

# **КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ**

## **КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)**

**ВНИПИ труда в строительстве**

**Бюро внедрения ЦНИИОМТП**

**МОСКВА - 1974**

КТ-7.0-1.11-68	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана институтом "Оргпромстрой" <sup>х)</sup> Минпромстроя СССР
Карта трудового процесса строительного производства		Оклейка мест примыканий рулонного ковра к стенам
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1-68		Взамен КТ

### I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при оклейке мест примыканий рулонного ковра к стенам.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек оклеить за смену 372 пог.м примыканий к стенам рулонного ковра.

#### 1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел.-дн., м примыканий - 186

затраты труда на 10 пог.м примыканий, чел.-час. - 0,43

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 2.1. Исполнители:

кровельщик IV разряда ( $K_1$ ) - 1

кровельщик III " ( $K_2$ ) - 1

#### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Тележка для транспортировки бачка с мастикой и бачок для мастики	О-66006 и О-66007 института "Гипрооргсельстрой" Минсельстроя СССР <sup>хх)</sup>	1

х) г. Тула, 8, ул. Свободы, 38.

хх) Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

Наименование, назначение и основные параметры	№ ГОСТа, чертеж	Количество, шт.
Щетка для нанесения мастики на поверхность	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком- мунмаша, <sup>х)</sup> лист 126	1
Нож для резки рубероида	То же, лист 99	1
Молоток	ГОСТ 2310-54	1
Шаблон 70x25x2100 мм для заготовки полотнищ	-	1

- 2.3. Расход материалов на оклейку 10 пог.м примыканий в один слой:  
 рубероида, м<sup>2</sup> - 10,6  
 мастики битумной горячей, кг - 20,2  
 или холодной мастики, кг - 12,8

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. Оклеюку мест примыканий водоизоляционного ковра к стенам, карнизам, парапетам, бортам фонарей и т.п. выполняют после наклеивания всех слоев кровли на основной площади крыши.

3.2. До начала оклейки мест примыканий к стенам рулонного ковра необходимо: замоноличить места примыканий; выполнить электросварочные работы и антикоррозийную защиту закладных деталей и сварных соединений; очистить от минеральной посыпки и перемотать рулоны рубероида; высушить, очистить от грязи, пыли и наплывов раствора места примыканий, заделать выбоины.

3.3. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Оклеюку мест примыканий рулонного ковра выполняют в следующем порядке: заготавливают и примеряют полотнища; приклеивают сначала верхнюю, а затем нижнюю половины полотнища.

<sup>х)</sup> В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, ул. Ефремова, 22.

