

КАРТЫ ТРУДОВЫХ ПРОЦЕССОВ

КРОВЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ (43 карты)

ВНИПИ труда в строительстве

Бюро внедрения ЦНИИОМТП

МОСКВА - 1974

КТ-7.0-0.1-71	УСТРОЙСТВО РУЛОННОЙ КРОВЛИ	Разработана трестом "Ленинградоргстрой" ^{х)} Главленинградстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-7.0-1		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при теплоизоляции покрытий коврами из плит пенополистирола, наклеенных на стеклоткань.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух изолировщиков утеплить за смену 170 м² покрытия.

1.2. Показатели производительности труда

выработка на 1 чел-день 2 м² покрытия - 85

затраты труда на 100 м² покрытия, чел-час - 9,4

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

изолировщик 1У разряда (И₁) - 1
изолировщик Ш " (И₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Голожка двухколесная для подвозки мастики	Конструкция треста "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР ^{хх)}	1

^{х)} Ленинград, Ф-121, Набережная Мойки, 122.

^{хх)} г. Минск, проспект Ленина, 8.

1	2	3
Термос емкостью 25 л для мастики	Рабочие чертежи, ЦНИИОМТП ^{х)}	1
Бачок емкостью 15 л для мастики	РЧ-458-70 Бюро внедрения ЦНИИОМТП	1
Щетка для нанесения мастики	Каталог-справочник ЦНИИТЭстроймаша ^{хх)} , стр. 216	1
Ножовка по дереву узкая с мелкими зубьями для прирезки плит	То же, стр. 70	1
Нож кровельный для резки стекло- ткани	То же, стр. 186	1
Каток весом 80 кг для прикатки ковров	-	1
Контейнер для перевозки ковров	Чертежи К-968-00 и К-971-00 треста "Ленинградоргстрой"	1
2.3. Расход материалов на 1 м² покрытия		
ковров из плит пенополистирола на стеклоткани, м ²	- 1,03	
мастики битумной БН-3, кг	- 0,7	

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: замонолитить швы и выровнять поверхность сборных железобетонных плит покрытия; выверить покрытие с помощью двухметровой рейки (просветы между рейкой и покрытием не должны превышать 5 мм вдоль ската и 10 мм - поперек); закончить оклеечную или обмазочную пароизоляцию; разбить поверхность покрытия на захватки площадью не менее сменной выработки звена; очистить покрытие от мусора, пыли, снега, льда и высушить его; доставить к рабочему месту материалы, инструменты, приспособления и инвентарь.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по теплоизоляции покрытия выполняют в следующем порядке: подносят к месту укладки ковер в свернутом виде; укладывают его по месту насухо; отделяют по периметру ковра приклеенную стеклоткань на ширину 10 см; поднимают одну плиту, наносят на основание горячую битумную мастику, тщательно промазывая кромки ранее уложенных плит; приклеивают плиту к основанию и прикатывают ее катком; аналогично приклеивают вторую плиту ковра; отогнув стеклоткань двух смежных кромок ковра, наносят мастику на стыки и приклеивают стеклоткань сначала на стык ранее уложенного ковра, а затем - укладываемого, стыкуя стеклоткань внахлестку; прикатывают катком склеенный стык.

^{х)} Москва, И-434, Дмитровское шоссе, 9.

^{хх)} Москва, Г-19, ул. Маркса и Энгельса, 7/10.

