

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м²,
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10563
цена 1-02

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1978 г.

Заказ № 2420 Тираж 500 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м²,
ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торговых зданий
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
и введен в действие приказом
Государственного комитета
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР
26/У-1970 г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

ИИ-04-0	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ.
выпуск 1	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА.
выпуск 2	УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.
выпуск 3	МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ РАМ ДЛЯ ЗДАНИЙ ДО 12 ЭТАЖЕЙ.
ИИ-04-1	ФУНДАМЕНТЫ
выпуск 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ ПОД КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 300×300 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА
выпуск 2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ БАШМАК ПОД КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ
ИИ-04-2	КОЛОНЫ
выпуск 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 300×300 ДЛЯ ЗДАНИЙ В 1-4 ЭТАЖА.
выпуск 2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 ММ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ
ИИ-04-3	РИГЕЛИ
выпуск 1	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ДЛЯ КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 300×300 ММ

Т К	ЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400 x 400 мм.
- ИИ-04-4 ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЙ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ, РЕБРИСТЫЕ, СВАДЫШНЫЕ, КАРНИЗНЫЕ.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ.
- выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТИ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ И СВАДЫШНЫЕ.
выпуск 6 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ПАНТИ. ВАРИАНТ АРМИРОВАНИЯ.
ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН.
- выпуск 1 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24-32 см.
- выпуск 2 КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40 см. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА. МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ
- выпуск 3. КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 И 32 см.
ИИ-04-6 /ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ/
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм
выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120 мм С ПРОЕМАМИ.
выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.
выпуск 4 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 140 мм С ПРОЕМАМИ.
ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 И 4,2 м.

Т К	ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 3	

- ИИ-04-8 МОНТАЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ.
- выпуск 1 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА.
ОТРАЖДЕННАЯ ЛЕСТНИЦА.
- выпуск 2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-10 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ.
- выпуск 1 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 4-4 ЭТАЖА.
- выпуск 2 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.
- ИИ-04-14 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ ОПОР
9x6 м.
- выпуск 0 УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН
9x6 м.
- выпуск 1 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ Т И Г-ОБРАЗНЫЕ КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТ-
КОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- выпуск 2 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ И НЕ НАПРЯЖЕННЫЕ
РИГЕЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- выпуск 3 ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНТЫ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ
НАГРУЗКУ 1250 КГ/М². ЛЕСТНИЧНАЯ ПЛОЩАДКА, ПРОСТУПЬ.
- выпуск 4 ЧУЗЫ, ДЕТАЛИ, ДОБОРНЫЕ КЕРАМИЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ
ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- выпуск 5 МОНТАЖНЫЕ ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.

Т К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	выпуск 3

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

ИД - 04-1

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД
КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм для зданий 1-4 этажа.

ИИ-04-2 Колонны.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм для зданий в 1-4 этажа.

ИИ-04-3 РИГЕЛИ.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ
ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 300x300 мм.

ИШ-04-4 ПЛАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ,
СВАЙНЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАВТ.

Черт. 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНТ С КРУГ-
ЛЫМИ ВУДОТАМИ.

ИИ-04-5 ПАНЕЛИ НАРЖНЫХ СТЕН.

выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см

ТК	ПАТЫ	ПЕРЕКРЫТИИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ	СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 3

- выпуск 1-2 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН
Толщиной 32 см.
- ИИ-04-6 ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ТОЛЩИ-
ной 120 мм.
- ИИ-04-7 ЛЕСТНИЦЫ.
- выпуск 1-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ
зданий высотой этажей 3,3 и 4,2 м
- ИИ-04-1 ФУНДАМЕНТЫ
- выпуск 2-1 СТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО БАШМАКА ПОД
КОЛОННЫ 400 x 400 мм для зданий в 5-12 этажей.
- ИИ-04-2 КОЛОННЫ
- выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН ССЧЕН-
ЕМ 400 x 400 мм для зданий в 5-12 этажей
- ИИ-04-3 РИГЕЛИ.
- выпуск 2-1 СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ ДЛЯ
КОЛОНН ССЧЕНЕМ 400 x 400 мм
- ИИ-04-4 ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ.

Т К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-14
		выпуск 3

- выпуск 4-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами и сдвоенных.
- ИИ-04-5 Панели наружных стен.
- выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной 24 см.
- выпуск 3-2 Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей толщиной 32 см.
- ИИ-04-6 Диафрагмы жесткости.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм толщиной 140 мм.
- ИИ-04-14 Дополнительные конструкции и детали каркаса с сеткой опор 9х6 м.
- выпуск 1-1 Стальные формы для изготовления железобетонных Т и Г-образных колонн для зданий с сеткой колонн 9х6 м.
- выпуск 2-1 Стальные формы для изготовления железобетонных предварительно напряженных ригелей для зданий с сеткой колонн 9х6 м.
- выпуск 3-1 Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 1250 кг/м² для зданий с сеткой колонн 9х6 м.

ТК	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14
1970	Перечень серий и выпусков	выпуск 3

	СТР.
Перечень серий и выпусков	1-6
Содержание выпуска	7
Пояснительная записка	8-11
Номенклатура изделий	- лист № 1 12
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-16	- лист № 2 13
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-12	- лист № 3 14
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-10	- лист № 4 15
Общий вид и армирование плиты ПК12-58-6	- лист № 5 16
Узлы 1, 2, 3, 4, 5	- лист № 6 17
Узлы 6, 7, 8.	- лист № 7 18
Арматурные каркасы К-1, К-2, спираль СП-1	- лист № 8 19
Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4	- лист № 9 20
Арматурные сетки С-5, С-6, С-7, С-8	- лист № 10 21
Арматурные сетки С-9, С-10, С-11, С-12, петля П-1	- лист № 11 22
Спецификация и выборка стали, показатели	- лист № 12 23
Пример устройства вертикальных отверстий в плите	- лист № 13 24
Общий вид и армирование лестничной площадки ЛП-15-14а	- лист № 14 25
Общий вид и армирование СТ-1а. Закаленные детали МЛ-1, МЛ-2, спецификация марок	- лист № 15 26
Отдельный стержень поз. 30	- лист № 16 27
Каркасы К-3, К-4, К-5	- лист № 17 28
Арматурные сетки С-13, С-14, С-15. Петля П-2	- лист № 18 29
Спецификация и выборка стали, показатели для ЛП-15-14а, СТ-1а	- лист № 19 30
Расчетная схема и схема испытаний плит	- лист № 20 31
Пример устройства шпонок в существующей опалубке.	

ТК	Плиты перекрытий	серия
1970	Содержание выпуска	ИИ-04-14
		выпуск лист
		3

І. ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ

Альбом содержит рабочие чертежи многопустотных пант перекрытия с круглыми пустотами, образующими пучками из труб.

В альбоме разработаны рядовые панели шириной 1,6; 1,2; 0,6 метра и связевая панель шириной 1 метр. Связевая панель при необходимости устройства в ней отверстий для инженерных коммуникаций может изготавливаться без пустот. Пример армирования пант с отверстием см. на листе № 13. Размеры отверстий и их привязка обуславливается заказом. При этом панели с отверстием присваивается индивидуальная марка.

Высота всех пант принята 22 см. В номенклатуре /на листе № 1/ приведены расчетные нагрузки, без учета собственного веса, принятые в соответствии с указаниями по применению унифицированных нагрузок при проектировании типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.

Таблица унифицированных нагрузок.

/без учета собственного веса панели/

Расчетная нагрузка кг/м ²	Нормативная нагрузка кг/м ²	Действ. часть нормативной нагр. кг/м ²	Часть нагрузки, учитываемая, как временная	
			Расчетная кг/м ²	Нормативная кг/м ²
1250	1050	900	1080	900

Все панели перекрытия запроектированы из предварительного напряженного железобетона /бетон марки 300/, рабочая арматура стержневая, напрягаемая электротермическим способом, из стали класса А-ІУ/.

Минимальное значение начального предварительного натяжения рабочей арматуры пант перекрытий обусловлено обеспечением жесткости и ограничением ширины раскрытия трещин. $\Delta\sigma = 930 \text{ кг/см}^2$

Предварительно напряженные панели перекрытия со стержневой арматурой относятся к конструкциям 3-ей категории трещиностойкости, при этом ширина раскрытия трещин при нормативной нагрузке должна быть не более 0,3 мм /СНИП 11-В. 1-62 п. 4.16/.

Конструктивное армирование всех пант перекрытий принять из стали классов А-ІІ, А-І, В-І. в виде сварных сеток и каркасов. Изготовление сеток и каркасов вести в соответствии с ГОСТ 10922-64 и СН 393-63 2^е издание.

Т.К	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	серия и-04-14	
1970	Пояснительная записка	выпуск 3	лист

Закладные детали и их установка должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-64 и СН 393-69 г. 2^е издание

Подъем всех плит перекрытий осуществляется за 4 петли. Для подъемных петель следует применять только горячекатанную арматурную сталь класса - I марок ВСт-3, ВКСт-3 и ВКСт-3пс. В случае, если возможен монтаж изделия при температуре минус 40°С и ниже, не следует применять для подъемных петель сталь марки ВКСт-ПС.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода должна быть в зимних условиях не менее 100% проектной, а в летний период не менее 70%, причем завод-изготовитель в этом случае должен гарантировать достижение 100% прочности в 28-дневном возрасте.

Предельные допускаемые отклонения от размеров плит перекрытий приняты в соответствии со СНиП 1-В.5. 1.62 - по классу точности 10-й и составляют следующие величины:

по длине	± 8 мм.
по ширине	± 5 мм.
по толщине	± 5 мм.

Все лицевые поверхности плит перекрытий должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке. Класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СНиП 1-В. 5.1-62 и СНиП 1-А. 4-62 /допускаемые колебания высоты неровности не более - 2,5 мм/.

Систематический контроль за качеством изготовления изделий в части маркировки, допусков, правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с СНиП 1-В.5-62, ГОСТ 1301567, СНиП 1-В. 5.1-62.

Контроль качества бетона производить в соответствии с ГОСТ 10180-67. К серийному изготовлению плит разрешается приступить после проведения контрольных испытаний. Испытания производить в соответствии с ГОСТ 8829-66. Схемы испытаний и расчетные схемы приведены на листе №19.

Транспортировка и складирование изделий должны осуществляться в рабочем положении с применением деревянных прокладок, устанавливаемых в местах, указанных на рабочих чертежах.

Принятые обозначения в маркировке изделий

Буквенные - ПК - плита круглопустотная.

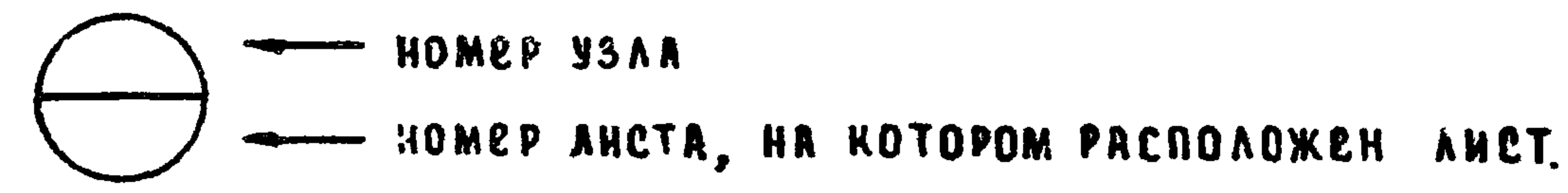
Цифровые 1 группа цифр/12/ - несущая способность в центнерах на 1 м.

2 группа цифр/58/ - длина в дециметрах

3 группа цифр/16, 12, 10, 6/ - ширина в дециметрах

Т.К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	серия ИИ-04-14
1970	Пояснительная записка	выпуск 3 лист

Маркировка узлов



II. Лестничная площадка, накладная проступь.

Альбом содержит также лестничную площадку ЛП-15-14 и накладную проступь СТ-1а.

Лестничная площадка и накладная проступь предназначены для устройства верхней площадки в лестничной клетке, расположенной вдоль основных рам каркаса.

Лестничная площадка ЛП-15-14 отличается от ЛП-15-14 /см. альбом серии ИИ-04-07, вып. I/ вырезами в опорных консолях, накладная проступь СТ-1а отличается от СТ-1 /альбом серии ИИ-04-07, вып. I/ размером в плане.

Лестничная площадка опирается на марш, ригели или диафрагму жесткости. Площадка облицовывается на постройке накладными проступями. Расчет и конструирование площадки производится в соответствии со СНиП II-В 1-62. При расчете принята полезная нагрузка 400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 в соответствии с поз. 8 таблицы 2, пункта 3.1, СНиП II-А II-62. Армирование изделий предусмотрено сварными каркасами и сетками из сталей класса А-I, А-II, В-I.

Все пересечения арматурных каркасов, сеток и дополнительных стержней, кроме оговоренных особо, должны быть соединены при помощи контактной сварки. Лестничная площадка изготавливается в горизонтальной форме. Подъем лестничной площадки из формы и при монтаже осуществляется за 4 летки. Транспортировка лестничных площадок осуществляется в рабочем положении.

Марка бетона для ЛП-15-14 и СТ-1а принята 200.

Все наружные поверхности должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на постройке, класс шероховатости принят 2-й в соответствии со СНиП I-В.5 I-62 и СНиП I-А.4-62 /допускаемое колебание высоты неровности не более 2,5 мм/.

Указания по изготовлению арматурных каркасов и сеток, изготовление и установка закладных деталей см. пояснительную записку - раздела «Плиты перекрытий».

Предельные допускаемые отклонения от размеров в соответствии с ГНП 1-В.5. 1-62 по классу точности 10- и составляет следующие величины:

ТК	Плиты перекрытий	серия ИИ-04-14	
1970	Пояснительная записка	выпуск 3	лист 12

Для лестничных площадок:

по длине	+ 8 - 5
по ширине	± 5
по высоте /толщине/	+ 5 - 3

Для накладных проступей

по длине	+ 3 - 5
по ширине	+ 2 - 3
по высоте /толщине/	+ 2 - 3

Накладные проступи должны соответствовать требованиям ГОСТ 8717-58.

Припуск проступей в плане не должен превышать 2 мм. Искривление лицевой поверхности накладных проступей не более 2 мм на всю длину.

Технические требования должны осуществляться в соответствии со СНиП 1-61, СНиП 1-8 5-62, СНиП 1-8 61.52.

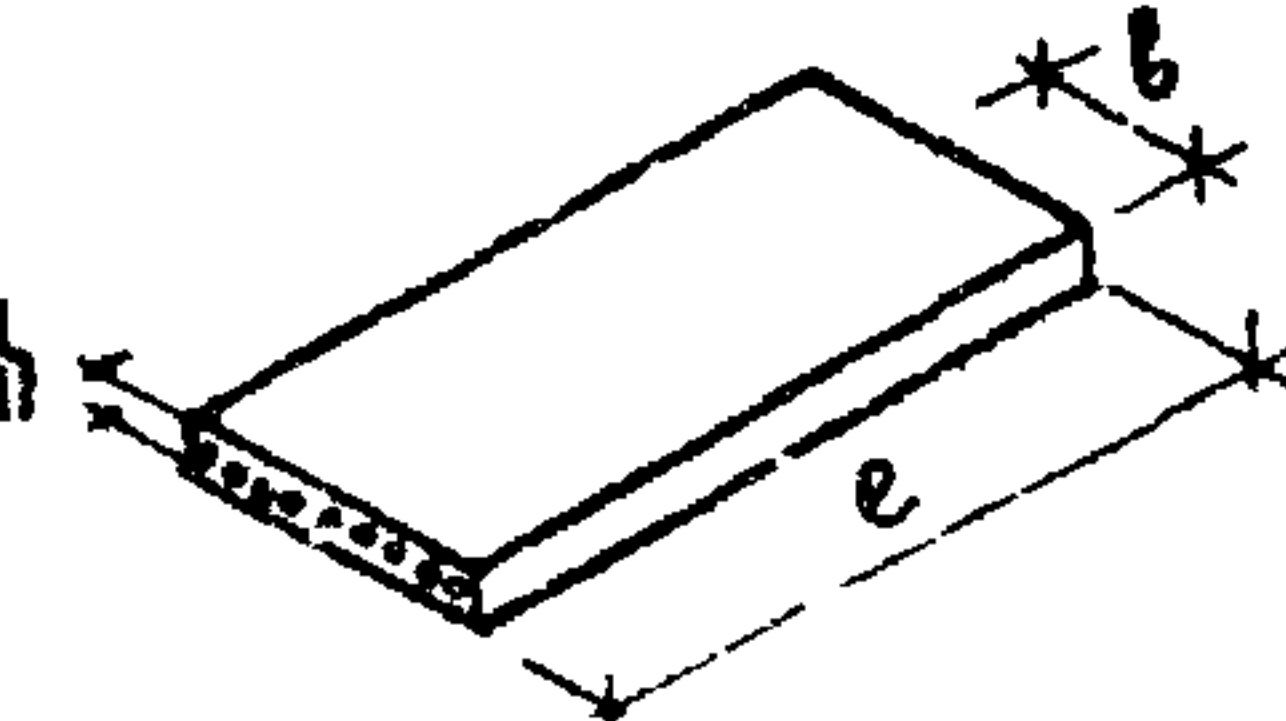
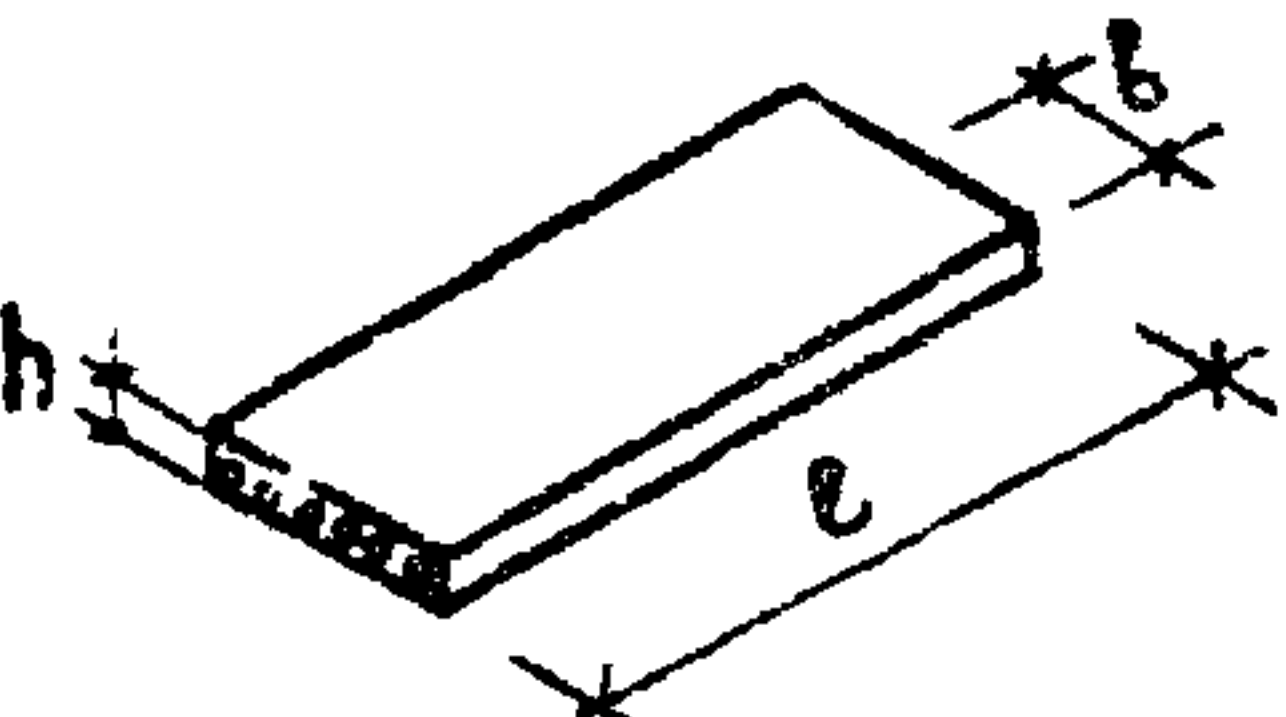
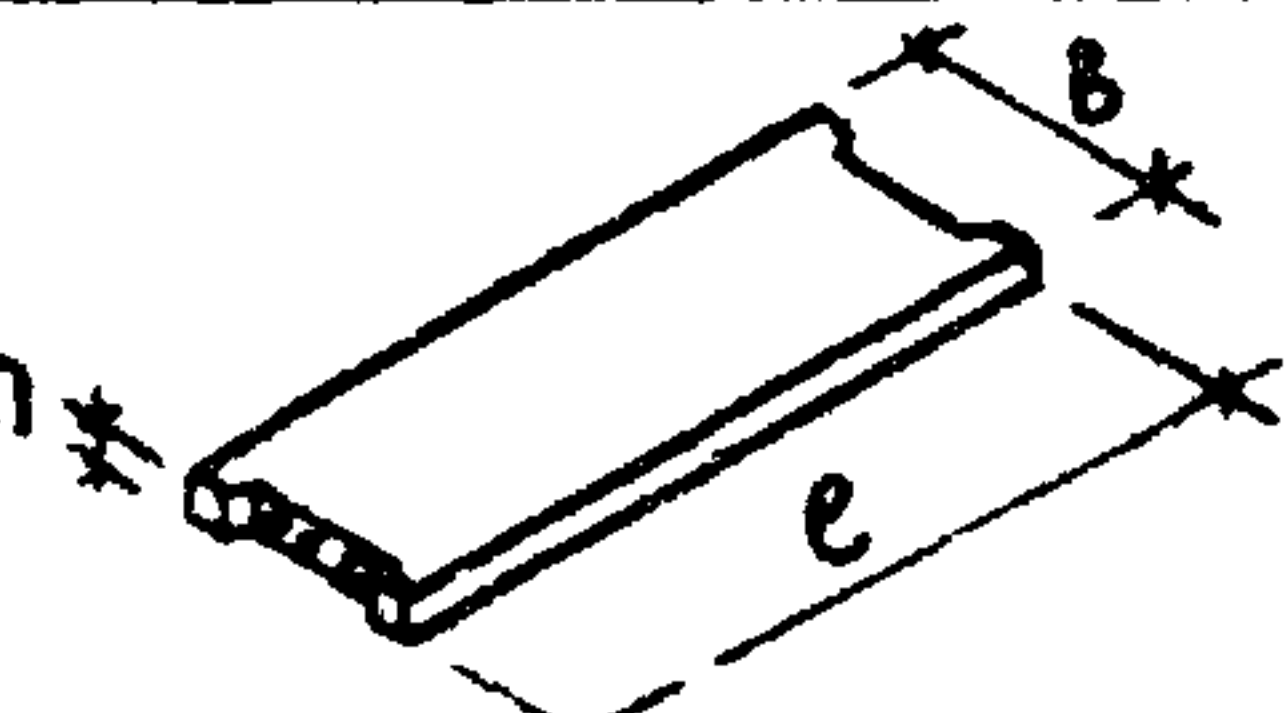
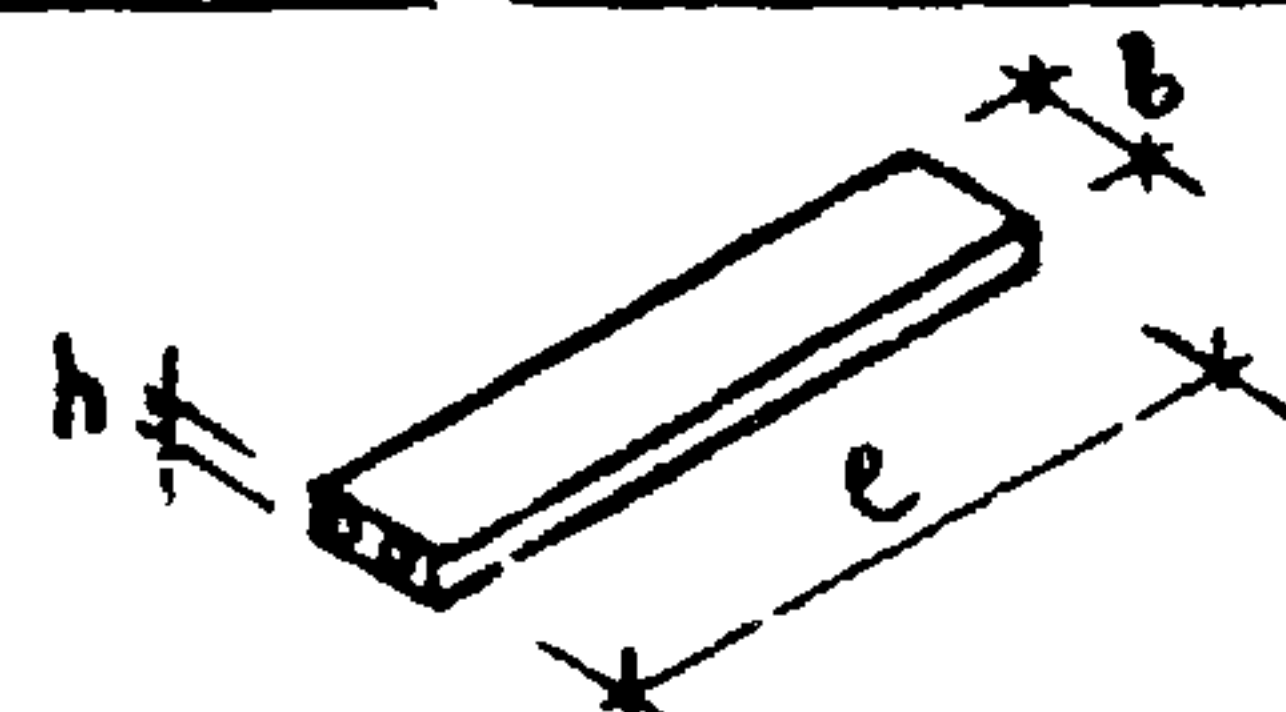
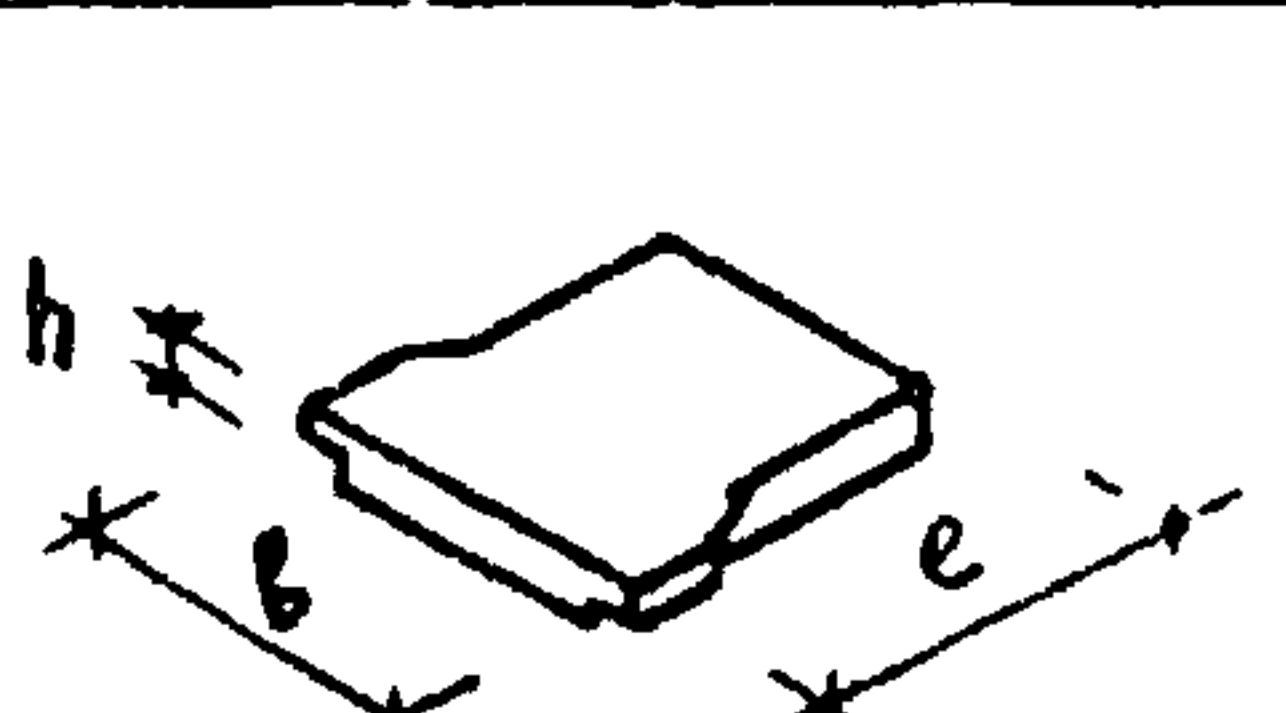
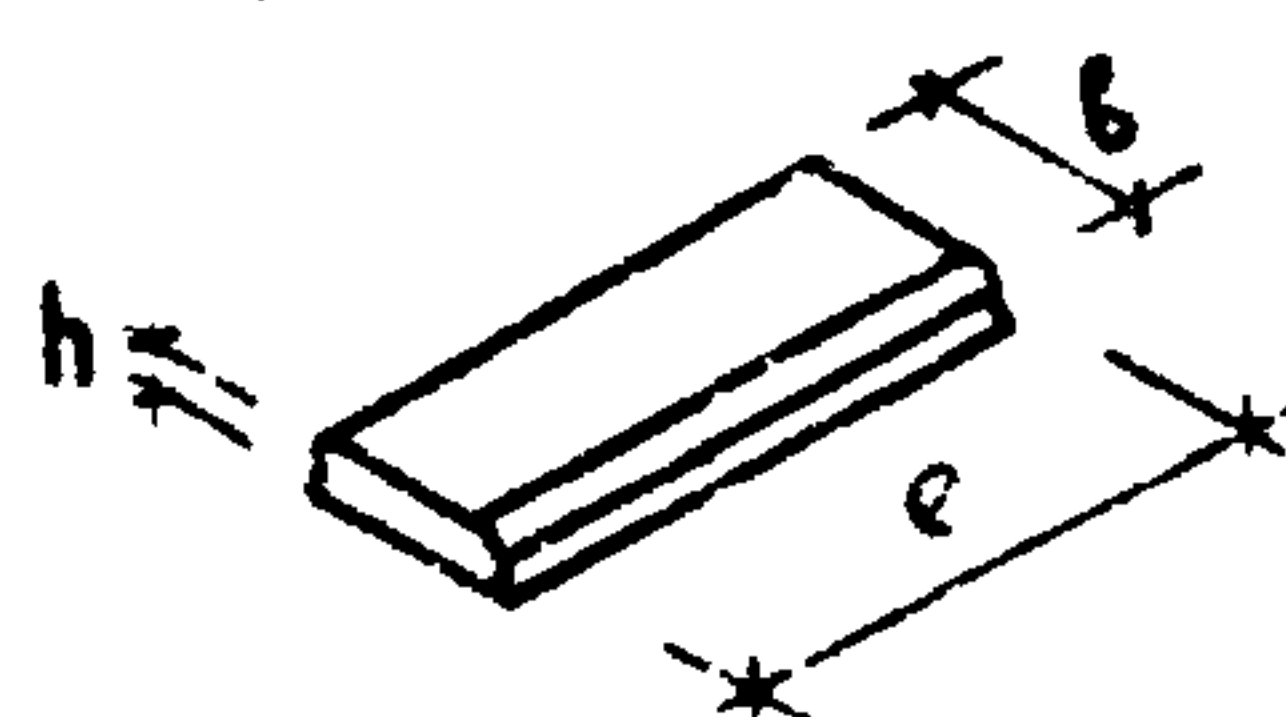
К серийному изготовлению разрешается приступить после проведения испытаний в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Принятые обозначения в маркировке изделий:

Буквенные ЛП - лестничная площадка.
 СТ - накладная проступь.

Цифровые: I группа цифр - для площадок /15/ - рабочий пролет в дециметрах.
 II группа цифр /14/ - ширина в рабочем положении в дециметрах.