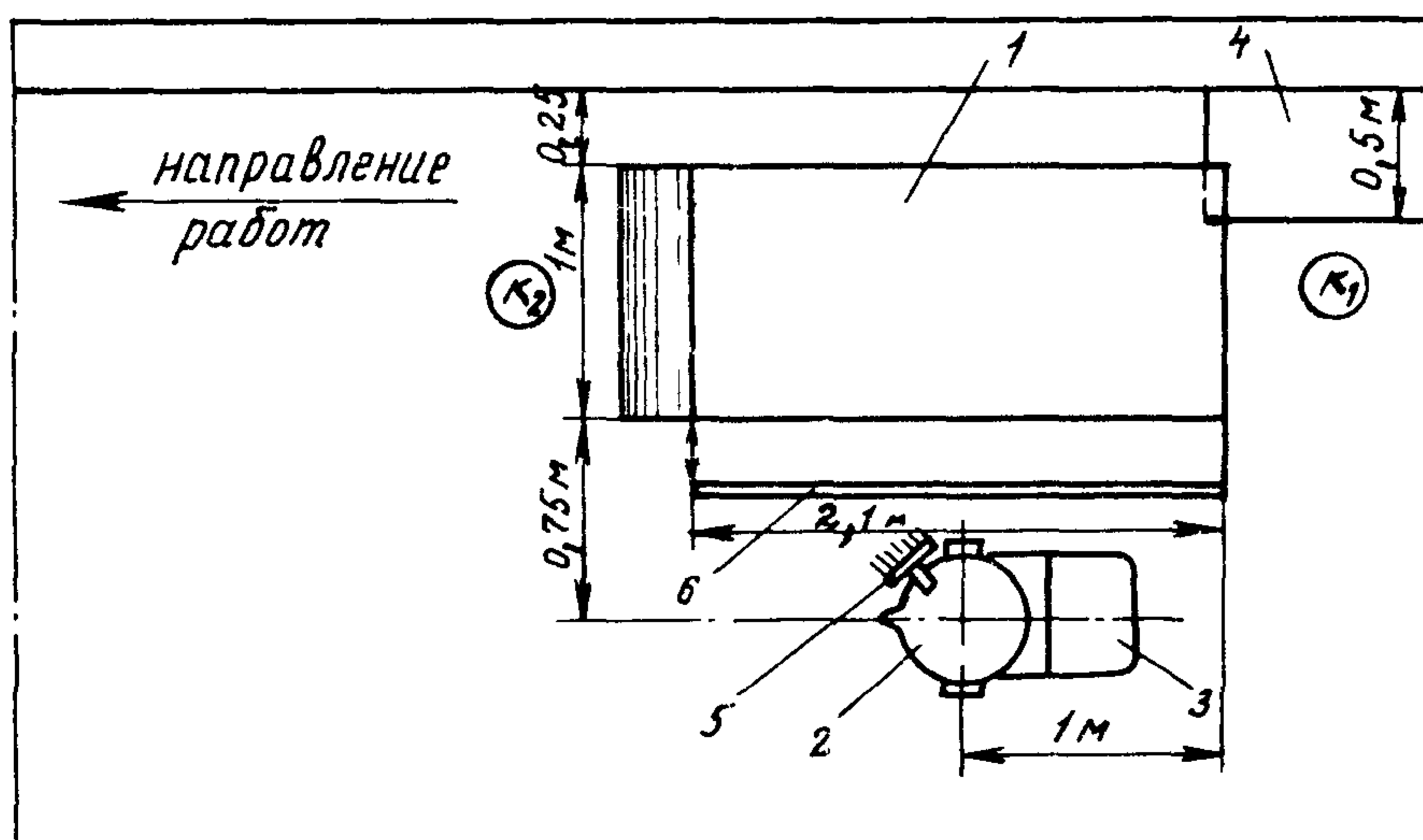
КТ-7.0-1.11-68

4.2. При больших объемах работ по оклейке мест примыканий нарезку полотнищ рубероида можно производить централизованно.

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин.												Продолжительность, мин.	Затрата труда, чел.-мин.		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
1	Заготовка и примерка полотнищ	K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>													1,5	3	
2	Нанесение мастики и приклеивание верхней половины полотнища		K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>													5,5	11
3	Нанесение мастики и приклеивание нижней половины полотнища							K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>							4,5	9	
4	Заключительные работы, отдых											K <sub>1</sub> K <sub>2</sub>		1,5	3		
Продукция: 10 пог.м. оклеенных примыканий															25		

4.4. Схема организации рабочего места



⊙ K<sub>1</sub>, ⊙ K<sub>2</sub> – рабочие места кровельщиков

1 – развернутый рулон рубероида; 2 – бачок для мастики; 3 – тележка;