КТ-7.0-0.1-71

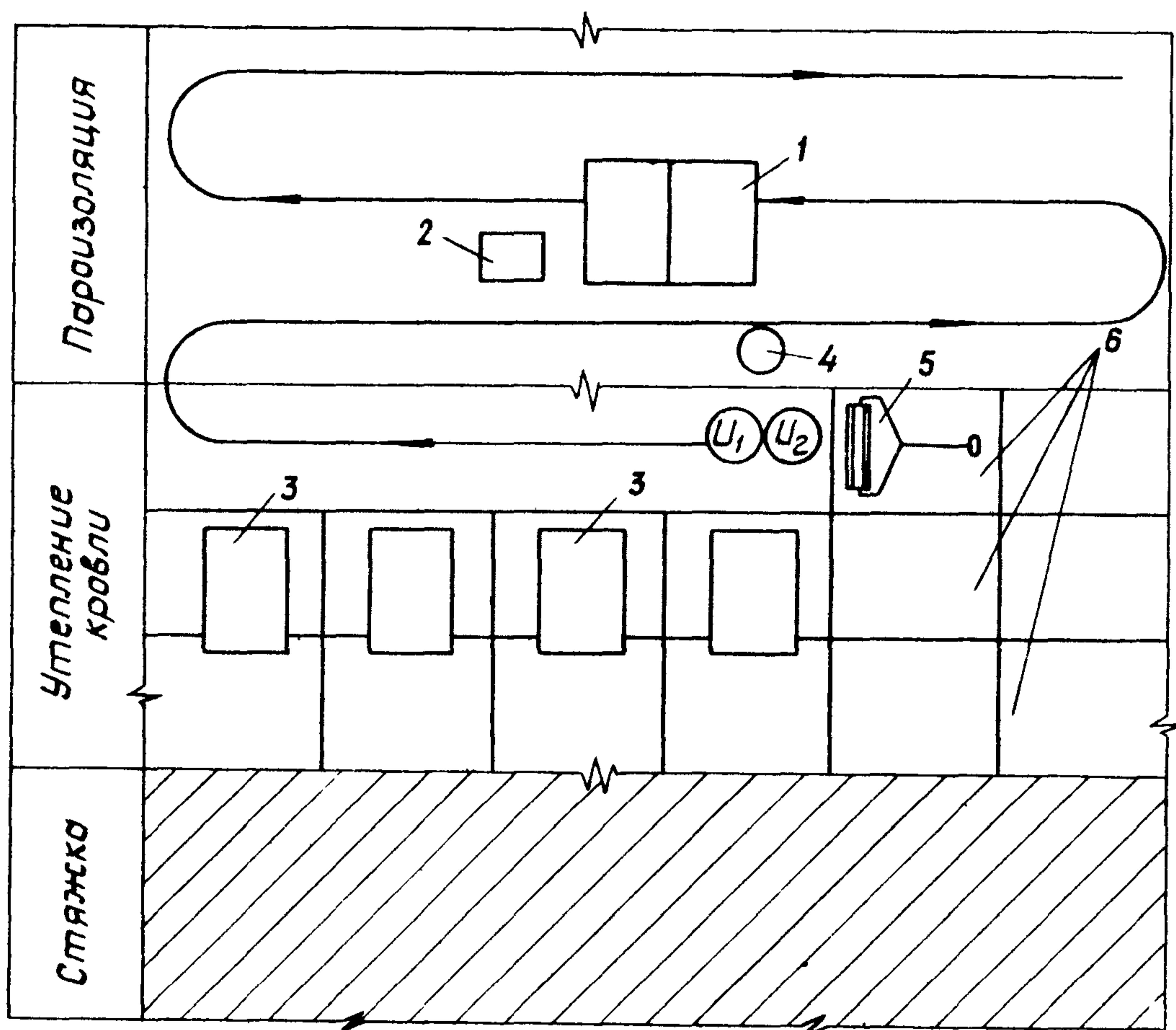
4.2. Ковры из плит пенополистирола укладывают в направлении от карниза, передвигаясь вдоль ската.

4.3. На участках кровли с выступающими элементами (вентиляционными устройствами, ограждениями шахт, трубами и т.д.) плиты прирезают по форме выступов и подгоняют по месту.

4.4. При укладке ковров в два и более слоев швы располагают вразбежку.

4.5. Для более интенсивного таяния снега и льда и свободного сброса воды у воронок внутренних водостоков и в ендовах ковры не укладывают.

4.6. Организация рабочего места



И₁, И₂ - рабочие места изоляровщиков

1 - контейнер с коврами; 2 - тележка с термосом; 3 - подготовленные к укладке ковры; 4 - бачок с мастикой; 5 - каток; 6 - уложенные ковры

КТ-7.0-0.1-71

4.7. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Захваты труда, чел-мин
		1	2	3	4	5	6		
1	Подача и раскладка ковров	U ₁ U ₂						0,5	1
2	Укладка ковра по месту насухо	U ₁ U ₂						0,5	1
3	Отделение стеклоткани от плит по периметру ковра	U ₁ U ₂						0,5	1
4	Нанесение мастики на основа- ние, укладка и прикатка кат- ком первой плиты ковра		U ₁ U ₂					2	4
5	Нанесение мастики на основа- ние, укладка и прикатка кат- ком второй плиты ковра			U ₁ U ₂				2	4
6	Наклейка стеклоткани на стыке ковров					U ₁ U ₂		1,5	3
Итого на один ковер (3 м²)									14