Т К	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	С Е Р И Я И И - 04 - 14	
1970	П о я с н и т е л ь н а я з а п и с к а	В ы п у с к 3	Л и с т

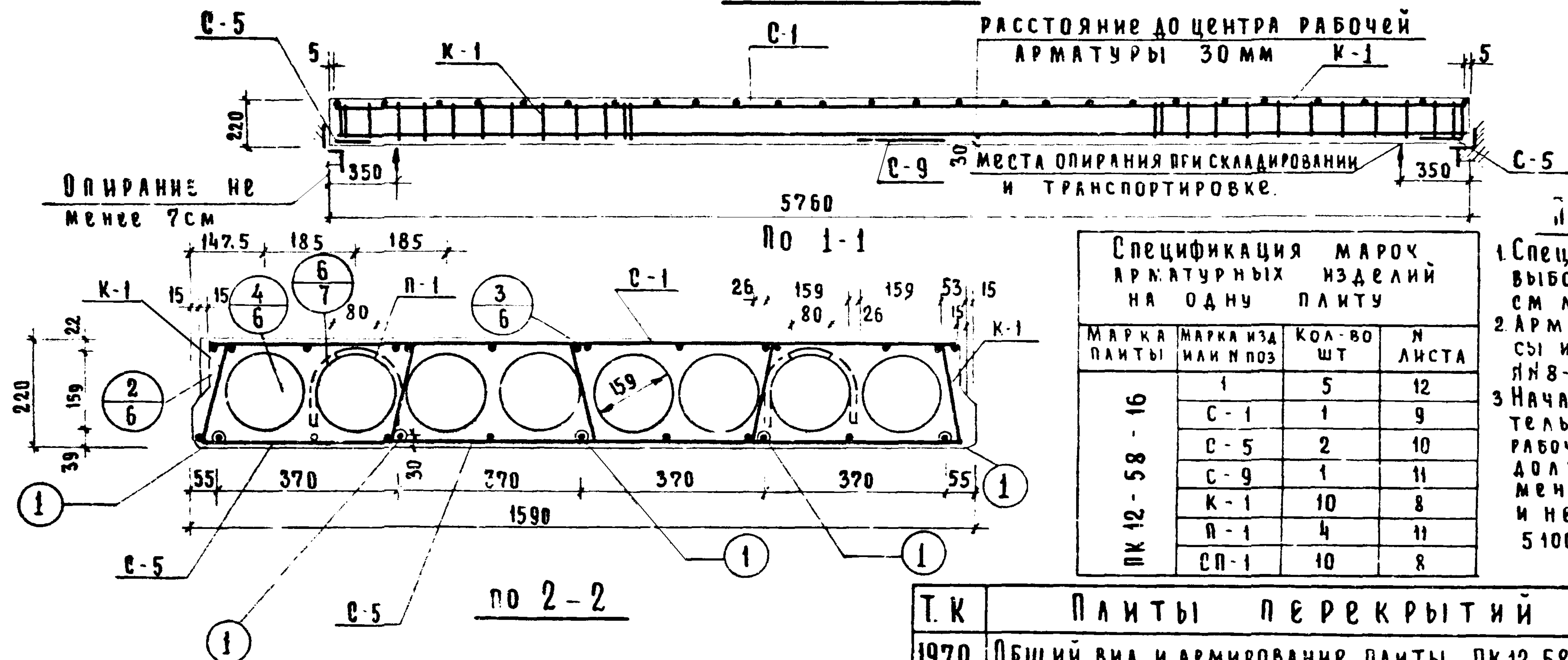
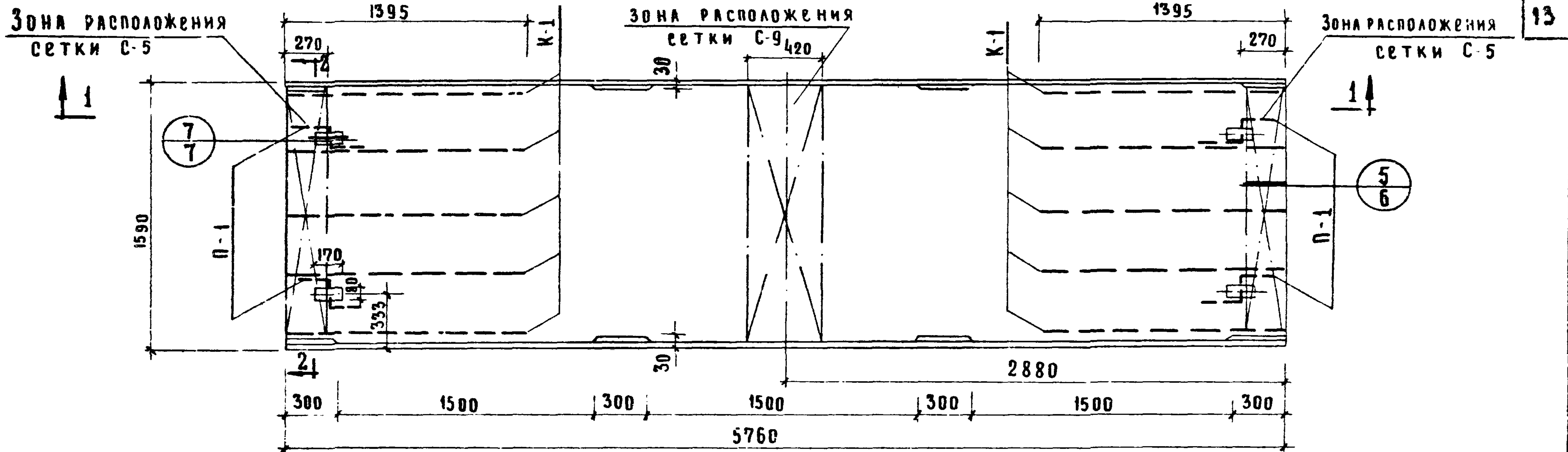
№ п/п	Марка	Эскиз	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА КР/м²	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ, м²	ВЕС ИЗДЕЛИЯ, т	ОБЪЕМ, м³		РАСХОД ЦЕМЕНТА М. 500 и М. 600, кг	РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м² БЕТОНА (НАТУР. СТАЛИ), КР.	РАСХОД МЕТАЛЛА, КР.						№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
				l	b	h				БЕТОНА	ИЗДЕЛИЯ			А-IV	A-II / A-I	В-I	ЗАКАЛАННЫЕ СТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО		
																		НАТУРАЛЬ- НОГО	ПРИВЕДЕННОГО К СТАЛИ А-I	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
1	ПК 12-58-16		1250	5760	1590	220	300	9,2	2,7	1,08	—	400	64,0	45,5	— / 2,72	20,77	—	69,00	120,5	2,6 8,9 10,11 12
2	ПК 12-58-12		1250	5760	1190	220	300	6,9	2,0	0,8	—	296	69,0	36,4	— / 2,72	15,91	—	55,03	95,92	3,6 8,9 10,11 12
3	ПК 12-58-10		1250	5760	990	220	300	5,72	2,2	0,89	—	329	68,0	32,2	4,2 / 2,72	18,9	2,52	60,54	99,44	4,7 8,9 10,11 12
4	ПК 12-58-8		1250	5760	590	220	300	3,45	1,3	0,52	—	193	65,8	21,0	— / 2,72	10,48	—	34,20	58,22	5,6 8,9 10,11 12
5	АП-15-14а		985	1385	1490	300	200	2,06	0,575	0,23	—	69*	72,7	—	2,37 / 6,55	4,67	3,13	16,72	19,04	13,17
6	СТ-1а		—	1250	320	50	200	0,40	0,045	0,018	—	5,3*	18,53	—	—	0,33	—	0,33	0,46	14 16 17

П Р И М Е Ч А Н И Я

- Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СНБ-57
- Для приведения сталей разных классов к стали А-I приняты следующие поправочные коэффициенты: А-I - К = 1,0; А-II - К = 1,21; А-IV - К = 1,95; В-I - К = 1,39

* РАСХОД ЦЕМЕНТА М. 400* И М. 500*, кг.
3. РАСХОД ЦЕМЕНТА ПРИНЯТ ПО 50% КАЖДОЙ МАРКИ.

ТК	П Л И Т Ь! П Е Р Е К Р Ы Т И Й	с е р и я ИИ-04-14	
1970	Н О М Е Н К Л А Т У Р А	в ы п у с к 3	л и с т 1



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12.
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы № 8-11.
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см².

Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту			
Марка плиты	Марка изделия или поз.	Кол-во шт.	№ листа
ПК 12-58-16	1	5	12
	С-1	1	9
	С-5	2	10
	С-9	1	11
	К-1	10	8
	П-1	4	11
	СП-1	10	8

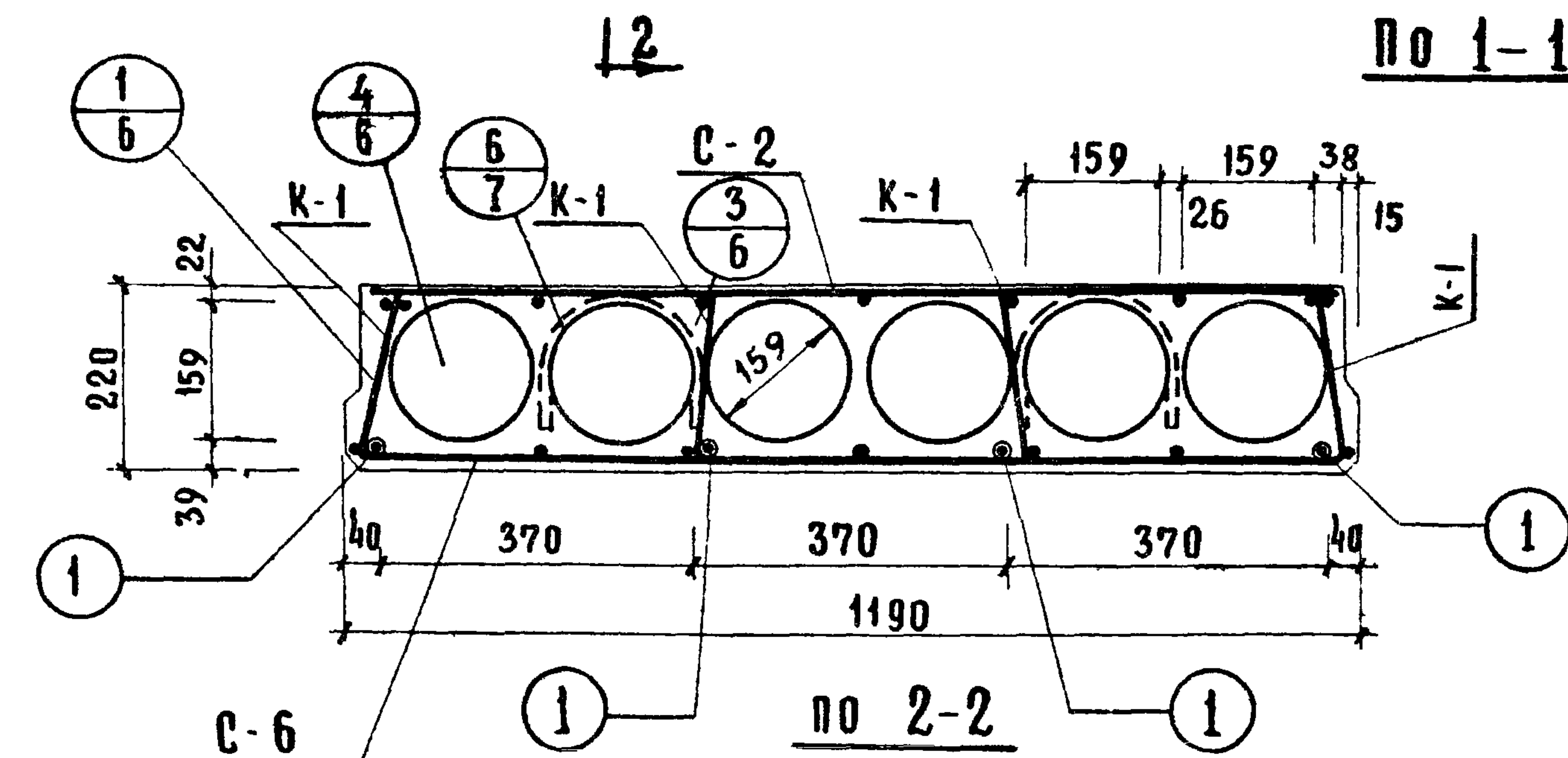
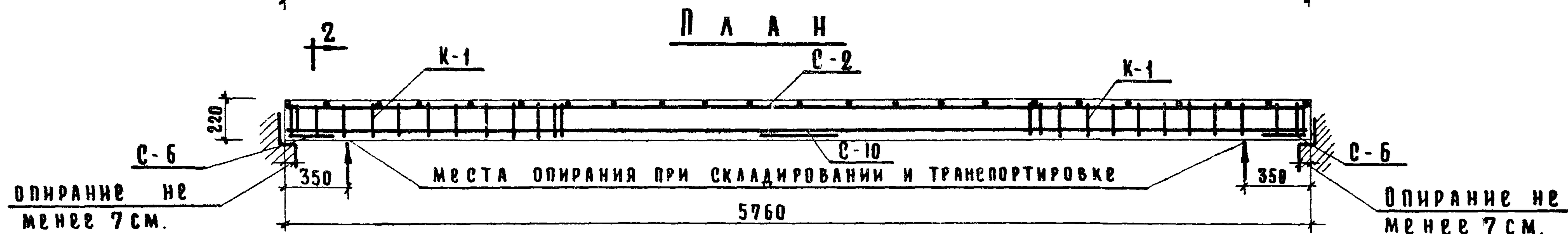
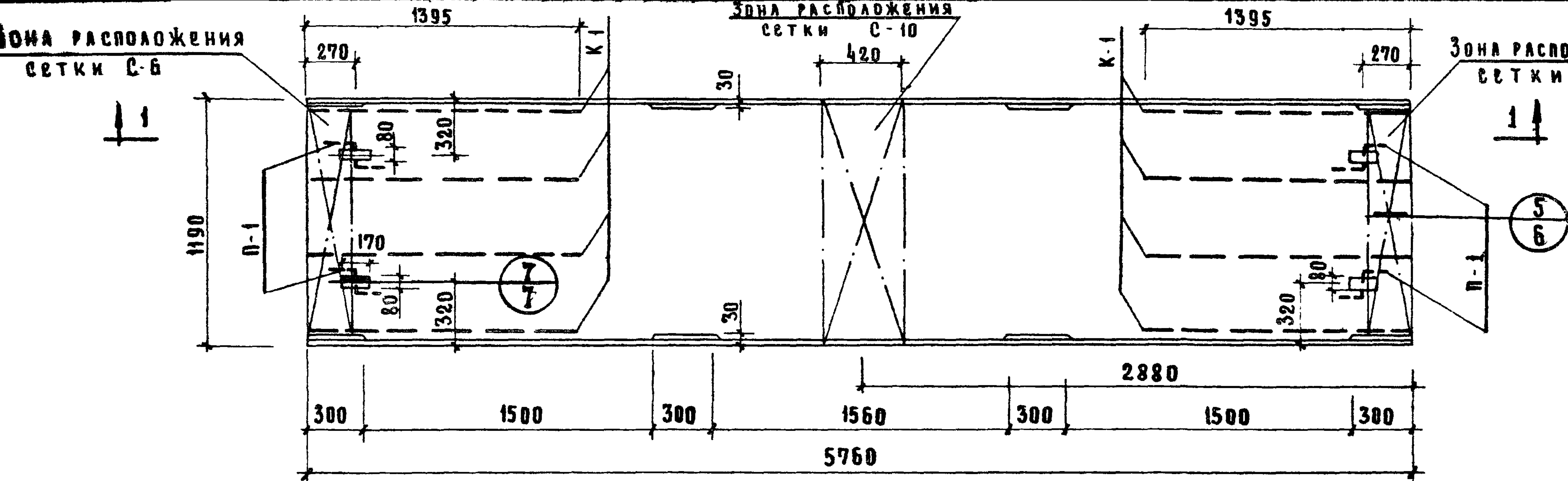
Т.К	Плиты перекрытий	Серия
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-16	ИИ 04-14
		Выпуск 3
		Лист 2

Зона расположения
сетки С-6

Зона расположения
сетки С-10

Зона расположения
сетки С-6

14



Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту			
Марка палты	Марка изд или проз	Количество шт.	И листа
ПК 12-58-12	1	4	12
	С-2	1	9
	С-6	2	10
	С-10	1	11
	К-1	8	8
	П-1	4	11
	СП-1	8	8

Примечания

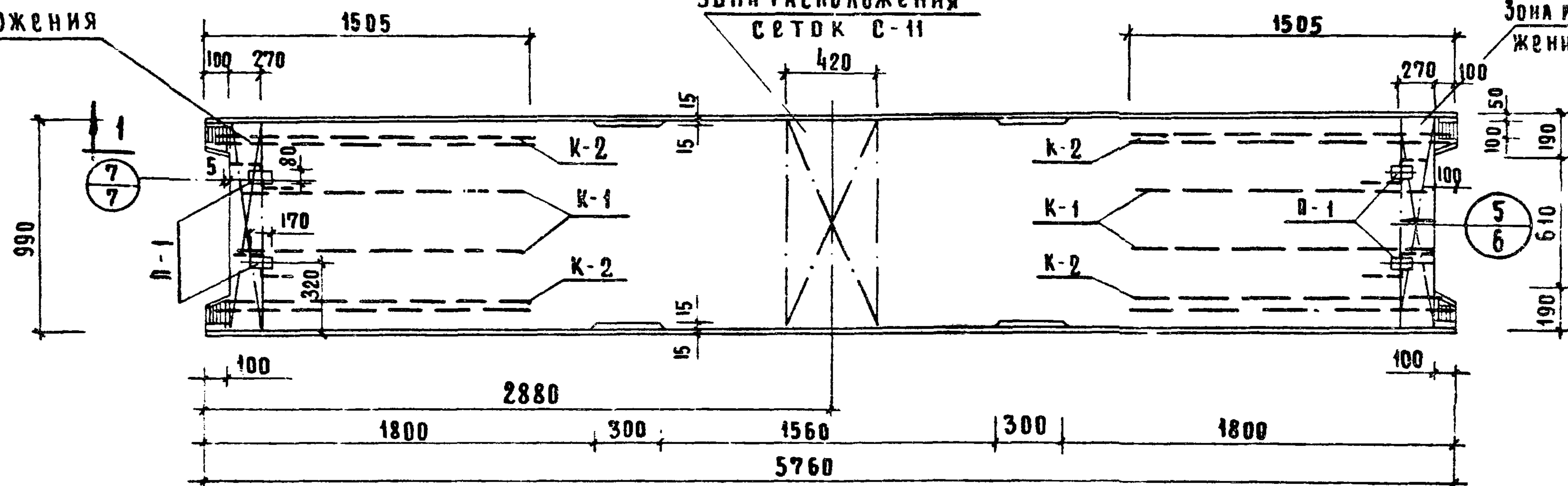
1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12.
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы № 8-11
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг и не более 5100 кг/см².

Т. К.	П л и т ы п е р е к р ы т и й	Серия ИИ-04-14
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-12	Выпуск 3

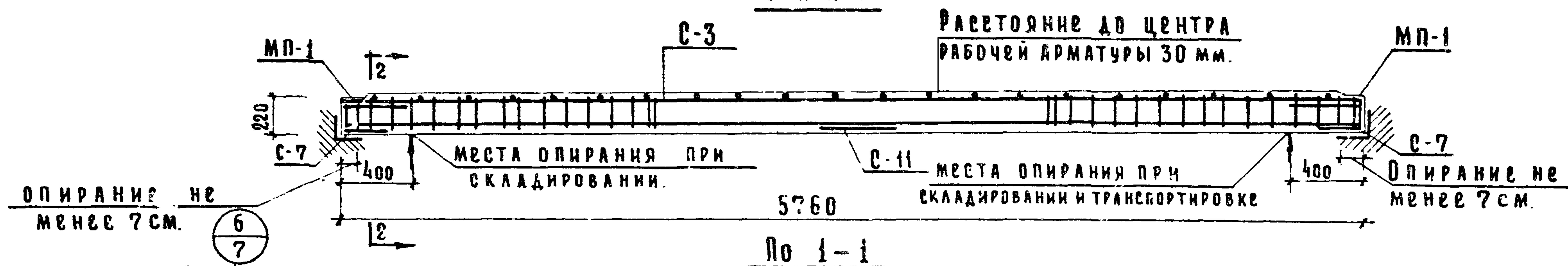
ЗОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СЕТКИ С-7

ЗОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СЕТКИ С-11

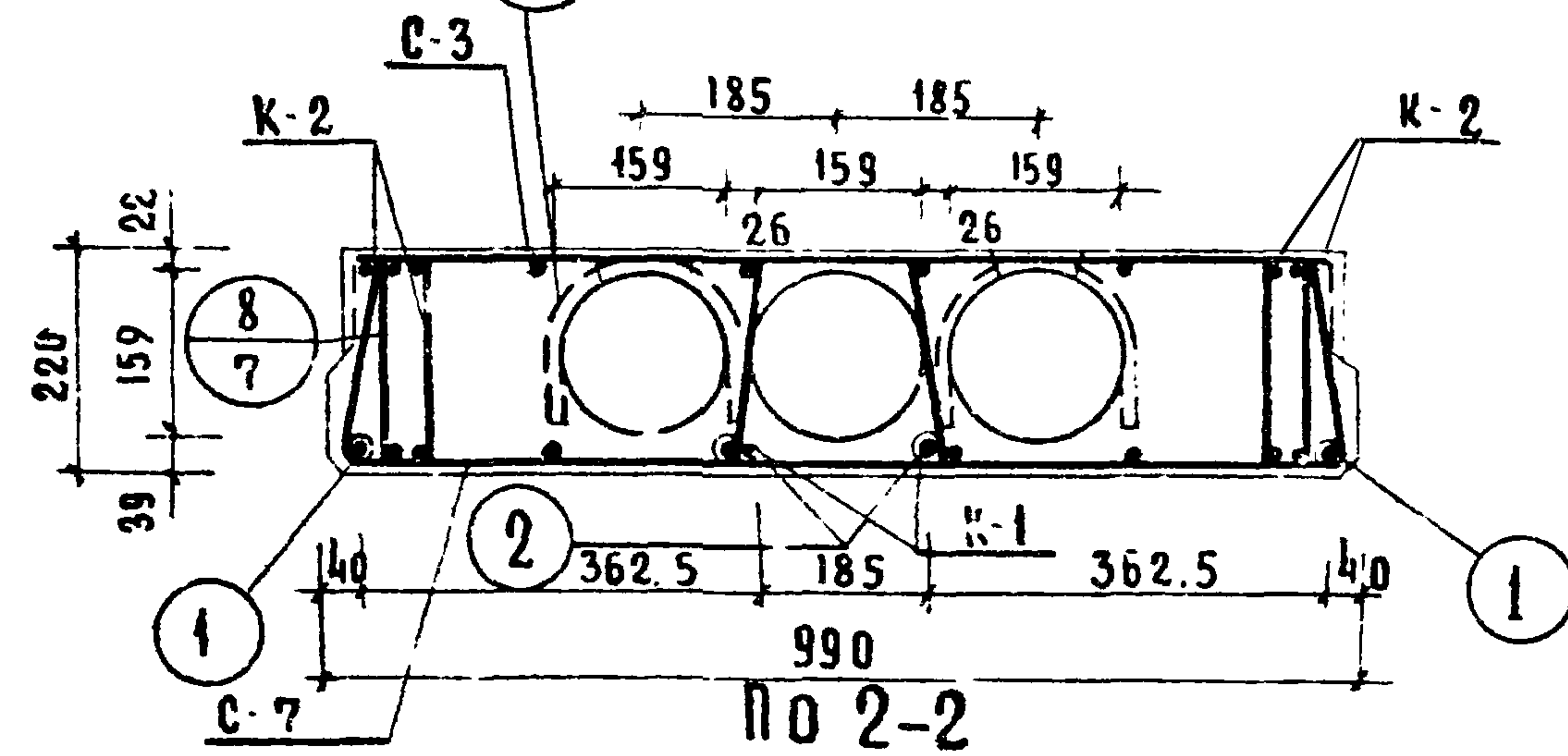
ЗОНА РАСПОЛОЖЕНИЯ
СЕТКИ С-7



П Л А Н



По 1-1



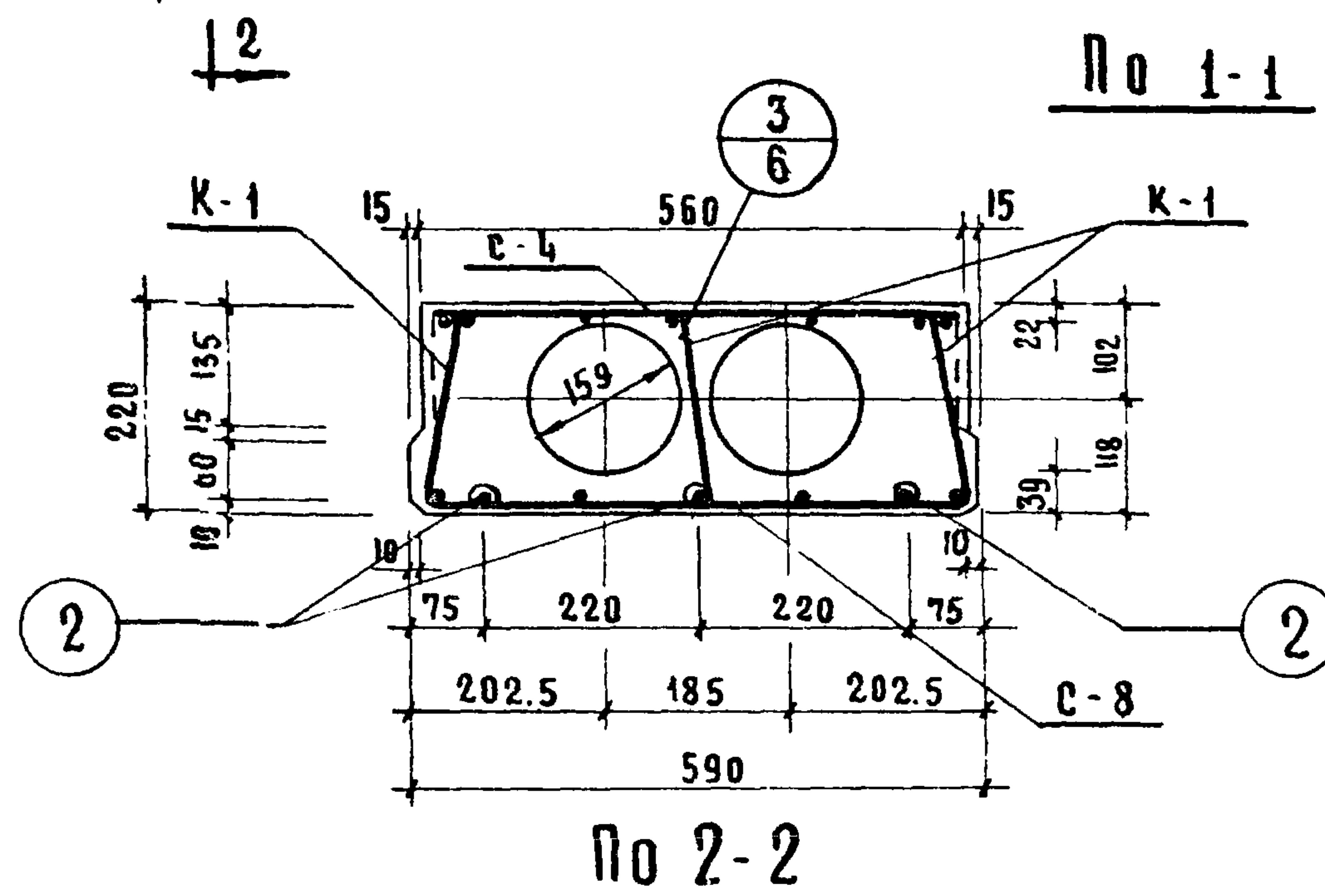
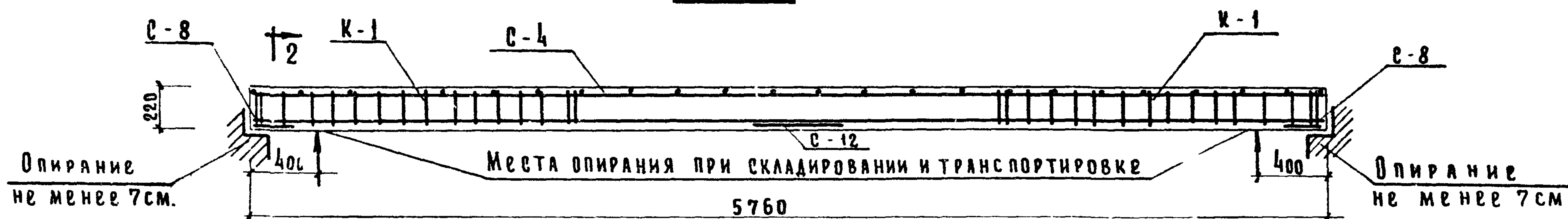
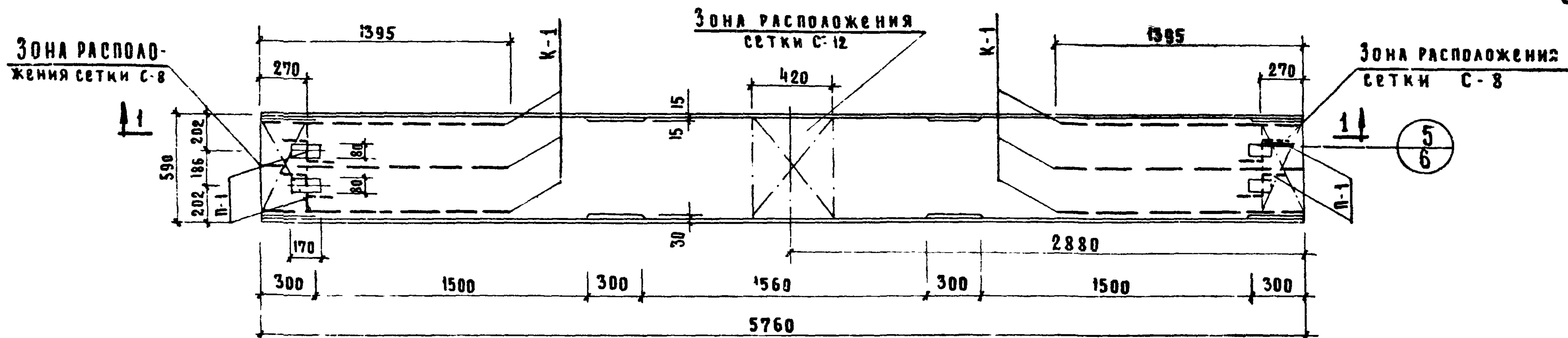
По 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ДАНУ ПЛАТУ			
МАРКА ПЛАТЫ	МАРКА ИЗД. ИЛИ Н.П.З.	КОЛ-ВО ШТ.	И ЛИСТА
ПК-12-58-10	1	2	12
	2	2	12
	С-3	1	9
	С-7	2	10
	С-11	1	11
	К-1	4	8
	К-2	7	8
	СП-1	2	8
	П-1	4	11

Примечания:

1. Спецификацию и выборку металла см. лист №12
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы №8-11
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см²

ТК	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	УБЖИИ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ПЛАТЫ ПК 12-58-10	ВЫПУСК 3	ЛИСТ 4



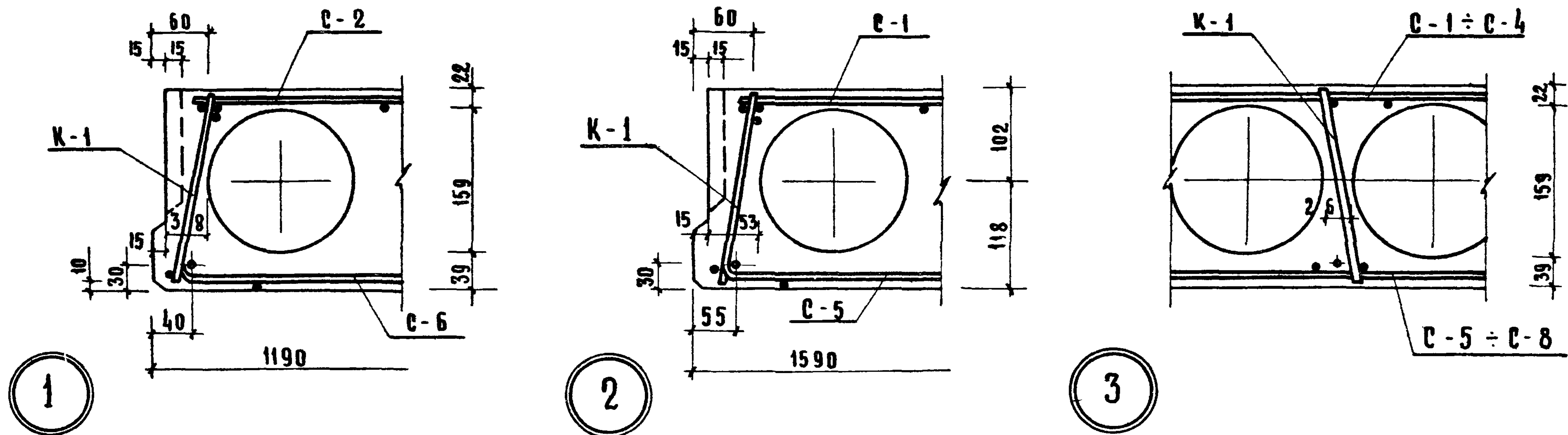
Спецификация марок арматурных изделий на одну плиту

