

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-141 85

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО  
ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 400, 500, 600,  
800, 1000 м<sup>3</sup>/ч

А Л Б О М У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

СФ 647-05

				Привязан	
Лист №					

**Госстрой СССР**  
**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ**  
**Свердловский филиал**

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4

Заказ № 2856 Инв.№ С90647-05 тираж 2000

Сдано в печать 18 09 1985г цена 1-01



Альбом У

Ташовый проект 901-2-141.85

Ташовый проект

	Наименование	Обозначение	Страница
1	Содержание альбома У		2
2	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция $Q = 400 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПЖ I.ВМ	4
3	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция $Q = 500 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПЖ I.ВМ	8
4	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция $Q = 600 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПЖ I.ВМ	12
5	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция $Q = 800 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПЖ I.ВМ	16
6	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция $Q = 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПЖ I.ВМ	20
7	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ 2. Насосная станция $Q = 400,500 \text{ м}^3/\text{ч}$	АПЖ 2.ВМ	24

Изд. и подл. Подпись и дата Взам. инв.л.

ГШ	Борисова	<i>Борисова</i>	18.05.84
Н.фонд	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	18.05.84
Нач.отд	Девочкин	<i>Девочкин</i>	18.05.84
Гл.свед	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	18.05.84
Рук.пр	Коскина	<i>Коскина</i>	18.05.84
Ст.инж	Соголова	<i>Соголова</i>	18.05.84
Инж.	Аладына	<i>Аладына</i>	18.05.84

901-2-141.85

Содержание альбома У

Сталия	Лист	Листов
РП	I	2
СПКБ		
"Спецавтоматика"		
Ивановский филиал		

сф 677-05

Наименование	Обозначение	Страница
8. Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АДЖ 2. Насосные станции $Q = 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	АДЖ 2.ВМ	27
9. Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	АР.ВМ	30
10. Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	КЖ.ВМ	40
11. Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	ВК.ВМ	47
12. Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции $Q = 400, 500, 600, 800, 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$	ОВ.ВМ	48

901-2-141.85

Лист

2

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,135	0,135
18	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	0,897	0,897
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст.3, т		I68	-	1,327	1,327

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан					
Подпись и дата									
Имя №									
Имя № подл.	ИИИ	Борисова	<i>Борисова</i>	18.05.84	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АИЖТ. Насосная станция Q = 400 м <sup>3</sup> /ч	Стадия	Лист	Листов	
	Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	18.05.84		РП	I	4	
	Нач. отд.	Девочкин	<i>Девочкин</i>	18.05.84		СПКБ "Спецавтоматизация" Ивановский филиал			
	Сл. спец.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	18.05.84					
	Рук. гр.	Коскина	<i>Коскина</i>	18.05.84					
Ст. инж.	Соколова	<i>Соколова</i>	18.05.84						

сф 647-05

Альбом У

Экспл. проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	13 7300	006	-	53	53
4	т		168	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм), м	13 8300	006	-	19	19
8	т		168	-	0,572	0,572
9						
10	Материалы лакокрасочные					
11	Лен, т	81 1211	168	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 1811	168	-	0,006	0,006
13	Суржик, т	23 2253	168	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 1712	168	-	0,003	0,003
15						
16	Резино-технические материалы					
17	Перонит ЮН, т	25 7511	168	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКЦ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1
22						
23						
24						

Привязан			
Имя. №			

III 901-2-141.85 АПКТ.ВМ Лист 2

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
8		09 7200	I68	-	0,082	0,082
9	Итого стали в натуральной					
10	массе с учетом отходов					
11	(3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту					
14	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
15	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
16	Сталь голстолистовая					
17	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной I, 9-3, 9мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
23						
24						

Инд. № инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Привязан

Инд. №

ТИ 901-2-141.85

АПКИ.ВМ

Лист

3

сф 647-05

Формат А4



№ строки

№ строки

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст.3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	13 8500	006	-	7	7
6	т		168	-	0,056	0,056
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85 АИЖИ.ВМ Лист 4

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,104
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом					
8	отходов (3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,151	0,151
18	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	1,011	1,011
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст.3, т		I68	-	1,457	1,457

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан					
Подпись и дата									
Инв. №				ТП 901-2-141.85			АПЖІ.ВМ		
Инв. № подл.	ГИП	Борисова	<i>[подпись]</i>	180584	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖІ. Насосная станция Q = 500 м³/ч	Стадия	Лист	Листов	
	Н. контр.	Кузьмина	<i>[подпись]</i>	180584		РП	I	4	
	Нач. отд.	Девочкин	<i>[подпись]</i>	180584		СПКБ "Спецавтоматика"			
	Гл. спец.	Кузьмина	<i>[подпись]</i>	180584		Ивановский филиал			
	Рук. гр.	Коскина	<i>[подпись]</i>	180584					
Ст. инж.	Соколова	<i>[подпись]</i>	180584						

4  
 5  
 6  
 7  
 8  
 9  
 10  
 11  
 12  
 13  
 14  
 15  
 16  
 17  
 18  
 19  
 20  
 21  
 22  
 23  
 24