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-
фику

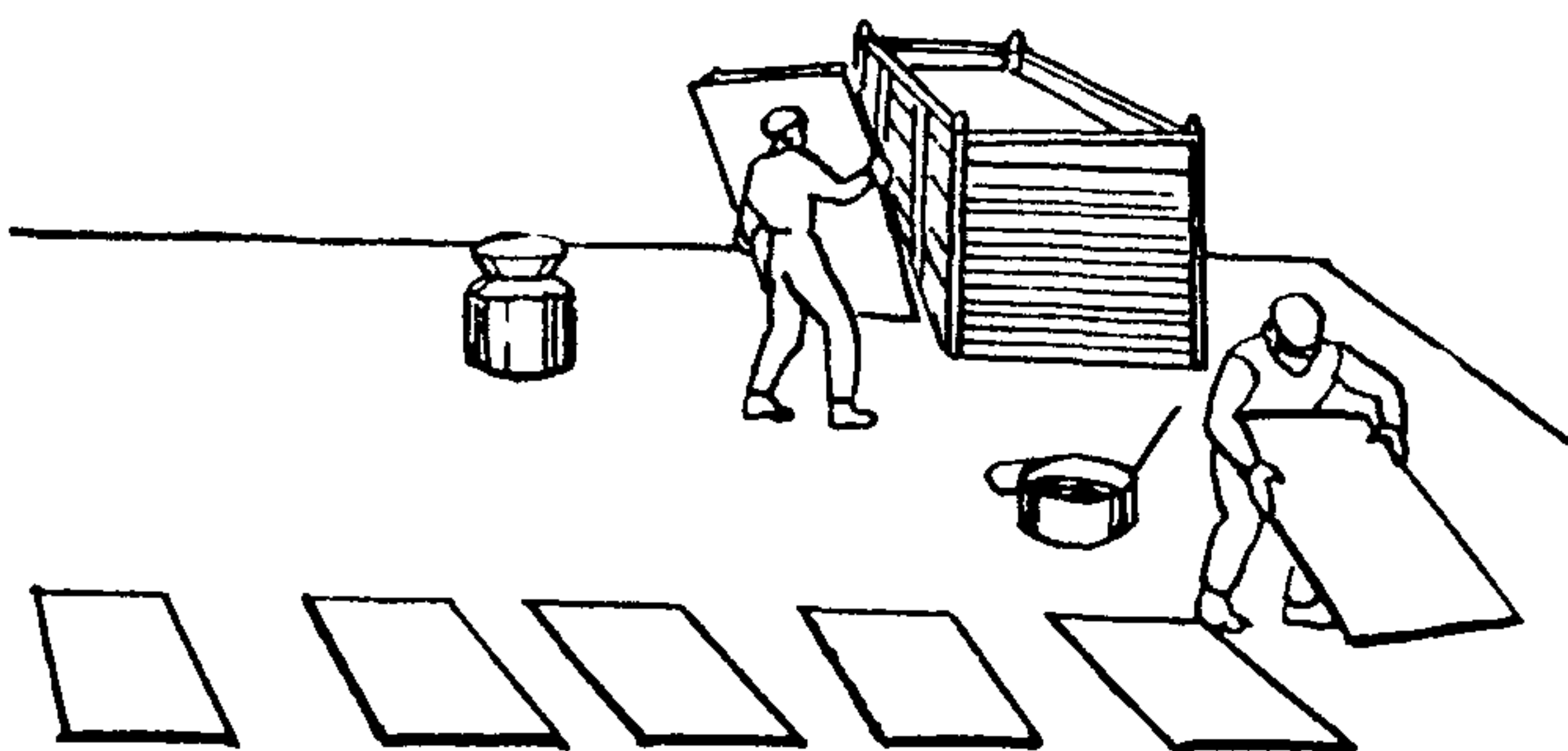
Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия
труда; характеристика приемов труда

1

2

1 ПОДАЧА И РАСКЛАДКА КОВРОВ; 0,5 мин; И₁, И₂; контейнер

Изолировщики берут из кон-
тейнера ковры и расклады-
вают их в сложенном виде
на захватке

