

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.505-11

БЕРЕГОВЫЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Альбом IV

СТВОРНЫЕ ЗНАКИ III С ОПОРОЙ СЕЧЕНИЕМ 0,8×0,8 м

974-A-4

*Затемнена серия
3,505-11/76
по заказу 9/81
28/х.81 Ац —*

Отпечатано на ротациите Гипроречтранс
Заказ № II8, тираж 250 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.505-11

БЕРЕГОВЫЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I — общая часть

Альбом II — знаки одноопорные

Альбом III — створные знаки III с опорой сечением 0,5×0,5 м

Альбом IV — створные знаки III с опорой сечением 0,8×0,8 м

Альбом IV

974 - А - 4

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОРЕЧТРАНС

Гл. инженер института *П.А.Яковлев*
Гл. инженер проекта *В.А.Кузнецов*

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ РЕЧНОГО ФЛОТА РСФСР

29.03.74 г.

Протокол ГУКСа МРФ от 28.03.74 г.

Шифр 974-А-4	№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Примечание
	1	22	137598.00.00.00	Содержание альбома IV	2	2:3
	2					
	3	22	137598.01.00.00	Таблица подбора крепежа		
	4			знаков по исполнению	6	4:5
	5					
	6	22	137598.00.00.00	Сторонний знак № с опорой		
	7			0,8×0,8 м (спецификация)	6	10
	8					15
	9	22	137598.00.00.00СБ	Сторонний знак № с опорой		
	10			0,8×0,8 м. Сборочный чертеж	5	16
	11					20
	12	11	137598.01.00.00	Секция I (спецификация)	2	
	13	11	137598.01.00.01	Панель	1	
	14	11	137598.01.00.00СБ	Секция I. Сборочный чертеж		21
	15			Лист 2	1	
	16					
	17	22		Лист 1	1	22
	18					
	19	11	137598.01.00.02	Диафрагма	1	
	20	11	137598.01.00.03	Настил	1	
	21	11	137598.01.00.08	Ось	1	23
	22	11	137598.01.00.09	Шайба	1	
	23					
	24	11	137598.01.00.10	Консоль	1	
	25	11	137598.01.00.11	Плита	1	
	26	11	137598.01.00.12	Диафрагма	1	24
	27	11	137598.01.00.13	Перила	1	
	28					
	29	11	137598.02.00.00	Секция II (спецификация)	3	
	30	11	137598.02.00.01	Раскос	1	25
	31					
	32	22	137598.02.00.00СБ	Секция II. Сборочный чертеж		
	33			Лист 1	1	26
	34					
	35	12		Лист 2	1	
	36	11		Лист 3	1	27
	37	11	137598.02.00.07	Настил	1	
	38					
	39	11	137598.03.00.00	Секция III (спецификация)	2	
	40	11	137598.03.00.02	Ребро	1	28
	41	11	137598.03.00.03	Ребро	1	
	42					
	43	22	137598.03.00.00СБ	Секция III. Сборочный чертеж	1	29
	44					
	45	11	137598.03.00.04	Ребро	1	
	46	11	137598.03.00.05	Ребро	1	
	47	11	137598.03.00.06	Панель	1	30
	48	11	137598.03.00.07	Цепка	1	
	49					
	50	11	137598.03.00.08	Ребро	1	
	51	11	137598.03.00.09	Ребро	1	
	52	11	137598.03.00.10	Скоба	1	31
	53	11	137598.03.00.11	Ложкемент	1	
	54					
	55	11	137598.04.00.00	Секция IV (спецификация)	2	
	56	11	137598.05.00.00	Секция V (спецификация)	2	32
	57					
	58	22	137598.04.00.00СБ	Секция IV. Сборочный чертеж	1	33
	59					
	60	22	137598.05.00.00СБ	Секция V. Сборочный чертеж	1	34
	61					
	62	11	137598.06.00.00	Секция VI (спецификация)	2	
	63	12	137598.06.00.00СБ	Секция VI. Сборочный		35
	64			чертеж. Лист 2	1	
	65					
	66	22		Лист 1	1	36
	67					
	68	11	137598.07.00.00	Секция VII (спецификация)	2	
	69	12	137598.07.00.00СБ	Секция VII. Сборочный		37
	70			чертеж. Лист 2	1	

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Примечание
71	22	137598.07.00.00СБ	Лист 1	1	38
72					
73	11		Лист 3	1	
74	11	137598.07.00.01	Ухо	1	
75	11	137598.07.00.02	Ухо	1	39
76	11	137598.07.00.03	Ребро	1	
77					
78	11	137598.08.00.00	Подпятник (спецификация)	1	
79	12	137598.08.00.00СБ	Подпятник. Сборочный		
80			чертеж	1	40
81	11	137598.08.00.01	Ложкемент	1	
82					
83	11	137598.08.00.02	Опора	1	
84	11	137598.08.00.03	Подкос	1	
85	11	137598.08.00.04	Плита	1	41
86	11	137598.08.00.05	Ребро	1	
87					
88	11	137598.09.00.00	Крестовина (спецификация)	1	
89	12	137598.09.00.00СБ	Крестовина. Сборочный		
90			чертеж	1	42
91	11	137598.09.00.01	Скоба	1	
92					
93	11	137598.10.00.00	Площадка (спецификация)	2	
94	12	137598.10.00.00СБ	Площадка. Сборочный		43
95			чертеж. Лист 1	1	
96					
97	12		Лист 2	1	
98	12		Лист 3	1	44
99					
100	11	137598.10.00.01	Кронштейн	1	
101	11	137598.10.00.07	Ребро	1	
102	11	137598.10.00.08	Ухо	1	45
103	11	137598.10.00.09	Косынка	1	
104					
105	11	137598.11.00.00	Площадка (спецификация)	2	
106	12	137598.11.00.00СБ	Площадка. Сборочный		46
107			чертеж. Лист 1	1	
108					
109	22		Лист 2	1	47
110					
111	11	137598.12.00.00	Площадка (спецификация)	3	
112	11	137598.12.00.03	Подкос	1	48
113					
114	22	137598.12.00.00СБ	Площадка. Сборочный		
115			чертеж. Лист 1	1	49
116					
117	12		Лист 2	1	
118	11	137598.13.00.00	Площадка (спецификация)	2	50
119					
120	22	137598.13.00.00СБ	Площадка. Сборочный		
121			чертеж. Лист 1	1	51
122					
123	22		Лист 2	1	52
124					
125	22		Лист 3	1	53
126					
127	11	137598.14.00.00	Перила (спецификация)	2	
128	12	137598.14.00.00СБ	Перила. Сборочный		54
129			чертеж. Лист 1	1	
130					
131	12		Лист 2	1	55
132	11	137598.17.00.00	Дотяжка (спецификация)	2	
133					
134	11	137598.15.00.00	Секция VIII (спецификация)	2	56
135	12	137598.15.00.01	Панель	1	

Инв. № вкл. Подп. и дата
 Инв. № вкл. Подп. и дата
 Инв. № вкл. Подп. и дата

Инв. Лист № докум Подп. Дата
 Разраб. Николаев
 Пров. Ежов
 Г. аконст. Волошин
 И. контр. Курьлев
 Утв. Конавалов

137598 ДС Серия 3.505-11
 Содержание альбома IV
 Лист 1 Лист 2 Лист 3
 ГИПРОРЕЧТРАНС
 Отдел ПП
 Формат 22

Шифр 974-А-4	Итого строк	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Итого строк сборочных	Примечание
	1	137598.15.00.00СБ	Сборочный чертеж	1	57	
	2					
	3					
	4	137598.15.01.00	Связь (Спецификация)	1		
	5	137598.15.01.00СБ	Связь Сборочный чертеж	1	58	
	6	137598.16.00.00	Секция щита			
	7		(Спецификация) Лист 1	1		
	8					
	9		Лист 2	1		
	10	137598.16.00.01	Панель	1		
	11	137598.16.01.00	Связь (Спецификация)		59	
	12	137598.16.00.00СБ	Секция щита Сборочный чертеж. Лист 2	1		
	13					
	14					
	15		Лист 1	1	60	
	16					
	17	137598.16.01.00СБ	Связь Сборочный чертеж	1	61	
	18					
	19	137598.17.00.00СБ	Отяжка Сборочный чертеж	1	62	
	20					
	21					
	22	137598.17.01.00	Муфта (Спецификация)	1		
	23	137598.17.01.00СБ	Муфта Сборочный чертеж	1	63	
	24	137598.17.01.01	Гайка	1		
	25					
	26	137598.17.02.00	Вилка	1		
	27	137598.17.02.01	Скоба	1		
	28	137598.17.02.02	Шпилька	1	64	
	29	137598.18.00.00	Отяжка (Спецификация)	1		
	30					
	31	137598.18.00.00СБ	Отяжка Сборочный чертеж.	1	65	
	32					
	33					
	34	137598.19.00.00	Тяга анкерная			
	35		(Спецификация)	2		
	36	137598.19.00.00СБ	Тяга анкерная		66	
	37		Сборочный чертеж. Лист 1	1		
	38					
	39		Лист 2	1		
	40	137598.19.00.01	Серьга	1	67	
	41	137598.19.01.00	Траверса (Спецификация)	1		
	42					
	43	137598.19.01.00СБ	Траверса Сборочный чертеж	1		
	44					
	45	137598.19.01.01	Ребро	1	68	
	46	137598.19.01.02	Полоса	1		
	47					
	48	137598.19.01.03	Шпилька	1		
	49	137598.19.02.00	Тяга (Спецификация)	1	69	
	50	137598.19.02.00СБ	Тяга Сборочный чертеж	1		
	51					
	52	137598.19.02.01	Серьга	1		
	53	137598.19.02.04	Серьга	1		
	54	137598.19.03.00	Тяга	1	70	
	55	137598.19.03.01	Серьга	1		
	56					
	57	137598 ДВМ лист 1	Сборочный знак ДС опорой 0,8*0,8 м.			
	58					
	59		Ведомость заказа материалов	1	71	
	60					
	61		Лист 2	1	72	
	62		Лист 3	1	73	
	63		Лист 4	1	74	
	64					
	65					
	66					
	67					
	68					
	69					
	70					

Шифр 974-А-4	Итого строк	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Итого строк сборочных	Примечание
	71					
	72		Фундаменты и анкерные плиты			
	73					
	74	137598. Ф-0.Н	Наomenclatura. Таблица применения	1	75	
	75					
	76					
	77	137598. Ф-0.0В	Общий вид объекты работ	1	76	
	78					
	79					
	80	137598. Ф-4.0.0СБ	Фундамент	1	77	
	81					
	82	137598. Ф-5.0.0СБ	Фундамент	1	78	
	83					
	84	137598. Ф-6.0.0СБ	Фундамент	1	79	
	85					
	86	137598. Ф-7.0.0СБ	Фундамент	1	80	
	87					
	88	137598. Ф-8.0.0СБ	Фундамент	1	81	
	89					
	90	137598. ФА-2.0.0СБ	Анкерная плита	1	82	
	91					
	92	137598. ФА-3.0.0СБ	Анкерная плита	1	83	
	93					
	94	137598. Ф-0.1.0	Закладная деталь фундамента (Спецификация)	1		
	95					
	96	137598. Ф-0.1.0СБ	Закладная деталь фундамента. Сборочный чертеж.	1	84	
	97					
	98					
	99	137598. Ф-0.1.1	Анкерный болт	1		
	100	137598. Ф-0.1.2	Рамка	1		
	101					
	102	137598. ФА-0.1.0	Монтажная деталь анкерной плиты.	1		
	103					
	104		(Спецификация)	1		
	105	137598. ФА-0.1.0СБ	Монтажная деталь анкерной плиты	1	85	
	106					
	107		Сборочный чертеж	1		
	108	137598. ФА-0.1.1	Болт	1		
	109	137598. ФА-0.1.2	Подкладка	1		
	110					
	111					
	112					
	113					
	114					
	115					
	116					
	117					
	118					
	119					
	120					
	121					
	122					
	123					
	124					
	125					
	126					
	127					
	128					
	129					
	130					
	131					
	132					
	133					
	134					
	135					

Шифр 974-А-4
 Подп. и дата
 Подп. и дата
 Подп. и дата

137598 ДС Серия 3.505-11
 Содержание альбома IV
 Лист 2 из 2 листов
 МРФ РСФСР
 ГИПРОРЕЦТРАНС
 Отдел ЛП
 Формат 22

Копировал

Шифр 974-A-4	№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Стр. альбома	Исполнения 137598.00.00.00 -																	Примечание
						Высота знака Н, м																	
						Размеры щита h x b, м																	
						01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	
10,0	12,5	15,0	17,5	20,0	22,0																		
6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8	6x5	8x8						
			Альбом I шифр 974-A-1																				
			ПЗ	Пояснительная записка	14	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.00.00.00	шкаф	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137600.00.00.00	Рычаг	30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			Электрооборудование и	производства работ	36	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			Альбом II																				
	22		137598.00.00.00 лист 1	Створный знак II	10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		лист 2	с опорой 0,8x0,8 м	11	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		лист 3		12	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		137598.00.00.00 лист 1	Створный знак III	16	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		лист 2	с опорой 0,8x0,8 м	17	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		лист 3	Сборочный чертеж	18	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		лист 4		19	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.00 лист 1	Секция I	21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2		21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		137598.01.00.00 лист 1	Секция I. Сборочный	22	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2	чертеж	21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.01	Панель	21	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.02	Диагональ	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.03	Настил	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.08	Ось	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.09	Шайба	23	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.10	Консоль	24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.11	Плитка	24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.12	Диагональ	24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.01.00.13	Перила	24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.02.00.00 лист 1	Секция II	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2		25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 3		25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		137598.02.00.00 лист 1	Секция II. Сборочный	26	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2	чертеж	27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 3		27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.02.00.06	Раскос	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.02.00.07	Настил	27	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.00 лист 1	Секция III	28	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2		28	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		137598.03.00.00 лист 1	Секция III. Сборочный	29	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2	чертеж	29	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.02	Ребро	28	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.03	Ребро	28	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.04	Ребро	30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.05	Ребро	30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.06	Панель	30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.07	Щека	30	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.08	Ребро	31	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.09	Ребро	31	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.10	Скоба	31	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.03.00.11	Ложетмент	31	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.04.00.00 лист 1	Секция IV	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2		32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
	22		137598.04.00.00 лист 1	Секция IV. Сборочный	33	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			лист 2	чертеж	33	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						
			137598.05.00.00 лист 1	Секция V	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X						

Шифр и дата Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата

Исполнения 18-33-стг. листы 4-6
 Подбор чертежей фундаментов и анкерных плит производится по черт. № 137598.Ф-0.Н (стр. 75)

137598 ТБ				Серия 3.505-11			
Изм. Лист	№ докум	Подл.	Дата	Створный знак III с опорой сечением 0,8x0,8 м.	Лит	Лист	Листов
Разроб.	Николаев	Иванов	18.07.74		И	1	6
Проб.	Ежов	Иванов	18.07.74				
Н. контр.	Курылев	Иванов	18.07.74	Таблица подбора чертежей знаков по исполнениям	МРФ ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
Утв.	Волошин	Иванов	18.07.74				

Шифр
774-А-У

Исполнения 137598.00.00.00 —

6

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Стр. альбому	Исполнения 137598.00.00.00 —																	Примечание
					Высота знака Н, м																	
					Размеры щита h × b, м																	
					10,0	12,5	15,0	17,5		20,0		22,0										
6×5	8×5	6×5,8×6	6×5	8×6	6×3	6×4	6×5	8×6	6×3	6×4	6×5	8×6	6×3	6×4	6×5	8×6						
1																						
2	11	137598.16.00.00 лист 1	Секция щита	58		X		X		X				X			X					
3	11	лист 2		59		X		X		X				X			X					
4	22	137598.16.00.00 СБ лист 1	Секция щита	60		X		X		X				X			X					
5	11	лист 2	Сборочный чертеж	59		X		X		X				X			X					
6	11	137598.16.00.01	Панель	59		X		X		X				X			X					
7	11	137598.16.01.00	Связь	59		X		X		X				X			X					
8	22	137598.16.01.00 СБ	Связь. Сборочный чертеж	61		X		X		X				X			X					
9																						
10	11	137598.17.00.00 лист 1	Оттяжка	55	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
11	11	лист 2		55					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
12	22	137598.17.00.00 СБ	Оттяжка. Сборочный																			
13			чертеж	62	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
14	11	137598.17.01.00	Мухом	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
15	12	137598.17.01.00 СБ	Мухом. Сборочный чертеж	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
16	11	137598.17.01.01	Гайка	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
17	11	137598.17.02.00	Вилка	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
18	11	137598.17.02.01	Скоба	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
19	11	137598.17.02.02	Шпилька	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
20																						
21	11	137598.19.00.00	Тяга анкерная	66	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
22	11	137598.19.00.00 СБ	Тяга анкерная	66	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
23	11	137598.19.01.00	Трaverse	67	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
24	12	137598.19.01.00 СБ	Трaverse. Сборочный																			
25			чертеж	68	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
26	11	137598.19.01.01	Ребро	68	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
27	11	137598.19.01.02	Полоса	68	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
28	11	137598.19.01.03	Шайба	69	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
29	11	137598.19.02.00	Тяга	69	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
30	12	137598.19.02.00 СБ	Тяга. Сборочный																			
31			чертеж	69	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
32	11	137598.19.02.01	Серьга	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
33																						
34	22	137598.Д.В.М лист 1	Ведомость заказа	71	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
35	22	лист 2	материалов	72	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
36																						
37																						
38																						
39																						
40																						
41																						
42																						
43																						
44																						
45																						
46																						
47																						
48																						
49																						
50																						
51																						
52																						
53																						
54																						
55																						
56																						
57																						
58																						
59																						

Шифр
774-А-У

				Серия 3.505-11						
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	137598 ТБ Сборный знак III с опорой сечением 0,8 × 0,8 м. Таблица подбора чертежей знаков по исполнениям				Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Николаев	М.М.	15.11					3	3	3
Проб.	Е.Жов	В.Л.	15.11					МРО ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ТИ		
Н. контр	Курьлев	В.Л.	15.11							
Утв.	Волошин	И.А.	15.11							

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Стр. альбома	Исполнения 137598.00.00.00 -													Примечание			
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		31	32	33
					Высота знака Н, м																
					24,5			27,0			29,5			32,0							
Размеры щита h × b, м																					
		6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6								
1	11	137598.05.00.00 лист 1	Секция V	32	X	X	X	X						X	X	X	X				
2	11	лист 2		32	X	X	X	X						X	X	X	X				
3	22	137598.05.00.00 СБ	Секция V																		
4			Сборочный чертеж	34	X	X	X	X						X	X	X	X				
5	11	137598.06.00.00 лист 1	Секция VI	35				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
6	11	лист 2		35				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
7	22	137598.06.00.00 СБ лист 1	Секция VI	36				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
8	12	лист 2	Сборочный чертеж	35				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
9																					
10																					
11	11	137598.07.00.00 лист 1	Секция VII	37						X	X	X	X	X	X	X	X				
12	11	лист 2		37						X	X	X	X	X	X	X	X				
13	22	137598.07.00.00 СБ лист 1	Секция VII	38						X	X	X	X	X	X	X	X				
14	12	лист 2	Сборочный чертеж	37						X	X	X	X	X	X	X	X				
15	11	лист 3		39						X	X	X	X	X	X	X	X				
16	11	137598.07.00.01	Ухо	39						X	X	X	X	X	X	X	X				
17	11	137598.07.00.02	Ухо	39						X	X	X	X	X	X	X	X				
18	11	137598.07.00.03	Ребро	39						X	X	X	X	X	X	X	X				
19																					
20																					
21	11	137598.08.00.00	Подпятник	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
22	12	137598.08.00.00 СБ	Подпятник																		
23			Сборочный чертеж	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
24	11	137598.08.00.01	Ложмент	40	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
25	11	137598.08.00.02	Отары	41	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
26	11	137598.08.00.03	Подкос	41	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
27	11	137598.08.00.04	Планка	41	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
28	11	137598.08.00.05	Ребро	41	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
29																					
30																					
31	11	137598.09.00.00	Крестовина	42	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
32	12	137598.09.00.00 СБ	Крестовина																		
33			Сборочный чертеж	42	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
34	11	137598.09.00.01	Скоба	42	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
35	11	137598.10.00.00 лист 1	Площадка	43	X			X						X							
36	11	лист 2		43	X			X						X							
37																					
38																					
39	12	137598.10.00.00 СБ лист 1	Площадка	43	X			X						X							
40	12	лист 2	Сборочный чертеж	44	X			X						X							
41	12	лист 3		44	X			X						X							
42	11	137598.10.00.01	Кронштейн	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
43	11	137598.10.00.07	Ребро	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
44	11	137598.10.00.08	Ухо	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
45	11	137598.10.00.09	Косынка	45	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
46																					
47																					
48	11	137598.11.00.00 лист 1	Площадка	46	X			X						X							
49	11	лист 2		46	X			X						X							
50	12	137598.11.00.00 СБ лист 1	Площадка	46	X			X						X							
51	12	лист 2	Сборочный чертеж	47	X			X						X							
52																					
53																					
54	11	137598.12.00.00 лист 1	Площадка	48		X		X					X								
55	11	лист 2		48		X		X					X								
56	11	лист 3		48		X		X					X								
57	22	137598.12.00.00 СБ лист 1	Площадка	49		X		X					X								
58	12	лист 2	Сборочный чертеж	50		X		X					X								
59	11	137598.12.00.03	Подкос	48		X	X	X	X				X	X							

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

Изм. Лист				Подл. Дата				137598 ТБ				Серия 3.505-11			
Разраб. Николаев				Проб. Ежов				Сборный знак III с опорой сечением 0,8 × 0,8 м.				Лит. Лист Листов			
Н.контр. Курьлев				Чл.б. Волошин				Таблица подбора чертежей знаков по исполнениям				МРО ГИПРОРЕЧТАНС			

Шифр 974-А-4

Исполнения 137598.00.00.00 -

9

№ строки
Формат

Обозначение

Наименование

Стр. альбома

18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33

Высота знака Н, м

Примечание

24,5 27,0 29,5 32,0

Размеры щита h x b, м

6x3 6x4 6x5 8x6 6x3 6x4 6x5 8x6 6x3 6x4 6x5 8x6

№ строки	Формат	Обозначение	Наименование	Стр. альбома	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	Примечание	
1	11	137598.13.00.00 лист 1	Площадка	50				X			X				X							
2	11	лист 2		50				X			X				X							
3	22	137598.13.00.00 СБ лист 1	Площадка	51				X			X				X							
4	22	лист 2	Сборочный чертеж	52				X			X				X							
5	22	лист 3		53				X			X				X							
6	11	137598.14.00.00 лист 1	Перила	54	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
7	11	лист 2		54	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
8	12	137598.14.00.00 СБ лист 1	Перила	54	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
9	12	лист 2	Сборочный чертеж	55	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
10	11	137598.15.00.00 лист 1	Секция щита	56	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
11	11	лист 2		56	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
12	22	137598.15.00.00 СБ	Секция щита																			
13			Сборочный чертеж	57	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
14	12	137598.15.00.01	Панель	56	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
15	11	137598.15.01.00	Связь	58	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
16	12	137598.15.01.00 СБ	Связь Сборочный чертеж	58	X	X	X		X	X	X		X	X	X		X	X	X			
17	11	137598.16.00.00 лист 1	Секция щита	58			X				X				X					X		
18	11	лист 2		59			X				X				X					X		
19	22	137598.16.00.00 СБ лист 1	Секция щита	60			X				X				X					X		
20	11	лист 2	Сборочный чертеж	59			X				X				X					X		
21																						
22																						
23	11	137598.16.00.01	Панель	59			X				X				X					X		
24	11	137598.16.01.00	Связь	59			X				X				X					X		
25	22	137598.16.01.00 СБ	Связь Сборочный чертеж	61			X				X				X					X		
26	11	137598.17.00.00 лист 1	Оттяжка	55	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
27	11	лист 2		55	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
28	22	137598.17.00.00 СБ	Оттяжка																			
29			Сборочный чертеж	62	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
30	11	137598.17.01.00	Муфта	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
31	12	137598.17.01.00 СБ	Муфта Сборочный чертеж	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
32	11	137598.17.01.01	Гайка	63	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
33	11	137598.17.02.00	Вилка	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
34	11	137598.17.02.01	Скоба	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
35	11	137598.17.02.02	Щитилька	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
36	11	137598.18.00.00	Оттяжка	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
37	22	137598.18.00.00 СБ	Оттяжка																			
38			Сборочный чертеж	65	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
39	11	137598.19.00.00 лист 1	Тяга анкерная	66	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
40	11	лист 2		66	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
41	12	137598.19.00.00 СБ лист 1	Тяга анкерная	66	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
42	12	лист 2	Сборочный чертеж	67	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
43	11	137598.19.00.01	Серьга	67	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
44	11	137598.19.01.00	Траверса	67	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
45	12	137598.19.01.00 СБ	Траверса																			
46			Сборочный чертеж	67	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
47	11	137598.19.01.01	Ребро	68	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
48	11	137598.19.01.02	Полоса	68	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
49	11	137598.19.01.03	Шайба	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
50	11	137598.19.02.00	Тяга	64	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
51	12	137598.19.02.00 СБ	Тяга Сборочный чертеж	69	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
52	11	137598.19.02.01	Серьга	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
53	11	137598.19.02.04	Серьга	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
54	11	137598.19.03.00	Тяга	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
55	11	137598.19.03.01	Серьга	70	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
56	22	137598. ДВМ лист 3	Ведомость заказа	73	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
57	22	лист 4	материалов	74	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
58																						
59																						

Шифр, дата, Подп. и дата, Взят из: Шифр, № докум., Подп. и дата

137598 ТБ Серия 3.505-11

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Сборный знак III с опорой сечением 0,8 x 0,8 м. Таблица подбора чертежей знаков по исполнениям	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Николаев	Иванов	15.7.74		1	6	6
Проб.	Ежов	Ежов	15.7.74				
И. контр.	Курьяков	Курьяков	15.7.74				
Утв.	Волошин	Волошин	15.7.74				

МРО ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Шифр 974-А-4	Формат 30х18	Поз.	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ЦЕПОМ 137598.00.00.00 -																	Примечание	12				
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16			17			
64		31	137598.00.00.07	СЪЯЗЪ																							
				Угол. равнобекий																							
				32x32x4 ГОСТ 8509-72																							
				ВСт.Зкп ГОСТ 535-58																							
				Р=5605	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	10,7 кг		
				-01 СЪЯЗЪ																							
				Угол. равнобекий																							
				32x32x4 ГОСТ 8509-72																							
				ВСт.Зкп ГОСТ 535-58																							
				Р=8005	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	15,3 кг		
64		32	137598.00.00.08	Подкос																							
				Круг 10 ГОСТ 2590-71																							
				ВСт.Зкп ГОСТ 535-58																							
				Р=730	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,45 кг		
33		33	137598.00.00.09	Настил площадки																							
				Доска сосновая 25x180																							
				ГОСТ 8486-66; Р=650								24			24					24						18 кг	
				-01 Настил площадки																							
				Доска сосновая 25x180																							
				ГОСТ 8486-66; Р=1070								24			24					24						2,9 кг	
				-02 Настил площадки																							
				Доска сосновая 25x180																							
				ГОСТ 8486-66 Р=1570	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	4,3 кг		
				-03 Настил площадки																							
				Доска сосновая 25x180																							
				ГОСТ 8486-66; Р=2070	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	5,6 кг		
34			137598.00.00.10	Накладка																							
				Лист 6 ГОСТ 5681-57																							
				ВСт.Зсп 2 ГОСТ 14637-69	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	0,55 кг		
35			137598.00.00.11	Накладка																							
				Лист 6 ГОСТ 5681-57																							
				ВСт.Зсп 2 ГОСТ 14637-69	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,98 кг	
36			137598.00.00.12	Накладка																							
				Лист 6 ГОСТ 5681-57																							
				ВСт.Зсп 2 ГОСТ 14637-69	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1,25 кг	
				<u>Стандартные</u>																							
				<u>изделия</u>																							
37				Болт М 6x40.36																							
				ГОСТ 7798-70	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64			
38				Болт М 12x25.36																							
				ГОСТ 7798-70	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16	12	16			
39				Болт М 16x40.36																							
				ГОСТ 7798-70	16	16	24	24	24	24	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	40	40	40	40			
40				Винт М 12x40.36																							
				ГОСТ 17475-72	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
41				Гайка М 6.4																							
				ГОСТ 5915-70	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64	48	64			
42				Гайка М 12.4																							
				ГОСТ 5915-70	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18			
43				Гайка М 16.4																							
				ГОСТ 5915-70	16	16	24	24	24	24	32	32	32	32	32	32	32	32	32	40	40	40	40				
44				Гайка М 30.4																							
				ГОСТ 5915-70	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			
45				Шайба 6.02																							
				ГОСТ 6958-68	96	128	96	128	96	128	96	128	96	128	96	128	96	128	96	128	96	128	96	128			
46				Шайба 12.02																							
				ГОСТ 11371-68	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18	14	18			
47				Шайба 30.02																							
				ГОСТ 11371-68	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12			

Шифр 974-А-4

Серия 3.505-11

137598.00.00.00

Стандартный знак III с опорой сечением 0,8x0,8 м

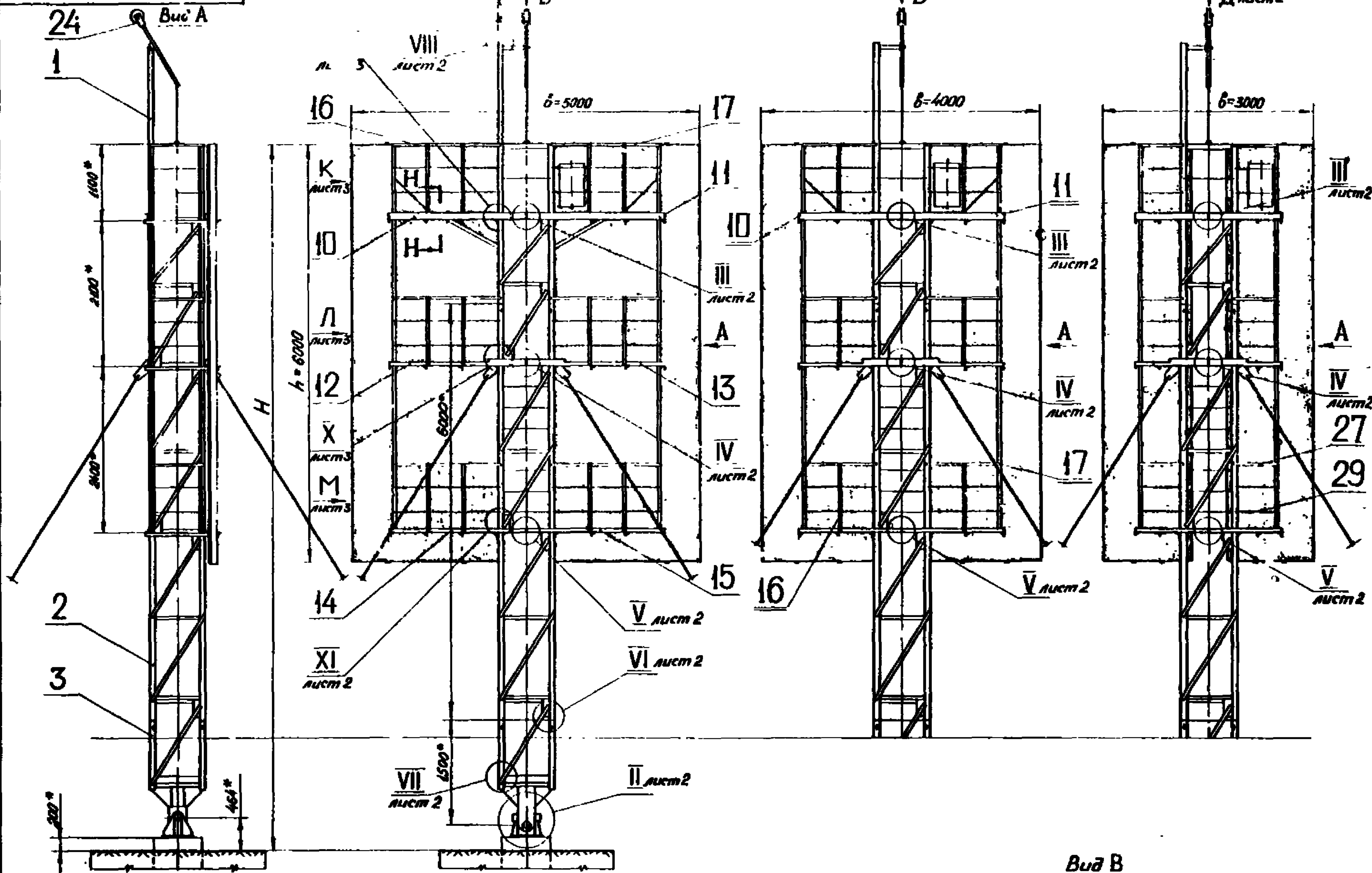
Исполн.	М.Бегунов	Подп.	В.С.
Реценз.	Л.С.	Экз.	Л.С.
Проб.	Н.С.	М.С.	Л.С.

ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел 110
форма 22

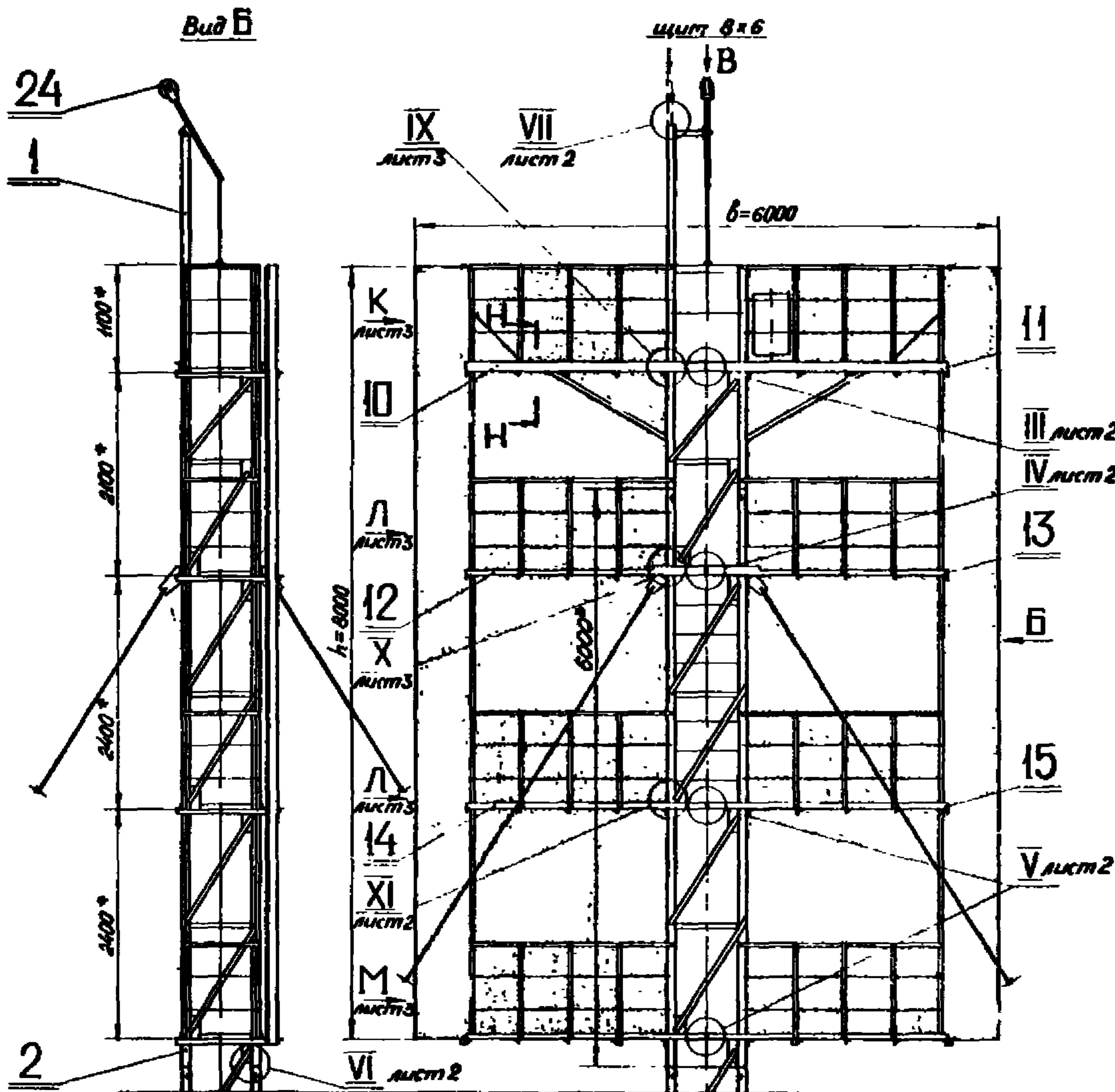
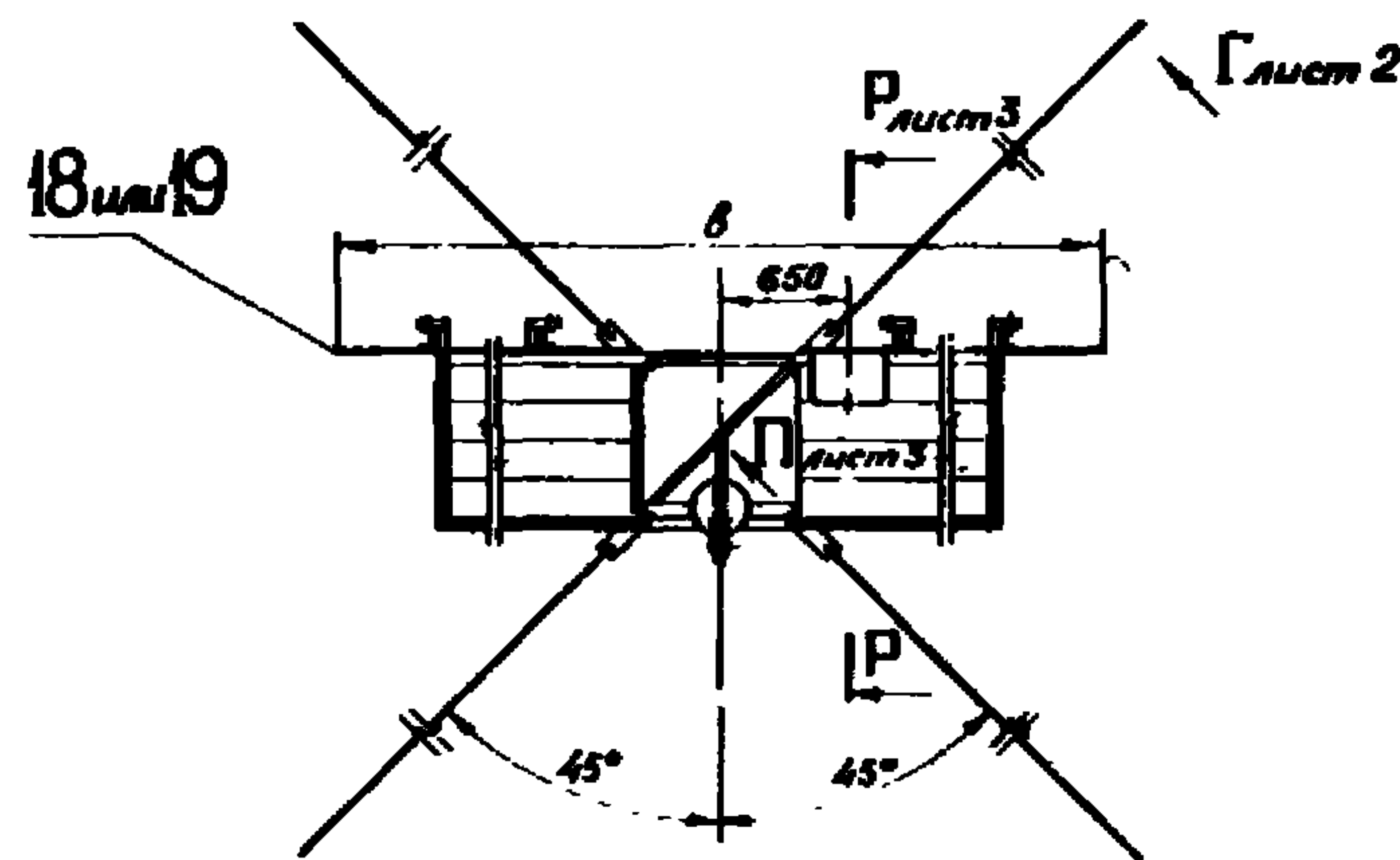
Шифр	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 137598.00.00.00 -																Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
				<u>Документация</u>																	
22			137598.00.00.00 СБ рис 1																		
			рис 2																		
			рис 3																		
			рис 4																		
			рис 5																		
			рис 6																		
			рис 7		X	X	X	X													
			рис 8						X	X	X	X									
			рис 9										X	X	X	X					
			рис 10												X	X	X	X			
				<u>Сборные единицы</u>																	
H	1		137598.01.00.00	Секция I	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
H	2		137598.02.00.00	Секция II	1	1	1		1	1	1		1	1	1		1	1	1		
			-01					1				1				1			1		
H	3		137598.03.00.00	Секция III	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
H	4		137598.04.00.00	Секция IV									1	1	1	1					
H	5		137598.05.00.00	Секция V	3	3	3	3								1	1	1	1		
H	6		137598.06.00.00	Секция VI					2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	1		
H	7		137598.07.00.00	Секция VII									1	1	1	1	1	1	1		
H	8		137598.08.00.00	Подпятник	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
H	9		137598.09.00.00	Крестовина	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
H	10		137598.10.00.00	Площадка	1				1				1				1				
			137598.11.00.00	Площадка		1				1				1				1			
			137598.12.00.00	Площадка			1				1				1				1		
			137598.13.00.00	Площадка				1				1				1				1	
H	11		137598.10.00.00 -01	Площадка	1				1				1				1				
			137598.11.00.00 -01	Площадка		1				1				1				1			
			137598.12.00.00 -01	Площадка			1				1				1				1		
			137598.13.00.00 -01	Площадка				1				1				1				1	
H	12		137598.10.00.00 -02	Площадка	1				1				1				1				
			137598.11.00.00 -02	Площадка		1				1				1				1			
			137598.12.00.00 -02	Площадка			1				1				1				1		
			137598.13.00.00 -02	Площадка				1				1				1				1	
H	13		137598.10.00.00 -03	Площадка	1				1				1				1				
			137598.11.00.00 -03	Площадка		1				1				1				1			
			137598.12.00.00 -03	Площадка			1				1				1				1		
			137598.13.00.00 -03	Площадка				1				1				1				1	
H	14		137598.10.00.00 -04	Площадка	1				1				1				1				
			137598.11.00.00 -04	Площадка		1				1				1				1			
			137598.12.00.00 -04	Площадка			1				1				1				1		
			137598.13.00.00 -04	Площадка				2				2				2				2	
H	15		137598.10.00.00 -05	Площадка	1				1				1				1				
			137598.11.00.00 -05	Площадка		1				1				1				1			
			137598.12.00.00 -05	Площадка			1				1				1				1		
			137598.13.00.00 -05	Площадка				2				2				2				2	
H	16		137598.14.00.00	Перила		3				3				3				3			
			-02	Перила			3				3				3				3		
			-04	Перила				4					4						4		

Утверждено, подписано и дата: [подпись] [подпись] [подпись] [подпись] [подпись]

137598.00.00.00				Серия 3.505.11	
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Разреш.	С. Ежов	27.09.13
Проб.	Николаев				
И. Д. К. Т. Р.	Курышев				
Упр.	Бородин				
Створный знак III с опорой сечением 0,8x0,8 м				Лист 4	Листов
				ГИПРОРЕЧТРАНС	Отдел III
				Формат 22	



Вид В



1. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. * Размеры для справок.
3. Указания по антикоррозионным покрытиям приведены в пояснительной записке альбома I.
4. Номенклатура и таблица применения фундаментов и анкерных плит приведены на черт. 137598.Ф-0.Н
5. Настилы площадок (поз.33) крепить по месту при монтаже знака.
6. Кроме исполнений силовых щитов из танко-листовой стали, предусмотрены исполнения щитов из деревянных досок.
7. Вырезы в панелях щитов для прохода оттяжек сделать по месту.

Таблицу исполнений см. на листе 2

Имя и дата
Лист и дата
Взам инв. № Инв. № Фабл.
Лист и дата

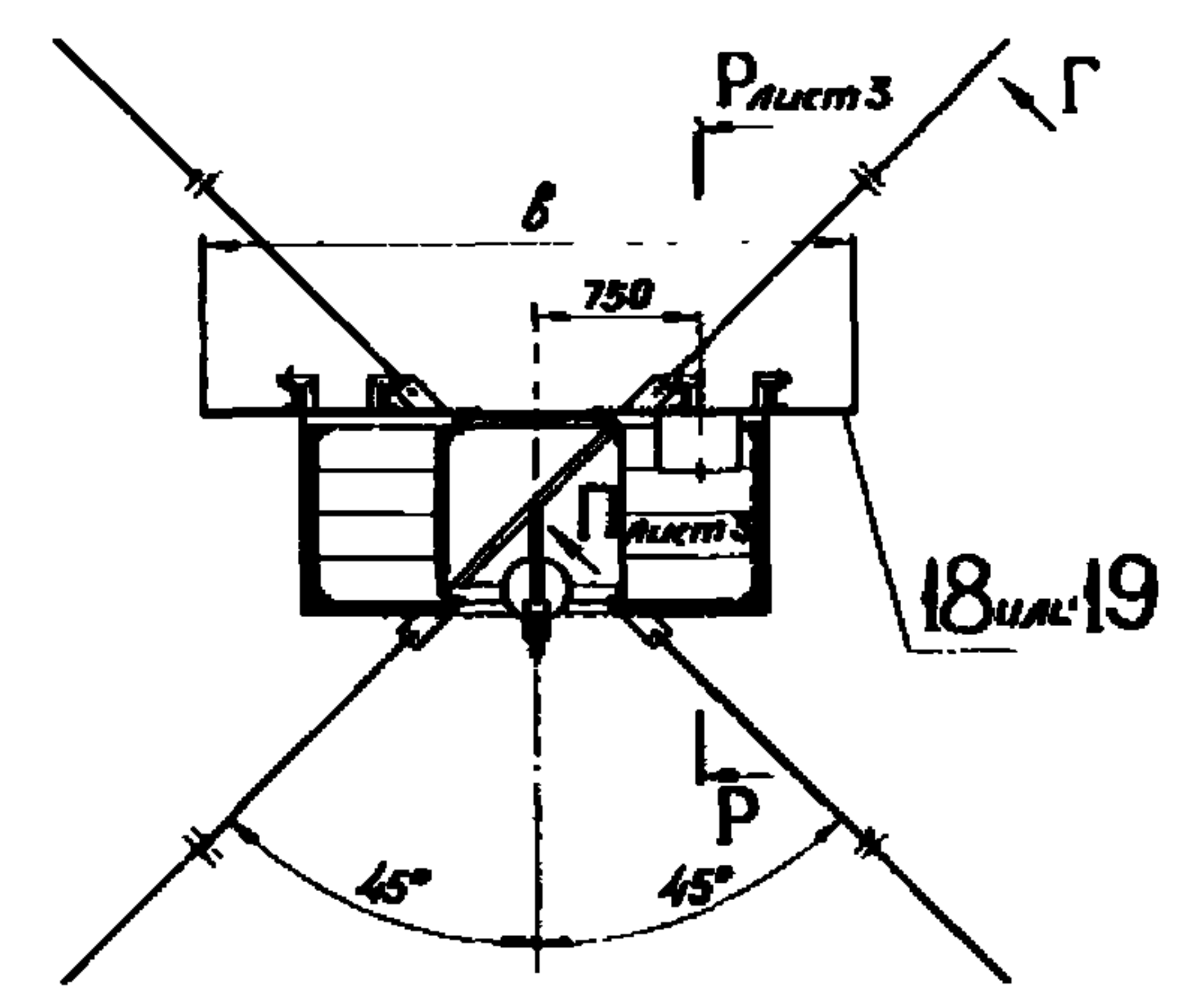
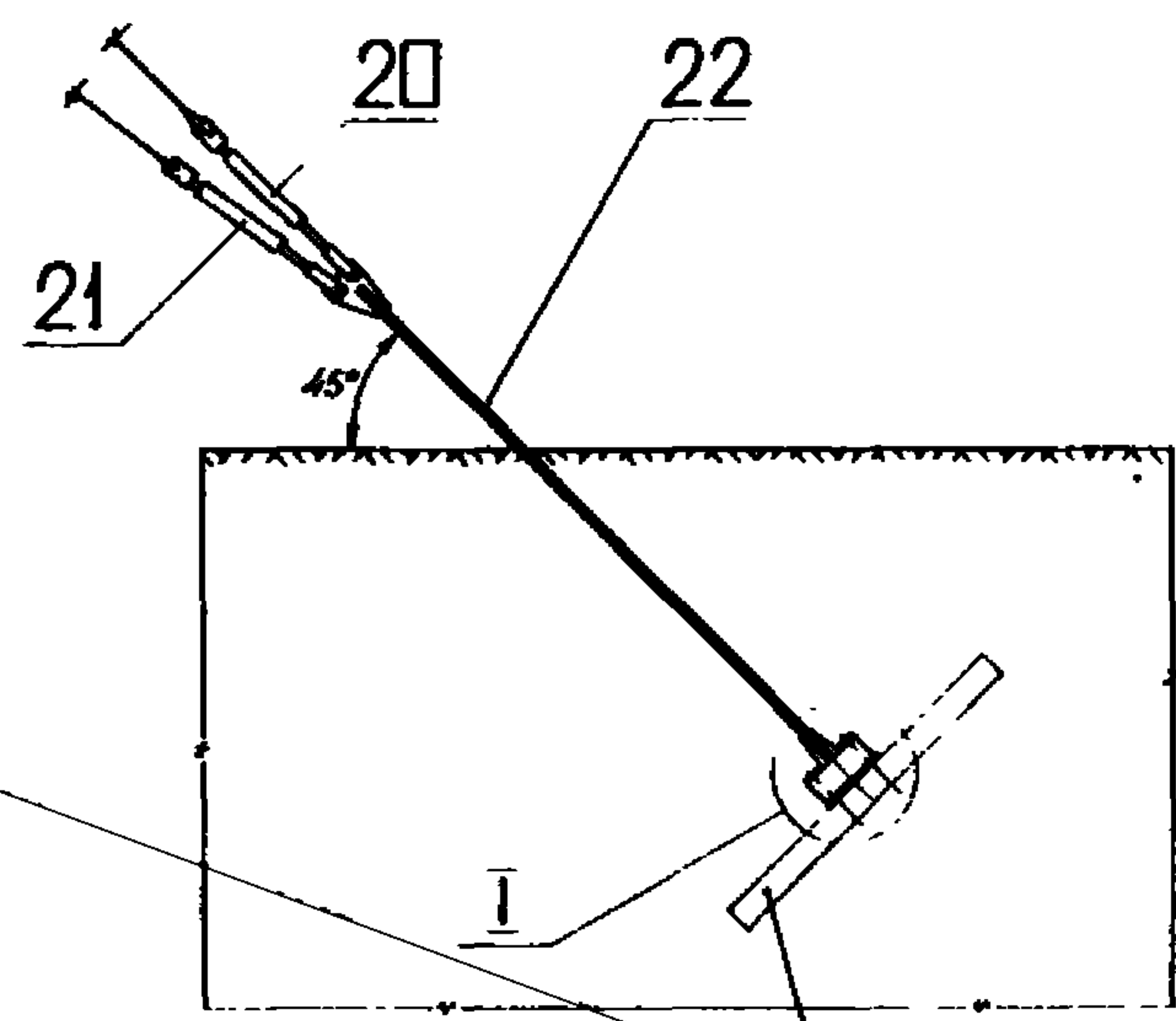
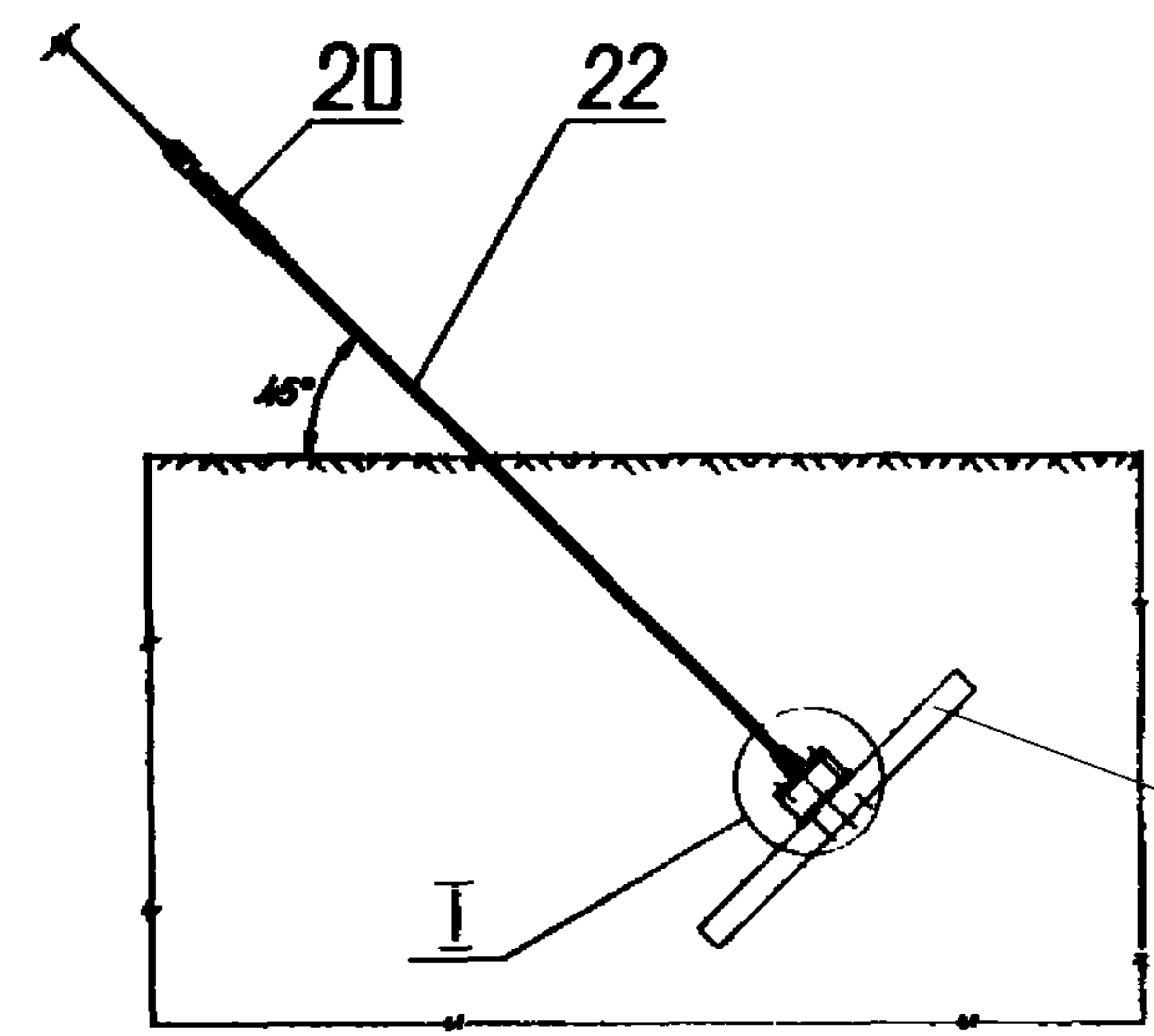
137598.00.00.00.СБ				Серия 3.505-1'		
Изм/лист	№ докум	Подп.	Дата	Створный знак III	Лист	Масса
Разраб	Ежов	С.С.	15.02.79	с опорой сечением 08x08м	см. табл.	1:50
Проб	Николаев	И.И.	15.02.79	Сборочный чертёж	Лист 1	Листов 3
Т.контр.					МРФ	РС-ФСР
Л.контр.	Волошин	В.В.	20.1.79		ГИПРОРЕЧТРАНС	
Н.контр.	Курьяев	В.И.	15.02.79		Отдел III	
Утв.	Коновалов	В.А.	20.01.79		Копировал	
					Формат 22	

для $H=10 \div 27$ м

Вид Г
М1:50

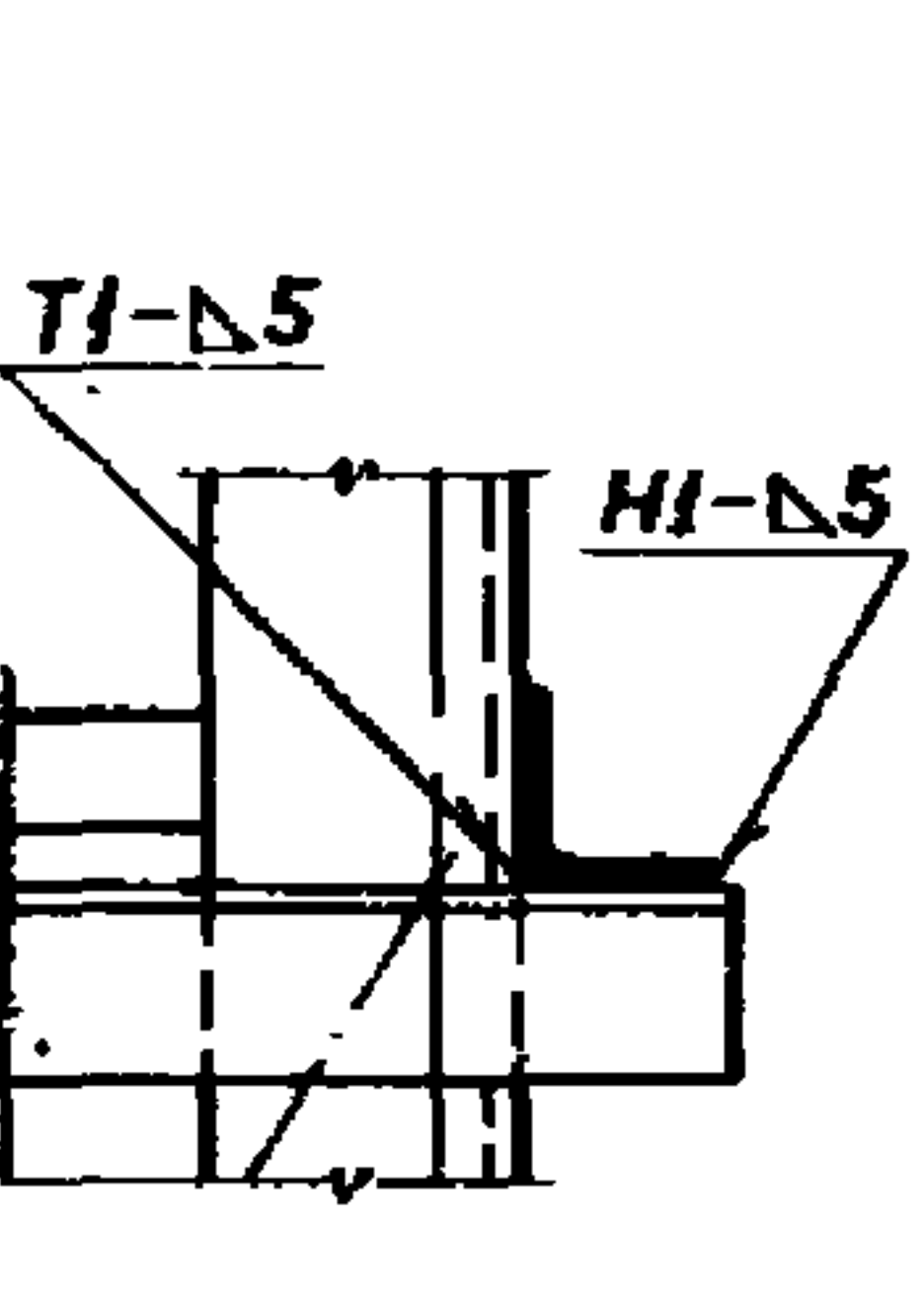
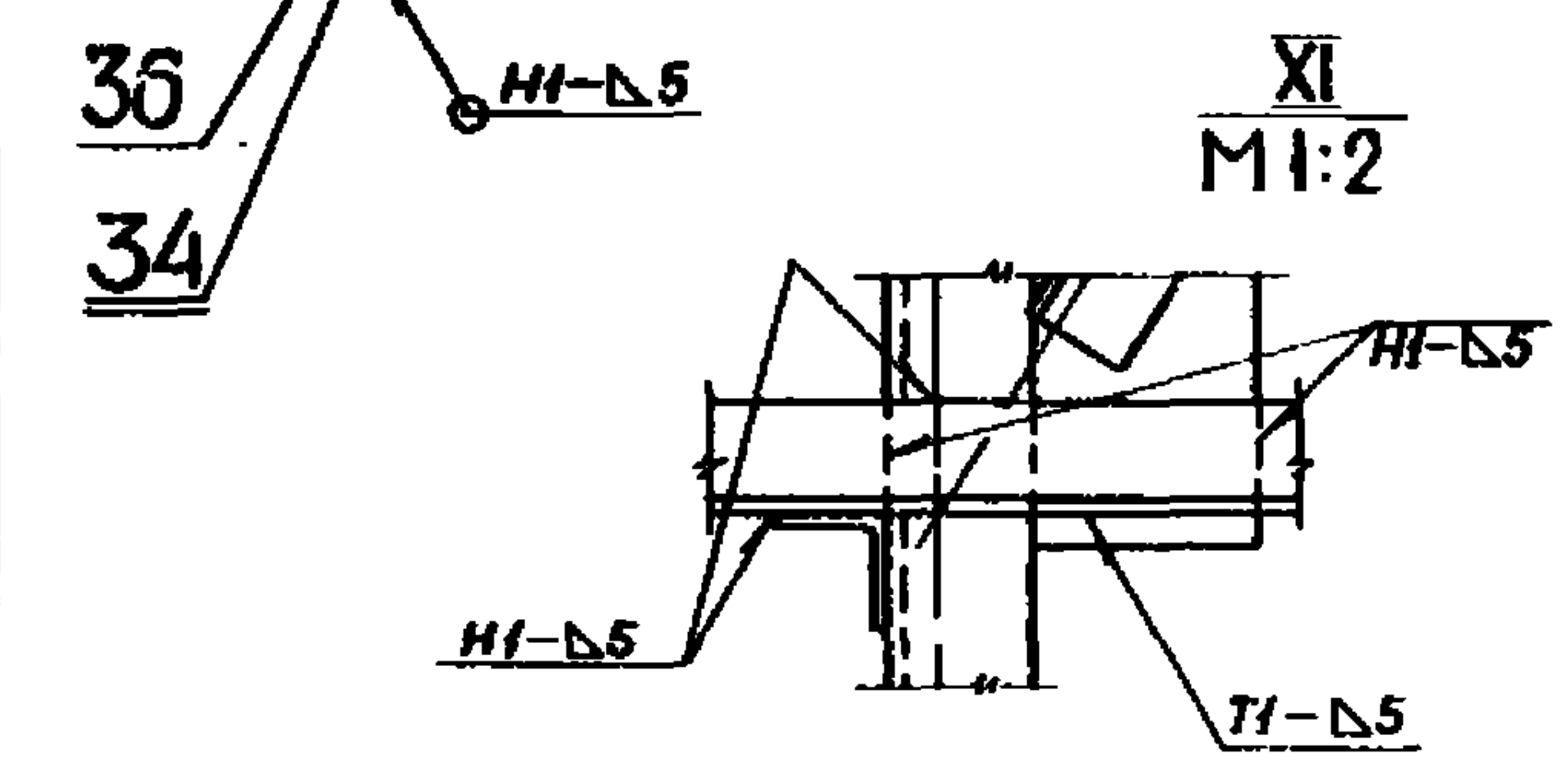
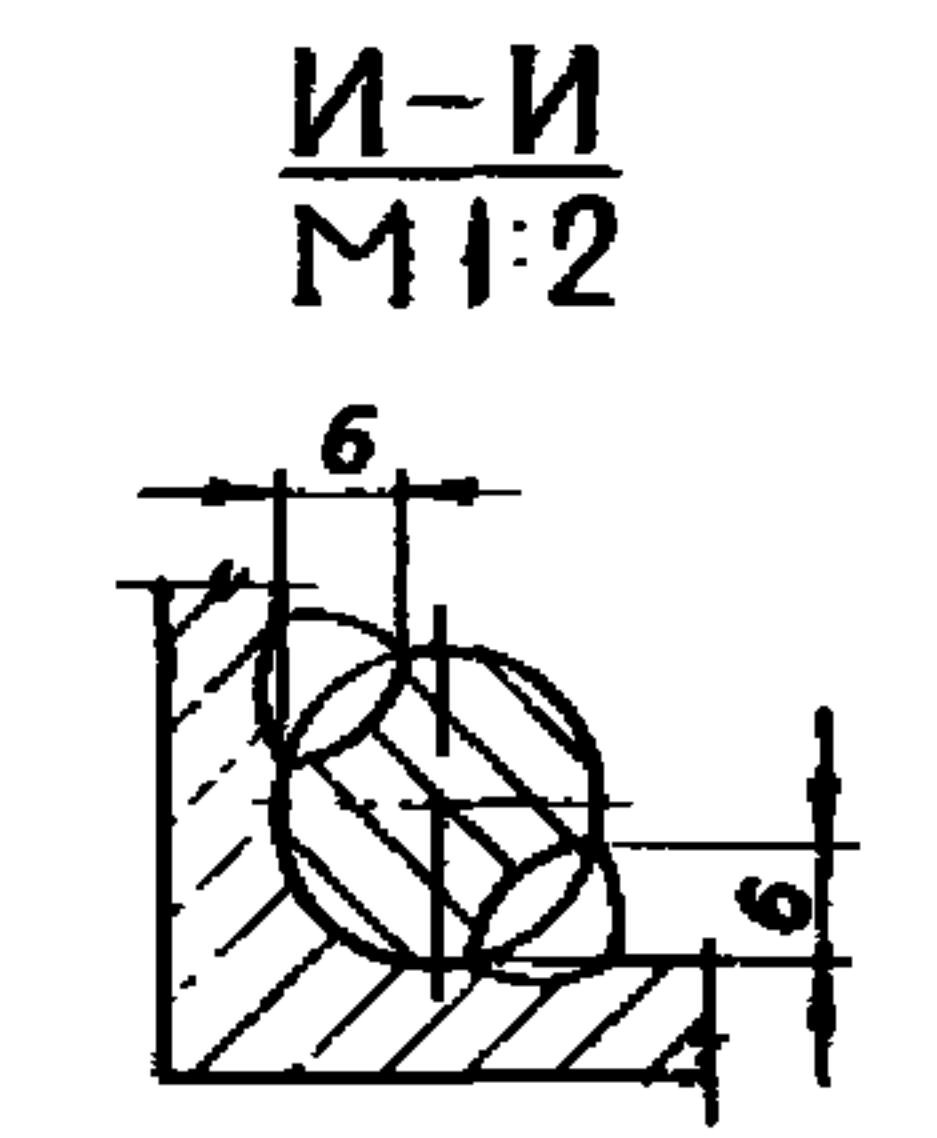
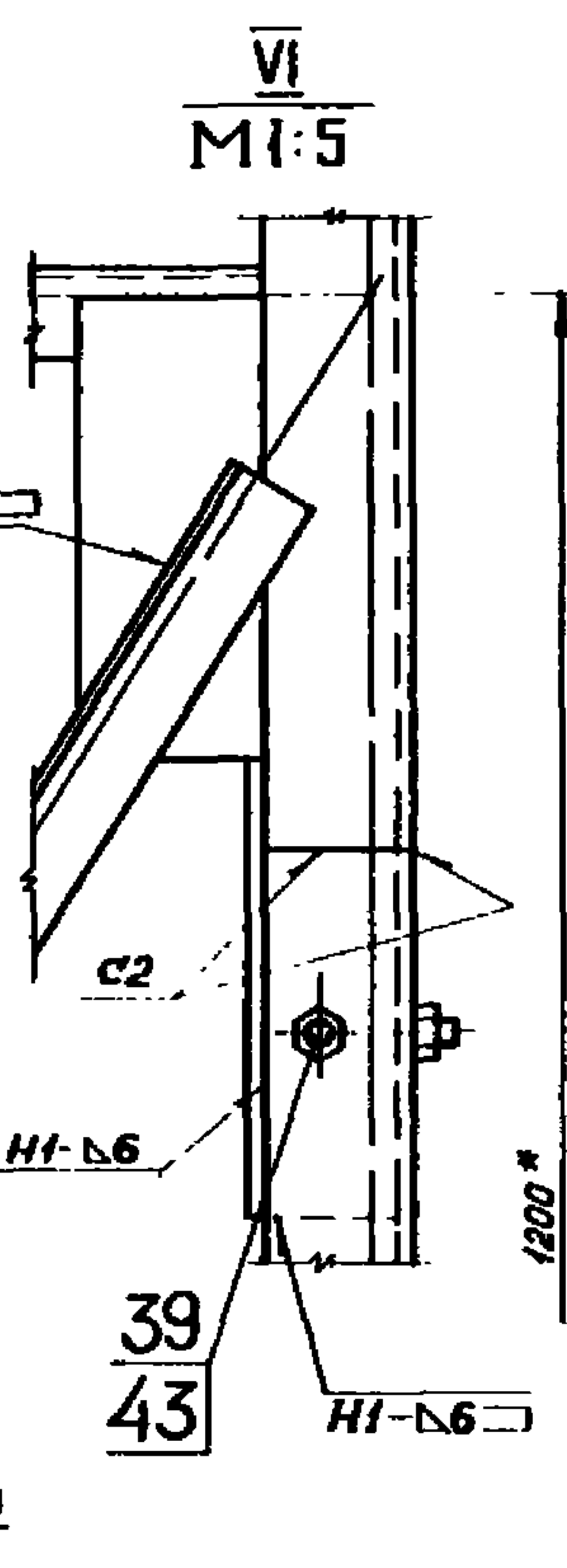
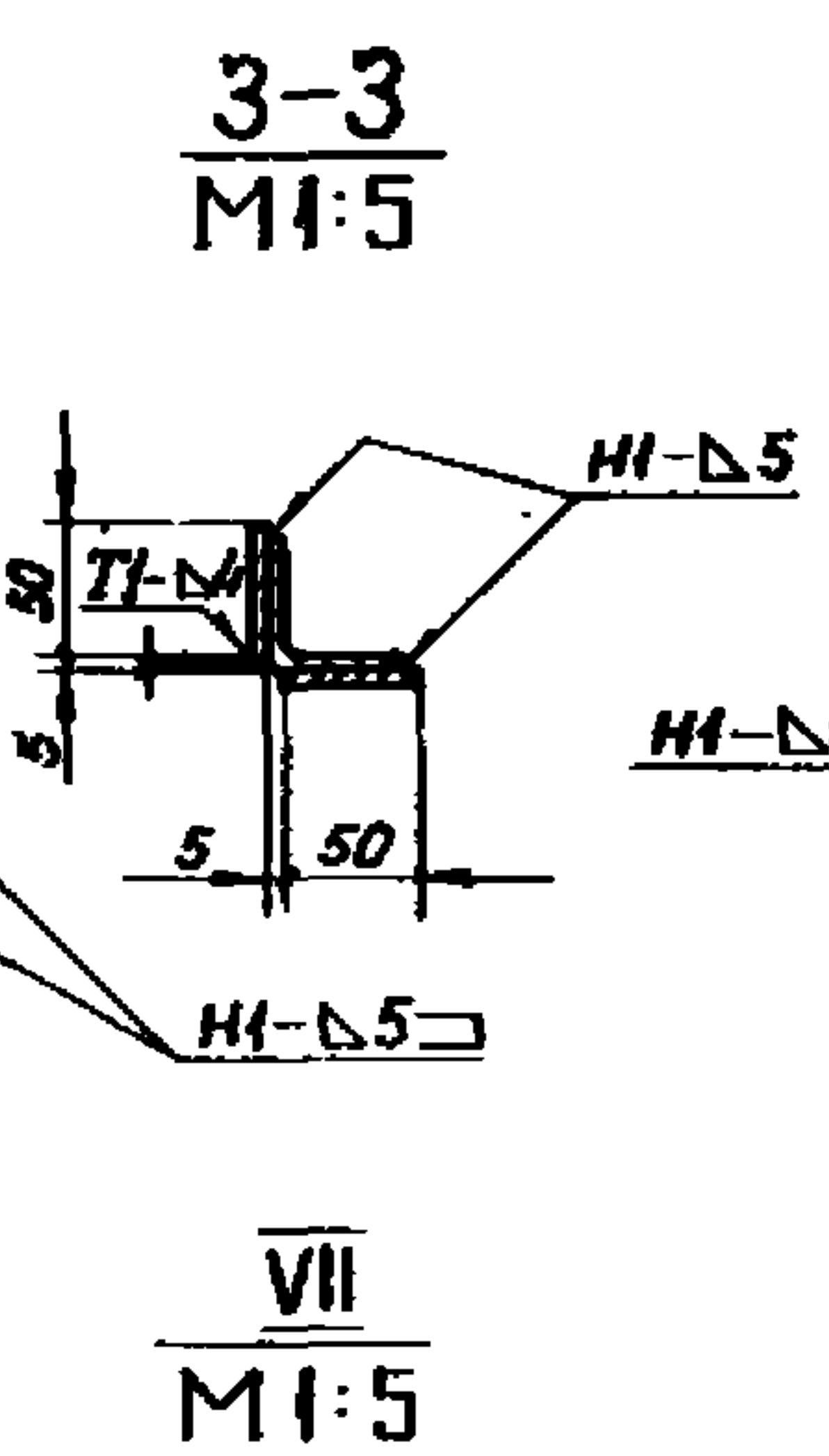
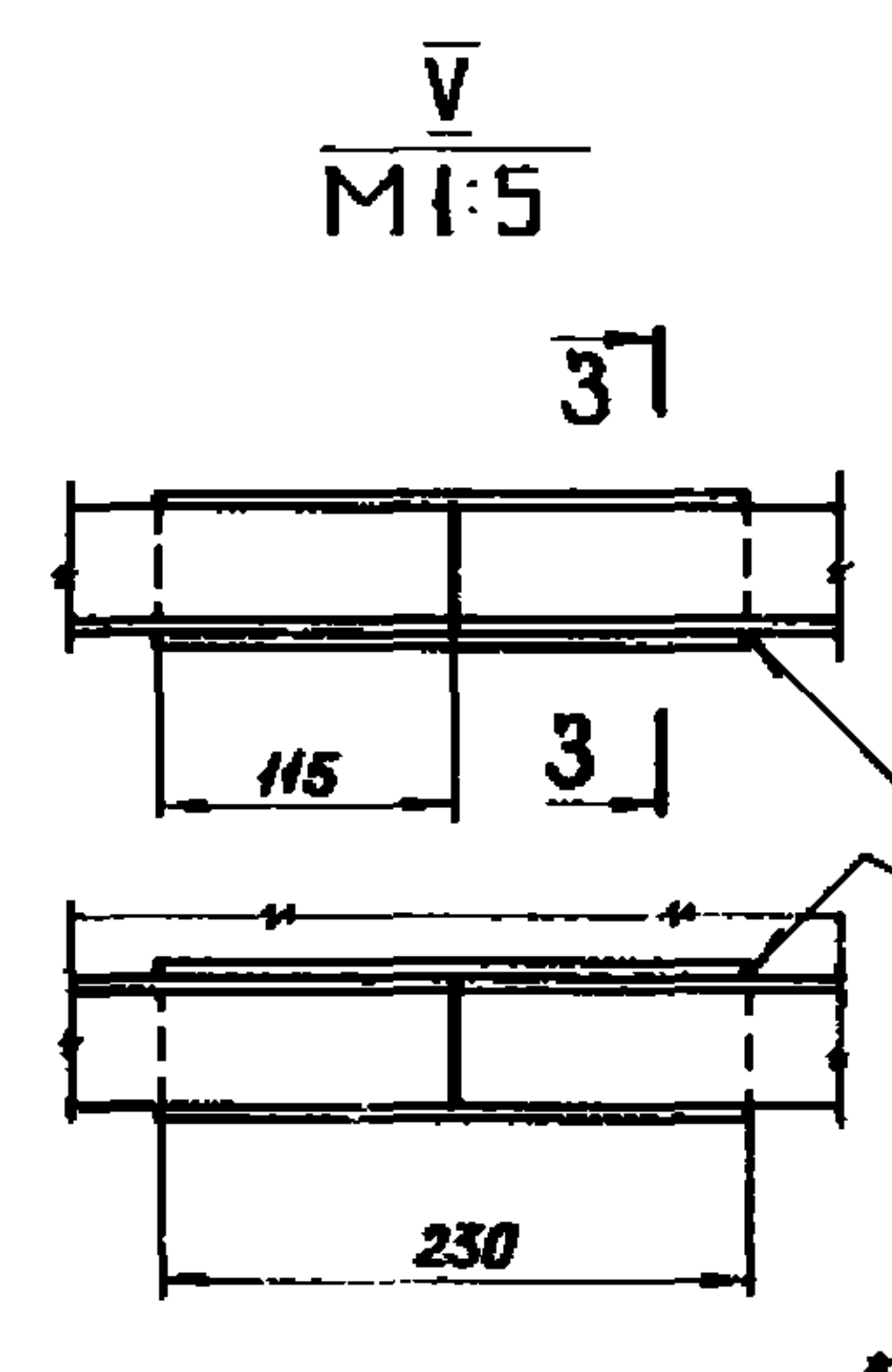
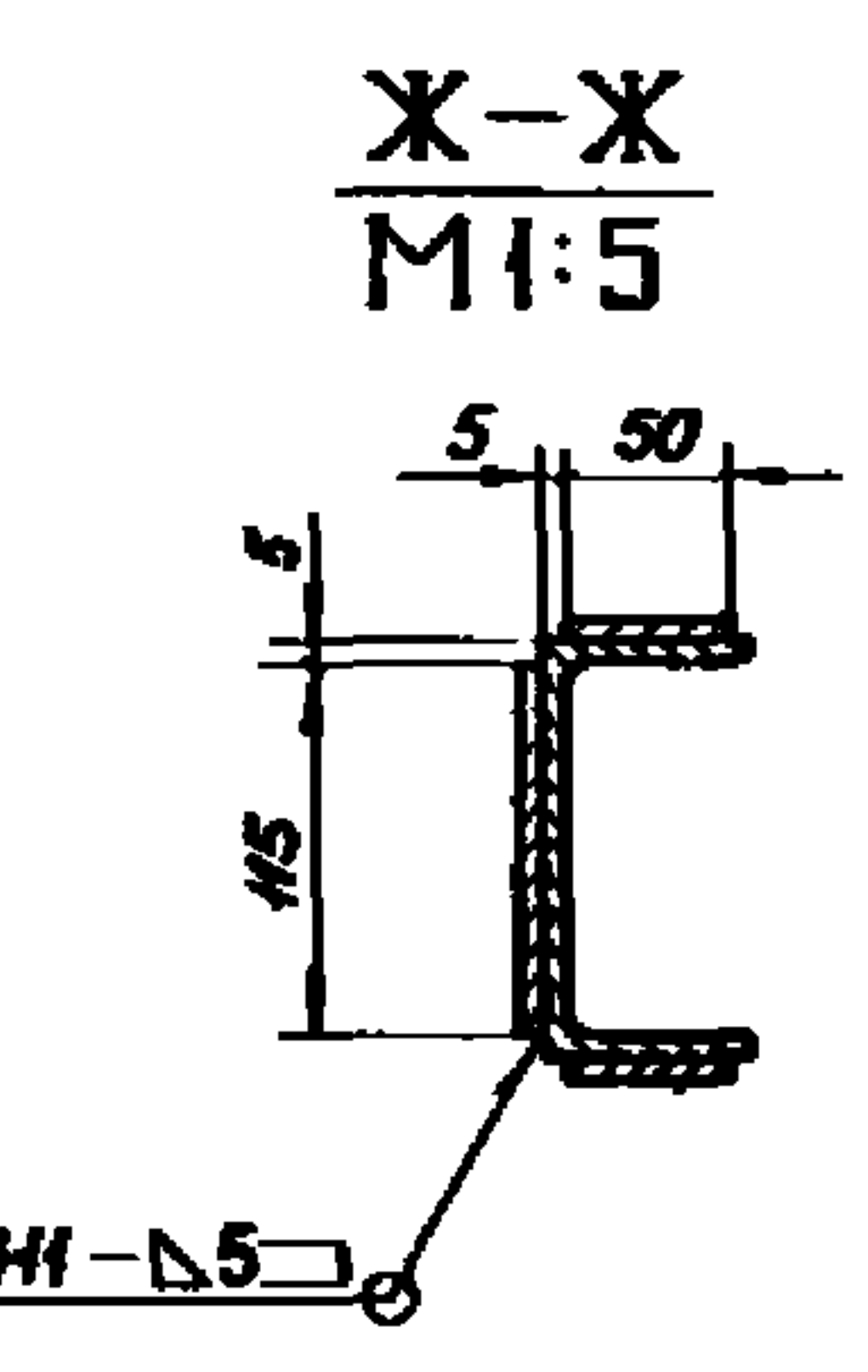
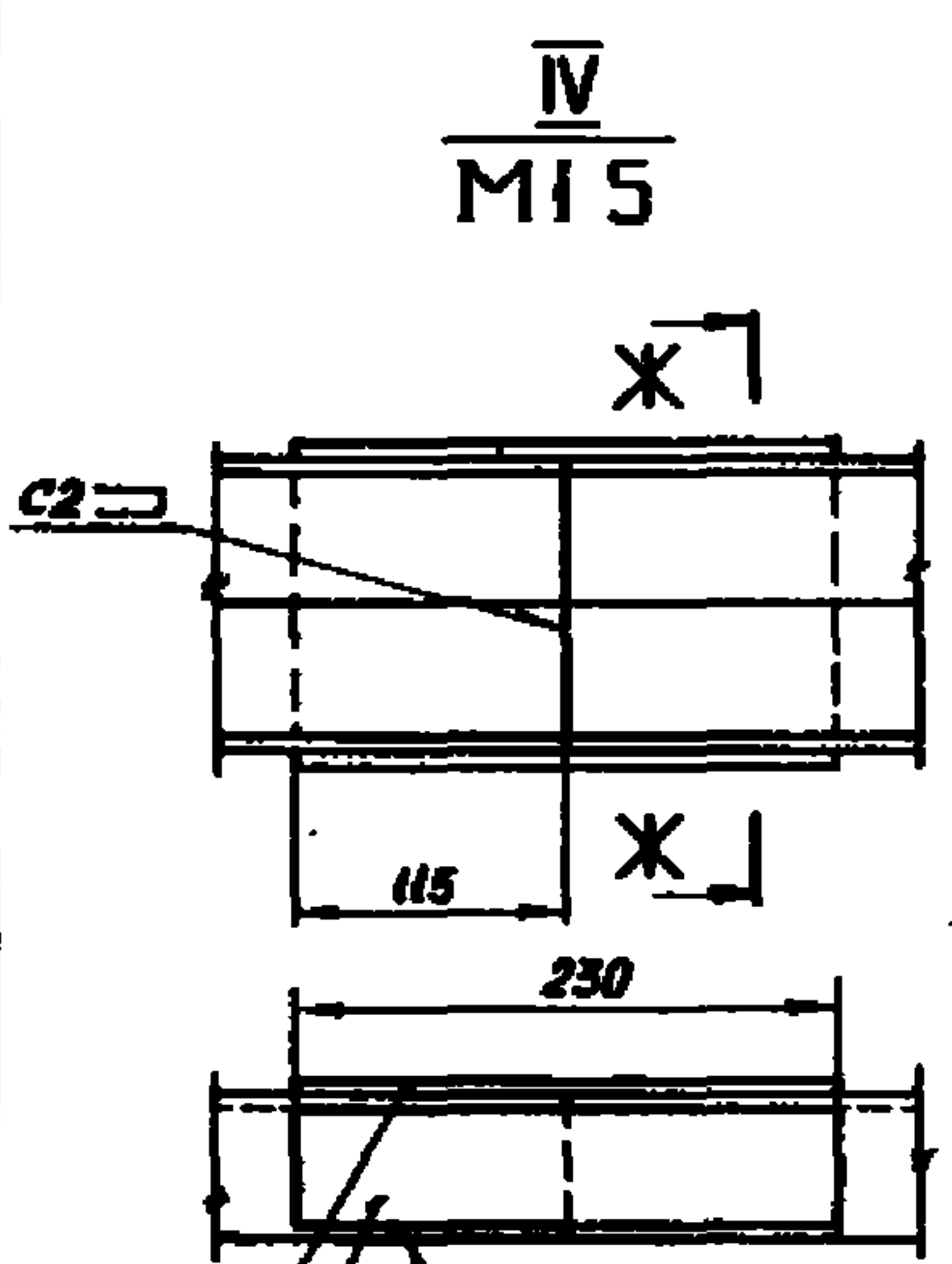
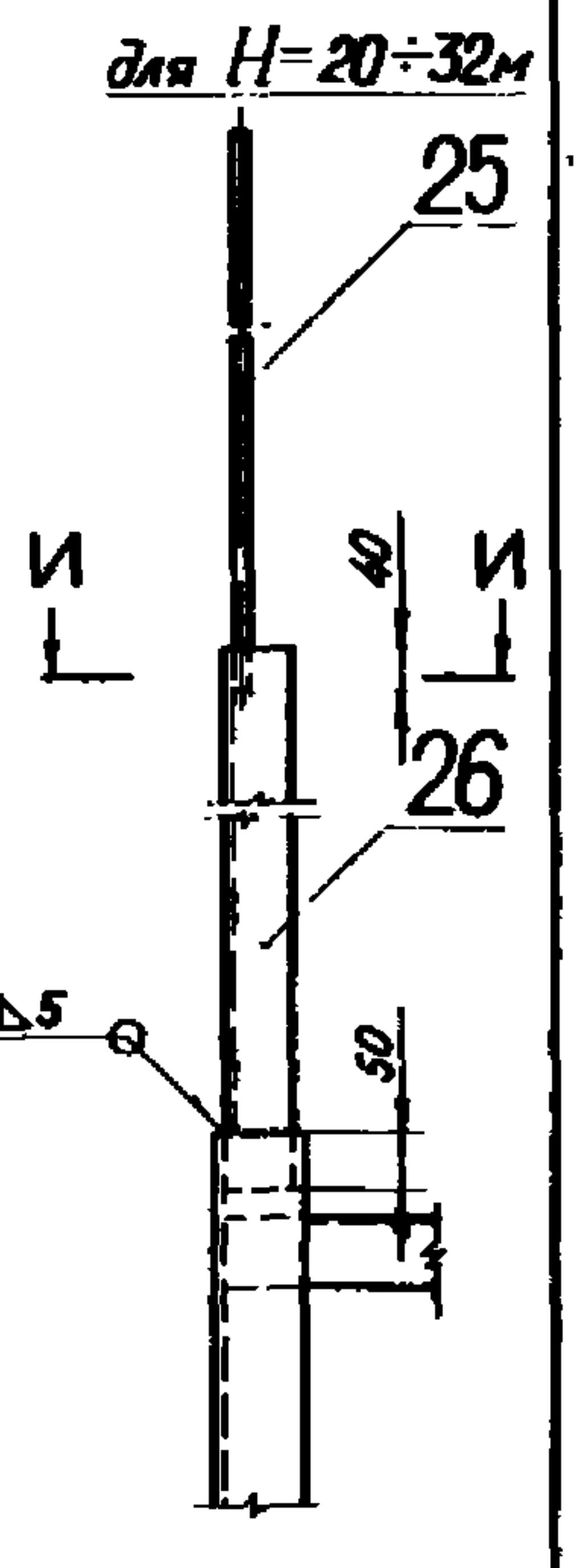
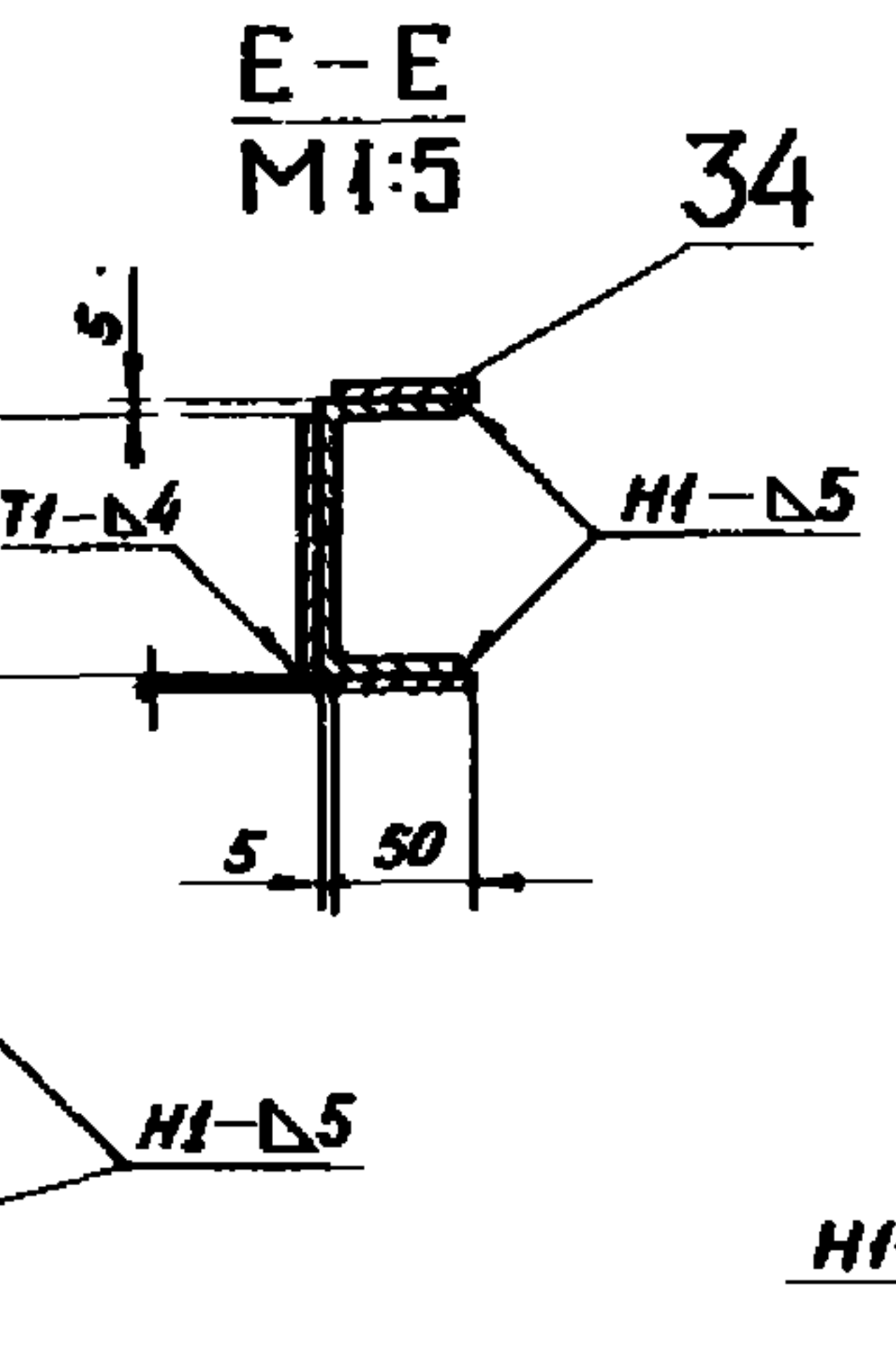
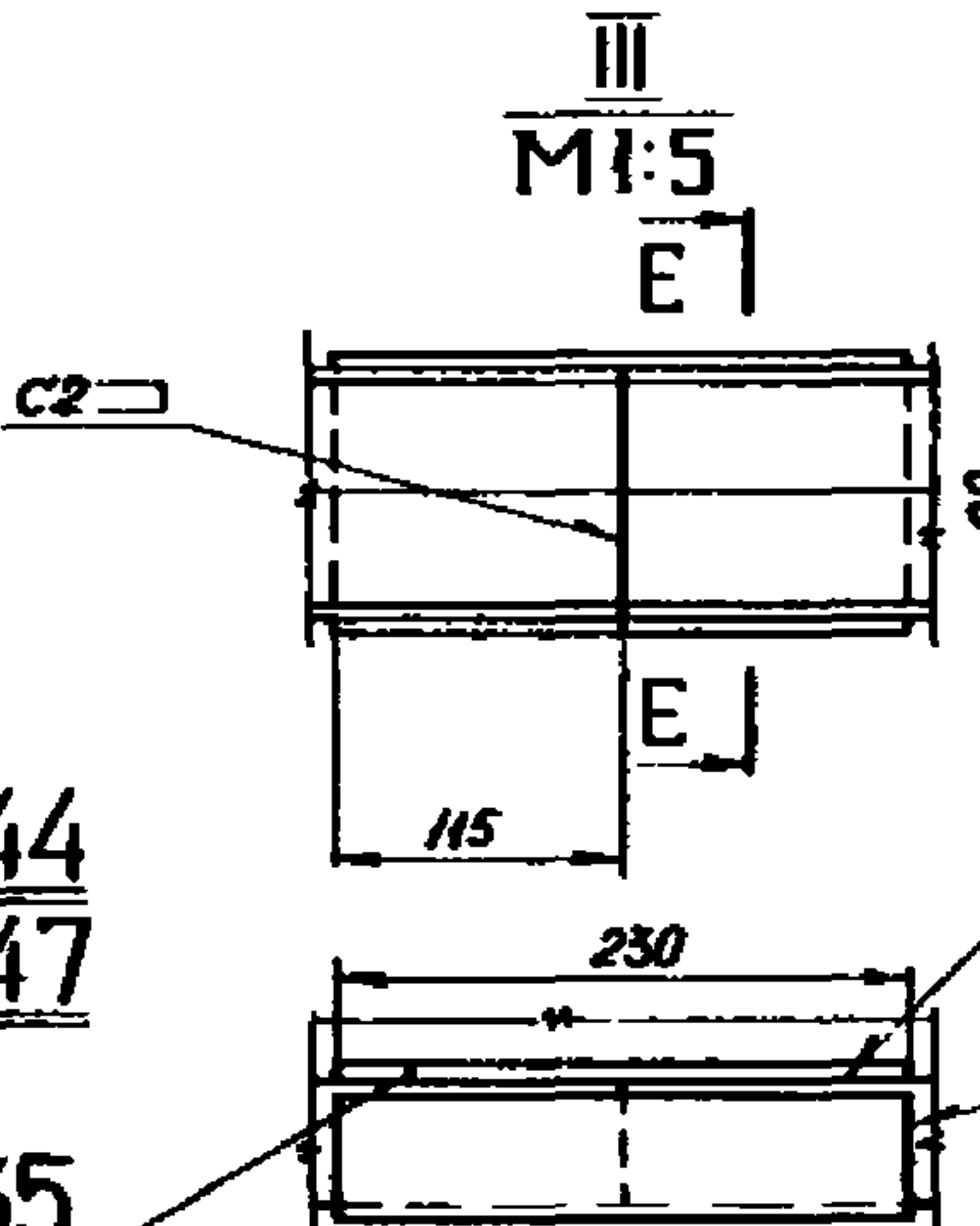
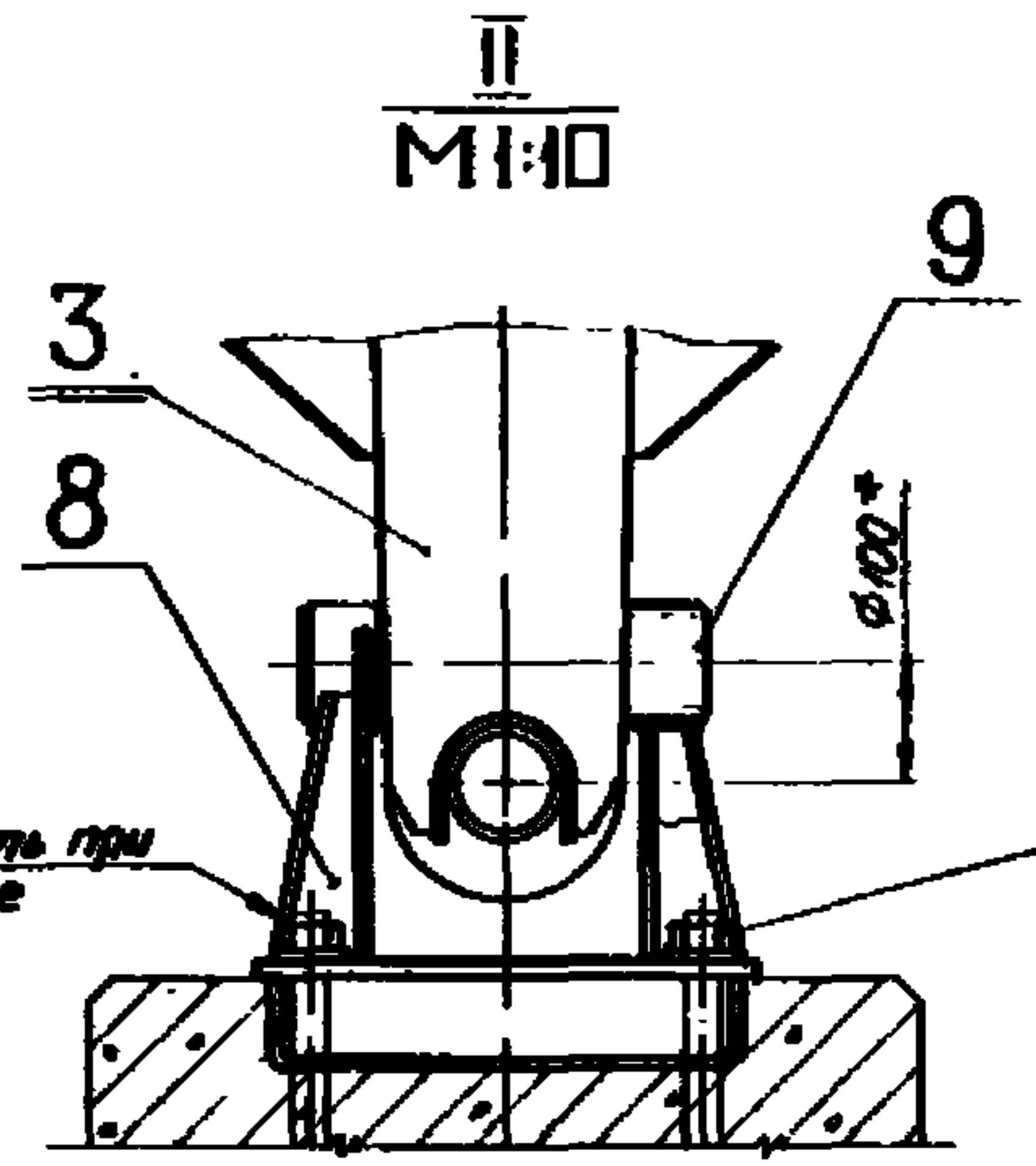
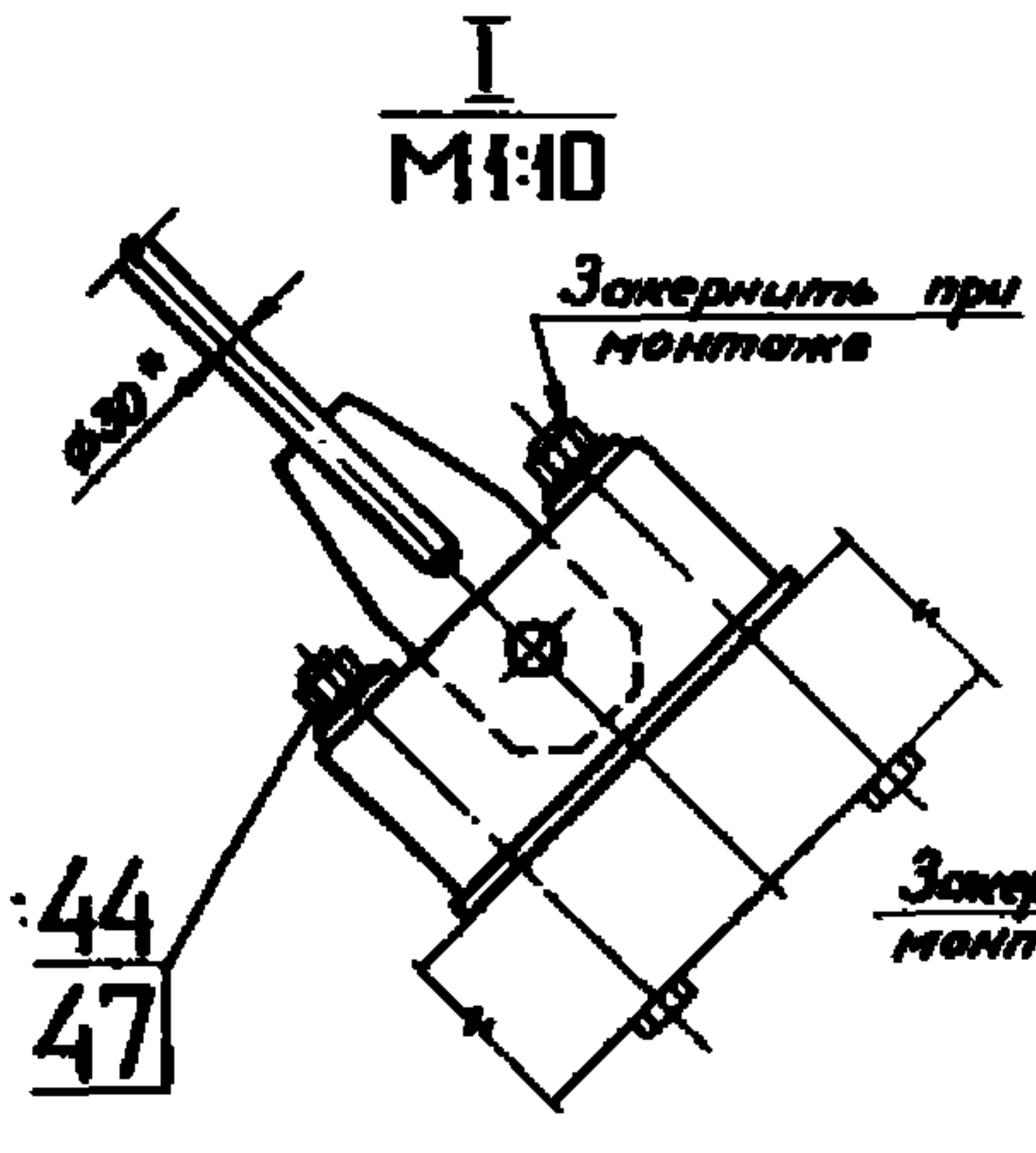
для $H=29,5 \div 32$ м