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114мм), м	I3 7300	006	-	53	53
4	т		I68	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм), м	I3 8300	006	-	18	18
8	т		I68	-	0,606	0,606
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	81 I2II	I68	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 I8II	I68	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17						
18	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	-	0,020	0,020
19	Пластина I лист					
20	ТМЦ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
21						
22	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	-	1	1
23						
24						

Привязан

Инд. №

III 904-2-141.85

АДЖЛ.ВМ

Лист

2

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85  
Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400,	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
8		09 7200	I68	-	0,089	0,089
9	Итого стали в натуральной					
10	массе с учетом					
11	отходов (3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту					
14	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
15	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
16	Сталь толстолистовая					
17	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной I, 9-3, 9мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
23						
24						

№ инв. инв. №  
Дата  
Подпись и дата  
№ подл.

Привязан


Инв. №

ТП 901-2-141.85 АИЖИ.ВМ Лист 3

сф 647-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		I68	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	I3 8500	006	-	5	5
6	т		I68	-	0,038	0,038
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

ТП 901-2-141.85 АИЖЛ.ВМ Лист 4

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом					
8	отходов (3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,164	0,164
18	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	I,474	I,474
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст 3, т		I68	-	I,933	I,933

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан				
Инд. №								
Инд. №				ТИ 901-2-141.85				
				АИЖЛ.ВМ				
Инд. № подл. Подпись и дата	ГИП	Борисова	<i>Борисова</i>	180584	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АИЖЛ. Насосная станция Q = 600 м³/ч	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	180584		РД	I	4
	Нач.отд.	Девочкин	<i>Девочкин</i>	180584		СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		
	Гл. спец.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	180584				
	Рук.гр.	Коскина	<i>Коскина</i>	180584				
Ст. инж.	Соколова	<i>Соколова</i>	180584					

сб 647-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	13 7300	006	-	53	53
4	т		168	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм) м	13 8300	006	-	19	19
8	т		168	-	0,805	0,805
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	81 1211	168	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 1811	168	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	168	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 1712	168	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17	Паронит ПОН, т	25 7511	168	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКЩ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1
22						
23						
24						

Привязан

Име. №

ТП 901-2-14.85 АИРЛ.ВМ

Лист

2

сб 647-05

Альбом У

901-2-144.85

Технический проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Материалы для изготовления</u>					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	168	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200	168	-	0,089	0,089
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом					
12	отходов (3,7%), т		168	-	0,094	0,094
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	168	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,087	0,087
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной 1,9-3,9 мм, т	09 7200	168	-	0,002	0,002
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,003	0,003
24						

Инд. № инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Привязан

Инд. №

ТП 901-2-144.85 АПЖІ.ВМ

Лист

3

сф 647-05

Формат А4



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	13 8500	006	-	6	6
6	т		168	-	0,058	0,058
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

	Привязан <table border="1" style="width: 100%; height: 20px;"> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>				
	Инв. №				

ТИ 901-2-141.85

АПЖІ.ВМ

Лист  
4

сф 647-05



Альбом У

Типовой проект

УТВ. ГЛАВ. ПРОЕКТА И ПОДПИСЬ И ДАТА КОМП. АНН. ГИ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	13 7300	006	-	53	53
4	т		168	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480 мм), м	13 8300	006	-	19	19
8	т		168	-	0,805	0,805
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	81 1211	168	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 1811	168	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	168	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 1712	168	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17	Паронит ПОН, т	25 7511	168	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКШ-С-3,0 шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1
22						
23						
24						

Принят			
Инв. №			

ИИ 901-2-141.85 АИКИ.ВМ Лист 2

сб 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200	I68	-	0,089	0,089
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом отходов					
12	(3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной 1,9-3,9 мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизн), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85	АПКЛ.ВМ	Лист 3
------------------	---------	-----------

сф 647-05

Формат А4

Листов 2

Таблица 1

Итого: 24 строки

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водопровод-					
5	ные (газовые), м	13 8500	006	-	6	6
6	т		168	-	0,058	0,058
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Име. №			

ТН 901-2-141.85      АЛЖЛ.ВМ      Лист 4

сф 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	168	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		168	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортовая, т	09 3100	168	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортовая, т	09 3300	168	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,176	0,176
18	Фитинги к стальным трубам, т	14 6200	168	-	1,401	1,401
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст 3, т		168	-	1,872	1,872

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд" — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взят. инв. №				Привязан				
Имя. №				ТН 901-2-141.85				
				АПЖ.ВМ				
Имя. № подл. Годпись и дата	ГИП	БОРИСОВА	<i>Борисова</i>	180589	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ. Насосная станция Q = 1000 м³/ч	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>	180589		РП	I	4
	Нач.отд	ДЕВОЧКИН	<i>Девичкин</i>	180589		СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		
	Гл.свед	КУЗЬМИНА	<i>Кузьмина</i>	180589				
	Рук.гр	КОСКИНА	<i>Коскина</i>	180589				
Ст.инж	СОКОЛОВА	<i>Соколова</i>	180589					