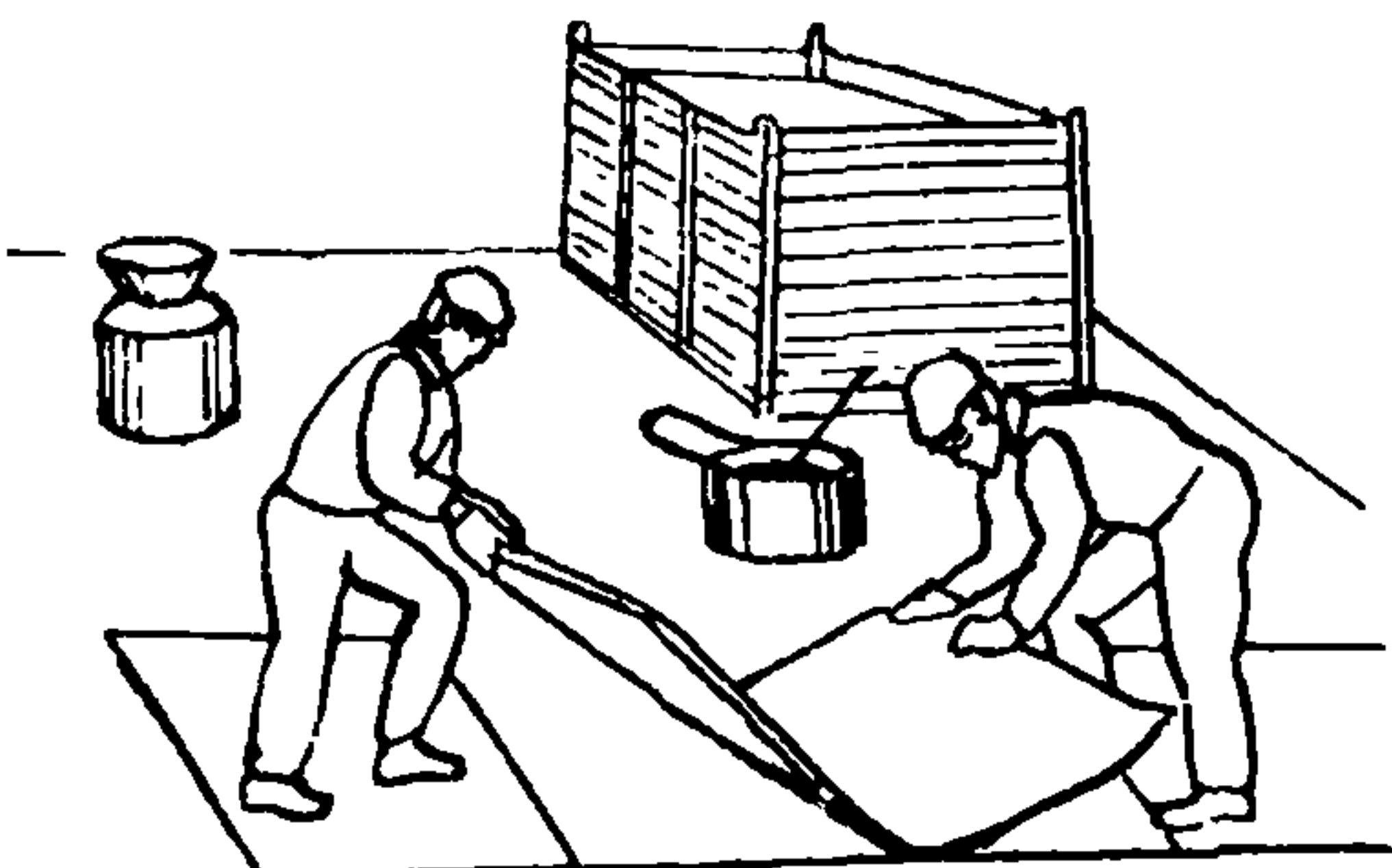


^{х)} На один ковер (3 м²).

