	490	KГ1"	M20x1	-	-	M27x1,5	34B10-160-35M; 34B10-120-40Г	58
	590				-			-	34B10-160-35M; 34B10-120-40Г		76	
	-22	2			490		M27x1,5	-	-	134B10-120-60; 34B10-160-65	58	
	-23				590			-	-	134B10-120-60; 34B10-160-65; 34B12-160-65; 34B12-160-100; 34B12-160-140	80	
200	-24	2	500	310	490	KГ1"	M20x1	M16x1	-	-	34B12-210-25	86
	-25				590				-	-	34B12-210-25	103
	-26				490		-	-	34B12-210-55; 234B12-210-85; 34B12-210-145	86		
	-27				590		M27x1,5	-	-	34B12-210-55; 234B12-210-85; 34B12-210-145	103	
	-28	490			-	-		34B12-255-30M; 34B12-375-30	86			
	-29	4			590	-	-	M27x1	34B12-255-30M; 34B12-375-30	103		
	-30					3	-		M18x1	M60x3	134B14-120-540K; 34B14-210-300K; 34B16-375-175K	103

4-901-16-81

Изд. завода. Подп. и дата. Вост. инст. на ЧИД на дубе. Подп. и дата.

Изм. лист № докум. Подп. Дата. 51.01.000 СБ. Формат 12. Лист 4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.02.000 -				Примечание
					—	01	02	03	
				Документация					
12			51.02.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
11	1		51.02.001	Труба	1				
			-01	Труба		1			
			-02	Труба			1		

				Лит.	
				Листов	

				51.02.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Брянникова	51.02.000	03.74				
Провер.	Мацелуря	51.02.000	05.74			1	2
Н. контр.	Блюментал	51.02.000	04.74		33 БА		
Утверд.	Стариков	51.02.000	05.74				

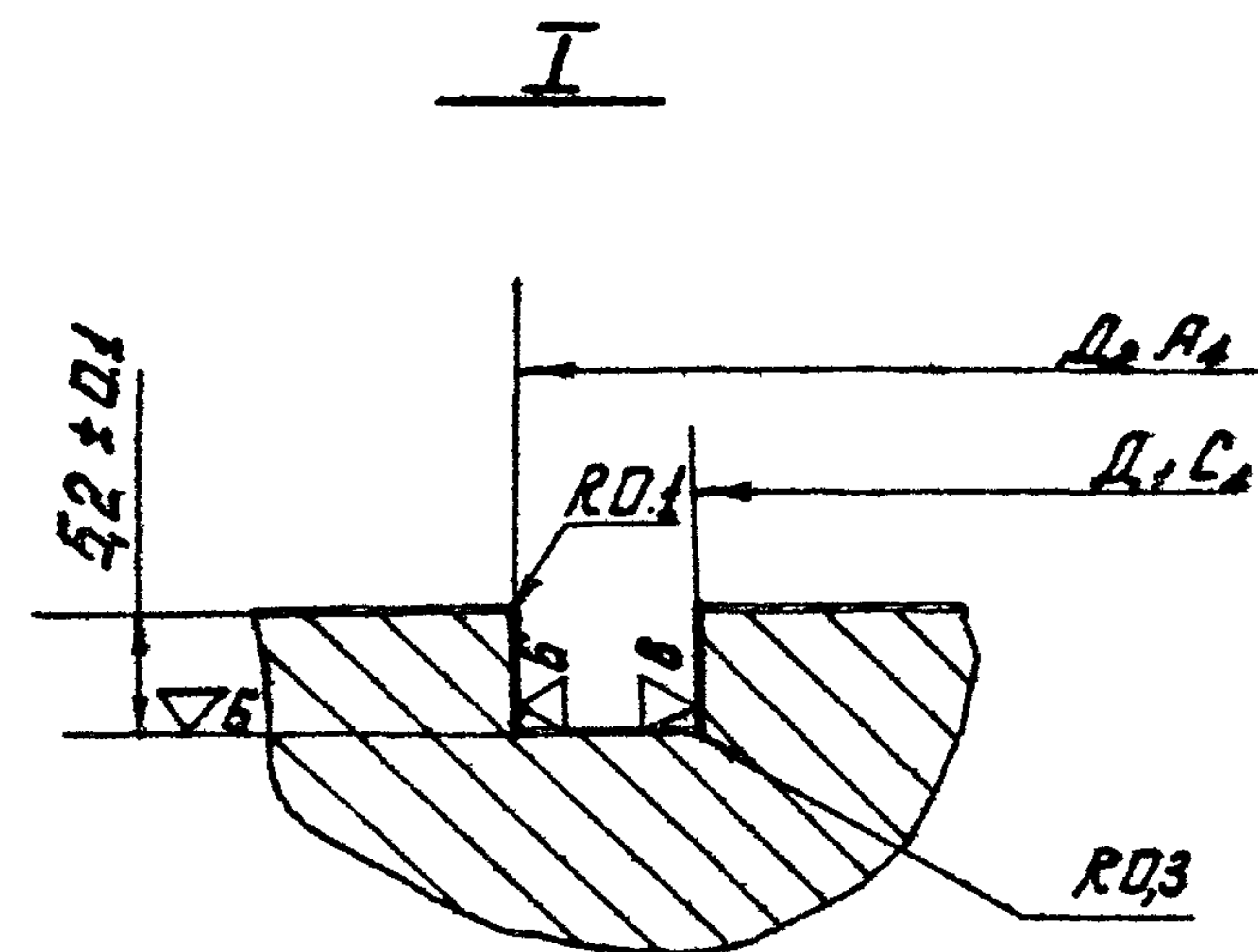
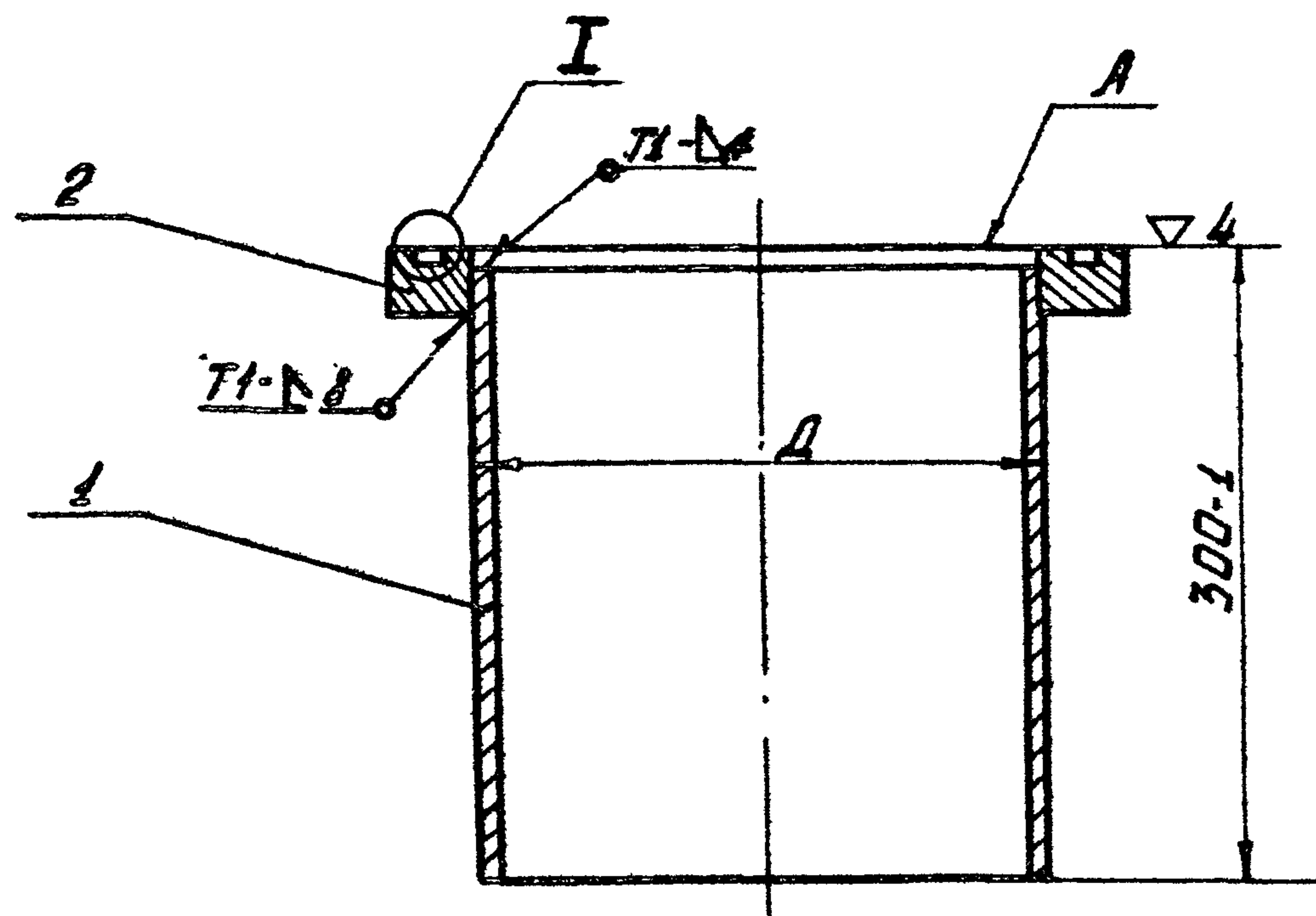
Формат 11

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.02.000 -				Примечание
					—	01	02	03	
			51.02.001-03	Труба			1		
12	2		51.02.002	Фланец	1				
			-01	Фланец		1			
			-02	Фланец			1		
			-03	Фланец				1	

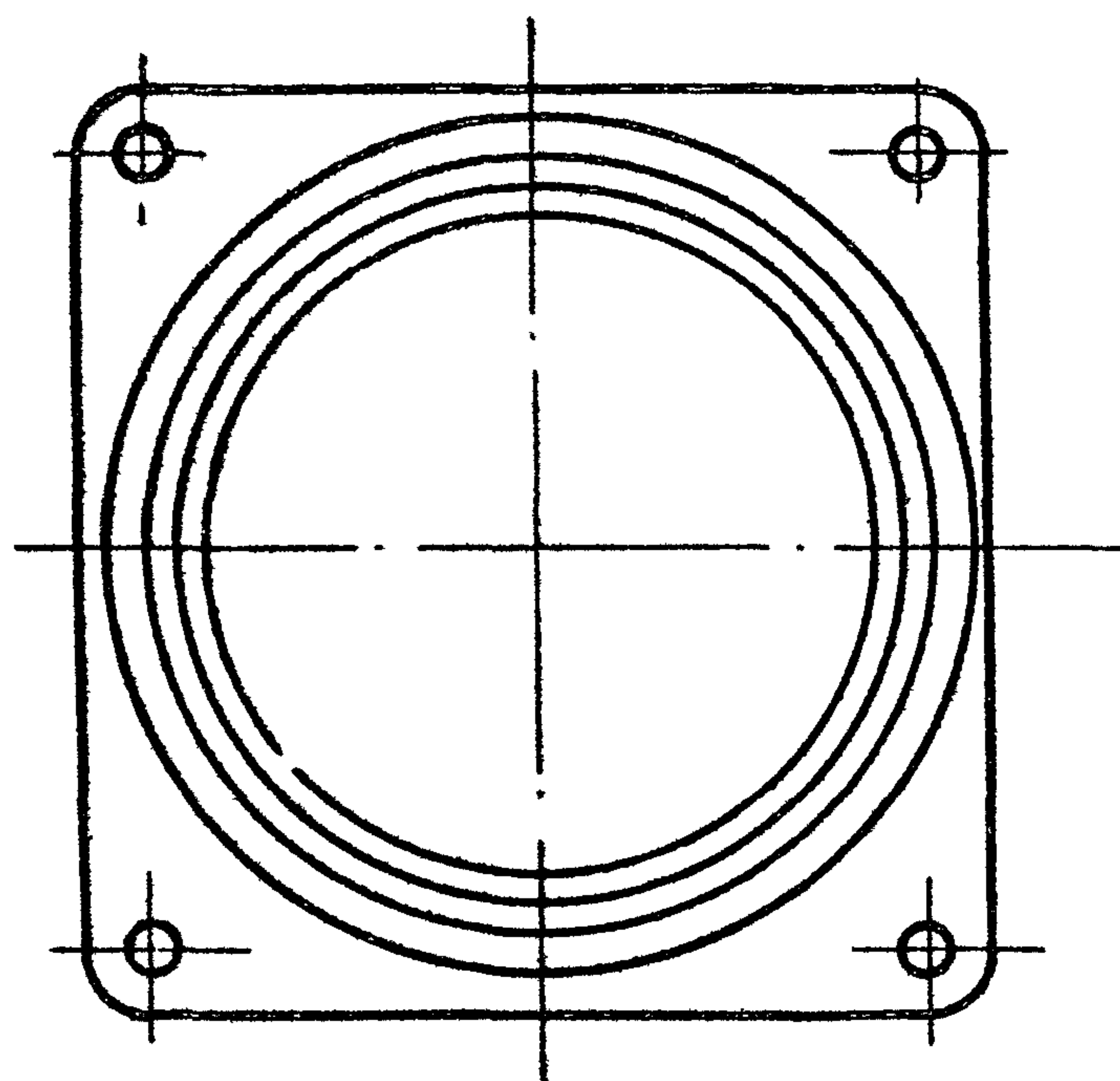
				51.02.000			Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2		

Формат 11

51.02.000СБ



Обозначение	D в дюймах	D_1 в мм	D_2 в мм	Масса, кг	Приме- чание
51.02.000	10	300	315	20.7	
-01	12	339	354	28.1	
-02	16	449	464	44.3	
-03	20	549	564	56.1	



1. Сварные швы зачистить.
2. Покрытие ЭМХСЗ-23, серая IV. В, кроме поверхности, обозначенной буквой А.
3. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69

51.02.000СБ					Лист	Масса	М-Б
Изм.	Лист	И докум.	Проф.	Дата	Патрубок устье вой Сборочный чертеж	см. табл.	—
Разраб.	Поцева	Шацкий	1974				
Проб.	Баранникова	Шацкий	17.4.74				
Т.контр.							
И.контр.	Блюменталь	Ашман	04.74		Лист	Листов	1
Впб.	Стариков	Ашман	04.74		33 БА		

формат 12

4-901-16-81

Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1 Лист № 1 из 1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
12			51.01.010 СБ рис.1 рис.2	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		X		X	X		

Исполнения 10-19 ст. листы 4 ÷ 6				Исполнения 20-29 ст. листы 7 ÷ 9				Исполнение 30 ст. листы 10 ÷ 11				51.01.010									
												Плита опорная									
												Лит. Масса Массшт									
												Лист 1 Листов 11									
												33 Б.А									
												Формат 11									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Баранникова	С.С.	03.74
Пров.		Мацелура	В.В.	15.74
Т. контр.				
Н. контр.		Блюменталь	В.В.	6.74
Утв.		Стариков	В.В.	21.74

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Сборочные единицы</u>												
11	1		51.01.020	Плита	1											
			- 01	Плита		1										
			- 02	Плита			1									
			- 03	Плита				1								
			- 04	Плита					1							
			- 05	Плита						1						
			- 06	Плита							1					
			- 07	Плита								1				
			- 08	Плита									1			
			- 09	Плита										1		
				<u>Детали</u>												
2			51.01.011	Патрубок	1	1										
			- 01	Патрубок			1	1	1	1	1	1				
			- 02	Патрубок									1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

51.01.010

Лист 2

Формат	Срок	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
		3	51.01.012	Штуцер	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
		4	51.01.013	Скоба	2	2	2	2	2	2	2	2				
			- 01	Скоба									2	2		
			Стандартные изделия													
		6		Отвод 90° 85С 100 ГОСТ 17375 - 72										1	1	
		7		Отвод 90° 50С 80 ГОСТ 17375 - 72			1	1	1	1	1	1				
		8		Отвод 90° 40С 80 ГОСТ 17375 - 72	1	1										
		13		Фланец 40-10 ГОСТ 1255 - 67	1	1										
		14		Фланец 50-10 ГОСТ 1255 - 67			1	1	1	1	1	1				
		15		Фланец 65-10 ГОСТ 1255 - 67									1	1		
					51.01.010										Лист	
															3	

Формат 11

Формат	Срок	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
			Документация														
		2	51.01.010 СБ рис. 1	Сборочный чертеж			X	X	X	X	X	X	X	X	X		
			рис. 2		X												
			рис. 3			X											
			Сборочные единицы														
		11	51.01.020 - 10	Плита	1												
			- 11	Плита		1											
			- 12	Плита			1										
			- 13	Плита				1									
			- 14	Плита					1								
			- 15	Плита						1							
			- 16	Плита							1						
			- 17	Плита								1					
					51.01.010										Лист		
															4		

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
			51.01.020 - 18	Плита											1	
			- 19	Плита												1
				<u>Детали</u>												
		2	51.01.011 - 03	Патрубок	1											
			- 04	Патрубок		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		3	51.01.012	Щуцер	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		4	51.01.013 - 02	Скоба	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>Стандартные изделия</u>												
		9		Отвод 90° 80 С 80												
				ГОСТ 17375-72	1											

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.010

Лист
5

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
		10		Отвод 90° 100 С 50												
				ГОСТ 17375-72		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
		18		Фланец 80-10												
				ГОСТ 1255-67	1											
		17		Фланец 100-10												
				ГОСТ 1255-67		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.010

Лист
6

Формат 11

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инд. № Инд. № дубл. Подп. и дата

4-901-16 61

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
			<u>Документация</u>												
12		51.01.010 СБ рис.1	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			<u>Сборочные единицы</u>												
11	1	51.01.020 - 20	Плита	1											
		- 21	Плита		1										
		- 22	Плита			1									
		- 23	Плита				1								
		- 24	Плита					1							
		- 25	Плита						1						
		- 26	Плита							1					
		- 27	Плита								1				
				51.01.010										Лист 7	

Формат 11

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инд. № Инд. № дубл. Подп. и дата

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.010 -										Примечание	
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
		51.01.020 - 28	Плита												
		- 29	Плита												
			<u>Детали</u>												
	2	51.01.011 - 05	Патрубок	1	1	1	1								
		- 06	Патрубок					1	1	1	1	1	1		
	3	51.01.012	Штуцер	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
	4	51.01.013 - 03	Скоба	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
			<u>Стандартные изделия</u>												
	11		Отвод 90°150 С40 ГОСТ 17375-72	1	1	1	1								
	12		Отвод 90°200 С40 ГОСТ 17375-72					1	1	1	1	1	1		
	18		Фланец 150-10 ГОСТ 1255	1	1	1	1								
				51.01.010										Лист 8	

Формат 11

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн. 51.01.010 —							ЗД	Примечание	
			Стандартные изделия										
	12		Отвод 90° 200 с 40										
			ГОСТ 17375-72	1									
	19		Фланец 200-10										
			ГОСТ 1255-67	1									

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

51.01.010

Лист 11

Формат 11

Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Формат Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. по исполн.							Примечание	

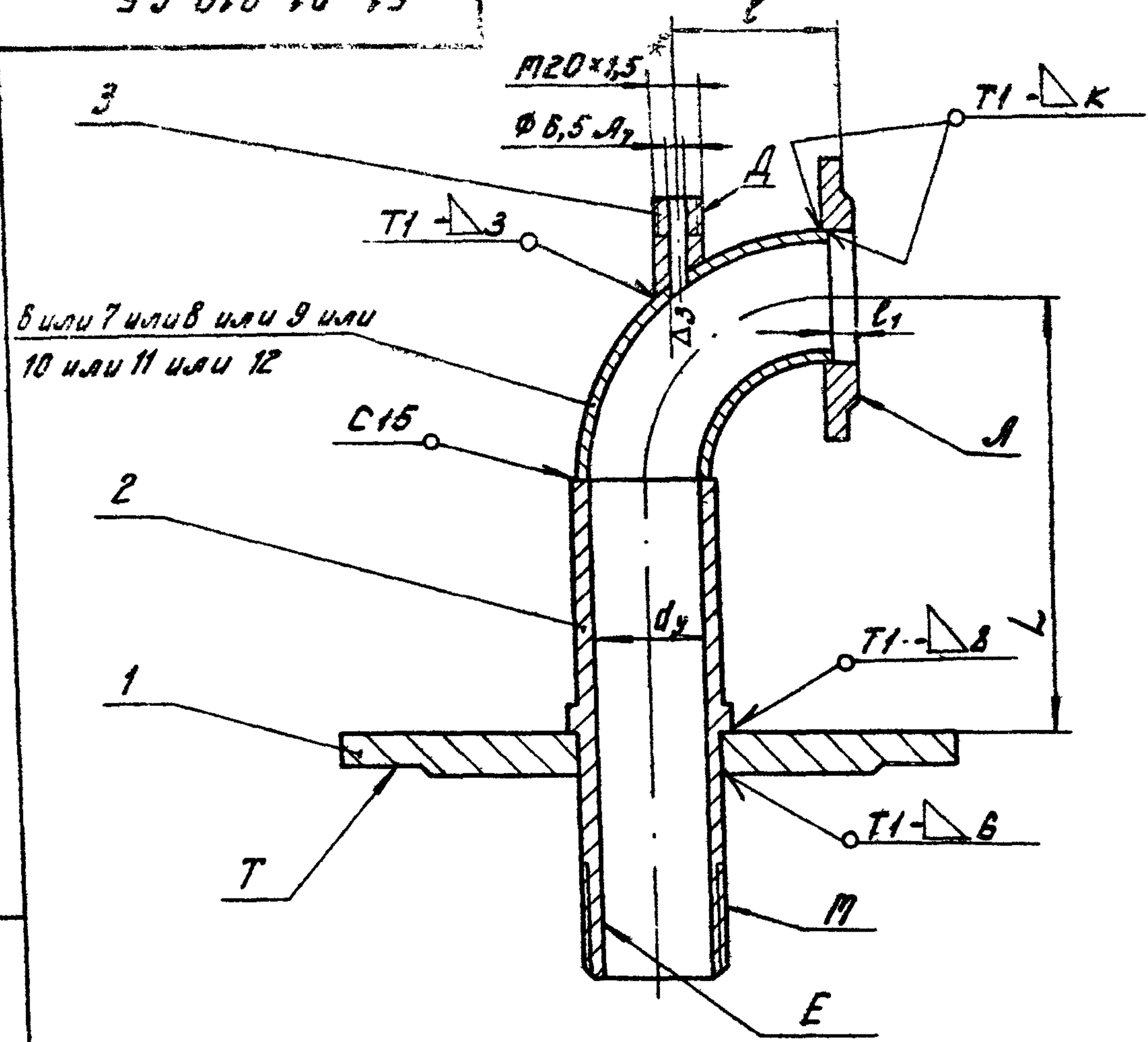
Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Лист 18

Формат 11

51 01 010 СБ

Рис. 1



6 или 7 или 8 или 9 или 10 или 11 или 12

C15

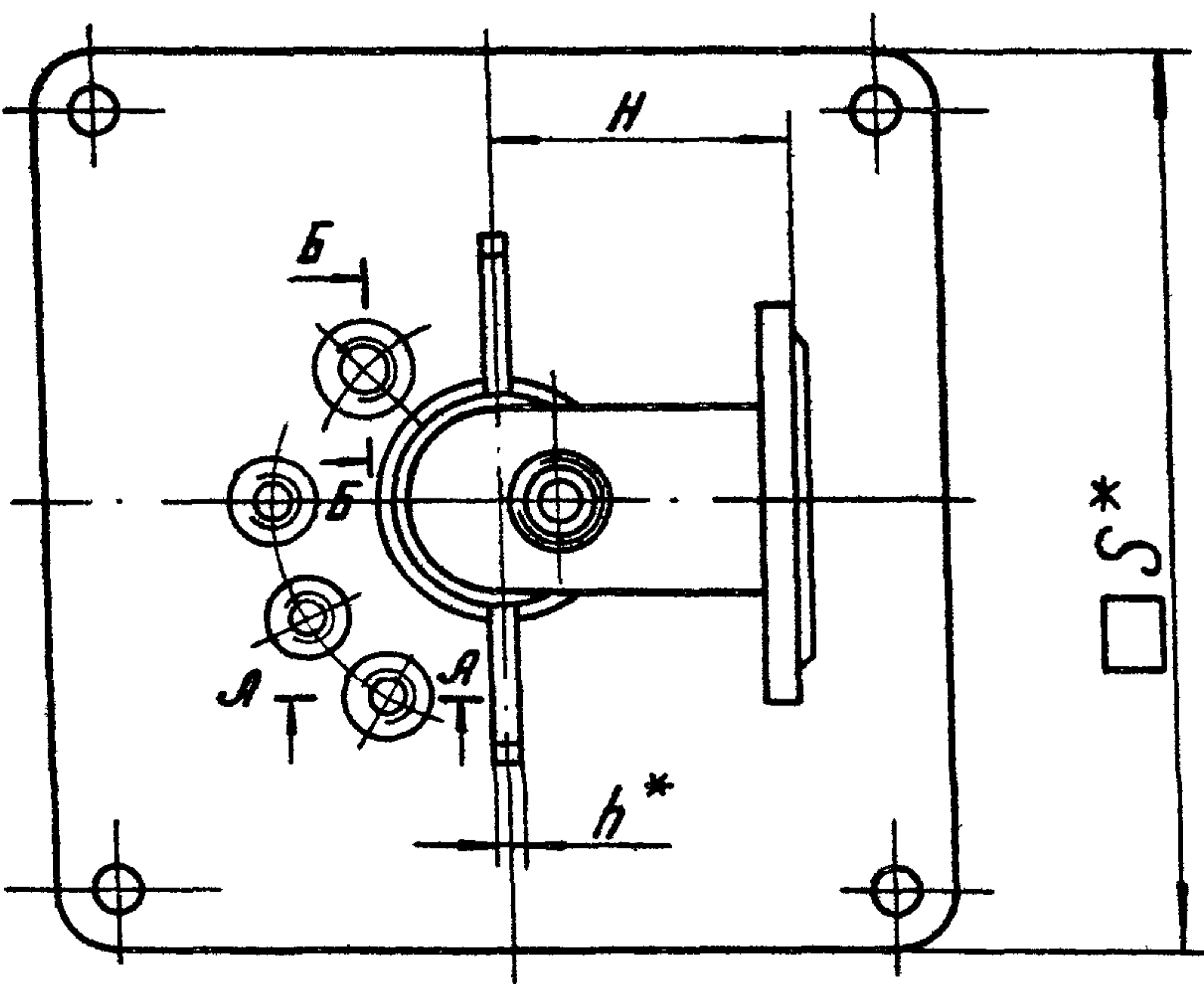
2

1

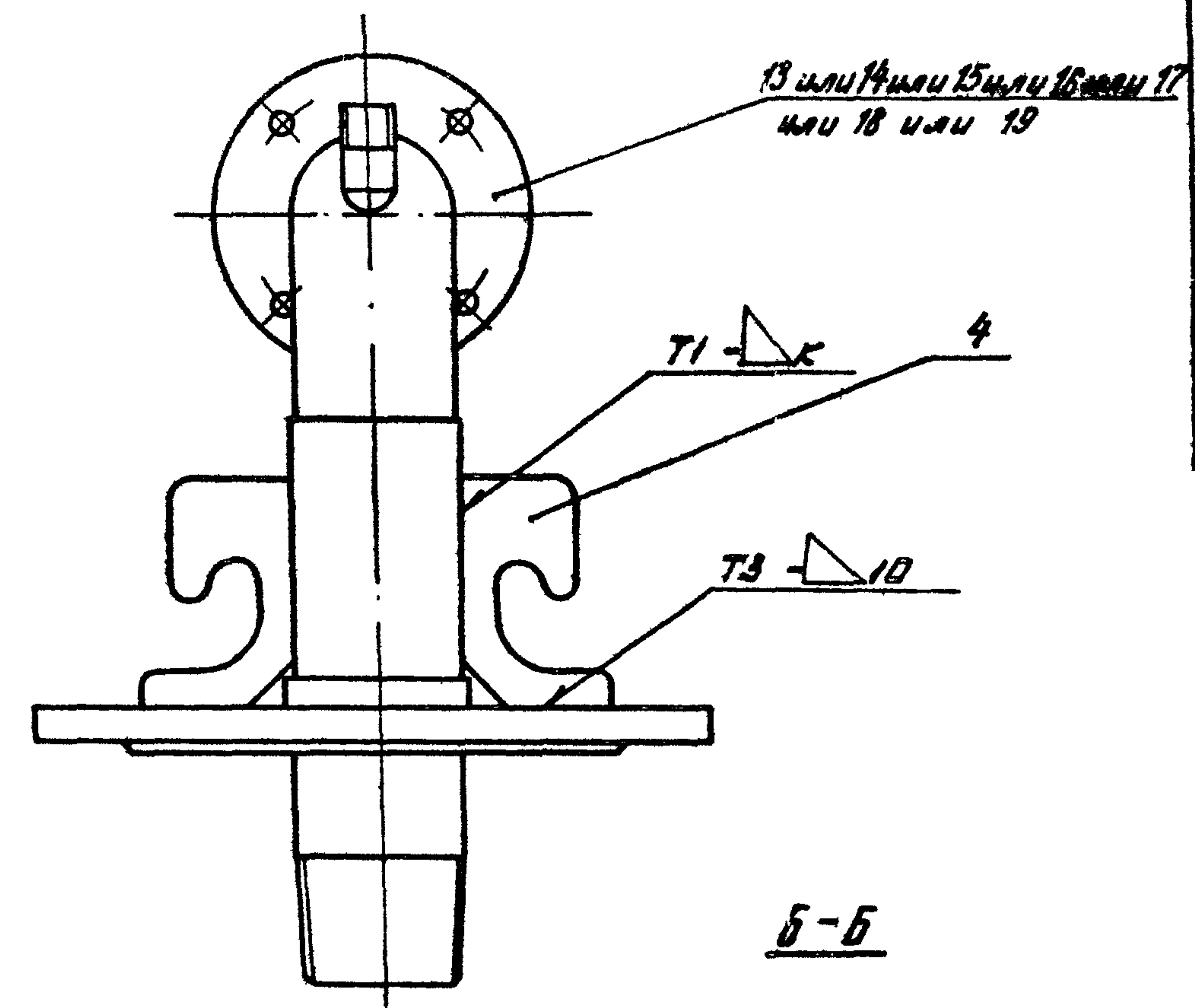
T

M

E



S*

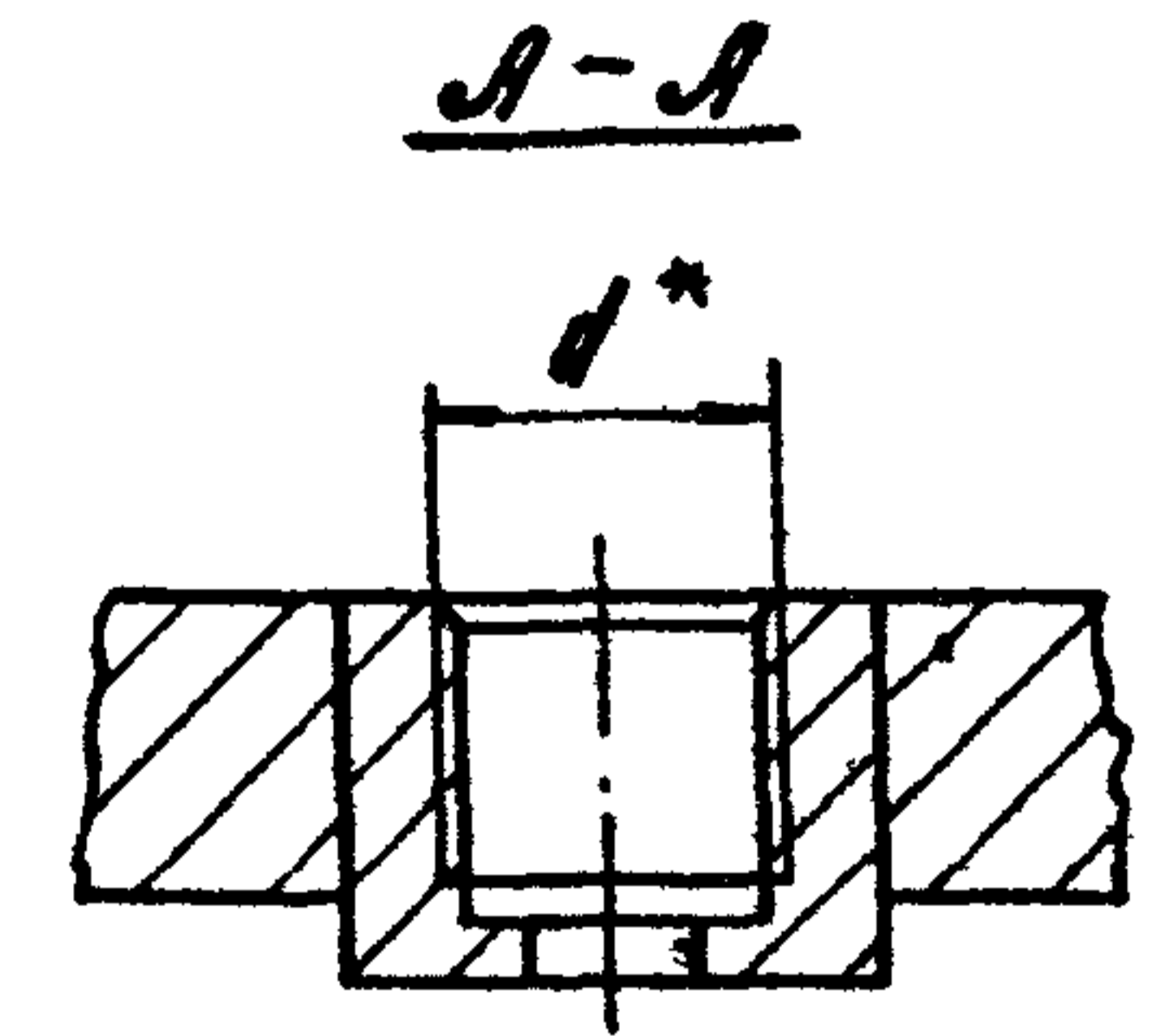


13 или 14 или 15 или 16 или 17 или 18 или 19

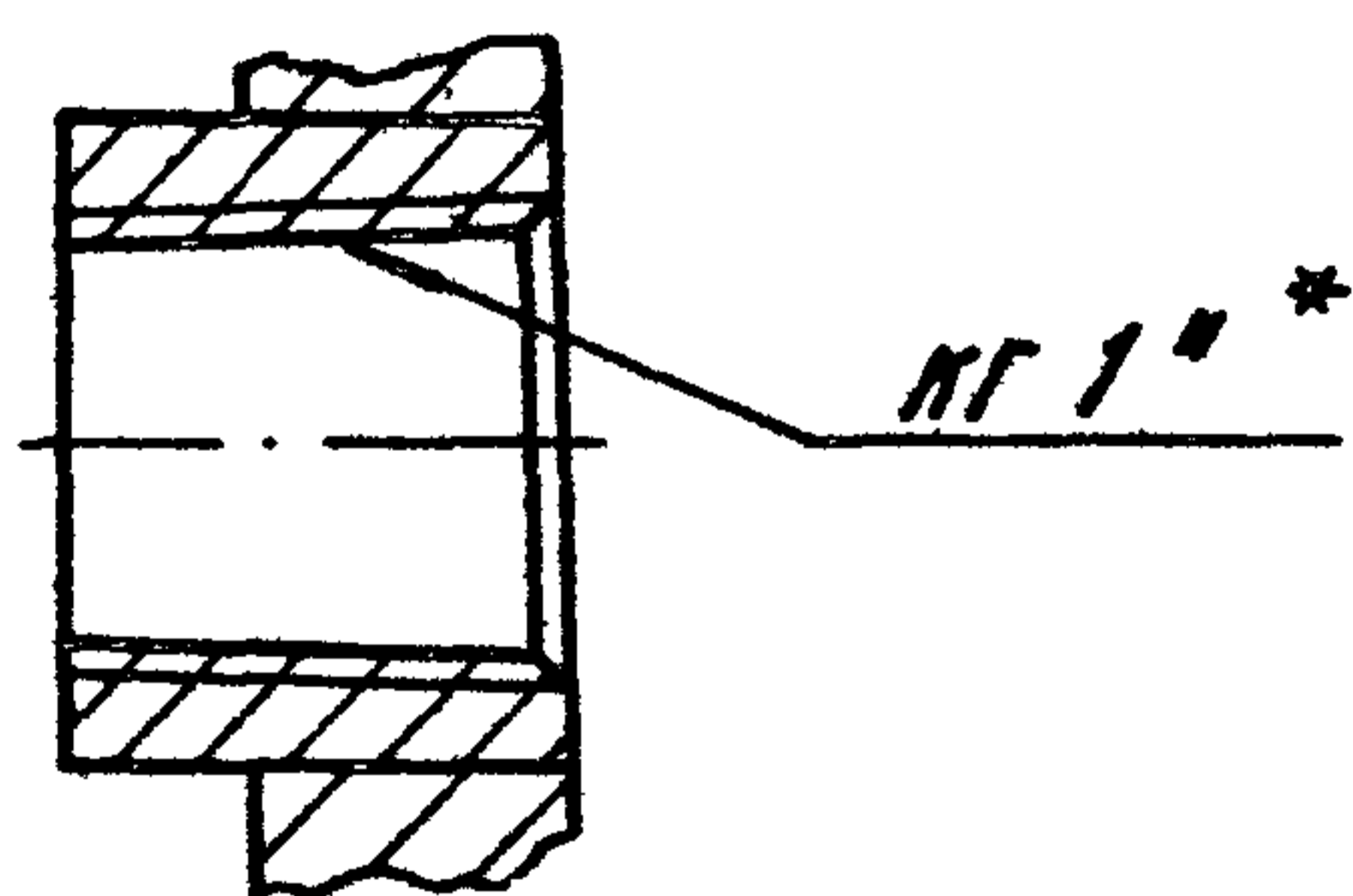
T1 - Δ K

T3 - Δ 10

B-B



A-A



H₁ 1*

1. Таблицу исполнений см. на листах 3 и 4.
2. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-68.

