

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-2-140.85

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО
ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 135, 150, 200,
300 м³/ч

А Л Ь Б О М У

ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

СФ 646-05

				Привязан	

Госстрой СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Свердловский филиал

620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева,4

Заказ № 1669 Инв. № СВ 646-05 тираж 1700

Сдано в печать 9 04 1986г цена 0-84

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

АВТОМАТИЧЕСКИЕ НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ПРОТИВОПОЖАРНОГО
ВОДОСНАБЖЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 135, 150, 200,
300 м³/ч

901-2-140.85

А Л Ь Б О М У

СОСТАВ ПРОЕКТА

- АЛББОМ I Общая пояснительная записка.
Автоматическое пожаротушение.
Технологическая часть насосной станции
- АЛББОМ II Автоматизация пожаротушения, силовое
электрооборудование, электроосвещение
- АЛББОМ III Архитектурно-строительные решения
Конструкции железобетонные
Внутренний водопровод и канализация
Отопление и вентиляция
- АЛББОМ IV Спецификации оборудования
- АЛББОМ V Ведомости потребности в материалах
- АЛББОМ VI Сметы

Р А З Р А Б О Т А Н

Ивановским филиалом
СПКБ "Спецавтоматика" и
Ярославским филиалом
"Типроприбор"

ИВАНОВСКИЙ ФИЛИАЛ
СПКБ "СПЕЦАВТОМАТИКА"

Главный инженер *Александр* А.В. ВИНОГРАДОВ

Гл. инженер проекта *С.П. Борисова* С.П. БОРИССОВА

ЯРОСЛАВСКИЙ ФИЛИАЛ
"ТИПРОПРИБОР"

Главный инженер *Г.А. Смогарев* Г.А. СМОГАРЕВ

Гл. инженер проекта *Г.И. Кудряшов* Г.И. КУДРЯШОВ

Утвержден и введен
в действие с

1 января 1985 г.

решением

Минприбора СССР №32-84

от 29 июня 1984 г.

СФ 546-05

				Привязан	
ЦНБ. №					

Альбом У

2017-2-140.85

Ивановский проект

	Наименование	Обозначение	Страница
1	Содержание альбома У		2
2	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = 135 м ³ /ч	АПЖ I.ВМ	4
3	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосные станции Q = 150, 200 м ³ /ч	АПЖ I.ВМ	9
4	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ I. Насосная станция Q = 300 м ³ /ч	АПЖ I.ВМ	13
5	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ 2. Насосная станция Q = 135 м ³ /ч	АПЖ 2.ВМ	17
6	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЖ 2. Насосные станции Q = 150, 200, 300 м ³ /ч	АПЖ 2.ВМ	20
7	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АР. Насосные станции Q = 135, 150, 200, 300 м ³ /ч	АР.ВМ	23

И.И.	Борисова	<i>Р.Б.Иванов</i>	18.05.84	901-2-140.85	Содержание альбома У	Стадия	Лист	Листов
Н.Контр.	Кузьмина	<i>Р.Б.Иванов</i>	18.05.84			РП	I	2
Нач. отд.	Девочкин	<i>А.Иванов</i>	18.05.84			СПКБ		
Гл. спец.	Кузьмина	<i>Р.Б.Иванов</i>	18.05.84			"Спецавтоматика"		
Рук. гр.	Коскина	<i>М.Иванов</i>	18.05.84			Ивановский филиал		
Ст. инж.	Сокколова	<i>М.Иванов</i>	18.05.84					
Инж.	Аладина	<i>А.Иванов</i>	18.05.84					

сф 646-05

Альбом У
 Типовой проект 901-2-140.85

Наименование	Обозначение	Страница
8 Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КЖ. Насосные станции $Q = 135, 150,$ $200, 300 \text{ м}^3/\text{ч}$	КЖ.ВМ	31
9 Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции $Q = 135, 150,$ $200, 300 \text{ м}^3/\text{ч}$	ВК.ВМ	38
10 Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции $Q = 135, 150,$ $200, 300 \text{ м}^3/\text{ч}$	ОВ.ВМ	39

Шкв. № подл. Подпись и дата Шкв. №

ТП

901-2-140.85

Лист

2

СФ 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6						
7	Итого стали в натуральной					
8	массе с учетом отходов					
9	(3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
10						
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту					
13	Сталь крупносортовая, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
14	Сталь мелкосортовая, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
15	Сталь толстолистовая					
16	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
17	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №	Привязан									
Подпись и дата	Инв. №									
Инв. № подл.	ТИ 901-2-140.85		АПЭЛ.ВМ							
	ГИП	Борисова	<i>Р. Борисова</i>	180589						
	Н.конст	Кузьмина	<i>Н. Кузьмина</i>	180589						
	Нач.отд	Девочкина	<i>Н. Девочкина</i>	180589						
	Гл.спец	Кузьмина	<i>Н. Кузьмина</i>	180589						
	Рук.гр	Коскина	<i>Л. Коскина</i>	180589						
	Ст. инж	Соколова	<i>А. Соколова</i>	180589						
Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЭЛ. Насосная станция Q = 135 м ³ /ч				<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>РП</td> <td>I</td> <td>5</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	РП	I	5
Стадия	Лист	Листов								
РП	I	5								
				СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал						