1

2

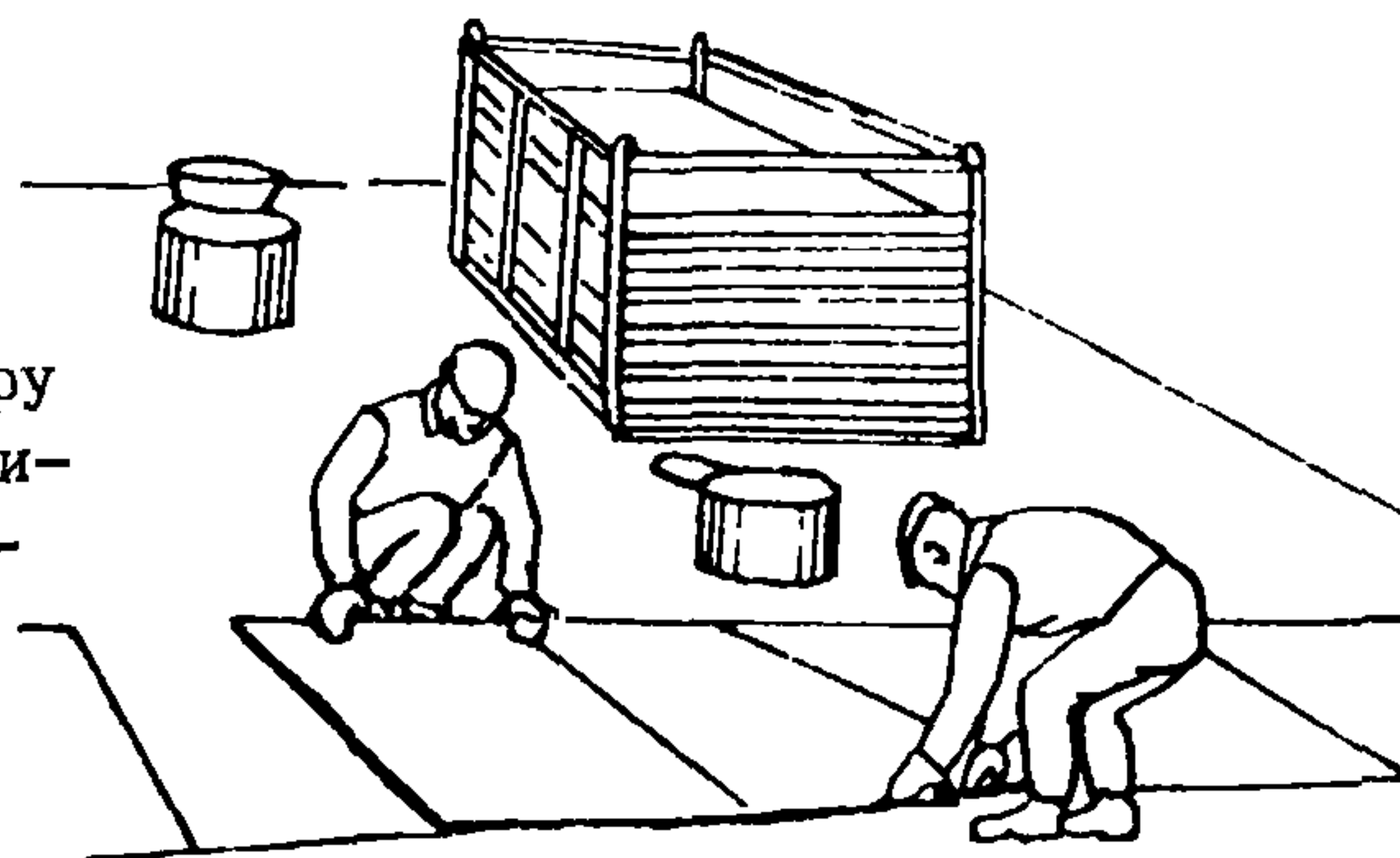
2 УКЛАДКА КОВРА ПО МЕСТУ НАСУХО; 0,5 мин; И₁, И₂