4 – оклеенные примыкания; 5 – щетка; 6 – шаблон



## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

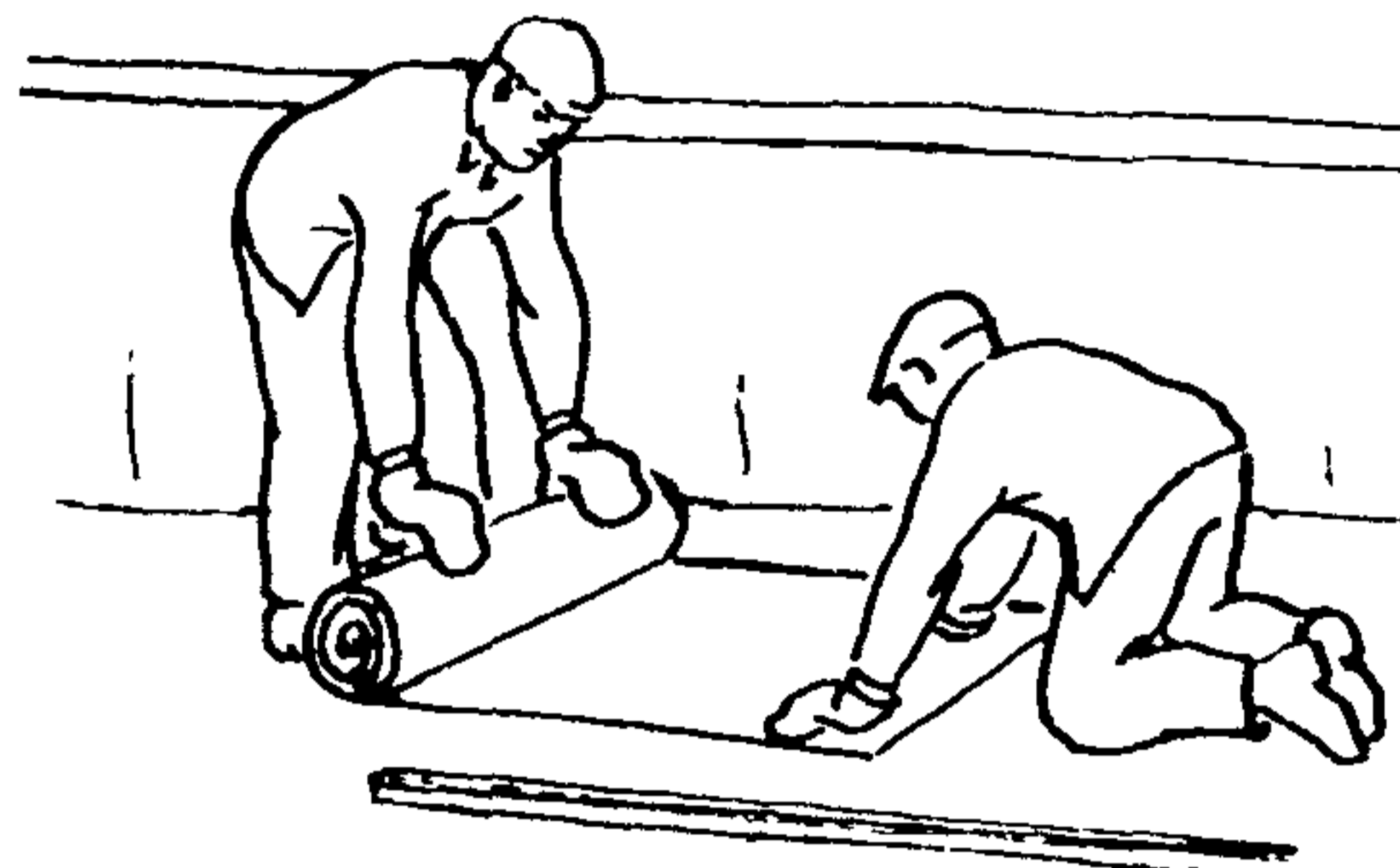
1 Заготовка и примерка

полотнищ;

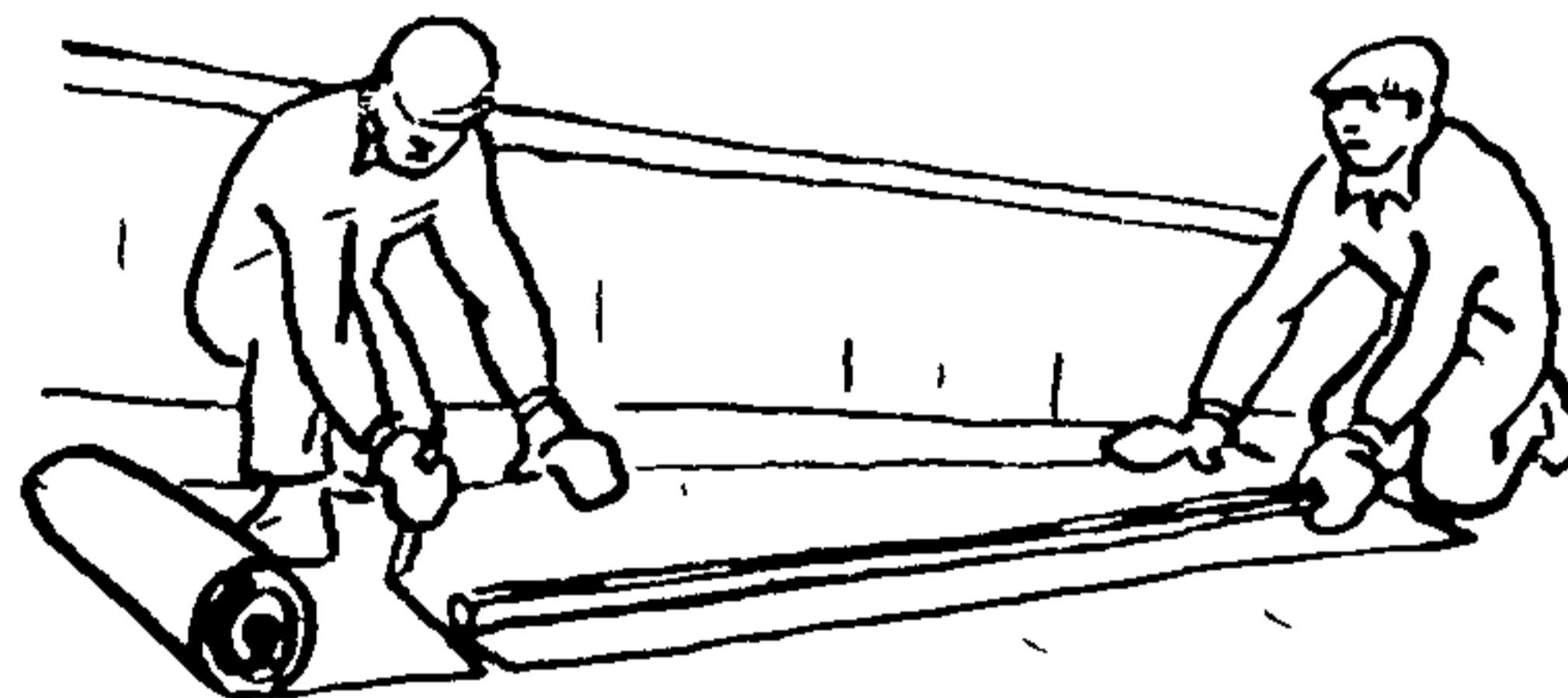
1,5 мин.;

