



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ  
ШИРОКОЙ КОЛЕИ,  
ПРОМЫШЛЕННЫЕ, ТИПА Р 33**

**СОРТАМЕНТ**

**ГОСТ 6726—53**

**Издание официальное**

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

Москва

РЕЛЬСЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЕ ШИРОКОЙ  
КОЛЕИ, ПРОМЫШЛЕННЫЕ, ТИПА Р 33

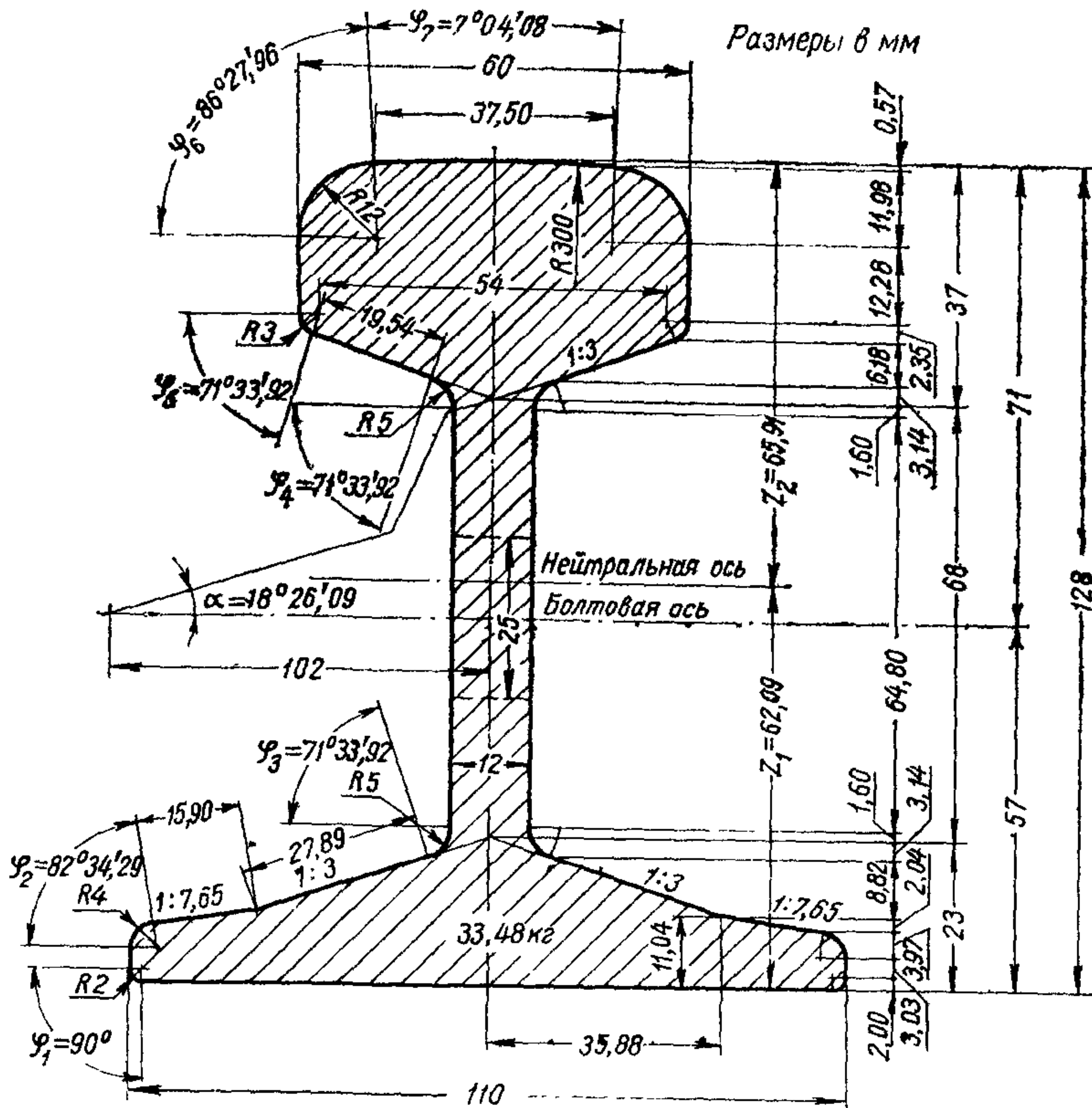
Сортамент

ГОСТ  
6726—53

Утвержден Управлением стандартизации при Госплане Союза ССР 15/X 1953 г.  
Срок введения установлен

с 1/IV-1954 г.