сф 646-85

Альбом У

901-2-14085

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Металлоизделия промышленного					
2	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,089	0,089
3	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	0,608	0,608
4						
5	Итого стали, приведенной					
6	к стали Ст.3, т		I68		0,992	0,992
7						
8	Трубы тонкостенные					
9	электросварные углеродистые					
10	(диаметром до 114 мм), м	I3 7300	006	-	57	57
11			I68	-	0,216	0,216
12	Трубы нефтепроводные					
13	электросварные (диаметром					
14	от 114 до 480 мм) м	I3 8300	006	-	7	7
15			I68	-	0,240	0,240
16						
17	Материалы лакокрасочные					
18						
19	Лен, т	8I I2II	I68	-	0,001	0,001
20	Олифа натуральная, т	23 I8II	I68	-	0,006	0,006
21	Сурик, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
22	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	-	0,003	0,003
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

ТИ 901-2-14085	АПК.ВМ	Лист 2
----------------	--------	--------

сф 646-05

Альбом У

Теховой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Резино-технические материалы					
3						
4	Паронит ПОН, т	25 75II	168	-	0,020	0,020
5	Пластина I лист					
6	ТМКШ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
7						
8	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	-	I	I
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Привязан

Инд. №

III 901-2-140.85 АПЖТ.ВМ Лист 3

Альбом У
 901-2 - 140.85
 Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы для изготовления					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	I68	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
8		09 7200	I68	-	0,060	0,060
9	Итого стали в натуральной					
10	массе с учетом отходов					
11	(3,7%), т		I68	-	0,064	0,064
12	В том числе по укрупненному					
13	сортаменту					
14	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,001	0,001
15	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
16	Сталь толстолистовая					
17	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,059	0,059
18	Сталь тонколистовая					
19	толщиной I, 2-3, 9 мм, т	09 7200	I68	-	0,001	0,001
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

ТИ 901-2-140.85 АПКІ.ВМ Лист 4

сф 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст.3, т		168	-	0,065	0,065
3						
4	Трубы стальные водопровод-					
5	ные (газовые), м	13 8500	006	-	9	9
6			168	-	0,047	0,047
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязки			
Инв. №			

ТН 901-2-140.85 АДЖИ.ВМ Лист 5

СФ 645-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100,				
3		09 3300	168	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	168	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		168	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	168	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	168	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	168	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышлен-					
17	ного назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,063	0,063
18						
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан					
Подпись и дата									
Инв. №									
Инв. № подл.									
Инв. № подл.	ИИИ	Борисова	<i>Р. Борисова</i>	180584	ТИ 901-2-140.85				
И.контр.	Кузьмина	<i>Л. Кузьмина</i>	180584	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПКІ. Насосная станция Q = 150, 200 м³/ч			Стадия	Лист	Листов
Нач.отд.	Девочкин	<i>В. Девочкин</i>	180584				РД	1	4
Гл. спец.	Кузьмина	<i>Л. Кузьмина</i>	180584				СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		
Рук.гр.	Коскина	<i>Л. Коскина</i>	180584						
Ст. инж.	Соколова	<i>А. Соколова</i>	180584						

сф 646-05

Формат А4

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

Взам. инв. №

Изм. инв. подл. подпись и дата

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	0,789	0,789
2	Итого стали, приведенной					
3	к стали Ст.3, т		I68	-	I,147	I,147
4						
5	Трубы тонкостенные					
6	электросварные углеродистые					
7	(диаметром до 114 мм), м	I3 7300	006	-	53	53
8			I68	-	0,157	0,157
9						
10	Трубы нейтепроводные					
11	электросварные (диаметром					
12	от 114 до 480 мм) м	I3 8300	06	-	22	22
13			I68	-	0,484	0,484
14						
15	<u>Материалы лакокрасочные</u>					
16	Лен, т	81 I211	I68	-	0,001	0,001
17	Олифа натуральная, т	23 I811	I68	-	0,006	0,006
18	Сурик, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
19	Краска масляная, т	23 I712	I68	-	0,003	0,003
20						
21	<u>Резино-технические материалы</u>					
22	Паронит ПОН, т	25 7511	I68	-	0,020	0,020
23	Пластина I лист ТМЦС-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
24	Трубка 20-2,5-600, шт	43 2517	796	-	1	1

Привязан			
Инв. №			

сф 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Материалы для изготовления</u>					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3200,				
6		09 3400	168	-	0,002	0,002
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100,				
9		09 7200	168	-	0,082	0,082
10	Итого стали в натуральной					
11	массе с учетом отходов					
12	(3,7%), т		168	-	0,087	0,087
13	В том числе по укрупненному					
14	сортаменту					
15	Сталь среднесортная, т	09 3200	168	-	0,001	0,001
16	Катанка, т	09 3400	168	-	0,001	0,001
17	Сталь толстолистовая					
18	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,081	0,081
19	Сталь тонколистовая					
20	толщиной 1,9-3,9мм, т	09 7200	168	-	0,001	0,001
21						
22	Металлоизделия промышленного					
23	назначения (метизы), т	12 0000	168	-	0,003	0,003
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