$K_1, K_2$ ;

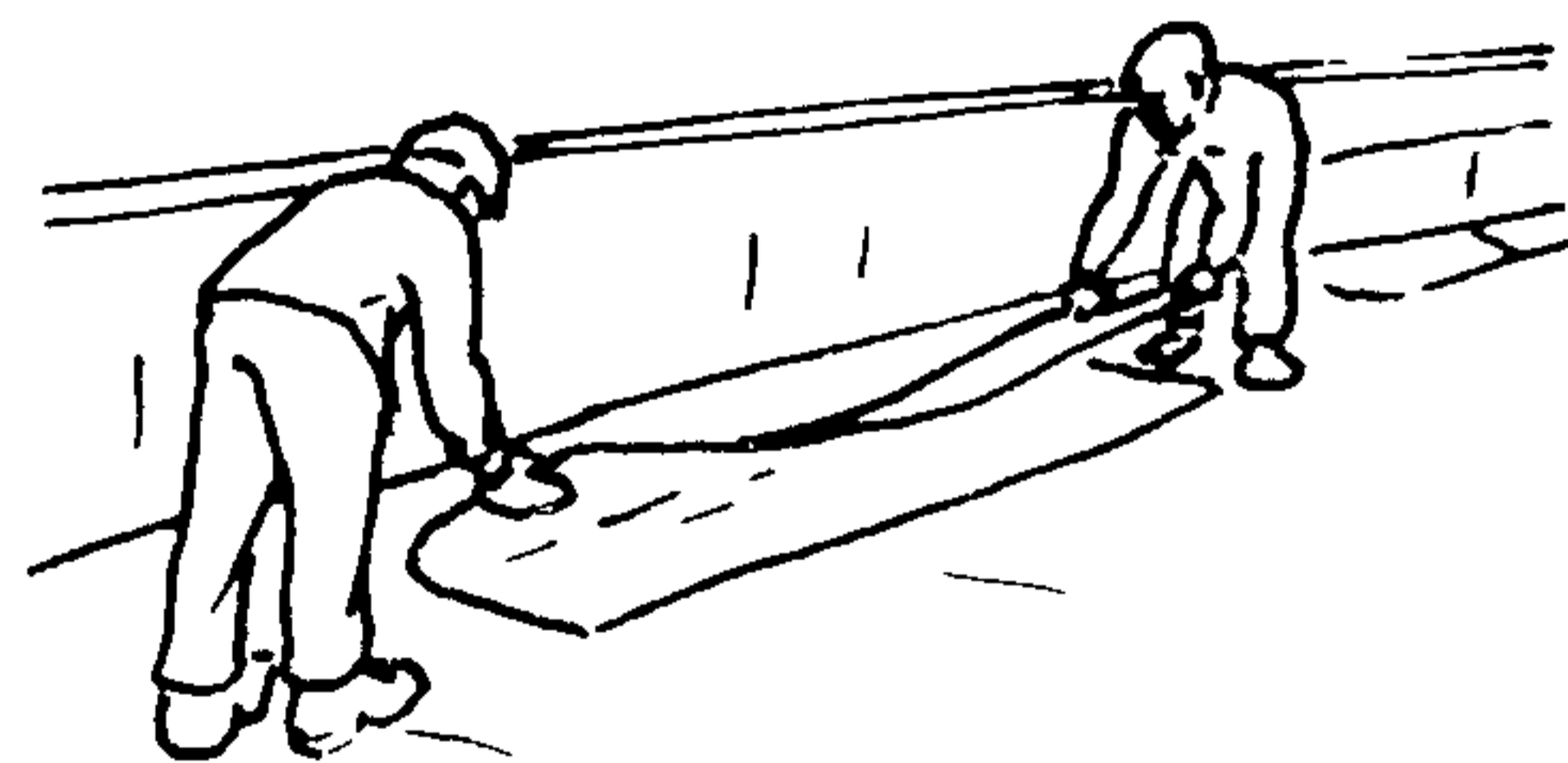
шаблон, нож



Кровельщик  $K_2$ , продвигаясь вдоль примыканий, раскатывает рулон



Кровельщик  $K_1$  придерживает начало рулона рукой, а кровельщик  $K_2$  отрезает ножом по шаблону полотнище нужной длины



Заготовленное полотнище кровельщики насухо примеряют по месту наклейки и складывают вдоль примыкания

х) На 10 пог.м примыканий.