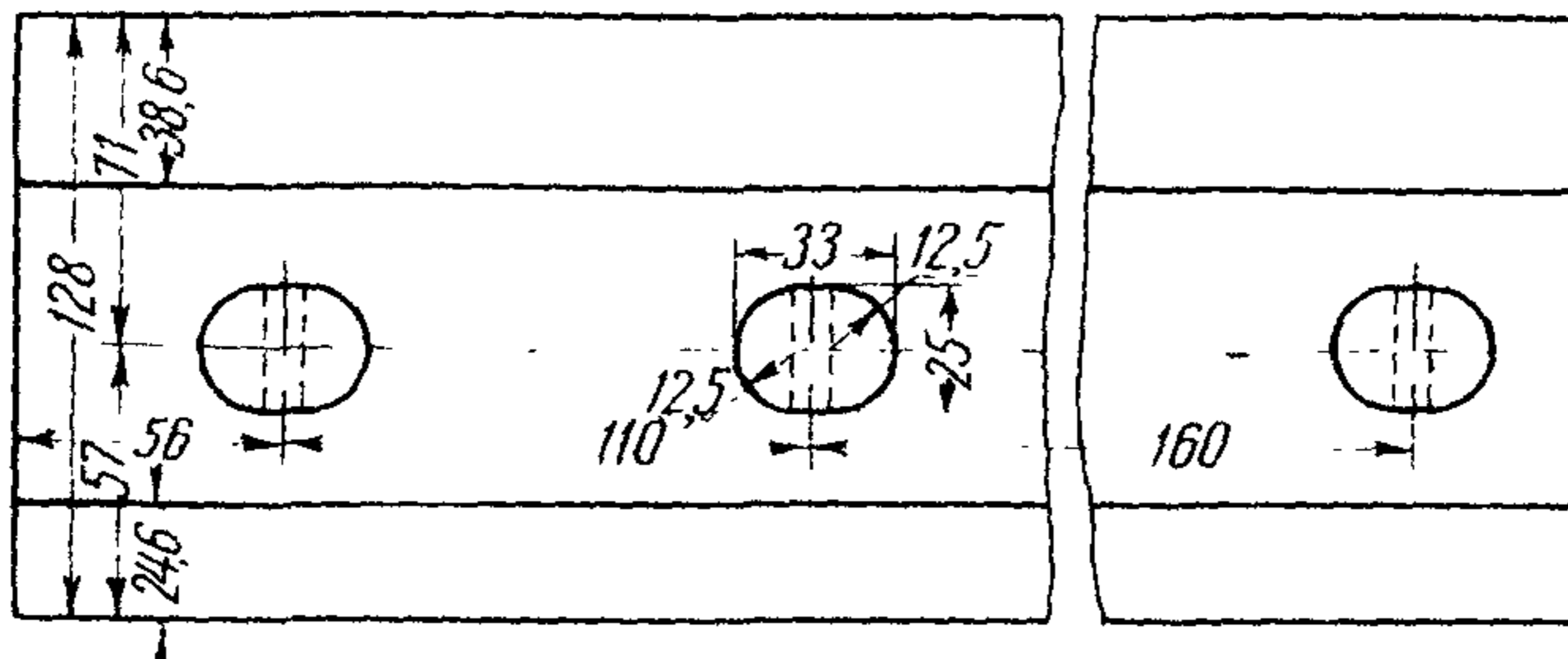
Несоблюдение стандарта преследуется по закону  
ПОПЕРЕЧНЫЙ РАЗРЕЗ РЕЛЬСА ТИПА Р 33



Внесен Министерством строительства и Министерством металлургической промышленности

**БОКОВОЙ ВИД КОНЦА РЕЛЬСА**

Размеры в мм



Примечание. По соглашению сторон допускаются круглые отверстия вместо овальных.

**РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ**

- 1) Площадь поперечного сечения рельса  $F$  . . . . . 42,758 см<sup>2</sup>
- 2) Расстояние центра тяжести до:
  - подошвы рельса  $Z_1$  . . . . . 6,209 см
  - головки рельса  $Z_2$  . . . . . 6,591 см
- 3) Момент инерции относительно оси, проходящей через центр тяжести рельса параллельно подошве  $I_x$  . . . . . 967,98 см<sup>4</sup>
- 4) Момент сопротивления по нижнему волокну  $W_1 = \frac{I_x}{Z_1}$  . . . . . 155,90 см<sup>3</sup>
- 5) Момент сопротивления по верхнему волокну  $W_2 = \frac{I_x}{Z_2}$  . . . . . 146,86 см<sup>3</sup>
- 6) Расстояние центра тяжести до боковой грани подошвы рельса (половины ширины подошвы)  $\frac{B}{2}$  . . . . . 5,50 см
- 7) Момент инерции относительно оси, проходящей через центр тяжести рельса перпендикулярно подошве  $I_y$  . . . . . 166,72 см<sup>4</sup>
- 8) Момент сопротивления  $W = \frac{I_y}{\frac{B}{2}}$  . . . . . 30,31 см<sup>3</sup>

9) Распределение металла по сечению рельса в % от площади сечения:	
в головке . . . . .	43,0
в шейке . . . . .	19,9
в подошве . . . . .	37,1
10) Длина рельсов:	
нормальная . . . . .	12,5; 25,0 м
укороченная для кривых . . . . .	12,46; 12,42; 12,38; 24,96; 24,92 м

Примечание. Поставка укороченных рельсов длиной 8—12 м, кратной 0,5 м, производится по соглашению сторон, но в количестве не более 5% от общего количества поставляемых рельсов.

### ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ ВЕС

(удельный вес рельсовой стали 7,83)

- 1) Одного погонного метра рельса без вычета отверстий для болтов . . . . . 33,480 кг
- 2) Одного рельса длиной 12,5 м без вычета отверстий для болтов . . . . . 418,500 кг
- 3) Одного рельса длиной 12,5 м за вычетом шести отверстий для болтов . . . . . 418,111 кг
- 4) Части рельса, соответствующей шести болтовым отверстиям . . . . . 0,3895 кг
- 5) Одного рельса любой длины  $L$  за вычетом шести отверстий для болтов:  
 $P = 33,480 \times L - 0,3895$  кг

Допускаемые отклонения в размерах — по ГОСТ 3542—47.

Редактор Р. Г. Говердовская

Технический редактор Т. И. Неверова

Корректор Э. А. Шмелева

Сдано в анб. 23/XI 1972 г Подп. в печ 28/II 1973 г. 0,375 п. л Тир. 1000

Издательство стандартов Москва. Д-22, Новопресненский пер., д. 3.  
Бильнюсская типография Издательства стандартов, ул Миндауго, 12/14 Зак. 75