

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

294-3-24

# БАССЕЙН

СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА  
С КРЫТЫМИ ВАННАМИ  
25 x 11 м И ДЕТСКОЙ

## СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ 0 МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРИВЯЗКИ  
И ЧЕРТЕЖИ КВАДРАТНОГО ЦИКЛА РАБОТ  
АЛЬБОМ I АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ  
АЛЬБОМ II ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ  
АЛЬБОМ III САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ  
И ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ЧЕРТЕЖИ

АЛЬБОМ IV ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ  
ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ  
АЛЬБОМ V АВТОМАТИЗАЦИЯ САНТЕХУСТРОЙСТВ  
ЗАДАНИЕ ЗАВОДУ-ИЗГОТОВИТЕЛЮ  
АЛЬБОМ VI ЗАКАЗНЫЕ СПЕЦИФИКАЦИИ  
АЛЬБОМ VII С М Е Т Ы

## АЛЬБОМ II

13630-03 Ч1-72

РАЗРАБОТКА И  
ЦНИИЭП ЗРЕЛИЩНЫХ ЗДАНИЙ  
И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
ИМЕНИ Б.С.МЕЗЕНЦЕВА

УТВЕРЖДЕН ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ №237 ОТ 25 ОКТЯБРЯ 1974г  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИЭП ЗРЕЛИЩНЫХ  
ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СООРУЖЕНИЙ  
ИМЕНИ Б.С.МЕЗЕНЦЕВА  
ПРИКАЗ №112 ОТ 15 ОКТЯБРЯ 1975г.

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 855 Инв. № 13630-03 тираж 150  
Сдано в печать 4.02 1987 г. цена 1-56



НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ЛИСТ РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА	СТР. АЛБОМА
СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА	1	2
СЕТКИ Е-0-1; Е-0-2; Е-0-3; Е-0-4.	ИЖ-1	3
СЕТКИ Е-0-5; Е-0-6; Е-0-7; Е-0-8.	ИЖ-2	4
СЕТКИ Е-0-9; Е-0-10; Е-0-11; Е-0-12.	ИЖ-3	5
СЕТКИ Е-0-13; Е-0-14; Е-0-15; Е-0-16.	ИЖ-4	6
СЕТКИ Е-0-17 и Е-0-18. РАРКАЕ КР-9.	ИЖ-5	7
СЕТКИ Е-1; Е-2; Е-3; Е-4.	ИЖ-6	8
СЕТКИ Е-5; Е-6; Е-7; Е-8.	ИЖ-7	9
СЕТКИ Е-9; Е-10; Е-11; Е-12.	ИЖ-8	10
СЕТКИ Е-13; Е-14; Е-15; Е-16.	ИЖ-9	11
СЕТКИ Е-17; Е-18; Е-19; Е-20.	ИЖ-10	12
СЕТКИ Е-21; Е-22; Е-23; Е-24.	ИЖ-11	13
СЕТКИ Е-25; Е-26; Е-30. ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-1.	ИЖ-12	14
РАРКАЕ КР-1; КР-2. СЕТКА Е-27. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ЗД-3; ЗД-3а.	ИЖ-13	15
РАРКАЕ КР-3; КР-4; КР-5. СЕТКА Е-28.	ИЖ-14	16
РАРКАЕ КР-6; КР-7. СЕТКИ Е-29; Е-31.	ИЖ-15	17
СЕТКИ ЕН-2-4; ЕН-2-9; ЕН-2-9а. ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ ЗД-2.	ИЖ-16	18
ПРОГОН П-50а. ДИФФУЗИОННАЯ ПЯДУШКА ОП-1.	ИЖ-17	19
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ФП-1 ПОД НАВЕС.	ИЖ-18	20
ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПЛИТА ФП-1 ПОД НАВЕС. РАМКА МР-15; ЗД-7; Е-32 и ОР-3.	ИЖ-19	21
ОТВОИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ТИПА ИИВ. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОДЦАХ КСК-456-24-1; КСК-436-24-1; КСК-442-24-1; КСК-435-24-1.	ИЖ-20	22
ОТВОИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ИИВ. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ.	ИЖ-21	23

НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	ЛИСТ РАБОЧЕГО ЧЕРТЕЖА	СТР. АЛБОМА	2
ОТВОИТЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ ТИПА ИИВ и ИИВ. АРМАТУРА; РАРКАЕ КР-8.	ИЖ-22	24	
ЛЕСТНИЦА ЛМ-1. КОРОУЗ ИМ-6. МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РАМКА РМ-10 ДЛЯ ВЕТНОВИКА ТИПА ВВВ. БАЛКА БП-10а.	ИМ-1	25	
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ РАМКИ МР-1 ÷ МР-9; МР-11. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ЗД-4 ÷ ЗД-6; ЗД-4а.	ИМ-2	26	
ЛЕСТНИЦА ЛМ-2. РАМКИ МР-12 ÷ МР-14. СТАЛЬНАЯ БАЛКА ББ-3.	ИМ-3	27	
СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ ББ-1; ББ-2. РЕШЕТКА РВ-1. ПОДВЕРКИ А-1 ÷ А-8.	ИМ-4	28	
ЛЕСТНИЦА Л-8. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОУЗЫ ИМ-1; ИМ-2; ИМ-3И; ИМ-4; ИМ-5.	ИМ-5	29	
ГАРДЕРОБНАЯ СТОЙКА.	ИД-1	30	
ГАРДЕРОБНАЯ СТОЙКА. ЧУЗЫ И ДЕТАЛИ.	ИД-2	31	
ЧУЗЫ ГАРДЕРОБНОЙ СТОЙКИ.	ИД-3	32	
ШАБЛОНЫ КРЮКА ВЕШАЛКИ И ДЕТАЛИ ИИВ.	ИД-4	33	
ЩИТКИ ВЕШАЛКИ Ш-1; Ш-2.	ИД-5	34	
ДВЕРЬ ИД-1. ОБЩИЙ ВИД. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ИД-6	35	
ДВЕРЬ ИД-2. ОБЩИЙ ВИД. СПЕЦИФИКАЦИЯ.	ИД-7	36	
ДВЕРИ ИД-1; ИД-2. РЕЧЕННЯ. РУЧКА.	ИД-8	37	
ОТБОЙНЫЕ НАКЛАДКИ К ДВЕРЯМ ИД-1; ИД-2.	ИД-9	38	
ОКНО ОИ-1. ОБЩИЙ ВИД. РЕЧЕННЯ.	ИД-10	39	
ОКНО ОИ-1. РЕЧЕННЯ БРУСКОВ.	ИД-11	(40)	

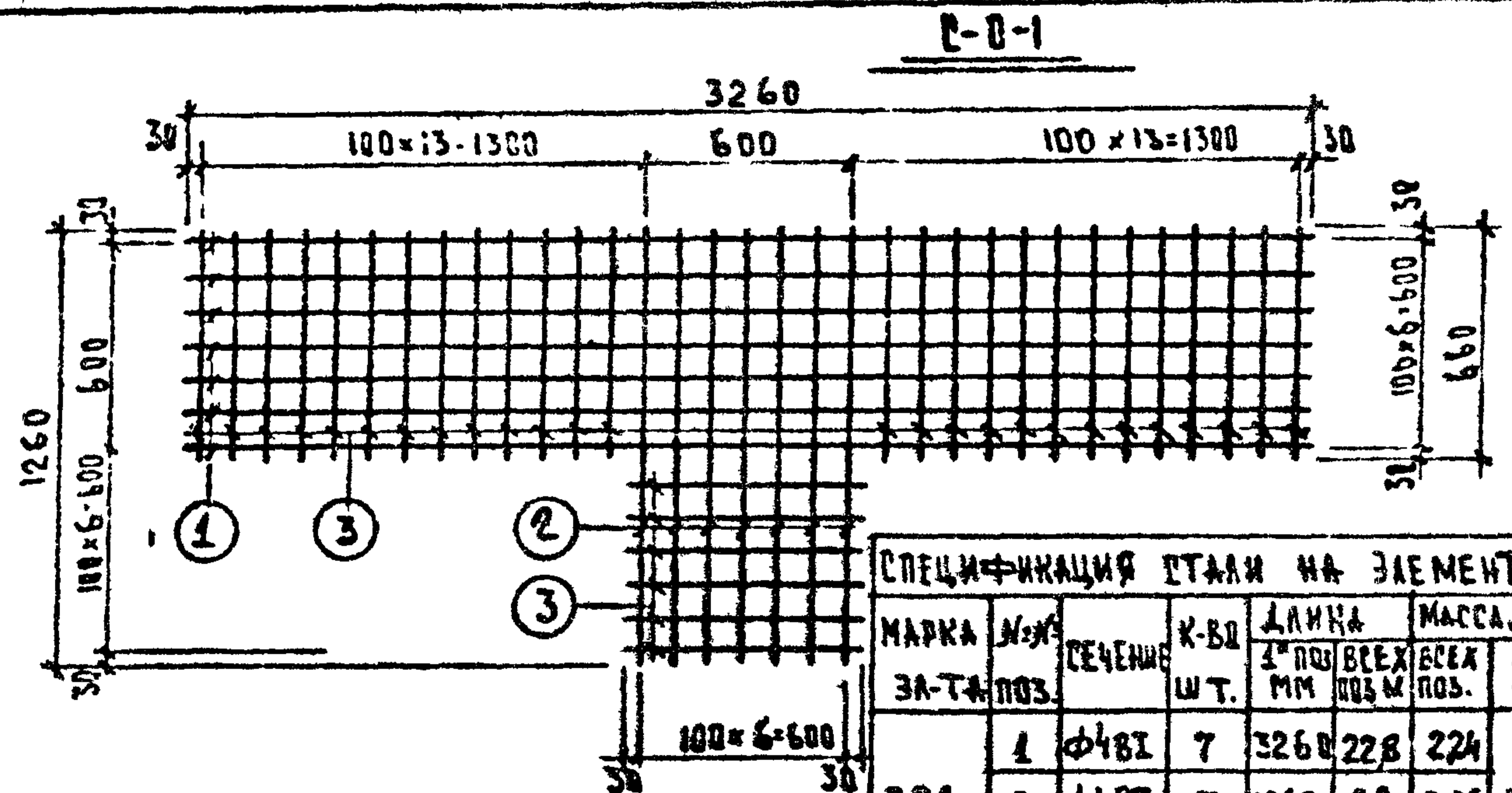
ПРЕДНАЗНАЧЕНА К РАБОТЕ ПО СТУПЕНЧАТОМУ  
РАСПРЕДЕЛЕНИЮ НАПОРОВ В  
СЕТЬЮ ВОДОВОДА.

СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛБОМ  
II  
ЛИСТ  
1



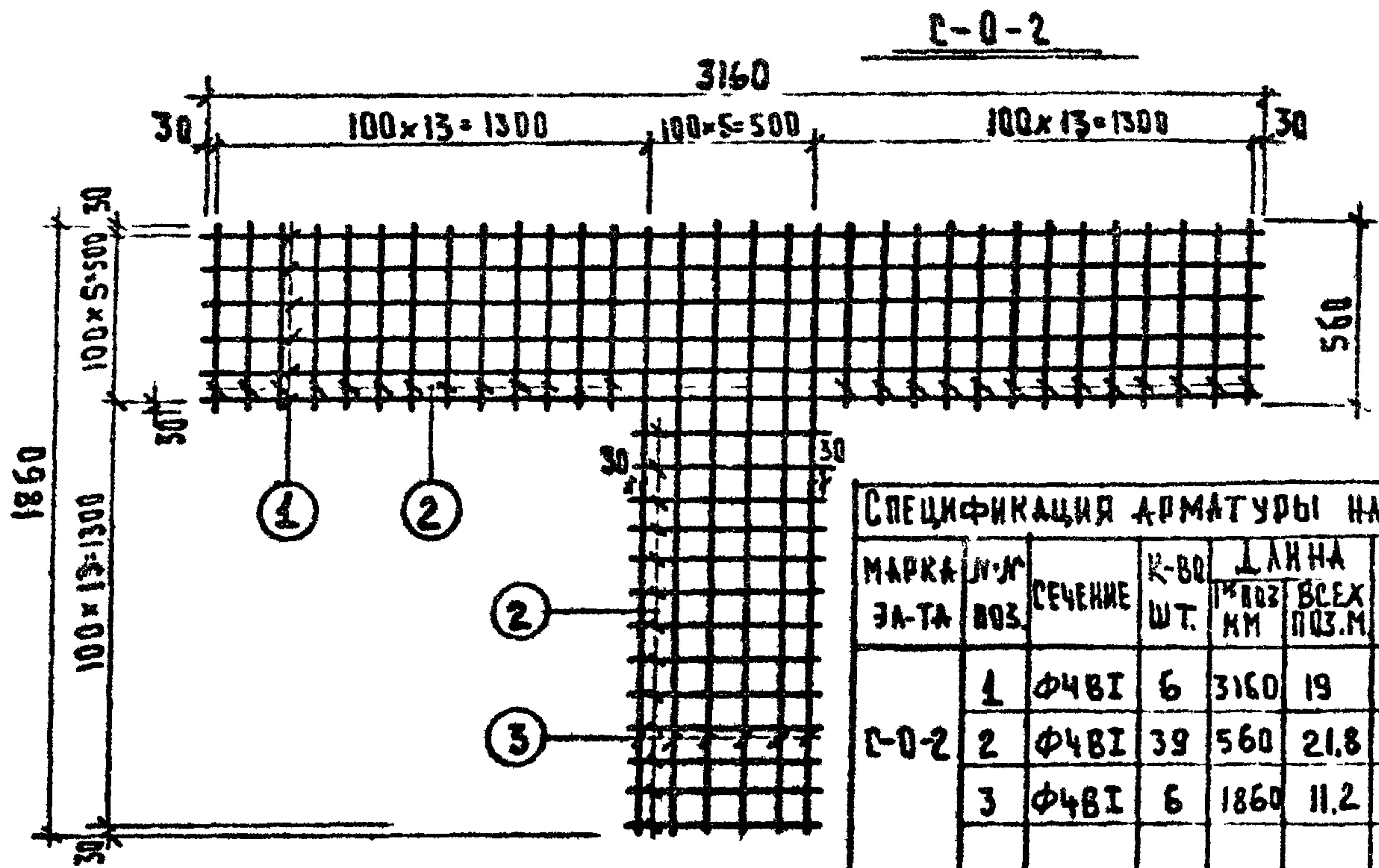


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№/№	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА		МАССА, КГ
ЗА-ТА	ПОЗ.		ШТ.	1° ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.
C-0-1	1	Φ48I	7	3260	228	224
	2	Φ48I	7	1260	8,8	0,86
	3	Φ48I	32	660	42	42
						7,3

СЕТКИ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ НА ДВЕ: C-1260  
C-3260

СЕТКА C-0-1

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

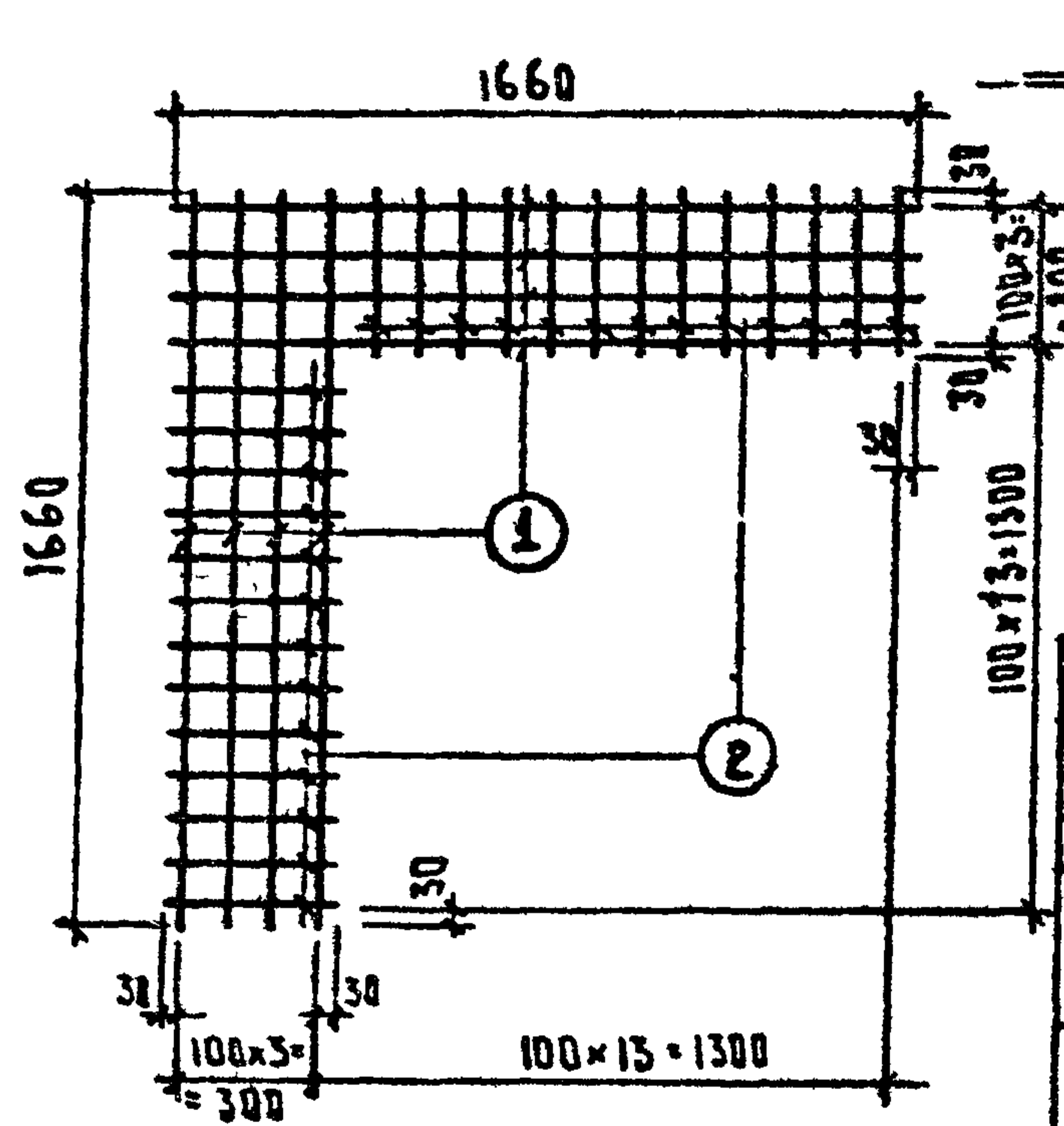


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№/№	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА		МАССА, КГ
ЗА-ТА	ПОЗ.		ШТ.	1° ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.
C-0-2	1	Φ48I	6	3160	19	1,86
	2	Φ48I	39	560	21,8	2,14
	3	Φ48I	6	1860	11,2	1,1
						5,

СЕТКИ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ  
НА ДВЕ: C-1860 C-3160

СЕТКА C-0-2

ТП 294-3-24  
АЛЬБОМ II

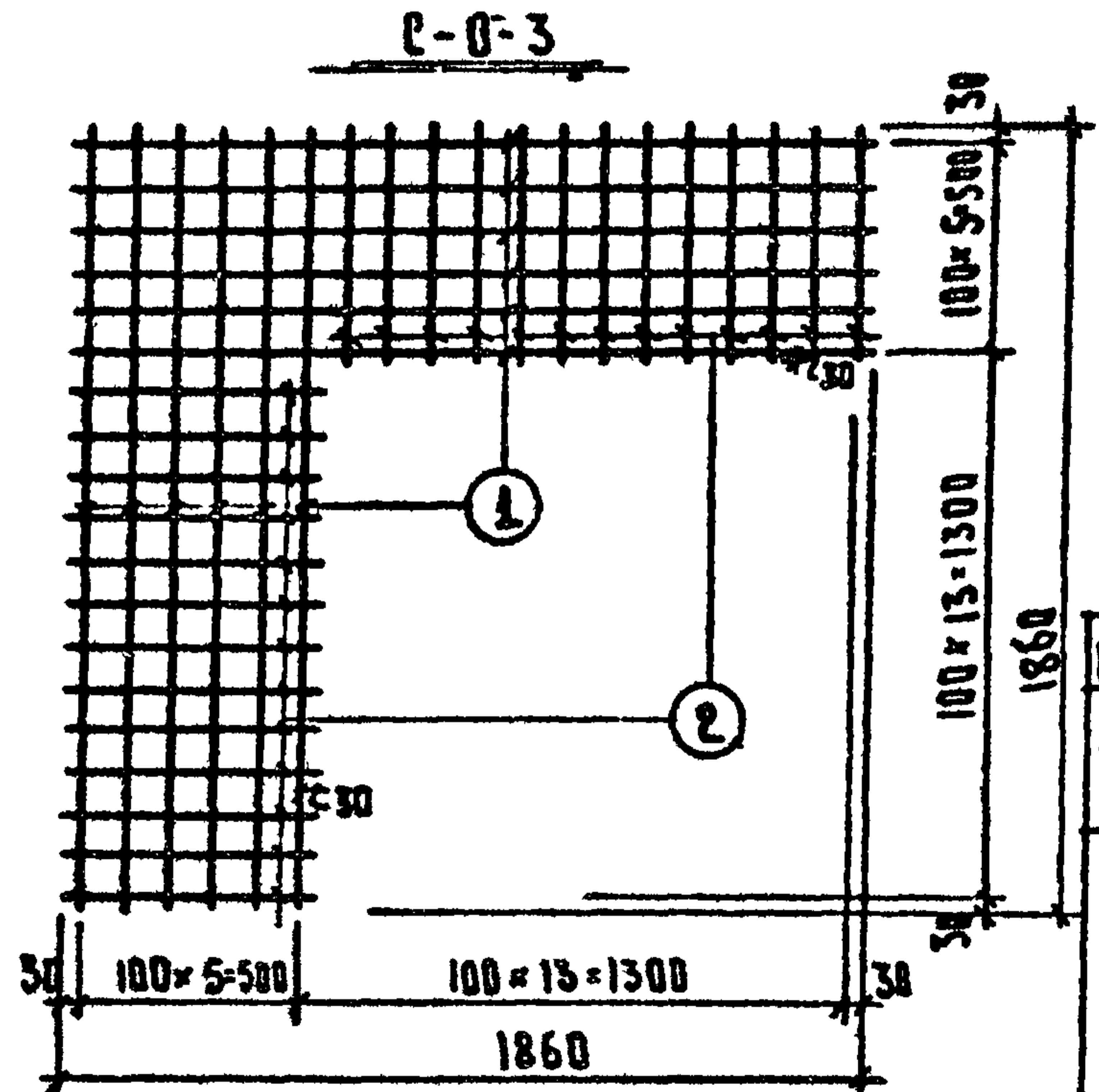


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№/№	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА		МАССА, КГ
ЗА-ТА	ПОЗ.		ШТ.	1° ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.
C-0-4	1	Φ48I	8	1660	13,3	1,3
	2	Φ48I	26	360	9,4	0,9
						2,2

СЕТКИ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ НА ДВЕ:  
C-1660, C-1660

СЕТКА C-0-4

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№/№	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА		МАССА, КГ
ЗА-ТА	ПОЗ.		ШТ.	1° ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.
C-0-3	1	Φ48I	12	1860	22,3	2,19
	2	Φ48I	26	560	14,6	1,43
						3,62

СЕТКИ СВАРИВАТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ  
СВАРКОЙ  
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ (ОМ).  
14092-62

СЕТКИ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ  
НА ДВЕ: C-1860, C-1860

СЕТКА C-0-3

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

ПРЕЛИМИН.  
ЗАДАНИИ  
СПОРТИВНЫХ  
СООРУЖЕНИИ  
ИМ. В. И.  
СМЕЛЕНЦЕВА  
В С. С. С. Р.  
О. С. К. В. А.

1975

БАССЕЙН С О СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА  
С КРЫТЫМИ ВАННАМИ 25x11М  
И ЛЕТКОЙ.

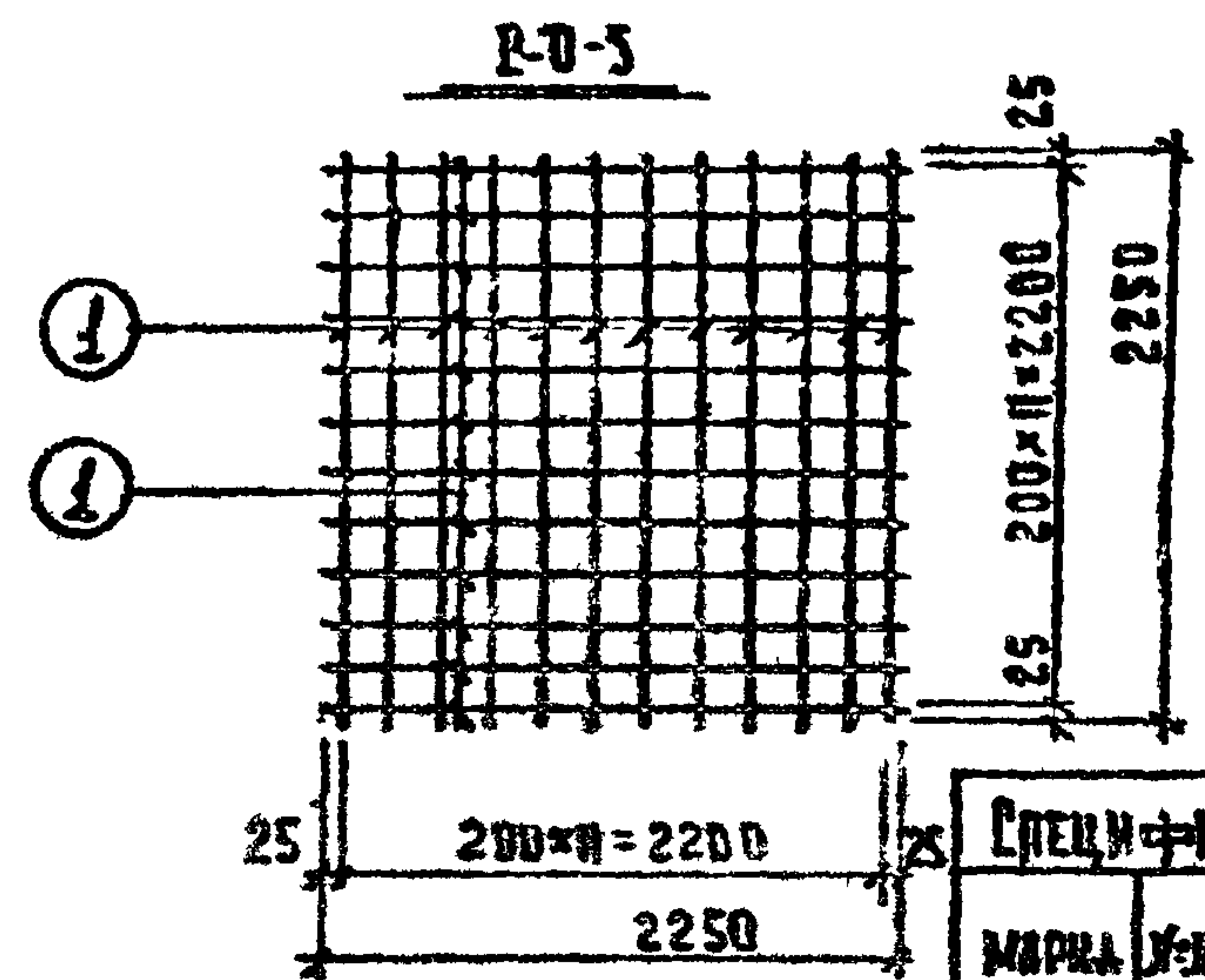
СЕТКИ C-0-1; C-0-2; C-0-3; C-0-4.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛЬБОМ II  
ЛИСТ ИЖ-1

ФОРМАТ 12

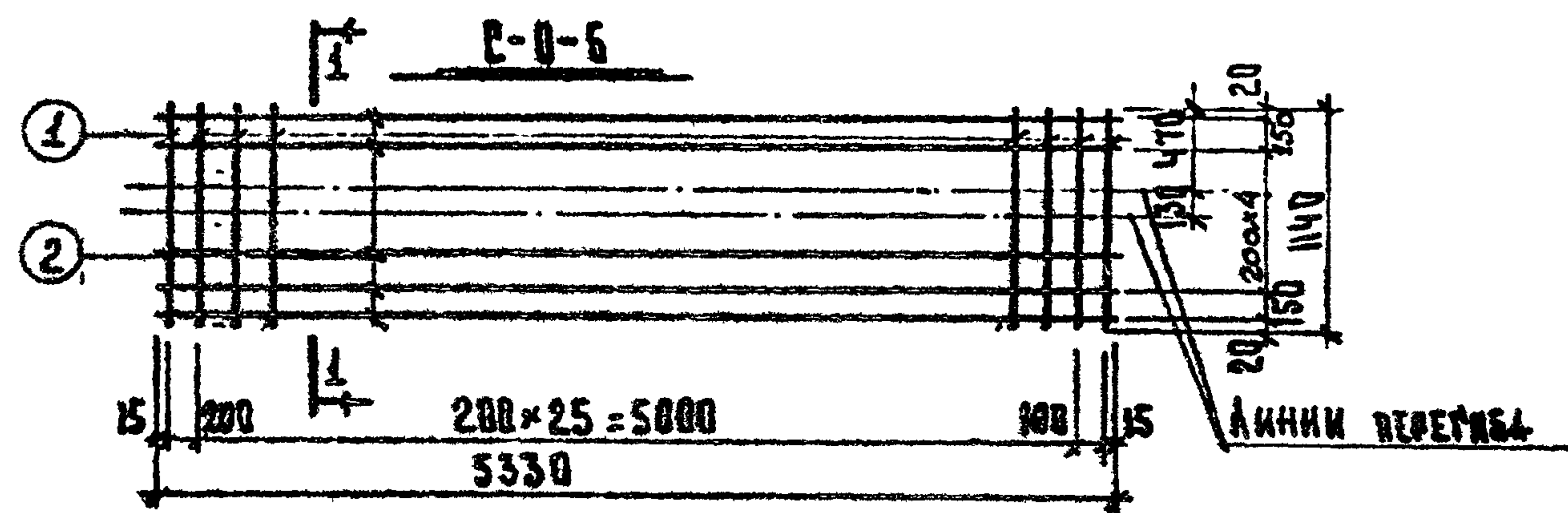




СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
R-0-5	1	Ф8АIII	22	2250	44	44
	2	Ф8АIII	22	2250	44	44

СЕТКА R-0-5

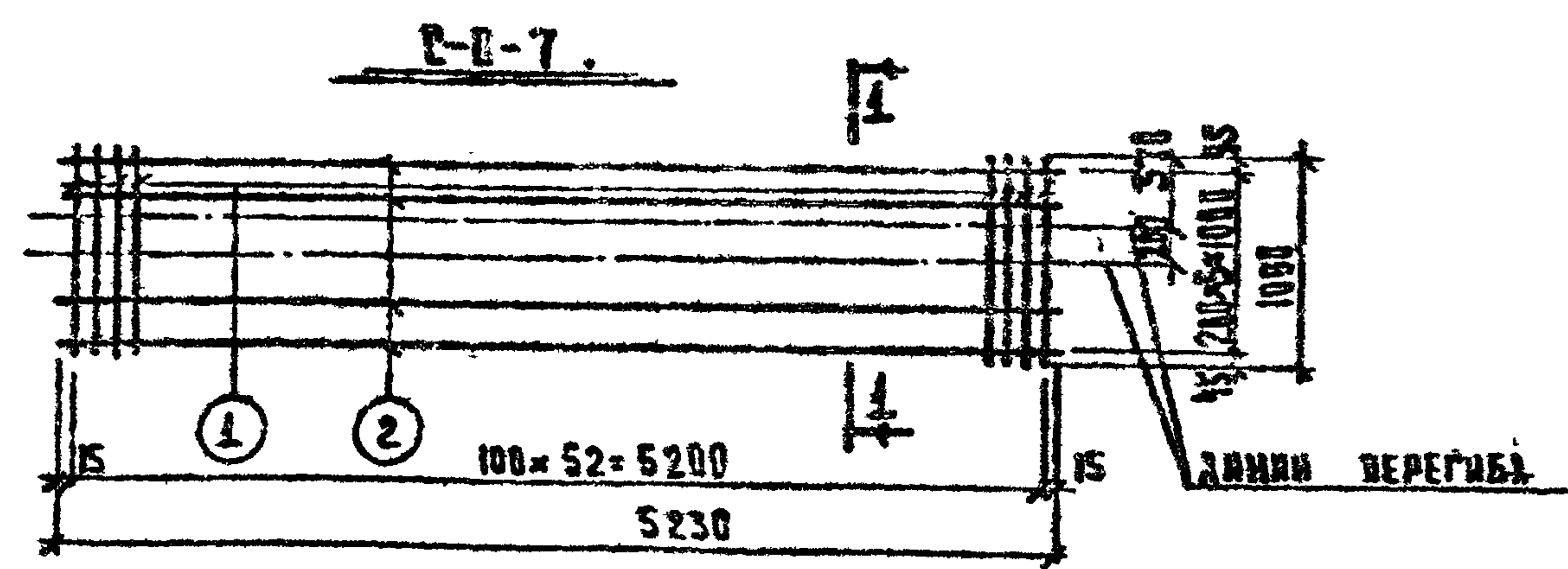
ТИП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
R-0-6	1	Ф6АII	28	1140	31,3	7,08
	2	Ф6АII	7	5330	37,4	8,3

СЕТКА R-0-6

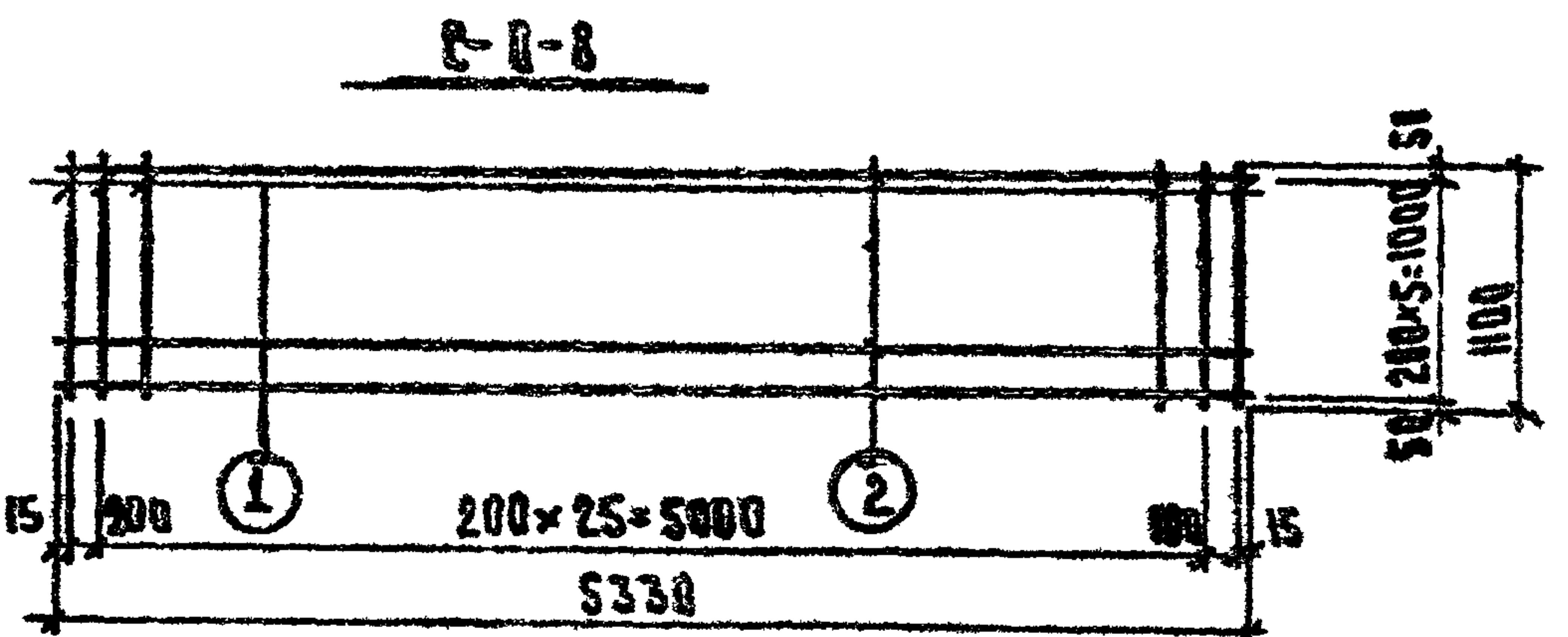
ТИП-294-3-24  
АЛЬБОМ I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
R-0-7	1	Ф8АIII	53	1090	57,7	22,8
	2	Ф6АII	6	5230	31,3	7

СЕТКА R-0-7

ТИП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
R-0-8	1	Ф6АII	28	1000	30,8	6,84
	2	Ф6АII	6	5330	31,9	7,06

СЕТКА R-0-8

ТИП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

СЕТКИ СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ(ОМ) 14098-68

ОБЩАЯ ЧЕРТЕЖНАЯ ПРОВЕРКА МАТВЕЕВ  
 ПРОВЕРКА МАТВЕЕВ  
 РАБОЧИЙ ЧЕРТЕЖ МАТВЕЕВ  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ШИФРИН

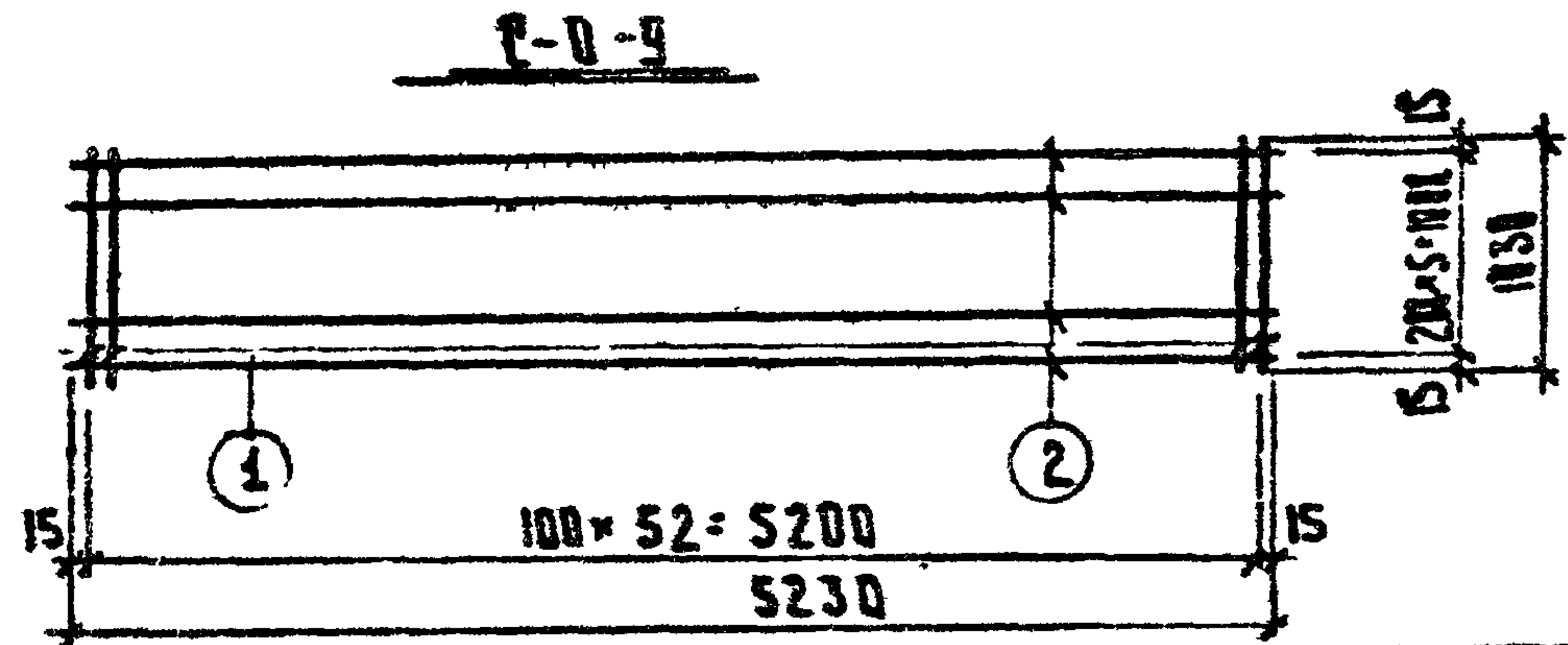
Бассейн со стенами из кирпича с крытыми ваннами 25x11м и детской.