Марка плиты	Марка изд или поз.	Количество шт	Н листа
ПК 12-58-6	2	3	12
	С-4	1	9
	С-8	2	10
	С-12	1	11
	К-1	6	8
	П-1	4	11
	СП-1	6	8

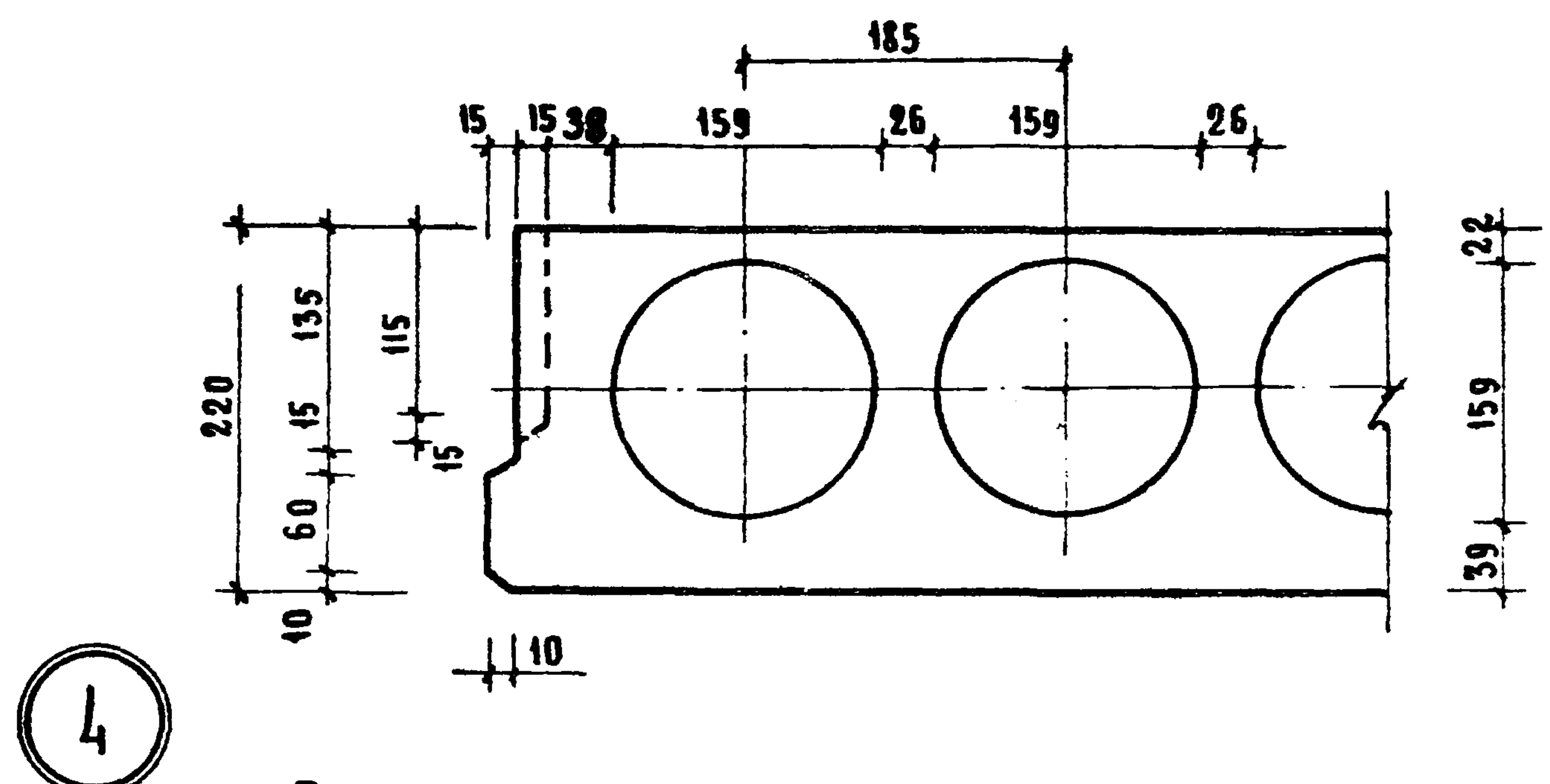
Т.К	Плиты перекрытий	Серия
1970	Общий вид и армирование плиты ПК 12-58-6	ИИ-04-14
		Выпуск лист
		3 5

Примечания:

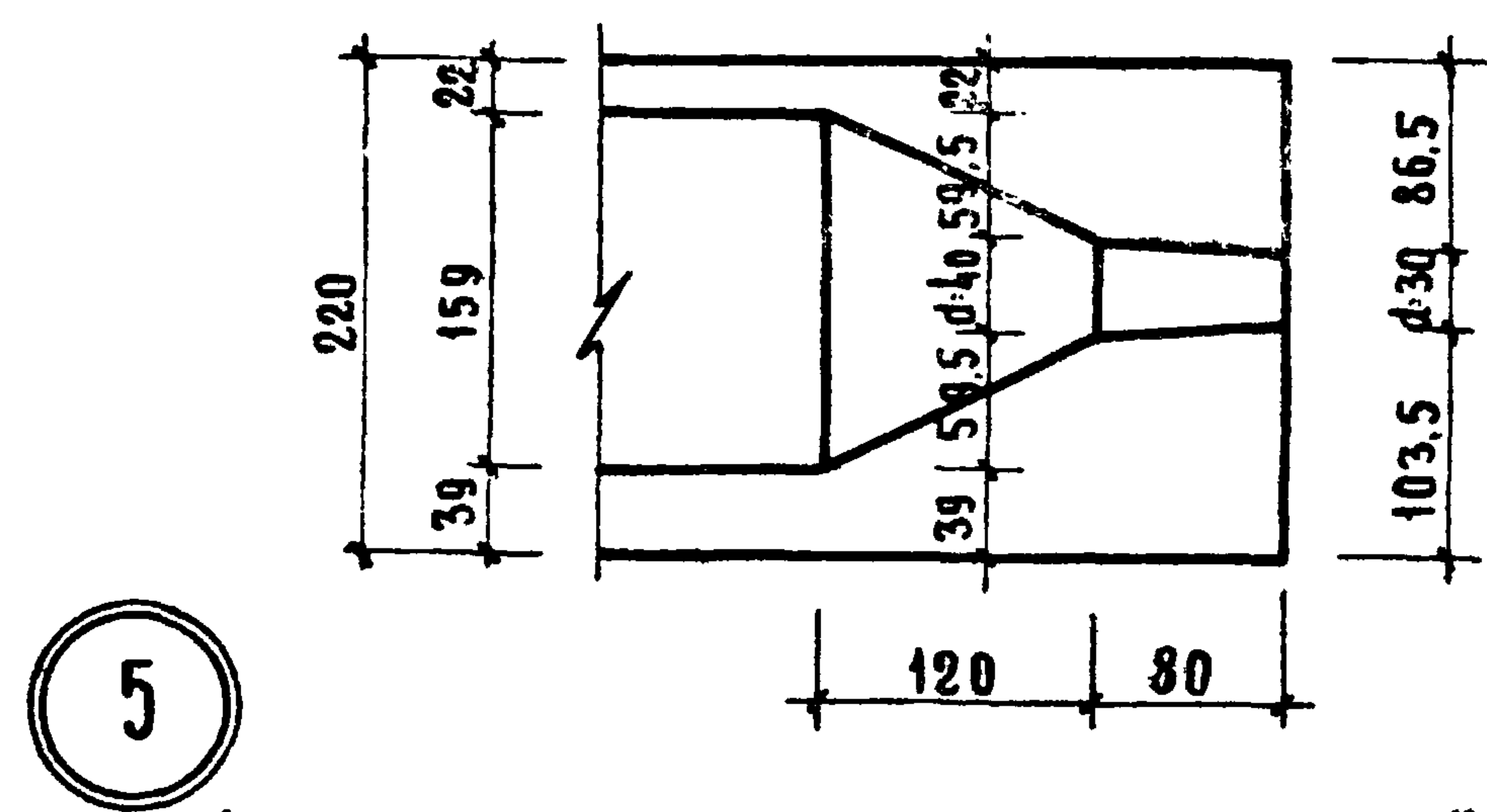
1. Спецификацию и выборку металла см. лист № 12.
2. Арматурные каркасы и сетки см. листы ИИ-8-11.
3. Начальное предварительное напряжение рабочей арматуры должно быть не менее 3000 кг/см² и не более 5100 кг/см².



ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ

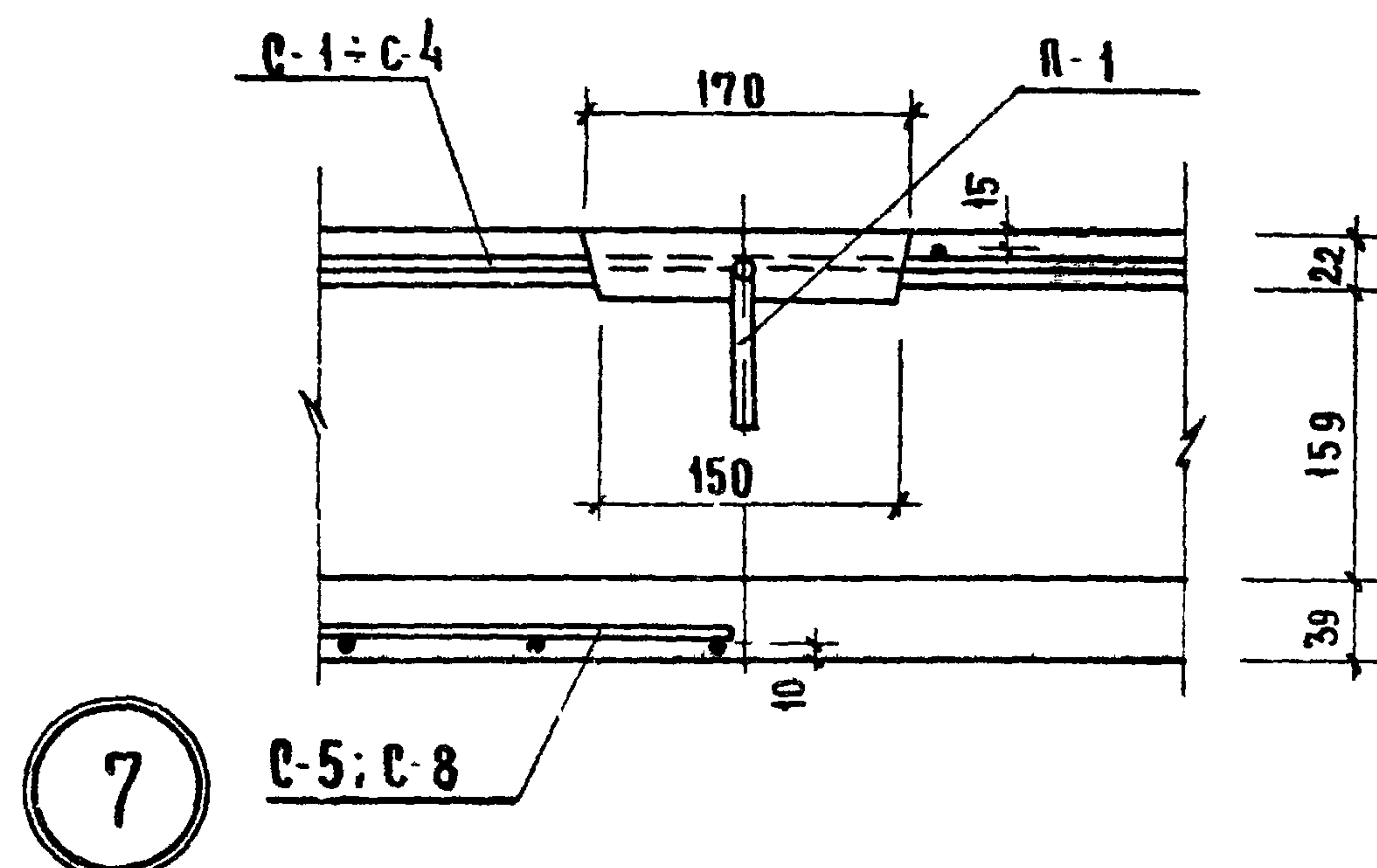
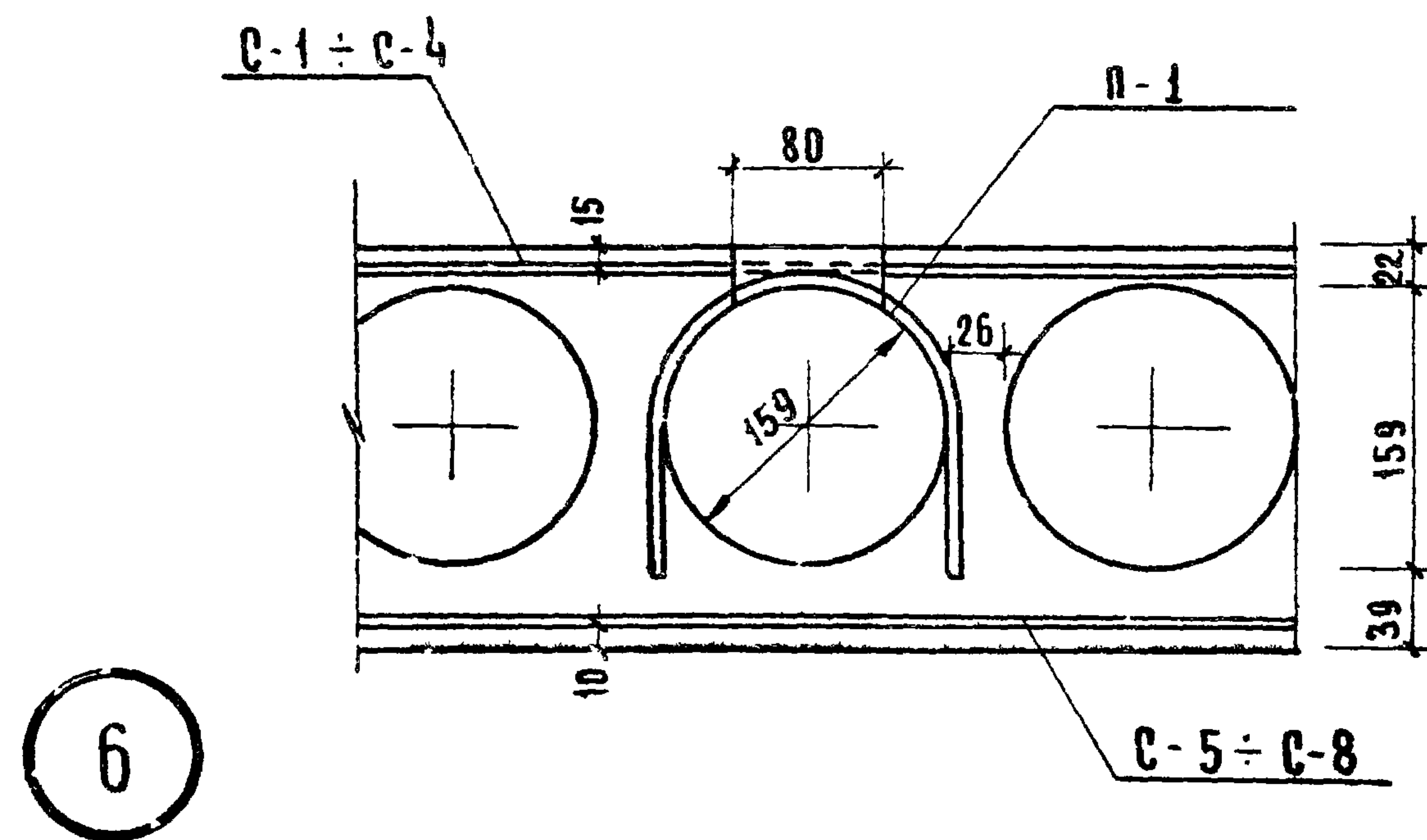


Профиль продольных граней панели

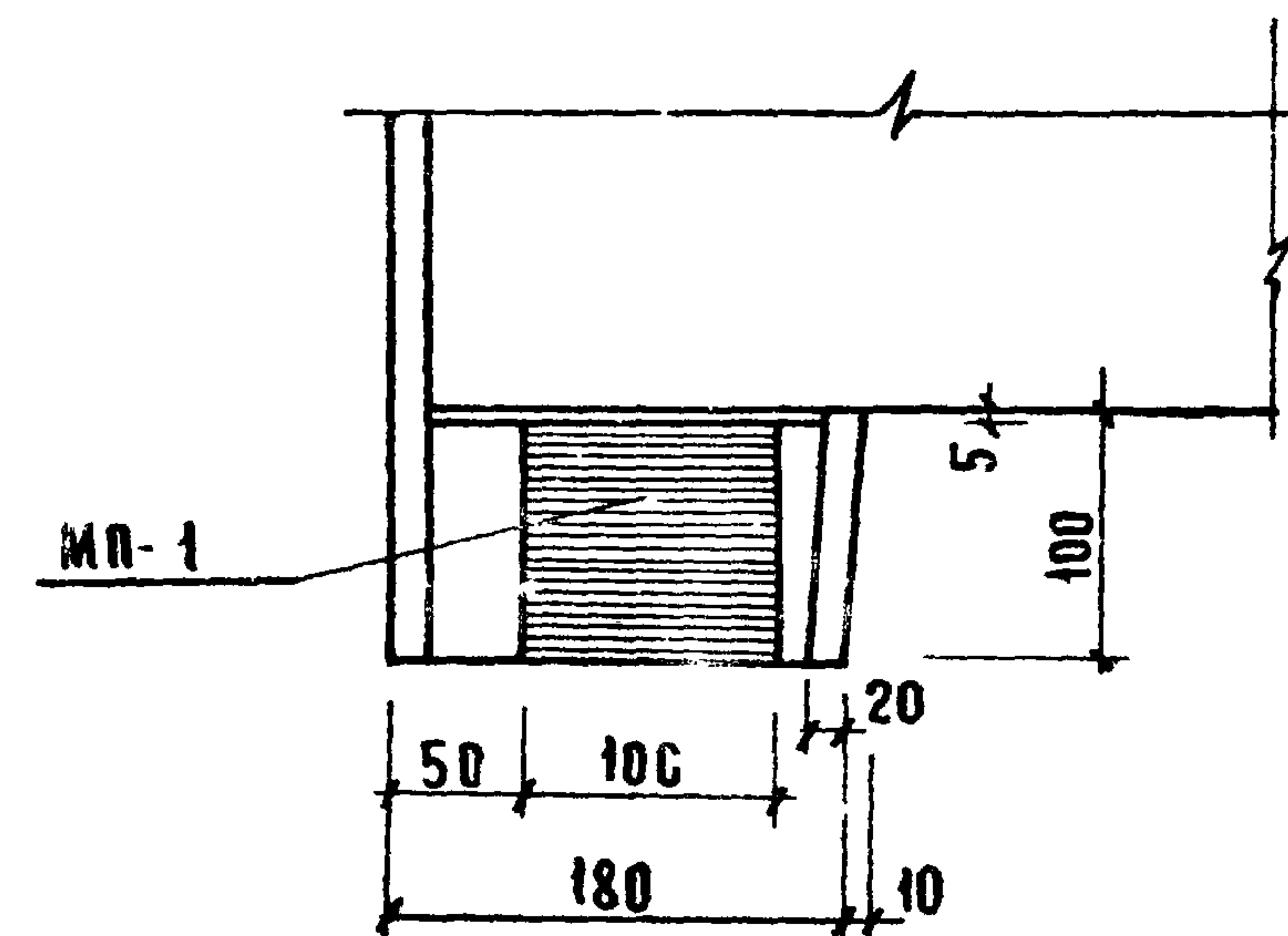
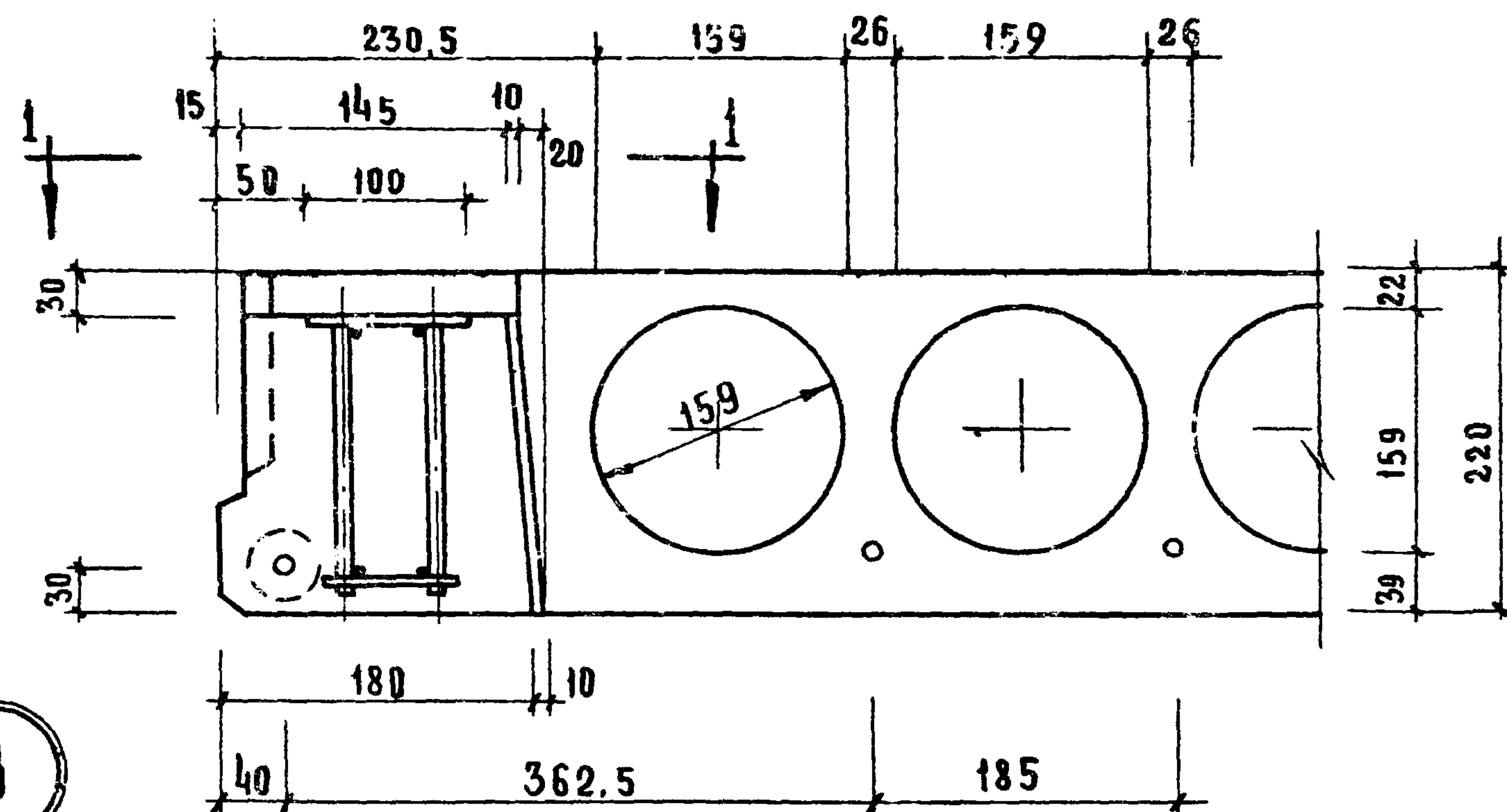


ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ОТВЕРСТИЙ В ТОРЦЕ ПАНЕЛИ.

ТК	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ
1970	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4, 5	ИИ-04-14
		ВЫПУСК ЛИСТ
		3 6



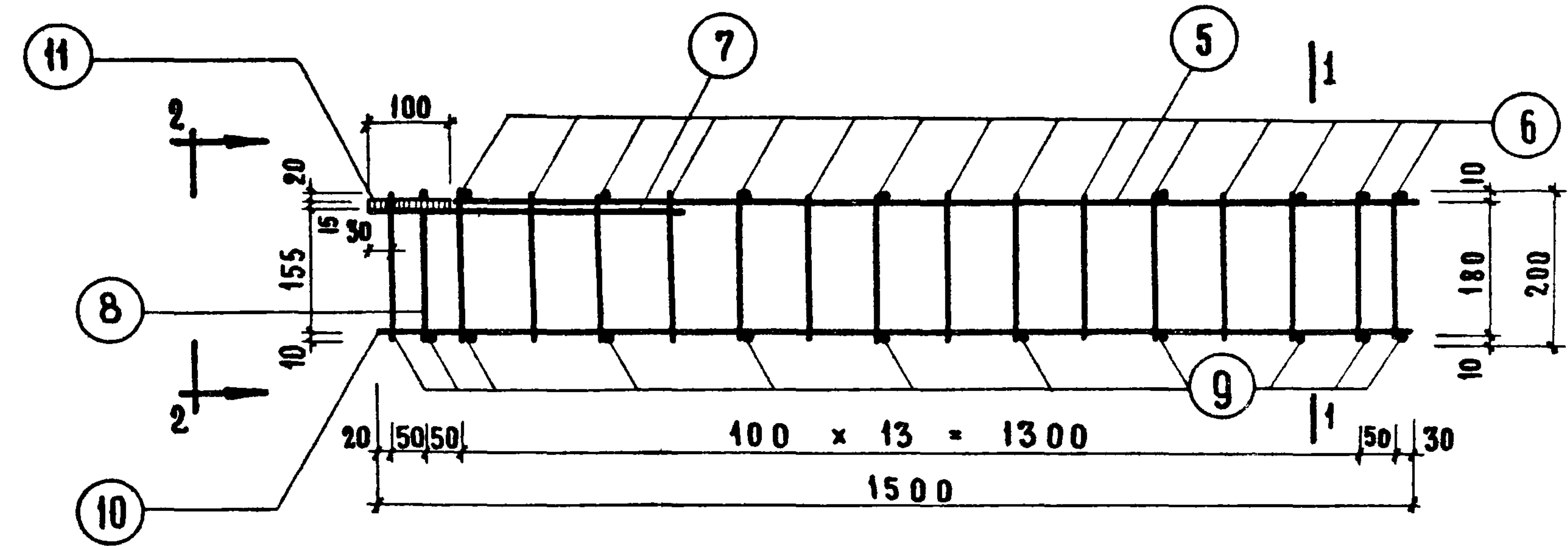
Детали расположения подъемной петли.



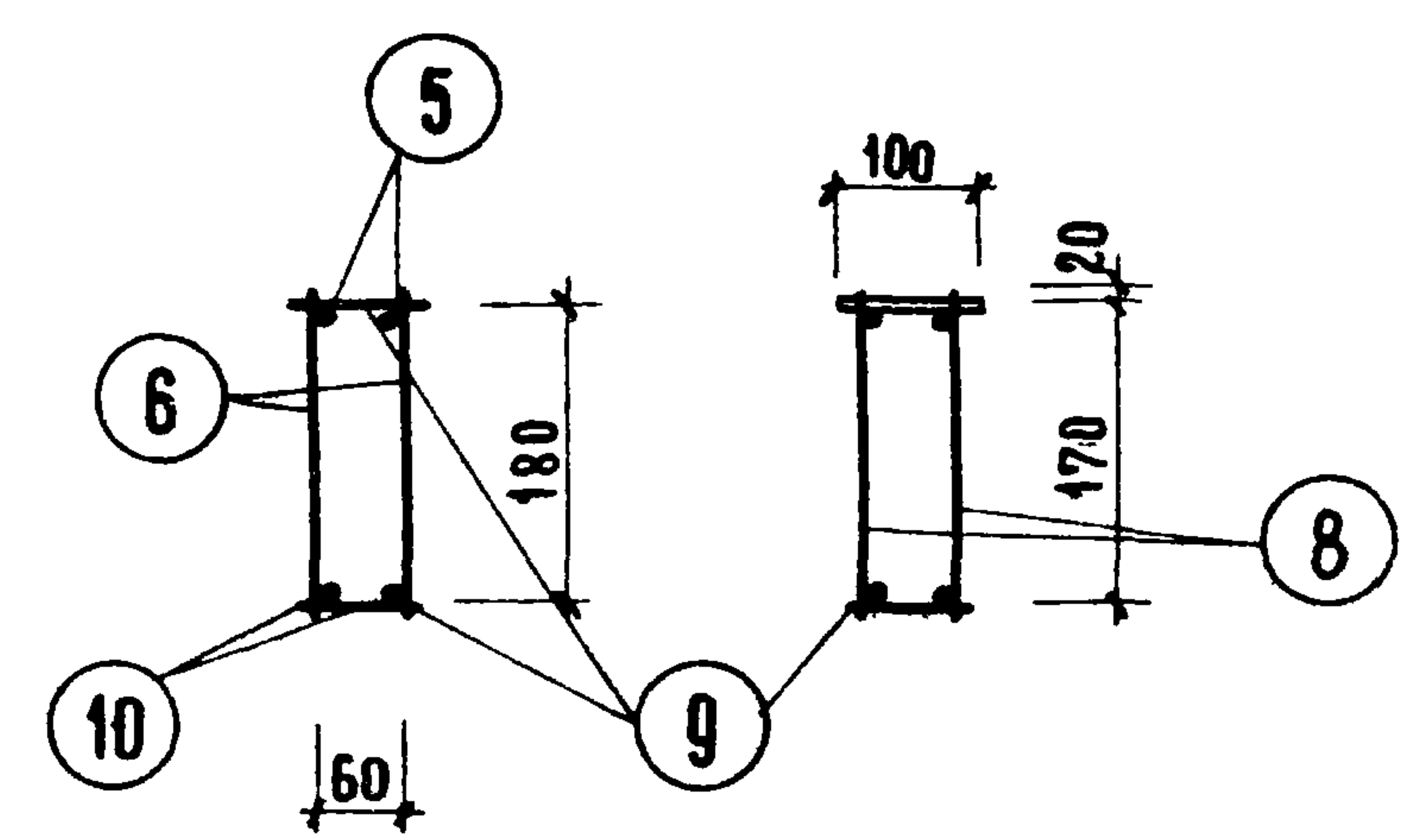
по 1-1

Деталь расположения МП-1 в крайних ребрах связевых панелей

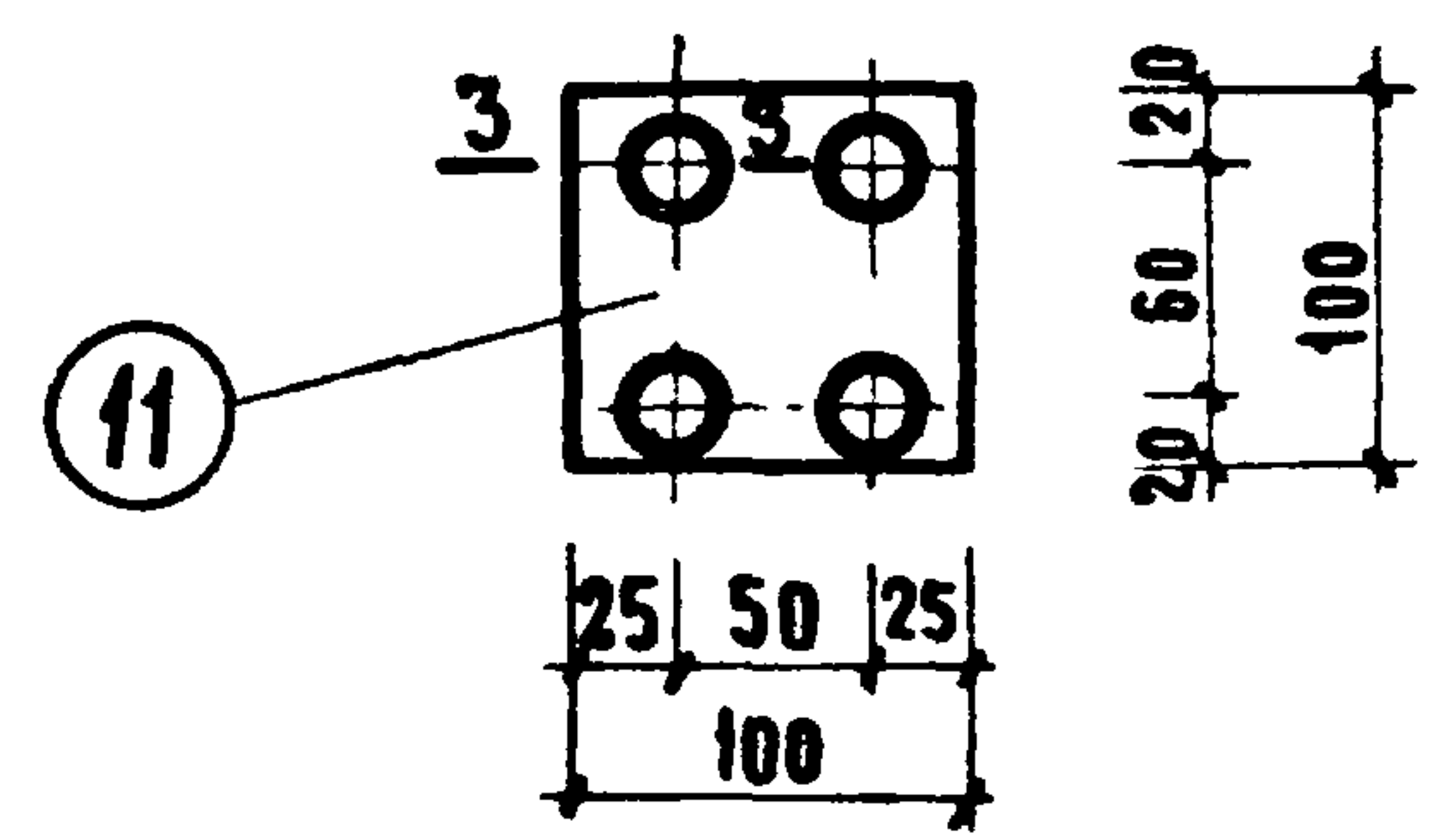
ТК	Плиты перекрытий	СВРМЯ ИИ-04-14	
1970	Узлы 6; 7; 8	Выпуск 3	Лист 7