сф 646-05

АЛЖСМ УГ

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Итого стали, приведенной					
2	к стали Ст.3. Т		168	--	0,087	0,087
3						
4	Трубы стальные водопровод-					
5	ные (газовые), М	13 8500	006	-	II	II
6	Т		168	-	0,088	0,088
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85 АЛЖСМ.ВМ Лист 4

сф 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3300	I68	-	0,105	0,105
4	Прокат листовой рядовой, т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
5	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
6	Итого стали в натуральной					
7	массе с учетом отходов					
8	(3,7%), т		I68	-	0,306	0,306
9	В том числе по укрупненному					
10	сортаменту					
11	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,021	0,021
12	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,084	0,084
13	Сталь толстолистовая					
14	рядовых марок (от 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,108	0,108
15	Балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,082	0,082
16	Металлоизделия промышленного					
17	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,080	0,080
18	Фитинги к стальным трубам, т	I4 6200	I68	-	0,944	0,944
19	Итого стали, приведенной					
20	к стали Ст.3, т		I68		1,319	1,319

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан		
Подпись и дата						
Инв. № подл.	Инв. №					
	ГИИ	Борисова	<i>Борисова</i>	180584		
	Н.контр.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	180584	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АИЖЛ. Насосная станция Q = 300 м³/ч	
	Нач.отд.	Девочкин	<i>Девочкин</i>	180584		
	Гл.свед.	Кузьмина	<i>Кузьмина</i>	180584		
Рук.гр.	Коскина	<i>Коскина</i>	180584			
Ст.инж.	Соколова	<i>Соколова</i>	180584			
				ТН 901-2-140.85	АИЖЛ.ВМ	
				Стадия	Лист	Листов
				РП	1	4
				СИКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал		

сф 146-05

Формат А4

Альбом У

140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы тонкостенные					
2	электросварные углеродистые					
3	(диаметром до 114 мм), м	I3 I3000	006	-	53	53
4	т		I68	-	0,157	0,157
5	Трубы нефтепроводные					
6	электросварные (диаметром					
7	от 114 до 480мм) м	I3 8300	006	-	22	22
8	т		I68	-	0,638	0,638
9						
10	Материалы лакокрасочные					
11	Лен, т	8I I2II	I68	-	0,00I	0,00I
12	Олифа натуральная, т	23 I8II	I68	-	0,006	0,006
13	Сурик, т	23 2253	I68	-	0,003	0,003
14	Краска масляная, т	23 I7I2	I68	-	0,003	0,003
15						
16	Резино-технические материалы					
17	Паронит ПОН, т	25 75II	I68	-	0,020	0,020
18	Пластина I лист					
19	ТМКЦ-С-3,0, шт	25 4330	796	-	2	2
20						
21	Трубка 20-2,5-600, шт	43 25I7	796	-	I	I
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

Инв. №

ТП 901-2-140.85

АПЖЛ.ВМ

Лист

2

645-05

Альбом 7
 207-6-170.00
 Трубовой проект
 Мнв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	<u>Материалы для изготовления</u>					
3	<u>узлов крепления трубопроводов</u>					
4						
5	Сталь сортовая, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
6	Прокат листовой рядовой, т	09 7100,				
7		09 7200	I68	-	0,113	0,113
8	Итого стали в натуральной					
9	массе с учетом отходов					
10	(3,7%), т		I68	-	0,118	0,118
11	В том числе по укрупненному					
12	сортаменту					
13	Катанка, т	09 3400	I68	-	0,001	0,001
14	Сталь толстолистовая					
15	рядовых марок (от 4мм), т	09 7100	I68	-	0,111	0,111
16	Сталь тонколистовая					
17	толщиной 1,9-3,9 мм, т	09 7200	I68	-	0,001	0,001
18						
19	Металлоизделия промышленного					
20	назначения (метизы), т	I2 0000	I68	-	0,003	0,003
21						
22	Итого стали, приведенной					
23	к стали Ст.3, т		I68	-	0,117	0,117
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-14085
 АДЖИ.ВМ
 Лист 3

сф 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд	Всего
1	Трубы стальные водопроводные					
2	(газовые), м	13 8500	006	-	10	10
3	т		168	-	0,097	0,097
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

ТИ 901-2-140.85 АЛЕК.ВМ Лист 4

СФ 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая, т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	I68	-	0,060	0,060
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	I68	-	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом					
14	отходов (3,7%), т		I68	-	0,069	0,069
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, т	09 3100	I68	-	0,01	0,01
18	Сталь среднесортная, т	09 3200	I68	-	0,03	0,03
19	Сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	-	0,017	0,017
20	Катанка т	09 3400	I68	-	0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан	
Подпись и дата					
Инва. №				ТИ 901-2-140.85	АПБ2.ВМ
И.И.П.	Борисова	<i>[Подпись]</i>	18.03.85	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПБ2. Насосная станция Q = 135 м³/ч СПКБ "Спецавтоматика" Ивановский филиал	
Н.контр.	Волкова	<i>[Подпись]</i>	18.03.85		
Нач.отд.	Девочкин	<i>[Подпись]</i>	18.03.85		
Гл. спец.	Волкова	<i>[Подпись]</i>	18.03.85		
Рук.гр.	Гагаинова	<i>[Подпись]</i>	18.03.85		
Инж.	Аладына	<i>[Подпись]</i>	18.03.85		