				51 01 010 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита опорная Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масш.	
							ст.		
							табл.		
							Лист 1	Листов 4	
Н. контр.		Бенгтенов	В.М.	05.74		33 БЛ			

4-901-16 В1

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

51.01.010 СБ

Рис. 2
Остаточное - см. рис. 1

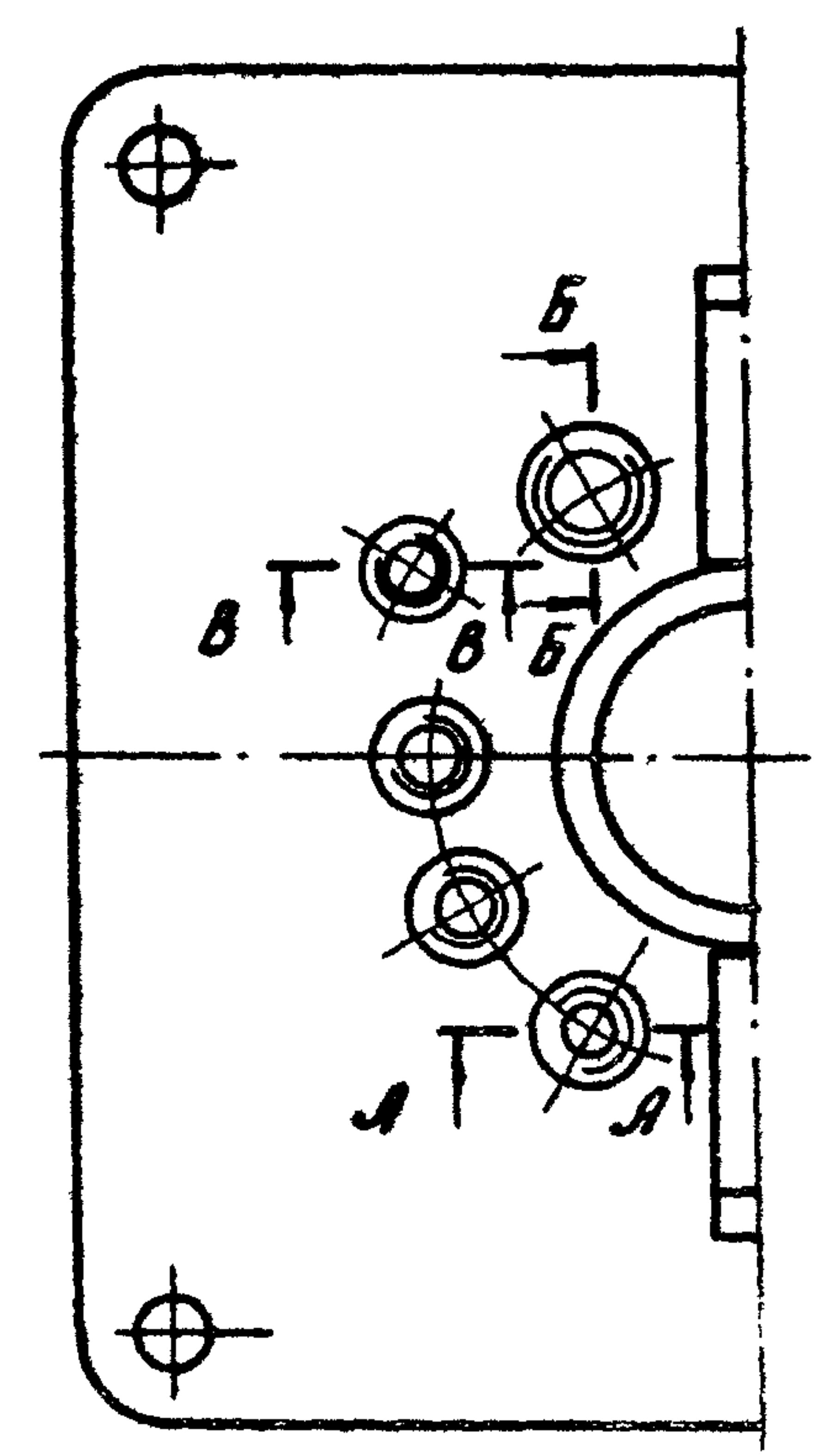
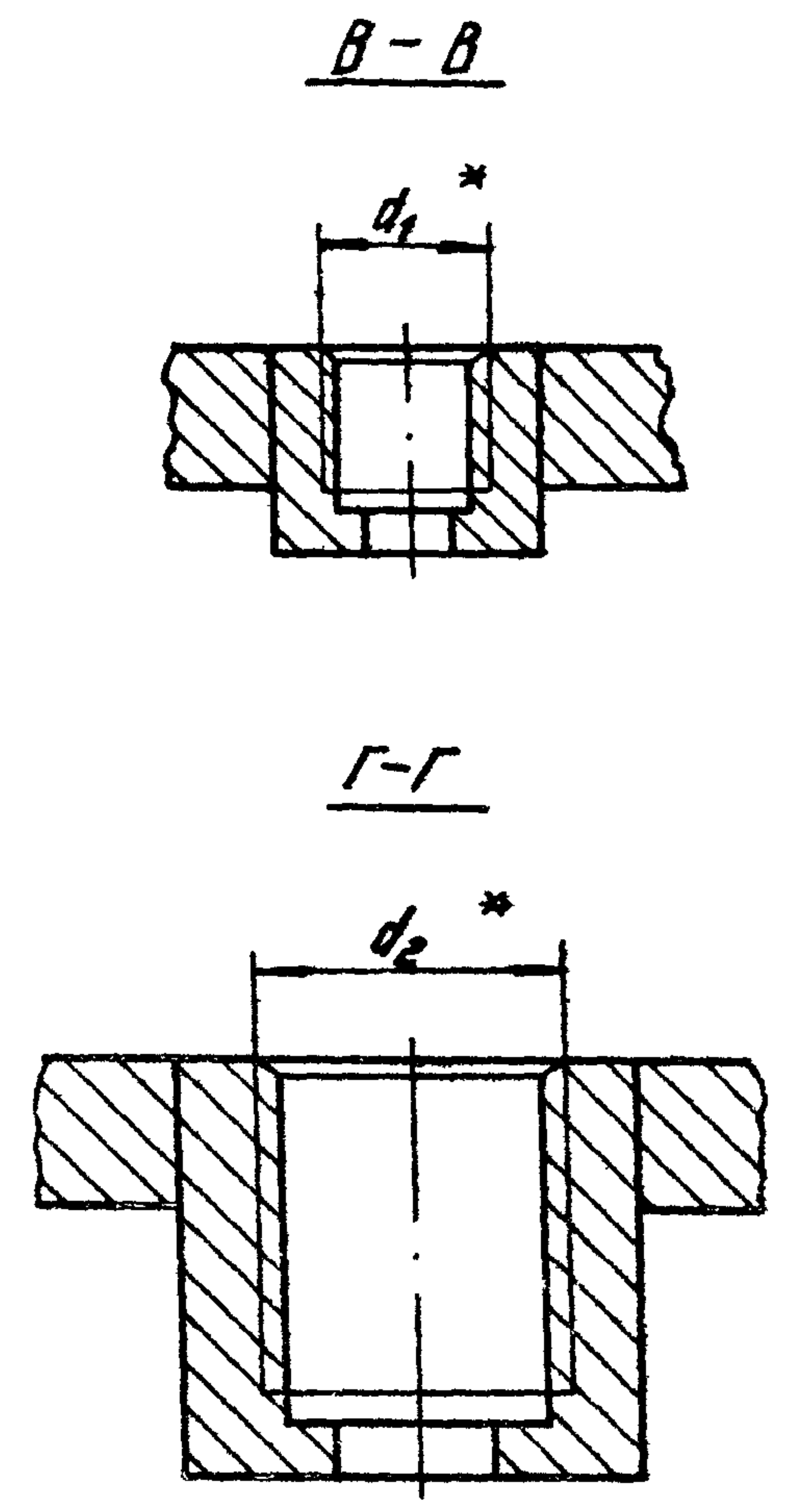
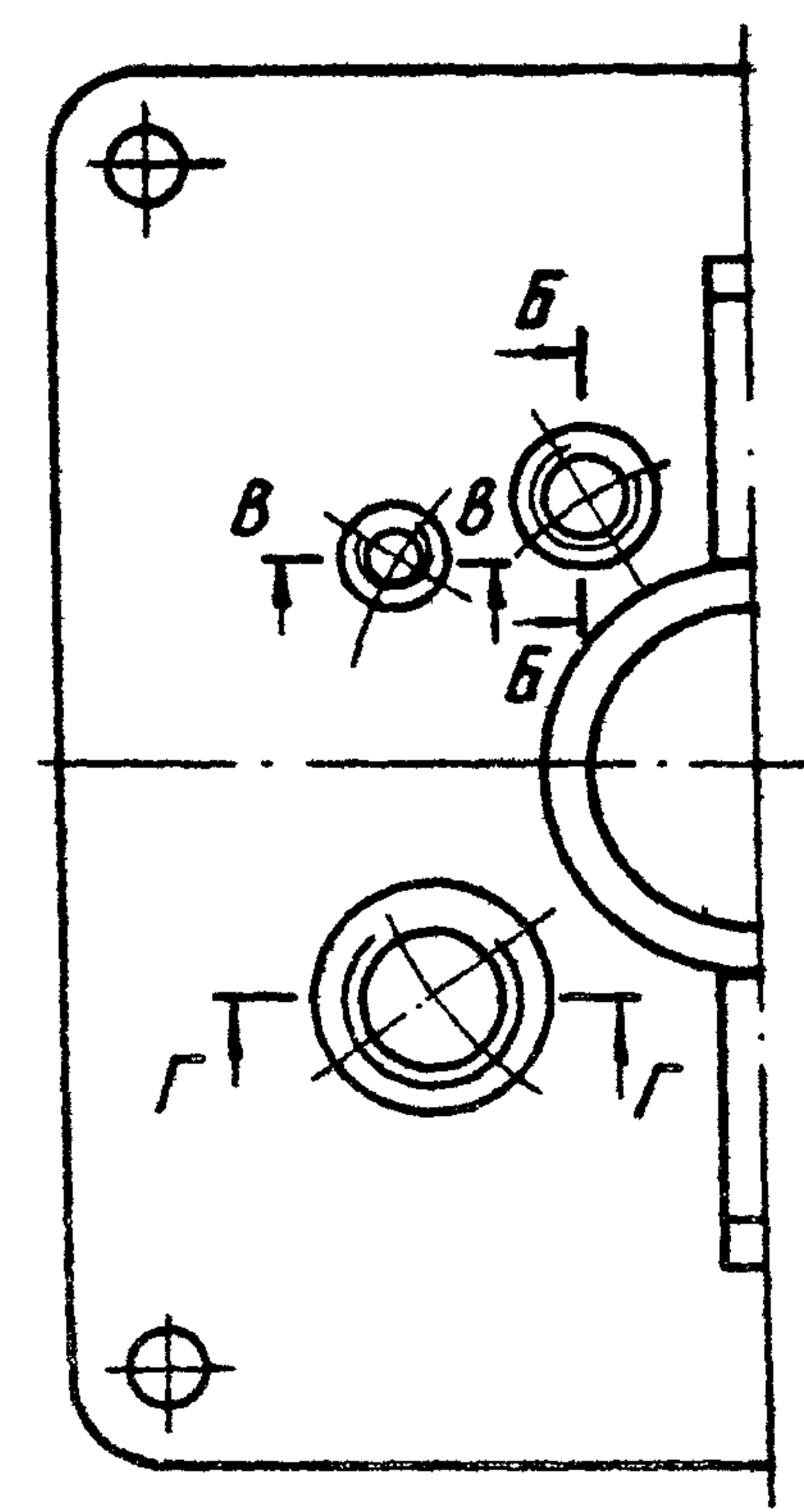


Рис. 3
Остаточное - см. рис. 1



4-901-16 61

Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата	Изм. №	Подп.	Дата

Изм. №	Подп.	Дата

51.01.010 СБ

Лист
2

Формат 12

d _y	Обозначение	Рис.	Размеры в мм										Масса кг	Марка насосов			
			L	H	S*	ℓ	ℓ ₁	d*	d ₁ *	d ₂ *	h*	K					
40	50.01.010	1	170	70	340	50	13	M16x1	—							34B4-1,6-65; 34B4-1,6-85; 34B4-1,6-130; 34B4-4-30; 134B4-4-45; 134B4-4-70; 34B5-4-125; 34B5-6,3-80	
	380				34B4-1,6-65; 34B4-1,6-85; 34B4-1,6-130; 34B4-4-30; 134B4-4-45; 134B4-4-70												
	340				34B6-4-90; 34B6-4-130; 34B6-4-190; 234B6-6,3-85; 134B6-6,3-125; 334B6-6,3-60; 334B6-6,3-85; 334B6-6,3-125; 134B6-10-80; 34B6-10-110												
50	-01	2	200	82	340	57	10	M20x1	M16x1	—						34B4-1,6-65; 34B4-1,6-85; 34B4-1,6-130; 34B4-4-30; 134B4-4-45; 134B4-4-70	
	-02				340											34B6-4-90; 34B6-4-130; 34B6-4-190; 234B6-6,3-85; 134B6-6,3-125; 334B6-6,3-60; 334B6-6,3-85; 334B6-6,3-125; 134B6-10-80; 34B6-10-110	
	-03				490											34B6-4-90; 34B6-4-130; 34B6-4-190; 234B6-6,3-85; 134B6-6,3-125; 334B6-6,3-60; 334B6-6,3-85; 334B6-6,3-125; 134B6-10-80; 34B6-10-110	
	-04				340											134B6-10-140; 134B6-10-185	
	-05				1											M16x1	34B6-10-235
	-06				1											—	134B6-10-140; 134B6-10-185
	-07				2											M16x1	34B6-10-235
65	-08	1	220	110	340	77	10	M16x1	—							234B6-16-50; 234B6-16-75	
	-09				490											234B6-16-50; 234B6-16-75	
80	-10	2	270	128		88	11	M20x1								234B8-16-140; 134B8-25-100 34B8-25-150; 34B8-25-185	
100	-11	3			380			—	M16x1	M60x3						134B8-25-300	
	-12															34B8-40-65	
	-13								M27x1,5							34B10-6,3-40Г	
	-14	1	310	158	490	108	11	M20x1	M16x1							134B10-6,3-65	
	-15															134B10-6,3-65	
	-16					590				M27x1,5						34B10-6,3-40Г	
	-17					380			M27x1,5	M16x1						34B8-40-165	

4-901-16 61

Инв. № завод. Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата
Инв. № завод. Подл. и дата

Продолжение

dy	Обозначение	Рис.	Размеры в мм									Масса кг	Марка насосов
			L	H	S*	ε	ε ₁	d*	d ₁ *	d ₂ *	h*		
100	51 01. 010-18		310	158	490	108	11	M27x1,5	M16x1		20	4	ЭЦВ10-63-110; 1ЭЦВ10-63-110; 1ЭЦВ10-63-150; 1ЭЦВ10-63-180; ЭЦВ10-63-270
	590				ЭЦВ10-63-110; 1ЭЦВ10-63-110; 1ЭЦВ10-63-150; 1ЭЦВ10-63-180; ЭЦВ10-63-270								
150	-13	1	410	235	490	158	11	M20x1	M27x1,5		24	5	ЭЦВ10-160-35М; ЭЦВ10-120-40Г
	-20				590								ЭЦВ10-160-35М; ЭЦВ10-120-40Г
	-21				490			M27x1,5	1ЭЦВ10-120-60; ЭЦВ10-160-65				
	-22				590				1ЭЦВ10-120-60; ЭЦВ10-160-65; ЭЦВ12-160-100; ЭЦВ12-160-140				
	-23				490				ЭЦВ12-210-25				
200	-24	3	500	310	490	208	11	M20x1	M16x1		24	8	ЭЦВ12-210-25
	-25				590								ЭЦВ12-210-25
	-26				490			ЭЦВ12-210-55; 2ЭЦВ12-210-85; ЭЦВ12-210-145					
	-27				590			ЭЦВ12-210-55; 2ЭЦВ12-210-85; ЭЦВ12-210-145					
	-28				490			ЭЦВ12-255-30М; ЭЦВ12-375-30					
	-29				590			ЭЦВ12-255-30М; ЭЦВ12-375-30					
	-30								M18x1				M60x3

- 5. При сварке предохранить резьбу, обозначенную буквами Д и М.
- 6. Покрытие ЭМХСЭ-23, серия, Ц. В, кроме поверхностей, обозначенных буквами Д, Л, М и Т.
- 7.* Размеры для справок.
- 8. Неуказанные предельные отклонения размеров: прочие - по СТ7.

- 1. Сварные швы должны обеспечить полную герметичность опорной плиты.
- 2. Сварные швы зачистить.
- 3. Полость Е испытать гидравлическим давлением $P_{пр} = 6 \text{ кг/см}^2$ в течении 5 мин. Течи и оплывание не допускаются.
- 4. Резьбовые поверхности, обозначенные буквами Д и М, покрыть смазкой УНЗ ГОСТ 3005-51.

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

51 01. 010 СБ

Лист
4

Формат 12

4-901-46 64

Имя Подп. и дата Имя Подп. и дата Имя Подп. и дата Имя Подп. и дата

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51. 01. 020-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
12			51. 01. 020 СБ рис.1 рис.2	Сборочный чертеж						X		X				
					X	X	X	X	X		X		X	X		

Исполнения 10-19 ст. листы 3-4
 Исполнения 20-29 ст. листы 5-6
 Исполнение 30 ст. лист 7

Исполное наимен.	Лит.															
51. 01. 020																
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									Лит	Лист	Листов	
Разраб.	Баранникова	03.74	03.74	03.74									1	7		
Пров.	Мацелура	05.74	05.74	05.74												
Плита															33 БЛ	
И. контр.	Блюменталь	05.74	05.74	05.74												
Утверд.	Стариков	05.74	05.74	05.74												

Формат 11

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51. 01. 020-										Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Детали</u>												
1			51. 01. 021	Фланец	1											
			- 01	Фланец		1										
			- 02	Фланец			1									
			- 03	Фланец				1								
			- 04	Фланец					1							
			- 05	Фланец						1						
			- 06	Фланец							1					
			- 07	Фланец								1				
			- 08	Фланец									1			
			- 09	Фланец										1		
2			51. 01. 022	Бабышка	3	3	3	3		1		1	3	3		
			- 01	Бабышка					3	3	3	3				
3			51. 01. 023	Бабышка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата												
51. 01. 020													Лист	2		

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.020 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
				<u>Документация</u>													
2			51.01.020 СБ рис. 1	Сборочный чертеж	X		X						X	X	X		
			рис. 2					X	X	X	X						
			рис. 3			X											
				<u>Детали</u>													
1			51.01.021 - 10	Фланец	1												
			- 11	Фланец		1											
			- 12	Фланец			1										
			- 13	Фланец				1									
			- 14	Фланец					1								
			- 15	Фланец						1							
			- 16	Фланец							1						
			- 17	Фланец								1					
			- 18	Фланец									1				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

51.01.020

Лист 3

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.020 -										Примечание		
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
			51.01.021 - 19	Фланец													1
2			51.01.022	Бобышка	1	1	1		1	1			1	1	1		
			- 01	Бобышка	3		3	3	3	3	3						
			- 02	Бобышка				1			1	3	3	3			
3			51.01.023	Бобышка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
4			51.01.024	Бобышка		1											

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

51.01.020

Лист 4

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.020 -										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				Документация													
12			51.01.020СБрис.2	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	
				Детали													
	1		51.01.021 - 20	Фланец	1												
			- 21	Фланец		1											
			- 22	Фланец			1										
			- 23	Фланец				1									
			- 24	Фланец					1								
			- 25	Фланец						1							
			- 26	Фланец							1						
			- 27	Фланец								1					
			- 28	Фланец									1				
			- 29	Фланец												1	
	2		51.01.022	Бобышка			1	1	1	1	1	1					
			- 01	Бобышка	3	3			3	3							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.020

Лист
5

Формат И

Инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 51.01.020 -										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
			51.01.022 - 02	Бобышка			3	3			3	3	4	4			
	3		51.01.023	Бобышка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

51.01.020

Лист
6

Формат И

4-901-16 61

Инв. № дубл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на чертеж 51 01.020 -							Примечание
					30							
				Документация								
к			51 01.020 рчс. 3	Сборочный чертеж	X							
				Детали								
	1		51. 01. 021 - 30	Фланец	1							
	2		51 01. 022	Бобышка	1							
	3		51. 01. 023	Бобышка	1							
	4		51 01. 024	Бобышка	1							

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

51. 01. 020

Лист 7

Инв. № дубл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							Примечание

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

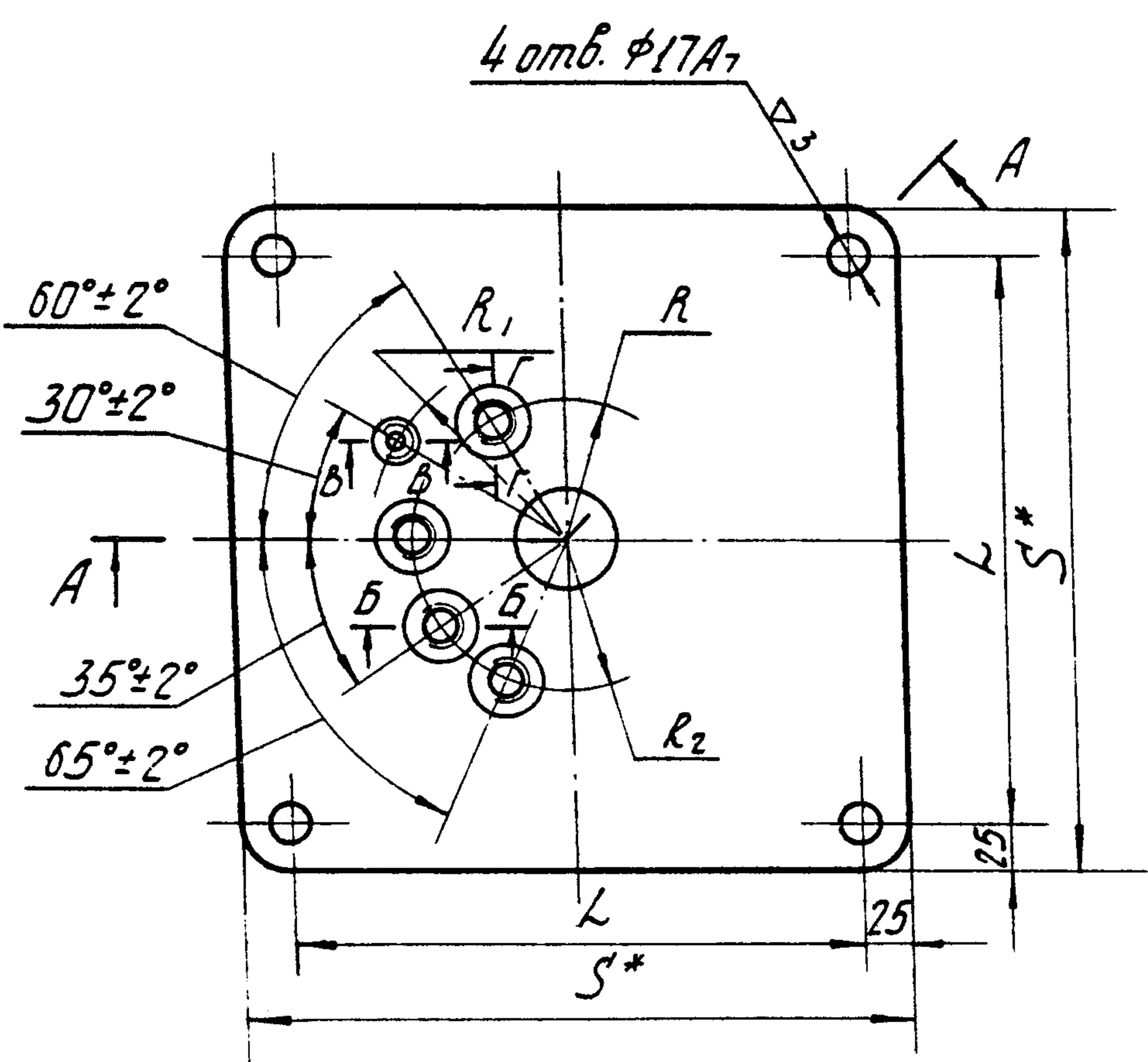
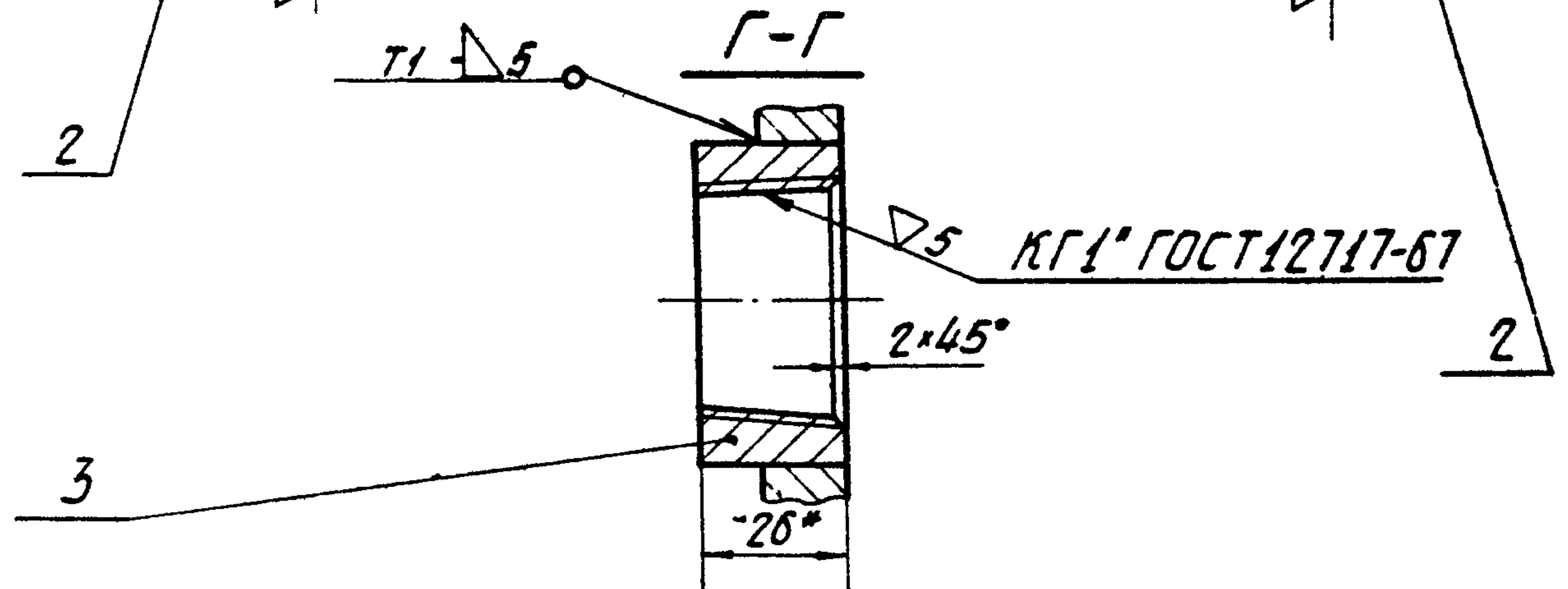
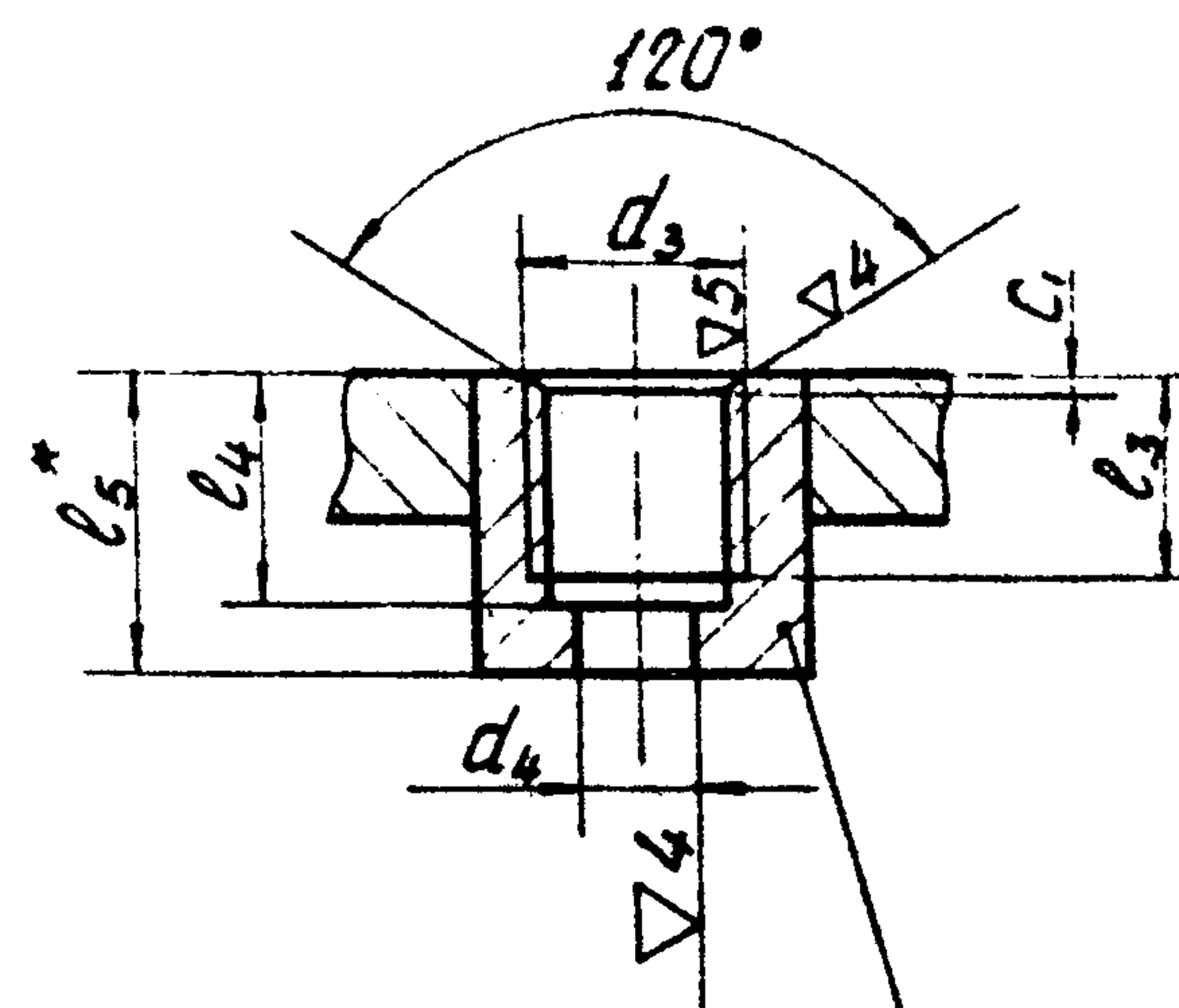
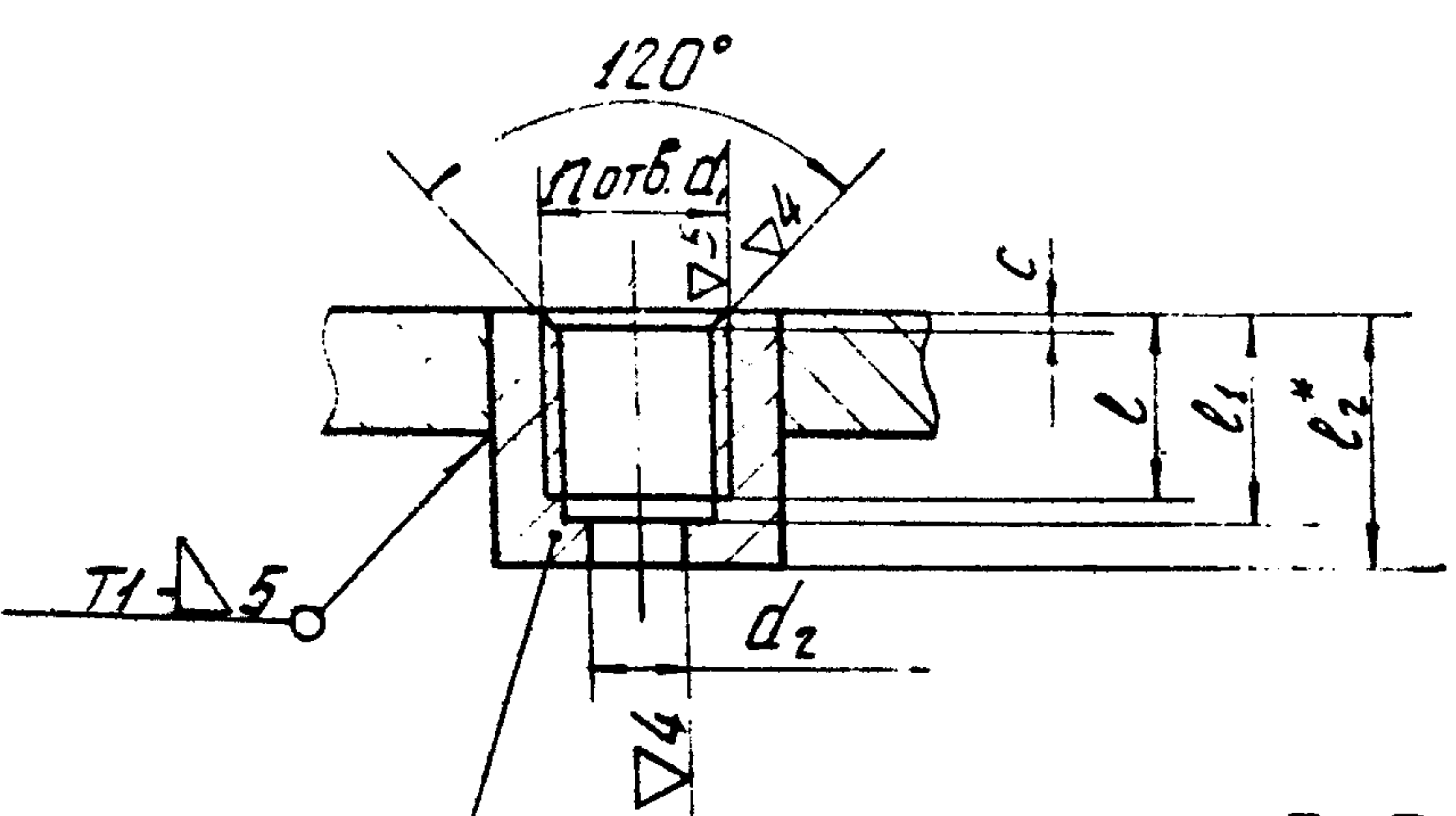
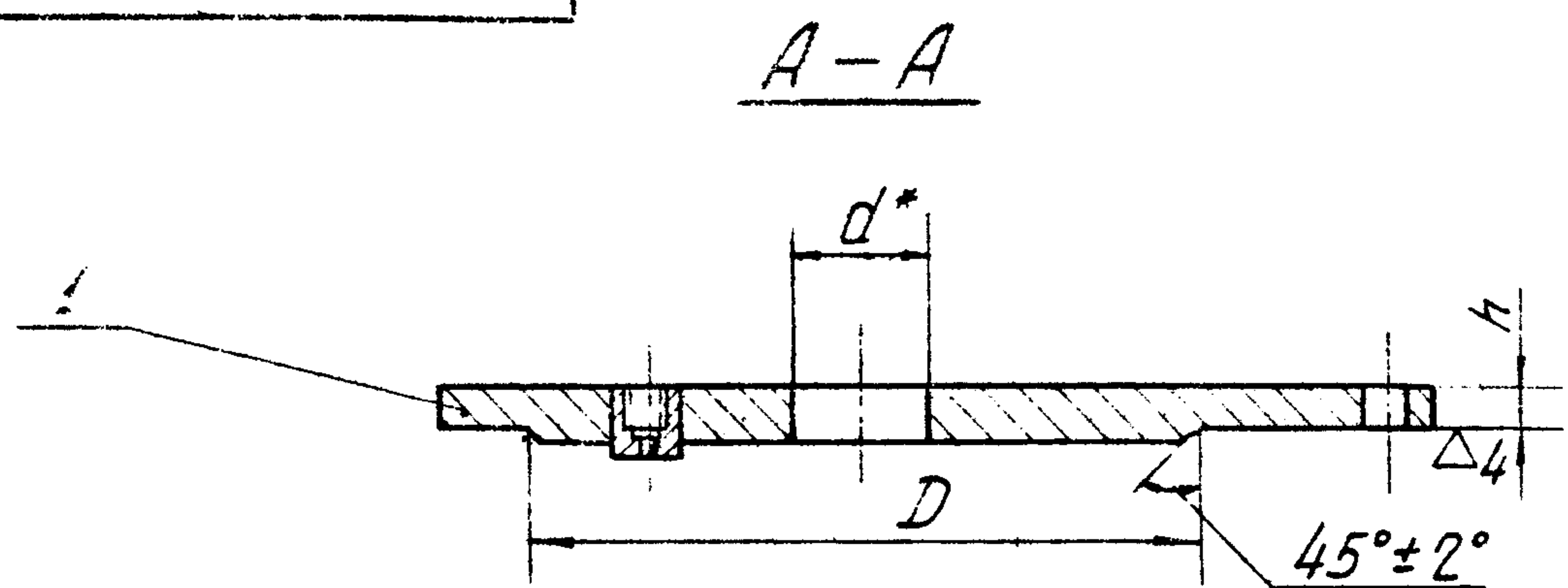
Лист

930207079

Рис. 1

Б-Б

В-В



1. Сварные швы должны обеспечить полную герметичность.
2. Сварные швы зачистить.
3. * Размеры для справок.
4. Таблицу исполнений см. на листах 3 и 4.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих - по СМ7.
6. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.