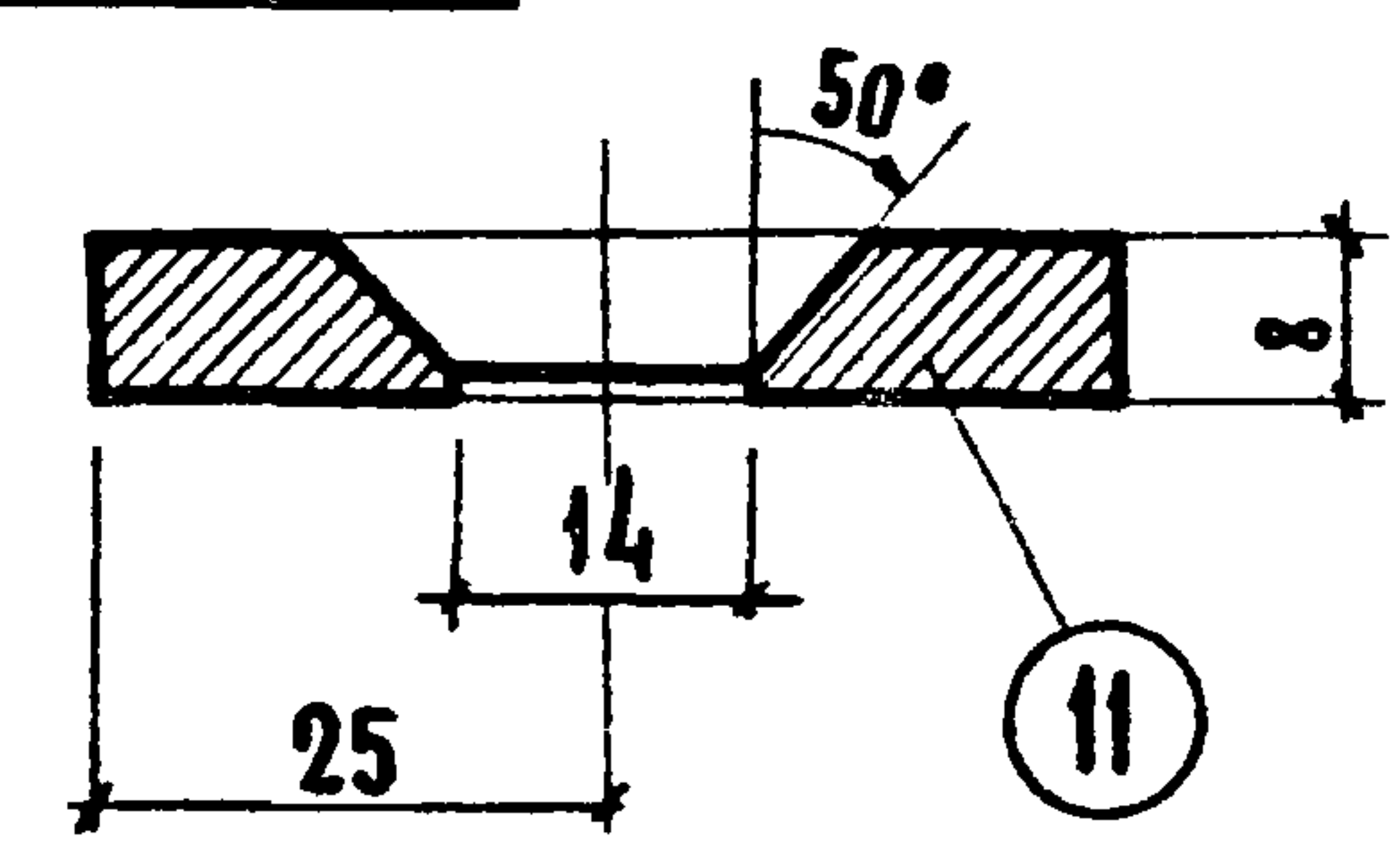
КАРКАС К-2



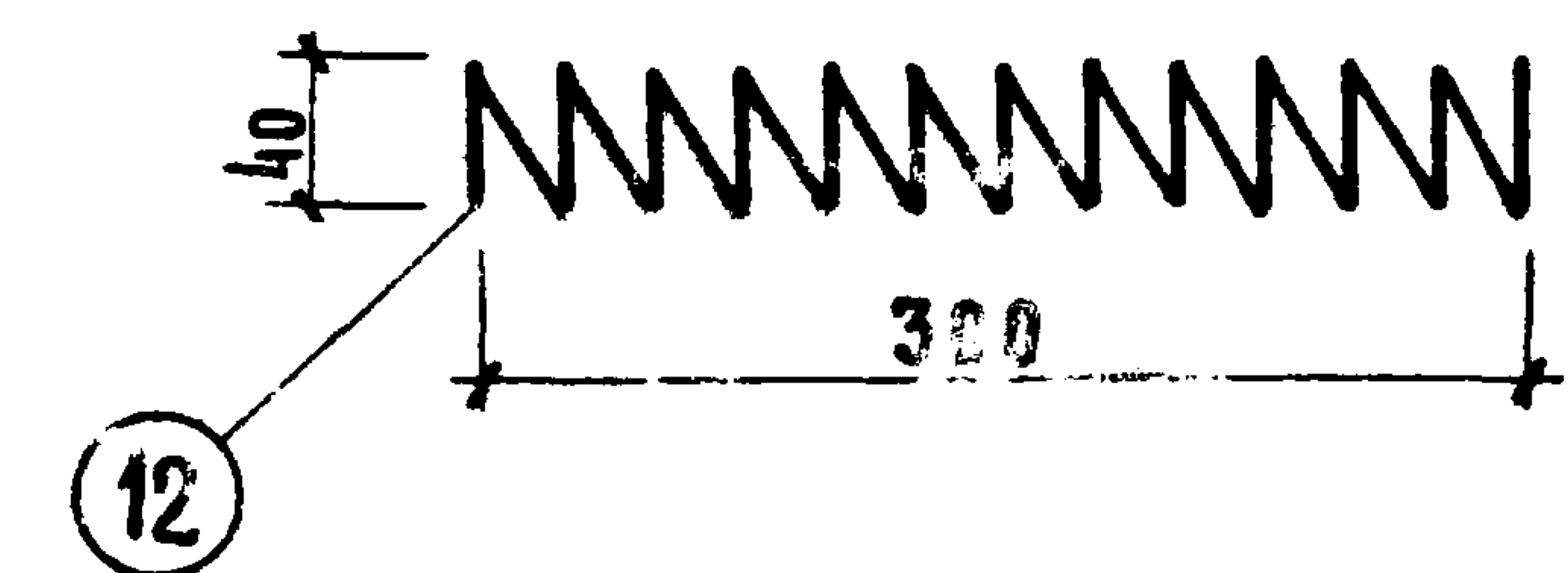
по 1-1 по 2-2



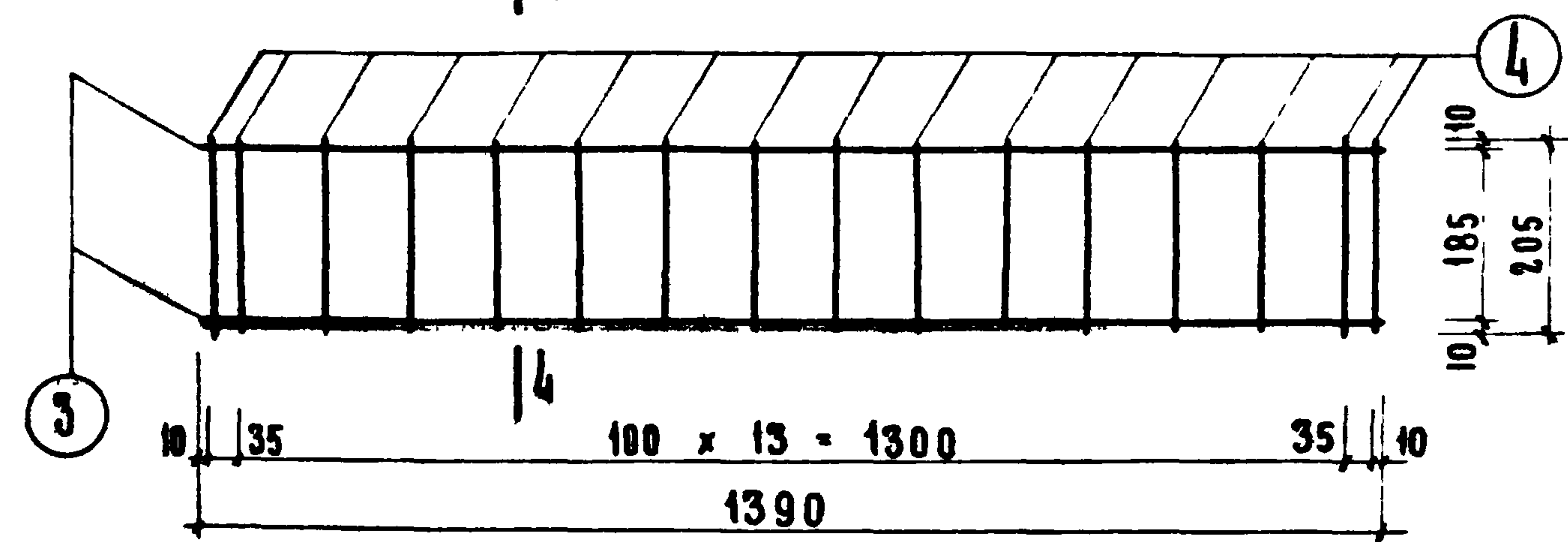
МП-1



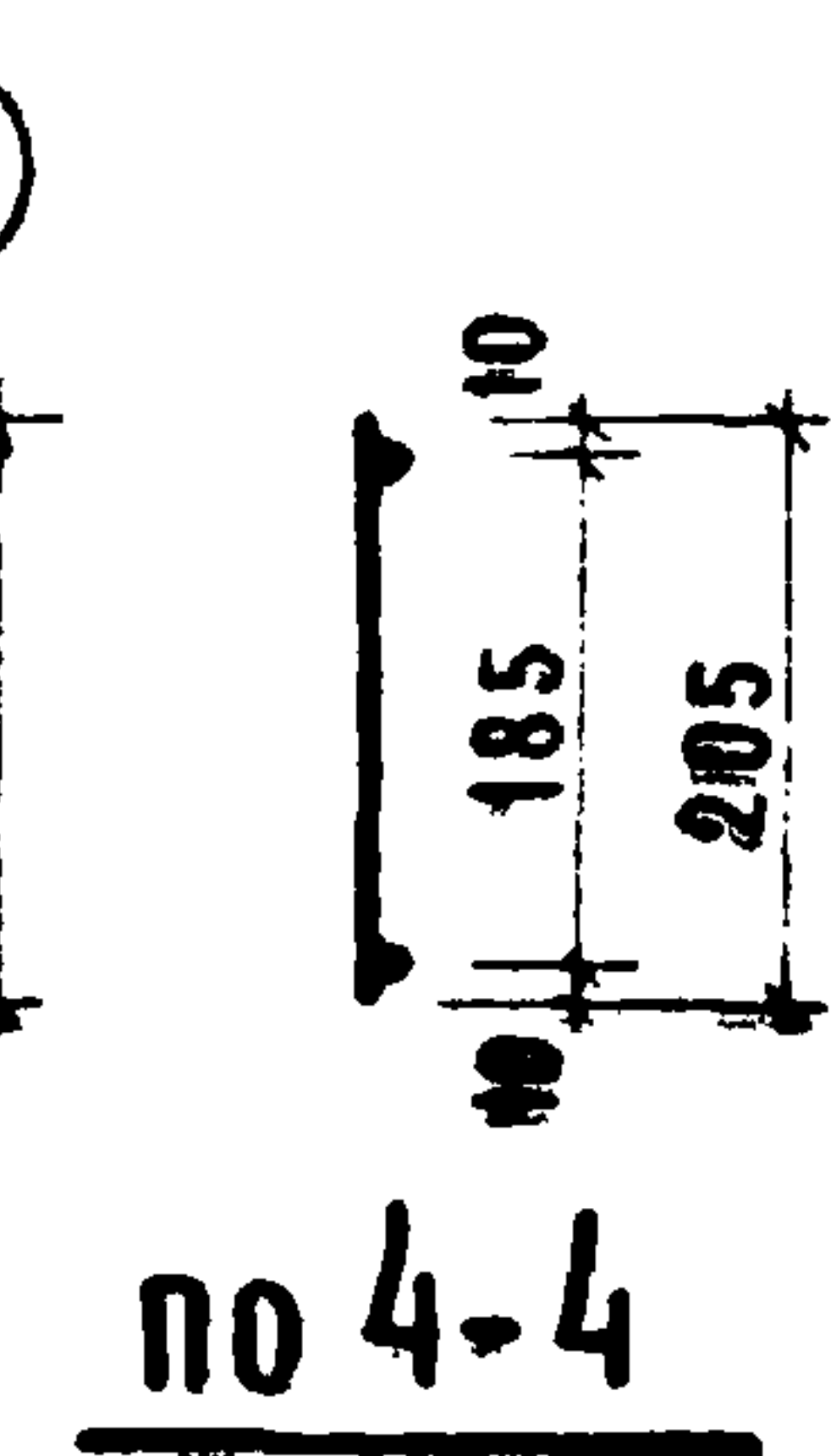
по 3-3



СП-1



КАРКАС К-1

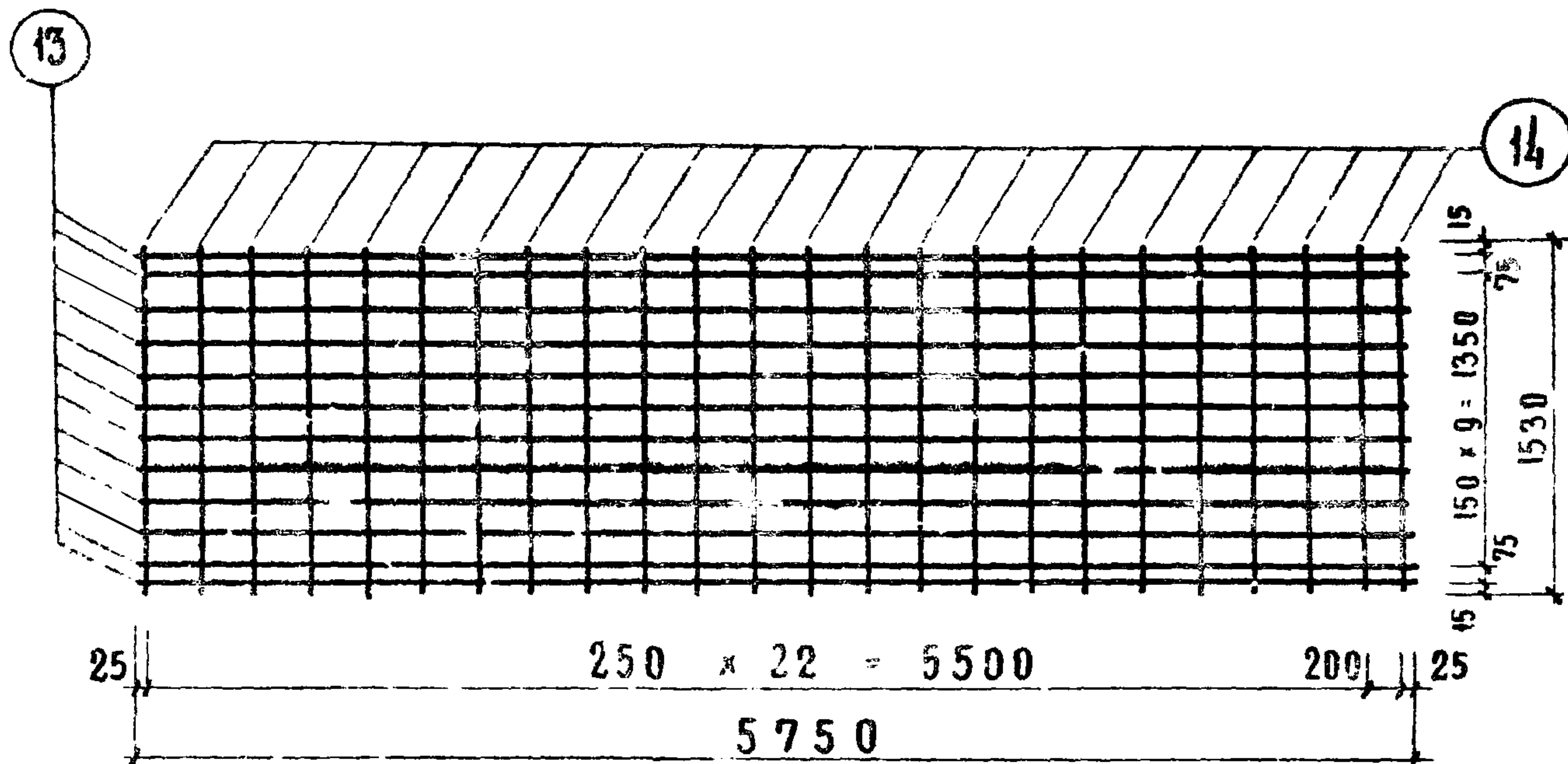


по 4-4

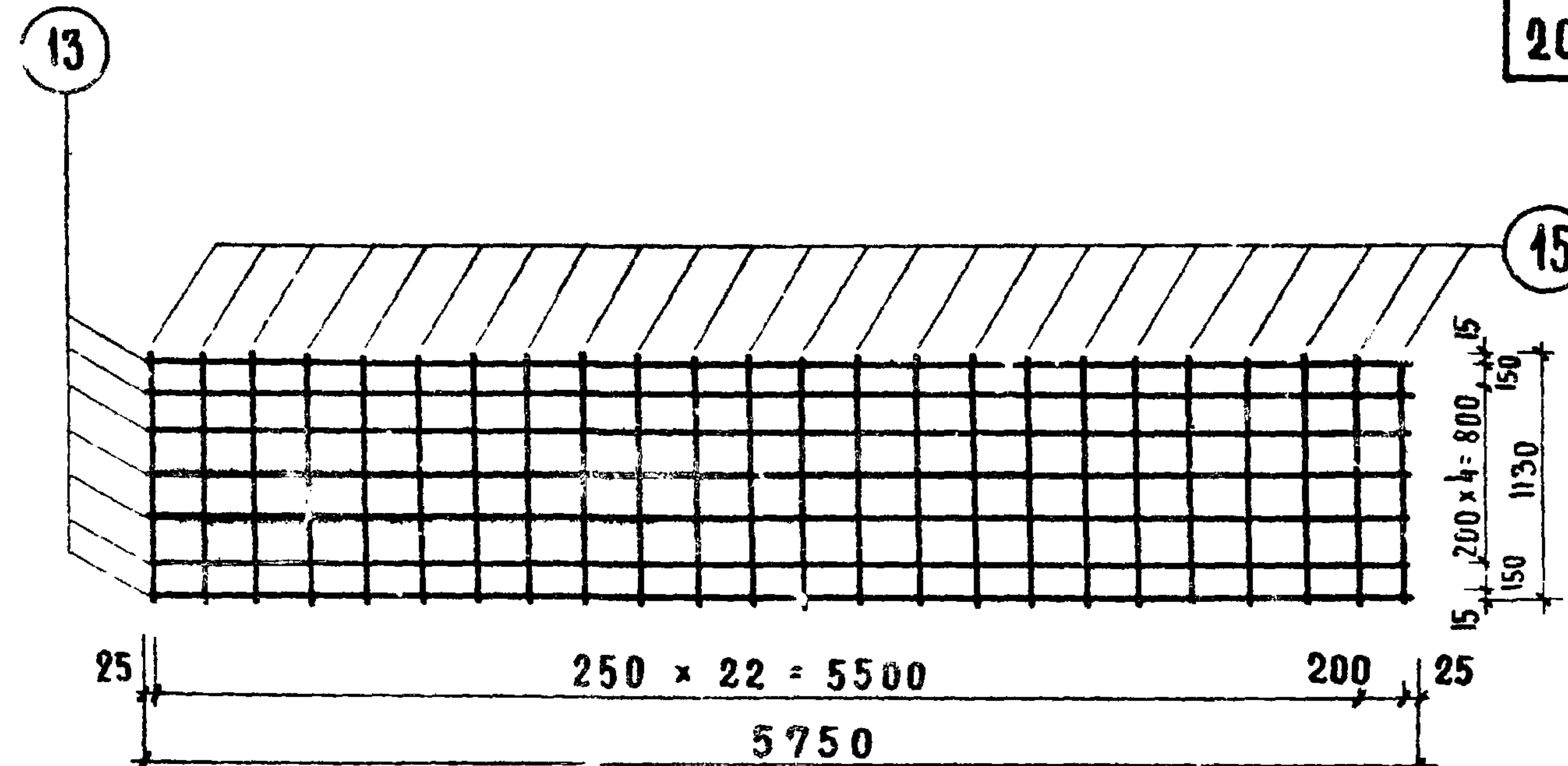
ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО
3. В СЕЧЕНИИ 2-2 КОНЦЫ ХОМУТОВ ПОЗ. 8 ПОСЛЕ ПРИВАРКИ МП-1 ОБРЕЗАТЬ ЗАПОДАЦО С ВЕРХОМ ПЛАСТИНЫ ПОЗ. 11.

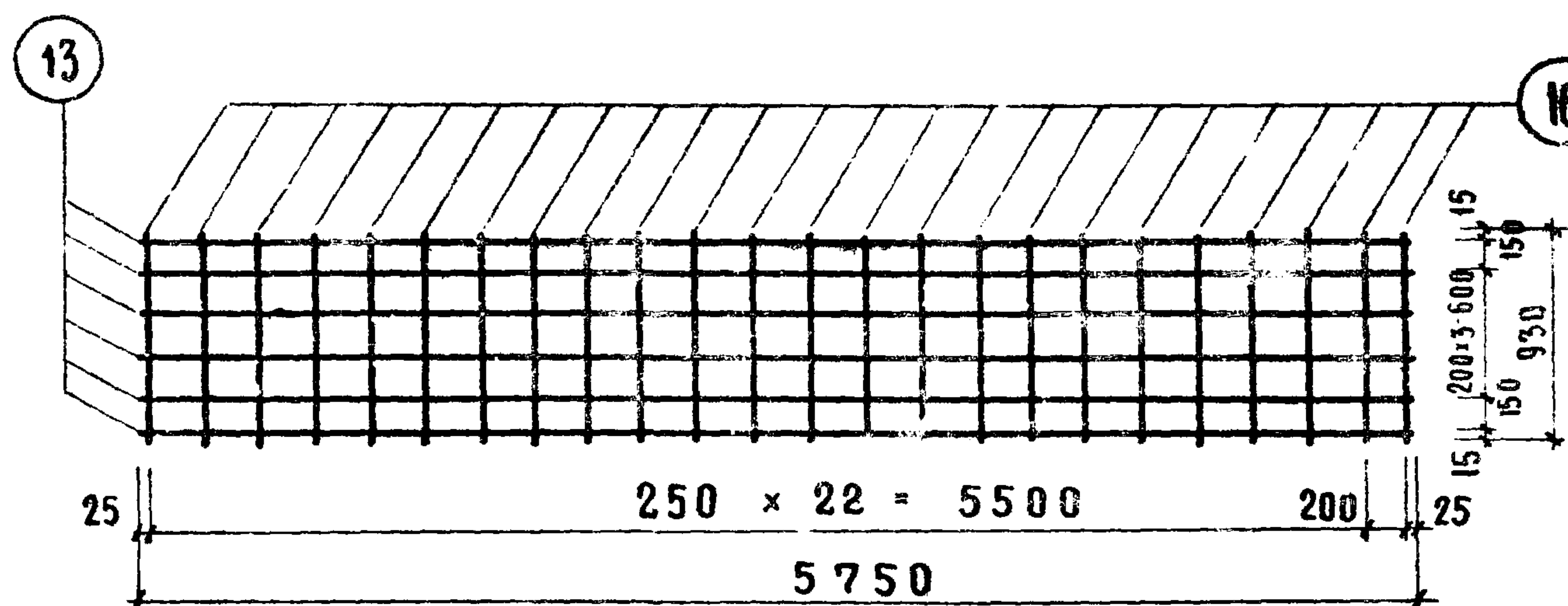
ТК	П Л И Т Ы п е р е к р ы т и й	с е р и я ИИ-04-14
1970	Арматурные каркасы К-1, К-2 Спираль СП-1	в ы п у с к а м с т 3 8



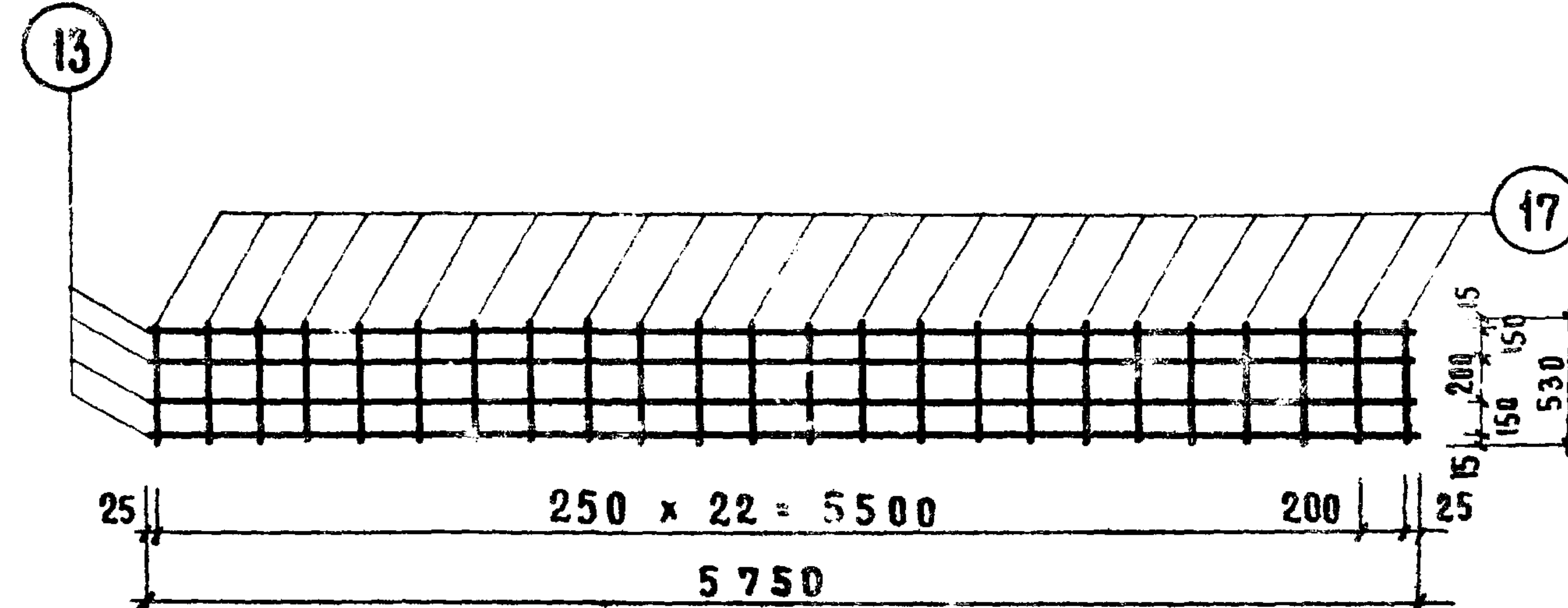
СЕТКА С-1



СЕТКА С-2



СЕТКА С-3

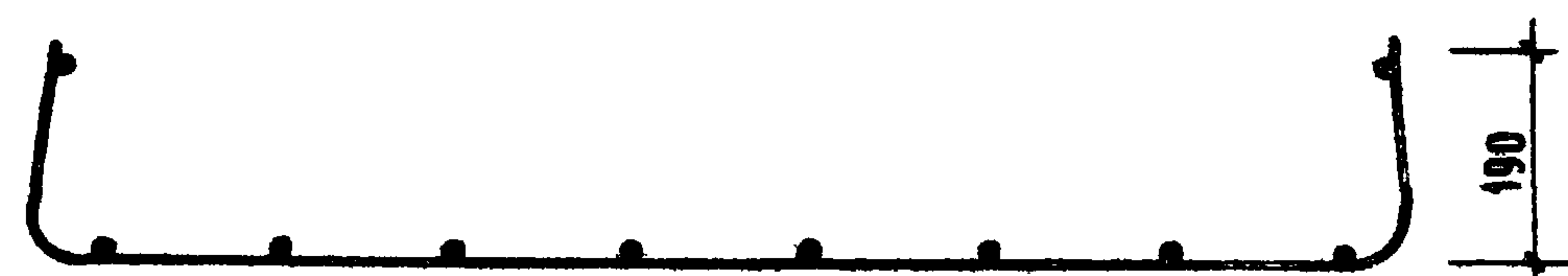
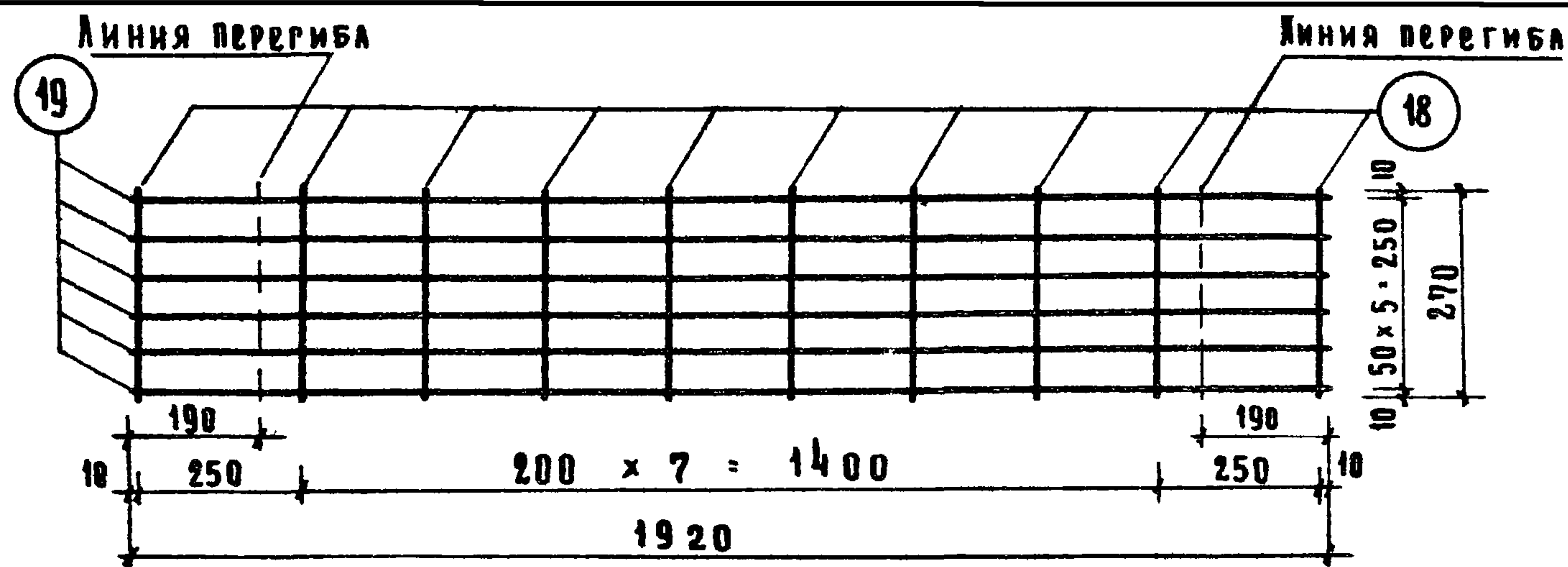