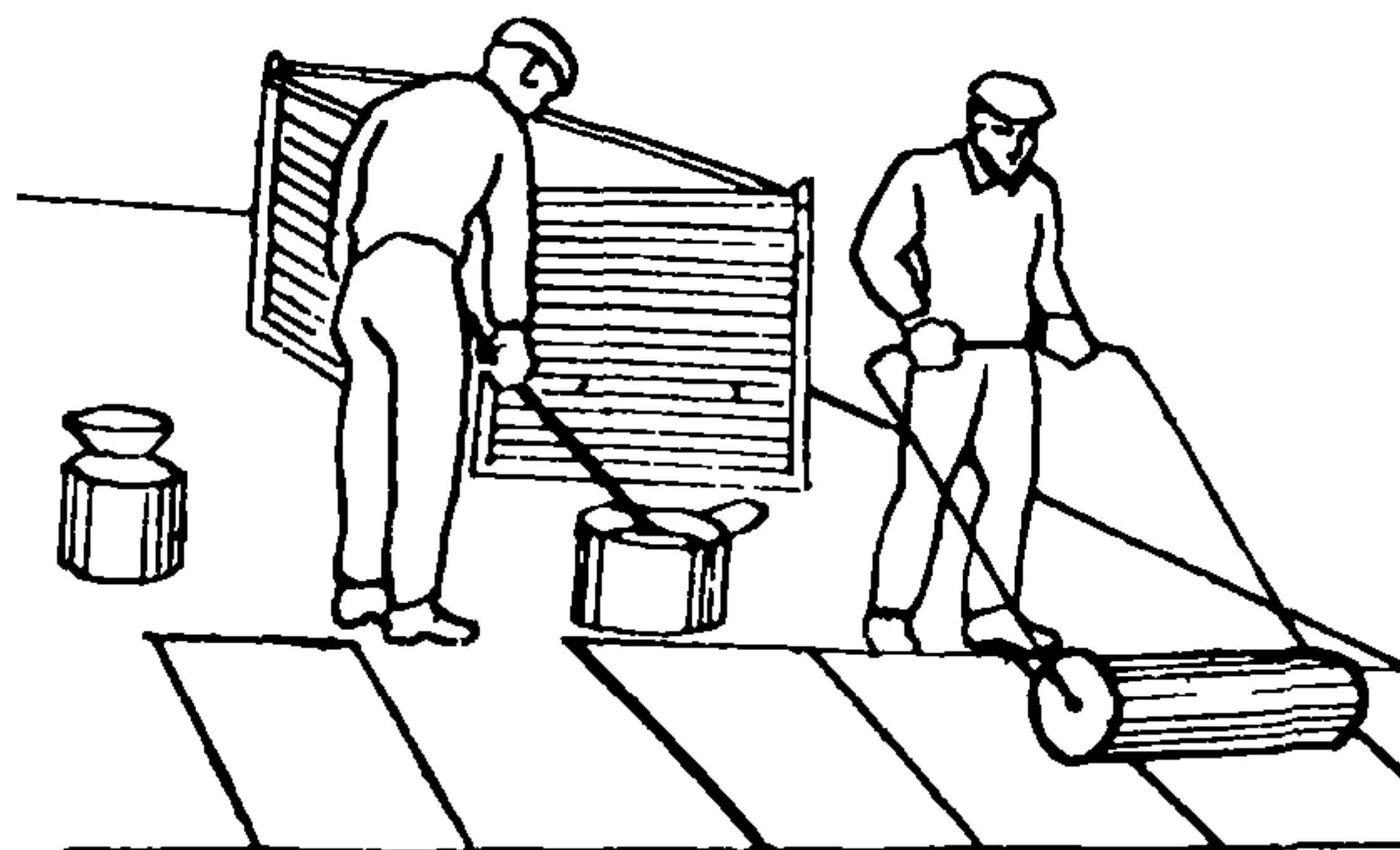
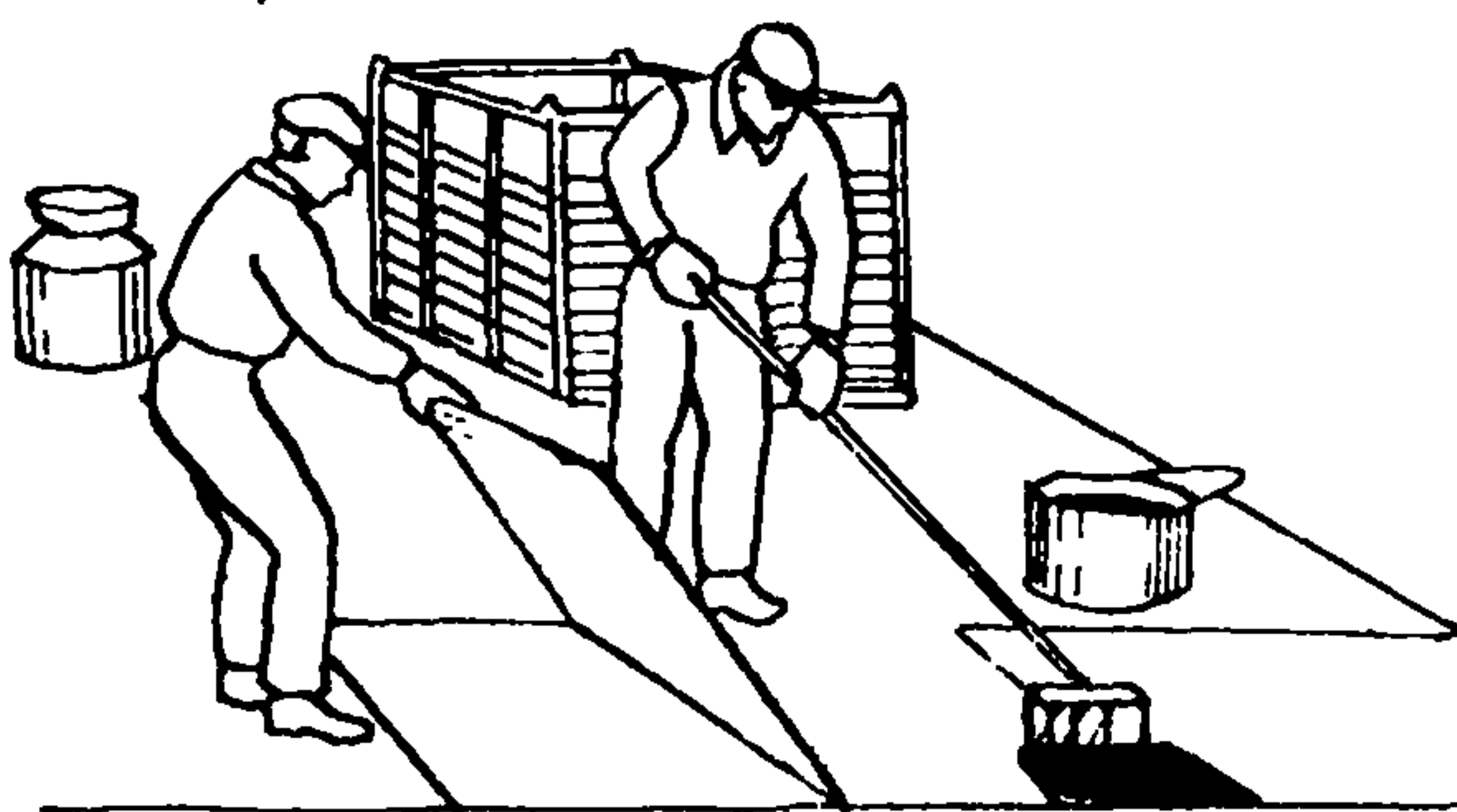
Изолировщики, держа ковер за кромки, раскрывают его и укладывают по месту насухо стеклотканью вверх, плотно прижимая кромки к ранее уложенным коврам

