

# **КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ**

## **КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)**

**ВНИПИ труда в строительстве**

**Бюро внедрения ЦНИИОМТП**

**МОСКВА - 1974**

КТ-7,0-8,5-71	ПОКРЫТИЕ КРЫШИ ОЦИНКОВАННОЙ ЛИСТОВОЙ СТАЛЬЮ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>х)</sup> Главмосстроя с участием НИС-3 ЦНИБ Главмособлстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Устройство разжелобка (ендовы)
Входит в комплект карт ККТ-7,0-8		Взамен КТ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве разжелобка (ендовы) покрытия крыши средней сложности из оцинкованной листовой стали.

#### 1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день, м разжелобка - 46  
затраты труда на 10 м разжелобка, чел-час - 1,74

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители - два кровельщика 1У разряда ( $K_1, K_2$ ).

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Ножницы кровельные (правые и левые) для резки листовой стали	ГОСТ 7210-54	2
Молоток кровельный	МКР-1 и МКР-2, ГОСТ 11042-64	4
Плоскогубцы комбинированные	ГОСТ 5547-52	2
Киянка прямоугольная	-	2
Зубило	ГОСТ 7211-54	1

<sup>х)</sup> Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-7.0-8.5-71

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: сделать на месте устройства разжелобка сплошную обрешетку шириной 1 м из досок толщиной 5 см; завезти изготовленные в централизованном порядке в мастерских полосы из листов оцинкованной стали, соединенные между собой двойным лежащим фальцем, и скатать их в рулоны; доставить на рабочее место материалы и инструменты.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по устройству разжелобка выполняют в следующем порядке: раскатывают рулон из кровельной стали на обрешетке; соединяют полосу разжелобка с настенным желобом; крепят полосу к обрешетке.

#### 4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин								Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин
		6	12	18	24	30	36	42	48		
1	Раскатывание рулонов	K <sub>1</sub>								12	24
2	Соединение полосы разжелобка с настенным желобом			K <sub>1</sub>						40	40
3	Крепление полосы разжелобка			K <sub>2</sub>						40	40
Итого на 10 м разжелобка											104

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-  
фику

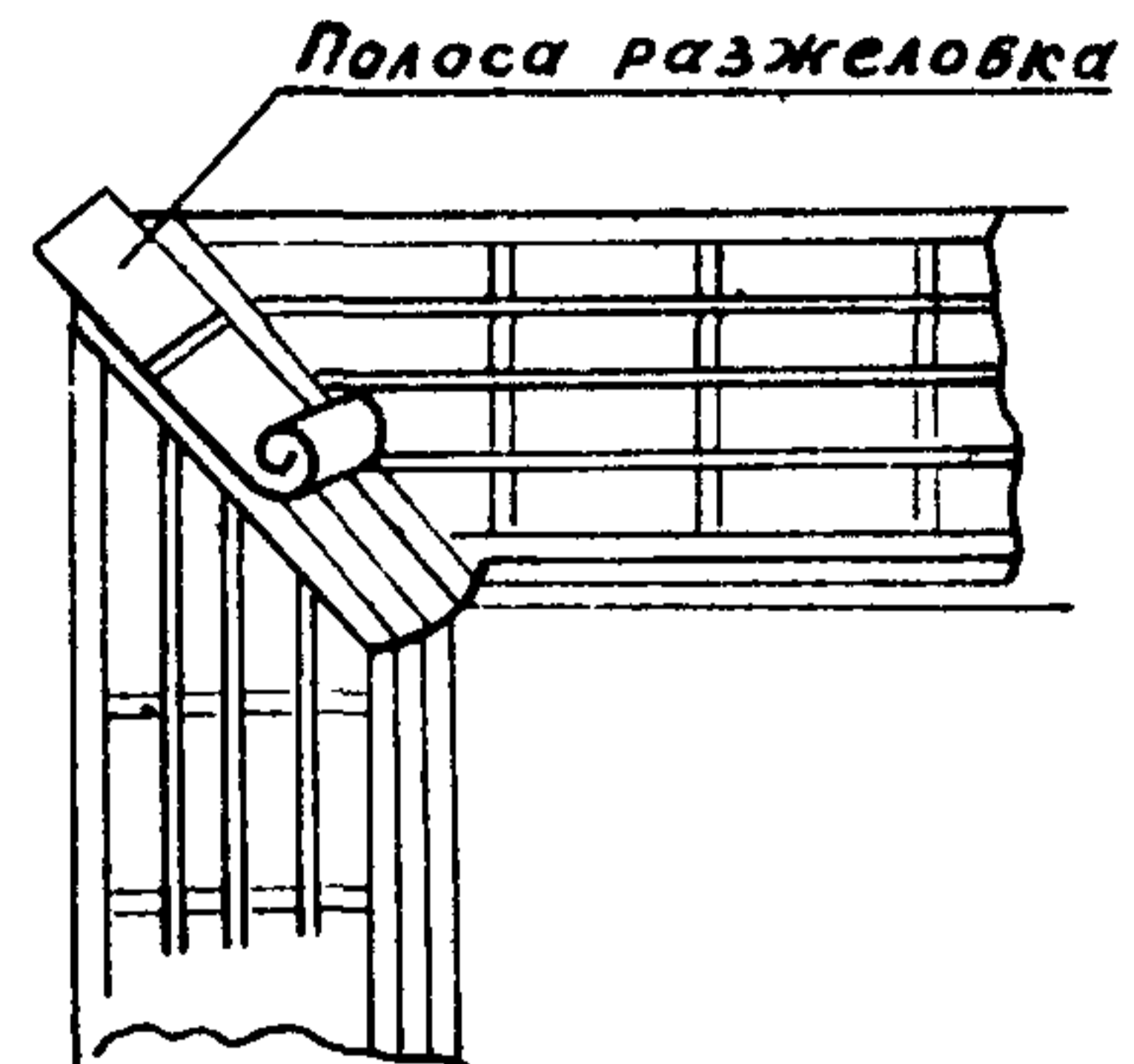
Наименование операций, их продолжительность,<sup>х)</sup> исполнители и орудия труда;  
характеристика приемов труда