4-901-16 61

Учб. № подл. и дата
 Изгот. инж. №: Учб. №: дата
 Подп. и дата
 Подп. и дата

				51.01.020 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита Сборочный чертеж	Лит.	Масса	№-в
						см.		
						табл.		
						Лист 1	Листов 4	
						33 БА		

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

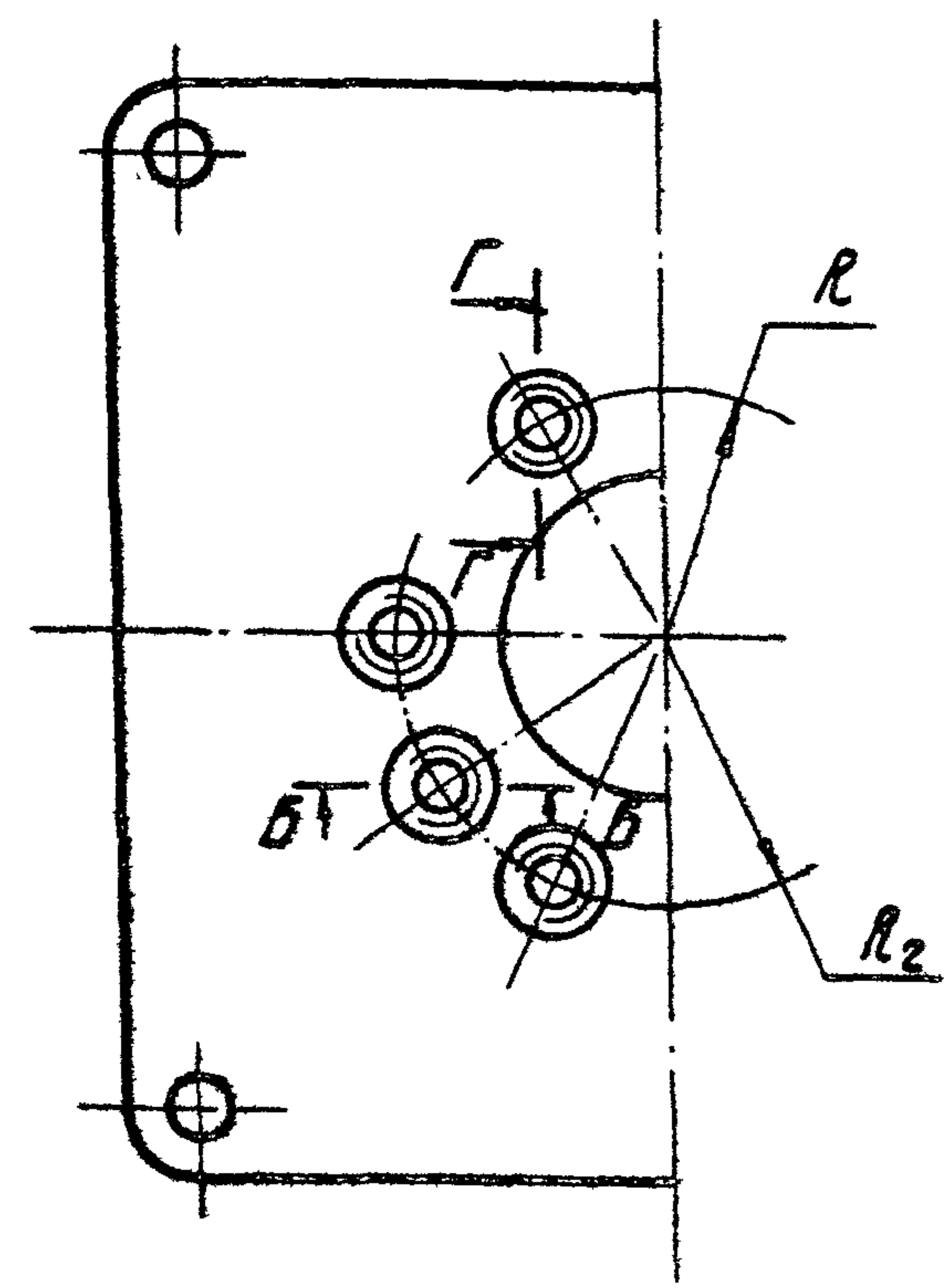
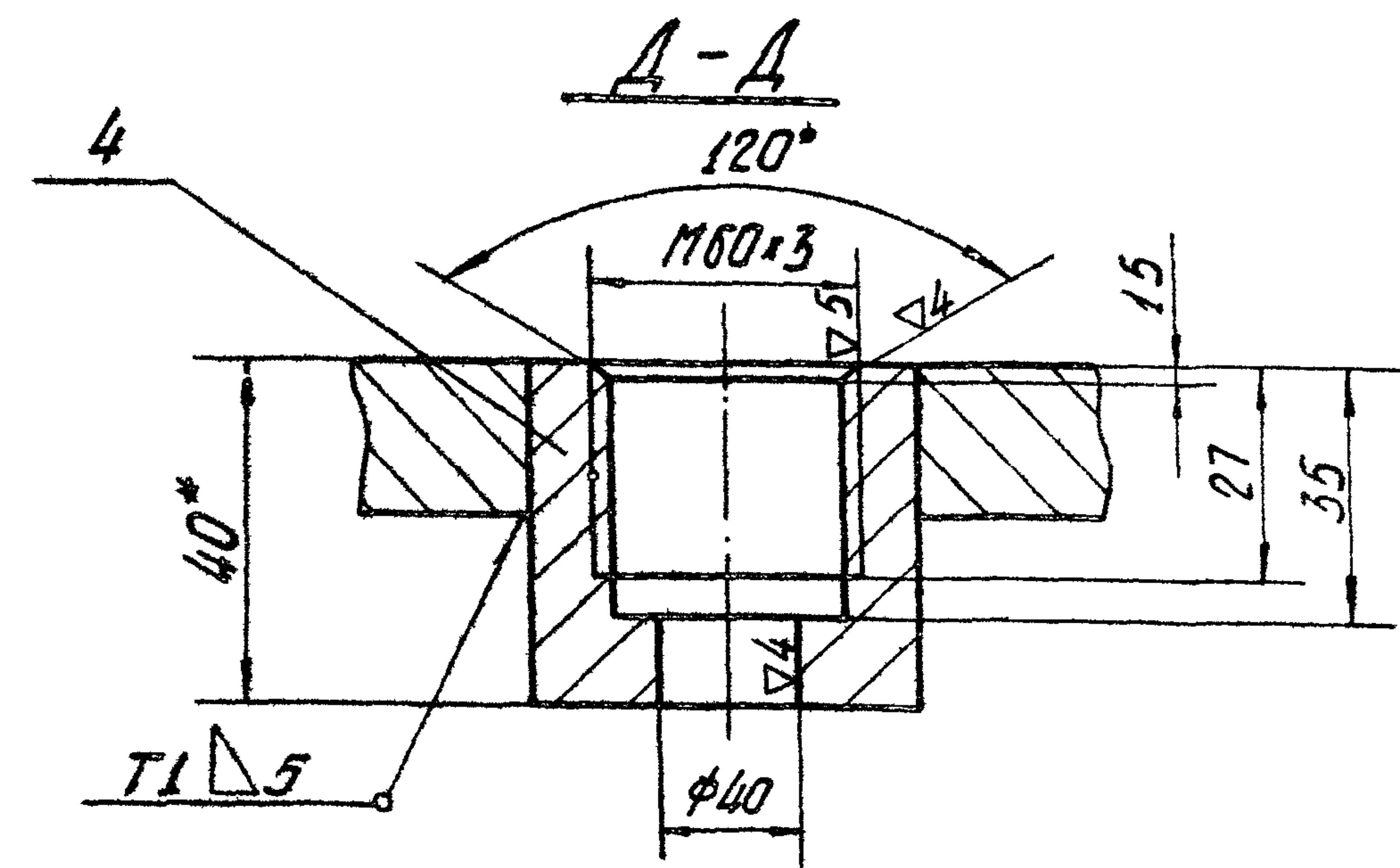
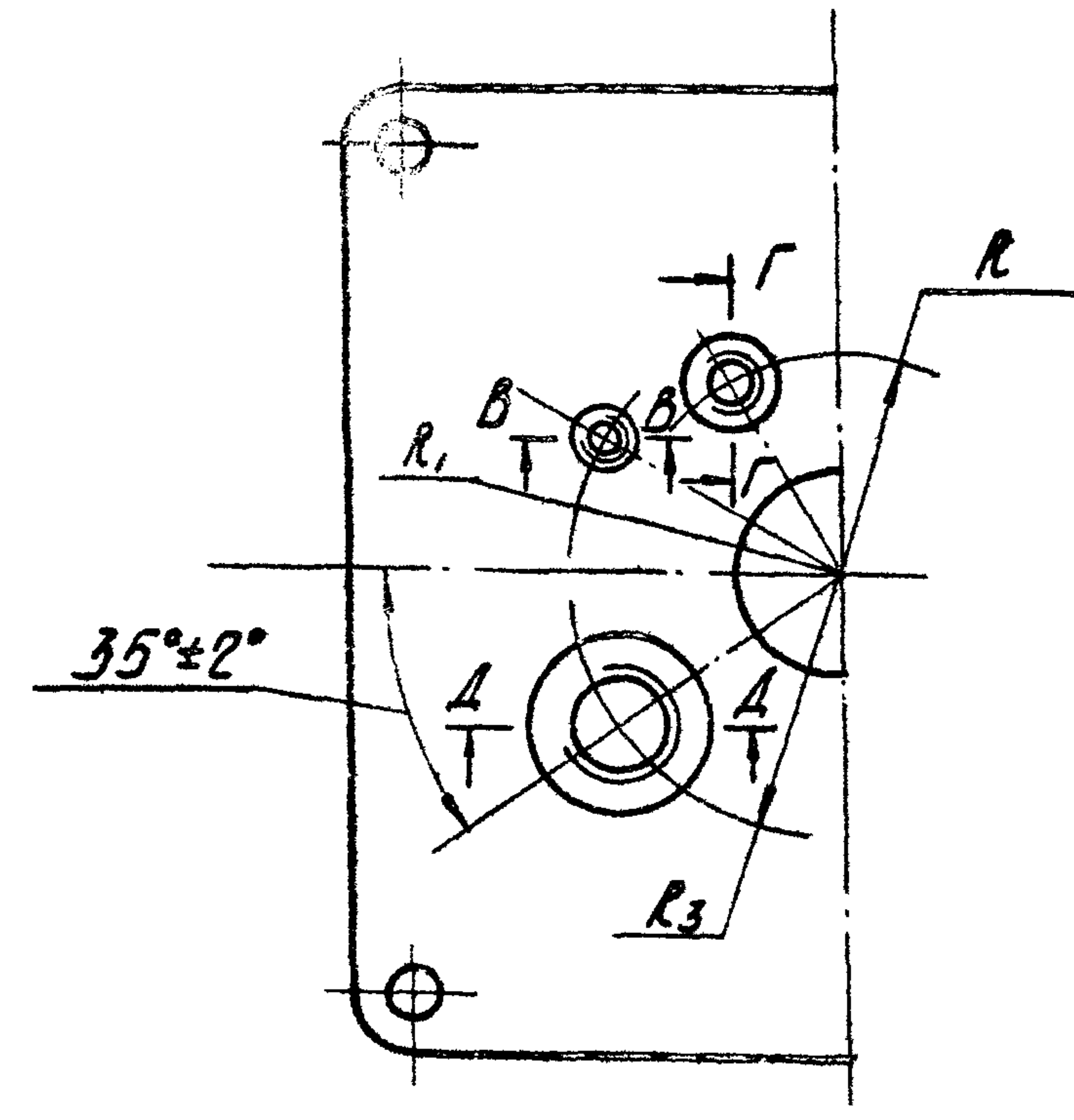


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



4-901-16 61

Изм. № 0000. Подп. и дата. Изм. № 0000. Подп. и дата. Изм. № 0000. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

51.01.020.01

Лист
2

Формат А2

51.01.020

4-901-16 б1

Имя, Подп. и дата / Имя, Подп. и дата / Имя, Подп. и дата / Имя, Подп. и дата

d _y	Обозначение	Puc	Размер в мм														C	C ₁	Масса кг	Марка насосов									
			D	S	L	h	d	n	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	R	R ₁	R ₂	R ₃					ℓ	ℓ ₁	ℓ ₂ [*]	ℓ ₃	ℓ ₄	ℓ ₅ [*]			
40	51.01.020		273	340	290	8																					9,1	34B4-16-65; 34B4-16-85; 34B4-4-30; 34B4-16-130; 34B4-4-45; 34B4-4-70; 34B5-4-125; 34B5-6.3-80;	
	-01		324	380	330	10	49								55												13,5	34B4-16-65; 34B4-16-85; 34B4-4-30; 34B4-16-130; 34B4-4-45; 34B4-4-70;	
50	-02	2	273	340	290	8			M16x1	8					80			12	15	18					0,5		9,2	34B6-4-90; 34B6-4-130; 34B6-4-190; 234B6-6.3-85; 134B6-6.3-125; 334B6-6.3-60; 334B6-6.3-85; 334B6-6.3-125; 134B6-10-80; 34B6-10-110	
	-03		426	490	440	14																					37,2	34B6-4-90; 34B6-4-130; 34B6-4-190; 234B6-6.3-85; 134B6-6.3-125; 334B6-6.3-60; 334B6-6.3-85; 334B6-6.3-125; 134B6-10-80; 34B6-10-110	
	-04		273	340	290	8	61	3							60												9,1	134B6-10-140; 134B6-10-185	
	-05	1	273	340	290	8					M16x1	8			100							12	15	18		0,5	9,0	34B6-10-235	
	-06	2	426	490	440	14			M20x1	12									14	18	22							37,1	134B6-10-140; 134B6-10-185
	-07	1	426	490	440	14					M16x1	8			100							12	15	18		0,5	37	34B6-10-235	
	-08		273	340	290	8													12	15	18						9	234B6-16-50; 234B6-16-75	
65	-09	2	426	490	440	18	74		M16x1	8				70													37	234B6-16-50; 234B6-16-75	
	-10	1					89		M20x1	12				85		100		14	18	22							13,2	234B8-16-140; 134B8-25-100; 34B8-25-150; 34B8-25-195	
100	-11	3	324	380	330	10					M16x1	8				110					12	15	18				12,4	194B8-25-300	
	-12																										12,6	34B8-40-65	
	-13										M27x15	16									17	23	26		0,5	35,7	34B10-63-40Г		
	-14	1	426	490	440		115	3	M20x1	12				95	110	100		14	18	22						0,5	35,8	134B10-63-65	
	-15					18					M16x1	8										12	15	18	0,5		52,8	134B10-63-65	
	-16		530	590	540						M27x15	16										17	23	26			52,7	34B10-63-40Г	

51.01.020 СБ

форма 12

Продолжение

Вг	Обозначение	Рус.	Размеры в мм														C	C ₁	Пас-са №	Марка насосов								
			Д	S	L	h	d	n	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	R	R ₁	R ₂	R ₃					l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅		
100	5K.01.020-17		324	380	330	10																				12,7	3488-40-165	
	-18		428	490	440		115		M27x1,5	16	M16x1	8	95	110	100					17	23	26	12	15	18	35,8	34810-63-110; 134810-63-110; 134810-63-150; 134810-63-180; 34810-63-270	
	-19		530	590	540																					52,8	34810-63-110; 134810-63-110; 134810-63-150; 134810-63-180; 34810-63-270	
50	-20		428	490	440																					34	34810-160-35M; 34810-120-40Г	
	-21		530	590	540				M20x1	12	M27x1,5	16								14	18	22	17	23	26	51	34810-160-35M; 34810-120-40Г	
	-22		428	490	440		183	3					125	110	120											0,5	0,5	34
200	-23	1	530	590	540	18			M27x1,5	16										17	23	26					51	134810-120-60; 34810-160-85; 34812-160-65; 34812-160-100; 34812-160-140
	-24		428	490	440																						31,9	34812-210-25
	-25		530	590	540				M20x1	12	M16x1	8								14	18	22	12	15	18	48,9	34812-210-25	
200	-26		428	490	440																						31,8	34812-210-55; 234812-210-85; 34812-210-145
	-27		530	590	540		220		M27x1,5	16			170	150	160					17	23	26					48,5	34812-210-55; 234812-210-85; 34812-210-145
	-28		428	490	440						M27x1,5	16											17	23	26		31,4	34812-255-30M; 34812-375-30
	-29																										48,5	34812-255-30M; 34812-375-30
	-30	3	530	590	540							M16x1	8				170							12	15	18	48,3	134814-120-540K; 34814-210-300K; 34816-375-175K

4-901-16 61

Изм. № 01. Подп. и дата

Изм. лист № докум. Подп. Дата

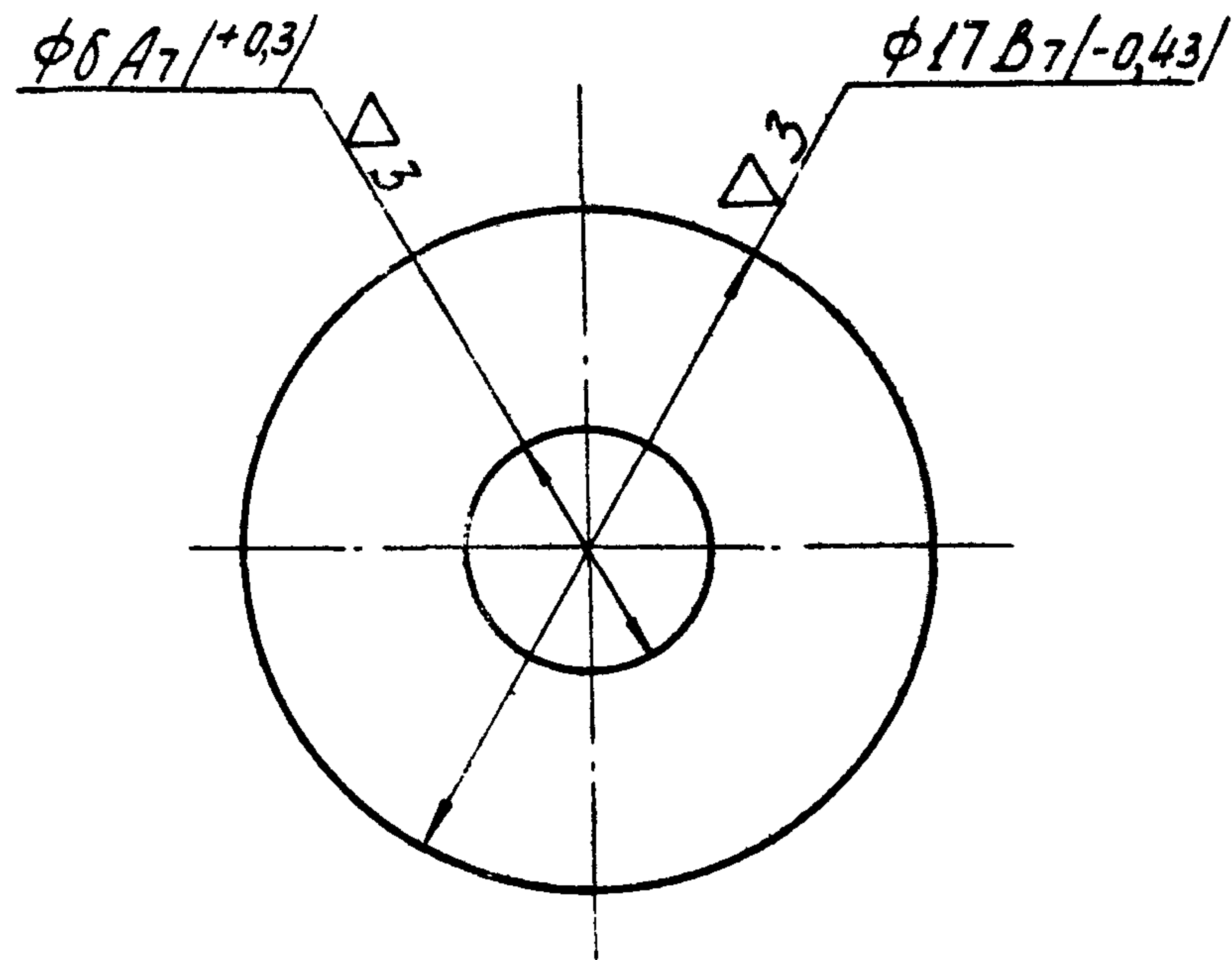
51.01.020 СБ

Лист 4

Формат 12

51.00.001

(Δ) ~



4-901-16 61

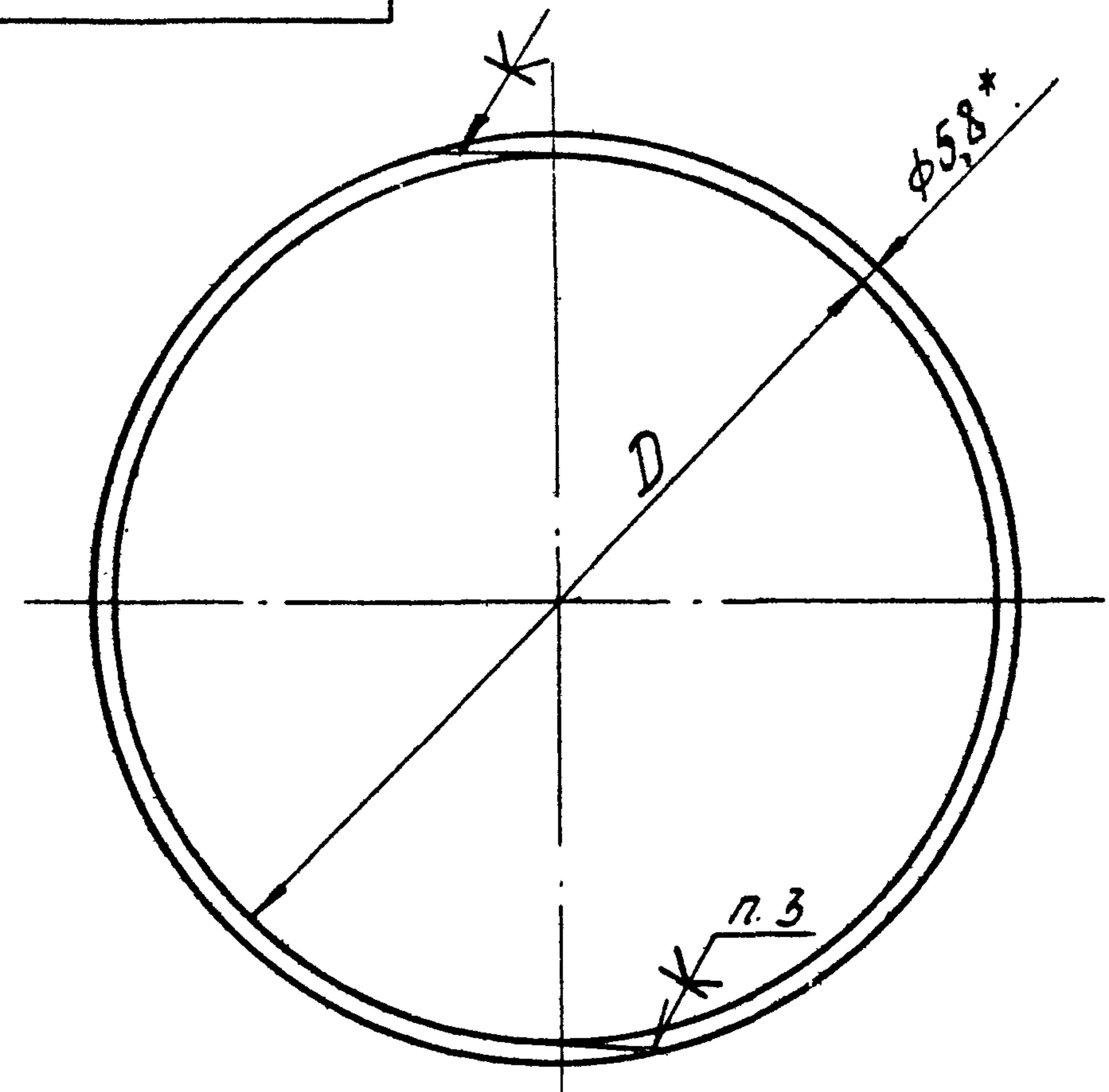
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЛОЦЕВА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74
ПРОБ.	МОЦЕНУРА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БЛОМЕНТАЛ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74
УТВ.	СТАРИКОВ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74

51.00.001		
Изм.	Лист	М-б
Прокладка		
Лист	Масса	М-б
	0,005	4:1
Лист	Листов	
1	1	
Лист М2 Гк3 ГОСТ 495-70		
33БА		

Формат 11

51.00.005

61



Обозначение	D в мм.	Масса, кг
51.00.005	4,73,5	0,373
-01	5,73,5	0,42

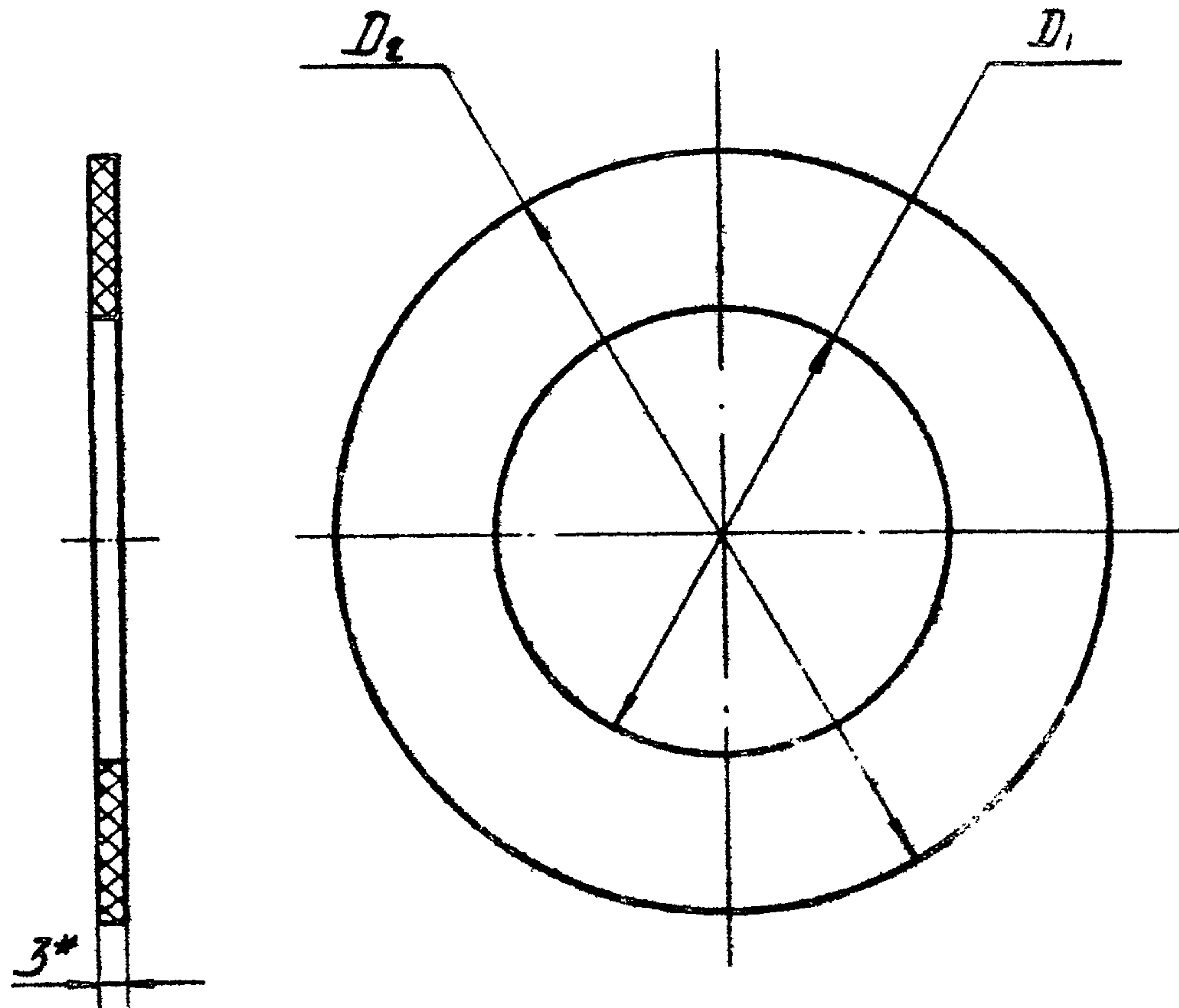
- * Размер для справок.
- Кольцо изготовить из двух колец 310-320-58-2-2
- Клей 88Н МРТУ 38-5-880-66.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ПЛОЦЕВА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74
ПРОБ.	МОЦЕНУРА	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74
Т. КОНТР.				
И. КОНТР.	БЛОМЕНТАЛ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74
УТВ.	СТАРИКОВ	ИЗМ. 1	ИЗМ. 1	05.74

51.00.005		
Изм.	Лист	М-б
Кольцо		
Лист	Масса	М-б
	см.	—
Лист	Листов	
1	1	
Заготовка-Кольцо 310-320-58-2-2 ГОСТ 9833-73		
33БА		

Формат 11

51.00.002



Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг
	D ₁	D ₂	
51.00.002	46	88	0,018
-01	59	102	0,022
-02	78	122	0,028
-03	91	138	0,034
-04	110	158	0,041
-05	161	216	0,065
-06	221	268	0,072

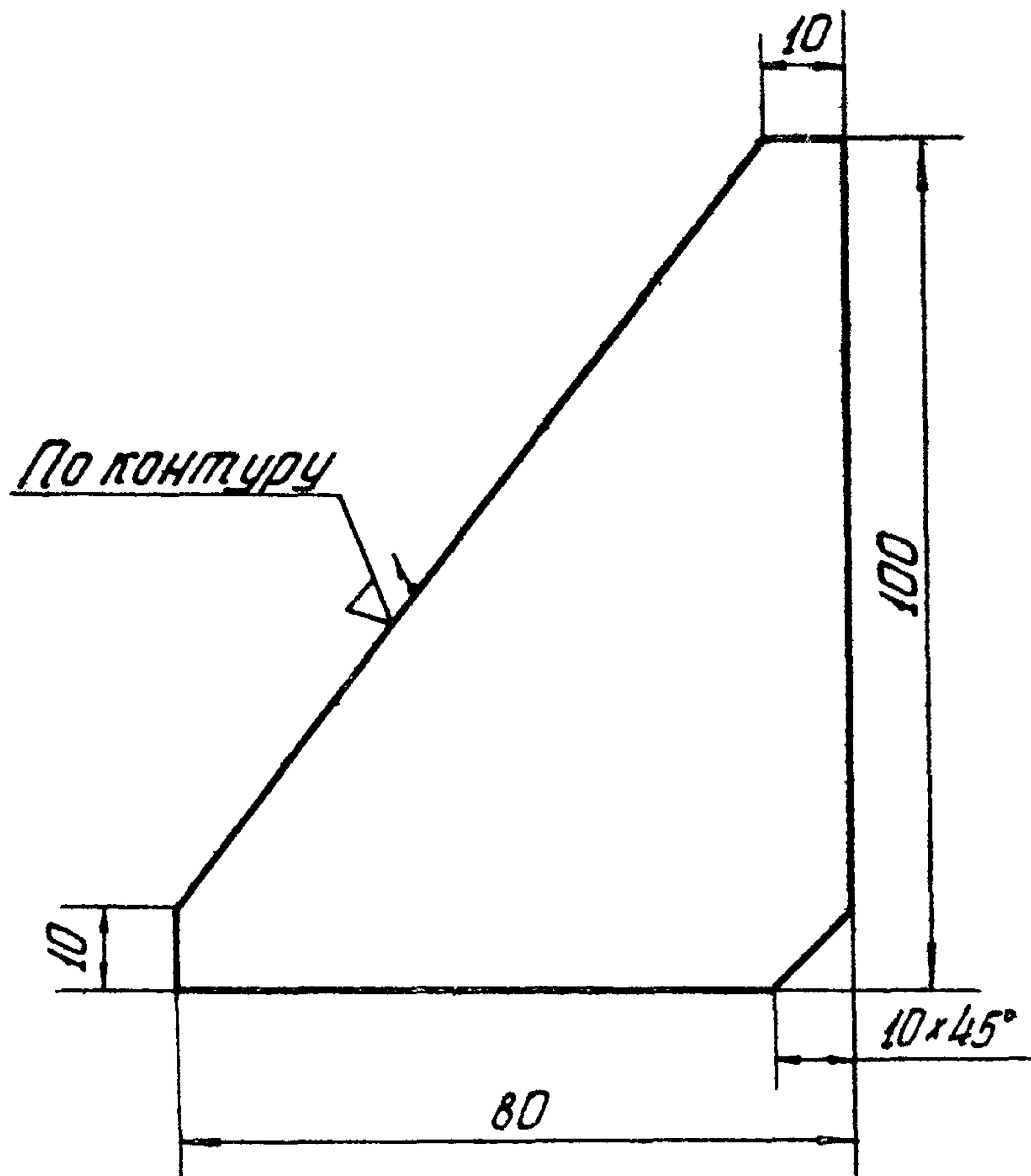
* Размер для справок

Изм. №3 Подп. и дата 1985.05.16 81

				51.00.002			
Изм. Лист	И-докум.	Подпись	Дата	Прокладка	Лист	Масса	М-0
Разрб.	Мацева	Мацева	05.74		см.		—
Проб.	Мацевуро	Мацева	05.74		табл.		
Т. контр.					Лист	Листов	
И. контр.	Блюменталь	Мацева	05.74	Паронит ПОНЗГОСТ 481-71	33 БА		
Чтб.	Стариков	Мацева	05.74		Формат 12		

51.00.004

~ (▽)



Предельные отклонения размеров:
охватываемых - по В7; прочих - по СМ7.

51.00.004

Ребро

Лист	Масса	М-б
1	0,31	1:1
Лист	Листов	1

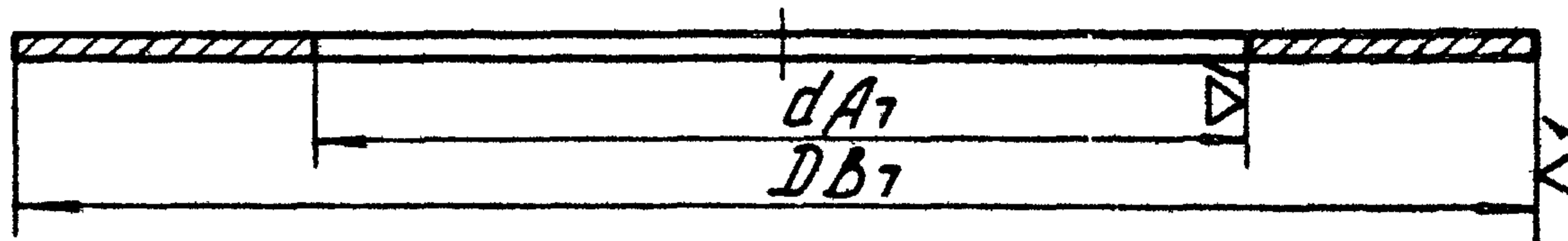
Лист 8 ГОСТ 5681-57.
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

33 БА

Формат И

51.00.003

~ (▽)



Обозначение	Размеры в мм		Масса, кг
	d	D	
51.00.003	275	435	5,6
- 01	328	488	6,2
- 02	430	590	8,1
- 03	535	695	9,4

51.00.003

Кольцо

Лист	Масса	М-б
1	—	—
Лист	Листов	1

Лист 8 ГОСТ 5681-57.
Ст. 3 ГОСТ 14637-69

33 БА

Формат И

4-901-16 61

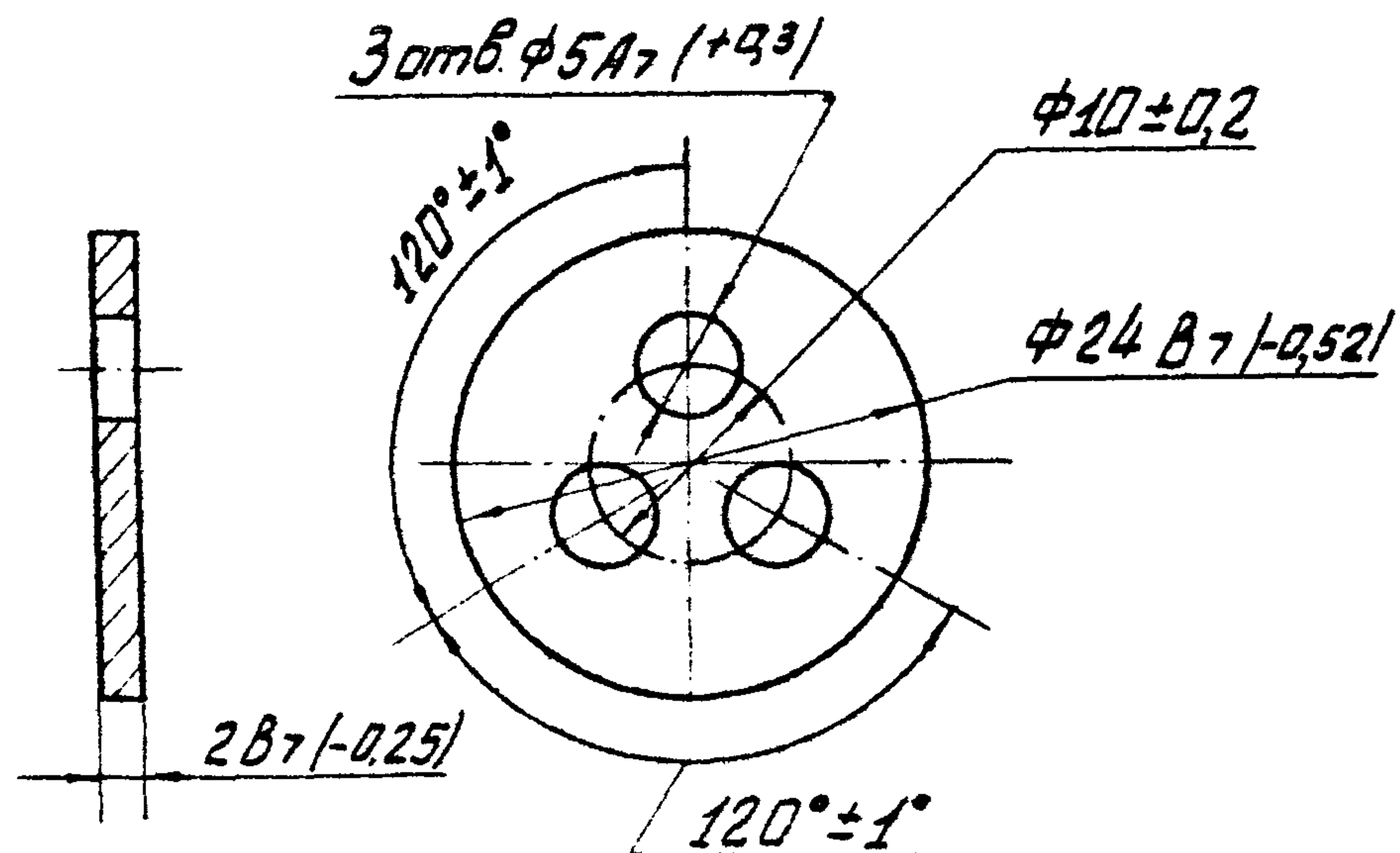
Циф. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. №-дубл.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№-докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исаева	Исаева	Исаева	15.3.88
Проб.	Баранников	Баранников	Баранников	18.3.88
Т. контр.				
Н. контр.	Блюменталь	Блюменталь	Блюменталь	15.7.88
Утв.	Стариков	Стариков	Стариков	25.7.88

Циф. и подл. Подп. и дата
Изм. и подл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. №-дубл.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№-докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Исаева	Исаева	Исаева	15.3.88
Проб.	Баранников	Баранников	Баранников	18.3.88
Т. контр.				
Н. контр.	Блюменталь	Блюменталь	Блюменталь	15.7.88
Утв.	Стариков	Стариков	Стариков	25.7.88