СЕТКА С-4

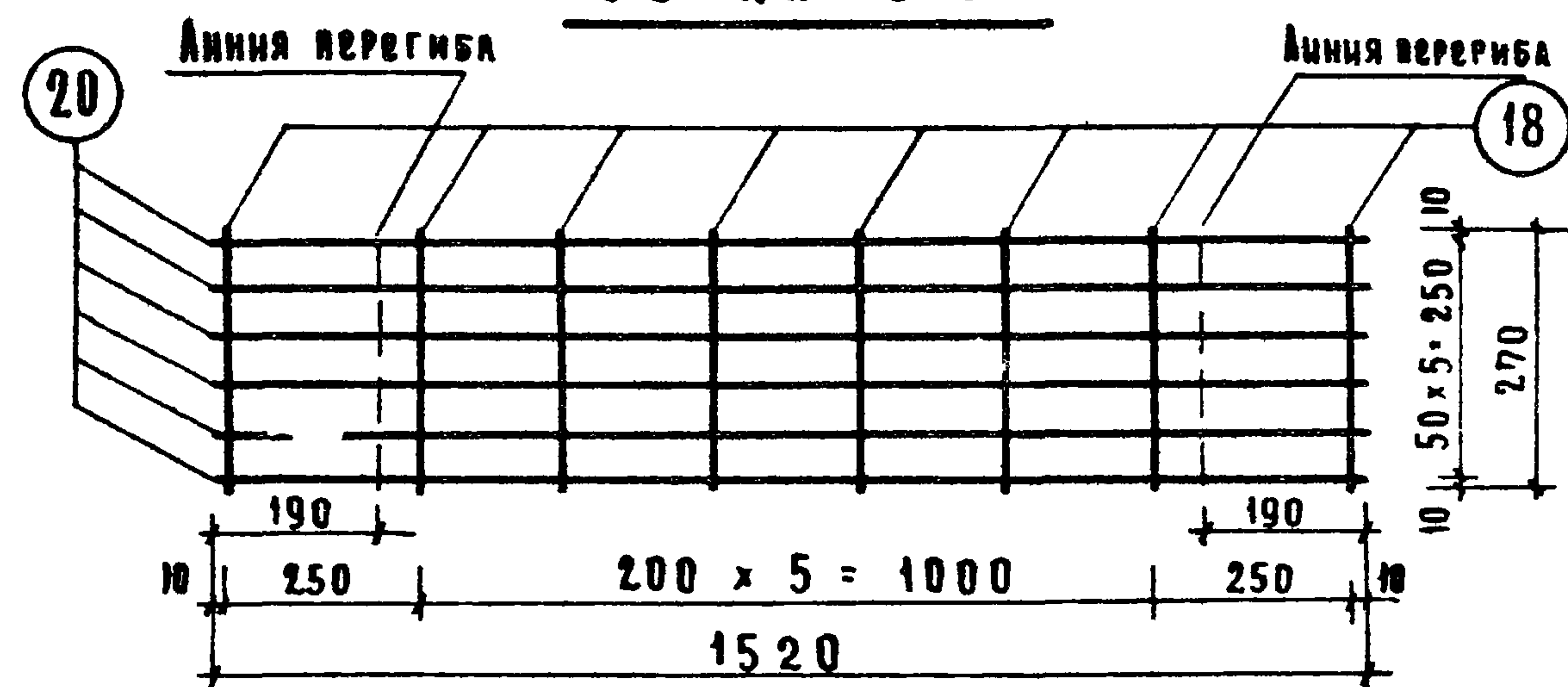
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Т. К	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4.	ВЫПУСК 3	ЛИСТ 9



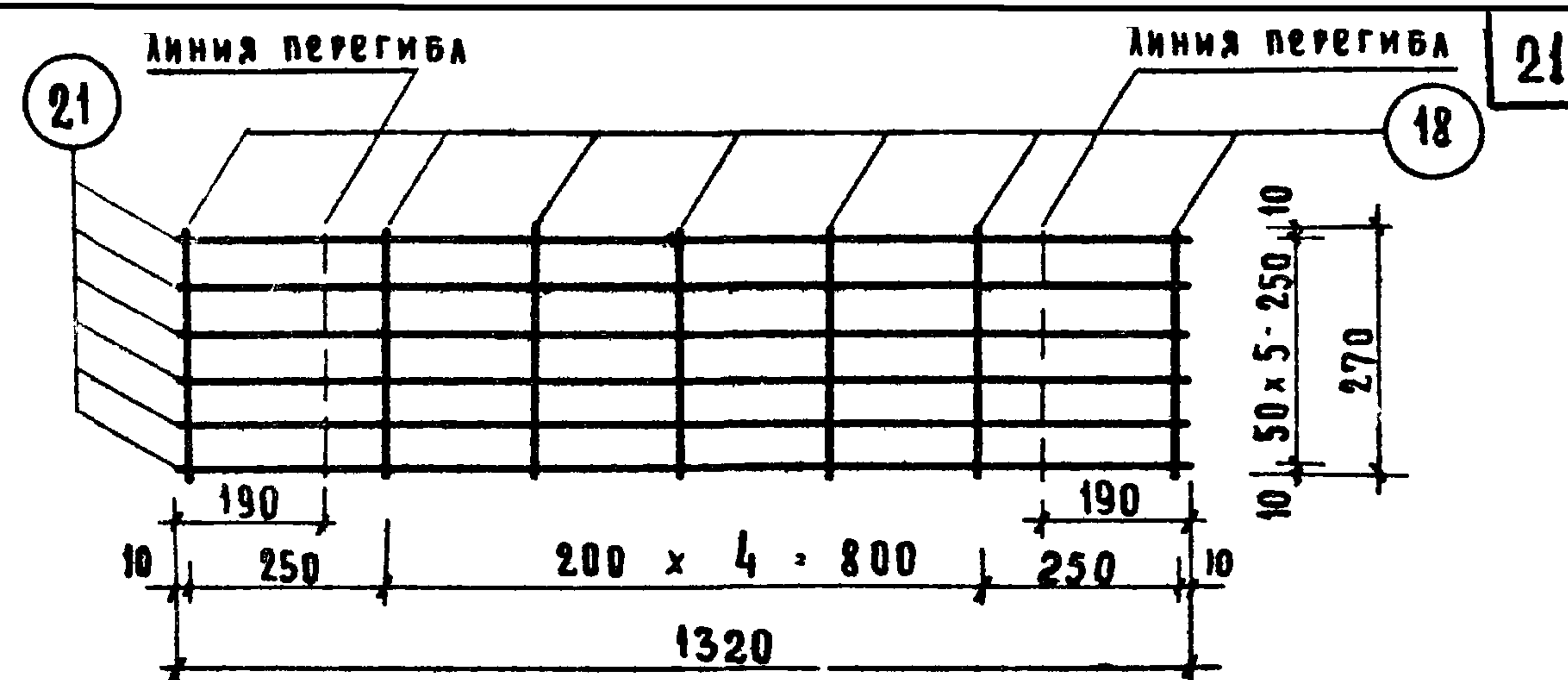
Сетка С-5



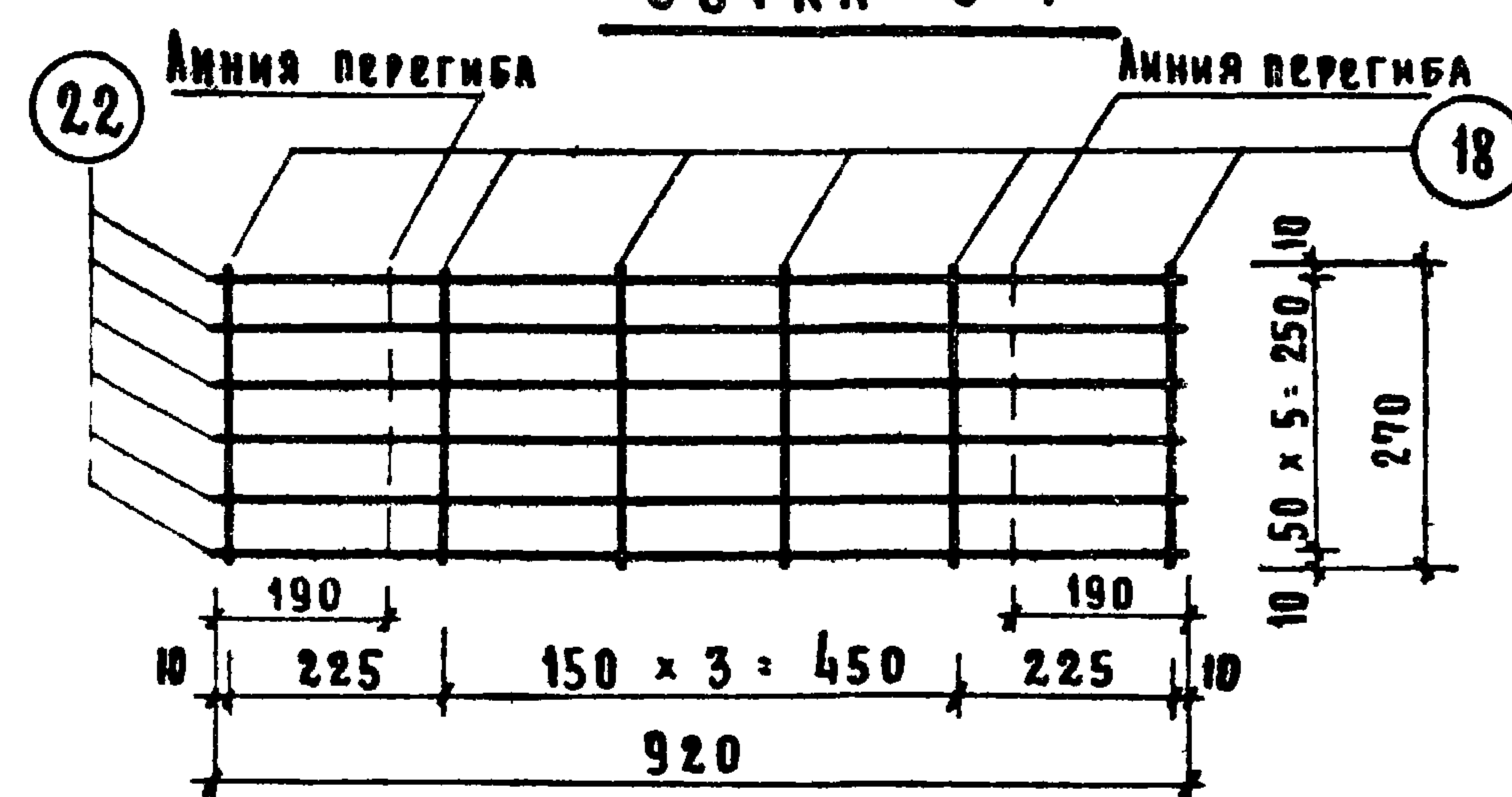
Сетка С-6

Примечания

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

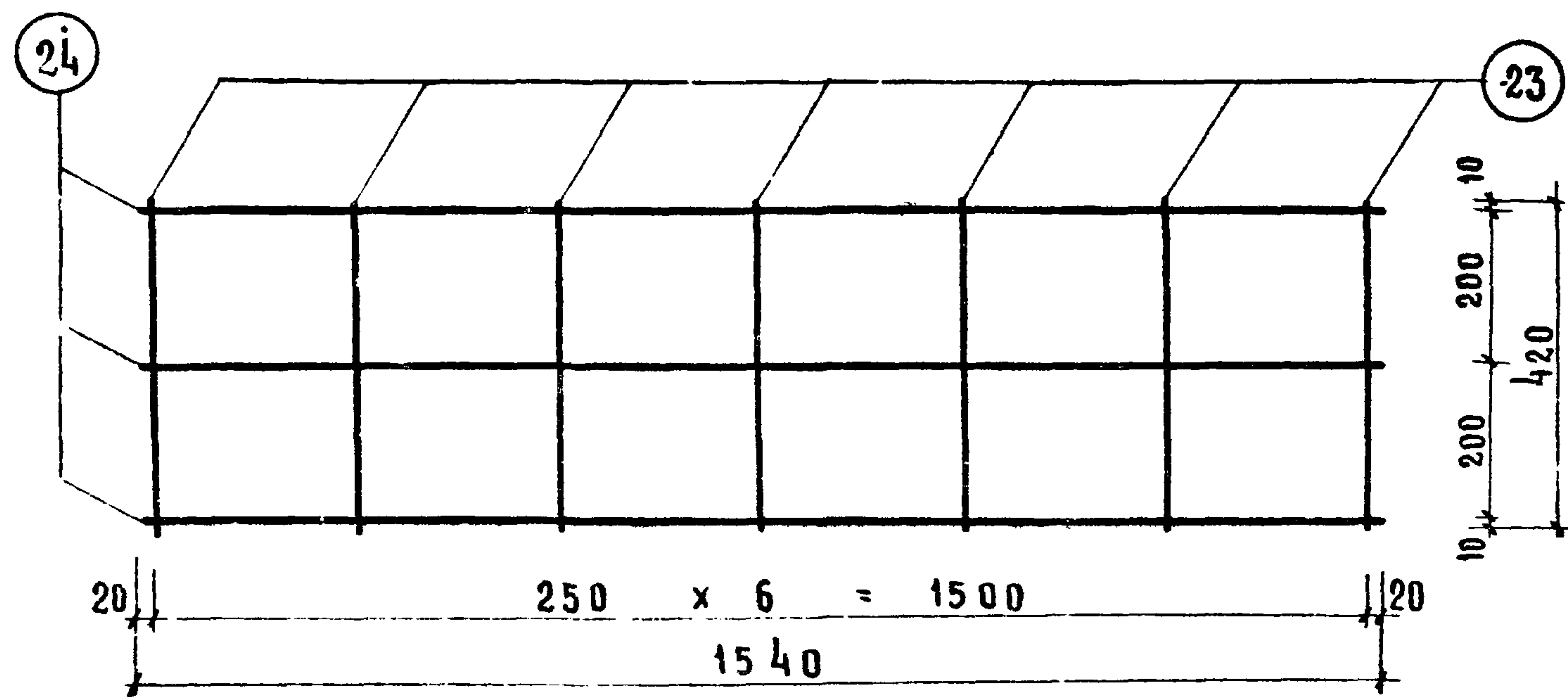


Сетка С-7

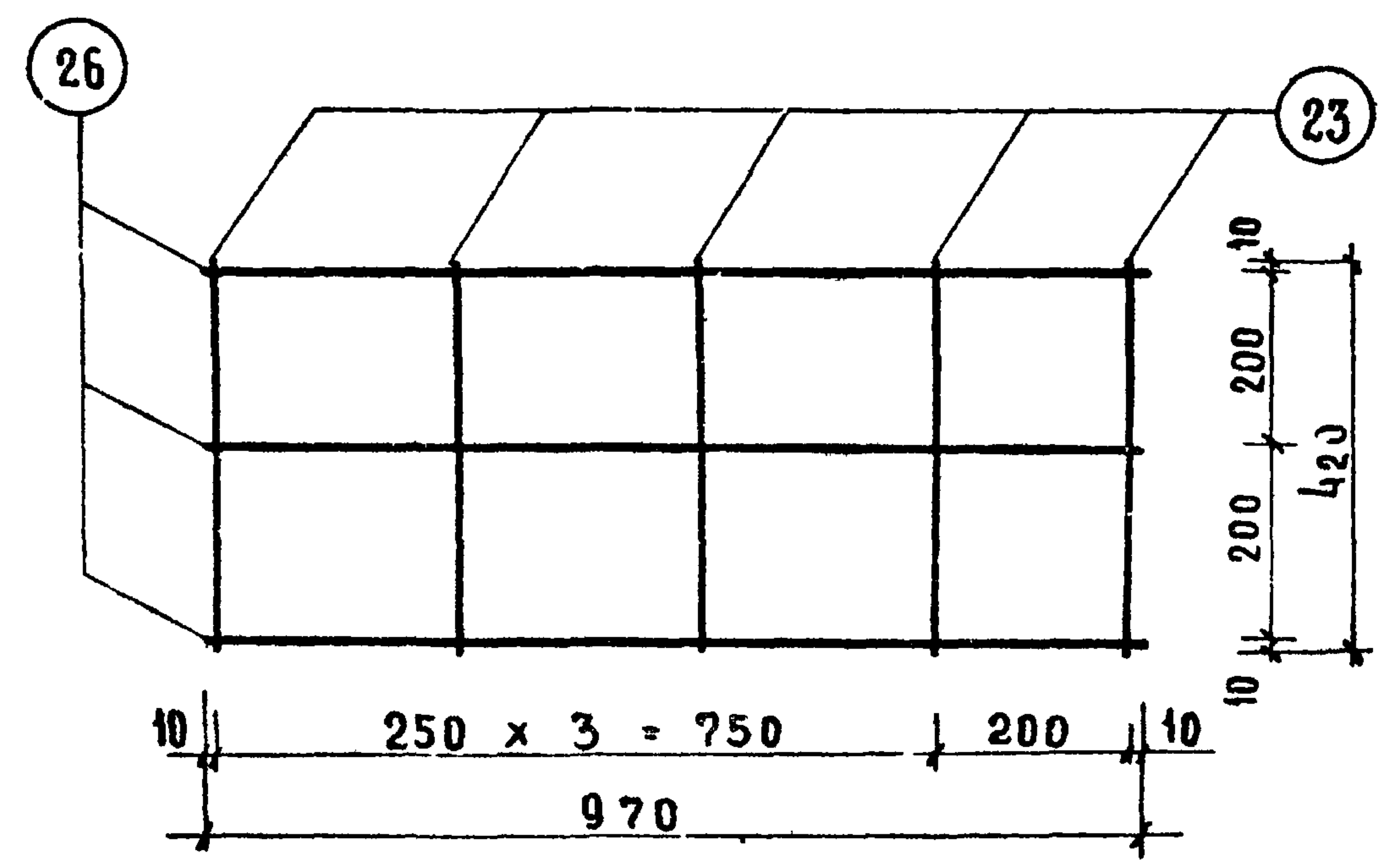


Сетка С-8

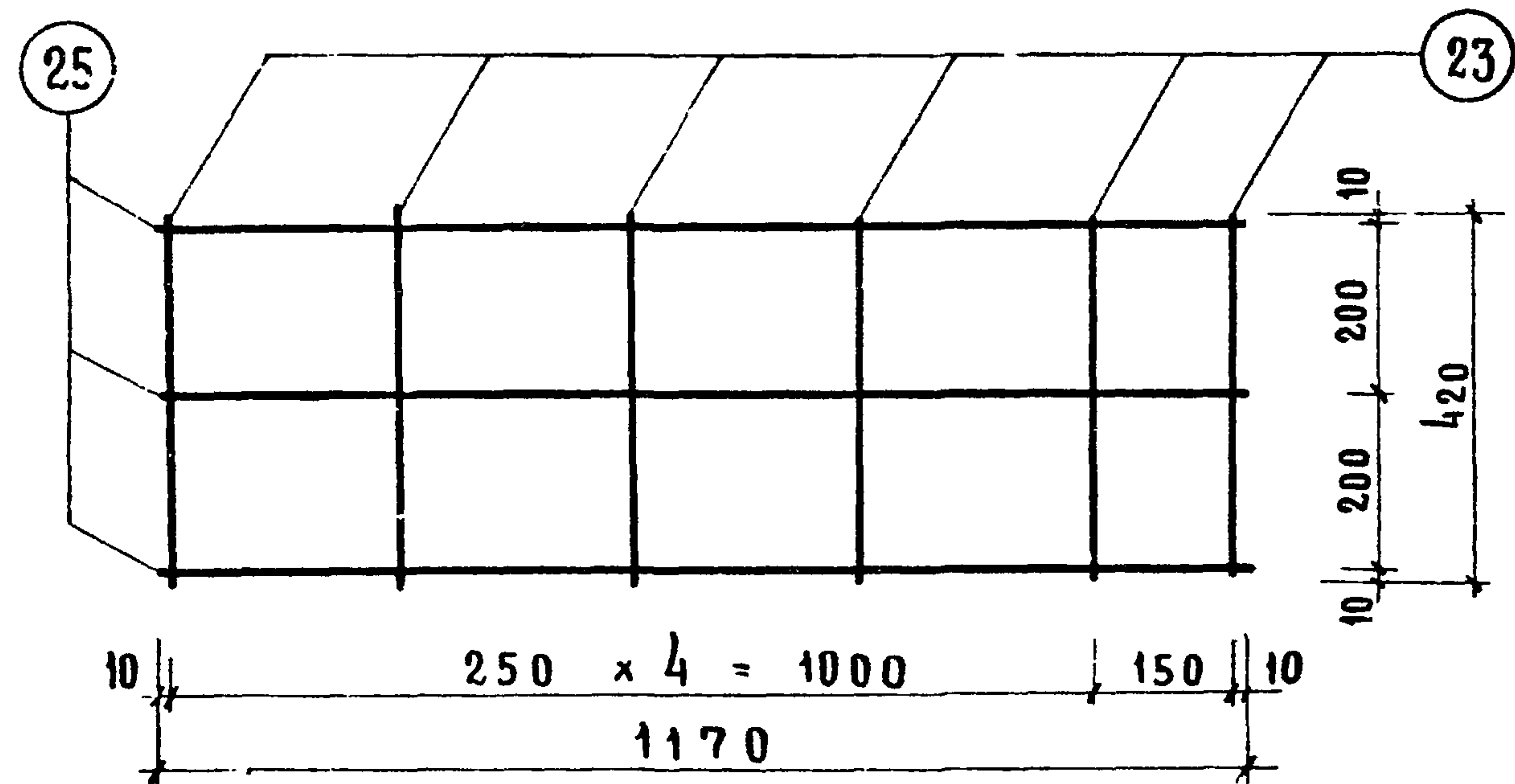
Т К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	с е р и я И И - 0 4 - 1 4
1970	А р м а т у р н ы е с е т к и С - 5, С - 6, С - 7, С - 8	в ы п у с к 3
		л и с т 10



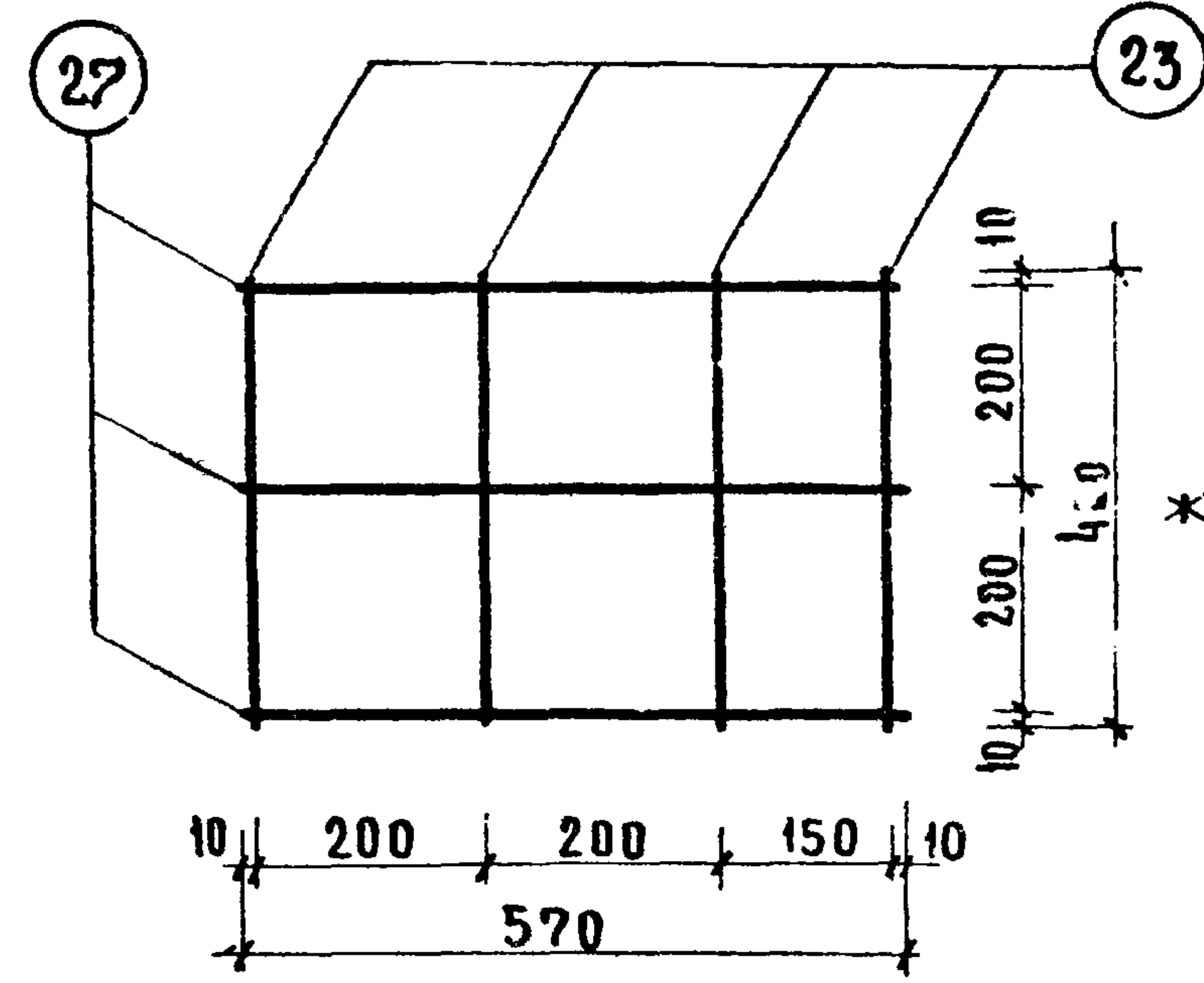
Сетка С-9



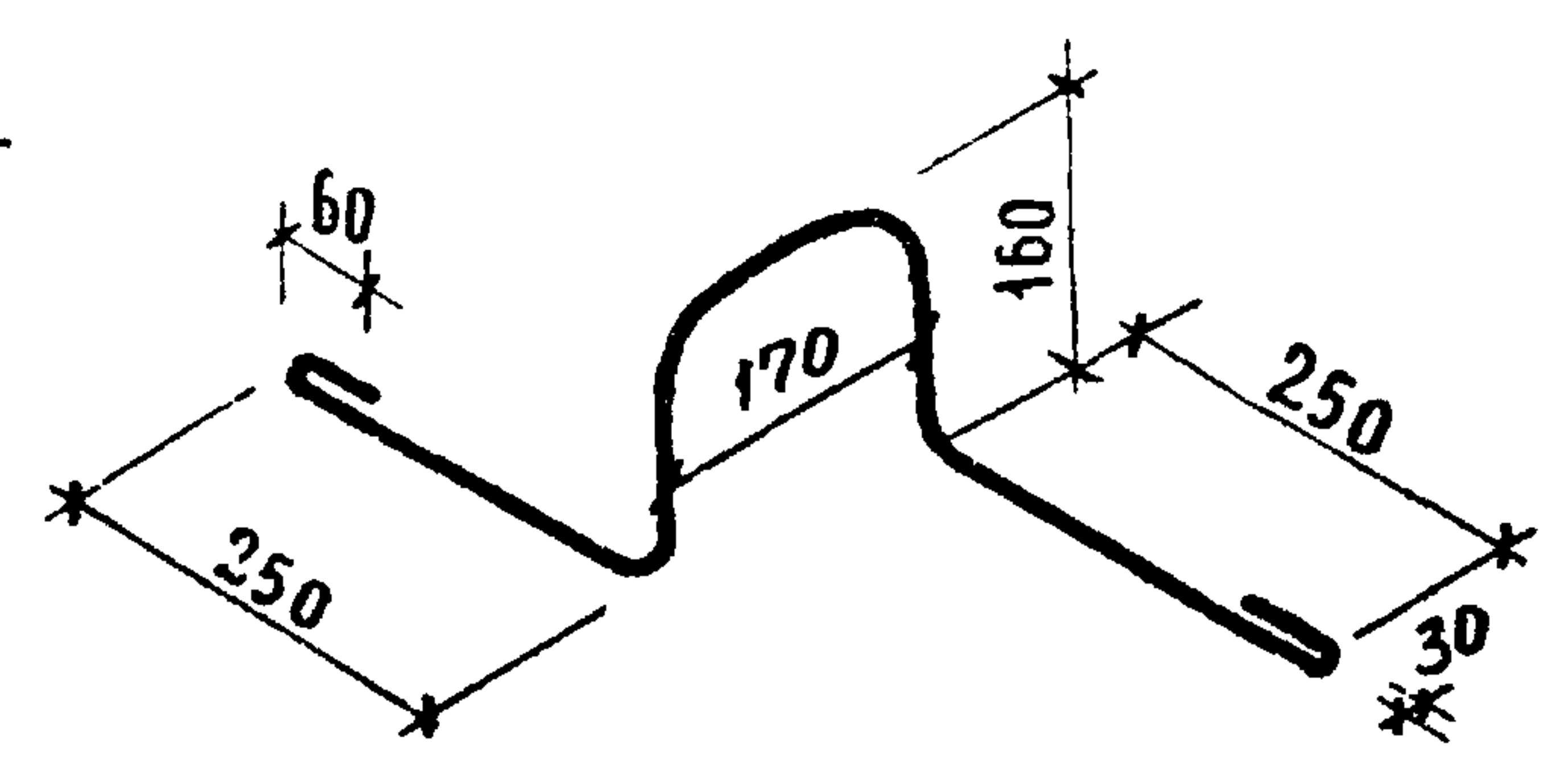
Сетка С-11



Сетка С-10



Сетка С-12



Петля П-1

Примечания

- 1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
- 2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно

ЗАРНИИ

Т.К	П л и т ы п е р е к р ы т и й	с е р и я ИИ-04-14	
1970	Арматурные сетки С-9, С-10, С-11, С-12, петля П-1	в ы п у с к 3	л и с т 41

С п е ц и ф и к а ц и я и в ы б о р к а с т а л и н а о д н о а р м а т у р н о е и з д е л и е .