сб 647-05

Лист 2

Лист 2

Устройства	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	13 7300	006	-	53	53
4			168	-	0,160	0,160
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром от					
7	114 до 480мм) м	13 8300	006	-	19	19
8			168	-	0,805	0,805
9						
10	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
11	Лен, т	81 1211	168	-	0,001	0,001
12	Олифа натуральная, т	23 1811	168	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	168	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 1712	168	-	0,003	0,003
15						
16	<u>Резино-технические материалы</u>					
17	Перовит ПОН, т	25 7511	168	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКЦ-С-3,0 шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

ТШ 901-2-141.85      АЛКИ.ВМ      Лист 2

сб 647-05

Альбом У

901-2-141.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	узлов крепления трубопроводов					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200	I68	-	0,089	0,089
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом отходов					
12	(3,7%), т		I68	-	0,094	0,094
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,087	0,087
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной 1,9-3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,002	0,002
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
24						

Привязан

Инв. №

ТИ 901-2-141.85

АПКИ.ВМ

Лист

3

сф 647-05

Формат А4



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст 3, т		168	-	0,094	0,094
3						
4	Трубы стальные водогазо-					
5	проводные (газовые), м	I3 8500	006	-	6	6
6	т		168	-	0,058	0,058
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85 АИКИ.ВМ	Лист 4
--------------------------	-----------

сф 647-05

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	168	-	0,069	0,069
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	168	-	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом отходов					
14	(3,7%), т		168	-	0,078	0,078
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	168		0,011	0,011
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	168		0,035	0,035
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168		0,02	0,02
20	Катанка, т	09 3400	168		0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." -- индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

III 901-2-14185

АПЭ2.ВМ

ГИИ Борисова *Борисова* 18.05.84

Н.контр Волкова *Волкова* 18.05.84

Нач.отд Девочкин *Девочкин* 18.05.84

Гл.спец Волкова *Волкова* 18.05.84

Рук.гр Цагарина *Цагарина* 18.05.84

Инж. Аладына *Аладына* 18.05.84

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЭ2. Насосная станция Q = 400, 500 м<sup>3</sup>/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3
СПКБ "Степавтоматика" Ивановский филиал		

сб 647-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной I,9 - 3,9мм, т	09 7200	I68	-	0,001	0,001
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной I - I,8мм, т	09 7300	I68	-	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		I68	-	0,078	0,078
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	I3 8500	006	-	25	25
13	т	I3 8500	I68	-	0,091	0,091
14	Трубы сварные водопровод-					
15	ные (газовые):					
16	м	I3 8500	006	-	25	25
17	т	I3 8500	I68	-	0,091	0,091
18						
19	Трубы и детали трубопроводов					
20	из термопластов					
21	(всего): м	22 4800	006	-	40	40
22	т	22 4800	I68	-	0,022	0,022
23						
24						

Привязка

Инв. №

ИИ 901-2-141.85

АПБ2.ВМ

Лист

2

сб 647-05

Материал

201-2-144.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов					
3	(полиэтилена, полипропилена):					
4	М	22 481I	006	-	3I	3I
5	Т	22 481I	168	-	0,019	0,019
6	Трубы из винилпласта:					
7	М	22 482I	006	-	9	9
8	Т	22 482I	168	-	0,003	0,003
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-III-I8 УЗ, М		006	-	2	2
12	РЗ-Ц-А-60 УЗ, М		006	-	2	2
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-144.85	АПР2.ВМ	Лист 3
------------------	---------	-----------

сф 647-05

АЛБОМ У

ТАБЛИЦА ЦИФРОВАЯ

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	I68	-	0,069	0,069
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	I68	-	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом отходов					
14	(3,7%), т		I68		0,078	0,078
15	в том числе по укрупненному					
16	ассортименту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68		0,011	0,011
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68		0,035	0,035
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68		0,02	0,02
20	Катанка, т	09 3400	I68		0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

ТН 901-2-141.85

АПЖ2.ВМ

Г.И.П.	Борисова	<i>[Signature]</i>	18.05.85
Н.контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>	18.05.85
Нач.отд.	Девочкин	<i>[Signature]</i>	18.05.85
Гл. спец.	Волкова	<i>[Signature]</i>	18.05.85
Рук. гр.	Гагаринова	<i>[Signature]</i>	18.05.85
Инж.	Аладьина	<i>[Signature]</i>	18.05.85

Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ2. Насосная станция Q = 600, 800, 1000 м<sup>3</sup>/ч

Стадия	Лист	Листов
РП	I	3
СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		

сф 647-05

МЛВУМ

Типовой проект

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), Т	09 7100	I68	-	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной 1,9 - 3,9мм, Т	09 7200	I68	-	0,001	0,001
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной 1-1,8 мм, Т	09 7300	I68	-	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, Т		I68	-	0,078	0,078
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	М	I3 8500	006	-	25	25
13	Т	I3 8500	I68	-	0,121	0,121
14	Трубы сварные водогазо-					
15	проводные (газовые):					
16	М	I3 8500	006	-	25	25
17	Т	I3 8500	I68	-	0,121	0,121
18						
19	Трубы и детали трубопрово-					
20	дов из термопластов (всего):					
21	М	22 4800	006	-	40	40
22	Т	22 4800	I68	-	0,028	0,028
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-144.85 АДЖ2,ВМ Лист 2