51.01.001



51.01.001

Прокладка

Лист. Масса М-В

0,087 2:1

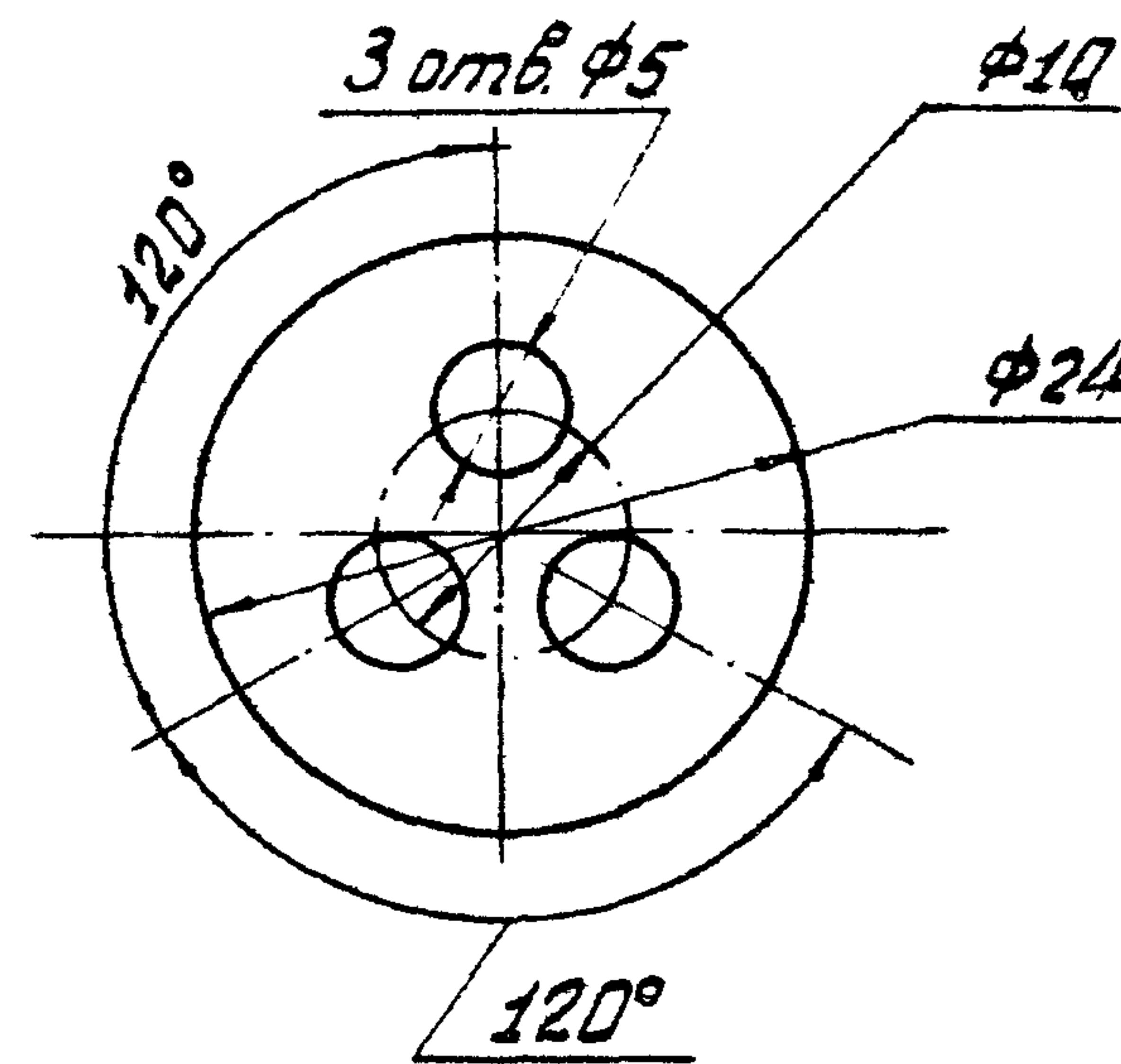
Лист Листов 1

Группа бр. АЖ 9-4-пр25
ГОСТ 1628-72

33БА

Формат 11

51.01.002



51.01.002

Уплотнение

Лист. Масса М-В

0,001 2:1

Лист Листов 1

Резина-пластина ЮМБ-АС
ГОСТ 7338-65

33БА

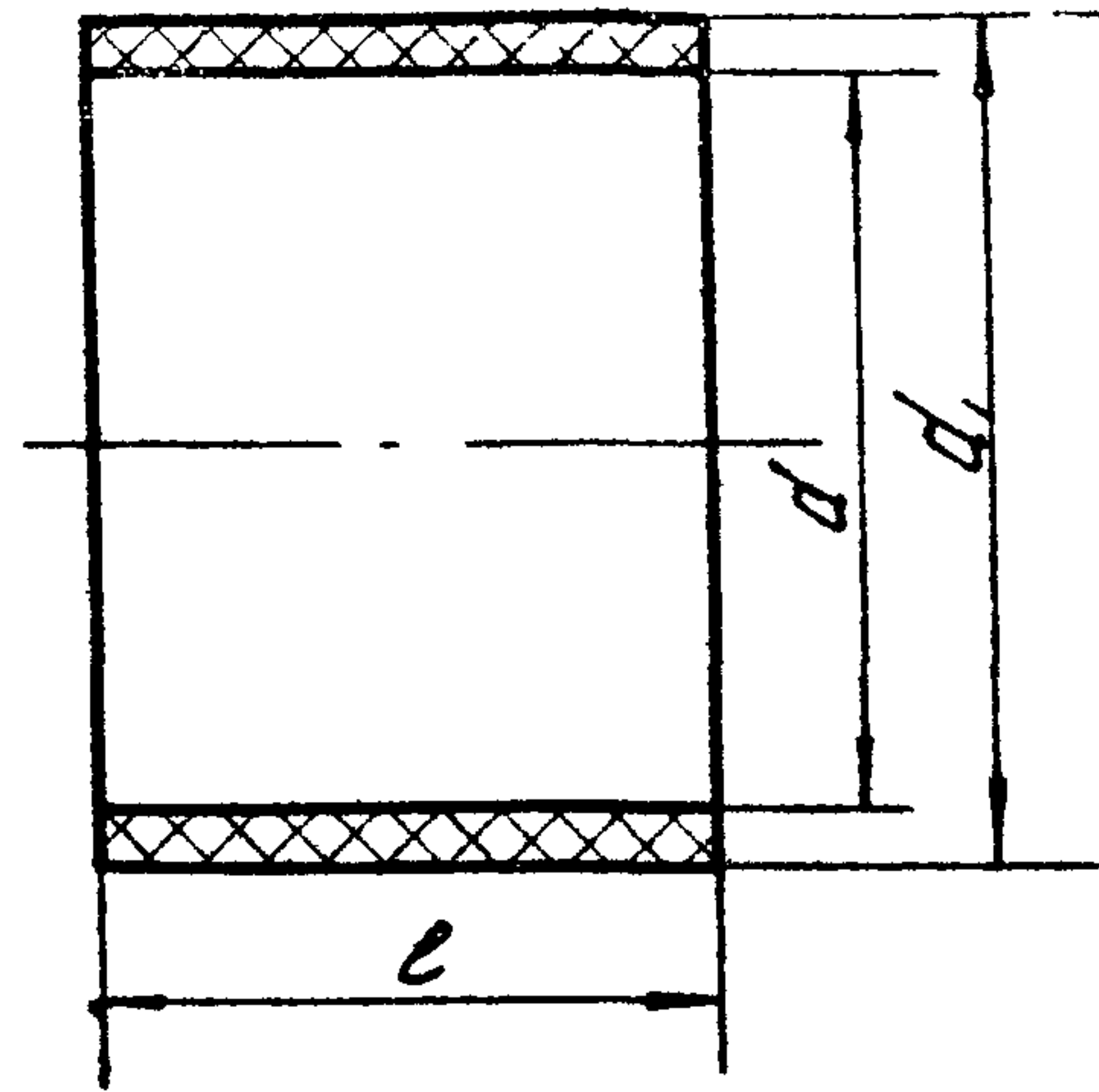
Формат 11

4-901-16 61

Лист № 1
Листов 1
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Проектирование 15.4.74
Проб. Магелура 04.74
Т. Контр.
И. Контр. Блюменталь 04.74
УТВ. Стариков 04.74

Лист № 1
Листов 1
ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Проектирование 15.4.74
Проб. Магелура 04.74
Т. Контр.
И. Контр. Блюменталь 04.74
УТВ. Стариков 04.74

51.01.003



4-901-16 81

Обозначение	Размеры в мм.			Масса, кг
	d	d ₁	l	
51.01.003	48	54	40	0,025
— 01	60	65	50	0,033
— 02	73	78	60	0,048
— 03	88	94	70	0,080
— 04	114	119	75	0,092
— 05	168	175	90	0,226
— 06	219	227	95	0,355

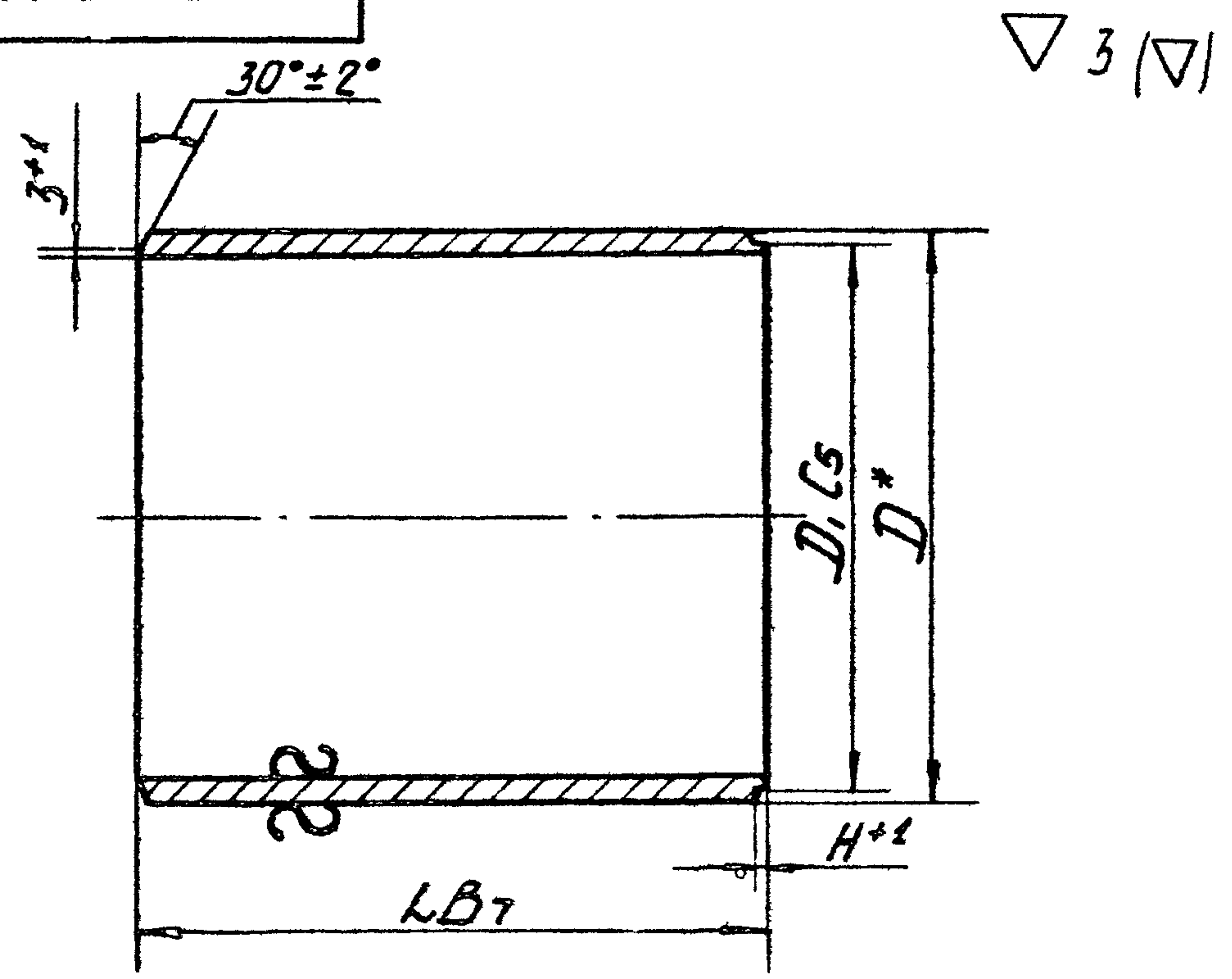
Предельные отклонения размеров согласно
ТУ 233-54р.

Изм. №-подл. Подп. и дата / Изм. №-докум. Подп. и дата / Изм. №-подл. Подп. и дата

				51.01.003			
Изм.	Лист	№-докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	М-В
Разраб.	Пацель	Иванов	Иванов	16.4.84		см.	—
Проб.	Баранников	Иванов	Иванов	19.4.84		табл.	
Т.контр.					Лист	Листов	1
И.контр.	Дюментал	Иванов	Иванов	17.4.84	Резина 3157 ТУ 38-5-81561		
УТВ.	Стариков	Иванов	Иванов	05.74	33БА		

Формат 11

51.02.001



4-901-16-81

ИЗМ. И ПОДП. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ИЛИ ИЛИ ПОДП. И ДАТА

Обозначение	Размеры в мм.				Материал	Масса, кг
	D*	D ₁	L	H		
51.02.001	273	270	295	5	Труба 273x8 ГОСТ 10704-83	15,4
-01	324	320	292	6	Труба 324x9 ГОСТ 10704-83	20,4
-02	426	422	290	12	Труба 426x8 ГОСТ 10704-83	26,1
-03	530	526	290	12	Труба 530x8 ГОСТ 10704-83	32,2

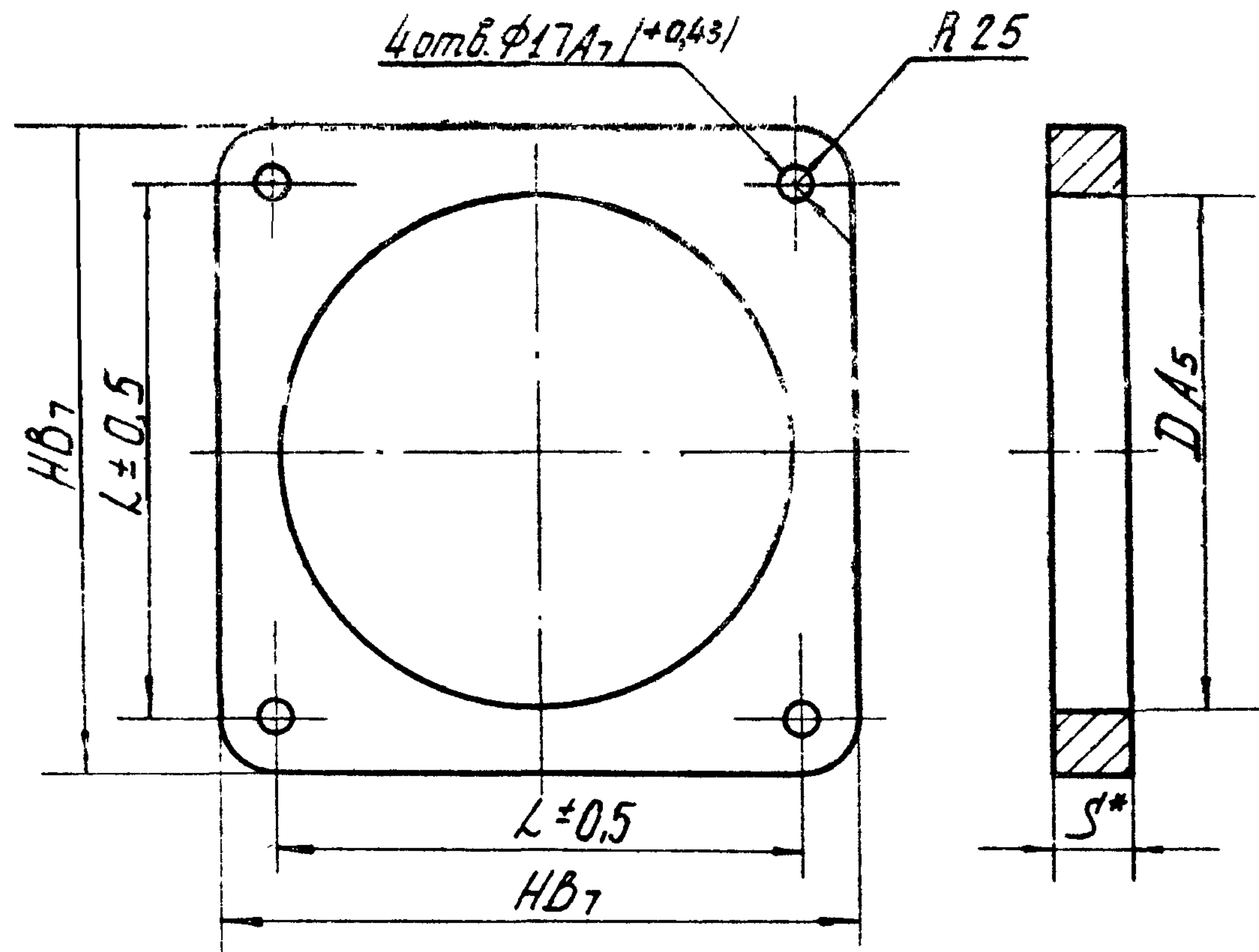
* Размер для справок

				51.02.001			
Изм. Лист	И. докум.	Подпись	Дата	Труба	лист	масса	И-0
Разраб.	Павлова	Иванов	18.11.88		см.		—
Проб.	Варшников	Иванов	19.11.88	табл.			
Т. контр.				лист	лист 1		
И. контр.	Дюментал	Колодя	15.11	см. таблицу	33БА		
УТВ.	Сториков	Иванов	05.74				

Формат А1

51.02.002

▽3



4-901-16 . 6 1

Обозначение	Размеры, мм.				Материал	Масса, кг
	D	H	L	s*		
51.02.002	270A7	340B7	290	12	Лист 12 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	5,3
-01	320A7	380B7	330	16	Лист 16 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	7,67
-02	422A7	490B7	440	24	Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	18,22
-03	526A7	590B7	540	24	Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	23,85

№: подл. Подп. и дата Изм. №: подл. Подп. и дата

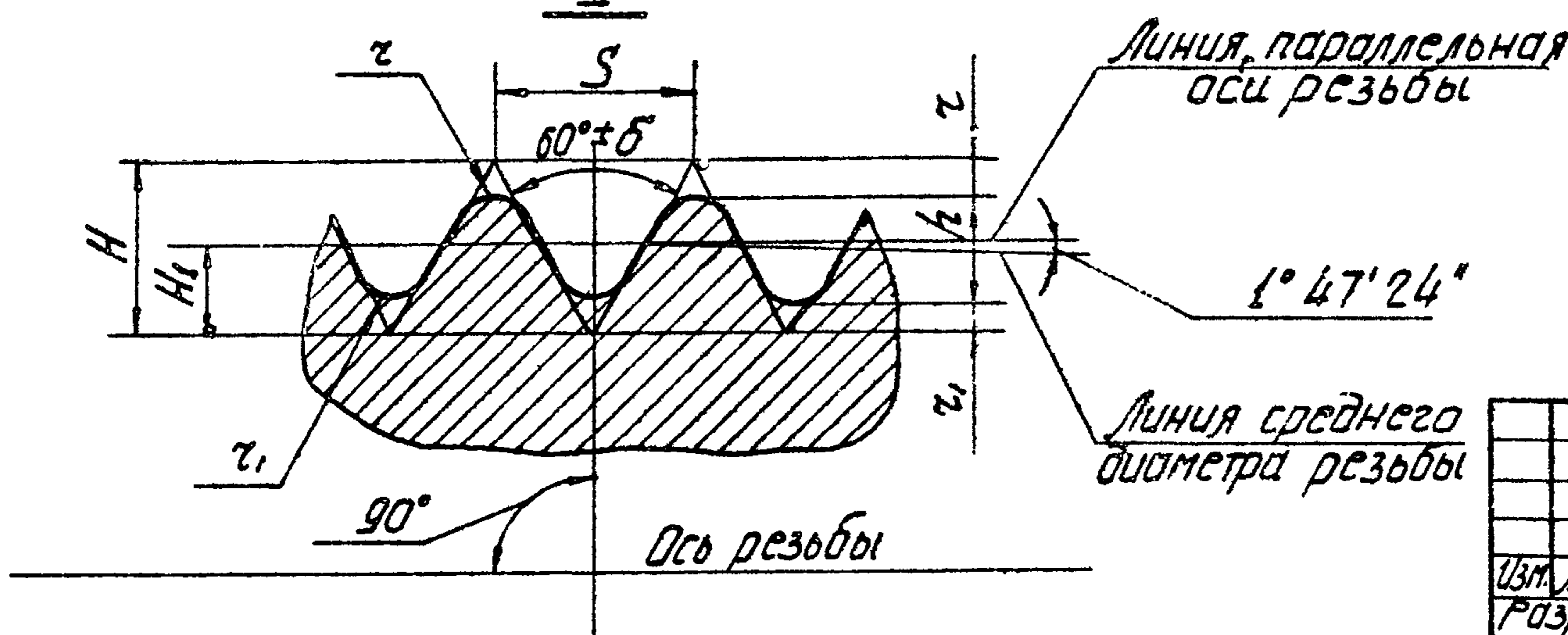
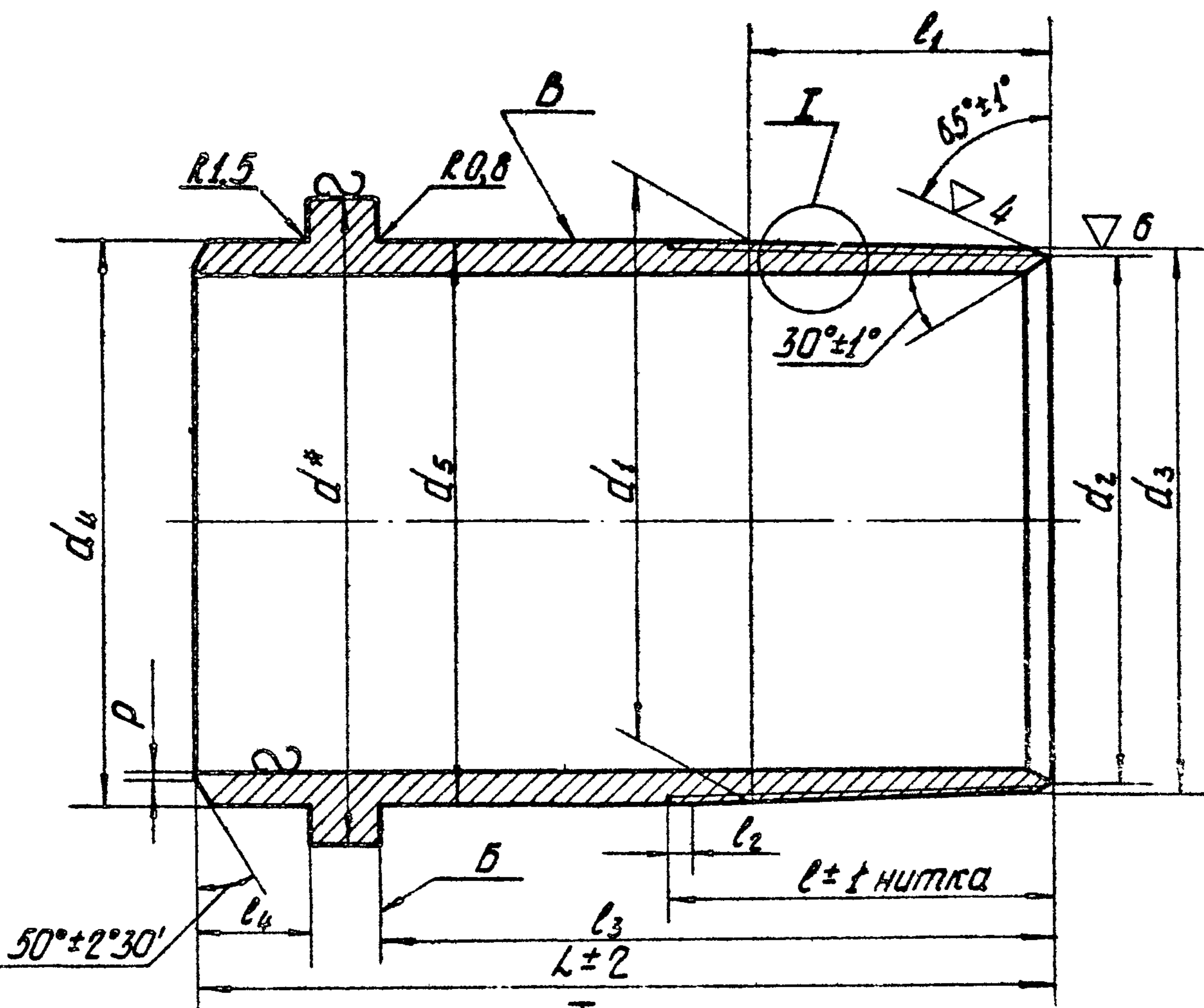
*Размер для справок.

				51.02.002			
Изм. Лист	№: докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	М-б
Разраб.	Писова	Виданов	26.3.74		см. табл.	—	
Проб.	Боронников	Александр	30.3.74	Лист	Листов	?	
Т. контр.							
И. контр.	Блюментал	Александр	15.74	см. табл.		33БА	
УТВ.	Стариков	Юрий	05.74				

Формат 12

110 70 79

▽3(▽)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по B7, охватывающих - по A7, прочих - по SM7.
2. Допускаемые отклонения по шагу на всей длине резьбы $\pm C$ (см. таблицу)
3. Допускаемые отклонения по конусности /от разности двух диаметров на длине резьбы 100 мм/ $\pm 0.36 / 0.22$ мм.
4. Торцовое биение поверхности B относительно оси поверхности B не более α мм (см. таблицу).
5. Профиль и размеры резьбы для труб 51.01.011, 51.01.011-01, 51.01.011-02, 51.01.011-03, по ГОСТ 633-63, для труб 51.01.011-04, 51.01.011-05, 51.01.011-06 по ГОСТ 632-64, по 2 кл. точности.
6. *Размеры для справок.
7. d^{**} - средний диаметр резьбы в основной плоскости.
8. Таблицу исполнений см. на листе 2.

4-901-16 61

ИЗМ. И ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА ИЗМ. И ПОДП. ПОСЛ. И ДАТА

				51.01.011		
Изм.	Лист	И-докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Пацеева	А.И.И.	И.И.И.	12.11.74	См. табл.	И-О.
Проб.	Мацеева	И.И.И.	И.И.И.	05.74		
Т.контр.					Лист 1	Листов 2
И.контр.	Блюменталь	Б.И.И.	И.И.И.	05.74	Патрубок см. табл. 33БА	
Утв.	Стариков	И.И.И.	И.И.И.	05.74		

Формат 12

1107015

Обозначение	Размеры в мм													
	d_y	d^*	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	L	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S
51.01.011	40	54	48.260	44.042	46.866	45	48.3	210	35	22.3	4.29	100	100	2.540
-01	50	68	60.325	55.670	58.494	57	60.3	230	42	29.3		105	115	
-02	65	83	73.025	67.682	70.506	76	73.0		53	40.3		110	110	
-03	80	102	88.900	83.120	85.944	89	88.9	270	60	47.3		120	140	
-04	100	121	114.3	107.516	111.136	108	114.3	300	66.5	50.625	7.248	140	150	3.475
-05	150	180	168.275	160.678	164.298	159	168.3	340	79.5	63.625		155	180	
-06	200	245	219.085	211.103	214.723	219	219.1	360	85.5	69.625		160	190	

Продолжение

Обозначение	Размеры в мм.										Материал	Масса, кг	
	H	H_1	h	τ	τ_1	δ	P	c	a	d_{cp}^{**}			
51.01.011											46.924	Труба 54x8-20-АГОСТ 8732-70	0.83
-01	2.2	1.1	$1.412^{+0.05}_{-0.10}$	0.432	0.356	2°	$1^{+1.0}_{-0.5}$	0.12	0.3	0.3	58.989	Труба 68x9-20-АГОСТ 8732-70	1.45
-02											71.689	Труба 83x10-20-АГОСТ 8732-70	1.46
-03											87.564	Труба 102x12-20-АГОСТ 8732-70	1.7
-04											112.566	Труба 121x11-20-АГОСТ 8732-70	3.3
-05	2.75	1.375	$1.81^{+0.05}_{-0.10}$	0.508	0.432	2°30'	$2^{+1.0}_{-0.5}$	0.15	0.5	0.5	166.541	Труба 180x16-20-АГОСТ 8732-70	7.0
-06											217.341	Труба 245x22-20-АГОСТ 8732-70	9.1

4-901-16 61

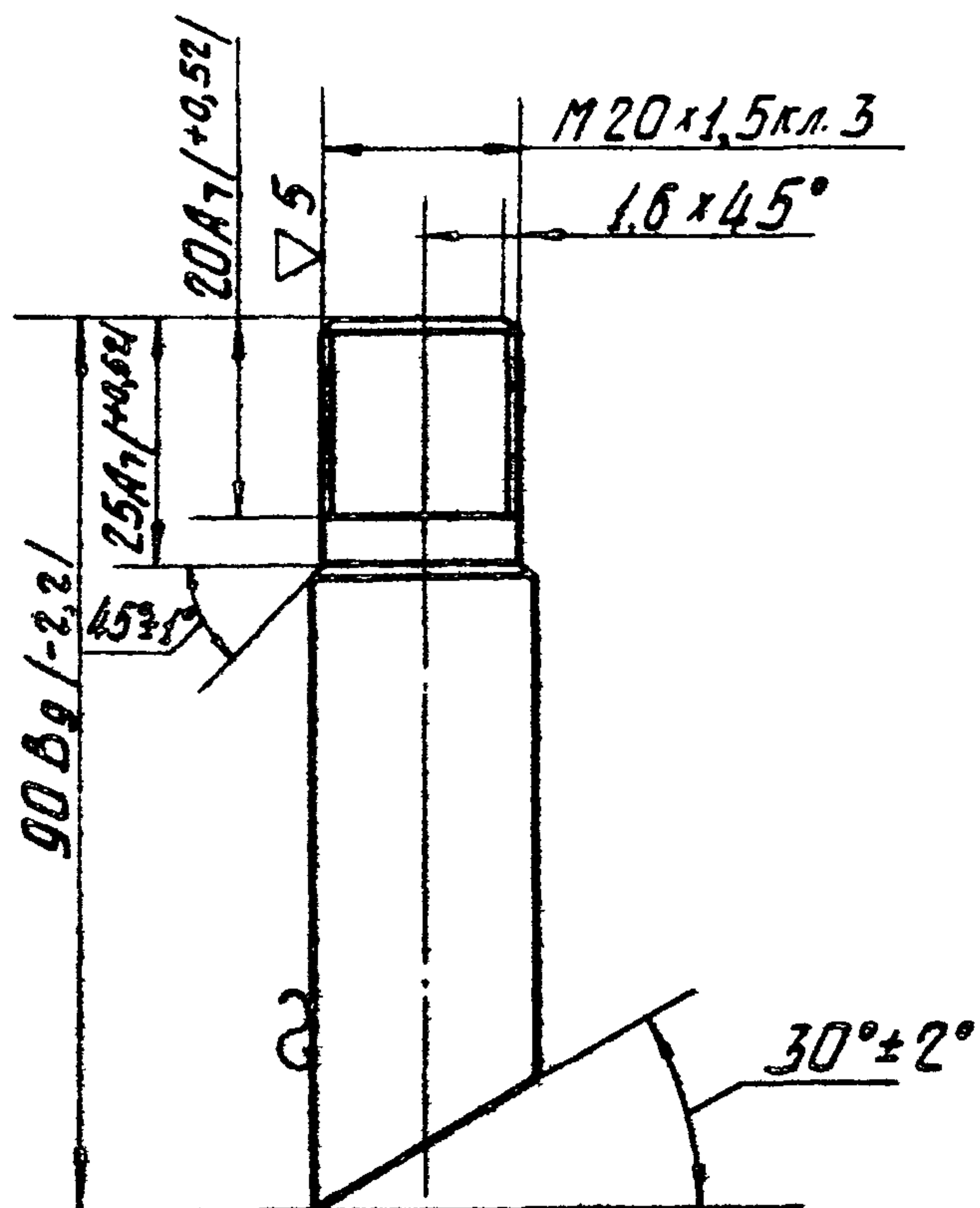
ЦНБ № подл. Подл. и дата
ВЗМ ИМБ К. ЦНБ № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	51.01.011	Лист 2

Формат 12

51.01.012

▽3(▽1)



Резьба по ГОСТ 9150-59. Допуски на резьбу по ГОСТ 16093-70.

4-901-16-81

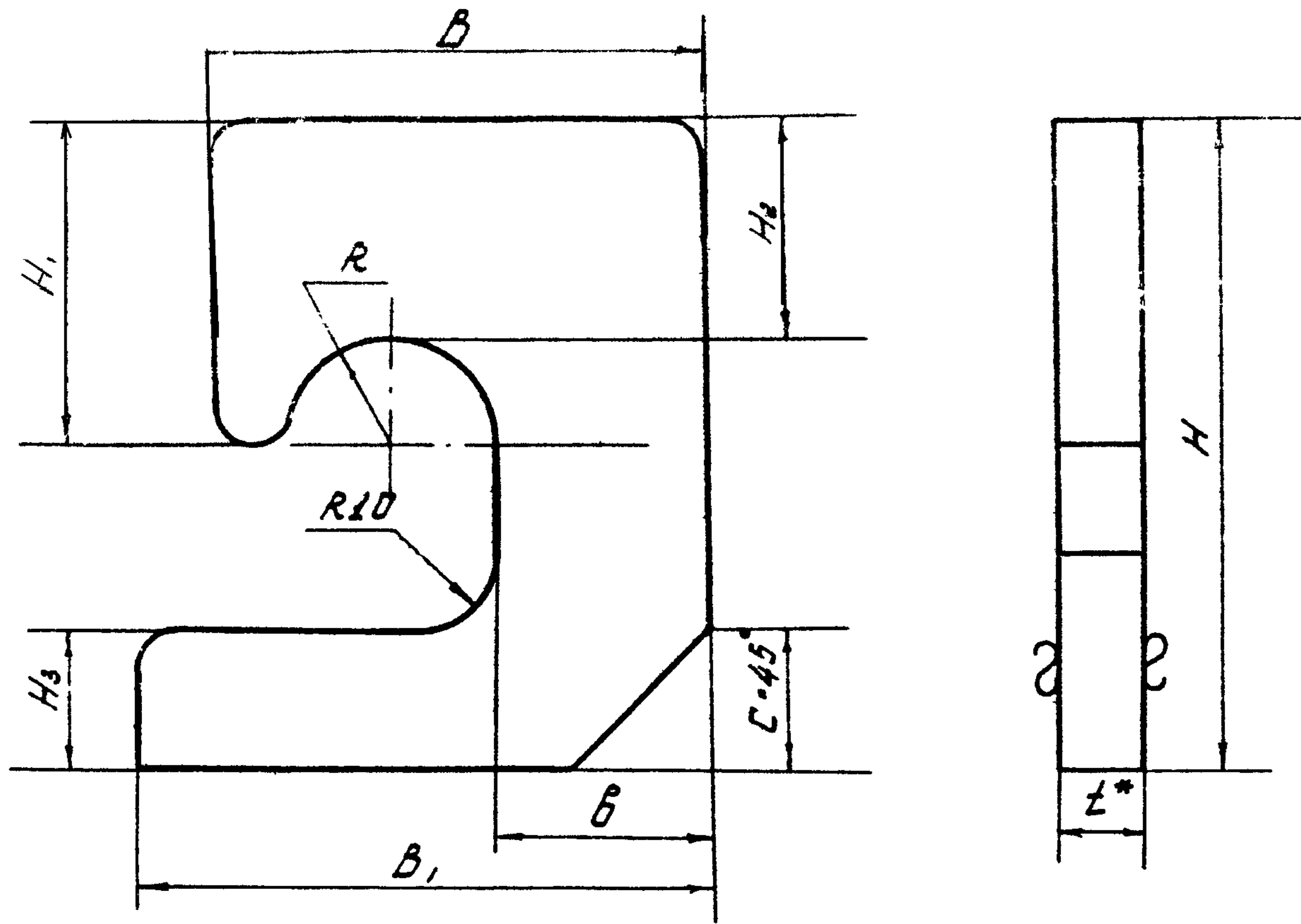
ИЗМ. ЛИСТ ПОПР. И ДАТА ВНЕШ. ИЛИ ВНУТР. ПОПР. И ДАТА

				51.01.012		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ГОССБ	М-С
РАЗРАБ.	П.И.С.С.А	И.В.С.С.А	19.4.74		0,26	1:1
ПРОБ.	В.А.С.С.А	И.В.С.С.А	19.4.74	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И.КОНТР.						
И.КОНТР.	ДОКУМЕНТАЛЬ	И.В.С.С.А	19.4.74	КРУГ В 22 ГОСТ 2590-71		33БА
УТВ.	С.Т.О.Р.И.К.О.В.	И.В.С.С.А	19.4.74	20 ГОСТ 1050-60		

Формат 11

51.01.013

▽3(▽)



4-901-16 81

Обозначение	Размеры в мм										Материал	Масса, кг
	H	H ₁	H ₂	H ₃	B	B ₁	R	b	c	t*		
51.01.013	100	45	30	30	70	80	15	30	20	12	Лист 12 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	0.51
— 01	110	55	40	30	70	80	15	30	20	16	Лист 16 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	0.77
— 02	150	70	50	50	100	120	20	50	25	20	Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	2.04
— 03	150	70	50	50	100	120	20	50	25	24	Лист 24 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	2.45

И.В. № подл. Подп. и дата / И.В. № подл. Подп. и дата / И.В. № подл. Подп. и дата / И.В. № подл. Подп. и дата

1. Неуказанные радиусы скруглений 5 мм.
2. Предельные отклонения размеров по B₁
3. * Размер для справок.