Вид Д
М1:50



Железобетонная анкерная плита

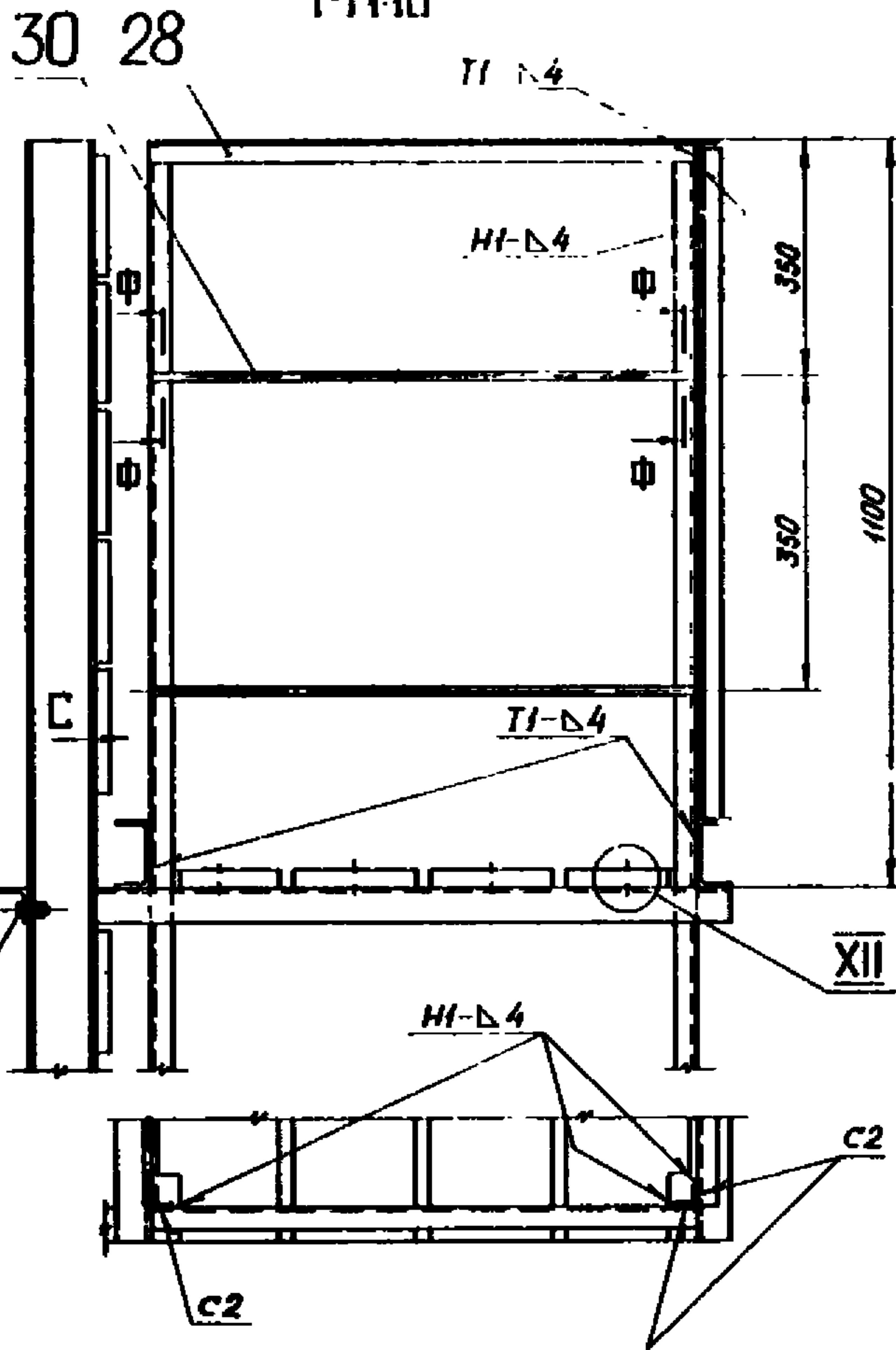
VIII
М1:10



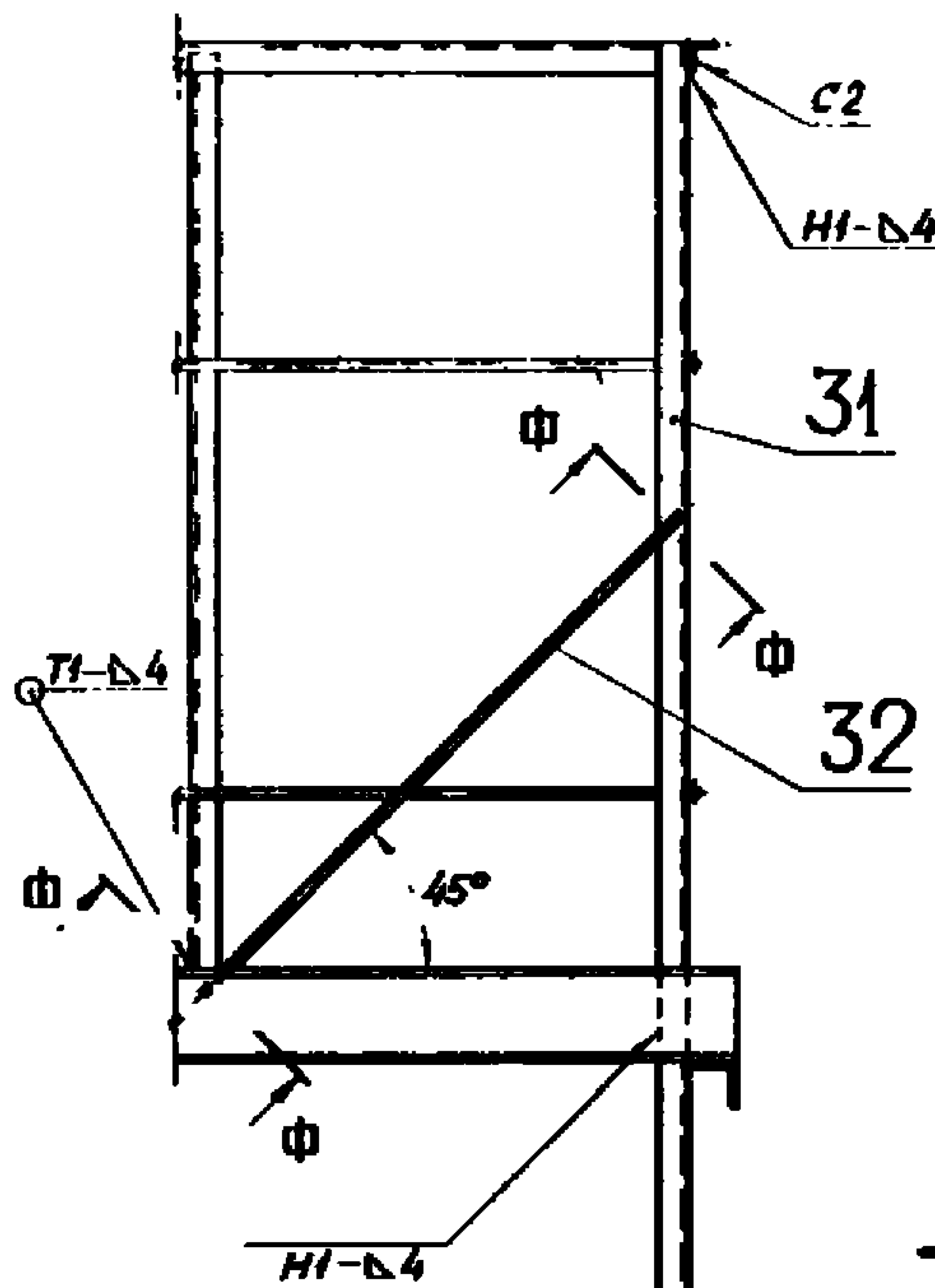
Обозначение		137598.00.00.00 -																																	
		01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	
Высота знака H, м		10,0	12,5	15,0			17,5			20,0					22,0					24,5					27,0					29,5					32,0
Размеры щита hxb, м		6x5	8x6	6x5	8x6	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6	6x3	6x4	6x5	8x6
Рисунок		1	2	3			4			5					6					7					8					9					10
№ листа		1										3										4													
Масса знака, кг	щит из стали	2430	3020	2700	3260	2900	3500	2800	2960	3150	3700	3040	3300	3400	3450	3280	3440	3600	4130	3460	3600	3780	4300	3730	3850	4040	4500	4200	4350	4530	5030	4400	4600	4750	5250
	щит из дерева	1350	1860	2600	3100	2800	3340	2745	2885	3050	3540	2985	3225	3300	3790	3225	3365	3500	3970	3405	3525	3680	4140	36	3775	3940	4340	4145	4285	4430	4870	4345	4525	4650	5090

137598.00.00.00 СБ				Серия 3505-11			
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Створный знак III с опорой сечением 08x0,8 м Сборочный чертеж	Лит	Масса	Носитель
Разраб	Е.Жов	С.Лит	15.02.78				
Проб	Николаев	Шаталов	15.02.78				
Т.контр							
Л.контр	Волошин	Р.Д.О.	20.1.78				
Н.контр	Курылов	И.И.	15.02.78				
Утв.	Кандалов	И.И.	15.02.78				
				Лист 2	Листов		
				МРФ	РСФСР		
				ГИПРОЕЧТРАНС			
				Отдел ПП			
				Копировал		Формат 22	

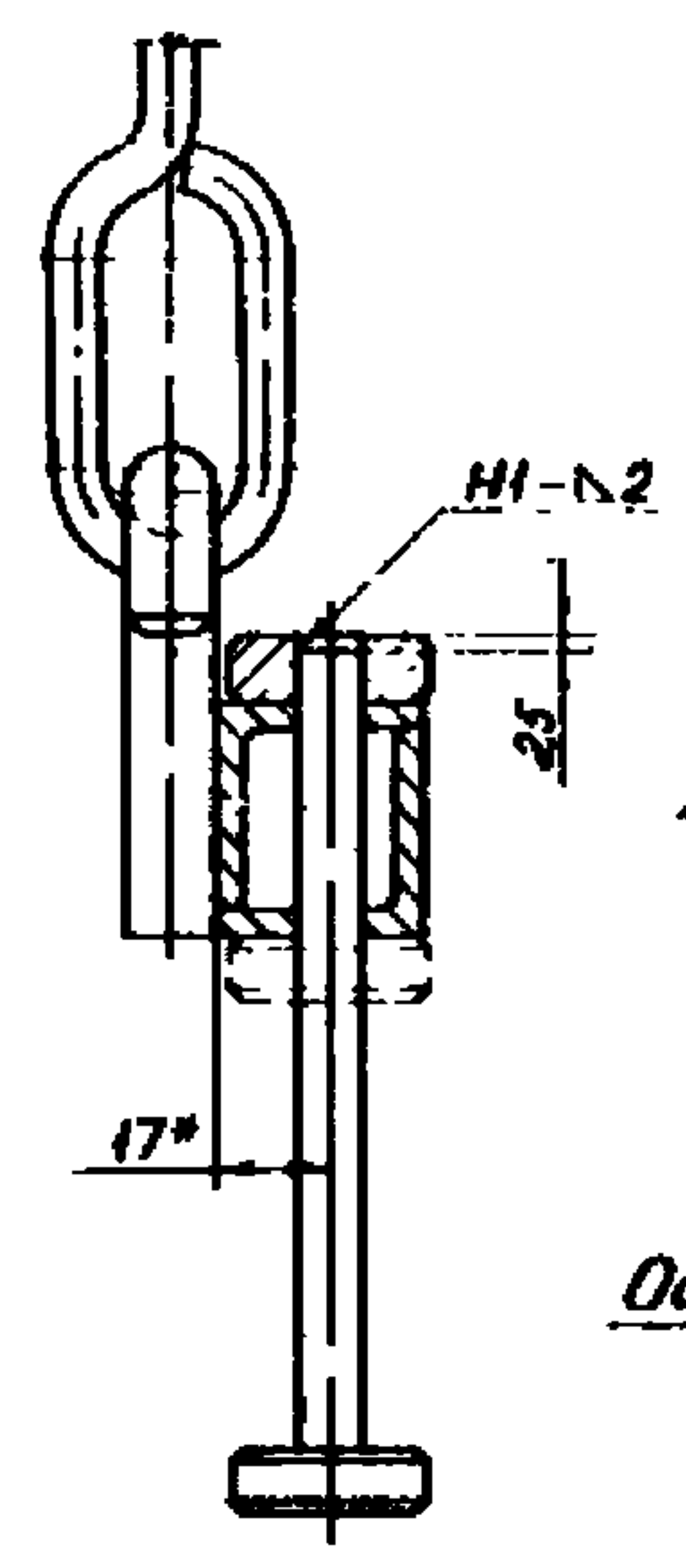
Вид К
М 1:10



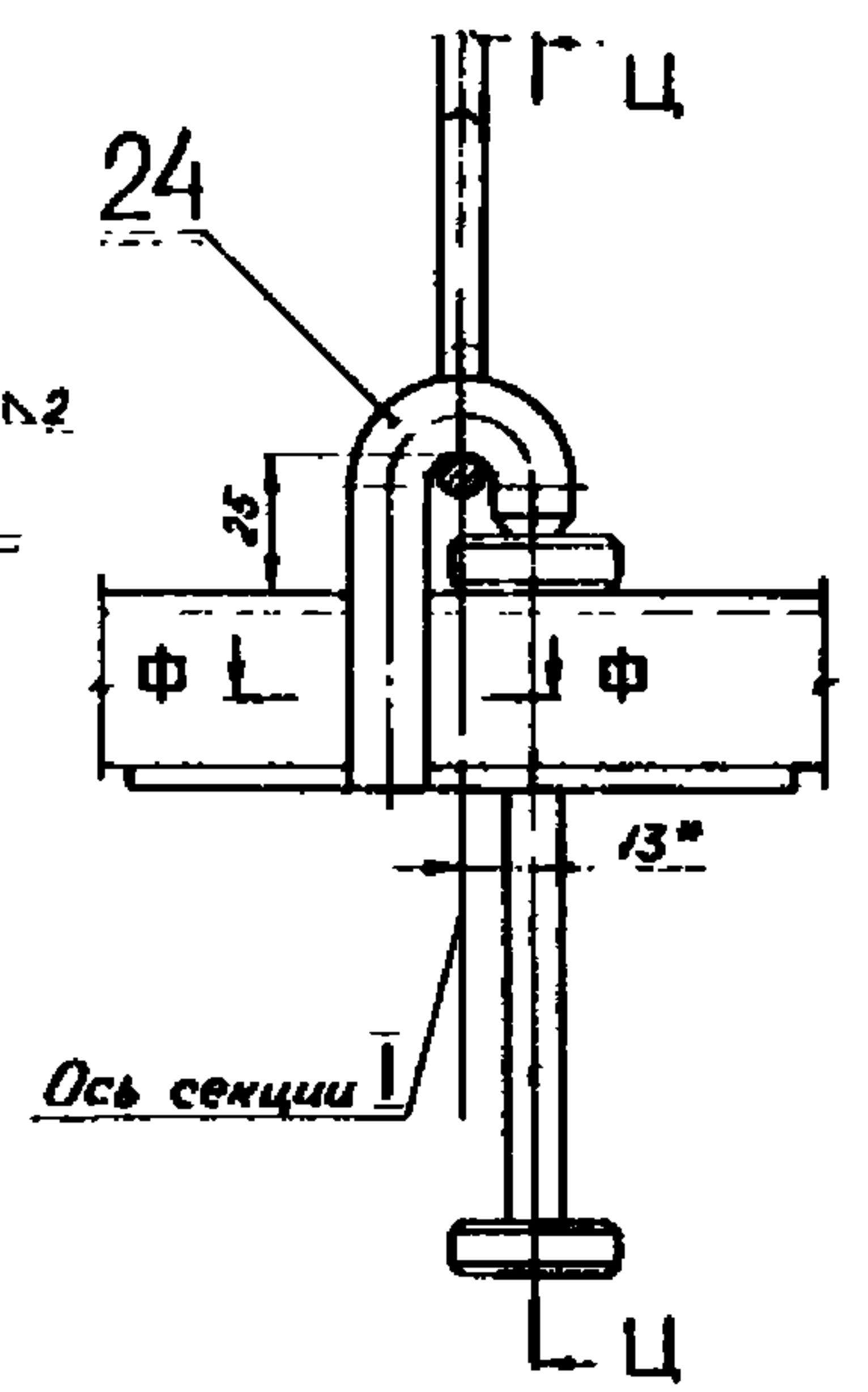
Вид С
М 1:10



Ц-Ц
М 1:2

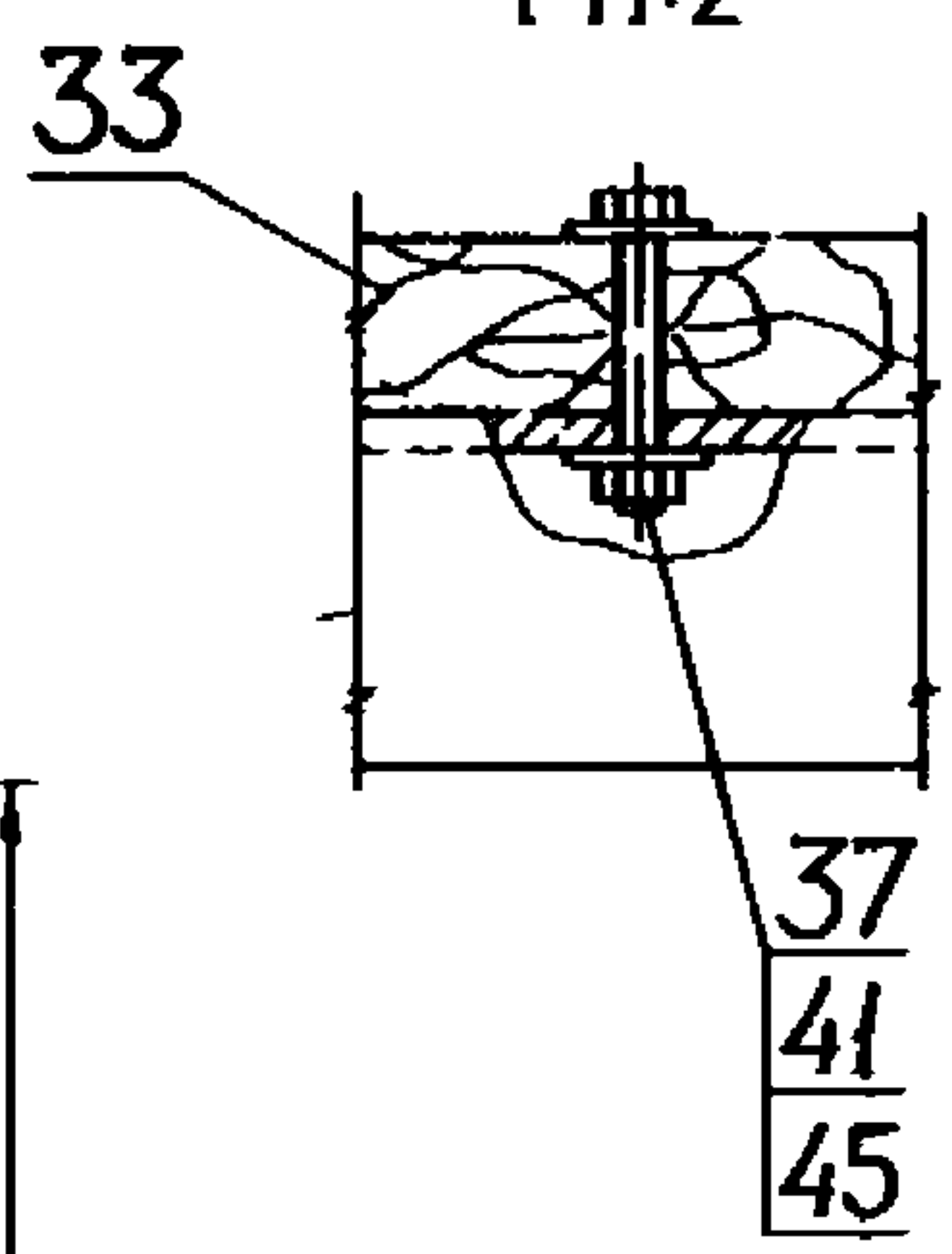


Вид П
М 1:2

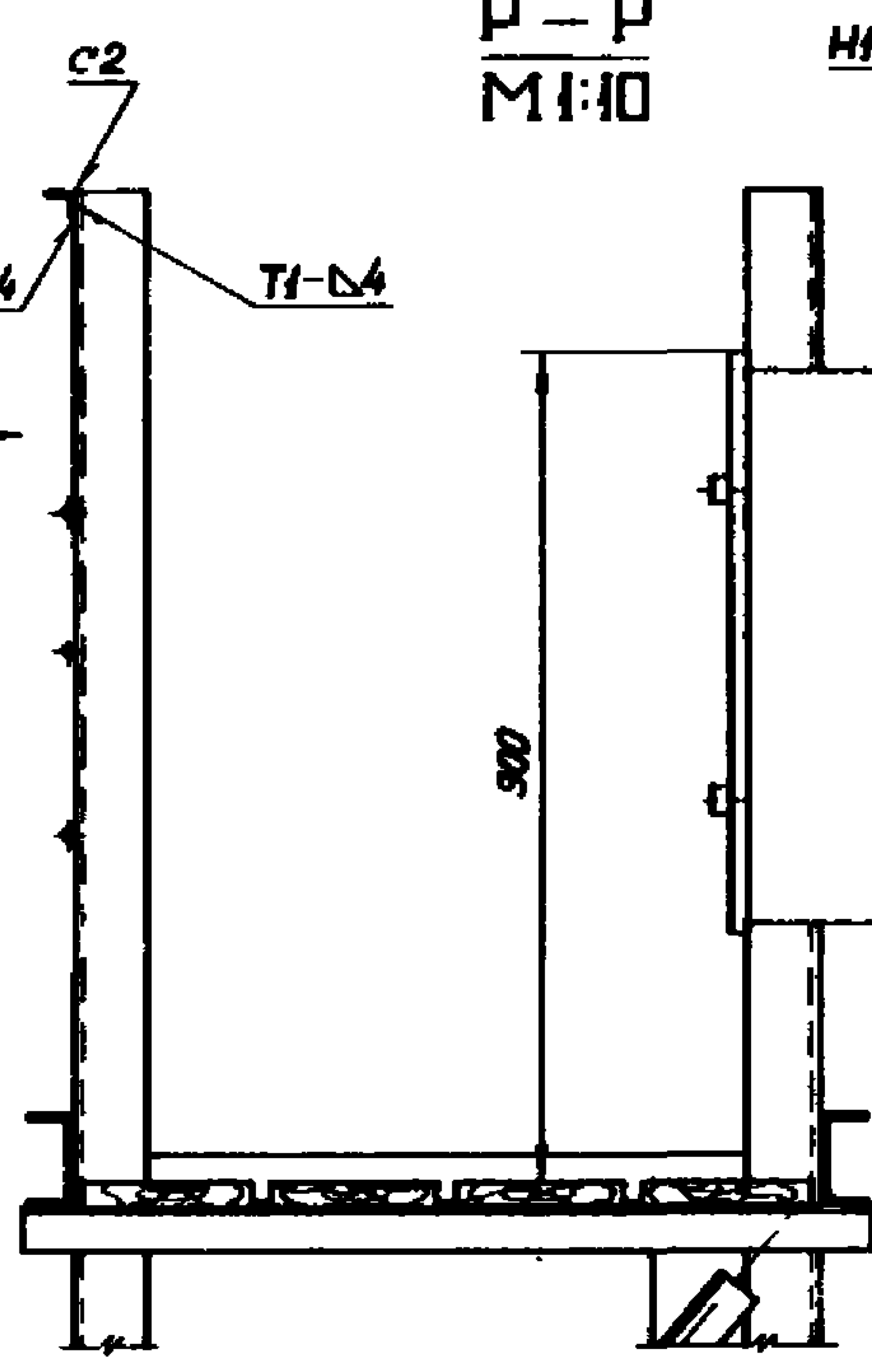


38
42
46

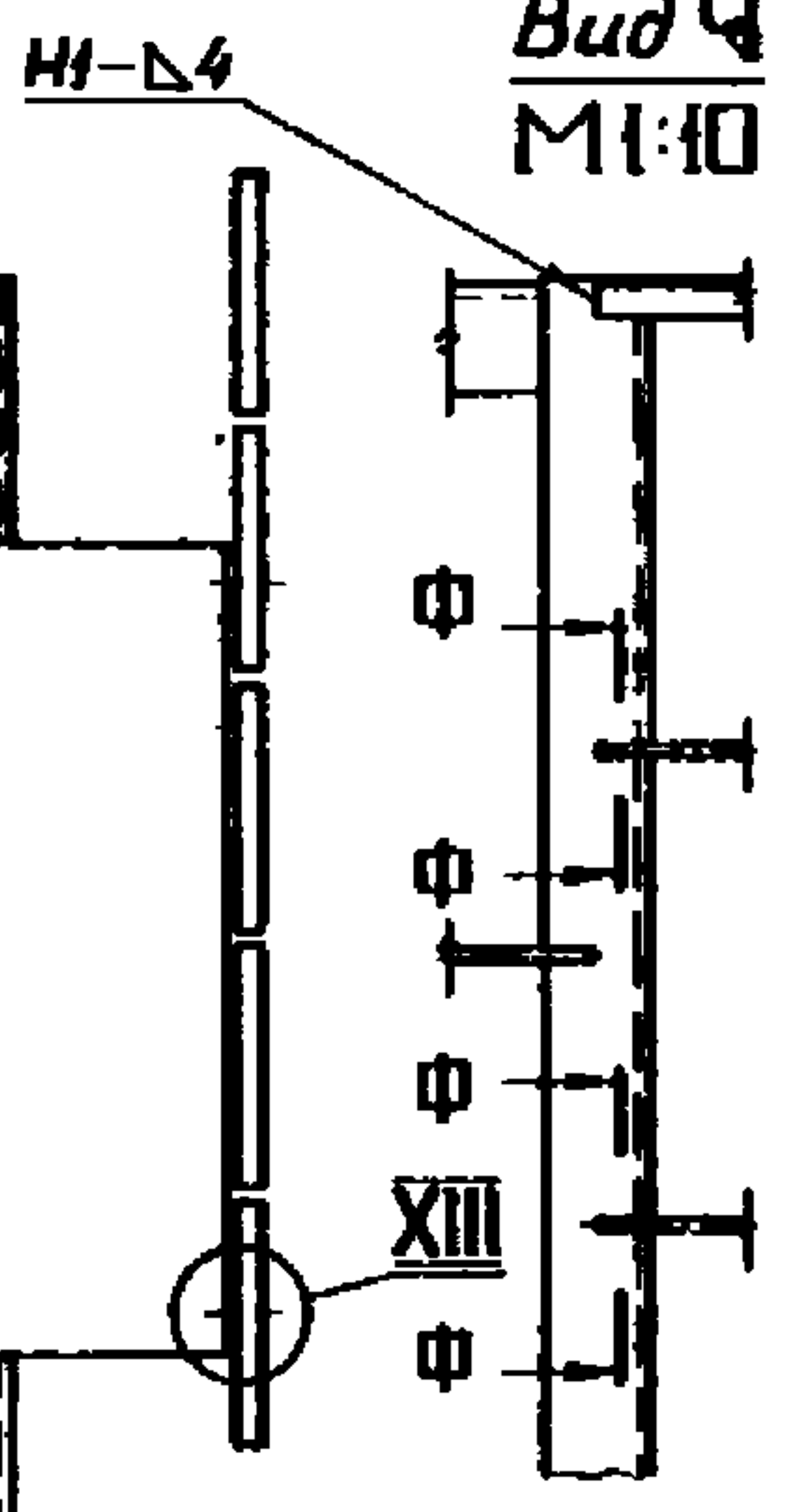
XII
М 1:2



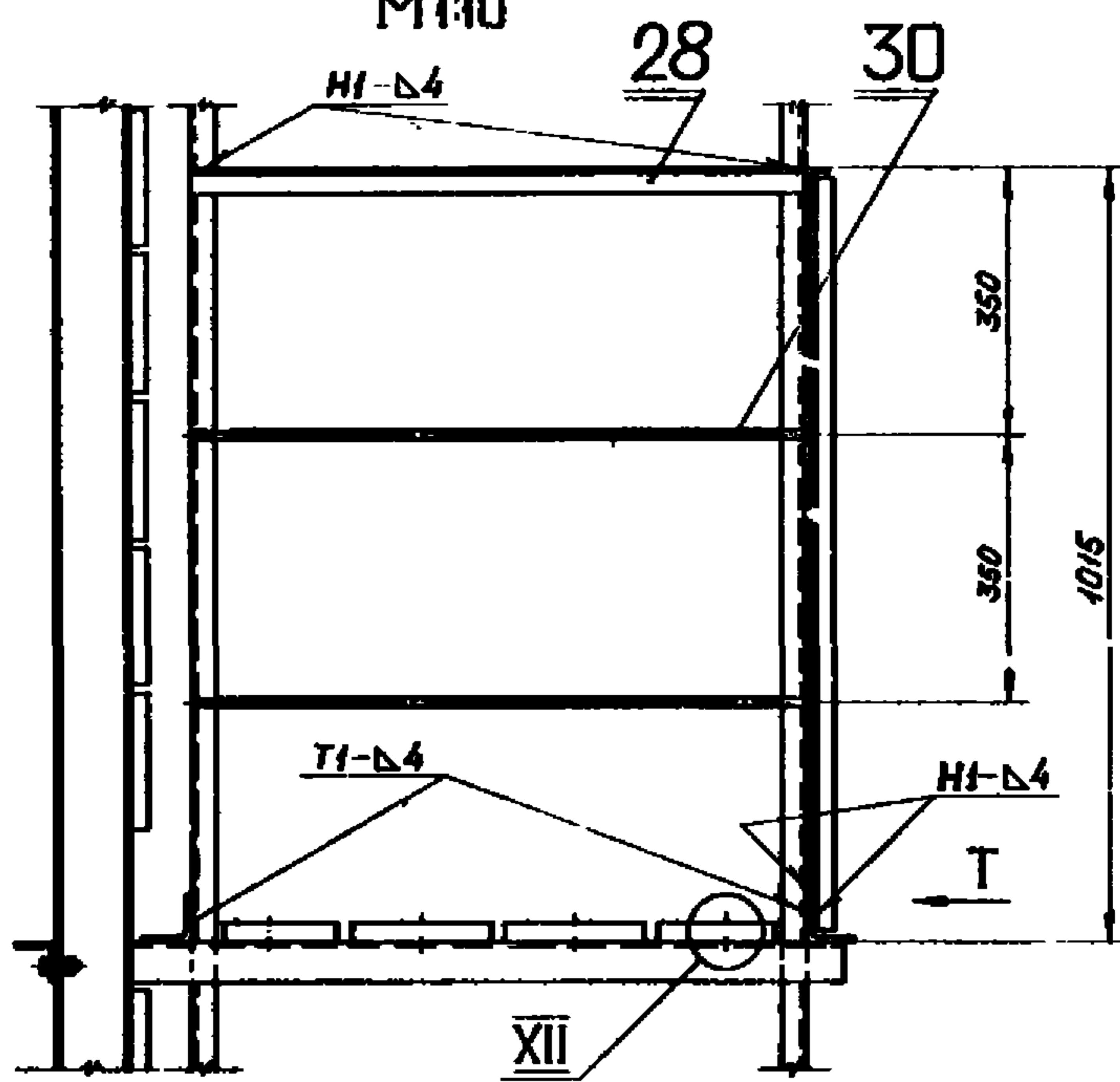
Р-Р
М 1:10



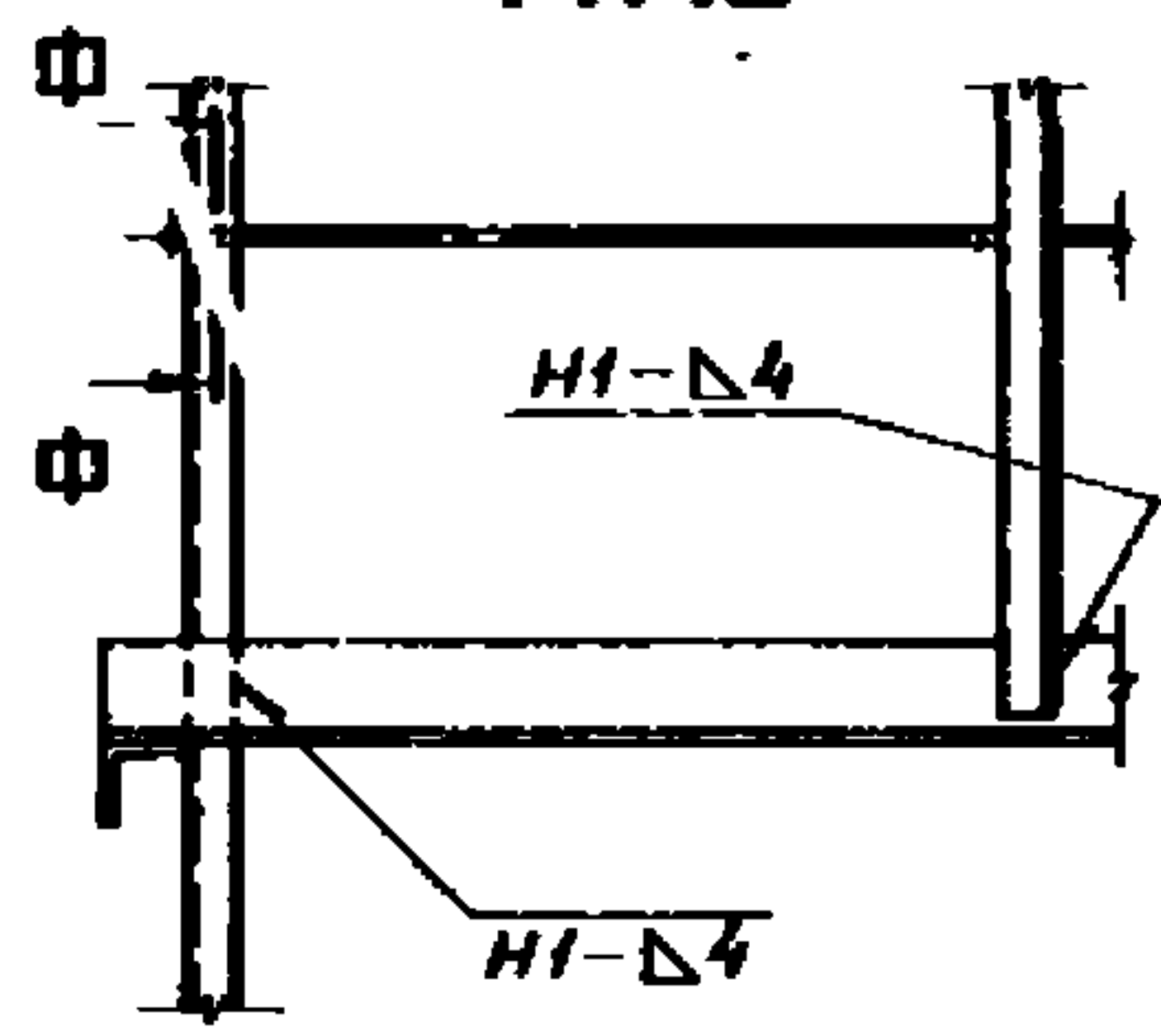
Вид Ч
М 1:10



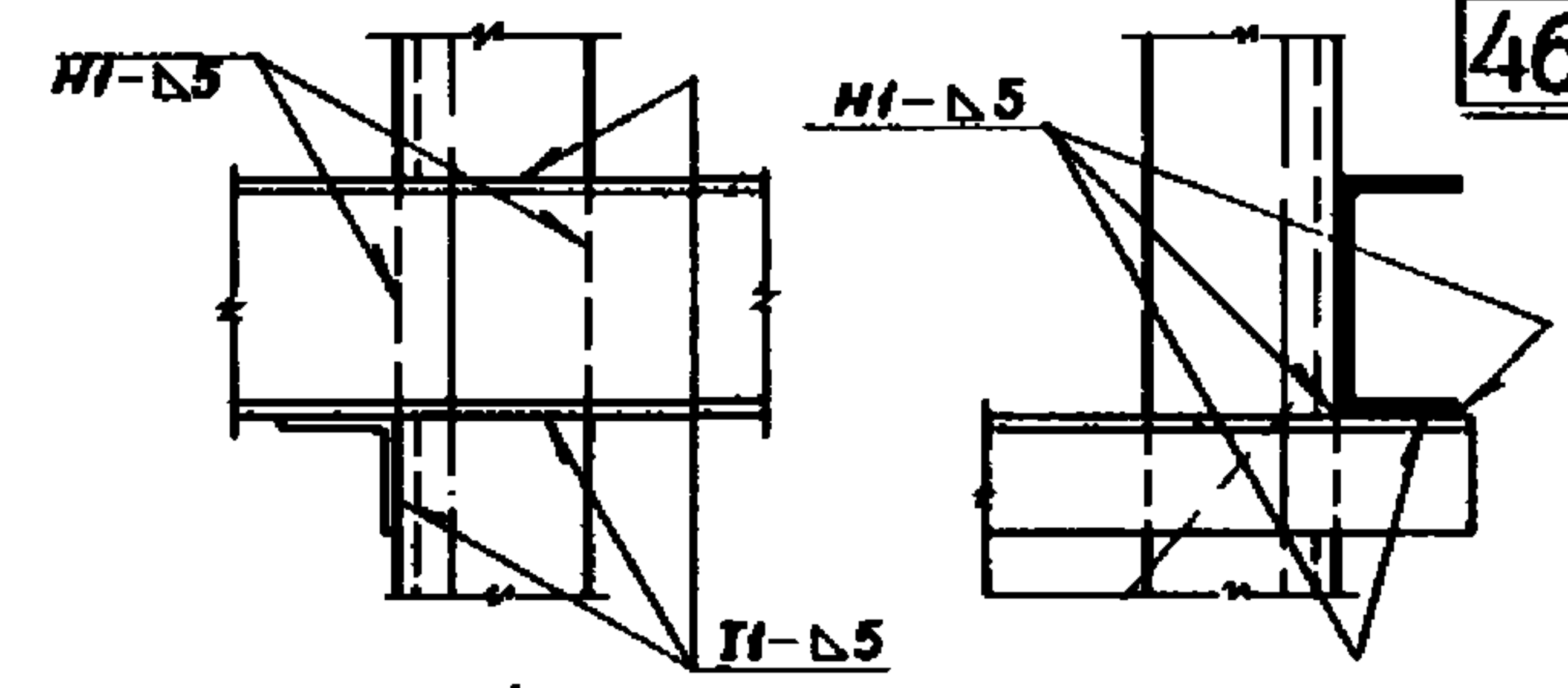
Вид Л
М 1:10



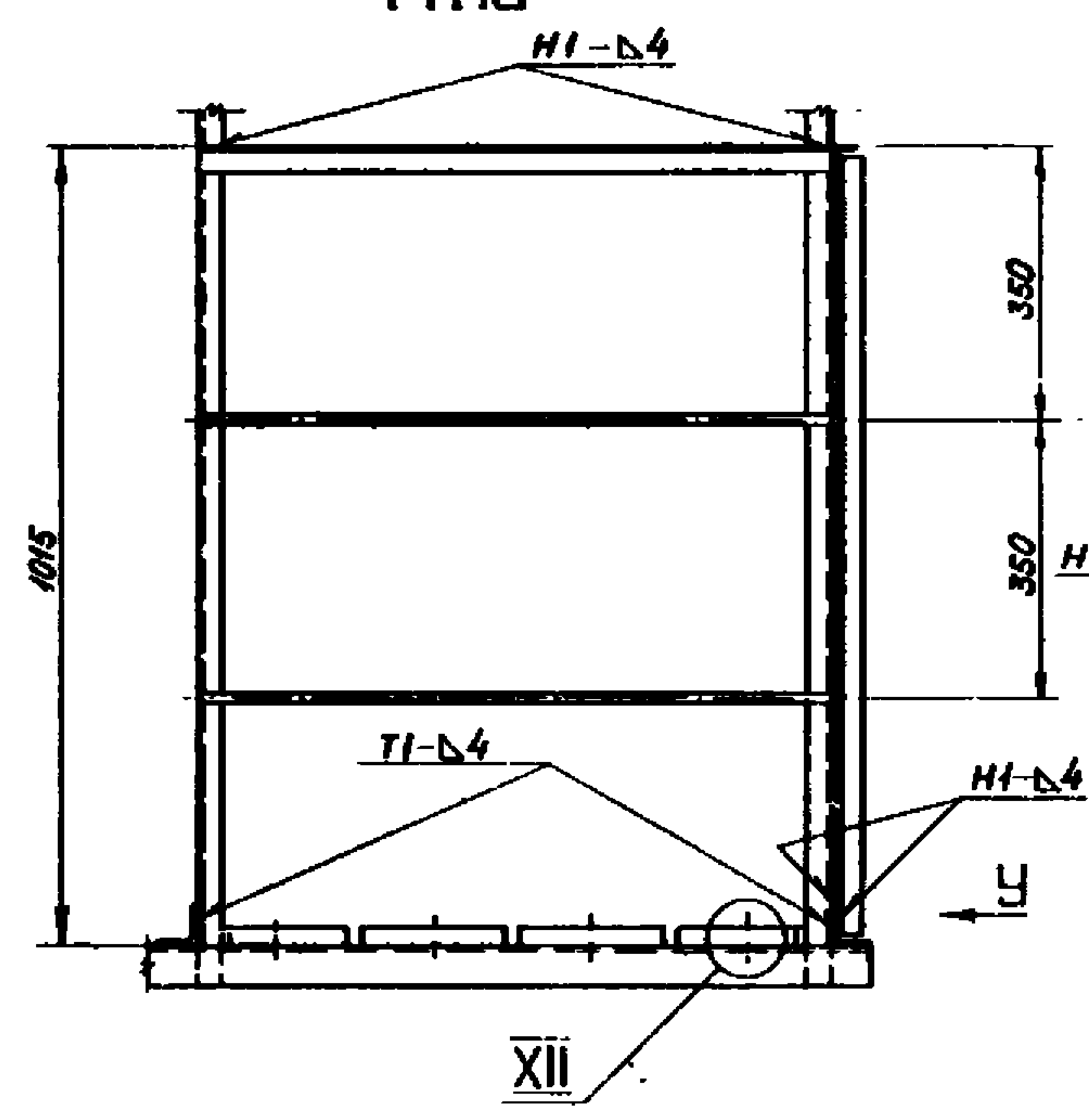
Вид Т
М 1:10



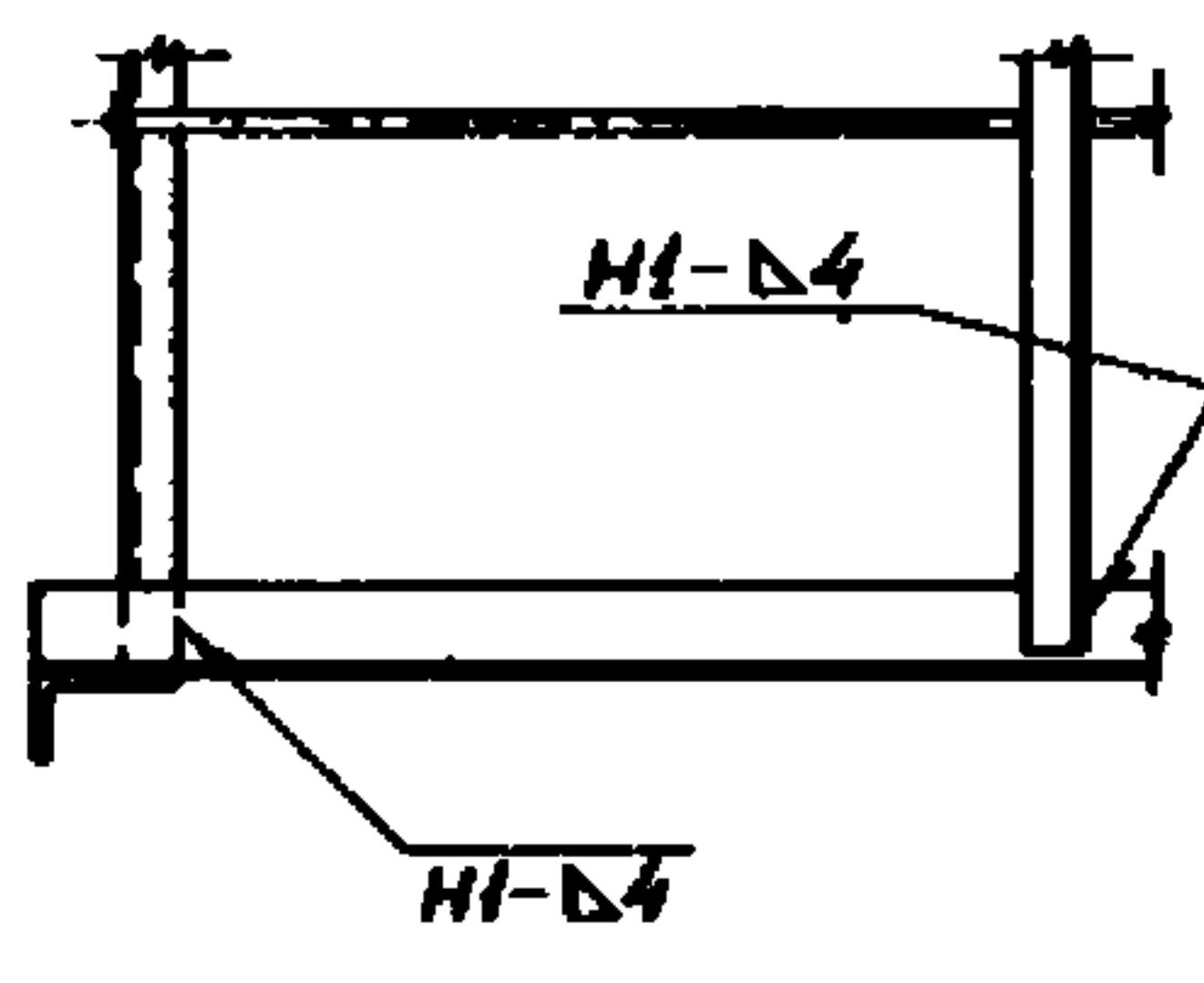
IX
М 1:5



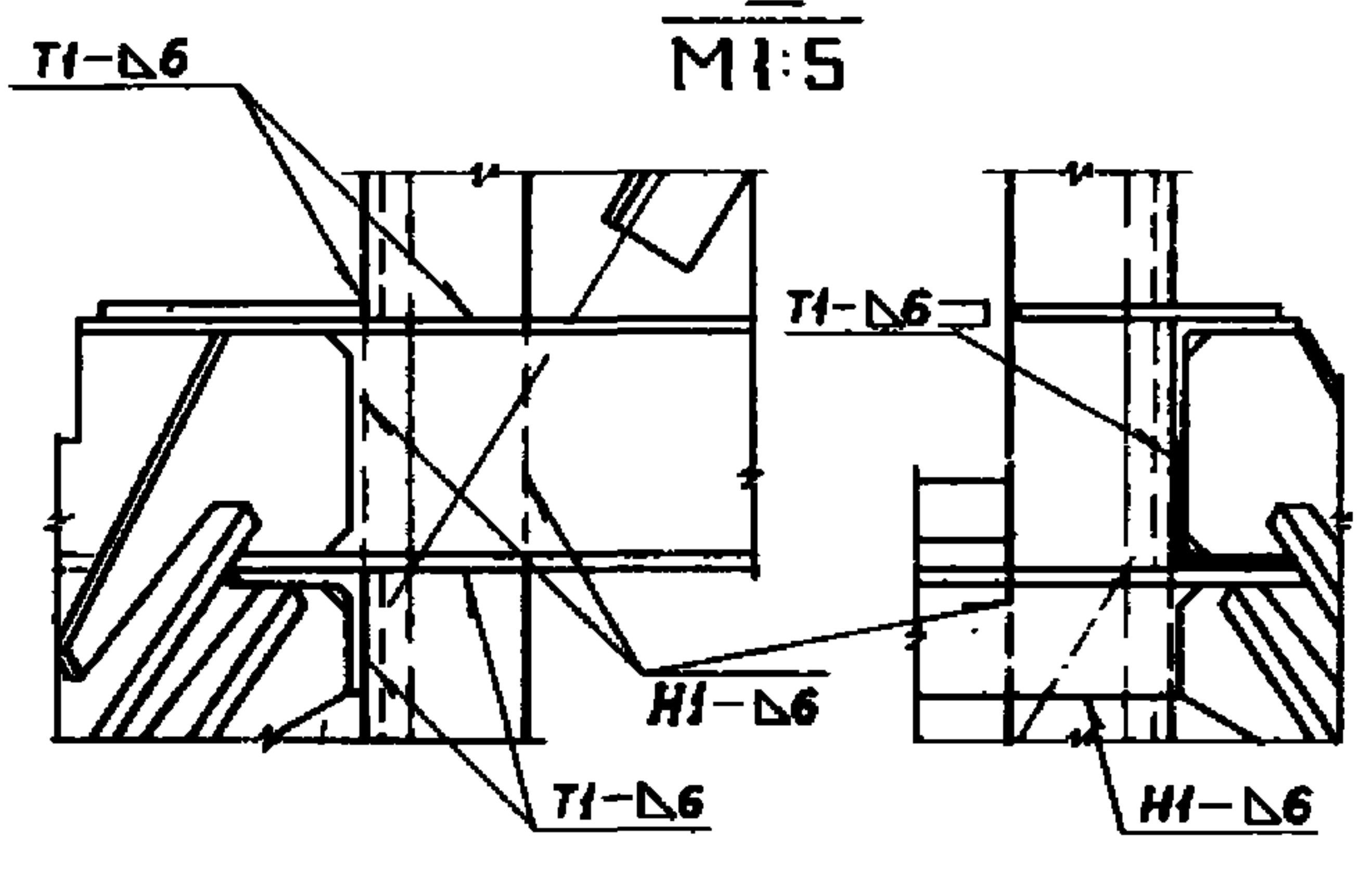
Вид М
М 1:10



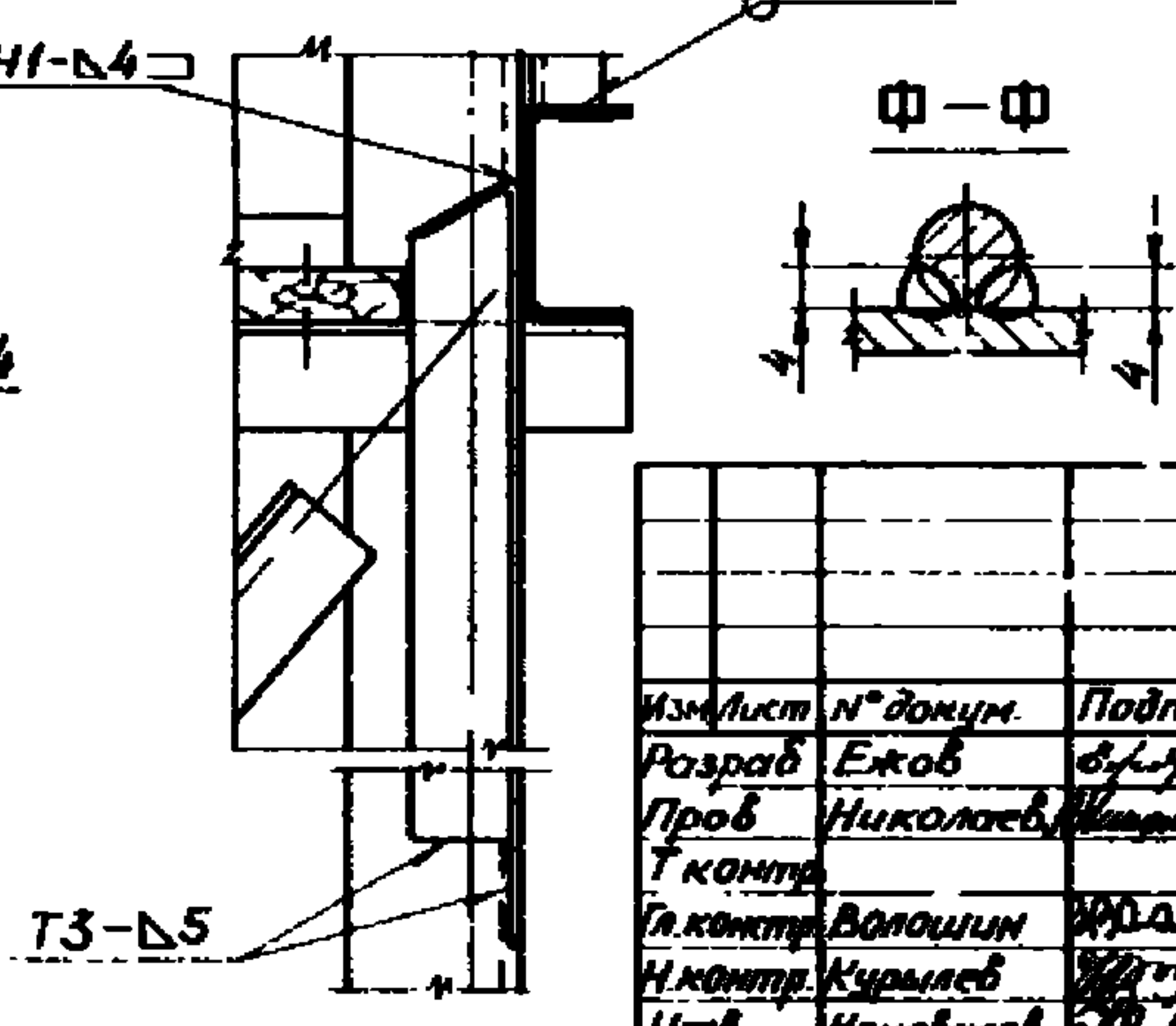
Вид У
М 1:10



X
М 1:5

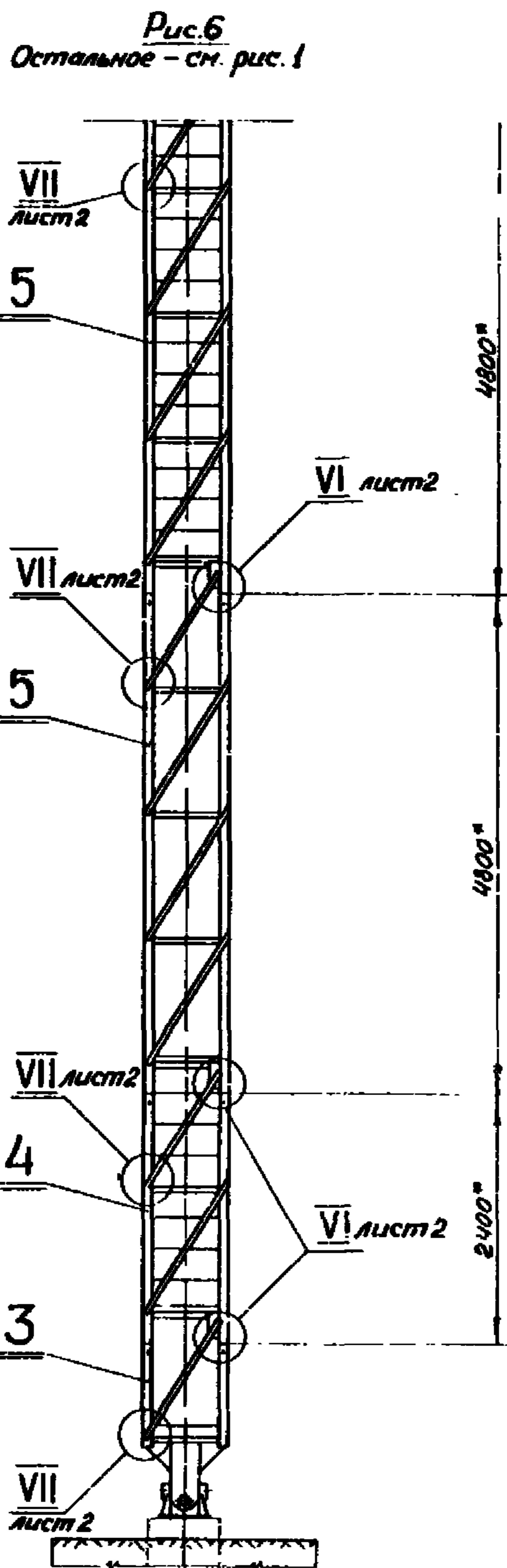
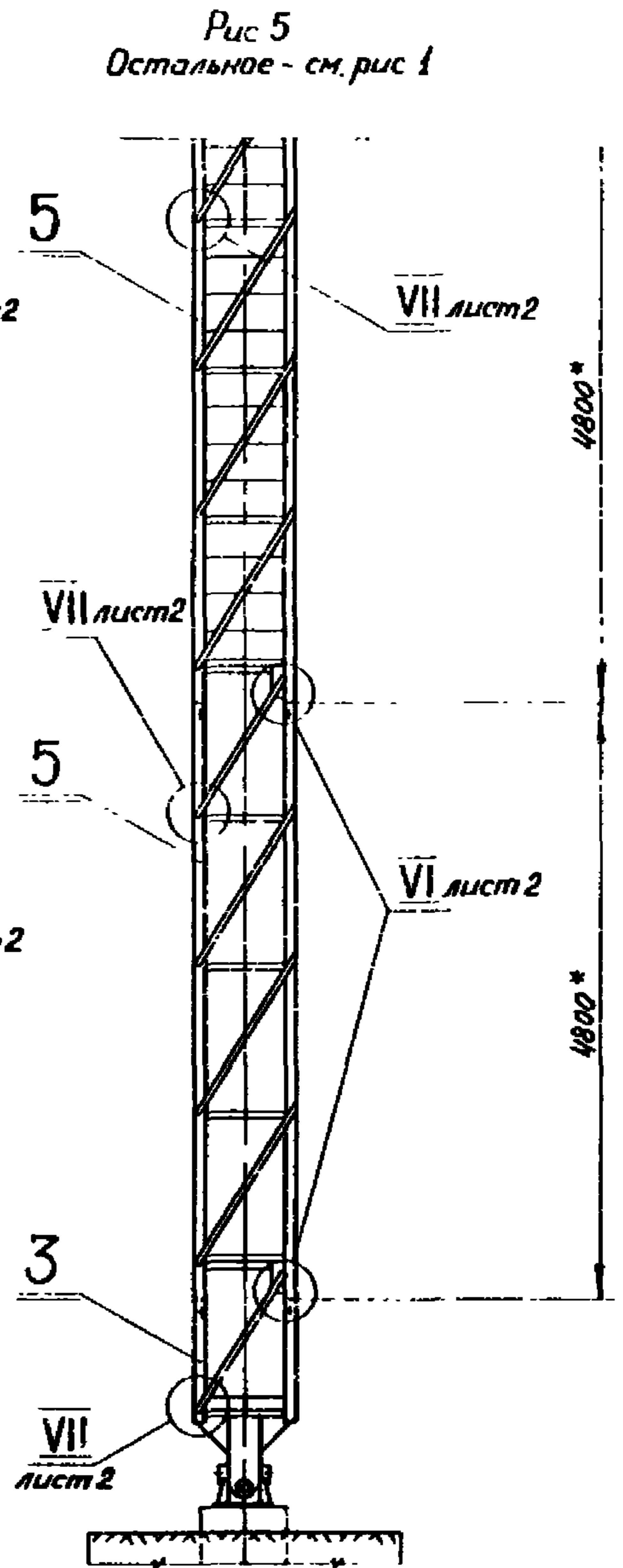
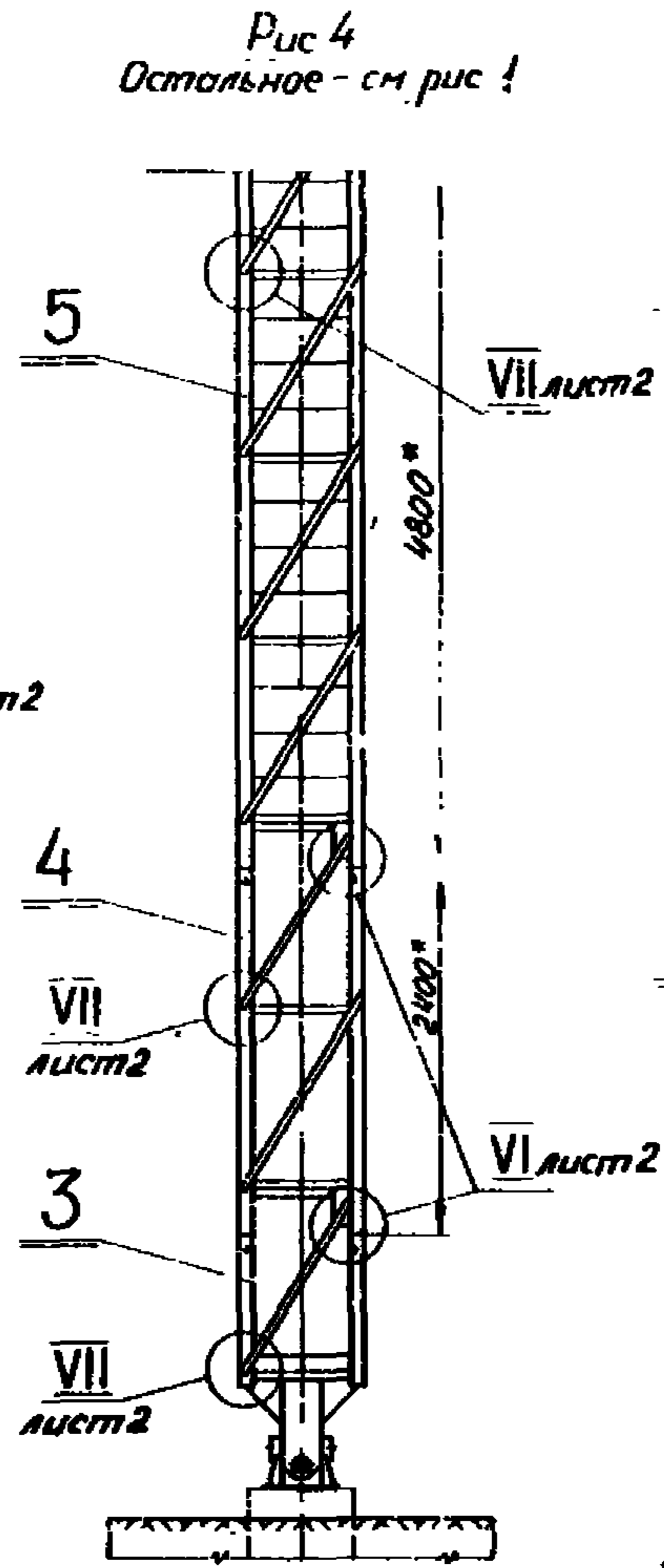
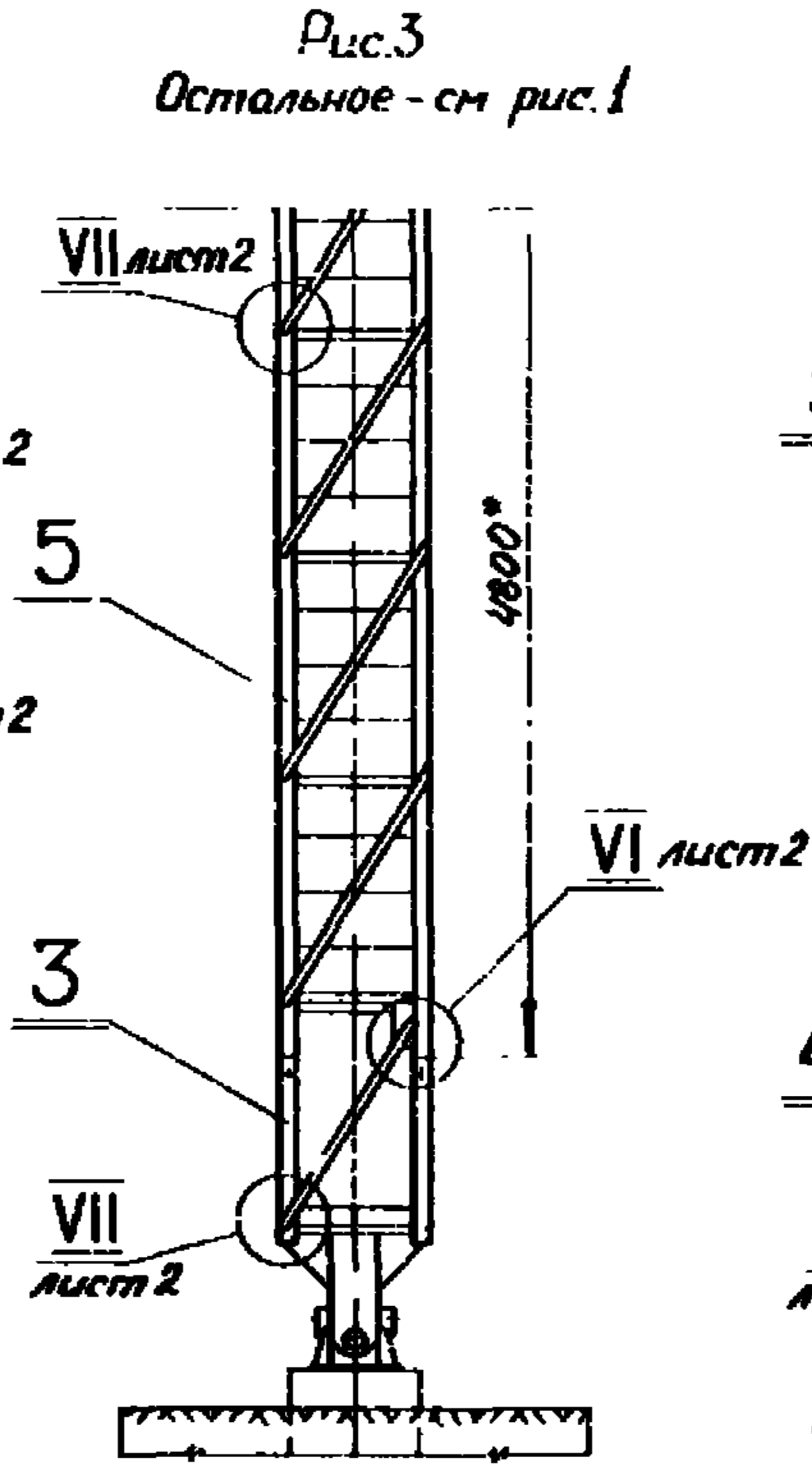
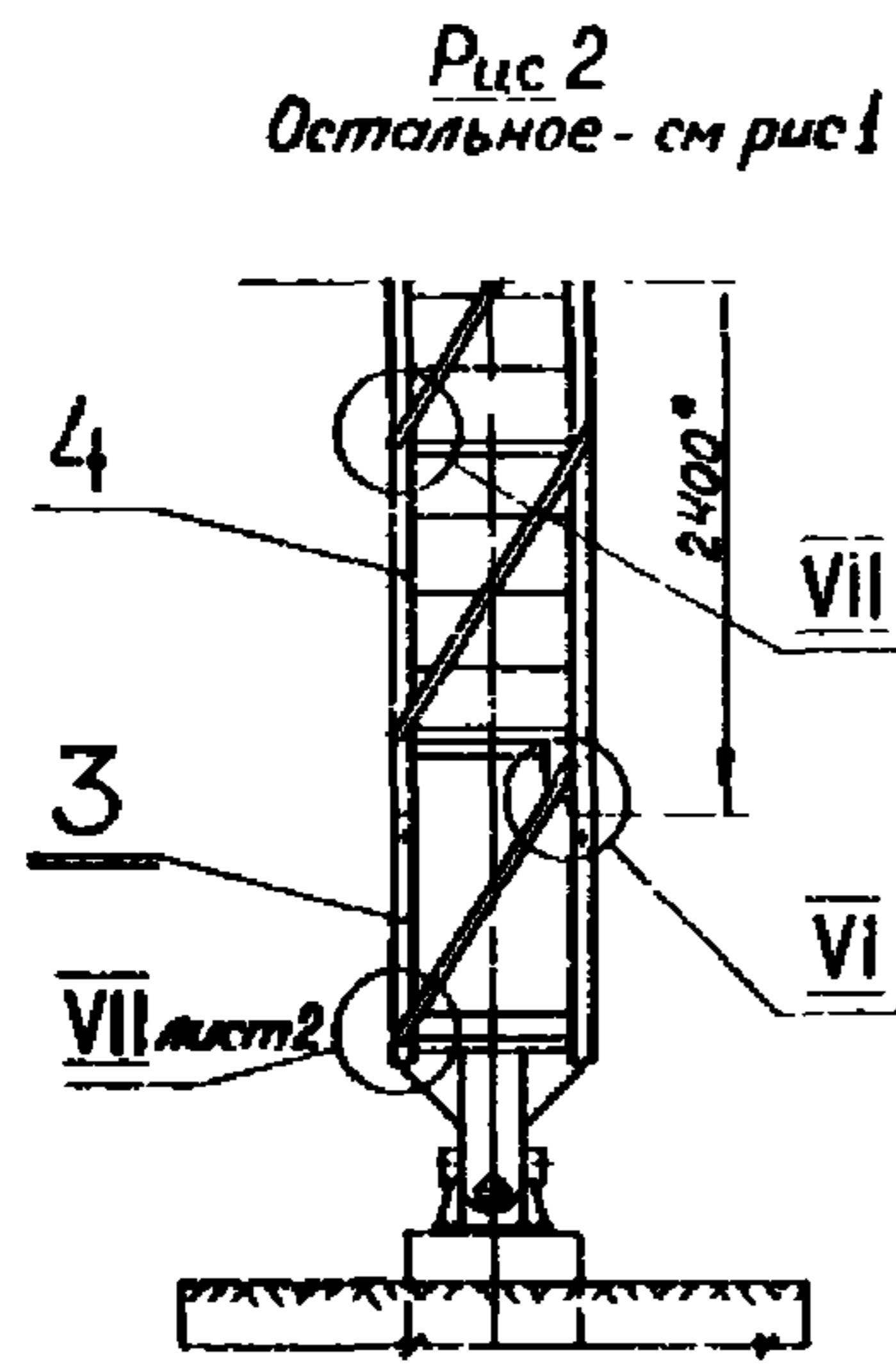


Н-Н
М 1:5



Инд. № прол. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № экз. Подп. и дата.