сб 647-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов					
3	(полиэтилена, полипропилена):					
4	М	22 48II	006	-	3I	3I
5	Т	22 48II	I68	-	0,025	0,025
6	Трубы из винилпласта:					
7	М	22 482I	006	-	9	9
8	Т	22 482I	I68	-	0,003	0,003
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-Ш-18 УЗ, М		006	-	2	2
12	РЗ-Ц-А-60 УЗ, М		006	-	4	4
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85 АДЖ2.ВМ Лист 3

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного	09 3000				
3	качества					
4						
5	Сталь арматурная класса АІ, т	09 3400	168	0,056	0,053	0,109
6	катанка, т		168	0,056	0,053	0,109
7	диам.8, т		168	-	0,001	0,001
8	диам.6, т		168	-	0,052	0,052
9	Сталь арматурная класса АШ	09 3004				
10	Сталь мелкосортная	09 3300				
11	температура -20°C, т		168	0,017	-	0,017
12	температура -30°C; -40°C, т		168	0,017	-	0,017
13	катанка	09 3400				
14	температура -30°C; -40°C, т		168	0,010	-	0,010
15	температура -20°C, т		168	0,007	-	0,007
16	Итого сортового проката					
17	обыкновенного качества					
18	температура -20°C, т		168	0,080	0,053	0,133
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан				
Подпись и дата								
Инв. №								
Инв. № подл.	СМП	Кудряшов	<i>Кудряшов</i>	21.05.84	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции Q=400, 500, 600, 800, 1000 м <sup>3</sup> /ч	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр.	Крылова	<i>Крылова</i>	21.05.84		РП	I	10
	Нач.отд.	Шербина	<i>Шербина</i>	21.05.84		Гипроприбор Ярославский филиал		
	Рук.гр.	Калабанова	<i>Калабанова</i>	21.05.84				
	Инж.	Ухова	<i>Ухова</i>	21.05.84				

ТП 901-2-141.85

АР.ВМ

сф 649-05



Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -30°C, -40°C, т		168	0,083	0,053	0,136
3						
4	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
5						
6	Сталь крупносортовая, т	09 5100	168	-	0,015	0,015
7						
8	Итого стали сортовой					
9	конструкционной, т		168	-	0,015	0,015
10						
11	Прокат листовой рядовой	09 7100				
12						
13	Сталь листовая оцинкованная, т	11 1120	168	-	0,170	0,170
14						
15	Металлоизделия промышленного					
16	назначения, (метран)	12 0000				
17						
18	Проволока стальная низкоугле-	12 1300				
19	родистая обыкновенного качества					
20	для железобетона В-I					
21	температура -20°C, т		168	0,013	-	0,013
22	температура -30°C, -40°C, т		168	0,014	-	0,014
23						
24						

Итого, с учетом запаса

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85	АР.ВМ	Лист 2
------------------	-------	-----------

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Крепежные изделия, т	12 8000	I68	-	0,004	0,004
3						
4	Итого металлоизделий					
5	промышленного назначения					
6	температура -20°C, т		I68	0,013	0,004	0,017
7	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,014	0,004	0,018
8						
9	Итого стали в натуральной массе					
10	температура -20°C, т		I68	0,093	0,242	0,335
11	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,097	0,242	0,339
12	в том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	сталь мелкосортная	09 3300				
15	температура -20°C, т		I68	0,017	-	0,017
16	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,017	-	0,017
17	сталь крупносортная, т	09 5100	I68	-	0,015	0,015
18	катанка,	09 3400				
19	температура -20°C, т		I68	0,063	0,053	0,116
20	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,066	0,053	0,119
21	Сталь листовая оцинкованная, т	II II20	I68	-	0,170	0,170
22						
23	Итого стали, приведенной к					
24	стали класса АІ					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

II 901-2-141.85

AP.BM

Лист

3

см 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -20°C, т		168	0,108	0,053	0,161
3	температура -30°C; -40°C, т		168	0,113	0,053	0,166
4	То же, стали класса С38/23, т		168	-	0,189	0,189
5						
6	Всего стали, приведенной к					
7	классу А-I и С38/23					
8	температура -20°C, т		168	0,108	0,242	0,350
9	температура -30°C, -40°C, т		168	0,113	0,242	0,355
10						
11	Трубы стальные электросварные	13 0300				
12	температура -20°C, м		006	-	3,000	3,000
13	т		168	-	0,010	0,010
14	температура -30°C; -40°C, м		006	-	3,500	3,500
15	т		168	-	0,010	0,010
16						
17	Портландцемент:	57 3110				
18						
19	М300	57 3113				
20	температура -30°C; -40°C, т		168	-	2,910	2,910
21	температура -20°C, т		168	-	2,910	2,910
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