				51.01.013.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	М-В
Разраб.	Ляцёва	Ш/Кс/л	15.11.14			см.		—
Пров.	Баранникова	Ш/Кс/л	17.4.18			табл.		
Т.контр.						Лист	Листов	1
И.контр.	Блюменталь	В.И.И.И.	04.14		см. таблицу.	33БА		
И.т.в.	Стариков	В.И.И.И.	04.14					

Формат 12

51.01.021

▽3(▽1)

Рис. 1

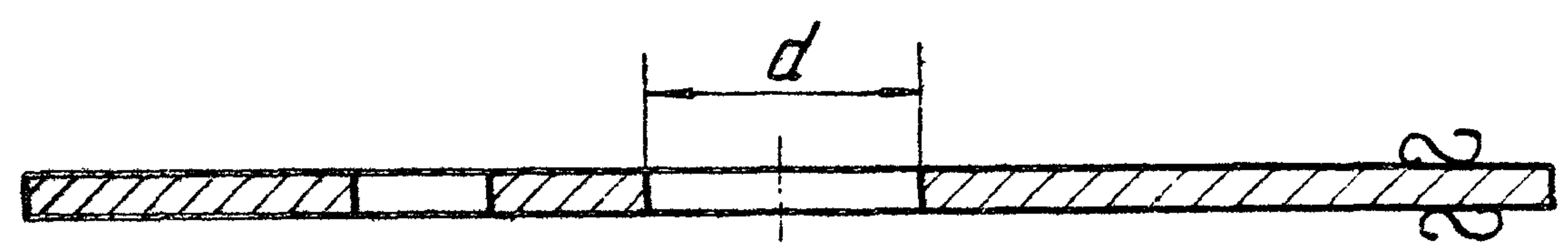


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

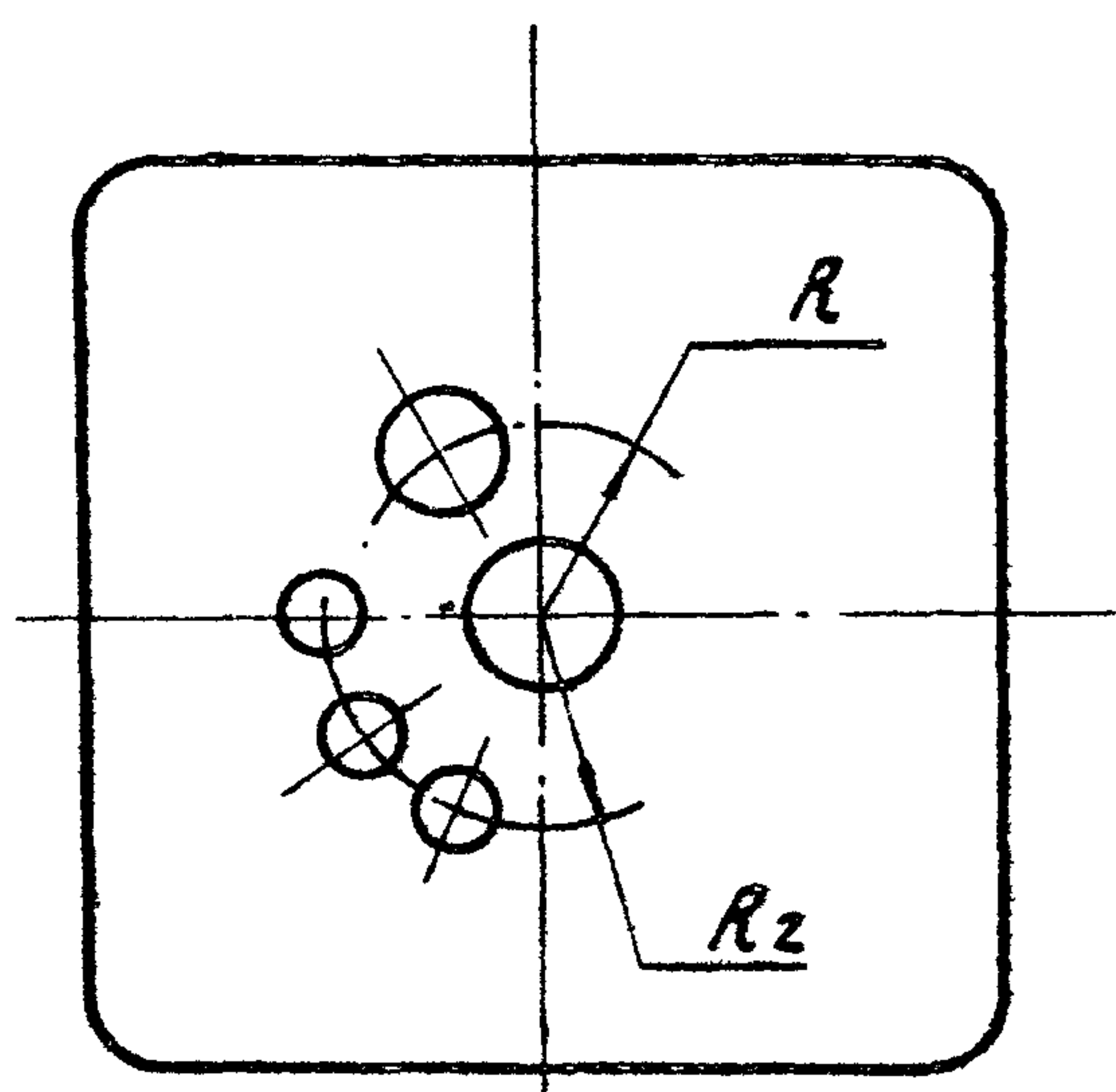


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

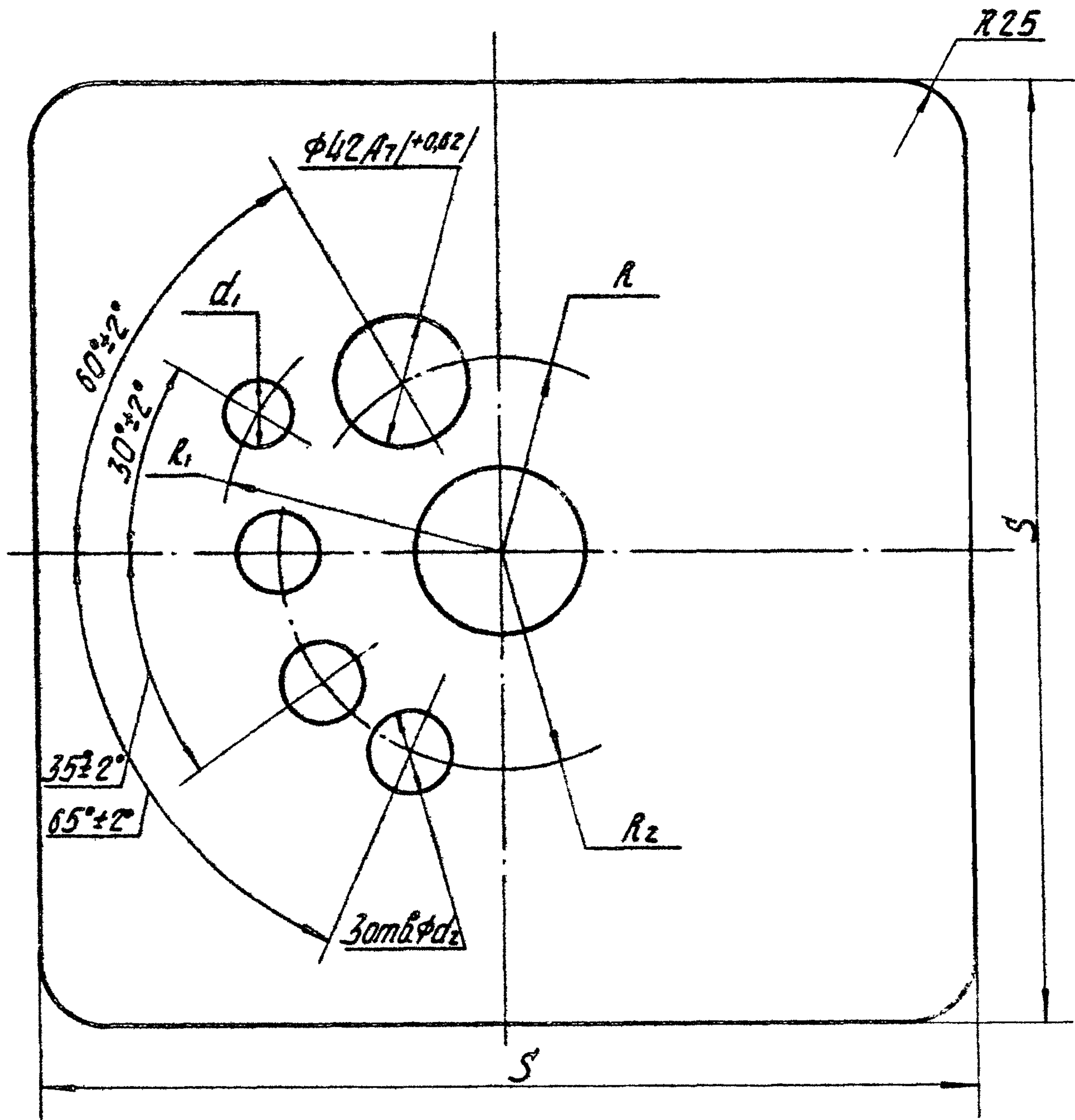
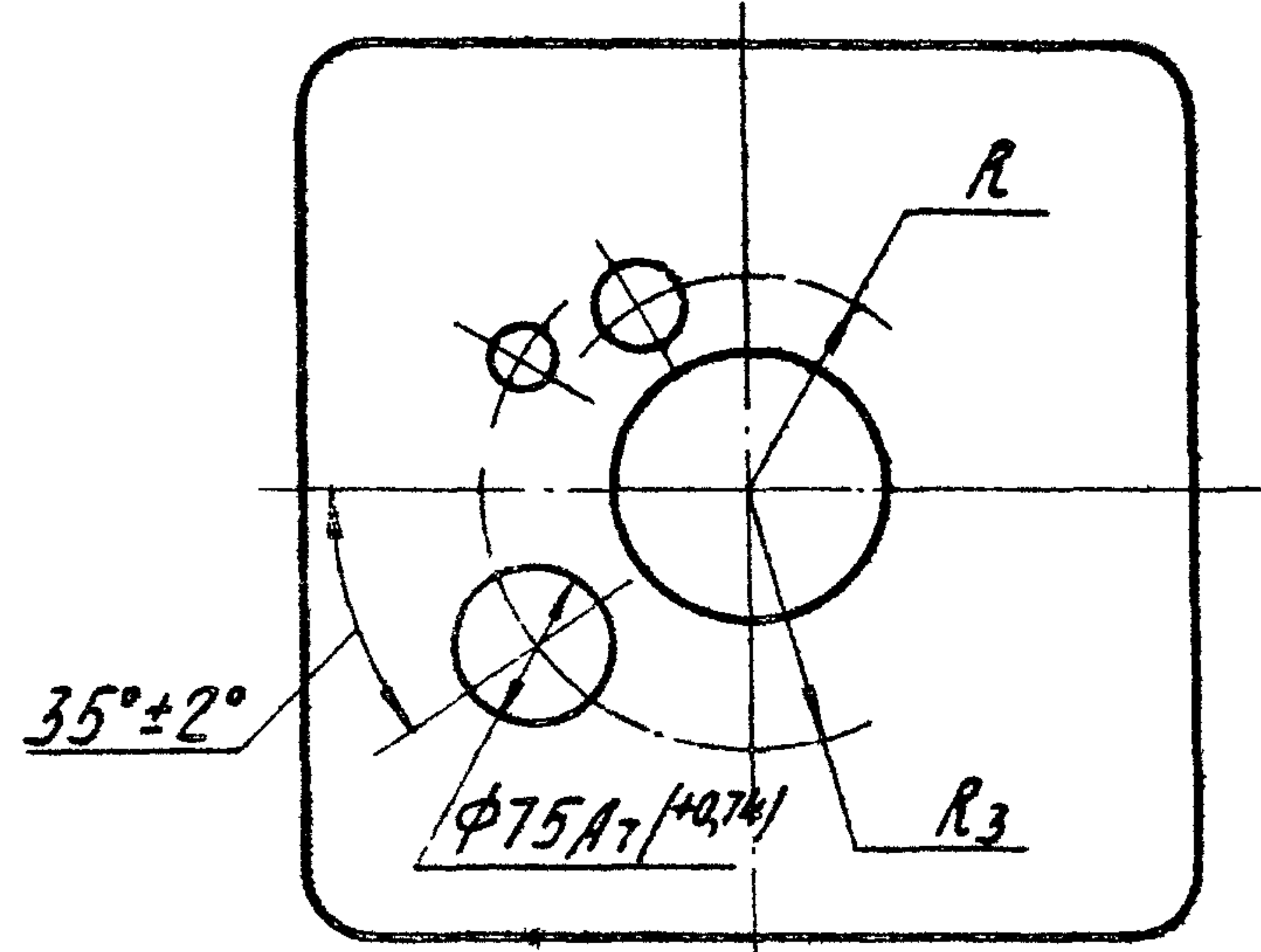


Таблица исполнений см. на листах 2-3.

				51.01.021				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лит.	Масса	М-б
						см. табл.	—	
Разработ. Пацева					см. таблицу	Лист 1	Листов 3	
Глоб. Баранников								
Т. Кондр.								
Н. контр. Бляхентом								
УТВ. Стариков								

Формат А2

4-901-16 61

УТВ. ИСП. ПОДП. И ДАТА

120 F015

Обозначение	Дур.	Размеры в мм.							Материал	Масса, кг		
		s	d	d ₁	d ₂	R	R ₁	R ₂			R ₃	
51.01.021	2	340	49	—	25	55	—	—	—	Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	8.8	
-01		380								Лист 12 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	13.3	
-02	2	340	61	—	25	60	—	80	—	Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	8.7	
-03		490								Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	36.8	
-04	1	340	61	25	30	60	—	100	—	Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	8.7	
-05		490								Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	8.64	
-06	2	490	61	—	25	30	—	100	—	Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	36.7	
-07	1	490								Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	36.6	
-08	2	340	74	—	25	70	—	—	—	Лист 10 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	8.6	
-09		490								Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	36.6	
-10	1	—	89	—	30	85	—	100	—	Лист 12 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	12.8	
-11	3	380	115	25	—	95	110	—	110	—	Лист 12 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	12
-12	—	—									Лист 12.25	
-13	1	490	115	35	30	95	110	100	—	—	Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	35.3
-14		—										—
-15	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	52.4
-16	—	590	—	35	—	—	—	—	—	—	Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	52.3

4-901-16 81

УГО К-ГОДА. ПОДП И ОБПД. С-ЗОРМ ИНО Ж ИНО К-ОУО. ПОДП И ОБПД.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата

51.01.021

Лист 2

Формат 12

Обозначение	Дис.	Размеры в мм.							Материал	Масса, кг	
		S	d	d ₁	d ₂	r	R ₁	R ₂			R ₃
- 17		380								Лист 12 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	12.2
- 18		490	115	25	35	95		100			35.3
- 19		590									52.3
- 20		490						110			33.5
- 21		590		35	30						50.4
- 22		490	169			125		120			33.4
- 23	1	590			35					Лист 20 ГОСТ 5681-57 Ст. 3 ГОСТ 14637-69	50.4
- 24		490		25	30						31.1
- 25		590									48.1
- 26		490						160			31
- 27		590	223			170	150				47.9
- 28		490			35						30.9
- 29		590		35							47.9
- 30	3	590		25	-			-	170		47.7

4-901-16-81

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИОННОЕ РАБОТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСА ЛОТО

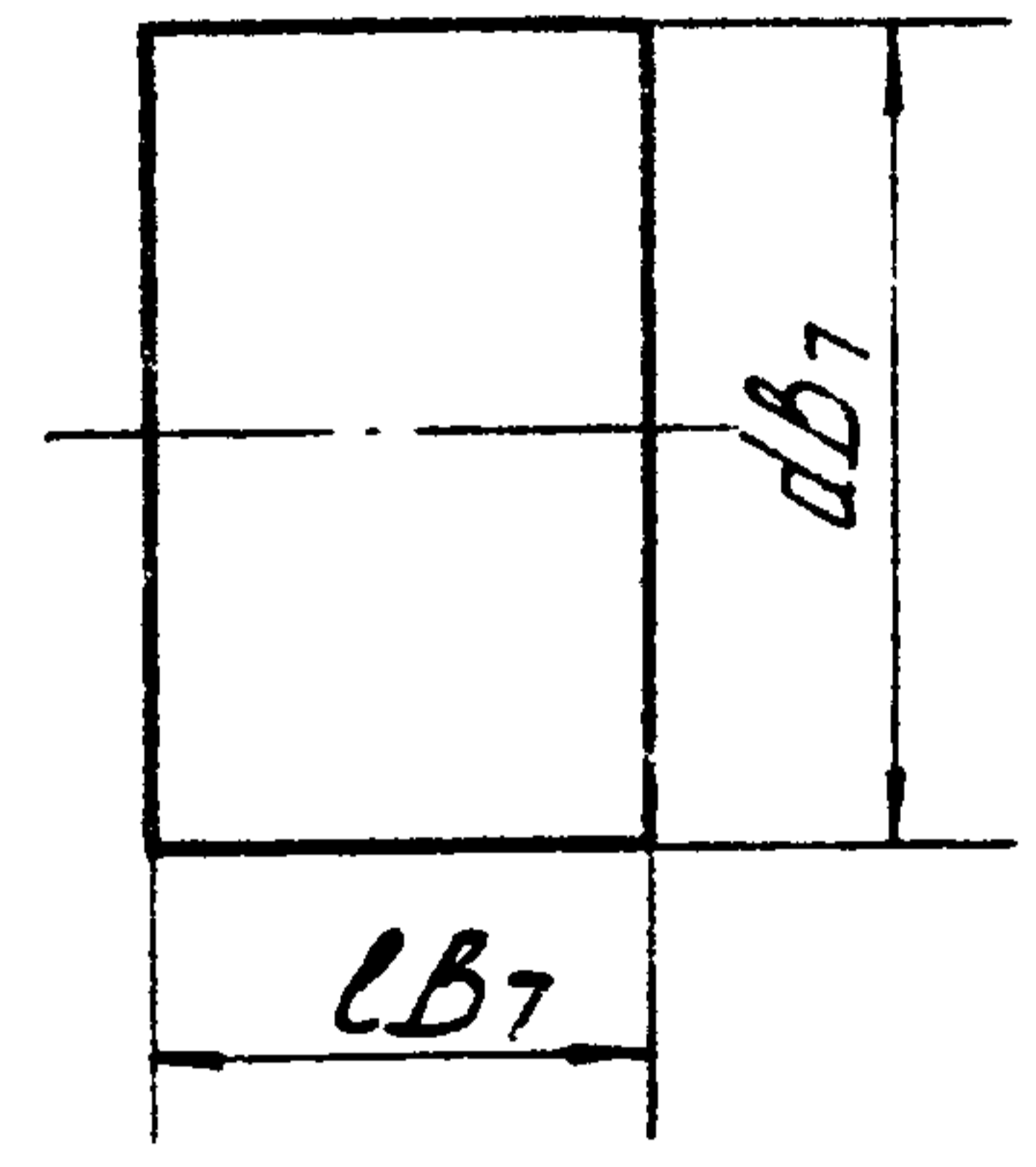
51.01.021.

Лист 3

ФОРМАТ 12

51.01.022

▽3



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	d	l	
51.01.022	25	18	0,07
- 01	30	22	0,12
- 02	35	26	0,20

4-901-16 в1

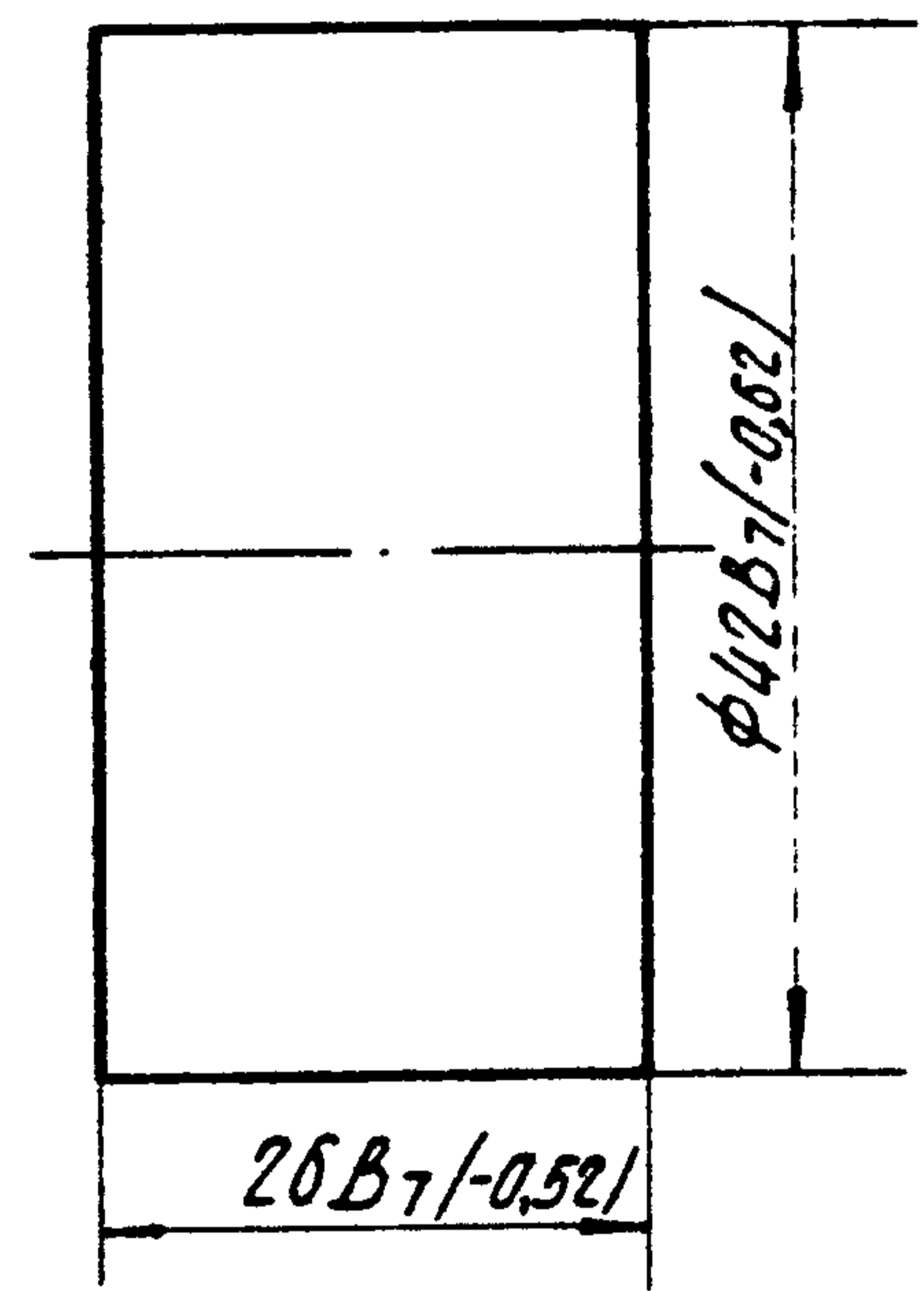
Имя, Подпись, Дата, Возм. и др. (vertical text)

51.01.022			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разреш.	Плещева	16.4.74	
Проб.	Боронников	16.4.74	
Т. контр.			
Бобышка		Лист	Масса
		Листов	М-б
Ст. 3 ГОСТ 380-74		33БА	

Формат 11

51.01.023

▽3



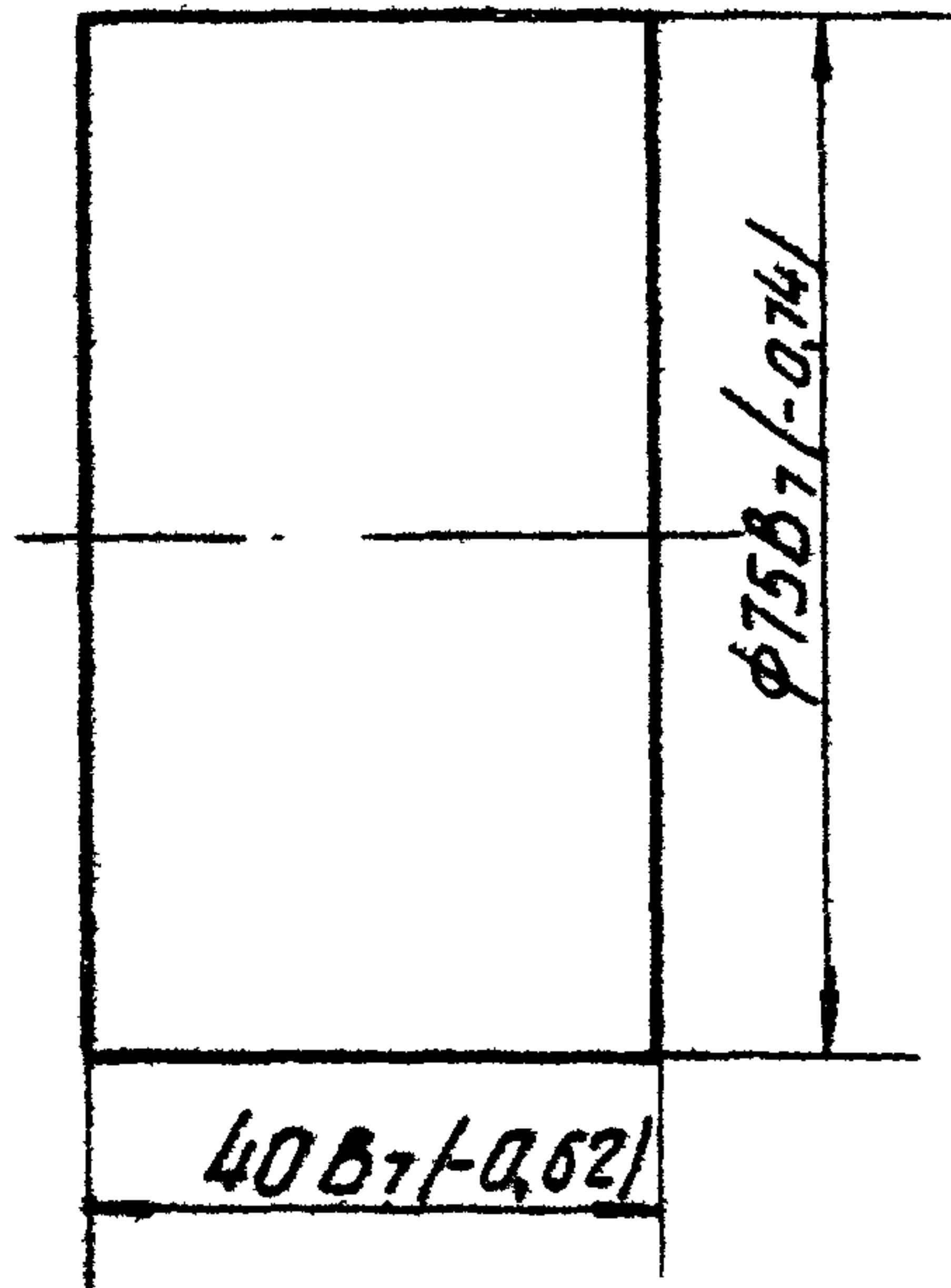
Имя, Подпись, Дата, Возм. и др. (vertical text)

51.01.023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись
Разреш.	Плещева	16.4.74	
Проб.	Боронников	16.4.74	
Т. контр.			
Бобышка		Лист	Масса
		Листов	М-б
Ст. 3 ГОСТ 380-74		33БА	

Формат 11

51.01.024

▽ 3



4-901-16 81

УИИ. ИПОДА. ПОДП. И ДАТА

ИЗМ.	Лист	И-докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Писцова	Иванов	16.4.74	
Проб.	Бардников	Иванов	21.4.74	
Т.контр.				
И.контр.	Блюменталь	Иванов	05.5.74	
Уго.	Стариков	Иванов	05.74	

51.01.024

Бобышка

Лист. Масса М-8

1,39 1:1

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

33БА

Формат А1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

4-901-16 81

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.00.000 -									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
				Документация												
12			52.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			52.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			52.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы												
		1	51.01.000	Патрубок отводной	1											
			- 02	Патрубок отводной		1										

Условное обозначение

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Баранникова	52.00.000	5.24	05.74
Пров.	Мацелура	52.00.000	05.74	
Н. контр.	Бламентал	52.00.000	05.74	
Утв.	Стариков	52.00.000	05.74	

52.00.000

Оголовок
герметизированный

Лист	Лист	Листов
	1	8

33 Б А

Формат И

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.00.000 -									Примеч.		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
			51.01.000 - 04	Патрубок отводной			1									
			- 05	Патрубок отводной				1								
			- 08	Патрубок отводной					1							
			- 13	Патрубок отводной						1						
			- 14	Патрубок отводной							1					
			- 18	Патрубок отводной								1				
			- 20	Патрубок отводной									1			
			- 22	Патрубок отводной										1		
		2	52.02.000	Патрубок устьевой	1	1	1	1	1							
			- 01	Патрубок устьевой						1	1	1	1	1		
				Детали												
		3	51.00.001	Прокладка	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		4	51.00.002	Прокладка	1											
			- 01	Прокладка		1	1	1								
			- 02	Прокладка					1							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

52.00.000

Лист
2

Формат И

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взят инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
			51.00.002 - 04	Прокладка						1	1	1			
			- 05	Прокладка									1	1	
		5	51.00.005	Кольцо						1	1	1	1	1	
				Стандартные изделия											
		6		Кольцо 310-320-58-2-2											
				ГОСТ 9833-73	1	1	1	1	1						
		9		Болт М16х45											
				ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4						
		10		Болт М16х60											
				ГОСТ 7798-70	4	4	4	4		4	4	4	4	4	
		11		Болт М16х70											
				ГОСТ 7798-70					4	8	8	8			
		12		Болт М20х75											
				ГОСТ 7798-70									8	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.00.000

Лист 3

Формат 11

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взят инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
		13		Гайка М16											
				ГОСТ 5915-70	8	8	8	8	8	12	12	12	4	4	
		14		Гайка М20											
				ГОСТ 5915-70									8	8	
		15		Шайба 16 65Г											
				ГОСТ 6402-70	8	8	8	8	8	12	12	12	4	4	
		16		Шайба 20 65Г											
				ГОСТ 6402-70									8	8	
		-		Кольцо 310-320-58-2-2											
				ГОСТ 9833-73 (заготовка для 51.00.005)						2	2	2	2	2	
				Прочие изделия											
		17		Кран натяжной муфтовый с фланцем 14М1-16 для контрольного манометра											
				МРТУ 2807-825-84	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.00.000

Лист 4

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.00.000 -						Примечание	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>								
12			52.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×		
12			52.00.000 ВС	ведомость спецификаций	×	×	×	×	×	×		
12			52.00.000 ВП	ведомость покупных изделий	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>								
11		1	51.01.000 - 24	Патрубок отводной	1							
			- 26	Патрубок отводной		1						
			- 28	Патрубок отводной			1					
			- 30	Патрубок отводной				1				
			52.01.000	Патрубок отводной					1			
			- 01	Патрубок отводной						1		
11		2	52.01.000 - 01	Патрубок устьевой	1	1	1	1	1			
			- 02	Патрубок устьевой						1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

52.00.000

Лист
5

Формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.00.000 -						Примечание	
					10	11	12	13	14	15		
				<u>Детали</u>								
		3	51.00.001	Прокладка	2	2	2	2	2	2		
		4	51.00.002 - 03	Прокладка					1			
			- 04	Прокладка						1		
			- 06	Прокладка	1	1	1	1				
		5	51.00.005	Кольцо	1	1	1		1	1		
			- 01	Кольцо				1				
				<u>Стандартные изделия</u>								
		10		Болт М18х60 ГОСТ 7798-70	4	4	4	4	4	4		
		11		Болт М16х70 ГОСТ 7798-70					4	8		
		12		Болт М20х75 ГОСТ 7798-70	8	8	8	8				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

52.00.000

Лист
6

Формат 11

4-901-16-61

ЦНВ и подл.		Подп. и дата		Взам. инв. н		Инв. н дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. 52.00.000 —						Примечан.
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15						
		13		Гайка М16												
				ГОСТ 5915-70		4	4	4	4	8	12					
		14		Гайка 4 20												
				ГОСТ 5915-70		8	8	8	8							
		15		Шайба 16 Б5Г												
				ГОСТ 6402-70		4	4	4	4	8	12					
		16		Шайба 20 Б5Г												
				ГОСТ 6402-70		8	8	8	8							
		—		Кольцо 310-320-58-2-2												
				ГОСТ 9833-73												
				(заготовка для 51.00.005)							2					
		=		Кольцо 310-320-58-2-2												
				ГОСТ 9833-73												
				(заготовка для 51.00.005-01)		2	2	2		2	2					
										52.00.000					Лист 7	

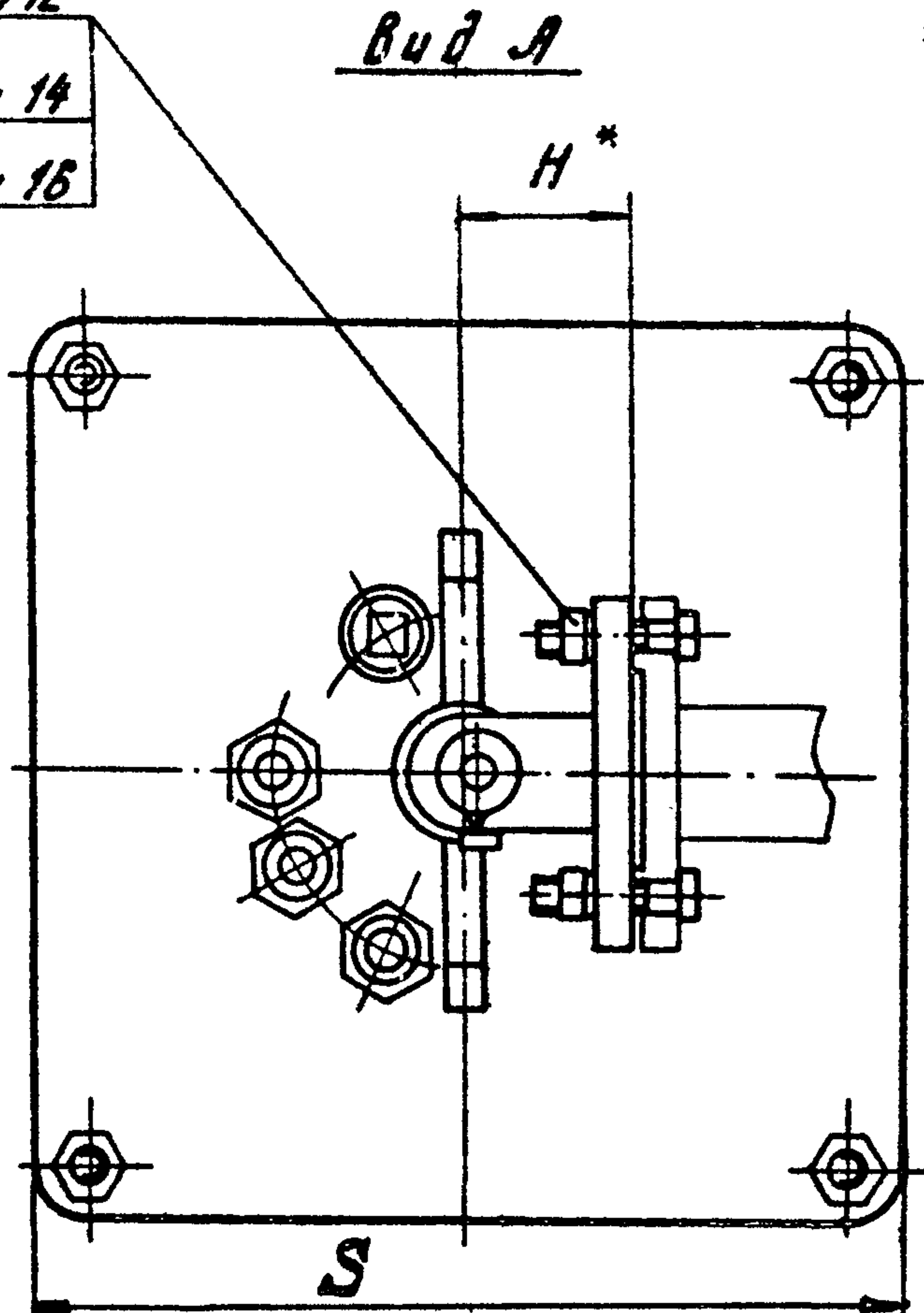
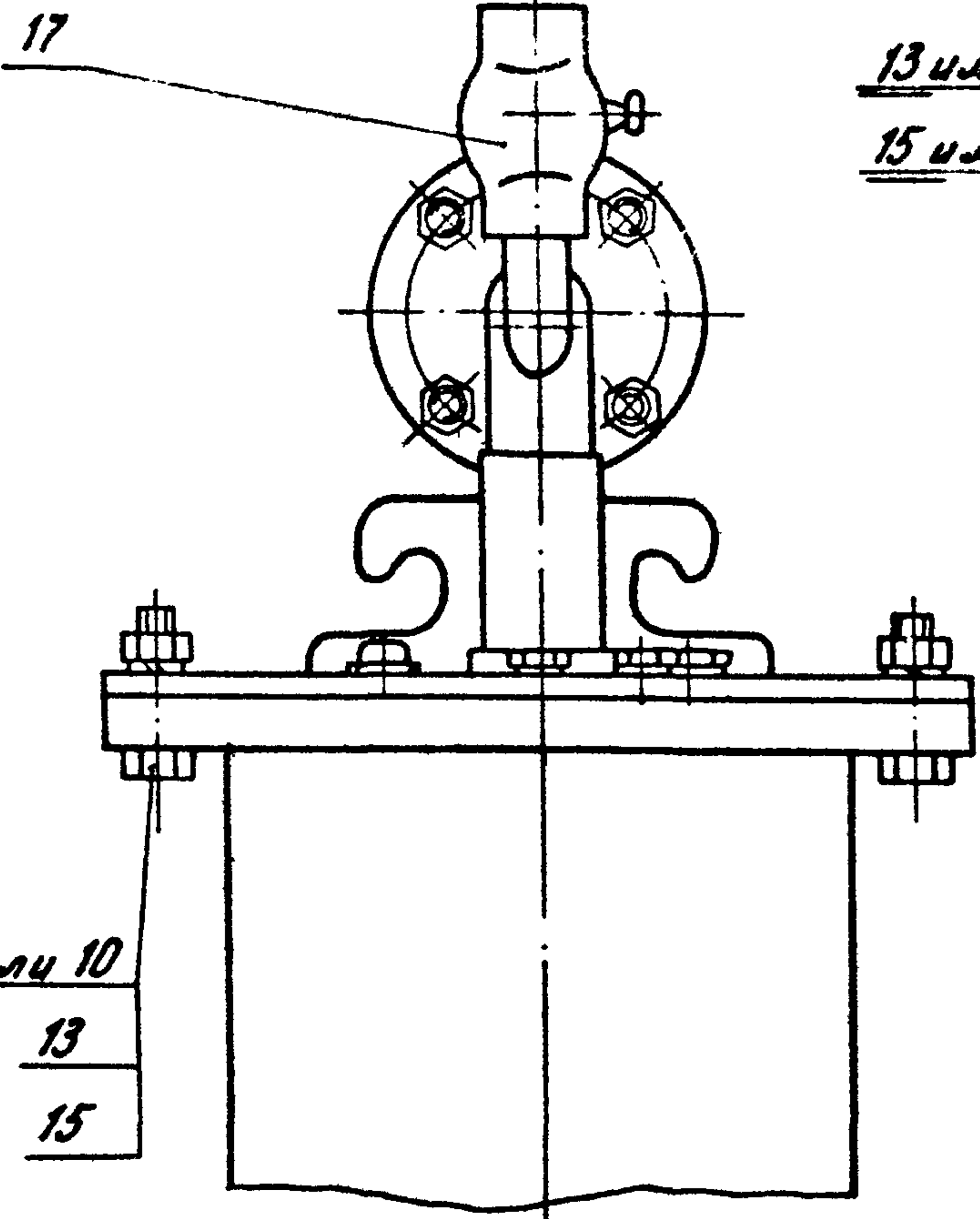
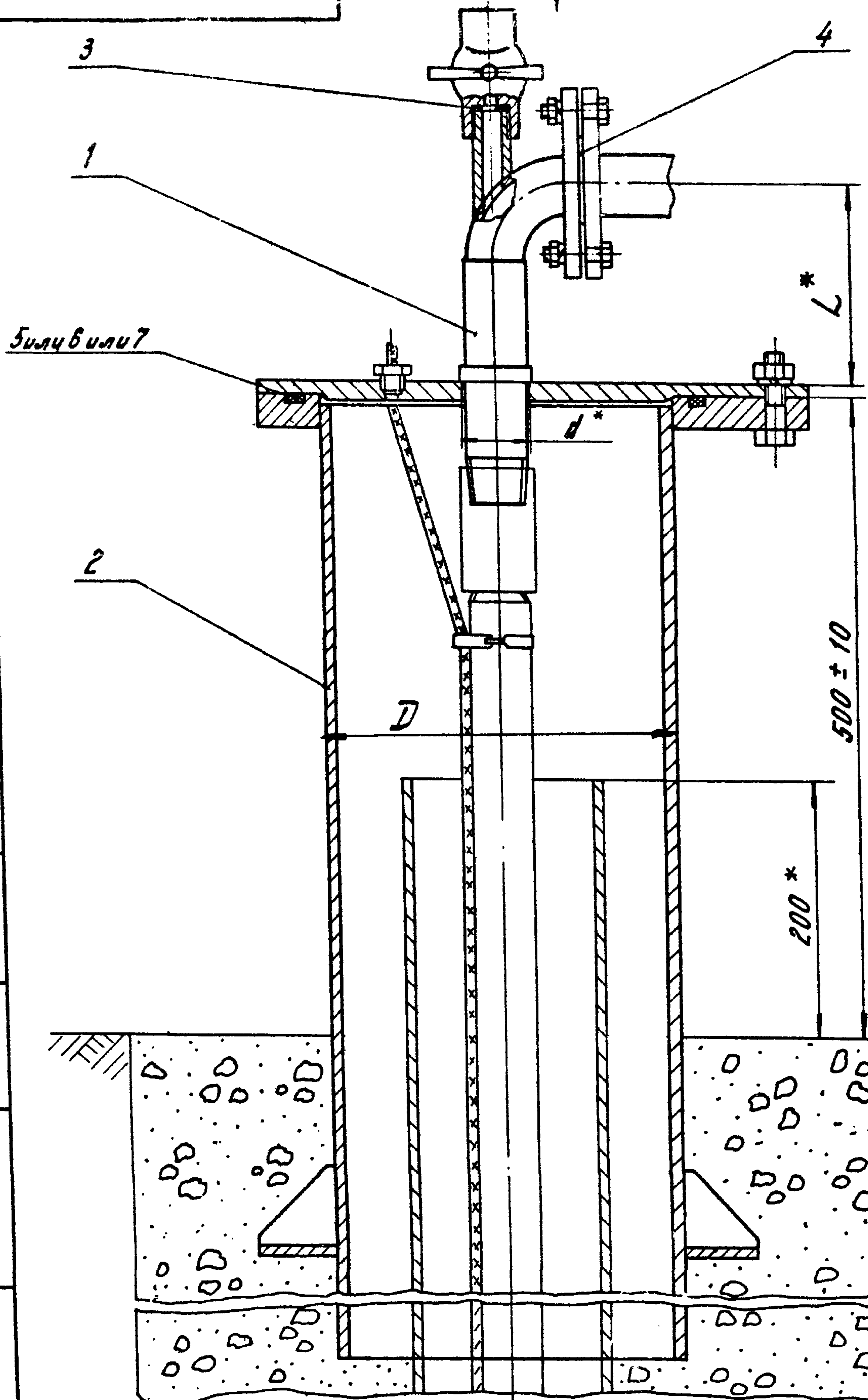
Формат 11

ЦНВ и подл.		Подп. и дата		Взам. инв. н		Инв. н дубл.		Подп. и дата		Кол. на исполн. 52.00.000 —						Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15						
				Прочие изделия												
		17		Кран натяжной муфтовый с фланцем 14 М1-16 для контрольного монтажа												
				МРТУ 2607-625-64		1	1	1	1	1	1					
										52.00.000					Лист 8	

Формат 11

52 000 00 25

4-901-16 в1



9 июля 10
13
15

1. Герметизированный оголовок может быть применен для районов с расчетной сейсмичностью не более 6 баллов.
2. Строительная часть проекта должна предусмотреть полное устранение просадочных свойств всего просадочного слоя грунта.
3. Несовместность кондуктора относительно оси эксплуатационной колонны не более 5 мм.
- 4.* Размеры для справок.