1

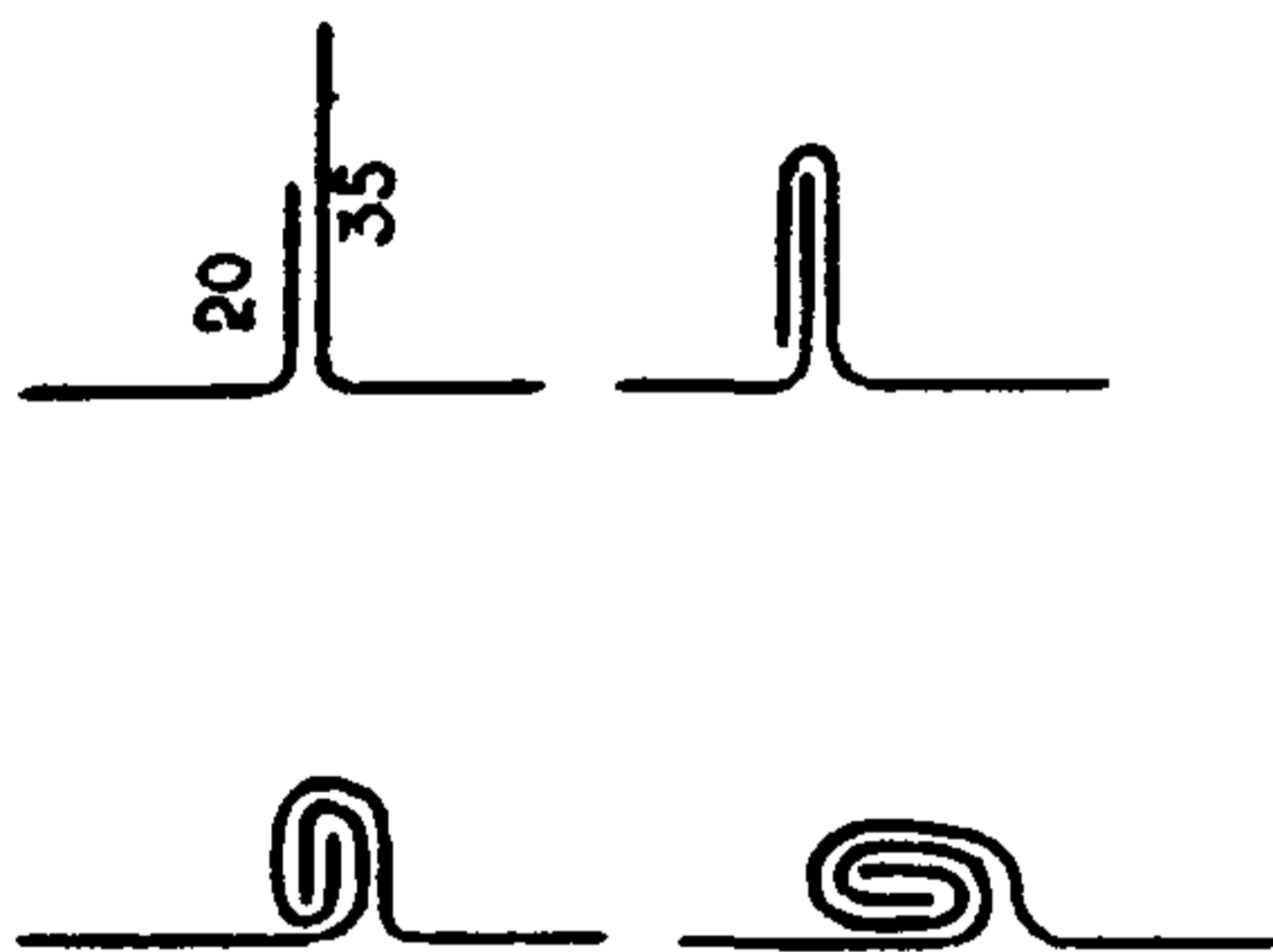
2

- 1 РАСКАТЫВАНИЕ РУЛОНОВ; 12 мин;  $K_1, K_2$ ; киянка, кровельные ножницы

Кровельщик  $K_1$  раскатывает рулон в направлении от конька к карнизу, а кровельщик  $K_2$  