137598.00.00.00 СБ			Серия 3.505-11			
Изм. лист № докум.	Подп.	Дата	Створный знак III с опорой сечением 0,8*0,8 м	Лит.	Масса	Мощность
Разраб. Ежов	В.Л.	15.02.79		Лист 3 / Листов	МДФ	РСФСР
Пров. Николаев	В.Л.	15.02.79				
Т.контр. Волошин	В.Л.	15.02.79				
И.контр. Куралев	В.Л.	15.02.79	ГИПРОЕКТРАНС			
Утв. Коновалов	В.Л.	15.02.79	Отдел ПП			
			Формат 22			



Изм. № подл. Подл. и дата. Вып. шифр. № изм. и дата. Подл. и дата.

137598.00.00.00 СБ				Серия 3.505 - II			
Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Створный знак III с опорой сечением 0,8x0,8м	Лит.	Масса	Масштаб
Разреш	Ежаев	В.Л.Р.	11.02.74				1:50
Проб	Николаев	В.И.С.	11.02.74	Сборочный чертеж	Лист 4	Листов	
Гл констр	Волошин	В.Ф.О.	20.2.74		МРФ	РЕФСР	
Н констр	Курьяков	В.В.С.	11.02.74		ГИПРОРЕЧТРАНС		
Утв.	Коновалов	В.В.С.	11.02.74		Отдел ПП		

Копировал

Формат 22

Рис. 7
Остальное - см. рис. 1

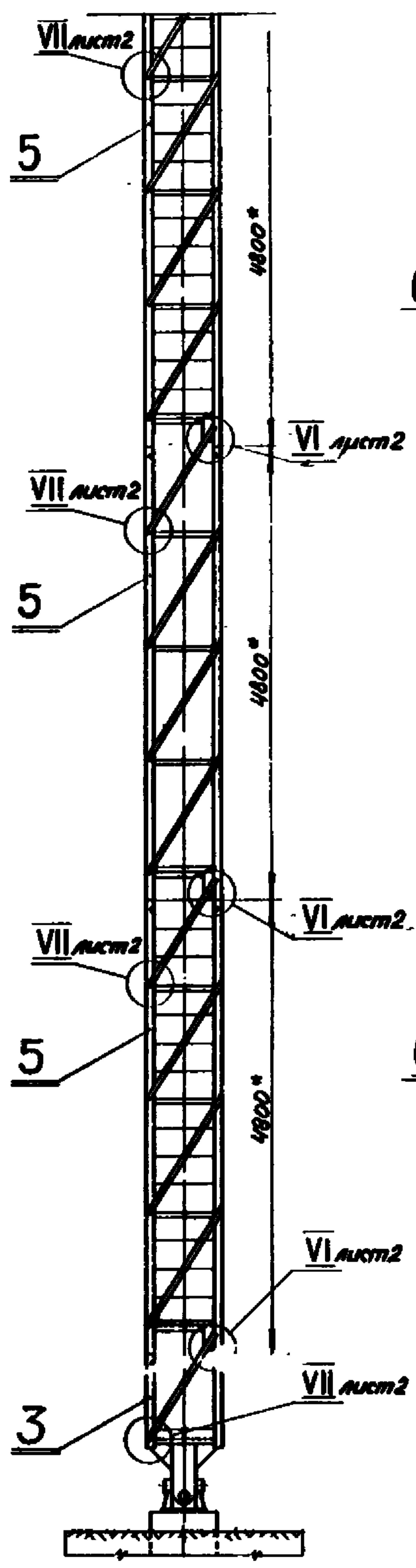


Рис. 8
Остальное - см. рис. 1

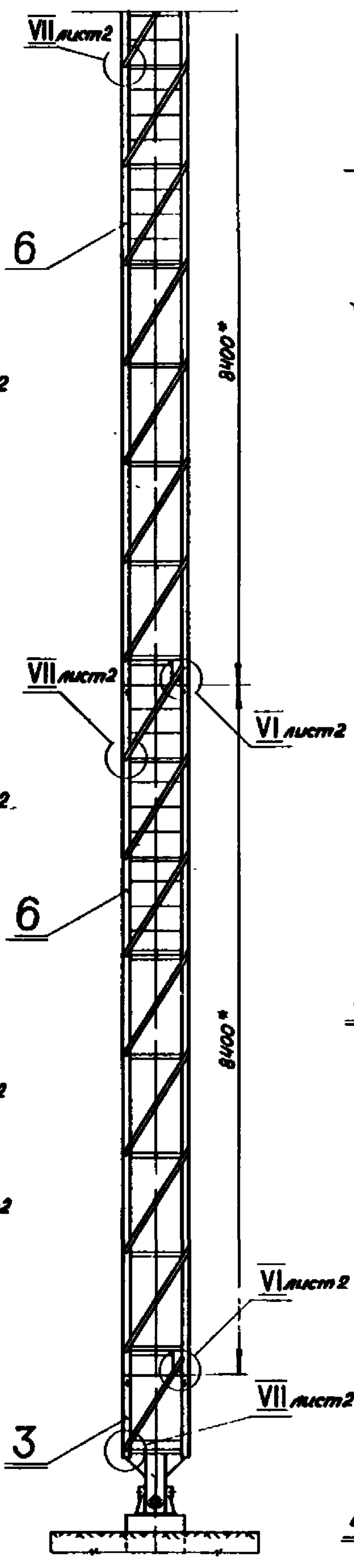


Рис. 9
Остальное - см. рис. 1

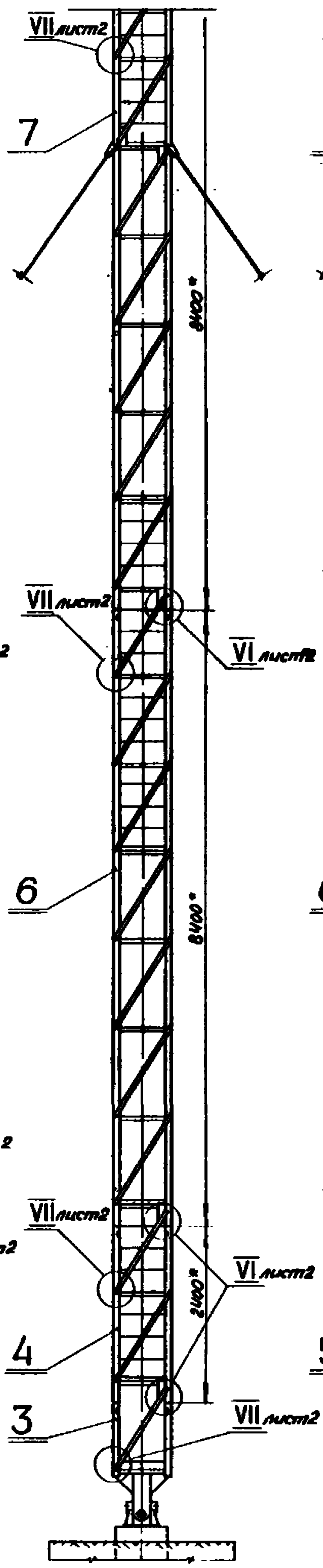
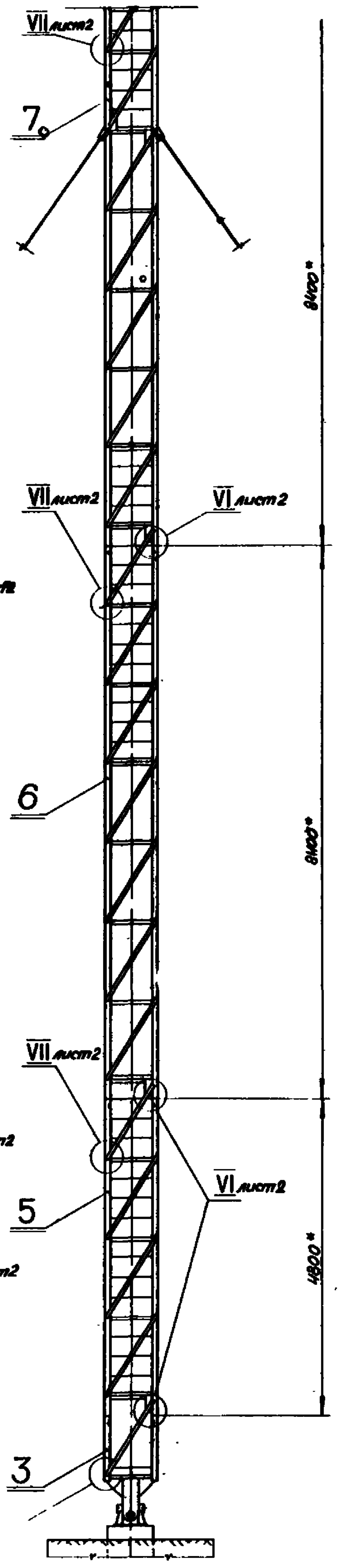


Рис. 10
Остальное - см. рис. 1



Имя и фамилия
Подп. и дата
Взам. инж. и дата
Инв. № докум.

				137598.00.00.00 СБ		Серия 3.505 - II		
Имя Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Створный знак III с опорой сечением 08-08к Сборочный чертеж		Лит.	Масса	Масштаб
Разработ	Ежов	И.И.	1958					1:50
Проб.	Николаев	И.И.	1958					
Т. констр.								
Гл. констр.	Волошин	В.В.	1958			Лист 5 Листов		
И. констр.	Курьков	В.В.	1958			МРФ РСФСР		
Учб.	Коновалов	В.В.	1958			ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
						Копировал		Формат 22

Шифр 974-А-4 137598.01.00.09 (Δ) ∞

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.01.00.09				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса
Разраб.	Николаев	В.М.	1977		0,052	1:1
Проб.	Ежов	В.А.	1977			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.А.	1977	Лист 4 ГОСТ 5681-57	МРФ РСФСР	
Утв.	Волошин	В.А.	1977	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	ГИПРОРЕЧТРАНС	

Копировал: Формат 11

137598.01.00.08 (Δ) ∞ 25

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.01.00.08				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса
Разраб.	Николаев	В.М.	1977		0,22	1:1
Проб.	Ежов	В.А.	1977			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.А.	1977	Круг 20 ГОСТ 2590-71	МРФ РСФСР	
Утв.	Волошин	В.А.	1977	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	ГИПРОРЕЧТРАНС	

Копировал: Формат 11

137598.01.00.03 (Δ) ∞

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.01.00.03				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Настил	Лист	Масса
Разраб.	Николаев	В.М.	1977		7,72	1:10
Проб.	Ежов	В.А.	1977			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.А.	1977	Лист 4 ГОСТ 5681-57	МРФ РСФСР	
Утв.	Волошин	В.А.	1977	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	ГИПРОРЕЧТРАНС	

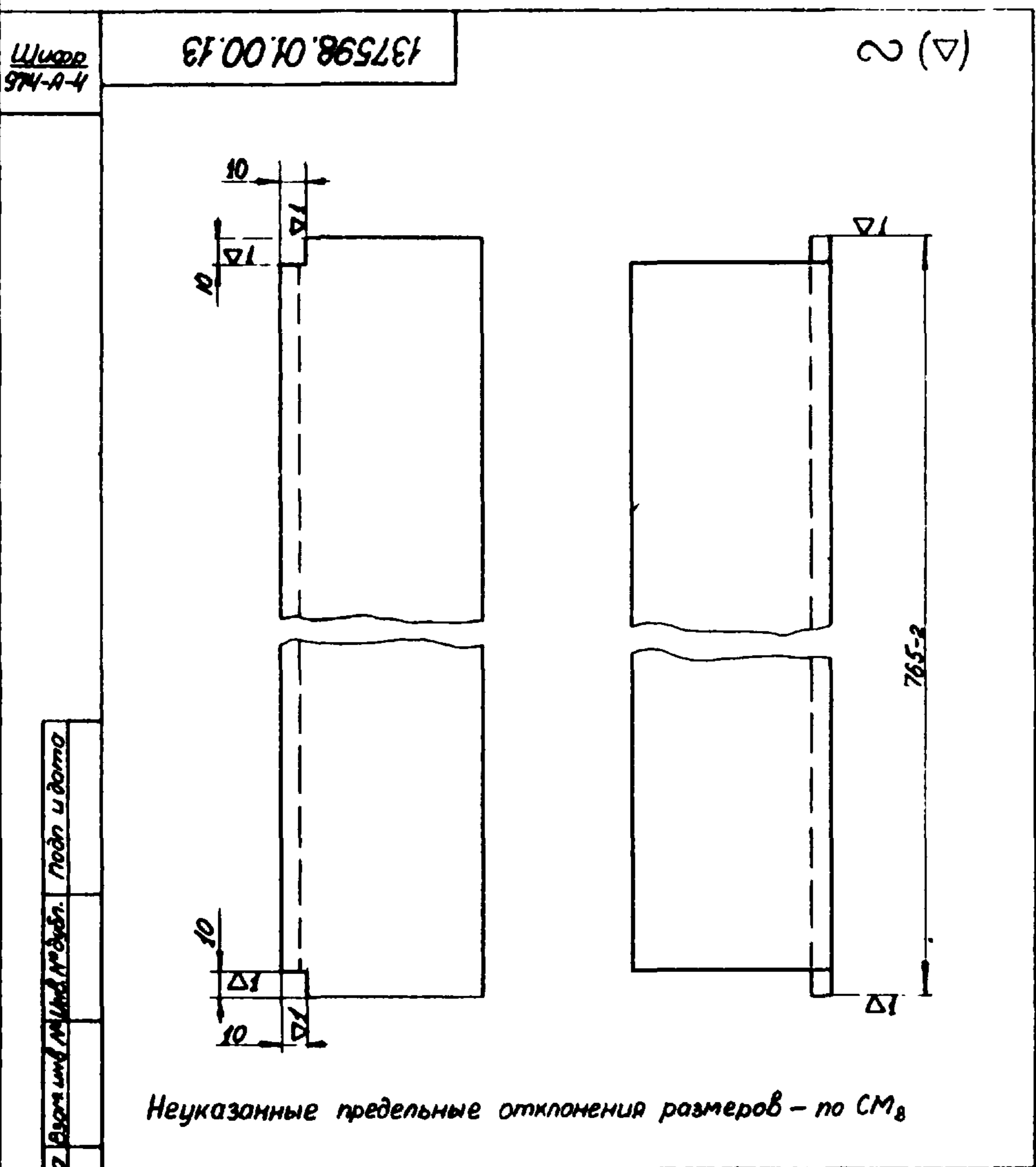
Копировал: Формат 11

137598.01.00.02 (Δ) ∞

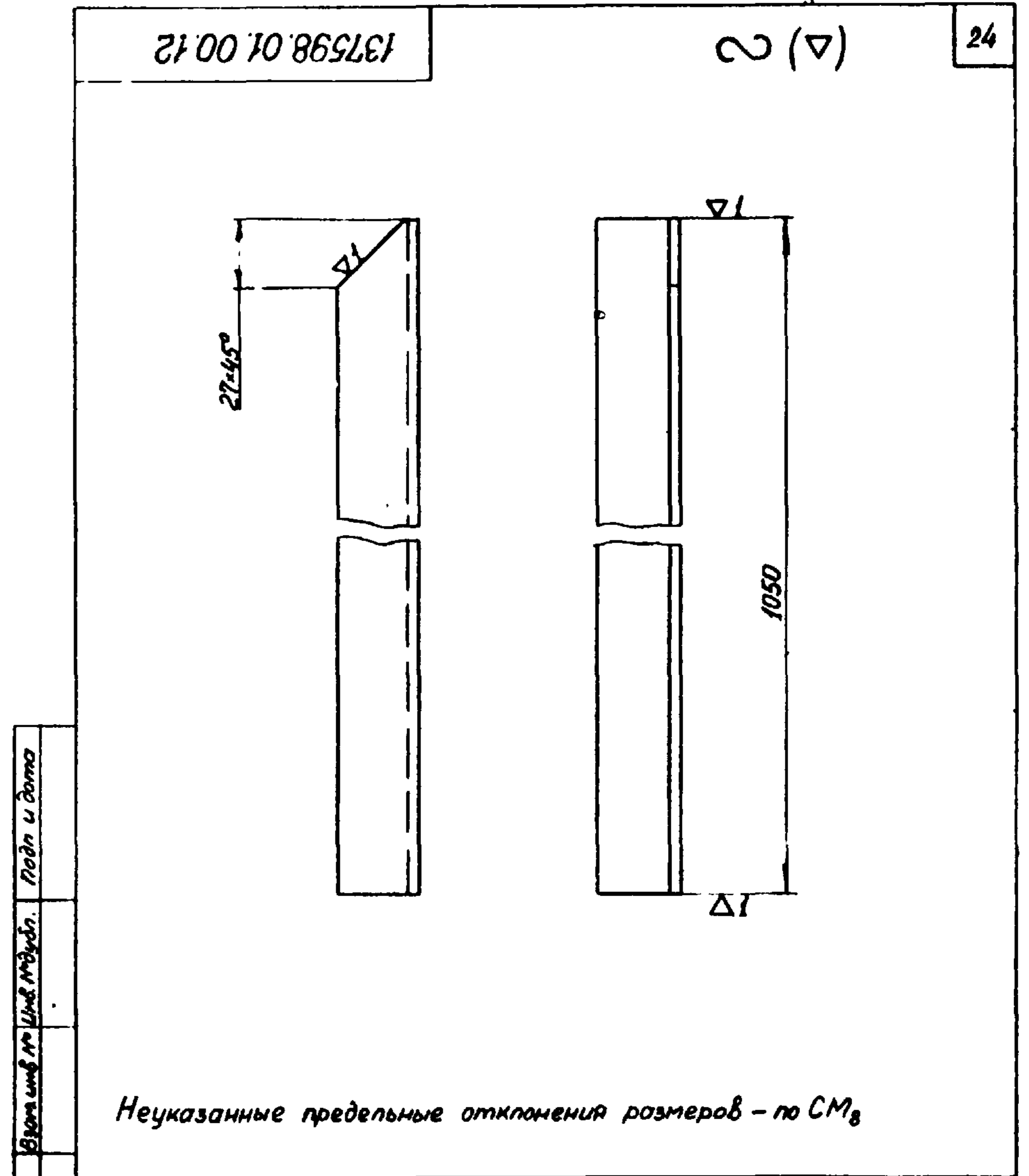
Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.01.00.02				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Диагональ	Лист	Масса
Разраб.	Николаев	В.М.	1977		4,06	1:2
Проб.	Ежов	В.А.	1977			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.А.	1977	Угол равнобок 50x50 ГОСТ 8509-72	МРФ РСФСР	
Утв.	Волошин	В.А.	1977	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	ГИПРОРЕЧТРАНС	

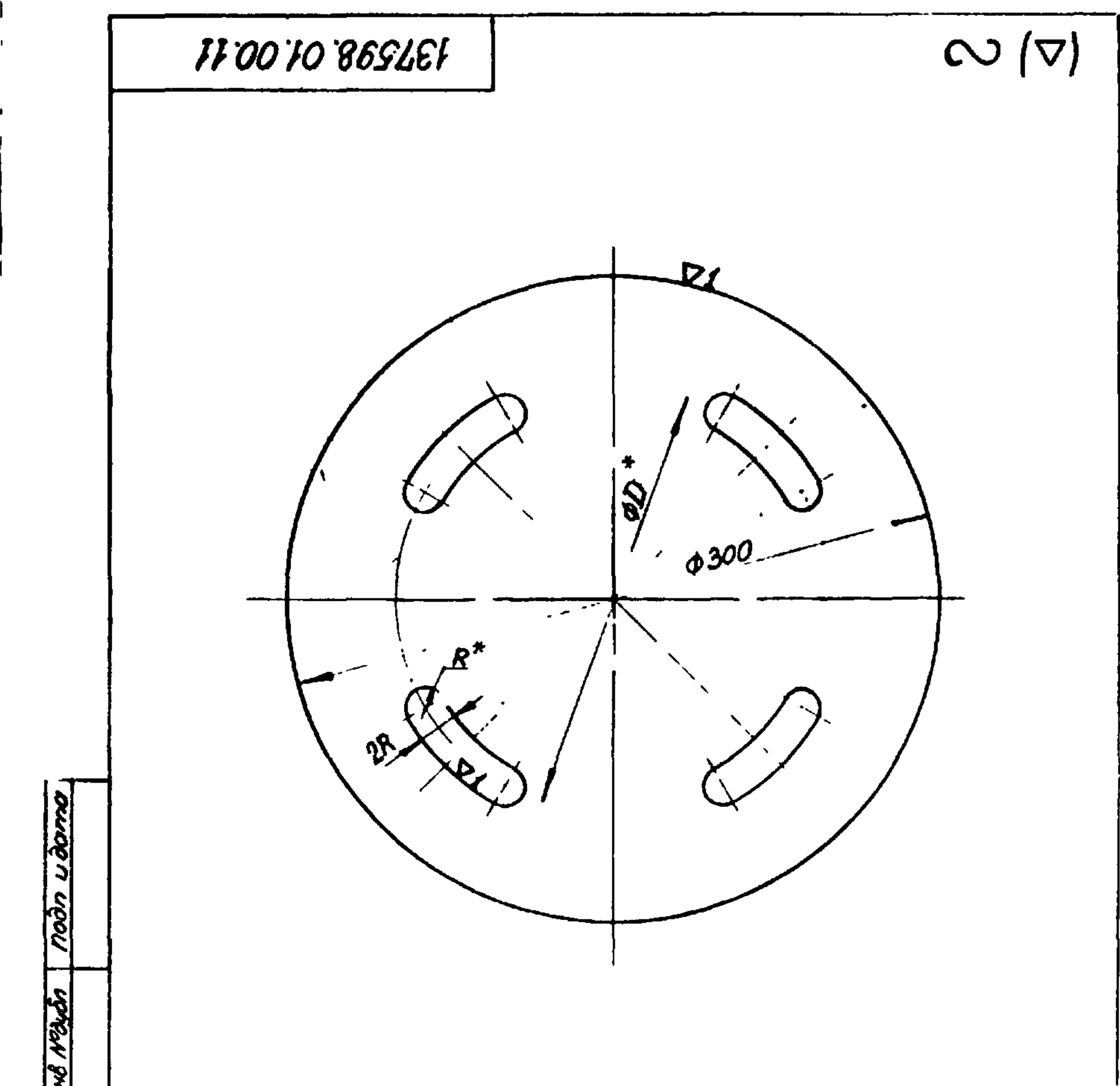
Копировал: Формат 11



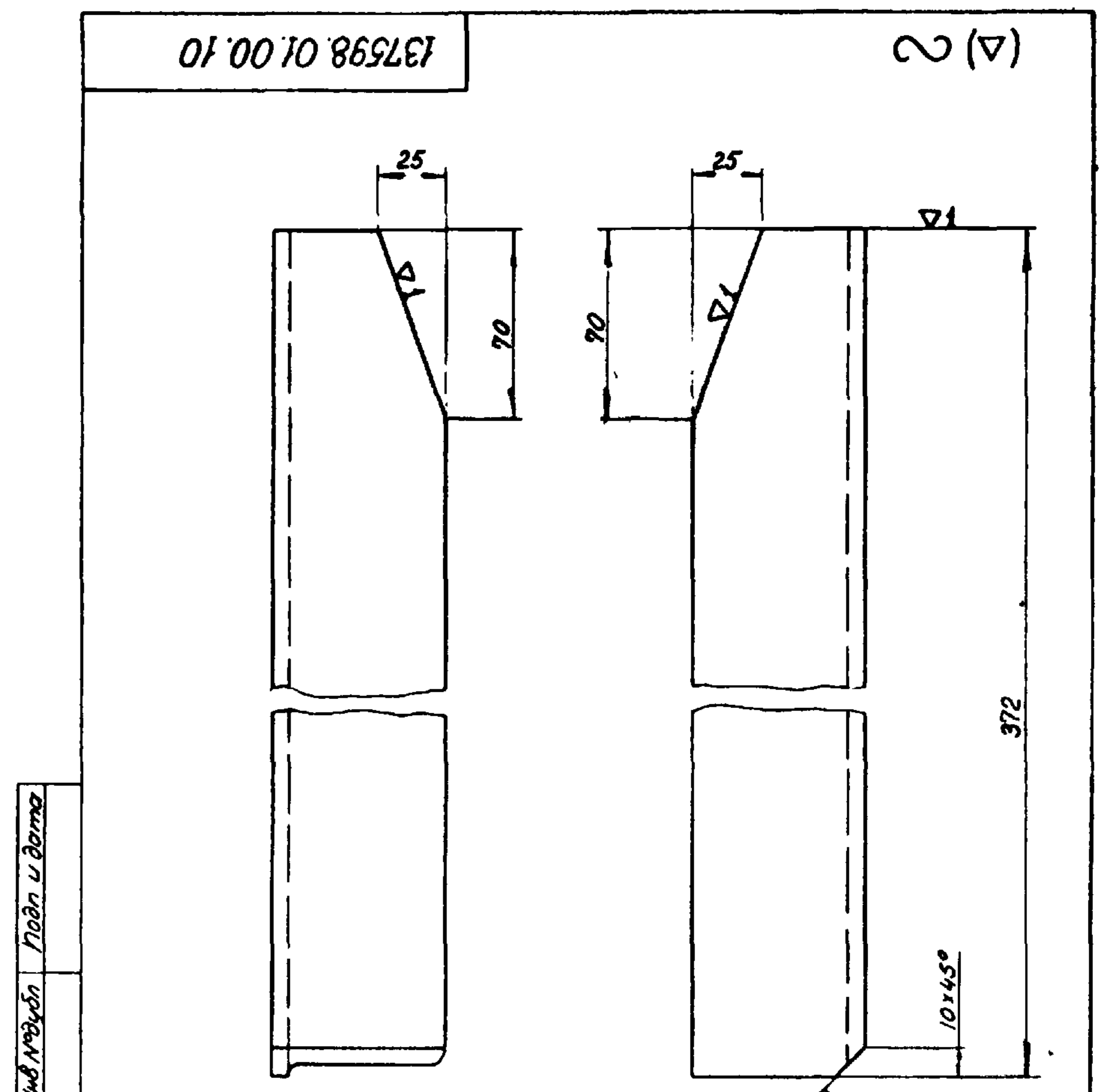
137598.01.00.13				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев	Иванов	15.02.94		7,3	1:2
Проб.	Ежов	Булгаков	15.02.94			
Т.контр.						
И.контр.	Кирьяков	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Утв.	Волошин	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Копировал:				Формат 11		



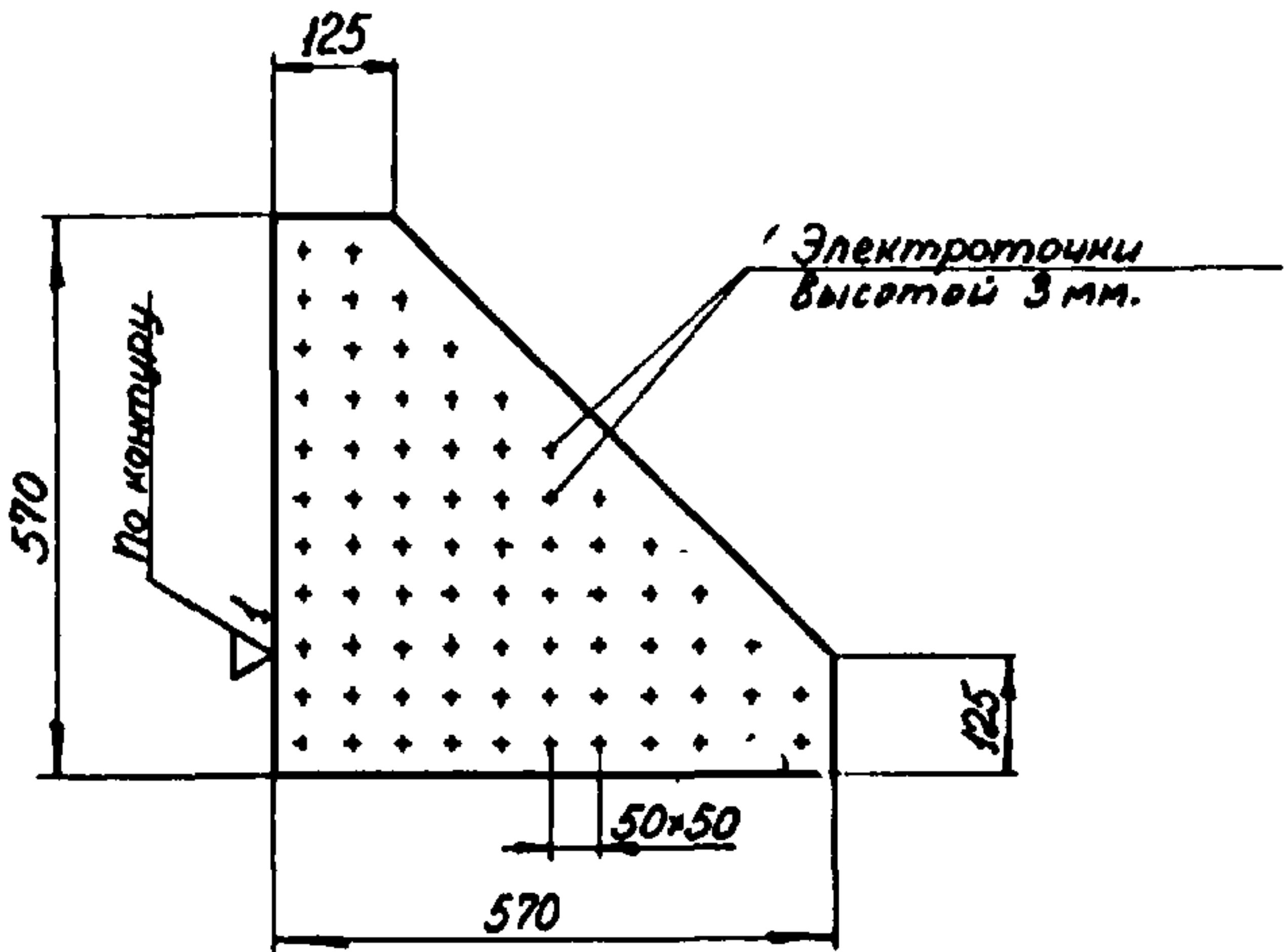
137598.01.00.12				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев	Иванов	15.02.94		2,0	1:2
Проб.	Ежов	Булгаков	15.02.94			
Т.контр.						
И.контр.	Кирьяков	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Утв.	Волошин	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Копировал:				Формат 11		



137598.01.00.11				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев	Иванов	15.02.94		2,1	1:2,5
Проб.	Ежов	Булгаков	15.02.94			
Т.контр.						
И.контр.	Кирьяков	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Утв.	Волошин	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Копировал:				Формат 11		



137598.01.00.10				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Николаев	Иванов	15.02.94		1,3	1:2
Проб.	Ежов	Булгаков	15.02.94			
Т.контр.						
И.контр.	Кирьяков	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Утв.	Волошин	Иванов	15.02.94	Угол равен 45°		
Копировал:				Формат 11		



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ_в

137598.02.00.07

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Николаев	И.И.	15.8.74
Проб.	Ежов	В.И.	15.8.74
Т.контр.			
И.контр.	Курьлев	В.И.	15.8.74
Утв.	Волошин	В.И.	15.8.74

Настил

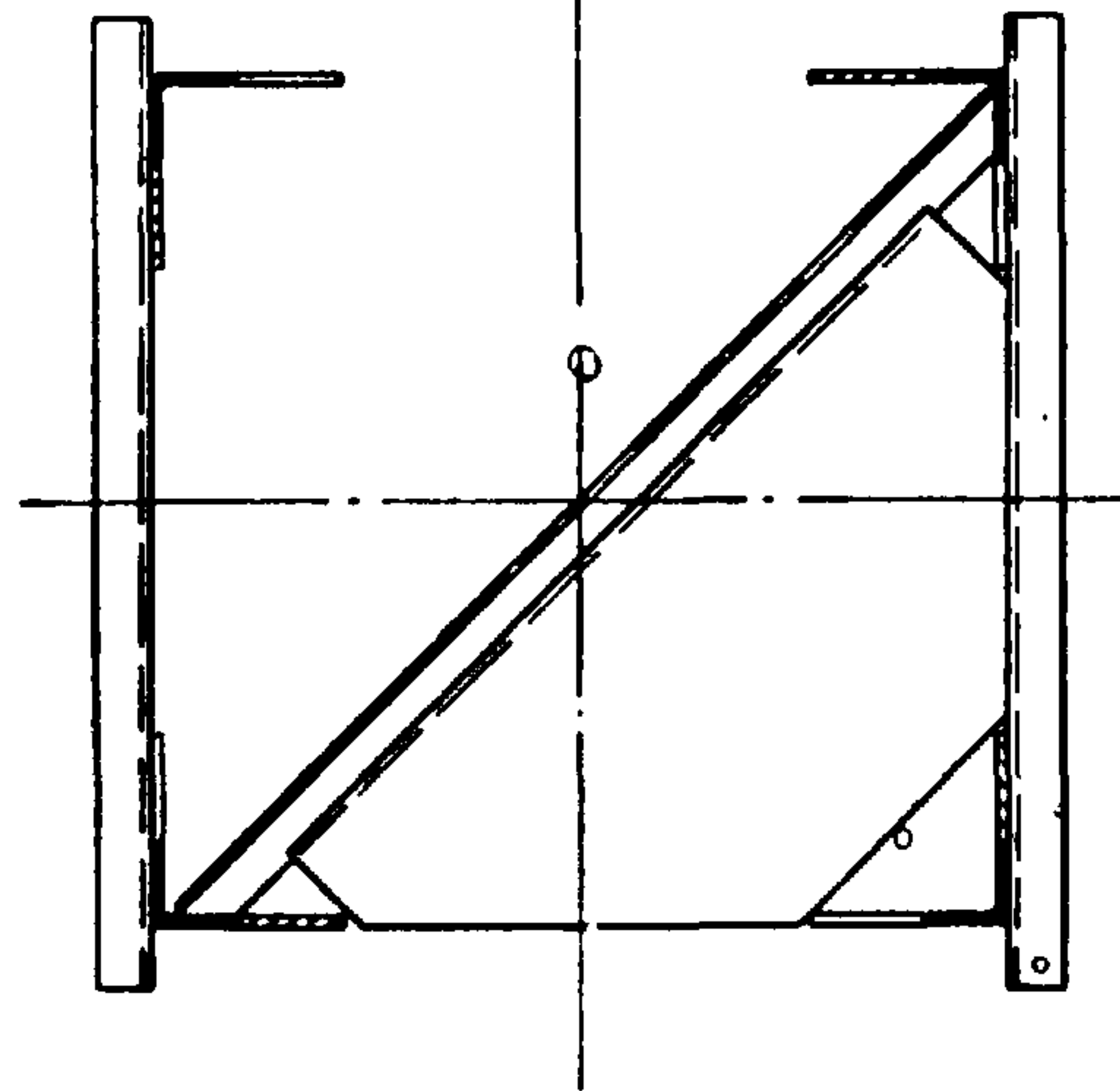
Лист	Масса	Масштаб
	7,09	1:10

Лист	Листов
4	ГОСТ 5681-57
В Ст 3 сп 2	ГОСТ 14637-69

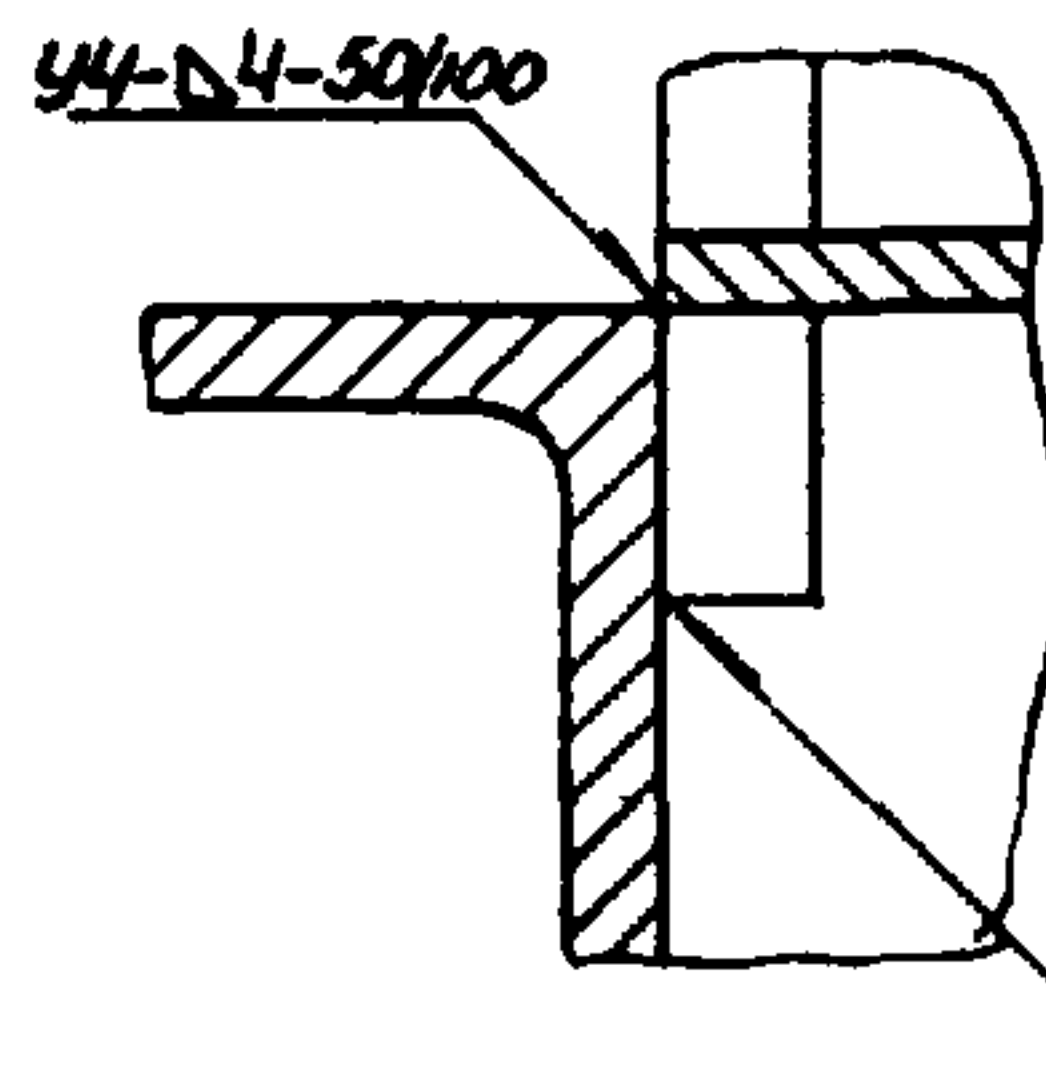
Копировал:

Формат 11

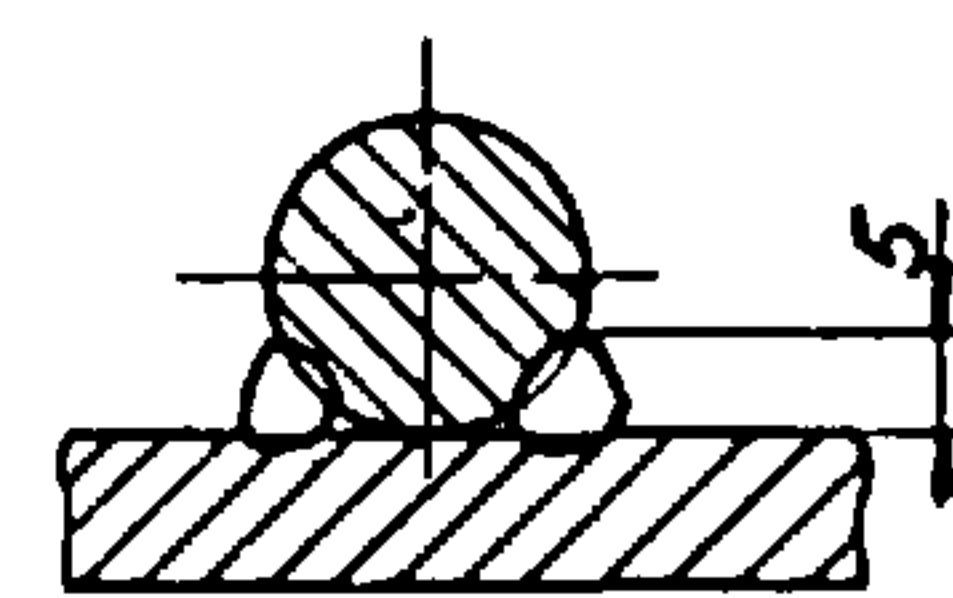
Δ-Δ лист 1
М 1:10



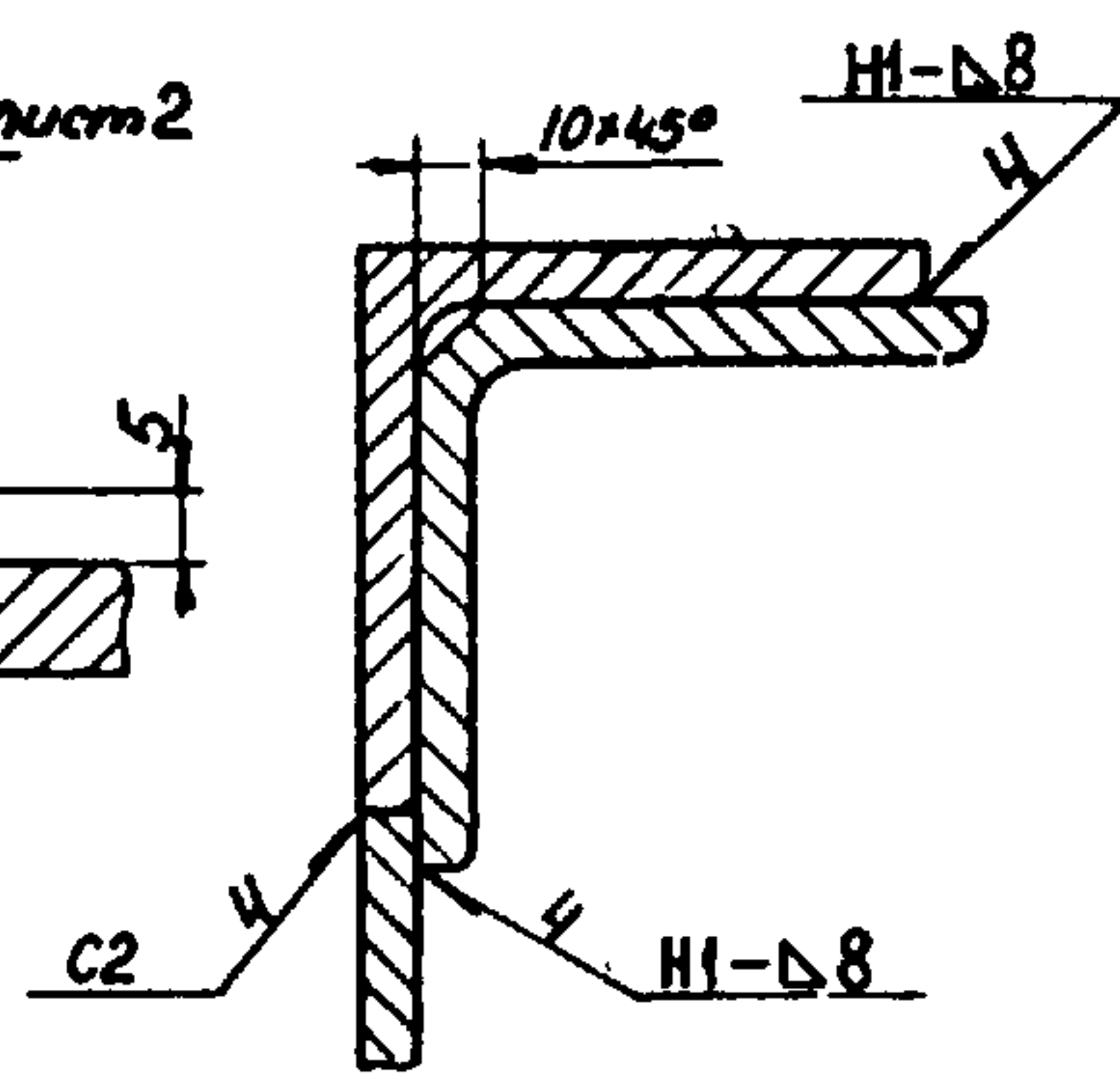
Е-Е лист 2
М 1:1



Ж-Ж лист 2
М 1:1



3-3 лист 1
М 1:2



137598.02.00.00.СБ.

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Николаев	И.И.	15.8.74
Проб.	Ежов	В.И.	15.8.74
Т.контр.			
И.контр.	Курьлев	В.И.	15.8.74
Утв.	Волошин	В.И.	15.8.74

Секция II.

Сборочный чертеж.

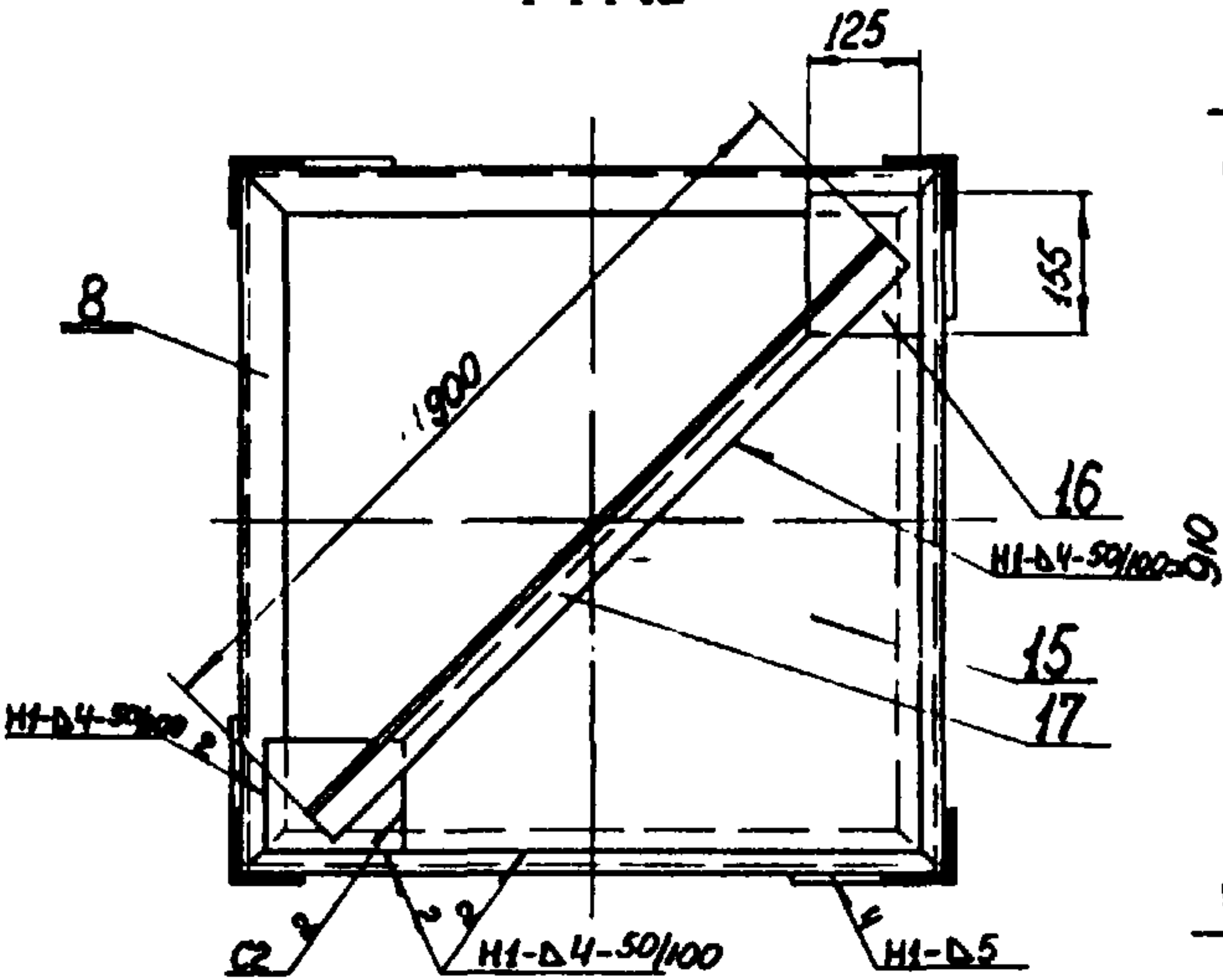
Лист	Масса	Масштаб

Лист 3	Листов
4	ГОСТ 5681-57
В Ст 3 сп 2	ГОСТ 14637-69

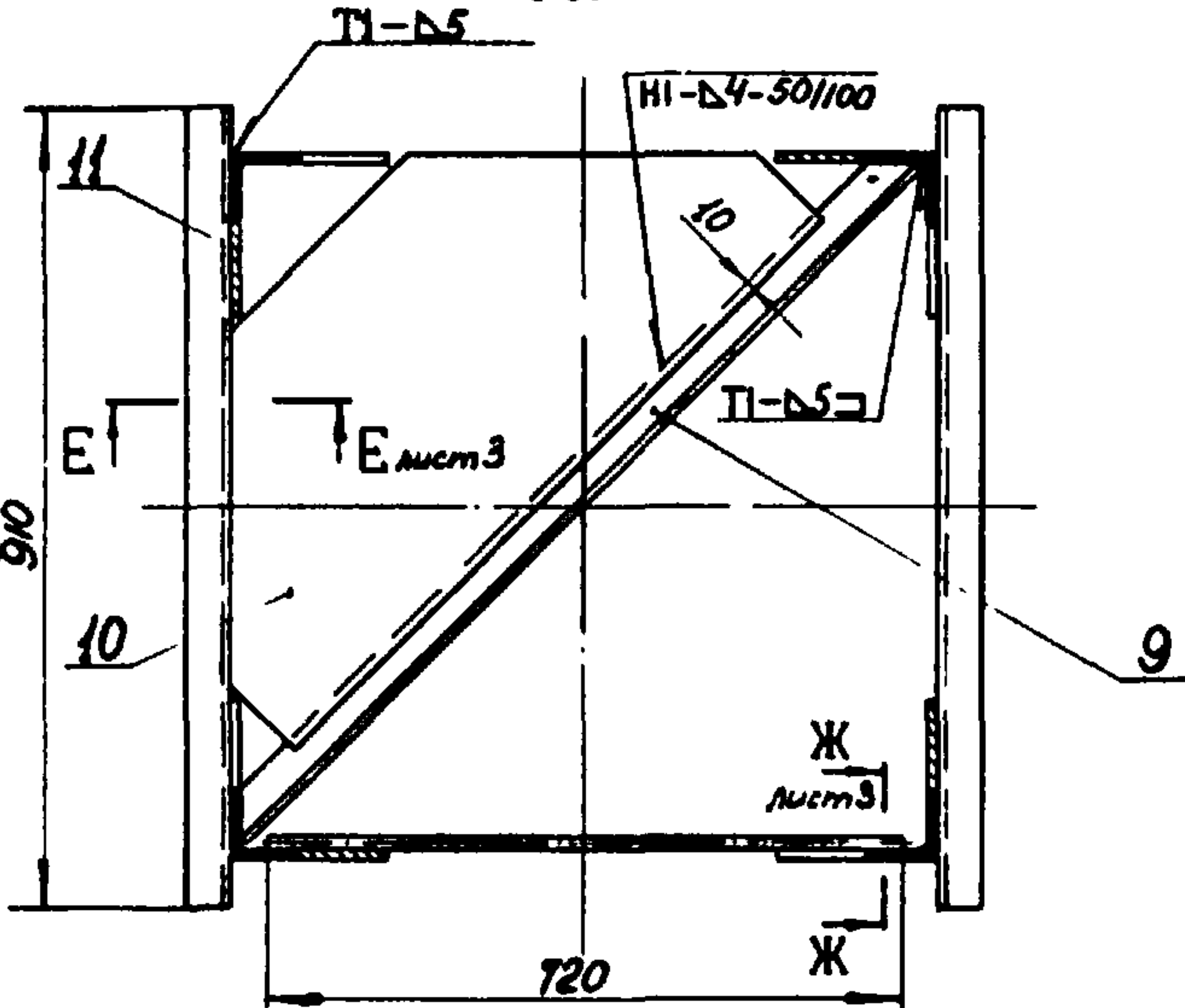
Копировал:

Формат 11

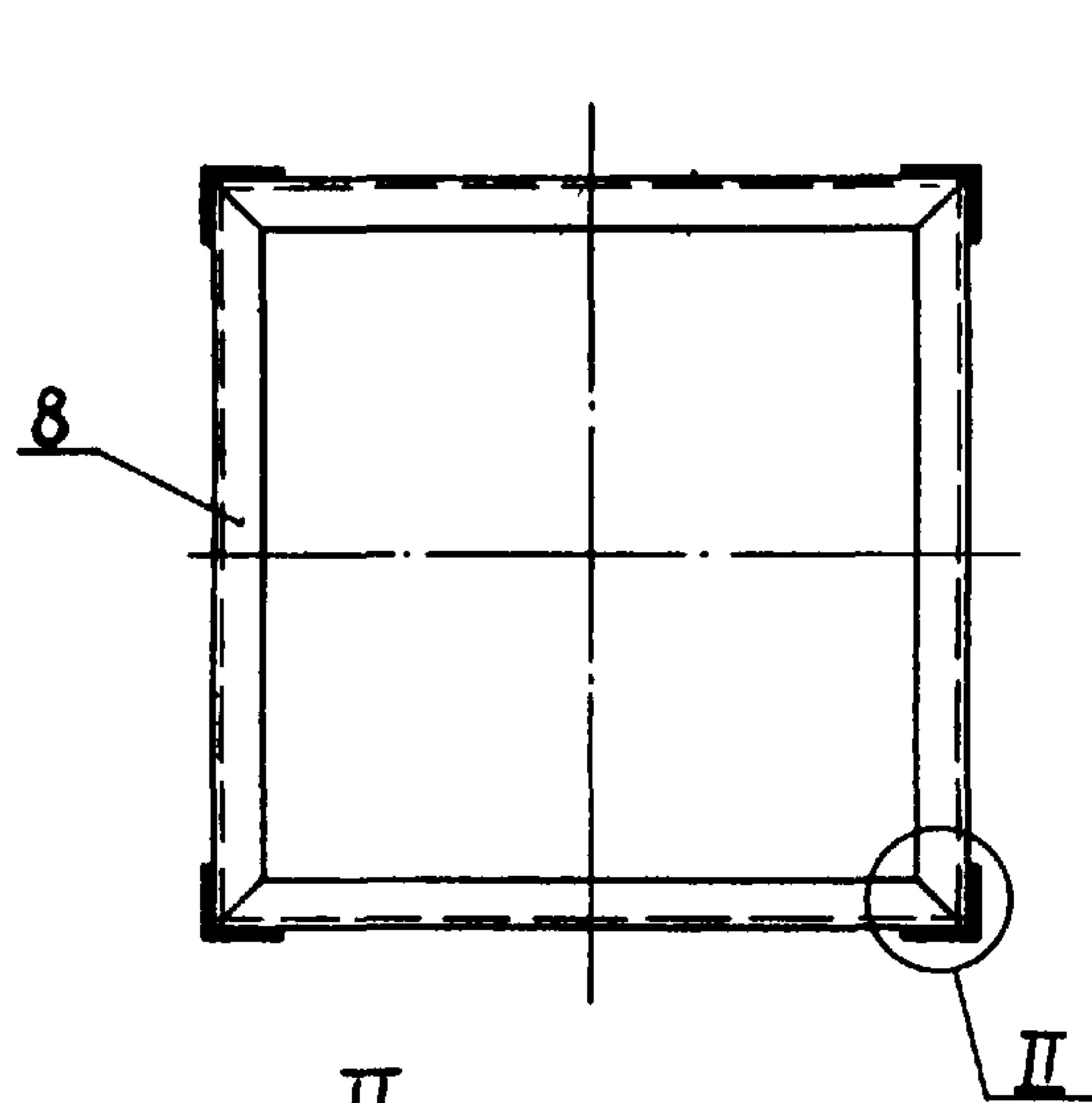
А-А лист 1
М 1:10



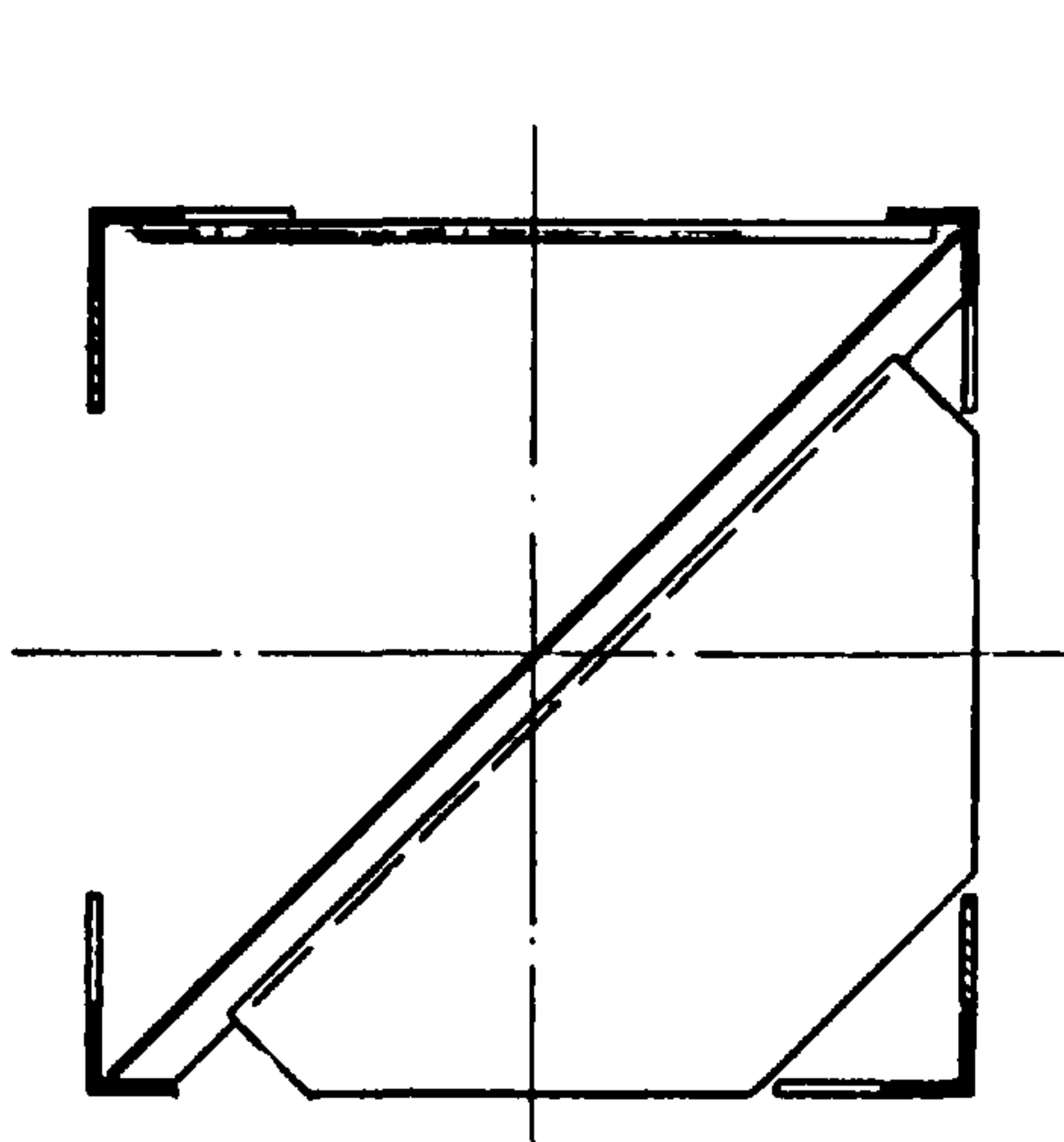
Б-Б лист 1
М 1:10



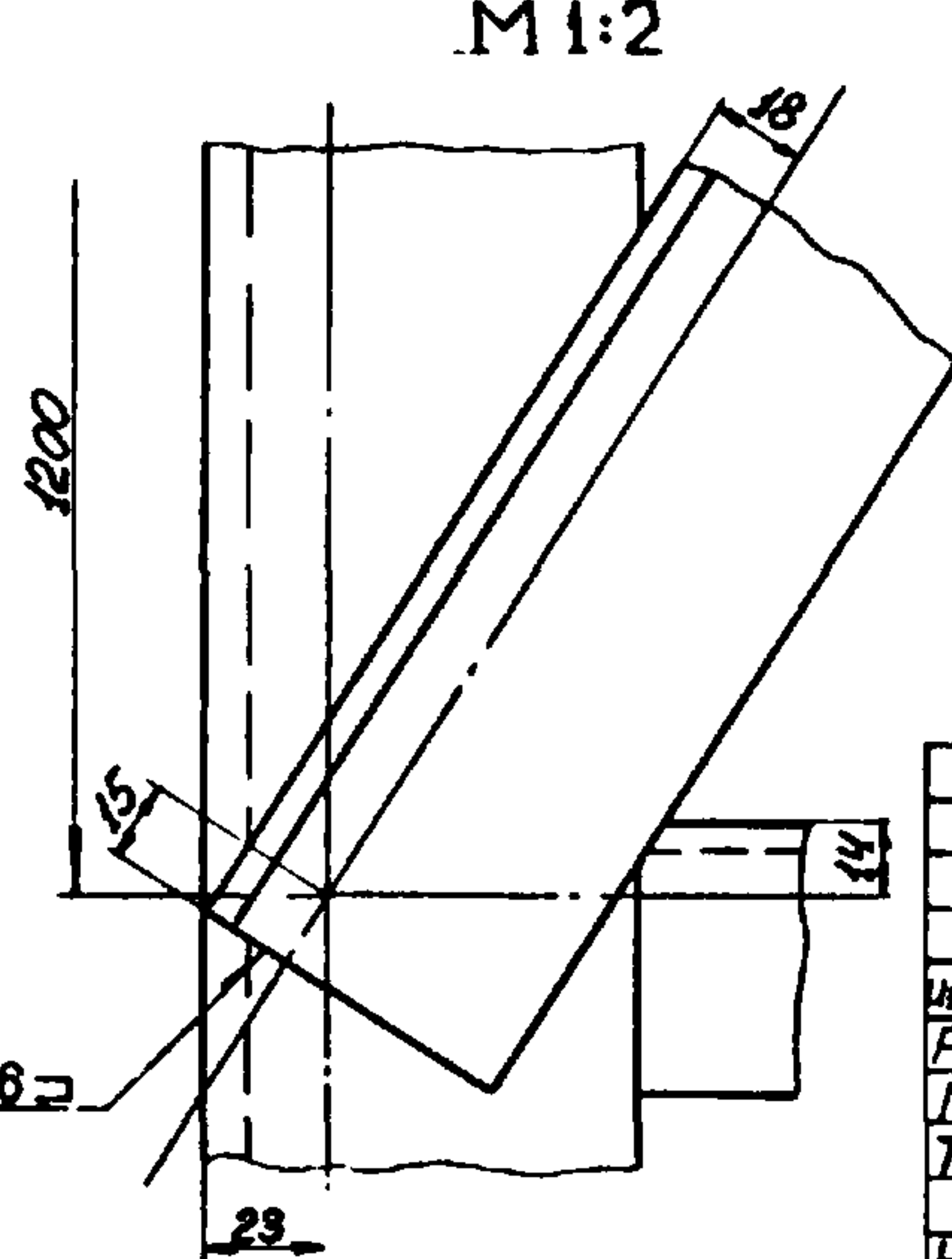
В-В лист 1
М 1:10



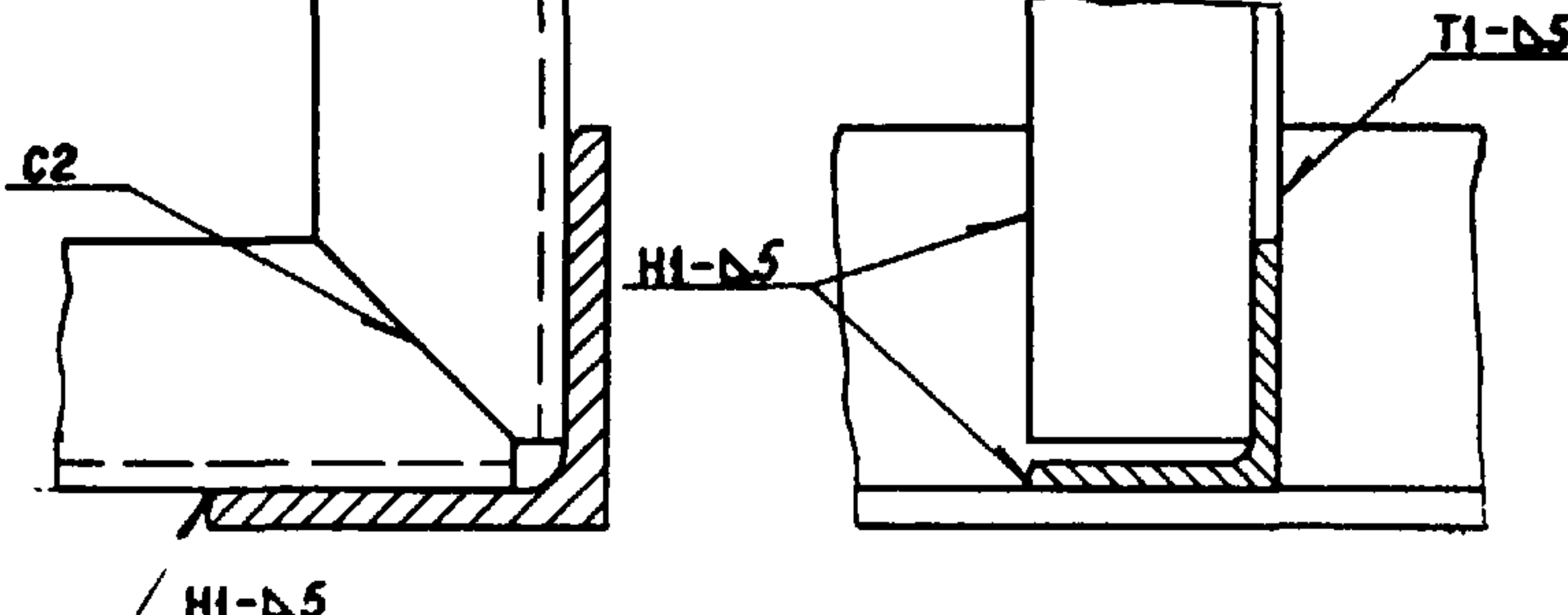
Г-Г лист 1
М 1:10



И лист 1
М 1:2



II лист 1
М 1:2



137598.02.00.00.СБ

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Николаев	И.И.	15.8.74
Проб.	Ежов	В.И.	15.8.74
Т.контр.			
И.контр.	Курьлев	В.И.	15.8.74
Утв.	Волошин	В.И.	15.8.74

Секция II.

Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб

Лист 2	Листов
4	ГОСТ 5681-57
В Ст 3 сп 2	ГОСТ 14637-69

Копировал:

Формат 12

Шифр 137598.03.00.07 974-Р-Н

(Δ) 2

Щека

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.03.00.07	Серия 3.505-11
Лист 1	Масса 8,38
Листов 1	Масштаб 1:5
И.контр. Курьянов	И.контр. Курьянов
Утв. Волошин	Утв. Волошин
Лист 8 ГОСТ 5681-57	МРФ РСФСР
803302 ГОСТ 14637-69	ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП	Отдел ПП

Копировал: Формат 11

Шифр 137598.03.00.06

(Δ) 2 30

Панель

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.03.00.06	Серия 3.505-11
Лист 1	Масса 2,76
Листов 1	Масштаб 1:2
И.контр. Курьянов	И.контр. Курьянов
Утв. Волошин	Утв. Волошин
Лист 8 ГОСТ 5681-57	МРФ РСФСР
803302 ГОСТ 14637-69	ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП	Отдел ПП

Копировал: Формат 11

Шифр 137598.03.00.05

(Δ) 2

Ребро

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.03.00.05	Серия 3.505-11
Лист 1	Масса 1,98
Листов 1	Масштаб 1:5
И.контр. Курьянов	И.контр. Курьянов
Утв. Волошин	Утв. Волошин
Лист 8 ГОСТ 5681-57	МРФ РСФСР
803302 ГОСТ 14637-69	ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП	Отдел ПП

Копировал: Формат 11

Шифр 137598.03.00.04

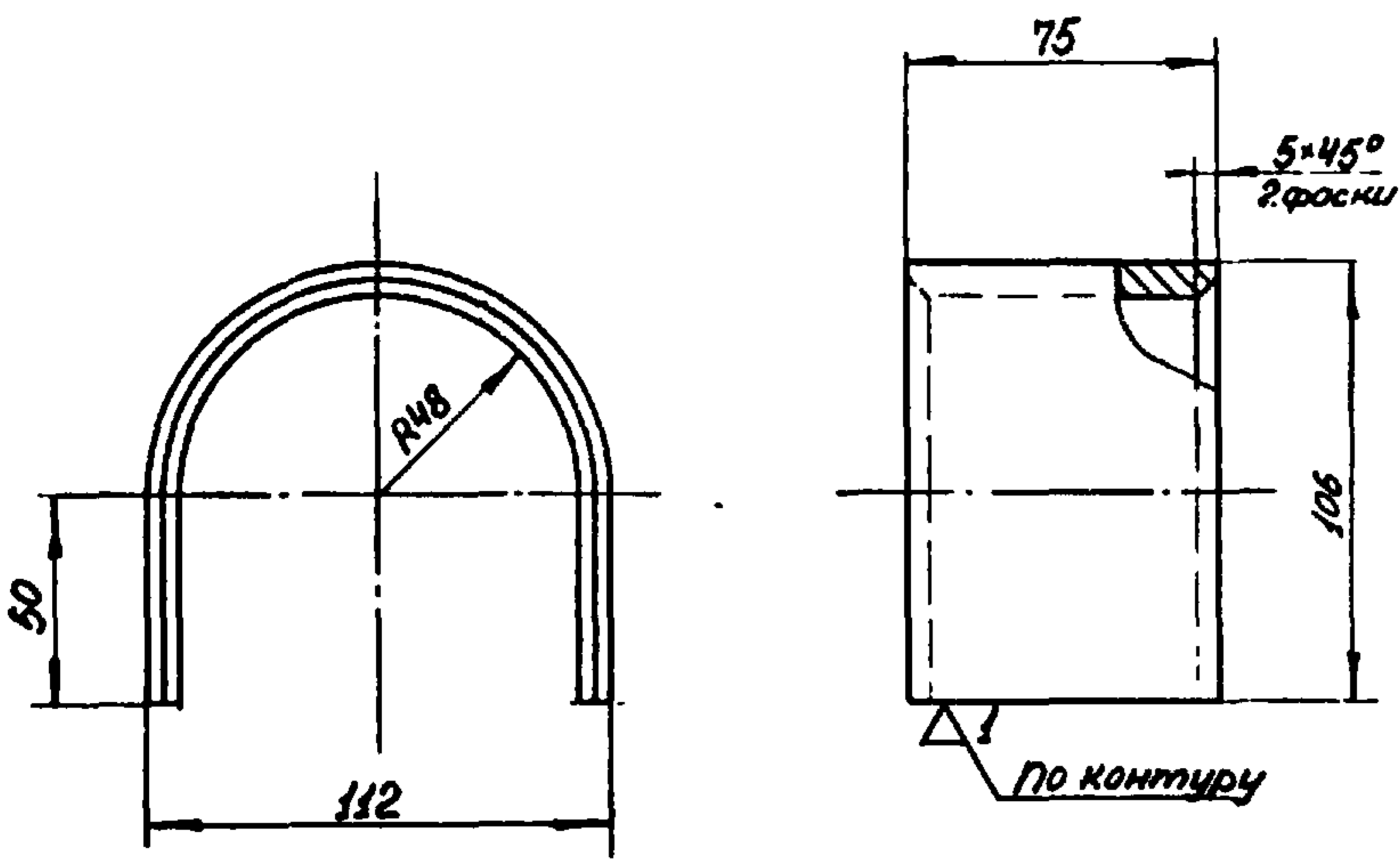
(Δ) 2

Ребро

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.03.00.04	Серия 3.505-11
Лист 1	Масса 2,6
Листов 1	Масштаб 1:5
И.контр. Курьянов	И.контр. Курьянов
Утв. Волошин	Утв. Волошин
Лист 8 ГОСТ 5681-57	МРФ РСФСР
803302 ГОСТ 14637-69	ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП	Отдел ПП

Копировал: Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТБ
2. Длина развертки L = 264 мм.

137598.03.00.11

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Николаев	Иванов	15.02.11	1	1,24	1:2
Пров.	Ежов	В.И.	15.02.11			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.11	8		
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.11	8		

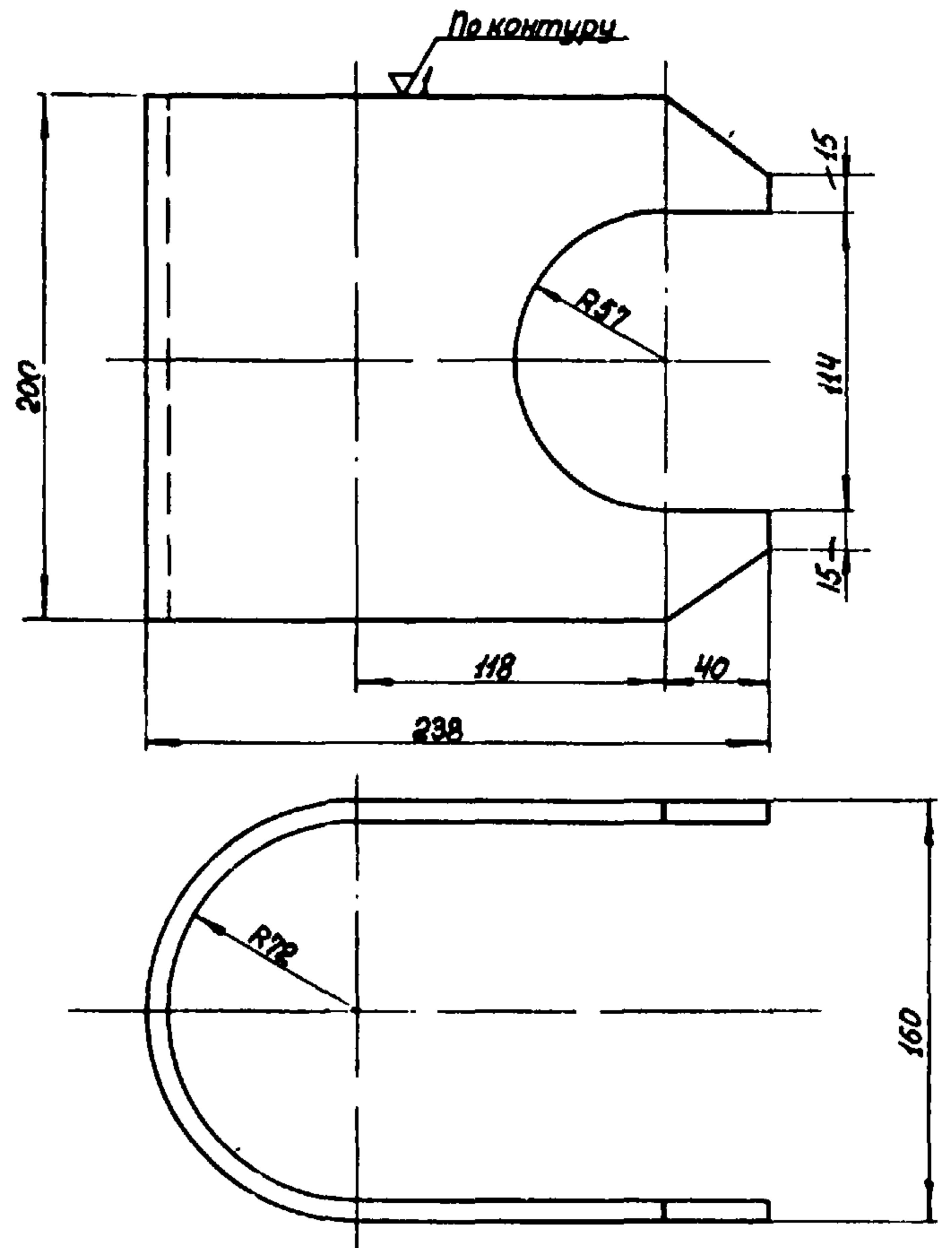
Ложечный.

8 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсн2 ГОСТ 14637-69

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СТБ.
2. Длина развертки L = 555 мм.