сф 646-05

№ строка	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (от 4мм), т	09 7100	168	-	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной 1,9 - 3,9 мм, т	09 7200	168	-	0,001	0,001
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной 1 - 1,8 мм, т	09 7300	163	-	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		163	-	0,069	0,069
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	13 8500	006	-	15	15
13	т	13 8500	168	-	0,049	0,049
14	Трубы сварные водогазо-					
15	проводные (газовые):					
16	м	13 8500	006	-	15	15
17	т	13 8500	168	-	0,049	0,049
18						
19	Трубы и детали трубопроводов					
20	из термопластов (всего):					
21	м	22 4800	006	-	23	23
22	т	22 4800	168	-	0,012	0,012
23						
24						

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85 АПК2.ВМ Лист 2

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов					
3	(полиэтилена, полипропилена):					
4	М	22 48II	006	-	14	14
5	Т	22 48II	168	-	0,009	0,009
6	Трубы из винилпласта:					
7	М	22 482I	006	-	9	9
8	Т	22 482I	168	-	0,003	0,003
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-III-18 УЗ, М		006	-	2	2
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

сф 646-05

Альбом

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая Т	09 3100				
3		09 3200				
4		09 3300				
5		09 3400	I68	-	0,060	0,060
6						
7	Прокат листовой					
8	рядовой, Т	09 7100				
9		09 7200				
10		09 7300	I68	-	0,009	0,009
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе с учетом отколов					
14	(3,77), Т		I68	-	0,069	0,069
15	в том числе по укрупненному					
16	сортаменту:					
17	Сталь крупносортная, Т	09 3100	I68	-	0,01	0,01
18	Сталь среднесортная, Т	09 3200	I68	-	0,03	0,03
19	Сталь мелкосортная, Т	09 3300	I68	-	0,017	0,017
20	Катанка, Т	09 3400	I68	-	0,003	0,003

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №					Привязан			
Подпись и дата								
Инв. №								
ТИП	Борисова	<i>[Signature]</i>	13.05.89		ТИ 901-2-140.85	АПЕ2.ВМ		
Н.контр	Волкова	<i>[Signature]</i>	13.05.89		Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки АПЕ2. Насосная станция Q = 150, 200, 300 м³/ч	Стадия	Лист	Листов
Нач.отд	Девочкин	<i>[Signature]</i>	13.05.89			РП	I	3
Гл. спец	Волкова	<i>[Signature]</i>	13.05.89			СПКБ "Спецавтоматика"		
Рук.гр	Цагарина	<i>[Signature]</i>	13.05.89			Ивановский филиал		
Инж.	Аладина	<i>[Signature]</i>	13.05.89					

сф 646-05

Альбом У

901-2-140.85

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Сталь толстолистовая рядовых					
2	марок (ст 4 мм), т	09 7100	I68	-	0,006	0,006
3	Сталь тонколистовая					
4	толщиной 1,9 — 3,9 мм, т	09 7200	I68	-	0,001	0,001
5	Сталь тонколистовая					
6	толщиной I — 1,8 мм, т	09 7300	I68	-	0,002	0,002
7						
8	Итого стали, приведенной					
9	к стали класса С 38/28, т		I68	-	0,069	0,069
10						
11	Трубы стальные (всего):					
12	м	I3 8500	006	-	15	15
13	т	I3 8500	I68	-	0,063	0,063
14	Трубы сварные водогазо-					
15	проводные (газовые):					
16	м	I3 8500	006	-	15	15
17	т	I3 8500	I68	-	0,063	0,063
18						
19	Трубы и детали трубопроводов					
20	из термопластов (всего):					
21	м	22 4800	006	-	31	31
22	т	22 4800	I68	-	0,017	0,017
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85 АЛР2.ВМ Лист 2

ср 646-05

У
Альбом

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1	Трубы и детали трубопроводов					
2	из полиолефинов (полиэтилена,					
3	полипропилена):					
4	М	22 48II	006	-	I4	I4
5	Т	22 48II	I68	-	0,0I2	0,0I2
6	Трубы из винилпласта:					
7	М	22 482I	006	-	I7	I7
8	Т	22 482I	I68	-	0,005	0,005
9						
10	Металлорукав негерметичный					
11	РЗ-Ц-Х-III-I8 УЗ, М		006	-	2	2
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инд. № подл. | Подпись и дата | Взят инв. №2

Привязан

Инд. №

Инд. № 901-2-140.85 АП.2.ВМ Лист 3

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85
 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сортовой прокат обыкновенного					
3	качества	09 3000				
4						
5	Сталь арматурная класса АШ	09 3004				
6	Сталь мелкосортная	09 3300				
7	температура -20°C, т		I68	0,013	-	0,013
8	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,013	-	0,013
9	Катанка	09 3400				
10	температура -20°C, т		I68	0,005	-	0,005
11	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,008	-	0,008
12	Сталь арматурная класса АІ					
13	катанка, т	09 3400	I68	0,056	0,053	0,109
14	диам.8, т		I68	-	0,001	0,001
15	диам.6, т		I68	-	0,052	0,052
16						
17	Итого сортового проката					
18	обыкновенного качества, т					
19	температура -20°C, т		I68	0,074	0,053	0,127
20	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,077	0,053	0,130