№ по гра-фику  
 Наименование операций,  
 их продолжительность,  
 исполнители и орудия  
 труда

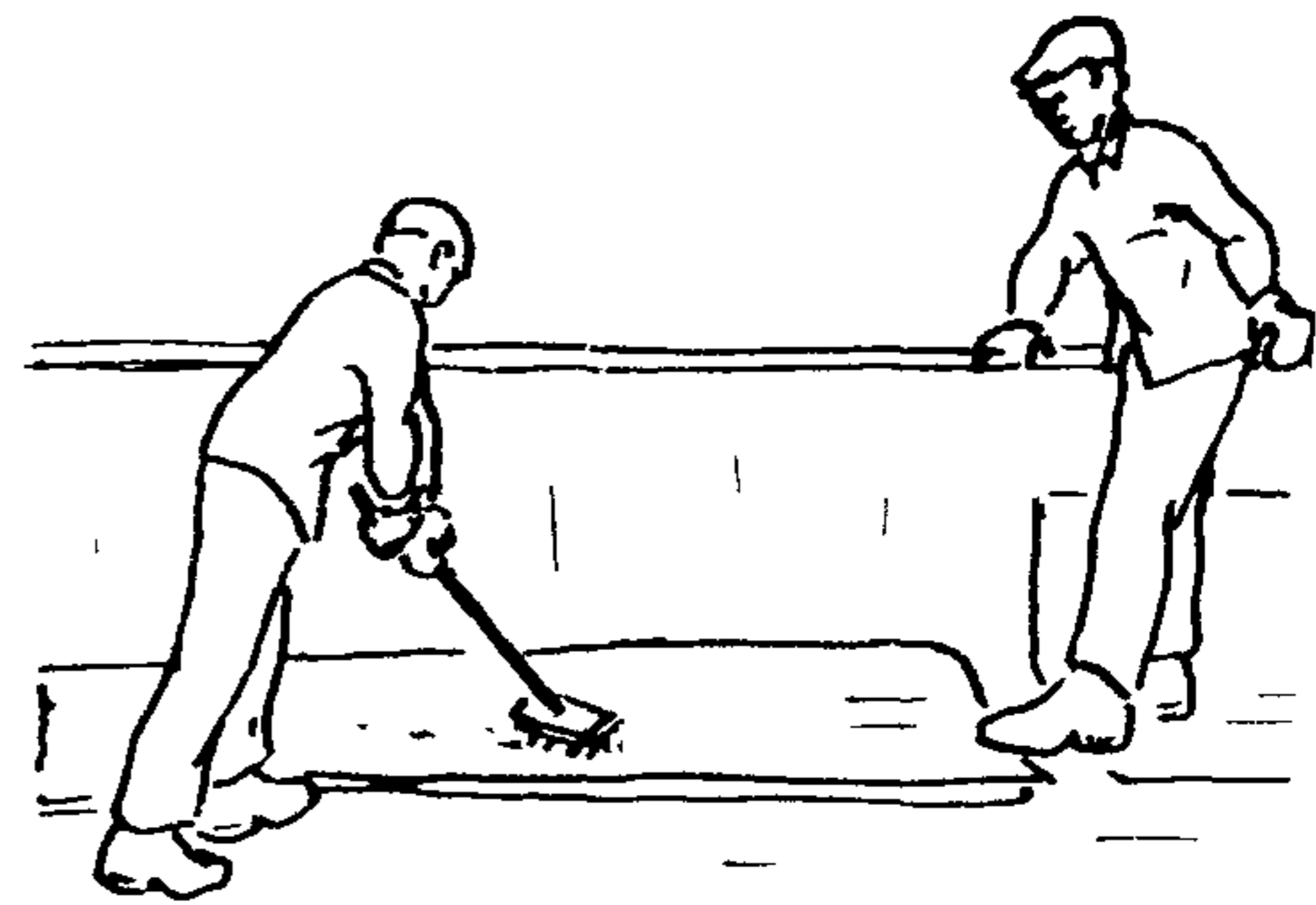
Характеристика приемов труда

2 Нанесение мастики и при-  
 клеивание верхней полови-  
 ны полотнища;