137598.03.00.10

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Николаев	Иванов	15.02.11	1	5,6	1:2,5
Пров.	Ежов	В.И.	15.02.11			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.11	8		
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.11	8		

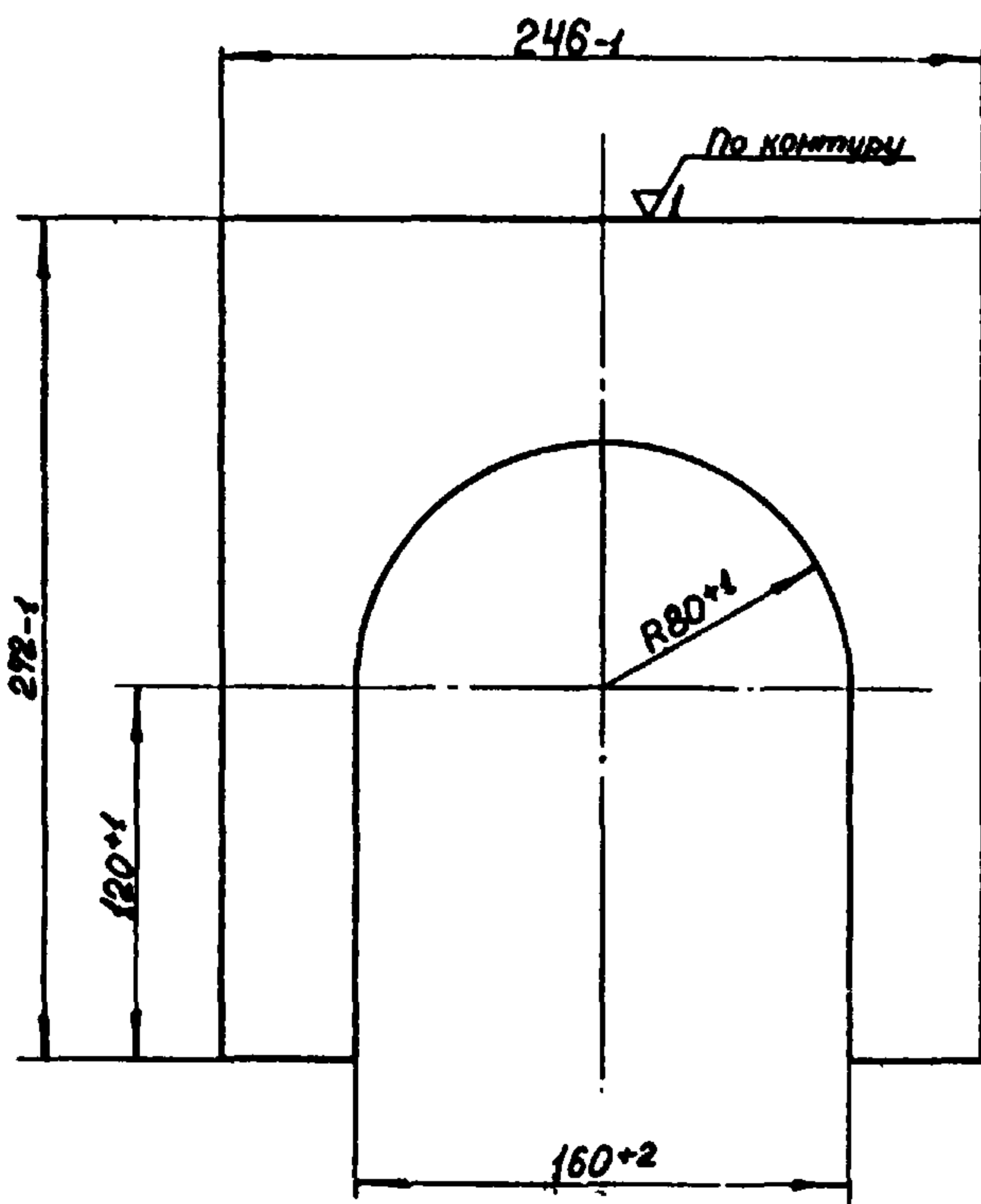
Скоба

8 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсн2 ГОСТ 14637-69

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11



137598.03.00.09

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Николаев	Иванов	15.02.11	1	2,37	1:2,5
Пров.	Ежов	В.И.	15.02.11			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.11	8		
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.11	8		

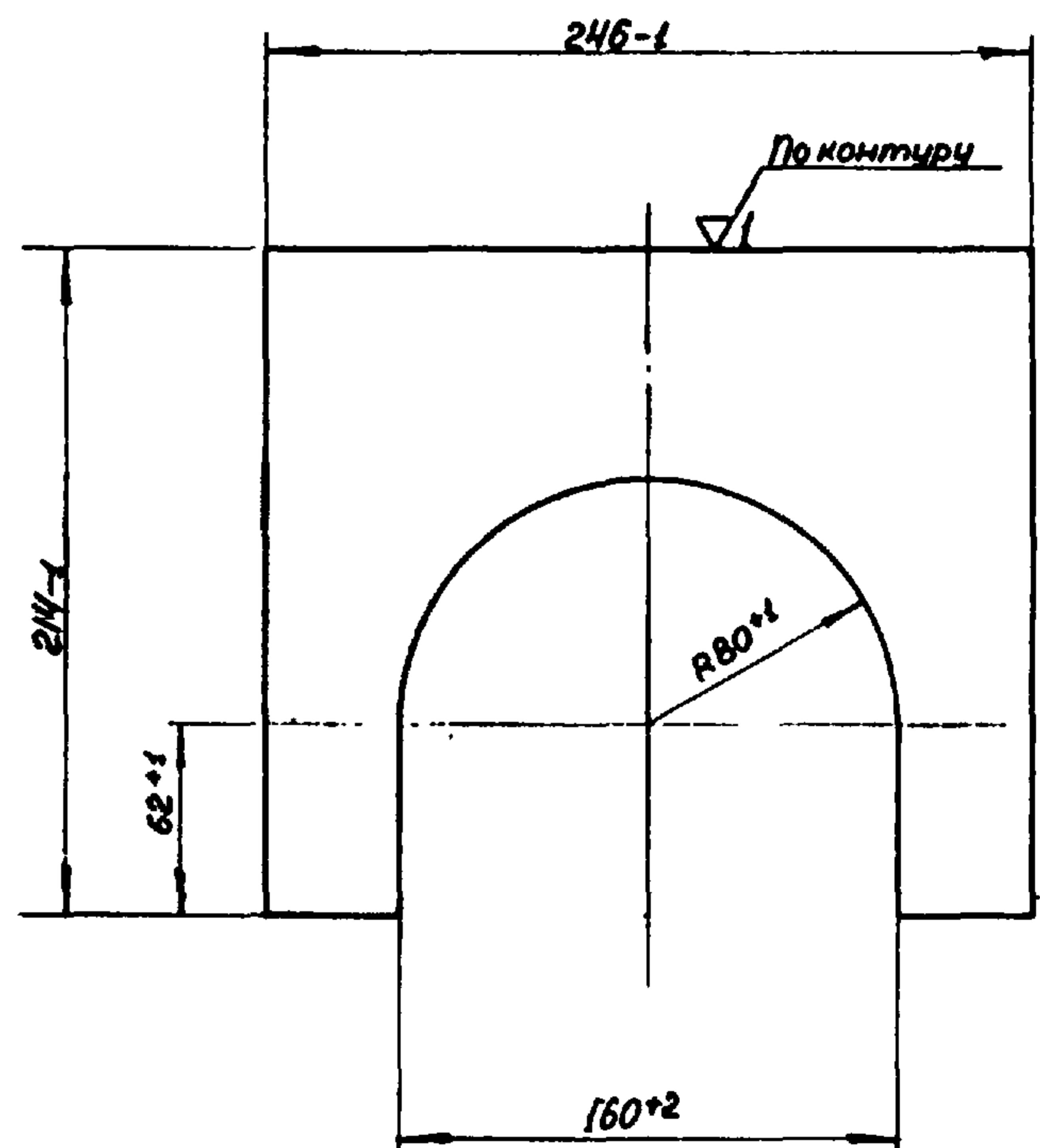
Ребро

8 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсн2 ГОСТ 14637-69

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11



137598.03.00.08

Серия 3.505-11

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Николаев	Иванов	15.02.11	1	2,05	1:2,5
Пров.	Ежов	В.И.	15.02.11			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.И.	15.02.11	8		
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.11	8		

Ребро

8 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсн2 ГОСТ 14637-69

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11

Шифр 374-А-4	Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		9	137598.02.00.09	Диагональ Угол равнобок. 50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	3,4кг
Б4		10	137598.05.00.01	Пояс Угол равнобок. 80*80*8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	46,32кг
			137598.05.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	Формат 11

Шифр, зона, поз, обозначение, наименование, кол, примечание, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата

Шифр	Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	32
				Документация			
22			137598.05.00.00СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
11		1	137598.01.00.01	Панель	16		
Б4		2	137598.01.00.05	Пластина Лист 8 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	4	1,57кг	
Б4		3	137598.01.00.06	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 d=720	12	1,13кг	
Б4		4	137598.01.00.07	Накладка Угол равнобок. 80*80*8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	3,86кг	
Б4		5	137598.02.00.04	Раскос Угол равнобок. 63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	7,55кг	
11		6	137598.02.00.06-01	Раскос	12		
11		7	137598.02.00.07	Настил	1		
Б4		8	137598.02.00.08	Косынка Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,6кг	
			137598.05.00.00	Серия 3.505-11	Лист 1	Листов 2	
			Секция V	МРО ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		Формат 11	

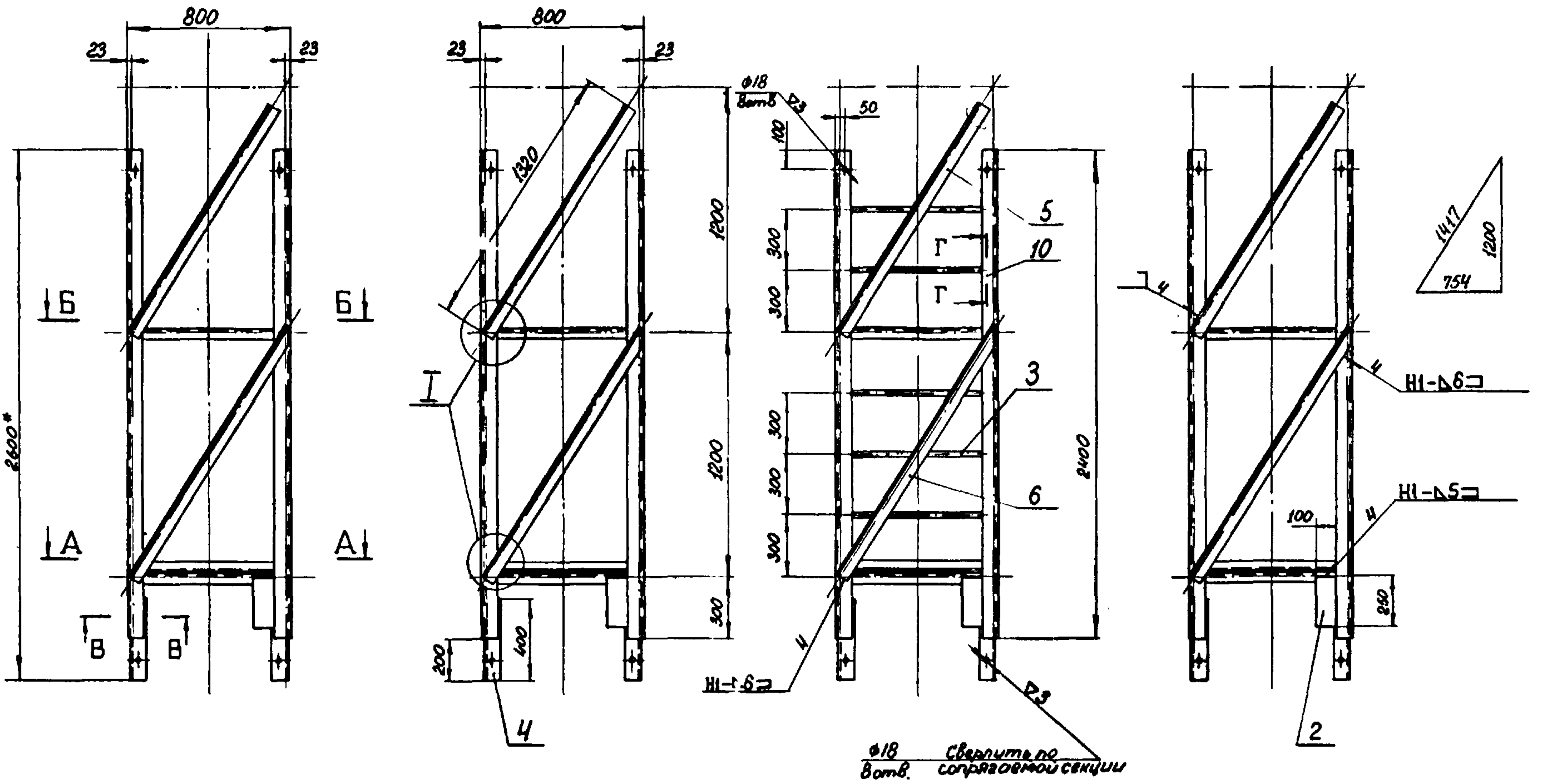
Шифр, зона, поз, обозначение, наименование, кол, примечание, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата

Шифр	Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		9	137598.02.00.09	Диагональ Угол равнобок. 50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	3,4кг
Б4		10	137598.04.00.01	Пояс Угол равнобок. 80*80*8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	23,16кг
			137598.04.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	Формат 11

Шифр, зона, поз, обозначение, наименование, кол, примечание, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата

Шифр	Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				Документация			
22			137598.04.00.00СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
11		1	137598.01.00.01	Панель	8		
Б4		2	137598.01.00.05	Пластина Лист 8 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	4	1,57кг	
Б4		3	137598.01.00.06	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 d=720	5	1,13кг	
Б4		4	137598.01.00.07	Накладка Угол равнобок. 80*80*8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	3,86кг	
Б4		5	137598.02.00.04	Раскос Угол равнобок. 63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	7,55кг	
11		6	137598.02.00.06-01	Раскос	4		
11		7	137598.02.00.07	Настил	1		
Б4		8	137598.02.00.08	Косынка Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,6кг	
			137598.04.00.00	Серия 3.505-11	Лист 1	Листов 2	
			Секция IV	МРО ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		Формат 11	

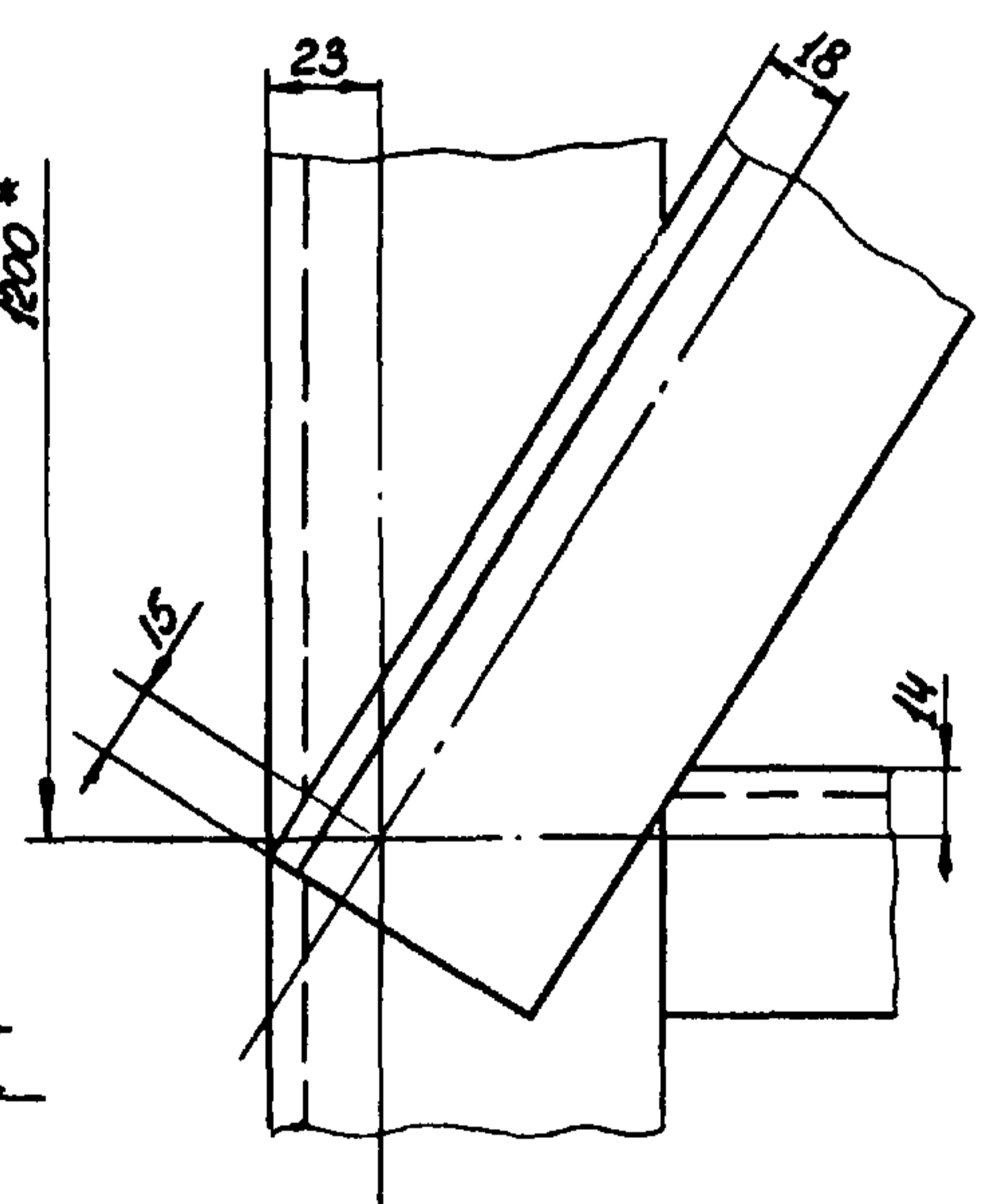
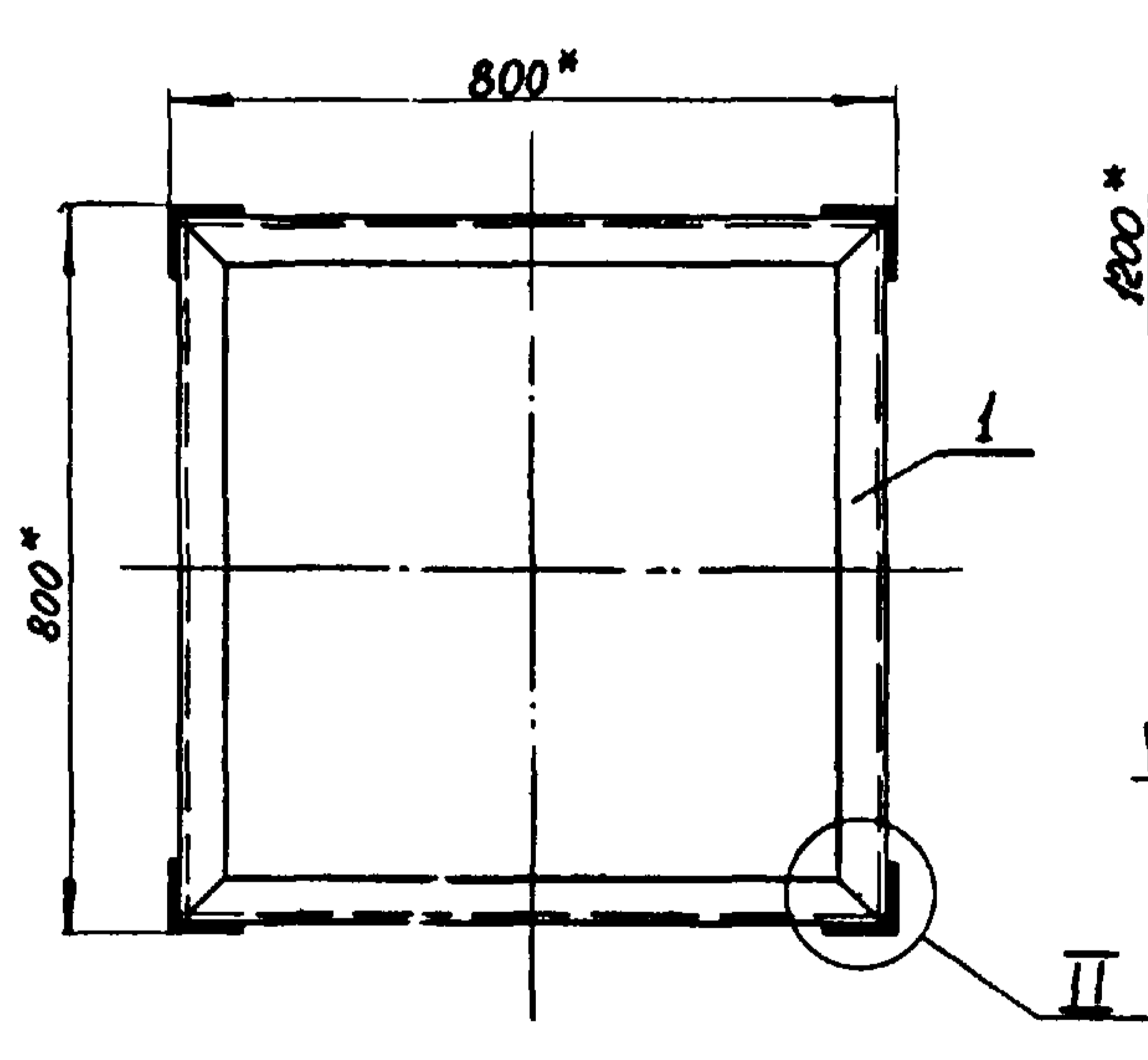
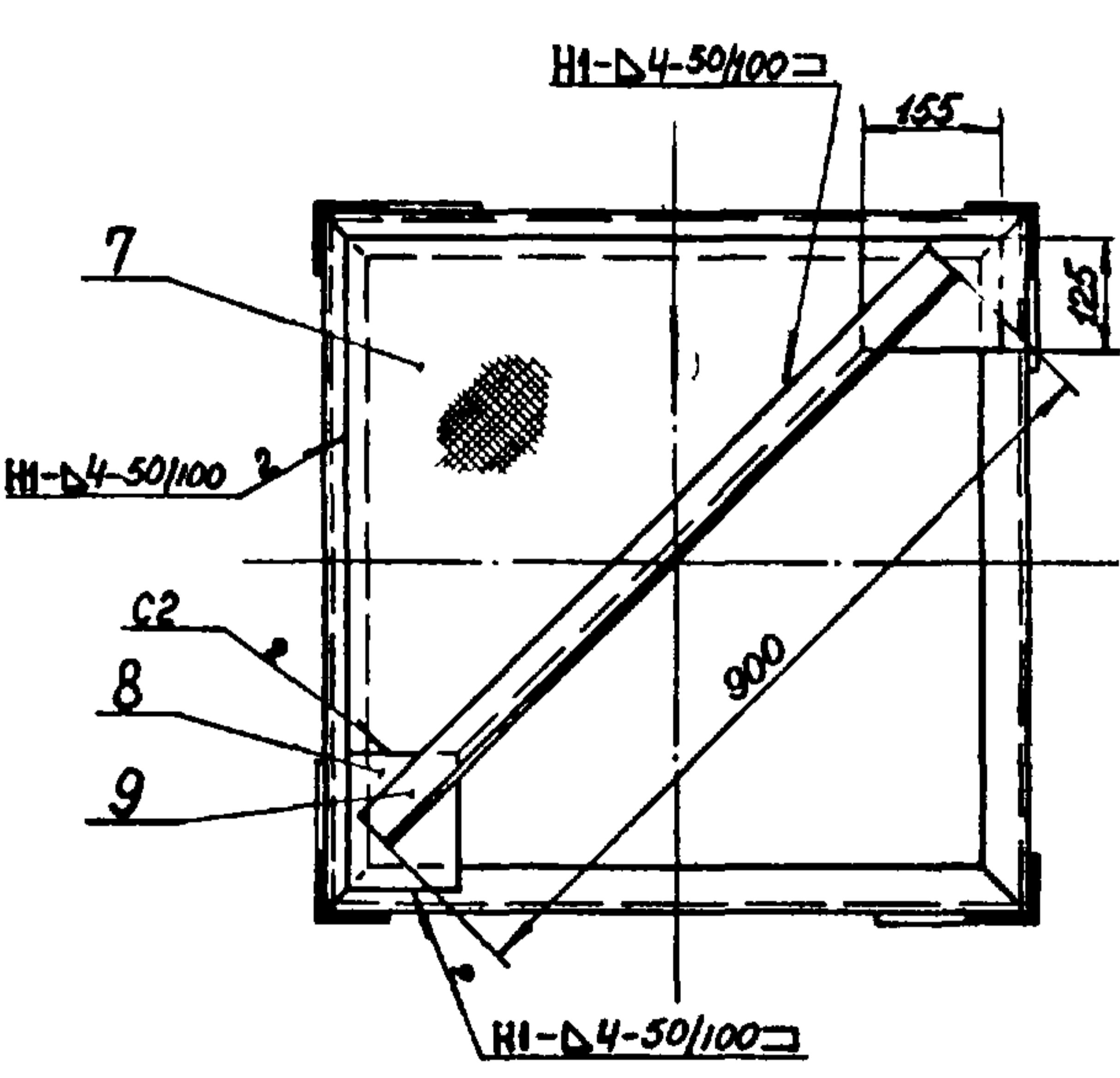
Шифр, зона, поз, обозначение, наименование, кол, примечание, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата, подл и дата, автор, дата



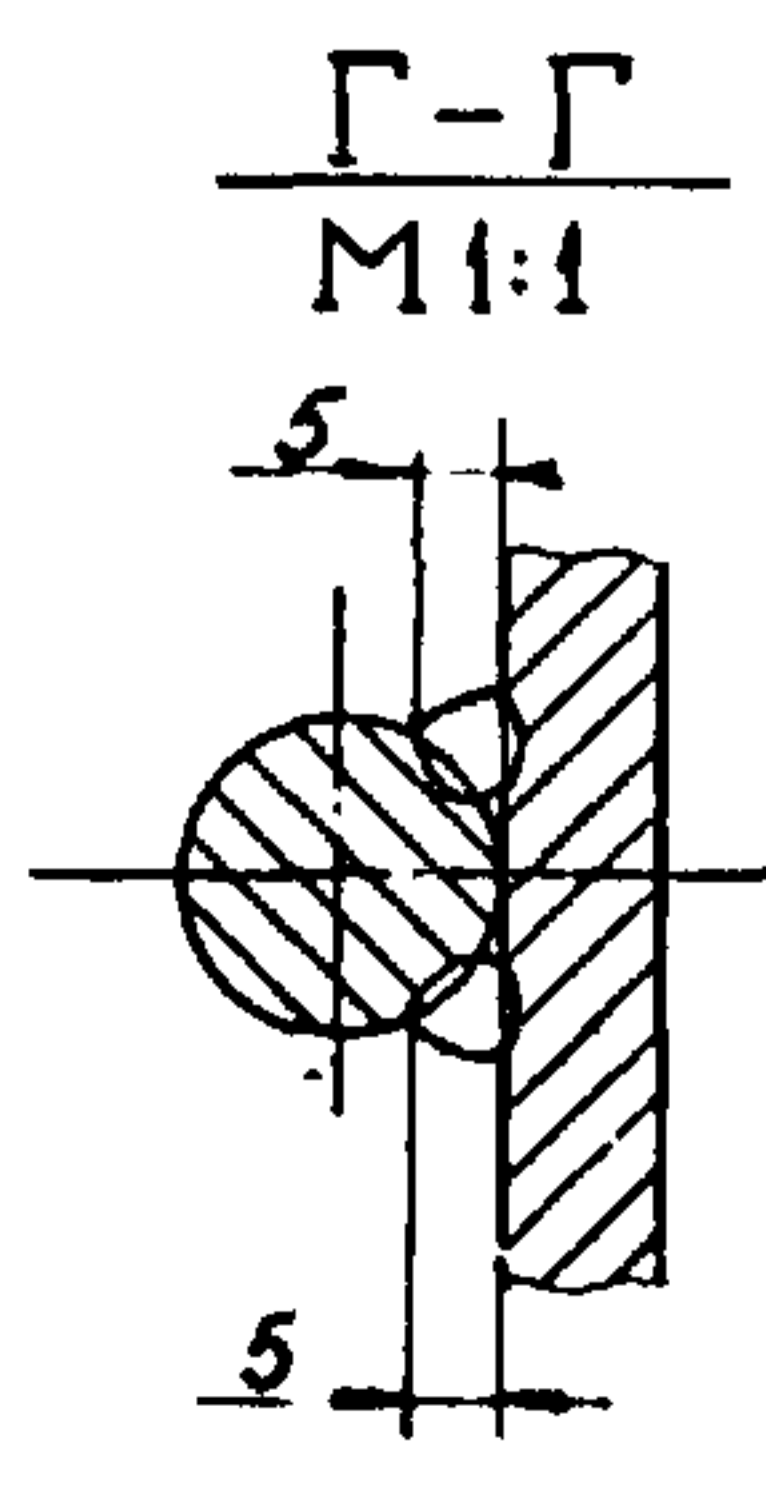
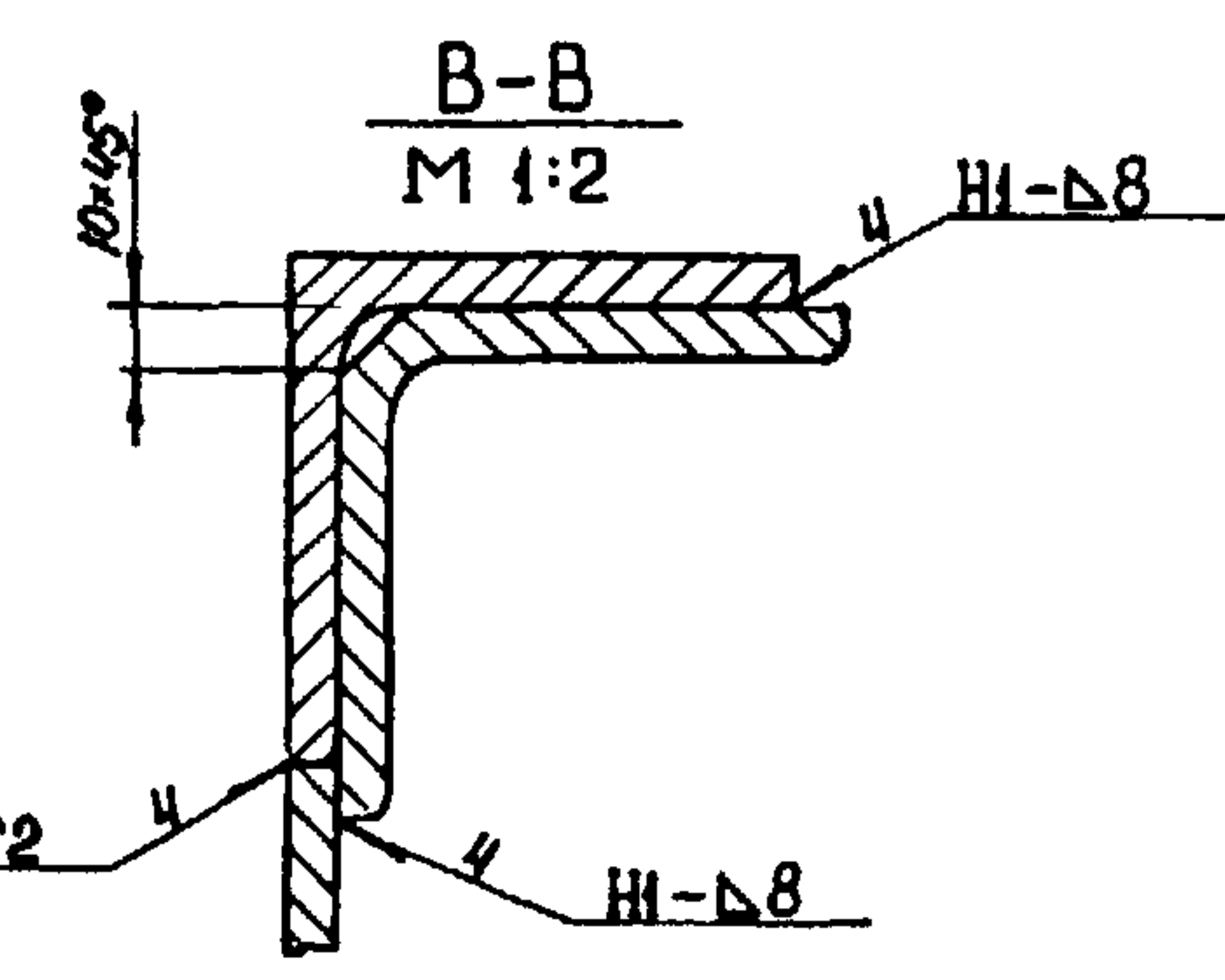
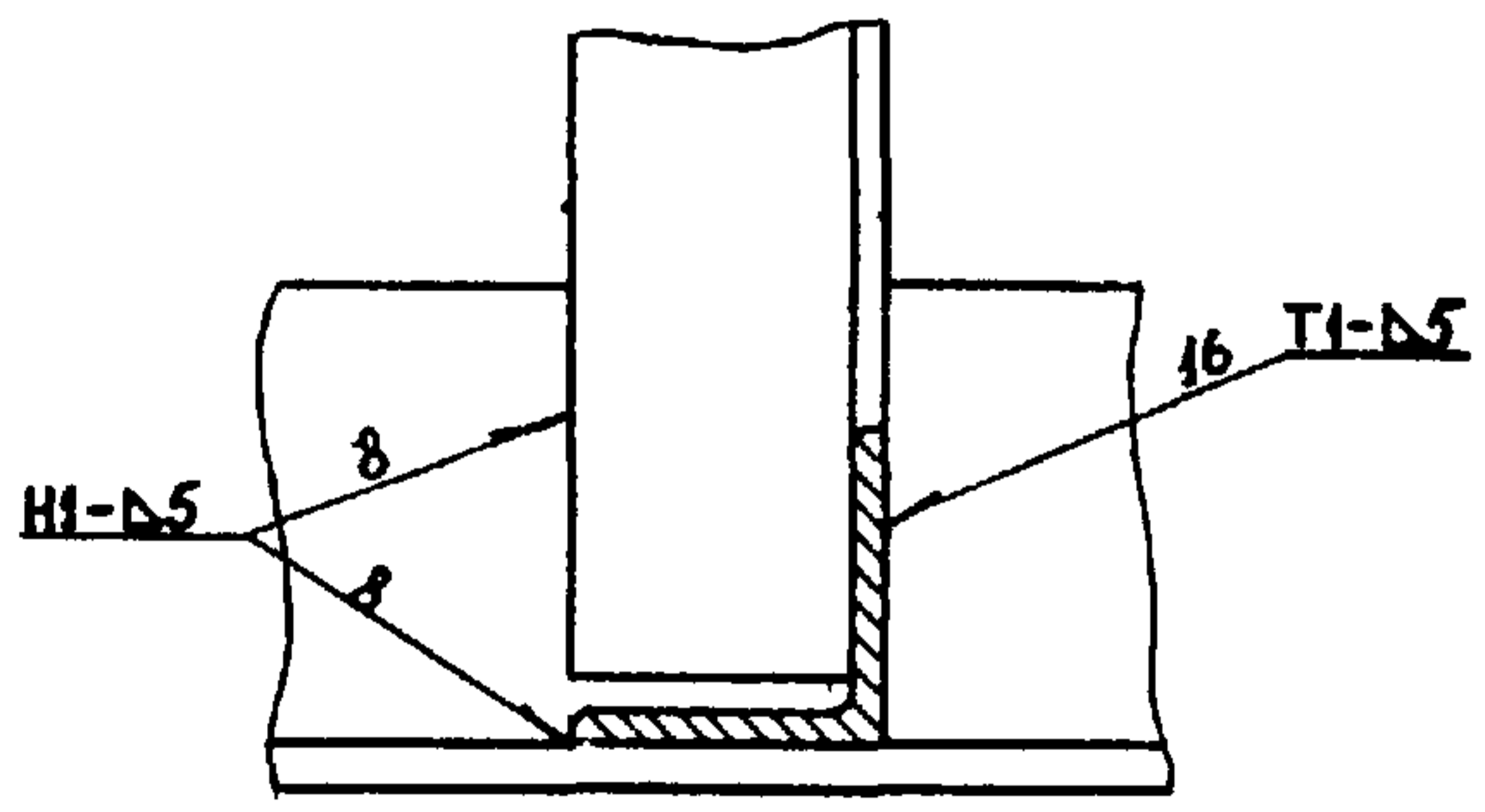
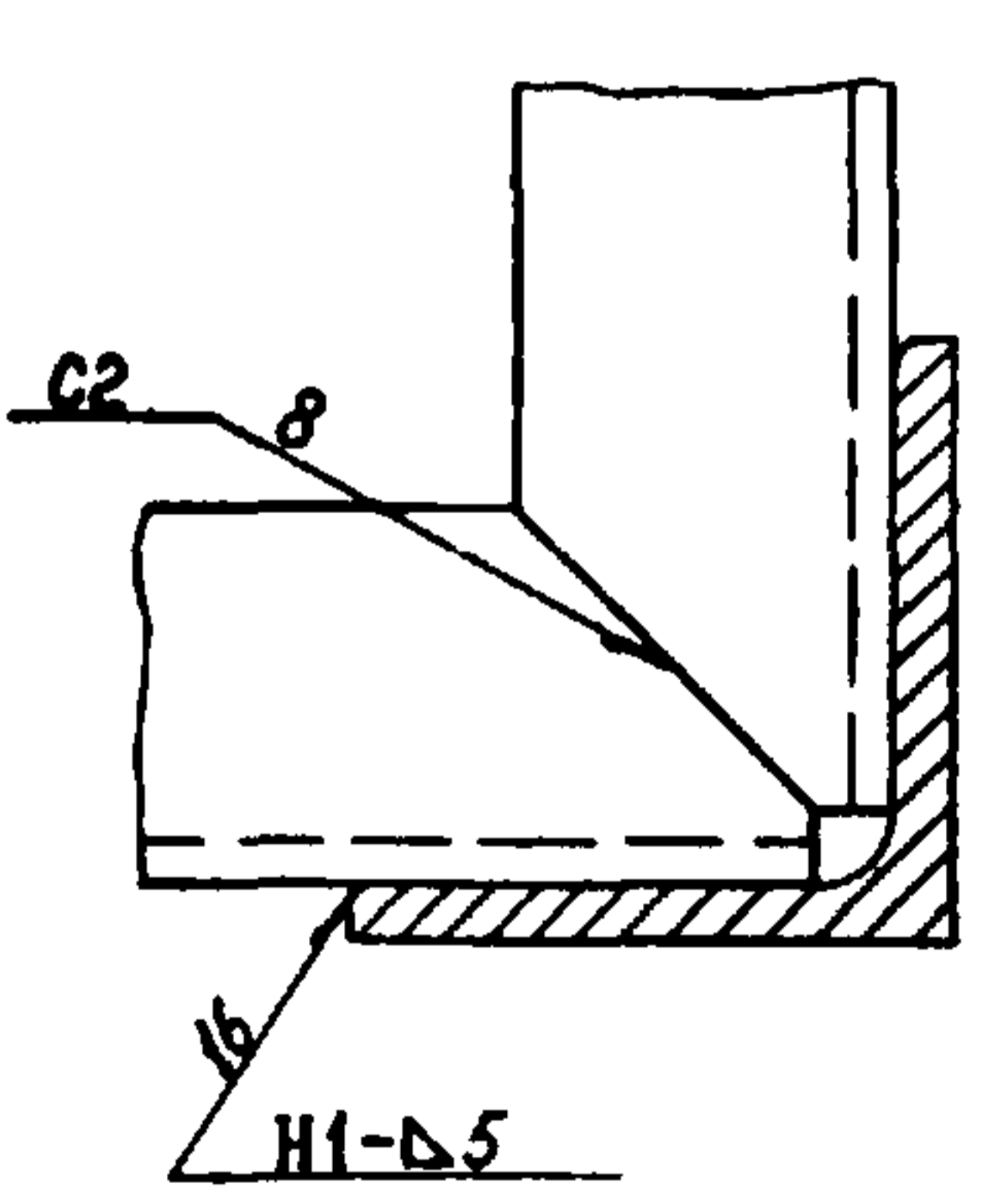
A-A
M 1:10

B-B
M 1:10

I
M 1:2



II
M 1:2



1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке, -∇1.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ_в.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

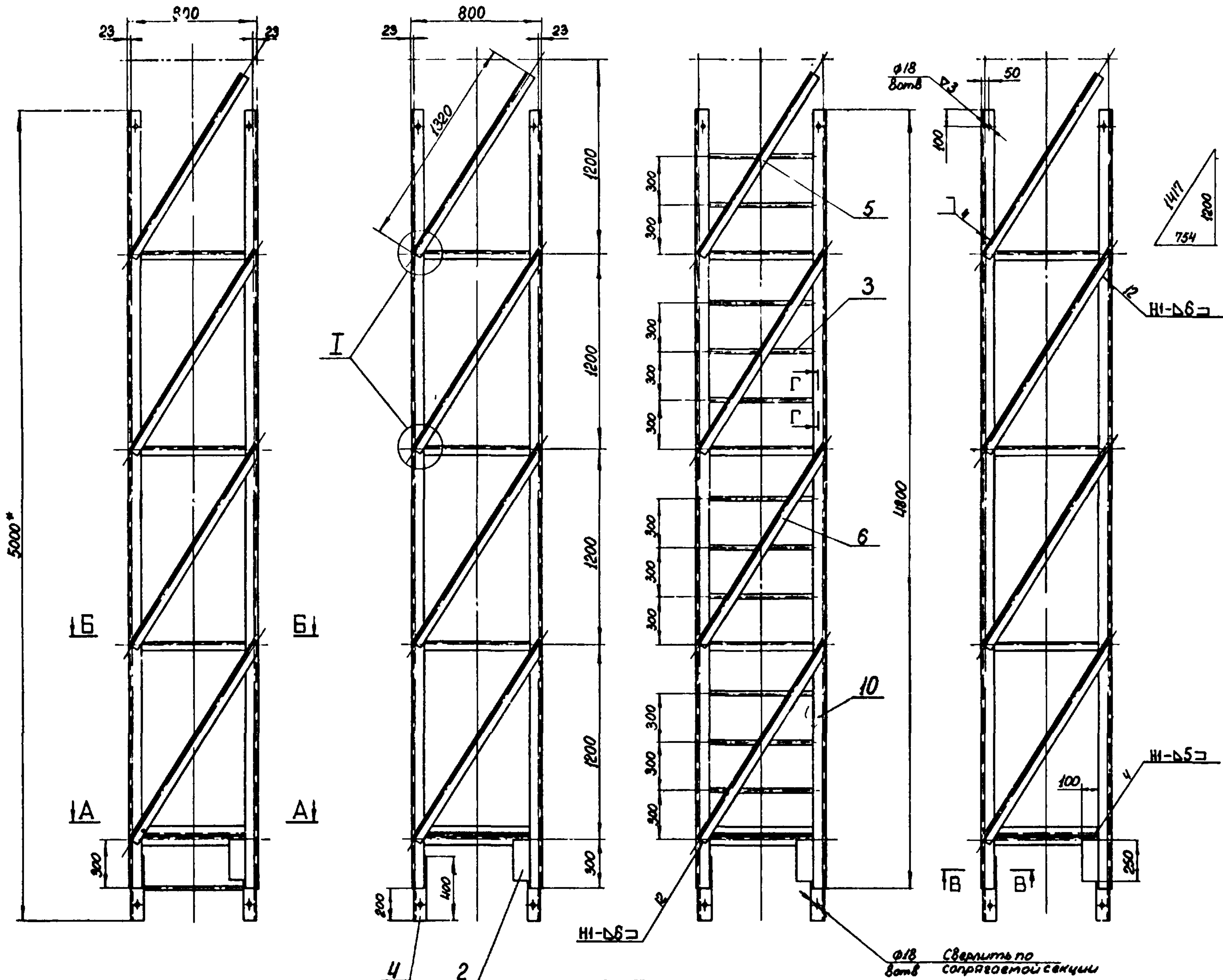
Изм. Исполн. Подп. и дата. Взам. инв. Исполн. Подп. и дата.

137598.04.00.00СБ			Серия 3.505-11			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб	Николаев	И.И.	15.07.74	220	1:20	
Проб	Ежов	Б.И.	15.07.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяков	В.В.	15.07.74	Лист Листов 1		
Утв.	Валашин	В.В.	18.07.74	МРФ РСФСР		
				ГИПРОСРЕДРАДИО		
				Отдел ПП		
				Формат 22		

137598.04.00.00СБ

Секция IV
Сборочный чертеж.

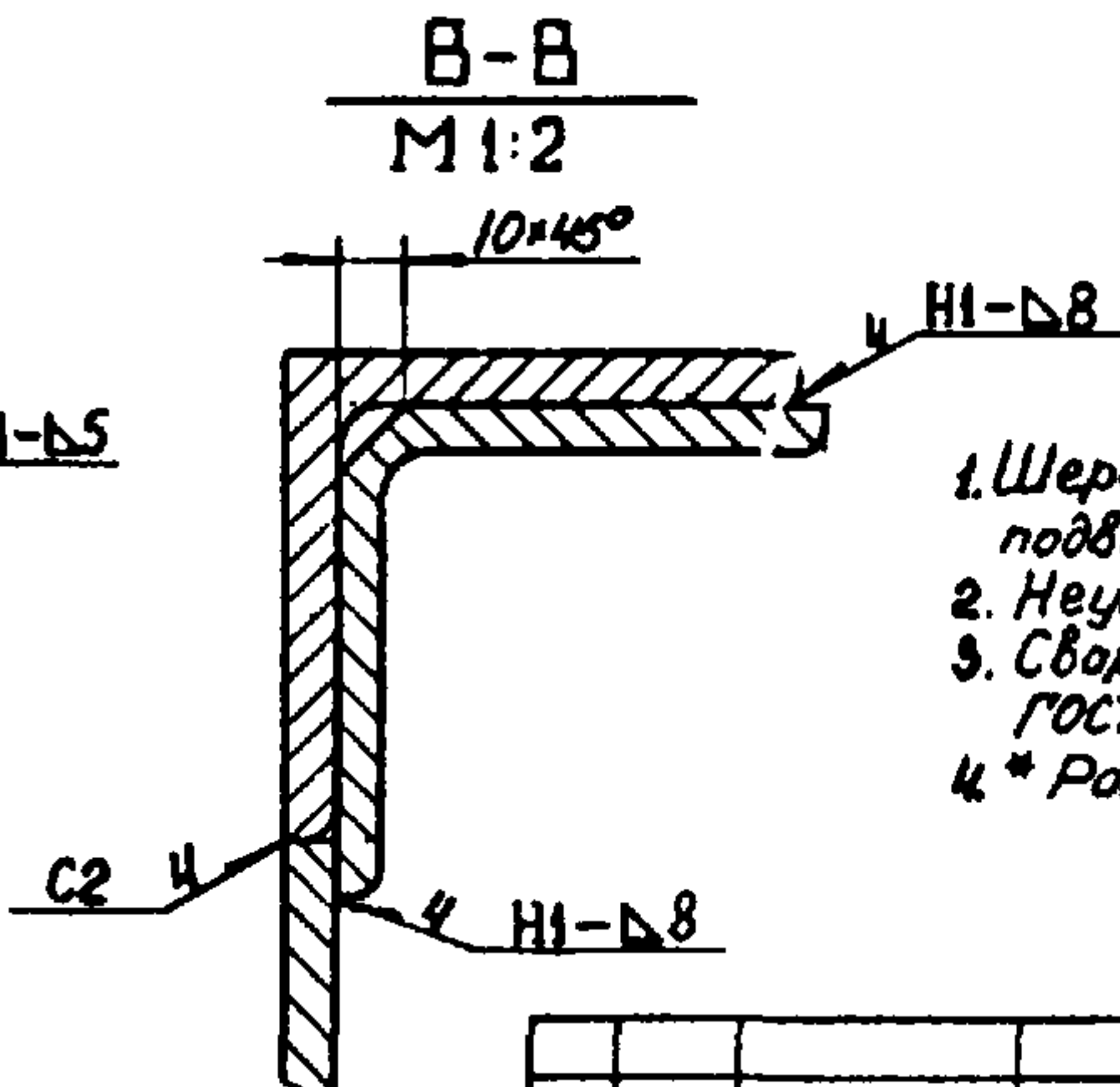
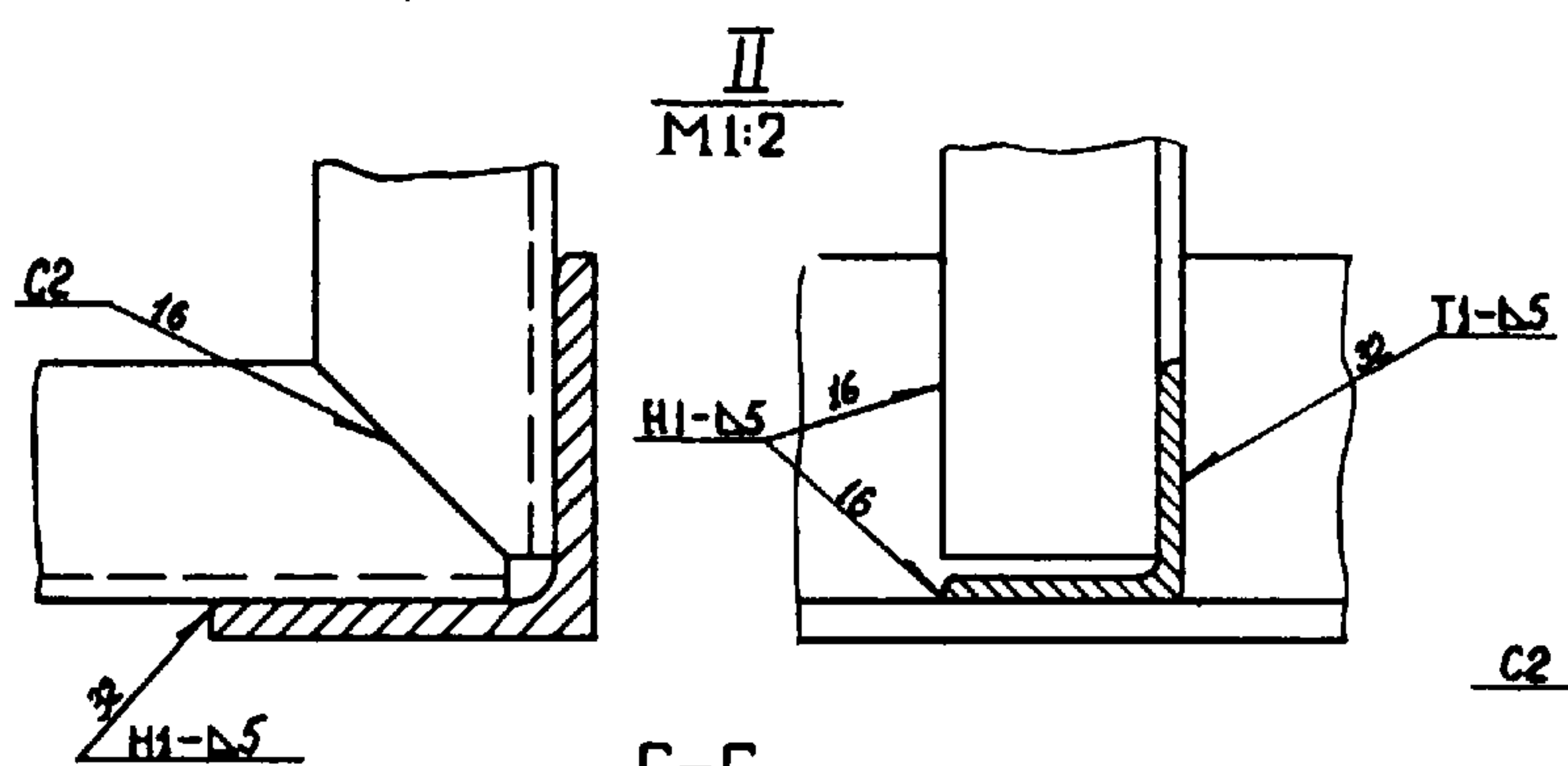
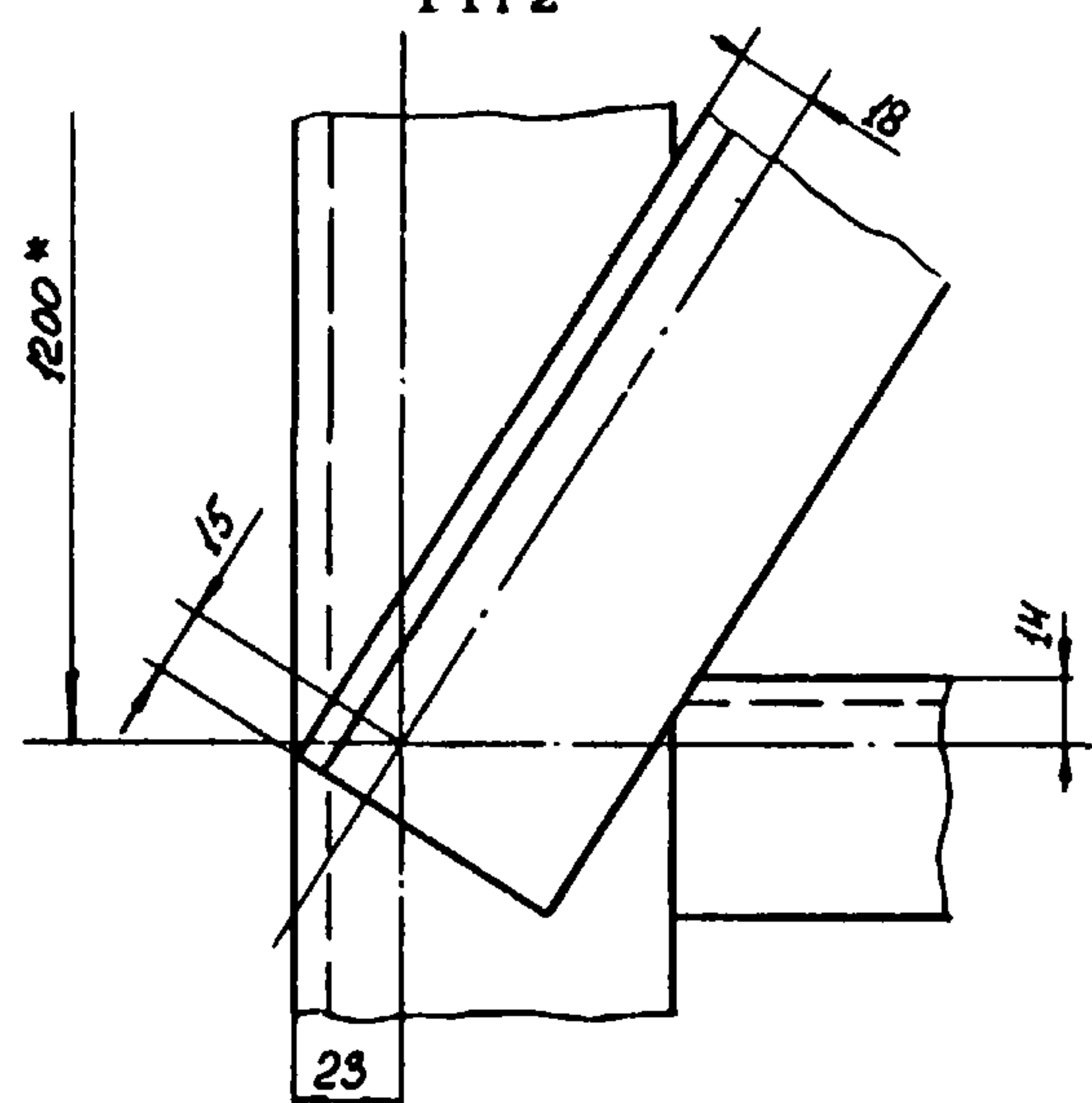
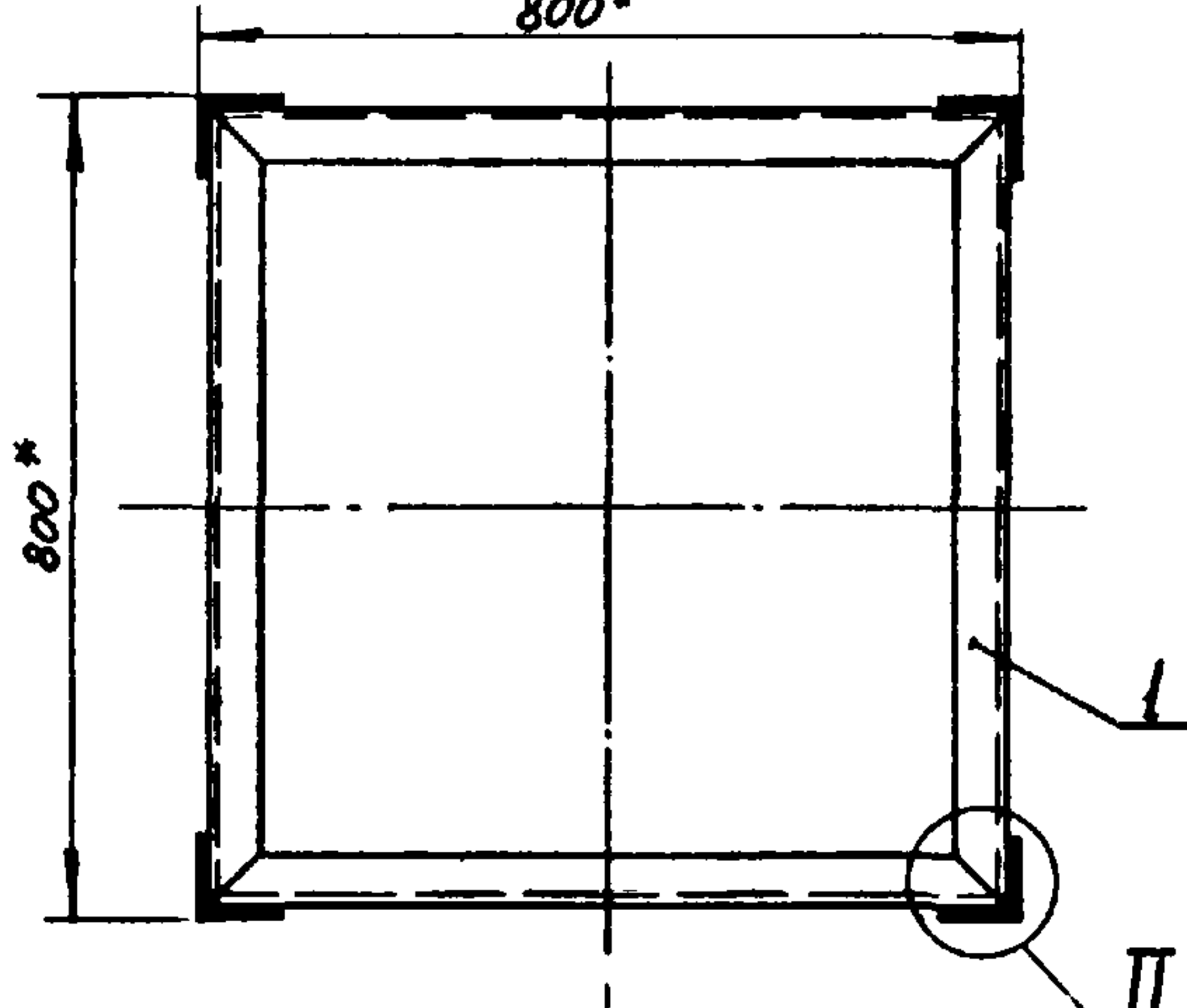
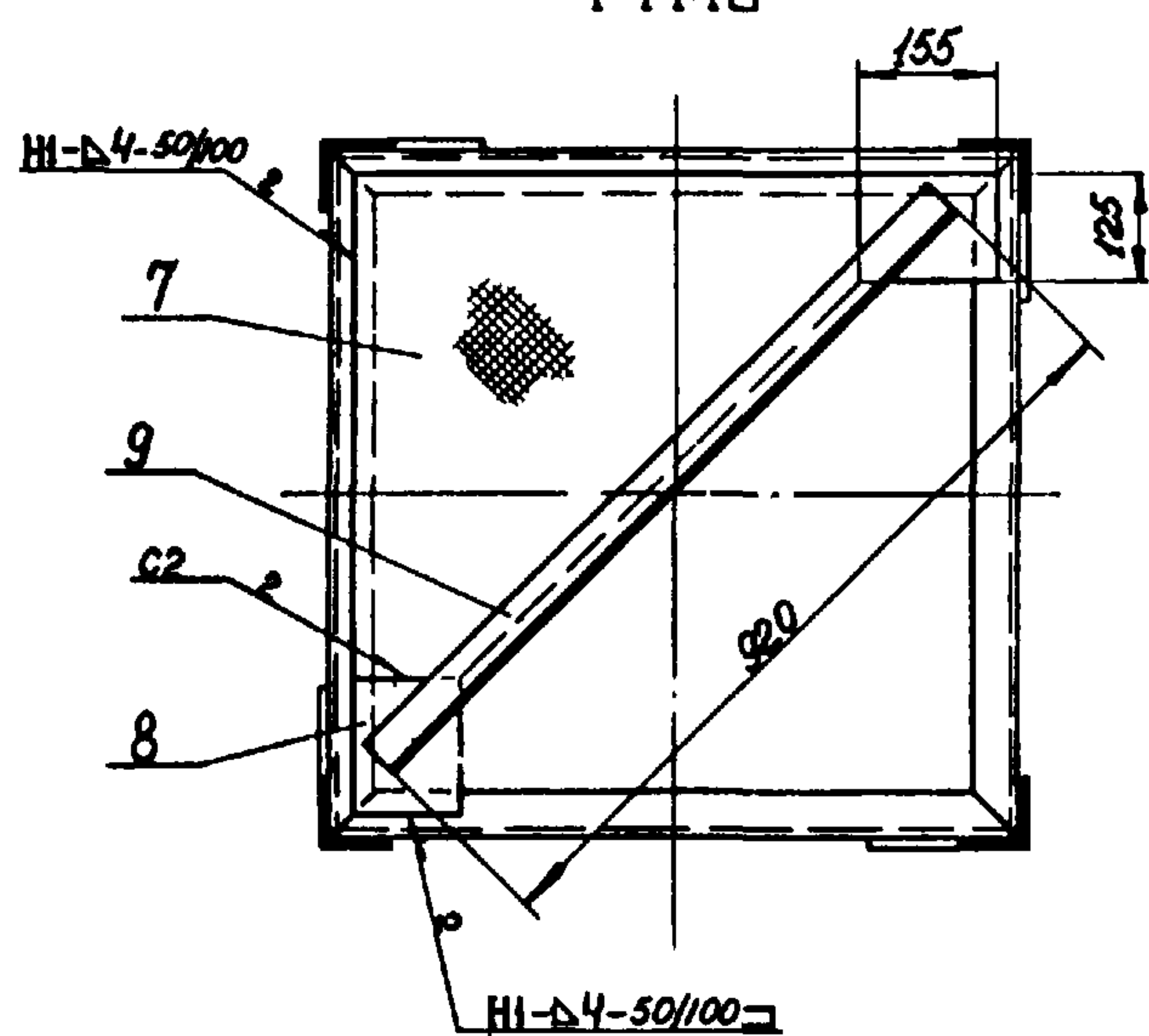
Копировал:



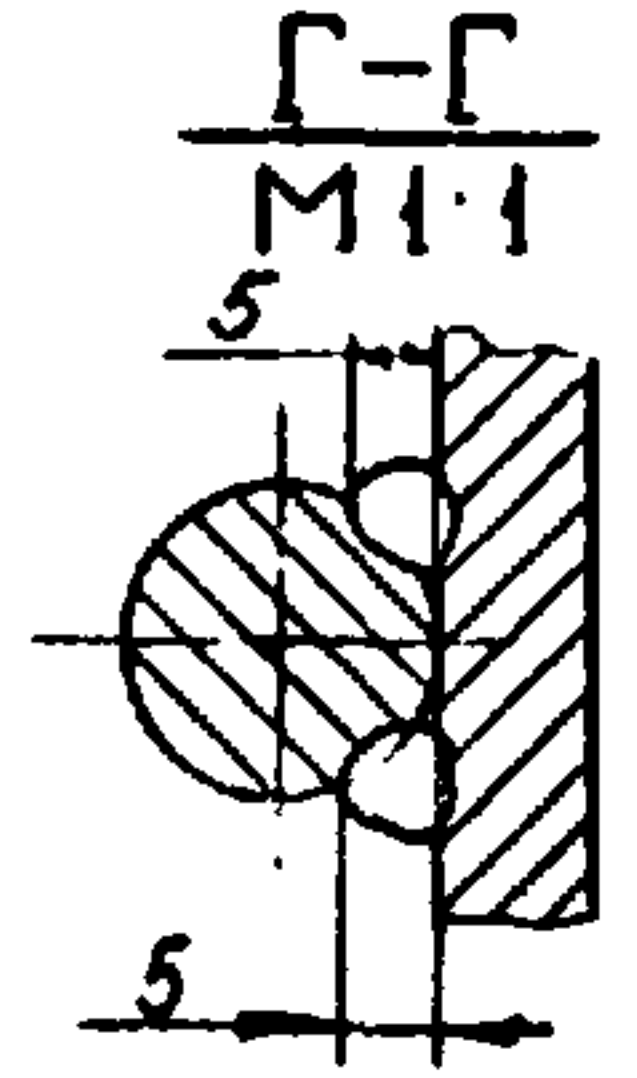
A-A
M 1:10

B-B
M 1:10

I-I
M 1:2



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - 1.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМБ
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9487-80. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок

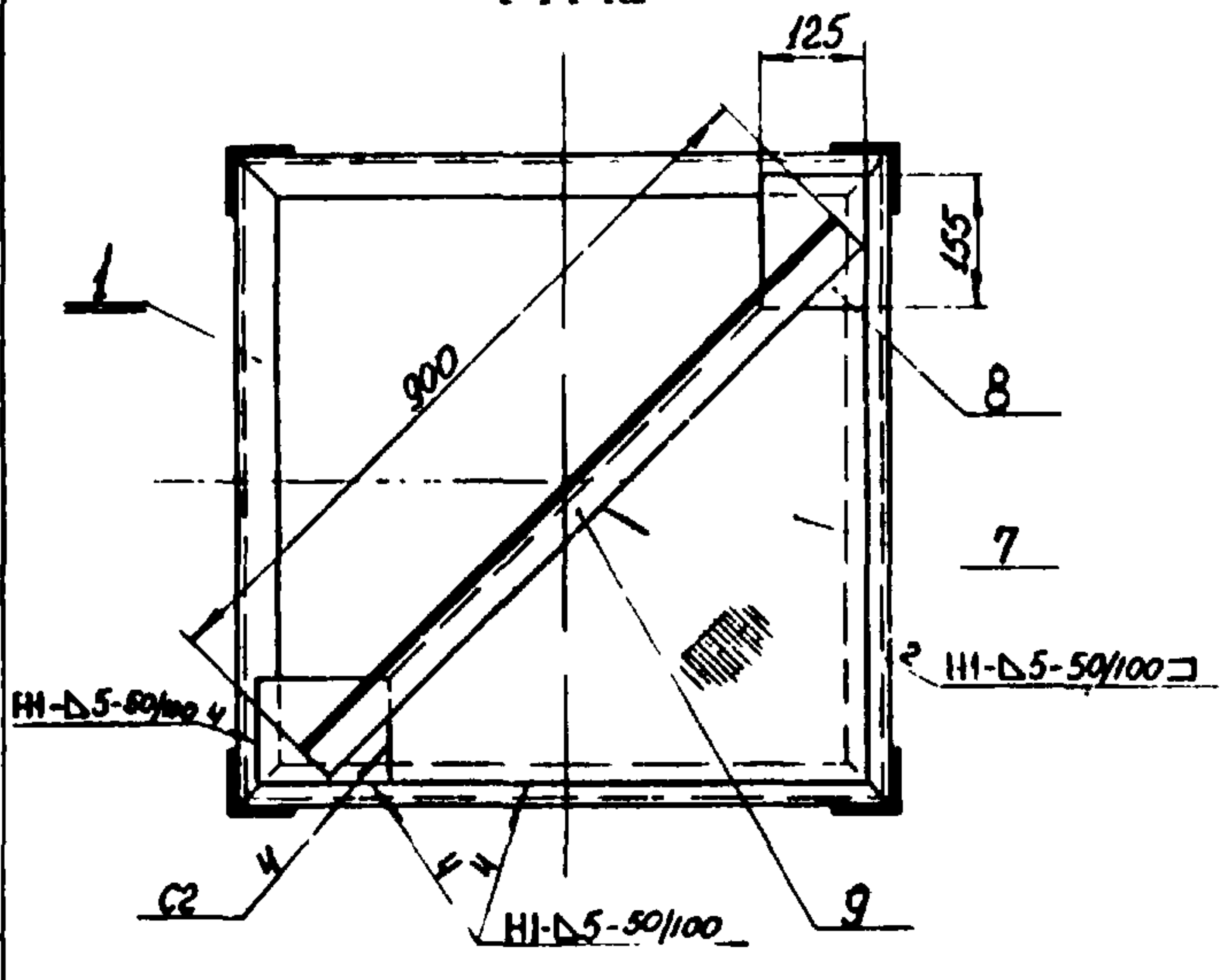


Шифр докум. Подп. и дата
 Шифр докум. Подп. и дата
 Шифр докум. Подп. и дата

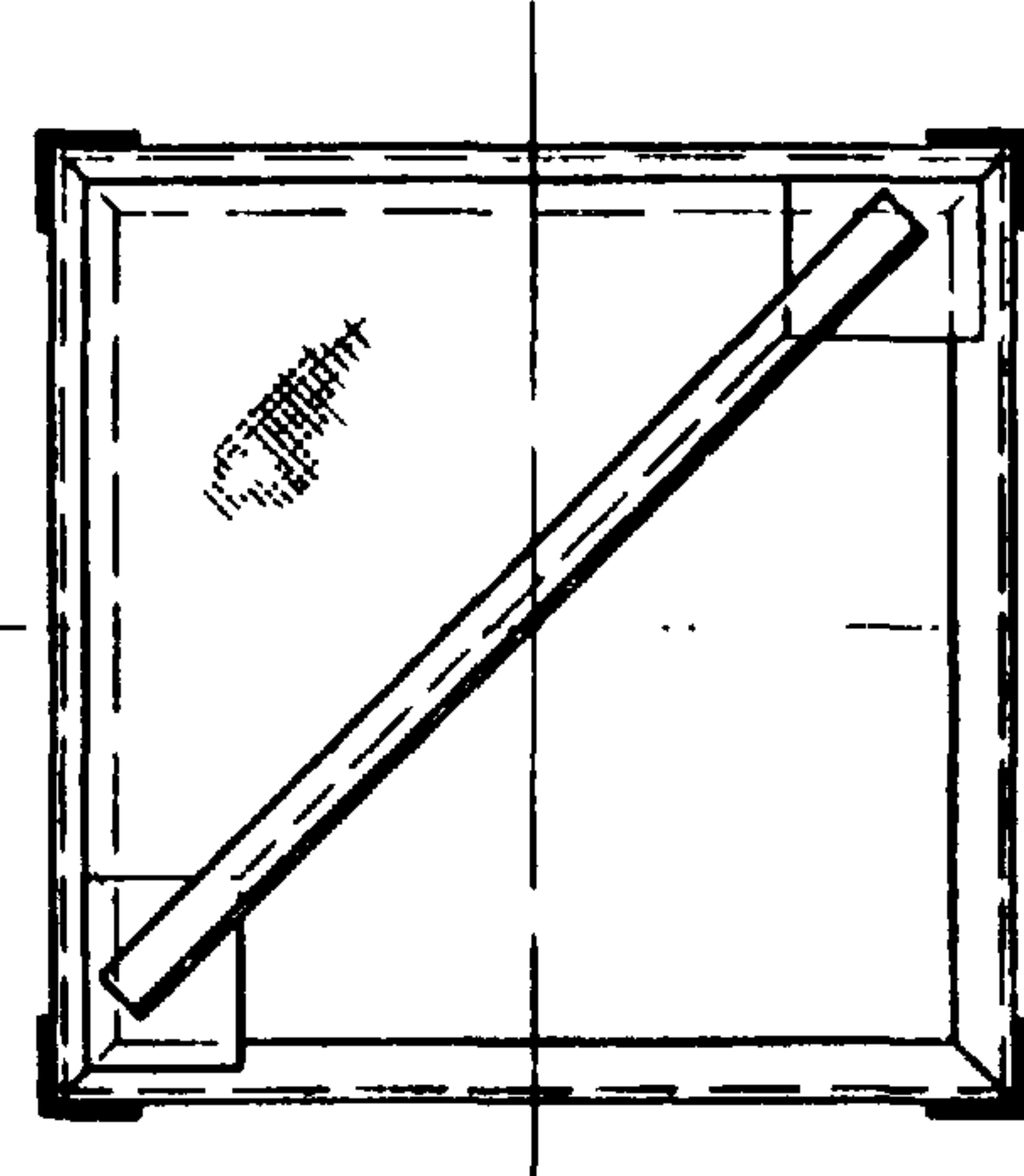
137598.05.00.00СБ				Серия 3.505-11	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Николаев	Ильин	15.09.80	413	1:20
Проб.	Сажав	Буря	Клиш		
Т.контр.					
Н.контр.	Курьяков	Ильин	15.09.80		
Утв.	Волошин	Ильин	15.09.80		
Секция V				Лист 1 из 1	
Сборочный чертеж.				МФД РСФСР	
				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				Формат 22	

Копировал:

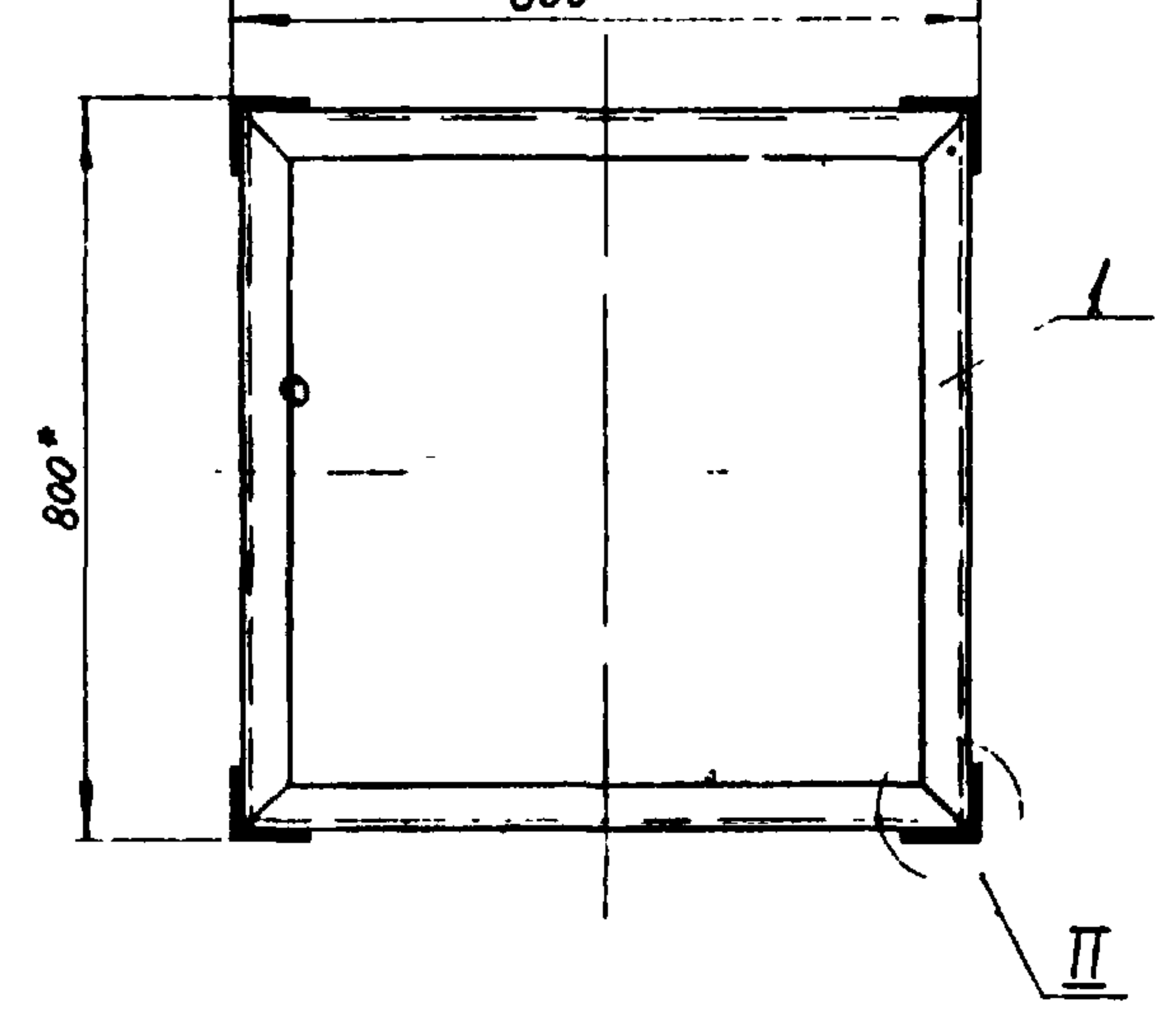
A-A лист 1
M 1:10



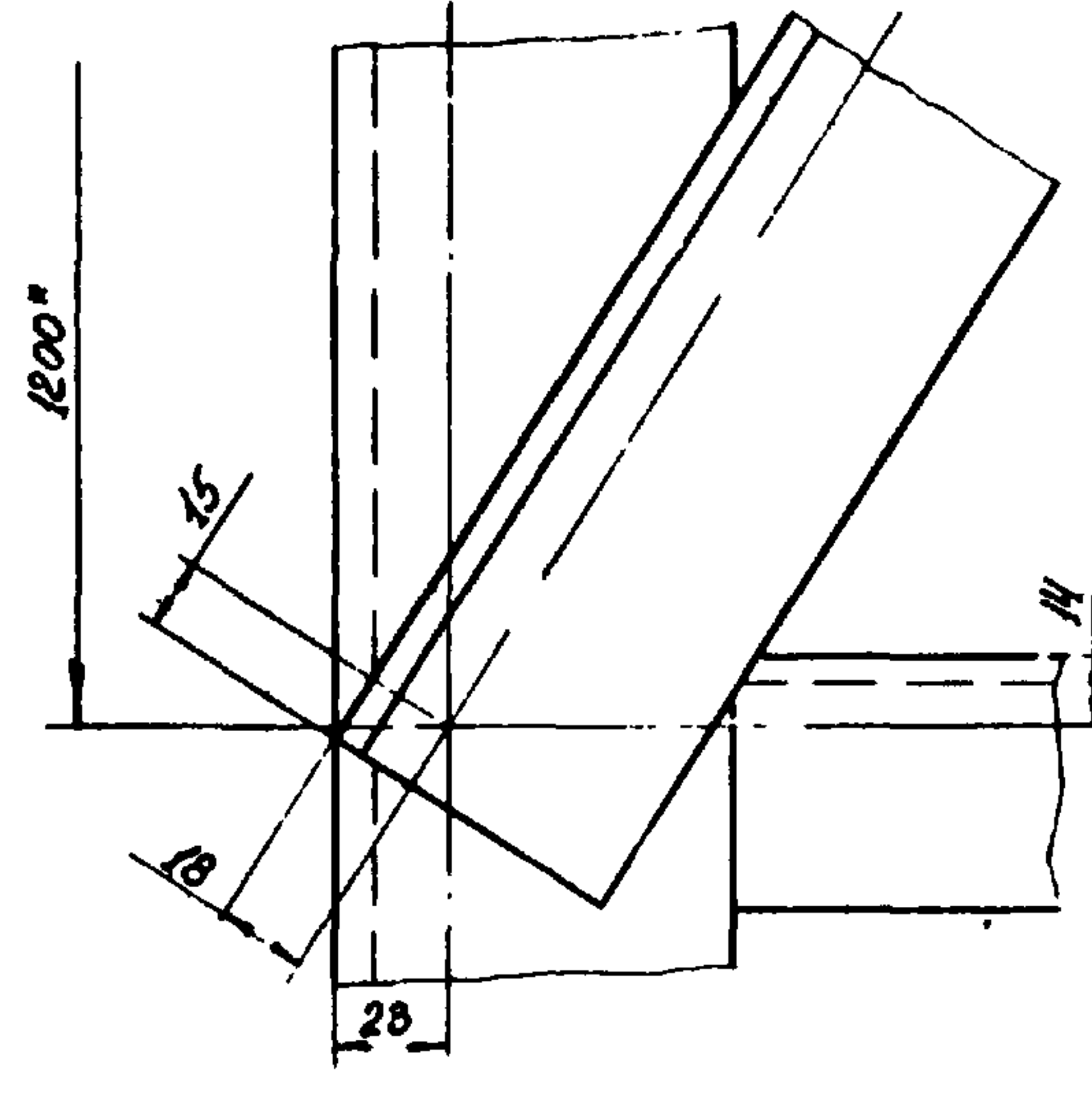
B-B лист 1
M 1:10



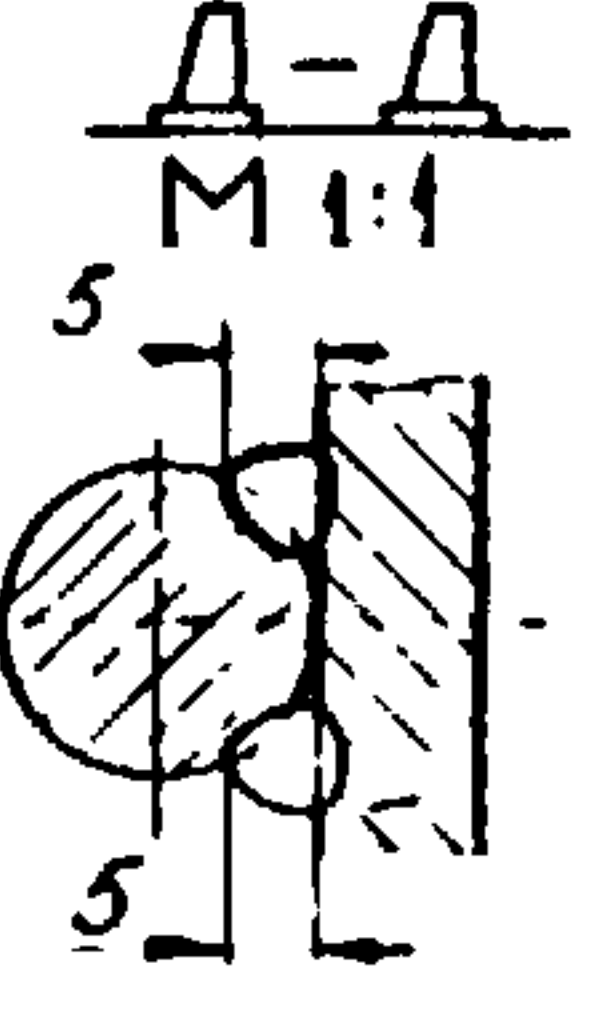
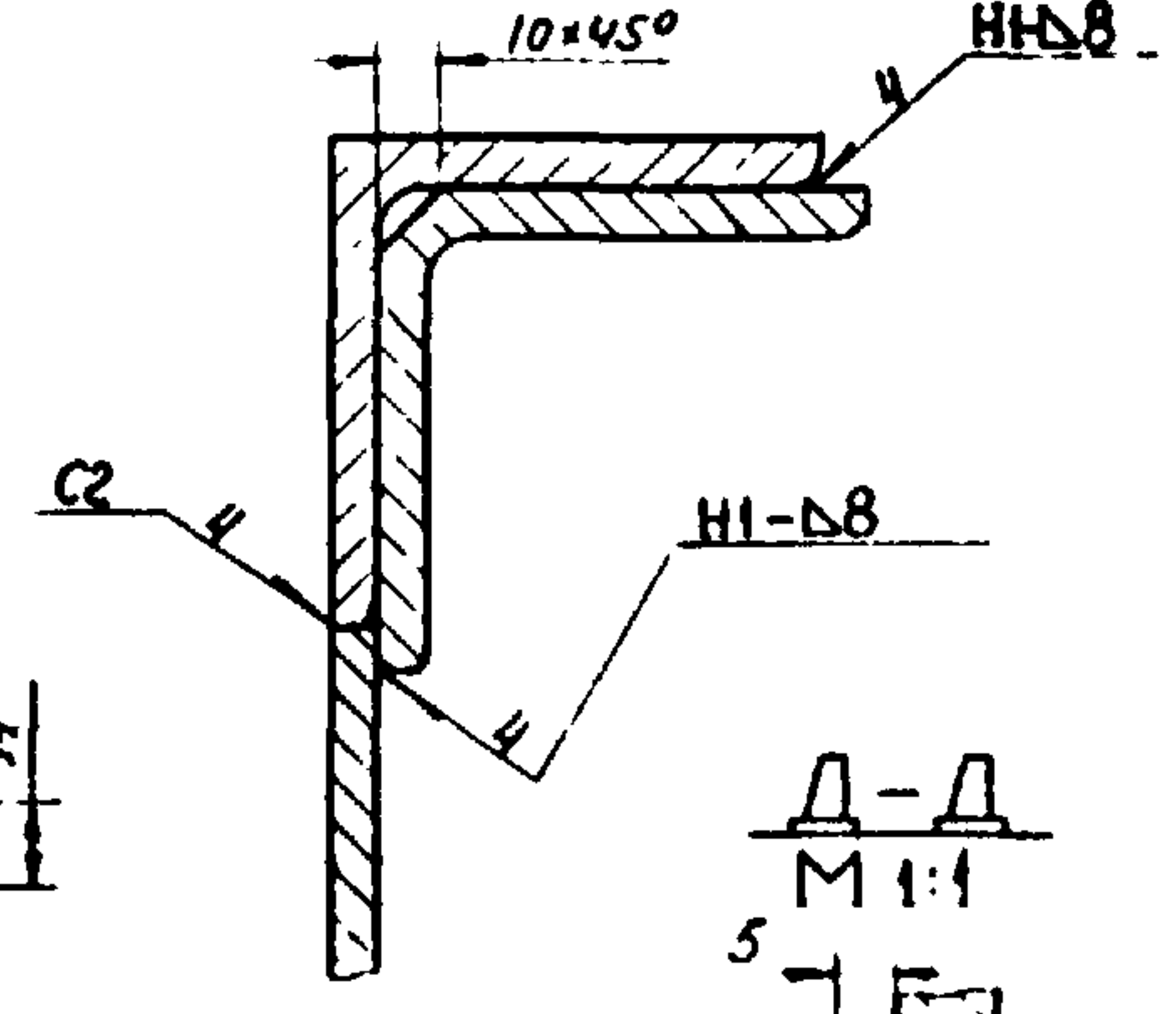
B-B лист 1
M 1:10
800*



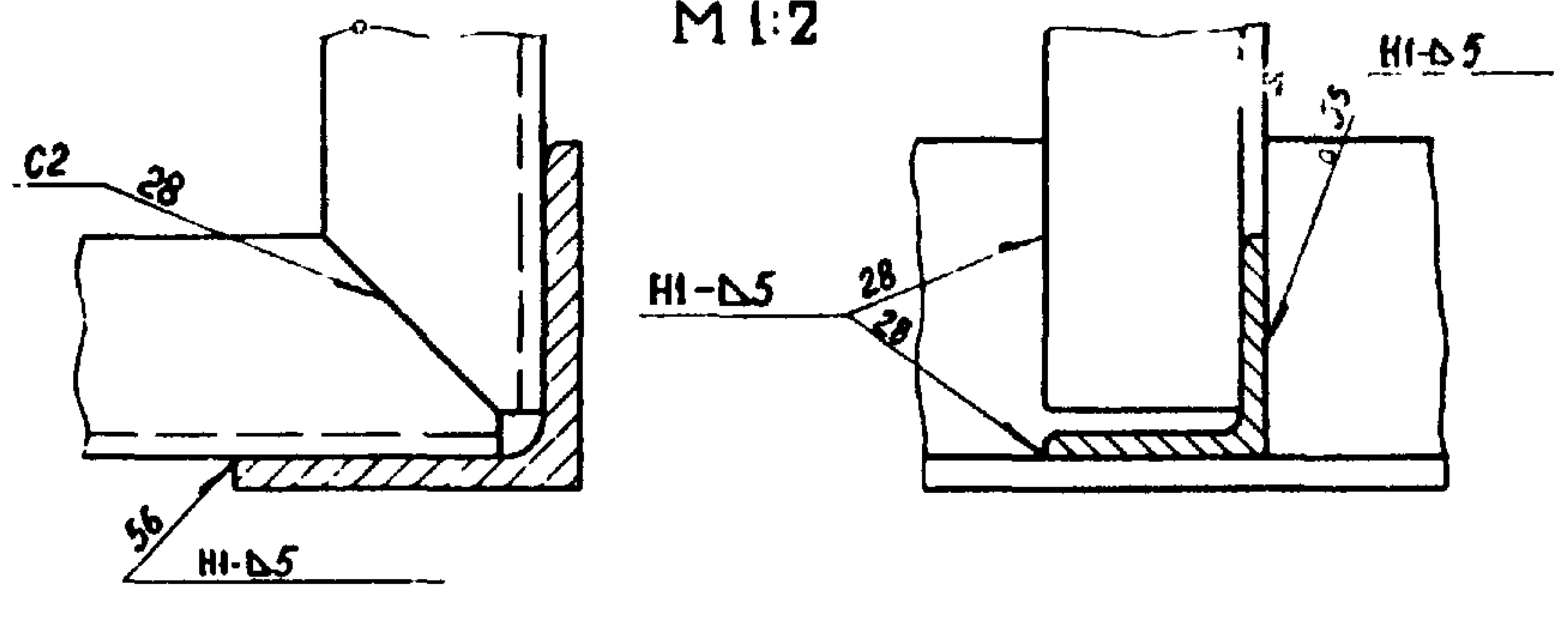
T
M 1:2



Г-Г
M 1:2



II
M 1:2



Шифр № подл. Подл. и дата. Взят из № М. Шифр № докум. Листы и дата.

137598.06.00.00.05				Серия 3505-11	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Николаев	В.И.	19.7.74	1	1,13кг
Пров.	Сажов	В.И.	19.7.74	2	1,13кг
Т.контр.					
И.контр.	Курьяков	В.И.	19.7.74		
Утв.	Волошин	В.И.	19.7.74		

Секция VI
Сборочный чертеж.

Лист 2	Листов
1	2

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат 12.