Примечание В графе "тип" указано количество материалов потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан			
Подпись и дата							
Инв. №							
Инв. № подл.	Инж. Кудряшов	<i>[Signature]</i>	21.05.85	III 901-2-140.85 AP.BM Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки AP. Насосные станции, Q=135, 150, 200, 300 м³/ч	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр. Крылова	<i>[Signature]</i>	21.05.85		РП	I	8
	Нач.отд. Шербина	<i>[Signature]</i>	21.05.85		Гипроприбор Ярославский филиал		
	Рук.гр. Калабанова	<i>[Signature]</i>	21.05.85				
Инж. Ухова	<i>[Signature]</i>	21.05.85					

648-05

Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
	материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
Сталь крупносортовая, т	09 5100	168	-	0,015	0,015
Итого стали сортовой конструкционной, т		168	-	0,015	0,015
Прокат листовой рядовой	09 7000				
Сталь листовая оцинкованная, т	11 1120	168	-	0,050	0,050
Металлоизделия промышленного назначения (метизы)	12 0000				
Проволока стальная низкоугле- родистая обыкновенного качества для железобетона В-I температура -20°C, т	12 1300				
температура -30°C; -40°C, т		168	0,010	-	0,010
		168	0,012	-	0,012

Привязка

Инв. №

III 901-2-140.85

А.Р.ВМ

Лист

2

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140 85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Крепежные изделия, т	12 8000	168	-	0,004	0,004
3						
4	Итого металлоизделий					
5	промышленного назначения					
6	температура -20°C, т		168	0,010	0,004	0,014
7	температура -30°C; -40°C, т		168	0,012	0,004	0,016
8						
9	Итого стали в натуральной массе					
10	температура -20°C, т		168	0,064	0,122	0,206
11	температура -30°C; -40°C, т		168	0,089	0,122	0,217
12	в том числе по укрупненному					
13	сортаменту:					
14	сталь мелкосортная	09 3300				
15	температура -20°C, т		168	0,013	-	0,013
16	температура -30°C; -40°C, т		168	0,013	-	0,013
17						
18	сталь крупносортная, т	09 5100	168	-	0,015	0,015
19	катанка	09 3400				
20	температура -20°C, т		168	0,061	0,053	0,114
21	температура -30°C, -40°C, т		168	0,064	0,053	0,117
22						
23						
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140 85 АР.ВМ Лист 3

сф 846-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь листовая оцинкованная, т	II II20	I68	-	0,050	0,050
3						
4	Итого стали, приведенной к					
5	стали класса АІ					
6	температура -20°C, т		I68	0,094	0,053	0,147
7	температура -30°C, т		I68	0,102	0,053	0,155
8						
9	То же, к стали класса С38/28, т		I68	-	0,069	0,069
10						
11	Всего стали, приведенной к					
12	классу АІ и С38/23					
13	температура -20°C, т		I68	0,094	0,122	0,216
14	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,102	0,122	0,224
15						
16	Трубы стальные электросварные	I3 0300				
17	температура -20°C, м		006	-	I,150	I,150
18	т		I68	-	0,004	0,004
19						
20	температура -30°C, -40°C, м		006	-	I,670	I,670
21	т		I68	-	0,006	0,006
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №

Привязан			
Инв. №			

сф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Портландцемент	57 3110				
3						
4	M300	57 3113				
5	температура -20°C, т		I68	-	6,900	6,900
6	температура -30°C; -40°C, т		I68	-	7,500	7,500
7						
8	M400	57 3114				
9	температура -20°C, т.		I68	0,170	5,260	5,430
10	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,190	5,260	5,450
11						
12	Итого цемента приведенного					
13	к марке 400					
14	температура -20°C, т		I68	0,170	11,47	11,640
15	температура -30°C; -40°C, т		I68	0,190	12,01	12,200
16						
17	Материалы строительные	57 0000				
18						
19	Песок строительный	57 1140				
20	температура -20°C, м³		113	0,250	86,70	86,950
21	температура -30°C; -40°C, м³		113	0,300	87,40	87,700
22	Щебень, м³	57 1110	113	-	5,960	5,960
23	Керамзитовый гравий	57 1221				
24						

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Приязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85

AP.BM

Лист
5

7646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	температура -20°C , м^3		II3	-	7,800	7,800
3	температура -30°C ; -40°C , м^3		II3	-	9,100	9,100
4	Гравий, м^3	57 II20	II3	-	13,50	13,500
5	Стекло жидкое, т	57 I72I	I68	-	0,018	0,018
6	Известь строительная	57 4410				
7	температура -20°C , т		I68	-	2,400	2,400
8	температура -30°C ; -40°C , т		I68	-	2,900	2,900
9	Кирпич керамический	57 4I20				
10	температура -20°C , тыс.шт		798	-	28,44	28,440
11	температура -30°C ; -40°C , тыс.шт		798	-	36,28	36,280
12	Алебастр, кг	57 4430	I66	-	6,000	6,000
13	Асбест	57 2I00				
14	температура -20°C , кг		I66	-	3,000	3,000
15	температура -30°C ; -40°C , кг		I66	-	4,000	4,000
16						
17	Материалы отделочные, полимер-					
18	ные, кровельные, гидроизоля-					
19	ционные и герметизирующие	57 7000				
20						
21	Гидроизол	57 7434				
22	температура -20°C , 100м^2		882	-	0,890	0,890
23	температура -30°C ; -40°C , 100м^2		882	-	1,020	1,020
24						