АР.ВМ

Лист

4

сф 647-05



№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Q = 400,500 м³/ч					
3	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,280	I3,32	I3,599
4	температура -20°C, т		I68	0,230	I3,22	I3,449
5						
6	Q = 600 м³/ч					
7	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,280	I3,90	I4,180
8	температура -20°C, т		I68	0,230	I3,80	I4,030
9						
10	Q = 800,1000 м³/ч					
11	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,280	I4,08	I4,360
12	температура -20°C, т		I68	0,230	I3,98	I4,210
13						
14	Материалы строительные					
15						
16	Песок строительный	57 II40				
17						
18	Q = 400,500 м³/ч					
19	температура -30°C; -40°C, м³		II3	0,500	80,90	81,400
20	температура -20°C, м³		II3	0,400	74,27	74,670
21						
22	Q = 600 м³/ч					
23	температура -30°C, ; -40°C, м³		II3	0,500	79,72	80,220
24	температура -20°C, м³		II3	0,400	73,09	73,490
Привязан						
Инд. №						
III 901-2-141.85						Лист
АР.ВМ						6

сф 647-05

Альбом У  
 Типовой проект 901-2-141.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Q = 800, 1000 м³/ч					
3	температура -30°C; -40°C, м³		II3	0,500	80,28	80,780
4	температура -20°C, м³		II3	0,400	73,65	74,050
5	Щебень, м³	57 III0	II3	-	7,500	7,500
6	Керамзитовый гравий	57 I22I				
7	температура -30°C; -40°C, м³		II3	-	10,20	10,200
8	температура -20°C, м³		II3	-	8,550	8,550
9	Гравий	57 II20				
10	Q = 400, 500 м³/ч					
11	температура -30°C; -40°C, м³		II3	0,600	14,54	15,140
12	температура -20°C, м³		II3	0,500	14,54	15,040
13						
14	Q = 600 м³/ч					
15	температура -30°C; -40°C, м³		II3	0,600	15,64	16,240
16	температура -20°C, м³		II3	0,500	15,64	16,140
17						
18	Q = 800, 1000 м³/ч					
19	температура -30°C, -40°C, м³		II3	0,600	15,74	16,340
20	температура -20°C, м³		II3	0,500	15,74	16,240
21						
22	Стекло жидкое, т	57 I72I	I68	-	0,020	0,020
23						
24						

Мнв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Мнв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Мнв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Привязан

Инва. №

III 901-2-141.85

АР.ВМ

Лист

7

СФ 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Известь строительная	57 4410				
3	температура -30°C; -40°C, т		168	-	3,050	3,050
4	температура -20°C, т		168	-	2,350	2,350
5	Кирпич керамический	57 4120				
6	температура -30°C; -40°C, тыс.шт		798	-	41,22	41,220
7	температура -20°C, тыс.шт		798	-	31,62	31,620
8	Алебастр, кг	57 4430	166	-	6,000	6,000
9	Асбест	57 2100				
10	температура -30°C; -40°C, кг		166	-	9,420	9,420
11	температура -20°C, кг		166	-	8,240	8,240
12						
13	Материалы отделочные, полимер-					
14	ные, кровельные, гидроизоляци-					
15	онные и герметизирующие	57 7000				
16						
17	Рубероид	57 7402				
18	температура -30°C; -40°C, 100м <sup>2</sup>		882	-	6,198	6,198
19	температура -20°C, 100м <sup>2</sup>		882	-	6,198	6,198
20	Толь, 100 м <sup>2</sup>	57 7404	882	-	1,112	1,112
21	Гидроизол	57 7434				
22	температура -30°C; -40°C, 100м <sup>2</sup>		882	-	1,345	1,345
23	температура -20°C, 100 м <sup>2</sup>		882	-	1,209	1,209
24						

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

АР.ВМ

Лист

8

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	янд.	Всего
1						
2	Сырье глинистое для керамичес-					
3	кой промышленности и изделия					
4	керамические	57 5200				
5						
6	Плитки керамические для					
7	полов, 100 м <sup>2</sup>	57 5240	882	-	1,109	1,109
8	Плитки керамические,					
9	глазурованные, 100 м <sup>2</sup>	57 5210	882	-	0,018	0,018
10						
11	Стекло строительное	59 0000				
12						
13	Стекло оконное, 100 м <sup>2</sup>	59 1100	882	-	0,129	0,129
14	Плитки стеклянные, 100 м <sup>2</sup>	59 2120	882	-	0,110	0,110
15						
16	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
17						
18	Битумы нефтяные строительные	02 5621				
19	температура -30°C; -40°C, т		168	-	2,460	2,460
20	температура -20°C, т		168	-	2,360	2,360
21						
22	Продукция лесозаготовительной					
23	и лесопильнодеревообрабатыва-					
24	щей промышленности	53 0000				