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9			137598.02.00.09	Диагональ Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	3,4кг
Б4	10			137598.06.00.01	Пояс Угол равнобок 80x80x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	81,06кг

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
*				137598.05.00.00.05	Сборочный чертеж		*22,12
И1	1			137598.01.00.01	Панель	28	
Б4	2			137598.01.00.05	Пластина Лист 8 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	4	1,57кг
Б4	3			137598.01.00.06	Перекладина Крыз 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l=720	21	1,13кг
Б4	4			137598.01.00.07	Накладка Угол равнобок. 80x80x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	3,86кг
Б4	5			137598.02.00.04	Раскос Угол равнобок 63x63x6 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	7,55кг
И1	6			137598.02.00.06-01	Раскос	24	
И1	7			137598.02.00.07	Настил	2	
Б4	8			137598.02.00.08	Косынка Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	4	0,6кг

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	137598.06.00.00	Серия 3505-11	Лист 2
----------	----------	-------	------	-----------------	---------------	--------

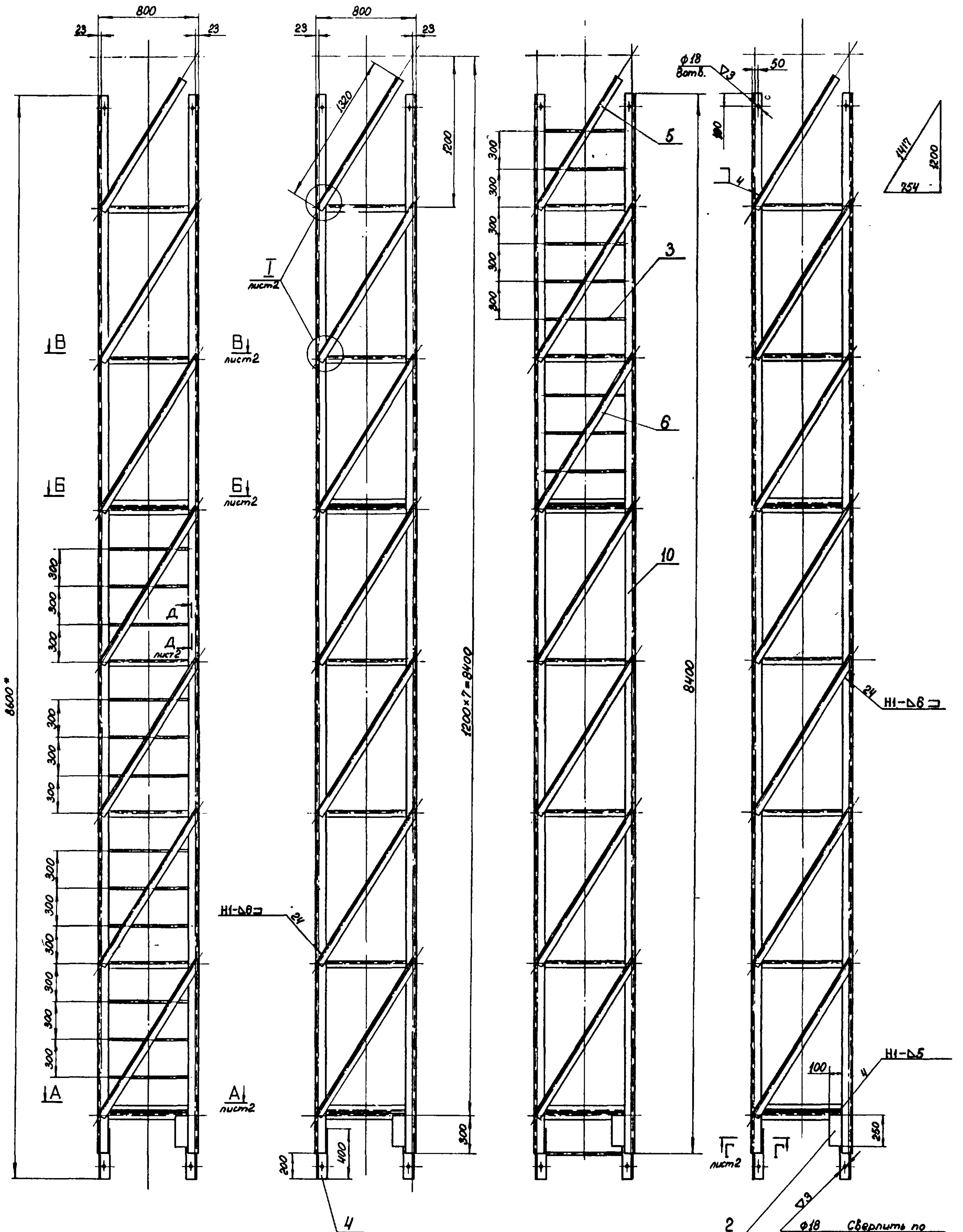
Формат 11

137598.06.00.00				Серия 3505-11	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб.	Николаев	В.И.	19.7.74	1	2
Пров.	Сажов	В.И.	19.7.74		
И.контр.	Курьяков	В.И.	19.7.74		
Утв.	Волошин	В.И.	19.7.74		

Секция VI

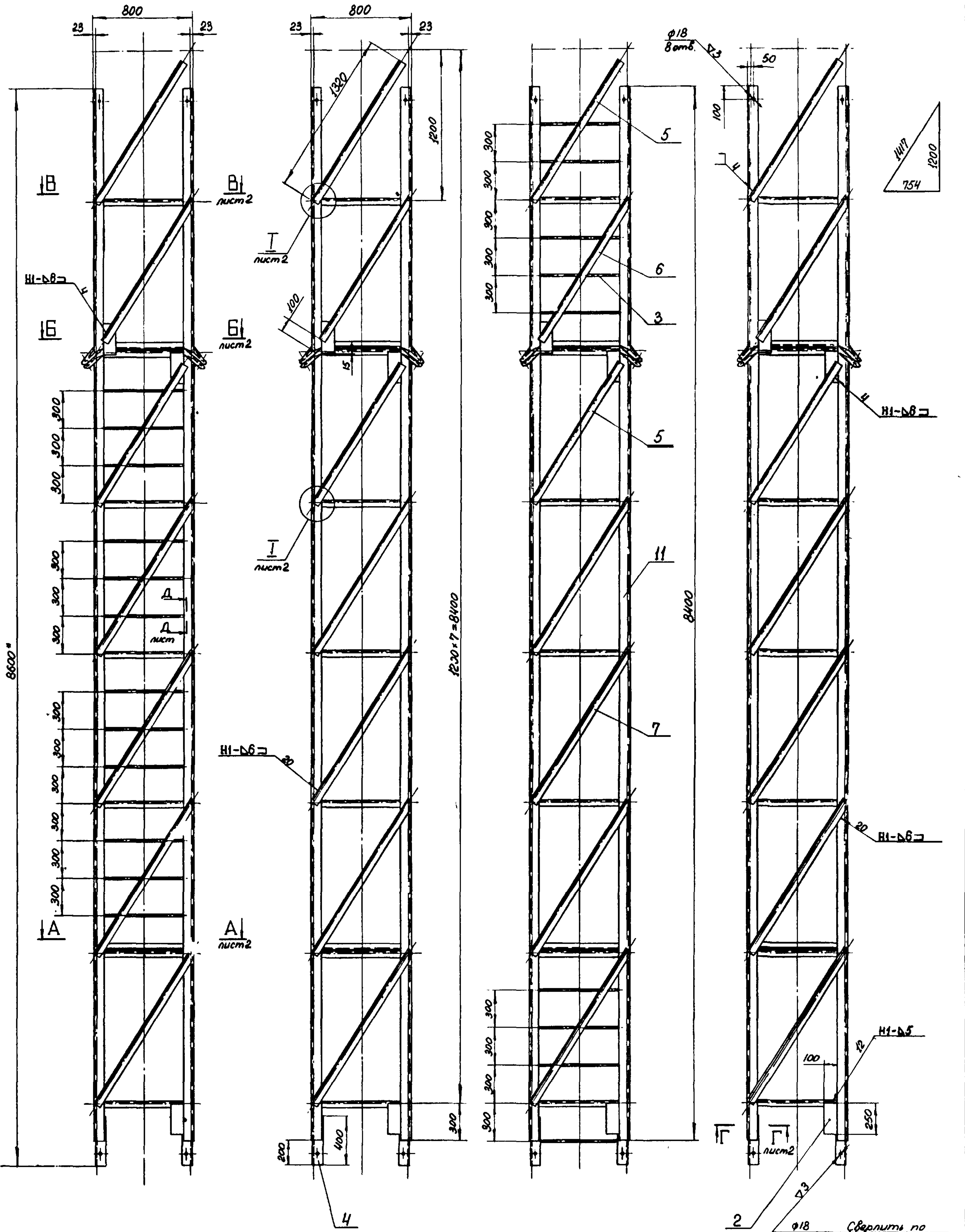
Лист	Листов
1	2

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат 11



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сборные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

137598.06.00.00СБ				Серия 3.505-11	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса листов
Разраб	Николаев	Иванов	13.11.74	712	1:20
Пров	Важов	Б.С.	11.11.74		
Т.контр.					
И.контр.	Курьяков	В.В.	15.11.74		
Утв.	Волошин	В.В.	15.11.74		
Копирован:				Лист 1 Листов 2	
				МРО РСФСР	
				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				от 22	



1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке, - R_{a1} .
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4 * Размеры для справок.

137598.07.00.00СБ		Серия 3505-11	
Лист	Масса	Листов	Масштаб
728		3	1:20
Секция VII Сборочный чертеж.		Лист 1	Листов 3
МРФ РСФСР		ГИПРОРЕЧТРАНС	
И.контр. Куряков		Отдел ПП	
Утв. Волошин		Формат 22	

Копировал:

Шифр 974-А-4
 Проект и детали
 Разраб. Куряков
 Провер. Волошин
 Утв. Волошин
 И.контр. Куряков

Шифр 137598.07.00.03 (Δ) 2

974-А-4

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.07.00.03				Серия 3.505-11		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Николаев	Ильин	15.2.74	1	0,35	1:2
Проб.	Ежов	Ежов	15.2.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьлев	Ильин	15.2.74	Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Утв.	Волошин	Ильин	15.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
Копировал:				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП Формат 11		

Шифр 137598.07.00.02 (Δ) 2 39

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

137598.07.00.02				Серия 3.505-11		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Николаев	Ильин	15.2.74	1	0,98	1:2
Проб.	Ежов	Ежов	15.2.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьлев	Ильин	15.2.74	Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Утв.	Волошин	Ильин	15.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
Копировал:				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП Формат 11		

Шифр 137598.07.00.01 (Δ) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

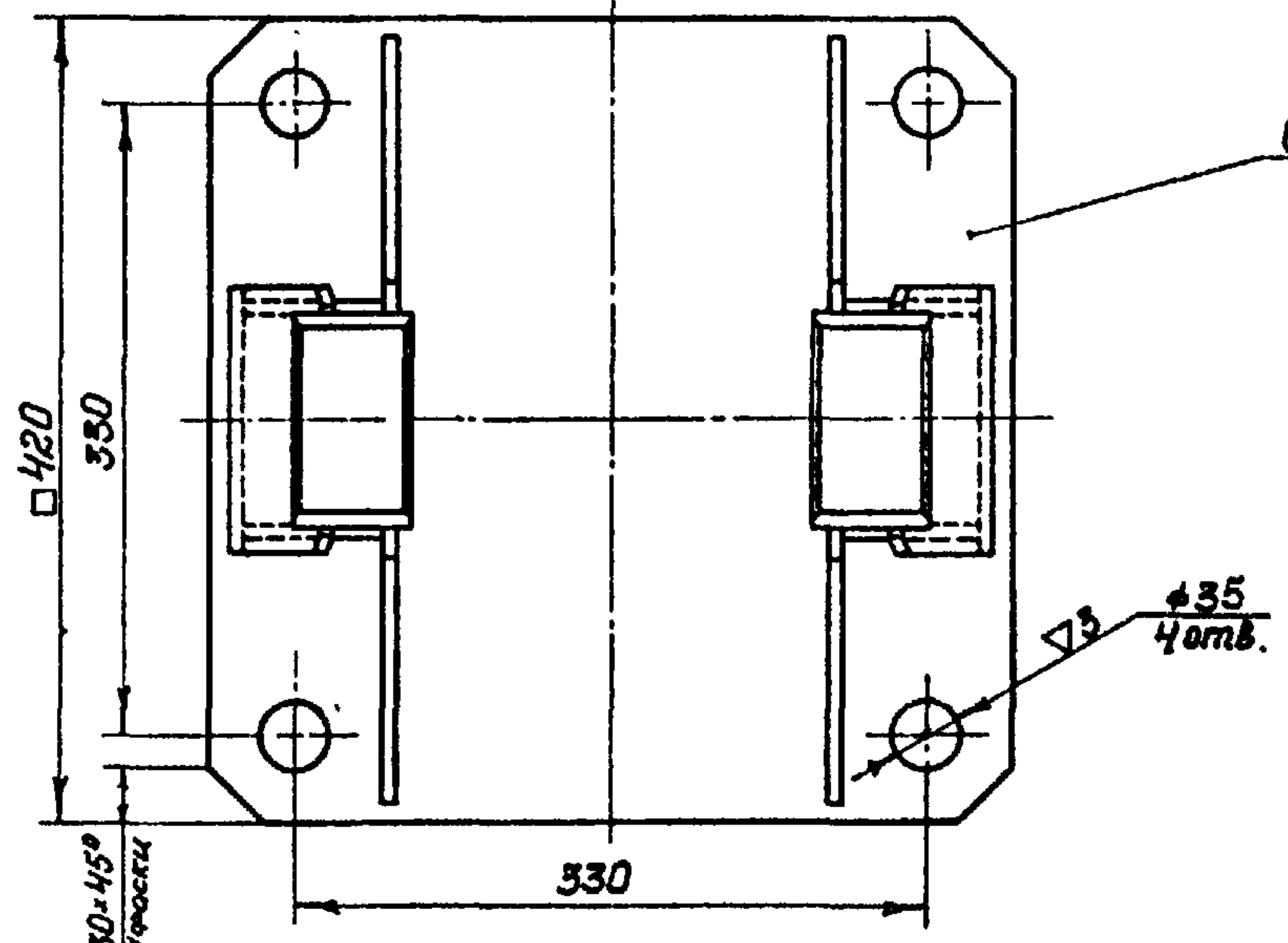
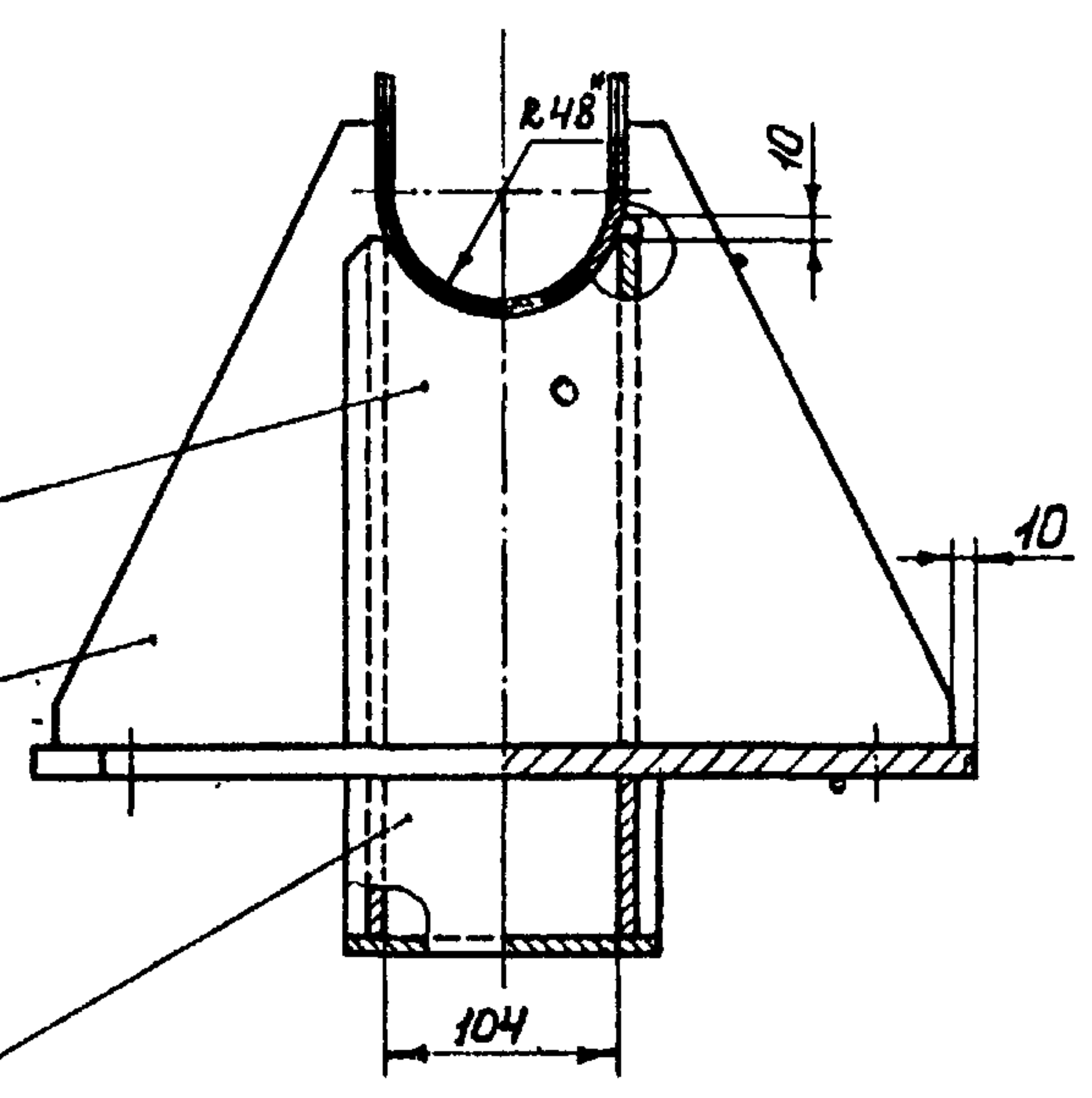
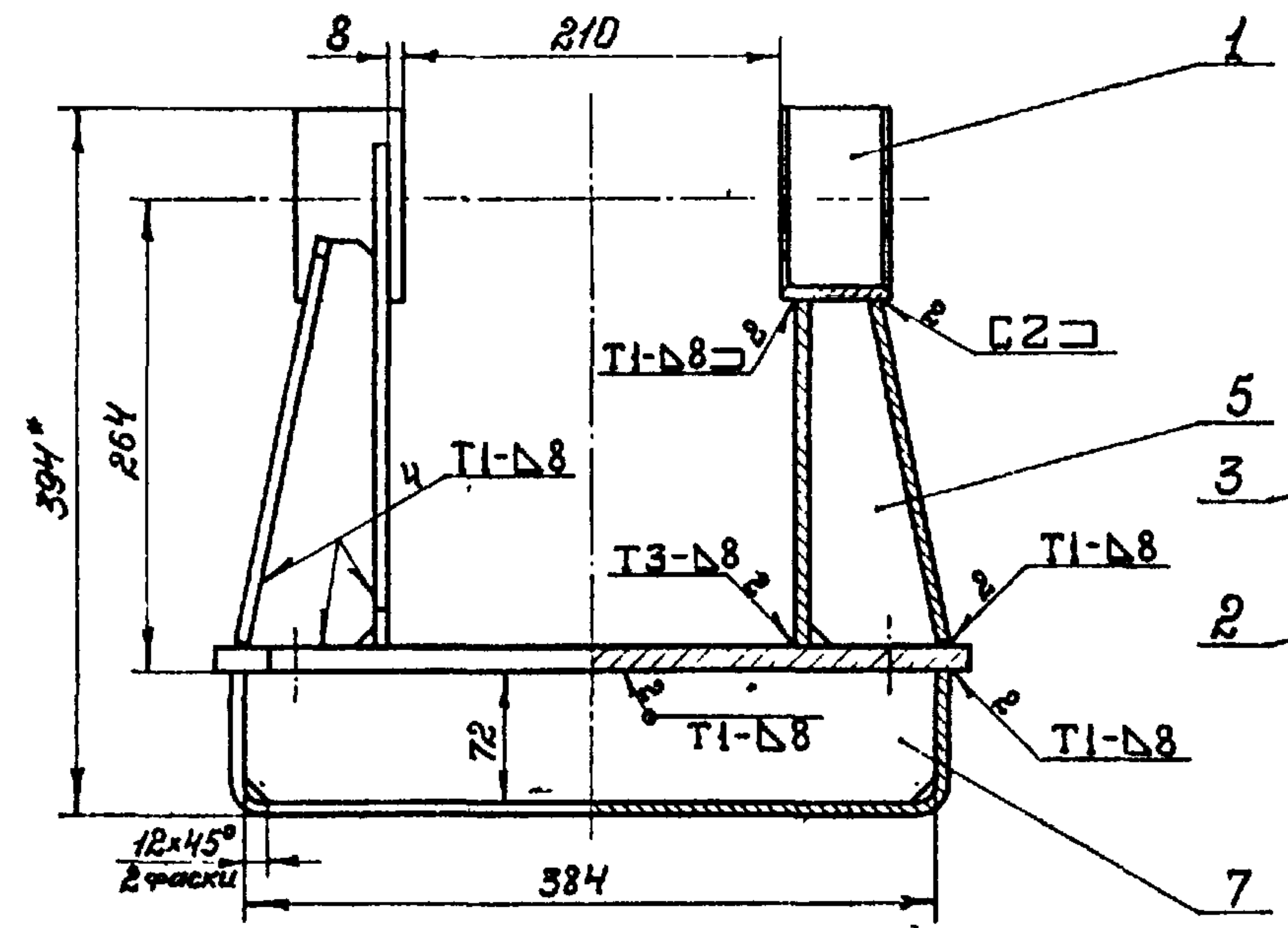
137598.07.00.01				Серия 3.505-11		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Николаев	Ильин	15.2.74	1	1,12	1:2
Проб.	Ежов	Ежов	15.2.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьлев	Ильин	15.2.74	Лист 8 ГОСТ 5681-57		
Утв.	Волошин	Ильин	15.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
Копировал:				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП Формат 11		

Шифр 137598.07.00.00СБ (Δ) 2

Вид Е лист 3 М 1:2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈

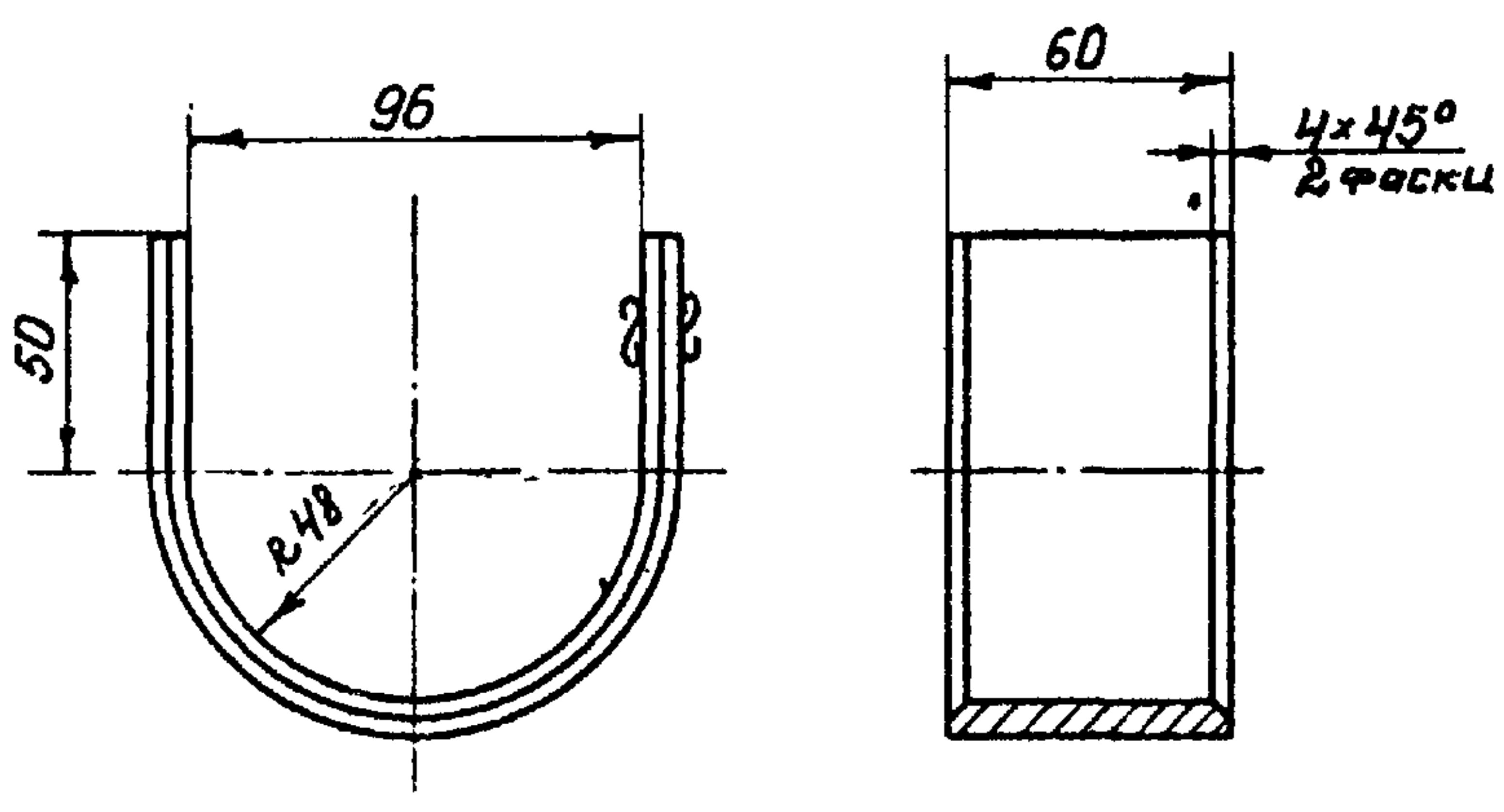
137598.07.00.00СБ				Серия 3.505-11		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Николаев	Ильин	15.2.74	3		
Проб.	Ежов	Ежов	15.2.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьлев	Ильин	15.2.74	Лист 3		
Утв.	Волошин	Ильин	15.2.74	ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69		
Копировал:				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП Формат 11		



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-69.
- Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

137598.08.00.00СБ				Серия 3.505-Н		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Хрустал	24.12.88		45,0	1:4
Проб.	Ежов	Сур	12.11.71			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	Сур	15.11.71			
Утв.	Волошин	ВРД	18.12.74			
Подпятник				Лист Листов 1		
Сборочный чертеж				МРФ РСФСР		
				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
Копировал				Формат 12		

$\nabla 1 (\nabla)$

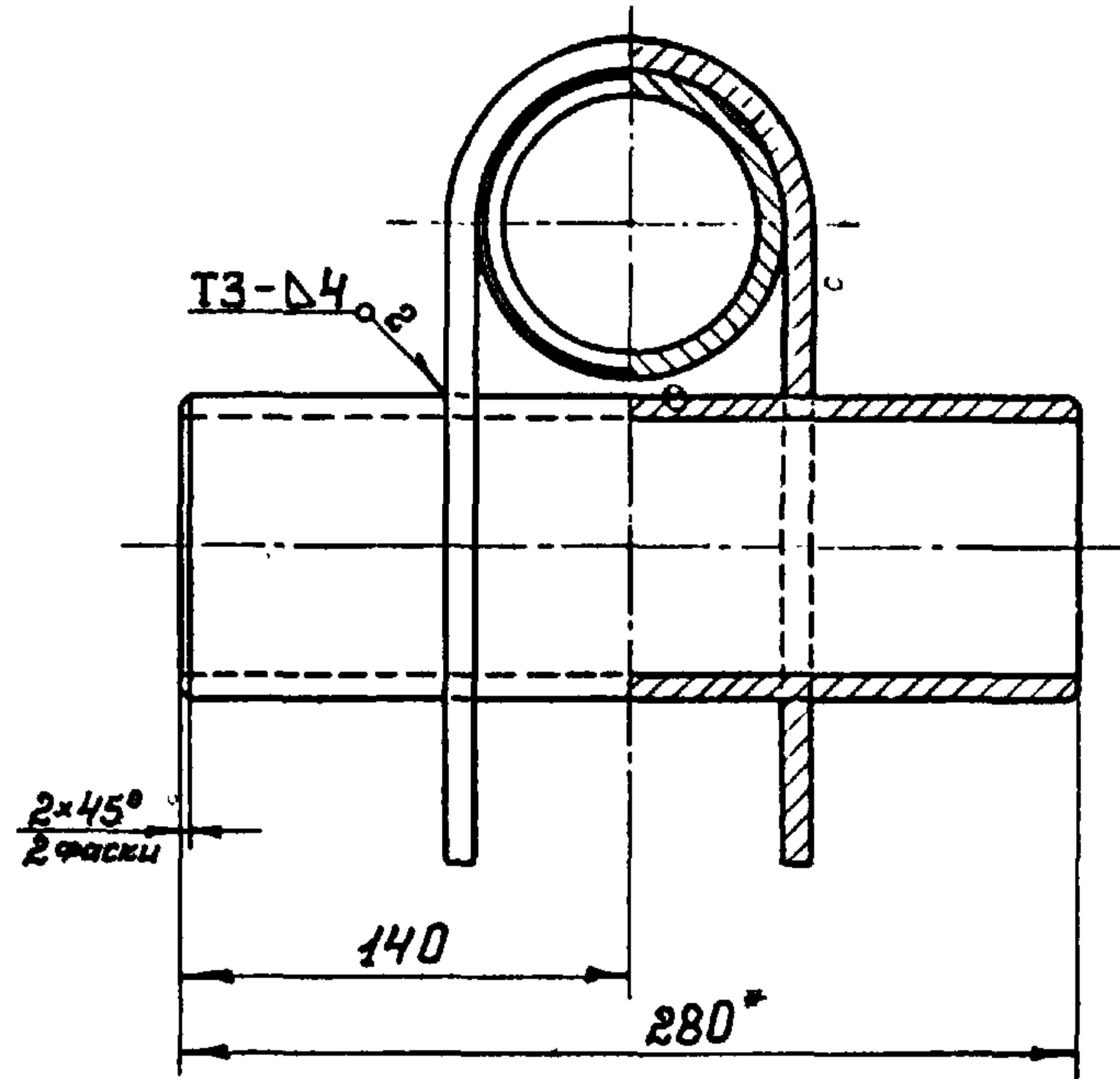
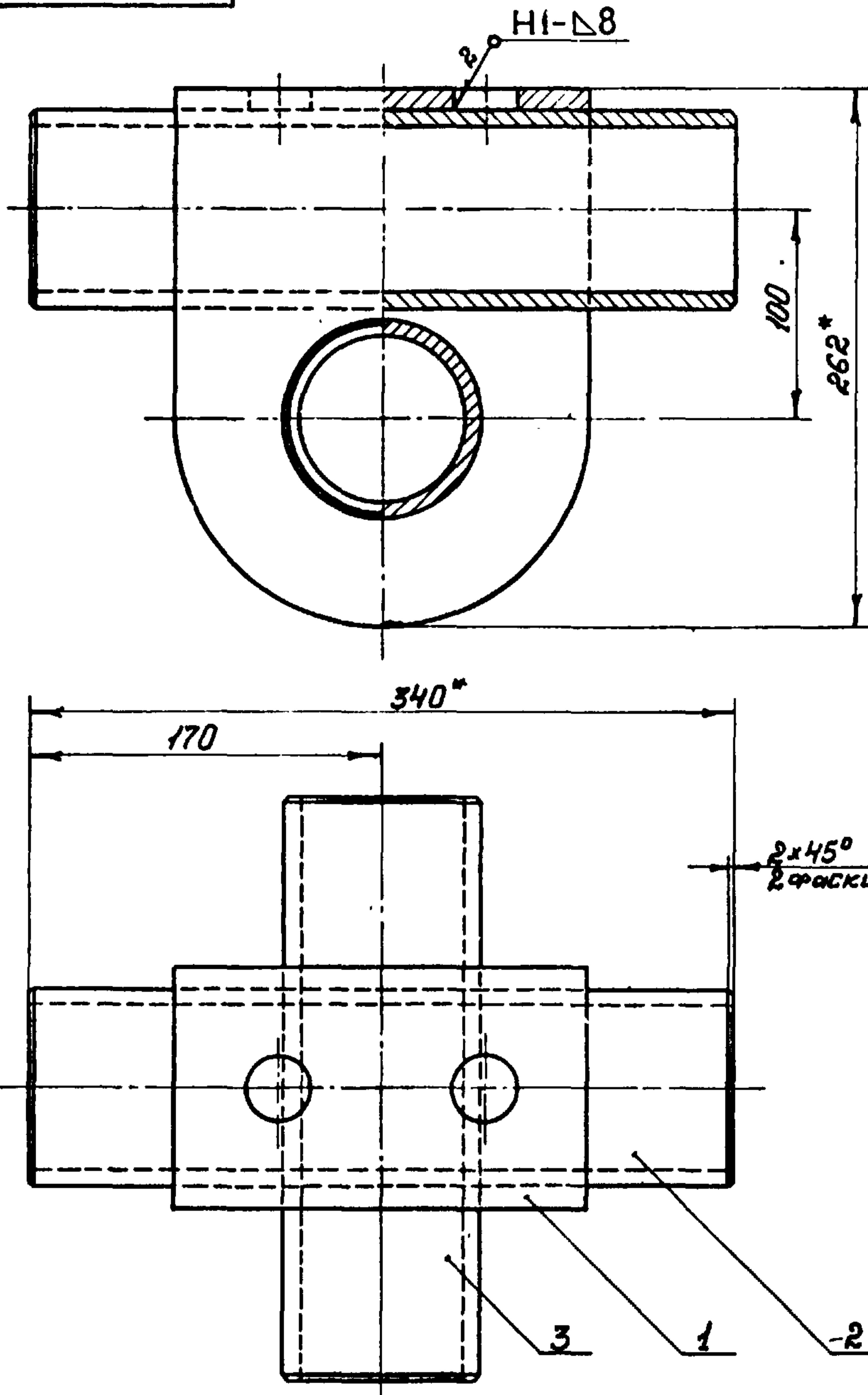


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Л₇ остальных - по СМ₃.
2. Длина развертки $l = 264$

137598.08.00.01				Серия 3.505-Н		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Хрустал	24.12.88		0,97	1:2
Проб.	Ежов	Сур	12.11.71			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	Сур	15.11.71			
Утв.	Волошин	ВРД	18.12.74			
Ложкемент				Лист Листов 1		
				МРФ РСФСР		
				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
Копировал				Формат 11		

№ докум.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Документация</u>								
12		137598.08.00.00СБ			Сборочный чертеж			
<u>Детали</u>								
11	1	137598.08.00.01			Ложкемент		2	
11	2	137598.08.00.02			Опора		2	
11	3	137598.08.00.03			Подкос		2	
11	4	137598.08.00.04			Планка		1	
11	5	137598.08.00.05			Ребро		4	
64	6	137598.08.00.06			Плита			
					Лист 14 ГОСТ 5681-57			
					ВСт3сп2 ГОСТ 14637-69		1	19,0кг
64	7	137598.08.00.07			Ребро			
					Лист 8 ГОСТ 5681-57			
					ВСт3сп2 ГОСТ 14637-69		2	1,68кг

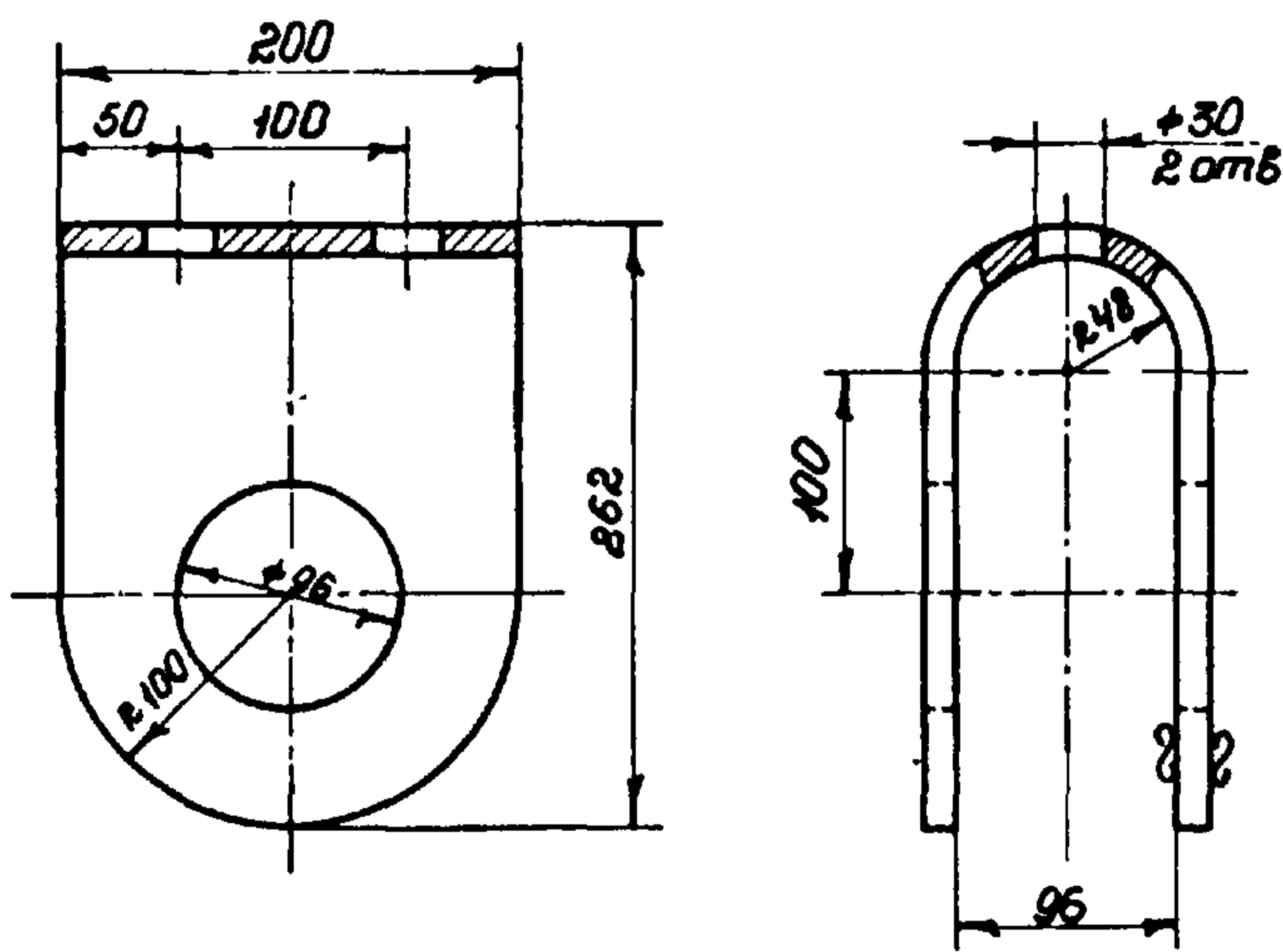
137598.08.00.00				Серия 3.505-Н		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Хрустал	24.12.88			
Проб.	Ежов	Сур	12.11.71			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	Сур	15.11.71			
Утв.	Волошин	ВРД	18.12.74			
Подпятник				Лист Листов 1		
				МРФ РСФСР		
				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
Копировал				Формат 11		



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

				137598.09.00.00СБ		Серия 3.505-11	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Крюкова	Жукова	2.1.74		26,2	1:2,5	
Проб.	Ежов	Ежов	2.1.74	Крестовина			
Т. контр.				Сборочный чертеж			
				Лист	Листов 1		
Н. контр.	Курьяев	Жуков	2.1.74	МРФ РСФСР			
Утв.	Волошин	Жуков	2.1.74	ГИПРОРЕЦТРАНС			
				Отдел ПП			
				Формат 11			

$\nabla 1 (\nabla)$



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈
2. Длина развертки L = 573

				137598.09.00.01		Серия 3.505-11	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Крюкова	Жукова	2.1.74		10,8	1:4	
Проб.	Ежов	Ежов	2.1.74	Скоба			
Т. контр.				Лист	Листов 1		
Н. контр.	Курьяев	Жуков	2.1.74	14 ГОСТ 5681-57			
Утв.	Волошин	Жуков	2.1.74	МРФ РСФСР			
				ГИПРОРЕЦТРАНС			
				Отдел ПП			
				Формат 11			

Формат	Возв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
		12	137598.09.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
		Н 1	137598.09.00.01	Скоба	1	
		БЧ 2	137598.09.00.02	Ось		
				Труба 95*12-ВСтЗсп2-А		
				ГОСТ 8732-70; l=340	1	2,3 кг
		БЧ 3	137598.09.00.03	Ось		
				Труба 95*12-ВСтЗсп2-А		
				ГОСТ 8732-70; l=280	1	6,8 кг

				137598.09.00.00		Серия 3.505-11	
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Крюкова	Жукова	2.1.74				
Проб.	Ежов	Ежов	2.1.74	Крестовина			
Т. контр.				Лист	Листов 1		
Н. контр.	Курьяев	Жуков	2.1.74	МРФ РСФСР			
Утв.	Волошин	Жуков	2.1.74	ГИПРОРЕЦТРАНС			
				Отдел ПП			
				Формат 11			

Шифр 974-А-4	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	5	137598.10.00.04	Балка	Угол равнобок. 63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	6,00кг
Б4	6	137598.10.00.05	Балка укороченная	Угол равнобок 63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	3,09кг
Б4	7	137598.10.00.06	Поперечина	Угол равнобок 63*63*6 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	1	5,42кг
	8	137598.10.00.07	Ребро		2	
	9	137598.10.00.08	Ухо		4	
	10	137598.10.00.09	Косынка		2	
			137598.10.00.00-03 (то же, как для 137598.10.00.00-02)			
			137598.10.00.00-04 см сб рис 3			
Б4	4	137598.10.00.03	Балка	Угол равнобок. 50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	
			137598.10.00.00-05 (то же, как для 137598.10.00.00-04)			
			137598.10.00.00			
			Серия 3.505-11		Лист 2	

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация		
		137598.10.00.00 СБ	Сборочный чертеж		* 12, 22
			Детали		
И1	1	137598.10.00.01	Кронштейн	1	
	2	- 01	Кронштейн	1	
Б4	3	137598.10.00.02	Консоль		
			Угол равнобок 50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	3,88кг
			Переменные данные для исполнений		
			137598.10.00.00		
			см сб рис 1		
			Детали		
Б4	4	137598.10.00.03	Балка		
			Угол равнобок 50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	4	3,95кг
			137598.10.00.00-01 (то же, как для 137598.10.00.00)		
			137598.10.00.00-02 см сб рис 2		
			Детали		
			137598.10.00.00		
			Серия 3.505-11		
ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата	
Разраб		Панкова	М.И.М.	5.8.74	
Проб		Е.Жоб	С.А.С.	12.02.74	
И контр		Курьяков	В.В.	15.02.74	
Утв		Волошин	В.В.	18.2.74	
			Площадка		
			МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП		

Шифр 974-А-4

Формат И1

Лист 1

Обозначение 137598.10.00.00

Наименование Площадка

Серия 3.505-11

Лист 2

Рис 1

137598.10.00.00 - изображено

137598.10.00.00-01 - зеркальное отражение

Шифр 974-А-4

Формат И1

Лист 1

Обозначение 137598.10.00.00

Наименование Площадка

Серия 3.505-11

Лист 2

Обозначение	Рис	Масса кг
137598.10.00.00	1	24,9
- 01	1	24,9
- 02	2	45,6
- 03	2	45,6
- 04	3	15,9
- 05	3	15,9

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подверженных резке-∇1.
2. Показанные предельные отклонения размеров - по СМ.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4.* Размеры для справок

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Панкова	М.И.М.	5.8.74
Проб		Е.Жоб	С.А.С.	12.02.74
И контр		Курьяков	В.В.	15.02.74
Утв		Волошин	В.В.	18.2.74

137598.10.00.00 СБ

Серия 3.505-11

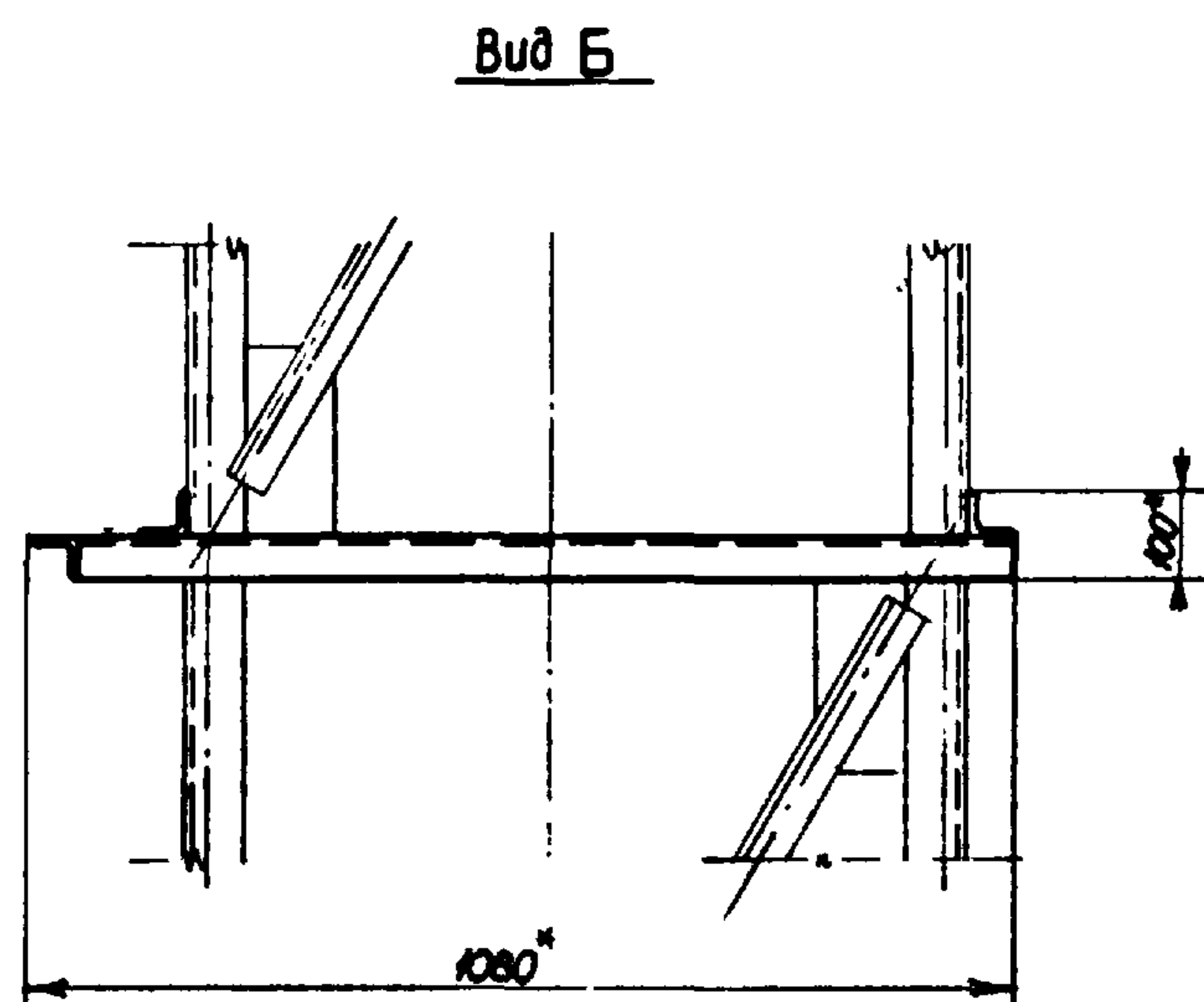
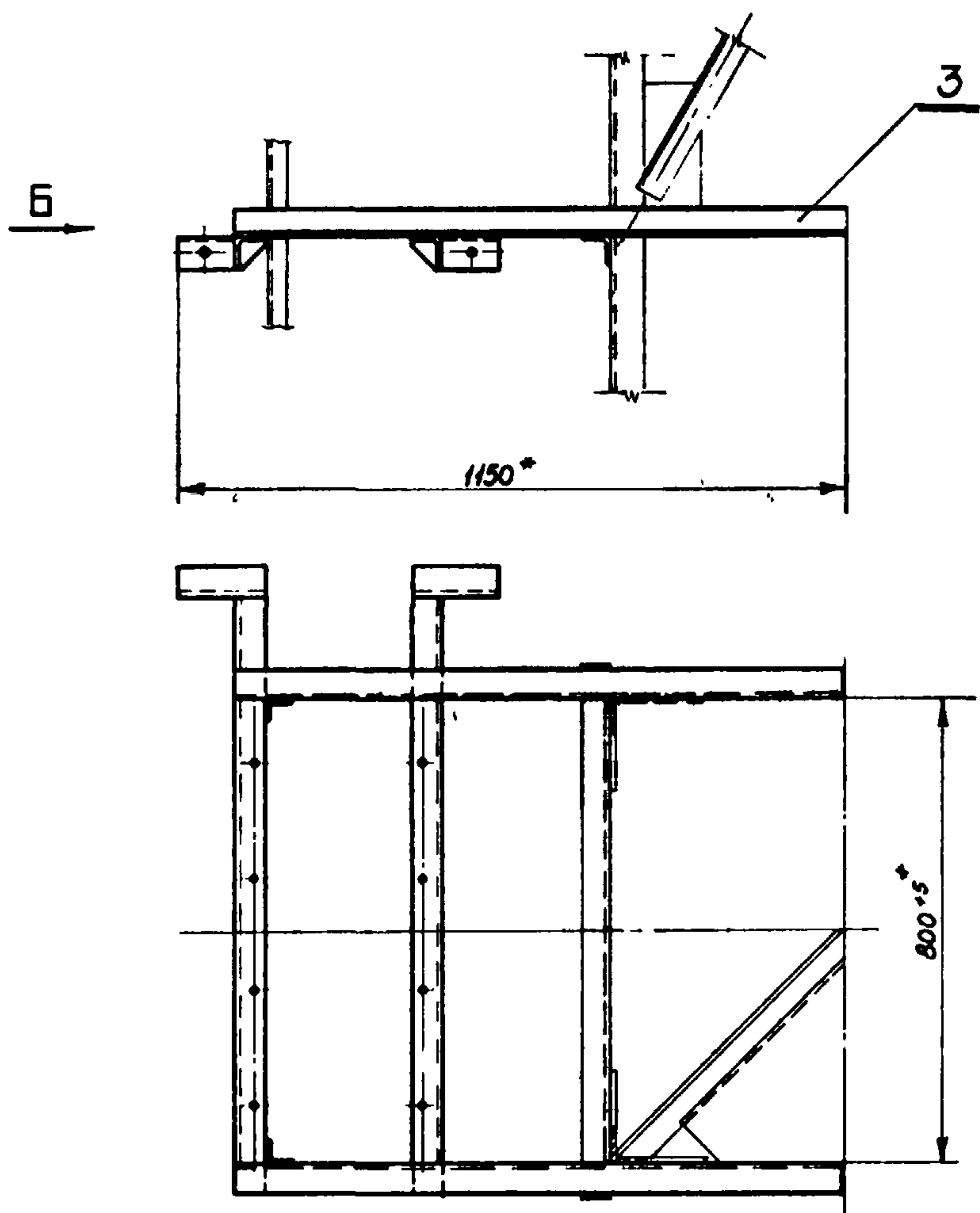
Площадка

Сборочный чертеж

Лист 1

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Рис 3
остальное см. рис.1
137598.10.00.00-04 - изображено
137598.10.00.00-05 - зеркальное отражение

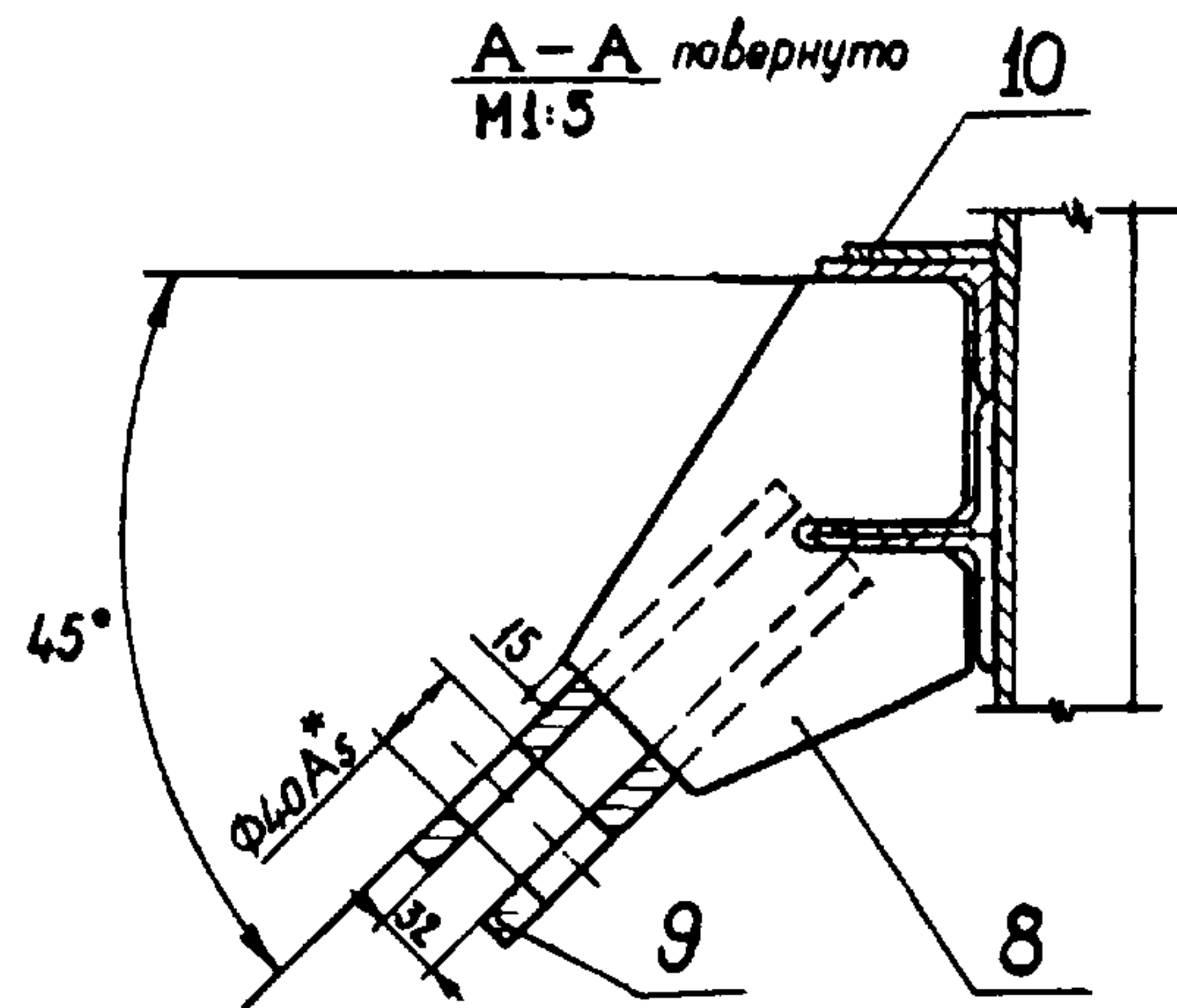
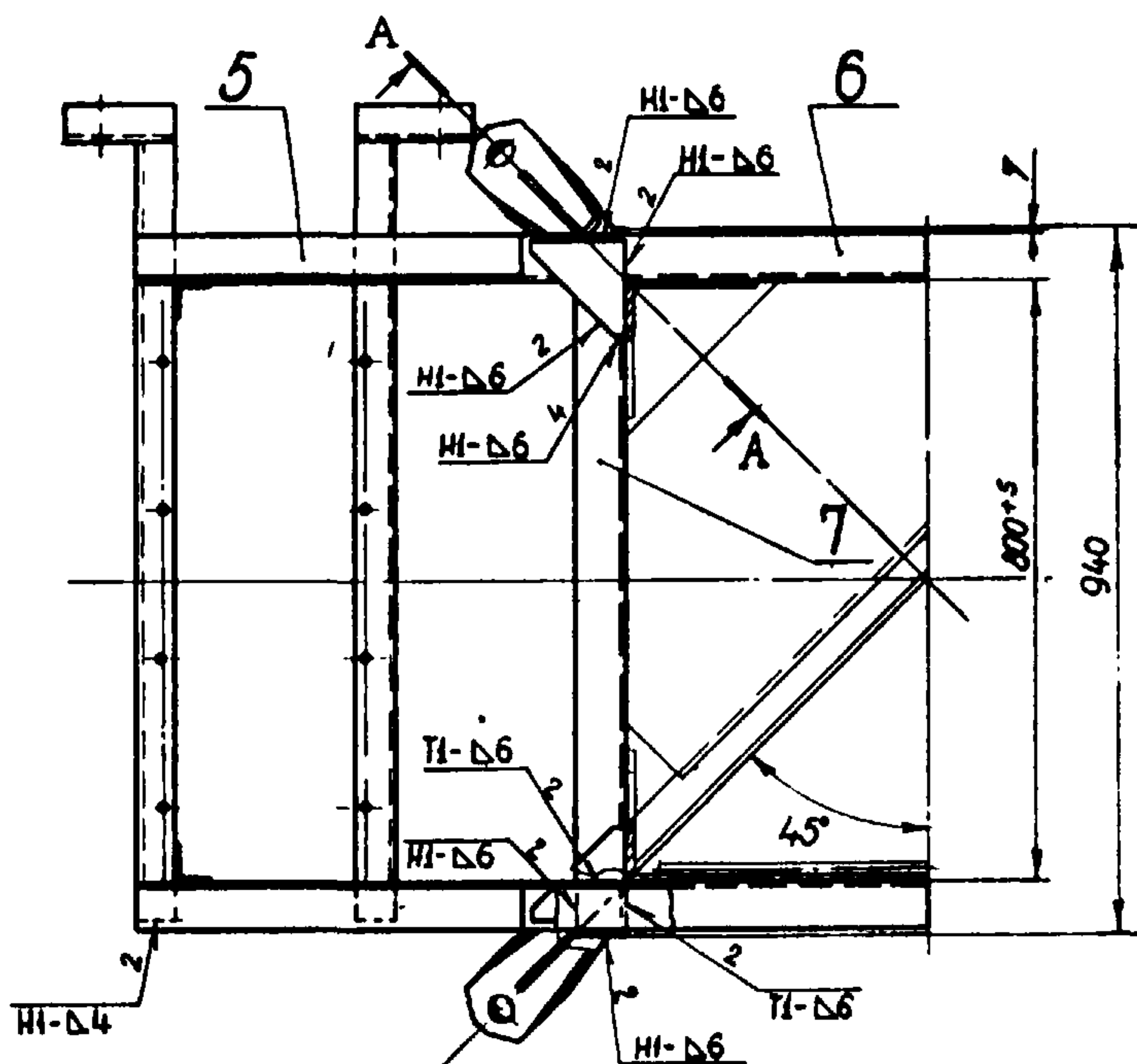
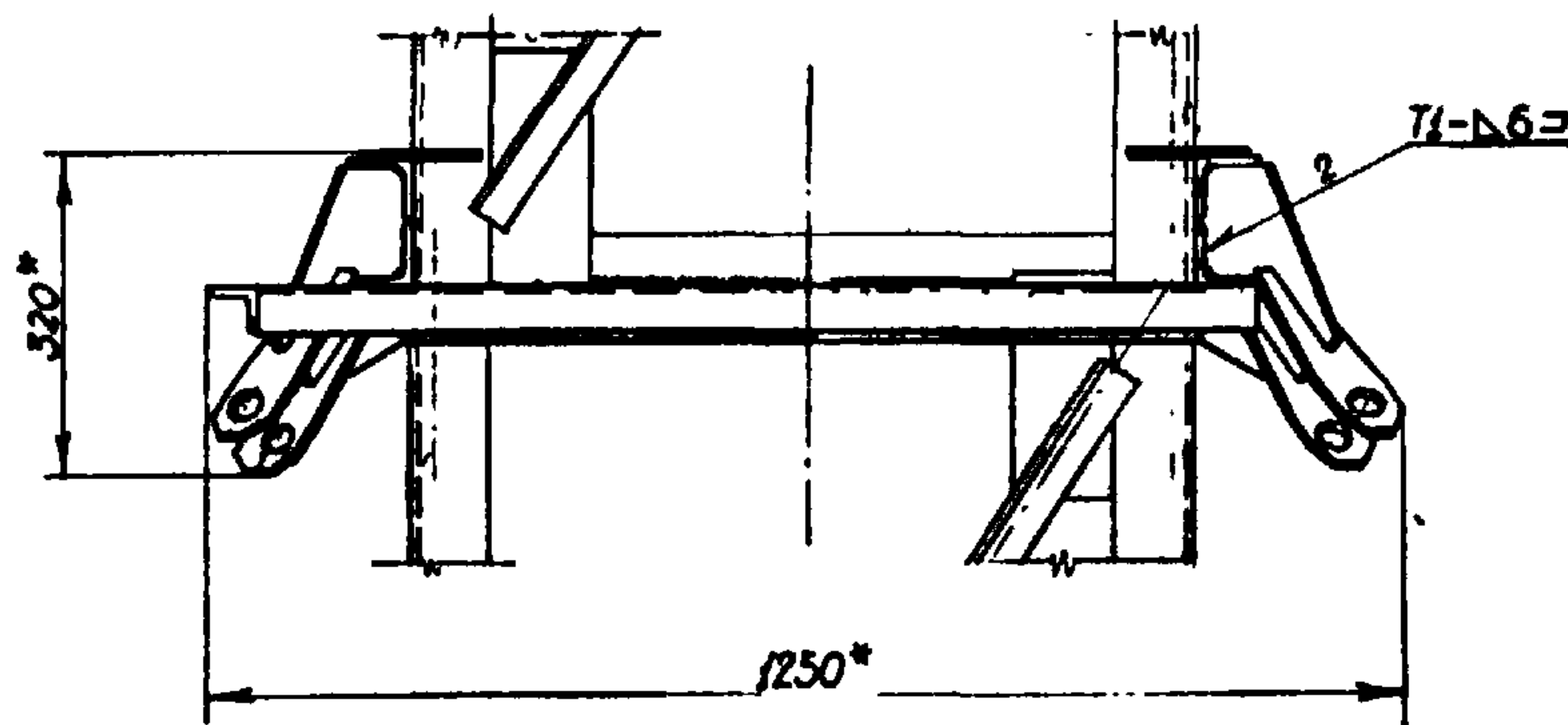
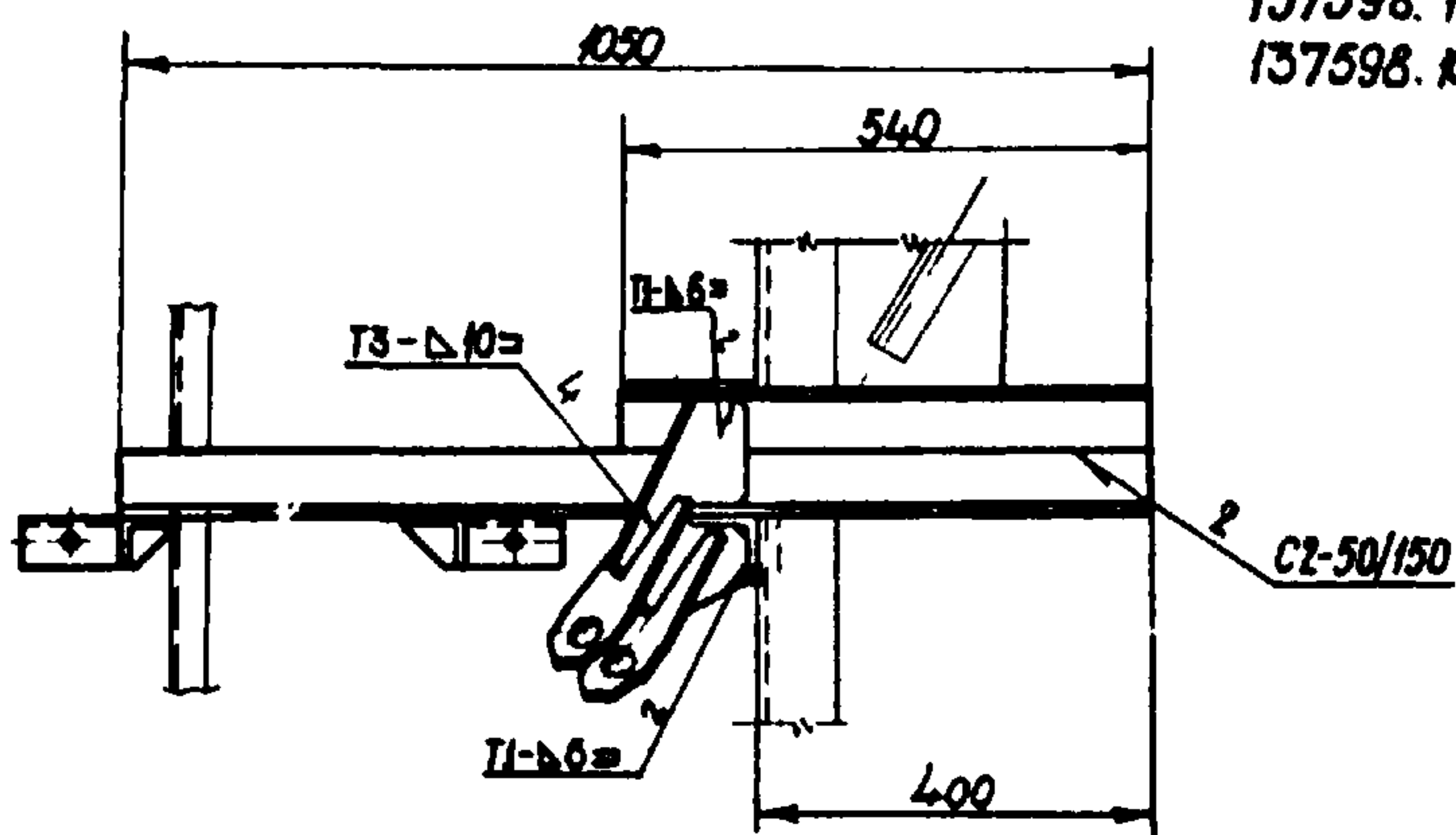


Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Панкова	Иванов	С.С.	78
Проб	Е.Жов	Борис	Иванов	
Т.контр				
И.контр	Курьяев	Иванов	С.С.	78
Утв	Волошин	Иванов	С.С.	78

137598.10.00.00 СБ				Серия 3 305-11		
Площадка				Лит	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж						1:10
				Лист 3	Листов	
				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП		

формат 12

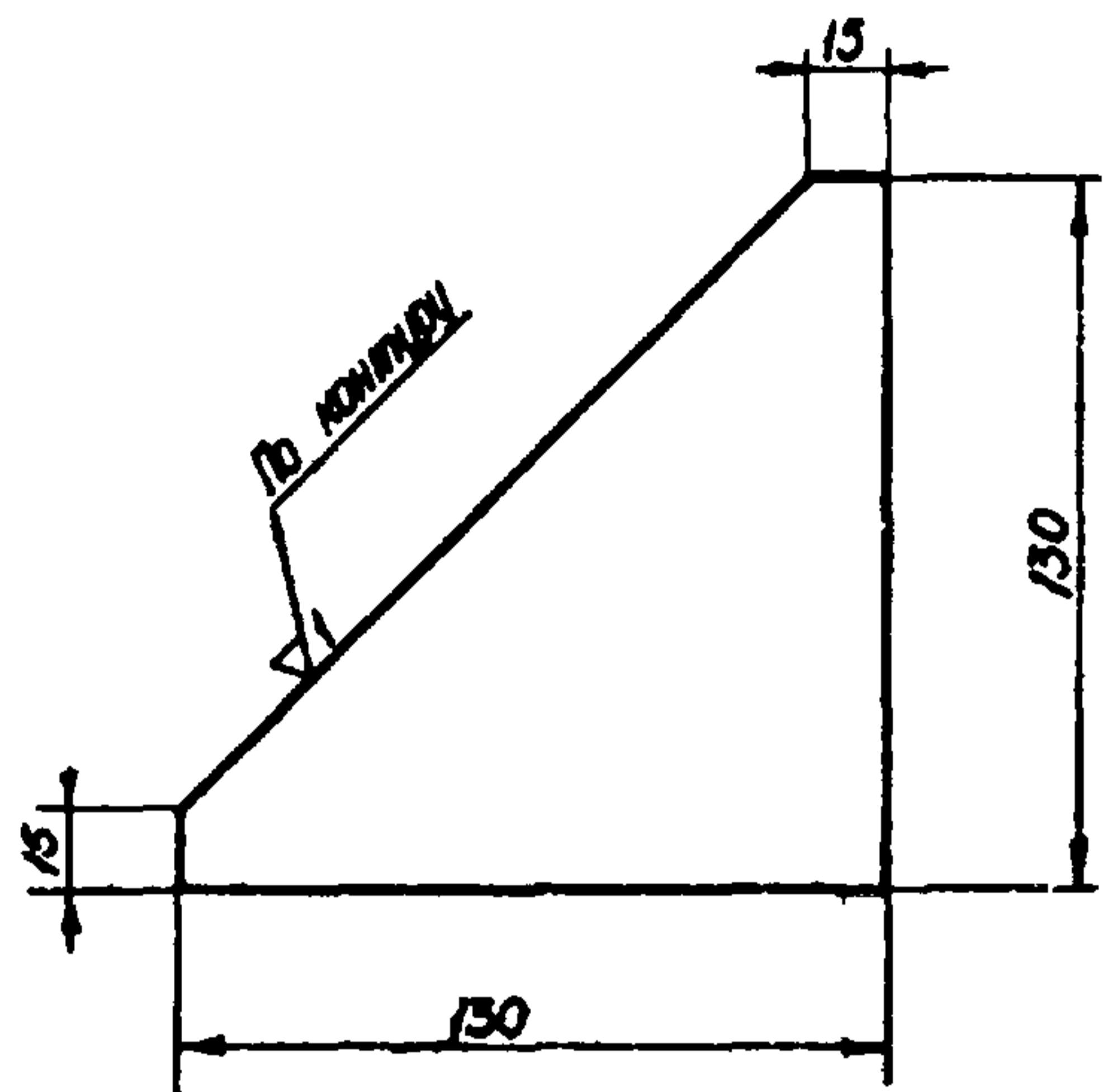
Рис 2
остальное см. рис.1
137598.10.00.00-02 - изображено
137598.10.00.00-03 - зеркальное отражение



Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Панкова	Иванов	С.С.	78
Проб	Е.Жов	Борис	Иванов	
Т.контр				
И.контр	Курьяев	Иванов	С.С.	78
Утв	Волошин	Иванов	С.С.	78

137598.10.00.00 СБ				Серия 3 305-11		
Площадка				Лит	Масса	Масштаб
Сборочный чертёж						1:10
				Лист 2	Листов	
				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП		

формат 12

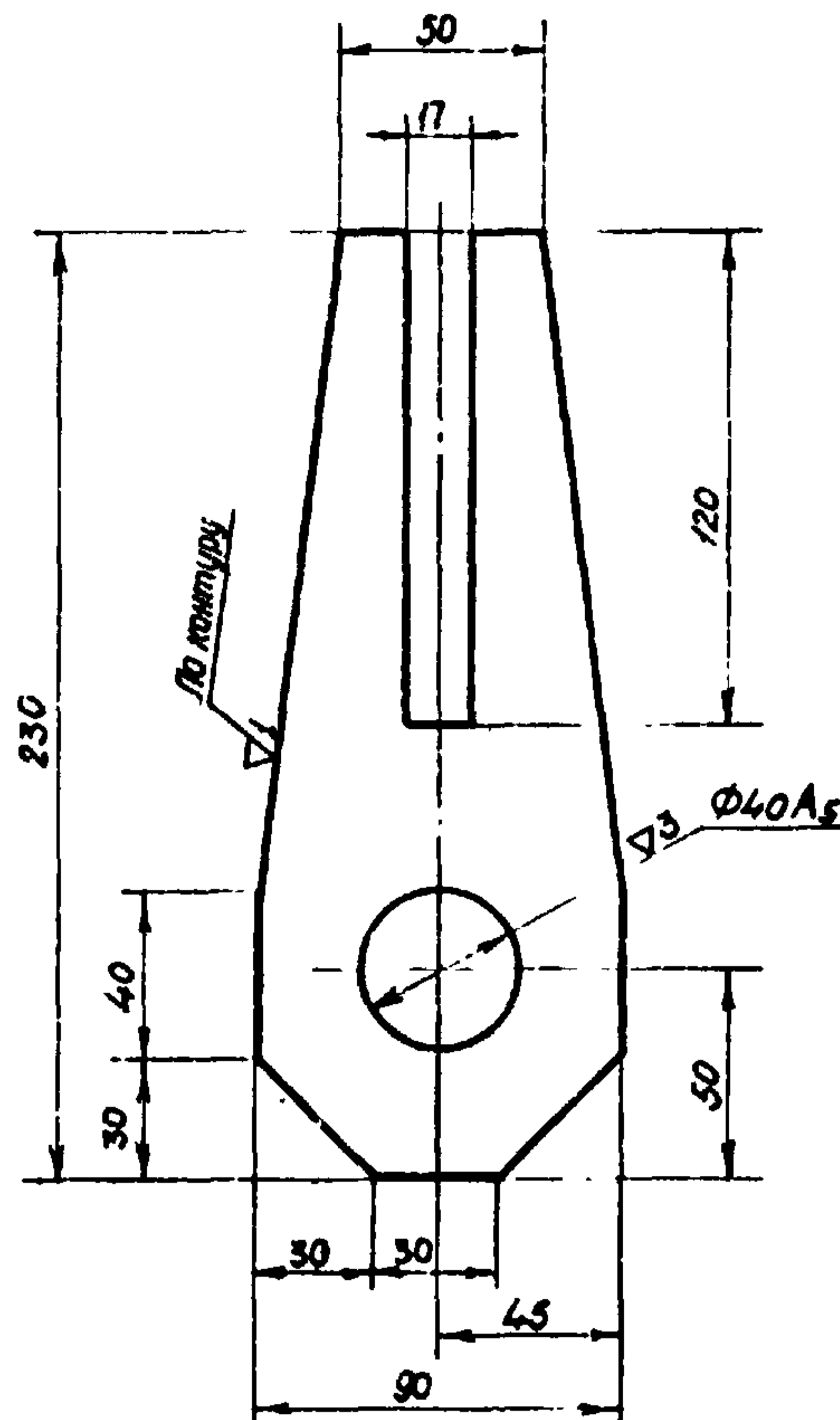


Предельные отклонения размеров - по СМ₆.

Лист и дата
Взам инв №
Инв № учета
Лист и дата
Лист и дата
Инв № учета

137598 10.00.09				Серия 3.505-11			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Панкова	Панкова	В.И.	15.02.74	1	0,65	1:2
Проб	Е жоб	Е жоб	В.И.	15.02.74			
Т контр							
И контр	Курьяев	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв	Волошин	Волошин	В.И.	15.02.74			
Лист 8 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР			
Вст 3сп2 ГОСТ 14637-69				ГИПРОРЕЦТРАНС			
				отдел ПП			

Формат И

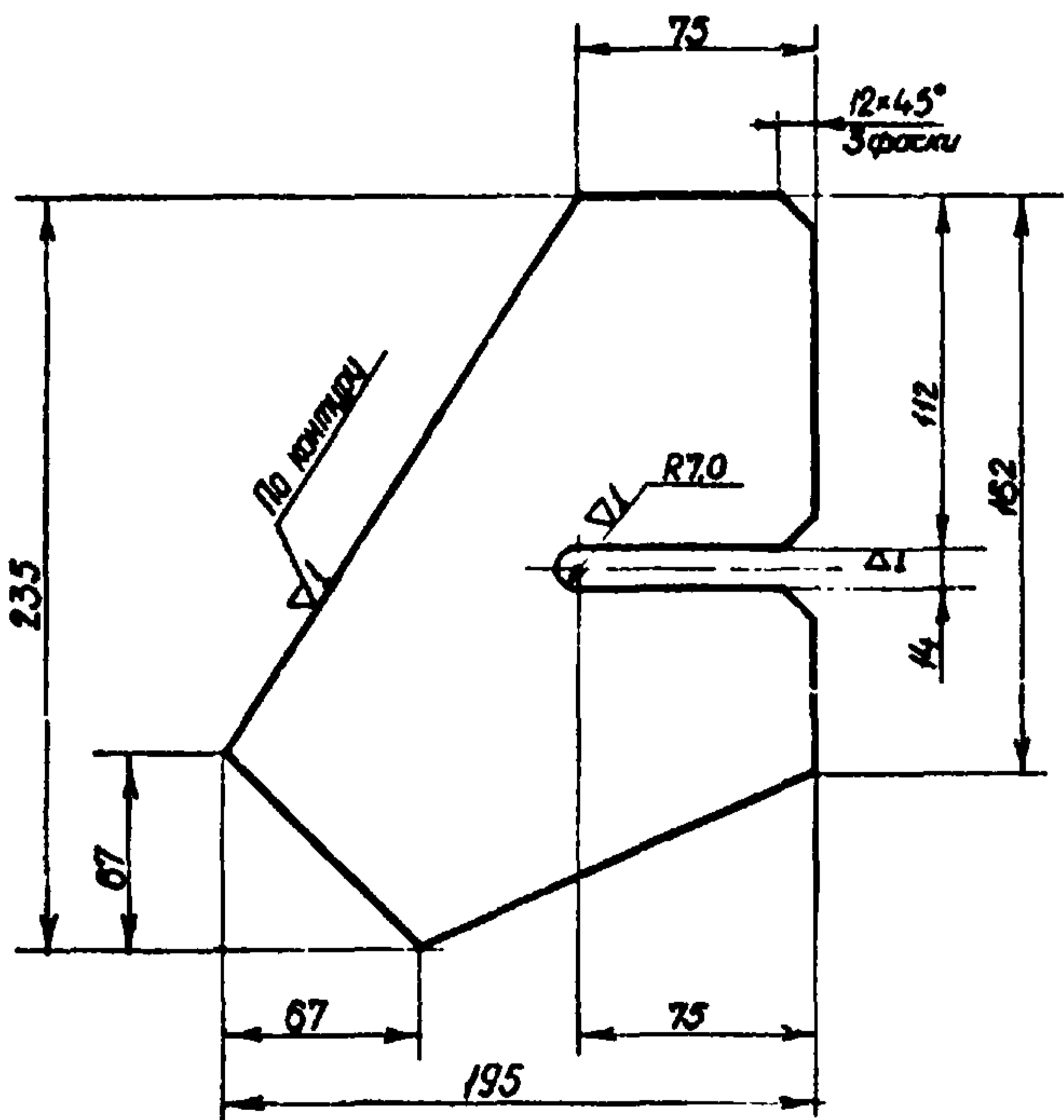


Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₆.

Лист и дата
Взам инв №
Инв № учета
Лист и дата
Лист и дата
Инв № учета

137598 10.00.08				Серия 3.505-11			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Панкова	Панкова	В.И.	15.02.74	1	1,71	1:2
Проб	Е жоб	Е жоб	В.И.	15.02.74			
Т контр							
И контр	Курьяев	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв	Волошин	Волошин	В.И.	15.02.74			
Лист 16 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР			
Вст 3сп2 ГОСТ 14637-69				ГИПРОРЕЦТРАНС			
				отдел ПП			

Формат И



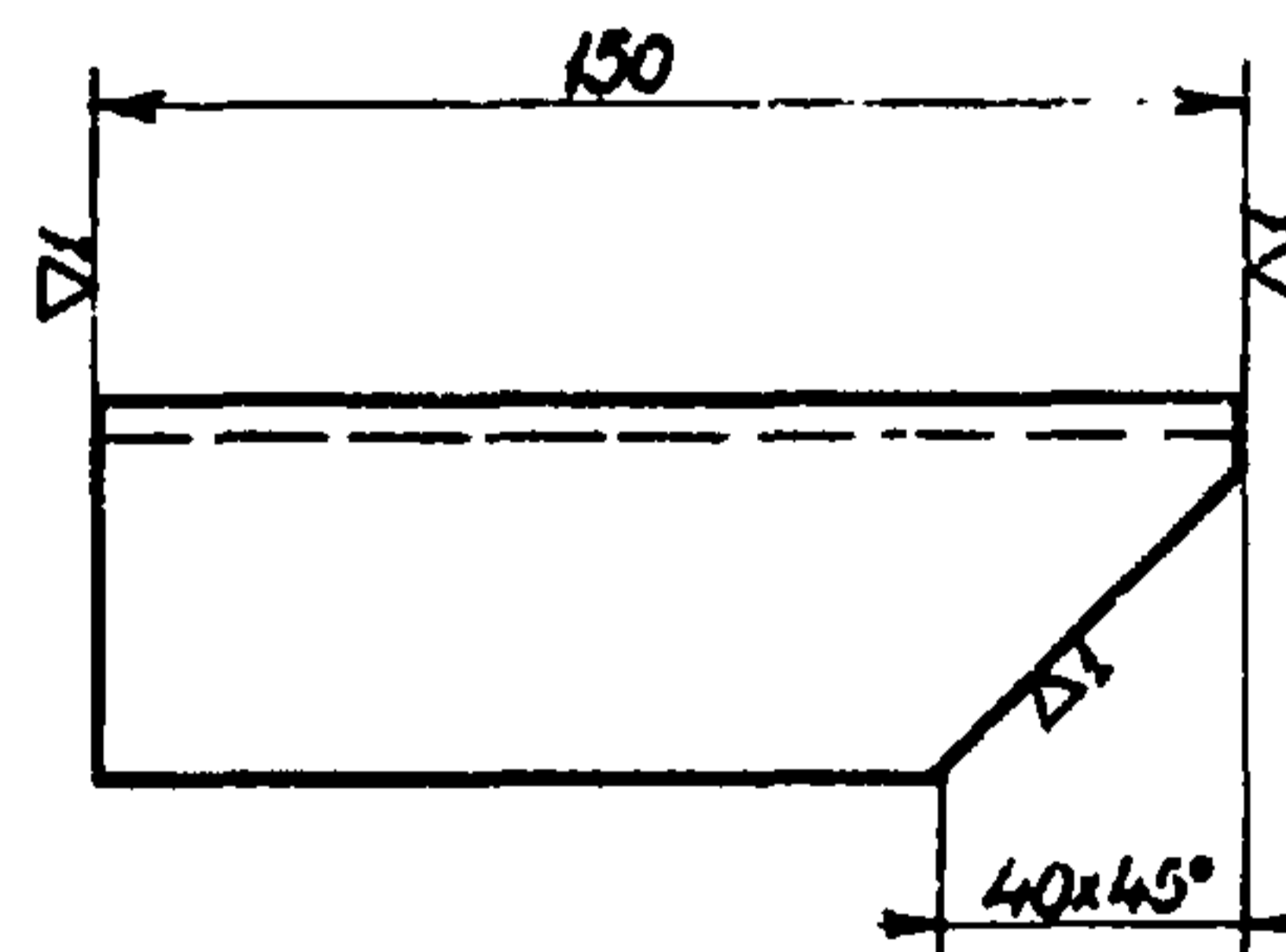
Предельные отклонения размеров - по СМ₆.