СЕТКИ R-0-5; R-0-6; R-0-7; R-0-8.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛЬБОМ II  
ЛИСТ ИЖ-2

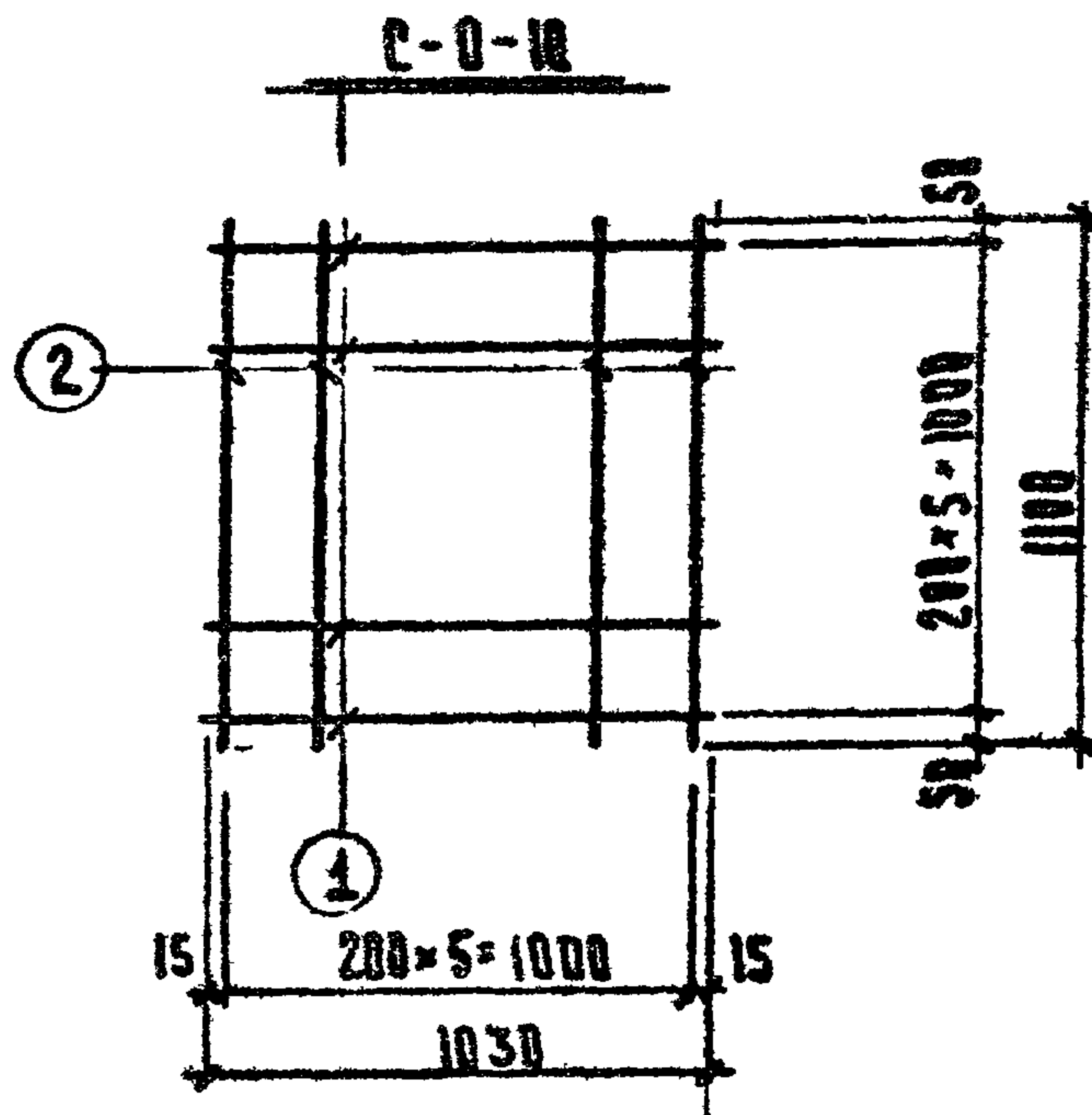




СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг
				1-й ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	
С-0-9	1	φ14И	53	1030	54,6	21,5
	2	φ6АІІ	6	5230	31,4	7

СЕТКА С-0-9

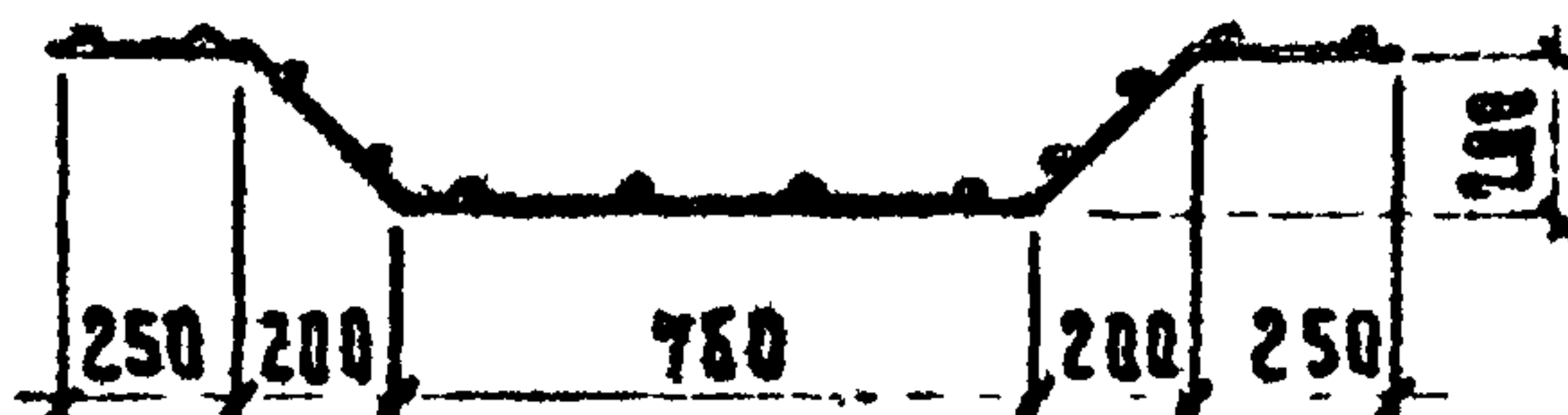
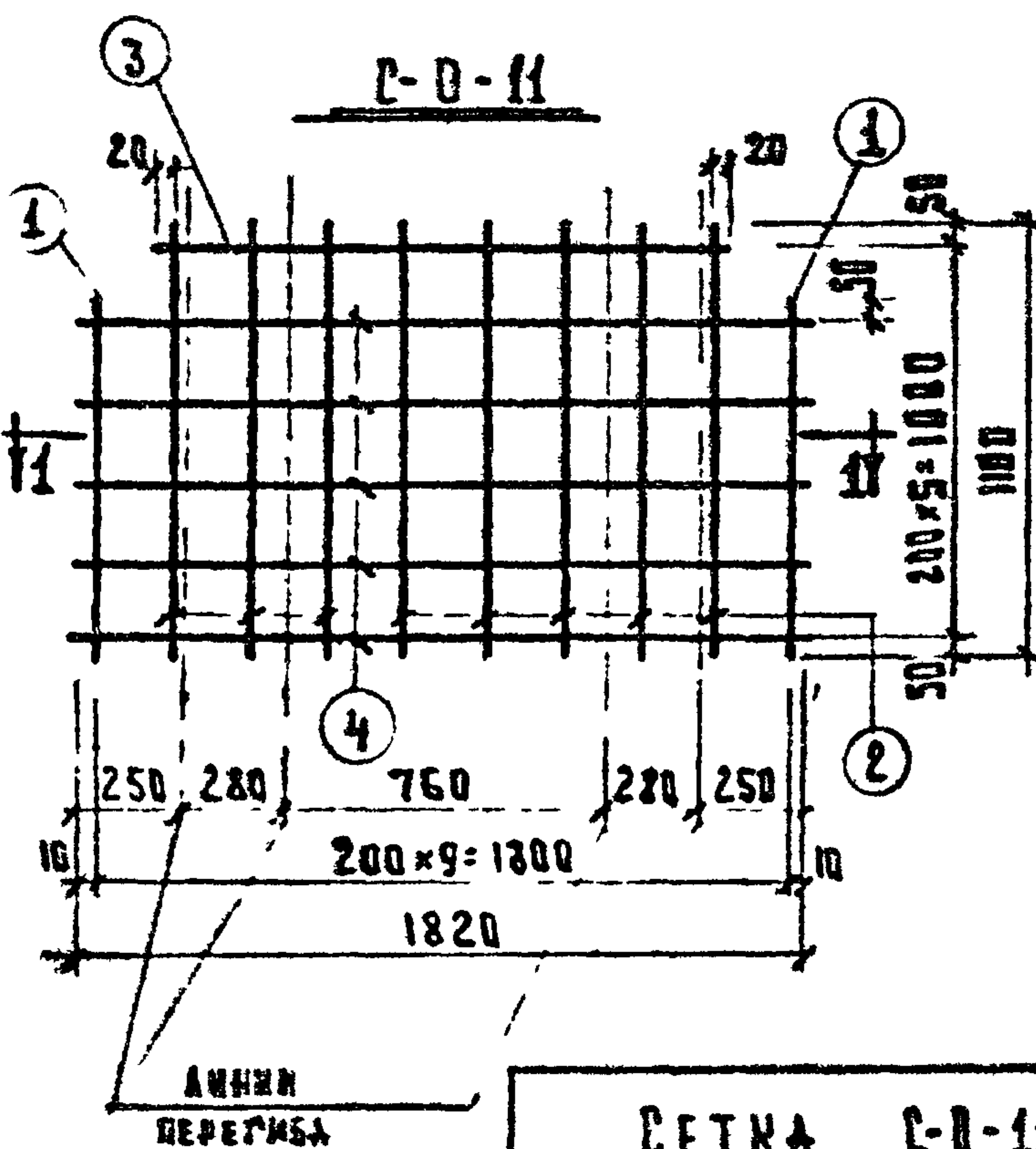
ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг
				1-й ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	
С-0-10	1	φ6АІІ	6	1030	6,18	1,37
	2	φ6АІІ	6	1100	6,6	1,46

СЕТКА С-0-10

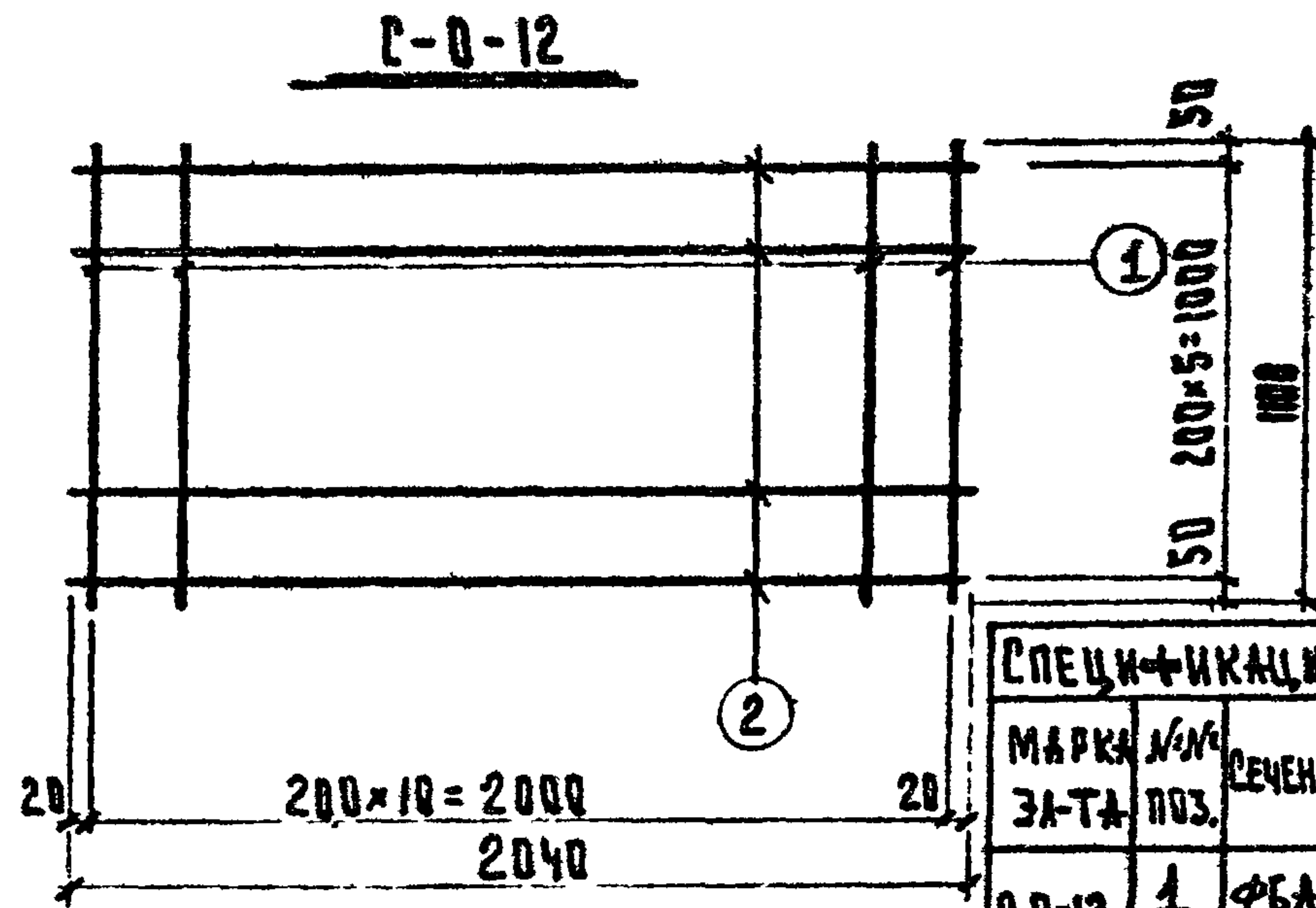
ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг
				1-й ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	
С-0-11	1	φ6АІІ	2	900	1,8	0,4
	2	φ6АІІ	8	1100	8,8	1,96
	3	φ6АІІ	1	1440	1,44	0,32
	4	φ6АІІ	5	1820	9,1	2,02

СЕТКА С-0-11

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЗА-ТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг
				1-й ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	
С-0-12	1	φ6АІІ	11	1100	12,1	2,7
	2	φ6АІІ	6	2040	12,2	2,7

СЕТКА С-0-12

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

СЕТКИ СВАРИВАТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ  
В СОТВЕТСТВИИ С ГОСТ(ОМ) 14098-68

МАТВЕЕВ  
ПРОЕКТ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
УЛ. ПР. М.  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
СТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВОЧНОГО  
УНИВЕРСИТЕТА  
И. П. МАТВЕЕВ  
РАБОЧИЙ  
УЛ. ПР. М.

ВРЕЛШНЫХ  
ЗАЧЕТОВ И  
СПОРТИВНЫХ  
СПОРУЖЕНИЙ  
И М. С. И.  
В. С. МЕЗЕНЦОВА  
МОСКВА

1975

Бассейн со стенами из кирпича  
с крытыми ваннами 25x11 м.  
и детской.

СЕТКИ С-0-9; С-0-10; С-0-11; С-0-12

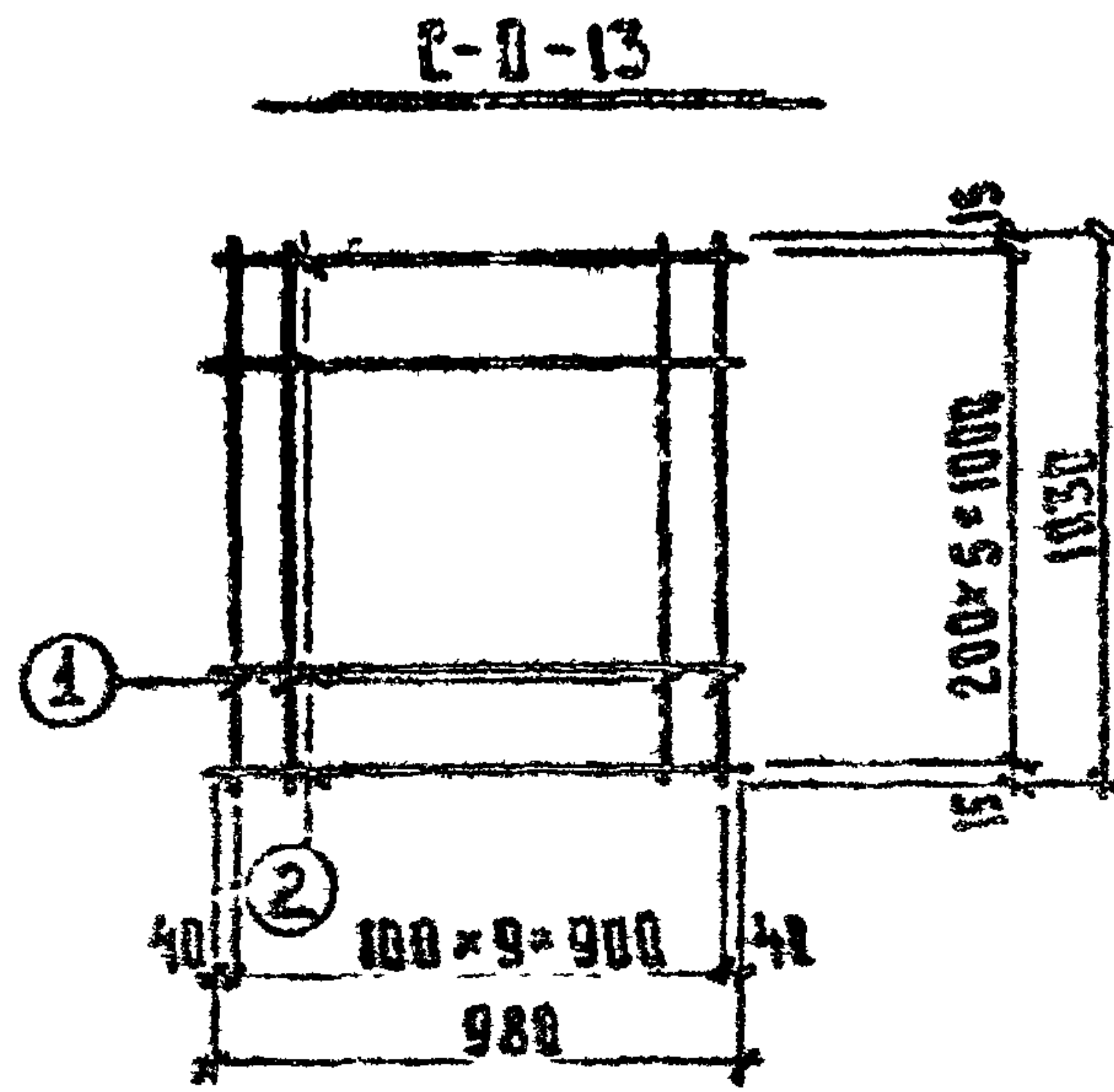
ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛЬБОМ  
I

АКС  
ИХ

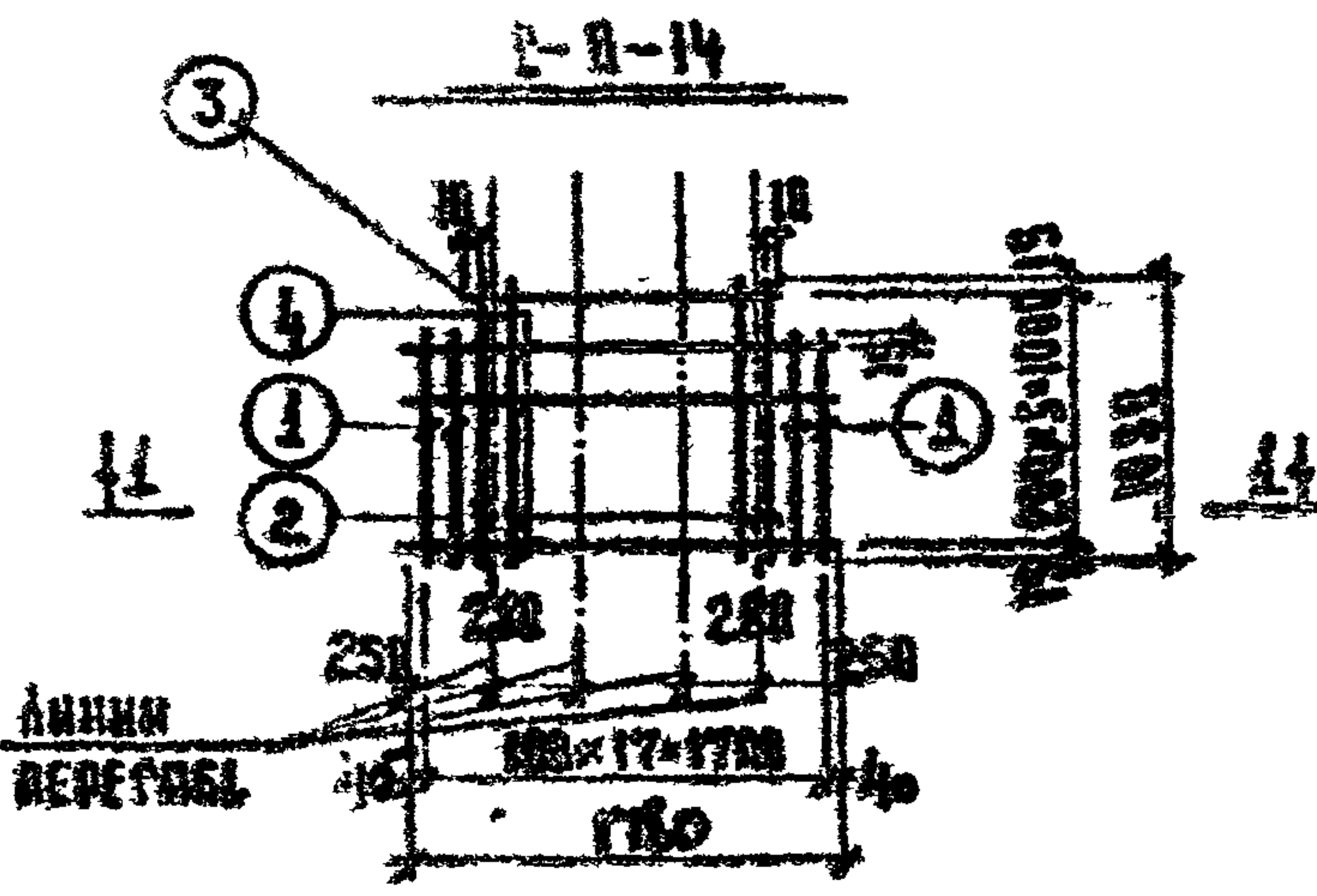
ФОРМАТ





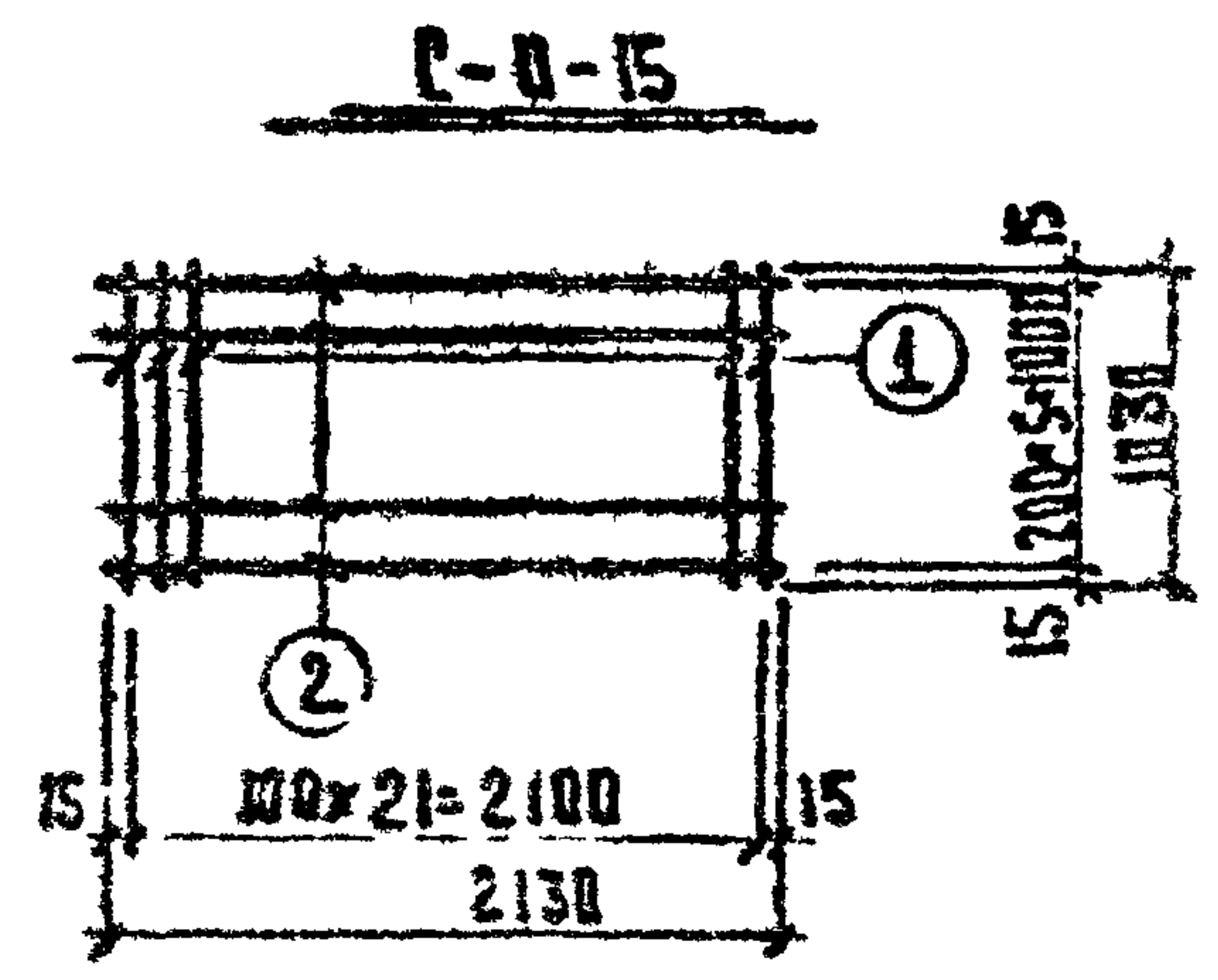
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТЯ	УЧ. КОЛ.	СРЕДНЕ СЕКЦИОН	К-ВО УЗЛ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 ПОД. ММ.	ВСЕХ ПОД.М.	ВСЕХ ПОД.	ЗА-ТЯ
E-0-13	1	Φ8А III	10	1030	10,3	4,1	5,4
	2	Φ6А I	6	930	5,9	1,3	

РЕТКА E-0-13 ТП-294-3-24 АЛЬБОМ II



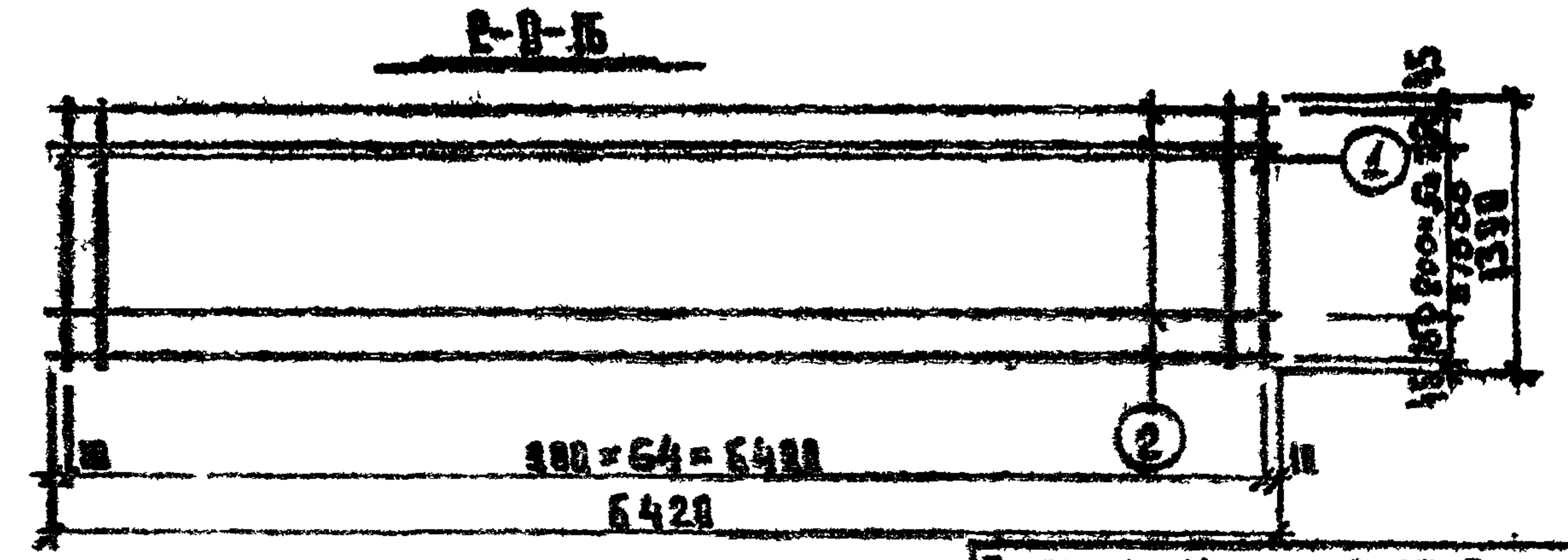
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТЯ	УЧ. КОЛ.	СРЕДНЕ СЕКЦИОН	К-ВО УЗЛ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 ПОД. ММ.	ВСЕХ ПОД.М.	ВСЕХ ПОД.	ЗА-ТЯ
E-0-14	1	Φ8А III	4	830	3,3	1,3	9,2
	2	Φ8А III	14	1030	14,4	5,7	
	3	Φ6А I	1	1520	1,3	0,3	
	4	Φ6А I	5	1700	8,7	4,9	

РЕТКА E-0-14 ТП-294-3-24 АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТЯ	УЧ. КОЛ.	СРЕДНЕ СЕКЦИОН	К-ВО УЗЛ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 ПОД. ММ.	ВСЕХ ПОД.М.	ВСЕХ ПОД.	ЗА-ТЯ
E-0-15	1	Φ8А III	22	1030	22,7	9	11,8
	2	Φ6А I	6	2130	12,8	2,8	

РЕТКА E-0-15 ТП-294-3-24 АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТЯ	УЧ. КОЛ.	СРЕДНЕ СЕКЦИОН	К-ВО УЗЛ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 ПОД. ММ.	ВСЕХ ПОД.М.	ВСЕХ ПОД.	ЗА-ТЯ
E-0-16	1	Φ8А III	65	1030	90,4	35,7	47,1
	2	Φ6А I	8	6420	51,3	11,4	

РЕТКА E-0-16 ТП-294-3-24 АЛЬБОМ II

РЕТКИ СВАРИВАТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ  
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ(ОН)14098-88

ПАРКОВЫЕ СВ. СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА  
В КРЫТЫХ БАЙНАХ 25x11М  
И ДЕТСКОЙ.

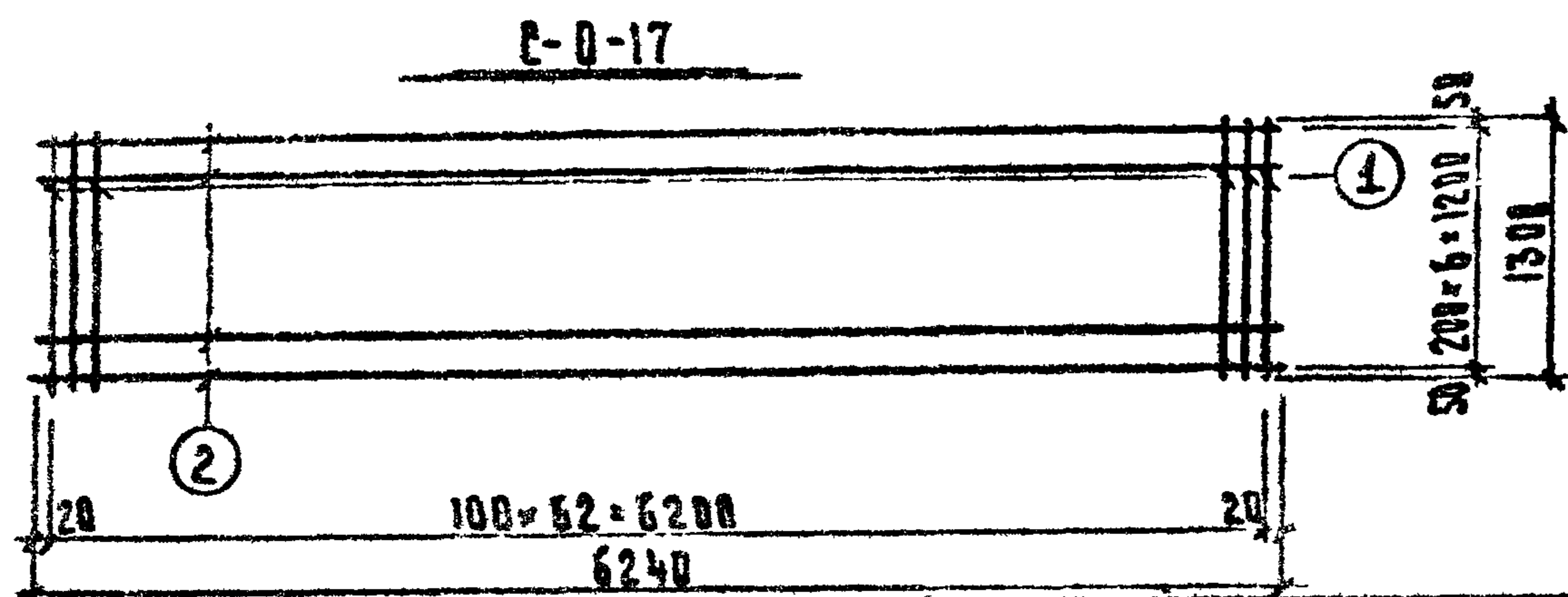
РЕТКИ E-0-13; E-0-14; E-0-15; E-0-16.