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

AP.BM

Лист

9

сф 647-05

Формат А4

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Плиты древесностружечные, м <sup>3</sup>	55 3400	II3	0,160	-	0,160
3	Плиты древесноволокнистые, 100м <sup>2</sup>	55 3600	882	0,217	-	0,217
4	Пиломатериалы	53 3000				
5	Q = 400,500 м <sup>3</sup> /ч, м <sup>3</sup>		II3	1,770	1,270	3,040
6	Q = 600 м <sup>3</sup> /ч, м <sup>3</sup>		II3	1,770	1,480	3,250
7	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч		II3	1,770	1,510	3,280
8	Расход пиломатериалов в					
9	круглом лесе					
10	Q = 400,500 м <sup>3</sup> /ч, м <sup>3</sup>		II3	3,565	1,905	5,470
11	Q = 600 м <sup>3</sup> /ч, м <sup>3</sup>		II3	3,570	2,220	5,790
12	Q = 800, 1000 м <sup>3</sup> /ч, м <sup>3</sup>		II3	3,565	2,265	5,830
13						
14	Материалы лакокрасочные	23 1000				
15	Q = 400,500 м <sup>3</sup> /ч		I68	-	0,411	0,411
16	Q = 600 м <sup>3</sup> /ч, т		I68	-	0,411	0,411
17	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч, т		I68	-	0,409	0,409
18						
19	Шпатлевка масляноклеевая, т	23 1280	I68	-	0,300	0,300
20						
21	Продукция текстильной					
22	промышленности	81 0000				
23						
24	Пакля, т	81 8300	I68	-	0,013	0,013

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

AP.BM

Лист

10

сф 647-05

Формат А4

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества					
4						
5	Сталь арматурная класса АІ, т		І68	0,400	0,120	0,520
6						
7	катанка, т	09 3400	І68	0,030	0,110	0,140
8	диам.6, т		І68	-	0,010	0,010
9	диам.8, т		І68	-	0,100	0,100
10	Сталь мелкосортная, т	09 3300	І68	0,370	0,010	0,380
11	диам.І6, т		І68	-	0,010	0,010
12	Сталь арматурная класса АІІ, т		І68	0,090	-	0,090
13						
14	Сталь мелкосортная, т	09 3300	І68	0,090	-	0,090
15	Сталь арматурная класса АІІІ, т	09 3004	І68	0,760	0,130	0,890
16						
17	катанка, т	09 3400	І68	0,640	0,010	0,650
18	диам.8, т		І68	-	0,010	0,010
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

Т. 901-2-141.85

КЖ.ВМ

Инв. № подл.	Инж.	Блинова	<i>М.Блинов</i>	21.05.84	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ. Насосные станции Q=400, 500, 600, 800, 1000 м <sup>3</sup> /ч	Стадия	Лист	Листов
	Рук. гр	Калабанова	<i>Калабанова</i>	21.05.84		РП	I	7
	Нач. отд	Щербина	<i>Щербина</i>	21.05.84		Гипроприбор Ярославский филиал		
	Н. контрол	Крылова	<i>Крылова</i>	21.05.84				
	Инж.	Кудряшов	<i>Кудряшов</i>	21.05.84				
Взам. инв. №								
Подпись и дата								

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,120	0,120	0,240
3	диам. 12, т		168	-	0,120	0,120
4	Сталь арматурная класса АІУ, т	09 3006	168	0,130	-	0,130
5						
6	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	0,130	-	0,130
7						
8	Итого сортового проката обьк-					
9	новенного качества, т		168	1,380	0,250	1,630
10						
11	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
12						
13	Сталь мелкосортная, т	09 5300	168	0,210	-	0,210
14	Сталь среднесортная, т	09 5200	168	0,010	-	0,010
15	Сталь крупносортная	09 5100				
16	Q = 400,500,600 м <sup>3</sup> /ч, т		168	0,030	0,140	0,170
17	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч, т		168	0,030	0,150	0,180
18						
19	Гнутый профиль, т	II 2100				
20	Q = 400,500,600 м <sup>3</sup> /ч, т		168	0,160	-	0,160
21	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч, т		168	0,160	-	0,160
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

КЖ.ВМ

Лист

2

сб 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Итого стали сортовой					
3	конструкционной					
4	Q = 400,500,600 м <sup>3</sup> /ч, т		I68	0,410	0,140	0,550
5	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч, т		I68	0,410	0,150	0,560
6						
7	Балки и швеллеры	09 2500				
8	Q = 400,500,600 м <sup>3</sup> /ч		I68	-	2,100	2,100
9						
10	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч		I68	-	2,340	2,340
11						
12	Прокат листовой рядовой	09 7000				
13	Сталь толстолистовая, т	09 7100	I68	-	0,110	0,110
14						
15	Итого проката листового					
16	рядового, т		I68	-	0,110	0,110
17						
18	Металлоизделия промышленного					
19	назначения (метизы)	I2 0000				
20						
21	Проволока стальная низкоугле-					
22	родистая обыкновенного качества					
23	для железобетона, т	I2 I300	I68	0,320	-	0,320
24	В I					

