

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-11.3-77
ПРОРЕЗКА РУСТОВ	Разработана трестом Приднепроворгтехстрой Минтяжстроя УССР ^{х)} Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-16 Внутренние штукатурные работы	Взамен КТ

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при прорезке рустов на потолках.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м рустов	33,6	30,3
Затраты труда на 100 м рустов, чел.-ч	25,0	27,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения телескопических стоек и направляющих реек.

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо затереть накрывочный слой на потолках.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А.11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - звено № в составе:

штукатур 1У разряда (Ш₈) - 1
штукатуры Ш " (Ш₉, Ш₁₀) - 2
штукатур П " (Ш₁₁) - 1

^{х)} 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

КТ-8.0-11.3-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Столлик-подмости	Чертеж 69-00-00-00 треста Днепростроймеханизация ^{х)}	5
Телескопическая стойка (рейкодержатель)	Чертеж 68-00-00-00 того же треста	8
Рустовка	Чертеж 84-00-00-00 того же треста	4
Шнур капроновый длиной 10 м	-	4
Кельма	КШ, ГОСТ 9533-71	4
Сокол дюралюминиевый	Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворгтехстрой	4
Правило луговое	Чертеж 885 ш/18 того же треста	2
Терка пенопластовая	Чертеж 272-00-000 Гипрооргсельстроя ^{хх)}	4
Терка дюралюминиевая с войлочным покрытием	То же	2
Полутерок	Чертеж 172-00-000 того же института	4
Ящик для штукатурного раствора	Чертеж 0-65068 того же института	4
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	2
Молоток штукатурный	ГОСТ 11042-72	2
Рейка направляющая (по длине комнат)	-	4
Сито с ячейками размером 1,6x1,6 мм для процеживания раствора	-	1
Ведро	-	2

х) г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

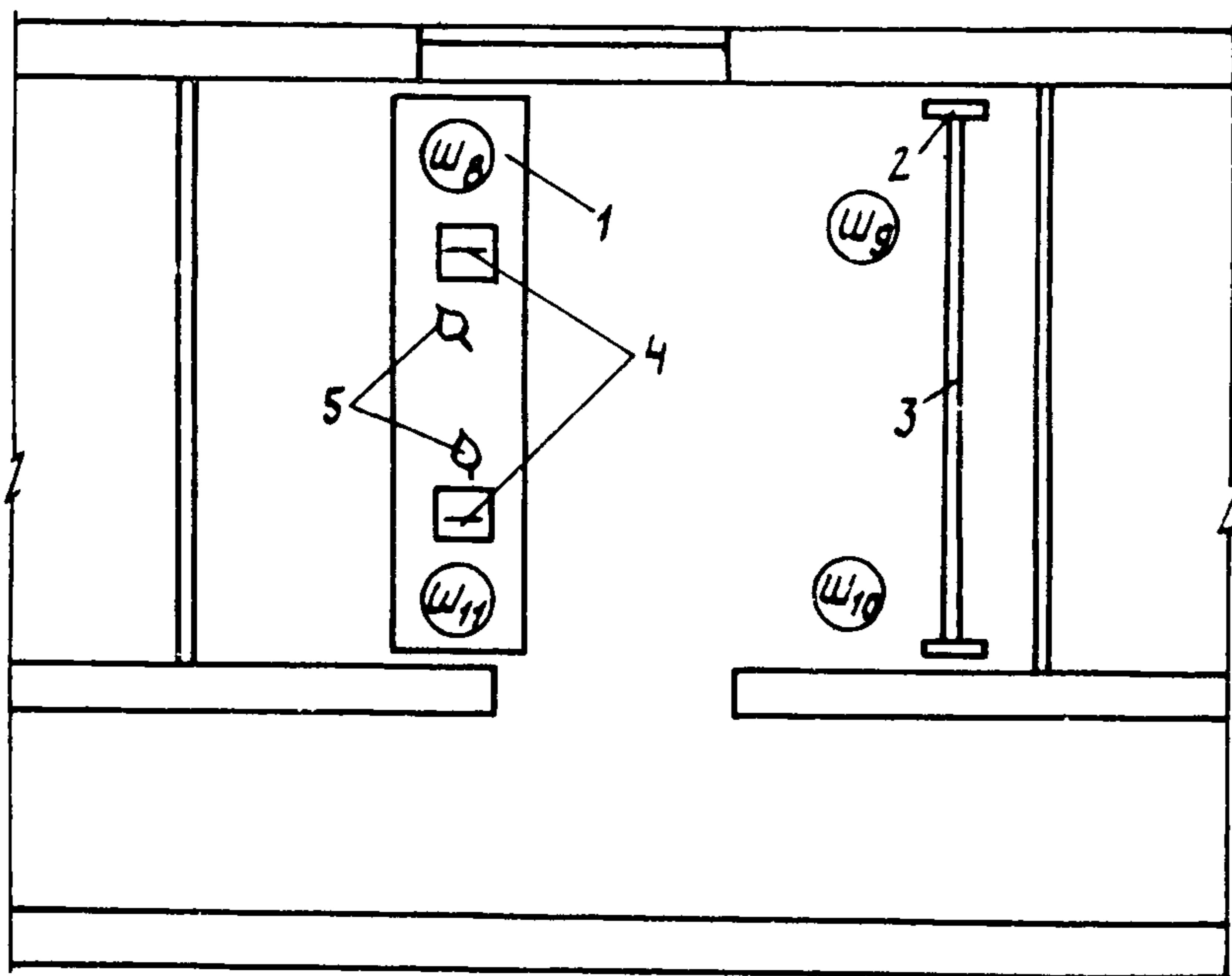
хх) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Перед прорезкой рустов шов заполняют раствором и затирают на всю длину. После частичного схватывания раствора прорезают русты с помощью рустовки и направляющей рейки.