киянкой выгибает полосу разжелобка по очертанию обрешетки



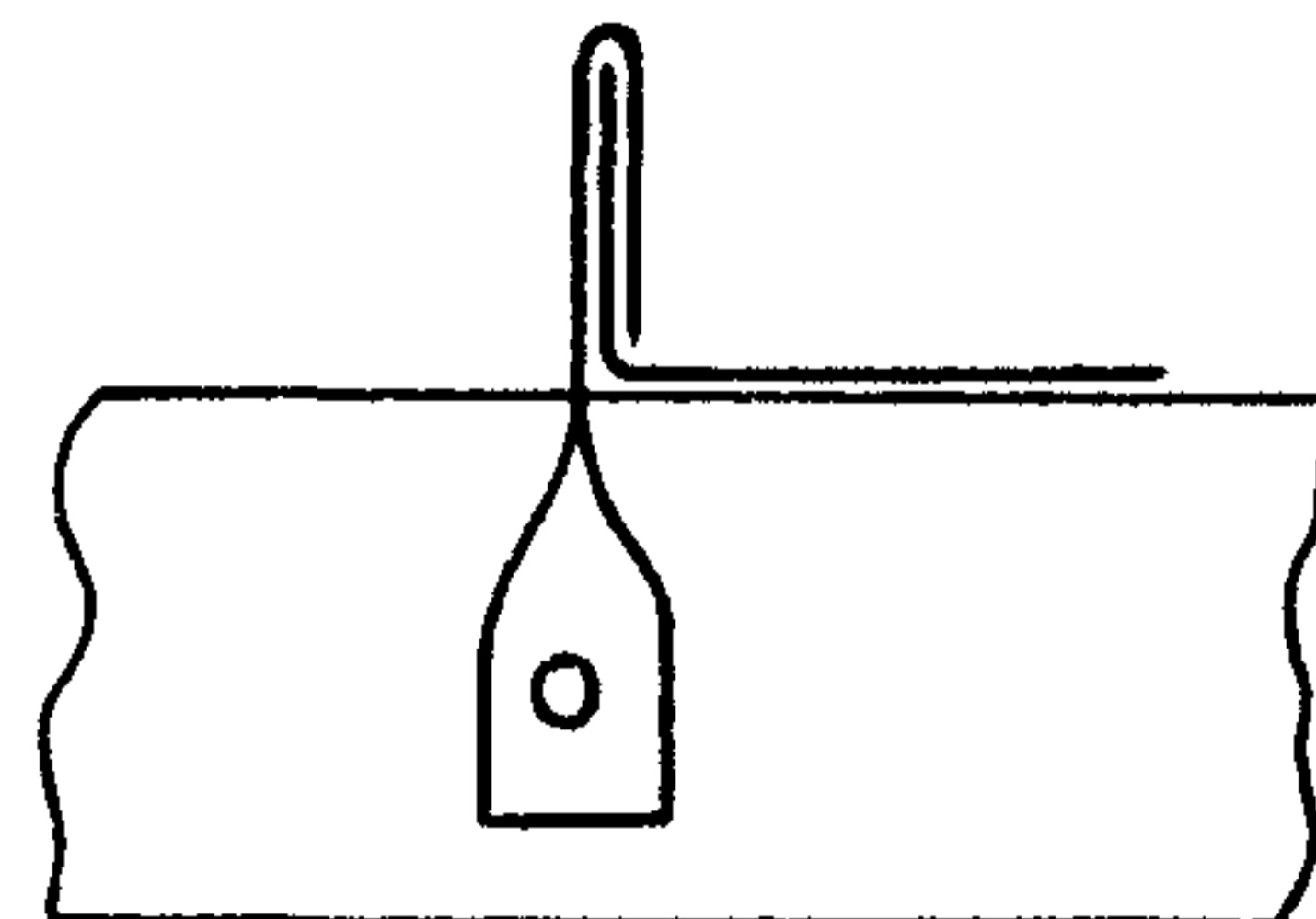
- 2 СОЕДИНЕНИЕ ПОЛОСЫ РАЗЖЕЛОБКА С НАСТЕННЫМ ЖЕЛОБОМ; 40 мин;  $K_1$ ; киянка, кровельные ножницы, молотки, зубило