Инд. №. авт. Подп. и дата
взят инв. №. Инв. №. дубл. Подп. и дата

				52.00.000 СБ			
Изм.	Лист № док.	Подп.	Дата	Оголовок герметизированный. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масшт.
	Разраб. Баранникова	Фрог	01.74		ст.		—
	Провер. Мачелура	Круш	05.74	Лист 1	Листов 2		
	Т. контр.						
	И. контр. Блюменталь	Круш	05.74				
	Утв. Фрог	Фрог					
							33 Б.А

Формат 12

52 00 00 05

Обозначение	Размеры в мм					Масса в кг	Марка насосов		
	L	H	S	d	D				
52.00.000	170	70	340	49	273	93	ЗЦВ4-1,6-65; ЗЦВ4-1,6-85; ЗЦВ4-1,6-130; ЗЦВ4-4-30; 13ЦВ4-4-70; ЗЦВ5-4-125; ЗЦВ5-6,3-80		
-01								94	ЗЦВ6-4-90; ЗЦВ5-4-130; ЗЦВ6-4-190; 23ЦВ6-6,3-85; 13ЦВ6-6,3-125; 33ЦВ6-6,3-60; 33ЦВ6-6,3-85; 33ЦВ6-6,3-125; 13ЦВ6-10-80; ЗЦВ6-10-110
-02	200	82		61			94	13ЦВ6-10-140; 13ЦВ6-10-185	
-03							94	ЗЦВ6-10-235	
-04	220	110		74			97	23ЦВ6-16-50; 23ЦВ6-16-75	
-05			490	115	167	ЗЦВ10-63-40Г			
-06	310	158				167	ЗЦВ8-40-65; 13ЦВ10-63-65		
-07						167	ЗЦВ8-40-165; ЗЦВ10-63-110; 13ЦВ10-63-110; 13ЦВ10-63-150; 13ЦВ10-63-180; ЗЦВ10-63-270		
-08						186	ЗЦВ10-160-35М; ЗЦВ10-120-40Г		
-09	410	235				159	426	176	13ЦВ10-120-60; ЗЦВ10-160-65; ЗЦВ12-160-100 ЗЦВ12-160-140
-10			220	204	204	ЗЦВ12-210-25			
-11	500	310			204	ЗЦВ12-210-55; 23ЦВ12-210-85; ЗЦВ12-210-145			
-12					204	ЗЦВ12-250-30М; ЗЦВ12-375-30			
-13					590	530	224	13ЦВ14-120-540К; ЗЦВ14-210-300К; ЗЦВ16-375-175К	
-14	270	128	490	89	426	127	23ЦВ8-16-140; 13ЦВ8-25-100; ЗЦВ8-25-150; ЗЦВ8-25-195		
-15	310	158		115		156	13ЦВ8-25-300		

4-901-16-61

Шифр подл. Подл. и дата
Ведущий инженер-тех. Подл. и дата

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

52.00.000 СБ

Лист

2

Формат 12

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	52.00.000	Оголовок герметизированный			16	
2	52.01.000	Патрубок отводной	52.00.000	2	2	
3	52.02.000	Патрубок устьевой	52.00.000	3	3	
4	52.01.010	Плита опорная	52.01.000	2	2	
5	52.01.020	Плита	52.01.010	2	2	
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

4-901-16-61

Циб. № подл. Подп. и дата
 Взят. инв. № Циб. № дубл. Подп. и дата

Циб. лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Баранникова	Б.С.Р.	05.74
Проб. Мацелура	С.С.	05.74
Т. контр. Бламентал	Б.С.	05.74
Утв. Стриков	С.С.	05.74

52.00.000 ВС		
Оголовок герметизированный.		
Лит.	Лист	Листов
	1	1
33 БА		
Ведомость спецификаций		

4-901-16 84

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на ре-гулир.	всего	
1									
2	Кольцо 310-320-58-2-2	ГОСТ 9833 - 73		52.00.000	1			1	
3				-01	1			1	
4				-02	1			1	
5				-03	1			1	
6				-04	1			1	
7				51.00.005	2			20	
8				-01	2			2	
9								27	
10									
11									
12	Кран натяжной туптовый								
13	с фланцем 14 М1-16 для								
14	контрольного манометра	МРТУ 2607-825-84		52.00.800	1			1	
15				-01	1			1	
16				-02	1			1	
17				-03	1			1	
18				-04	1			1	
19				-05	1			1	
20				-06	1			1	
21				-07	1			1	
22				-08	1			1	
23				-09	1			1	
24				-10	1			1	
25				-11	1			1	

Исполнитель: Подп. и дата
 Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мацелура	05.74		05.74
Провер.	Стариков	05.74		05.74
Руков.	Мацелура	05.74		05.74
Н. контр.	Блюментал	05.74		05.74
Утверд.	Стариков	05.74		05.74

52.00.000.8П

Оголовок герметизированный. Ведомость покупных изделий

Лист	Лист	Листов
	1	8

33 БЛ

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечан.
					на из-делие	в комп-лекты	на ре-сулиц.	Всего	
1	Кран натяжной муфтовый								
2	с фланцем 14М1-16 для								
3	контрольного манометра	МРТУ 2607-625-64		52.00.000-12	1			1	
4				-13	1			1	
5				-14	1			1	
6				-15	1			1	
7								<u>16</u>	
8									
9									
10									
11									
12	<u>Крепежные изделия</u>								
13									
14	Болт М16 x 45-016	ГОСТ-7798-70		52.00.000	4			4	
15				-01	4			4	
16				-02	4			4	
17				-03	4			4	
18				-04	4			4	
19								<u>20</u>	
20	М16 x 60-016				4			4	
21				-01	4			4	
22				-02	4			4	
23				-03	4			4	
24				-05	4			4	
25				-06	4			4	
26				-07	4			4	
27				-08	4			4	
28				-09	4			4	
29				-10	4			4	
30				-11	4			4	

4-901-16 61

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

52.00.000 ВП

Лист 2

Копировала Суркова

4-901-16 61

Инв.№: подл. и дата
Инв.№: подл. и дата
Инв.№: подл. и дата
Инв.№: подл. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение докумен- та на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечан.
					на из- даче	в кот- леты	на ре- гулир.	Всего	
1	Болт М16 x 60 - 016	ГОСТ 7798 - 70		52.00.000 - 12	4			4	
2				-13	4			4	
3				-14	4			4	
4				-15	4			4	
5								60	
6	М16 x 70 - 016			-04	4			4	
7				-05	8			8	
8				-06	8			8	
9				-07	8			8	
10				-14	4			4	
11				-15	8			8	
12								40	
	М20 x 75 - 016			-08	8			8	
14				-09	8			8	
15				-10	8			8	
16				-11	8			8	
17				-12	8			8	
18				-13	8			8	
19								48	
20									
21									
22									
23									
24	Гайка М16.8.016	ГОСТ 5915 - 70		52.00.000	8			8	
25				-01	8			8	
26				-02	8			8	
27				-03	8			8	
28				-04	8			8	
29				-05	12			12	
30				-06	12			12	

Инв.№: подл. и дата	Инв.№: подл. и дата	Инв.№: подл. и дата	Инв.№: подл. и дата
---------------------	---------------------	---------------------	---------------------

52.00.000

Лист
3

4-901-16 61

Инв. № подл. и дата
 Инв. № инв. №
 Инв. № инв. №
 Инв. № инв. №

№ строки	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Приме- чание
					на из- давли	в ком- плекты	на ре- кульр.	Всего	
1	Гайка М16.8.016	ГОСТ 5915-70		52.00.000-07	12			12	
2				-08	4			4	
3				-09	4			4	
4				-10	4			4	
5				-11	4			4	
6				-12	4			4	
7				-13	4			4	
8				-14	8			8	
9				-15	12			12	
10								120	
11	М20.8.016			-08	8			8	
12				-09	8			8	
13				-10	8			8	
14				-11	8			8	
15				-12	8			8	
16				-13	8			8	
17								48	
18									
19									
20									
21	Шайба 16 65Г 01.6	ГОСТ 6402-70		52.00.000	8			8	
22				-01	8			8	
23				-02	8			8	
24				-03	8			8	
25				-04	8			8	
26				-05	12			12	
27				-06	12			12	
28				-07	12			12	
29				-08	4			4	
30				-09	4			4	

52.00.000 ВП

Имя Лица № докум. Подп. Дата

4-901-16-61

Инв. № подл. и дата
Инв. № докум.
Инв. № докум.
Инв. № докум.
Инв. № докум.
Инв. № докум.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда взодит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-двание	в комп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Шайба 16 65 Г 01. 6	ГОСТ 6402-70		52. 00. 000- 10	4			4	
2				- 11	4			4	
3				- 12	4			4	
4				- 13	4			4	
5				- 14	8			8	
6				- 15	12			12	
7								120	
8	20. 65 Г 01. 6			- 08	8			8	
9				- 09	8			8	
10				- 10	8			8	
11				- 11	8			8	
12				- 12	8			8	
13				- 13	8			8	
14								48	
15									
16									
17									
18									
19	Пробка КГ 1"	ГОСТ 12719-67		51. 01. 000	1			1	
20				- 02	1			1	
21				- 04	1			1	
22				- 05	1			1	
23				- 08	1			1	
24				- 13	1			1	
25				- 14	1			1	
26				- 18	1			1	
27				- 20	1			1	
28				- 22	1			1	
29				- 24	1			1	
30				- 26	1			1	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

52. 00. 000 ВП

Лист 5

Копирова Суркова.

Формат 12.

4-901-16 61

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечан.
					на из- делие	в котп- лекты	на ре- сушир.	всего	
1	Пробка КГ 1"	ГОСТ 12719-67		51. 01. 000-28	1			1	
2				-30	1			1	
3				52. 01. 000	1			1	
4				-01	1			1	
5								16	
6									
7									
8									
9	<u>Сальники</u>								
10									
11	Сальник СКВ ст-16-8x14	ГОСТ 4839-64		51. 01. 000	3			3	
12				-02	3			3	
13				-05	1			1	
14				-08	3			3	
15				-14	1			1	
16				-18	1			1	
17				-22	1			1	
18				-24	1			1	
19				-26	1			1	
20				-30	1			1	
21				52. 01. 000	1			1	
22				-01	1			1	
23								18	
24	Сальник СКВ ст-20-12x18			51. 01. 000-04	3			3	
25				-05	3			3	
26				-13	3			3	
27				-14	3			3	
28				-20	3			3	
29				-24	3			3	
30				52. 01. 000	3			3	21

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	52. 00. 000 ВП	Лист
						6

4-901-16 81

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № докум. Подп. и дата. Инв. № докум. Подп. и дата.

№ строки	Наименование	Обозначение доку- мента на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из- делие	в котп- лекты	на ре- гулир.	всего	
1	Сальник СКВ ст-27-16x24	ГОСТ 4839-64		51.01.000-18	3			3	
2				- 22	3			3	
3				- 26	3			3	
4				- 28	3			3	
5								12	
6	Сальник СКВ ст-60-40x55			51.01.000-30	1			1	
7				52.01.000-01	1			1	
8								2	
9									
10	Гайка I 20x32	ГОСТ 4854-64		-13	1			1	
11				-20	1			1	
12				-28	1			1	
13								3	
14	<u>Отводы</u>								
15									
16	Отвод 90° 40 СВ0	ГОСТ 17375-72		51.01.010	1			1	
17				- 02	1			1	
18				- 04	1			1	
19				- 05	1			1	
20								3	
21	Отвод 90° 65 С 100			- 08	1			1	
22	Отвод 90° 80 С 100			52.01.010	1			1	
23	Отвод 90° 100 С 50			51.01.010 - 13	1			1	
24				- 14	1			1	
25				- 18	1			1	
26				52.01.010 - 01	1			1	
27								4	
28	Отвод 90° 150 С 40			-20	1			1	
29				- 22	1			1	
30								2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

52.00.000 ВП

Лист
7

Копирова А Суркова

Формат 12

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечан.
					на изде- лие	в комп- лекты	на ре- зулт.	всего	
	Отвод 90° 200x40	ГОСТ 17375-72		51.01.010-24	1			1	
				-26	1			1	
				-28	1			1	
				-30	1			1	
								<u>4</u>	
	<u>фланцы</u>								
	фланец 40-10	ГОСТ 1255-67		51.01.010	1			1	
	фланец 50-10			-02	1			1	
				-04	1			1	
				-05	1			1	
								<u>3</u>	
	фланец 65-10			-08	1			1	
	фланец 80-10			52.01.010	1			1	
	фланец 100-10			-01	1			1	
				51.01.010-13	1			1	
				-14	1			1	
				-18	1			1	
								<u>4</u>	
	фланец 150-10			-20	1			1	
				-22	1			1	
								<u>2</u>	
	фланец 200-10			-24	1			1	
				-26	1			1	
				-28	1			1	
				-30	1			1	
								<u>4</u>	

4-901-16 81

Инв. № подл. Подп. и дата. Инв. № забл. Подп. и дата. Инв. № инв. Подп. и дата.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

4-901-16 61

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименования	Кол. на исполн. 52.01.000 -						Примечание
					-	01					
				Документация							
12			52.01.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X					
				Сборочные единицы							
11	1		52.01.010	Плита опорная	1						
			-01	Плита опорная		1					

Условное наименование Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.01.000

Патрубок отводной

Лист	Лист	Листов
	1	3
335А		

формат 11

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименования	Кол. на исполн. 52.01.000 -						Примечание
					-	01					
				Детали							
		3	51.01.003-03	Втулка	1						
			-04	Втулка		1					
				Стандартные изделия							
		6		Пробка КГ 1"							
				ГОСТ 12719-67	1	1					
		7		Сальник СКВ ст-16							
				-8x14							
				ГОСТ 4839-64	1	1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.01.000

Лист 2

формат 11

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

4-901-16 61

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.000—								Примечание	
					—	01								
		8		Сальник СКВ ст-20-										
				-12x18										
				ГОСТ. 4839-64	3									
		9		Сальник СКВ ст-60-										
				-40x55										
				ГОСТ 4839-64	1									

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.01.000

Лист 3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								Примечание	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

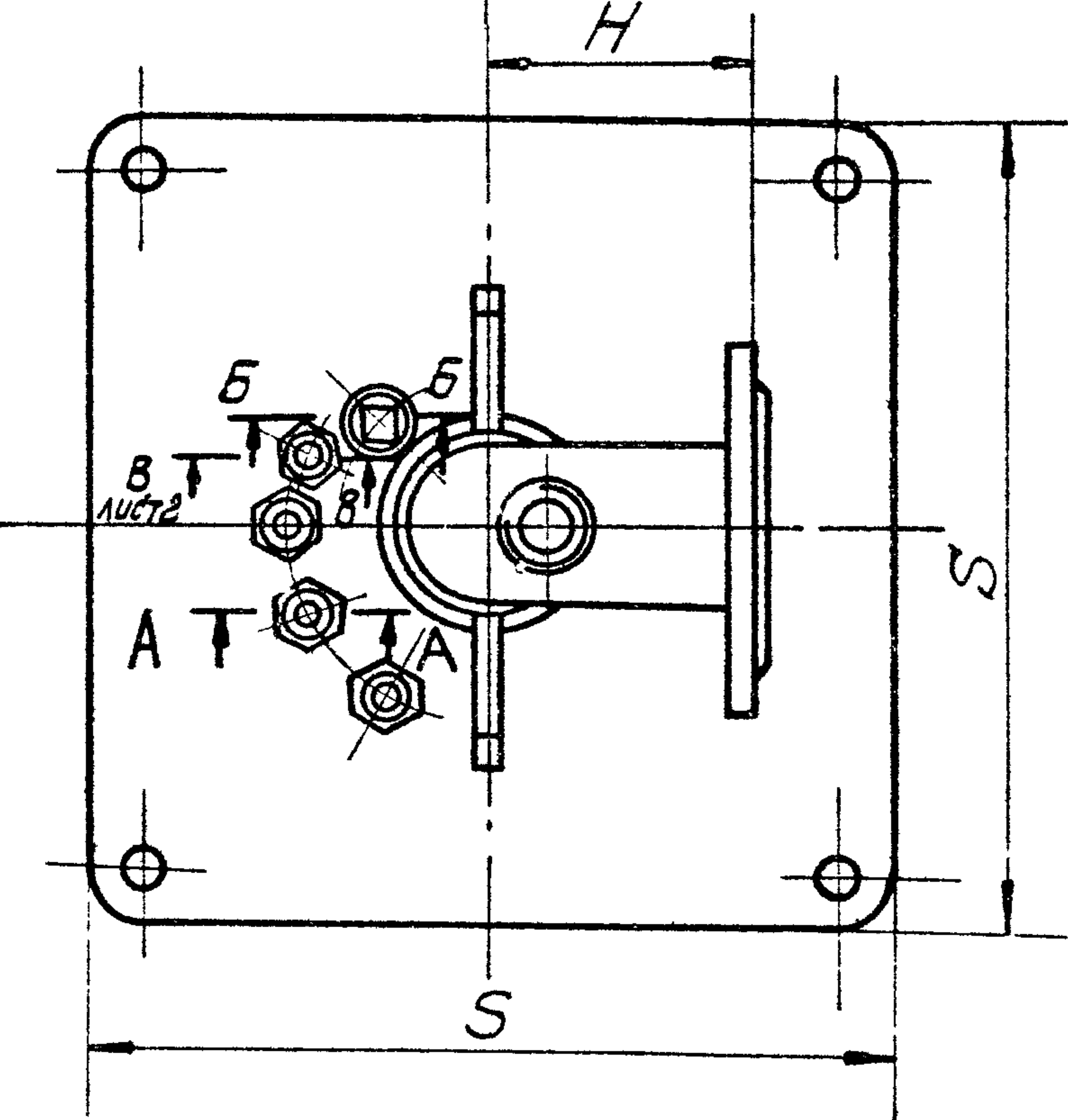
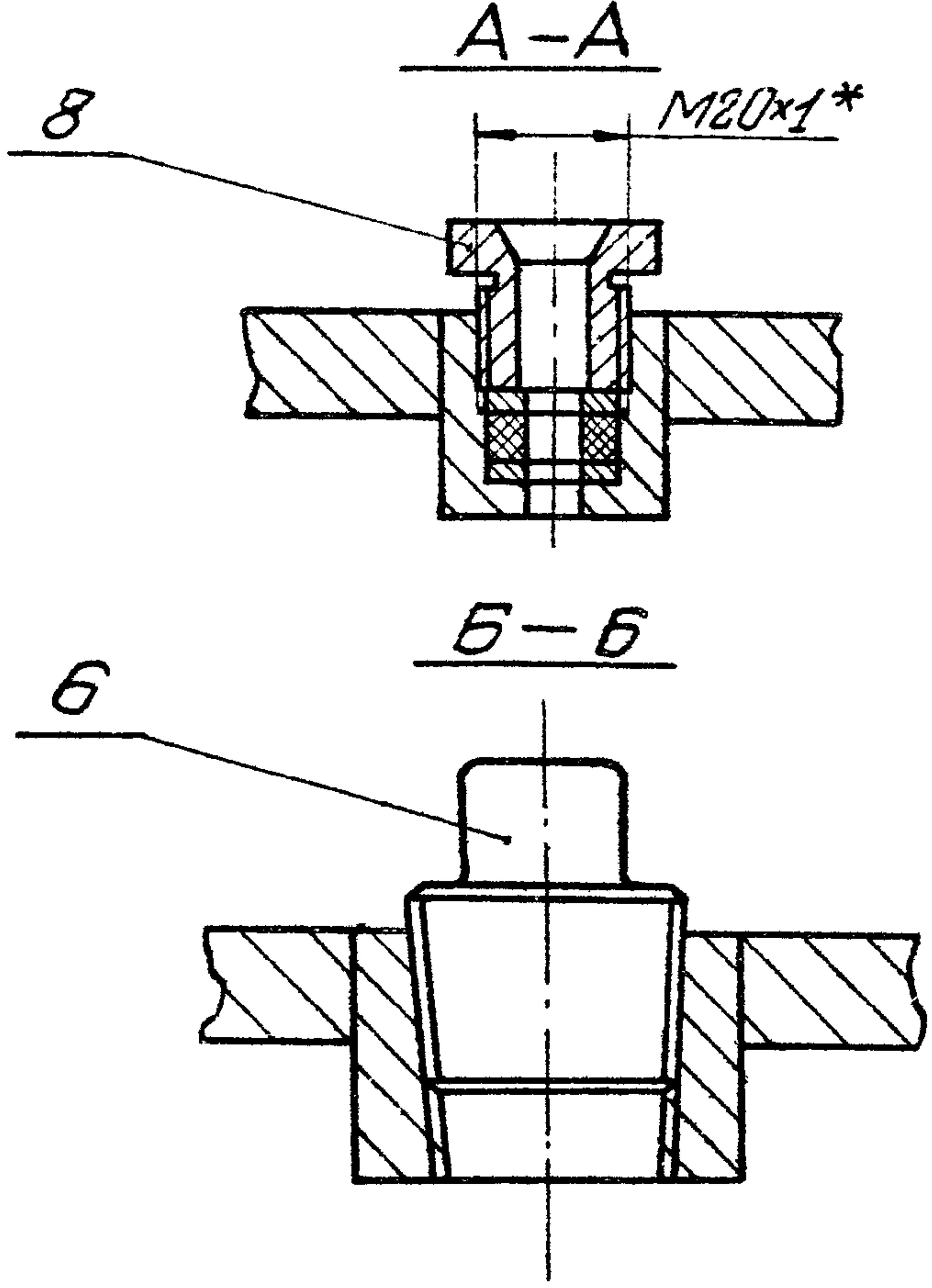
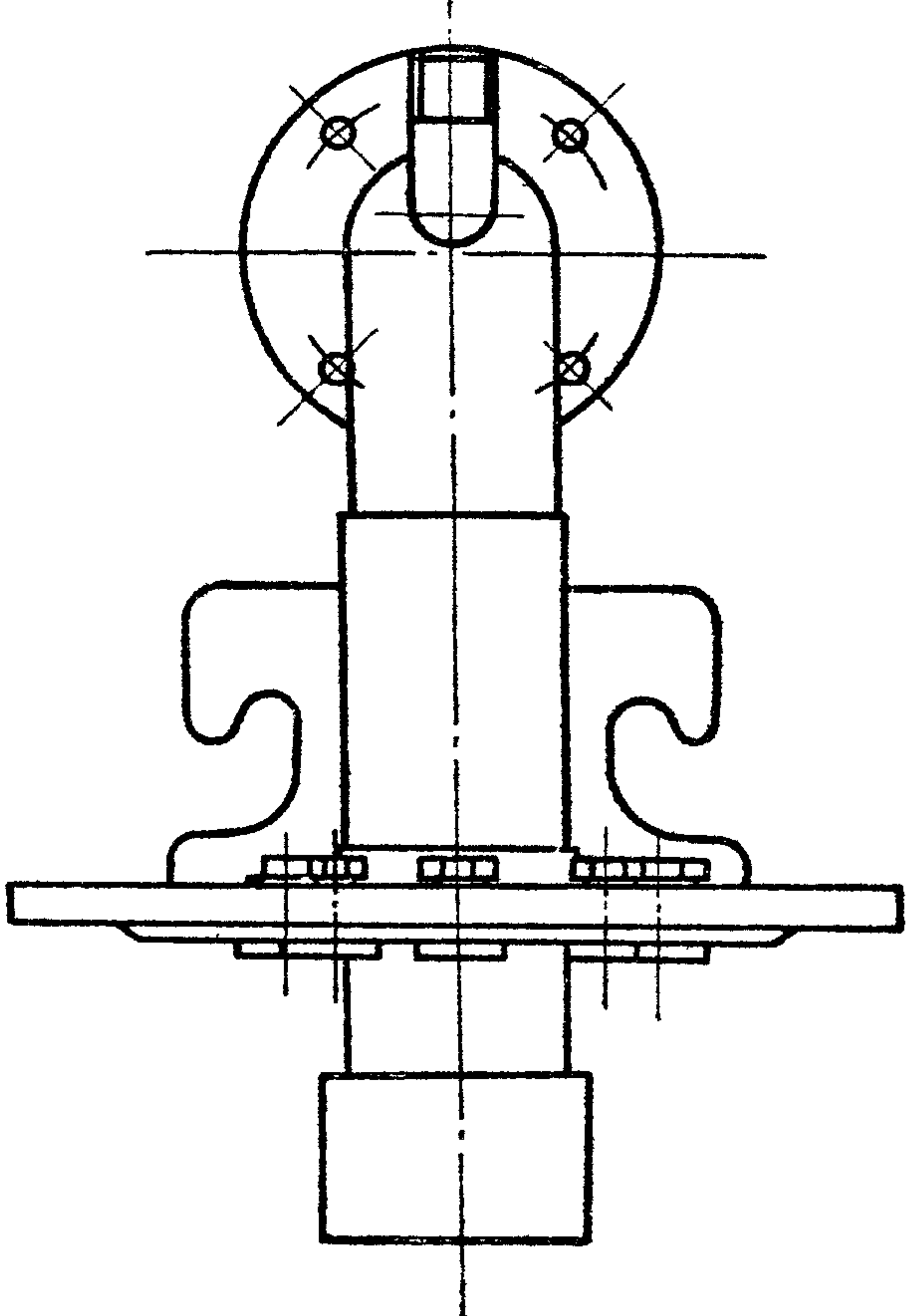
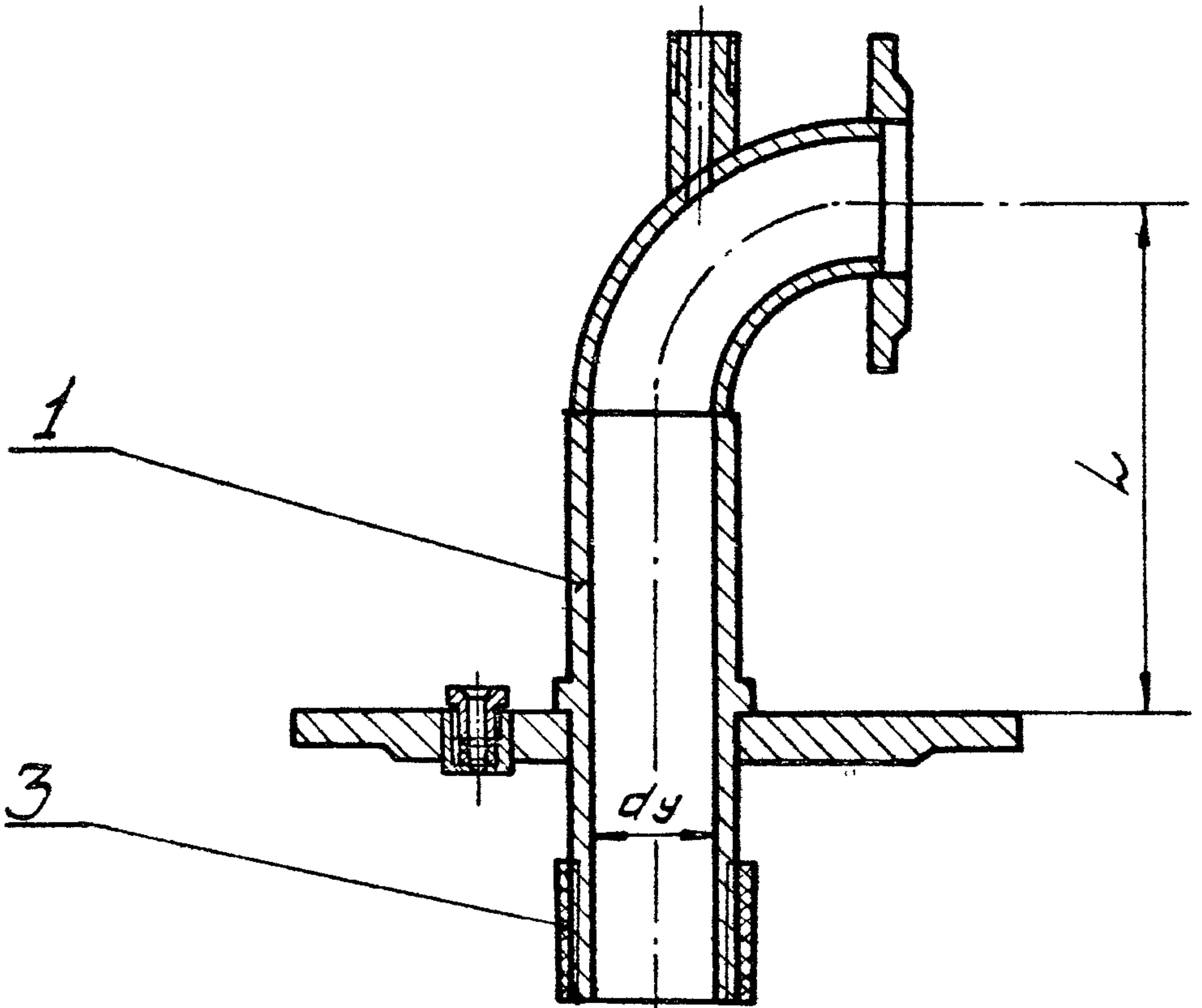
Лист

формат 14

93

52.01.000.05

Рис. 1



- 1. Размеры для справок.
- 2. Таблицу исполнений - см. на листе 2.

4-901-16 в1

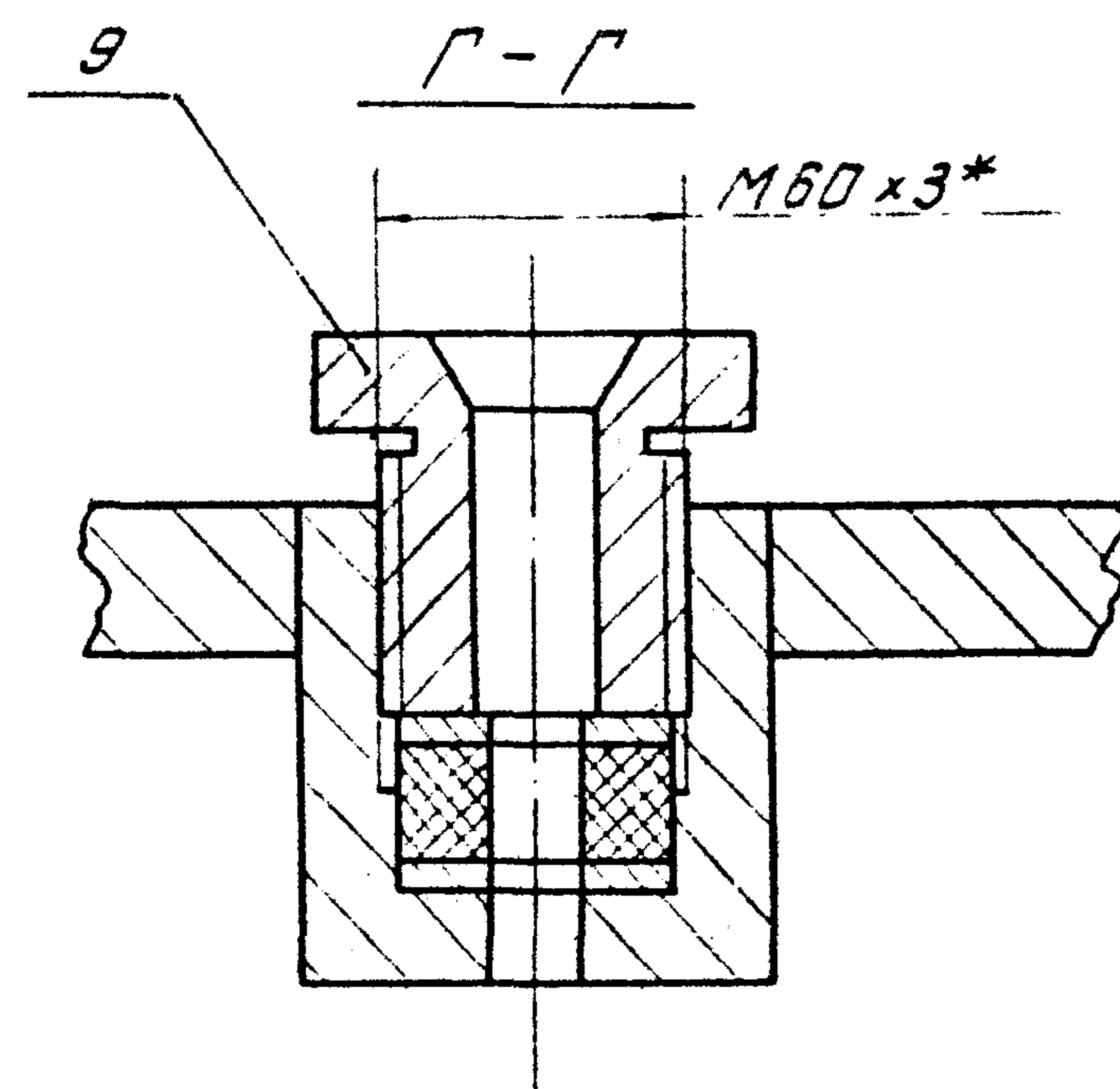
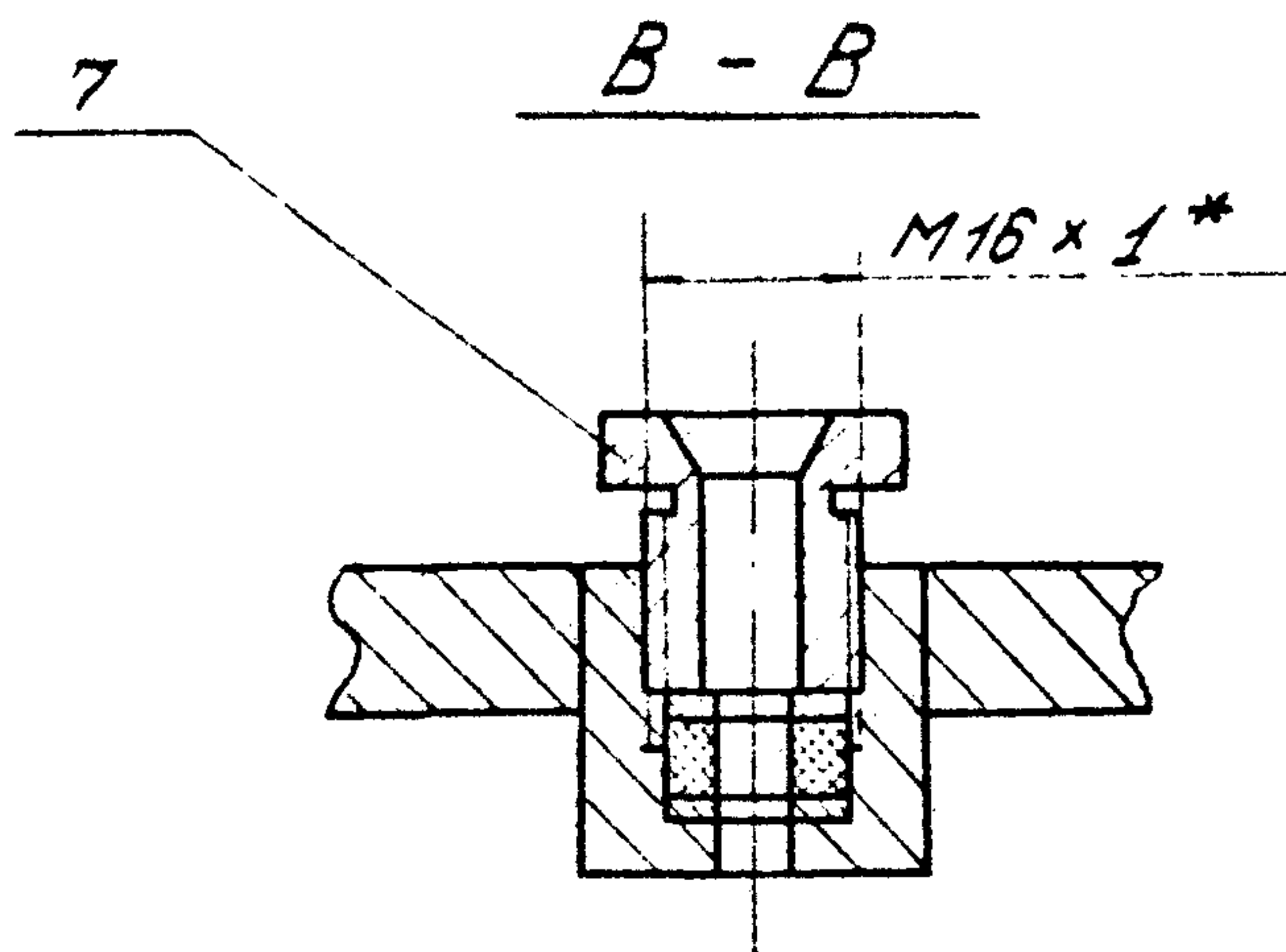
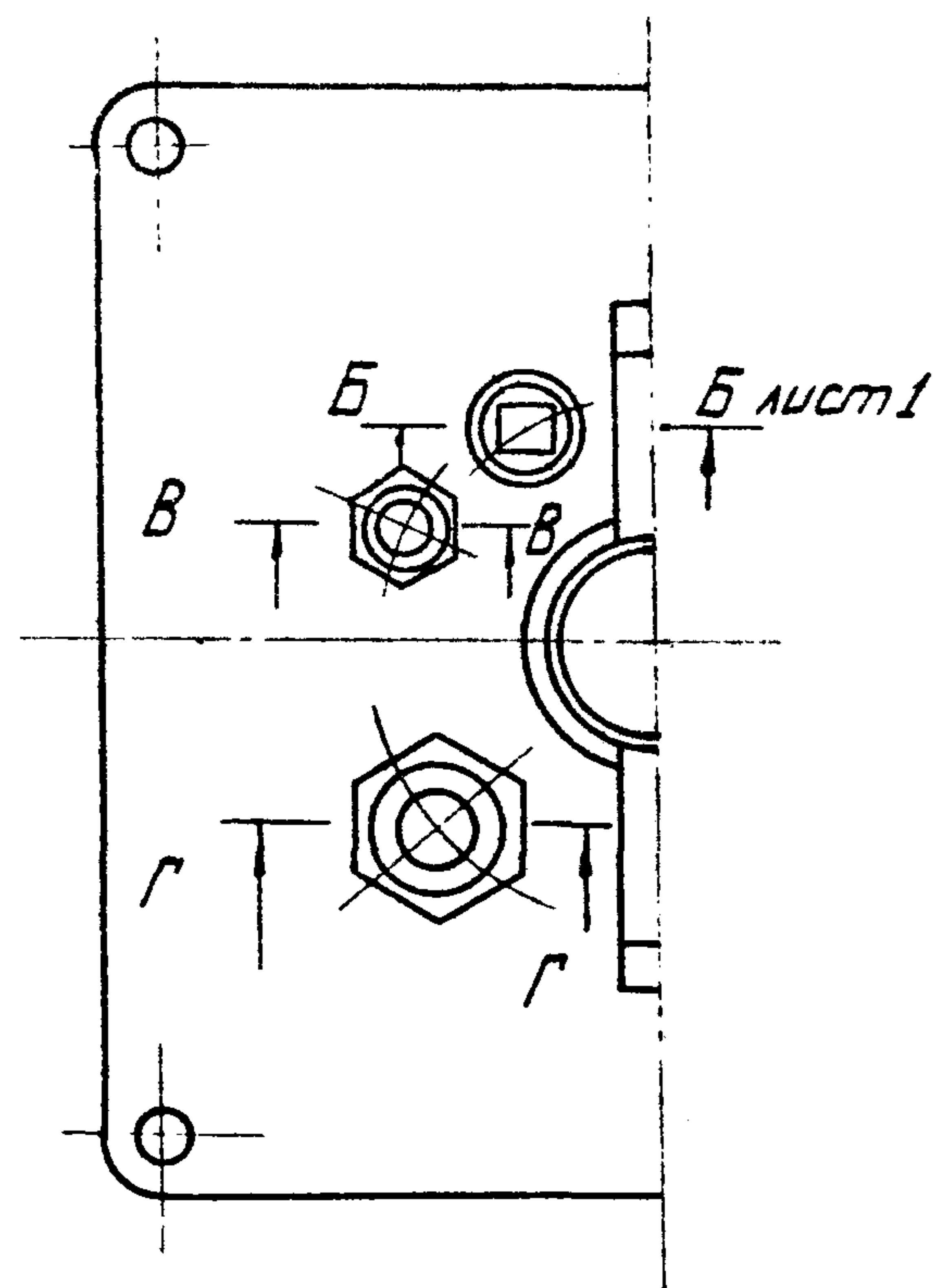
Инд. № подл. Подп. и дата Изм. № в докум. Инв. № докум. Подп. и дата

