

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

| | | |
|---|----------------------------|---|
| КТ-7.0-1.4-68 | УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ | Разработана трестом "Оргтехстрой" ^{х)} Минпромстроя БССР |
| Карта трудового процесса строительного производства | | Механизированная подача керамзитового гравия на покрытие промышленного здания |
| Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68 | | Взамен КТ |

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подаче керамзитового гравия на покрытие одноэтажного промышленного здания с применением пневматической установки.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех человек подать на покрытие 72 м^3 гравия за смену.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м^3 гравия - 24

затраты труда на подачу 1 м^3 гравия, чел.-час. - 0,33

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

кровельщики II разряда (K_1), (K_2) - 2

машинист II " (M) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

| Наименование, назначение и основные параметры | № ГОСТа, чертеж | Количество, шт. |
|---|--|-----------------|
| Пневматическая установка | Чертеж № 3-52-31-00-00 треста № 17 Главзападуралстроя ^{хх)} | 1 |
| Лопата для подачи гравия к скреперу | ЛП-1, ГОСТ 3620-63 | 1 |

^{х)} г. Минск, Ленинский проспект, 8.

^{хх)} г. Ижевск, Удмуртской АССР.

| Наименование, назначение и основные параметры | № ГОСТа, чертеж | Количество, шт. |
|--|--|--------------------|
| Гребок стальной | Каталог-справочник НИИИнфрастройдорком- мунмаша ^{х)} , лист 121 | 2 |

2.3. Расход керамзитового гравия (ГОСТ 9759-65) на 100 м² теплоизоляции при толщине слоя 20 см - 22 м³.

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала подачи керамзитового гравия для устройства теплоизоляции необходимо: доставить на строительство требуемое количество сухого керамзитового гравия; сделать пароизоляцию; проверить работу пневматической установки на холостом ходу.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по подаче керамзитового гравия механизированным способом выполняют в следующем порядке: загружают гравий в бункер и подают его на покрытие с помощью пневматической установки; принимают гравий на покрытие.

4.2. Керамзитовый гравий доставляют на объект в автомобилях-самосвалах и разгружают в зоне работы скрепера на расстоянии 10-20 метров. Затем гравий подают скрепером в загрузочный бункер, из которого он через дозатор-питатель поступает в воздушный поток транспортного трубопровода, которым и подается на покрытие.

Установка, рекомендуемая настоящей картой, позволяет транспортировать керамзит к месту укладки на расстояние по горизонтали до 50 метров и по вертикали - до 40 метров (одновременно).

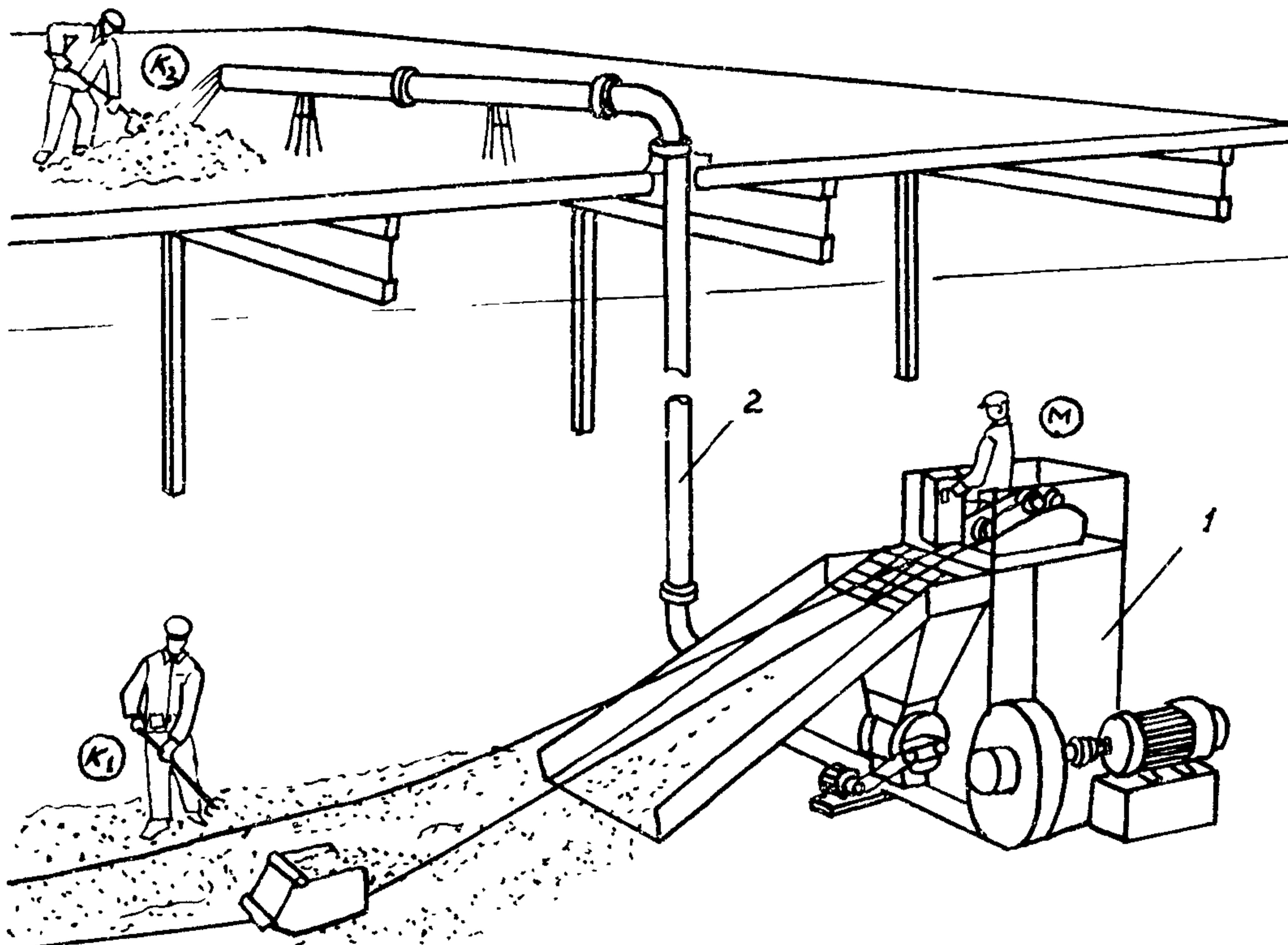
^{х)} В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