Кровельщик  $K_1$  обрезает короткую сторону полосы разжелобка по очертанию нижнего желоба, выгибает ее киянкой по обрешетке и с помощью молотков соединяет двойным лежащим фальцем с настенным желобом

- 3 КРЕПЛЕНИЕ ПОЛОСЫ РАЗЖЕЛОБКА; 40 мин;  $K_2$ ; молотки

Кровельщик  $K_2$  плотно прижимает к обрешетке полосу разжелобка и укрепляет ее кляммерами, прибывая кляммеры гвоздями к обрешетке на расстоянии 50 см друг от друга и загибая их на кромку малого отгиба



<sup>х)</sup> На 10 м разжелобка.

КТ-7.0-8,5-71

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации  
по организации труда рабочих в строительном производстве  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1УВ

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.

---

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

## СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом . . . . .	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом . . . . .	121
То же, при помощи цемент-пушки . . . . .	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам . . . . .	127
Асфальтобетонная стяжка . . . . .	13	Оклейка чаш воронок . . . . .	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю . . . . .	19	Защитная окраска алюминиевой краской . . . . .	139
Очистка основания механизированным способом . . . . .	25	Устройство песчаного защитного слоя . . . . .	143
Огрунтовка основания горячей мастикой . . . . .	29	То же, гравийного . . . . .	149
Очистка и огрунтовка основания . . . . .	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра . . . . .	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой . . . . .	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит . . . . .	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки . . . . .	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия . . . . .	165
Огрунтовка основания холодной мастикой . . . . .	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки . . . . .	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик . . . . .	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны . . . . .	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон . . . . .	179
из битумоперлита . . . . .	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик . . . . .	185
плитами пенополистирола . . . . .	61	Транспортировка мастики по покрытию . . . . .	191
пенобетонными плитами . . . . .	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . . . .	
монолитным газобетоном . . . . .	73	Заготовка шайб и сортировка листов . . . . .	195
фибrolитовыми плитами . . . . .	79	Устройство рядового покрытия . . . . .	201
плитным утеплителем на горячей мастике . . . . .	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную . . . . .	87	Заготовка элементов . . . . .	207
То же, на горячей мастике механизированным способом . . . . .	93	Устройство карнизных свесов . . . . .	213
То же, на холодной мастике . . . . .	101	Устройство настенных желобов . . . . .	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) . . . . .	107	Устройство разжелобков . . . . .	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой . . . . .	115	Устройство рядового покрытия . . . . .	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	