4.2. Заделку швов между панелями перекрытий выполняют одновременно в нескольких помещениях с тем, чтобы раствор к моменту прорезки рустов успел несколько затвердеть.

4.3. Организация рабочего места



Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁ - рабочие места штукатуров

1 - столик-подмости; 2 - рейкодержатель; 3 - направляющая рейка;
4 - соколы; 5 - кельмы

КТ-8.0-11.3-77

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин								Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.:мин	
		4	8	12	16	20	24	28	32			
1	Подготовка рабочего места	Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁									3	12
2	Заделка стыков раствором		Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁								12	48
3	Затирка поверхности швов			Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁		Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁					5	20
4	Прорезка рустов					Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁	Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁				8	32
5	Зачистка углов и кромок руста						Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁				2	8
6	Переход рабочих и переноска инструментов						Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁	Ш ₈ Ш ₉ Ш ₁₀ Ш ₁₁			4	16
Итого на 11,2 м рустов												136

4.5. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

- 1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 3 мин; Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁; ведра, кисти, сито
Штукатуры Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁ подносят инструменты, приспособления и ящики для раствора. Затем они процеживают раствор через сито, а поверхность стыков между панелями смачивают водой при помощи кисти

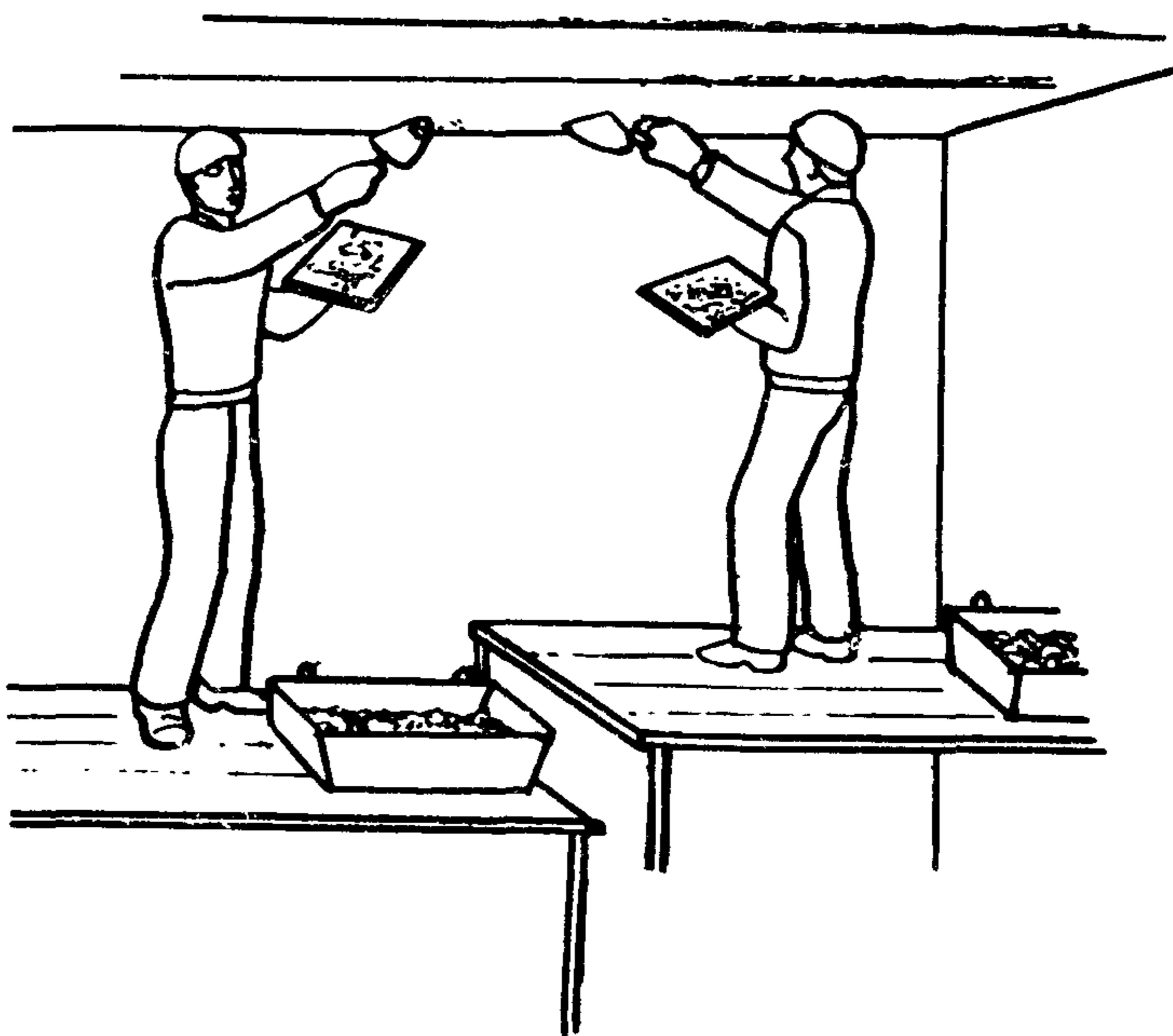
^{х)} На 11,2 м рустов.