ТИПОВОЙ СПЕКТ  
294-3-24

АЛЬБОМ II ЛИСТ ИЖ-4



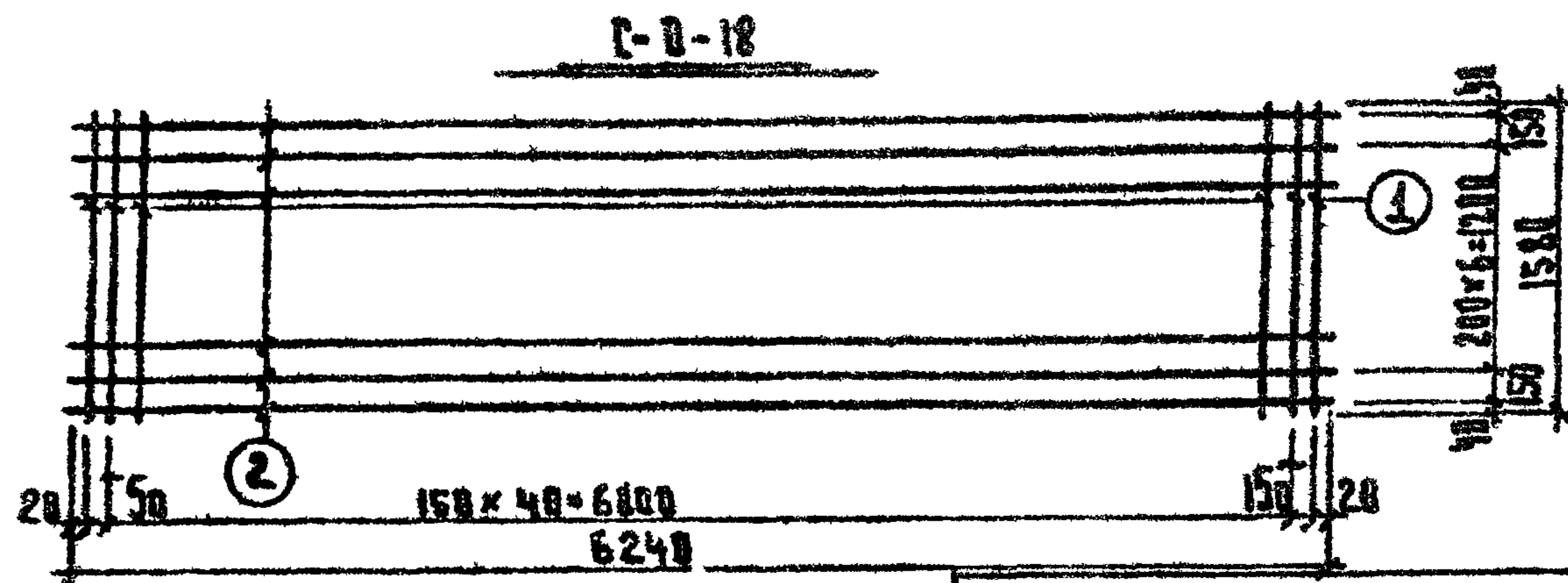
НАЧ. КАБ. ПРОЕКТА  
 ИСПОЛН. МАСТ.  
 С.А. ИЖ. ДР. ТА  
 Р.У. Р. ИЖ.  
 ПРОЕКТАР  
 ЭЛЕМЕНТЫ И  
 ЗАДАНИЯ  
 СПОРТИВНЫХ  
 СООРУЖЕНИЙ  
 И ИХ  
 В.С. МЕДИЦИНА



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Сечение	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 <sup>го</sup> ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛ-ТА
C-0-17	1	φ8+0	63	1300	82	324	42
	2	φ6+I	7	6240	436	9.6	

СЕТКА C-0-17

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

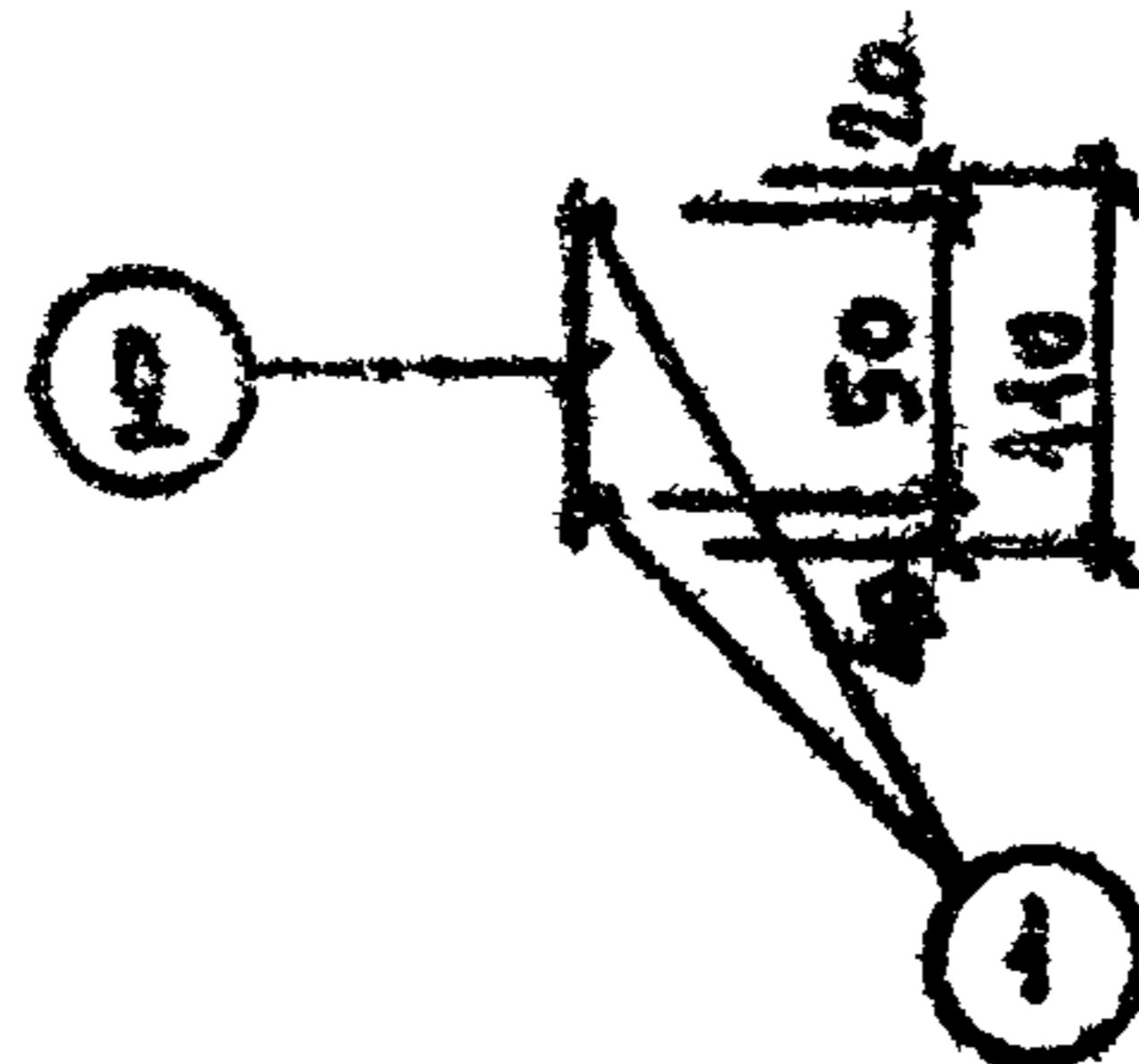
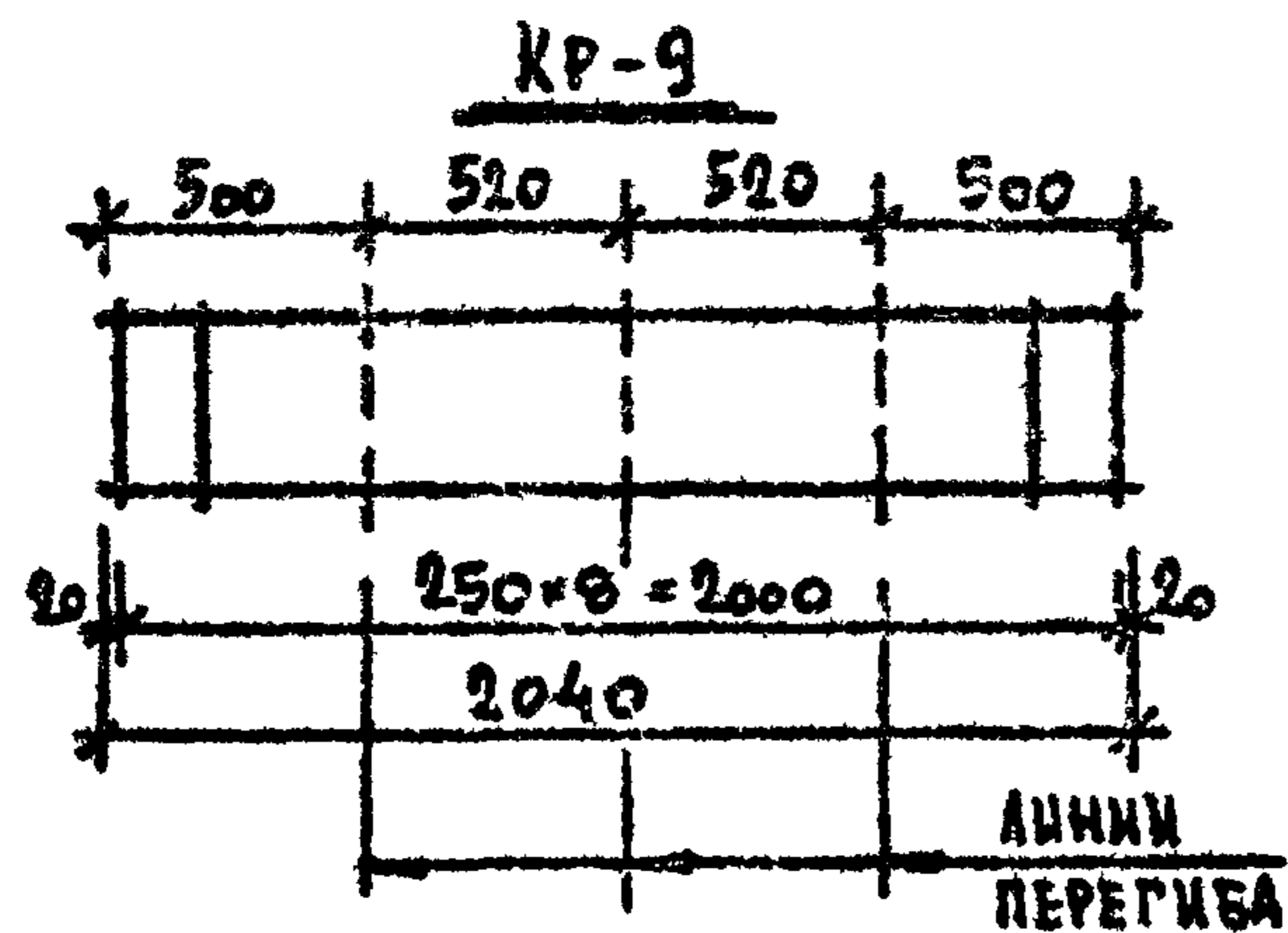


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Сечение	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 <sup>го</sup> ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛ-ТА
C-0-18	1	φ10+0	43	1580	68	42	54.4
	2	φ6+I	9	6240	56	12.4	

СЕТКА C-0-18

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

СЕТКИ СВАРИВАТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ  
 В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ(И) 14098-68



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Сечение	К-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				1 <sup>го</sup> ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. М.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛ-ТА
KP-9	1	φ6+I	2	2040	4.08	0.91	1.53
	2	φ10+I	9	110	0.99	0.62	

КАРКАС KP-9

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

1975

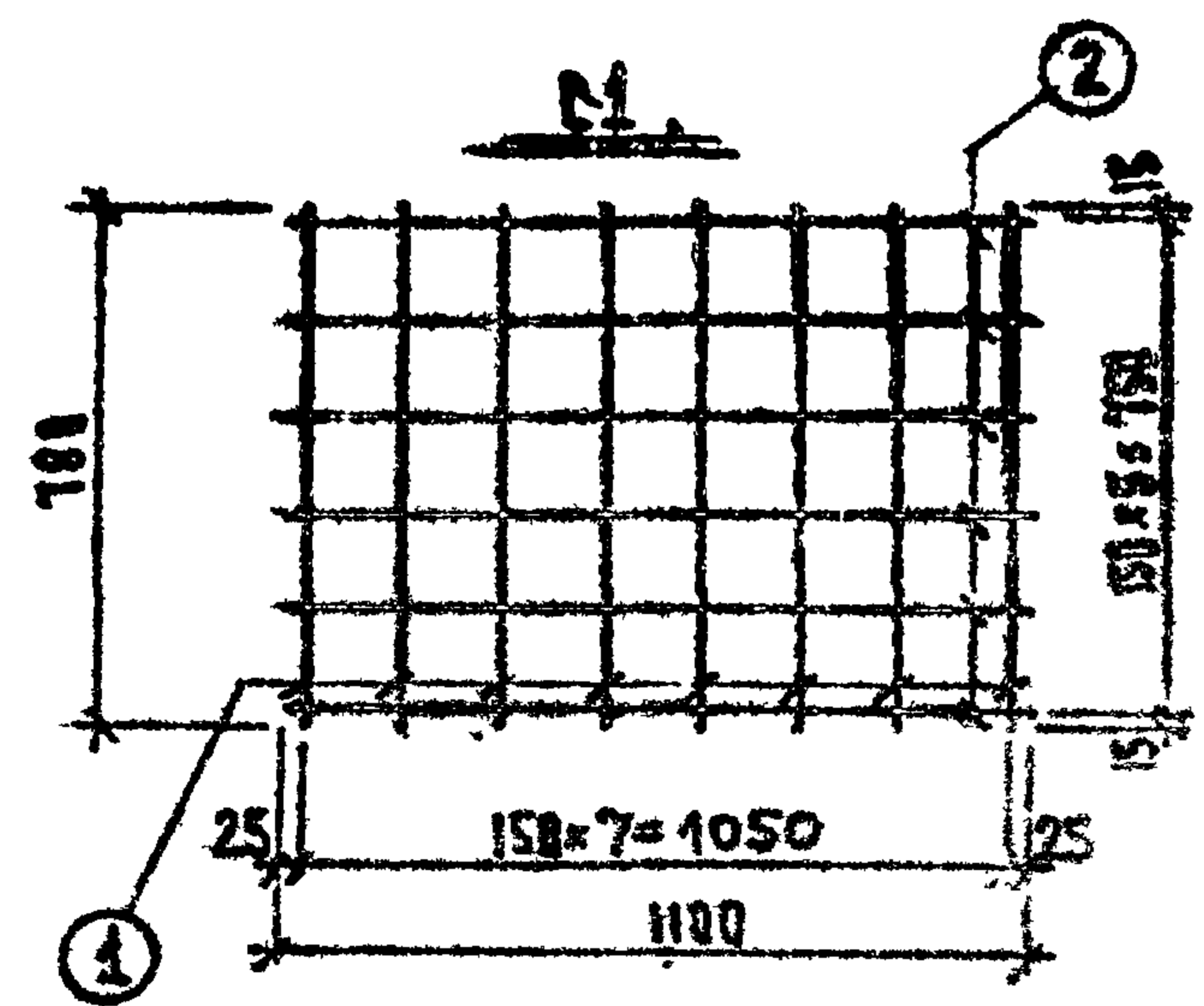
Бассейн, со стенами из кирпича,  
 с крытыми ваннами: 25x31 м.  
 и детской.

СЕТКИ C-0-17 и C-0-18. КАРКАС KP-9

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
 294-3-24

АЛЬБОМ  
 II  
 ЛИСТ  
 ИЖ-5

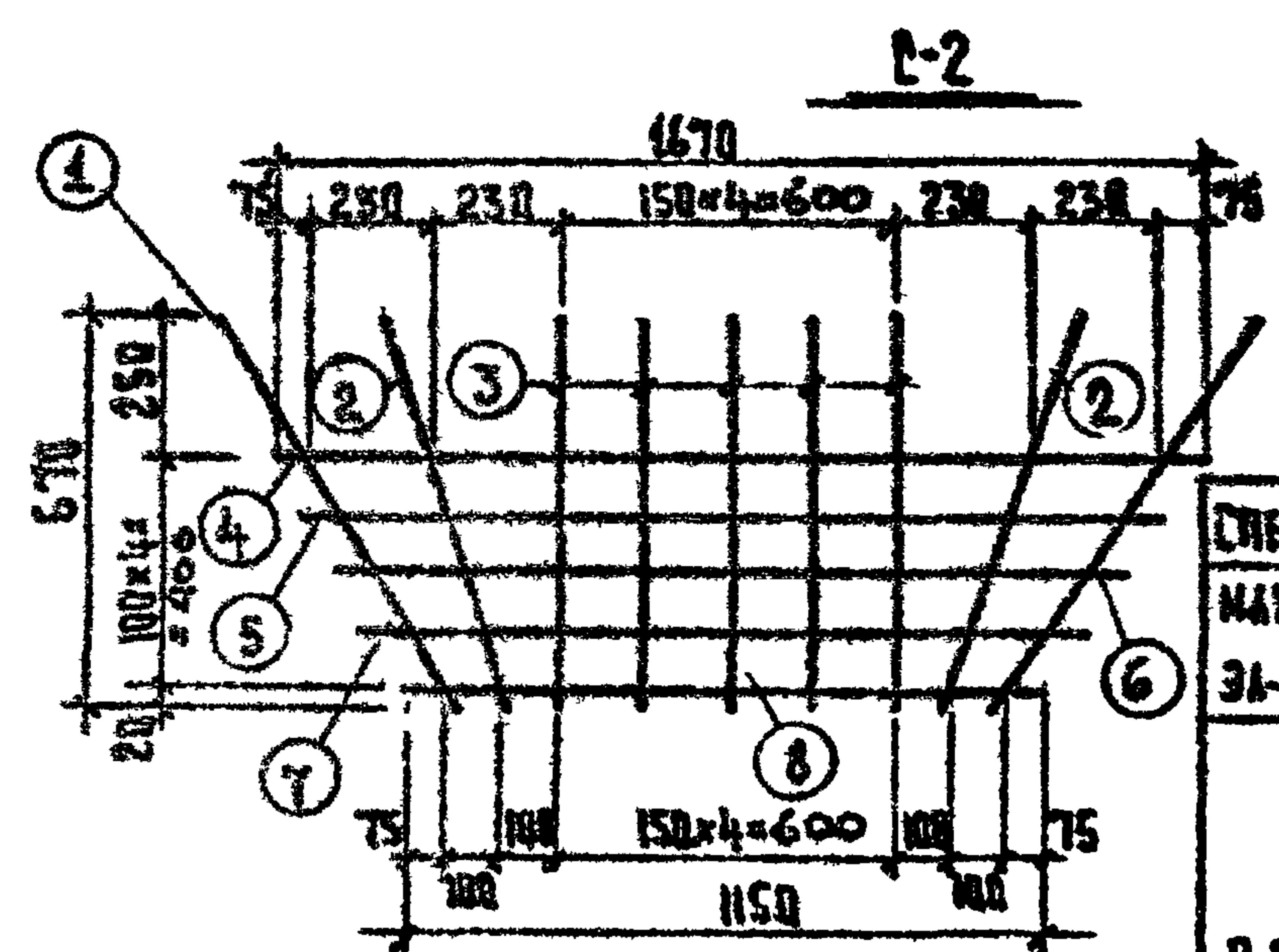




СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПР.	СРЕДНЕЕ	№ ПОЗ.	ДЛИНА	МАССА, кг	
ЗА-ТА	ПОЗ.	СРЕДНЕЕ	ПОЗ.	мм	ПОЗ. М.	ПОЗ. М.
P-1	1	Ф10А1	8	780	5,24	3,34
	2	Ф10А1	5	1100	6,6	4,26

РЕТКА P-1

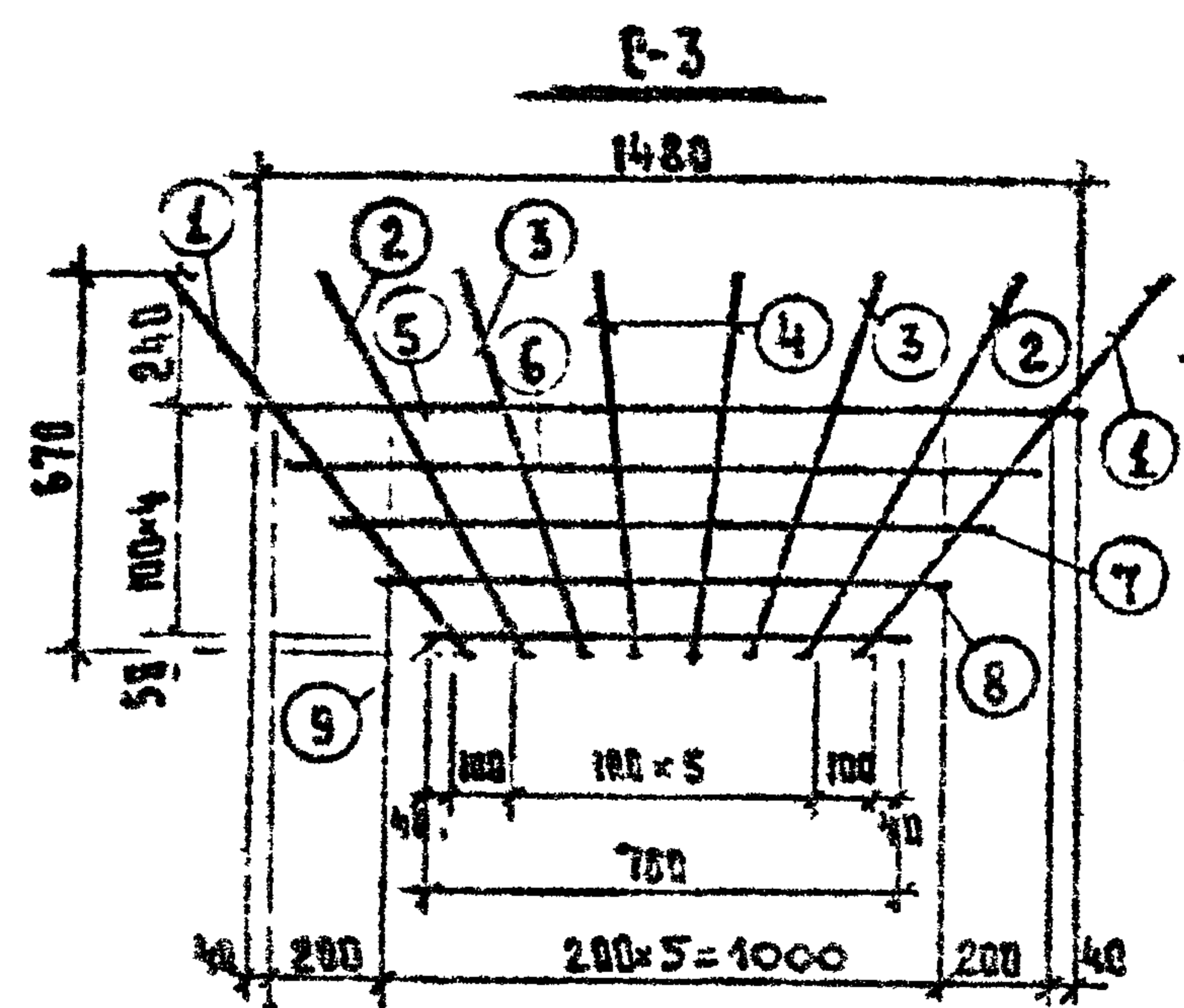
ТИ-294-3-24  
АЛББОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПР.	СРЕДНЕЕ	№ ПОЗ.	ДЛИНА	МАССА, кг	
ЗА-ТА	ПОЗ.	СРЕДНЕЕ	ПОЗ.	мм	ПОЗ. М.	ПОЗ. М.
P-2	1	Ф10А1	2	800	1,6	0,99
	2	Ф10А1	2	710	1,42	0,88
	3	Ф10А1	5	670	3,36	2,07
	4	Ф10А1	1	1670	1,67	1,03
	5	Ф10А1	1	1540	1,54	0,95
	6	Ф10А1	1	1420	1,42	0,88
	7	Ф10А1	1	1280	1,28	0,78
	8	Ф10А1	1	1150	1,15	0,71

РЕТКА P-2

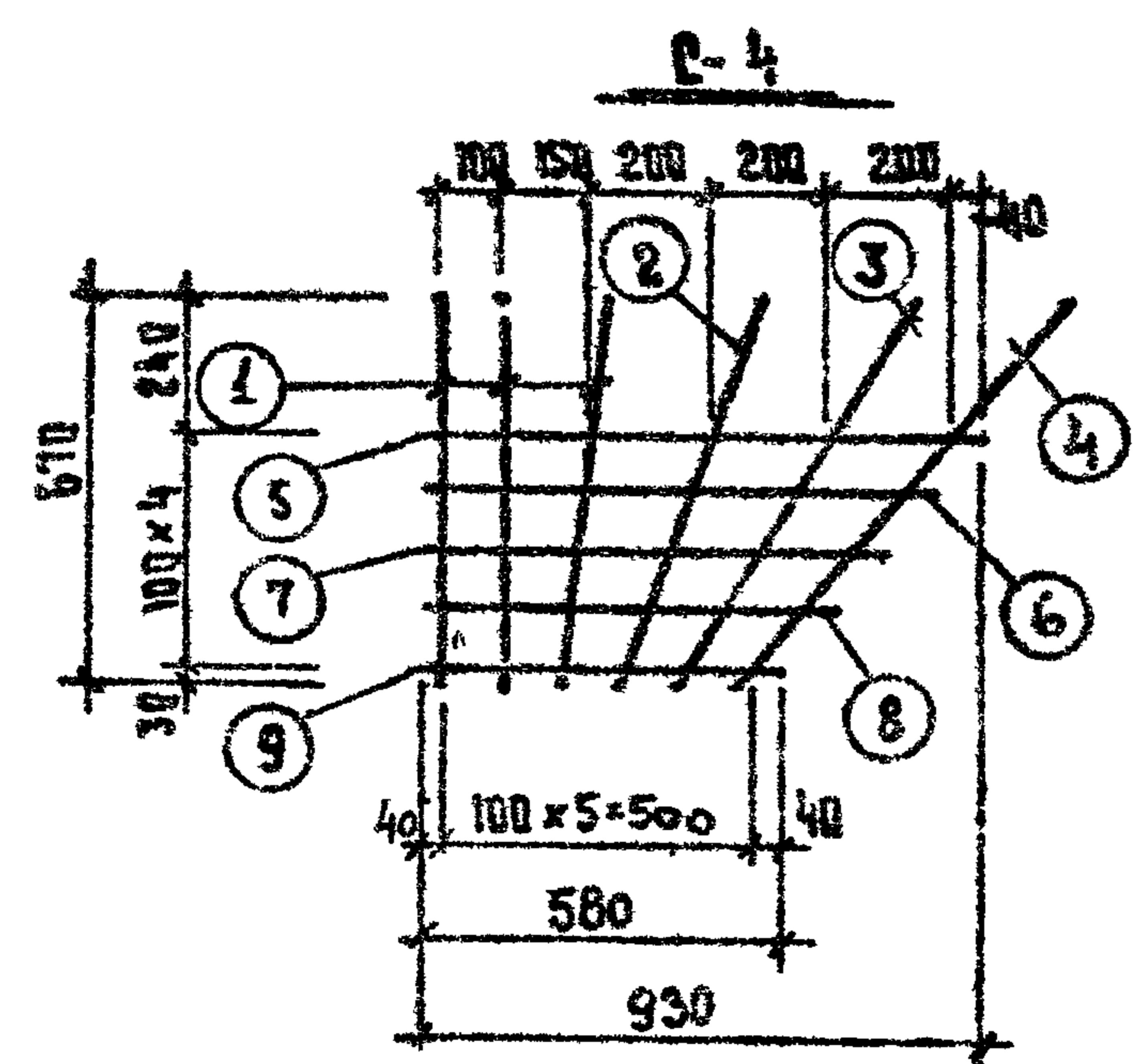
ТИ-294-3-24  
АЛББОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПР.	СРЕДНЕЕ	№ ПОЗ.	ДЛИНА	МАССА, кг	
ЗА-ТА	ПОЗ.	СРЕДНЕЕ	ПОЗ.	мм	ПОЗ. М.	ПОЗ. М.
P-3	1	Ф10А1	2	890	1,78	1,1
	2	Ф10А1	2	720	1,44	0,89
	3	Ф10А1	2	690	1,38	0,85
	4	Ф10А1	2	670	1,34	0,82
	5	Ф10А1	1	1480	1,48	0,91
	6	Ф10А1	1	1310	1,31	0,81
	7	Ф10А1	1	1140	1,14	0,70
	8	Ф10А1	1	960	0,96	0,60
	9	Ф10А1	1	790	0,79	0,49

РЕТКА P-3

ТИ-294-3-24  
АЛББОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПР.	СРЕДНЕЕ	№ ПОЗ.	ДЛИНА	МАССА, кг	
ЗА-ТА	ПОЗ.	СРЕДНЕЕ	ПОЗ.	мм	ПОЗ. М.	ПОЗ. М.
P-4	1	Ф10А1	4	670	2,68	1,65
	2	Ф10А1	1	690	0,69	0,41
	3	Ф10А1	1	710	0,71	0,44
	4	Ф10А1	1	730	0,73	0,47
	5	Ф10А1	1	890	0,89	0,55
	6	Ф10А1	1	780	0,78	0,48
	7	Ф10А1	1	680	0,68	0,42
	8	Ф10А1	1	630	0,63	0,39
	9	Ф10А1	1	580	0,58	0,36

РЕТКА P-4

ТИ-294-3-24  
АЛББОМ II

РЕТКИ СВАРИВАТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ  
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ(ИМ) И098-68

МАТЕРИАЛ  
 ПРОВЕРКА  
 ИСПОЛНЕНИЕ  
 ПОСЛУБ  
 МАТЕРИАЛ  
 РАБОЧЕГО  
 ШЕДРИН  
 МАТЕРИАЛ  
 РАБОЧЕГО  
 ШЕДРИН  
 МАТЕРИАЛ  
 РАБОЧЕГО  
 ШЕДРИН  
 МАТЕРИАЛ  
 РАБОЧЕГО  
 ШЕДРИН  
 МАТЕРИАЛ  
 РАБОЧЕГО  
 ШЕДРИН

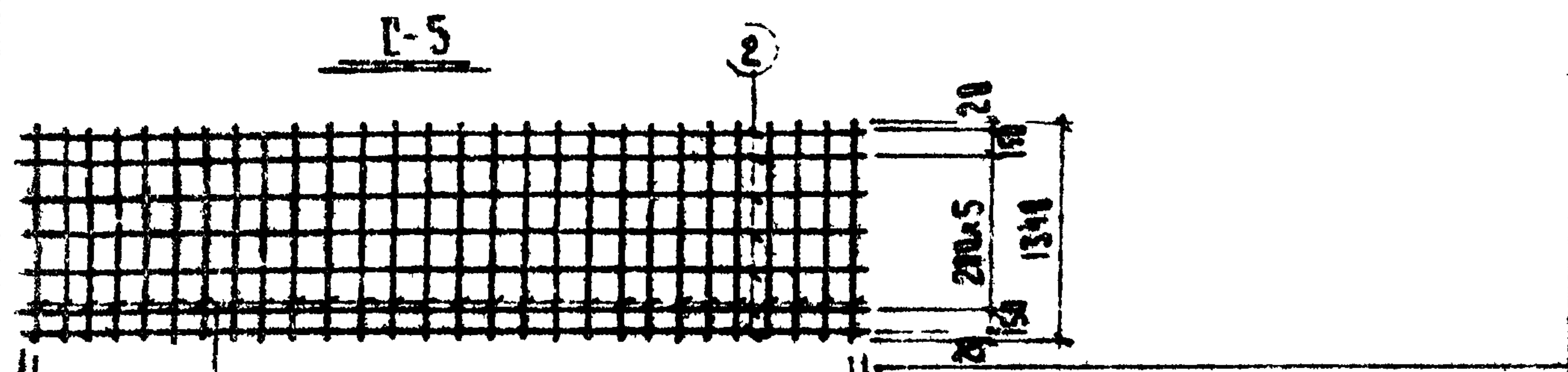
1975 БАДЖЕНЬ ДО СТЕНАМ ИЗ КИРПИЧА  
С КРЫТЫМИ ВАЖАМИ 25 = 11к. В  
ДЕТЕКОМ

РЕТКИ P-1; P-2; P-3; P-4

ТИПОВАЯ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛББОМ II  
АНГ  
ИЖ

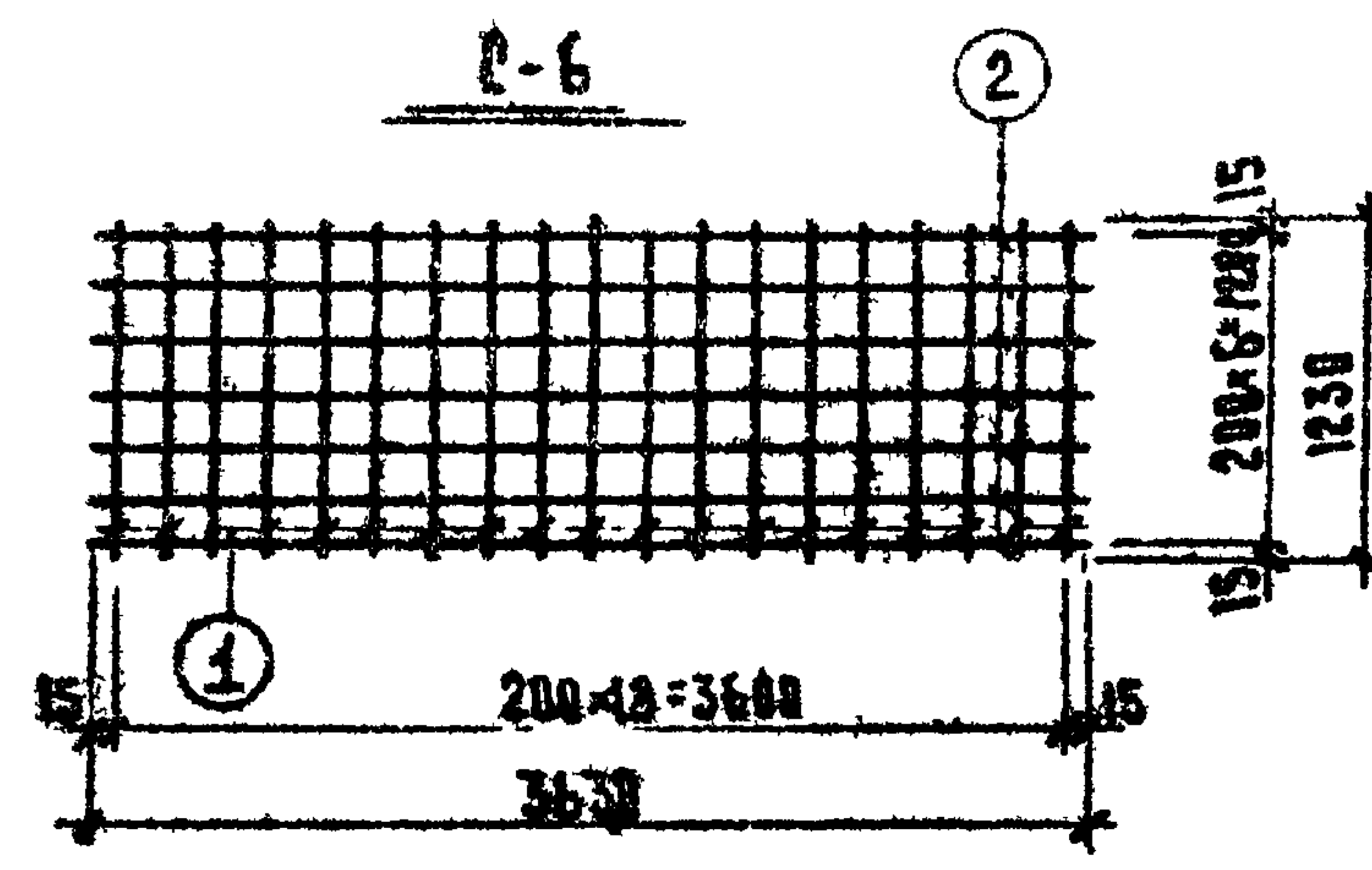




СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	У/К ПОЗ	СРЕДНЕЕ СРЕДНЕ	К-ВО ШТ	ДИНА		МАССА, КГ	ЗАТ
				2º ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. ММ.		
E-5	1	Ф6АІІ	28	1340	375	8,26	18
	2	Ф6АІІ	8	5430	43,5	9,65	