Привязан

Инд. №

ИИ 901-2-140.85

АР.ВМ

Лист
6

СФ 846-05

Альбом У
 Типовой проект 901-2-140.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Рубероид, 100 м ²	57 7402	882	-	4,896	4,896
3	Толь, 100 м ²	57 7404	882	-	0,072	0,072
4						
5	Сырье глинистое для керамической промышленности и изделия					
6						
7	керамические	57 5200				
8						
9	Плитки керамические для					
10	полов, 100 м ²	57 5240	882	-	0,939	0,939
11	Плитки керамические глазурованные, 100 м ²					
12		57 5210	882	-	0,020	0,020
13						
14	Стекло строительное	59 0000				
15						
16	Стекло оконное, 100 м ²	59 1100	882	-	0,095	0,095
17	Плитки стеклянные, 100 м ²	59 2120	882	-	0,110	0,110
18						
19	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
20						
21	Битумы нефтяные строительные,	02 5621				
22	температура -20°C, т		168	-	1,330	1,330
23	температура -30°C; -40°C, т		168	-	1,270	1,270
24						

Инв. № подл. Подпись и дата
 Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85	АР.ВМ	Лист 7
------------------	-------	-----------

ср 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Продукция лесозаготовительной					
3	и лесопильнодеревообрабатыва-					
4	щей промышленности	53 0000				
5						
6	Пиломатериалы, м ³	53 3000	II3	1,630	0,950	2,580
7	Плиты древесно-волоконистые, м ³	55 3600	055	21,70	-	21,700
8	Плиты древесностружечные, м ³	55 3400	II3	0,160	-	0,160
9	Расход пиломатериалов в круг-					
10	лом лесе, м ³		II3	3,375	1,425	4,800
11						
12	Материалы лакокрасочные	23 1000				
13	φ = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		I68	-	0,320	0,320
14	φ = 300 м ³ /ч, т		I68	-	0,330	0,330
15	Шпатлевка масляно-клеевая, т	23 1280	I68	-	0,270	0,270
16						
17	Продукция текстильной					
18	промышленности	81 0000				
19						
20	Пакля, т	81 8300	I68	-	0,011	0,011
21						
22						
23						
24						

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

Инв. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

III

901-2-140.85

AP.BM

Лист

8

сф 646-05

Формат А4

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2						
3	Сортовой прокат обыкновенного					
4	качества	09 3000				
5						
6	Сталь арматурная класса АІ, т		І68	0,360	0,110	0,470
7						
8	катанка, т	09 3400	І68	0,020	0,090	0,110
9	диам.8, т		І68	-	0,080	0,080
10	диам.6, т		І68	-	0,010	0,010
11	сталь мелкосортная, т	09 3300	І68	0,340	0,020	0,360
12	диам.15, т		І68	-	0,020	0,020
13	Сталь арматурная класса АІІ, т		І68	0,010	-	0,010
14						
15	Сталь мелкосортная, т	09 3300	І68	0,010	-	0,010
16	Сталь арматурная класса АІІІ, т	09 3004	І68	0,920	0,210	1,130
17						
18	катанка, т	09 3400	І68	0,600	0,010	0,610
19	диам.8, т		І68	-	0,010	0,010
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взам. инв. №				Привязан		
Подпись и дата						
Инв. № подл.	Инв. №			III 901-2-140.85	КМ.ВМ	
	ГИП Кудряшов	21.05.84	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки КМ. Насосные станции Q=135, 150, 200, 300 м ³ /ч	Стадия	Лист	Листов
	Н.контр. Крылова	21.05.84		РП	I	7
	Нач.отд. Щербина	21.05.84		Гипроприбор Ярославский филиал		
	Рук.гр. Балабанова	21.05.84				
	Инж. Блинова	21.05.84				

сф 646 05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
2	сталь мелкосортная, т	09 3300	168	0,320	0,200	0,520
3	диам. 12, т		168	-	0,120	0,120
4	диам. 14, т		168	-	0,080	0,080
5	сталь арматурная класса АІУ, т	09 3006	168	0,140	-	0,140
6	сталь среднесортная, т	09 3200	168	0,140	-	0,140
7						
8	Итого сортового проката					
9	обыкновенного качества, т		168	1,430	0,320	1,750
10						
11	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
12						
13	сталь мелкосортная,	09 5300				
14	Q = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		168	0,060	-	0,060
15	Q = 300 м ³ /ч, т		168	0,090	-	0,090
16	сталь среднесортная,	09 5200				
17	Q = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		168	0,030	-	0,030
18	Q = 300 м ³ /ч, т		168	0,030	-	0,030
19	сталь крупносортная,	09 5100				
20	Q = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		168	0,030	0,110	0,140
21						
22	сталь крупносортная,	09 5100				
23	Q = 300 м ³ /ч, т		168	0,030	0,170	0,200
24						