КТ-7.0-1.4-68

4.3. График трудового процесса

| № п/п | Наименование операции | Время, мин. | | | | | | | | | | Продолжи- тельность, мин. | Затраты труда, чел.-мин. |
|--|---|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|---------------------------------|--------------------------------|
| | | 60 | 120 | 180 | 240 | 300 | 360 | 420 | 480 | 540 | | | |
| 1 | Подготовительные работы | | | | | | | | | | | 12 | 36 |
| 2 | Подача гравия к скреперу | | | | | | | | | | | 462 | 462 |
| 3 | Загрузка гравия в бункер и пневмоподача его на покрытие | | | | | | | | | | | 462 | 462 |
| 4 | Прием гравия на покры- тии | | | | | | | | | | | 462 | 462 |
| 5 | Обеденный перерыв | | | | | | | | | | | — | — |
| 6 | Заключительные работы | | | | | | | | | | | 6 | 18 |
| Продукция: 72 м ³ поданного на перекрытие керамзи- тового гравия | | | | | | | | | | | | 1440 | |

4.4. Организация рабочего места



(М), (К₁), (К₂) — расположение рабочих

1 — пневматическая установка; 2 — трубопровод

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

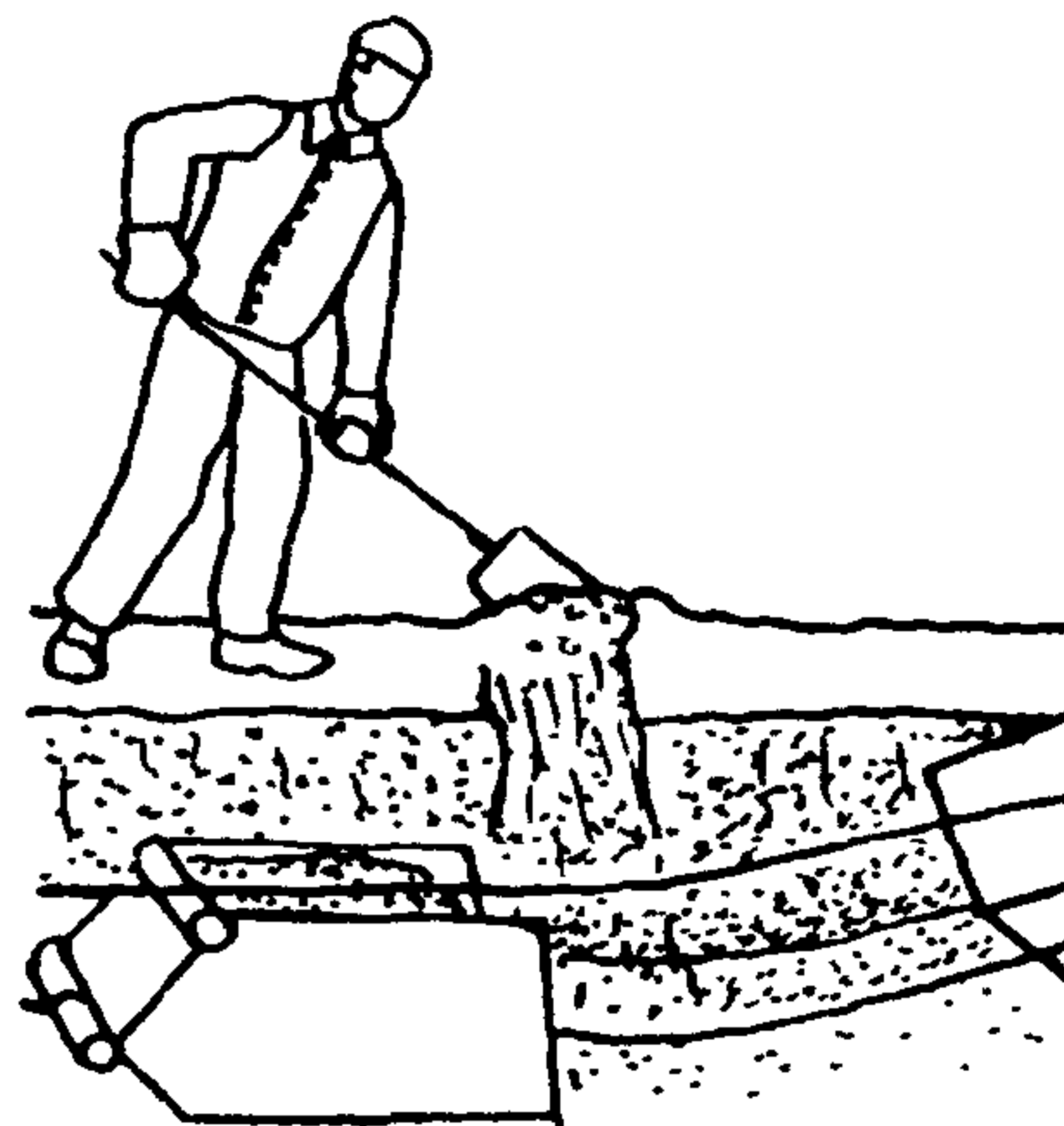
| № по гра-фику | Наименование операций, их продолжительность ^{х)} , исполнители и орудия труда | Характеристика приемов труда |
|---------------|--|------------------------------|
|---------------|--|------------------------------|

2 Подача керамзитового гравия к скреперу;

462 мин.;

K_1 ;

гребок, лопата



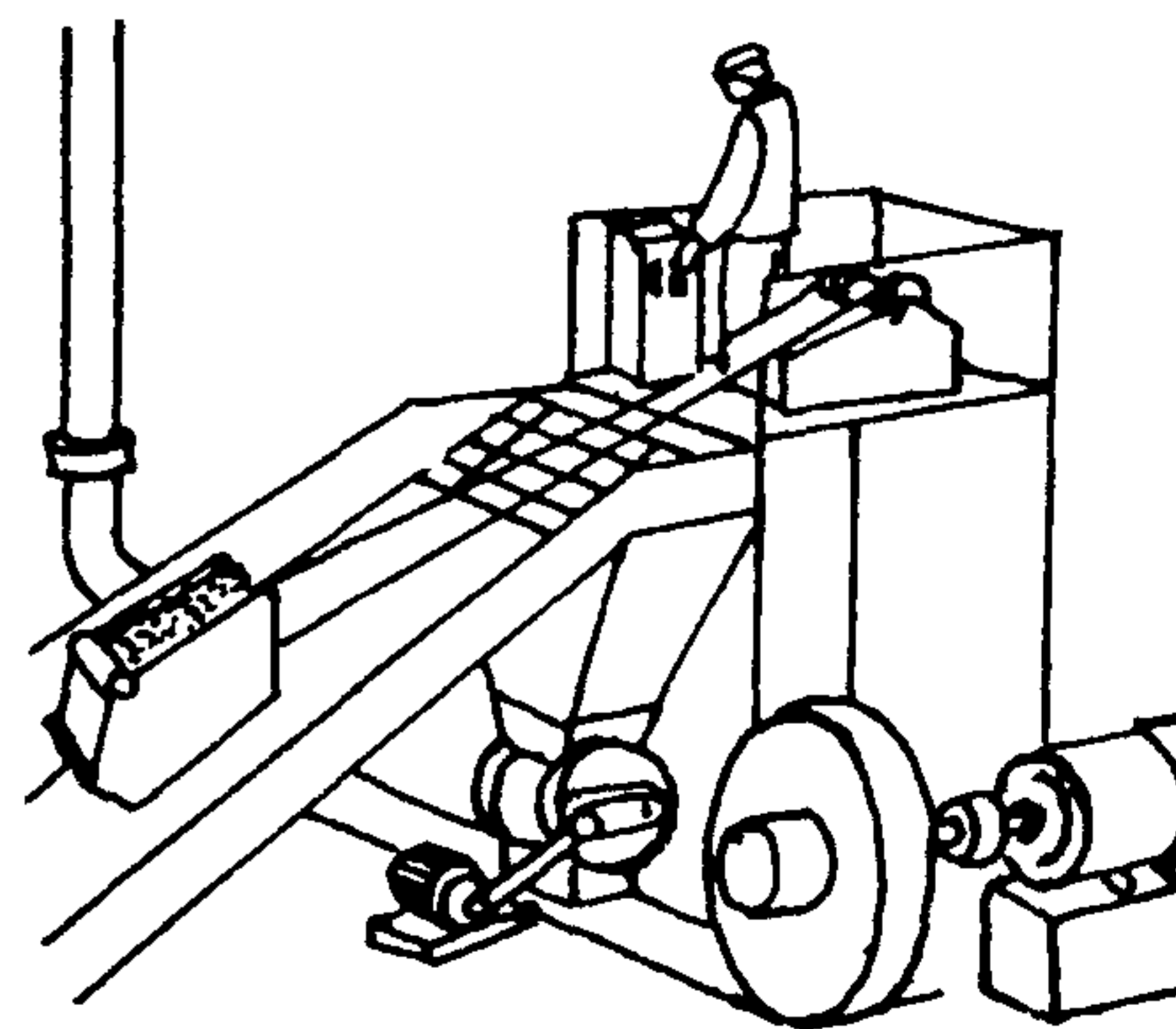
Кровельщик K_1 , пользуясь гребком, а при необходимости лопатой, подает гравий в зону работы скрепера