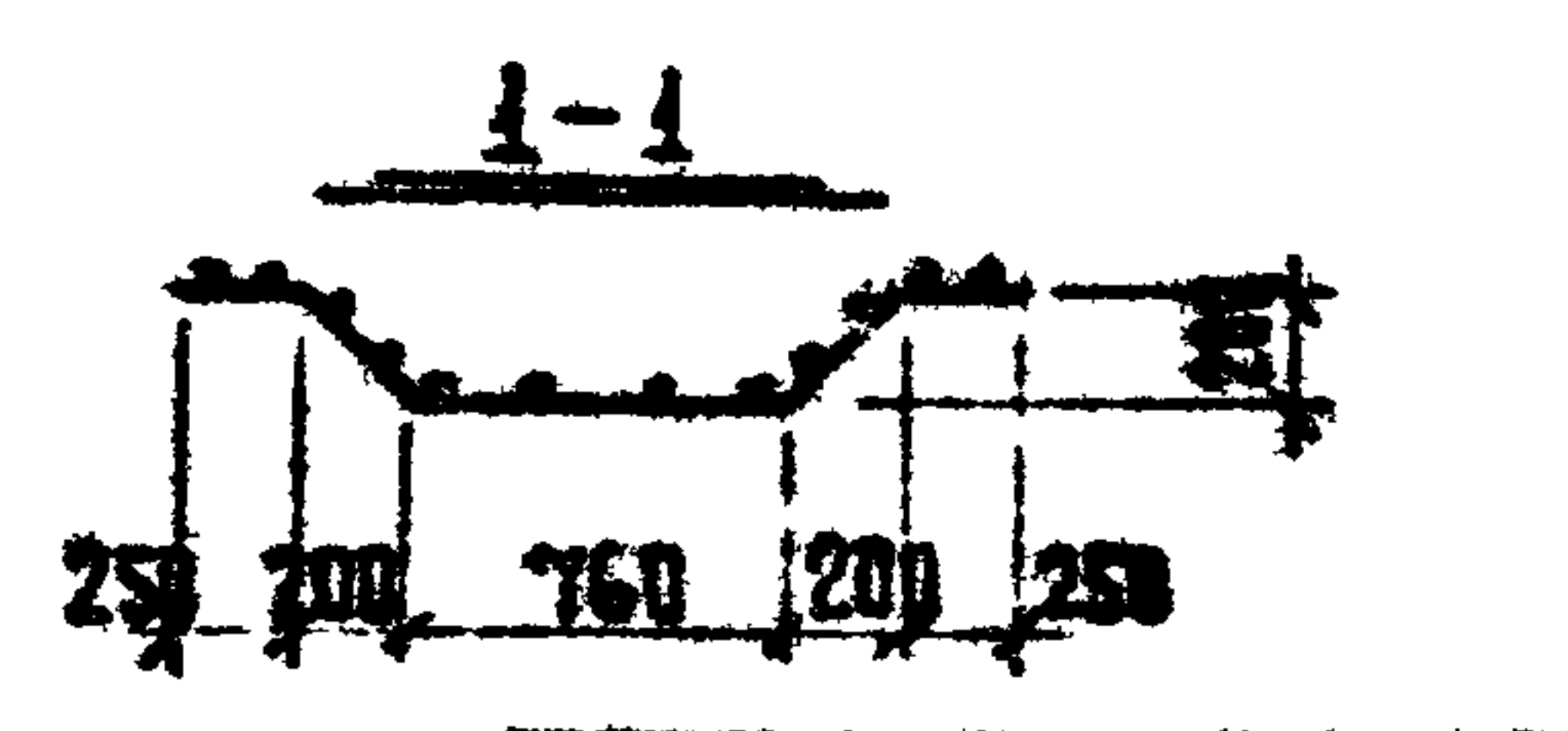
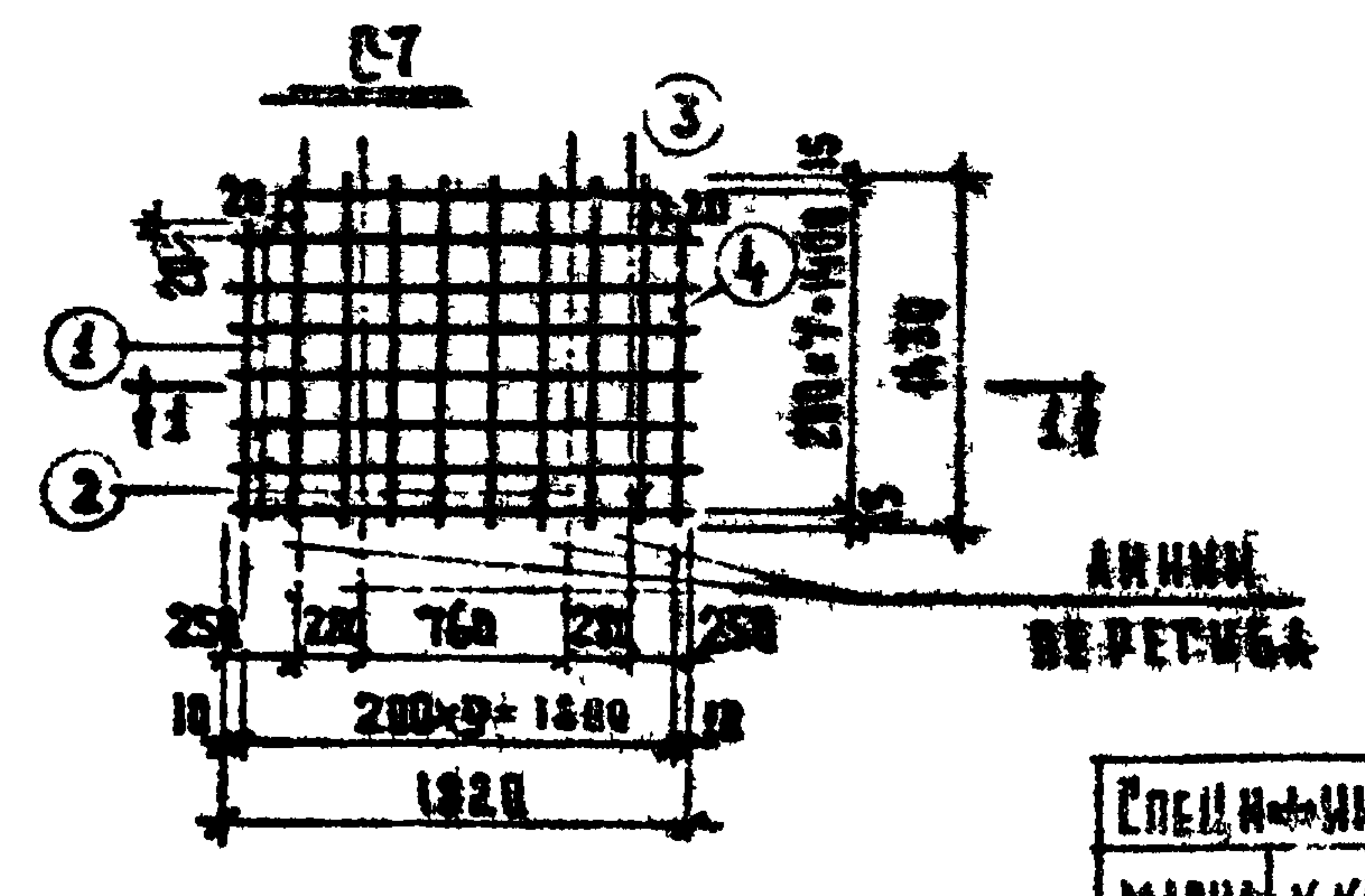
СЕТКА E-5  
ТИП-294-3-24  
АЛБЮМ I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	У/К ПОЗ	СРЕДНЕЕ СРЕДНЕ	К-ВО ШТ	ДИНА		МАССА, КГ	ЗАТ
				2º ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. ММ.		
E-6	1	Ф6АІІ	19	1230	23,4	5,2	10,8
	2	Ф6АІІ	7	3630	25,4	5,6	

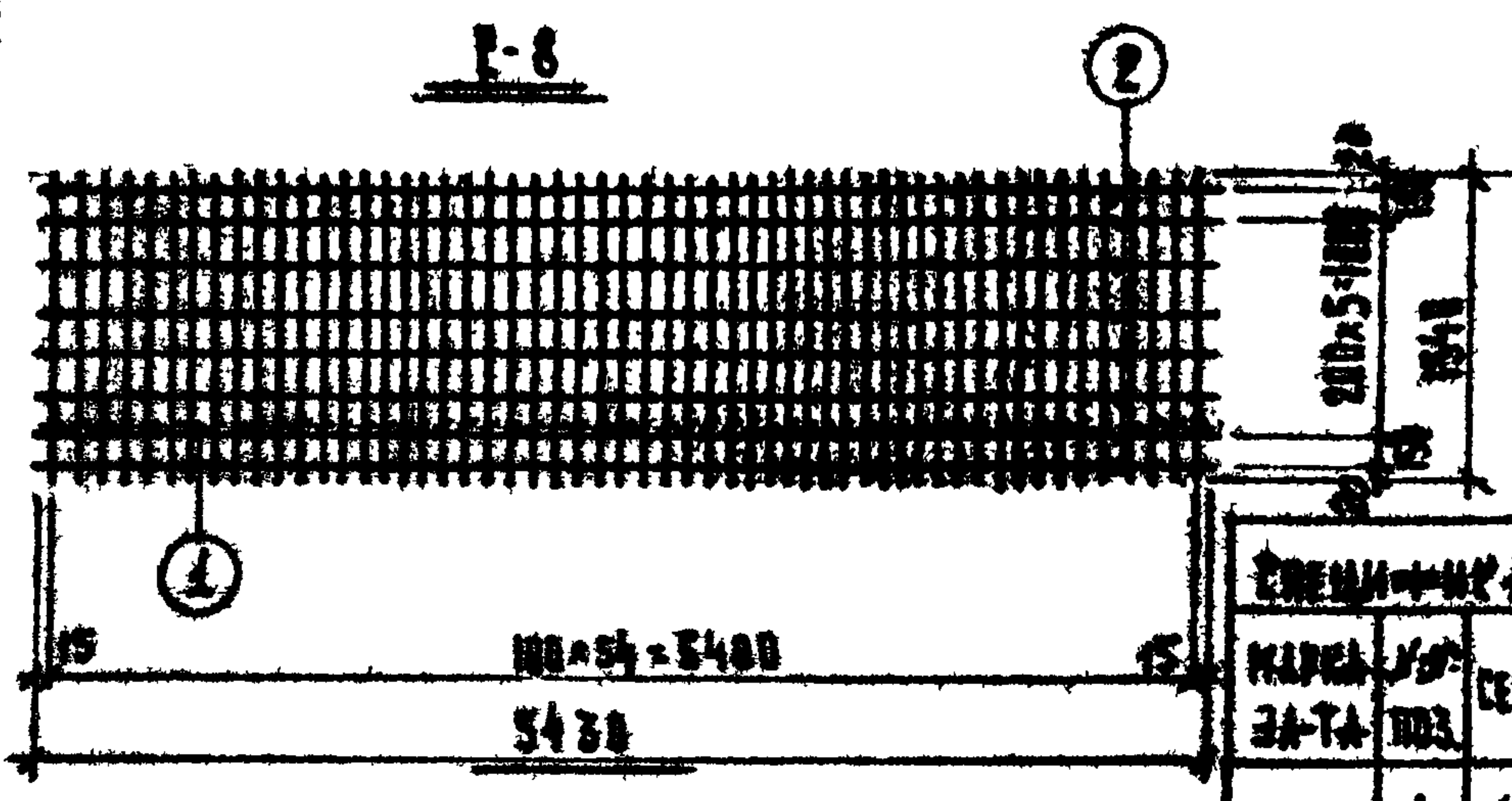
СЕТКА E-6  
ТИП-294-3-24  
АЛБЮМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	У/К ПОЗ	СРЕДНЕЕ СРЕДНЕ	К-ВО ШТ	ДИНА		МАССА, КГ	ЗАТ
				2º ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. ММ.		
E-7	1	Ф6АІІ	7	1820	12,7	8,82	5,23
	2	Ф6АІІ	8	1430	11,5	2,55	
	3	Ф6АІІ	1	1440	144	0,82	
	4	Ф6АІІ	2	1235	24,7	6,54	

СЕТКА E-7  
ТИП-294-3-24  
АЛБЮМ I



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗА-ТА	У/К ПОЗ	СРЕДНЕЕ СРЕДНЕ	К-ВО ШТ	ДИНА		МАССА, КГ	ЗАТ
				2º ПОЗ. ММ.	ВСЕХ ПОЗ. ММ.		
E-8	1	Ф6АІІ	55	1340	74,6	29,5	38,9
	2	Ф6АІІ	8	5430	43,5	9,46	

СЕТКА СВАРНАТА  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ  
В СОТВЕТСТВИИ С ГОСТ(ОМ) 14933-68

СЕТКА E-8  
ТИП-294-3-24  
АЛБЮМ II

НАЧ. РАБОТ	МАТЕВЕР
МАСТЕР	МАТЕВЕР
УВЕРЕН	МАТЕВЕР
ПРОБЕР	МАТЕВЕР
ПРОБЕР	МАТЕВЕР
МАТЕРИАЛ	МАТЕВЕР
МАТЕРИАЛ	МАТЕВЕР
МАТЕРИАЛ	МАТЕВЕР
МАТЕРИАЛ	МАТЕВЕР
МАТЕРИАЛ	МАТЕВЕР
МАТЕРИАЛ	МАТЕВЕР





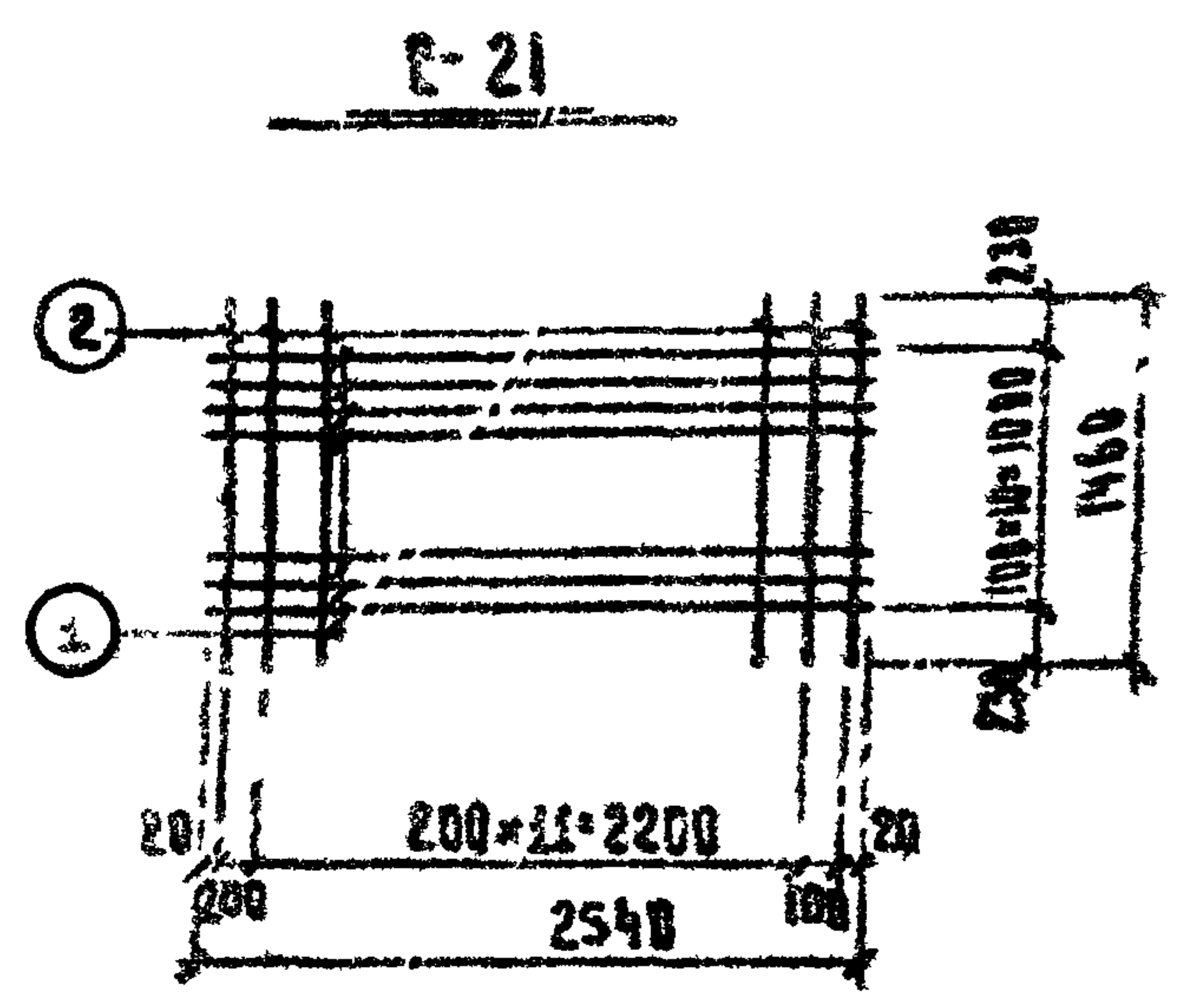








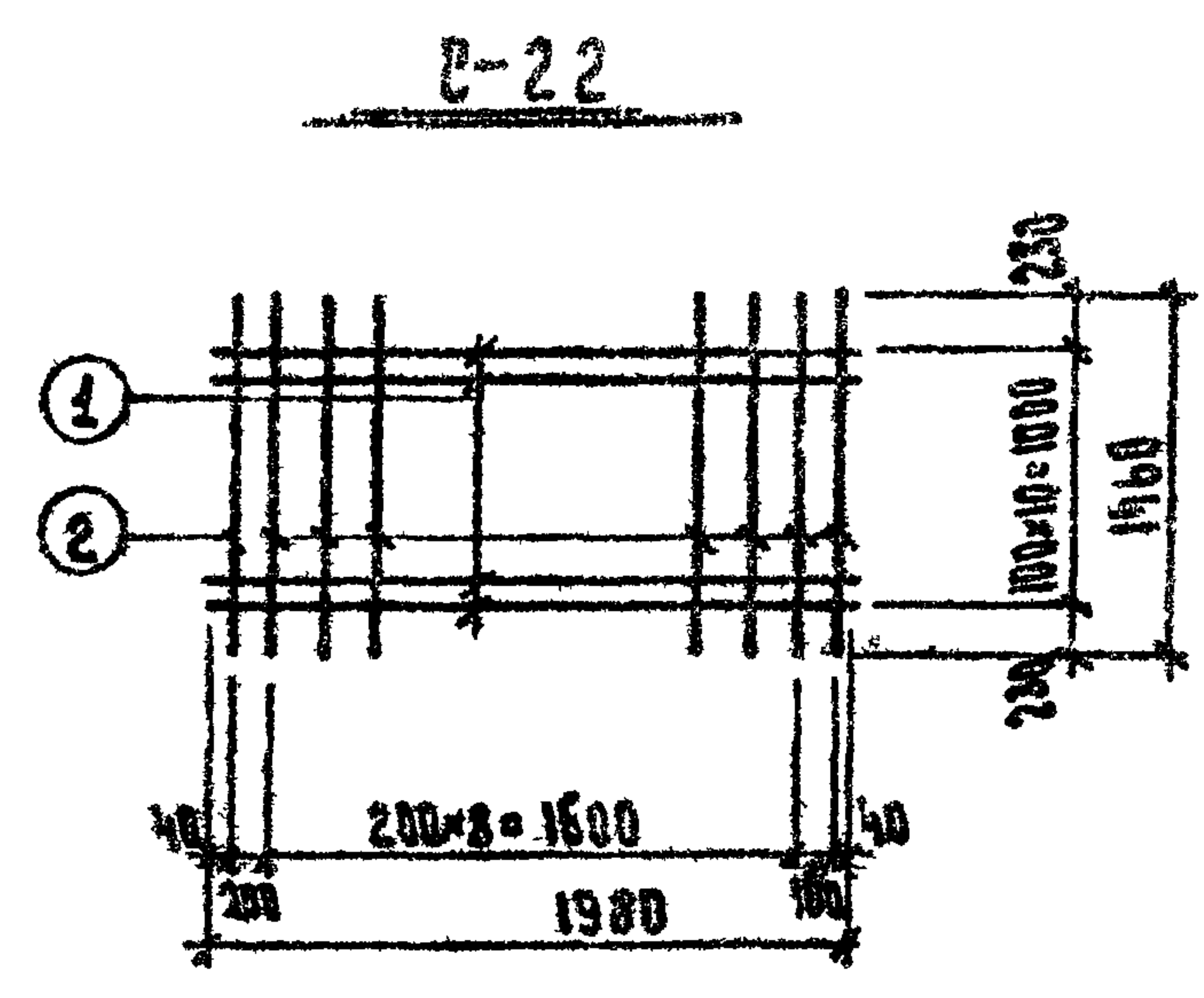




СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№/П	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА	МАССА, КГ		ЗА-ТА
ЗА-ТА	ПОЗ.	ММ	ШТ	1° ПОЗ. ММ	ВСЕХ ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
	1	Ф12АII	11	2540	279	24,8	
	2	Ф6АI	16	1460	28,4	4,6	29,4

СЕТКА P-21

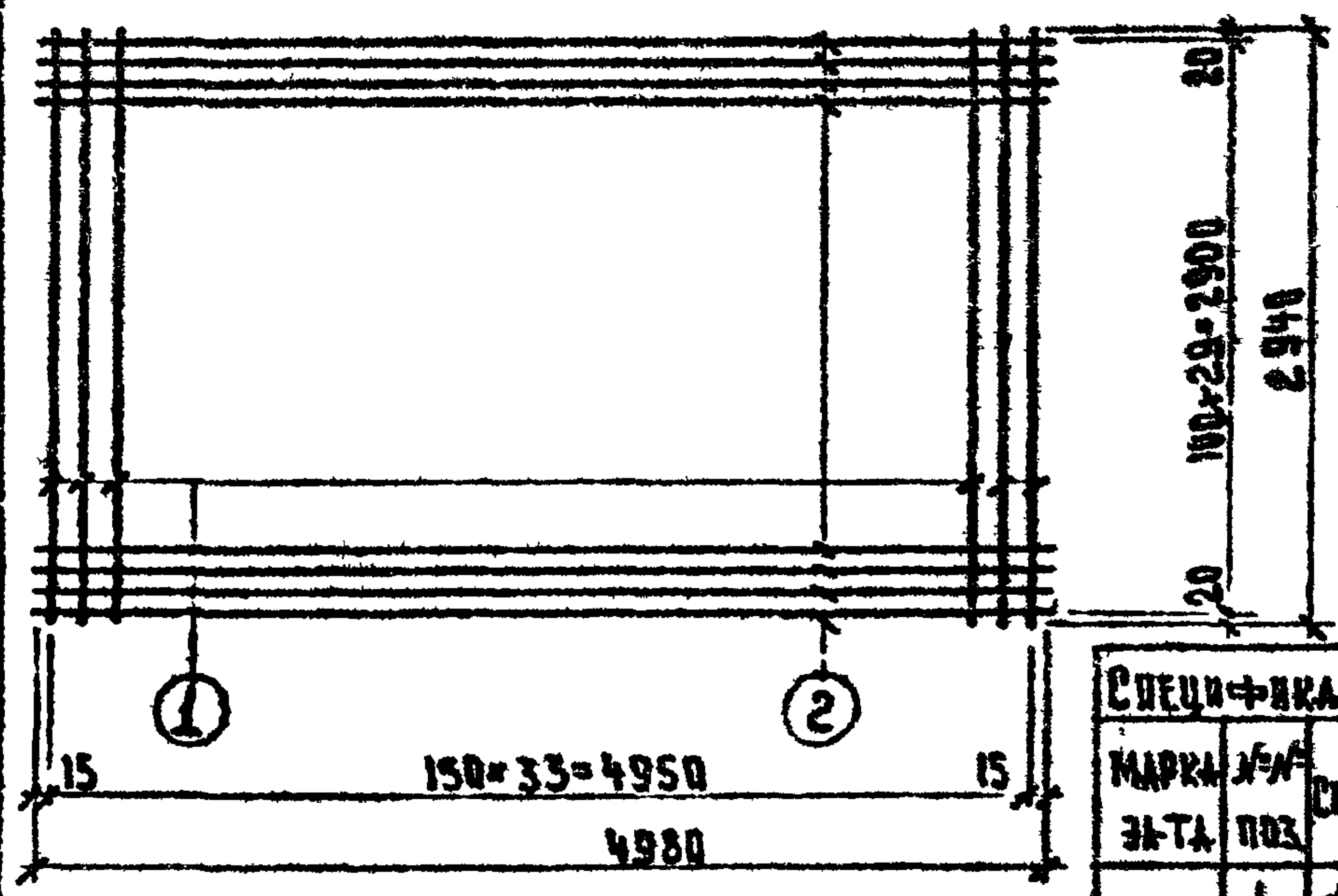
ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№/П	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА	МАССА, КГ		ЗА-ТА
ЗА-ТА	ПОЗ.	ММ	ШТ	1° ПОЗ. ММ	ВСЕХ ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
P-22	1	Ф10АII	11	1980	21,8	13,4	17
	2	Ф6АI	11	1460	16	3,6	

СЕТКА P-22

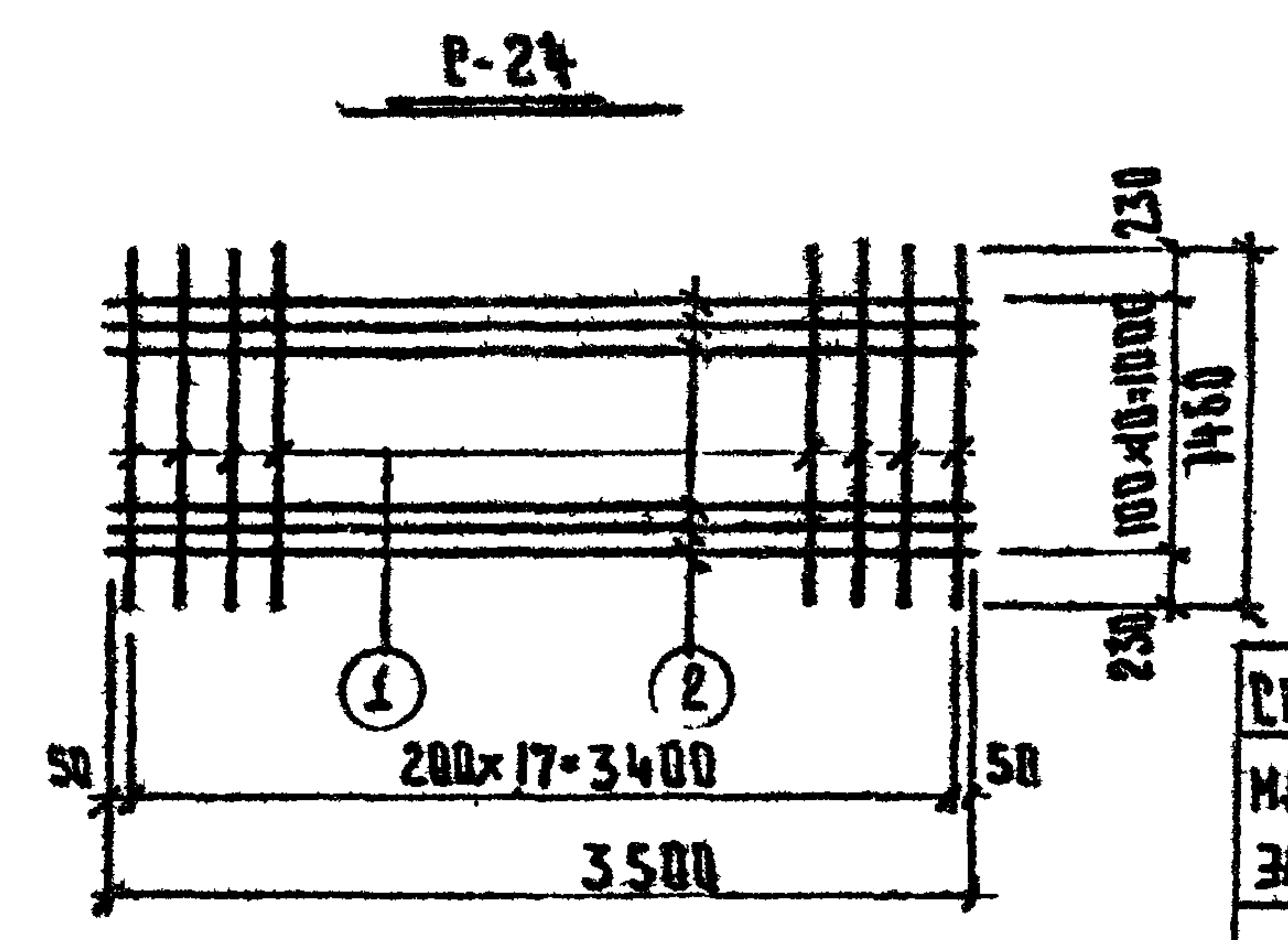
ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№/П	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА	МАССА, КГ		ЗА-ТА
ЗА-ТА	ПОЗ.	ММ	ШТ	1° ПОЗ. ММ	ВСЕХ ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
P-23	1	Ф10АII	34	2940	100	61,7	153,7
	2	Ф12АII	30	4960	149	92	

СЕТКА P-23

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№/П	СЕЧЕНИЕ	К-ВО	ДЛИНА	МАССА, КГ		ЗА-ТА
ЗА-ТА	ПОЗ.	ММ	ШТ	1° ПОЗ. ММ	ВСЕХ ПОЗ. М	ВСЕХ ПОЗ.	
P-24	1	Ф6АI	18	1460	26,3	5,9	40,2
	2	Ф12АII	11	3500	38,5	34,3	

СЕТКА P-24

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

СЕТКИ СВАРИВАТЬ  
КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ  
В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ(ом)  
14098-68

МАТЕРИАЛ  
ПРОБЕРА  
ШИРДЕРЖИ  
ЦЕЛКОВ  
МАТЕРИАЛ  
РАБОТОДЕЛУ  
ШИРРИН  
НАЧ. МАСТ.  
ВАКЦИНОВА  
САИЖ. ПР-ТА  
РУК. РАБОТ.  
ИСПОЛНИТЕЛ  
СРЕДСТВ  
ЗАДАНИИ  
СОПРОВОЖДАЮЩИЙ  
МАШИН  
В.С. МЕЗЕНЦОВА  
МОСКВА

1975  
БАКЕЙН СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА  
С КРЫТЫМИ БАКЕЙНИ 25-11м. И  
ДЕТСКОЙ.

СЕТКИ P-21; P-22; P-23; P-24

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

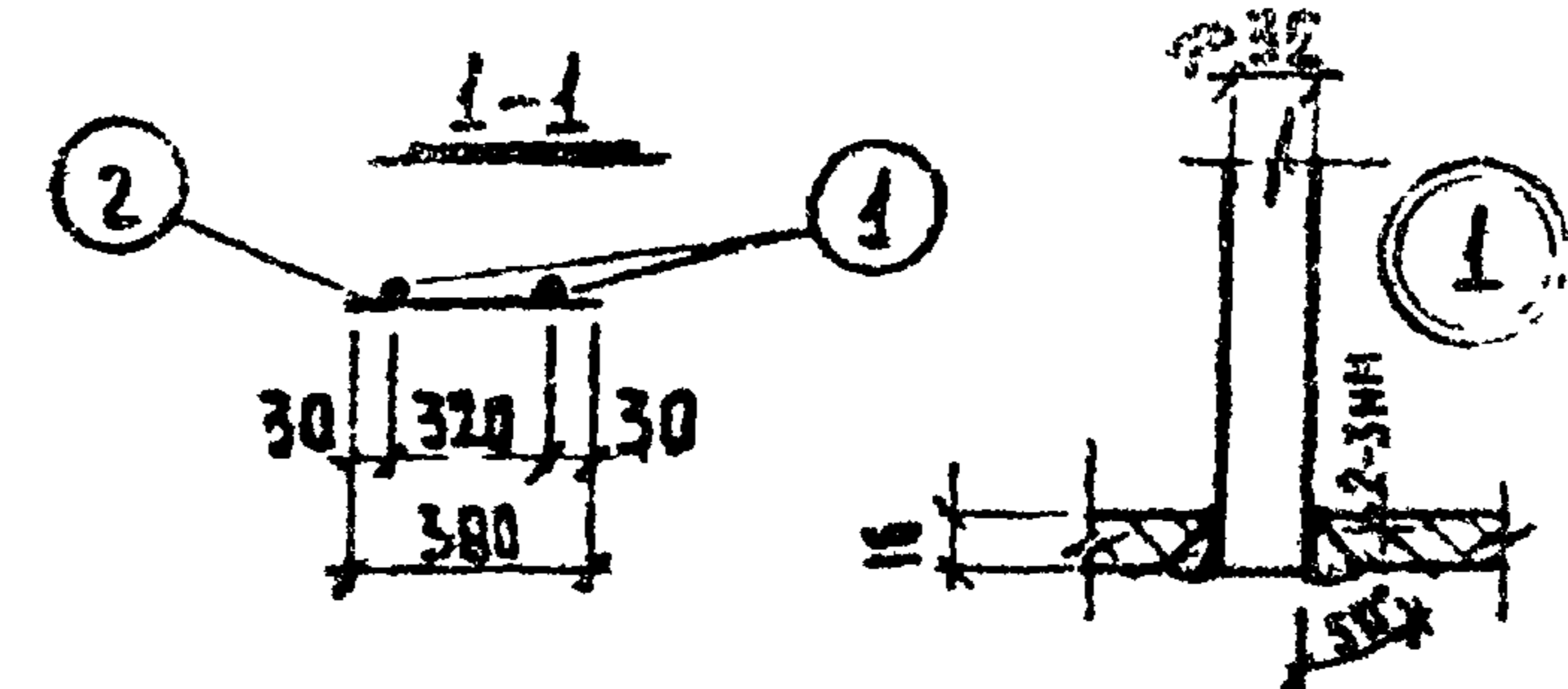
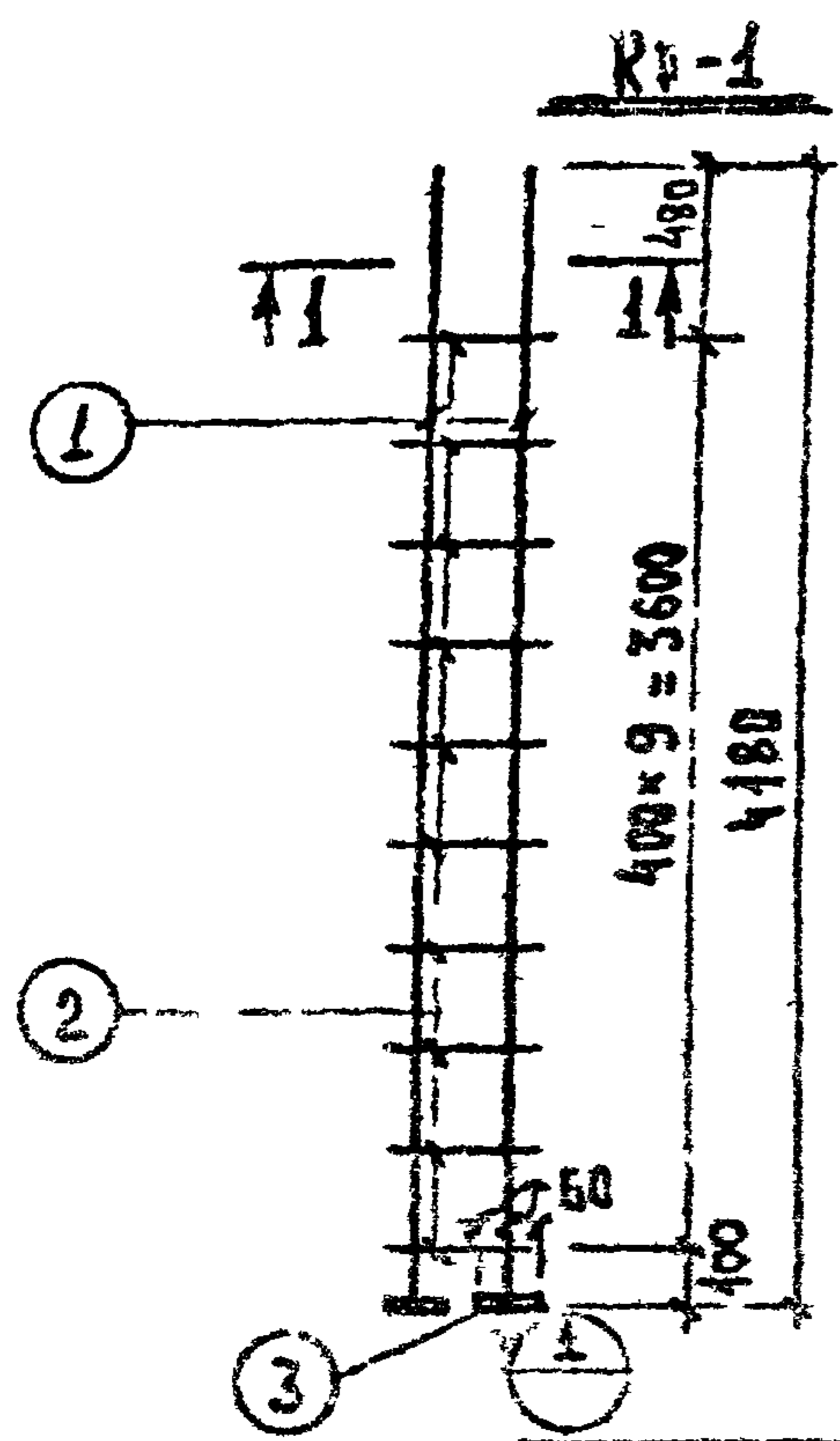
АЛЬБОМ II  
ЛИСТ ИЖ-11