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

ИЖ.ВМ

Лист  
3

сф 647-05

Формат А4

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Крепёжные изделия, т	12 8000	168	0,010	-	0,010
3						
4	Итого металлоизделий промышлен-					
5	ного назначения, т		168	0,330	-	0,330
6						
7	Итого стали в натуральной					
8	массе					
9	Q = 400,500,600 м <sup>3</sup> /ч, т		168	2,120	2,600	4,720
10						
11	в том числе по укрупненному					
12	сортаменту:					
13						
14	катанка, т	09 3400	168	0,670	0,120	0,790
15	сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,580	0,130	0,710
16		09 5300	168	0,210	-	0,210
17	сталь среднесортная, т	09 3200	168	0,130	-	0,130
18		09 5200	168	0,010	-	0,010
19						
20	сталь крупносортная, т	09 5100	168	0,030	0,140	0,170
21	гнутый профиль, т	11 2100	168	0,160	-	0,160
22	балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	2,100	2,100
23	сталь толстолистовая, т	09 7100	168	-	0,110	0,110
24						

Привязан			
Имя. №			

III 901-2-141.85 Ю.В.М Лист 4

сф 647-05

Альбом У  
 Типовой проект 901-2-141.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Итого стали в натуральной массе					
3	Q = 800, 1000 м <sup>3</sup> /ч, т		168	2,120	2,850	4,970
4						
5	в том числе по укрупненному					
6	сортаменту:					
7						
8	катанка, т	09 3400	168	0,670	0,120	0,790
9	сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,580	0,130	0,710
10		09 5300	168	0,210	-	0,210
11	сталь среднесортная, т	09 5200	168	0,010	-	0,010
12		09 3200	168	0,130	-	0,130
13	сталь крупносортная, т	09 5100	168	0,030	0,150	0,180
14	гнутый профиль, т	II 2100	168	0,160	-	0,160
15	балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	2,340	2,340
16	сталь толстолистовая, т	09 7100	168	-	0,110	0,110
17						
18	Итого стали, приведенной к					
19	классу АІ, т		168	2,288	0,305	2,593
20						
21	Итого стали, приведенной к					
22	стали класса С38/23,					
23	Q = 400, 500, 600 м <sup>3</sup> /ч, т		168	0,420	2,350	2,770
24	Q = 800, 1000 м <sup>3</sup> /ч, т.,		168	0,420	2,600	3,020

№ инв. инв. №  
 Подпись и дата  
 № подл.

Принят				
Инв. №				

сф 647-05

Альбом У  
 Типовой проект 901-2-141.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Портландцемент	57 3110				
3	Q = 400,500 м <sup>3</sup> /ч					
4	M300,т	57 3113	168	25,70	2,680	28,380
5	M400,т	57 3114	168	3,990	1,190	5,180
6						
7	Итого портландцемента,					
8	приведенного к M400,т		168	27,12	3,600	30,720
9	Q = 600 м <sup>3</sup> /ч					
10	M300,т	57 3113	168	25,60	2,070	27,670
11	M400,т	57 3114	168	3,990	2,690	6,680
12						
13	Итого портландцемента,					
14	приведенного к M400,т		168	27,03	4,550	31,583
15						
16	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч					
17	M300,т	57 3113	168	25,60	3,240	28,840
18	M400,т	57 3114	168	3,990	2,690	6,680
19						
20	Итого портландцемента,					
21	приведенного к M400,т		168	27,03	5,606	32,636
22						
23						
24						

Привязан

Инв. №

III 901-2-141.85

КЖ.ВМ

Лист

6

сф 647-05

Типовой проект 901-2-144.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы строительные	57 0000				
3						
4	Q = 400,500 м <sup>3</sup> /ч					
5	Песок строительный, м <sup>3</sup>	57 II40	II3	103,5	9,800	113,30
6	Гравий, м <sup>3</sup>	57 II20	II3	78,10	18,22	96,320
7						
8	Q = 600 м <sup>3</sup> /ч					
9	Песок строительный, м <sup>3</sup>	57 II40	II3	103,5	6,890	110,40
10	Гравий, м <sup>3</sup>	57 II20	II3	78,10	22,52	100,62
11	Q = 800,1000 м <sup>3</sup> /ч					
12	Песок строительный, м <sup>3</sup>	57 II40	II3	103,5	10,40	113,90
13	Гравий, м <sup>3</sup>	57 II20	II3	78,10	19,07	97,170
14	Труба стальная электросварная					
15	Q = 500,400 м <sup>3</sup> /ч, м		006	-	10,00	10,000
16	т		168	-	0,270	0,270
17						
18	Q = 600,800,1000 м <sup>3</sup> /ч, м		006	-	12,00	12,000
19	т		168	-	0,300	0,300
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-144.85

КЖ.ВМ

Лист

7

ф 647-05

Формат А4



Типовой проект 904-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Труба стальная водопроводная, м					
3		13 8500	006	-	68,00	68,00
4	т		168	-	0,470	0,470
5						
6	Труба чугунная канализационная, м					
7		49 2500	006	-	22,00	22,000
8	т		168	-	0,290	0,290
9						
10	Труба чугунная напорная, м					
11	т	14 6100	006	-	10,00	10,000
12			168	-	0,080	0,080
13	Санитарно-техническое оборудование					
14						
15	Умывальник, шт	49 6200	796	-	I	I
16	Унитаз, шт	49 6500	796	-	I	I
17						
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