МАРКА изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм.	кол. шт.	Общая длина м.	В ы б о р к а с т а л и .			МАРКА изделия	№ поз.	Э с к и з	φ мм.	Длина мм.	кол. шт.	Общая длина м.	В ы б о р к а с т а л и		
							φ или сечение мм.	Общая длина м.	в е с кг.								φ или сечен. мм.	Общая длина м.	в е с кг.
Напрягае- мая арматура	1		16 A IV	5760	1	5.76	16 A IV	5.76	9.10	C-5	18		4B I	270	10	2.70	4B I	2.70	0.26
	2		14 A IV	5760	1	5.76	14 A IV	5.76	7.00		19		5B I	1920	6	11.52	5B I	11.52	1.77
K-1	3		5B I	1390	2	2.8	5B I	2.8	0.43	C-6	18		4B I	270	8	2.16	4B I	2.16	0.21
	4		4B I	205	16	3.3	4B I	3.3	0.33		20		5B I	1520	6	9.12	5B I	9.12	1.40
							ИТОГО:		0.76									ИТОГО:	
K-2	5		5B I	1390	2	2.8	10 A II	1.7	1.05	C-7	18		4B I	270	7	1.89	4B I	1.89	0.185
	6		5B I	200	30	6.0	5B I	12.0	1.85		21		5B I	1320	6	7.92	5B I	7.92	1.22
	7		10 A II	430	2	0.9	CT. 3	0.1	0.63				ИТОГО:						1.40
	8		10 A II	200	4	0.8	ИТОГО:		3.58	C-8	18		4B I	270	6	1.62	4B I	1.62	0.16
	9		5B I	80	20	0.2					22		5B I	920	6	5.52	5B I	5.52	0.85
	10		5B I	1500	2	3.0							ИТОГО:						1.01
СП-1	11	П О Л О С А	-100x8	100	1	0.1				C-9	23		4B I	420	7	2.94	4B I	7.56	0.74
	12		4B I	2520	1	2.52	4B I	2.52	0.25		24		4B I	1540	3	4.62			
			ИТОГО:						0.25				ИТОГО:						0.74
C-1	13		3B I	5760	12	69.0	3B I	105.72	5.87	C-10	23		4B I	420	6	2.52	4B I	6.03	0.59
	14		3B I	1530	24	36.72	ИТОГО:		5.87		25		4B I	1170	3	3.51			
																		ИТОГО:	
C-2	13		3B I	5760	7	40.25	3B I	67.45	4.00	C-11	23		4B I	420	5	2.10	4B I	5.01	0.49
	15		3B I	1130	24	27.2	ИТОГО:		4.00		26		4B I	970	3	2.91			
																		ИТОГО:	
C-3	13		3B I	5760	6	34.50	3B I	56.82	3.16	C-12	23		4B I	420	4	1.68	4B I	3.39	0.40
	16		3B I	930	24	22.32	ИТОГО:		3.16		27		4B I	570	3	1.71			
																		ИТОГО:	
C-4	13		3B I	5760	4	23.00	3B I	35.72	2.00	П-1	28		10 A I	1100	1	1.1	10 A I	1.1	0.68
	17		3B I	530	24	12.72	ИТОГО:		2.00										
																ИТОГО:		0.68	

В ы б о р к а с т а л и н а о д н у п л и т у , к р

МАРКА ПЛИТЫ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 57811-6						ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА B-I ГОСТ 6727-53						ПРОКАТ ВСТЗ ПС ГОСТ 380-60		
	КЛАССА А-IV			КЛАССА А-I			КЛАССА А-I								
	φ, мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	φ мм		ИТОГО	φ, мм			ИТОГО	100x8	ИТОГО
	16	14		10	10		10	10		5	4	3			
ПК 12-58-16	45.5	—	45.5	—	—	2.72	2.72	7.84	4.06	5.87	20.77	—	—		
ПК 12-58-12	36.4	—	36.4	—	—	2.72	2.72	6.24	5.67	4.0	15.94	—	—		
ПК 12-58-10	18.2	14.0	32.2	4.2	4.2	2.72	2.72	11.56	3.2	3.16	18.9	252	252		
ПК 12-58-6	—	21.0	21.0	—	—	2.72	2.72	4.28	4.2	2.0	10.48	—	—		

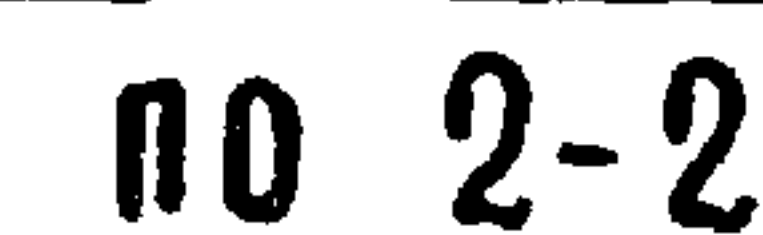
П О К А З А Т Е Л И Н А О Д Н У П Л И Т У

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПК 12-58-16	2.7	300	1.08	69.00
ПК 12-58-12	2.0	300	0.80	55.03
ПК 12-58-10	2.2	300	0.89	60.54
ПК 12-58-6	1.3	300	0.52	34.20

П Р И М Е Ч А Н И Я .

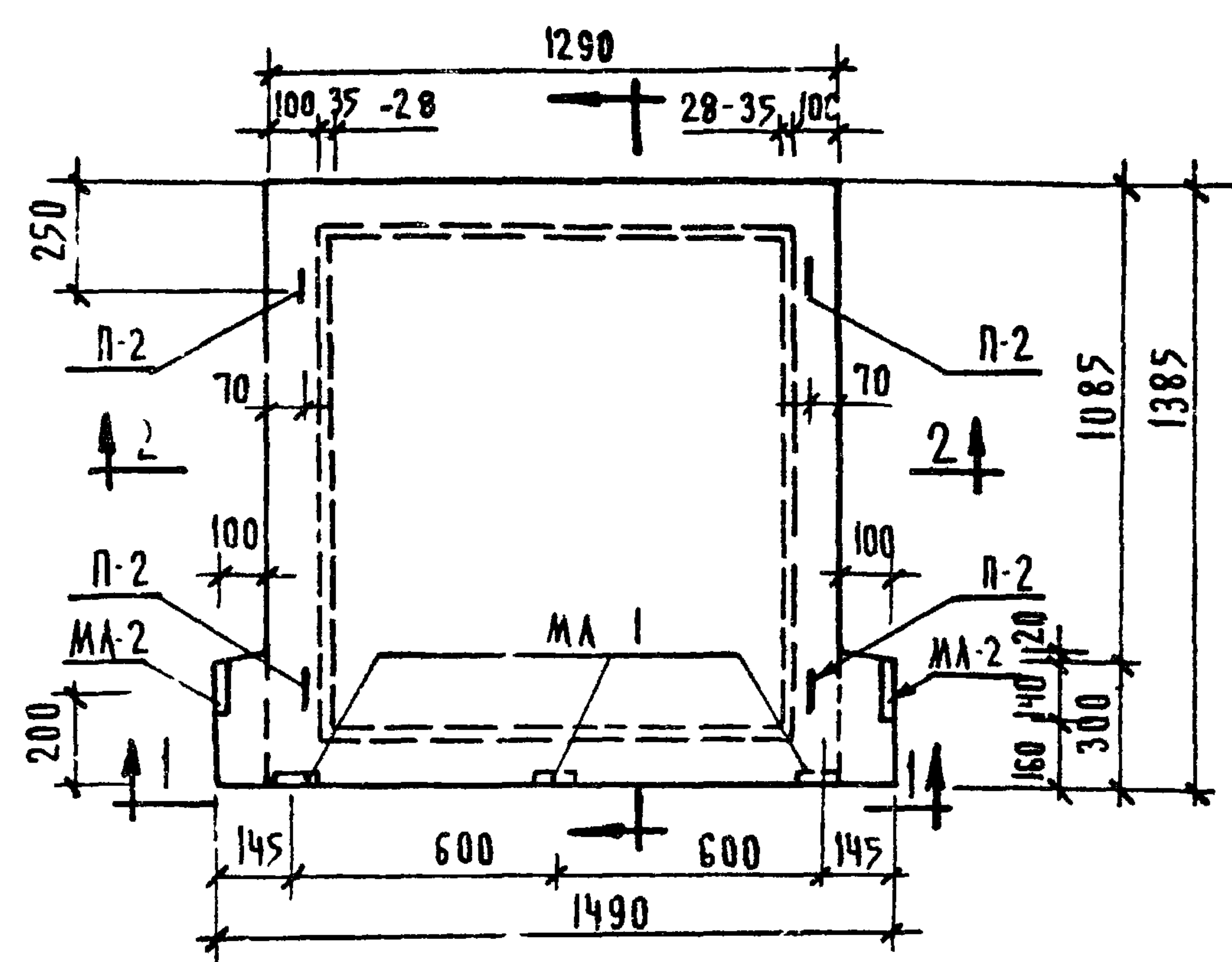
1. ОБЩИЙ ВИД ПЛИТ СМ. ЛИСТЫ №13-14
2. АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СЕТКИ СМ. ЛИСТЫ №15, 16
3. УКАЗАНИЯ ПО ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА СМ. 3 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.

Т К	П Л И Т ы П Е Р Е К Р ы Т И Й	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	С п е ц и ф и к а ц и я и в ы б о р к а с т а л и , п о к а з а т е л и .	В ы п у с к 3 Л И С Т 12

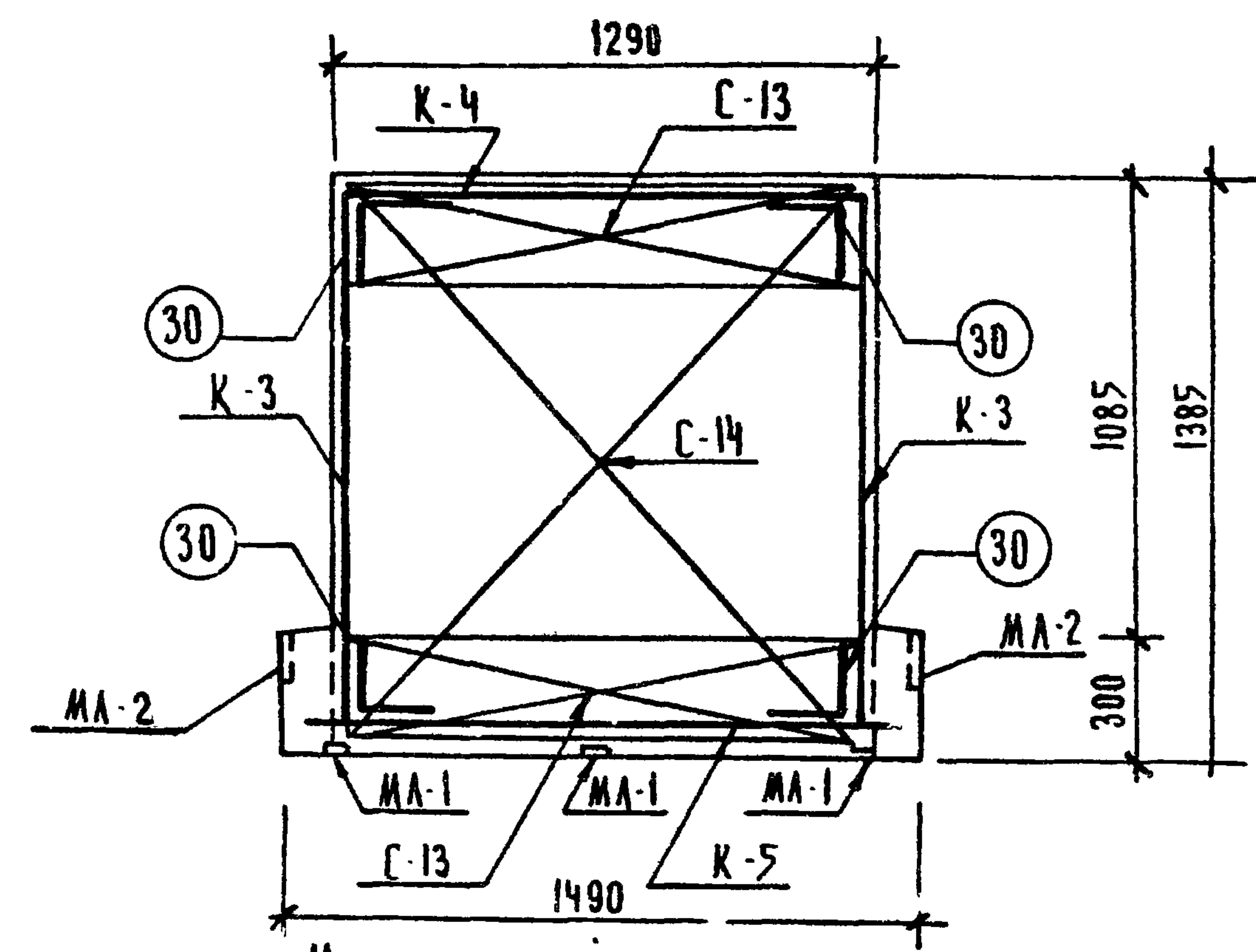


1. Максимальный допустимый размер отверстия по ширине плиты 400 мм
2. Армирование данной плиты аналогично армированию плиты ПК12-58-10.
3. В конкретном проекте приводятся чертежи опалубки, армирования и расхода материалов.

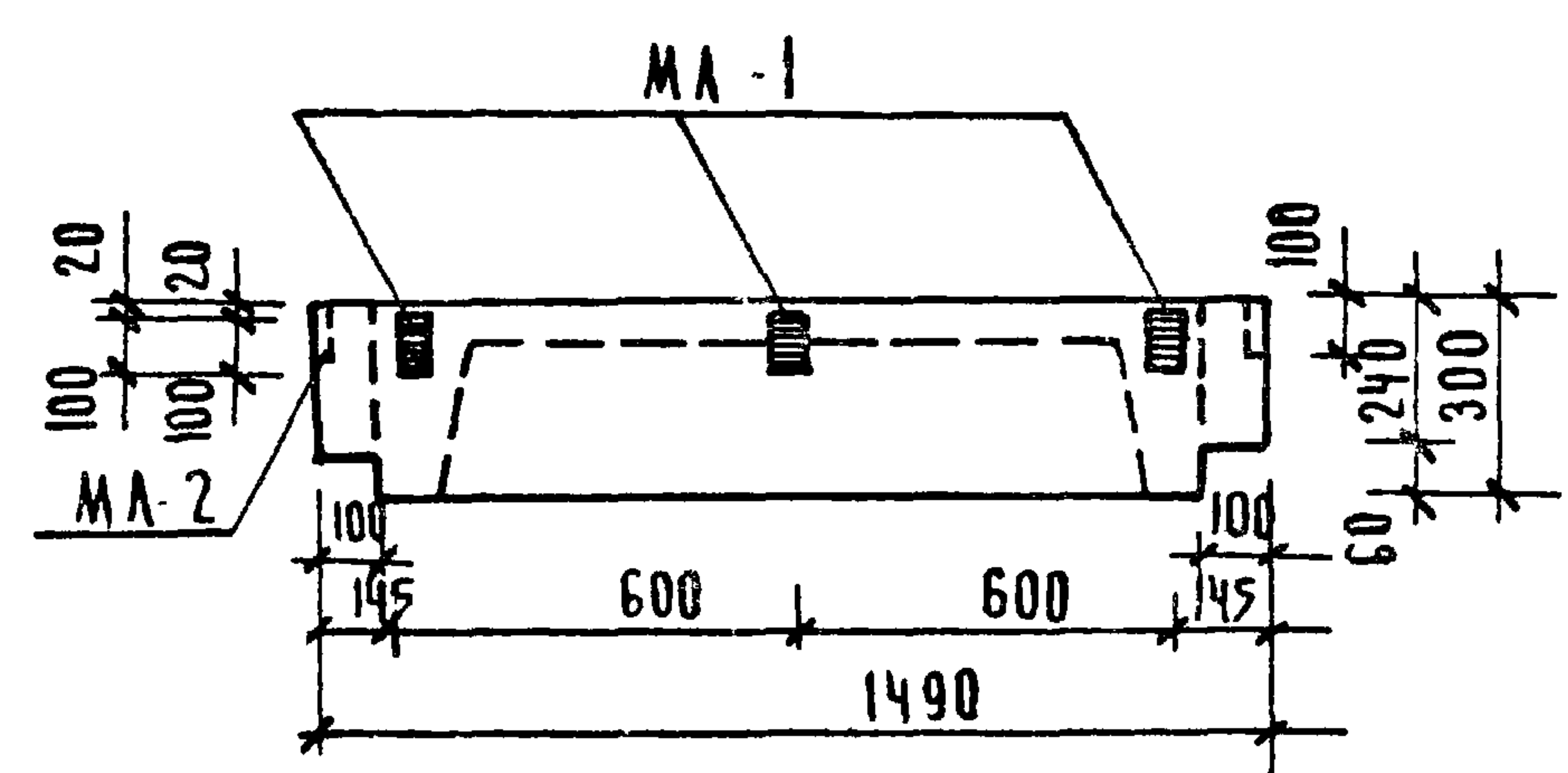
26



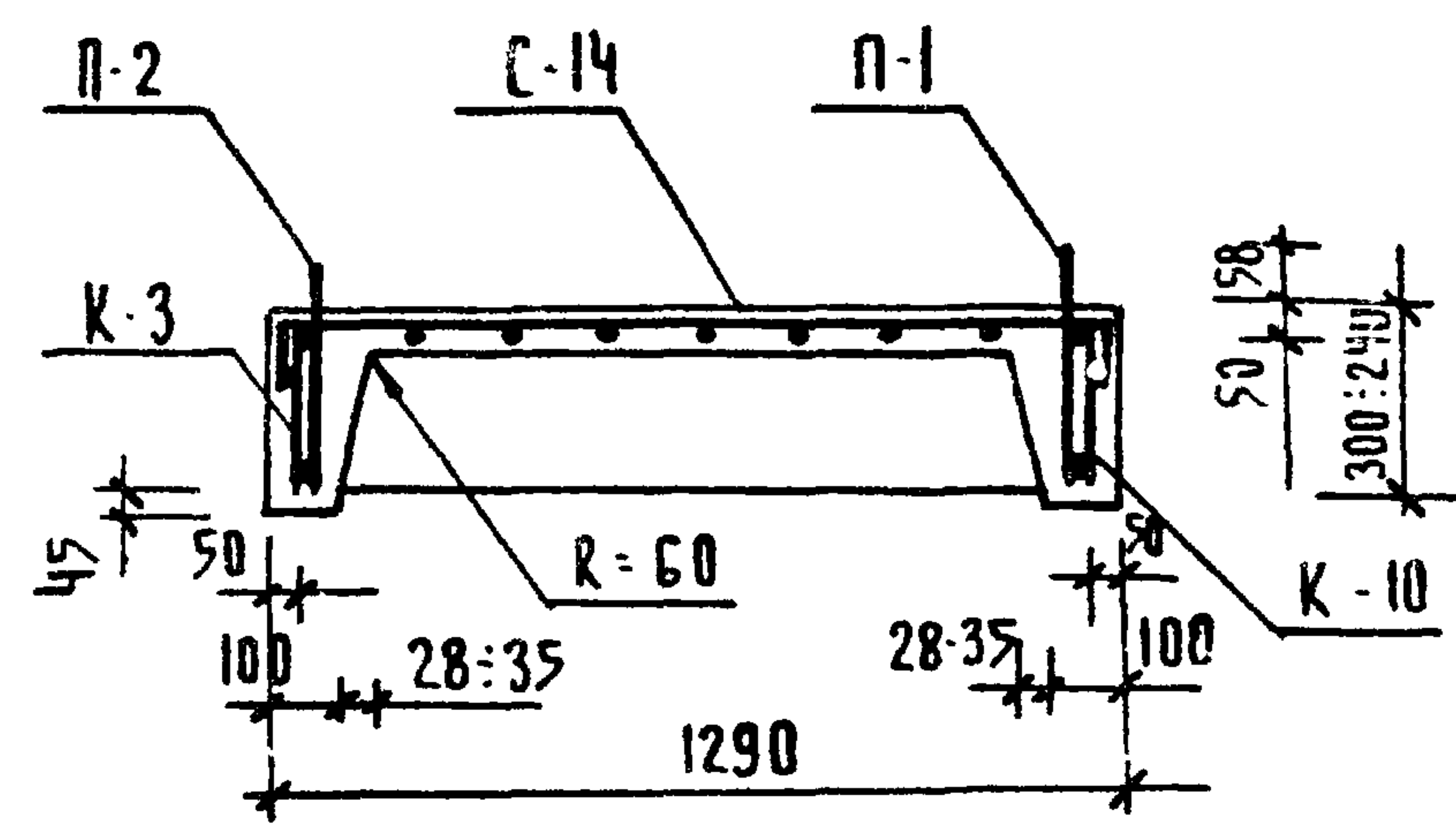
Общий вид



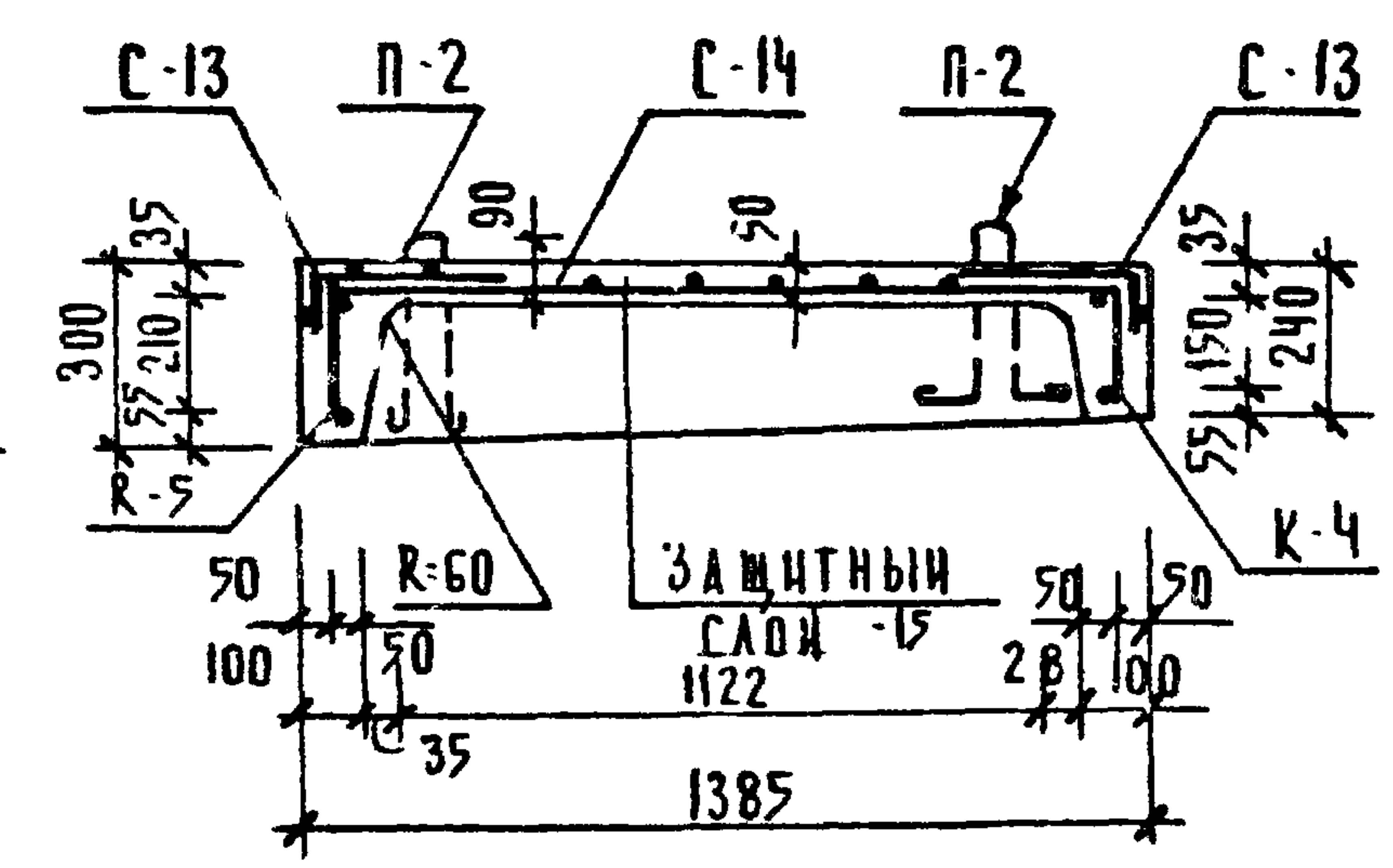
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН
АРМИРОВАНИЯ



1-1



2-2



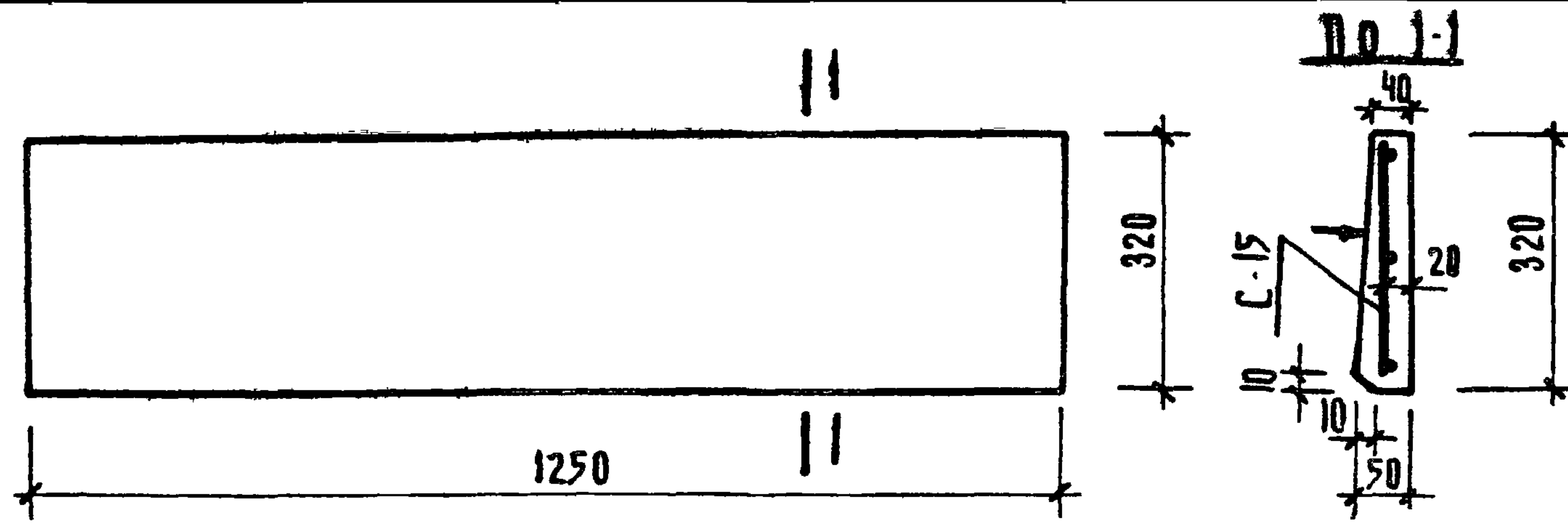
3-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

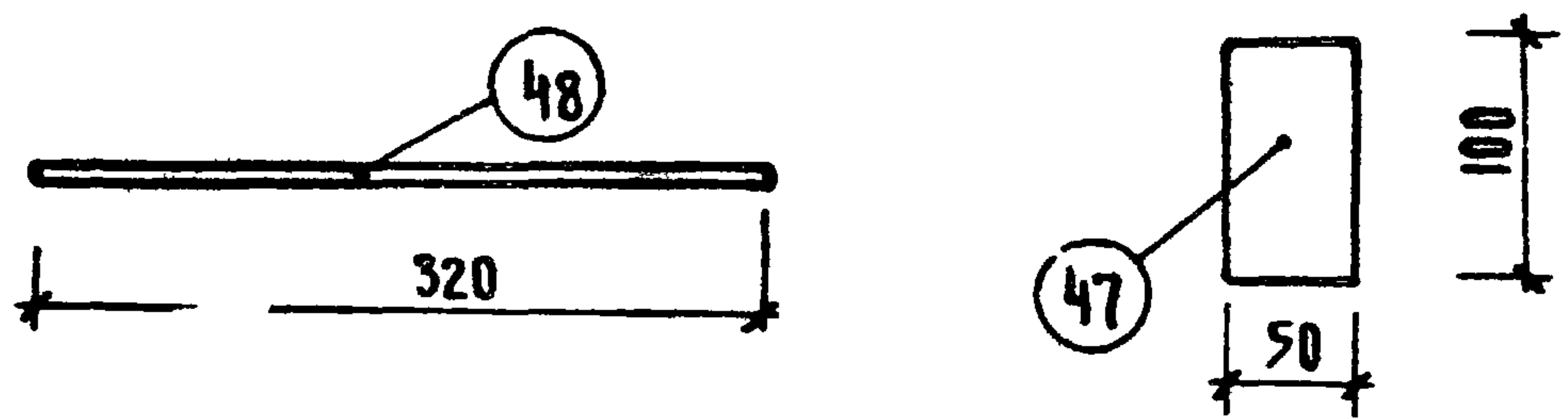
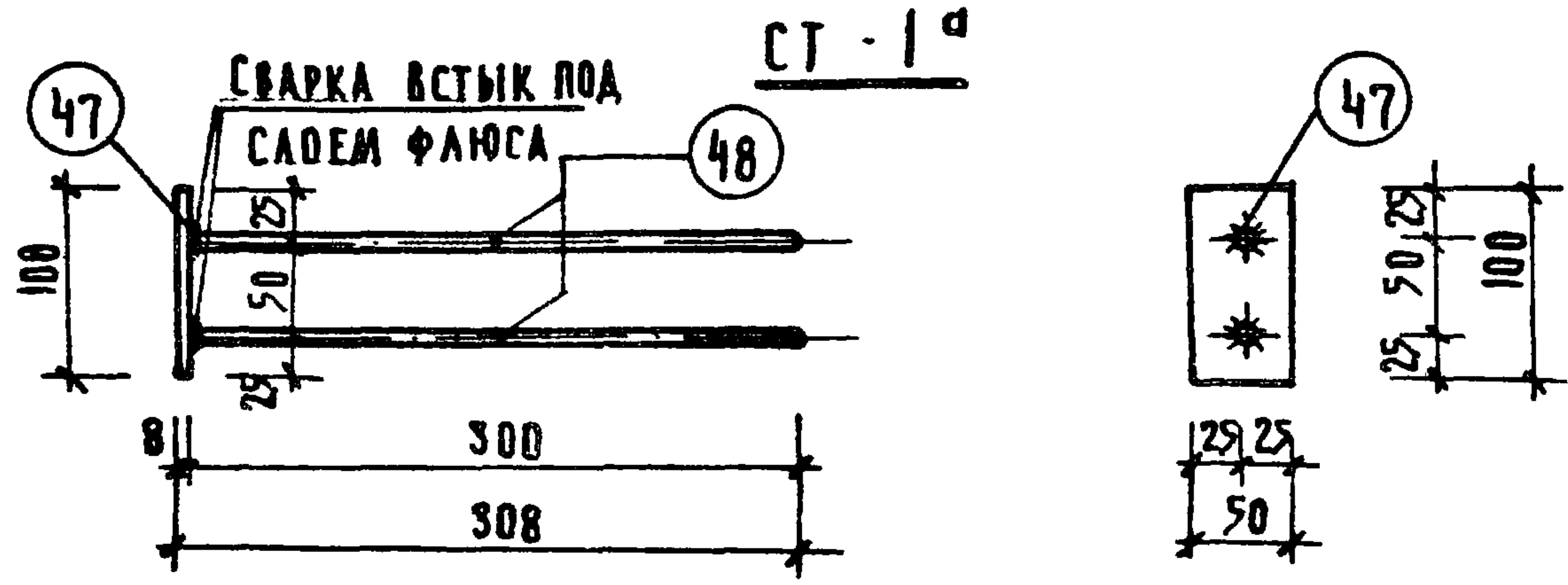
1. СПЕЦИФИКАЦИЮ МАРОК И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МА-1 И МА-2 СМ. НА ЛИСТЕ № 15
2. АРМАТУРУ СМОТРИ ЛИСТЫ № 16, 17
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. ЛИСТ № 18

ТК	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Я	№	Д	Л
1970	ОБЩИЙ ВИД И АРМИРОВАНИЕ ЛЕСТНИЧНОЙ ПЛОЩАДИ ЛП - 15 - 14	15	14	14