ФОРМАТ P2







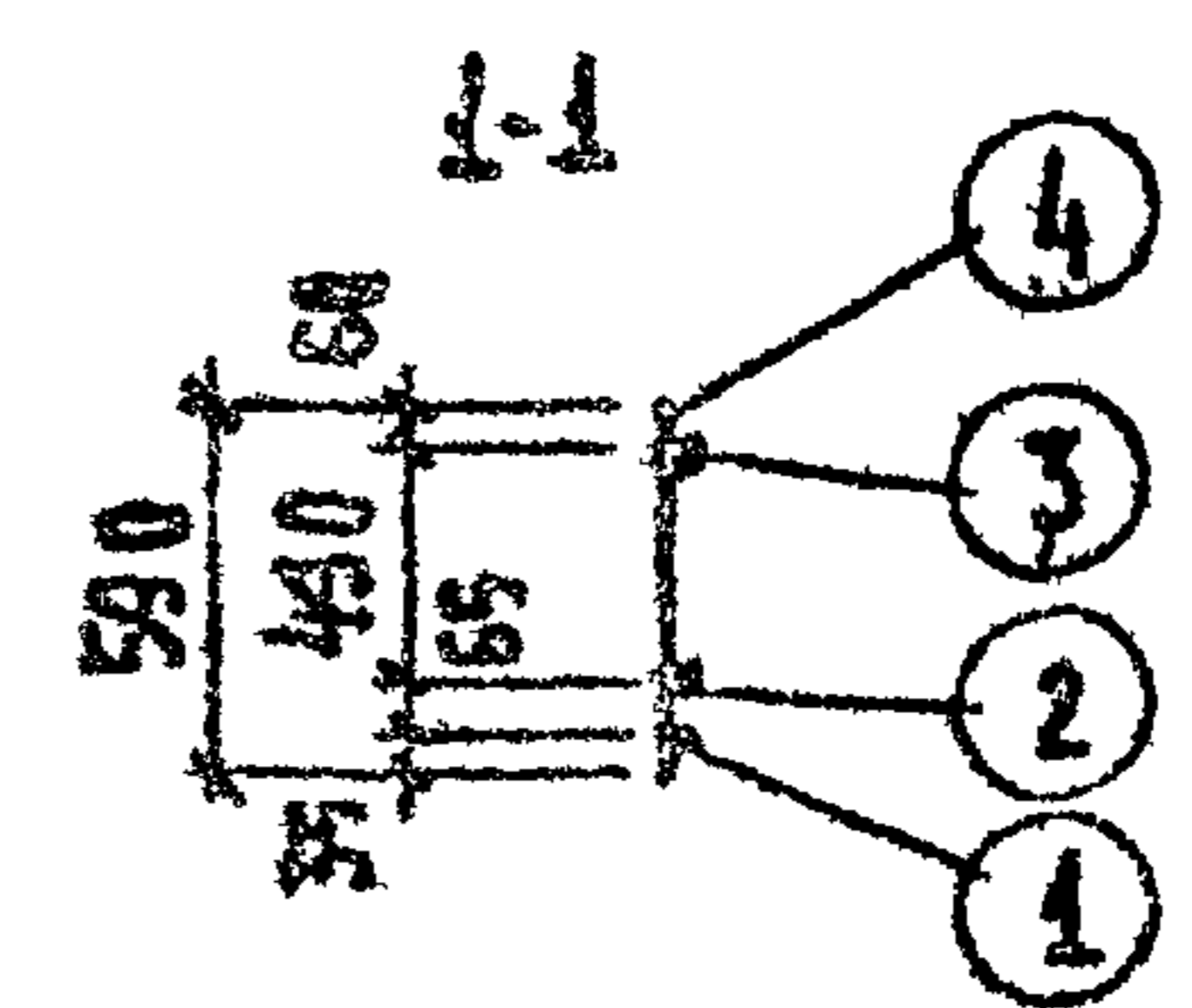
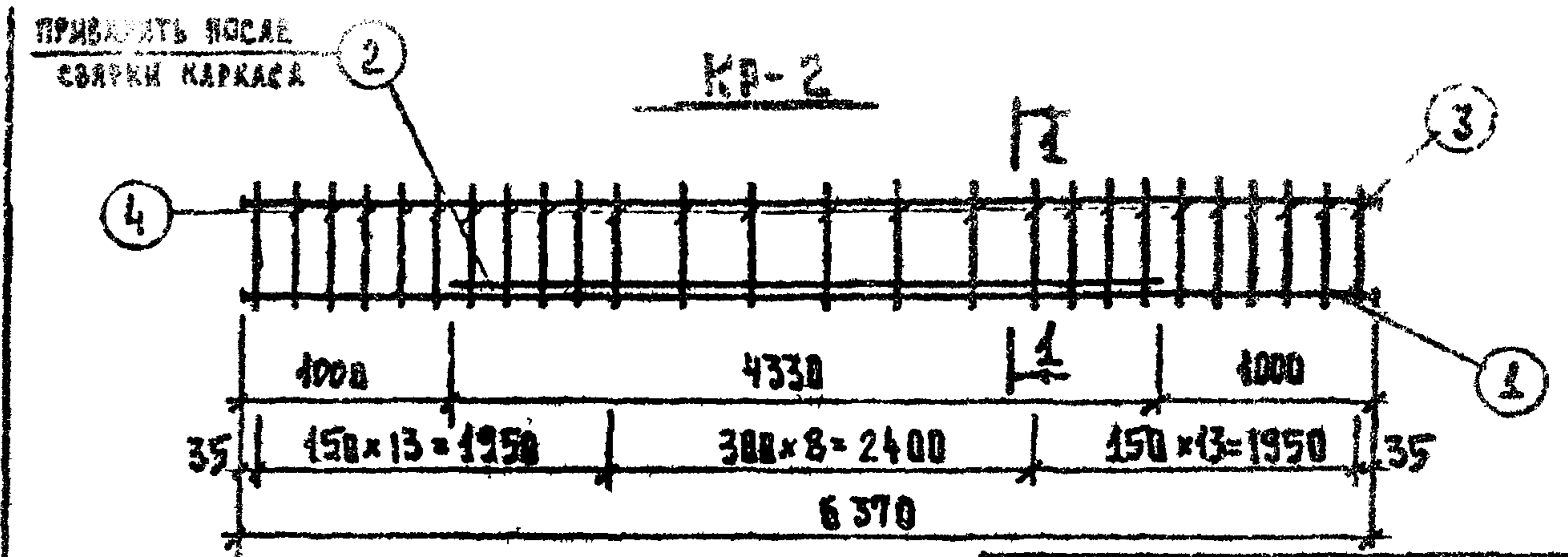


КАРКАС СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ (ОМ) 14098-68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				№ ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
KR-1	1	φ32A II	2	480	8,36	52,8
	2	φ10A I	10	380	3,8	2,4
	3	15x60	2	120	0,24	1,8
						60,8

КАРКАС KR-1

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ I

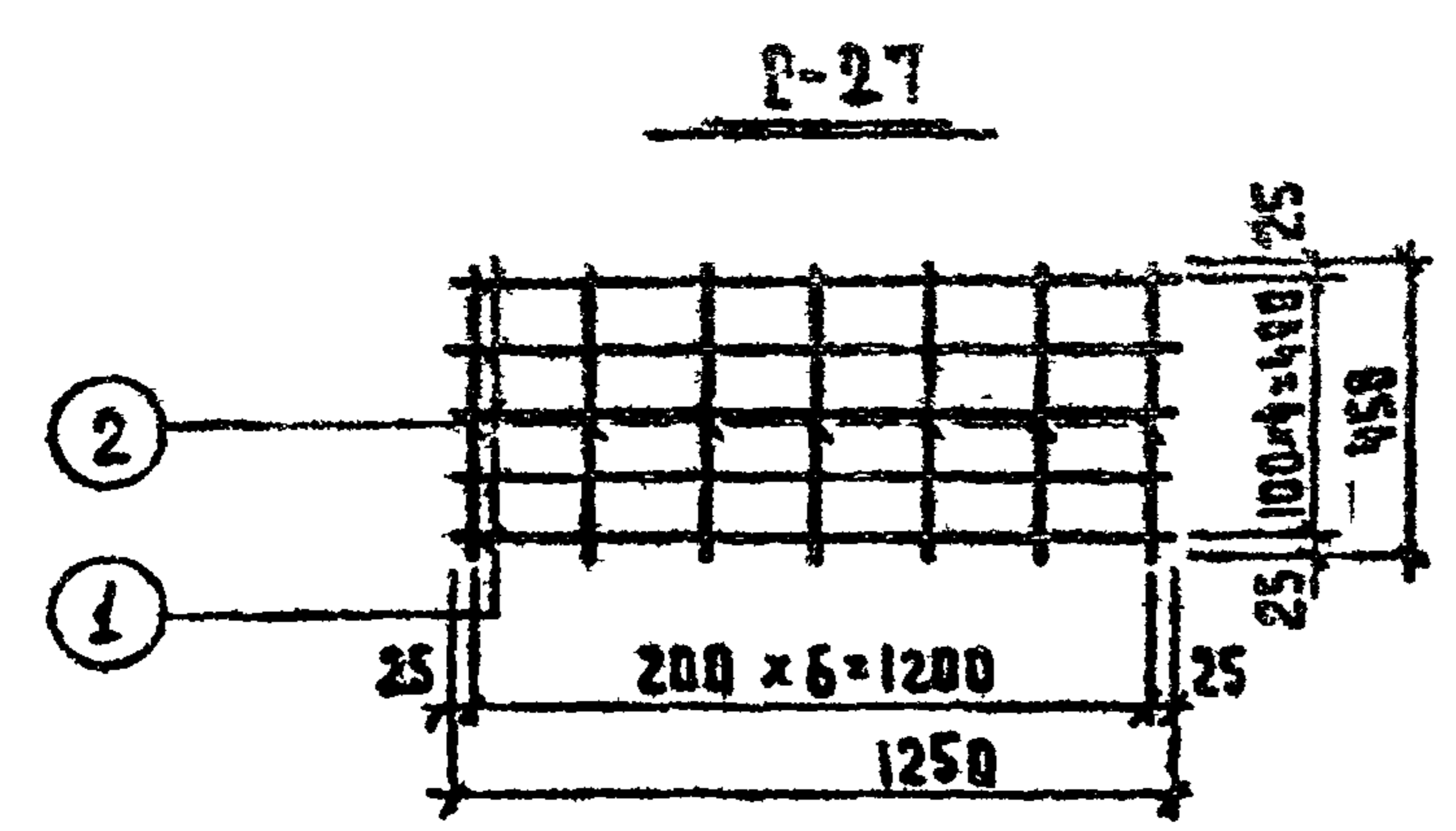


КАРКАС СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ (ОМ) 14098-68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				№ ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
KR-2	1	φ32A II	1	6370	6,37	40,2
	2	φ32A II	1	4330	4,33	27,3
	3	φ12A II	1	6370	6,37	5,7
	4	φ12A II	35	590	2,07	18,4
						91,6

КАРКАС KR-2

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

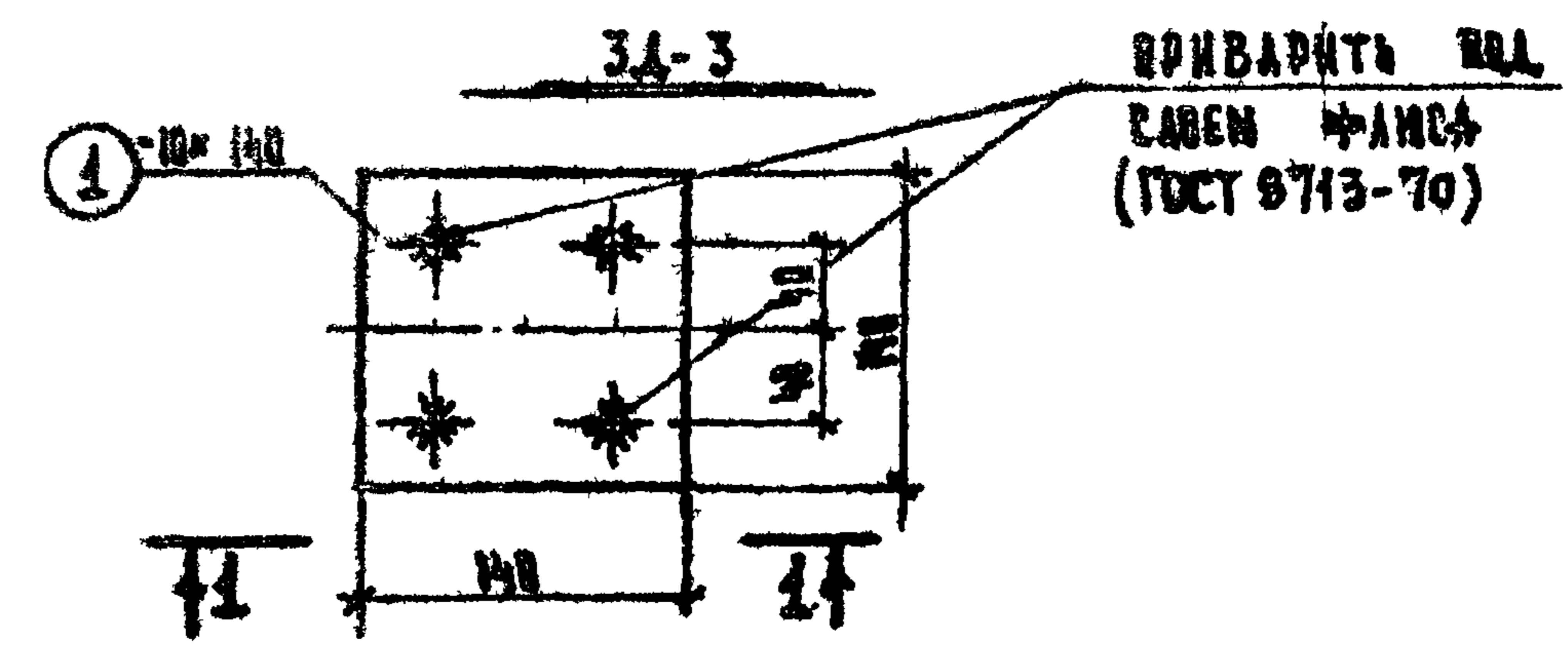


СЕТКИ СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ (ОМ) 14098-68

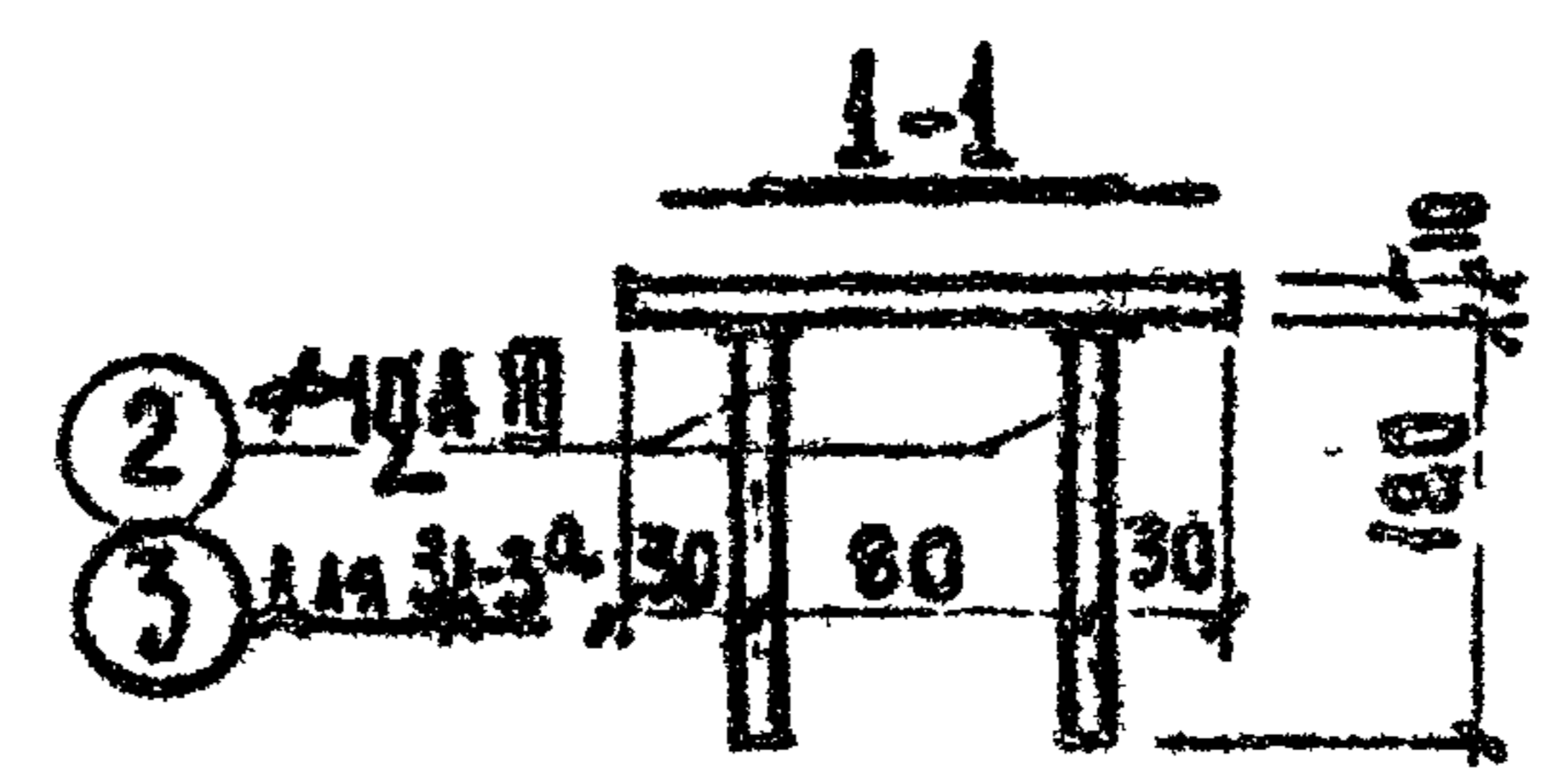
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				№ ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
E-27	1	φ16A II	5	1250	6,25	9,9
	2	φ8A I	7	450	3,4	11,1

СЕТКА E-1

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ I



СВАРИВАТЬ ПОД СЛОН ФЛАНСА (ГОСТ 9713-70)



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ
				№ ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	
ZA-3	1	10x140	1	140	0,14	1,54
	2	φ12A II	4	180	0,72	0,64
ZA-3a	1	10x140	1	140	0,14	1,54
	3	φ12A II	4	100	0,36	1,90

ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ZA-3, ZA-3a

ТП-294-3-24  
АЛЬБОМ II

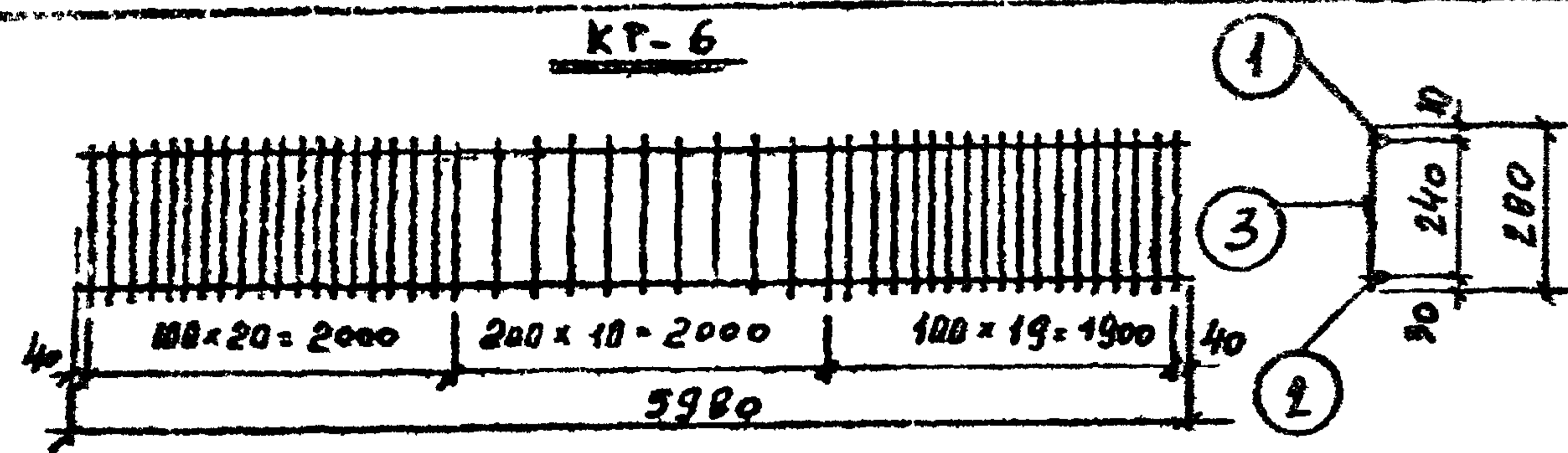
СЕМЬСОВА	ПРОВЕРИЛ	КОСЫХ	ШВАЦОВ	ПЕЩКОВ	МАТВЕЕВ	РАВИНОВИЧ	ШИФРИН
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА
МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА	МА

1975	Бассейн со стенами из кирпича с крытыми ваннами 25 см и детской.	КАРКАСЫ KR-1; KR-2. СЕТКА E-27. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ZA-3; ZA-3a	ТИПОВЫЙ ПРОЕКТ. 294-3-24	АЛЬБОМ II	ЛИСТ ИЖ-13
------	--	--	-----------------------------	-----------	------------







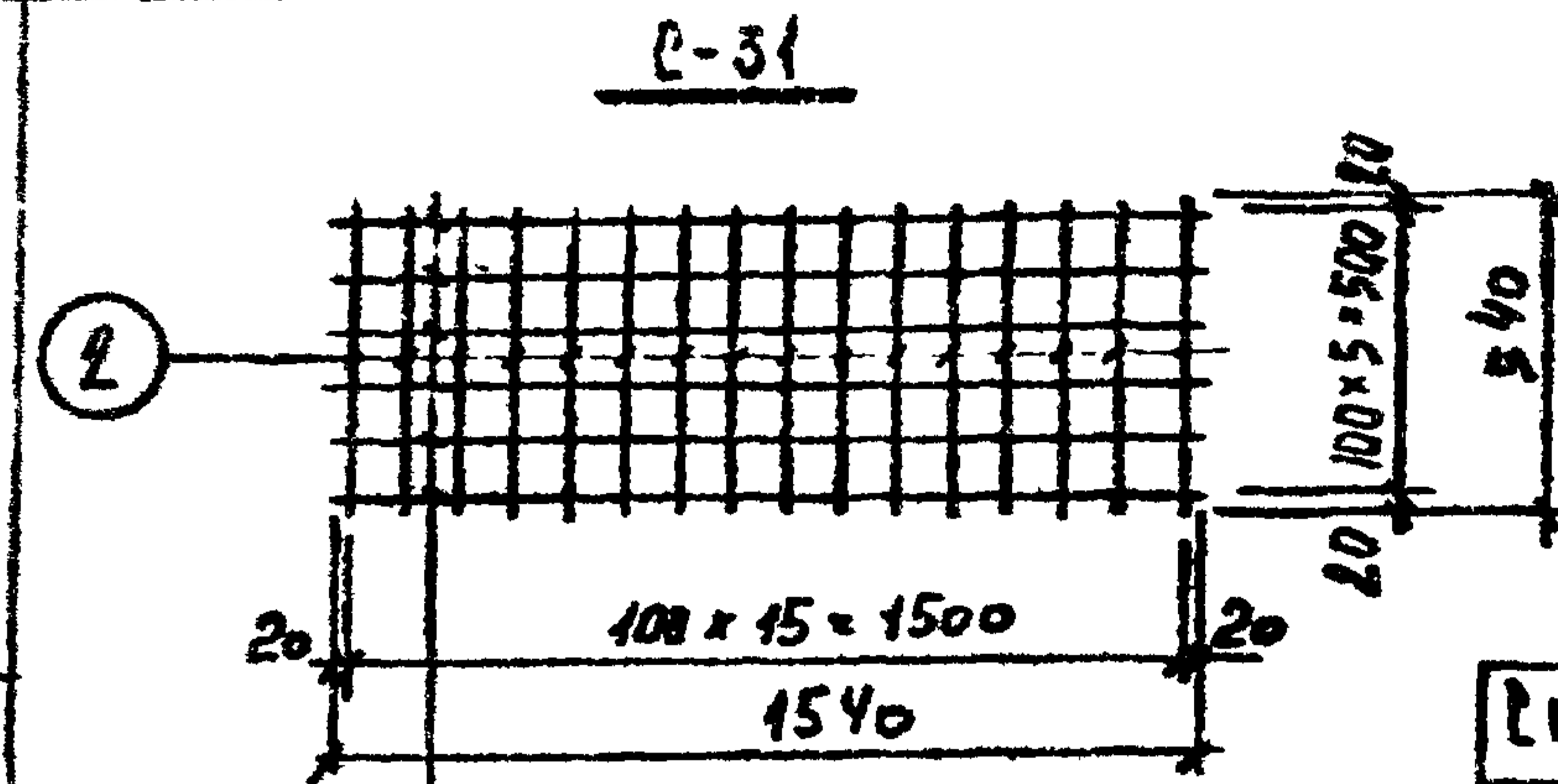


КАРКАС СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 14098-68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	мм	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗ. мм	ВСЕХ ПОЗ. м	100 ПОЗ.	ЭЛ-ТА
KR-6	1	Ф40АII	1	5980	5.98	3.72	440
	2	Ф28АII	1	5980	5.98	28.9	
	3	Ф40АII	50	280	14.0	8.4	

КАРКАС КР-6

ТИ-294-3-24  
АЛЬБОМ II

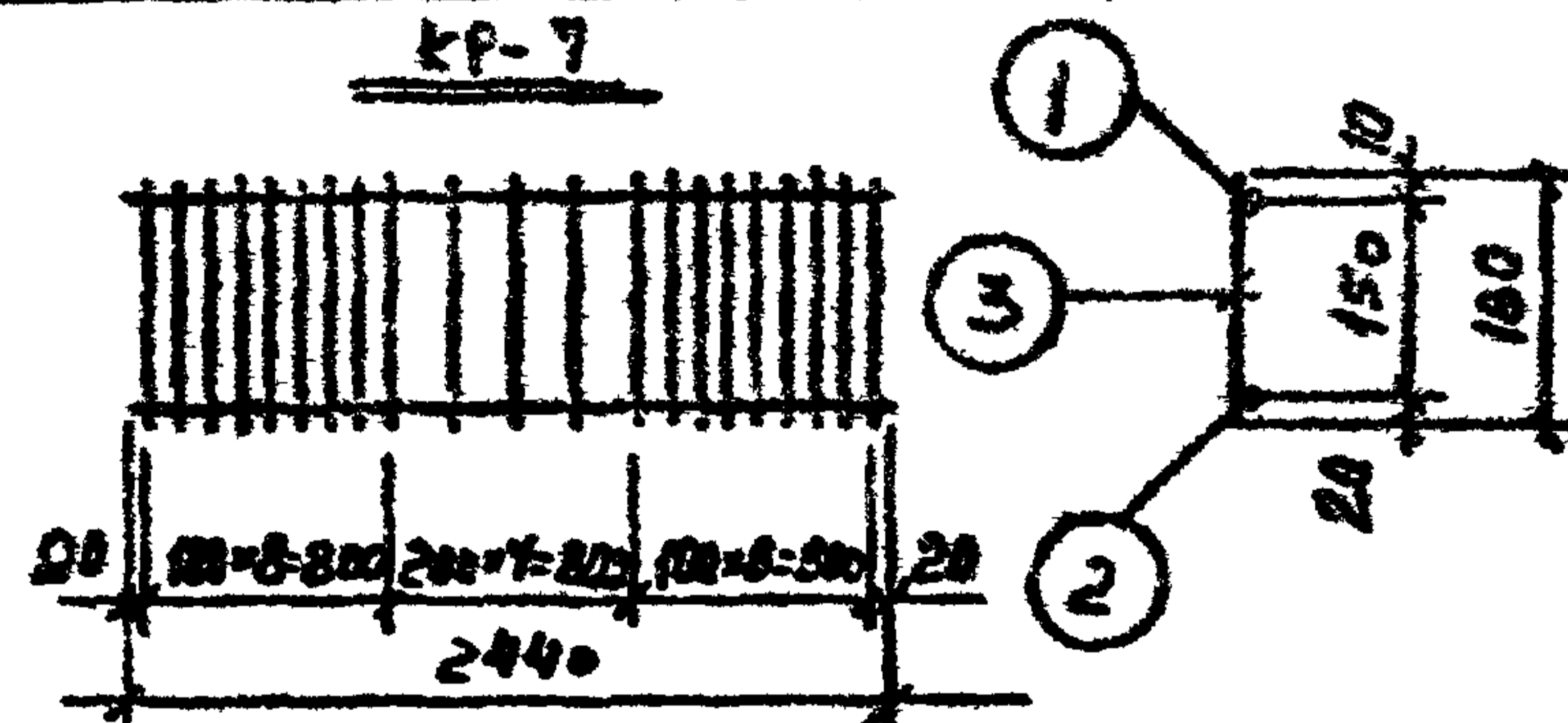


РЕТКУ СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 14098-68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	мм	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗ. мм	ВСЕХ ПОЗ. м	100 ПОЗ.	ЭЛ-ТА
E-31	1	Ф4ВII	6	1540	9.3	1.0	1.9
	2	Ф4ВII	16	540	8.7	0.9	

РЕТКА E-31

ТИ-294-3-24  
АЛЬБОМ II

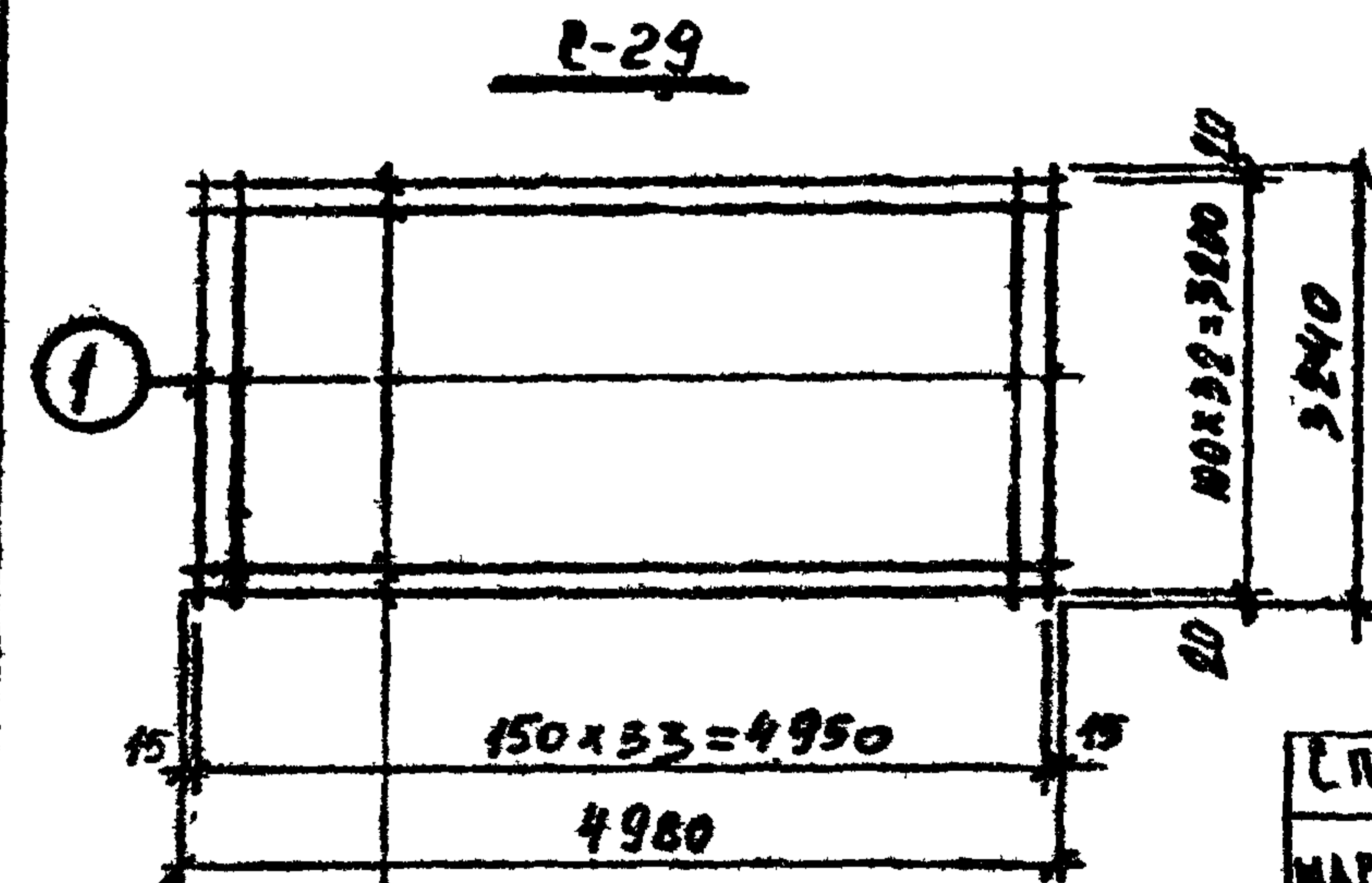


КАРКАС СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 14098-68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	мм	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗ. мм	ВСЕХ ПОЗ. м	100 ПОЗ.	ЭЛ-ТА
KR-7	1	Ф40АII	1	2440	2.44	1.5	10.1
	2	Ф20АII	1	2440	2.44	6.2	
	3	Ф40АII	21	180	3.8	2.1	

КАРКАС КР-7

ТИ-294-3-24  
АЛЬБОМ II



РЕТКУ СВАРИВАТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТОМ 14098-68

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	мм	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
				ПОЗ. мм	ВСЕХ ПОЗ. м	100 ПОЗ.	ЭЛ-ТА
E-29	1	Ф10АII	34	3240	110	67.9	16.9
	2	Ф10АII	33	4980	165	10.2	

РЕТКА E-29

ТИ-294-3-24  
АЛЬБОМ II

РАБИНОВИЧ  
 ПРОБЕРИ  
 ШВАЦЕННИ  
 ПЕТКОВ  
 МАКШЕВ  
 РАБИНОВИЧ  
 СКАЧЕННИ  
 НАЧ. МАСТ.  
 ТАКОУС  
 Т. ИИИ. ПР.  
 СУК. ГР. ИИИ  
 ПРОЕКТИРОВАЛ  
 ВРЕШНИХ  
 ЗДАНИИ И  
 СПОРТИВНЫХ  
 СООРУЖЕНИИ  
 ИИИИИ  
 В.С.МЕЗЕНЦЕВА

1975

БАССЕЙН СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА С КРЫТЫМИ ВАННАМИ 25x11 И ДЕТСКОЙ