3 Загрузка керамзитового гравия в бункер и подача его на покрытие;

462 мин.;

M ;

скрепер



Машинист M , включив пневматическую установку, с помощью скрепера производит непрерывную загрузку приемного бункера керамзитовым гравием

^{х)} На 72 м^3 поданного на покрытие гравия.

| № по гра-фику | Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда | Характеристика приемов труда |
|---------------|---|------------------------------|
|---------------|---|------------------------------|

4 Прием керамзитового гравия на покрытие;

462 мин.;

K₂;

гребок, лопата



Кровельщик K₂ лопатой или гребком отгреба-ет поступающий из трубопровода гравий. При необходимости он поворачивает конец трубопровода, направляя гравий на новое место

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз.; Цена 13 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

| | | | |
|--|-----|---|-----|
| Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом | 1 | Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом | 121 |
| То же, при помощи цемент-пушки | 2 | Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам | 127 |
| Асфальтобетонная стяжка | 13 | Оклейка чаш воронок | 133 |
| Цементная стяжка по плитному утеплителю | 19 | Защитная окраска алюминиевой краской | 139 |
| Очистка основания механизированным способом | 25 | Устройство песчаного защитного слоя | 143 |
| Огрунтовка основания горячей мастикой | 29 | То же, гравийного | 149 |
| Очистка и огрунтовка основания | 33 | Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра | 155 |
| Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой | 37 | Механизированная заделка бетоном стыков плит | 159 |
| Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки | 41 | Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия | 165 |
| Огрунтовка основания холодной мастикой | 47 | Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки | 171 |
| Устройство пароизоляции из холодных мастик | 51 | То же, с очисткой от посыпки с одной стороны | 175 |
| Теплоизоляция покрытия: | | То же, с двух сторон | 179 |
| из битумоперлита | 55 | Приготовление битумно-каолиновых мастик | 185 |
| плитами пенополистирола | 61 | Транспортировка мастики по покрытию | 191 |
| пенобетонными плитами | 67 | Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля | |
| монолитным газобетоном | 73 | Заготовка шайб и сортировка листов | 195 |
| фибrolитовыми плитами | 79 | Устройство рядового покрытия | 201 |
| плитным утеплителем на горячей мастике | 83 | Покрытие крыши оцинкованной сталью | |
| Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную | 87 | Заготовка элементов | 207 |
| То же, на горячей мастике механизированным способом | 93 | Устройство карнизных свесов | 213 |
| То же, на холодной мастике | 101 | Устройство настенных желобов | 217 |
| То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) | 107 | Устройство разжелобков | 221 |
| Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой | 115 | Устройство рядового покрытия | 225 |
| | | Бюро внедрения | |
| | | ЦНИИОМТП Госстроя СССР | |
| | | Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8 | |