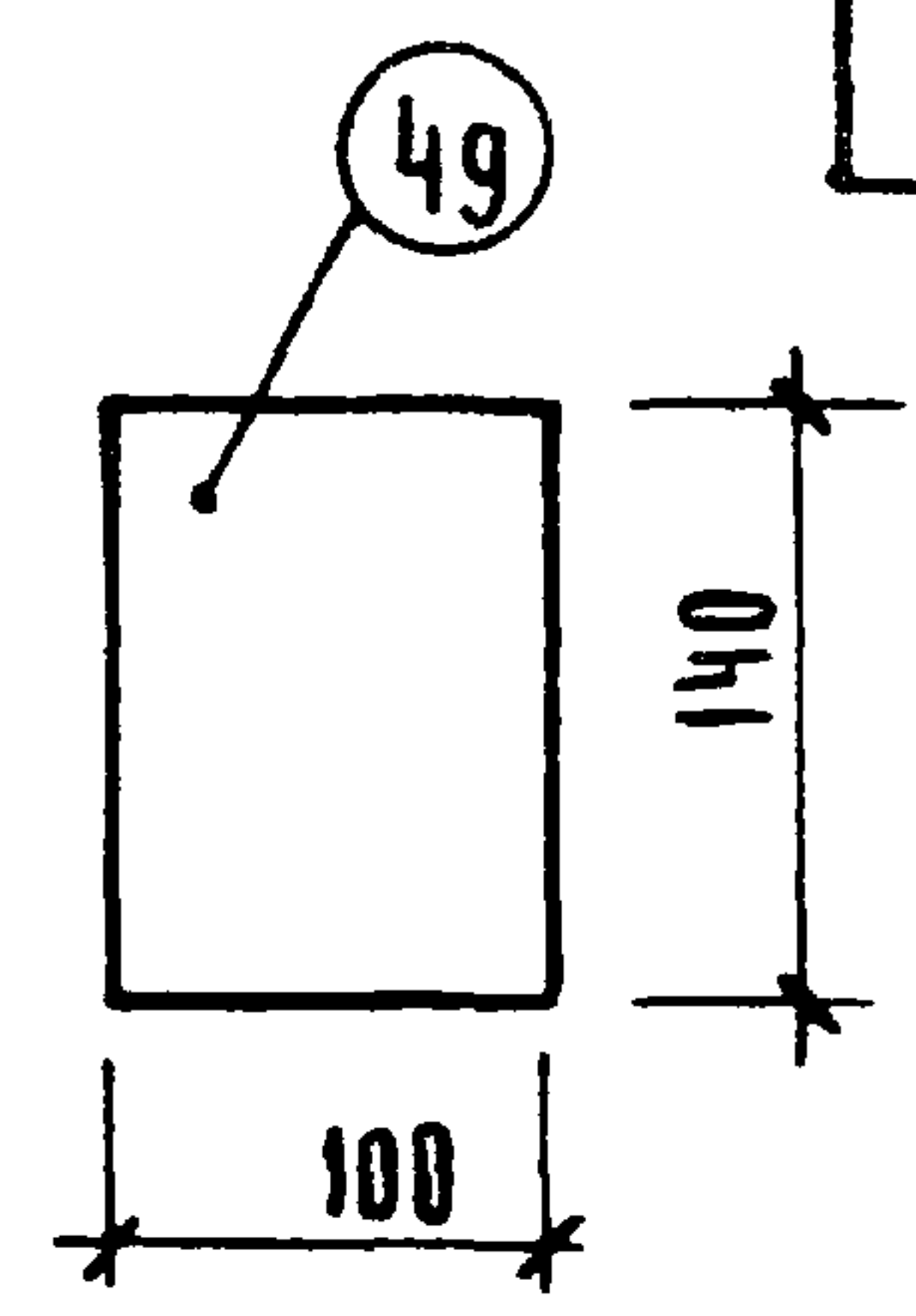
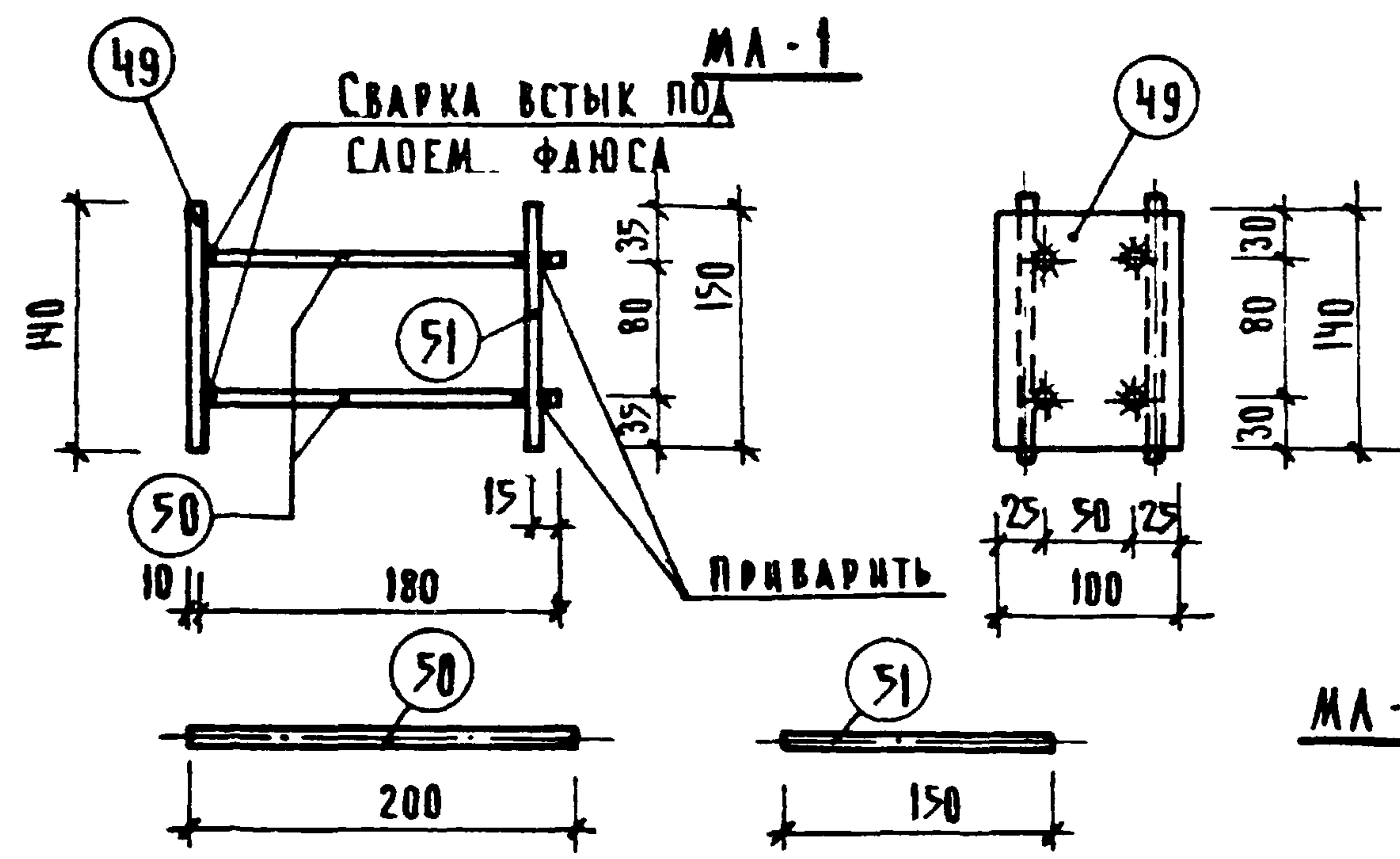
ЗАДАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНТУ			
МАРКА ПАНТЫ	МАРКА ИЛИ ПОЗ.	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
СТ - 1 ^а	С - 15	1	17

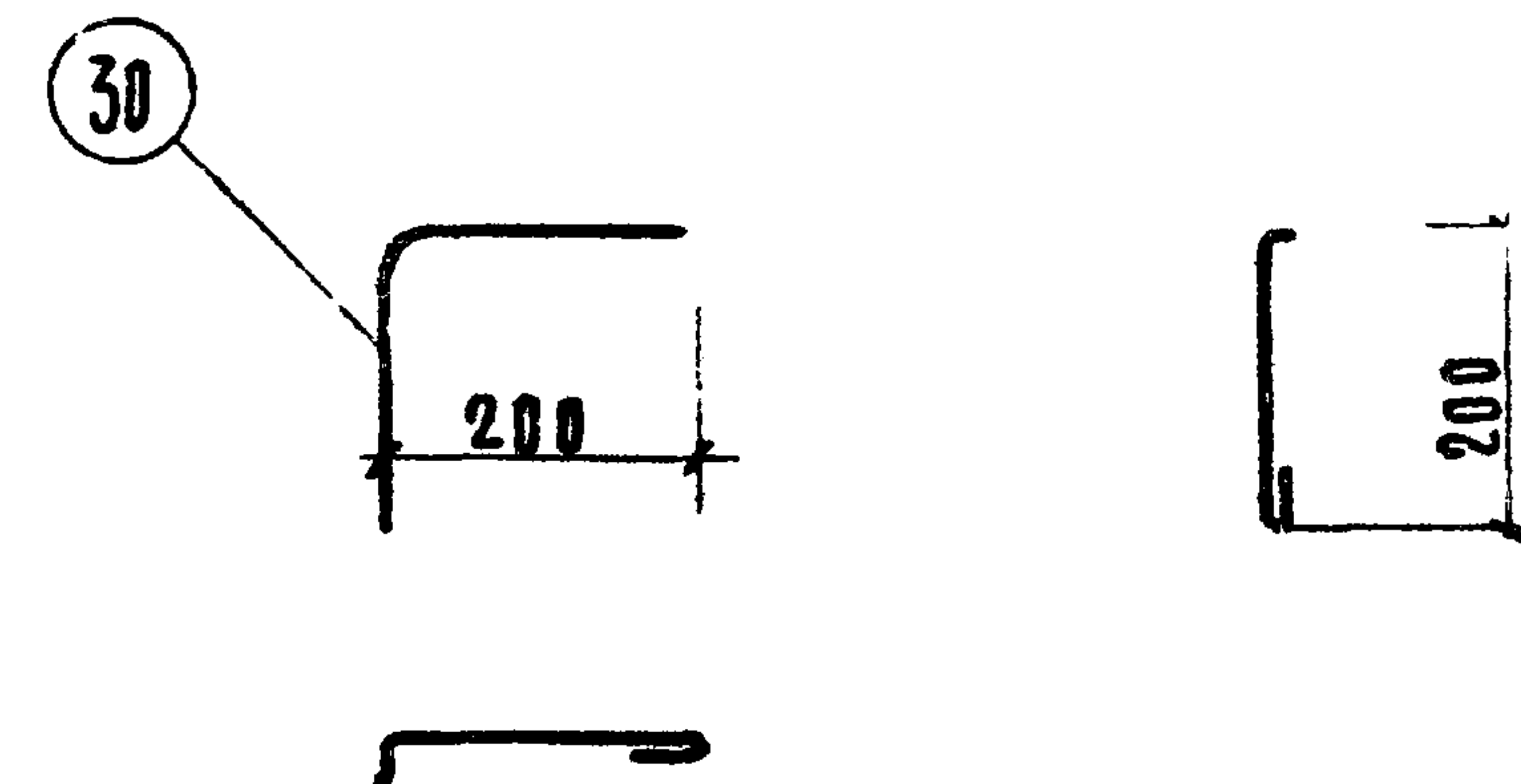
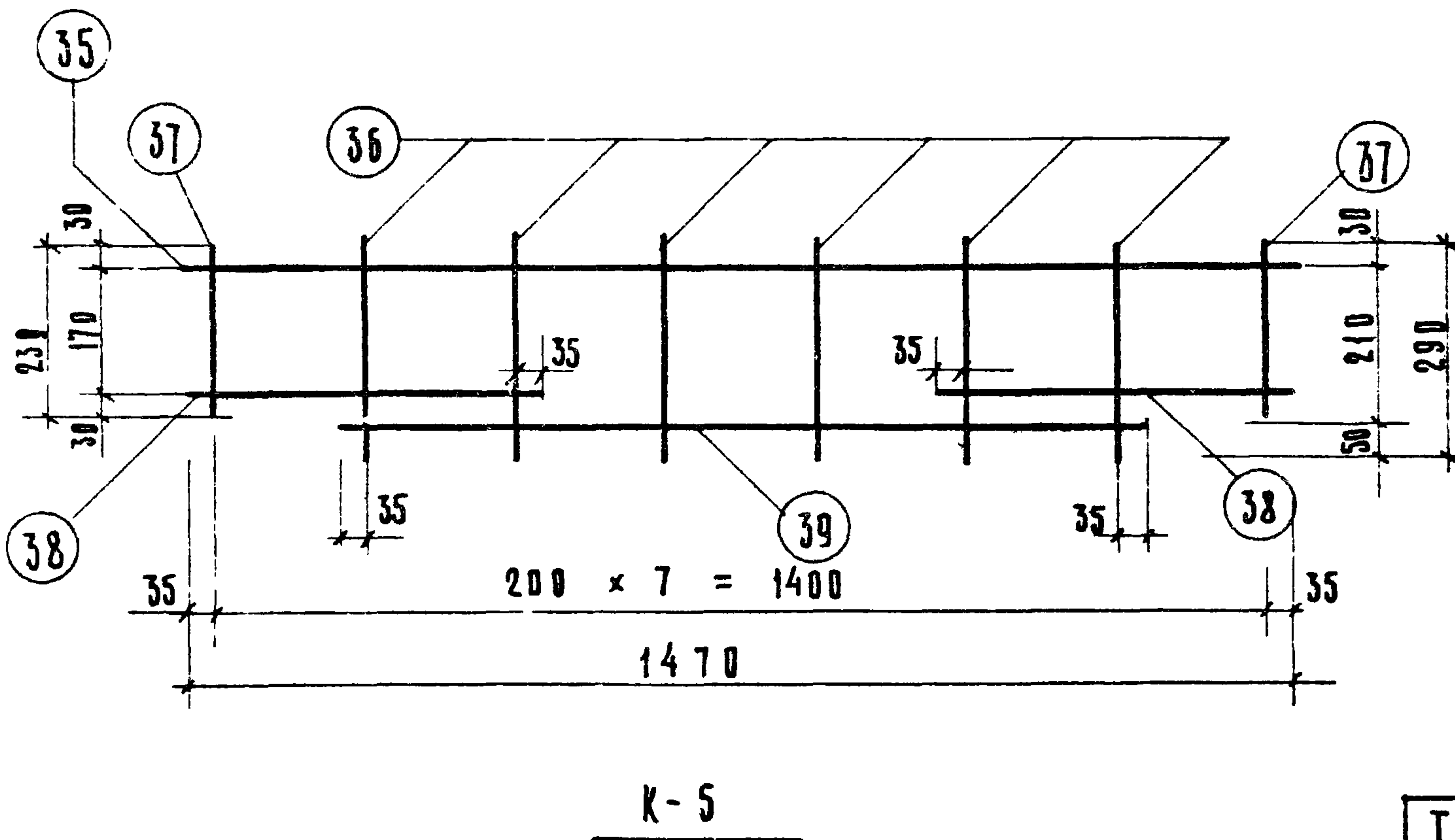
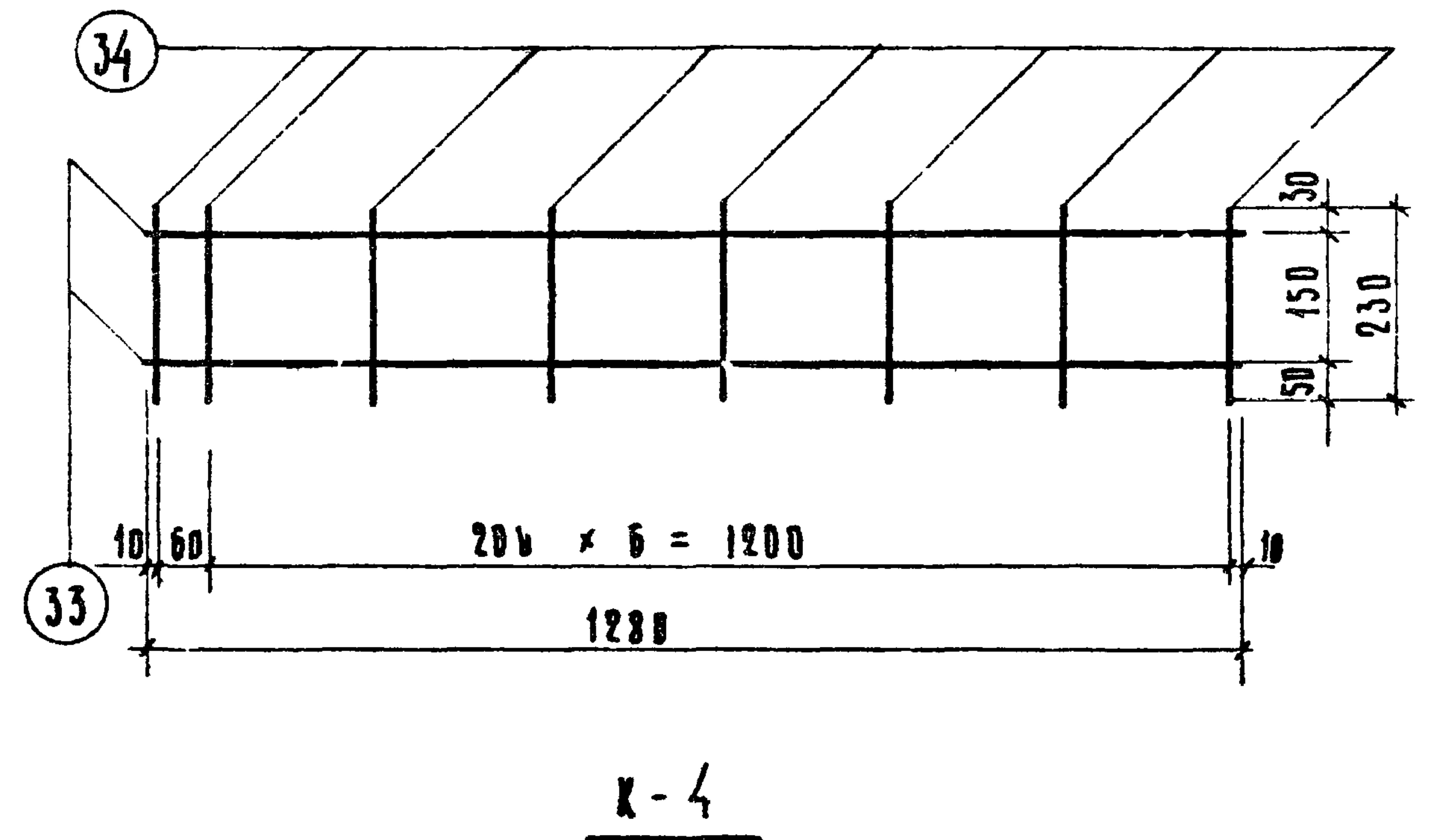
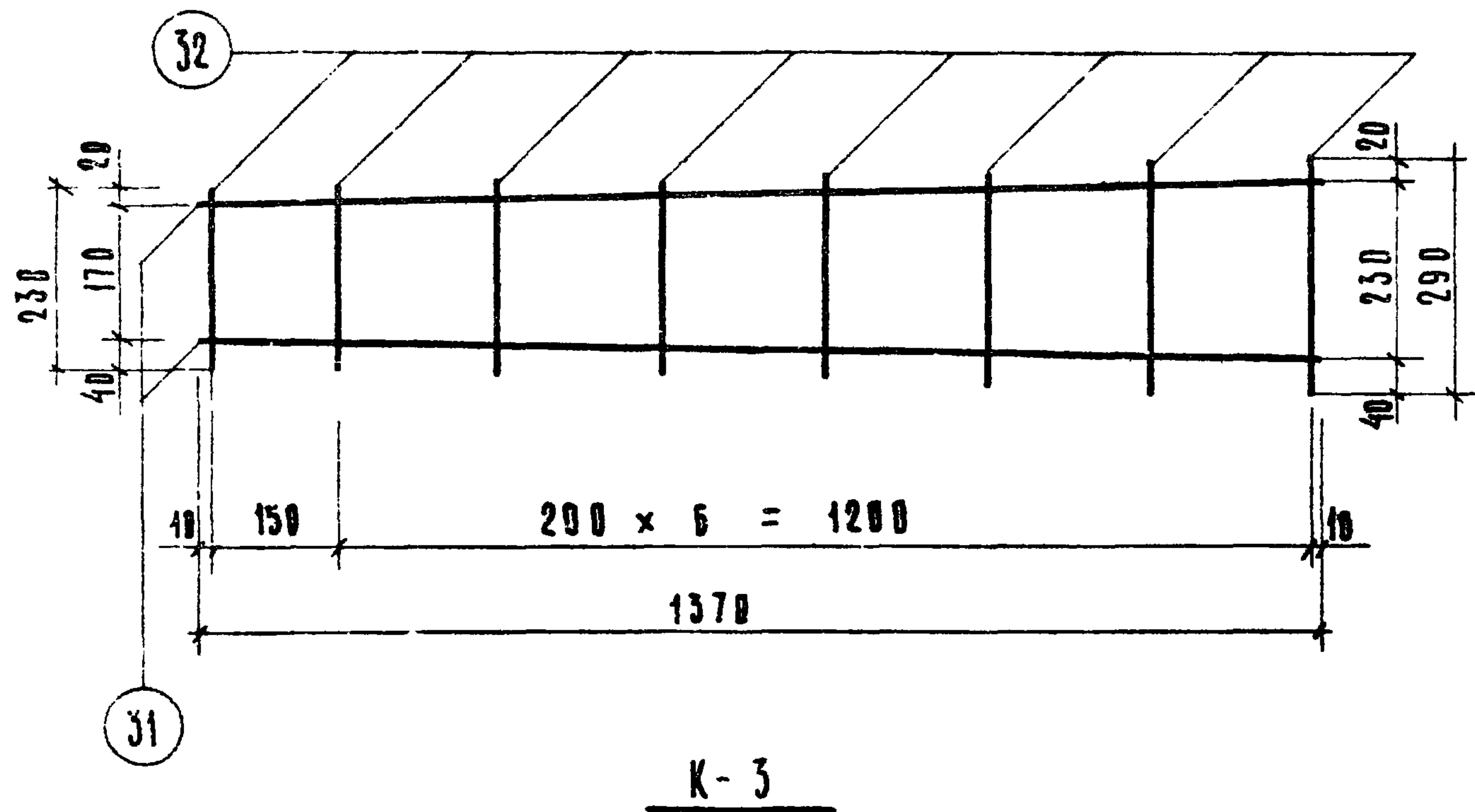


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ ПАНТУ			
МАРКА ПАНТЫ	МАРКА ИЛИ ПОЗИЦИИ	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
АР - 15 - 14 ^а	30	8	ЛИСТ № 16
	К - 3	2	
	К - 4	1	
	К - 5	1	
	С - 13	2	ЛИСТ № 17
	С - 14	1	
	П - 2	4	ЛИСТ № 15
	МА - 1	3	
	МА - 2	2	



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПОВЕРХНОСТЬ ОТМЕЧЕННАЯ ЗНАКОМ ↓, ДОЛЖНА БЫТЬ ОТШЛИФОВАНА И СООТВЕТСТВОВАТЬ КЛАССУ ШЕРОХОВАТОСТИ "4Ш"
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА, ДЛЯ СТ - 1^а И ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ МА - 1 И МА 2 СМ ЛИСТ № 18
 3. АРМАТУРНУЮ СЕТКУ С - 15 СМ ЛИСТ № 17

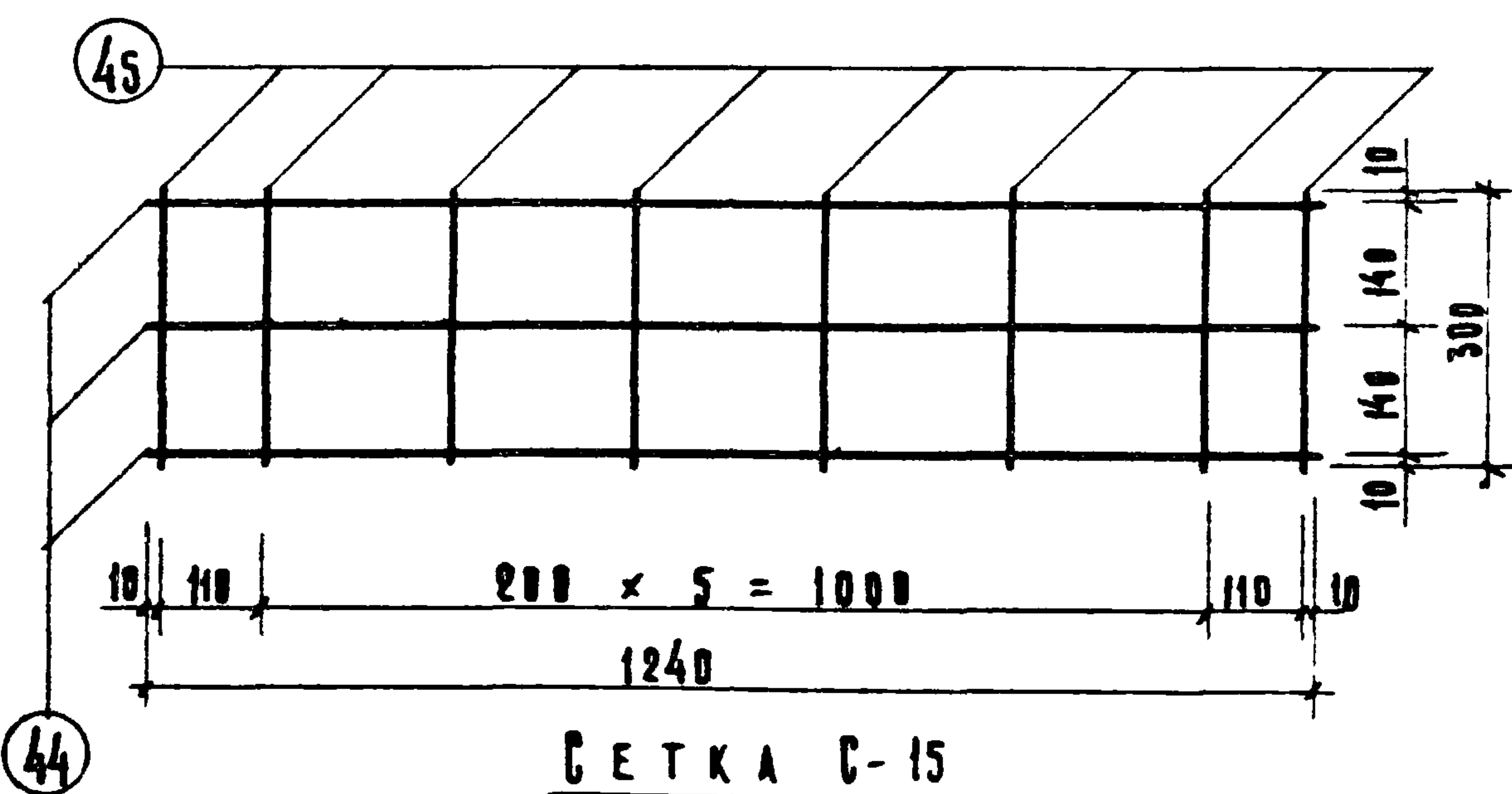
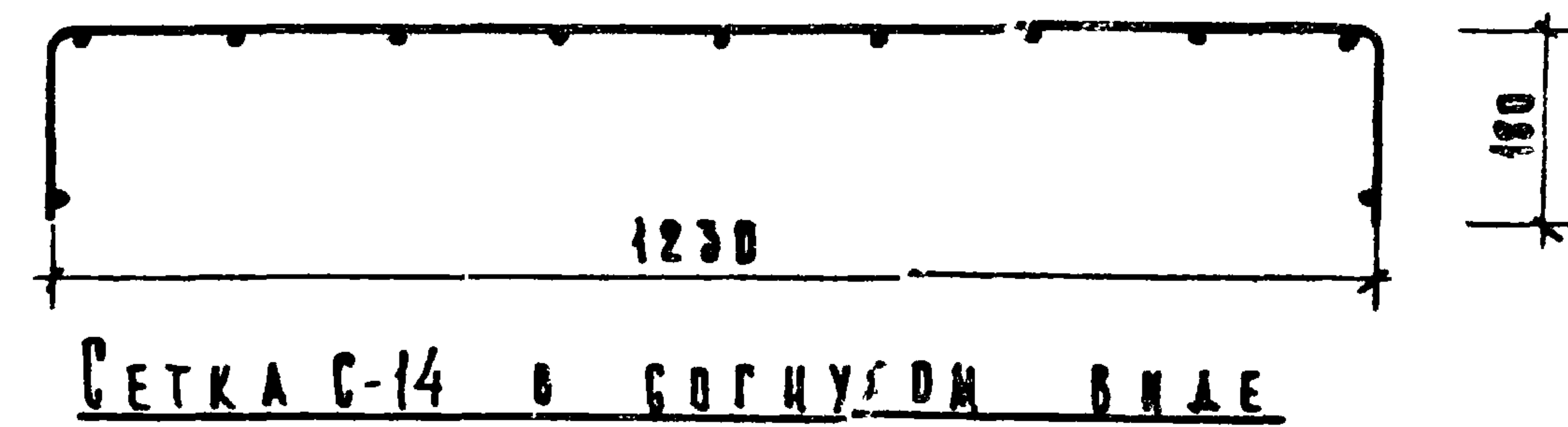
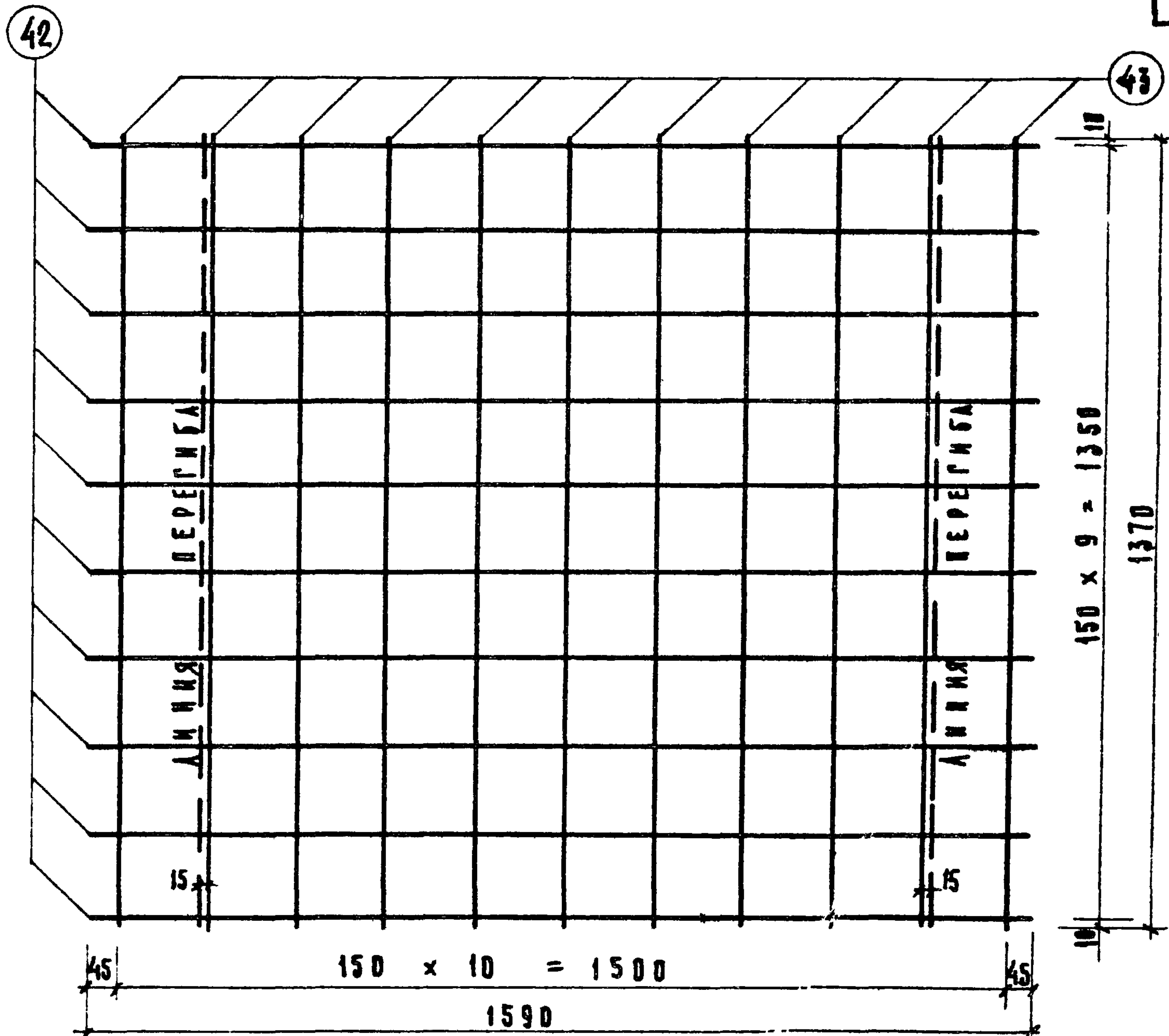
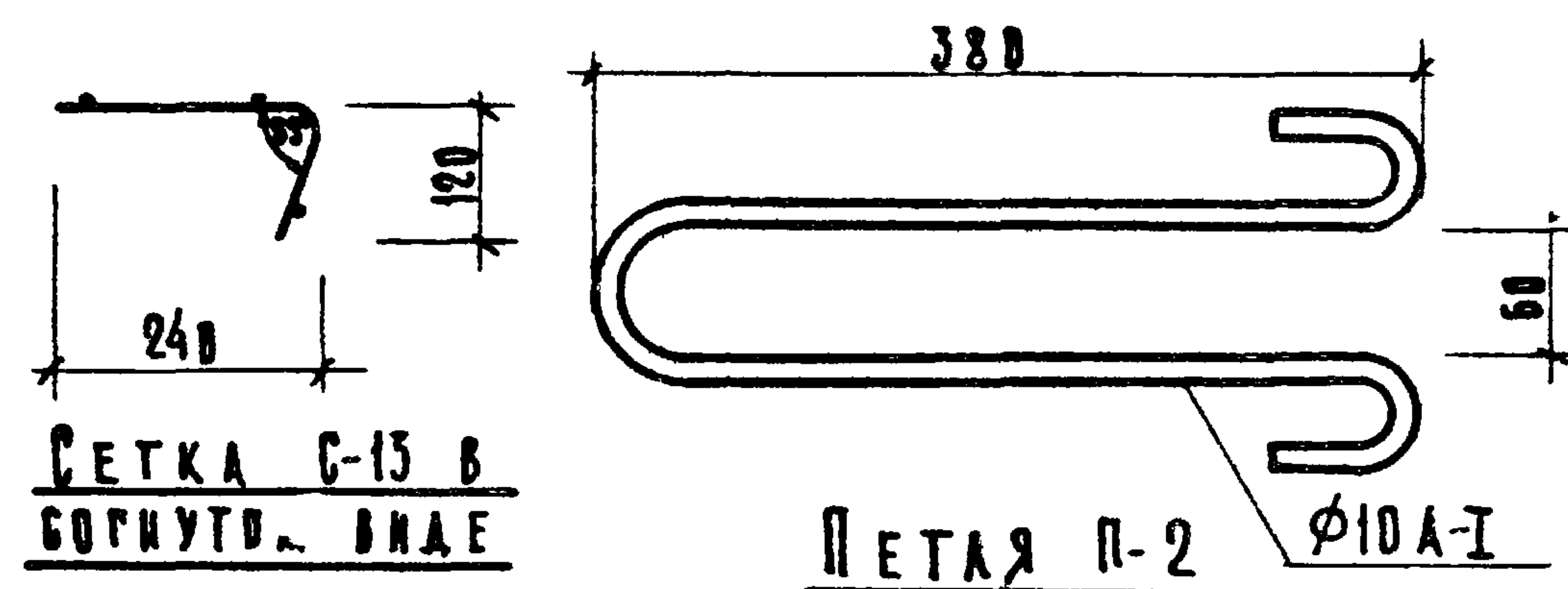
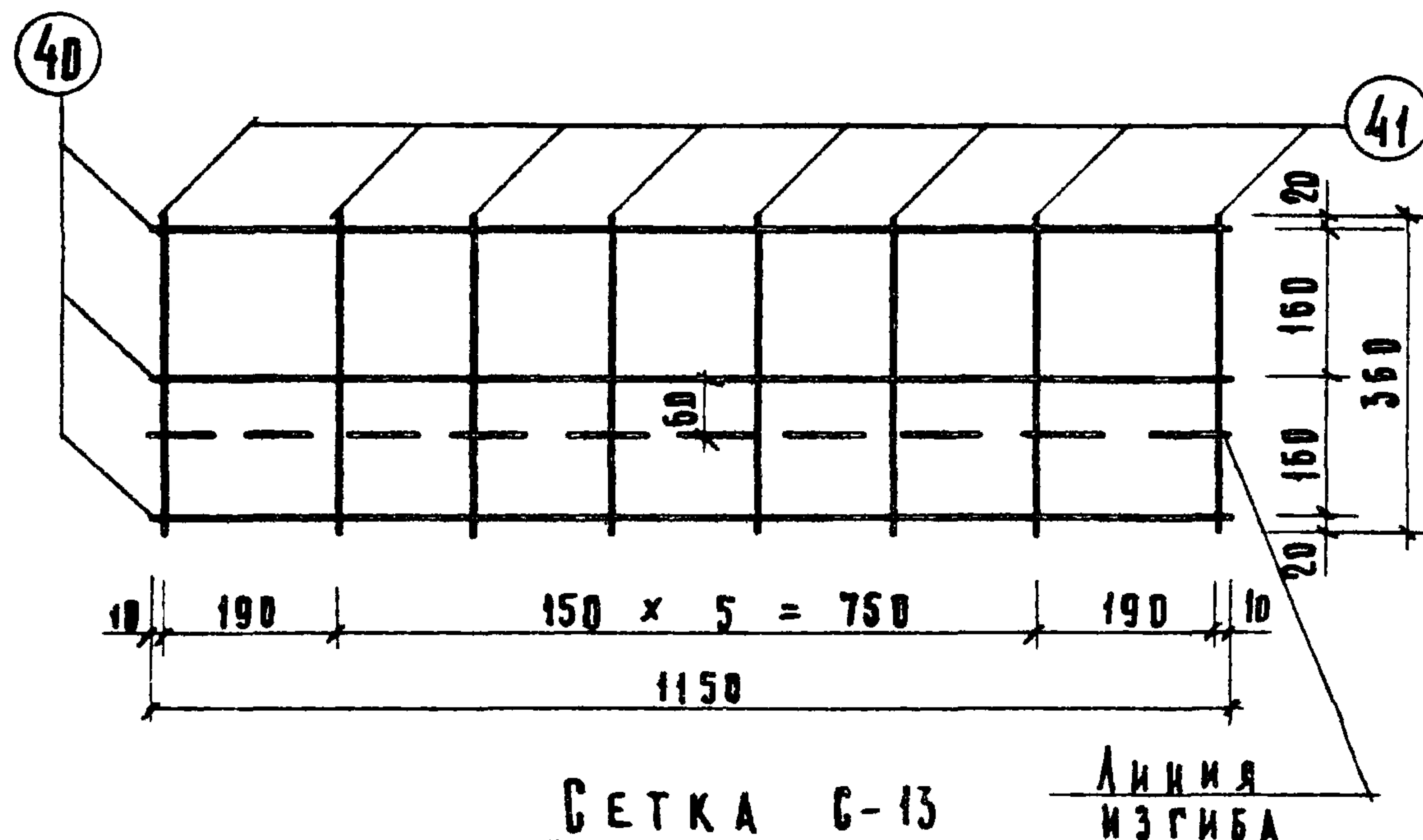
ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ - 04 - 14
1970	ОБЩИЙ ВЗГЛЯД И ПРИКРЕПЛЕНИЕ СТ 1 ^а , ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ МА 1, МА 2, СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК	ВЫПУСК 3 ЛИСТ № 15