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инд. №			

III 901-2-140.85 КЖ.ВМ Лист 2

ср 646.05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Гнутый профиль	II 2100				
3	Ø = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		168	0,140	-	0,140
4	Ø = 300 м ³ /ч, т		168	0,230	-	0,230
5						
6	Итого стали сортовой					
7	конструкционной					
8	Ø = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		168	0,260	0,110	0,370
9	Ø = 300 м ³ /ч, т		168	0,380	0,170	0,550
10						
11	Балки и швеллеры	09 2500				
12	Ø 135, 150, 200 м ³ /ч, т		158	-	0,660	0,660
13	Ø = 300 м ³ /ч, т		168	-	1,530	1,530
14						
15	Прокат листовой рядовой	09 7000				
16						
17	сталь толстолистовая, т	09 7100	168	-	0,040	0,040
18						
19	Итого листового проката, т		168	-	0,040	0,040
20						
21	Металлоизделия промышленного					
22	назначения (метизы)	I2 0000				
23						
24						

Изм. № инв. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

Привязан			
Изм. №			

III 901-2-140.85		ИЖ.ВМ	Лист
			3

сф 646-05

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Проволока стальная низкоугле-					
3	родистая обыкновенного качест-					
4	ва для железобетона, т	I2 I300	I68	0,400	-	0,400
5	ВІ					
6	Сетка стальная сварная, т	I2 7600	I68	0,020	-	0,020
7	Крепежные изделия, т	I2 8000	I68	0,010	-	0,010
8						
9	Итого металлоизделий промыш-					
10	ленного назначения, т		I68	0,430	-	0,430
11						
12	Итого стали в натуральной					
13	массе					
14	$Q = 135, 150, 200 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		I68	2,120	1,130	3,250
15	$Q = 300 \text{ м}^3/\text{ч}, \text{ т}$		I68	2,240	2,060	4,300
16	в том числе по укрупненному					
17	сортаменту:					
18	катанка, т	09 3400	I68	0,620	0,100	0,720
19	сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	0,670	0,220	0,890
20		09 5300	I68	0,060	-	0,060
21	сталь среднесортная, т	09 3200	I68	0,140	-	0,140
22		09 5200	I68	0,030	-	0,030
23	сталь крупносортная, т	09 5100	I68	0,030	0,110	0,140
24						

Привязан

Инд. №

III 901-2-140.85

НЖ.ВМ

Лист

4

сф 646-05

Типовой проект 90А-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	гнутый профиль, т	II 2100	I68	0,140	-	0,140
3	балки и швеллеры, т	09 2500	I68	-	0,660	0,660
4	сталь толстолистовая, т	09 7100	I68	-	0,040	0,040
5						
6	Итого стали в натуральной					
7	массе					
8	$Q = 300 \text{ м}^3/\text{ч}$, т		I68	2,240	2,060	4,300
9						
10	в том числе по укрупненному					
11	сортаменту:					
12	катанка, т	09 3400	I68	0,620	0,100	0,720
13	сталь мелкосортная, т	09 3300	I68	0,670	0,220	0,890
14		09 5300	I68	0,090	-	0,090
15	сталь среднесортная, т	09 3200	I68	0,140	-	0,140
16		09 5200	I68	0,030	-	0,030
17	сталь крупносортная, т	09 5100	I68	0,030	0,170	0,200
18	гнутый профиль, т	II 2100	I68	0,230	-	0,230
19	балки и швеллеры, т	09 2500	I68	1,530	-	1,530
20	сталь толстолистовая, т	09 7100	I68	-	0,030	0,030
21						
22	Итого стали приведенной к					
23	классу АІ					
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

III 90А-2-140.85

КЖ.ВМ

Лист

5

ср 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Q = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		I68	2,543	0,410	2,953
3	Q = 300 м ³ /ч, т		I68	2,543	0,410	2,953
4						
5	Итого стали, приведенной к					
6	C38/23					
7						
8	Q = 135, 150, 200 м ³ /ч, т		I68	0,270	0,810	1,080
9	Q = 300 м ³ /ч, т		I68	0,390	1,740	2,130
10						
11	Портландцемент	57 3110				
12						
13	M300, т	57 3113	I68	19,06	2,240	21,300
14	M400, т	57 3114	I68	3,590	2,640	6,230
15						
16	Итого портландцемента, приве-					
17	денного к марке 400, т		168	20,74	4,656	25,400
18						
19	Материалы строительные	57 0000				
20						
21	Песок строительный, м ³	57 1140	113	49,60	1,810	51,410
22	Гравий, м ³	57 1120	113	66,30	12,10	78,400
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85	КЖ.ВМ	Лист 6
------------------	-------	-----------

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Труба стальная электросвар-					
3	ная, м	13 0300	006	II,80	-	II,80
4	т		168	0,200	-	0,200
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взв. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85 И.В.ВМ Лист 7