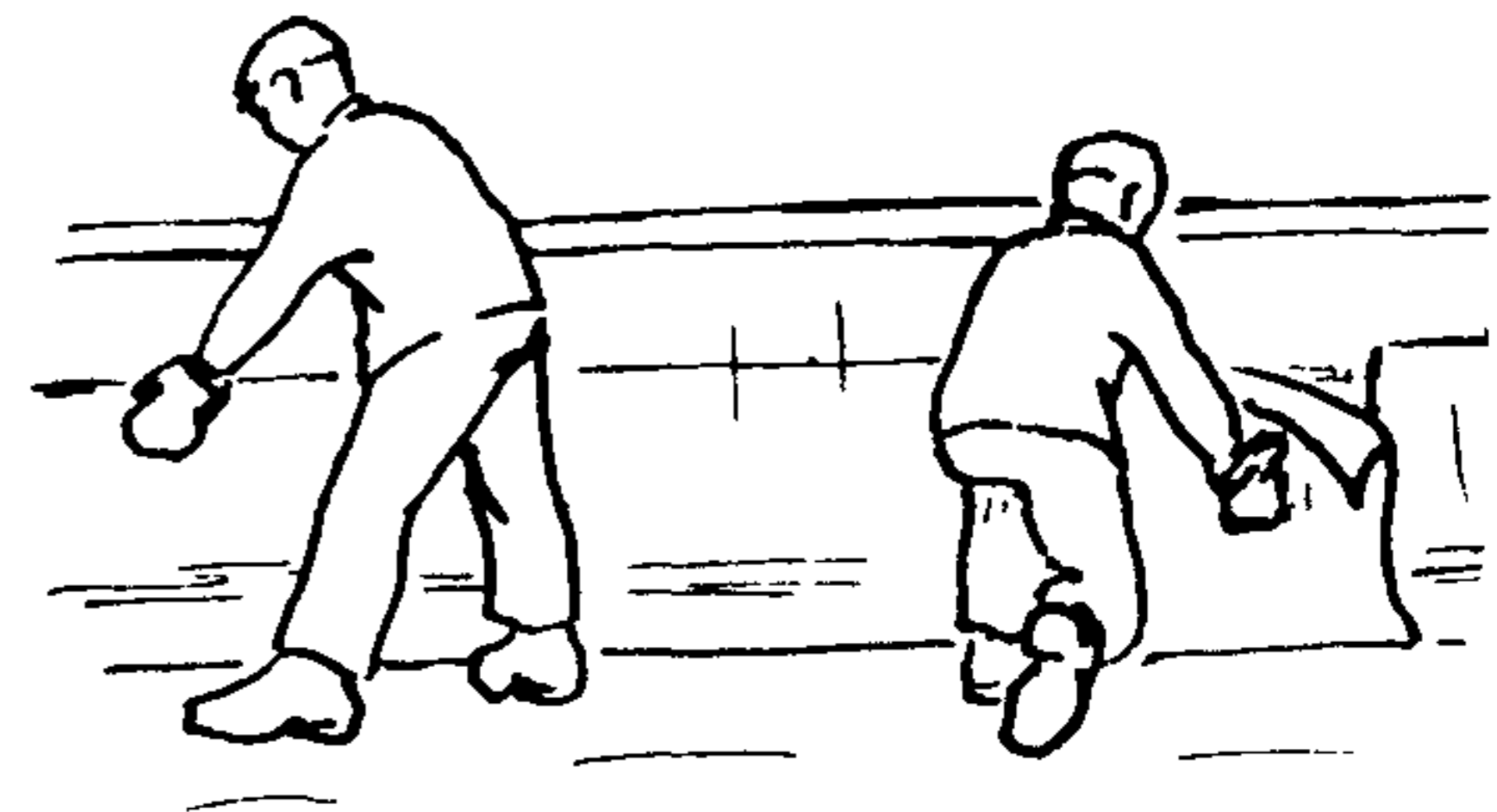
5,5 мин.;

$K_1, K_2$ ;

щетка, бачок, молоток



Кровельщик  $K_1$  движениями щетки вверх и  
 вниз наносит мастику на стену, а затем на  
 полотнище — движениями щетки вдоль него