ПРИМЕРЫ

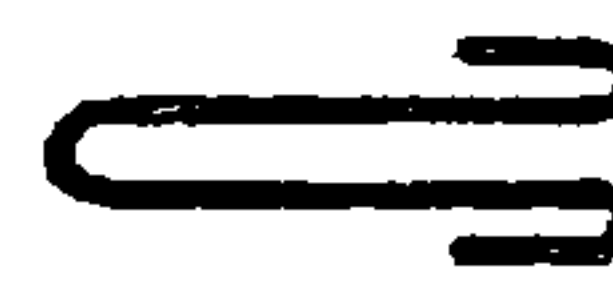
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЯ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ КАРКАСОВ К-3, К-4, К-5 ВЫПОЛНЯТЬ СТРОГО ПО ЧЕРТЕЖУ.

ТК	ДАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	ИЗМ. 4-14
1970	СТАНДАРТНЫЙ СТЕРЖЕНЬ ВОЗ. 30	ИЗМ. 1-14
	КАРКАСЫ К-3, К-4, К-5.	ИЗМ. 1-14



ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-13, С-14, С-15 ПЕТАЯ П-2	ВЫПУСК 3 ЛИСТ 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЗСК И З	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ		
							Ø ИЛИ СЕЧЕН. ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ
СТАЕЛН. СТЕРЖЕНЬ	30		Ø 6 А I	490	1	0.49	Ø 6 А I	0.49	0.41
К-3	31	—	Ø 6 А I	1370	2	2.74	Ø 6 А I	2.74	0.61
	32		Ø 4 В I	230-290	8	2.08	Ø 4 В I	2.08	0.21
							ИТОГО		0.82
К-4	33	—	Ø 6 А I	1280	2	2.56	Ø 6 А I	2.56	0.57
	34		Ø 4 В I	230	8	1.84	Ø 4 В I	1.84	0.18
							ИТОГО		0.75
К-5	35	—	Ø 8 А I	1470	1	1.47	Ø 8 А I	3.48	1.40
	36		Ø 4 В I	290	6	1.74	Ø 4 В I	2.20	0.22
	37		Ø 4 В I	230	2	0.46	ИТОГО		1.62
	38		Ø 8 А I	470	2	0.94			
	39		Ø 8 А I	1070	1	1.07			
С-13	40	—	Ø 3 В I	1150	3	3.42	Ø 3 В I	6.3	0.39
	41		Ø 3 В I	360	8	2.88			
С-14	42	—	Ø 4 В I	1590	10	15.9	Ø 4 В I	30.97	3.07
	43		Ø 4 В I	1370	11	15.07			
С-15	44	—	Ø 3 В I	1240	8	3.72	Ø 3 В I	6.12	0.33
	45		Ø 3 В I	300	8	2.40			
К-2	46		Ø 10 А I	1000	1	1.0	Ø 10 А I	1.0	0.62

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЗСК И З	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС. КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					10й ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ- МЕНТ	
МА-1	47	— 50 × 8	100	1	0.31	0.31	0.68	
	48	—	320	2	0.185	0.37		
МА-2	49	— 10 × 100	140	1	1.1	1.1	1.73	
	50	—	200	4	0.112	0.45		
	51	—	150	2	0.09	0.18		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРА - НАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОВЛАДКА КАССЕ В I ГОСТ 6727-53				ПРОКАТ ВСТЗ ПС ГОСТ 380-60			
	КАССЕ А-II				А-I				ГОСТ 380-60			
	Ø, ММ				Ø, ММ				Ø, ММ			
	10	8	6	ИТОГО	10	ИТОГО	4	3	ИТОГО	10	8	ИТОГО
А П-1а	2.48	1.4	2.67	6.55	2.37	2.37	3.89	0.78	4.67	2.2	0.93	3.13
СТ-1а	—	—	—	—	—	—	—	0.33	0.33	—	—	—

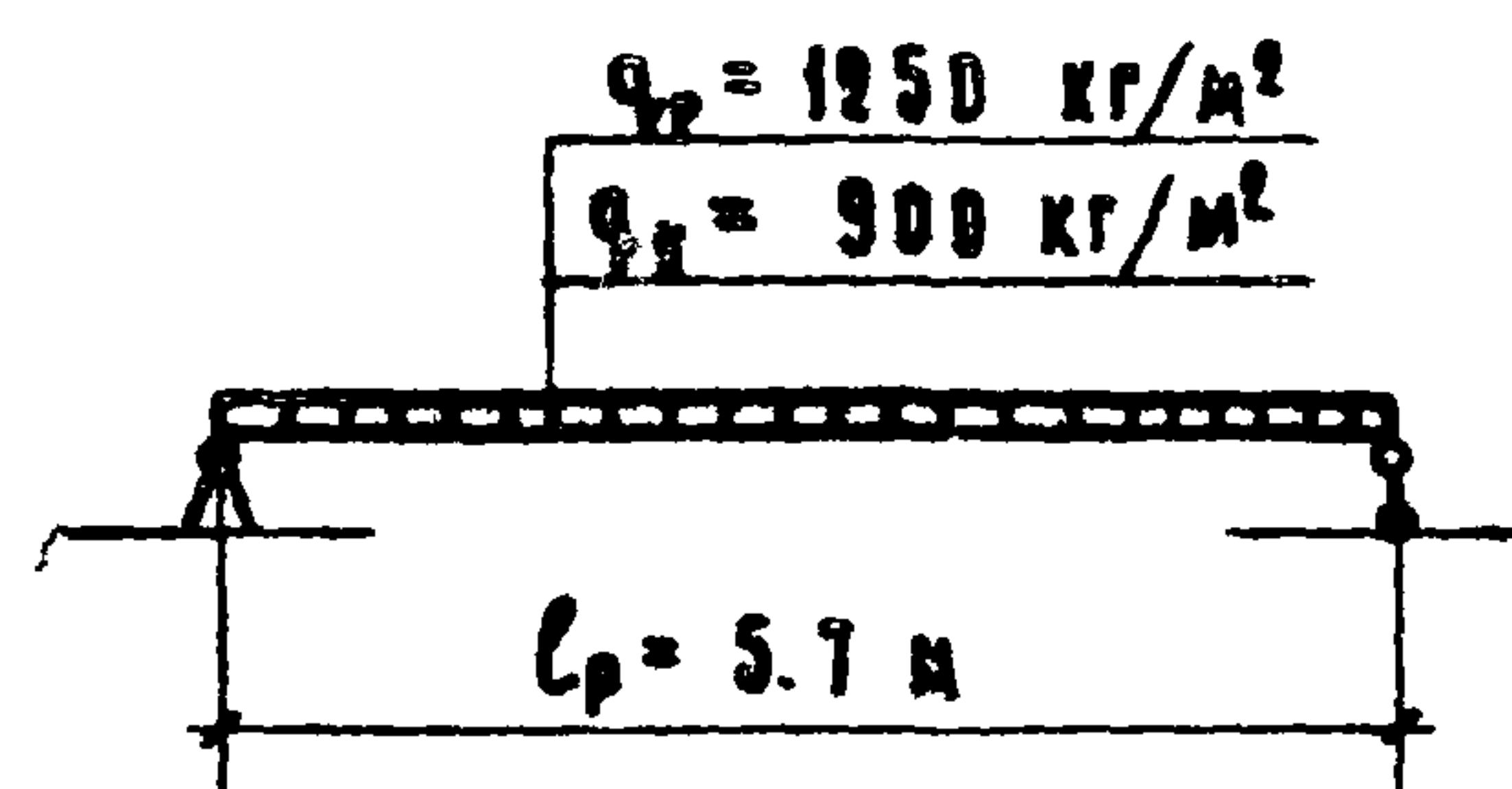
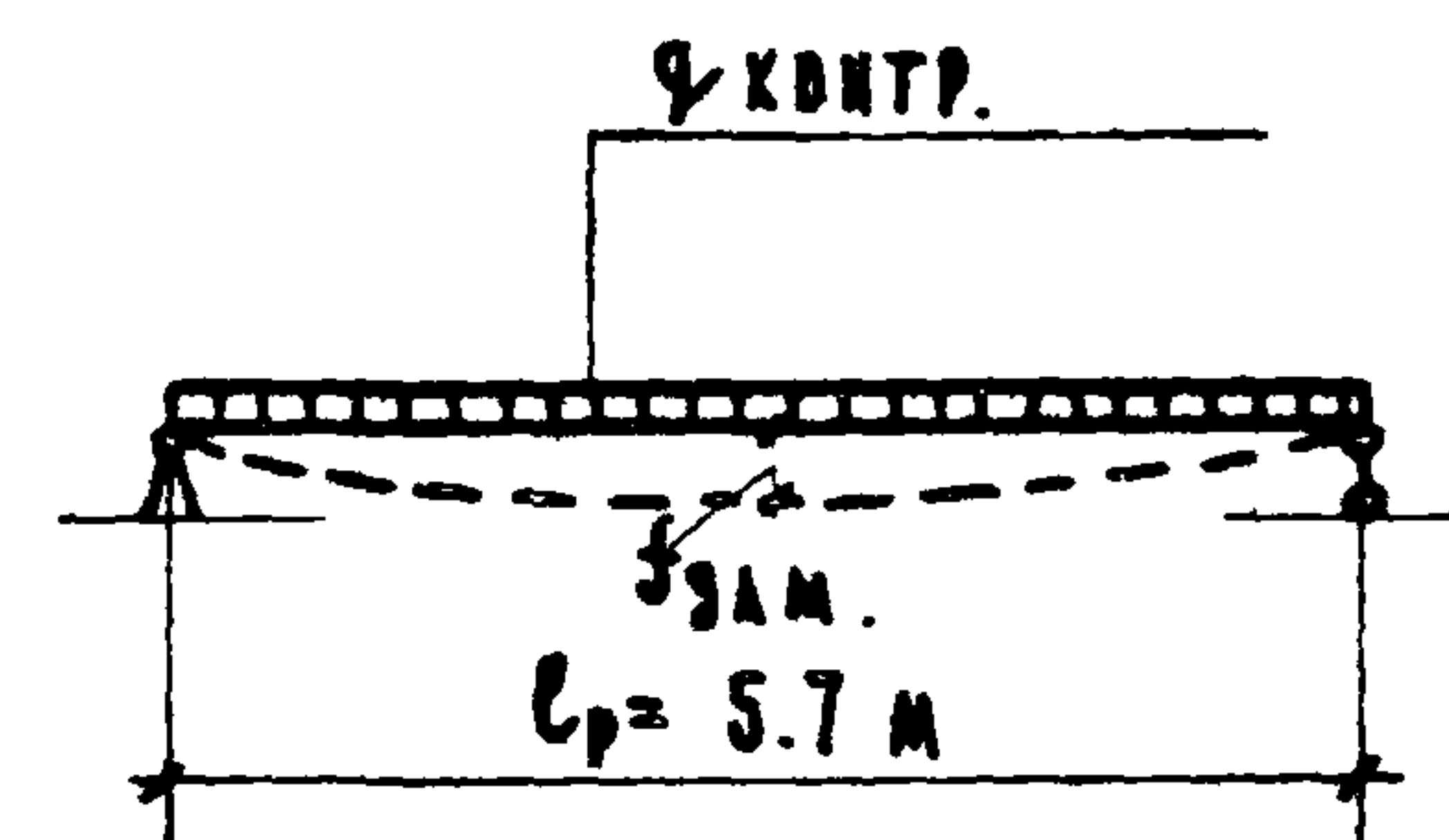
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТ. М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ
А П-15-14а	0.575	200	0.23	16.72
СТ-1а	0.045	200	0.018	0.33

П Р И М Е Ч А Н И Я

- ОБЩИЙ ВНА И
АРМИРОВАНИЕ А П-15-14а
СМ. ЛИСТ № 14.
- ОБЩИЙ ВНА И
АРМИРОВАНИЕ СТ-1а
СМ. ЛИСТ № 15.

Т К	ПАЛТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ, ПОКАЗАТЕЛИ А П-15-14а, СТ-1а.	ВЫПУСК № 3

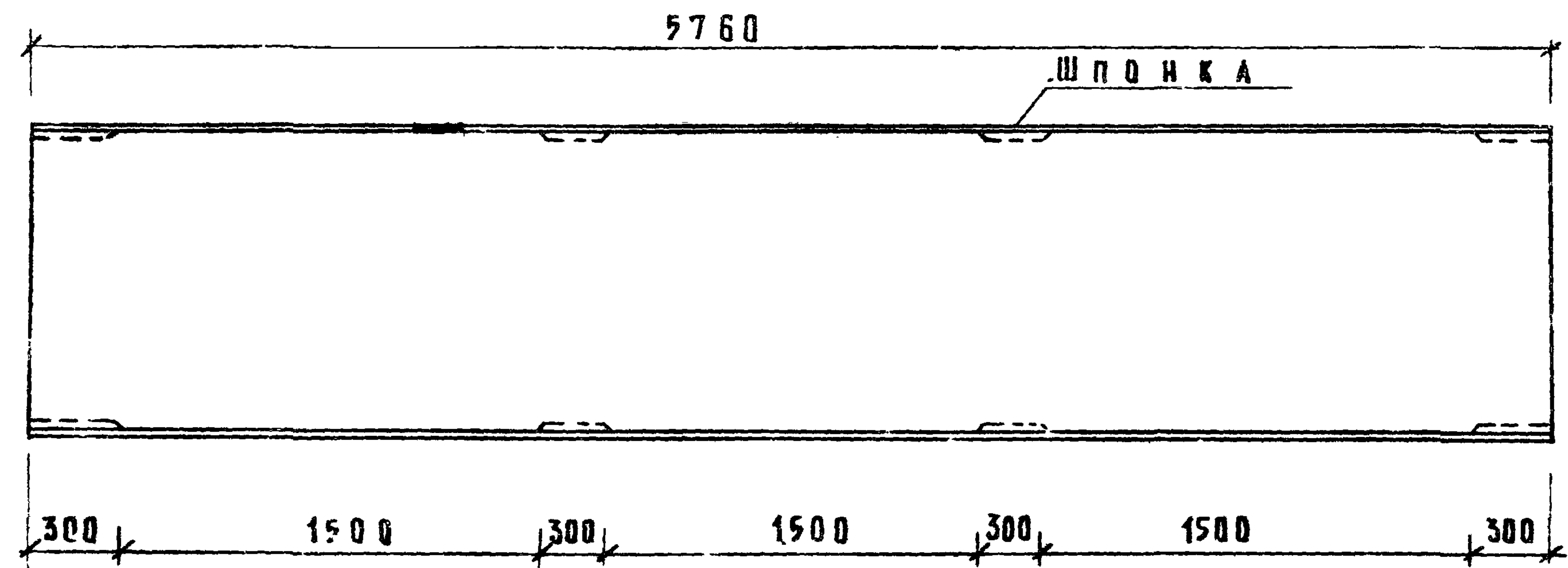
РАСЧЕТНАЯ СХЕМАСХЕМА ИСПЫТАНИЙ

№№ п/п	МАРКА ПАНТЫ	$f_{\text{зам.}}$ см	Нагрузка при испытании на прочность		Нагрузка при испытании на жесткость	
			$q_{\text{пк}}$ кг/м ²	$q_{\text{ак}}$ кг/м ²	$q_{\text{пк}}$ кг/м ²	$q_{\text{ак}}$ кг/м ²
1	ПК 12 - 58 - 16	1,1	2044	1750	1194	900
2	ПК 12 - 58 - 12	1	2042	1750	1192	900
3	ПК 12 - 58 - 10	1,3	2105	1750	1255	900
4	ПК 12 - 58 - 6	0,5	2132	1750	1282	900

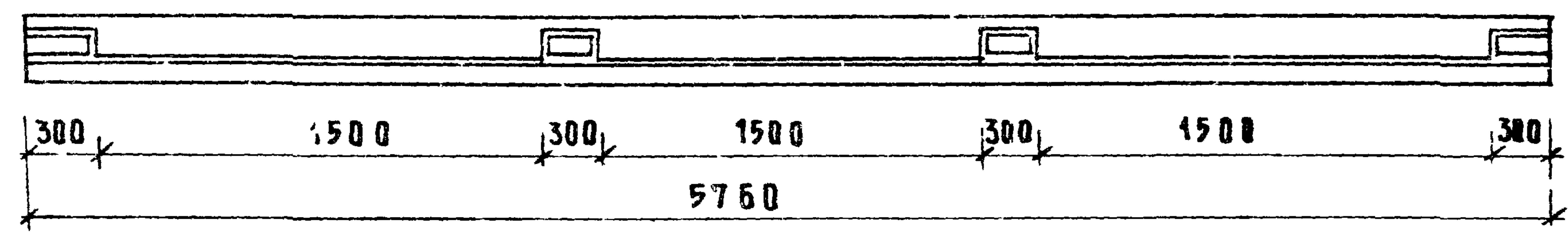
$q_{\text{пк}}$ - основная контрольная нагрузка

$q_{\text{ак}}$ - дополнительная контрольная нагрузка

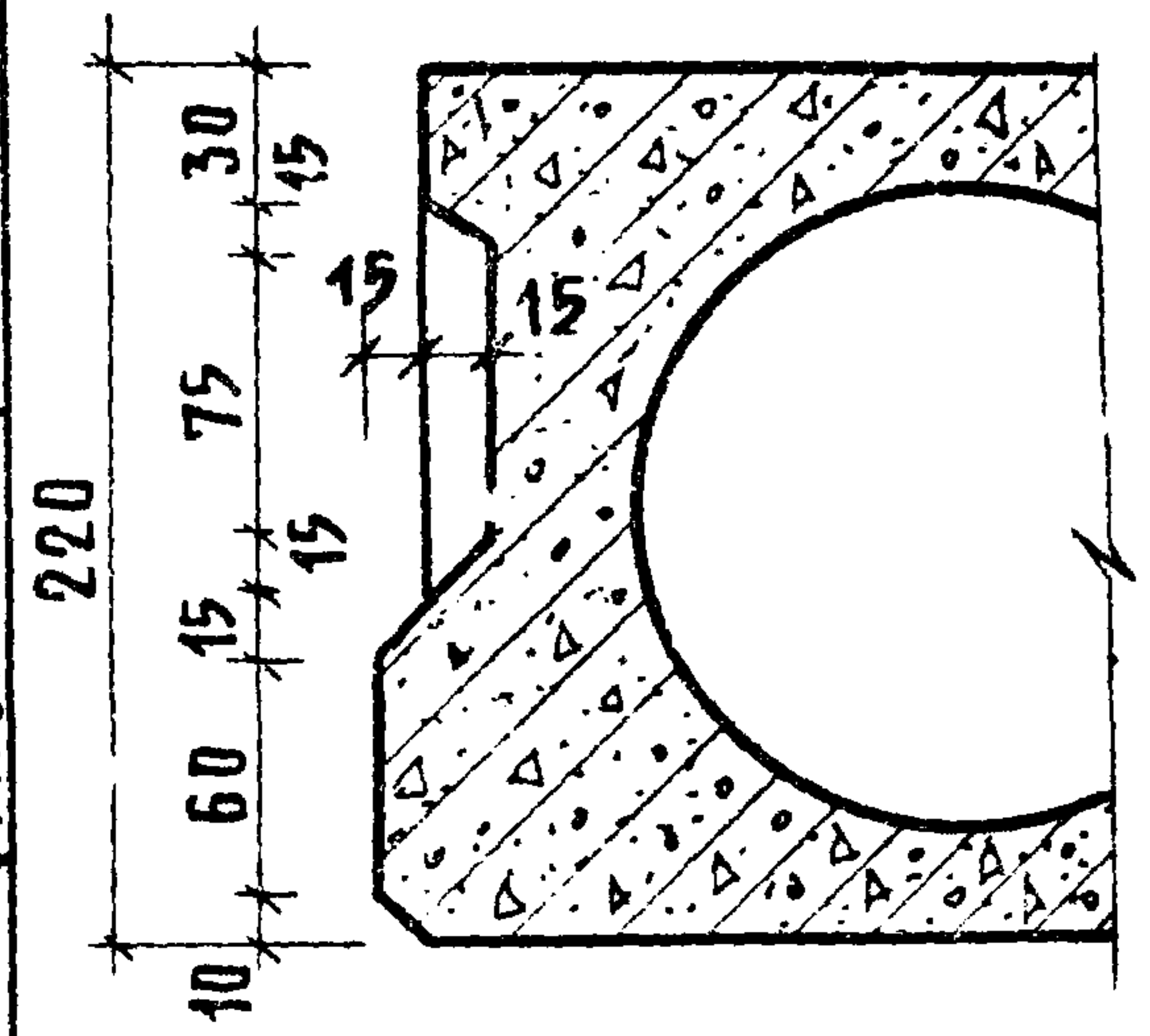
ТК	ПАНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	БЕРМЯ ИИ-04-14	
1970	РАСЧЕТНАЯ СХЕМА И СХЕМА ИСПЫТАНИЯ ПАНТ	ВЫПУСК 3	ЛИСТ 19



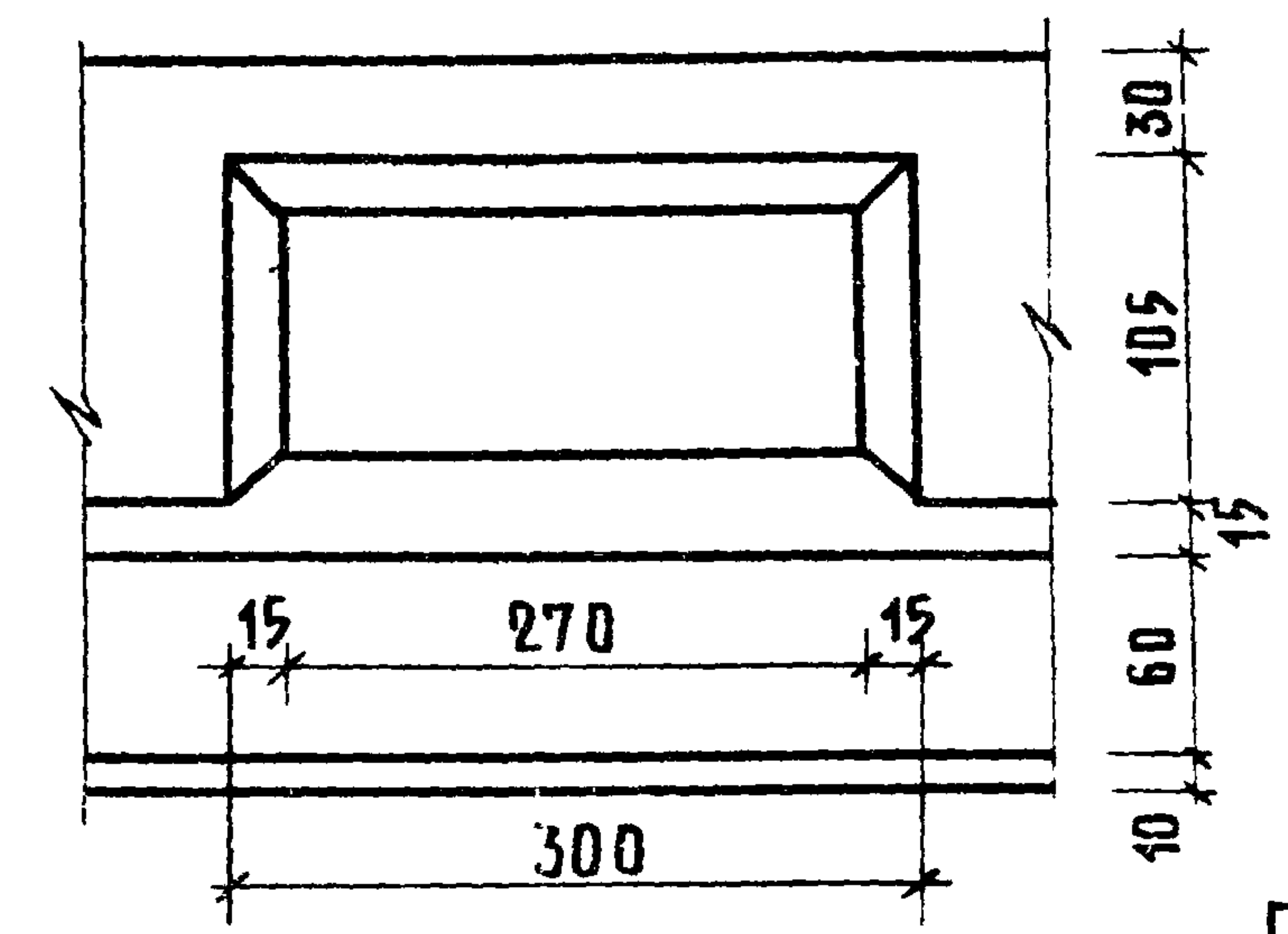
П Л А Н



1 - 1



2 - 2



3 - 3

П Р И М Е Ч А Н И Е :

1. НА ДАННОМ ЛИСТЕ ПОКАЗАН ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ЗАМКНУТЫХ ШПОНОК ПО БОКОВЫМ ГРАНЯМ ПЛИТ.
2. ЗАМКНУТАЯ ШПОНКА ОБЕСПЕЧИВАЕТ СОВМЕСТИНУЮ РАБОТУ ПЛИТ В ВЕРТИКАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ.

ЗАДАНИЕ РАЗРАБОТАТЬ ВАНН

Т.К	П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й	БЕРИЯ
1970	ПРИМЕР УСТРОЙСТВА ШПОНОК В СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ОПАЛУБКЕ	ИН-04-14
		ВЫПУСК ЛИСТ
		3 20