Лист и дата
Взам инв №
Инв № учета
Лист и дата
Лист и дата
Инв № учета

137598 10.00.07				Серия 3.505-11			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Панкова	Панкова	В.И.	15.02.74	1	2,29	1:2,5
Проб	Е жоб	Е жоб	В.И.	15.02.74			
Т контр							
И контр	Курьяев	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв	Волошин	Волошин	В.И.	15.02.74			
Лист 18 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР			
Вст 3сп2 ГОСТ 14637-69				ГИПРОРЕЦТРАНС			
				отдел ПП			

Формат И

137598. 10.00.01 - изображено
137598. 10.00.01 - 01 - зеркальное отражение



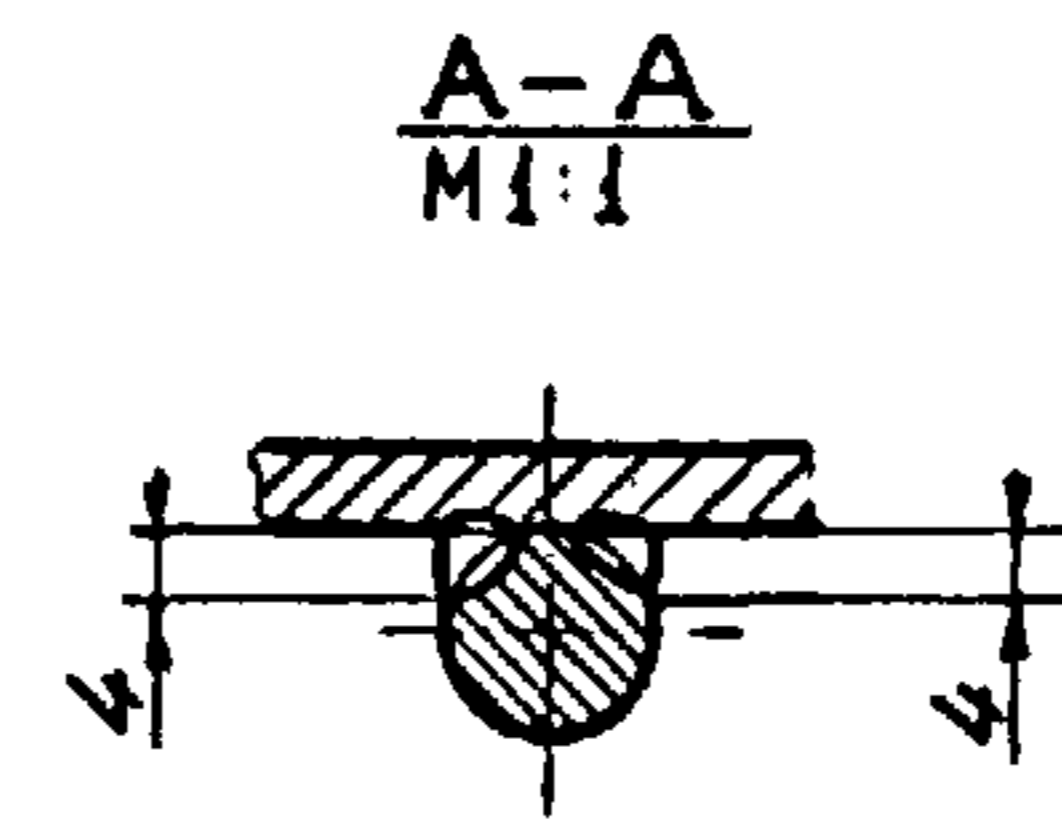
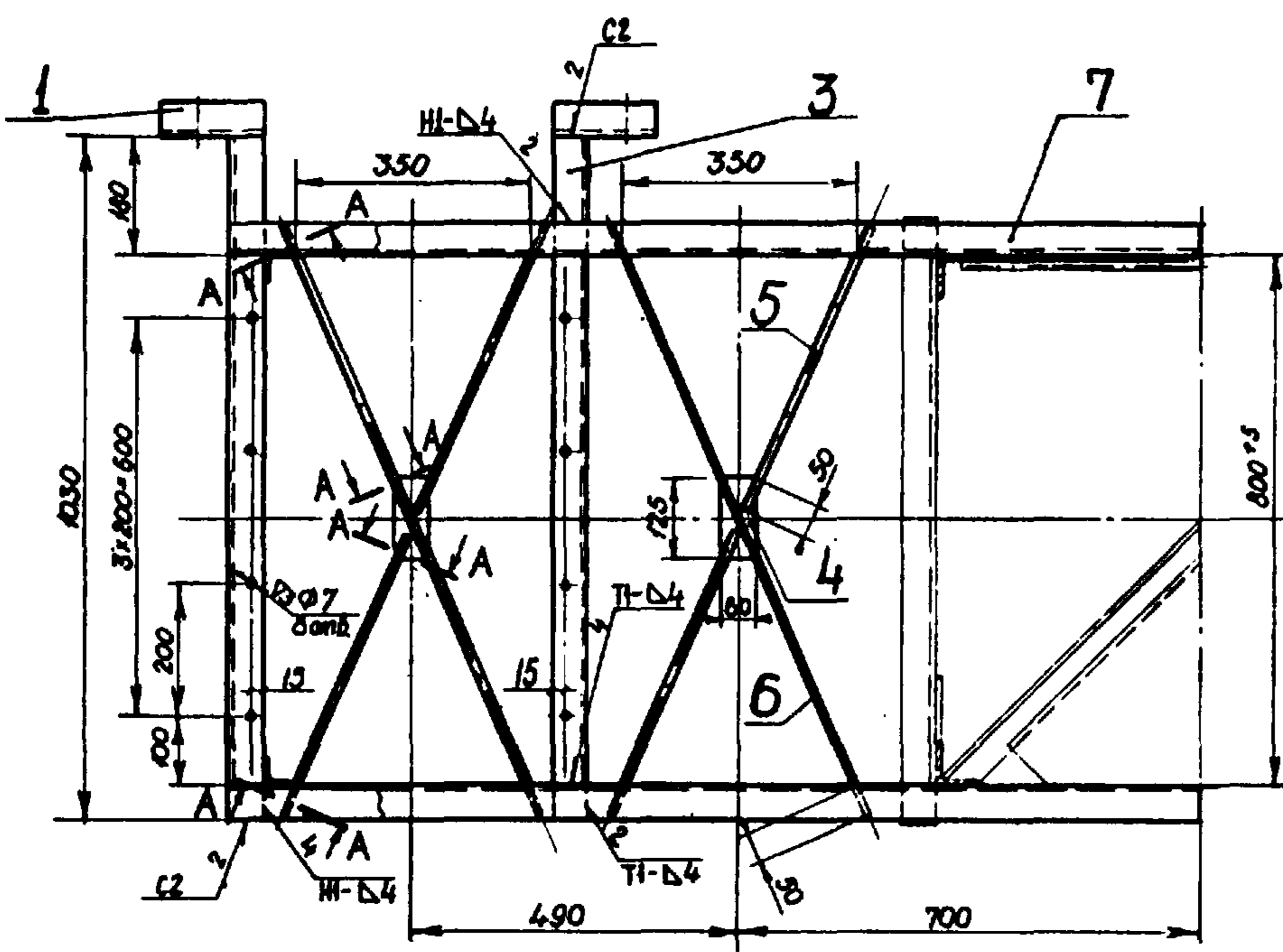
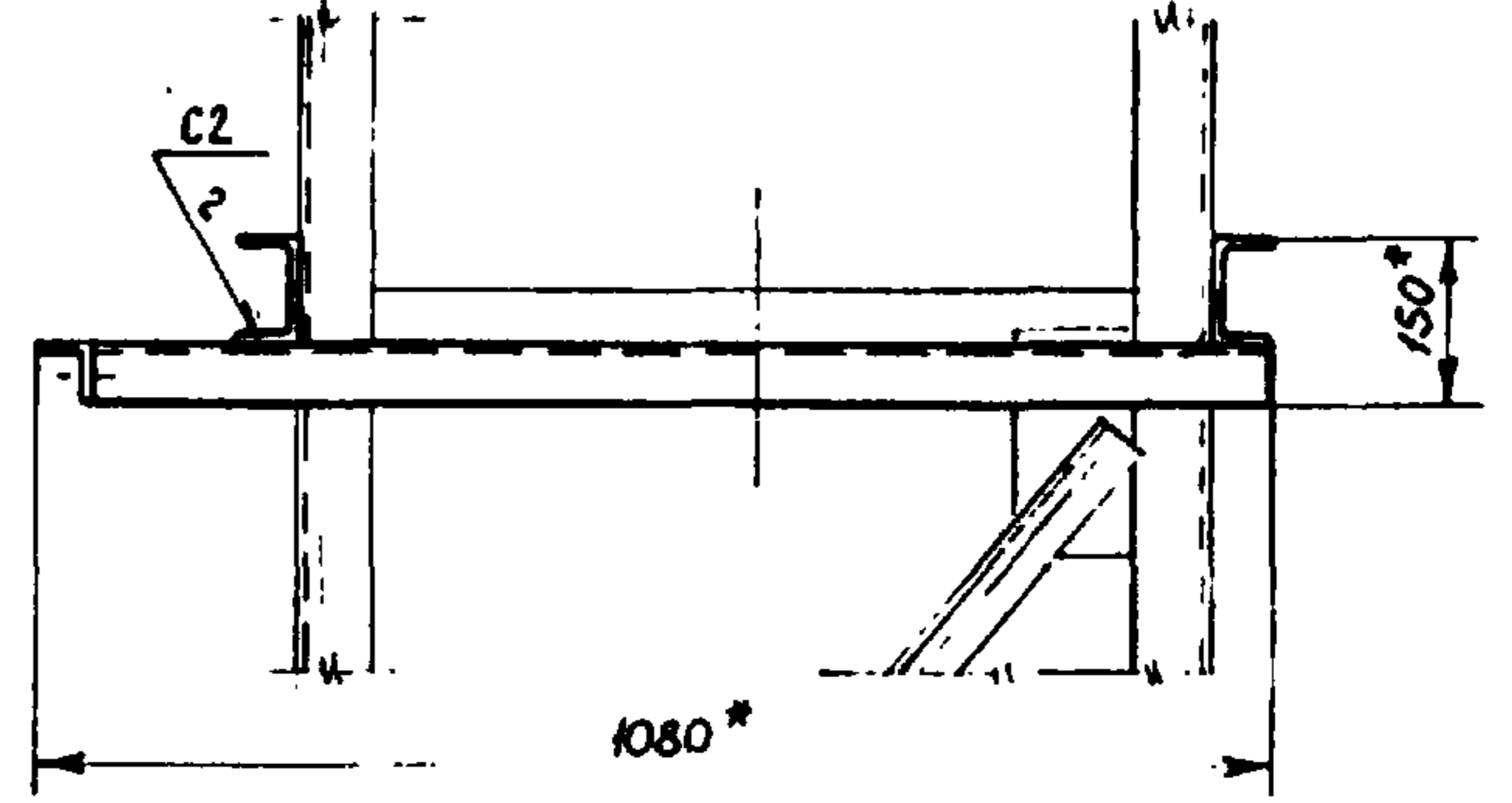
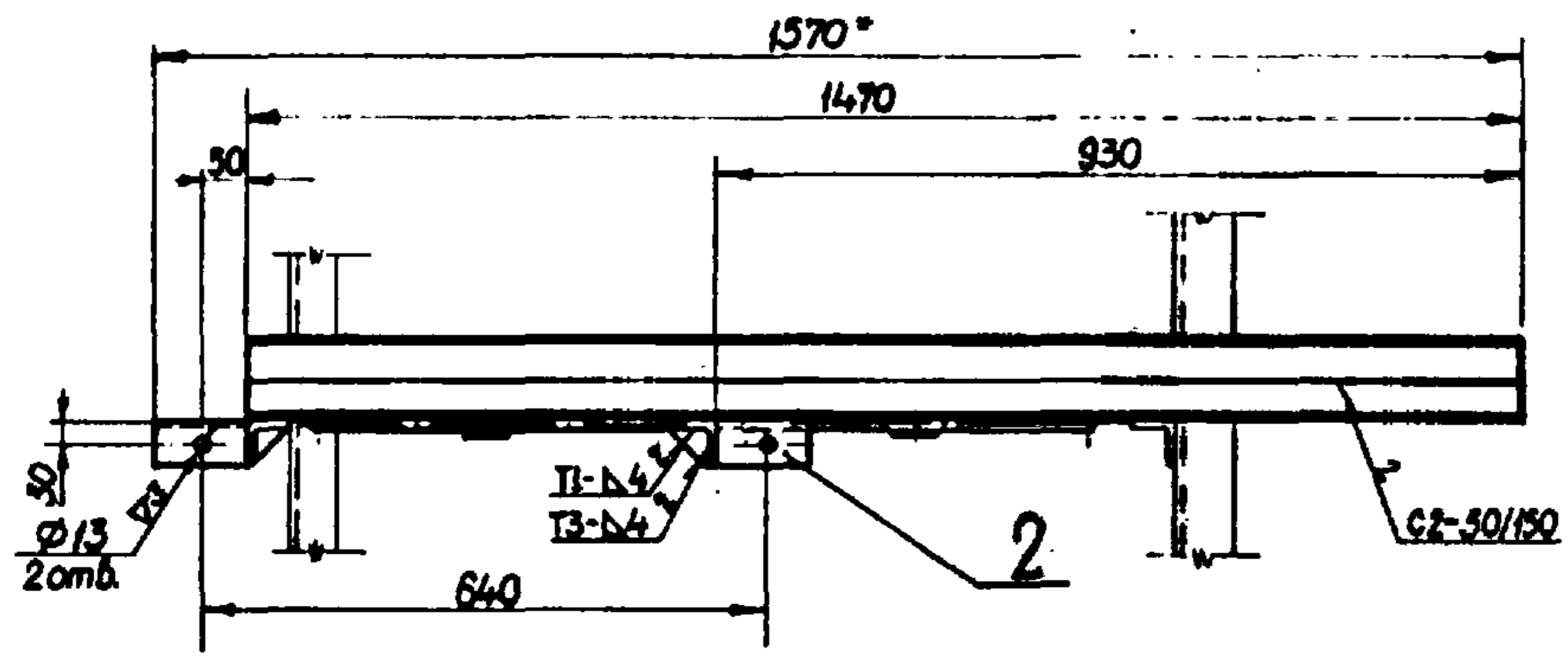
Предельные отклонения размеров - по СМ₆.

Лист и дата
Взам инв №
Инв № учета
Лист и дата
Лист и дата
Инв № учета

137598 10.00.01				Серия 3.505-11			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Панкова	Панкова	В.И.	15.02.74	1	0,53	1:2
Проб	Е жоб	Е жоб	В.И.	15.02.74			
Т контр							
И контр	Курьяев	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв	Волошин	Волошин	В.И.	15.02.74			
Лист 50x30x5 ГОСТ 5309-72				МРФ РСФСР			
Вст 3сп2 ГОСТ 535-58				ГИПРОРЕЦТРАНС			
				отдел ПП			

Формат И

137598.11.00.00 - изображено
137598.11.00.00-01 - зеркальное отражение



Обозначение	Рис	Масса
137598.11.00.00	1	34,1
-01	1	34,1
-02	2	55,2
-03	2	55,2
-04	3	22,9
-05	3	22,9

- Шероховатость поверхности краев деталей подвергнутых резке - $\nabla 1$.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ.
- Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- * Размеры для справок.

137598.11.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Панкаба	Панкаба	Панкаба	11.02.74	смтабл.	1:10
Проб.	Е.жаб	Е.жаб	Е.жаб	11.02.74	Лист 1	Листов 3
Т.контр.					МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП	
И.контр.	Курьяев	Курьяев	Курьяев	15.02.77		
Утв.	Волошин	Волошин	Волошин	15.02.77		

формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			137598.11.00.00-01 (то же, как для 137598.11.00.00)	для 137598.11.00.00)		
				137598.11.00.00-02		
				см. СБ рис. 2		
				Детали		
Б4		8	137598.11.00.05	Балка		
				Угол равнобок.		
				63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	8,39кг.
Б4		9	137598.10.00.05	Балка укороченная		
				Угол равнобок.		
				63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	3,09кг.
Б4		10	137598.10.00.06	Поперечина		
				Угол равнобок.		
				63*63*6 ГОСТ 8509-72		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	1	5,42кг.
И1		11	137598.10.00.07	Ребро	2	
И1		12	137598.10.00.08	Ухо	4	
И1		13	137598.10.00.09	Косынка	2	
			137598.11.00.00-03 (то же, как для 137598.11.00.00-02)			
				137598.11.00.00-04		
				см. СБ рис. 3		
				Детали		
Б4		7	137598.11.00.04	Балка		
				Угол равнобок.		
				50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	
			137598.11.00.00-05 (то же, как для 137598.11.00.00-04)			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 3.505-11	
					Лист 2	

формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			137598.11.00.00	Сборочный чертеж		* 12,22
				Детали		
И1		1	137598.10.00.01	Кронштейн	1	
				-01	1	
Б4		3	137598.10.00.02	Консоль		
				Угол 50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				равнобок. ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	2	3,88кг.
Б4		4	137598.11.00.01	Пластина		
				Лист 4 ГОСТ 5681-57		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 174637-69	2	0,23кг.
Б4		5	137598.11.00.02	Раскос		
				Круг 10 ГОСТ 2590-71		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58		
				ℓ = 470	4	0,29кг.
Б4		6	137598.11.00.03	Раскос		
				Круг 10 ГОСТ 2590-71		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58		
				ℓ = 980	2	0,60кг.
				Переменные данные для исполнений		
				137598.11.00.00		
				см. СБ рис. 1		
				Детали		
Б4		7	137598.11.00.04	Балка		
				Угол равнобок.		
				50*50*5 ГОСТ 8509-72		
				ВСт 3сп2 ГОСТ 535-58	4	5,54кг.
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Серия 3.505-11	
					Лит. Лист 1 Листов 2	
					МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП	

формат 11

Рис. 1
137598.12.00.00 - изображено
137598.12.00.00-01 - зеркальное отражение

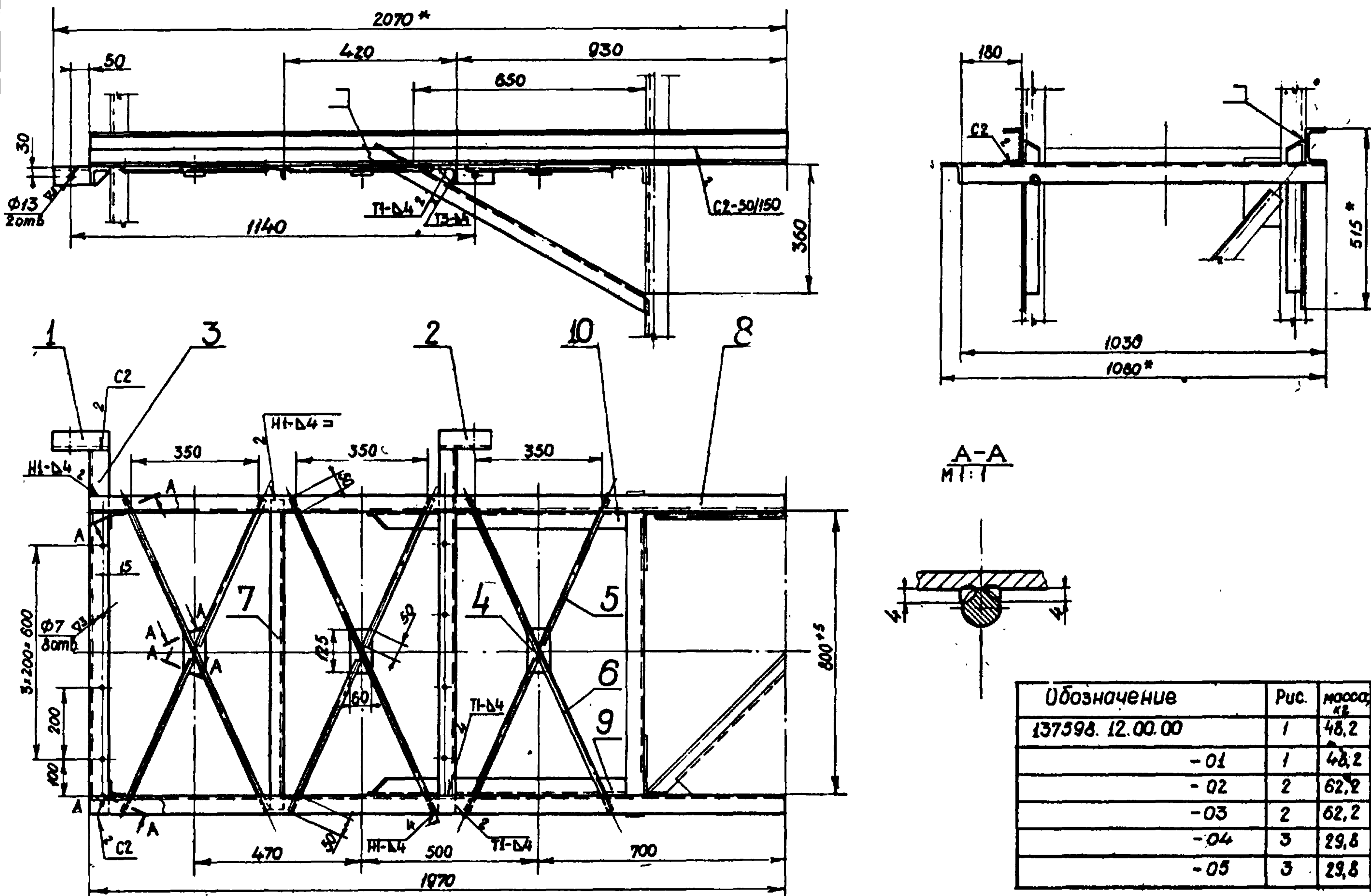
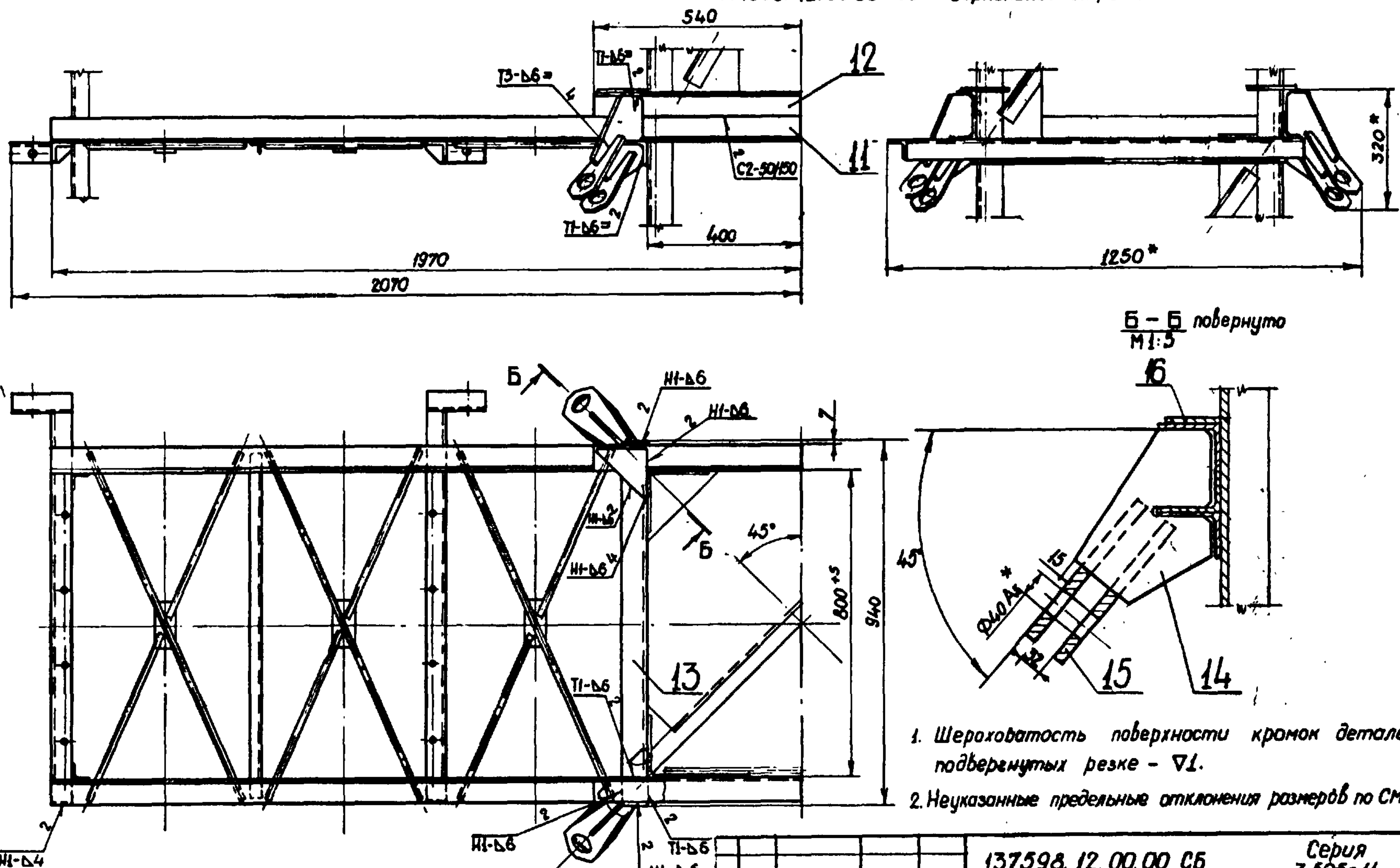


Рис. 2
остальное см. рис. 1
137598.12.00.00-02 - изображено
137598.12.00.00-03 - зеркальное отражение



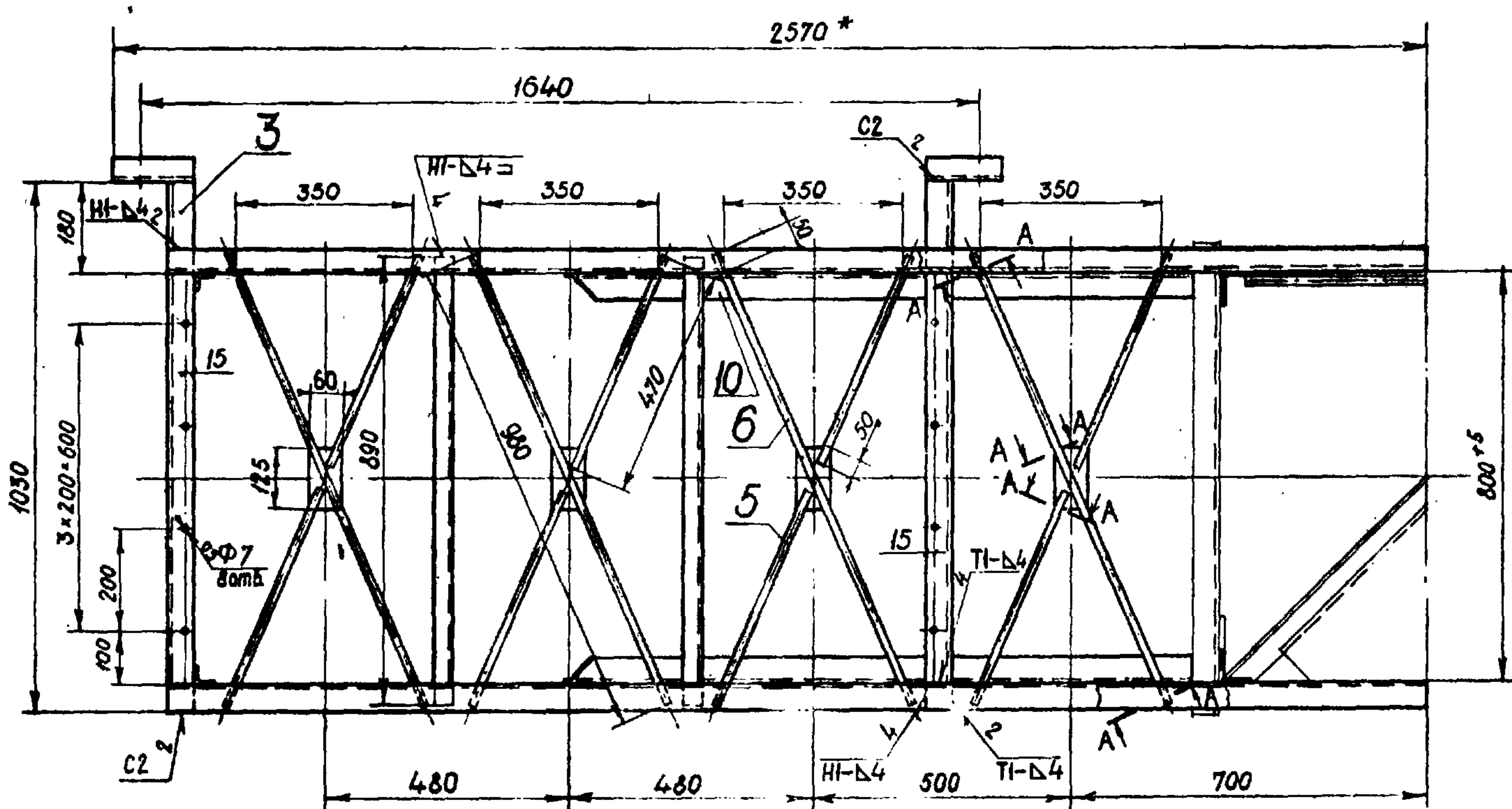
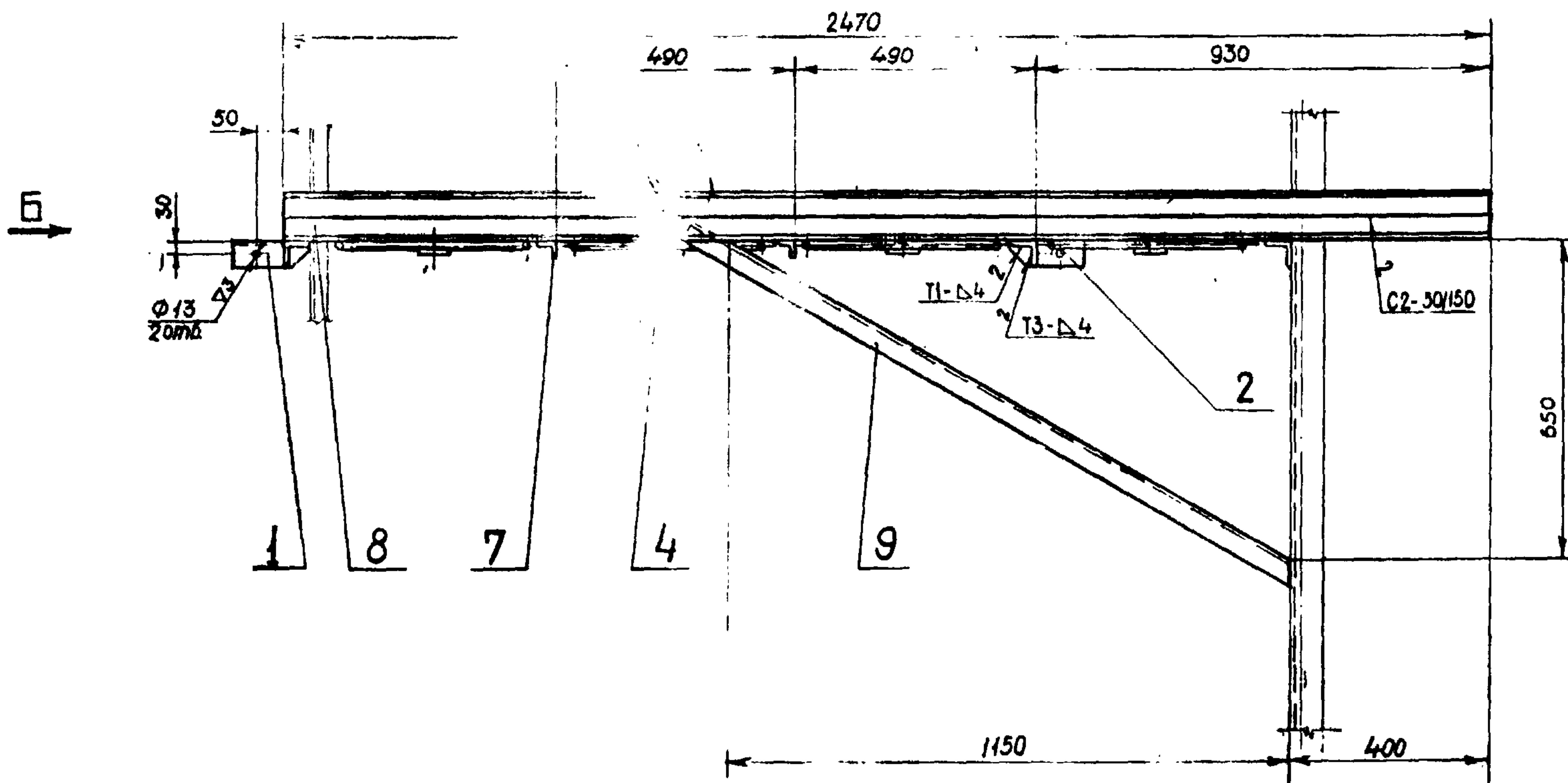
1. Шероховатость поверхности кромок деталей подвернутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ.

3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

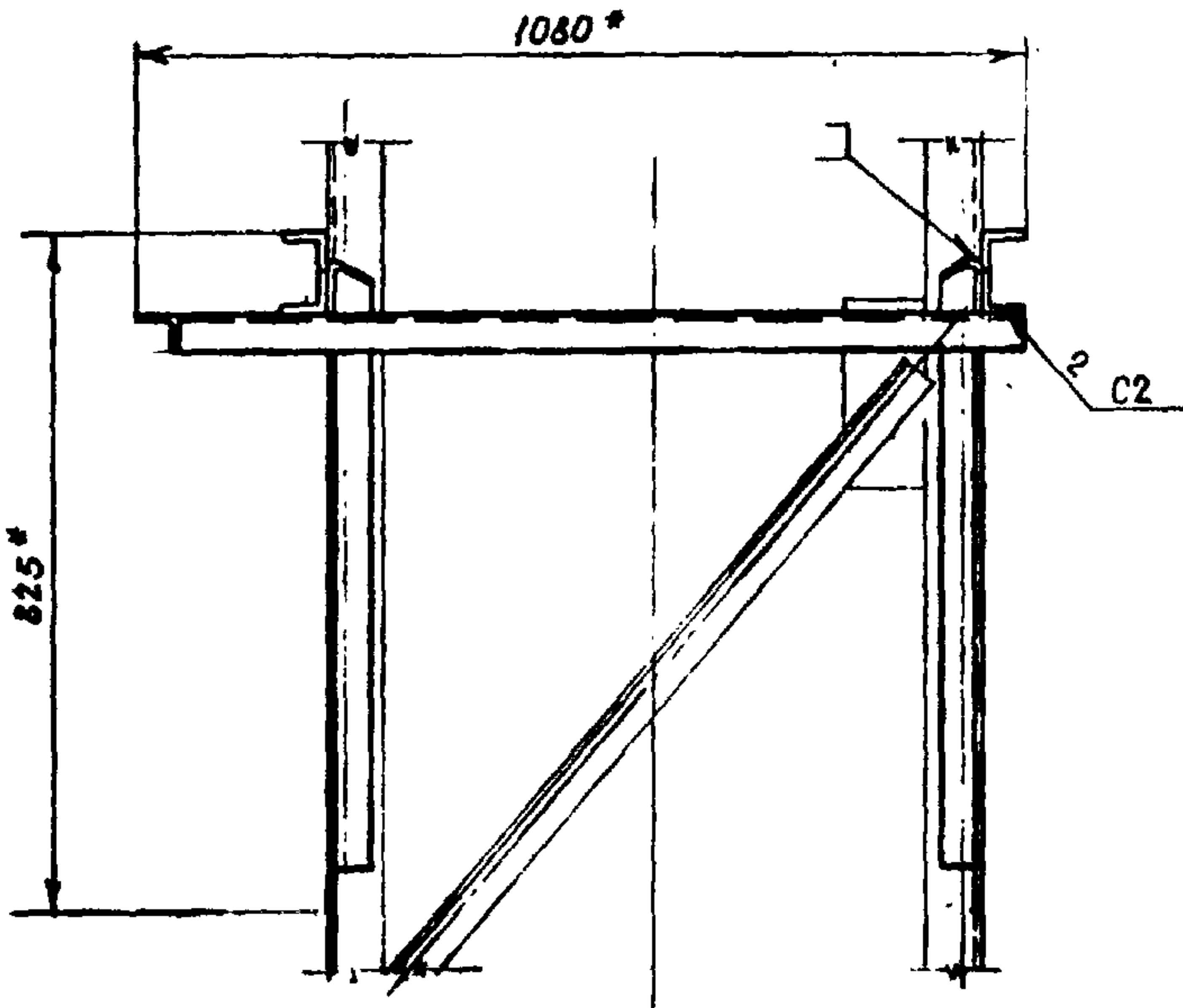
137598.12.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Площадка		
Разраб	Ланкова	Иванов	12.02.74	Сборочный чертеж		
Проб	Ежов	Иванов	12.02.74	Лит.	Масса	Масштаб
Т.контр				см. табл.	1:10	
И.контр	Курьяков	Иванов	12.02.74	Лист 1	Листов 2	
Утв.	Волошин	Иванов	12.02.74	НПФ РСФСР ГИПРОЭЦТРАНС отдел ПП		

Рис. 1

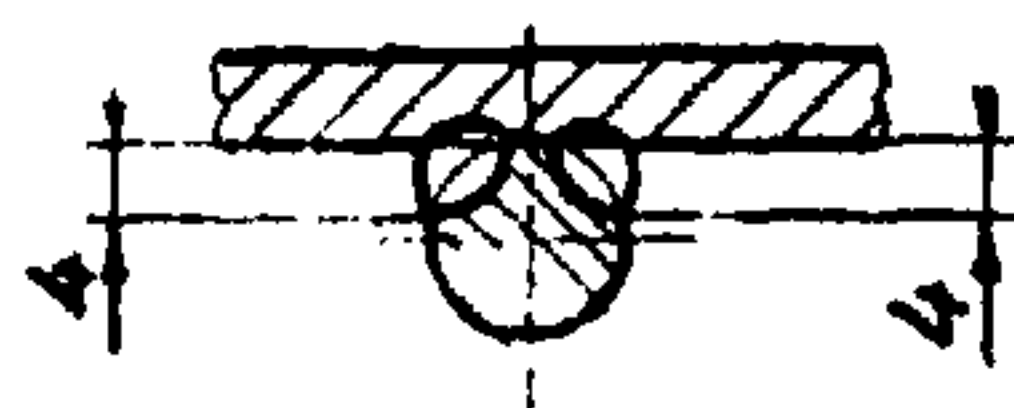
137598.13.00.00 - изображено
137598.13.00.00-01 - зеркальное отражение



Вид Б



А-А попер. 10
М 1:5



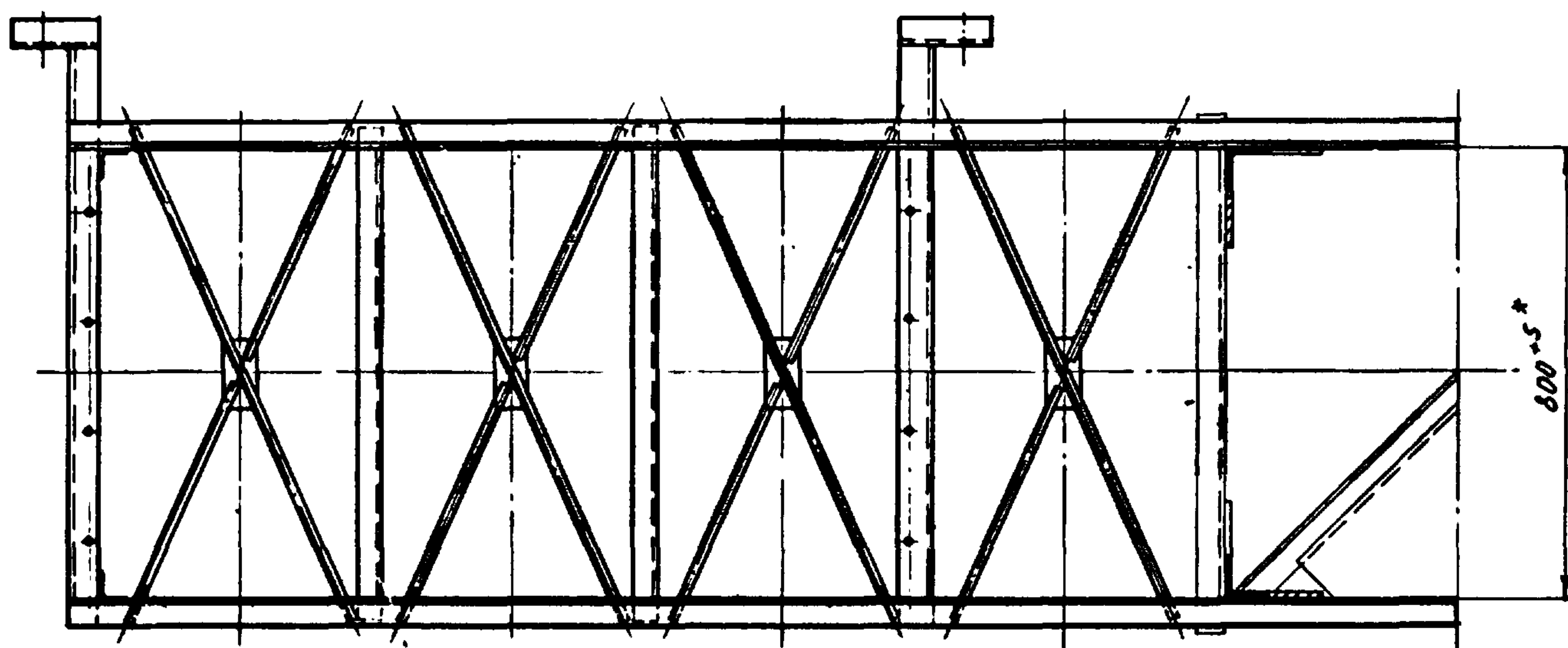
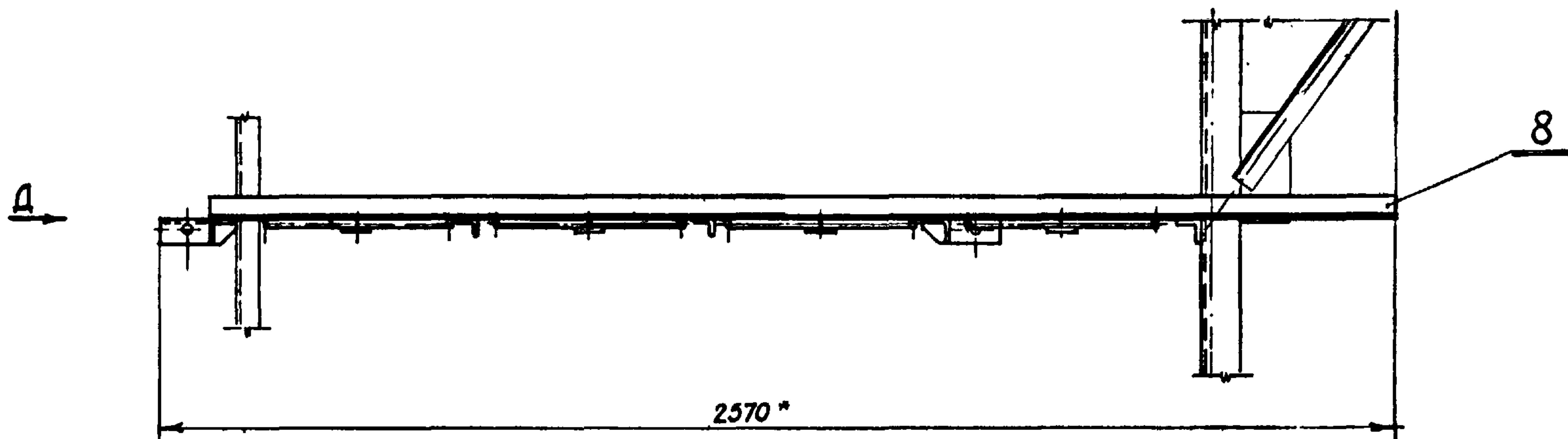
Обозначение	Рис.	масса
137598.13.00.00	1	66,5
- 01	1	66,5
- 02	2	80,2
- 03	2	80,2
- 04	3	36,2
- 05	3	36,2

1. Шероховатость поверхности мак деталей подвергну-
тых резке - $\nabla 1$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.
3. Сварка ручная электродугавая электродами Э42 по
ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4* Размеры для справок

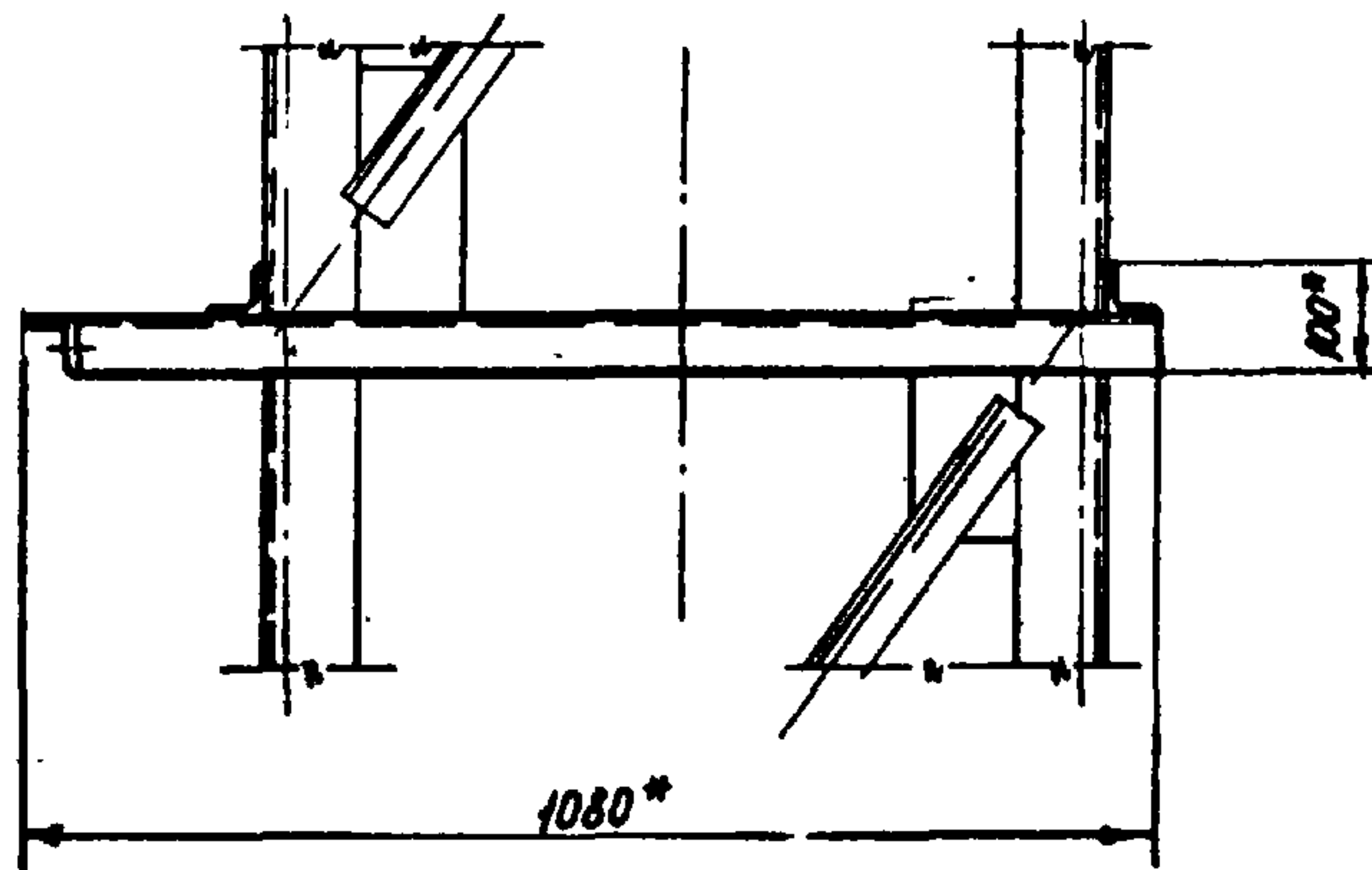
Взам инв № Инв. № шуфр. Подп и дата

137598.13.00.00 СБ				Серия 3505-11			
Изм. лист	№ докум	Подп	Дата	Тюшадка Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разр	Пон	Хакс	22.11.74		см. табл	1:10	
Проб	Е. Жаб	Б. Г.	18.11.74		Лист 1	Листов 3	
Т. контр					МРФ	ВСФЕ	
И. контр	Куряков	С. А.	18.11.74		ГИПРОРЕЧРА отдел ЛП		
Утв	Волошин	С. А.	18.11.74				

Рис. 3
 остальное см. рис. 1
 137598. 13.00.00-04 - изображено
 137598. 13.00.00-05 - зеркальное отражение



Вид Д

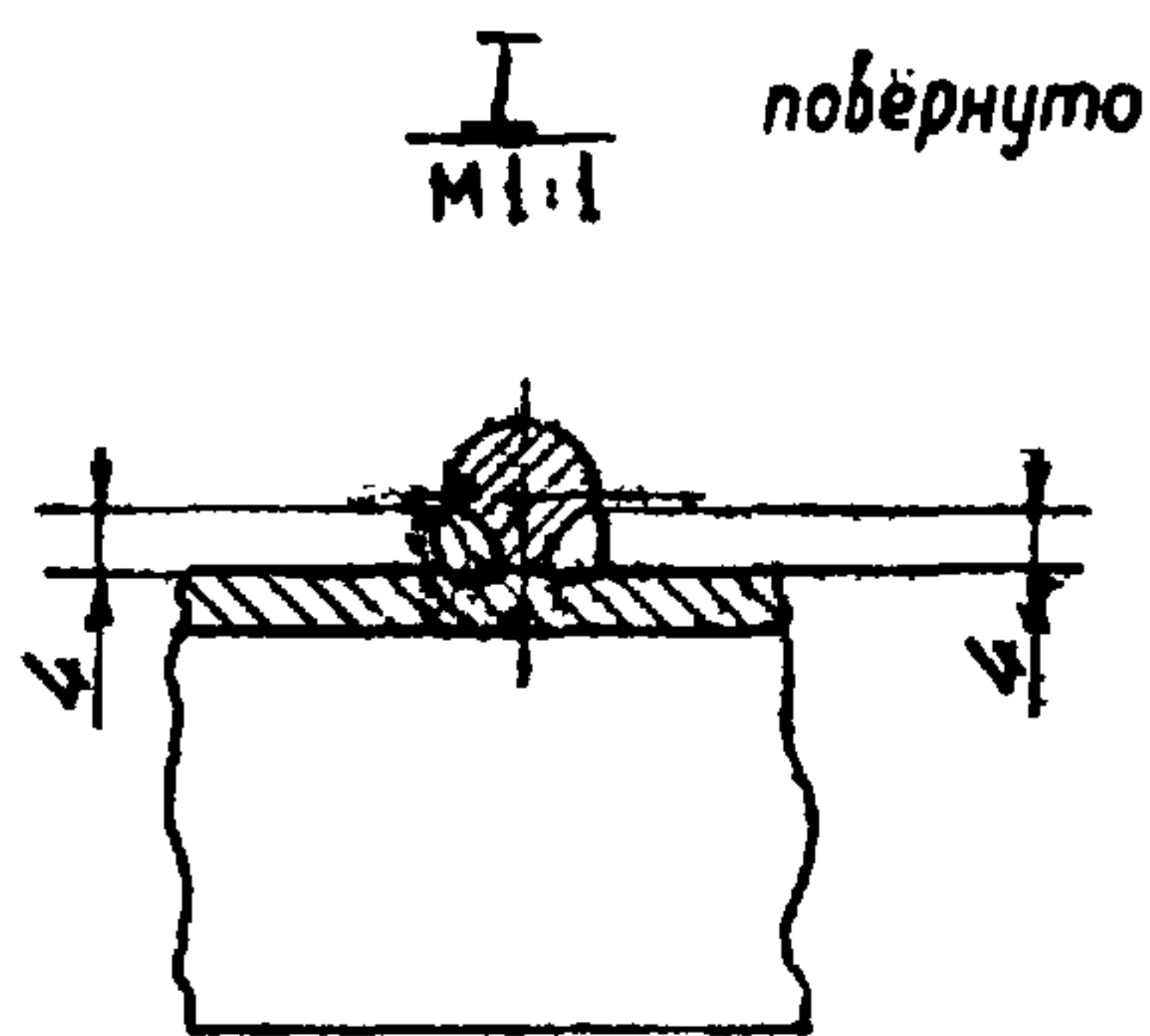
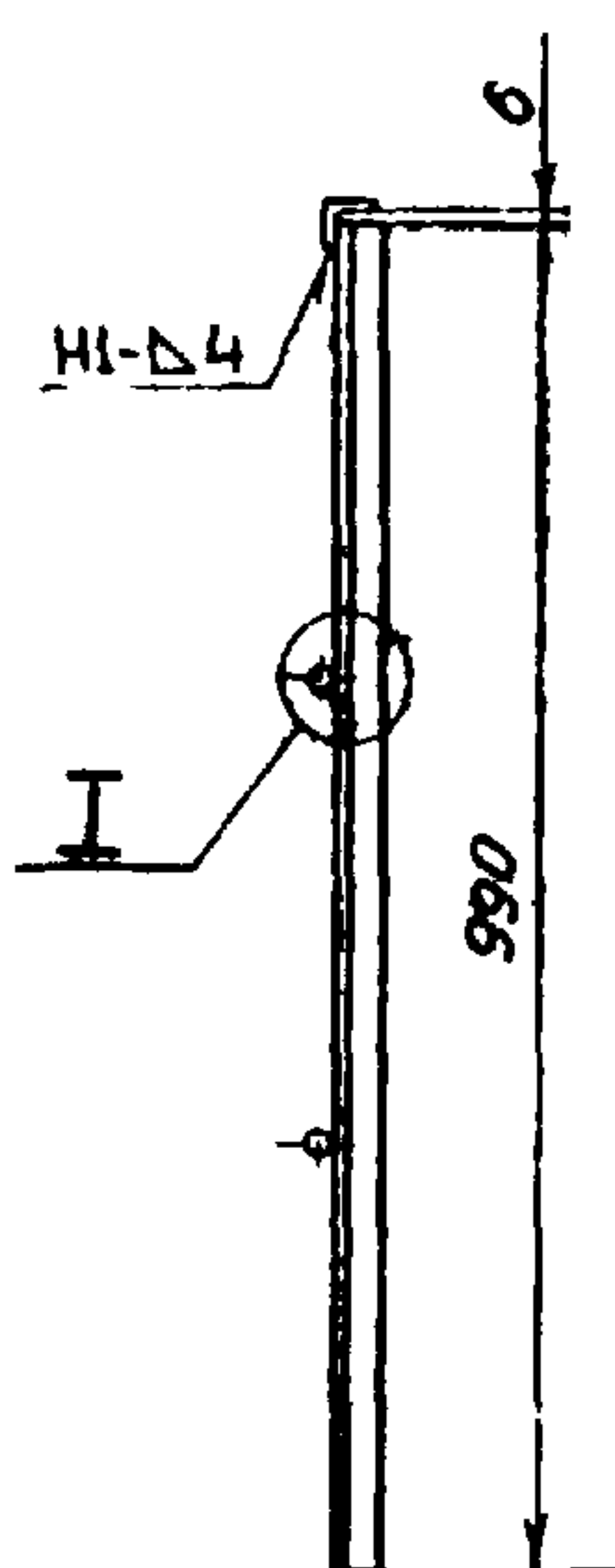
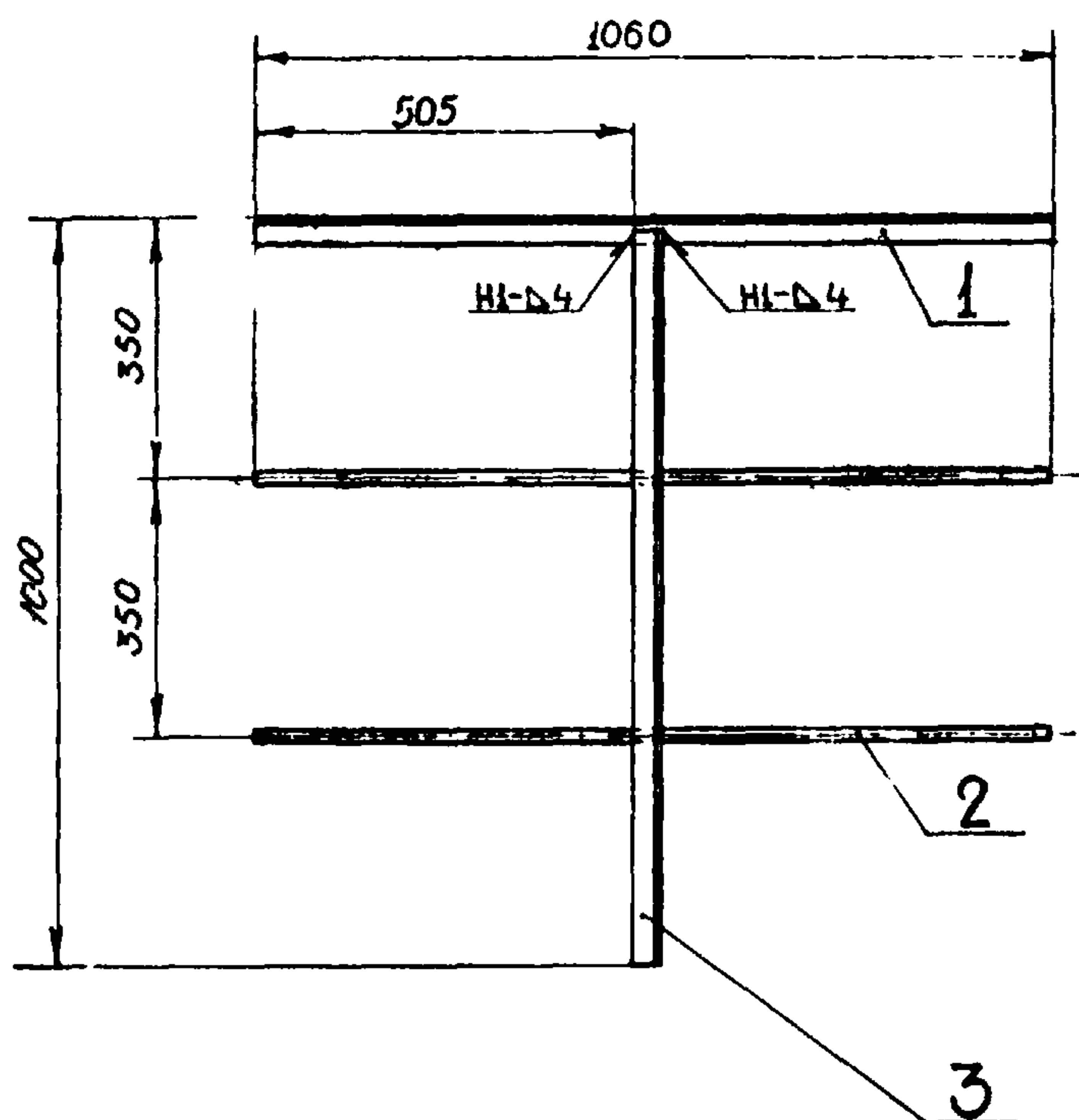


ШУФР 137598 13.00.00 СБ

137598. 13.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Исполнитель	№ докум.	Лист	Деталь	Лит	Масса	Масштаб
Разработчик	Панкова	Лист 3	Площадка			1:10
Проб	Ежов		Сборочный чертёж			
Т.контр				Лист 3	Листов	
Н.контр	Курялев			МРФ РСФСР		
Утв.	Волошин			ГИПРОРЕЦТРАН		
				отдел ПП		

Рис. 1

137598.14.00.00 - изображено
137598.14.00.00-01 - зеркальное отражение



1. Шероховатость поверхности кромок деталей подвергнутых резке - $\nabla 1$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4 * Размеры для справок.

Обозначение	Рис	масса кг
137598.14.00.00	1	5,3
- 01	1	5,3
- 02	2	8,7
- 03	2	8,7
- 04	3	12,2
- 05	3	12,2

137598.14.00.00 СБ				Серия 3 505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса
Разработ	Ланкобс	Мамыла	8.2.74	Листов	см табл	1:10
Проб	Ежов	Сидя	15.01.74	Лист 1	Листов 2	
И контр	Курылев	Хорош	15.01.74	МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП		
Утв	Волосин	Хорош	18.2.74	формат 12		

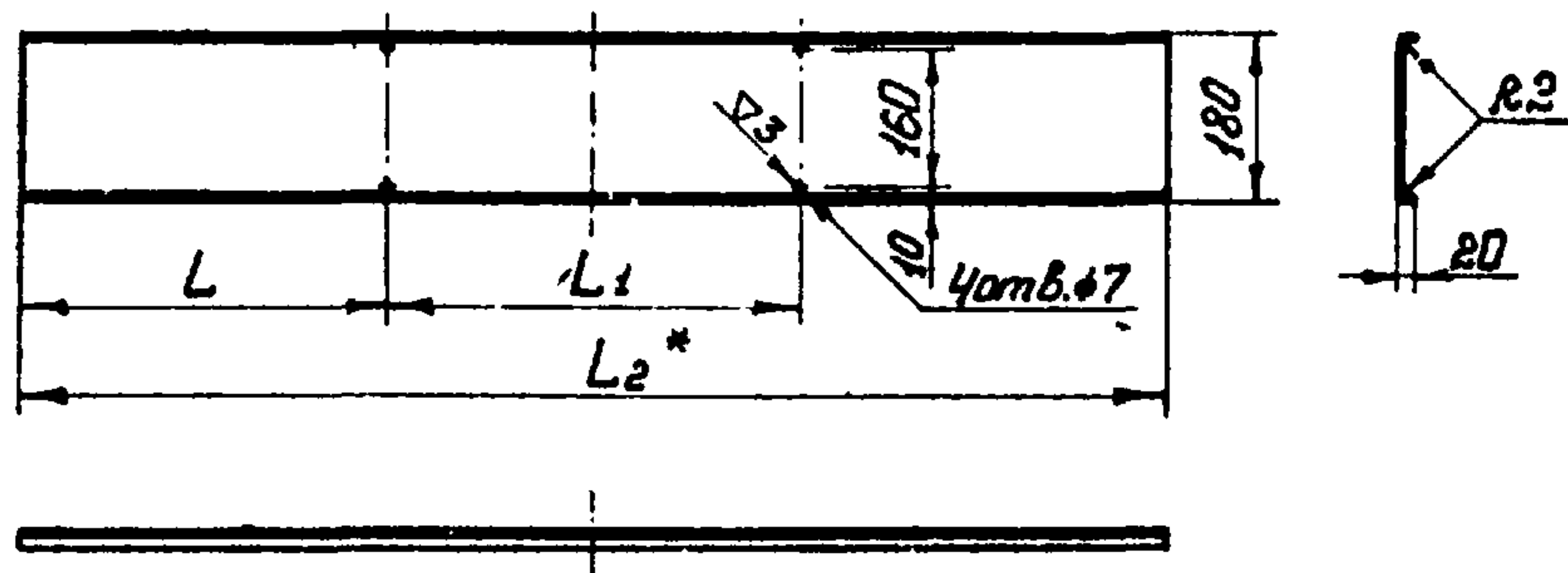
Изм № лист
Взам инв №
Лист и дата

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
Б4	2	137598.14.00.05	Связь	Круг 10 ГОСТ 2590-71 Вст 3кл ГОСТ 535-58	2	0,95 кг
Б4	3	137598.14.00.03	Стойка	Угол равнобок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3кл ГОСТ 535-58	2	
		137598.14.00.00-03 (то же)	как для 137598.14.00.00-02)			
		137598.14.00.00-04	См СБ рис 3			
Б4	1	137598.14.00.06	Связь	Угол равнобок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3кл ГОСТ 535-58	1	3,93 кг
Б4	2	137598.14.00.07	Связь	Круг 10 ГОСТ 2590-71 Вст 3кл ГОСТ 535-58	2	1,26 кг
Б4	3	137598.14.00.03	Стойка	Угол равнобок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3кл ГОСТ 535-58	3	
		137598.14.00.00-05 (то же)	как для 137598.14.00.00-04)			
			137598.14.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	

Изм № лист
Взам инв №
Лист и дата

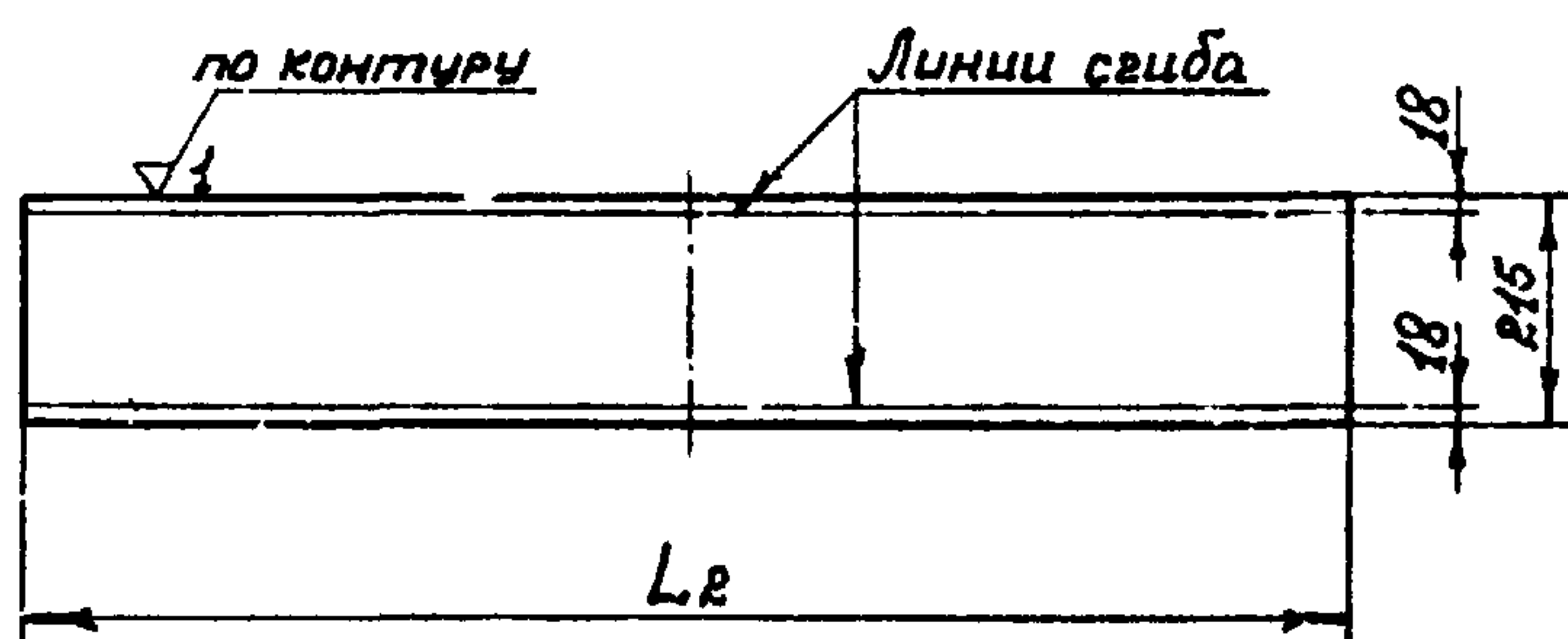
формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
12		137598.14.00.00 СБ	Сборочный чертеж	Документация		
			Переменные данные для исполнений:			
			137598.14.00.00	См СБ рис 1		
			137598.14.00.01	Связь		
				Угол равнобок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3кл ГОСТ 535-58	1	2,02 кг
Б4	2	137598.14.00.02	Связь	Круг 10 ГОСТ 2590-71 Вст 3кл ГОСТ 535-58	2	0,65 кг
Б4	3	137598.14.00.03	Стойка	Угол равнобок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3кл ГОСТ 535-58	1	1,88 кг
		137598.14.00.00-01 (то же, как для 137598.14.00.00)				
			137598.14.00.00-02	См СБ рис 2		
			137598.14.00.04	Связь		
				Угол равнобок 32x32x4 ГОСТ 8509-72 Вст 3кл ГОСТ 535-58	1	2,95 кг
			137598.14.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	

Изм № лист
Взам инв №
Лист и дата



Обозначение	L	L1	L2	Масса кг
137598.15.00.01	400	450	1250	3,15
-01	480	640	1600	4,1
-02	480	1140	2100	5,4

Развертка



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.
- 2.* Размеры для справок.

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. подл. Подп. и дата.

				137598.15.00.01			Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панель	Лист	Изд.	Изд.	
Разраб.	Кривонова	Жуков	22.174			Сн. таб.			
Проб.	Ежов	Жуков	15.02.74						
Т. контр.									
Н. контр.	Курьяев	Жуков	15.02.74		Лист 15	ГОСТ 3680-57	МРФ РСФСР	ГИПРОРЕЧТРАНС	
Утв.	Волошин	Жуков	15.02.74		Ст. 3	ГОСТ 16523-70	Отдел ПП	Формат 12	

Копировал

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				137598.15.00.00-01		См. СБ, рис. 2
Б4	6		137598.15.00.02	Панель Доска сосновая 19*180 ГОСТ 8486-66; L=1250	29	2,2 кг
				137598.15.00.00-02		См. СБ, рис. 1
12	6		137598.15.00.01-01	Панель	29	
				137598.15.00.00-03		См. СБ, рис. 2
Б4	6		137598.15.00.03	Панель Доска сосновая 19*180 ГОСТ 8486-66; L=1600	29	2,8 кг
				137598.15.00.00-04		См. СБ, рис. 1
12	6		137598.15.00.01-02	Панель	29	
				137598.15.00.00-05		См. СБ, рис. 2
Б4	6		137598.15.00.04	Панель Доска сосновая 19*180 ГОСТ 8486-66; L=2100	29	3,7 кг
			137598.15.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	

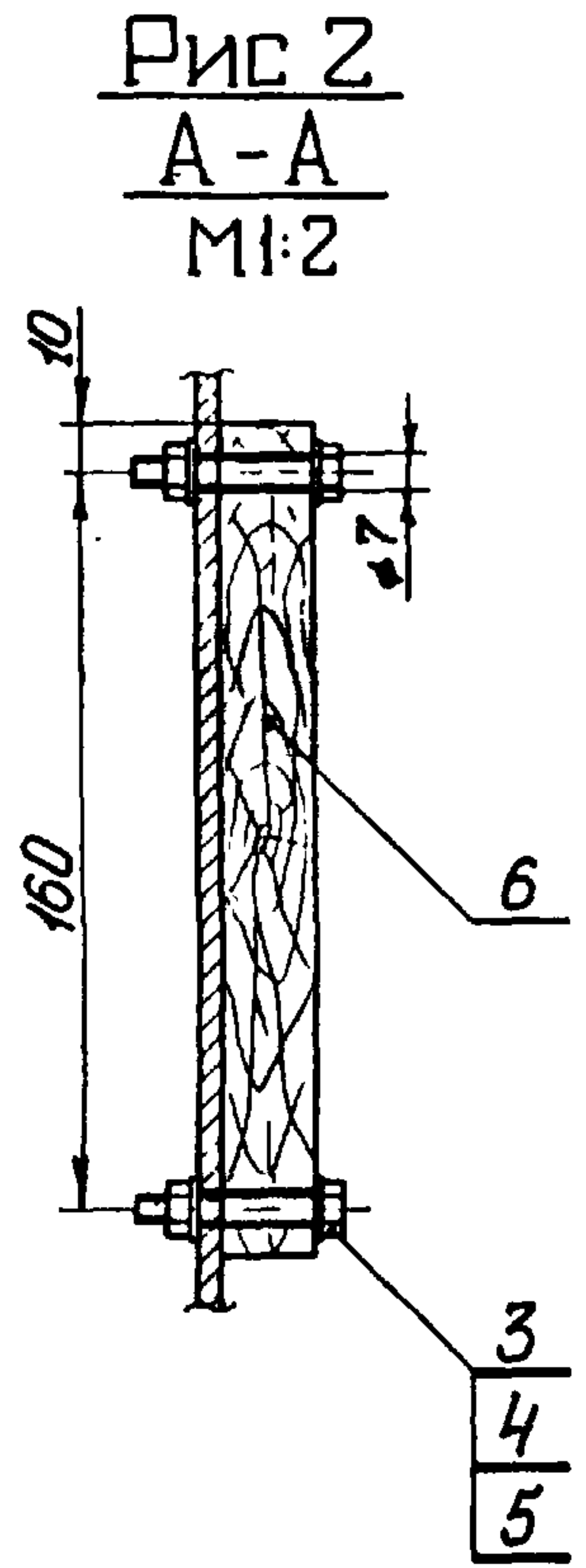
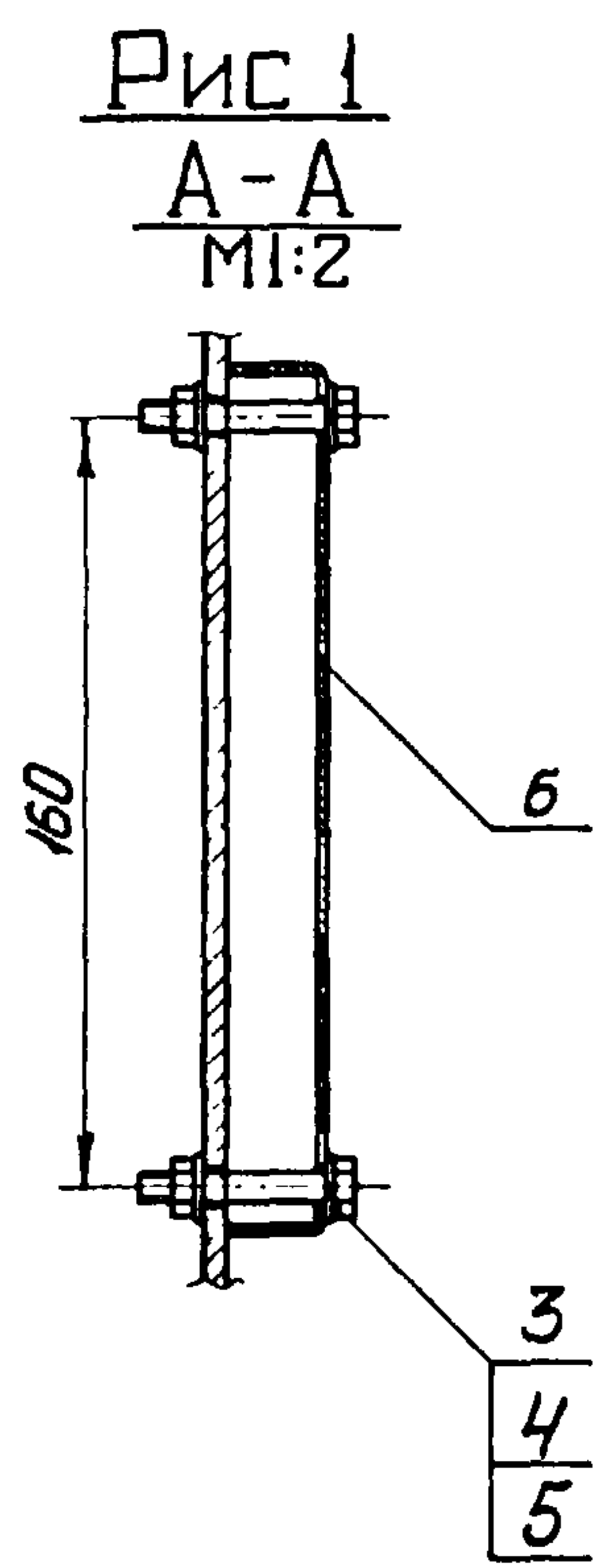
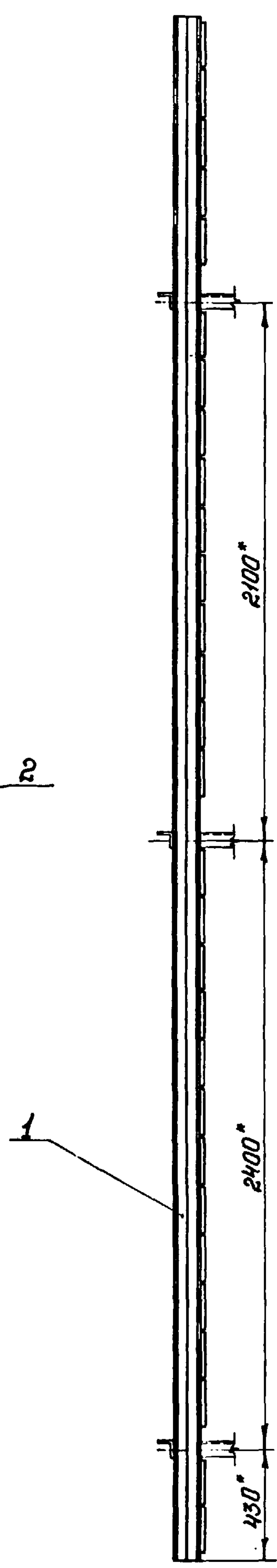
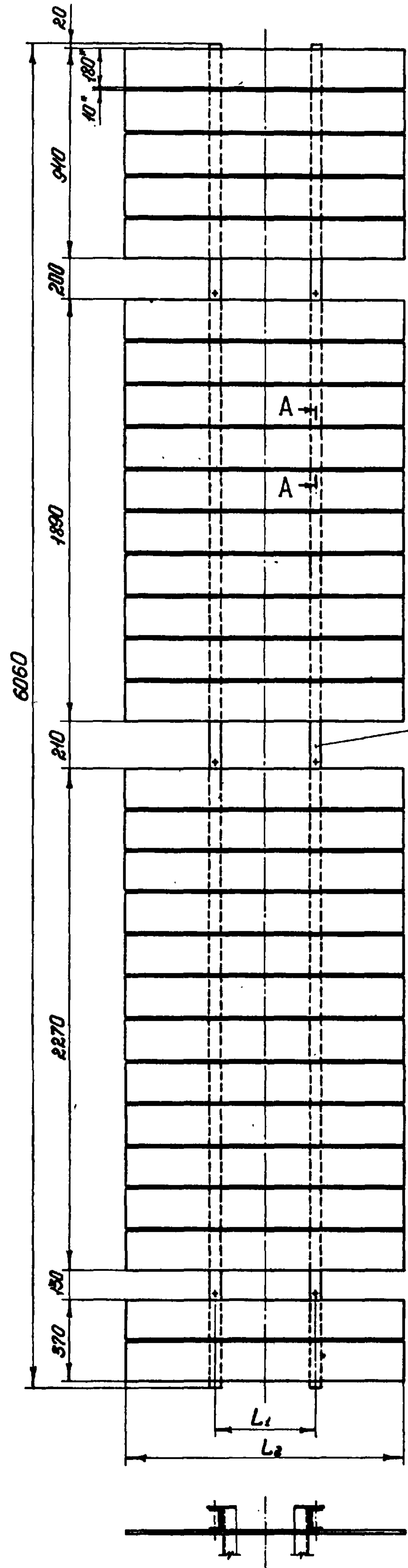
Формат 11

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. подл. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание		
				Документация				
22			137598.15.00.00СБ	Оборачивный чертеж				
				Сборочные единицы				
12	1		137598.15.01.00	Связь	1			
		2	-01	Связь	1			
				Стандартные изделия				
		3		Болт М6*40.36 ГОСТ 7798-70	116			
		4		Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	116			
		5		Шайба 6.02 ГОСТ 11371-68	252			
				Переменные данные для исполнений				
				137598.15.00.00		См. СБ, рис. 1		
12	6		137598.15.00.01	Панель	29			
			137598.15.00.00	Серия 3.505-11	Лист 1			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция шита	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Кривонова	Жуков	22.174			1	2	
Проб.	Ежов	Жуков	15.02.74					
Н. контр.	Курьяев	Жуков	15.02.74					
Утв.	Волошин	Жуков	15.02.74		МРФ РСФСР	ГИПРОРЕЧТРАНС	Отдел ПП	Формат 11

Копировал

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. подл. Подп. и дата.



Обозначение	Рис.	Размеры щита h x b, мм	L ₁	L ₂	Масса, кг
137598.15.00.00	1	6 x 3	450	1250	185,2
-01	2	6 x 3	450	1250	157,6
-02	1	6 x 4	640	1600	212,7
-03	2	6 x 4	640	1600	175,0
-04	1	6 x 5	1140	2100	250,8
-05	2	6 x 5	1140	2100	201,1

1. Неуказанные предельные отклонения размеров по СМ 3
2. * Размеры для справок.

Шифр: 974-8-4
Изм. № 01, 02, 03, 04, 05
Листы: 1, 2, 3, 4, 5
Листы: 1, 2, 3, 4, 5

				137598.15.00.00СВ		Серия 3.505-11	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Даты	Секция щита Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Макс. лит.
Разраб.	Крюкова	Алюмов	14.1.79		См. табл.	—	—
Проб.	Ежст.	С.С.С.	14.1.79				
Т. контр.							
Н. контр.	Курьяков	С.С.С.	15.02.79				
Утв.	Волошин	С.С.С.	16.2.79				
				Копировать		ГИПРОЦЕНТРАНС Отдел ПП Формат 22	

Шифр 974-А-4	Формат Зона 763	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
			<u>Документация</u>		
22		137598.16.01.00.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
64	1	137598.16.01.01	Связь Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтзкп ГОСТ 535-58 L=8060	2	30,0 кг
			<u>Различные исполнения</u> 137598.16.01.00 и 137598.16.01.00-01 по сборочному чертежу.		
		137598.16.01.00		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Крыкова	Жукова	30.1.79		
Проб.	Ежов	Буду	15.02.79		
И. контр.	Курылев	Жукова	15.02.79		
Итв.	Волошин	Буду	18.2.79		
			Связь		
			МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
			Формат 11		
			Копировал		

137598.16.00.01 59

Развертка

по контуру линии сгиба

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМВ.
2. Размеры для справок.

137598.16.00.01		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Крыкова	Жукова	30.1.79
Проб.	Ежов	Буду	15.02.79
И. контр.	Курылев	Жукова	15.02.79
Итв.	Волошин	Буду	18.2.79
		Панель	
		Лист 1,5 ГОСТ 3680-57	
		Ст 3 ГОСТ 16523-70	
		Масса 6,65	
		Масштаб 1:10	
		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП	
		Формат 11	
		Копировал	

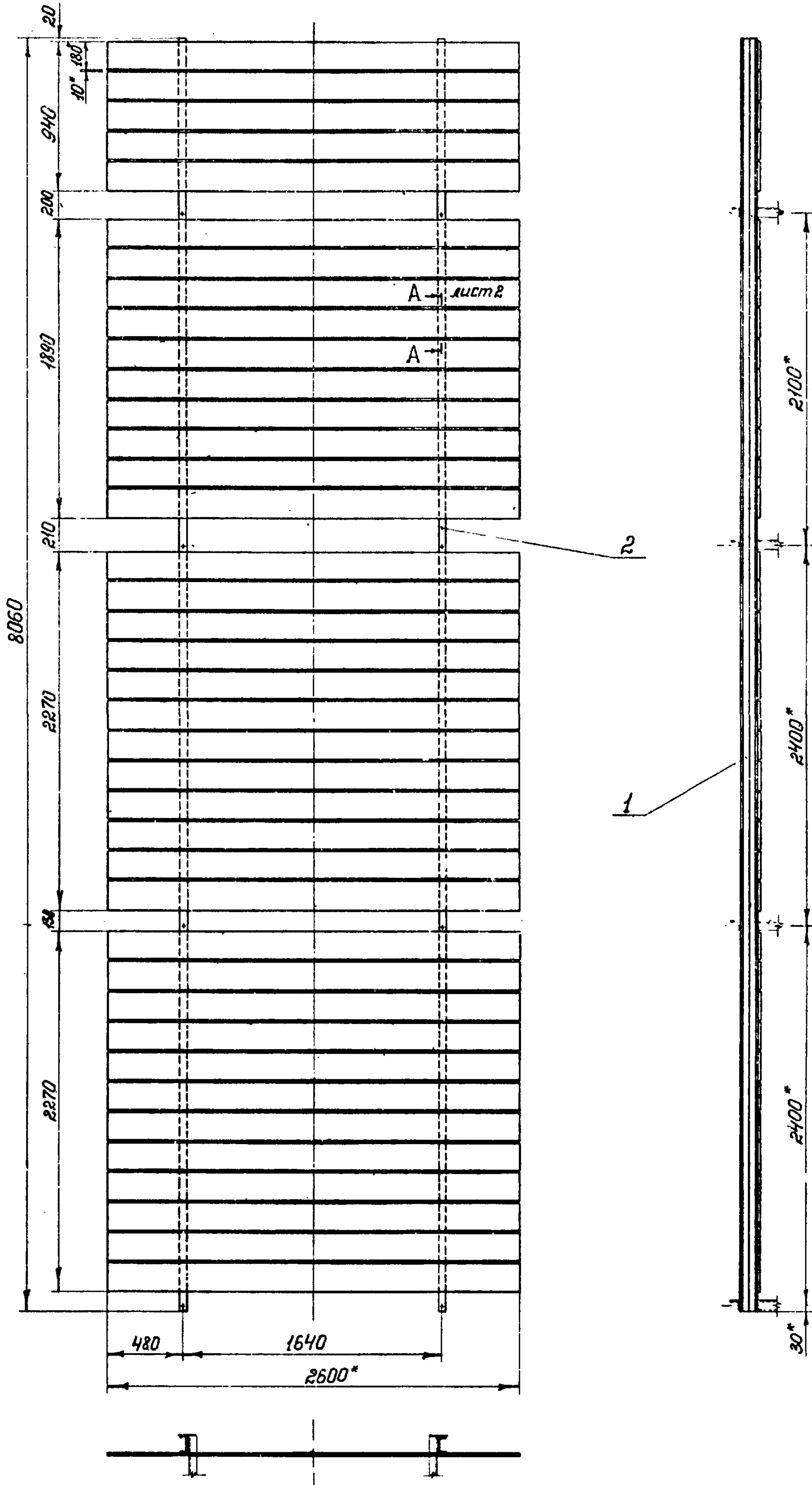
137598.16.00.00СБ

Рис 1
А-А
М1:2

Рис 2
А-А
М1:2

137598.16.00.00СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Крыкова	Жукова	30.1.79
Проб.	Ежов	Буду	15.02.79
И. контр.	Курылев	Жукова	15.02.79
Итв.	Волошин	Буду	18.2.79
		Секция шита	
		Сборочный чертеж	
		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП	
		Формат 11	
		Копировал	

Формат Зона 763	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
		<u>Переменные данные для исполнений</u>		
		137598.16.00.00		см. СБ, рис. 1
И	6	137598.16.00.01	39	Панель
		137598.16.00.00-01		см. СБ, рис. 2
64	6	137598.16.00.02	39	Панель Доска сосновая 19x180 ГОСТ 8486-66; L=2600
		137598.16.00.00		Серия 3.505-11
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыкова	Жукова	30.1.79	
Проб.	Ежов	Буду	15.02.79	
И. контр.	Курылев	Жукова	15.02.79	
Итв.	Волошин	Буду	18.2.79	
		Лист 2		Масштаб
		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
		Формат 11		
		Копировал		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈
 2. * Размеры для справок.