3 ОТДЕЛЕНИЕ СТЕКЛОТКАНИ ОТ ПЛИТ ПО ПЕРИМЕТРУ КОВРА; 0,5 мин; И₁, И₂; нож

Изолировщики отделяют по периметру ковра наклеенную стеклоткань на ширину 10 см (ширина напуска для перекрытия стыков)



4 НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ОСНОВАНИЕ, УКЛАДКА И ПРИКАТКА КАТКОМ ПЕРВОЙ ПЛИТЫ КОВРА; И₁, И₂; 2 мин; бачок с горячей мастикой, щетка, каток

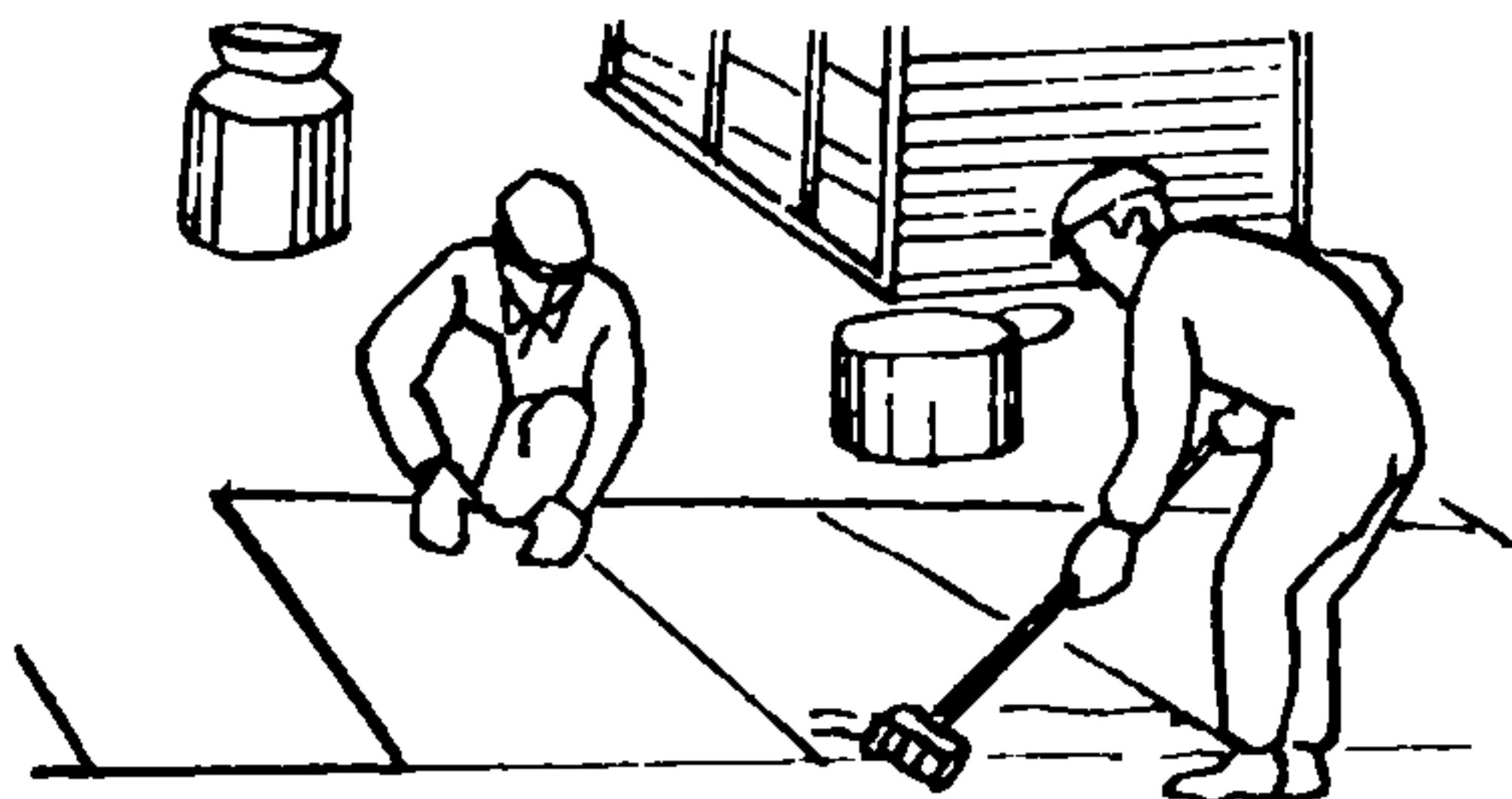


Изолировщик И₂ отгибает одну плиту ковра и складывает ковер пополам стеклотканью внутрь. Изолировщик И₁ щеткой наносит горячую мастику на основание и кромки ранее уложенных и укладываемой плиты ковра. Изолировщик И₂ поднимает отогнутую плиту и опускает ее на смазанное мастикой основание, плотно сожмите кромки. Затем уложенную плиту прикатывают катком. Вторую плиту ковра укладывают аналогичным способом

1

2

6 НАКЛЕЙКА СТЕКЛОТКАНИ НА СТЫК КОВРОВ; 1,5 мин; И₁, И₂; бачок с горячей мастикой, щетка, каток



Изолировщик И₂ отгибает напуски стеклоткани, оголяя стыки ковров, а изолировщик И₁ наносит на них мастику и вместе с изолировщиком И₂ приклеивает напуски стеклоткани на стыки сначала ранее уложенного, а затем укладываемого ковра, стыкуя стеклоткань внахлестку. Приклеенные на стыках напуски стеклоткани изолировщик И₂ прикатывает катком

Подготовлена сектором нормативно-проектной документации
по организации труда рабочих в строительном производстве
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве
Москва, Б-66, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-34-99

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2364/1Ув

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

СОДЕРЖАНИЕ

Устройство цементно-песчаной стяжки механизированным способом	1	Устройство мастичного однослойного покрытия армированного стеклохолстом	121
То же, при помощи цемент-пушки	2	Оклейка мест примыкания рулонного ковра к стенам	127