КАРКАСЫ КР-6; КР-7. СЕТКИ E-29; E-31

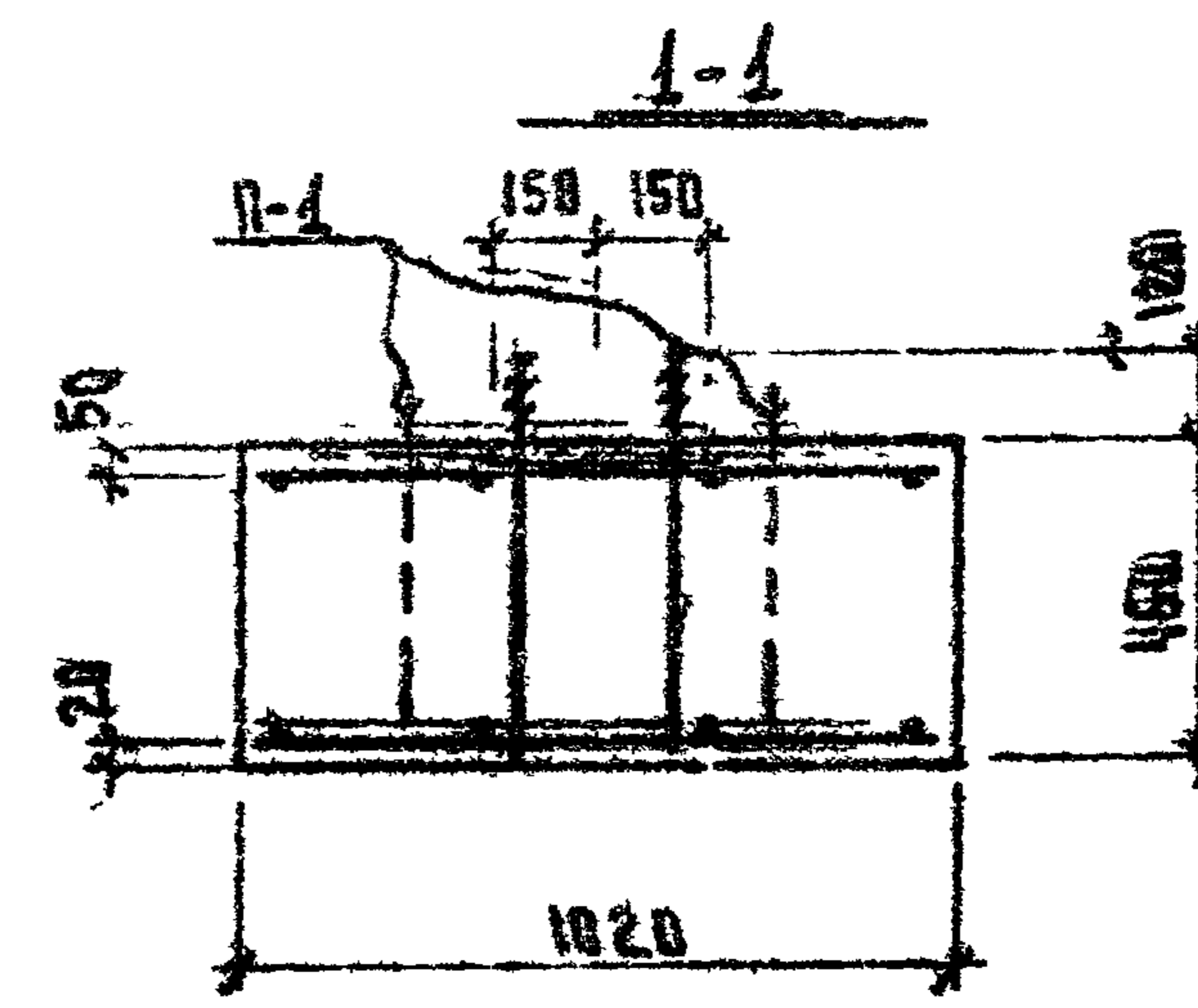
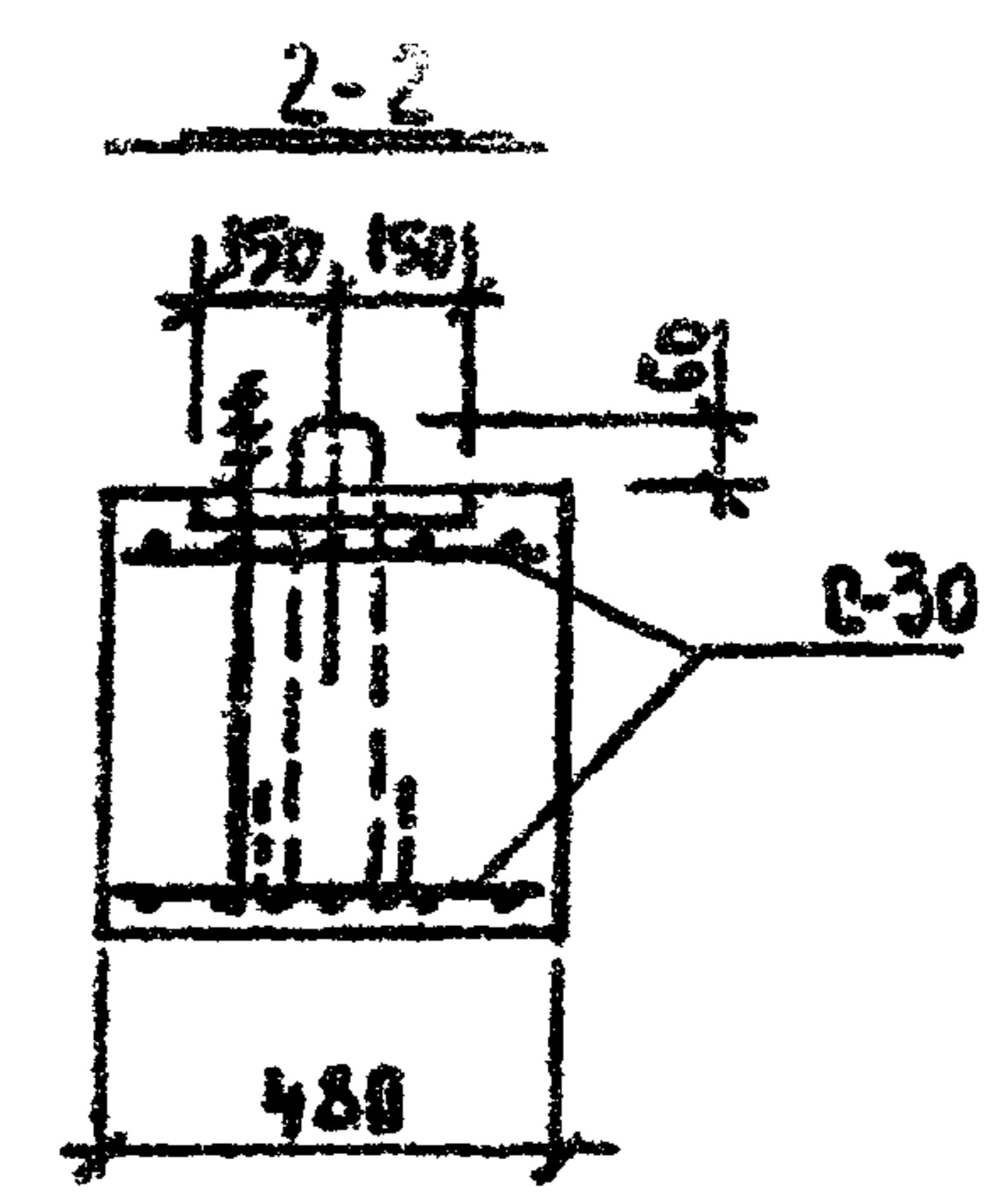
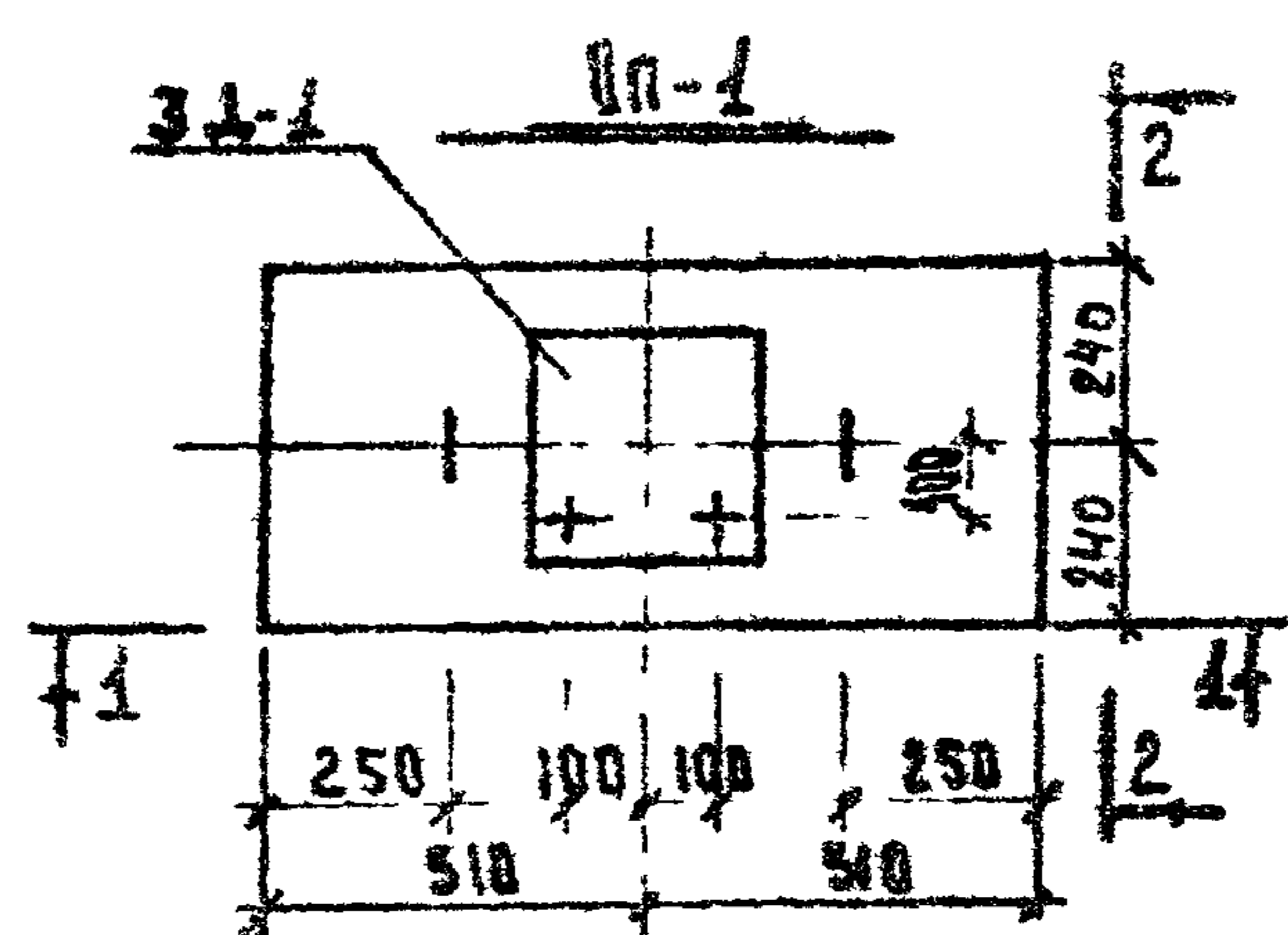
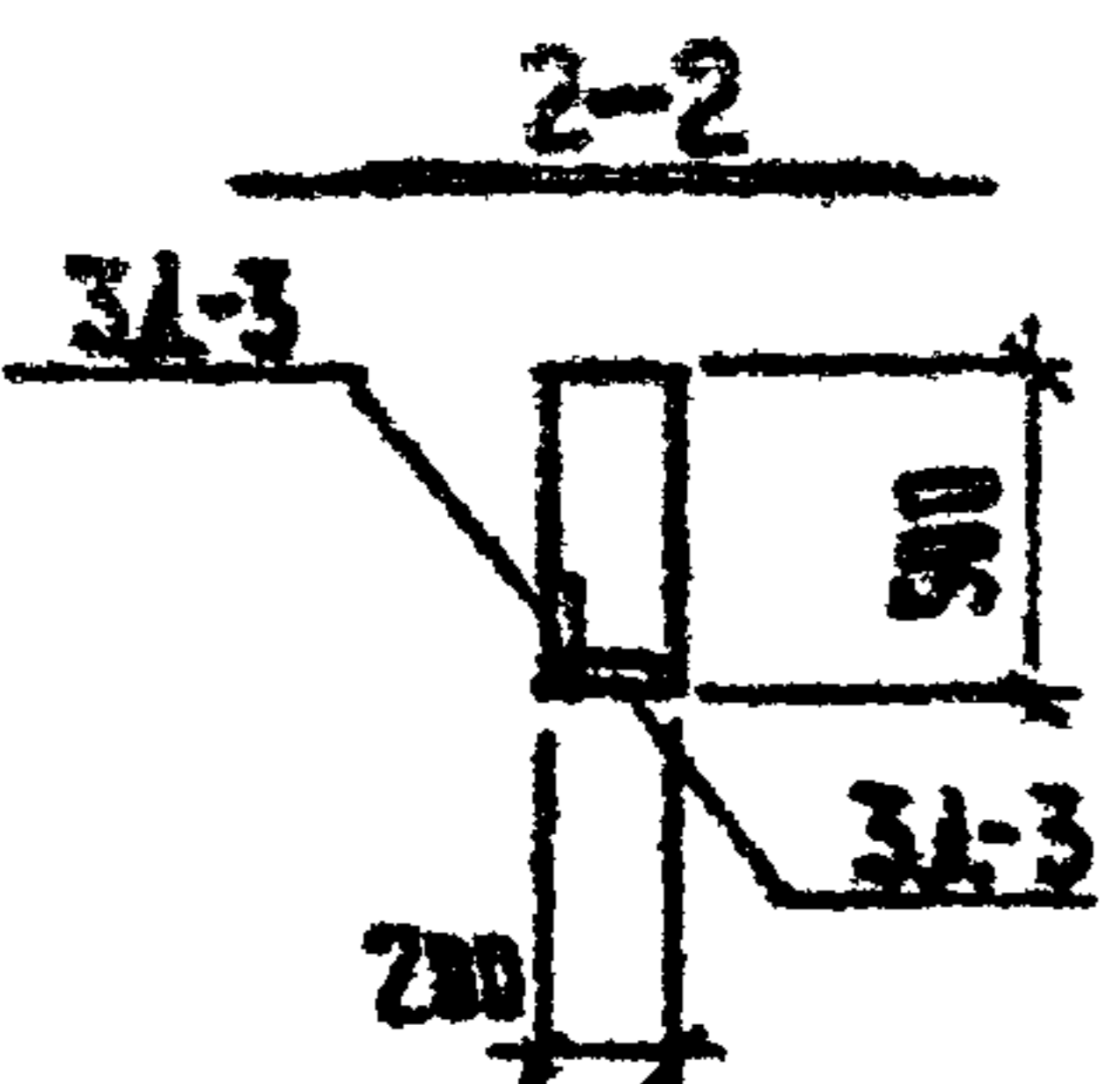
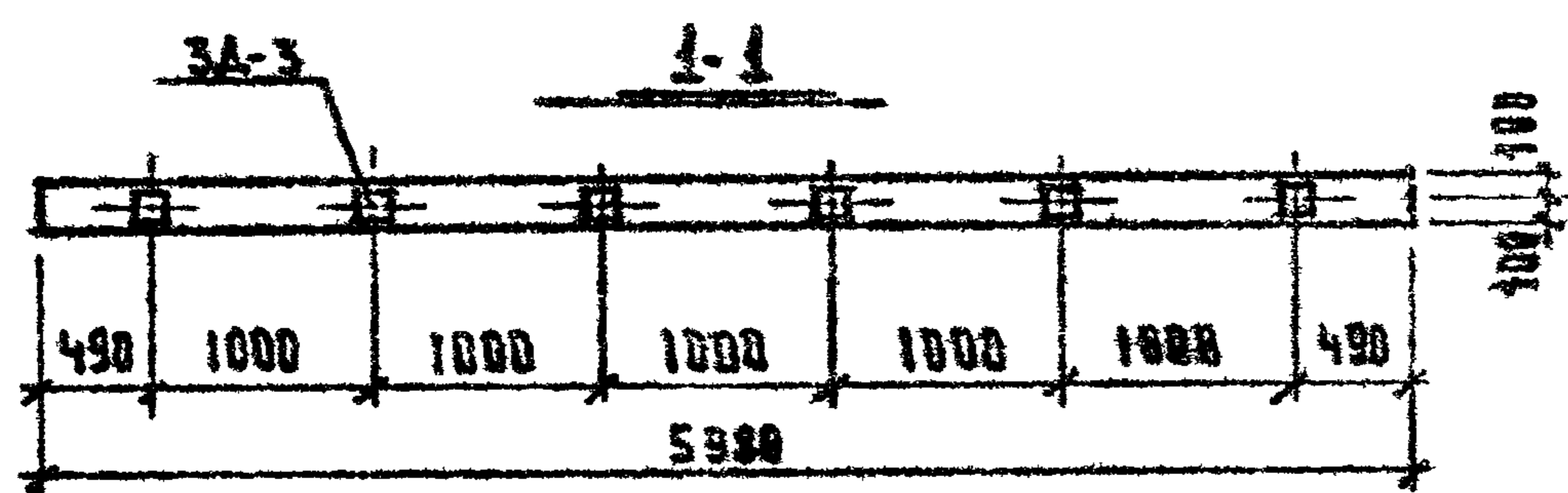
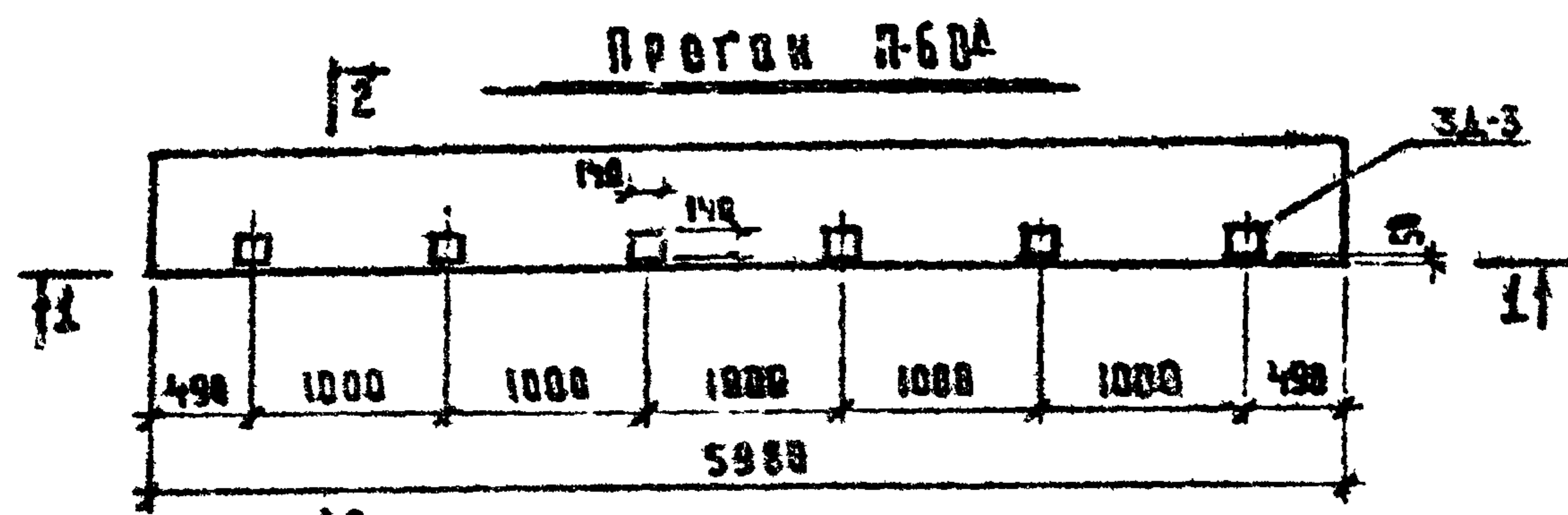
ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛЬБОМ II  
ЛИСТ ИЖ-15









ВЫБОРКА СТАЛИ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РЕЧЕНИЕ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ
	φ25АІ	1,13	4,35	5781-61
	φ16АІІ	0,9	1,26	
	φ12АІІ	10	9,9	
	φ8АІ	8,58	3,4	
	φ5-300	0,3	31,8	ВСТЗ КР 7 380-74

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛЮЧЕННЫЕ ДЕТАЛИ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЗАТЯ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		ЛИСТ ПР-74
			1-го ЗТ-ТЛ	ВСЕХ	
П-60А	3А-3	12	1,28	26,2	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ					
МАССА	Т	0,55	МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА ЗА-ТА	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		ЛИСТ ПР-74
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0,22				1-го ЗА-ТА	ВСЕХ	
МАССА СТАЛИ	КГ	49,71	3А-1	1	37,41	37,41		ИЖ-12
ОБЪЕМ СТАЛИ НА 1м³ БЕТОНА	КГ	226	П-1	П-30	2	5,75	11,50	49,71 ИЖ-12
ПРЕДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ БЕТОНА		208	П-1	П-1	2	0,40	0,80	ИЖ-22

Армирование прогона П-60А и характеристику его см. П-60-альбом 108, серия ИЖ-03-02

Прогон П-60А ТИ-294-3-24 Альбом II

Опорная подушка П-1 ТИ-294-3-24 Альбом II

СЕМЫКИНА  
ПРОВЕРИЛ  
ШВАЦБЕРГ  
ПЕШКОВ  
МАТВЕЕВ  
РАЙНОВ  
ШИРЯЙН  
ИЖ-17  
1975

1975 Бассейн со стенами из кирпича с крытыми ваннами 25x11м в детской.

Прогон П-60А Опорная подушка П-1

Типовой проект 294-3-24 Альбом II Лист ИЖ-17



























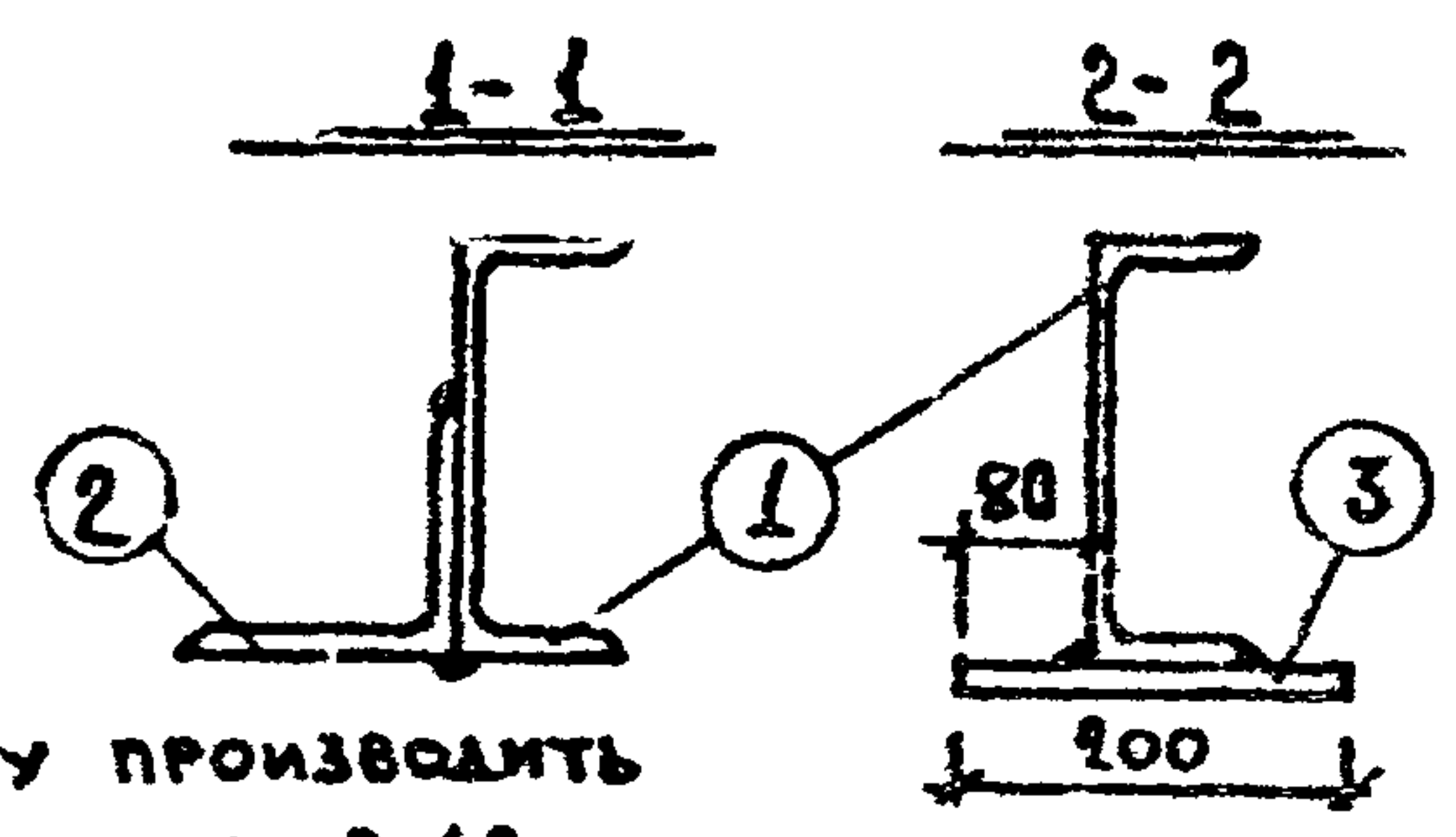
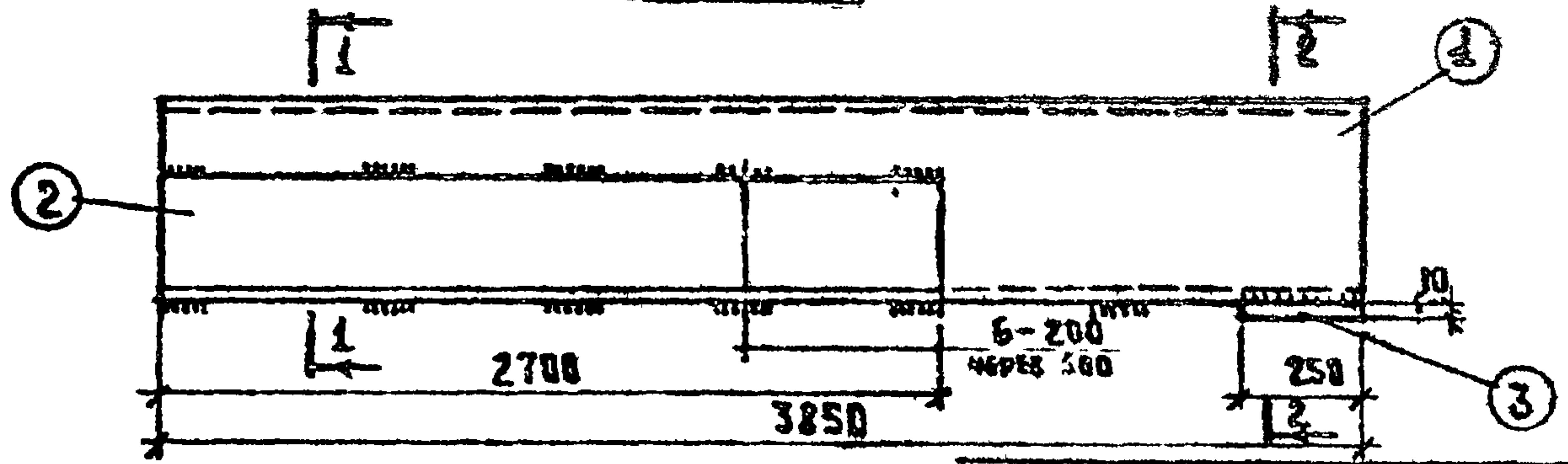








СБ-1

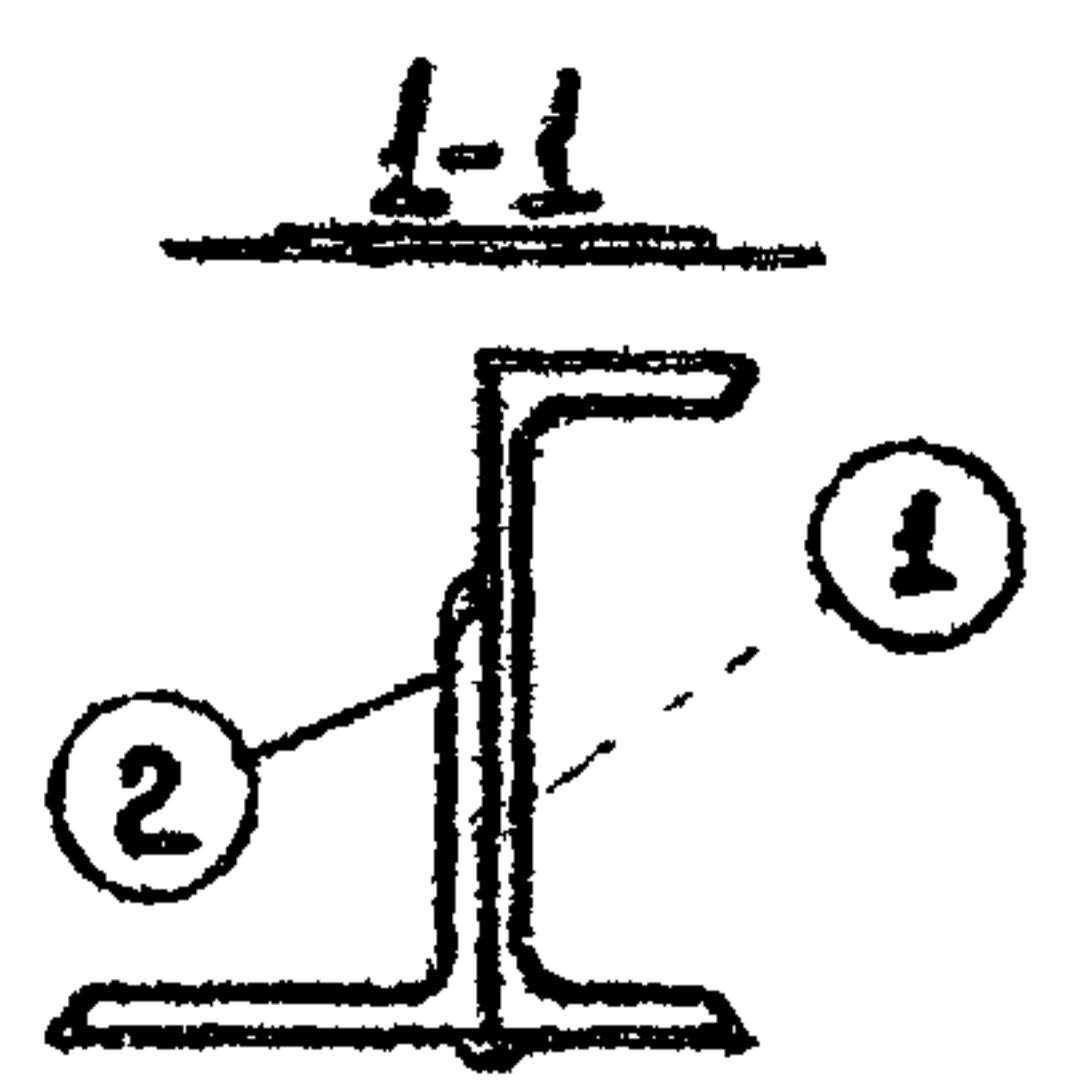
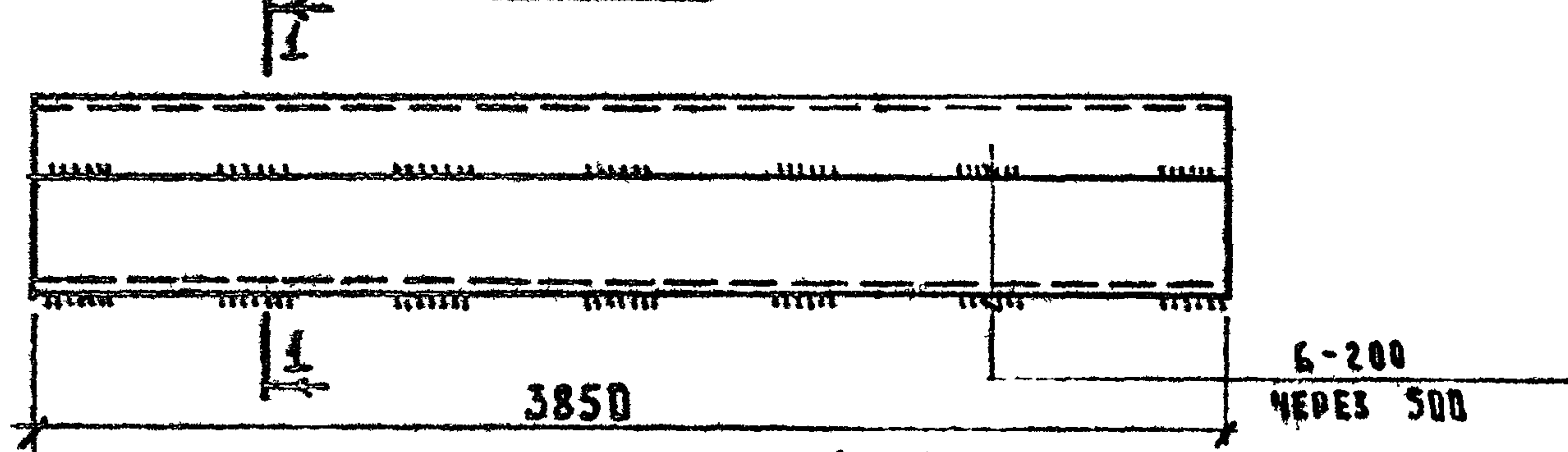


СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТА	У/У ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	ЗА-ТА	
СБ-1	1	Е 22	1	3850	3,85	81	164
	2	L140x10	1	2700	2,7	58	
	3	10x200	1	250	0,25	3,9	

БАЛКА СТАЛЬНАЯ СБ-1 ТП 294-3-24 АЛЬБОМ II

СБ-2

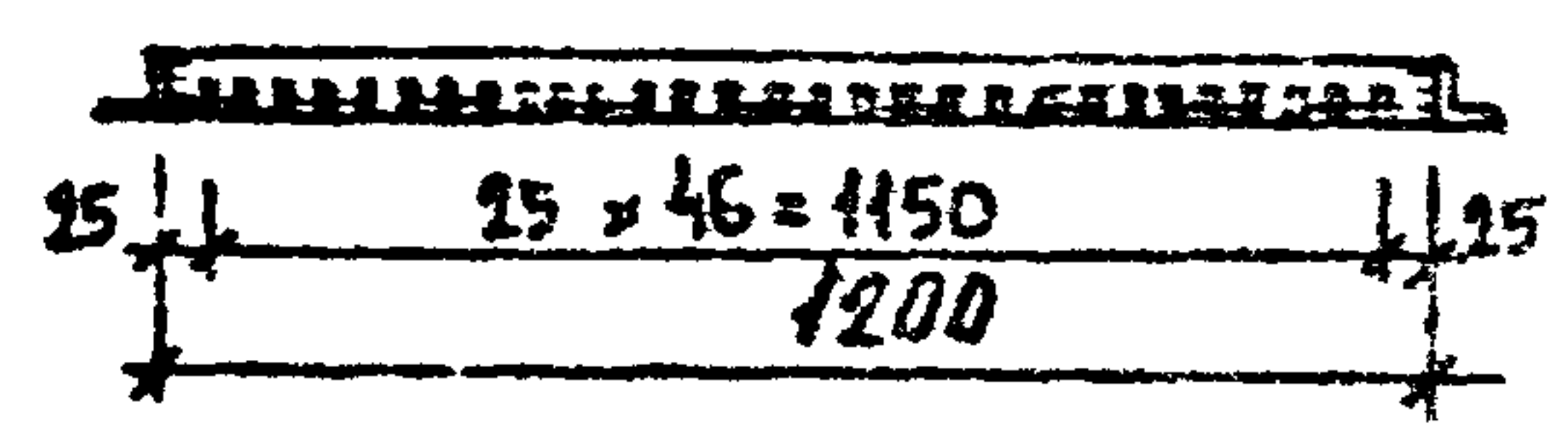
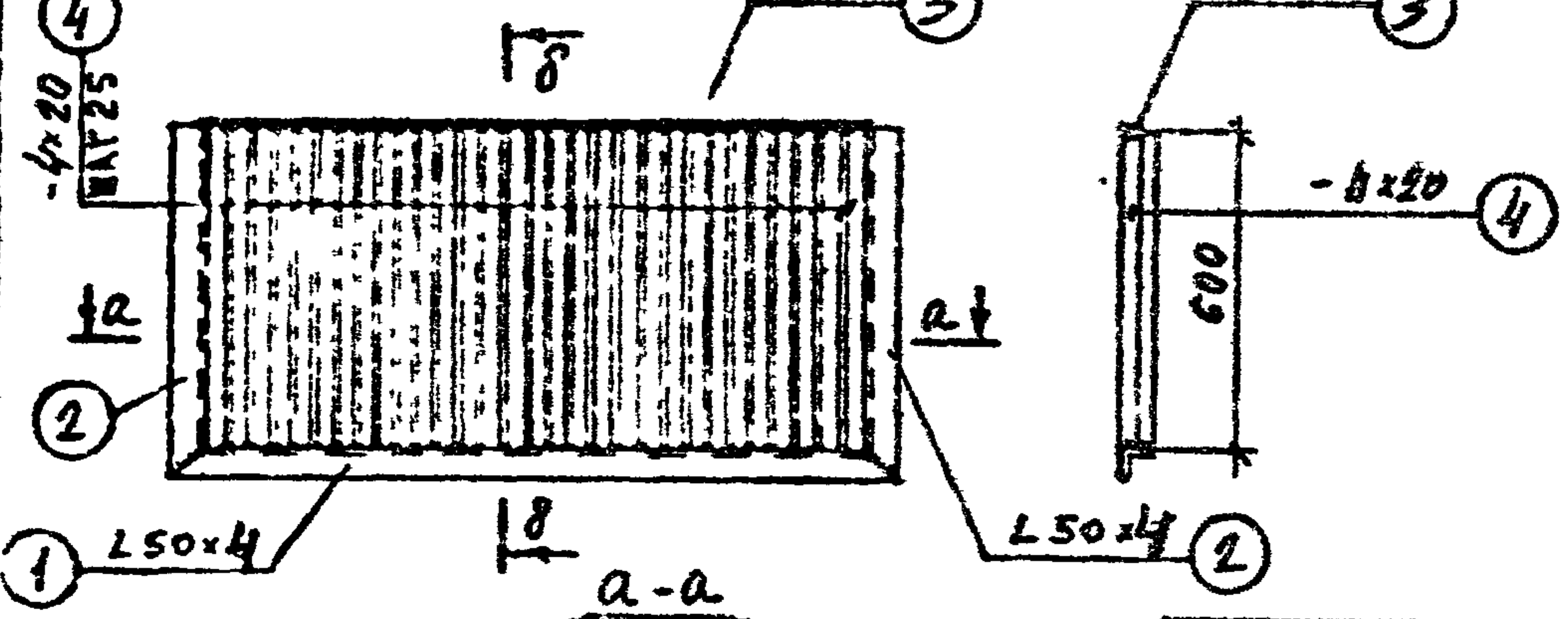


СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТА	У/У ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	ЗА-ТА	
СБ-2	1	Е 22	1	3850	3,85	81	164
	2	L140x10	1	3850	3,85	83	