				52.01.000.05				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок отводной сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масш.
						см.		
						табл.		
						лист 1	листов	
						33 БА		

формат А2

52 01 000 СБ

Рис. 2
 Детальное - см. рис 1



4-901-16 В1

Лист № 2
 Изм. лист № докум. Подп. Дата

dу в мм	Обозначение	Рис.	Размеры в мм			Масса в кг	Марка насосов
			L	H	S		
80	52.01.000	1	270	128		47	23ЦВ8 - 16 - 140; 13ЦВ8 - 25 - 100 3ЦВ8 - 25 - 150; 3ЦВ8 - 25 - 195
100	-01	2	310	158	490	48	13ЦВ8 - 25 - 300

Лист № 2
 Изм. лист № докум. Подп. Дата

52.01.000 СБ

Лист
 2

Формат 12

4-901-16 61

Ш.№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № Ш.№ дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.02.000 -			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
12			52.02.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
				<u>Детали</u>				
12	1		51.00.003	Кольцо	1			
			-02	Кольцо		1		

Условное наименование Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.02.000

Патрубок
устьевой

Лист	Лист	Листов
	1	2
335А		

формат 11

Ш.№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № Ш.№ дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.02.000 -			
					-	01	02	
			51.00.003 -03	Кольцо			1	
11	2		51.00.004	Ребро	8	8	8	
12	3		51.02.002	фланец	1			
			-02	фланец		1		
			-03	фланец			1	
11	4		52.02.001	Труба	1			
			-01	Труба		1		
			-02	Труба			1	

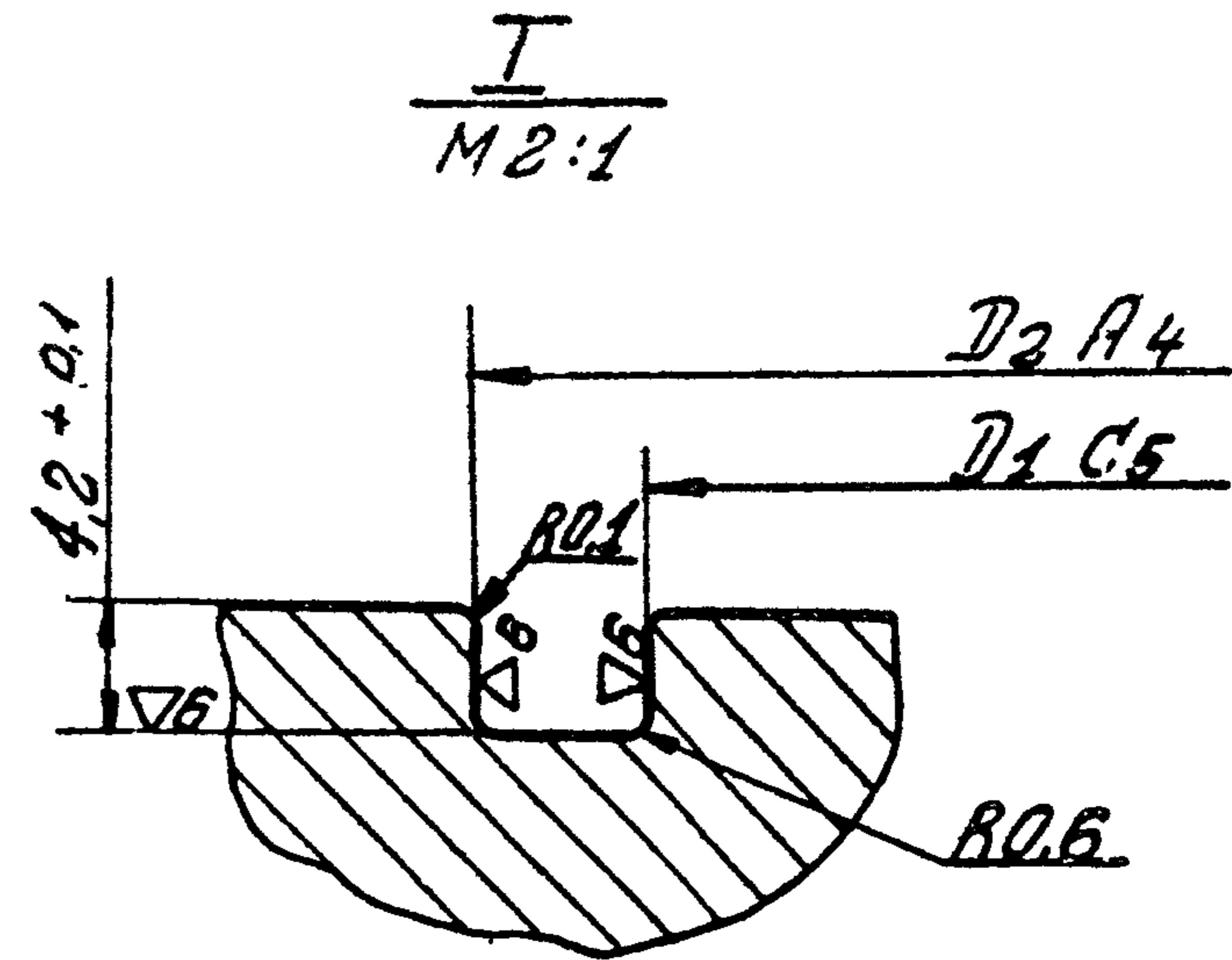
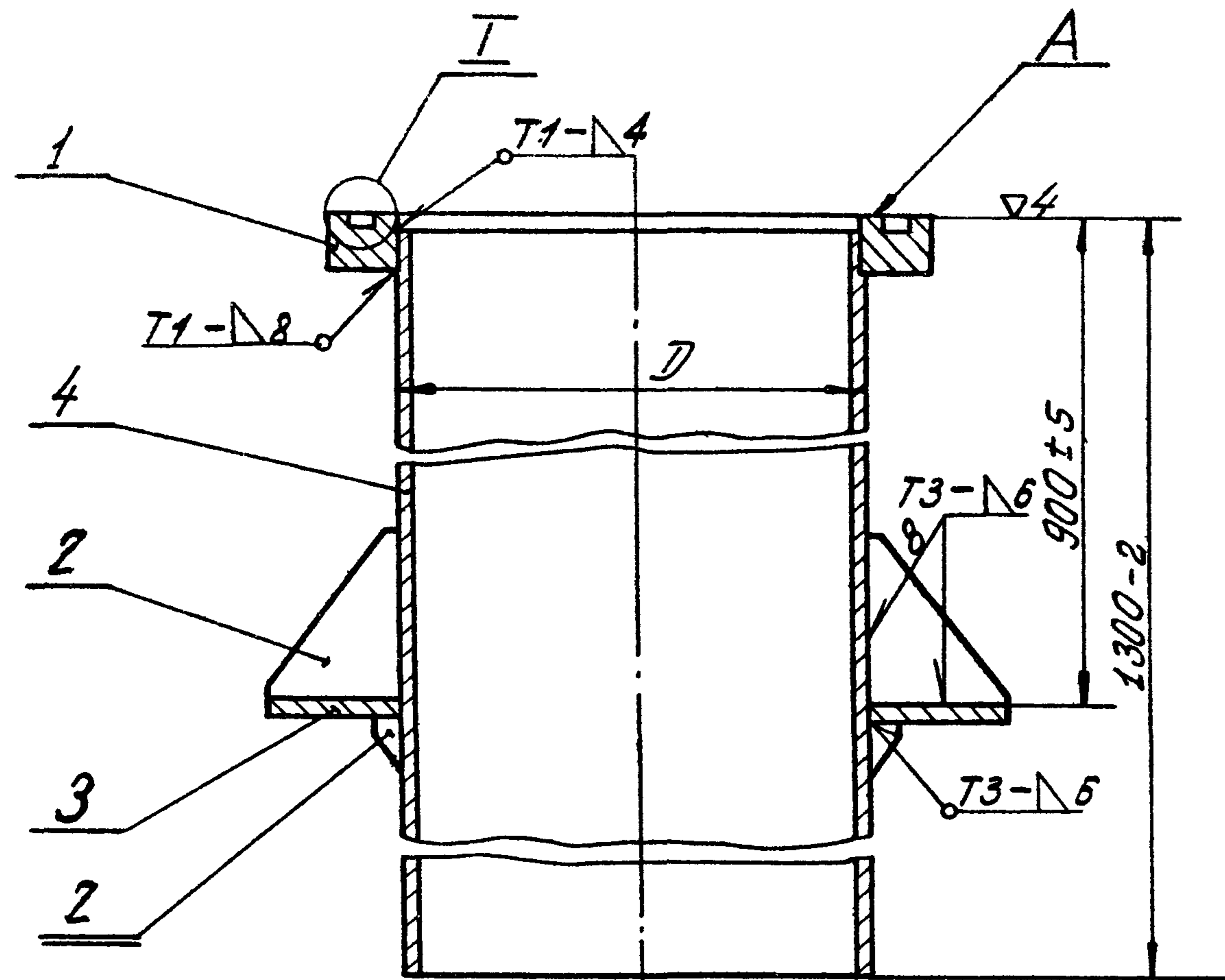
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

52.02.000

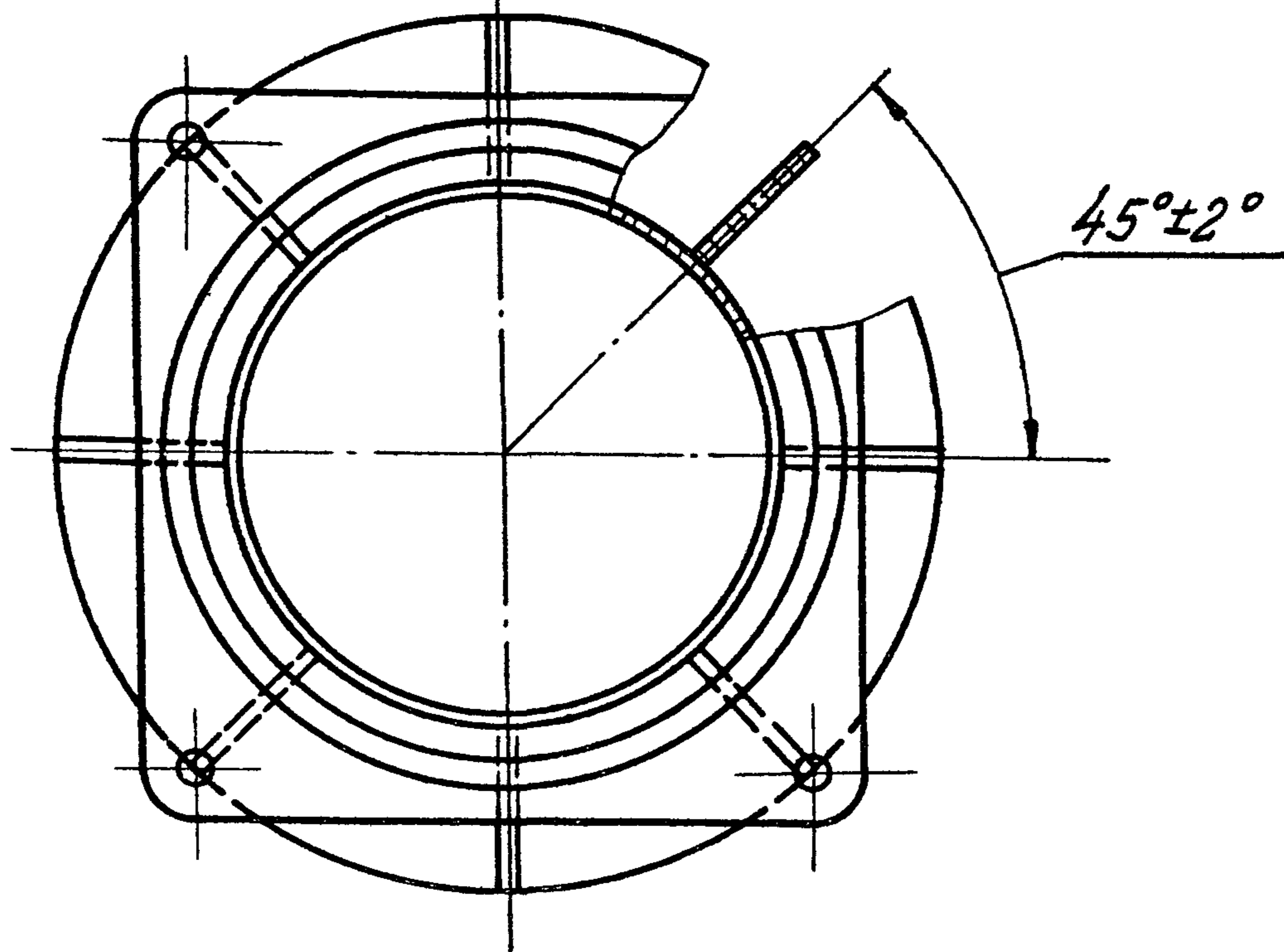
Лист
2

формат 11

52.02.000 с Б



Обозначение	D_1 , в дюймах	D_1 , в мм	D_2 , в мм	Масса в кг
52.02.000	10	300	316	80
-01	16	449	464	118
-02	20	549	564	125



1. Сварные швы зачистить.
2. Покрытие ЭМ ХСЭ-23, серая, IV, B, кроме поверхности, обозначенной буквой А.
3. Сварка ручная электродугавая ГОСТ 5264-69

Инв. и подл. Подл. и дата Изм. взамен инв. Инв. № докум. Подл. и дата

52.02.000 с Б				Лист	Масса	Масш.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	см.	—
Разр.	Баранников	Ю.А.	04.74	Лист		
Пробв.	Мацелуро	И.И.	05.74	33 Б А		
Т. контр.				формат 12		
Н. контр.	Бланменталь	В.С.	05.74			
Чтв.	Стариков	Л.М.				

Патрубок
устьевой
Сборочный чертеж

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.010 -										Примечание		
					-	01											
				Документация													
12			52.01.010 сб рис.1 рис.2	Сборочный чертеж	X												
				Сборочные единицы													
		1	52.01.020	Плита	1												
			-01	Плита		1											

					52.01.010			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита опорная	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Бараникова	ДСУ	04.74				1	3
Проб.	Мацелуро	МХИ	05.74					
Н. контр.	Блюменталь	МХИ	05.74					
Утв.	Стариков	МХИ	05.74					

формат 11

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.010 -										Примечание		
					-	01											
				Детали													
		2	51.01.011 - 03	Патрубок	1												
			-04	Патрубок		1											
		3	51.01.012	Штуцер	1	1											
		4	51.01.013 - 02	Скоба	2												
			-03	Скоба		2											
				Стандартные изделия													
		7		Отвод 90° 80С 80 ГОСТ 17375-72	1												
		8		Отвод 90° 100С 50 ГОСТ 17375-72	1												

					52.01.010		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов
							2

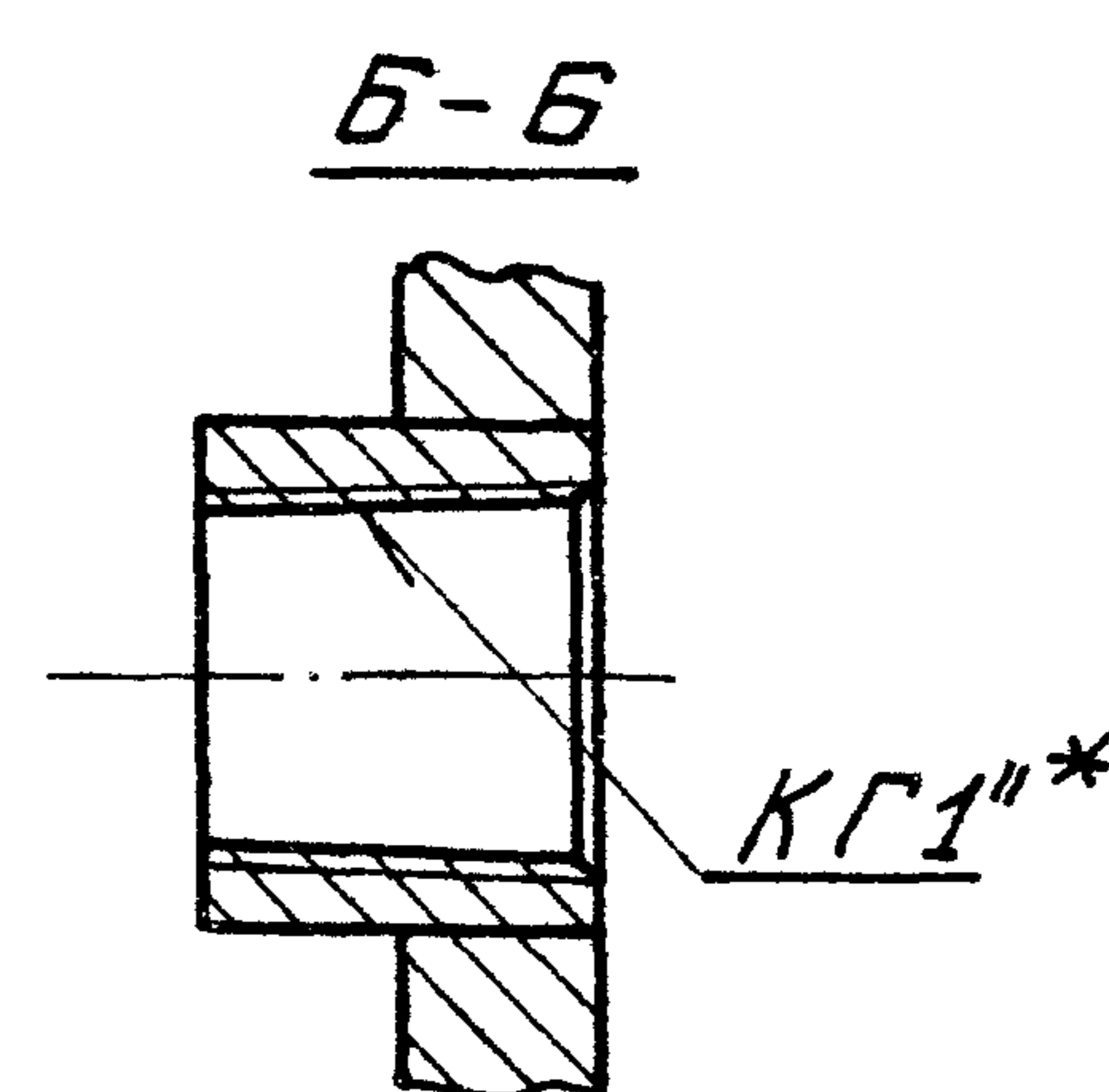
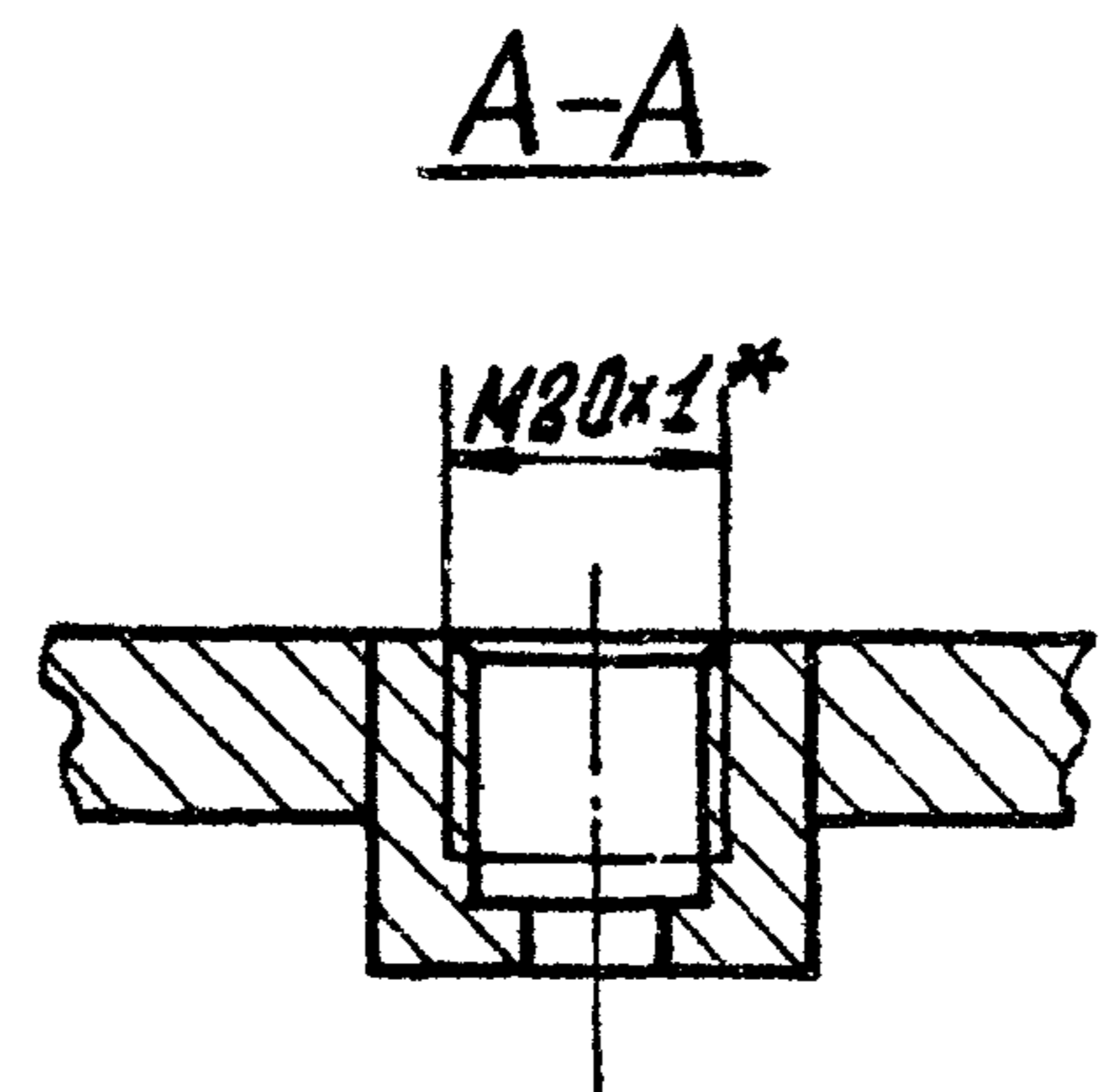
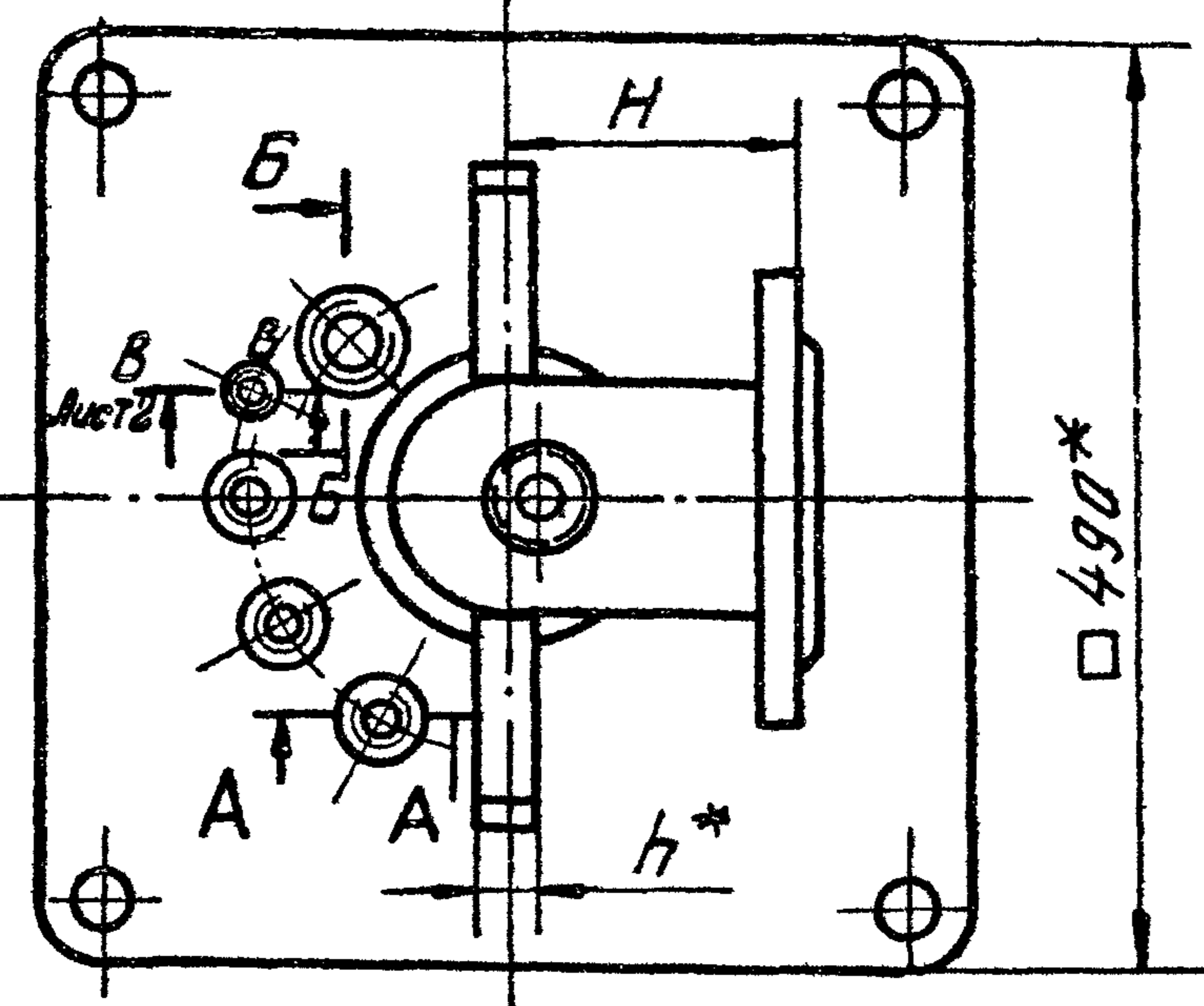
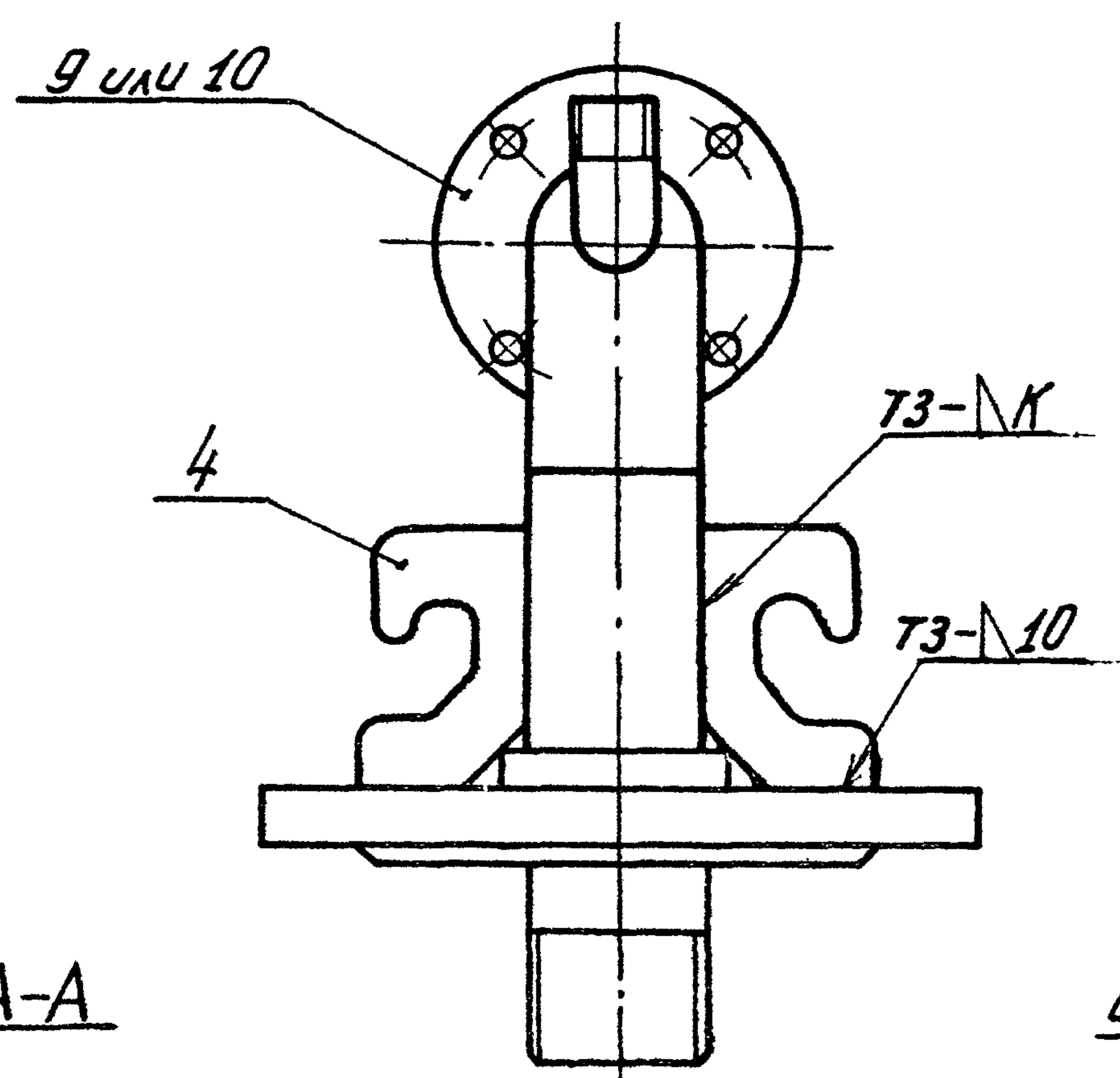
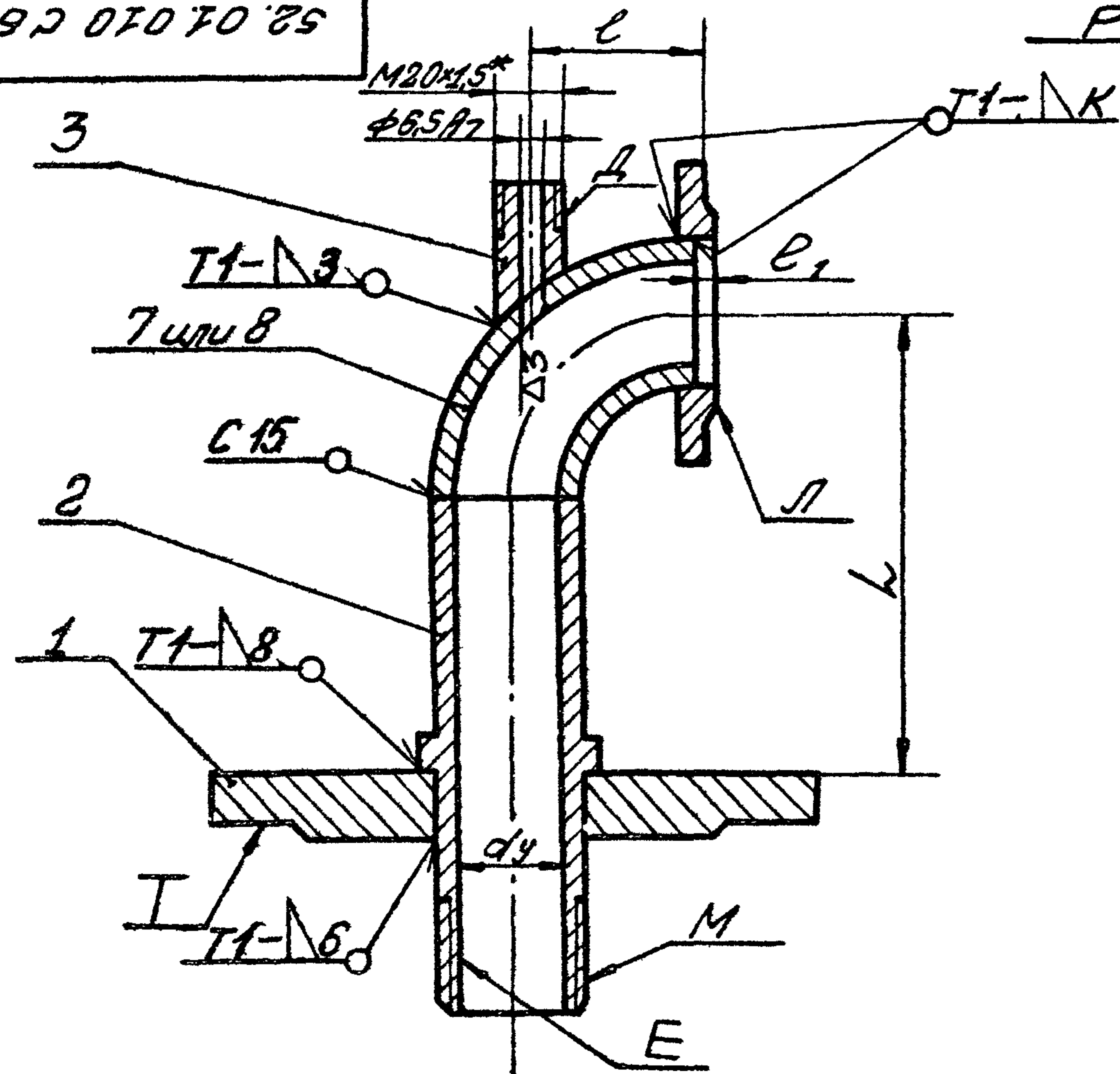
формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.010—									Примечание	
					—	01									
		9		Фланец 80-10											
				ГОСТ 1255-67	1										
		10		Фланец 100-10											
				ГОСТ 1255-67	1										

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.010—									Примечание	
					—	01									

52.01.010 СБ

Рис. 1



Таблицу исполнений - см. на листе 2.