1

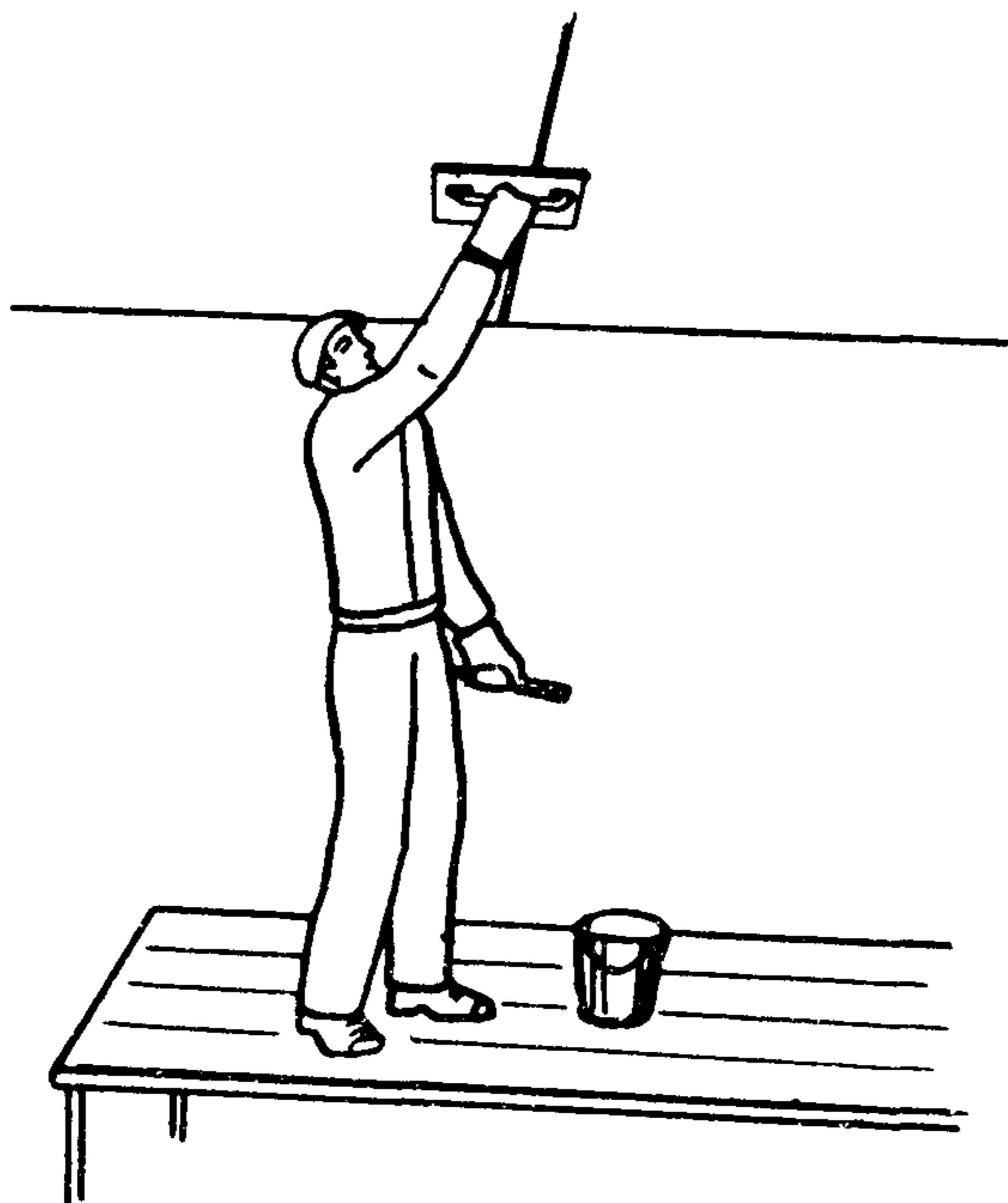
2

2 ЗАДЕЛКА СТЫКОВ РАСТВОРОМ; 12 мин; Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁; столики-подмости, соколы, кельмы, кисти

Штукатуры Ш₈ и Ш₁₀ берут с соколов кельмами небольшие порции раствора и набрасывают его на стыки панелей. Штукатуры Ш₉ и Ш₁₁, следуя за ними, заглаживают раствор на стыках обратными сторонами кельм. Сокол во время работы надо держать так, чтобы отпавший при набрасывании раствор попадал на него



3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШВОВ; 5 мин; Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁; терки, ведра, кисти



Штукатуры Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁ вначале круговыми, а затем прямолинейными движениями вдоль шва при помощи терок с войлочным покрытием затирают нанесенный раствор заподлицо с поверхностью накрывочного слоя. При необходимости поверхность раствора увлажняют при помощи кисти