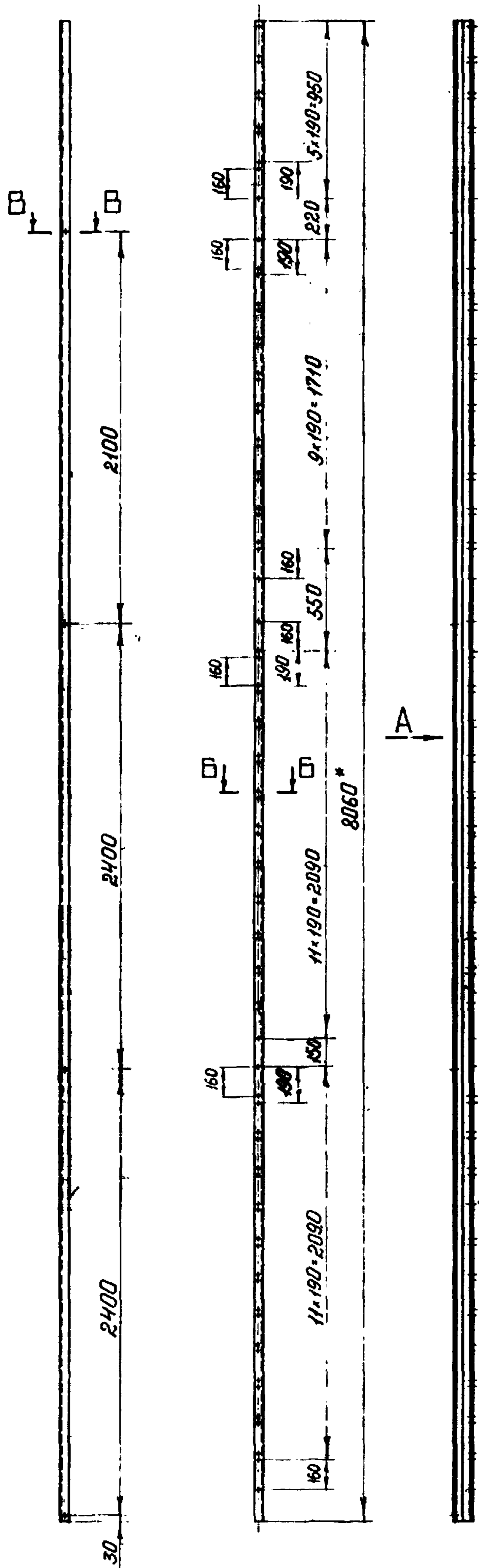
Обозначение	Рис.	Размеры щита h x b, мм	Масса, кг
137598.16.00.00	1	8 x 6	383,8
-01	2	8 x 6	303,8

				137598.16.00.00 СБ			Серия 3.505-11		
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Секция щита Сборный чертеж	Лист	Масштаб	Масштаб		
Разраб.	Крюкова	Ураза	11.74		СМ. табл.	1:20			
Проб.	Бжов	В.А.Х.	15.02.71		Лист	№	№	№	
Т. контр.					Лист	№	№	№	
Ч. контр.	Курьезев	В.А.	15.02.71		Лист	№	№	№	
Итв.	Волошин	В.А.	15.02.71	Лист	№	№	№	Формат 22	

И.С.И. № 001. Подп. и дата. И.С.И. № 001. Подп. и дата. И.С.И. № 001. Подп. и дата.

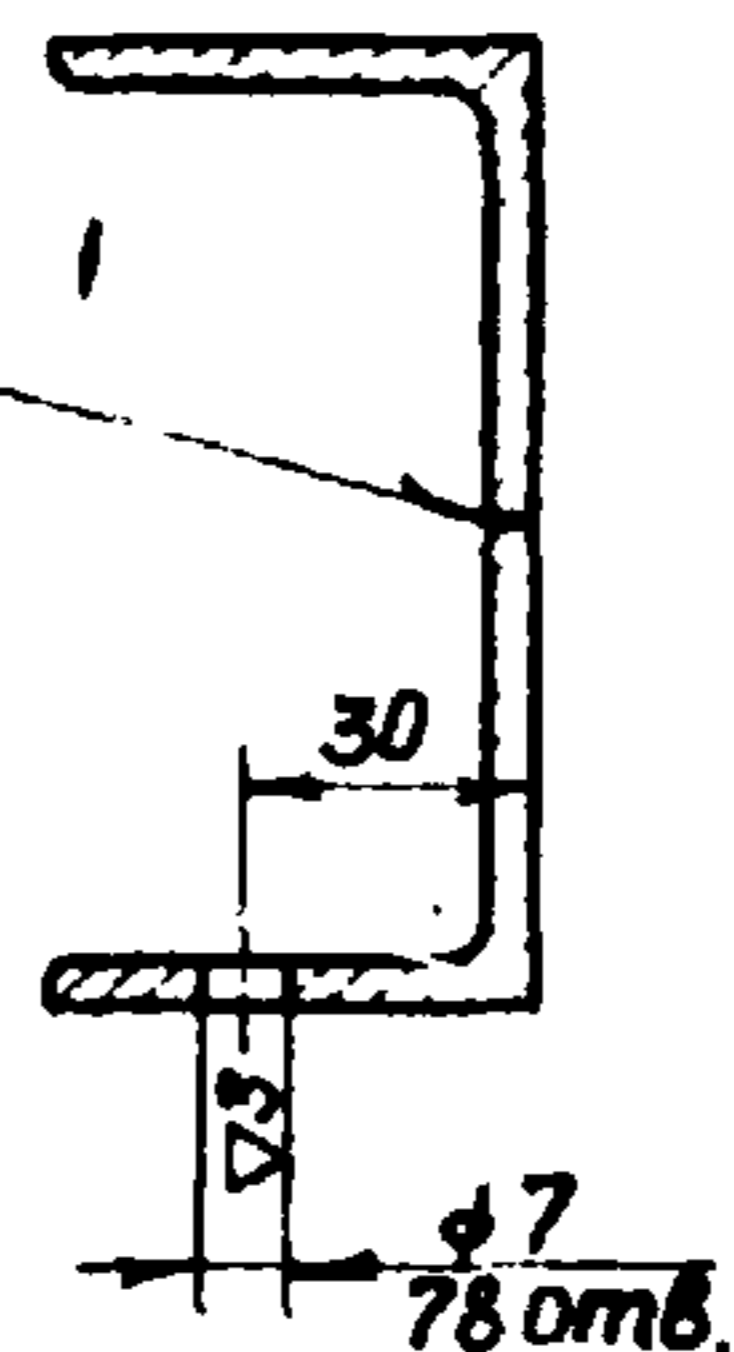
1375 16.01.00 - изображено
137598 5.01.00-01-зеркальное отражение

Вид А

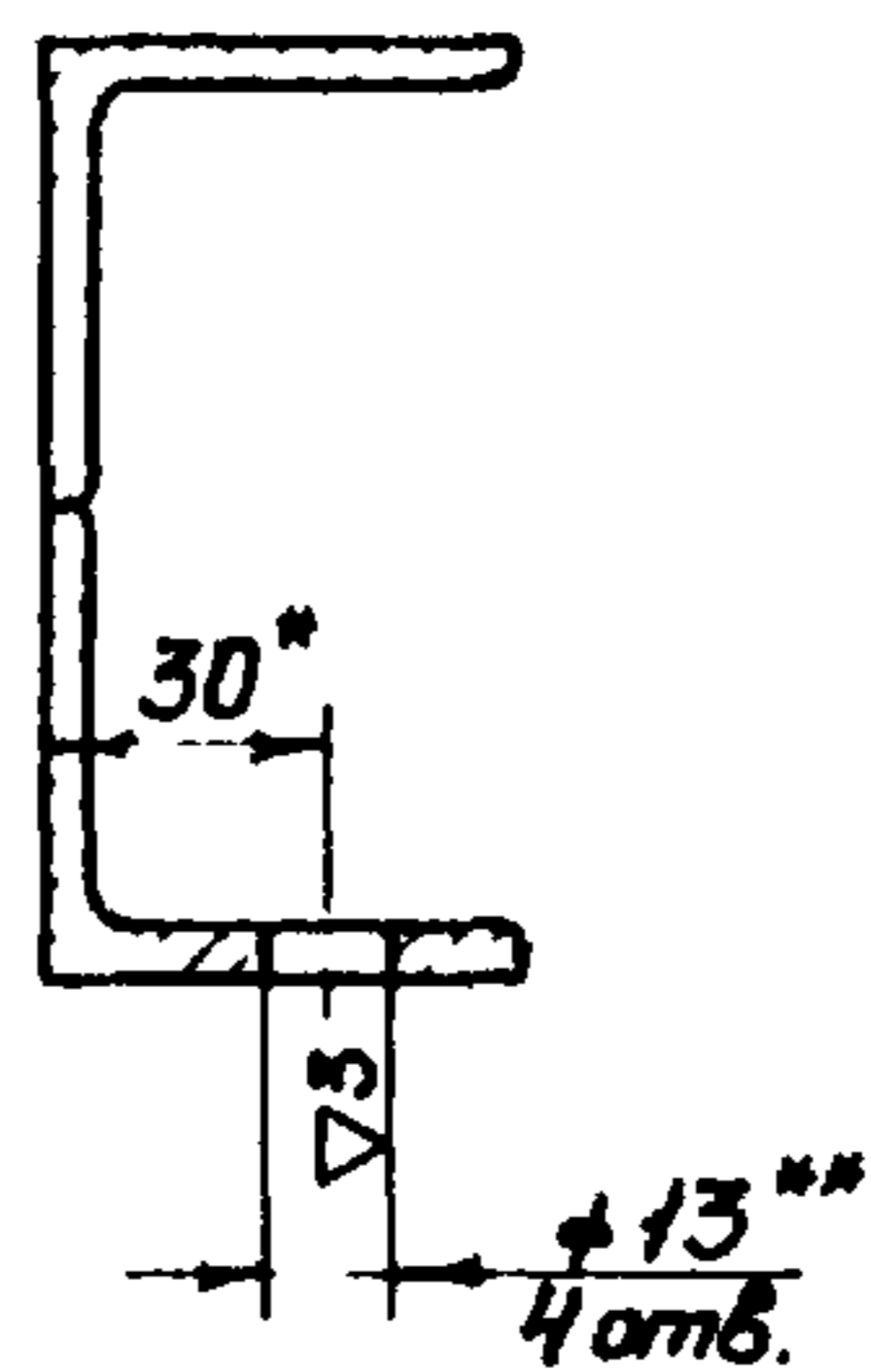


ГОСТ 5264-69-С2-50/150

Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



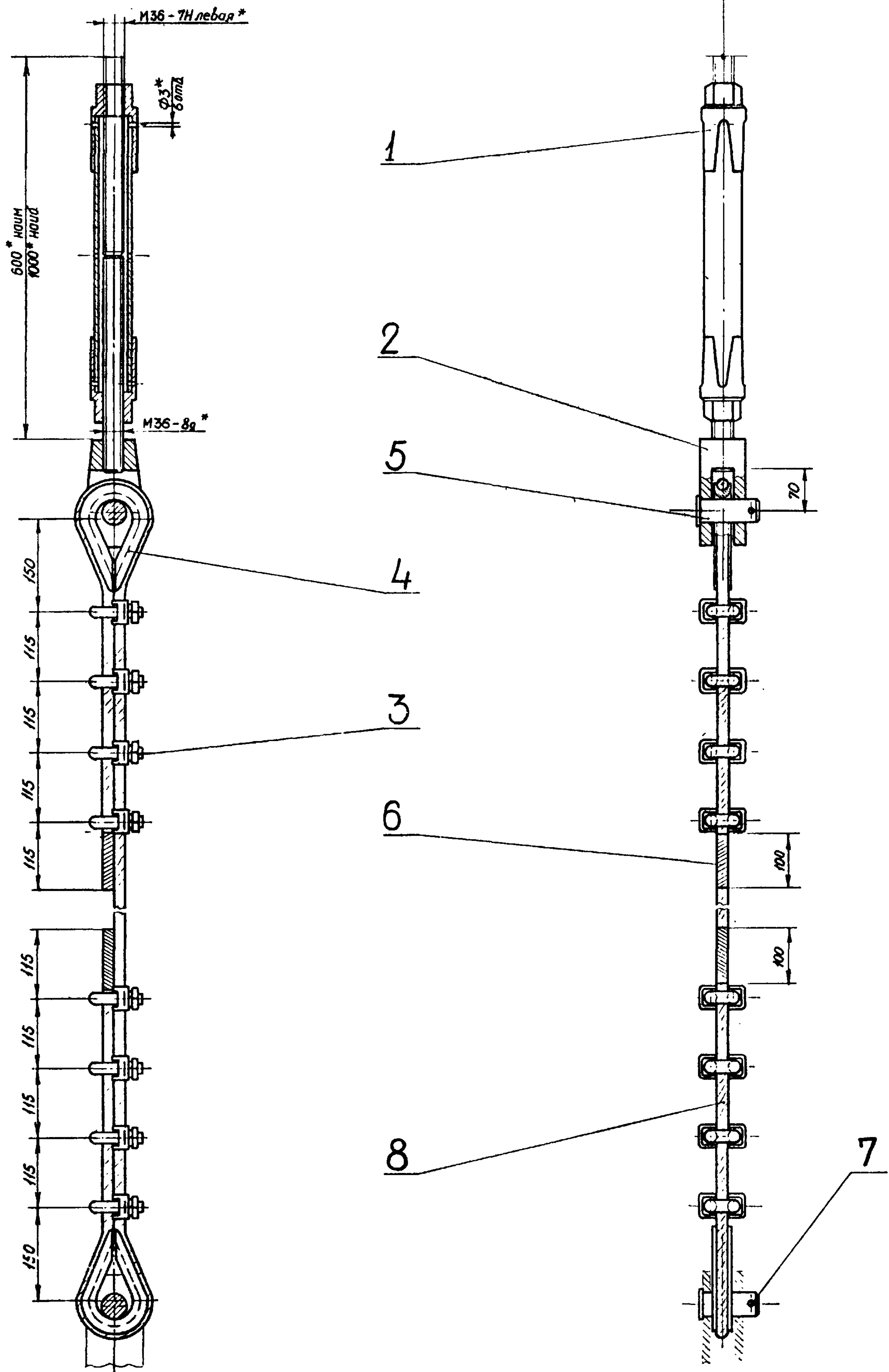
1

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
4. * Размеры для справок.
5. ** Сверлить при монтаже знака.

Исполнитель: Подп. и дата
Взам. инв. №: Инв. №: Подп. и дата

				137598.16.01.00СБ		Серия 3.505-Н	
№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Маща.	Мащит	
Разраб. Крюкова	Электр	25.11			61,0	1:20	
Проб. Ежов	27.9	каст		Сборочный чертеж			
Т.контр.				Лист	Листов		
И.контр. Курьяев	И.т.т.у.	15.01.77		МРР РСФСР			
Итв. Волошин	18.01	20.1.74		ГИПРОРЕКТРАНС			
				Отдел ПП			
				Формат 22			

Копировал

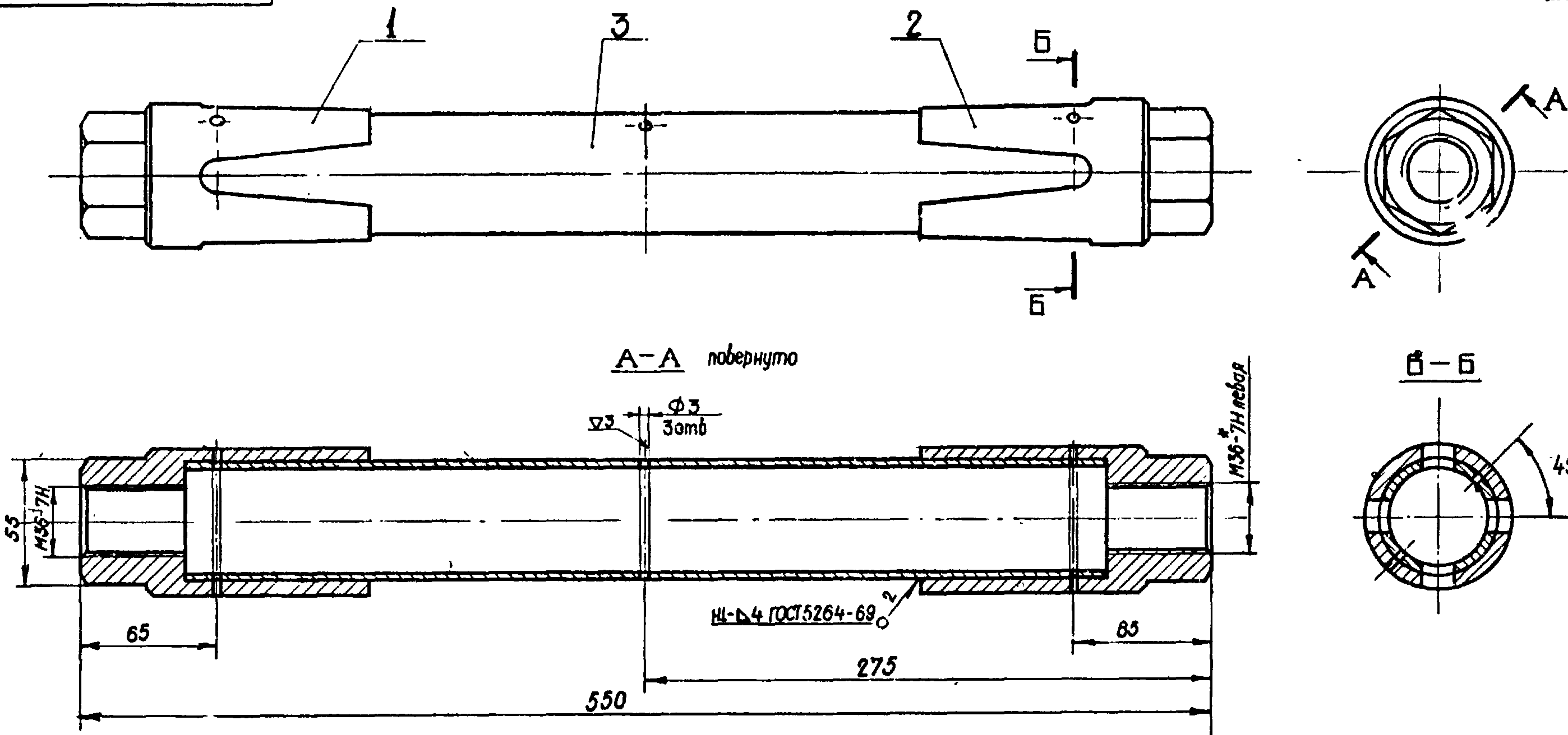


Обозначение	масса кг
137598.17.00.00	44,3
- 01	49,2
- 02	54,2
- 03	59,1
- 04	64,1
- 05	69,2
- 06	73,3
- 07	78,3
- 08	83,2
- 09	88,2

1. Длина каната дана для случая установки створного знака на горизонтальной площадке, при другом рельефе длину каната уточнить по месту
 2.* Размеры для справок

				137598.17.00.00 СБ			Серия 3.505-11		
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Оттяжка Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб	Панкова	Е.Жав	18.02.78	15.02.78		см. табл.	1:5		
Т.контр						Листов 1			
И контр	Курьяев			18.02.78	МРФ РСФСР ГИПРОЕКТРАНС отдел ПП				
Утв	Волошин			18.02.78					

Изм. № докум. Листов в сборе Листов в документе



A-A повернуто

М36-7Н левая

NI-D4 ГОСТ 5264-69

550

275

65

65

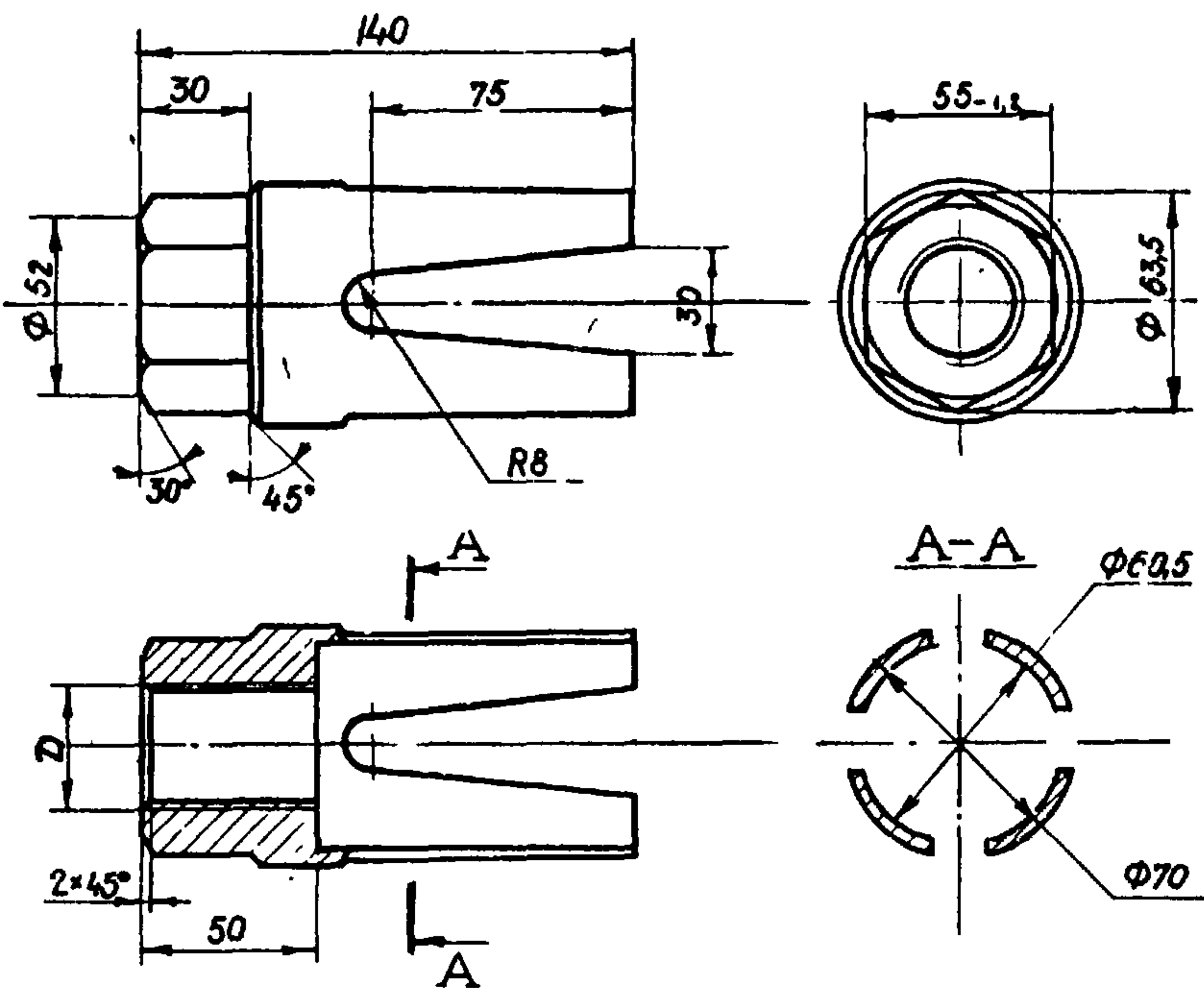
1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₅.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 4.* Размеры для справок.

137598. 17.01.00 СБ				Серия 3 505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разр	Ланкова	Ланкова	Ланкова	11.01.74	4, 4	1:2
Проб	Е жоб	Е жоб	Е жоб	15.01.74		
Уктр						
И контр	Курылев	Курылев	Курылев	15.01.74		
Утв	Волошин	Волошин	Волошин	18.01.74		

Муфта сборочный чертёж

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП

формат 12



Обозначение	D мм.
137598. 17.01.01	М36-7Н
- 01	М36-7Н левая

Неуказанные предельные отклонения размеров диаметров - по А₇, В₇, остальных - по СМ₅

137598. 17.01.01				Серия 3 505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разр	Ланкова	Ланкова	Ланкова	11.01.74	1, 1	1:2
Проб	Е жоб	Е жоб	Е жоб	15.01.74		
Уктр						
И контр	Курылев	Курылев	Курылев	15.01.74		
Утв	Волошин	Волошин	Волошин	18.01.74		

Гайка

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
12			137598. 17.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		137598. 17.01.01	Гайка	1	
	2		- 01	Гайка	1	
Б4	3		137598. 17.01.02	Струна		
				Труба 50 ГОСТ 3262-62		
				l = 450	1	2.2 ке

Изм Лист № докум Подп Дата

137598. 17.01.00				Серия 3 505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Разр	Ланкова	Ланкова	Ланкова	11.01.74		
Проб	Е жоб	Е жоб	Е жоб	15.01.74		
Уктр						
И контр	Курылев	Курылев	Курылев	15.01.74		
Утв	Волошин	Волошин	Волошин	18.01.74		

Муфта

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП

формат 11

Шифр	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
974-А-4					Документация		
			22	137598.18.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
			12	137598.17.01.00	Муфта		
			11	137598.17.02.00*	Вилка		
					Стандартные изделия		
			3		Зажим 13 ГОСТ 13186-67	6	
			4		Коуш С 2,0 ГОСТ 9689-72	2	
			5		Ось 22-40С ₅ × 85		
					ГОСТ 9650-71	2	
			6		Проволока 1,6		
					ГОСТ 3282-46 ℓ = 1650 мм.	2	
			7		Шплинт 6,3 × 70 ГОСТ 397-66	2	
				Переменные данные для исполнений			
				137597.18.00.00			
				Стандартные изделия			
			8		Канат 12-Г-Т-СС-140		
					ГОСТ 3064-66 ℓ = 33500 мм	1	
				137597.18.00.00-01			
				Стандартные изделия			
			8		Канат 12-Г-Т-СС-140		
					ГОСТ 3064-66 ℓ = 36500 мм	1	
				137598.18.00.00			
				Серия 3.505-11			
				Оттяжка			
				МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС отдел ПП			

137598.17.02.02

▽3 64

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃

137598.17.02.02			Серия 3.505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разраб	Панкова	Панкова	Панков	18.02.74	2,8
Проб	Ежоб	Ежоб	Ежоб	18.02.74	1:2
Т.контр					
И.контр	Курьилев	Курьилев	Курьилев	18.02.74	
Утв	Волошин	Волошин	Волошин	18.02.74	

Шпилька

Круг 36 ГОСТ 2590-71
ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС отдел ПП

Формат 11

137598.17.02.01

▽3 (▽)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.
2.* Размеры для справок.

137598.17.02.01			Серия 3.505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разраб	Панкова	Панкова	Панков	18.02.74	4,0
Проб	Ежоб	Ежоб	Ежоб	18.02.74	1:5
Т.контр					
И.контр	Курьилев	Курьилев	Курьилев	18.02.74	
Утв	Волошин	Волошин	Волошин	18.02.74	

Скоба

ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС отдел ПП

Формат 11

137598.17.02.00

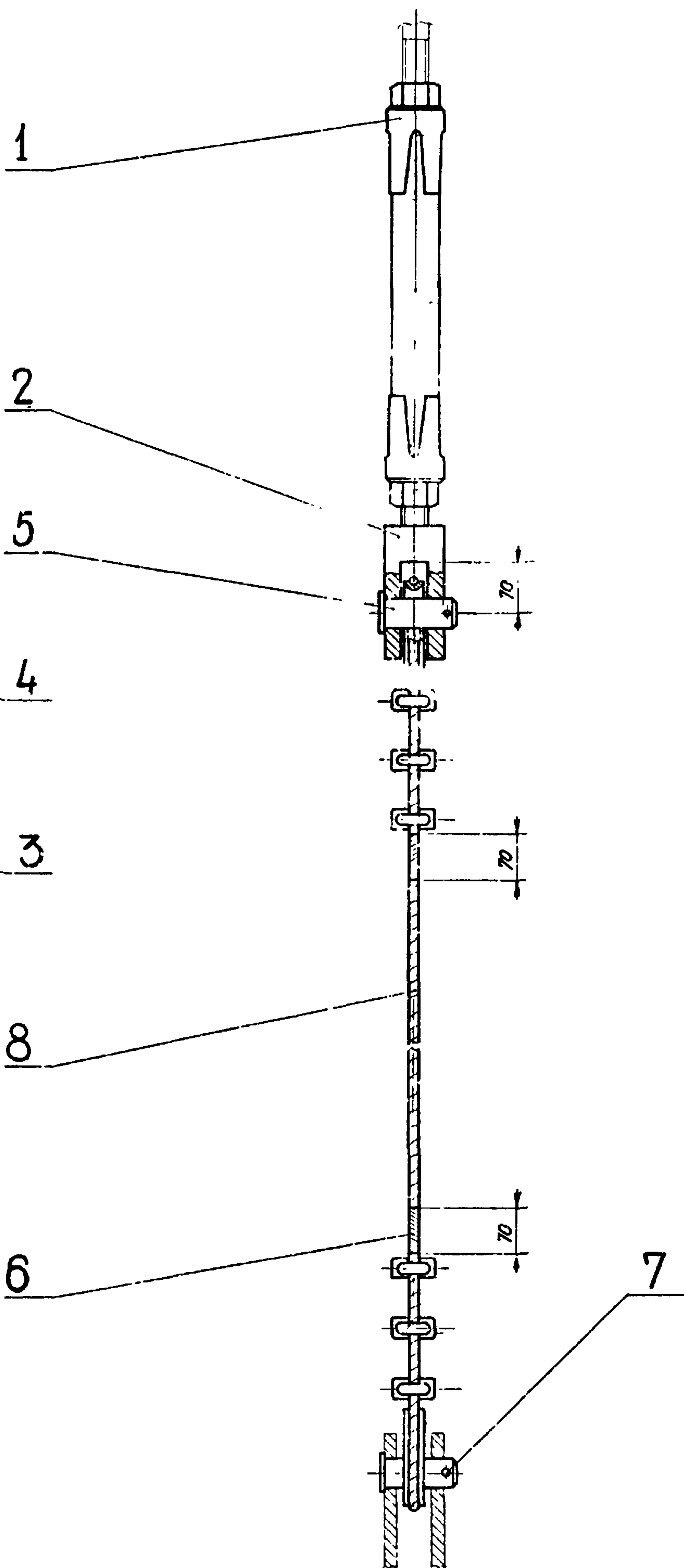
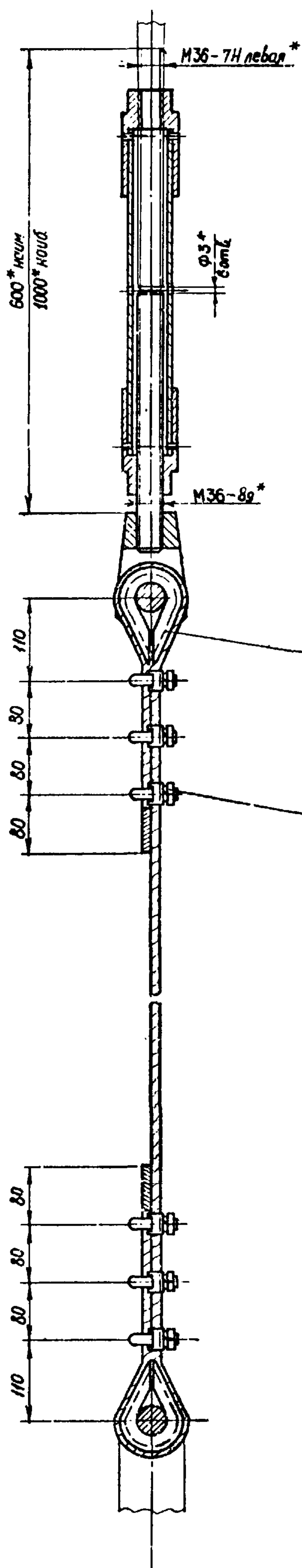
1. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
2.* Размеры для справок

137598.17.02.00			Серия 3.505-11		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разраб	Панкова	Панкова	Панков	18.02.74	6,8
Проб	Ежоб	Ежоб	Ежоб	18.02.74	1:2
Т.контр					
И.контр	Курьилев	Курьилев	Курьилев	18.02.74	
Утв	Волошин	Волошин	Волошин	18.02.74	

Вилка

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС отдел ПП

Формат 11

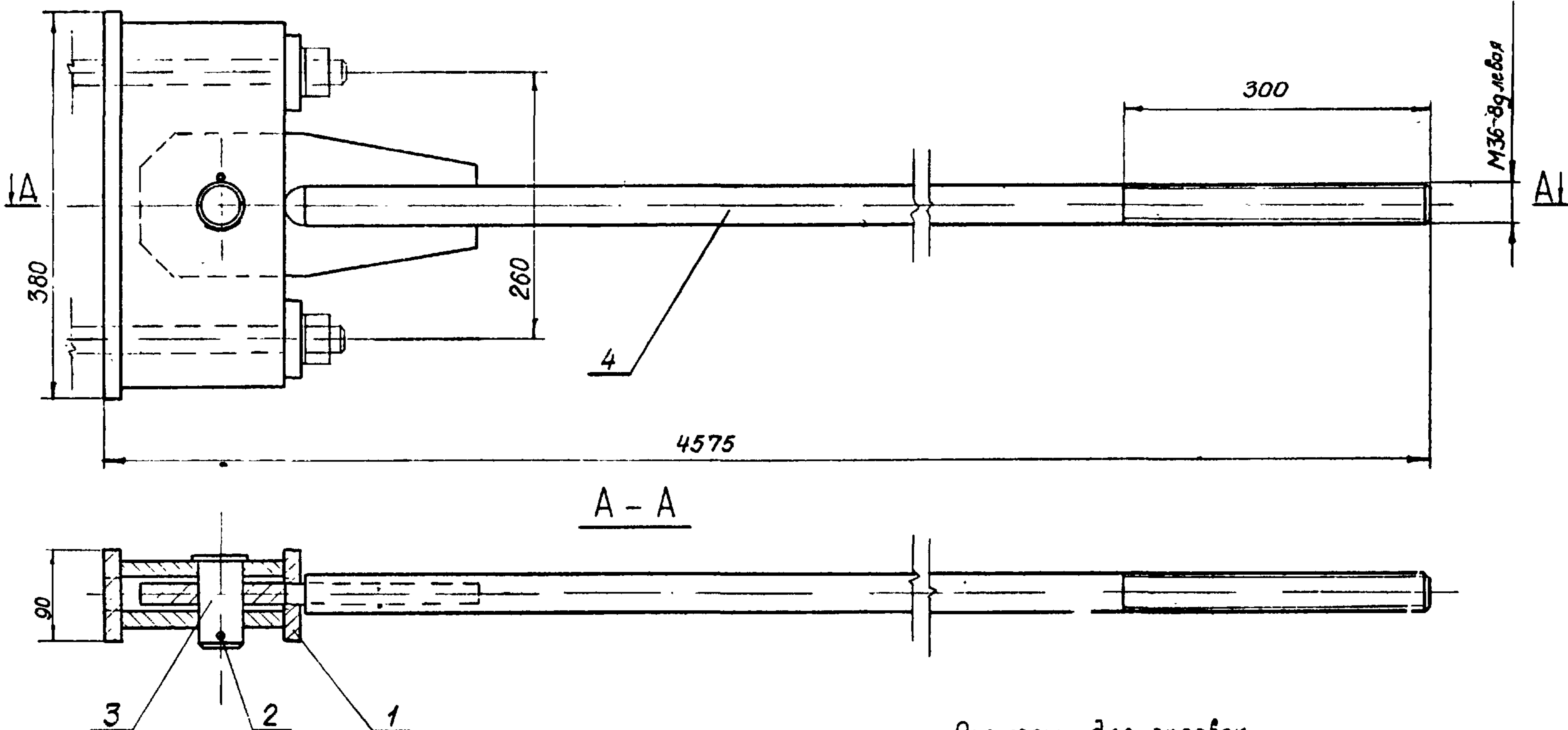


1. Длина каната дана для случая установки створного знака на горизонтальной площадке, при другом рельефе длину каната уточнить по месту.
2* Размеры для справок.

Обозначение	Масса кг
137598.18.00.00	39,2
-01	41,5

				137598.18.00.00 СБ		Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Оттяжка		
Разраб	Панкова	В.И.М.	В.И.М.	11.02.74	Сборочный чертёж		
Проб	Е.Жов	В.И.М.	В.И.М.	15.02.74	Лист	Масса	Кг/шт
У.контр						см табл	1:5
И.контр	Курьяков	В.И.М.	В.И.М.	15.02.74	Лист 1		
Утв	Волошин	В.И.М.	В.И.М.	15.02.74	МРФ РСФСР		
					ГИПРОЕКТРАНС		
					отдел ПП		

Имя, подл. Дата и дата
Взят под № Имя, подл. Дата и дата



Размеры для справок

Обозначение	Рис	Масса
137598.19.00.00	1	60
-01	2	89

137598.19.00.00 СБ					Серия 3.505-11		
Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Медведева	Мерз	К.И.И.			см	1:4
Проб	Ежов	С.И.	К.И.И.			тол	
Т.контр					Лист 1		Листов 2
Н.контр	Курьяев	В.И.	К.И.И.	15.01.74	МРФ		АСФСР
Утв	Волошин	В.И.	К.И.И.	18.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел III		

Формат 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				137598.19.00.00-01		
				см СБ рис. 2		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		137598.19.02.00-01	Тяга	1	
	5		137598.19.03.00	Тяга	2	
				<u>Детали</u>		
11	6		137598.19.00.01	Серья	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Ось 22-40С ₅ -85 ГОСТ 9650-71	4	
	8			Шплицт 6,3x70 ГОСТ 397-66	4	

137598.19.00.01

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			137598.19.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		137598.19.01.00	Траверса	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Ось 22-45С ₅ -85 ГОСТ 9650-71	1	
	3			Шплицт 8x70 ГОСТ 397-66	1	
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				137598.19.00.00		
				см. СБ рис. 1		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	4		137598.19.02.00	Тяга	1	

137598.19.00.00

Серия 3.505-11

Изм	Лист	И докум	Подп	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Медведева	Мерз	К.И.И.			1	2
Проб	Ежов	С.И.	К.И.И.				
Н.контр	Курьяев	В.И.	К.И.И.	15.01.74	МРФ		РСФСР
Утв	Волошин	В.И.	К.И.И.	18.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел III		

Тяга анкерная

Формат 11

Шифр 974-А-4 137598.19.00.01 $\nabla 1(\nabla)$

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата
Разраб	Медведева	Мед	Мед	15.02.74
Проб	Ежов	Ежов	Ежов	15.02.74

137598.19.00.01 Серия 3.505-11

Сервиса

Лист	Масса	Масштаб
1	6.9	1:2.5

Лист 2 Листов 1

МРФ РСФСР

И.контр Курьяев 15.02.74
Чтб Волошин 15.02.74

ВСт 3сп2ГОСТ 380-71 ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч	67
				Документация			
12			137598.19.01.00СБ	Сборочный чертеж			
				Детали			
11	1		137598.19.01.01	Ребро	2		
11	2		137598.19.01.02	Полоса	1		
11	3		137598.19.01.03	Шайба	2		

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата
Разраб	Медведева	Мед	Мед	15.02.74
Проб	Ежов	Ежов	Ежов	15.02.74

137598.19.01.00 Серия 3.505-11

Траверса

Лист	Листов	Масштаб
1	1	1:1

Лист 2 Листов 2

МРФ РСФСР

И.контр Курьяев 15.02.74
Чтб Волошин 15.02.74

ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Формат 11

137598.19.00.00СБ

Рис 2
Остальное-см. рис 1

М 36-89 левая

Изм	Лист	И.докум	Подп	Дата
Разраб	Медведева	Мед	Мед	15.02.74
Проб	Ежов	Ежов	Ежов	15.02.74

137598.19.00.00СБ Серия 3.505-11

Тяга анкерная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
2		1:4

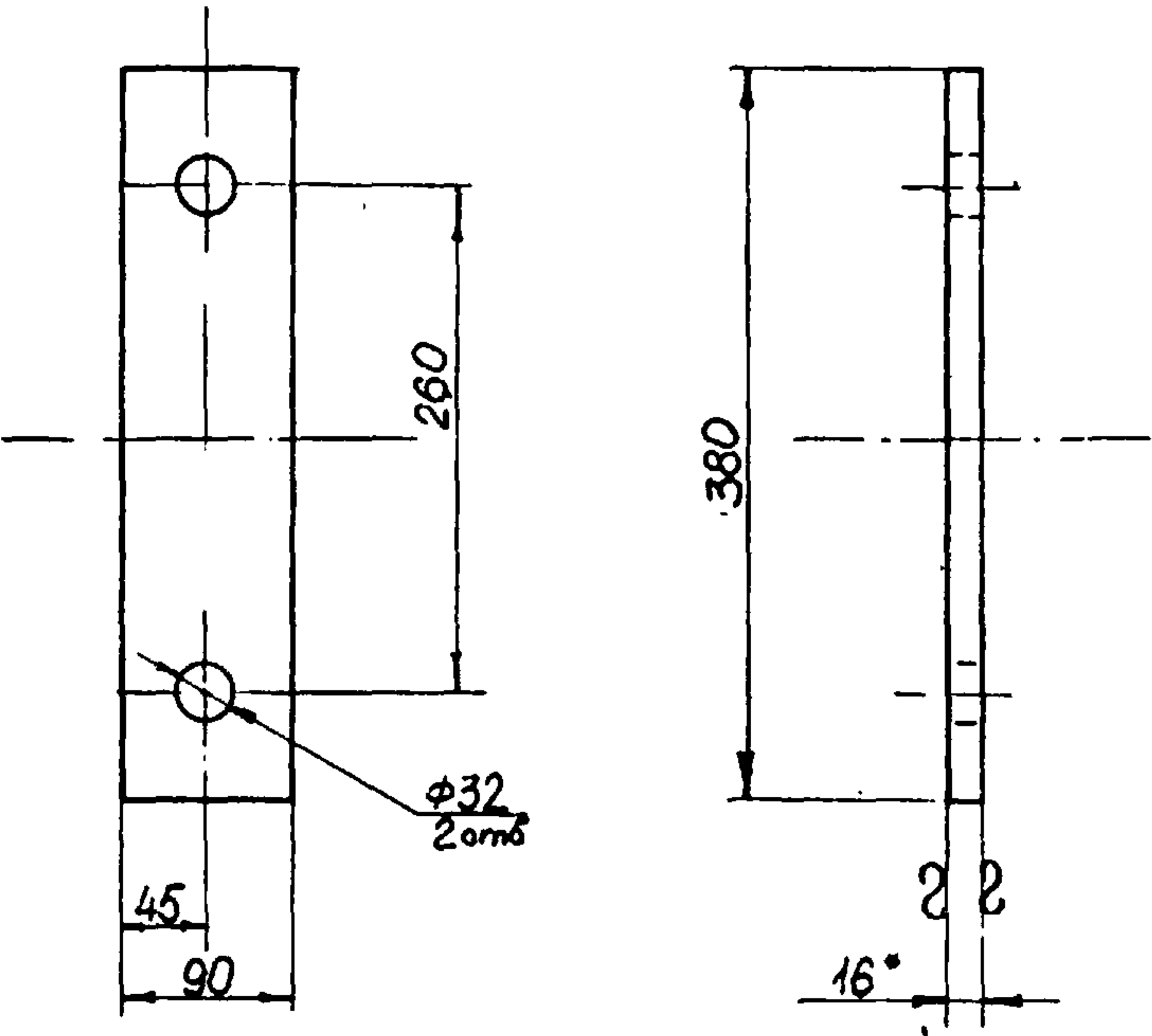
Лист 2 Листов 2

МРФ РСФСР

И.контр Курьяев 15.02.74
Чтб Волошин 15.02.74

ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Формат 12



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
2. * Размеры для справок.

137598.19.01.02 Серия 3.505-11

Полоса

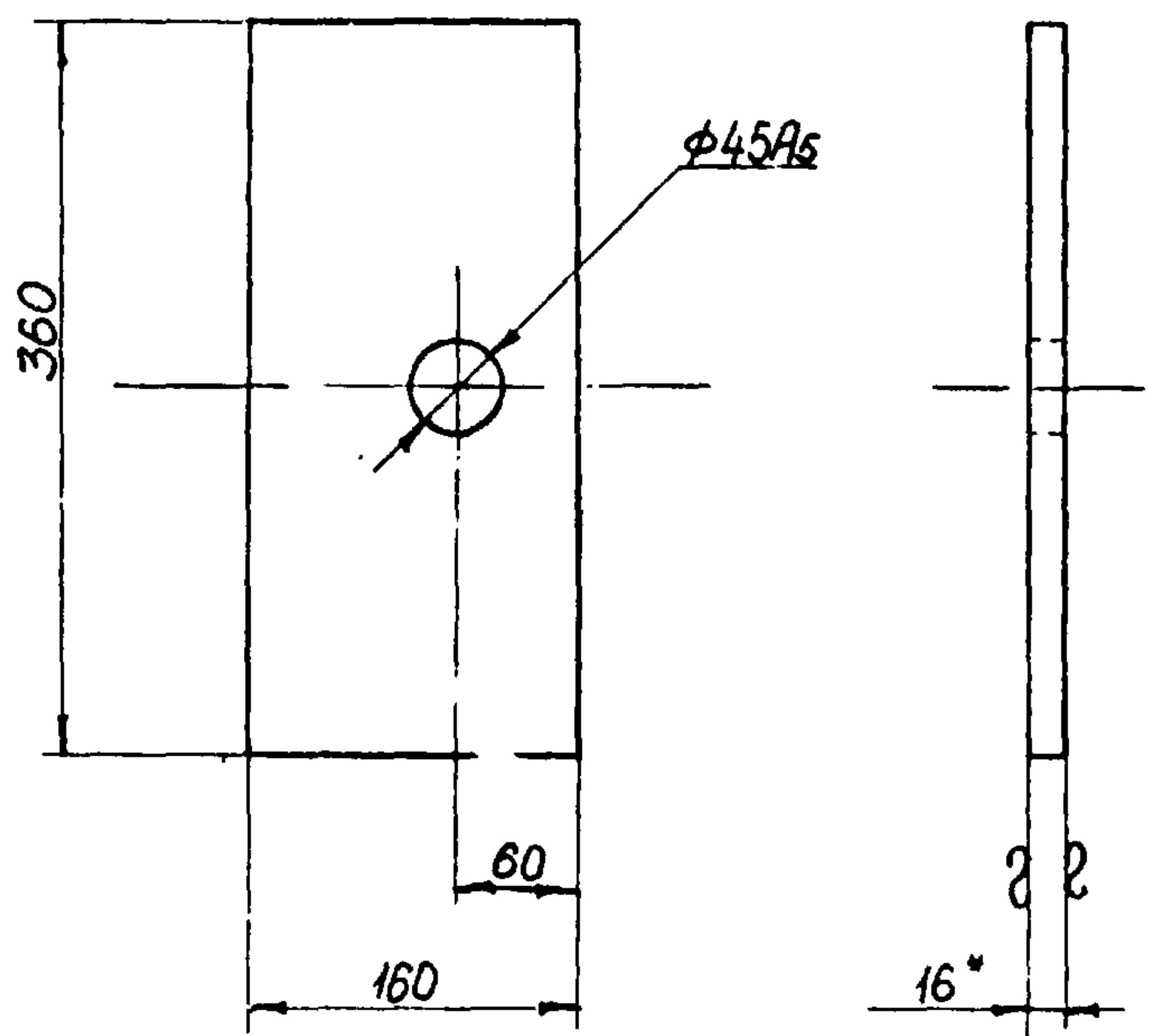
Лист	Масса	Масштаб
1	4,3	1:4

Лист 16 ГОСТ 5681-57
Ст 3сп ГОСТ 14637-69

Лист	Листов
1	1

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат П

Шифр и дата
Взам инв
Шифр и дата
Подп и дата
Шифр и дата
Подп и дата



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Размеры для справок.

137598.19.01.01 Серия 3.505-11

Ребро

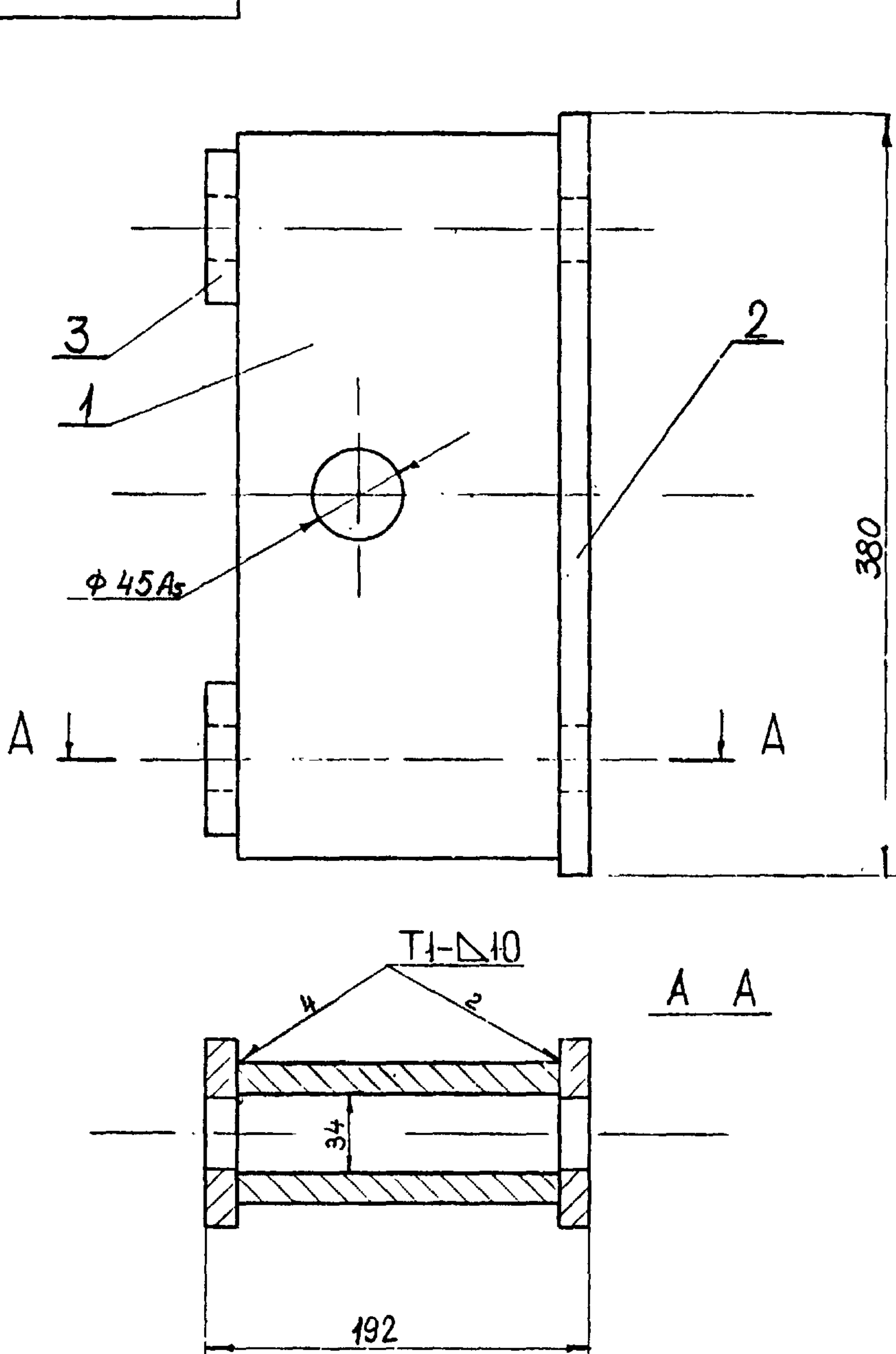
Лист	Масса	Масштаб
1	7,2	1:4

Лист 16 ГОСТ 5681-57
Ст 3сп ГОСТ 14637-69

Лист	Листов
1	1

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат П

Шифр и дата
Взам инв
Шифр и дата
Подп и дата
Шифр и дата
Подп и дата



1. Сварка ручная электродуговая электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
Сварные швы по ГОСТ 5264-60.
2. Размеры для справок.

137598.19.01.00СБ Серия 3.505-11

Траверса

Лист	Масса	Масштаб
1	20	1:2,5

Лист 16 ГОСТ 5681-57
Ст 3сп ГОСТ 14637-69

Лист	Листов
1	1

ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат П

Шифр и дата
Взам инв
Шифр и дата
Подп и дата
Шифр и дата
Подп и дата

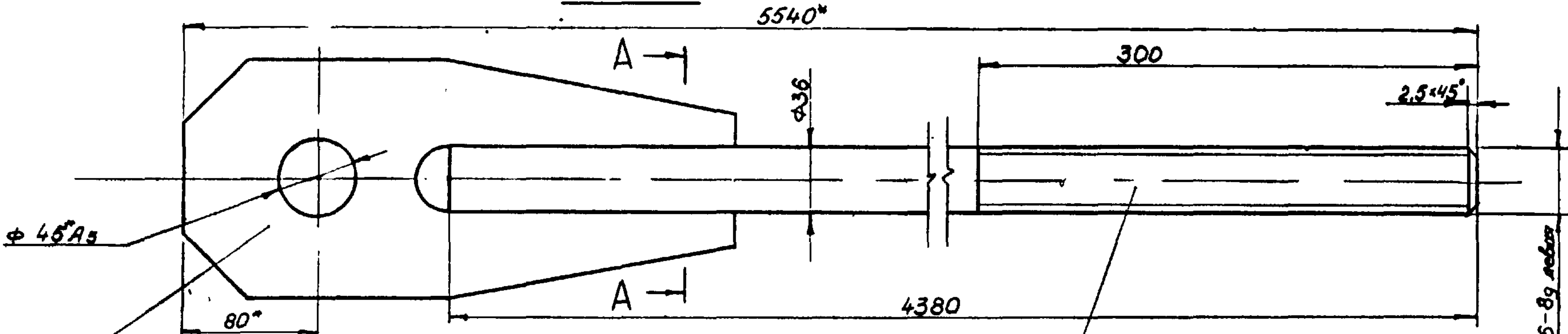
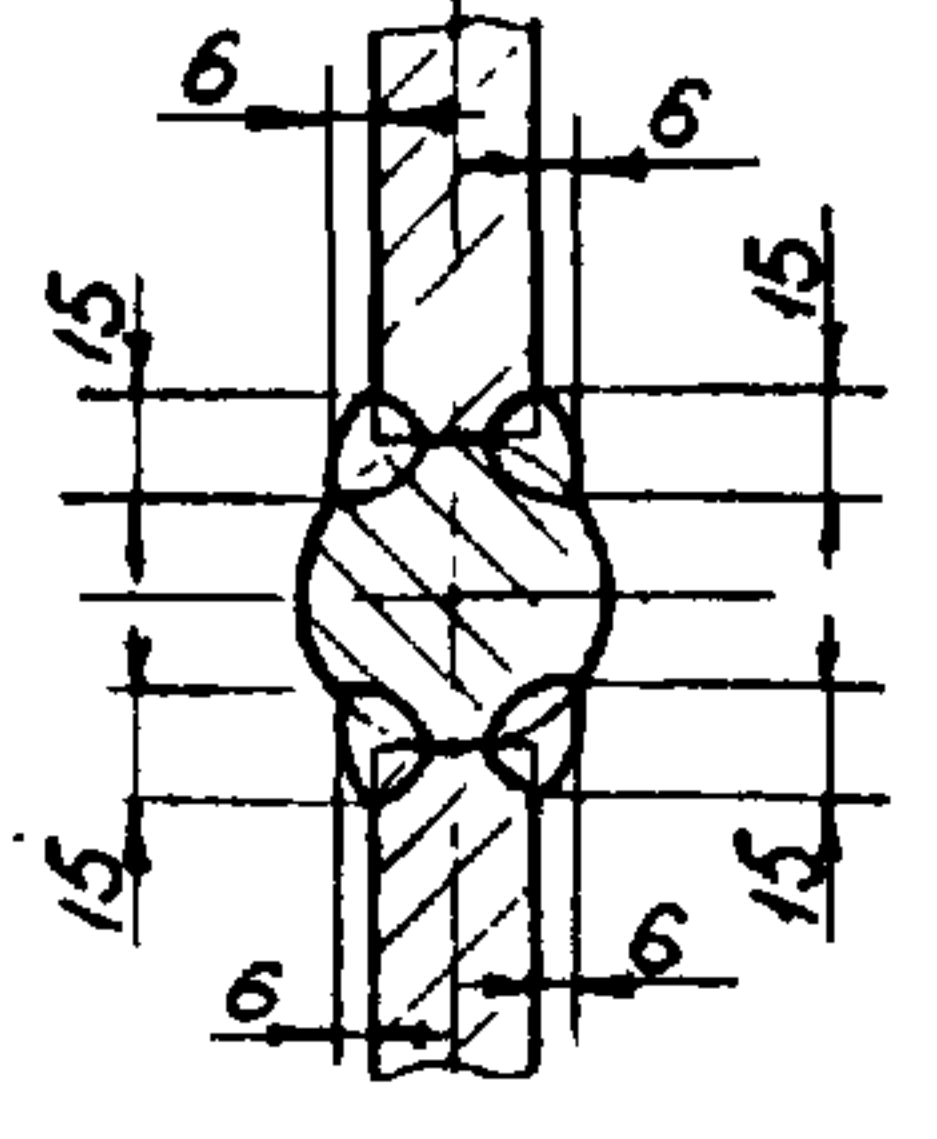
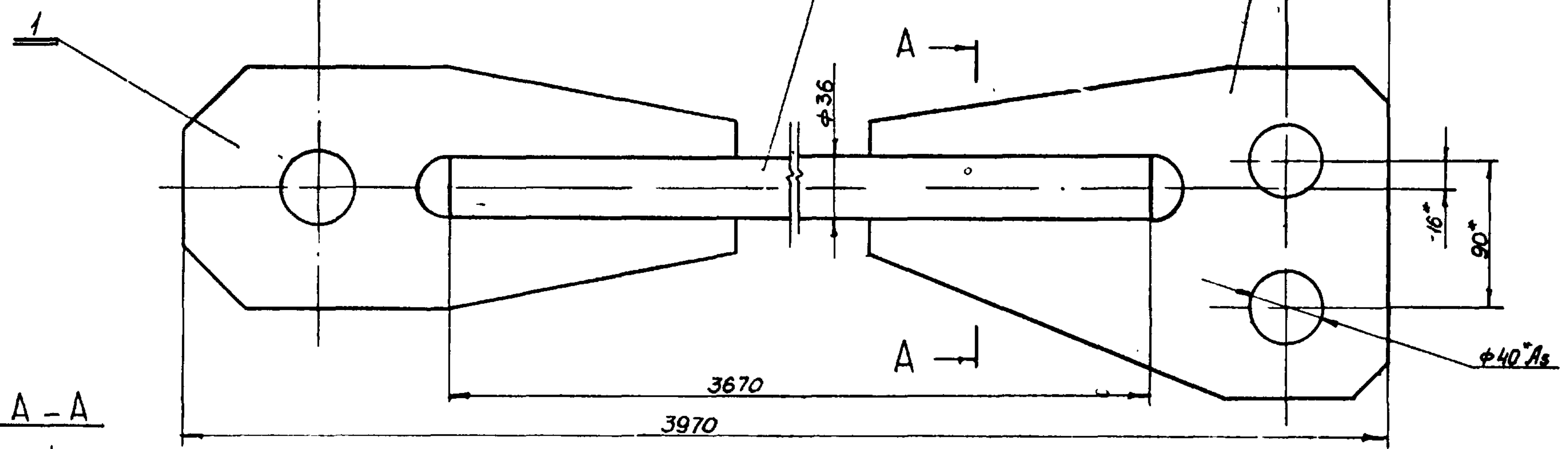


Рис 2



- 1 Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв
- 3 Сварка ручная электродуговая электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
- 4 * Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса
137598.19.02.00	1	39,0
- 01	2	39,5

137598.19.02.00СБ Серия 3.505-11

Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата
Разраб	Медведева	Медв	15.1.74	
Проб.	Ежов	Еж	15.2.74	
И.контр	Курьяков	Кури	15.2.74	
Утв	Волошин	Вол	15.2.74	

Тяга Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
1	0,63	1:2,5

Лист 1 Листов 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат 12

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
		12	137598.19.02.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	137598.19.02.01	Серьга	1	
				Переменные данные для исполнений:		
			137598.19.02.00	см СБ рис.1		
				Детали		
		Б4	137598.19.02.02	Стержень Круге 36 ГОСТ 2590-57 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	1	33,9кг
			137598.19.02.00-01	см СБ рис. 2		
				Детали		
		Б4	137598.19.02.03	Стержень Круге 36 ГОСТ 2590-57 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	1	28,4кг
		11	137598.19.02.04	Серьга	1	

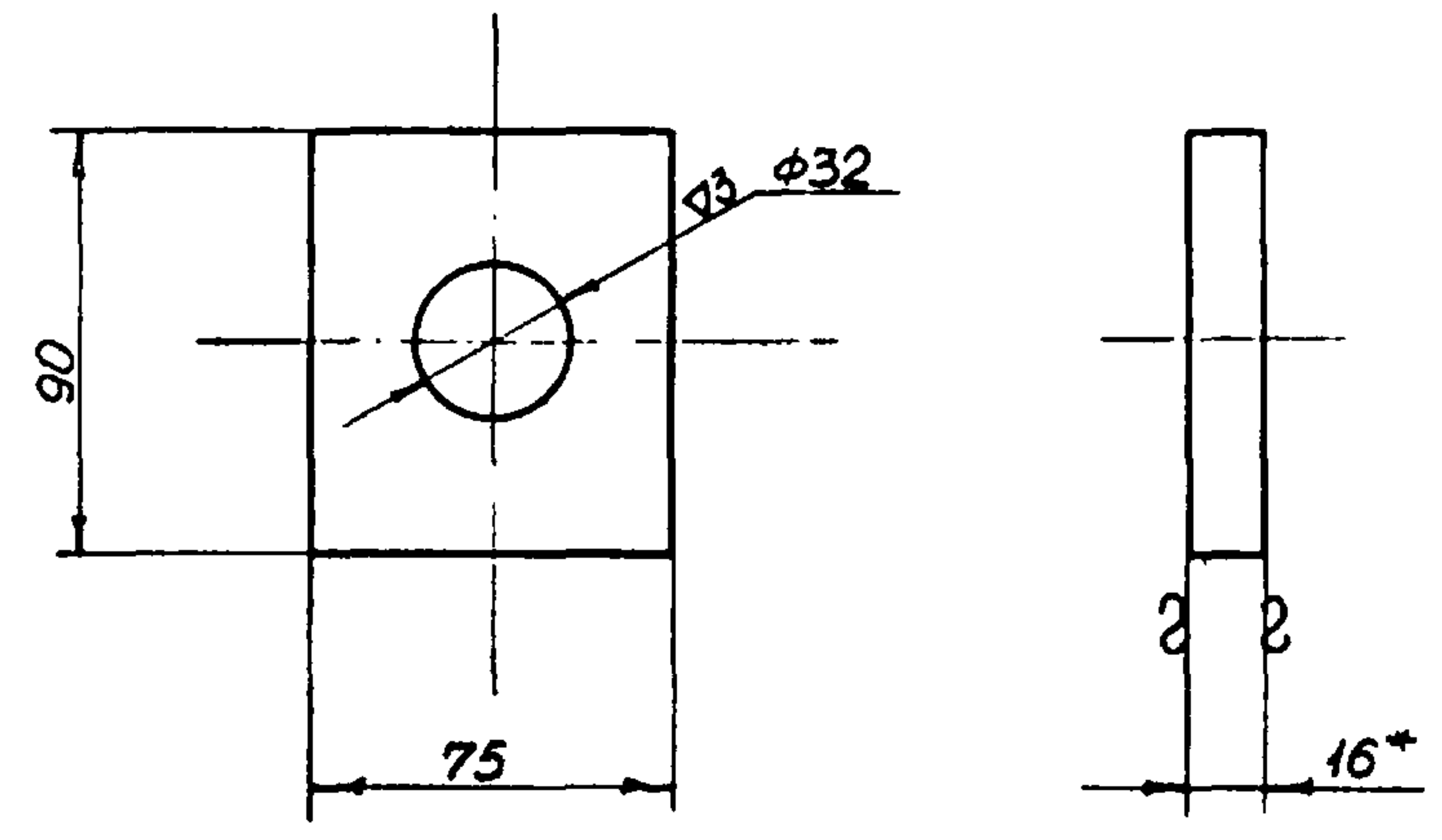
137598.19.02.00 Серия 3.505-11

Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата
Разраб	Медведева	Медв	15.1.74	
Проб	Ежов	Еж	15.2.74	
И.контр	Курьяков	Кури	15.2.74	
Утв	Волошин	Вол	15.2.74	

Тяга

Лист	Масса	Листов
1	0,63	1

Лист 16 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2ГОСТ 4637-69
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат 11



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв
- 2 * Размеры для справок.

137598.19.01.03 Серия 3.505-11

Изм	Лист	И.докум	Подп.	Дата
Разраб	Медведева	Медв	15.1.74	
Проб	Ежов	Еж	15.2.74	
И.контр	Курьяков	Кури	15.2.74	
Утв	Волошин	Вол	15.2.74	

Шайба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,63	1:2

Лист 16 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2ГОСТ 4637-69
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП
Формат 11

137598.19.03.01

(A) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8

137598.19.03.01				Серия 3.505-11		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Медведева	Медв	15.2.74	3,1	1:2,5	
Проб	Ежов	Ежов	15.2.74			
20 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР		
Лист 8СтЗсп2ГОСТ14637-69				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
				Формат И		

137598.19.03.00

70

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - ∇1.
2. Сварка ручная электродуговая электродами Э-42 по ГОСТ 9467-60.
3. * Размеры для справок

137598.19.03.00				Серия 3.505-11		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Медведева	Медв	15.2.74	7,0	1:4	
Проб	Ежов	Ежов	15.2.74			
20 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР		
Лист 8СтЗсп2ГОСТ14637-69				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
				Формат И		

137598.19.02.04

(A) 2

Неуказанные предельные отклонения - по СМ8

137598.19.02.04				Серия 3.505-11		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Медведева	Медв	15.2.74	5,8	1:2,5	
Проб	Ежов	Ежов	15.2.74			
20 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР		
Лист 8СтЗсп2ГОСТ14637-69				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
				Формат И		

137598.19.02.01

(A) 2

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8

137598.19.02.01				Серия 3.505-11		
Изм	Лист	И докум	Подп.	Дата	Лист	Листов
Разраб	Медведева	Медв	15.2.74	5,1	1:2,5	
Проб	Ежов	Ежов	15.2.74			
20 ГОСТ 5681-57				МРФ РСФСР		
Лист 8СтЗсп2ГОСТ14637-69				ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		
				Формат И		

Шифр ЭТЧ-А-Ч	Листы	Наименование материала	Единица измерения	Коды используемых	Исполнения 137598.00 00 00 -																	74
					18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33		
					Норма расхода																	
1		Метизы и готовые изделия																				
2		Болт М6×40.36																				
3		ГОСТ 7798-70	шт		164	164	164	220	164	164	164	220	164	164	164	220	164	164	164	220		
4		Болт М12×25.36																				
5		ГОСТ 7798-70	"		12	12	12	16	12	12	12	16	12	12	12	16	12	12	12	16		
6		Болт М16×40.36																				
7		ГОСТ 7798-70	"		40	40	40	40	32	32	32	32	40	40	40	40	40	40	40	40		
8																						
9		Винт М12×40.36																				
10		ГОСТ 17475-72	"		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11																						
12		Гайка М6.4																				
13		ГОСТ 5915-70	"		164	164	164	220	164	164	164	220	164	164	164	220	164	164	164	220		
14		Гайка М12.4																				
15		ГОСТ 5915-70	"		15	15	15	19	15	15	15	19	15	15	15	19	15	15	15	19		
16		Гайка М16.4																				
17		ГОСТ 5915-70	"		40	40	40	40	32	32	32	32	40	40	40	40	40	40	40	40		
18		Гайка М30.4																				
19		ГОСТ 5915-70	"		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
20																						
21		Шайба 6.02																				
22		ГОСТ 11371-68	"		232	232	232	312	232	232	232	312	232	232	232	312	232	232	232	312		
23		Шайба 6.02																				
24		ГОСТ 6958-68	"		96	96	96	128	96	96	96	128	96	96	96	128	96	96	96	128		
25		Шайба 12.02																				
26		ГОСТ 11371-68	"		14	14	14	18	14	14	14	18	14	14	14	18	14	14	14	18		
27		Шайба 30.02																				
28		ГОСТ 11371-68	"		12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12		
29																						
30		Шплинт 6.3×70																				
31		ГОСТ 397-66	"		8	8	8	8	8	8	8	8	24	24	24	24	24	24	24	24		
32		Шплинт 8×70																				
33		ГОСТ 397-66	"		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
34																						
35		Ось 22-40С5×85																				
36		ГОСТ 9650-71	"		8	8	8	8	8	8	8	8	24	24	24	24	24	24	24	24		
37		Ось 22-45С5×85																				
38		ГОСТ 9650-71	"		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
39																						
40		Зажим 13																				
41		ГОСТ 13186-67	"										24	24	24	24	24	24	24	24		
42		Зажим 19																				
43		ГОСТ 13186-67	"		32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32		
44																						
45		Кожух С2																				
46		ГОСТ 9689-72	"										8	8	8	8	8	8	8	8		
47		Кожух С4																				
48		ГОСТ 9689-72	"		8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
49																						
50		Канат 12-Г-I-СС-140																				
51		ГОСТ 3064-66	м										135	135	135	135	150	150	150	150		
52		Канат 18.5-Г-I-СС-140																				
53		ГОСТ 3064-66	"		130	130	130	130	140	140	140	140	155	155	155	155	165	165	165	165		
54																						
55		Проволока 1.6																				
56		ГОСТ 3282-46	"		32	32	32	32	32	32	32	32	45	45	45	45	45	45	45	45		
57																						
58		Электроды Э42																				
59		ГОСТ 9467-60	кг	40	50	50	55	60	50	55	55	65	60	60	65	70	60	65	65	75		
60																						
61																						
62																						
63																						

Шифр и дата ввода в эксплуатацию

137598 ДВМ Серия 3.505-11

Изм. Лист	Индикс	Лист	Дата
Разраб. Проб.	Медведев	Шифр	1987
И.контр. Чув.	Курылев	Долгошин	1987

Створный знак III с опорой сечением 08×08м
Ведомость заказа материалов.

Лист	Лист	Листов
4	4	4

МРФ РЕФЕР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел III
Формат 22

Таблица 1

Эскиз	Расчетная схема	Обозначение	Габаритные размеры		Вес т	Несущая способность						Инв. № подл.
			a м	h м		Максимальный уровень грунтовой воды ниже подошвы фундамента			Выше подошвы фундамента			
						R, т	N, т	Mкр, т	R, т	N, т	Mкр, т	
<p>Бетон марки 200, В-4, Мрз 100</p>		137598 Ф-4.0.0	1,1	1,7	2,6	9,8	0,6	0,45	-	-	-	196218
		137598 Ф-5.0.0	1,3	1,7	3,0	10,9	0,7	0,45	-	-	-	196219
		137598 Ф-6.0.0	1,5	1,7	3,4	16,6	0,8	0,6	-	-	-	196220
		137598 Ф-7.0.0	1,8	1,7	4,1	-	-	-	12,3	0,8	0,45	196221
		137598 Ф-8.0.0	2,0	1,7	4,7	-	-	-	16,6	0,8	0,6	196222

Номенклатура анкерных плит

Таблица 2

Эскиз	Расчетная схема	Обозначение	Габаритный размер b м	Вес т	Глубина заложения плиты hпл, м	Несущая способность T, т			Инв. № подл.
						Максимальный уровень грунтовой воды			
						Ниже подошвы фундамента	Выше подошвы фундамента		
<p>Бетон марки 300, В-4, Мрз 100</p>		137598 ФА-2.0.0	1,5	0,85	2,0	8,7	5,4	196223	
						2,5	10,6		6,6
		137598 ФА-3.0.0	2,0	1,5	2,0	2,0	13,2	9,5	196224
						2,5	18,8	11,8	

Применение фундамента и анкерных плит

Таблица 3

Показатели		Высота знака H, м																	
		10			12,5			15,0			17,5			20,0			22,0		
		Размеры щита, м																	
		6x5	6x8	6x5	6x8	6x5	6x8	6x3	6x4	6x5	6x8	6x3	6x4	6x5	6x8	6x3	6x4	6x5	6x8
Максимальный уровень грунтовой воды ниже подошвы фундамента	Обозначение фундамента	Ф-4.0.0	Ф-5.0.0	Ф-4.0.0	Ф-5.0.0	Ф-4.0.0	Ф-6.0.0	Ф-4.0.0	Ф-4.0.0	Ф-4.0.0	Ф-6.0.0	Ф-4.0.0	Ф-4.0.0	Ф-5.0.0	Ф-6.0.0	Ф-4.0.0	Ф-4.0.0	Ф-5.0.0	Ф-6.0.0
	Анкерная плита	ФА-2.0.0																	
Максимальный уровень грунтовой воды выше подошвы фундамента	Обозначение фундамента	Ф-7.0.0																	Ф-8.0.0
	Анкерная плита	ФА-2.0.0																	2,0
Максимальный уровень грунтовой воды ниже подошвы фундамента	Обозначение фундамента	Ф-5.0.0	Ф-5.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-5.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-5.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0	Ф-6.0.0
	Анкерная плита	ФА-2.0.0																	
Максимальный уровень грунтовой воды выше подошвы фундамента	Обозначение фундамента	Ф-7.0.0	Ф-7.0.0	Ф-7.0.0	Ф-8.0.0	Ф-7.0.0	Ф-7.0.0	Ф-7.0.0	Ф-8.0.0	Ф-7.0.0	Ф-7.0.0	Ф-7.0.0	Ф-8.0.0	Ф-7.0.0	Ф-8.0.0	Ф-8.0.0	Ф-8.0.0	Ф-8.0.0	Ф-8.0.0
	Анкерная плита	ФА-2.0.0									ФА-3.0.0								
		2,0	2,0	2,0	2,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,0	2,0	2,0	2,5		

- Указания по применению фундаментов и анкерных плит
- По заданной высоте знака и размерам щита, а также в соответствии со сведениями о максимальном уровне грунтовой воды по таблице 3 принимают фундамент и анкерную плиту.
 - Глубину котлована под фундамент из условия возможности пучения грунта при промерзании назначают по СНиП-Б.1-62, табл. 6.
 - При увеличении глубины котлована соответственно увеличивают толщину подсыпки.
 - При отсутствии данных о геотехнических характеристиках грунта глубину котлована допускается принимать не менее расчетной глубины промерзания.
 - Определяют размеры и плановые привязки котлованов к оси створа знака по формулам, приведенным на чертеже инв. № 196217.
 - Выбирают чертежи принятых фундаментов и анкерных плит, на которые ставят штамп привязки с соответствующими подписями.
 - Вычерчивают общий вид плана котлованов по аналогии с приведенным на чертеже инв. № 196217.
 - В случае изменения глубины котлована уточняют объем работ.

6. Таблица 3 не распространяется на просадочные и скальные сильно выветрившиеся или водонасыщенные грунты, а также на илы и торфяники. В таблице 3 обозначения фундаментов и анкерных плит указаны без начальных цифр "137598", которые одинаковы для всех фундаментов и анкерных плит, указанных на чертеже.

Инв. № 196216

137598. Ф-0.Н Серия 3.505-11

Листы Масса Масштаб

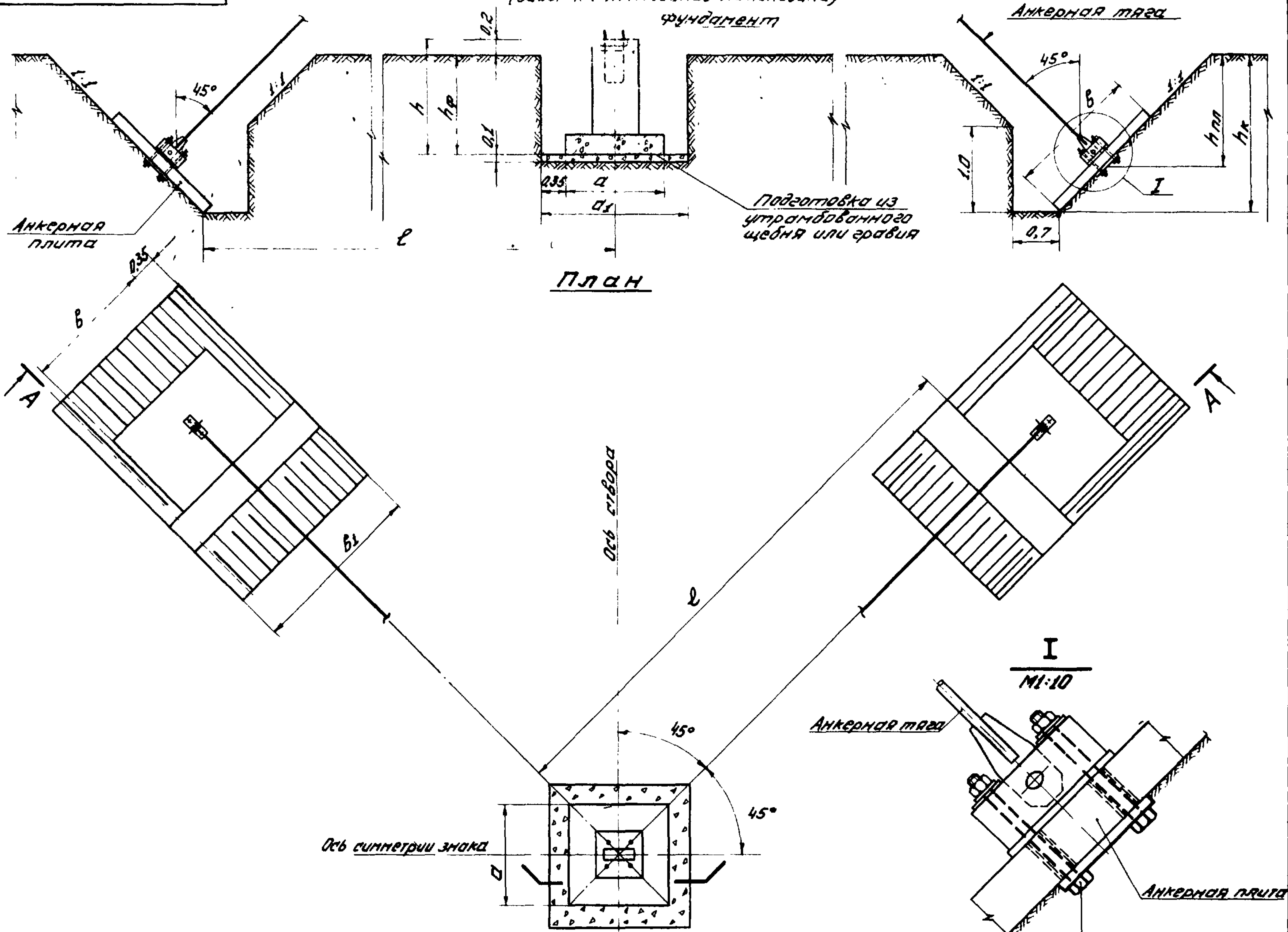
фундаменты и анкерные плиты

Номенклатура. Таблица применения

ГИПРОЕКТРАНС

Копировал: 2/2, формат: 22

А-А развертка
(засыпка котлованов не показана)
фундамент



Ведомость объемов работ по устройству фундамента и анкерных плит для одного створного знака

Наименование	Материал	Ед. изм.	Количество								
			Обознач. фундамента					Обознач. анкерной плиты			
			Ф-400	Ф-500	Ф-600	Ф-700	Ф-800	ФА-2.0.0	ФА-3.0.0	ФА-4.0.0	
Выемка грунта	—	м ³	5,2	6,4	7,8	10,0	11,7	54,0	77,0	66,0	
Планировка dna котлованов	—	м ²	3,2	4,0	4,8	6,3	7,3	31,6	37,8	38,8	
Подготовка из утрамбованного гравия или щебня	—	м ³	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	—	—	—	
Фундамент	Изготовление и установка	шт.	1	1	1	1	1	—	—	—	
	Сборный железобетон	Бетон марки 200	м ³	1,05	1,2	1,36	1,66	1,89	—	—	—
	Закладные детали	Ст 3пс3	кг	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	—	—	—
Анкерная плита	Изготовление и установка	шт.	—	—	—	—	—	4	4	4	
	Сборный железобетон	Бетон марки 300	м ³	—	—	—	—	1,36	1,36	2,40	
	Закладные детали	Ст 3пс3	кг	—	—	—	—	3,6	3,6	3,6	
Монтажная деталь анкерной плиты	Ст 3пс3	кг	—	—	—	—	—	66,4	68,4	68,4	
Противокоррозионная изоляция металлоизделий	Битумная грунтовка	м ²	—	—	—	—	—	1,6	2,0	1,6	
Гидроизоляция железобетонных поверхностей (за 3 раза)	Битумно-латексный состав	м ²	7,3	8,5	9,8	12,2	14,0	21,6	21,6	36,8	
Обратная засыпка уплотнением	—	м ³	3,9	4,8	6,0	7,8	9,3	52,6	75,6	63,6	

1. При привязке проекта, после выбора фундамента, анкерной плиты и определения размеров котлованов, чертеж рекомендуется вычертить заново, по аналогии с приведенным.
2. В объеме работ по противокоррозионной изоляции металлоизделий учета изоляция анкерной тяги выше поверхности засыпки на 0,5 м.
3. Все поверхности бетона, соприкасающиеся с грунтом, покрываются битумной обмазочной гидроизоляцией за 3 раза.
4. Размеры в метрах.
5. В ведомости объемов работ обозначения фундаментов и анкерных плит указаны без начальных цифр «137598», которые одинаковы для всех фундаментов и анкерных плит, указанных на чертеже.