Асфальтобетонная стяжка	13	Оклейка чаш воронок	133
Цементная стяжка по плитному утеплителю	19	Защитная окраска алюминиевой краской	139
Очистка основания механизированным способом	25	Устройство песчаного защитного слоя	143
Огрунтовка основания горячей мастикой	29	То же, гравийного	149
Очистка и огрунтовка основания	33	Окраска гидроизоляционного битумно-латексного ковра	155
Механизированная огрунтовка основания битумной мастикой	37	Механизированная заделка бетоном стыков плит	159
Механизированная огрунтовка цементно-песчаной стяжки	41	Механизированная подача на покрытие керамзитового гравия	165
Огрунтовка основания холодной мастикой	47	Механизированная перемотка рулонных без очистки от посыпки	171
Устройство пароизоляции из холодных мастик	51	То же, с очисткой от посыпки с одной стороны	175
Теплоизоляция покрытия:		То же, с двух сторон	179
из битумоперлита	55	Приготовление битумно-каолиновых мастик	185
плитами пенополистирола	61	Транспортировка мастики по покрытию	191
пенобетонными плитами	67	Покрытие крыши асбестоцементными волнистыми листами усиленного профиля	
монолитным газобетоном	73	Заготовка шайб и сортировка листов	195
фибrolитовыми плитами	79	Устройство рядового покрытия	201
плитным утеплителем на горячей мастике	83	Покрытие крыши оцинкованной сталью	
Наклейка рулонного ковра на горячей мастике вручную	87	Заготовка элементов	207
То же, на горячей мастике механизированным способом	93	Устройство карнизных свесов	213
То же, на холодной мастике	101	Устройство настенных желобов	217
То же, на горячей мастике (вариант подачи мастики установкой ПКУ-35/1А000)	107	Устройство разжелобков	221
Устройство гидроизоляционного ковра армированного стеклосеткой	115	Устройство рядового покрытия	225
		Бюро внедрения ЦНИИОМТП Госстроя СССР Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8	