БАЛКА СТАЛЬНАЯ СБ-2 ТП 294-3-24 АЛЬБОМ II

РВ-1

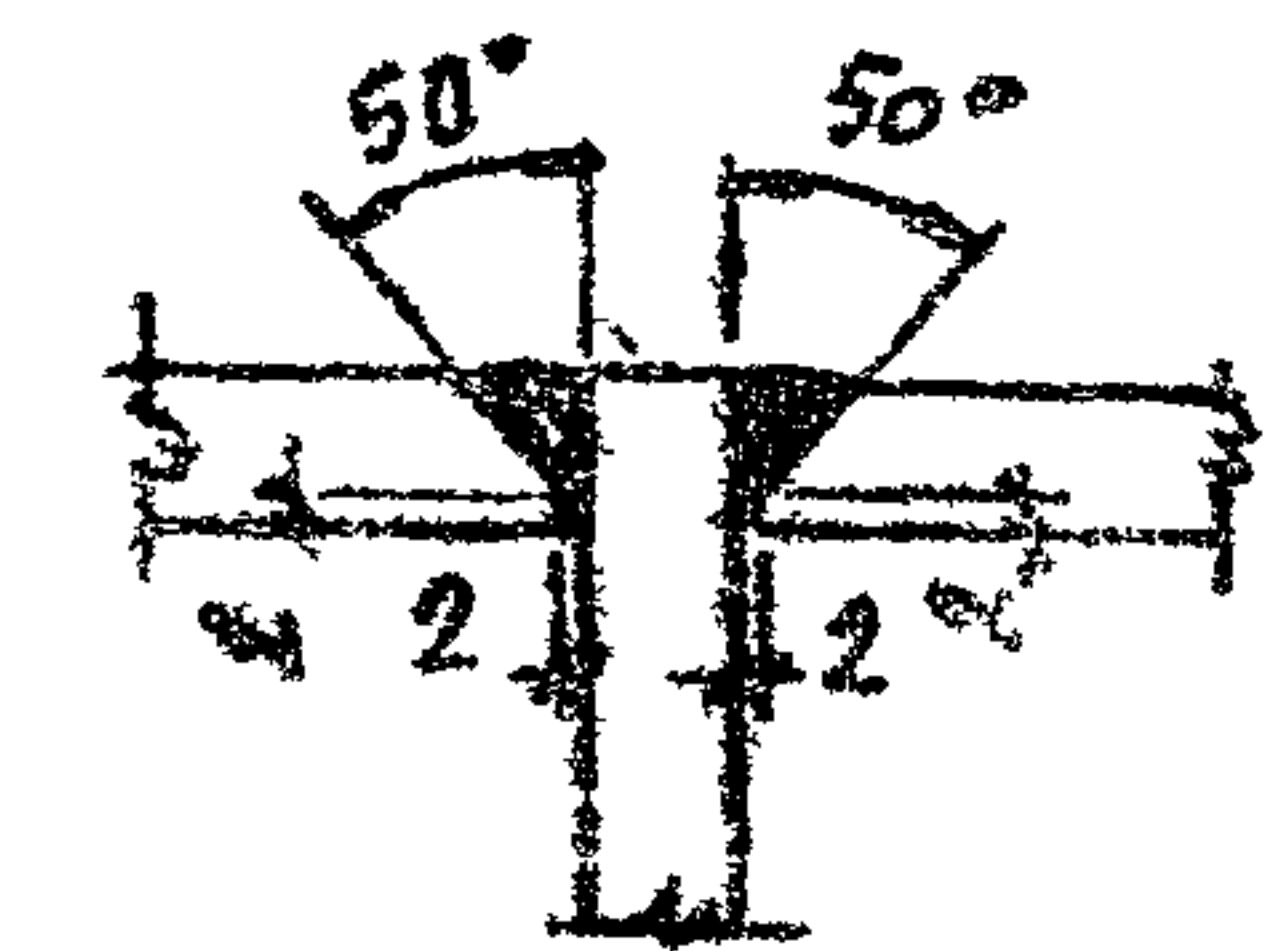
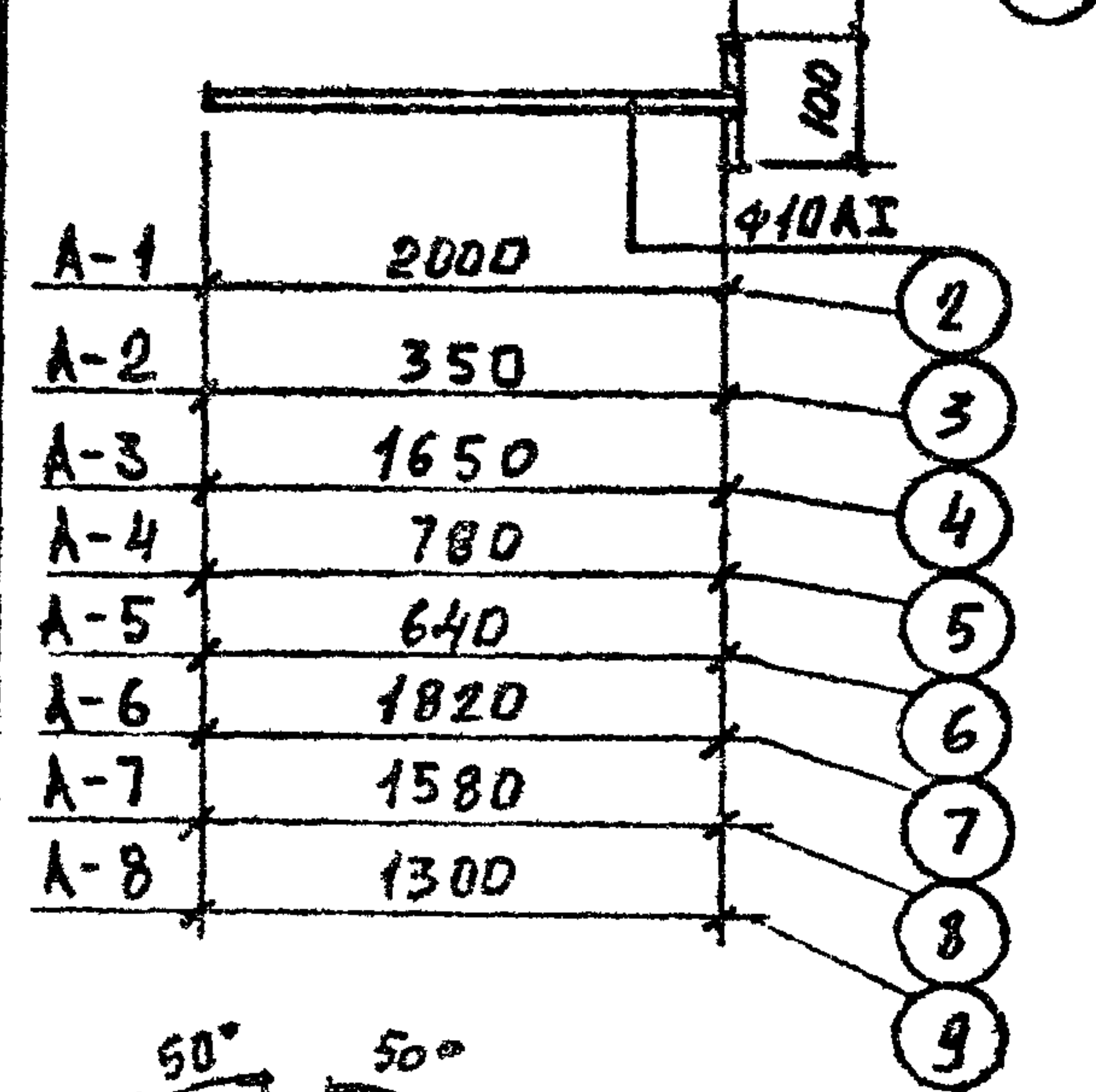


СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТА	У/У ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	ЗА-ТА	
РВ-1	1	L50x4	1	1300	1,3	5,45	28,6
	2	L50x4	2	650	1,3	5,45	
	3	-4x20	1	1210	1,21	0,7	
	4	-4x20	17	600	27,0	47	

ВЕТЯНАЯ ЦИОННАЯ РЕШЕТКА РВ-1 ТП 294-3-24 АЛЬБОМ II

10x100



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЗА-ТА	У/У ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	К-ВО ШТ.	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	ЗА-ТА	
А-1	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	2,1
	2	10x100	1	2010	2,01	1,3	
А-2	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	1,0
	3	10x100	1	360	0,36	0,2	
А-3	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	1,9
	4	10x100	1	1660	1,66	1,1	
А-4	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	1,3
	5	10x100	1	790	0,79	0,5	
А-5	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	1,2
	6	10x100	1	650	0,65	0,4	
А-6	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	2,0
	7	10x100	1	1830	1,83	1,2	
А-7	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	1,8
	8	10x100	1	1590	1,59	1,0	
А-8	1	-10x100	1	100	0,1	0,8	1,6
	9	10x100	1	1310	1,31	0,8	

ПОДВЕСКИ А-1 ÷ А-8 ТП 294-3-24 АЛЬБОМ II

1975

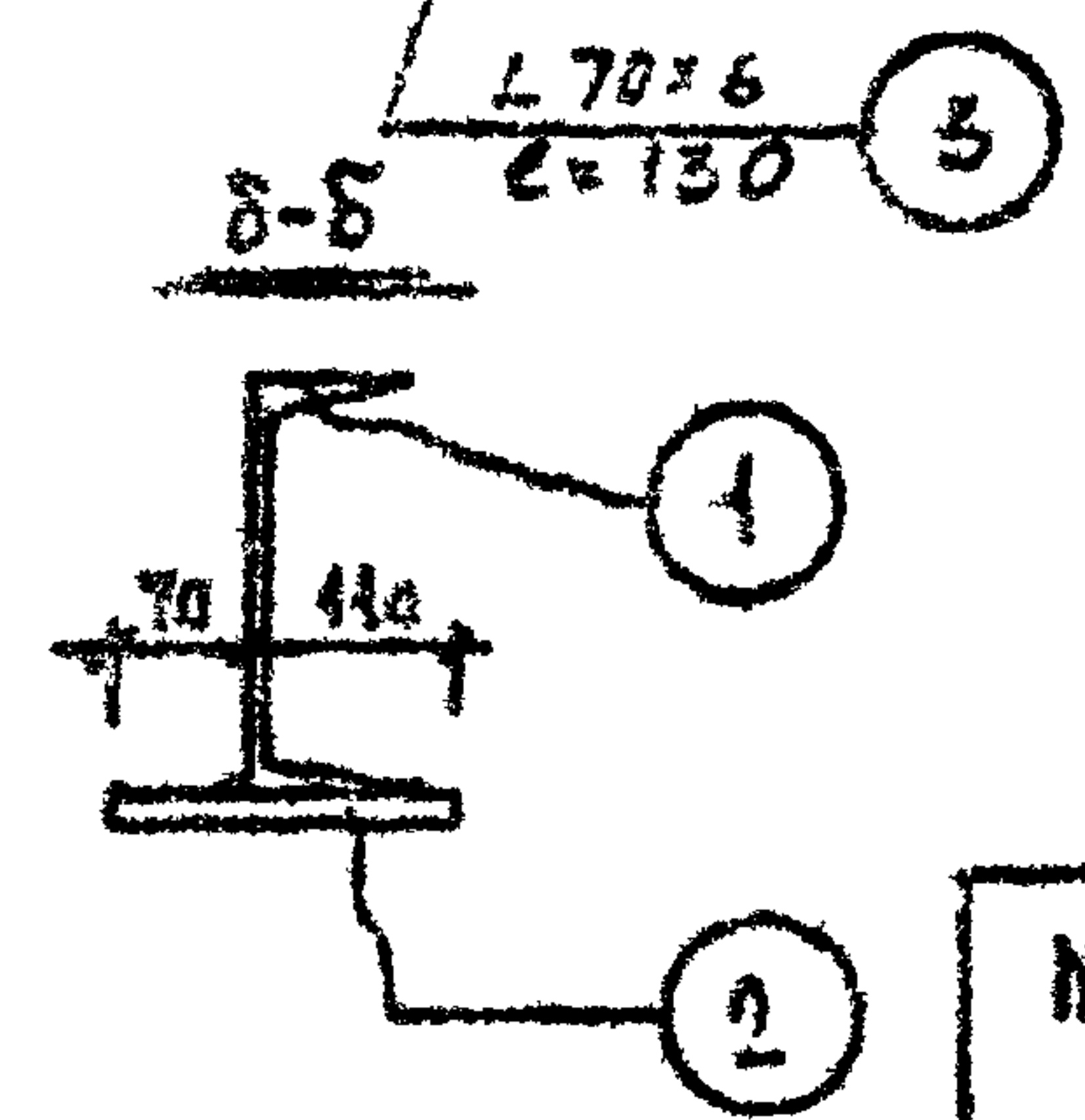
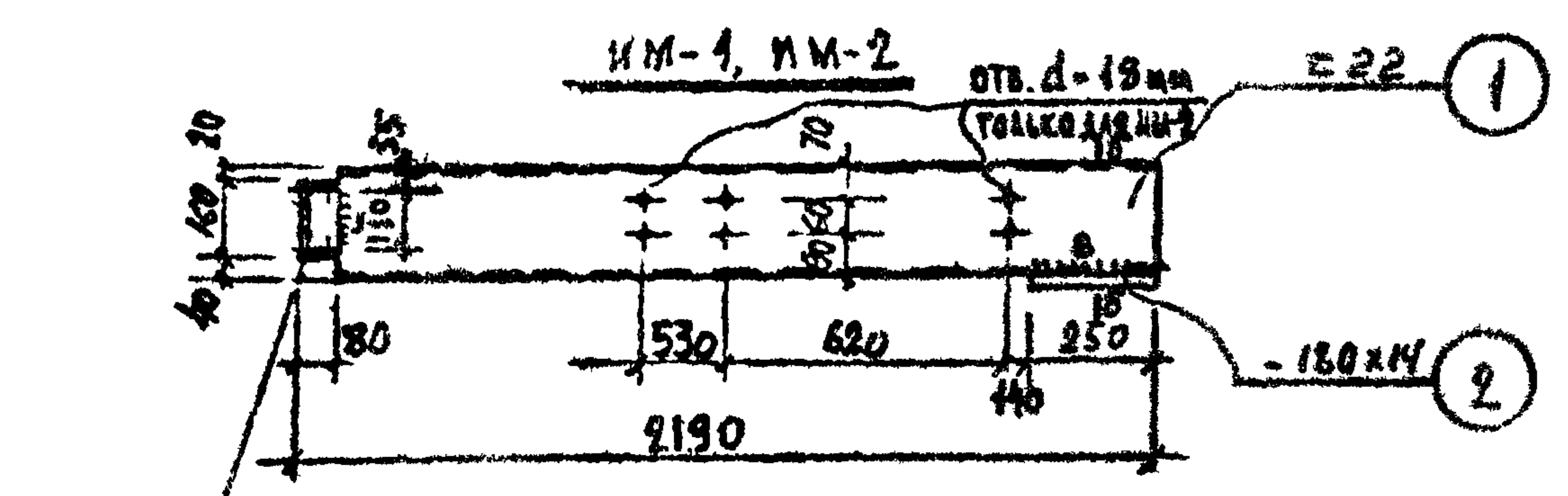
Бассейн со стенами из кирпича с крытыми ваннами 25x11м и детской

СТАЛЬНЫЕ БАЛКИ СБ-1; СБ-2 РЕШЕТКА РВ-1. ПОДВЕСКИ А-1 ÷ А-8

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 294-3-24

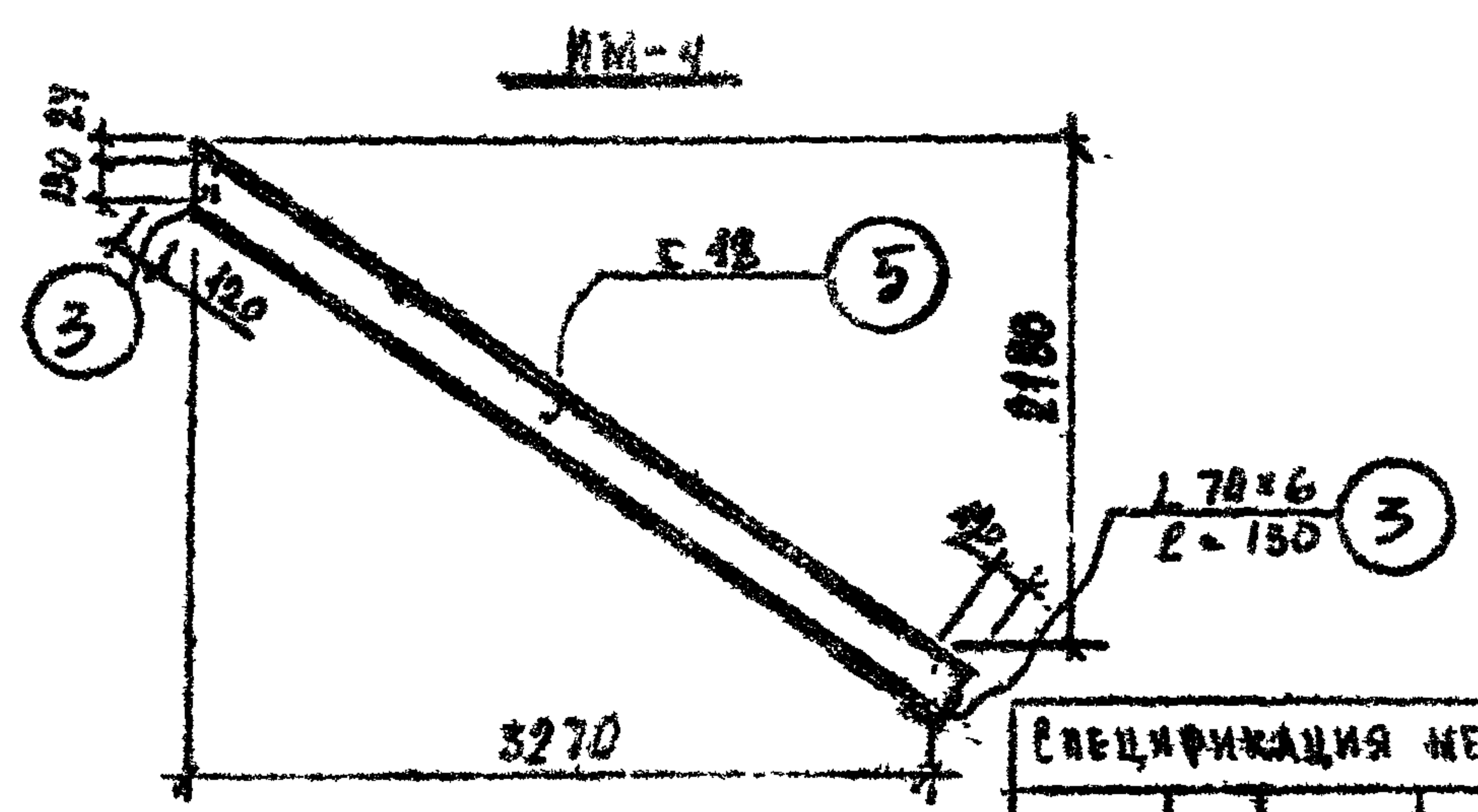
АЛЬБОМ II ЛИСТ ИМ-4





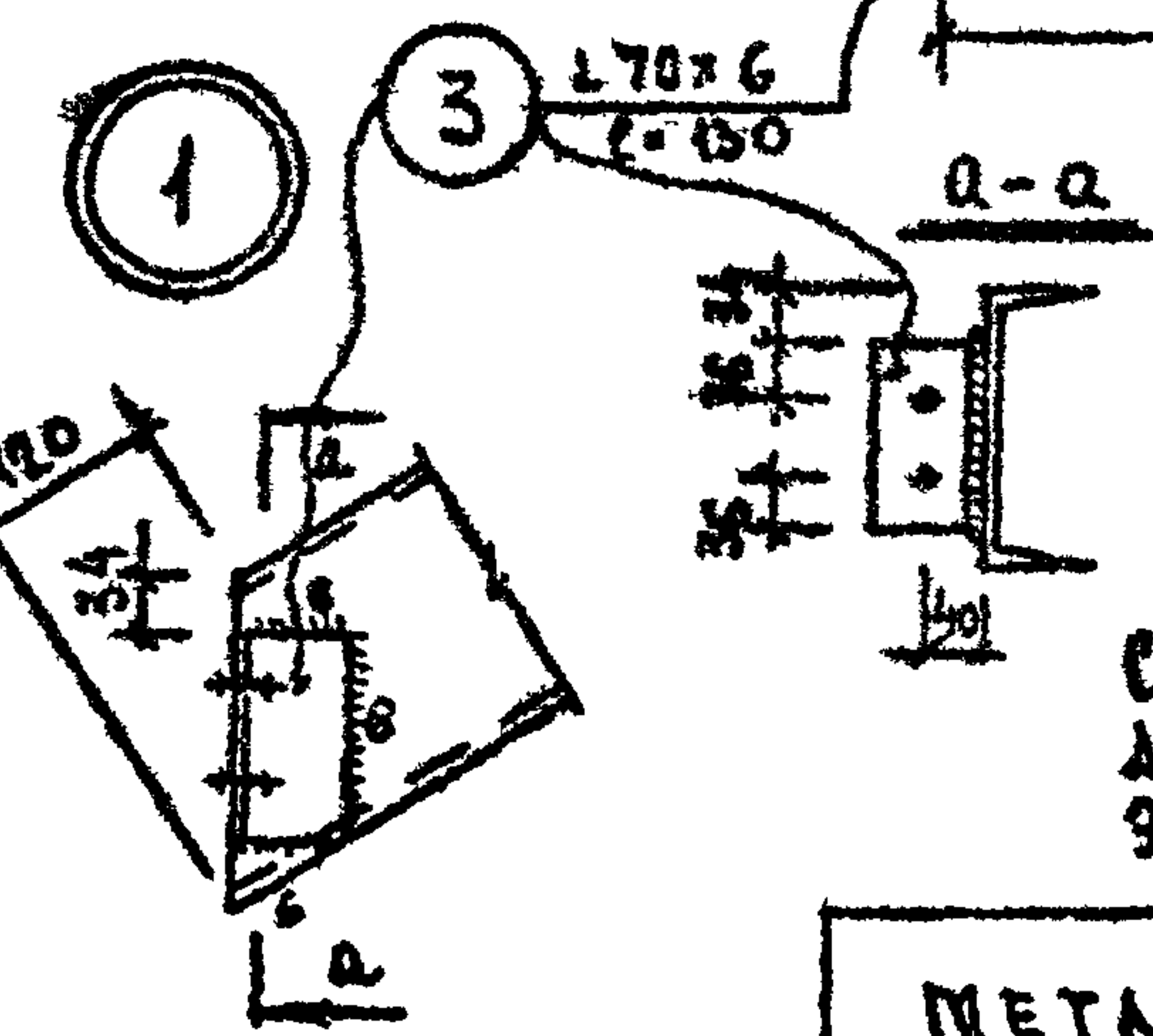
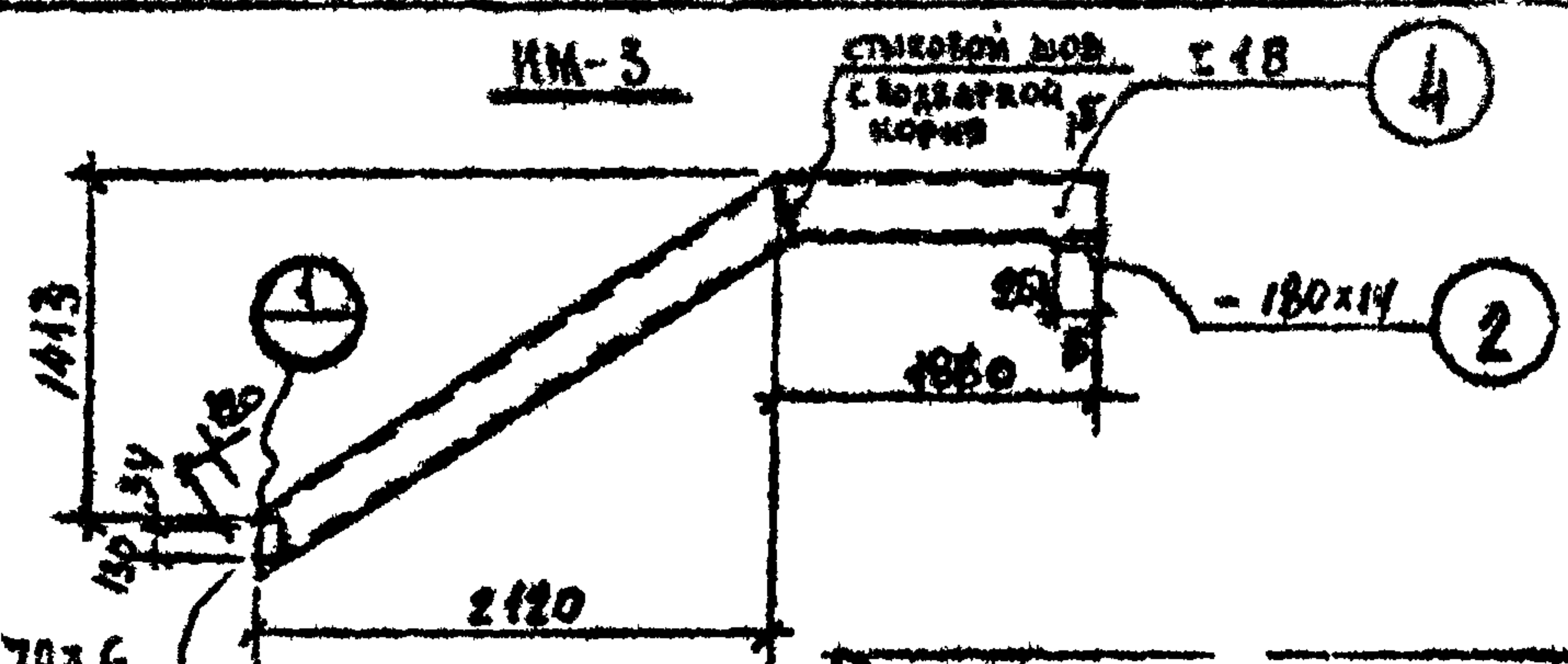
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	ИМ ПОС.	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. ПОС. ММ	ПОС. В М	
ИМ-1	1	Е 22	1	2190	-	46,1
ИМ-2	2	Е 180x14	1	250	-	5,2
	3	L70x6	1	130	-	0,8

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОСОУРЫ ИМ-1 ИМ-2  
ТИП 294-3-24  
АЛЬБОМ II



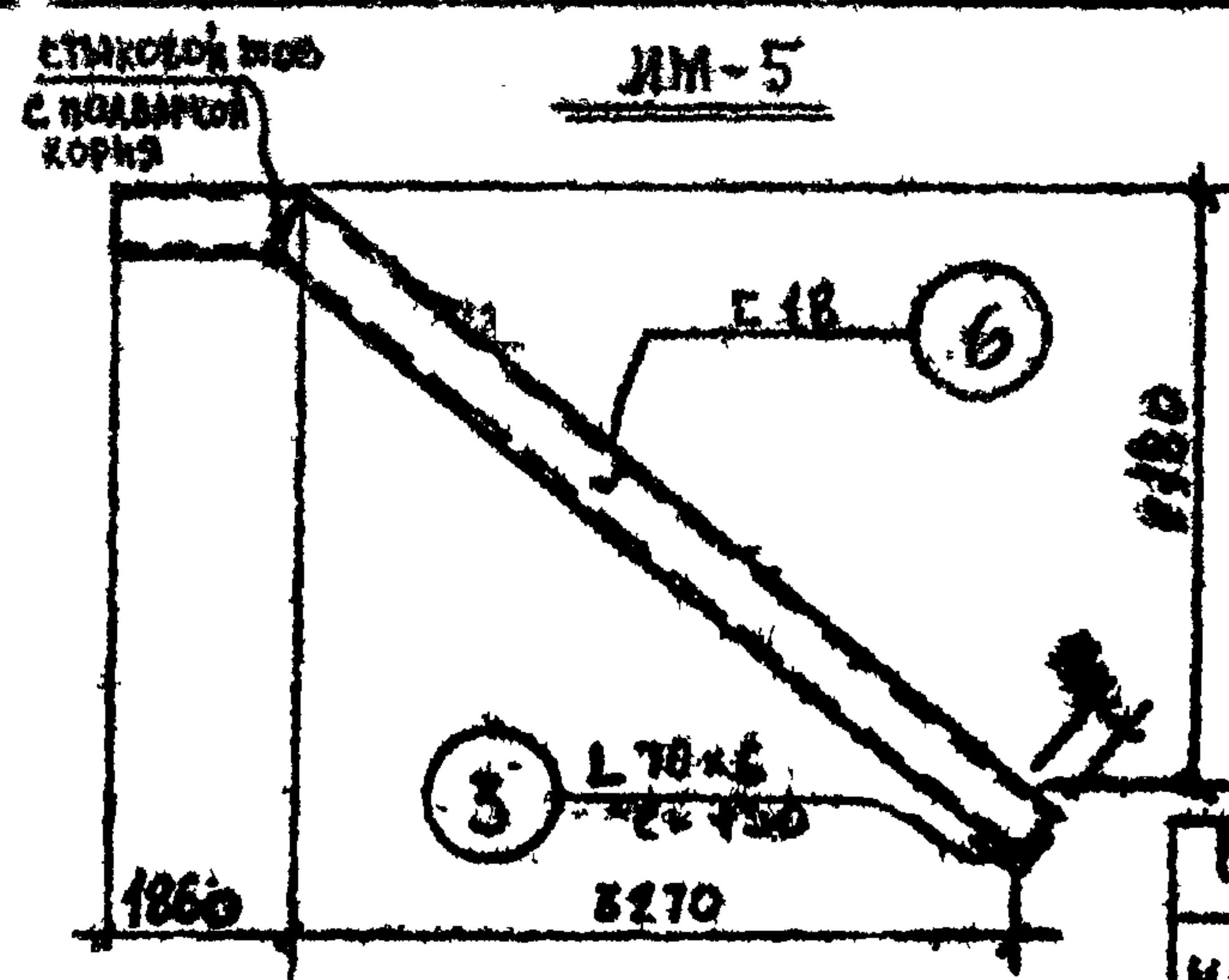
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	ИМ ПОС.	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. ПОС. ММ	ПОС. В М	
ИМ-4	5	Е 18	1	4050	-	66
	3	L70x6	2	130	260	1,6

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОСОУР ИМ-4  
ТИП 294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	ИМ ПОС.	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. ПОС. ММ	ПОС. В М	
ИМ-3	4	Е 18	1	4530	-	73,8
	2	Е 180x14	1	250	-	5,2
	3	L70x6	1	130	-	0,8

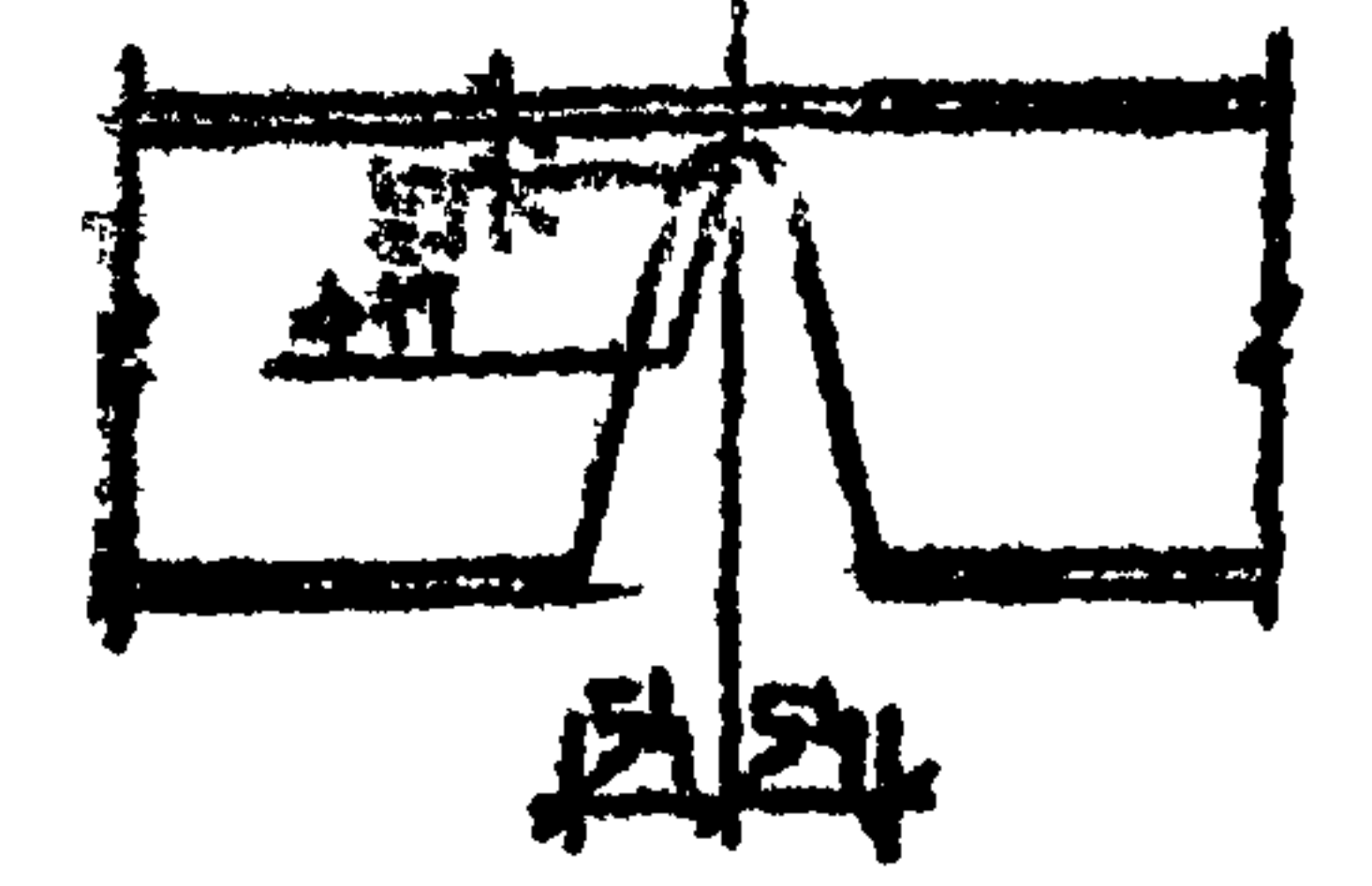
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОСОУРЫ ИМ-3 Т.ч  
ТИП 294-3-24  
АЛЬБОМ II



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА ЭЛ-ТА	ИМ ПОС.	СРЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ
				ПОЗ. ПОС. ММ	ПОС. В М	
ИМ-5	6	Е 18	1	5910	-	96,2
	3	L70x6	1	130	-	0,8

МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОСОУР ИМ-5  
ТИП 294-3-24  
АЛЬБОМ II

ДЕТАЛЬ РЕЗКИ ПЛАТЕЛЯ ДЛЯ ВЫГИБА КОСОУРА



ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОЕКЦИОННАЯ СИСТЕМА  
 ИМЕНИ  
 ШВАБЦЕВ  
 ПЕКСОВ  
 МАТВЕЕВ  
 КАСИМОВИ  
 МАТЕННИ  
 МАЧ. И. С. Т.  
 ГАКОНЦ. МАСТ.  
 С. И. И. П.  
 Р. К. П. И. И.  
 ПРОЕКТОРЫ  
 З. В. А. И. С.  
 С. Д. А. И. П.  
 С. П. О. Р. О. В. Н. И. К.  
 С. М. Е. З. Е. Н. Ц. Е. В.  
 М. О. С. К. В. А.