				52.01.010 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита опорная сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масш.
						см.	табл.	—
						Лист 1	Листов 2	
						336A		

формат 12

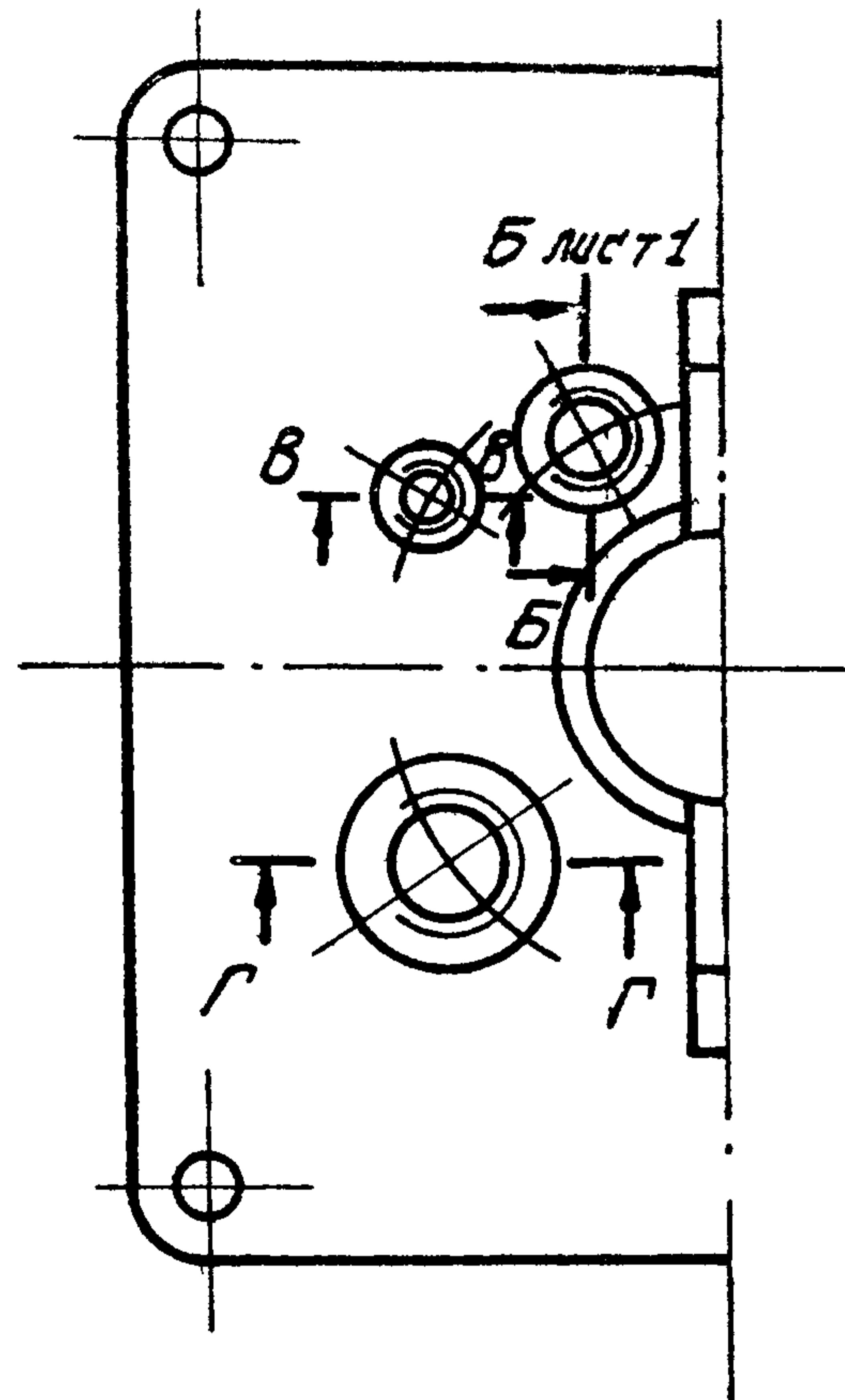
4-904-16 61

Шифр № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

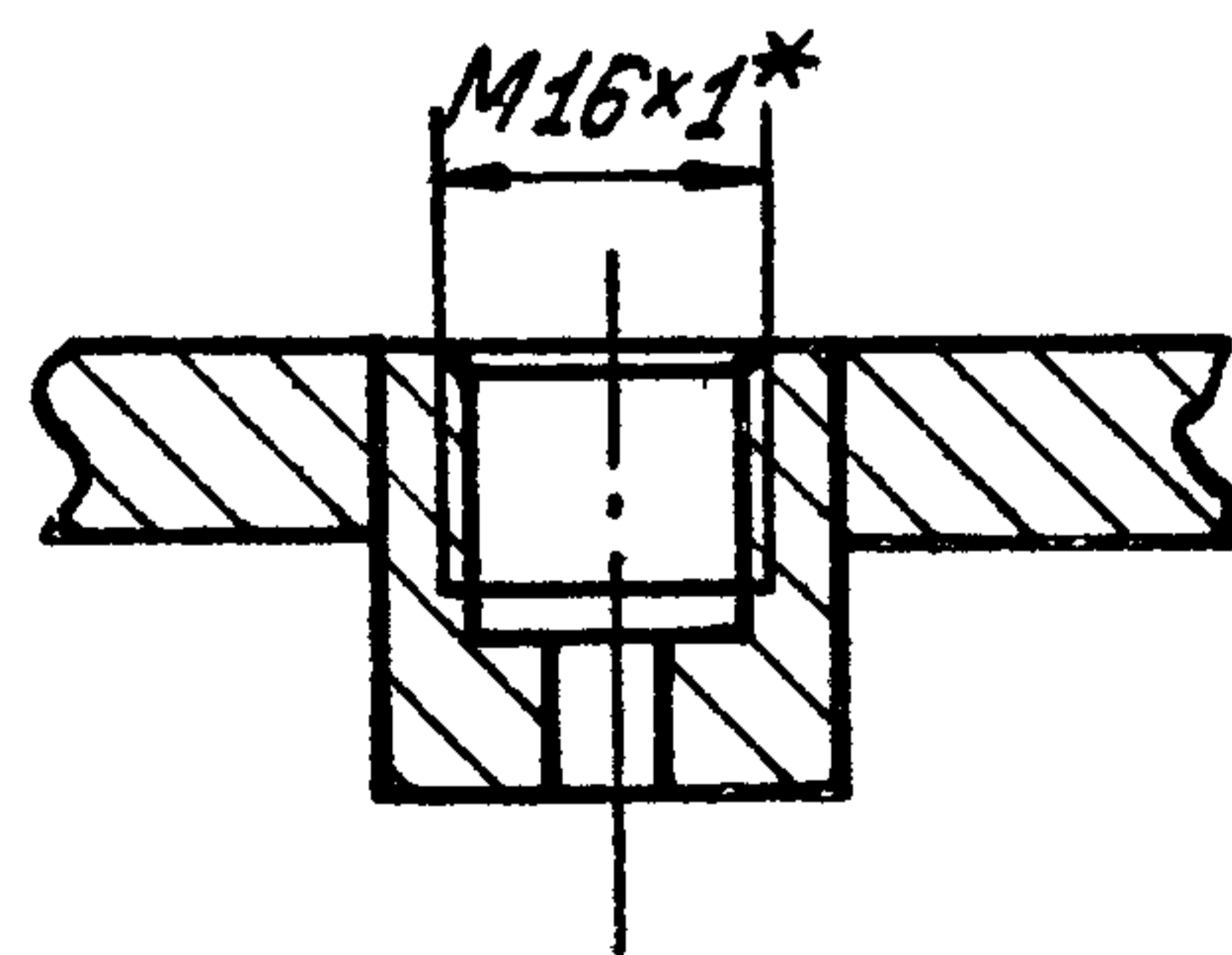
52.01.010 СБ

Рис. 2

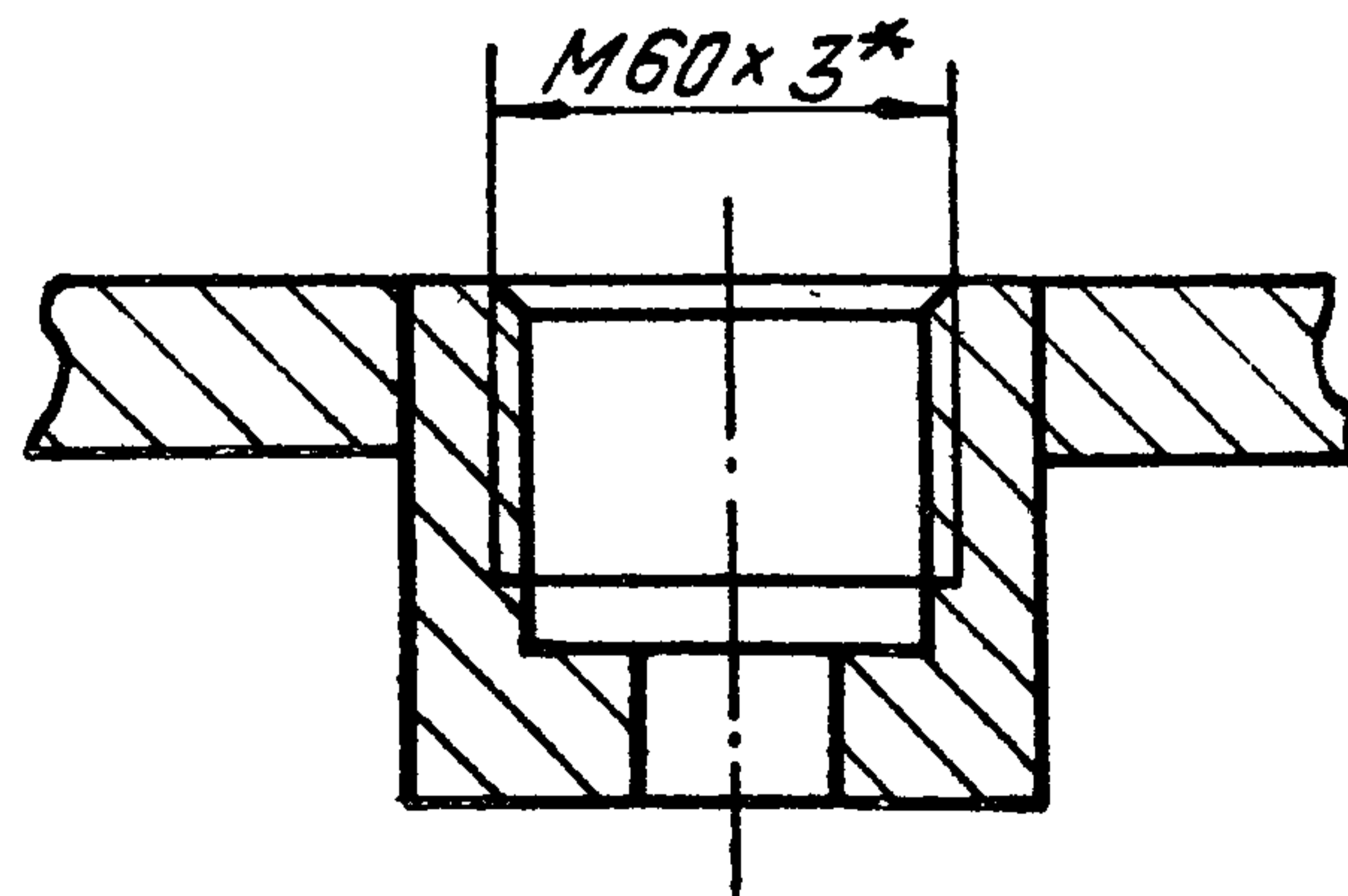
Остальное - см. рис. 1



B-B



Г-Г



dу в мм	Обозначение	Рис.	Размеры в мм.						Масса в кг	Марка насосов	
			L	H	e	e ₁	h*	K			
80	52.01.010	1	270	128	88			20	5	46	23488-16-140; 13488-25-100; 3488-25-150; 23488-25-195
100	-01	2	310	158	108	11			4	47	13488-25-300

1. Сварные швы должны обеспечить полную герметичность опорной плиты.
2. Сварные швы зачистить.
3. Полость E испытать гидравлическим давлением P пр = 6 кг/см² в течение 5 мин.
4. Резьбовые поверхности, обозначенные буквами Д и М покрыть смазкой УНЗ ГОСТ 3005-51.
5. При сварке предохранить резьбу, обозначенную буквами Д и М.
6. Покрытие ЭМ ХСЭ-23, серая, IV, В, кроме поверхностей, обозначенных буквами Д, Л, М, Т.
7. * Размеры для справок.
8. Неуказанные предельные отклонения размеров: прочих - по СМ 7.
9. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69

4-901-16 61

УНБ. Подл. Подп. и дата. Изм. № в. № вкл. Подп. и дата.

УНБ. Лист № докум. Подп. дата

52.01.010 СБ

Лист 2

формат 12

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.020-						Примечание
					-	01					
				Документация							
12			52.01.020 6Б рис. 1	Сборочный чертеж	X						
			рис. 2			X					
				Детали							
12	1		52.01.021	Фланец	1						

Условное наименование

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Резаев	Баранчиков
			Проб.	Мацелуро
			Н.Контр.	Блюменталь
			Губ.	Стариков

52.01.020

Плита

Лист	Лист	Листов
	1	2
33 БЯ		

формат 11

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 52.01.020-						Примечание
					-	01					
			52.01.021 - 01	Фланец		1					
11		2	51.01.022.	Бобышка	1						
			51.01.022-01	Бобышка	3						
11		3	51.01.023	Бобышка	1	1					
11		4	51.01.024	Бобышка		1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

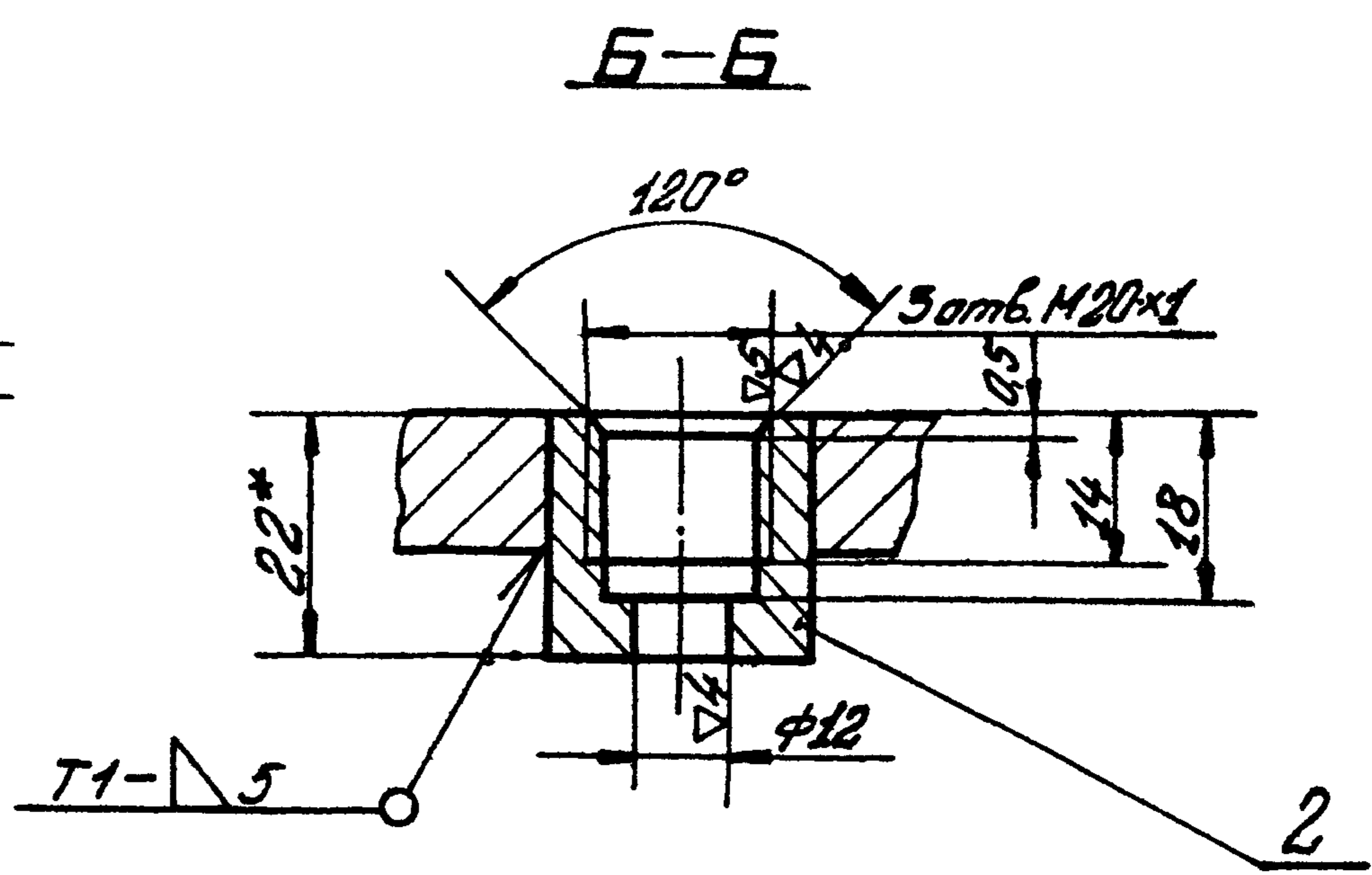
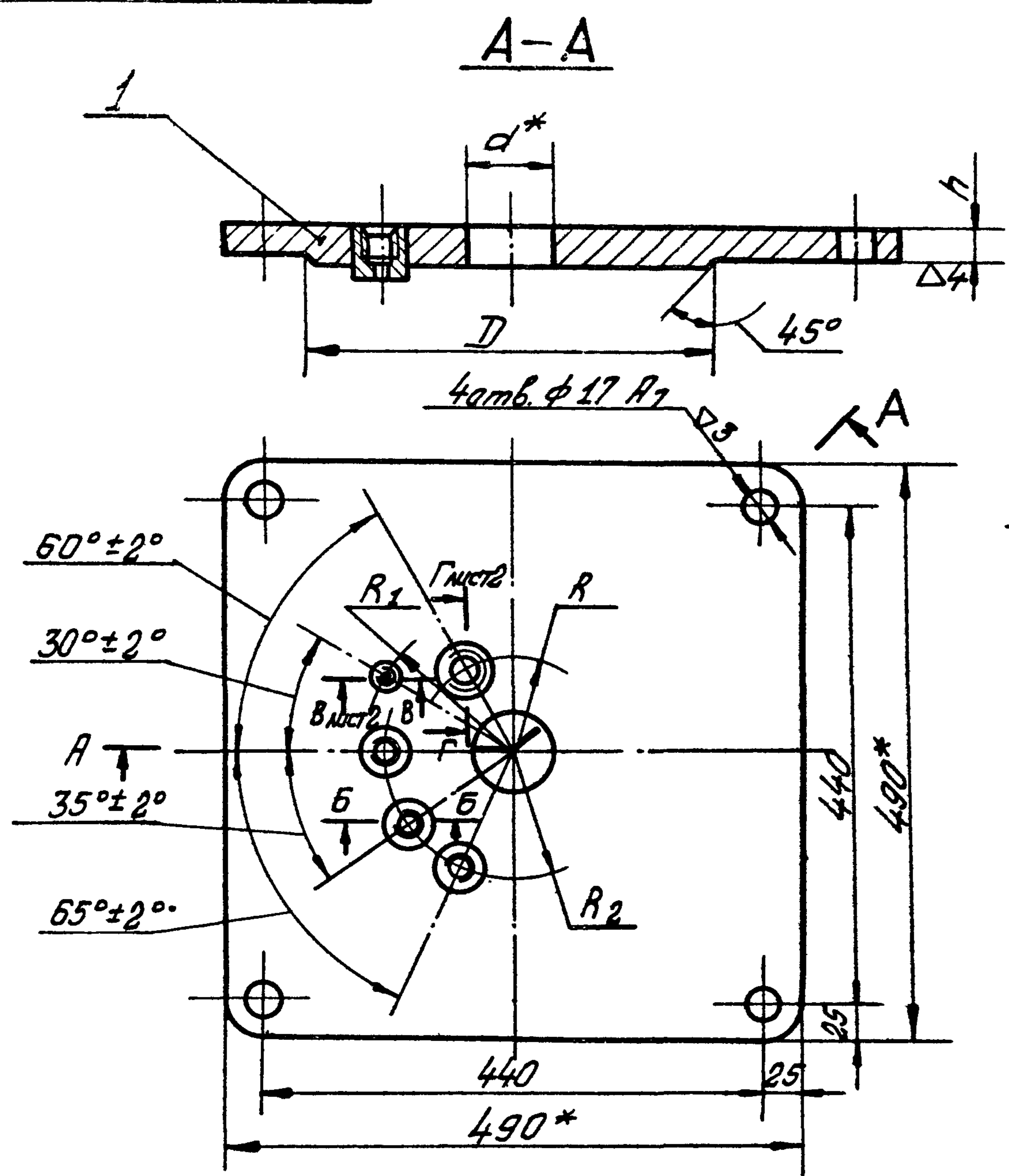
52.01.020

Лист
2

формат 11

52.01.020 СБ

Рис. 1



1. Сварка ручная электродуговая ГОСТ 5264-69.
2. Сварные швы зачистить.
3. Сварные швы должны обеспечить полную герметичность.
4. *Размеры для справок.
5. Таблицу исполнений см. на листе 2.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: охватываемых - по А7; охватывающих - по В7; прочих - по СМ7.

4-901-16 81

Изм. и дата. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

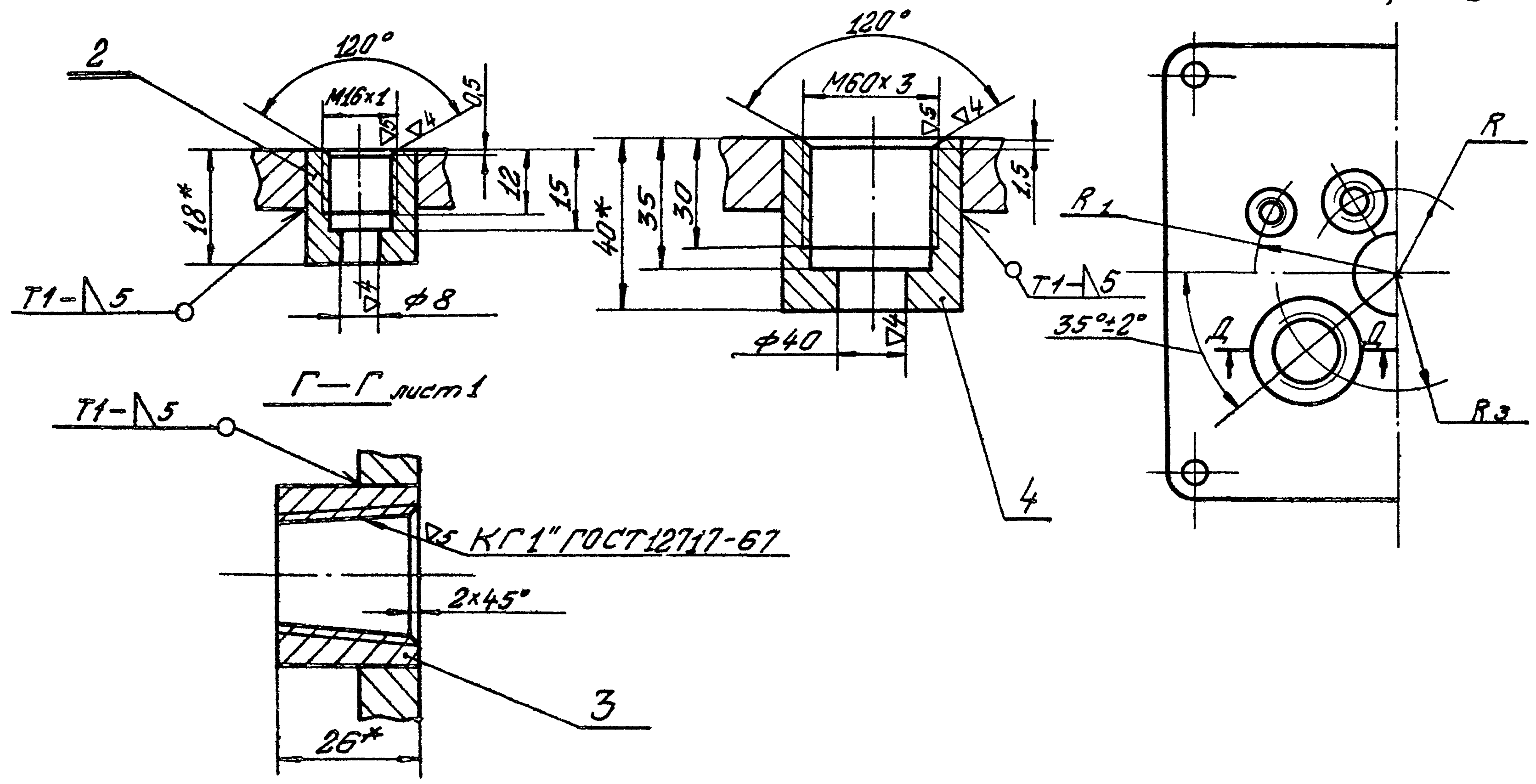
				52.01.020 СБ	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плита Сборочный чертеж
Разраб.	Баранников	А.И.	05.74		
Проб.	Мацегуро	В.И.	05.74		
Т. контр.					
И. контр.	Бламентал	В.И.	05.74		
Чтб.	Стариков	В.И.	05.74		
				Лист	Масса
				табл.	Масш.
				Лист 1	Листов 2
				335А	

52.01.020 СБ

В-В лист 1

Д-Д

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



4-901-16 61

ЦНБ. Н. п. д. л. Подп. и дата. Изм. лист. Подп. и дата. Подп. и дата.

dу	Обозначение	Рис.	Размеры в мм						Масса в кг	Марка насосов	
			d*	D	h	R	R ₁	R ₂			R ₃
80	52.01.020	1	89			85	110	100	—	37	23ЦВ8-16-140; 13ЦВ8-25-100; 3ЦВ8-25-150; 3ЦВ8-25-195
100	-01	2	115	426		95		—	110	36	13ЦВ8-25-300

Изм. лист. Подп. и дата.

52.01.020 СБ

Лист 2

Формат А2

52.01.021

Рис. 1

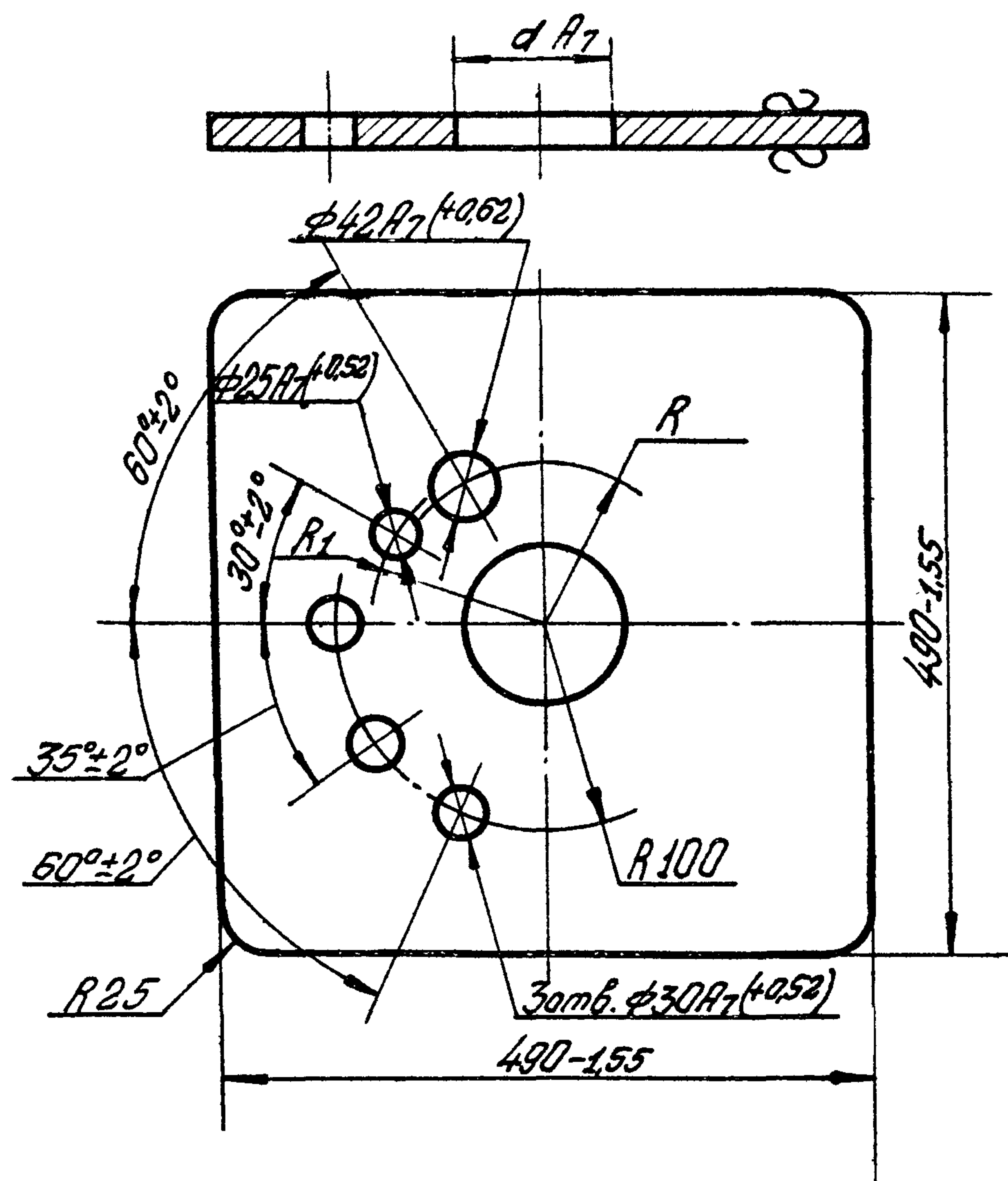
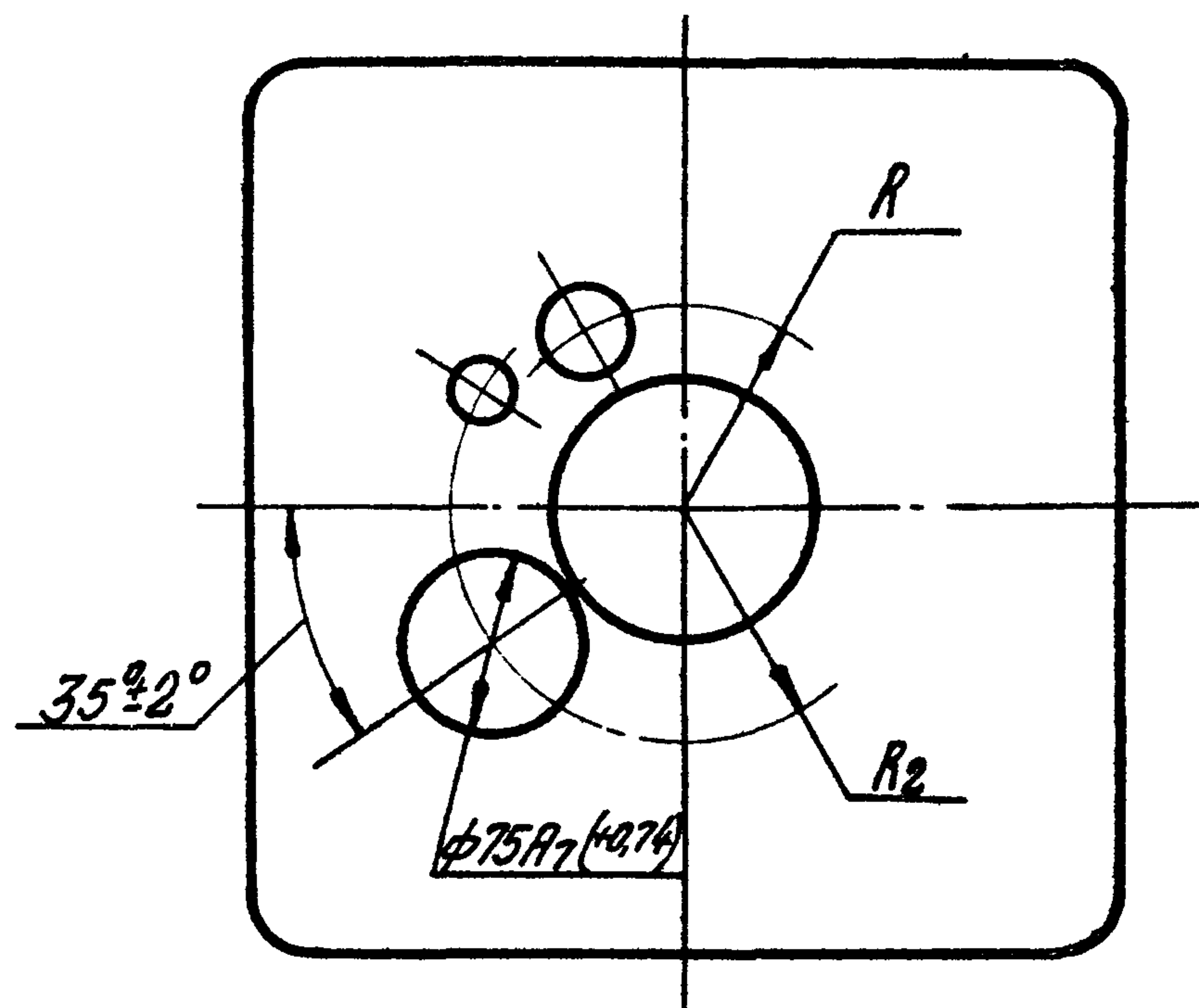


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



4-901-16 61

Уч. № 2481. Подп. и дата
 Изм. № 01. Подп. и дата
 Уч. № 2481. Подп. и дата
 Уч. № 2481. Подп. и дата

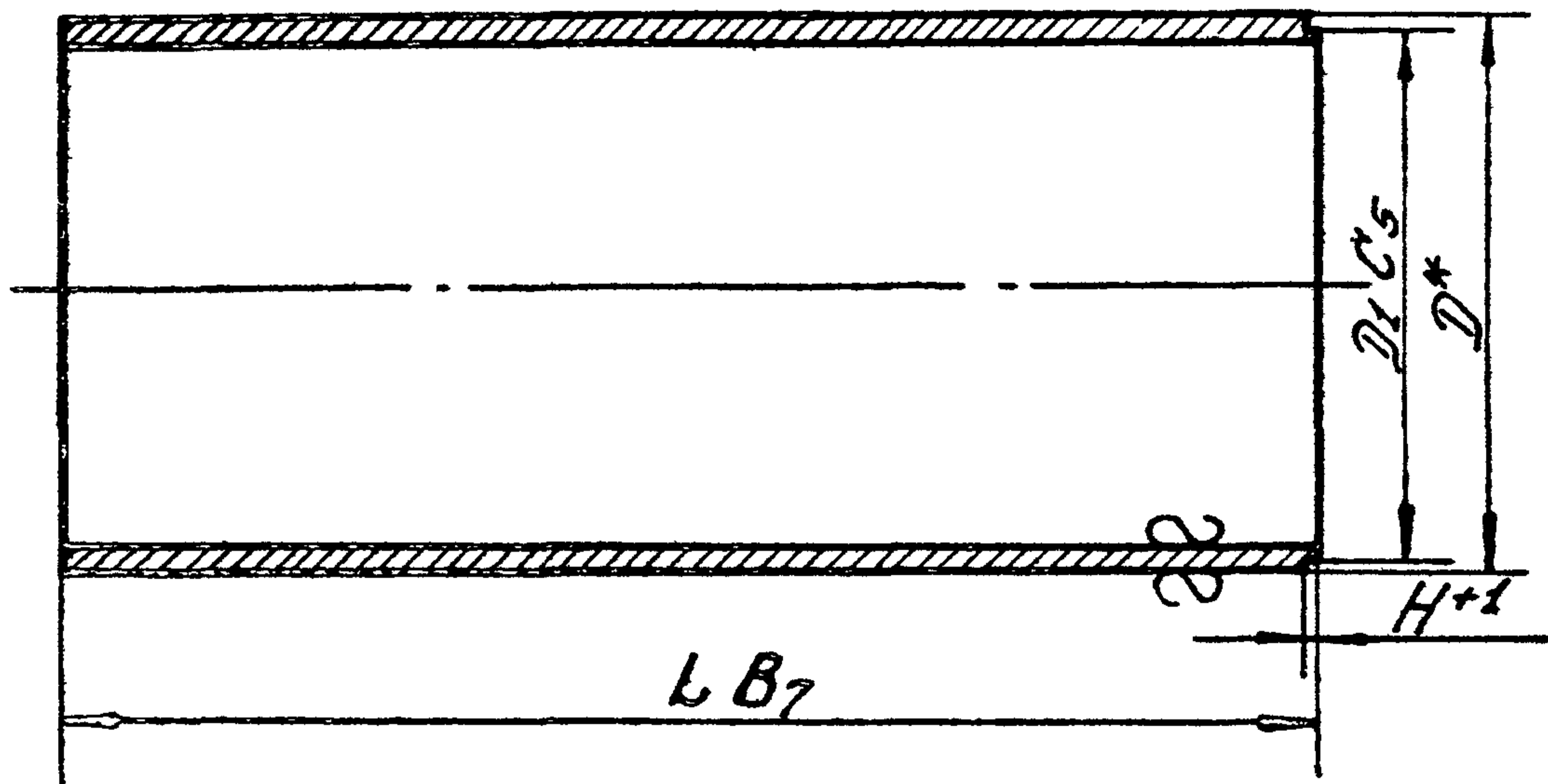
Обозначение	Рис.	Размеры в мм.				Масса, кг
		d	R	R ₁	R ₂	
52.01.021	1	89	85	110	—	36
-01	2	115	95		110	35

				52.01.021			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Пацева	Иванов	04.74		см.	—	
Проб.	Баранников	Александр	05.74		табл.		
Т. контр.					Лист	Листов	
И. контр.	Блюменталь	Владимир	05.74	Лист	20 ГОСТ 5681-57		335А
Уч. №	Стариков	Александр	05.74	Стр.	3 ГОСТ 14637-69		

формат 12

52.02.001

▽3(▽)



4-904-16 81

Шк. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Подл. и дата

Обозначение	Размеры в мм.				Материал	Масса, кг
	D^*	D_1	L	H		
52.02.001	273	270	1305	5	Труба 273x8 ГОСТ 10704-63	68,2
-01	426	422	1300	10	Труба 426x8 ГОСТ 10704-63	90
-02	530	525	1300	10	Труба 530x8 ГОСТ 10704-63	112

*Размер для справок

52.02.001				Лист	Масса	Масшт.
Изм. № подл.	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	см. табл.	—
Разраб. Пашова	Изд. № 04.74	Иванов	05.74			
Проф. Баранников	Изд. № 05.74	Иванов	05.74	Лист	Листов	1
И.контр. Благов	Изд. № 05.74	Иванов	05.74	см. табл.	335A	
Чтв. Стариков	Изд. № 05.74	Иванов	05.74			

Формат И

Госстрой СССР
Тбилисский филиал
ЦИТП
Типовой проект / серия /
№ 4.901-16
Заказ № 1755
Цена 4 руб. 10 коп.
Тираж 150
Дата ..08^а 10 1987г.