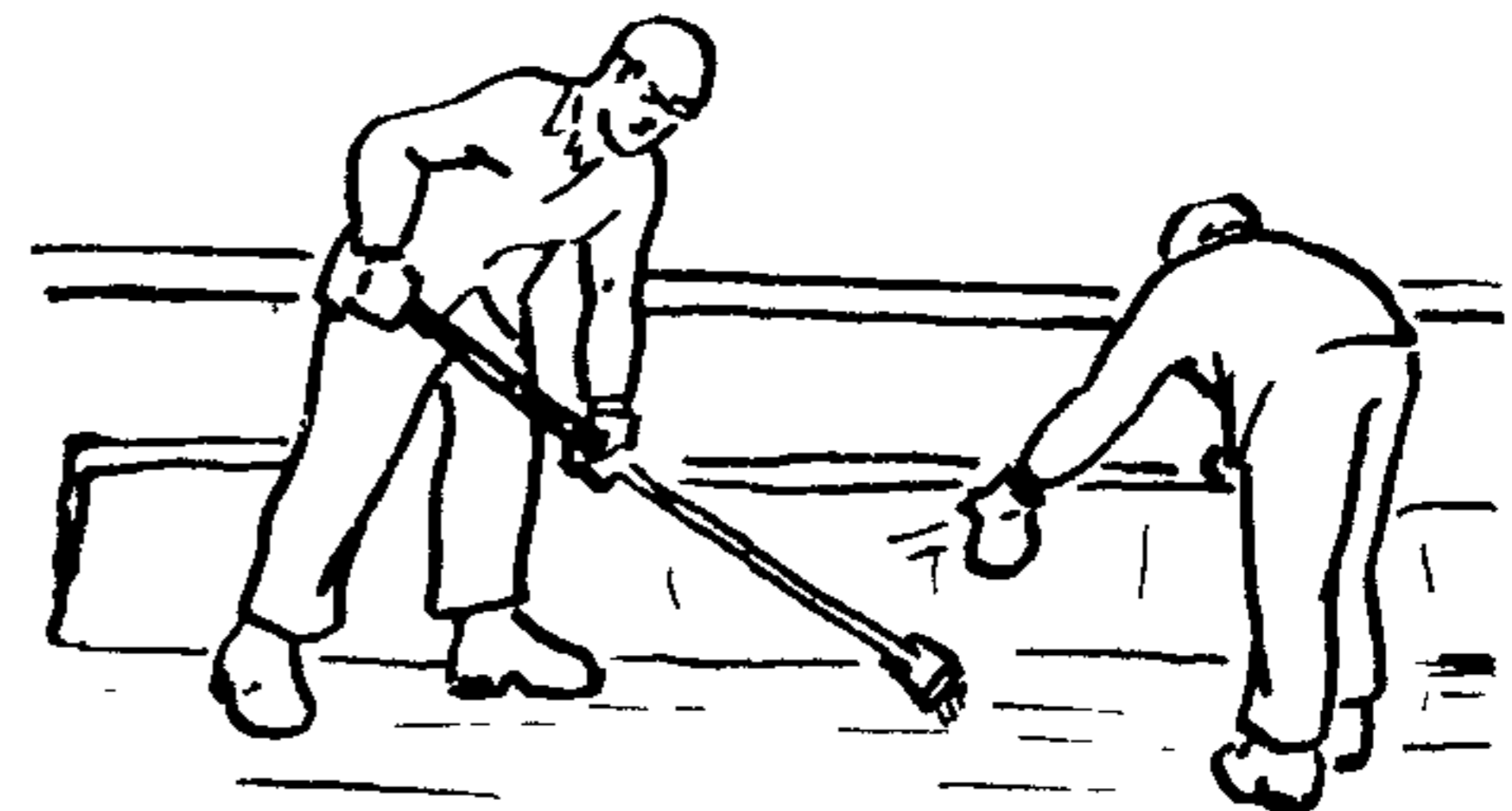
Смазанную мастикой половину полотнища  
 кровельщики берут за концы, прикладывают  
 к стене и прибивают гвоздями к заделанной  
 в стене рейке. Затем полотнище тщательно  
 разглаживают движениями рук сверху вниз

3 Нанесение мастики и на-  
 клеивание нижней полови-  
 ны полотнища;

4,5 мин.;