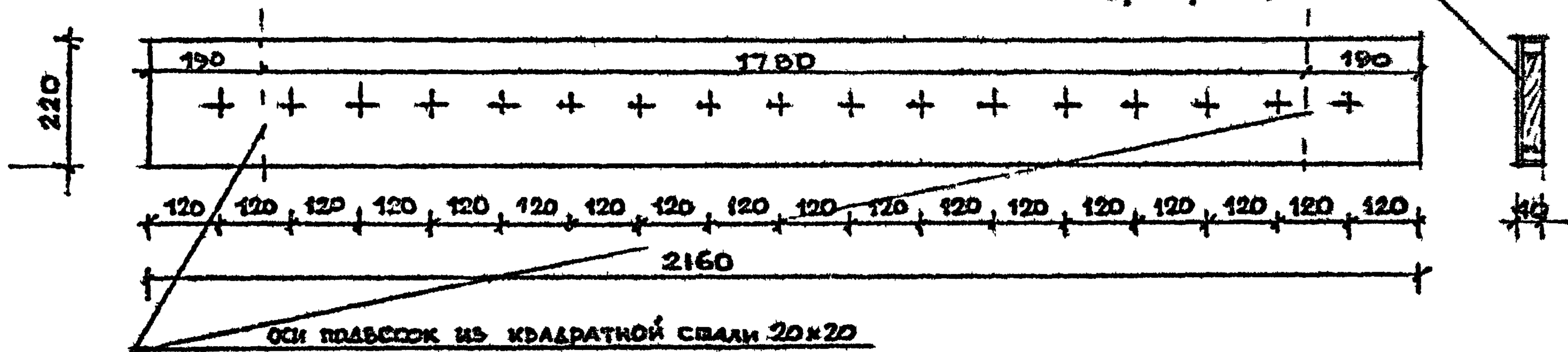






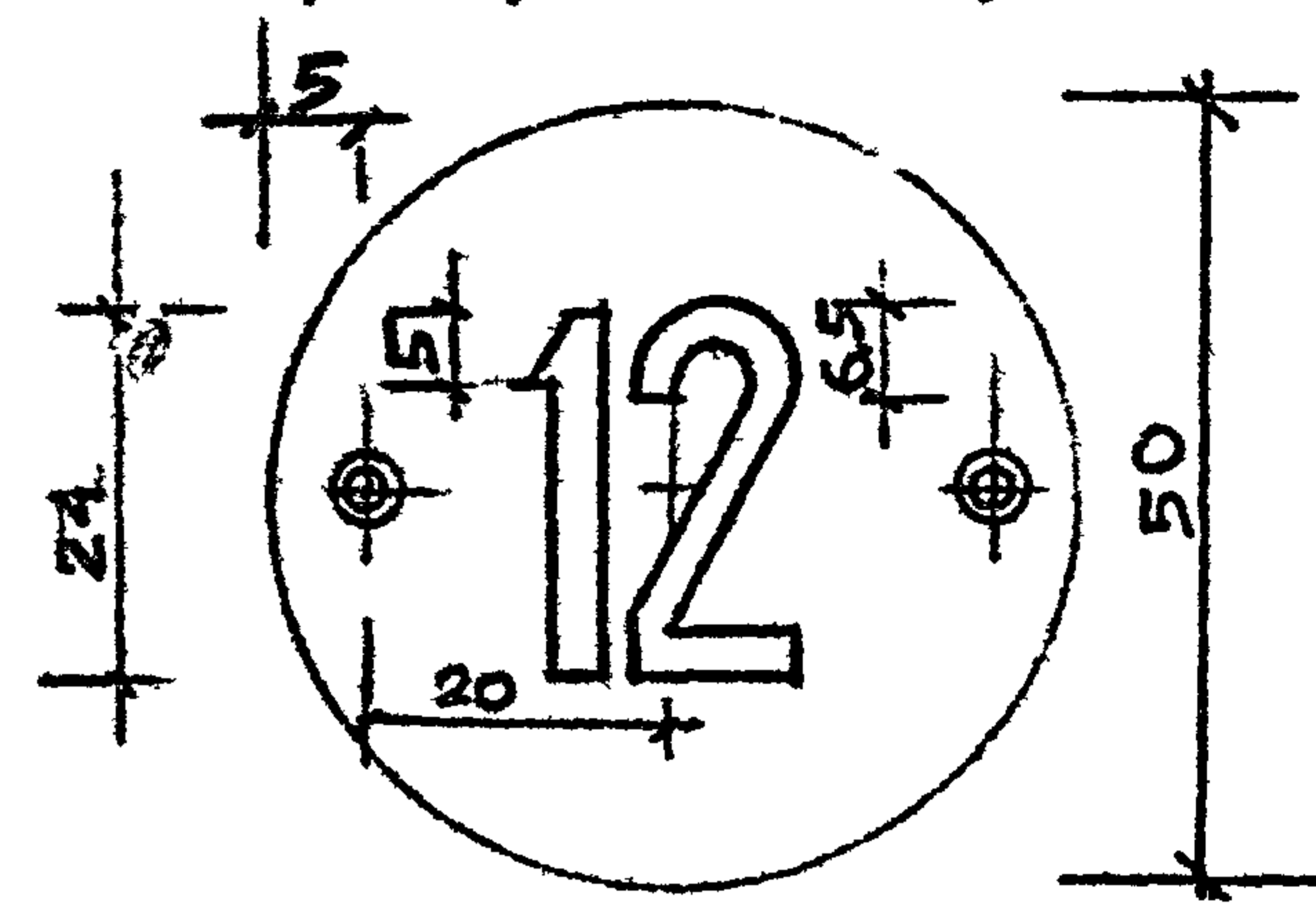


**ЩИТОК ВЕШАЛКИ Щ1 №1:10**  
на один щиток - 2 ЭЛЕМЕНТА

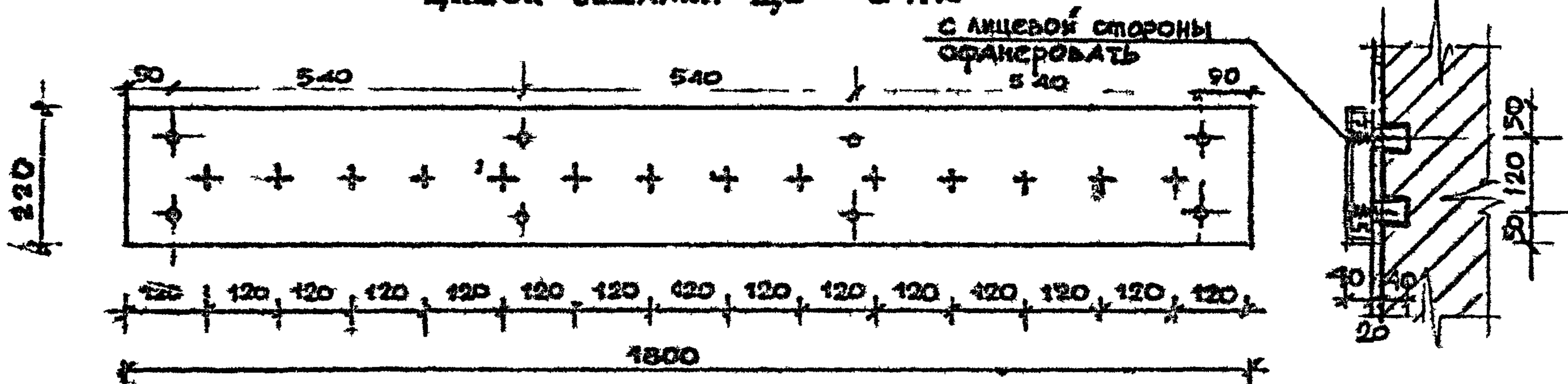


с лицевой стороны  
офанеровать

**СТАЦИОНАРНЫЙ НОМЕР**

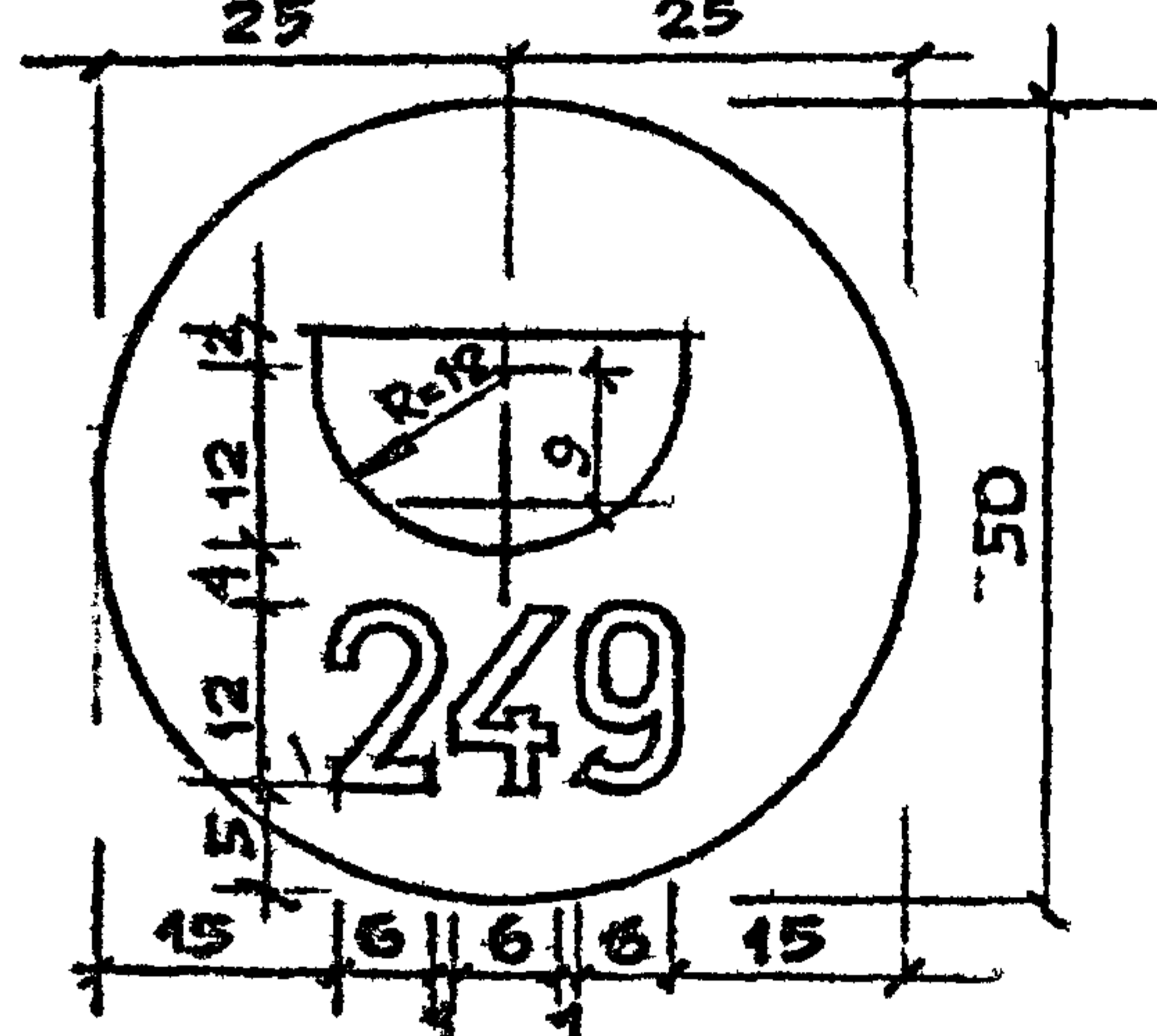


**ЩИТОК ВЕШАЛКИ Щ2 №1:10**

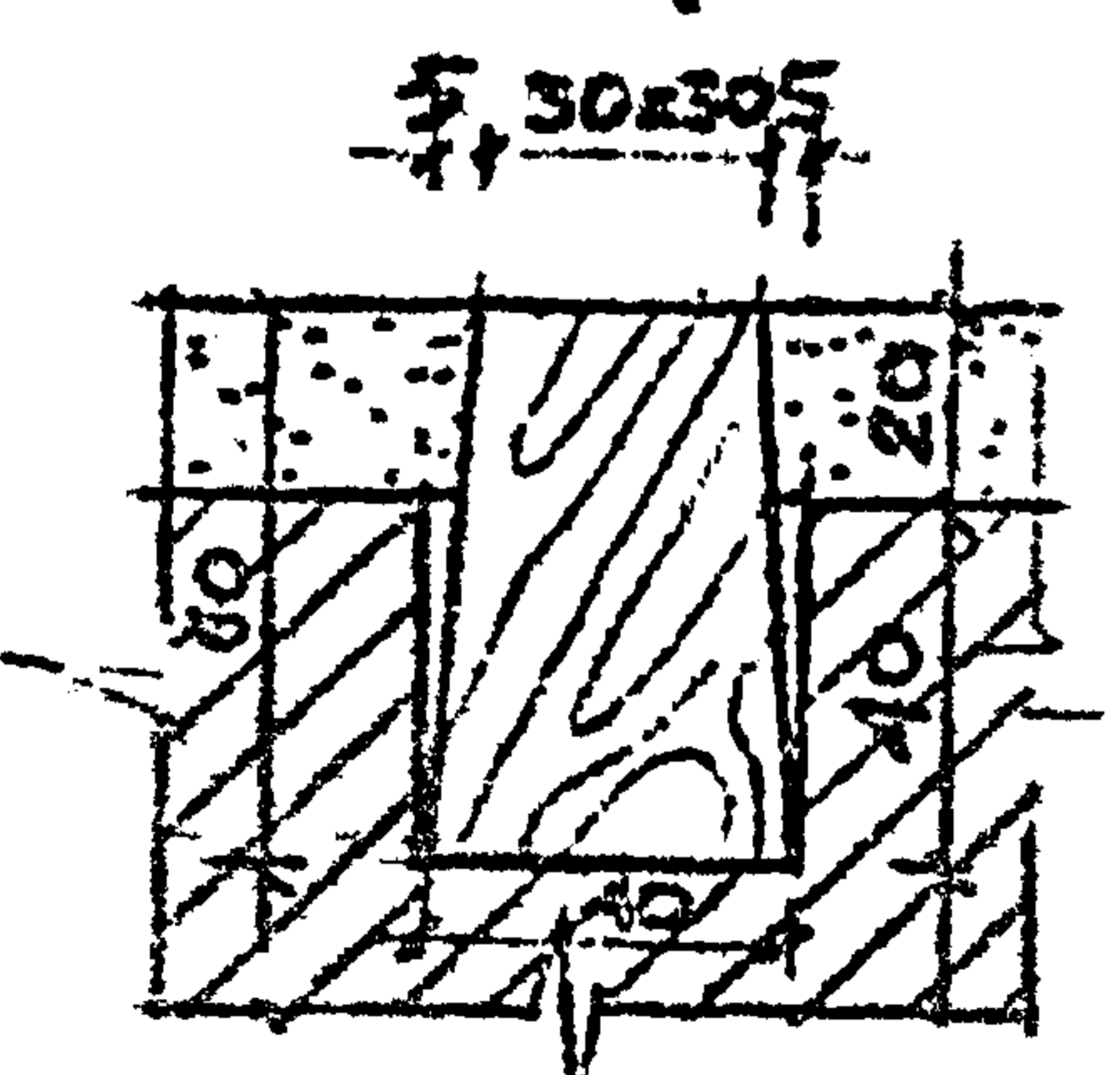


с лицевой стороны  
офанеровать

**СЪЕМНЫЙ НОМЕР**



**пробка для крепления Щ2**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ЩИТОК Щ1**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕРЫ В мм			КОЛ-ВО шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ℓ	В	h		
1	ЩИТОК	СОСНА	2160	40	220	2	ОФАНЕРОВАТЬ С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ
2	КРЮК	-СТАЛЬ	360	20	5	34	ОКРАСИТЬ НИТРОЭМАЛЬЮ В ЧЕРНЫЙ ЦВЕТ
3	ПОДВЕСКА	Б СТАЛЬ	1380 1000	20	20	2 2	
4	НАКЛАДКА ВЕРХ	-СТАЛЬ	80	70	4	3	
5	НАКЛАДКА НИЖН	-СТАЛЬ	80	25	4	6	
7	НАКОНЕЧНИК	ПЛАСТМАССА				34	МАТОВЫЙ
8	ШУРУПЫ	ГОСТ 145-70	53			68	ХРОМИРОВАТЬ
7	НОМЕР СТАЦИОНАР	ПЛАСТМАССА		∅ 50		34	МАТОВЫЙ
8	НОМЕР СЪЕМНЫЙ	ПЛАСТМАССА		∅ 50		34	МАТОВЫЙ

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ НА ЩИТОК Щ2**

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕРЫ В мм			КОЛ-ВО шт.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ℓ	В	h		
1	ЩИТОК	СОСНА	1800	40	220	1	ОФАНЕРОВАТЬ С ЛИЦЕВОЙ СТОРОНЫ
2	КРЮК	-СТАЛЬ	360	20	4	14	ОКРАСИТЬ ЧЕРНОЙ НИТРОЭМАЛЬЮ
3	НАКОНЕЧНИК	ПЛАСТМАССА				14	МАТОВЫЙ
4	ПРОБКА	СОСНА	60	40	40	6	АНТИСЕПТИРОВАТЬ
5	НОМЕР СТАЦИОНАР	ПЛАСТМАССА		∅ 50		14	МАТОВЫЙ
6	НОМЕР СЪЕМНЫЙ	ПЛАСТМАССА		∅ 50			МАТОВЫЙ
7	ШУРУПЫ	ГОСТ 145-70	53			28	ХРОМИРОВАТЬ

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ВЕСТО НА ГАРДЕРОБ ИЗГОТОВИТЬ 13 ЩИТКОВ Щ1 И 2 ЩИТКА Щ2  
2. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ АС-10

БАССЕЙН. СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА.  
С КРЫТЫМИ ДАНАМИ: 25x11 м И  
ДЕТСКОЙ

ЩИТКИ ВЕШАЛКИ Щ-1, Щ-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ АЛББОМ А ИСТ  
294-3-24 II ИД-5





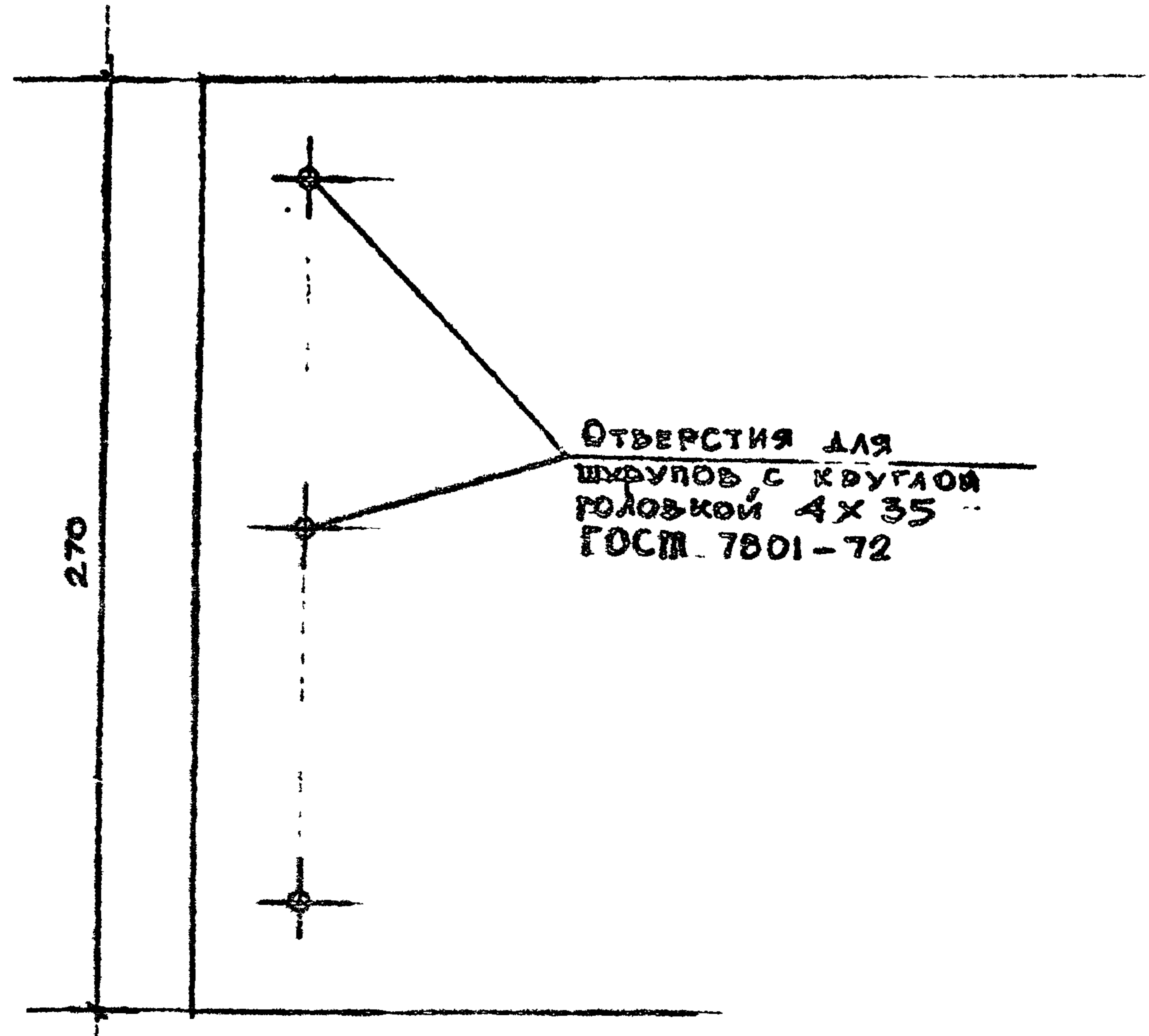




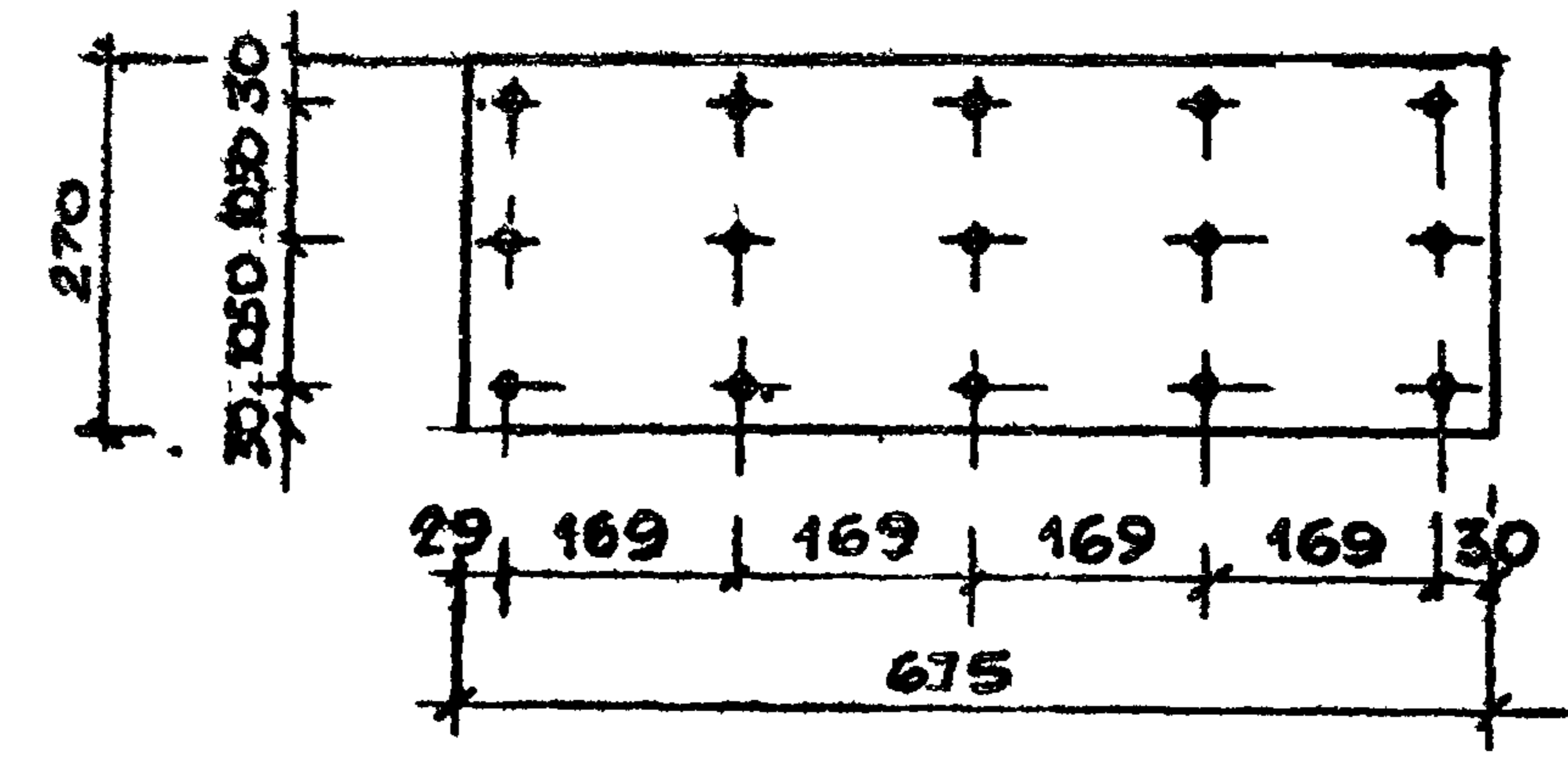




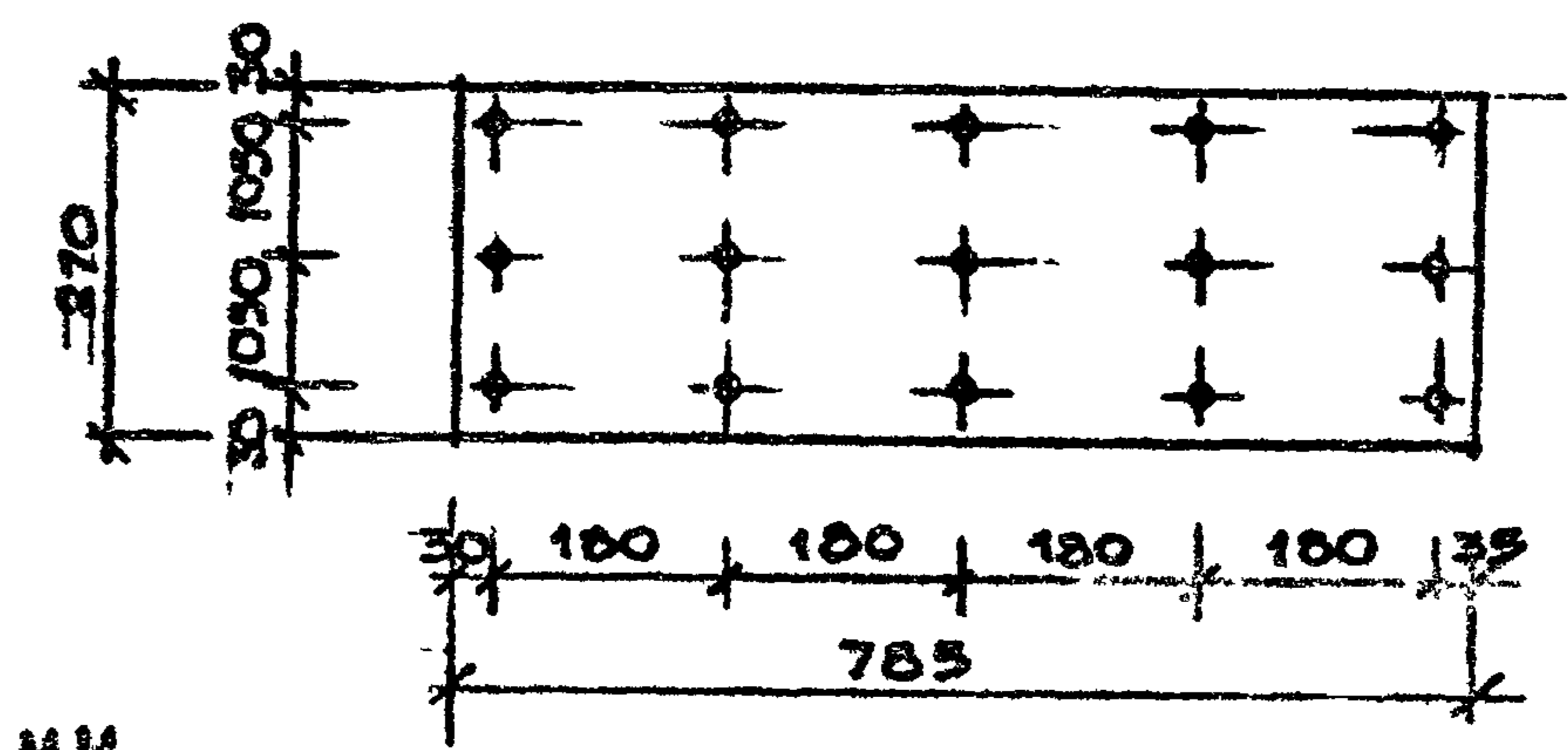




НАКЛАДКА ДЛЯ ДВЕРИ ИД-1  
М 1:10  
НА ОДНУ ДВЕРЬ 4 ШТ.



НАКЛАДКА ДЛЯ ДВЕРИ ИД-2  
М 1:10  
НА ОДНУ ДВЕРЬ 4 ШТ.



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

1. Настоящий чертеж читать совместно с листами ИД-6,7,8
2. Накладки выполняются из металла или сапорового пластика и ставятся с обеих сторон дверного полотна.

КОРОВА КАМКИ	ШАРЦУГИ ПРОВЕРНА	НАЧ. МАСТ. КА. КОСТ. МАСТ.	ВРЕЛИЖНЫХ ЗДАНИЙ И СПОРТИВНЫХ СОРУЖЕНИЙ МАСТЕР В.С. МЕЗЕНЦОВА
		КА. АРХ. ПР.-ТА	
		КА. ИНЖ. ПР.-ТА	
		РУК. ПР. ИНЖ.	
	ПЕСКОВ КАМКИ МАТВЕЕВ РАВИЛОВИЧ		

1975

БАССЕЙН, СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЧА,  
С КРЫТЫМИ ВАННАМИ: 25x11 м. И  
ДЕТСКОЙ

ОТБОЙНЫЕ НАКЛАДКИ К ДВЕРЯМ ИД-1 И ИД-2

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

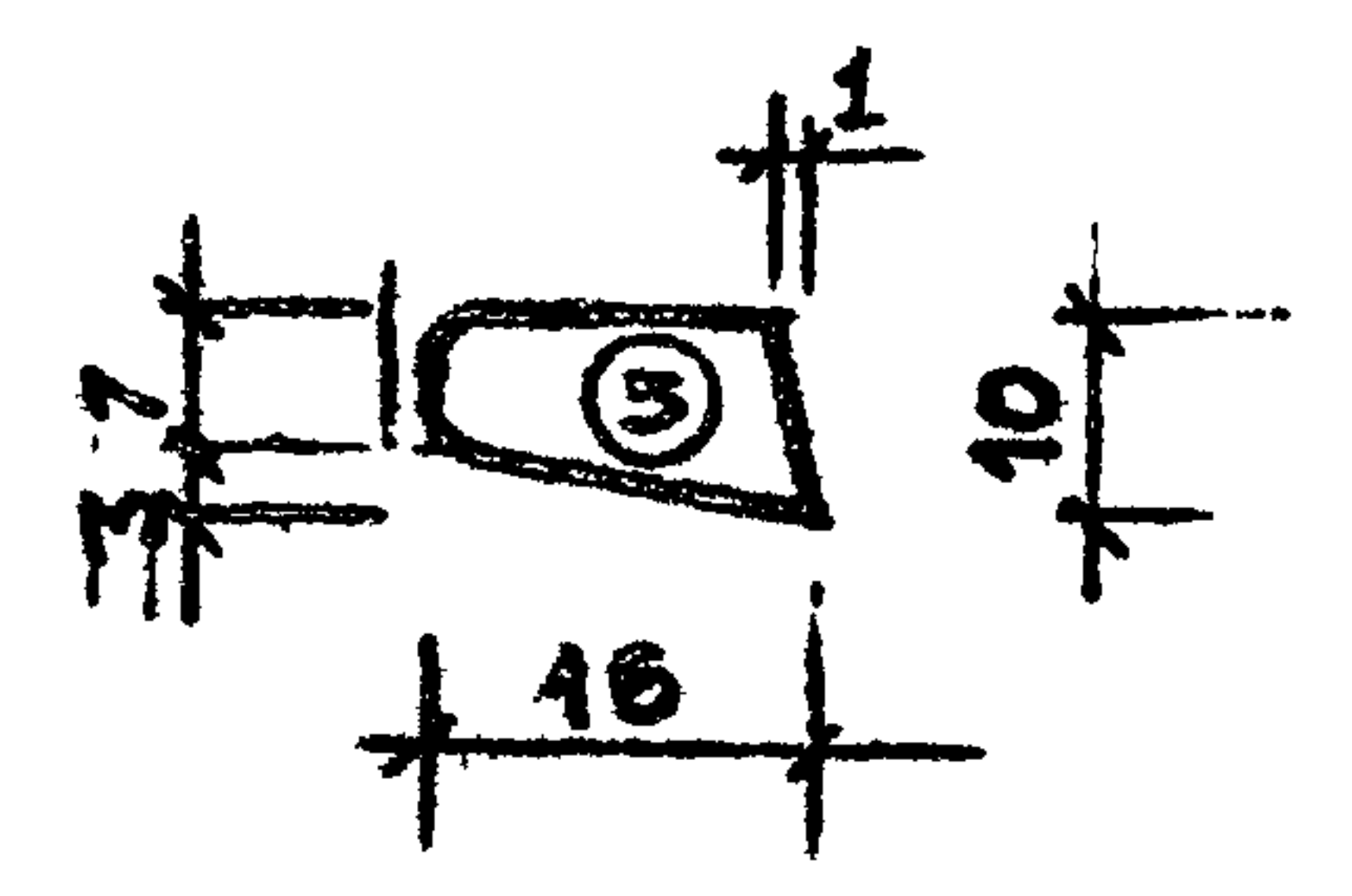
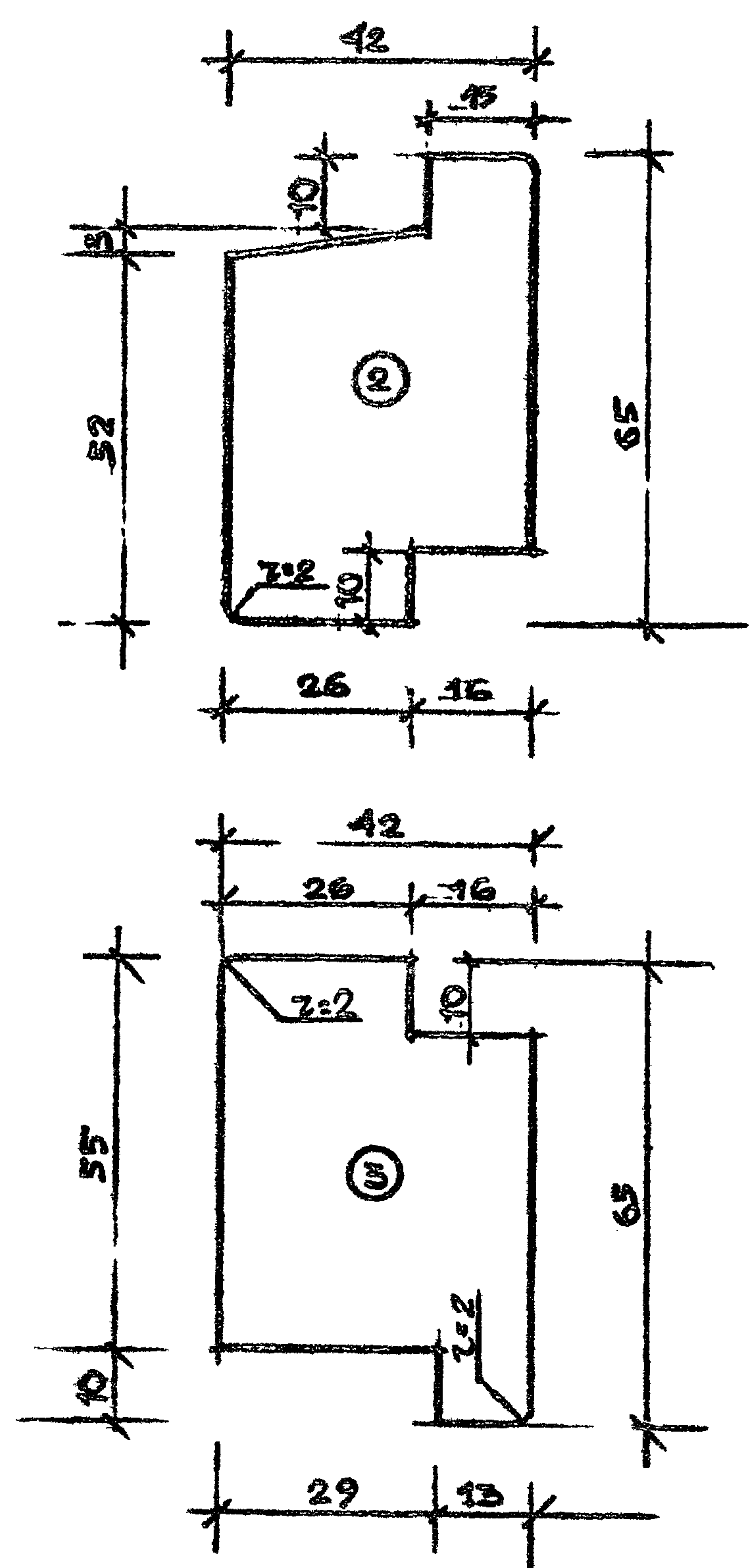
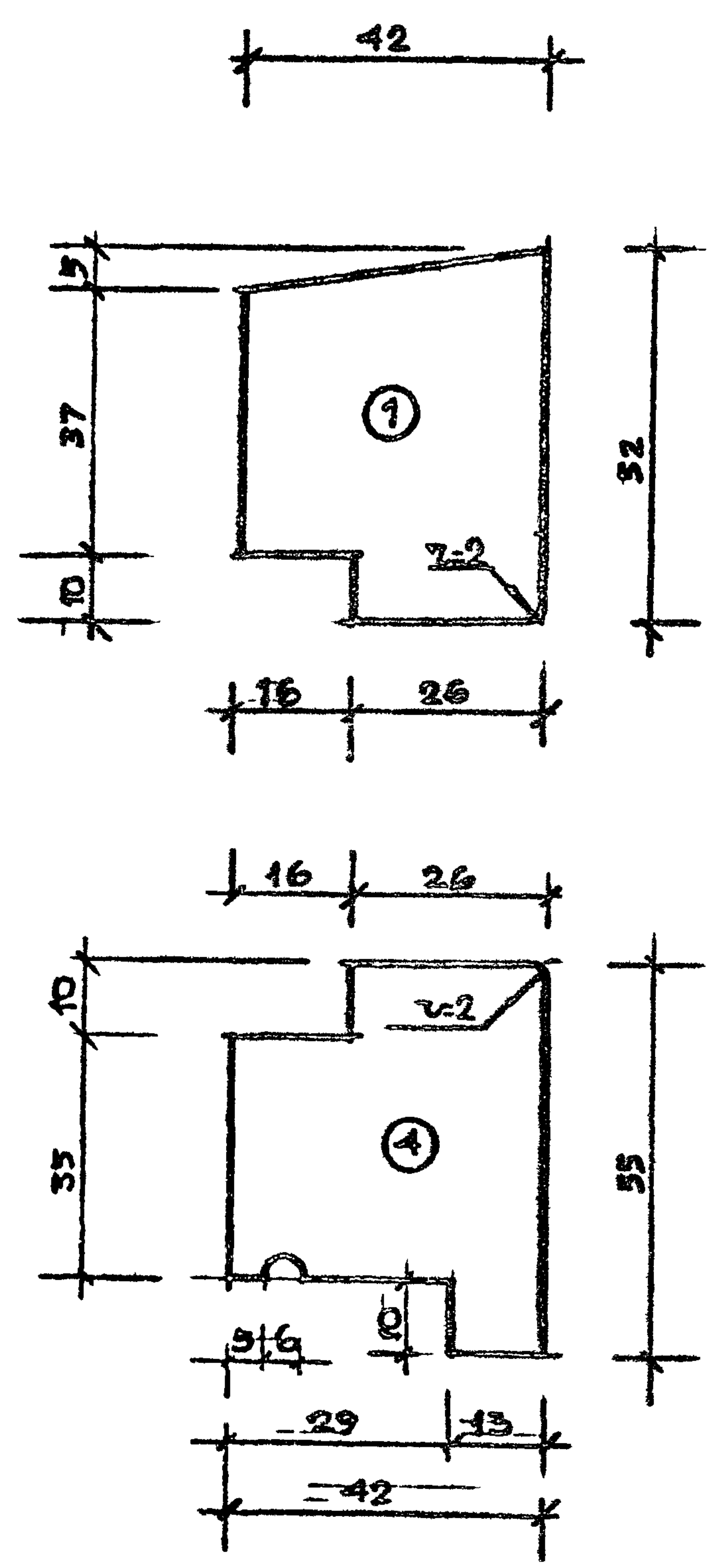
АЛБОМ А И  
II ИД







УЧАЩИЙСЯ И СПОРТИВНЫЙ СООРУЖЕНИИ ИЛИ И В.С. МЕЗЕНЦЕВА	НАЧ. МАСТ.	ШВАЦЕРИМ	ПРОЕКТИР.	ХОРОВОВА.
	П.А. КОНСТ. МАСТ.	ПЕСКОВ	ПРОБЕРМА	КАМКИН
П.А. АРХ. ПР.-ТА	КАМКИН			
П.А. ИНЖ. АР.-ТА	МАТВЕЕВ			
РУК. ТР. ИЛИ	РАВИНОВИЧ			



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
1. НАСТОЯЩИЙ ЛИСТ  
ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С  
ЛИСТОМ ИД-9

1975

БАССЕЙН, СО СТЕНАМИ ИЗ КИРПИЦА,  
С КРЫТАМИ, ВАННАМИ: 25x11м. И  
ДЕТСКОМ

ОКНО: ОИ-1. СЕЧЕНИЯ БРУСКОВ.

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
294-3-24

АЛЬБОМ  
II

ЛИСТ  
ИД-11