ор 646-25

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Труба стальная водогазопро-					
3	водная, м	13 8500	006	-	62,00	62,000
4	Т		168	-	0,290	0,290
5						
6	Труба чугунная канализацион-					
7	ная, м	49 2500	006	-	22,00	22,000
8	Т		168	-	0,260	0,260
9						
10	Труба чугунная водопровод-					
11	ная, м	14 6100	006	-	10,60	10,600
12	Т		168	-	0,060	0,060
13						
14	Санитарно-техническое					
15	оборудование					
16						
17	Умывальник, шт	49 6200	796	-	I	I
18	Унитаз, шт	49 6500	796	-	I	I
19						
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Взв. инв. №				Привязан		
Подпись и дата						
Инв. №						
Инв. № подл.						
Инв. №	Кудряшов	21.05.85	Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ВК. Насосные станции Q=135, 150, 200, 300 м ³ /ч	Стадия	Лист	Листов
	Крылова	21.05.85		II		I
	Сербина	21.05.85		Гипроприбор Ярославский филиал		
	Калыбанова	21.05.85				
	Влинов	21.05.85				

сф 646-85

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Сталь сортовая конструкционная	09 5000				
3						
4	сталь крупносортная, т	09 5100	I68	-	0,020	0,020
5	сталь среднесортная, т	09 5200	I68	0,030	-	0,030
6	сталь мелкосортная, т	09 5300	I68	0,020	0,020	0,040
7						
8	Итого стали сортовой конструк-					
9	ционной, т		I68	0,050	0,040	0,090
10						
11	Прокат листовой рядовой	09 7000				
12						
13	сталь толстолистовая, т	09 7100	I68	0,140	-	0,140
14	сталь тонколистовая, т	09 7200	I68	0,060	0,010	0,090
15	сталь кровельная, т	09 7400	I68	-	0,030	0,030
16	сталь тонколистовая оцинко-					
17	ванная, т	II II20	I68	-	0,030	0,030
18						
19	Итого листового проката, т		I68	0,220	0,070	0,290
20						

Примечание В графе "тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." — индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий

Привязан

Инв. №

III 901-2-140.85

ОВ.ВМ

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв. №			
			Стадия	Лист	Листов
Инж.	Блинова		РП	I	4
Рук. гр.	Малабанова		Гипроприбор Ярославский филиал		
Нач. отд.	Щербина				
Н.контр.	Ферлова		Ведомость потребности в материалах к основному комплекту чертежей марки ОВ. Насосные станции Q=135, 150, 200, 300 м ³ /ч		
Инж.	Кудряшов				

сф 646-05

Альбом У
 Типовой проект 901-2-140.85

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Металлоизделия промышленного					
3	назначения (метизы)	12 0000				
4	Крепежные изделия, т	12 0000	168	0,010	-	0,010
5	Проволока стальная низкоугле-					
6	родистая обыкновенного качест-					
7	ва для железобетона, т	12 1300	168	0,010	-	0,010
8	В1					
9						
10	Итого металлоизделий промыш-					
11	ленного назначения, т		168	0,020	-	0,020
12						
13	Итого стали, приведенной к					
14	стали класса А1, т		168	0,030	-	0,030
15						
16	То же, к стали класса С38/23, т		168	0,270	0,110	0,380
17						
18	Всего стали, приведенной к					
19	классам А1, С38/23, т		168	0,300	0,110	0,410
20						
21	Материалы лакокрасочные	23 1000				
22	температура -20°C, кг		166	-	6,640	6,640
23	температура -30°C, кг		166	-	7,450	7,450
24	температура -40°C, кг		166	-	8,610	8,610

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85	ОВ.ВМ	Лист 2
------------------	-------	-----------

Ф 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Радиаторы отопительные	49 3510				
3	температура -20°C, экм		064	62,30	-	62,300
4	температура -30°C, экм		064	77,10	-	77,100
5	температура -40°C, экм		064	97,60	-	97,600
6						
7	Труба стальная электросвар-					
8	ная, м	13 0300	006	-	13,00	13,000
9	т		168	-	0,020	0,020
10						
11	Трубы стальная водогазопро-					
12	водные					
13	температура -20°C, м	13 8500	006	-	54,00	54,000
14	т		168	-	0,090	0,090
15						
16	температура -30°C, м		006	-	52,00	52,000
17	т		168	-	0,080	0,080
18						
19	температура -40°C, м		006	-	50,00	50,000
20	т		168	-	0,080	0,080
21						
22						
23						
24						

Имя, № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Привязан

Имя, №

III 901-2-140.85

ОВ.ВМ

Лист 3

ср 646-05

Типовой проект 901-2-140.85 Альбом У

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	Всего
1						
2	Материалы, отделочные, полимер-					
3	ные, кровельные, гидроизоляцион-					
4	ные и герметизирующие	57 7400				
5						
6	Рубероид, м ²	57 7402	055	22,50	-	22,500
7						
8	Материалы тепло- и звукоизоля-					
9	ционные					
10						
11	Полуцилиндры минераловатные, м ³	57 6293	113	-	0,500	0,500
12						
13	Стеклопластик, м ²	22 0015	055	-	12,00	12,000
14						
15	Битумы нефтяные и сланцевые	02 5600				
16						
17	Битумы нефтяные строитель-					
18	ные, т	02 5620	168	-	0,009	0,009
19						
20						
21						
22						
23						
24						

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Привязан			
Инв. №			

III 901-2-140.85 ОБ.ВМ Лист 4