Размеры котлованов и плановая привязка определяются по формулам:

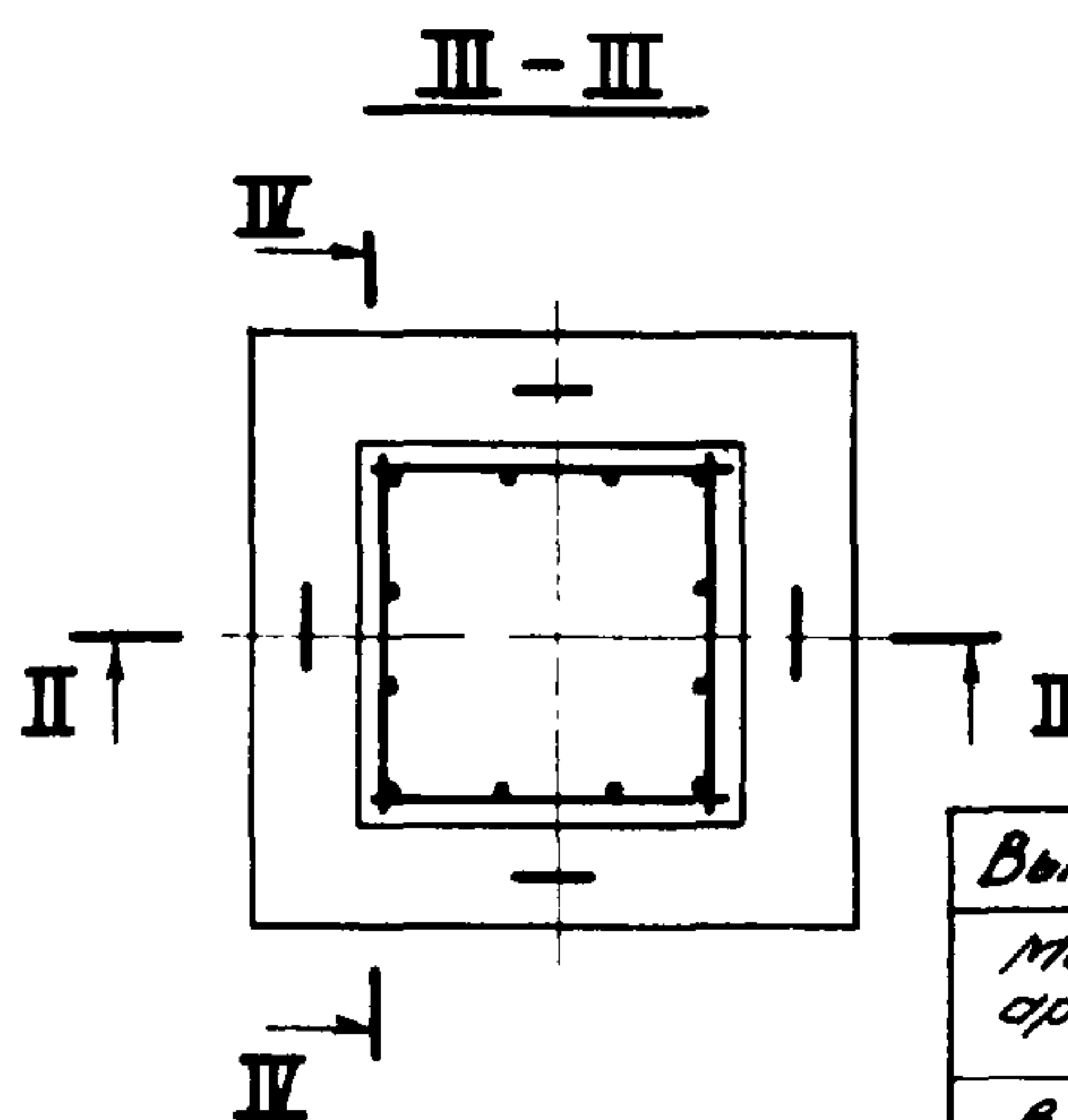
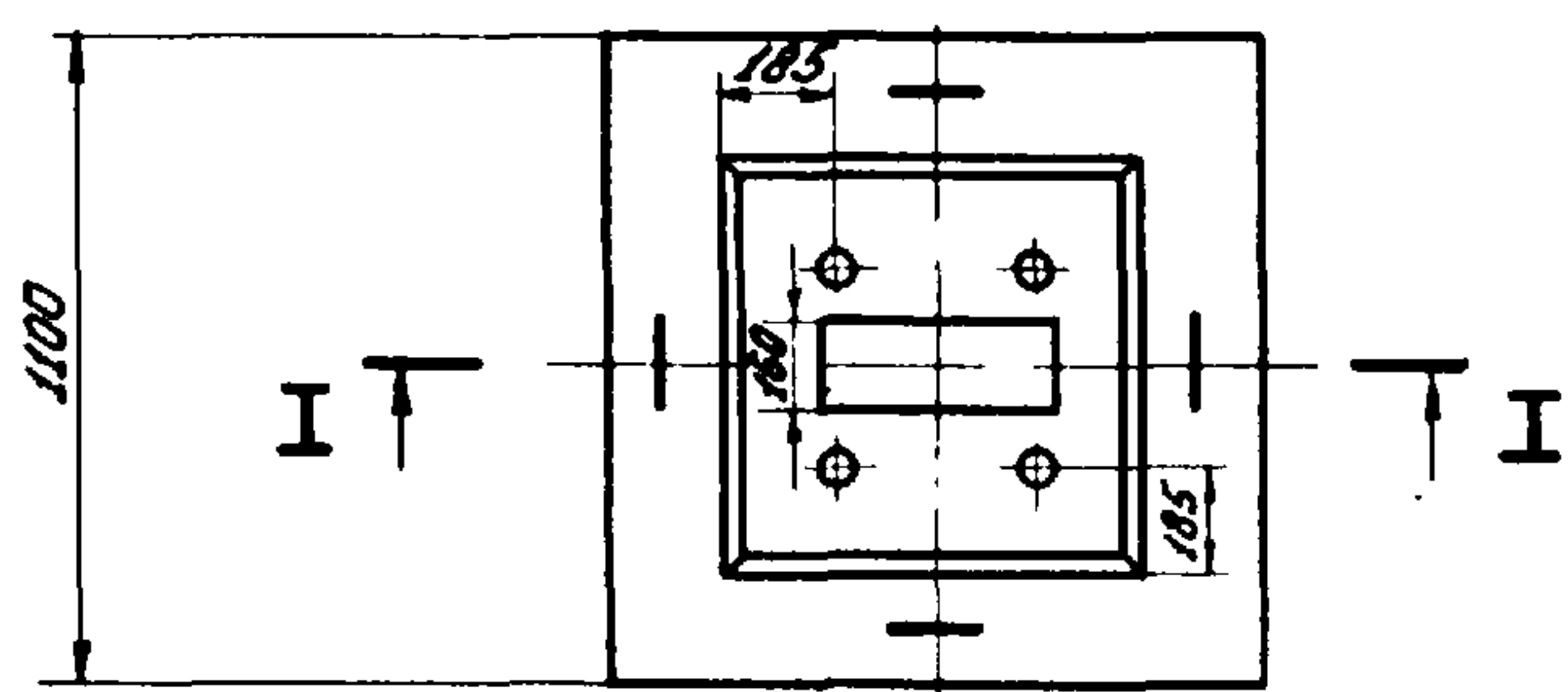
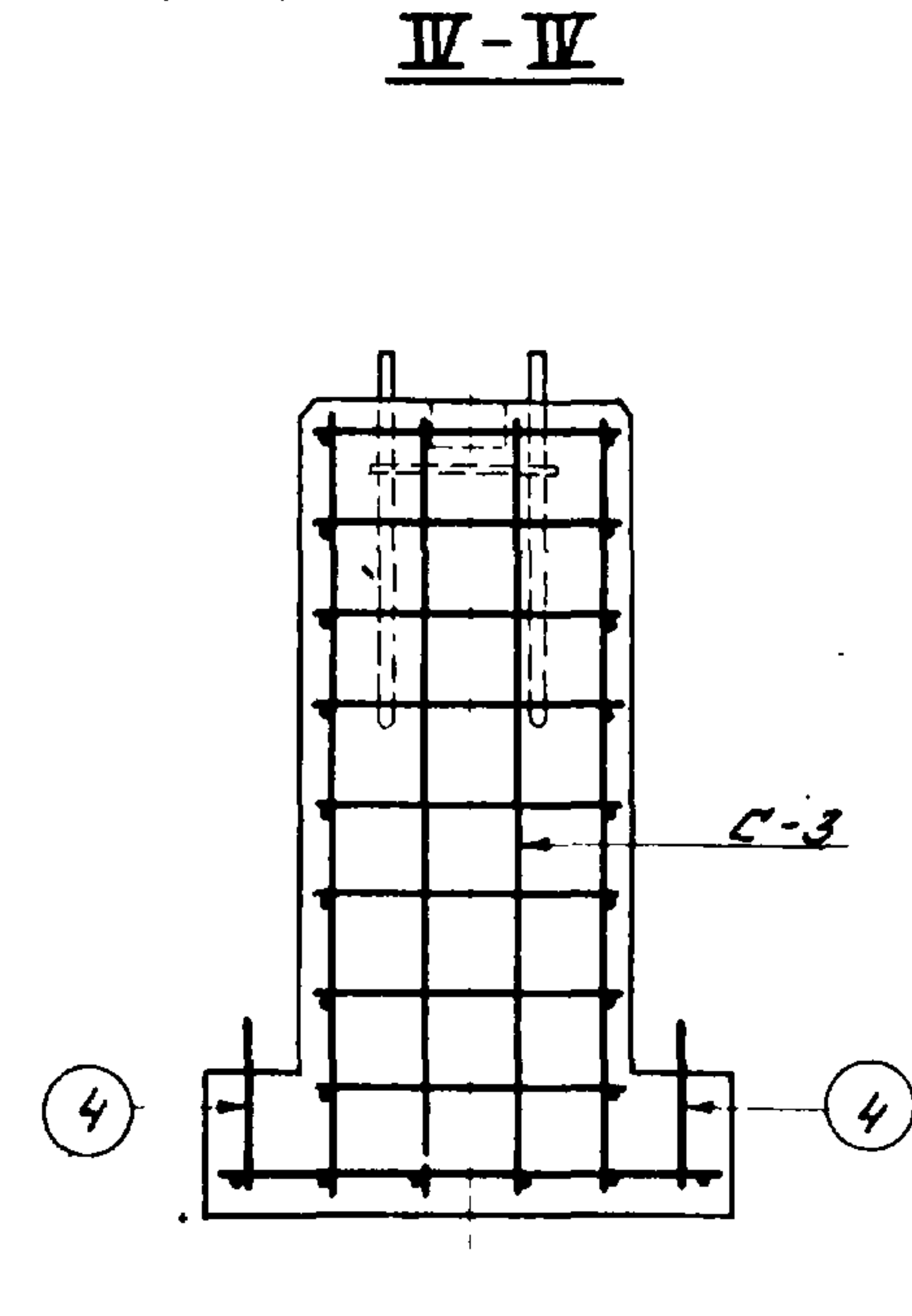
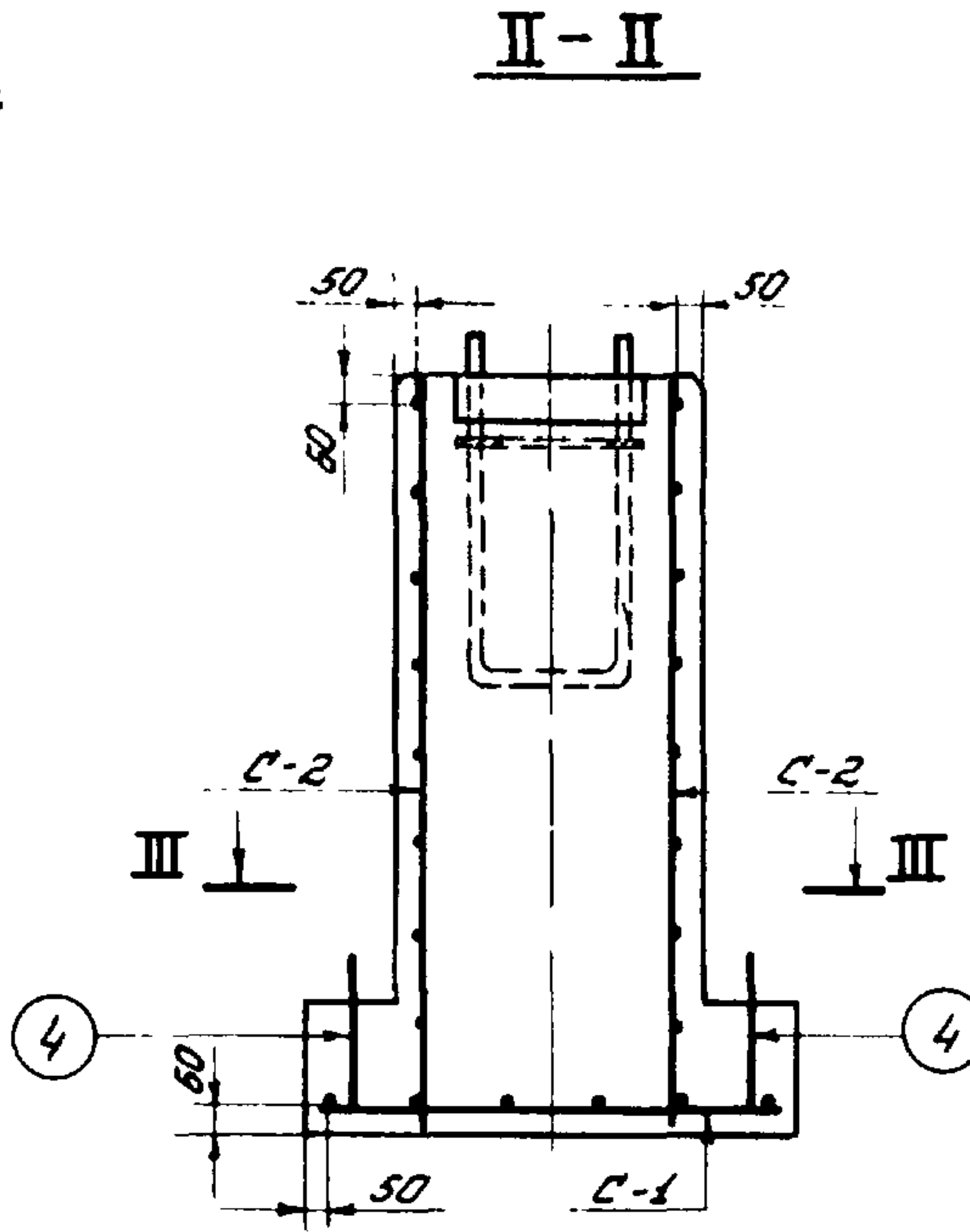
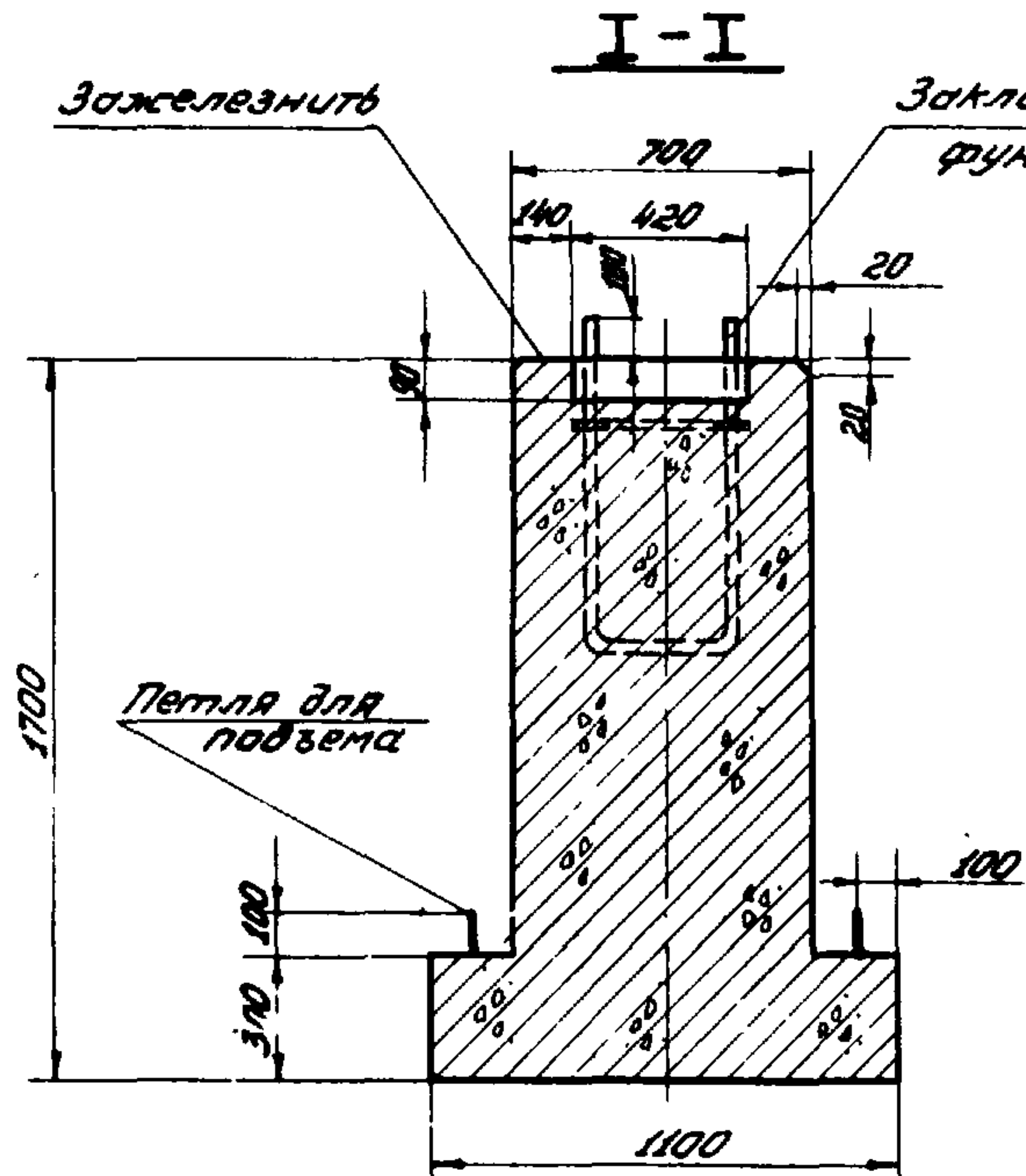
$$\begin{aligned}
 h_k &= h_{пл} + 0,35b; & \text{где: } h & - \text{высота знака;} \\
 h_{ф} &= h - 0,2; & h, a \text{ и } b & - \text{габаритные размеры} \\
 a_1 &= a + 0,7; & \text{фундамента и анкерной} \\
 b_1 &= b + 0,7; & \text{плиты;} \\
 l &= H - 3,2 + h_{пл} - 0,35b; & h_{пл} & - \text{глубина заложения ан-} \\
 & & & \text{керной плиты;} \\
 & & & \text{величины } H, h, a, b, h_{пл} \text{ приве-} \\
 & & & \text{дены на чертеже} \\
 & & & \text{инв. № подл. 196216}
 \end{aligned}$$

137598. Ф-0.0В		Серия 3.505-11	
Лит.	Масса	Масштаб	
—	—	1:50	1:10
Лист 1		Листов 1	
МРФ		ЕСФСР	
ГИПРОРЕЧТРАНС		Отдел №11	
Копировал: ЦМ		Формат: А2	

Шифр 196217

Опалубочный чертеж

Армирование



Спецификация арматуры на один фундамент

Обозначение арм. элемента	Эскиз	№ стержня	Диам. стержня и класса стали	Длина стержня мм	Кол-во стержней в одном арм. звене шт.	Кол-во арм. элементов шт.	Общая длина стержней м	Общая масса кг	
									Эскиз
C-1		1	12AII	1050	12	1	12,6	11,2	
C-2		2	12AII	1630	4	2	8	13,1	11,7
		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
C-3		2	12AII	1630	2	2	4	6,5	5,8
		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
Отдельные стержни		4	12AII	1160	4	-	4	4,7	4,2

Выборка арматуры на один фундамент

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
ВСт5сп2, А-ІІ ГОСТ 5781-61*	12	47,3
ВСт3сп2, А-І ГОСТ 5781-61*	12	4,2

Основные показатели на один фундамент

Бетон		Арматура		Вес фундамента т
Марка	Расход м³	расход, кг А-ІІ	А-І	
200 В-4 Прз-100	1,05	47,3	4,2	2,6

- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, немассивный, безнапорных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-64 и СНиП I-B. 3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Перед установкой в опалубку арматуры из кладных деталей очистить от окалин, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки C-2 и C-3 во всех пересечениях сварить между собой.
- Болты закладной детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения от загорания деталей и механических повреждений резьбу болтов закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или веташью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-B. 1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Спецификация закладных деталей на один фундамент

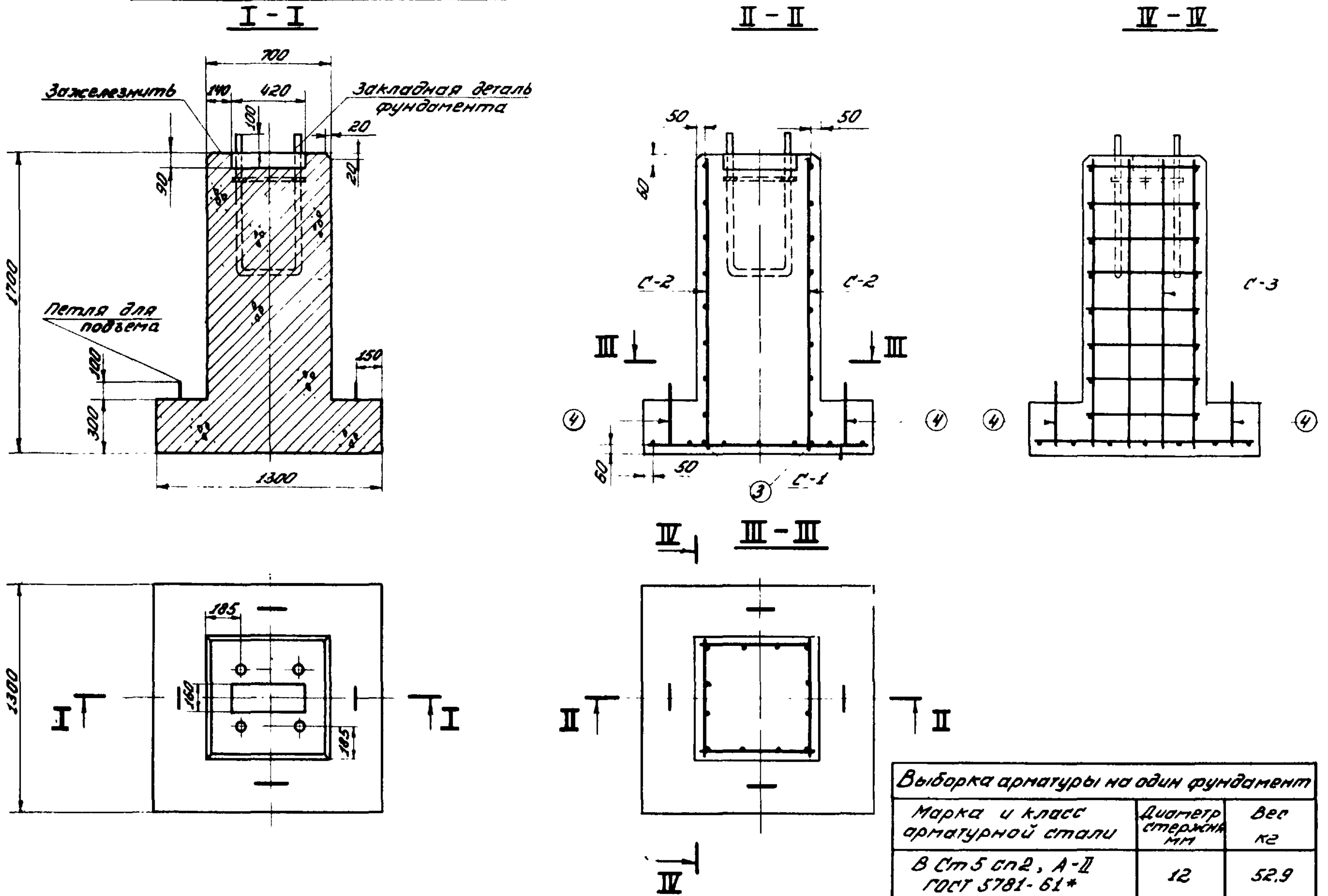
Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес един. кг	Общий вес кг	Циф. № подл.
137598.Ф-0.1.0	Закладная деталь фундамента	1	28,0	28,0	196225

137598.Ф-4.0.0СБ		Серия 3.505-11	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработчик	М.Р.С.С.Р.	И.И.И.	
Проверен	И.И.И.	И.И.И.	
Г.Контр.			
Сл.степ.	Г.Р.Р.К.В.	И.И.И.	9.10.73
И.Контр.	И.И.И.	И.И.И.	
Утв.	Р.В.К.В.	И.И.И.	
фундамент		Лист 1	Листов 1
Опалубочный чертеж Армирование.		МРФ	Р.С.С.Р.
		ТИПРОЕКТРАНС	
		От: 2.7.11/11/77	

Шифр подл. 196218

Опалубочный чертеж

Армирование



Выборка арматуры на один фундамент

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
В Ст 5 сп 2, А-II ГОСТ 5781-61*	12	52,9
В Ст 3 сп 2, А-I ГОСТ 5781-61*	12	4,2

Спецификация арматуры на один фундамент

Обозначение арм. элем.	ЭСКУЗ	№ стержня	Диаметр стержня мм	Длина стержня мм	Кол-во стержней в одном элем.	Кол-во арм. элем. шт.	Общая длина м	Общий вес кг	
									Марка стали
С-1		1	12AII	1250	14	1	14	17,5	15,6
		2	12AII	1630	4	2	8	13,1	11,7
С-2		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
		2	12AII	1630	2	2	4	6,5	5,8
С-3		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
		3	12AII	650	2	-	2	1,3	1,2
Стержень стержня		4	12AI	1160	4	-	4	4,7	4,2
		3	12AII	650	2	-	2	1,3	1,2

Основные показатели на один фундамент

Марка	Расход м ³	Арматура		Вес фундамента т
		Расход, кг А-II	А-I	
200 В-4 Мрз 100	1,2	52,9	4,2	3,0

- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, немассивный, безнапорных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-64 и СНиП I-V.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Перед установкой в опалубку арматуру и закладные детали очистить от окислы, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях сварить между собой.
- Баллы закладной детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение баллы в плане от проектного положения не должно превышать ±3мм.
- Для предохранения от заерзания бетоном и механических повреждений резьбу баллы закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-V.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Спецификация закладных деталей на один фундамент

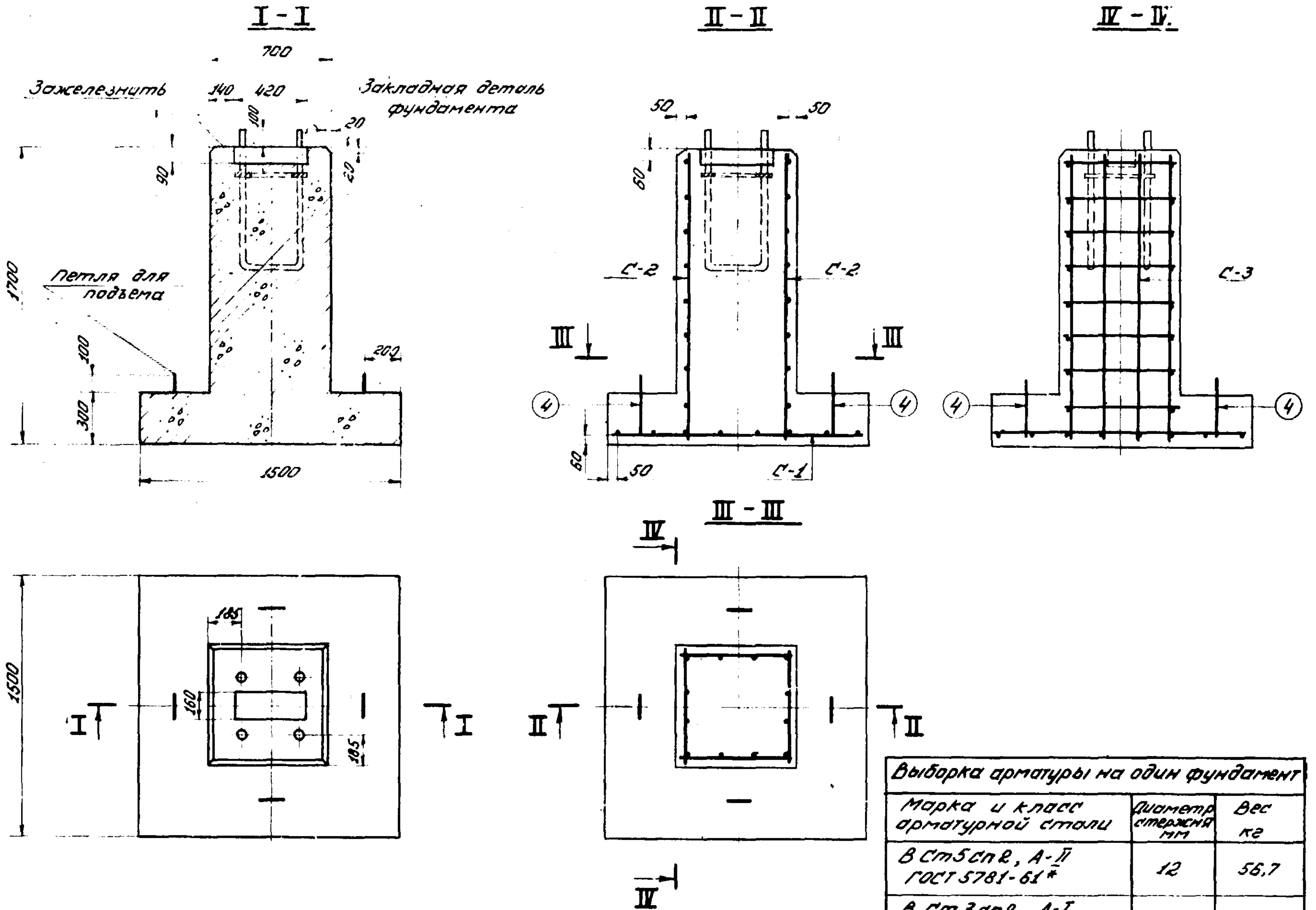
Обозначение	Наименование	Кол-ч шт.	Вес едн. кг	Общий вес кг	Инв. № подл.
137598 Ф-01.0	Закладная деталь фундамента	1	28,0	28,0	196225

137598 Ф-5.0.0СБ		Серия 3.505-11	
Лит.	Масса	Масшт.	
		1:20	
Фундамент		Лист 1 Листов 1	
Опалубочный чертеж. Армирование.		МФР СИПРОРЕЧТАЛНС Отдел №37	

Инв. № подл. 196219

П.г.с. публичный чертеж

Армирование



Выборка арматуры на один фундамент

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
В ст 5спВ, А-II ГОСТ 5781-61*	12	56,7
В ст 3спВ, А-I ГОСТ 5781-61*	14	6,3

Спецификация арматуры на один фундамент

Обознач. арм. элем.	Э С К Ц З	№ стержня	Диам. стержня мм	Длина стержня мм	Кол-во стержней	Кол-во арм. сеток	Общая кол-во стержней	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	①	1	12AII	1450	16	1	16	23,2	20,6
		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
С-2	②	2	12AII	1630	4	2	8	13,1	11,7
		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
С-3	③	2	12AII	1630	2	2	4	6,5	5,8
		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
Стержни		4	14AI	1310	4	-	4	5,2	6,3

Основные показатели на один фундамент

Марка	Бетон		Арматура		Вес фундамента т
	Расход м ³	Расход кг	А-II	А-I	
200 В-4 Мрз 100	1,36	56,7	6,3	3,4	

- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, немассивный, безнапорный конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-64 и СНиП II-V.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Перед установкой в опалубку арматуру и закладные детали очистить от окислов, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях сварить между собой.
- Болты закладной детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента. Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3мм.
- Для предохранения от заерздения бетоном и механических повреждений резьбу болтов закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или бумажью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП III-V.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Спецификация закладных деталей к с/ин фундамент

Обозначение	Наименование	Кол-ч шт.	Вес едн. кг	Общий вес кг	Инд. № подл.
137598.Ф.0.1.0	Закладная деталь фундамента	1	28,0	28,0	196225

137598.Ф.0.0.СБ Серия 3.505-11

Фундамент

Лит. Масса Метров

Лит. Листов 1

Опалубочный чертеж. Армирование

МРФ РСФСР СИПРОЕКТРАНС

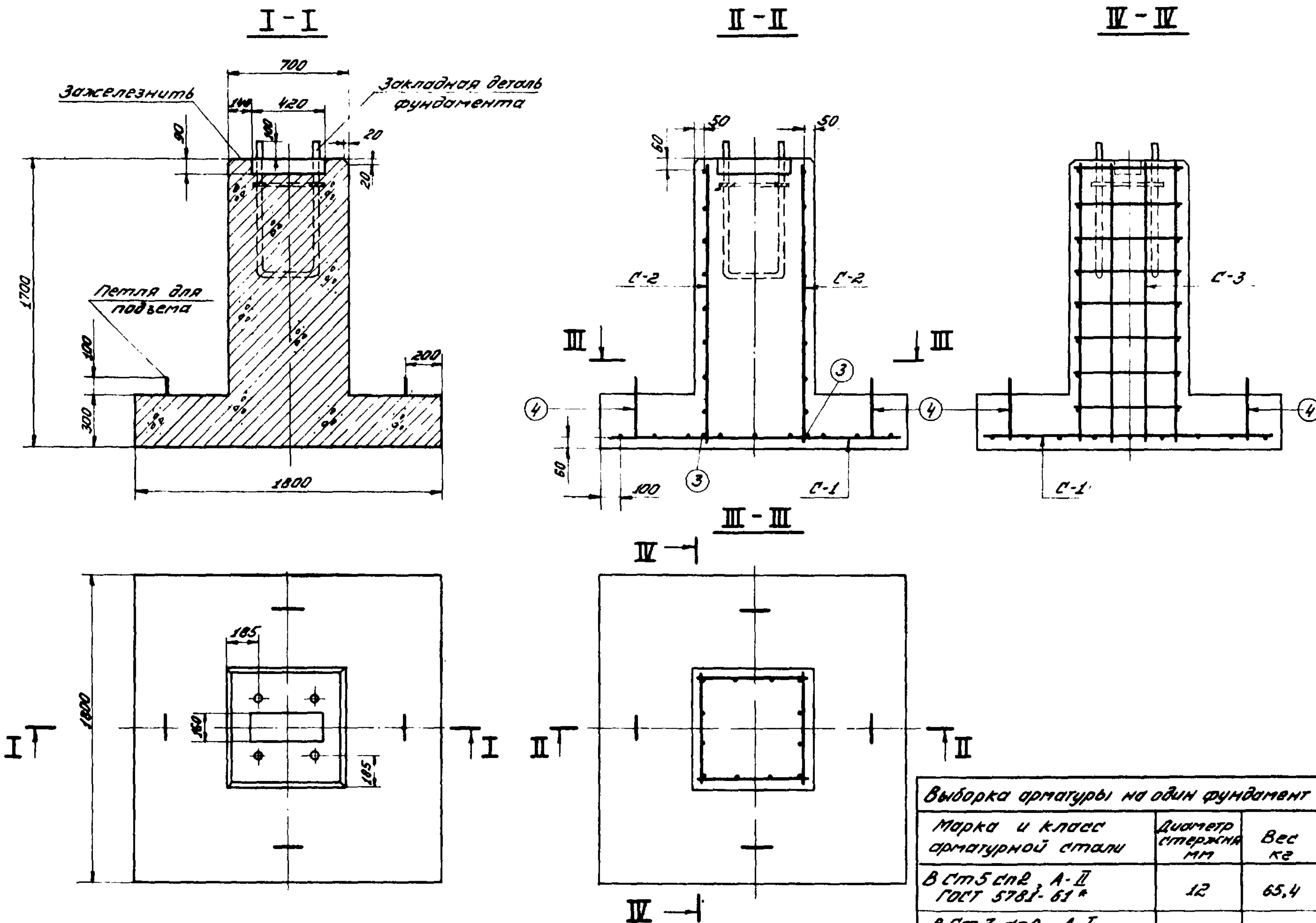
Лител МЗП

Компьютерная обработка 22

Шифр № проекта, Подпись и дата, Вид, № документа, Подпись и дата, 196220

Опалубочный чертеж

Армирование



Спецификация арматуры на один фундамент

Обозначение арм. стержня	Закладка	№ стержня	Диаметр стержня, мм	Длина стержня, мм	Кол-во арм. элементов	Кол-во арм. стержней	Общая длина стержней, м	Общий вес, кг	
									шт.
С-1		1	12AII	1750	18	1	31,5	28,1	
		2	12AII	1630	4	2	8	13,1	11,7
С-2		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
		2	12AII	1630	2	2	4	6,5	5,8
С-3		3	12AII	650	8	2	16	10,4	9,3
		3	12AII	650	2	-	2	1,3	1,2
Опалубочные стержни		4	14AI	1310	4	-	4	5,2	6,3

Выборка арматуры на один фундамент

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня, мм	Вес, кг
ВСт5сп2, А-II ГОСТ 5781-61*	12	65,4
ВСт3сп2, А-I ГОСТ 5781-61*	14	6,3

Основные показатели на один фундамент

Марка бетона	Расход бетона, м ³	Арматура		Вес фундамента, т
		Расход, кг	А-I	
200	1,66	65,4	6,3	4,1
В-4				
Мрз 100				

- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, нетяжелый, безморозный конструктив, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-64 и СНиП II-V.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Перед установкой в опалубку арматуру и закладные детали очистить от окислы, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех сечениях сварить между собой.
- Болты закладной детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента. Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения загрязнения бетоном и механические повреждения резьбы болтов закладной детали перед бетонированием азотом и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-V.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

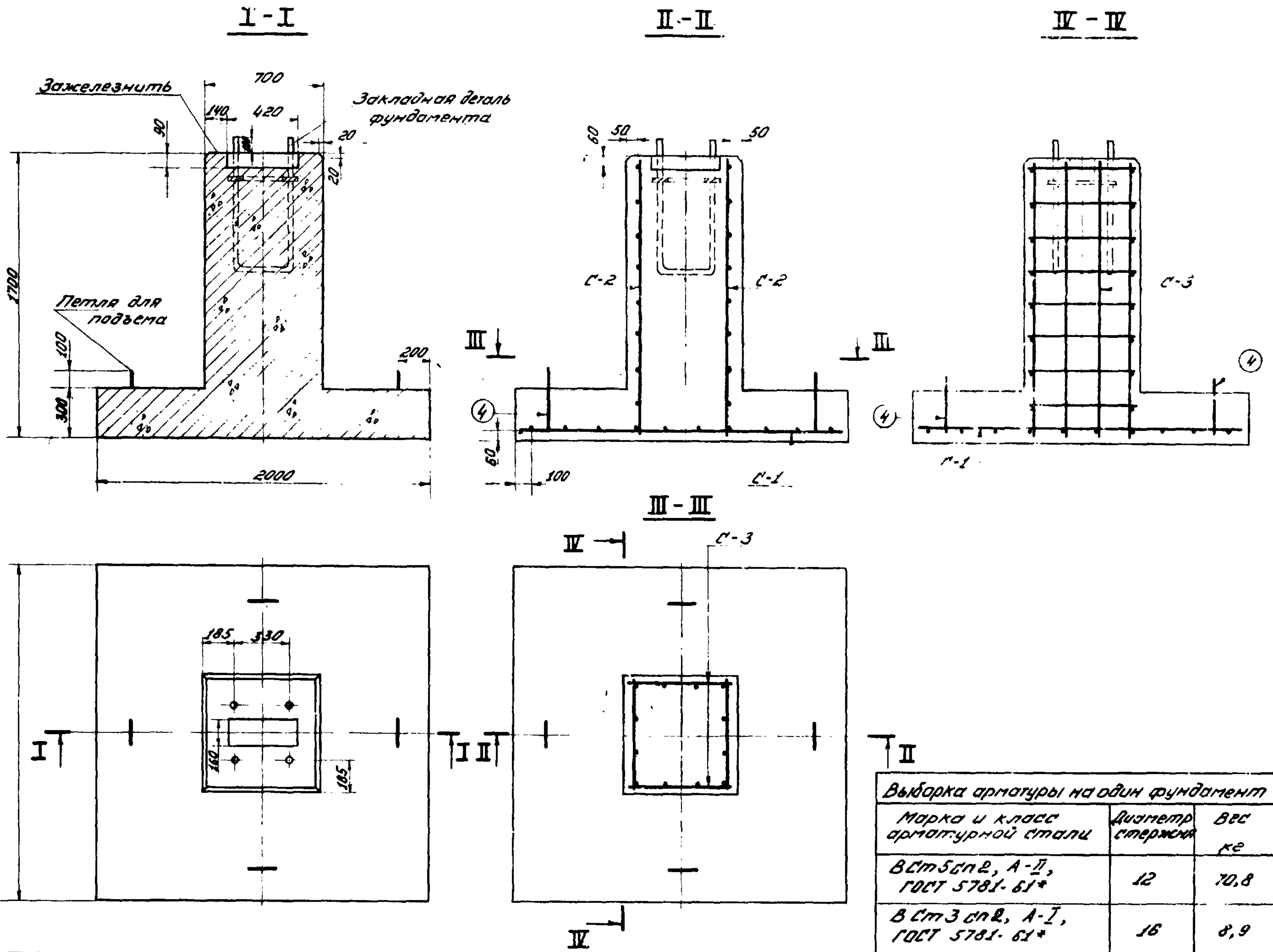
Спецификация закладных деталей на один фундамент

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.	Вес, кг	Общий вес, кг	Лист № подл.
137598.Ф-01.0	Закладная деталь фундамента	1	28,0	28,0	28.225

137598. Ф-7.0.0 С5				Лист 9 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Масштаб
Разработ	Мирская	И.И.			1:20
Провер	Артемьев	И.И.			
Техн. контр.	Горькова	И.И.			
Инж. спец.	Артемьев	И.И.			
Инж. контр.	Робков	И.И.			
Опалубочный чертеж. Армирование				Лист 1 Листов 2	
				МФР РСФСР	
				ГИПРОРЕСТРАНС	
				Отдел МЭП	

Опалубочный чертеж

Армирование



Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня	Вес кг
ВСт5сп2, А-ІІ, ГОСТ 5781-61*	12	70,8
ВСт3сп2, А-І, ГОСТ 5781-61*	16	8,9

Обозначение арм. детали	Эскиз	№ стержня	Диаметр стержня класс стали	Длина стержня мм	Кол-во в одной арм. детали шт.	Кол. арм. шт.	Общ. кол-во стержней шт.	Общая длина м	Общий вес кг
С-1		1	12АІІ	1950	20	1	20	39,0	34,7
С-2		2	12АІІ	1630	4		8	13,1	11,7
		3	12АІІ	650	8	2	16	10,4	9,3
С-3		2	12АІІ	1630	2	2	4	6,5	5,8
		3	12АІІ	650	8		16	10,4	9,3
Отдельные стержни		4	16АІ	1400	4	-	4	5,6	8,9

Бетон		Арматура		Вес фундамента т
Марка	Расход м³	Расход А-ІІ	А-І	
200 В-4	1,89	70,8	8,9	4,7
Мрз 100				

- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, немассивный, безнапорных конструкций отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-67 и СНиП I-V.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Перед установкой в опалубку арматуру и закладные детали очистить от окалины, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях сварить между собой.
- Болты закладной детали устанавливать перпендикулярно опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3мм.
- Для предотвращения от загрязнения бетоном и механических повреждений резать болты закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-V.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес едн. кг	Общий вес кг	Инв. № подл.
137598-Ф-0.1.0	Закладная деталь фундамента	1	28,0	28,0	196225

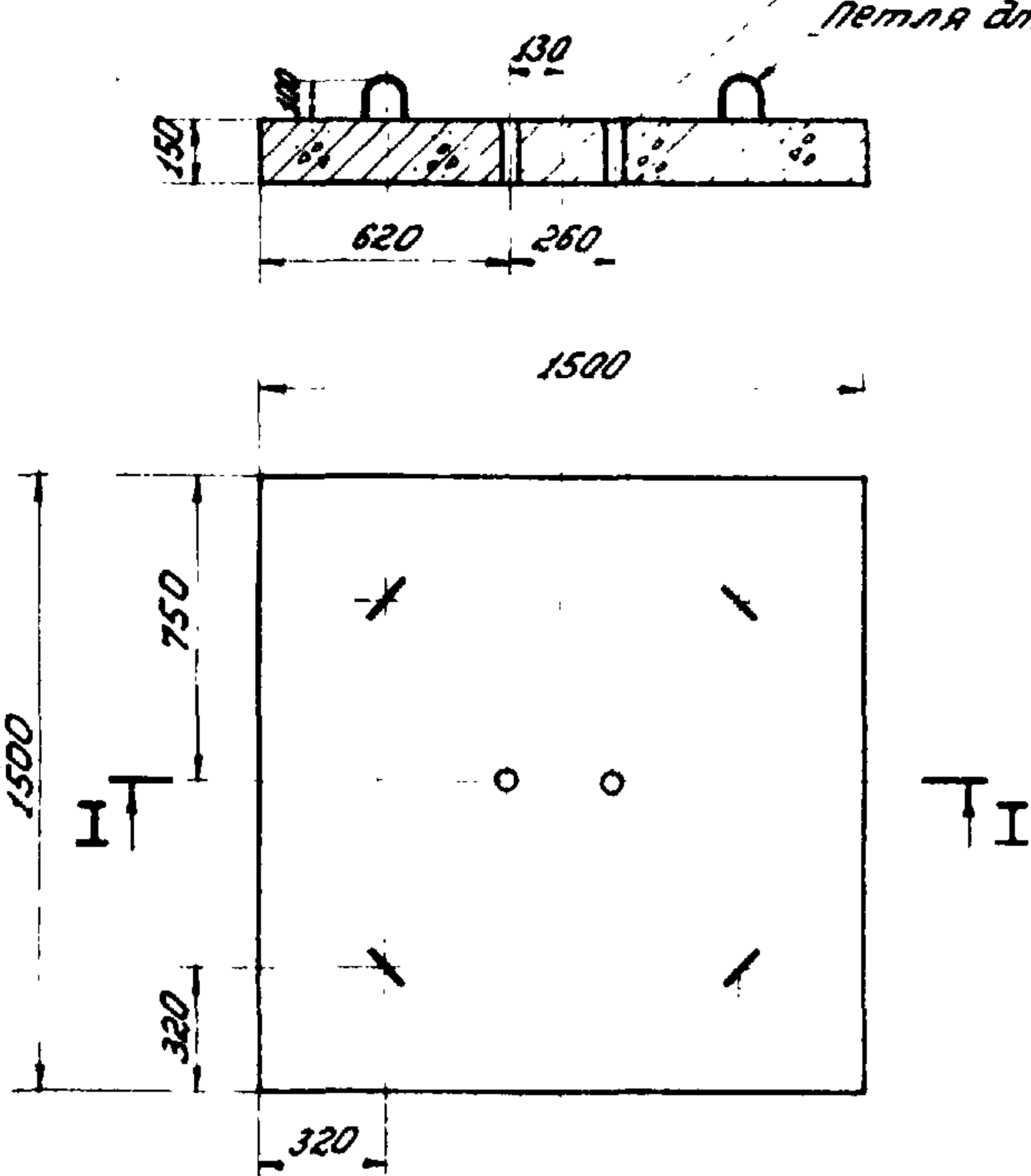
137598-Ф-8-0.0СБ		Серия 3.505-11	
Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	М.И.Роскоя	В.И.Сидор	
Провер.	А.И.Жаров	А.И.Жаров	
Т.Колт.			
Ин.спец.	Гришова	Гришова	9.10.71
Н.Кент.	Корнилова	Корнилова	
Утв.	Робков	Робков	
Фундамент		Лист 1 из 1	
Опалубочный чертеж. Армирование		МФП РСФСР ГИПРОРЕЧТАНС Отдел 4437	

Шифр проекта 196222

Опалубочный чертеж

М 1:20

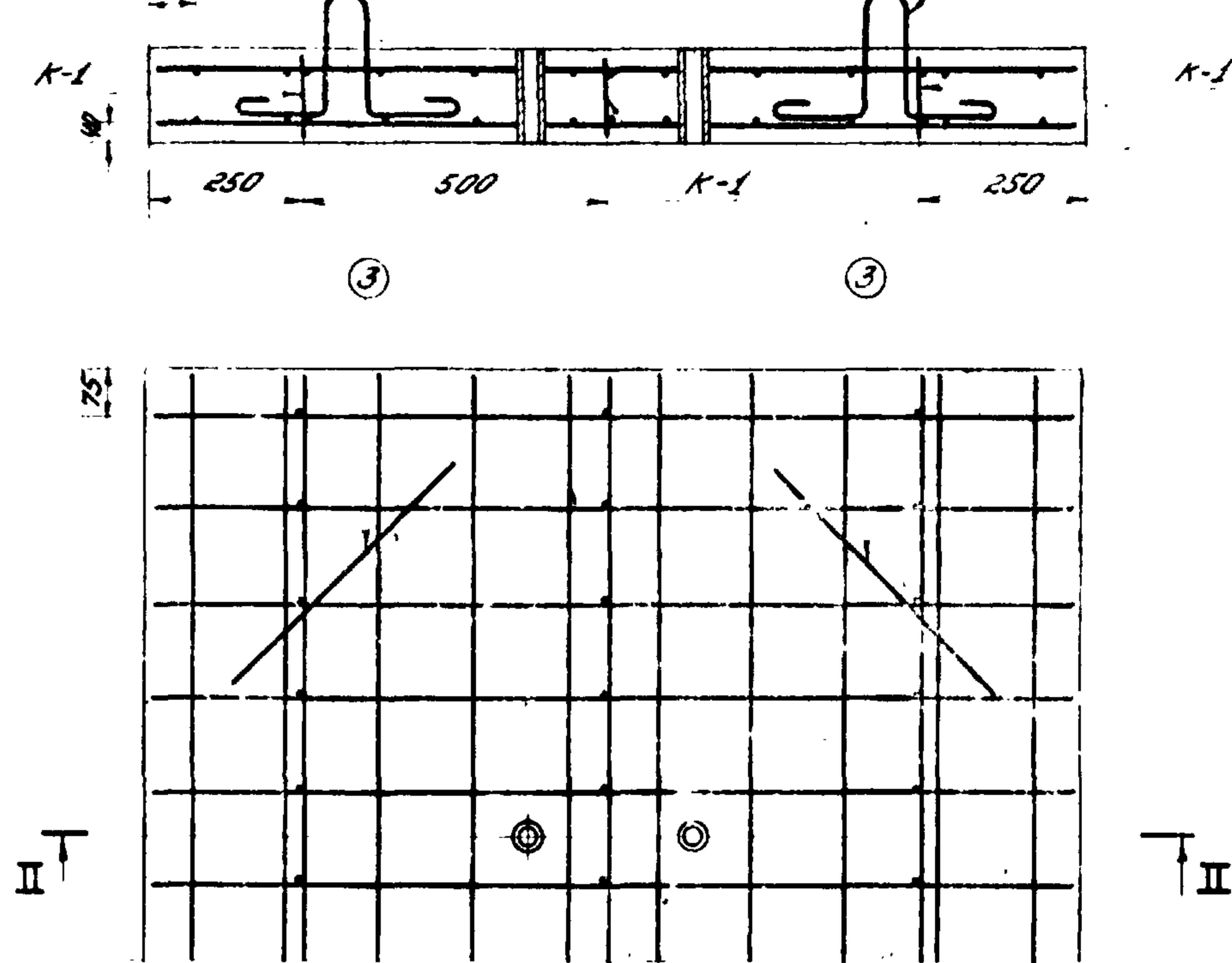
I-I



Армирование

М 1:10

II-II



Спецификация закладных деталей на одну плиту

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. кг	Общий вес кг	Инв. № подл.
137598.ФА-2.03	Труба 34 ГОСТ 3262-62, l=150	2	0,45	0,90	64

Выборка арматуры на одну плиту

Класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
ВСт5сп2, А-II	12	62,7
ВСт3сп2, А-I	10	2,5

Основные показатели на одну плиту

Бетон		Арматура		Вес плиты т
Марка	Расход м ³	Расход, кг А-II	Расход, кг А-I	
300 В-4 Мрз 100	0,34	62,7	2,5	0,85

Спецификация арматуры на одну плиту

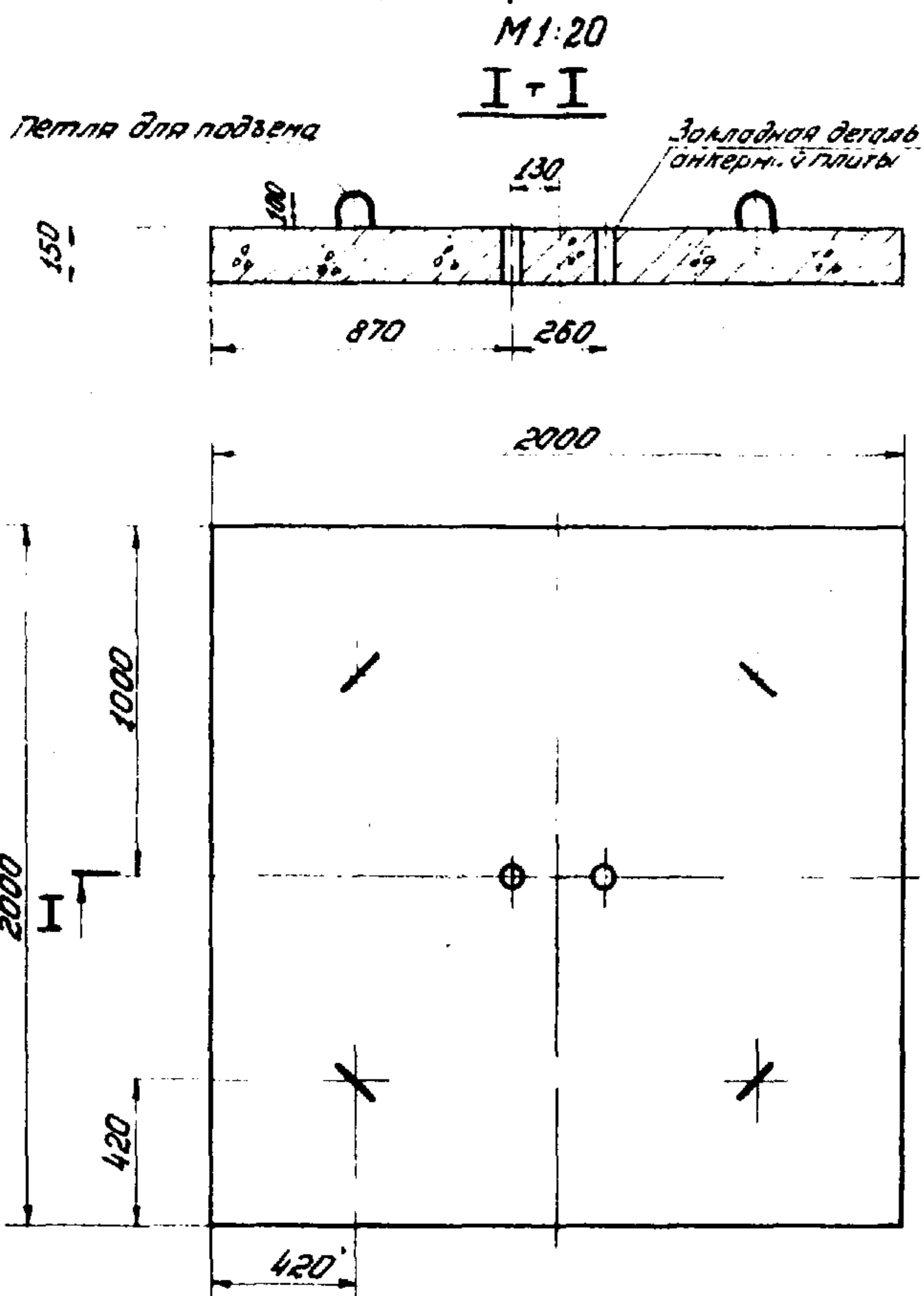
Обознач. арм. элем.	Эскиз							Общий вес кг
	№ стержня и класс стали	Диам. стержня мм	Длина стержня мм	Кол-во стержней в одной плите шт.	Кол-во арм. элем. шт.	Общий вес стерж. кг	Общая длина м	
Г-1	1	12АII	1480	20	2	40	59,2	52,7
	2	12АII	110	10	3	30	3,3	2,1
К-1	1	12АII	1480	2	6	8,9	7,9	
	2	12АII	110	10	30	3,3	2,1	
Отдельные стержни	3	10АI	1010	4	4	4,1	2,5	

- Для изготовления анкерных плит принят бетон марки 300, зоны переменного уровня воды, немассивный, безнапорных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-64 и СНиП I-B.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Петли для подвеса приварить к арматуре нижней сетки Г-1.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП III-B.I-70.
- Для предохранения от загрязнения бетоном закладные п. чубки перед бетонированием задуть паклей.
- Размеры в миллиметрах.

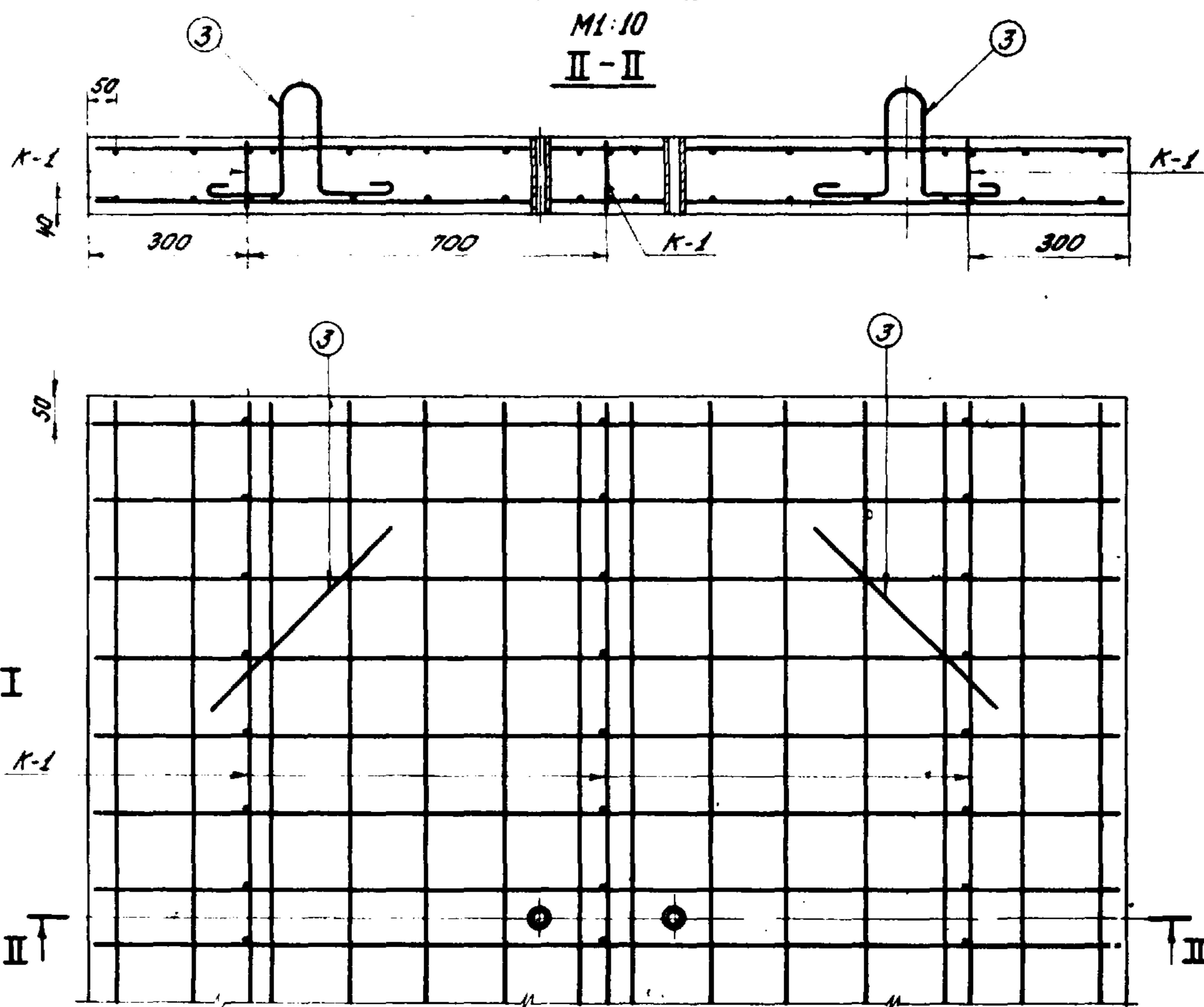
137598.ФА-2.00СВ		Серия 3.505-11	
Лит.	Масса	Кол-во	Объем
Анкерная плита		1:20	
		1:10	
Опалубочный чертеж		МФР ПОФЛР	
Армирование		ГИПРОПРОЕКТРАНС	

Шифр проекта 196223

Опалубочный чертеж



Армирование



Спецификация закладных деталей на одну плиту

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед. ед. кг	Общий вес кг	Инв. № подл.
137598. ФА-3.0.3	Труба 34 ГОСТ 3262-82, R=150	2	0,45	0,90	Б4

Выборка арматуры на одну плиту

Класс арматурной стали	Диаметр стержня, мм	Вес кг
ВСт5сп2, А-II ГОСТ 5781-61*	12	113,4
ВСт3сп2, А-I ГОСТ 5781-61*	10	2,5

Основные показатели на одну плиту

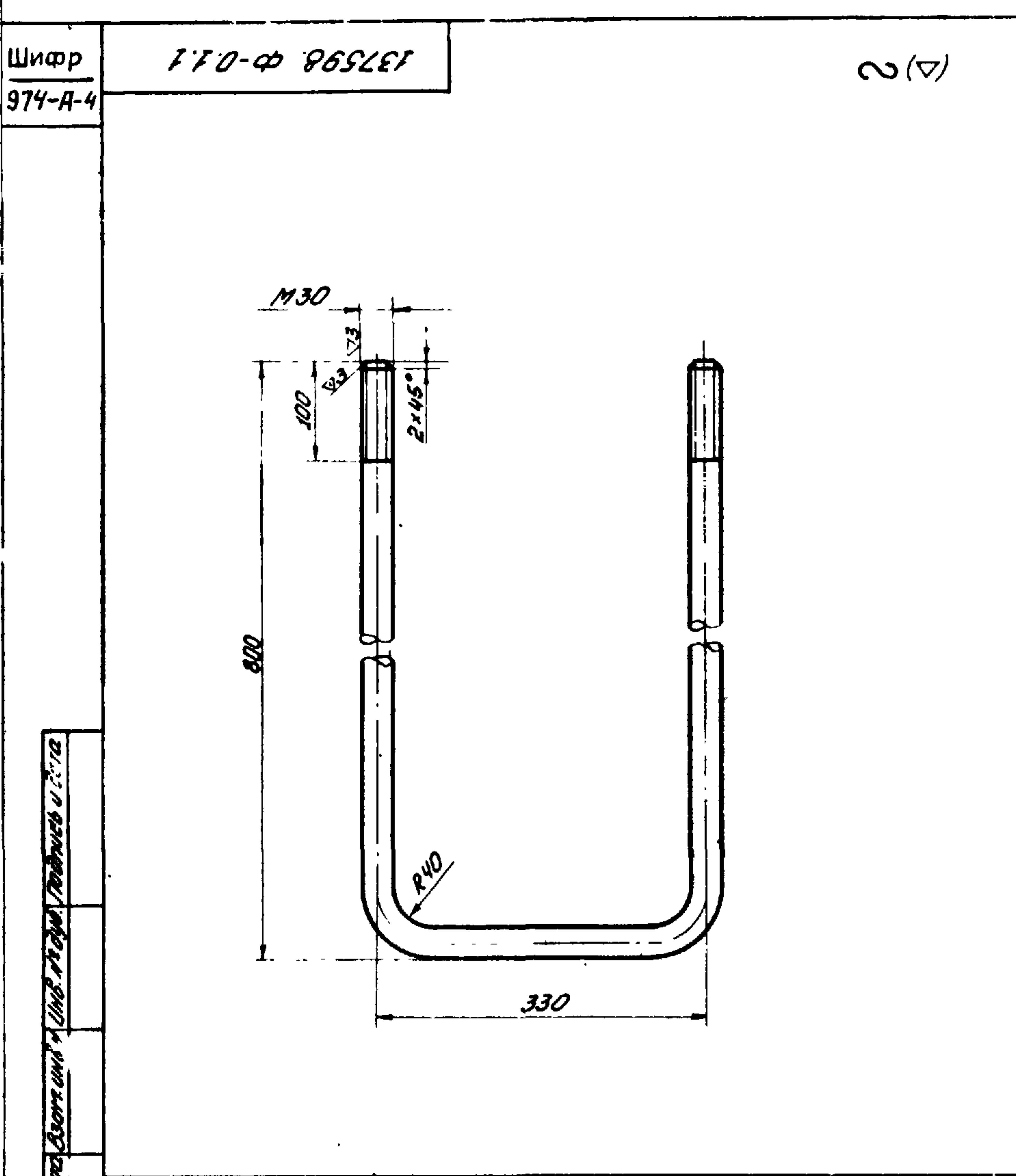
Марка	Бетон		Арматура		Вес плиты т
	Расход м ³	Расход кг	А-II	А-I	
300 В-4 трз-100	0,6	113,4	2,5	1,5	

Спецификация арматуры на одну плиту

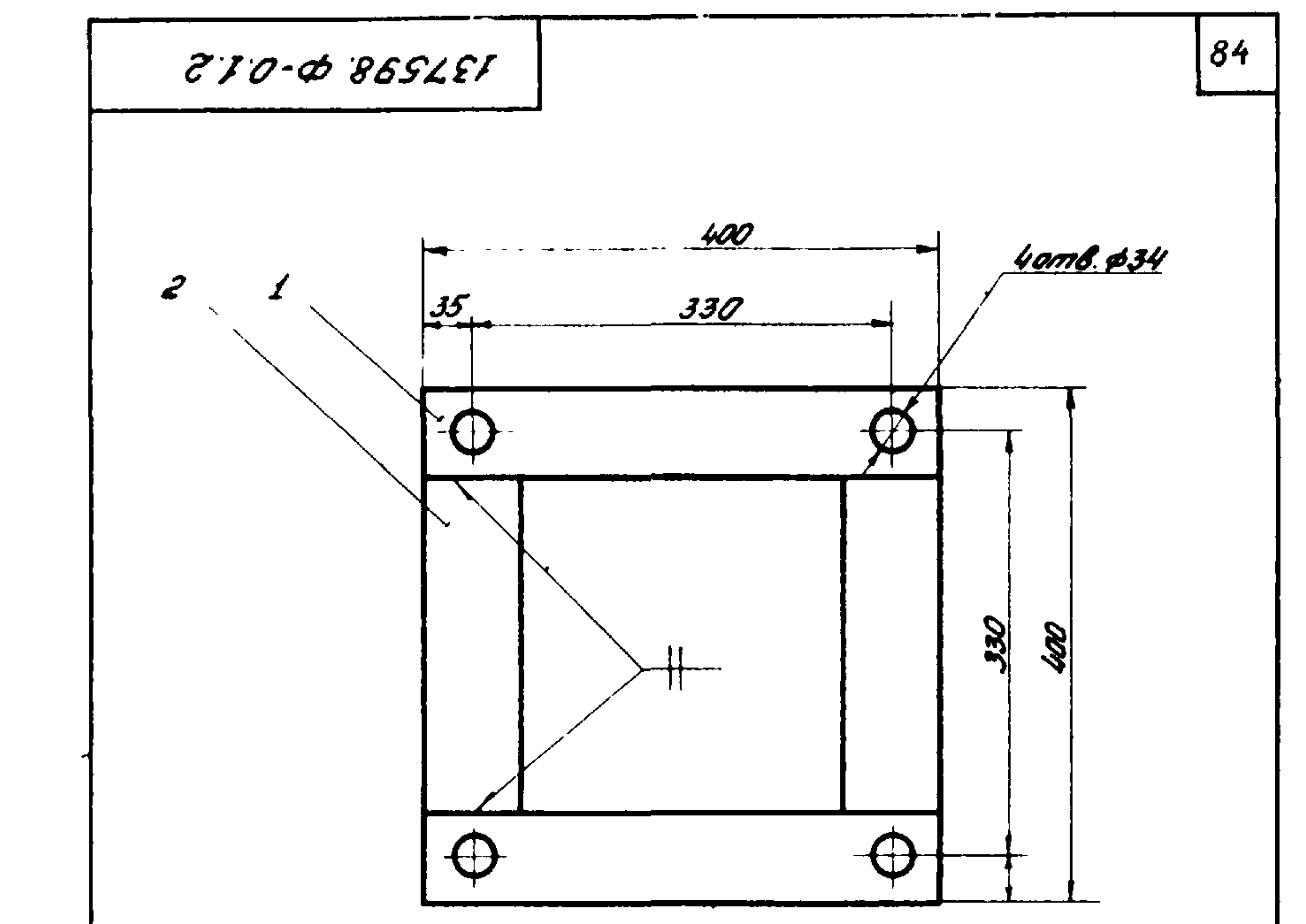
Обознач. арт. злет	Эскиз		Диам. стержня, мм	Длина стержня, мм	Кол-во стержней в одной арм. злет.	Кол-во арт. злет.	Общая длина стержней, м	Общая длина, м	Общий вес, кг	
	1	2								
			1	12AII	1980	28	2	56	110,9	98,7
			1	12AII	1980	2	3	6	11,9	10,6
			2	12AII	110	14	3	42	4,6	4,1
			3	10AI	1010	4	-	4	4,1	2,5

- Для изготовления анкерных плит принят бетон марки 300, зоны переменного уровня воды, немассивный, безнапорных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4795-68, 4794-64 и СНиП I-V. 3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.
- Петли для подъема приварить к арматуре нижней сетки С-1.
- Производства, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП III-V. I-70.
- Для предотвращения от загрязнения бетоном закладные трубки перед бетонированием забить паклей.
- Размеры в миллиметрах.

137598. ФА-3.00СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата
Анкерная плита			
Опалубочный чертеж.			
Армирование			
Лит.	Масса	Масштаб	
		1:20	
		1:10	
Лист 1		Листов 1	
МРФ		РСФСР	
ГИПРОРЕЧТРАНС		ОТДЕЛ №117	

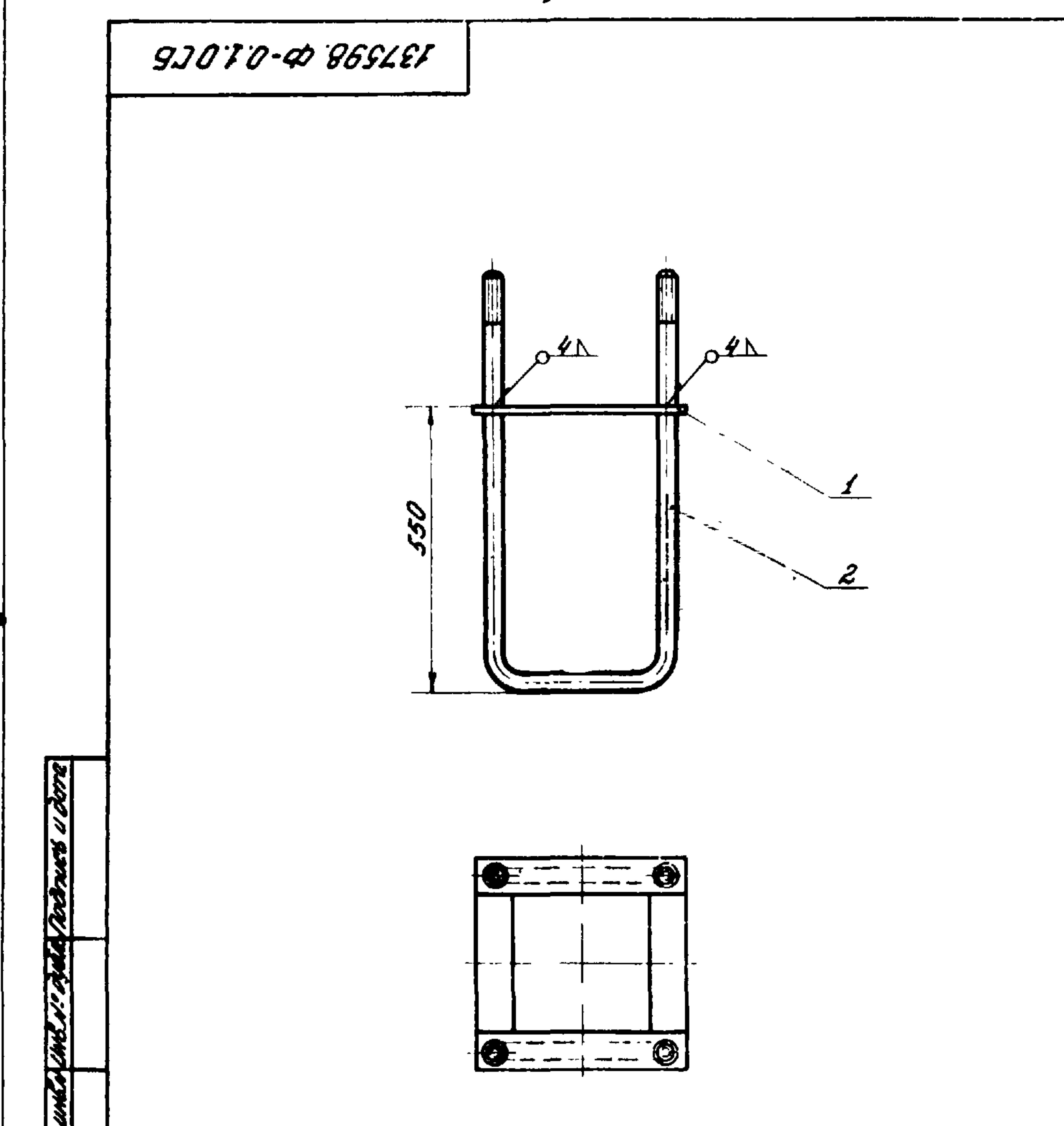


137598. Ф-0.1.1		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Щербанов	В.И.	9.10.73
Провер.	Мирская	В.И.	
Т.контр.			
Св.степ.	Горькова	В.И.	9.10.73
Н.контр.	Артюшова	Н.И.	
Утв.	Робков	И.Д.	
Круг 38 ГОСТ 2590-71		МРФ	РСФСР
Ст 3 по ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЧТРАНС	
		отдел НИИП	



1. Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60

137598. Ф-0.1.2		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Щербанов	В.И.	9.10.73
Провер.	Мирская	В.И.	
Т.контр.			
Св.степ.	Горькова	В.И.	9.10.73
Н.контр.	Артюшова	Н.И.	
Утв.	Робков	И.Д.	
Литт		Масса	Масштаб
Лист 1		3,6	1:5
Лист 1		Листов 1	
МРФ		РСФСР	
ГИПРОРЕЧТРАНС		отдел НИИП	

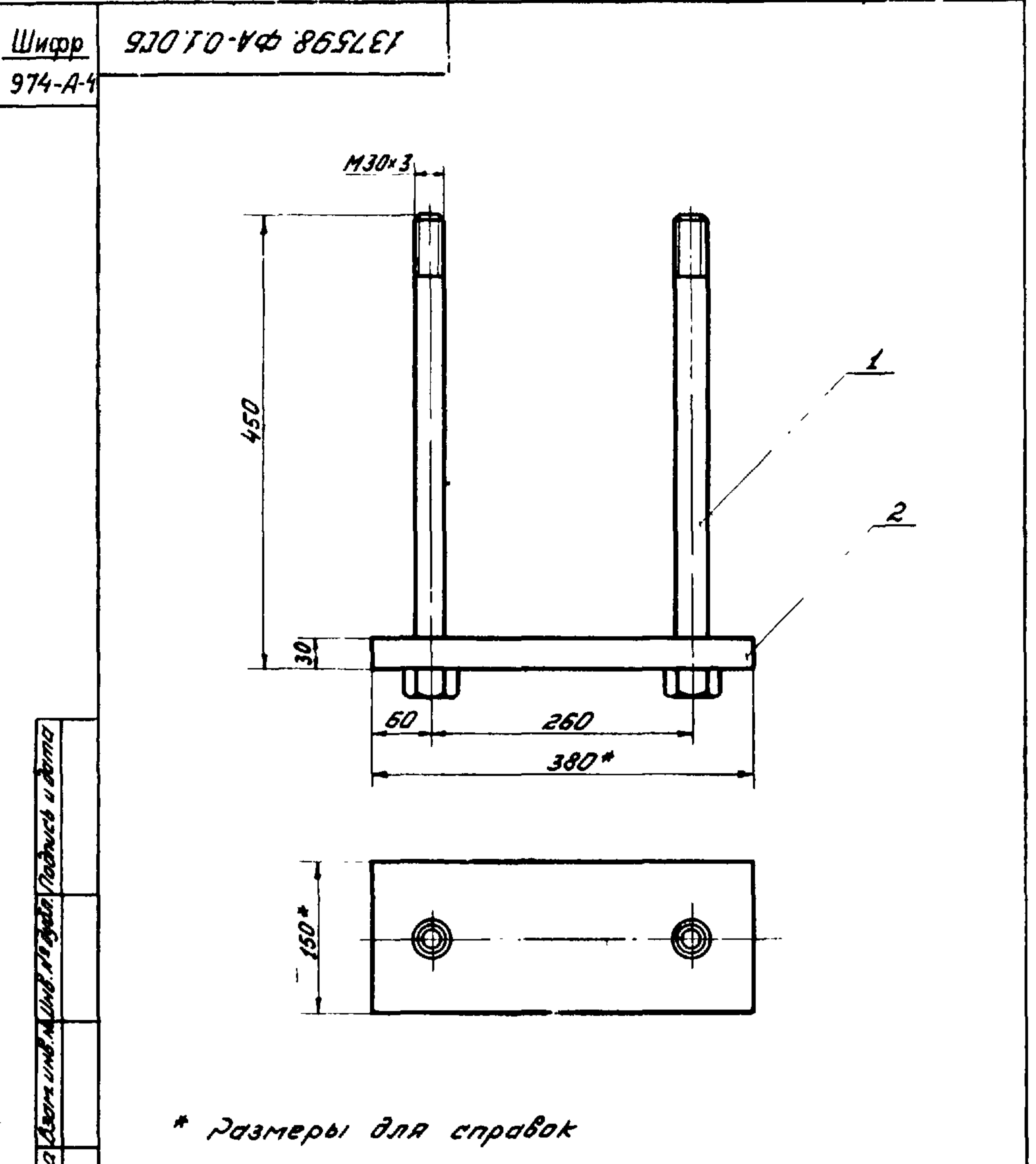


Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.

137598. Ф-0.1.0СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Щербанов	В.И.	9.10.73
Провер.	Мирская	В.И.	
Т.контр.			
Св.степ.	Горькова	В.И.	9.10.73
Н.контр.	Артюшова	Н.И.	
Утв.	Робков	И.Д.	
Литт		Масса	Масштаб
Лист 1		28,0	1:10
Лист 1		Листов 1	
МРФ		РСФСР	
ГИПРОРЕЧТРАНС		отдел НИИП	

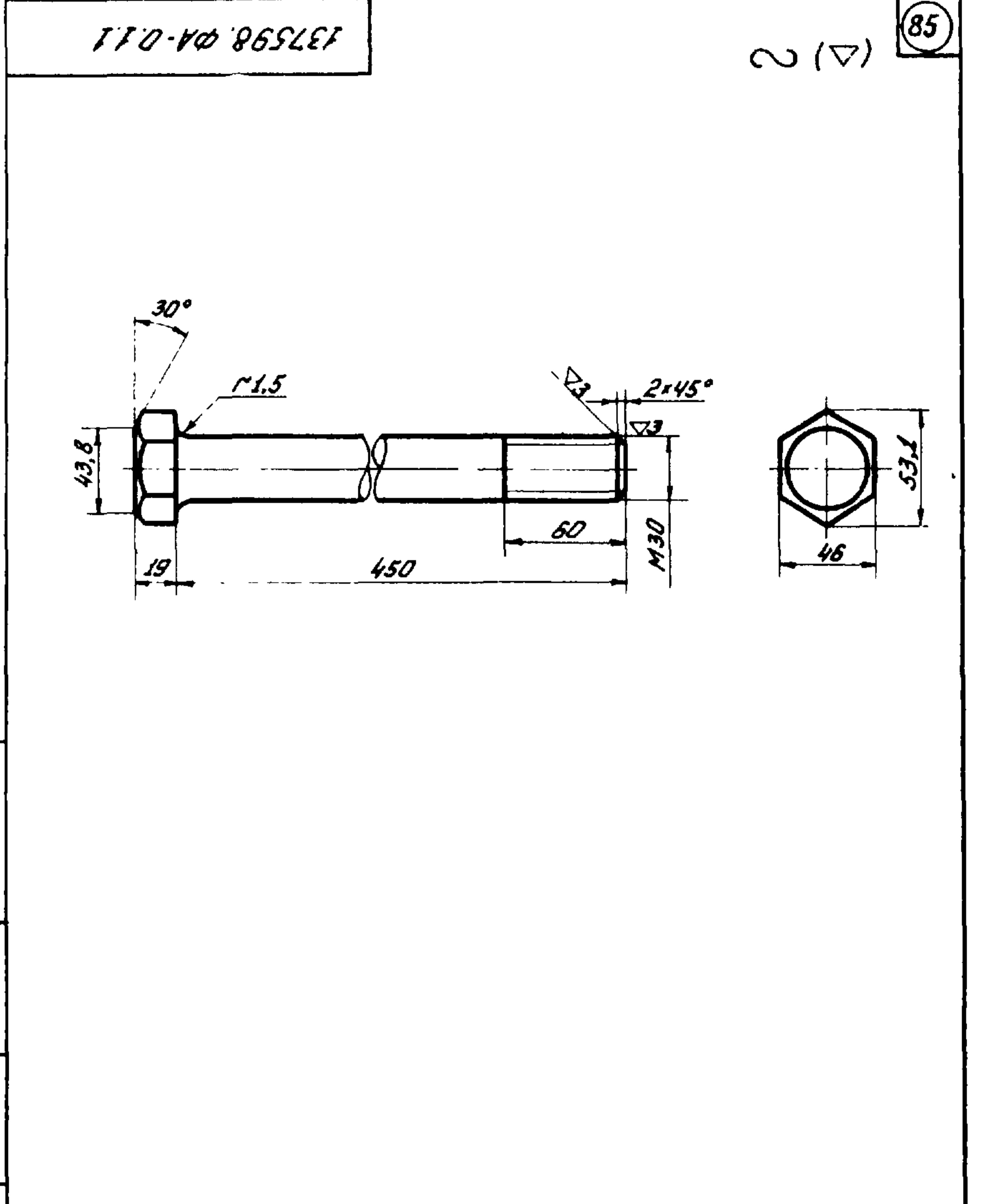
137598. Ф-0.1.0СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Щербанов	В.И.	9.10.73
Провер.	Мирская	В.И.	
Т.контр.			
Св.степ.	Горькова	В.И.	9.10.73
Н.контр.	Артюшова	Н.И.	
Утв.	Робков	И.Д.	
Литт		Масса	Масштаб
Лист 1		3,6	1:5
Лист 1		Листов 1	
МРФ		РСФСР	
ГИПРОРЕЧТРАНС		отдел НИИП	

137598. Ф-0.1.0СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист № докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Щербанов	В.И.	9.10.73
Провер.	Мирская	В.И.	
Т.контр.			
Св.степ.	Горькова	В.И.	9.10.73
Н.контр.	Артюшова	Н.И.	
Утв.	Робков	И.Д.	
Литт		Масса	Масштаб
Лист 1		28,0	1:10
Лист 1		Листов 1	
МРФ		РСФСР	
ГИПРОРЕЧТРАНС		отдел НИИП	



* Размеры для справок

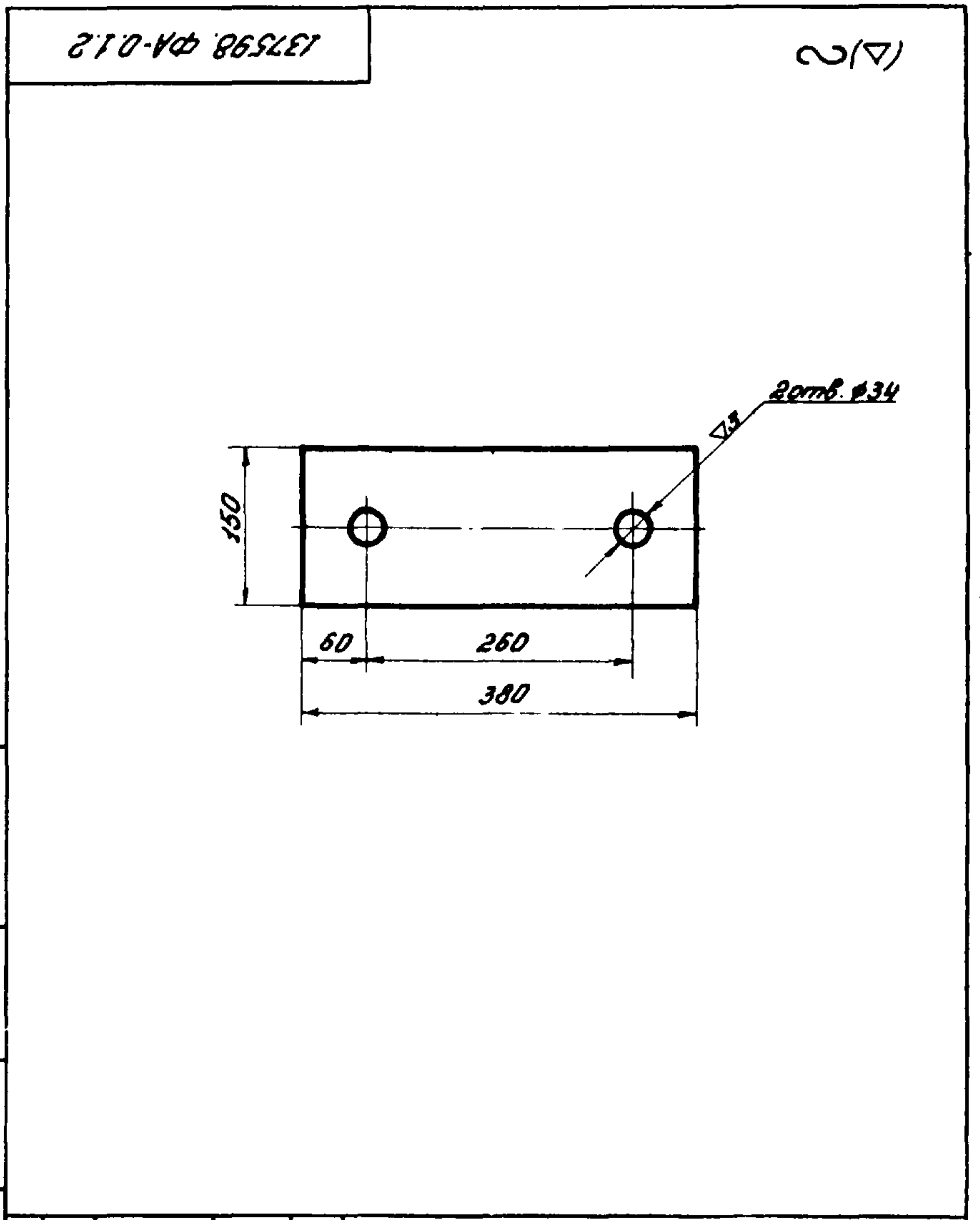
137598. ФА-0.1.0СБ				Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Щербатов	В.И.			
Провер.	Мирская	И.И.			
Т.контр.					
Н.контр.	Горюхова	В.И.	9.10.73		
И.контр.	Артюшова	А.И.			
Утв.	Ровков	И.Д.			
Монтажная деталь анкерной плиты				Лист	Масса
Сборочный чертеж				1	16,8
				Листов	1
МРФ РСФСР				ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ННЭП					
Копировал: Суя				Формат: А1	



137598. ФА-0.1.1				Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Щербатов	В.И.			
Провер.	Мирская	И.И.			
Т.контр.					
Н.контр.	Горюхова	В.И.	9.10.73		
И.контр.	Артюшова	А.И.			
Утв.	Ровков	И.Д.			
Болт				Лист	Масса
				1	3,0
				Листов	1
МРФ РСФСР				ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ННЭП					
Копировал: Суя				Формат: А1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			137598. ФА-0.1.0СБ	Сборочный чертеж	1	16,8
				<u>Детали</u>		
И	1	137598. ФА-0.1.1	Болт	2	6,0	
И	2	137598. ФА-0.1.2	Подкладка	1	10,6	

137598. ФА-0.1.0				Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Щербатов	В.И.			
Провер.	Мирская	И.И.			
Т.контр.					
Н.контр.	Горюхова	В.И.	9.10.73		
И.контр.	Артюшова	А.И.			
Утв.	Ровков	И.Д.			
Монтажная деталь анкерной плиты				Лист	Масса
Спецификация				1	1
				Листов	1
МРФ РСФСР				ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ННЭП					
Копировал: Суя				Формат: А1	



137598. ФА-0.1.2				Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разработ.	Щербатов	В.И.			
Провер.	Мирская	И.И.			
Т.контр.					
Н.контр.	Горюхова	В.И.	9.10.73		
И.контр.	Артюшова	А.И.			
Утв.	Ровков	И.Д.			
Подкладка				Лист	Масса
				1	10,6
				Листов	1
МРФ РСФСР				ГИПРОРЕЧТРАНС	
Отдел ННЭП					
Копировал: Суя				Формат: А1	