				Привязан			
Имя №							
				III 904-2-141.85	ВК.ВМ		
Г.И.П.	Кудряшов	21.05.89		Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции Q=400,500,600,600,1000 м <sup>3</sup> /ч	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Крылова	21.05.89			РП	I	I
Нач.отд.	Шербина	21.05.89			Гипроприбор Ярославский филиал		
Рук.гр.	Калабанова	21.05.89					
Инж.	Блинова	21.05.89					

ср 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
3						
4	Сталь крупносортная, т	09 5100	I68	-	0,020	0,020
5	Сталь среднесортная, т	09 5200	I68	-	0,020	0,020
6	Сталь мелкосортная, т	09 5300	I68	0,040	-	0,040
7						
8	Итого стали сортовой					
9	конструкционной, т		I68	0,040	0,040	0,080
10						
11	Прокат листовой рядовой	09 7000				
12						
13	Сталь толстолистовая, т	09 7100	I68	0,140	-	0,140
14	Сталь тонколистовая, т	09 7200	I68	0,090	-	0,090
15	Сталь кровельная, т	09 7400	I68	-	0,030	0,030
16	Сталь тонколистовая оцинкован-					
17	ная, т	II II20	I68	-	0,030	0,030
18						
19	Итого листового проката, т		I68	0,230	0,060	0,290
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан	
Подпись и дата					
Имя. №				III 901-2-141.85	ОВ.ВМ
Имя. № подл.	И.И.И.	Кудряшов	<i>Ку</i>	21.05.84	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции 0-400, 500, 600, 800, 1000 м <sup>3</sup> /ч
	Н.контр.	Крылова	<i>Кр</i>	21.05.84	
	Нач.отд.	Щербина	<i>Ш</i>	21.05.84	
	Рук.гр.	Калабанова	<i>К</i>	21.05.84	
	Инж.	Блинова	<i>Б</i>	21.05.84	

Стадия	Лист	Листов
РП	I	4

Гипроприбор  
Ярославский филиал

ср 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Металлоизделия промышленного					
3	назначения (метизы)	I2 0000				
4						
5	Крепежные изделия, т	I2 8000	I68	0,010	-	0,010
6	Проволока стальная низкоугле-					
7	родистая обыкновенного качества					
8	для железобетона, т	I2 I300	I68	0,010	-	0,010
9	ВІ					
10						
11	Итого металлоизделий					
12	промышленного назначения, т		I68	0,020	-	0,020
13						
14	Итого стали, приведенной к					
15	стали класса АІ, т		I68	0,030	-	0,030
16						
17	То же, к стали класса С38/23, т		I68	0,270	0,100	0,370
18						
19	Всего стали, приведенной к					
20	классам АІ, С38/23, т		I68	0,300	0,100	0,400
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

сф 547-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество			
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего	
1							
2	Материалы лакокрасочные	23	I000				
3	температура -20°C, т		I66	-	0,007	0,007	
4	температура -30°C, т		I66	-	0,008	0,008	
5	температура -40°C, т		I66	-	0,009	0,009	
6							
7	Радиаторы отопительные	49	3510				
8	температура -20°C, экм		084	68,90	-	68,900	
9	температура -30°C, экм		084	85,30	-	85,300	
10	температура -40°C, экм		084	108,2	-	108,20	
11							
12	Труба стальная электро-						
13	сварная, м	13	0300	006	-	13,00	13,000
14	т		I68	-	0,020	0,020	
15							
16	Трубы стальные водогазо-						
17	проводные	13	8500				
18	температура -20°C, м		006	-	62,00	62,000	
19	т		I68	-	0,100	0,100	
20							
21	температура -30°C, м		006	-	60,00	60,000	
22	т		I68	-	0,100	0,100	
23							
24							

Инв. № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

Привязан


Инв. №

III 901-2-141.85 ОВ.ВМ Лист 3

сф 647-05

Типовой проект 901-2-141.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -40°C, м		006	-	56,00	56,000
3	т		168	-	0,090	0,090
4						
5	Материалы, отделочные, полимерные					
6	кровельные, гидроизоляционные и					
7	герметизирующие	57 7000				
8						
9	Рубероид, 100м <sup>2</sup>	57 7400	882	0,300	-	0,300
10						
11	Материалы тепло- и звукоизоля-					
12	ционные	57 6000				
13						
14	Полуцилиндры минерало-					
15	ватные, м <sup>3</sup>	57 6293	113	-	0,500	0,500
16	Стеклопластик, 100 м <sup>2</sup>	22 0015	882	-	0,120	0,120
17						
18	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
19						
20	Битумы нефтяные строительные, т	02 5621	168	-	0,009	0,009
21						
22						
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-141.85	ОВ.ВМ.	Лист 4
------------------	--------	-----------

ср 647-05