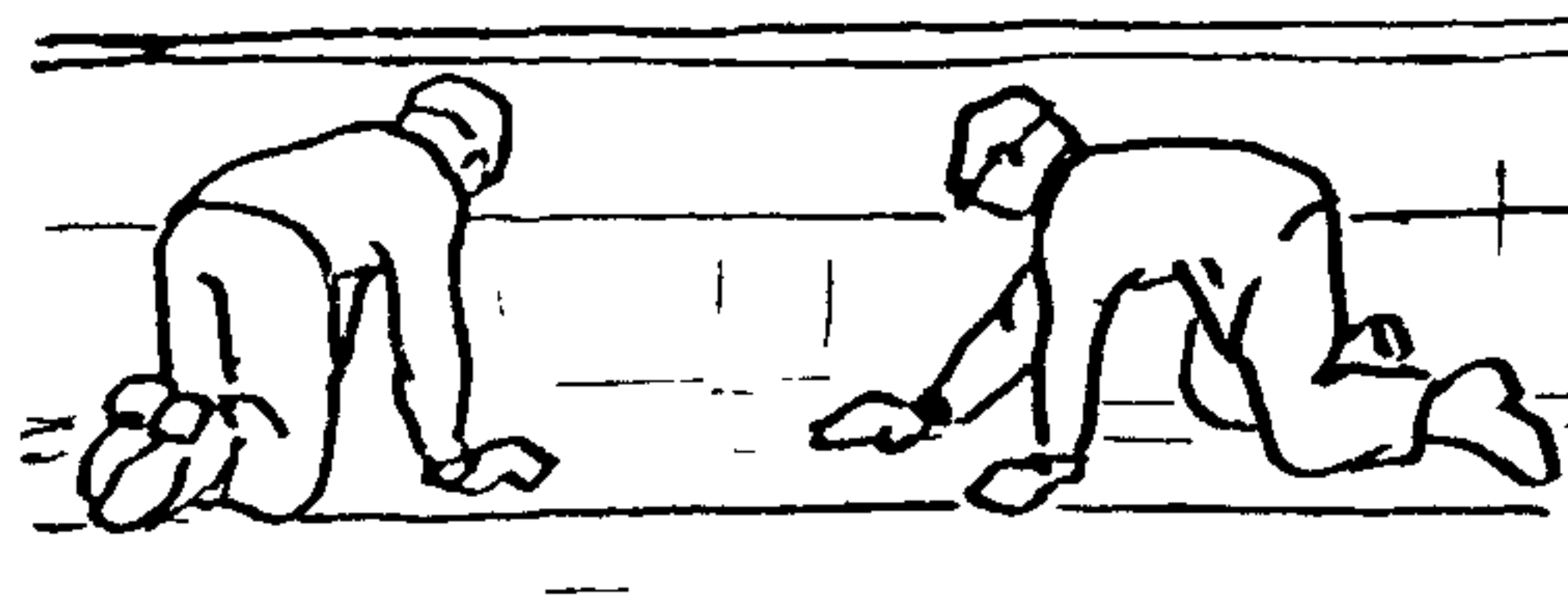
$K_1, K_2$ ;

щетка, бачок с мастикой



Кровельщик  $K_1$  отгибает нижнюю полови-  
 ну полотнища и придерживает ее, а кровельщик  $K_2$   
 щеткой наносит мастику на поверхность  
 кровли и на полотнище

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------



Затем полотнище отгибают и тщательно прижимают к основанию по закруглению и основной плоскости

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8, Тел. 228-89-24; 221-12-28

Тираж 3000 экз. Цена 12 коп.



## СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом . . . . .	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом . . . . .	121
То же, при помощи цемент-пушки . . . . .	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам . . . . .	127
Асфальтобетонная стяжка . . . . .	13	Оклейка чаш воронок . . . . .	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю . . . . .	19	Защитная окраска алюминиевой краской . . . . .	139
Очистка основания механизированным способом . . . . .	25	Устройство песчаного защитного слоя . . . . .	143
Огрунтовка основания горячей мастикой . . . . .	29	То же, гравийного . . . . .	149
Очистка и огрунтовка основания . . . . .	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра . . . . .	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой . . . . .	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит . . . . .	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки . . . . .	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия . . . . .	165
Огрунтовка основания холодной мастикой . . . . .	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки . . . . .	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик . . . . .	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны . . . . .	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон . . . . .	179
из битумоперлита . . . . .	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик . . . . .	185
плитами пенополистирола . . . . .	61	Транспортировка мастики по покрытию . . . . .	191
пенобетонными плитами . . . . .	67	Покрывание крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля . . . . .	
монолитным газобетоном . . . . .	73	Заготовка шайб и сортировка листов . . . . .	195
фибrolитовыми плитами . . . . .	79	Устройство рядового покрытия . . . . .	201
плитным утеплителем на горячей мастике . . . . .	83	Покрывание крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную . . . . .	87	Заготовка элементов . . . . .	207
То же, на горячей мастике механизированным способом . . . . .	93	Устройство карнизных свесов . . . . .	213
То же, на холодной мастике . . . . .	101	Устройство настенных желобов . . . . .	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000) . . . . .	107	Устройство разжелобков . . . . .	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой . . . . .	115	Устройство рядового покрытия . . . . .	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	