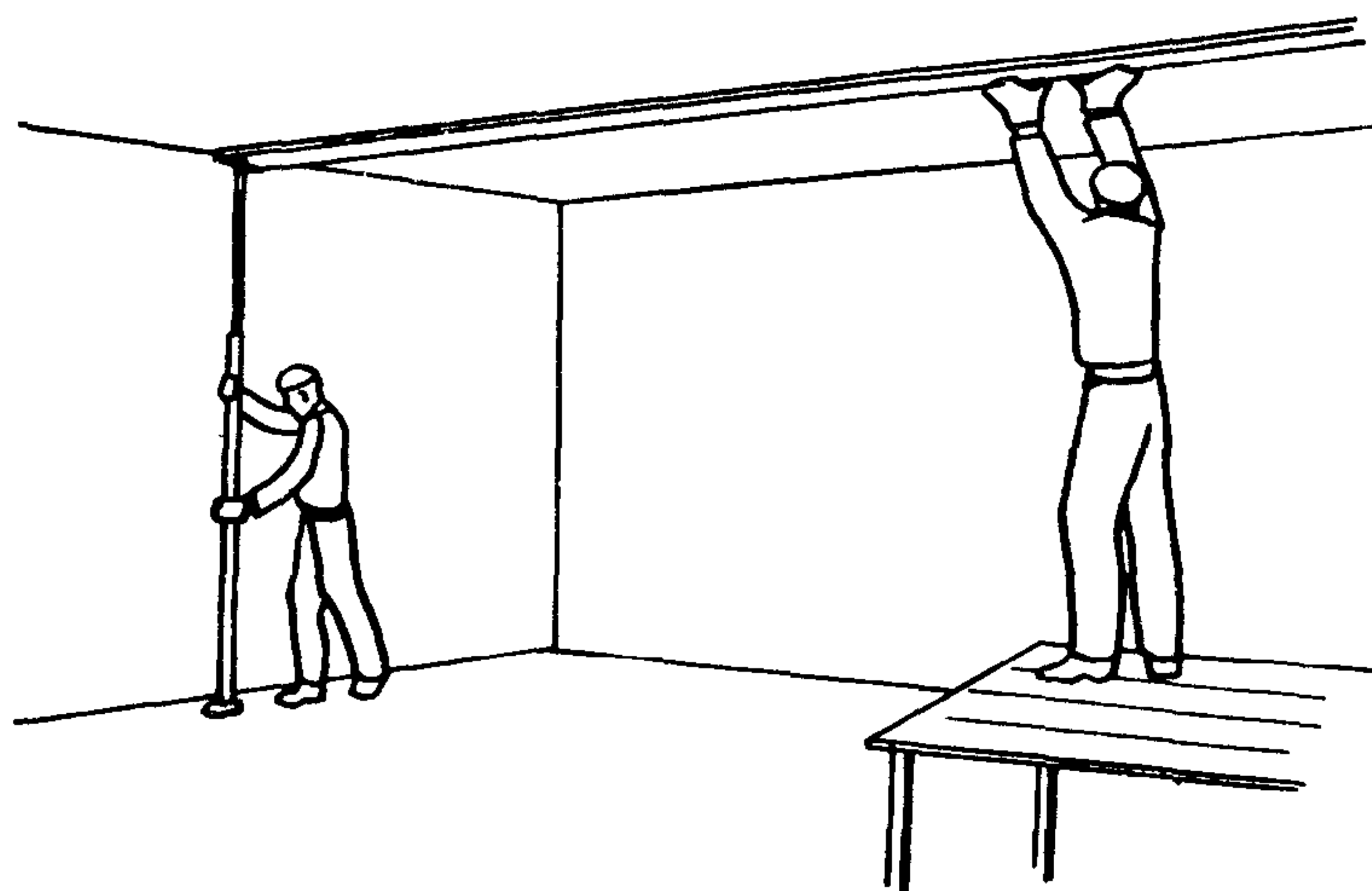
1

2

- 4 ПРОРЕЗКА РУСТОВ; 8 мин; Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁; рейкодержатель, рейка, шнур, рустовки, столики-подмости

Штукатуры работают по двое у одного руста.

Штукатуры Ш₈, Ш₉, Ш₁₀ и Ш₁₁ ставят метки в местах сопряжений шва панелей перекрытия со стеной так, чтобы они располагались по середине шва. Затем по меткам отбивают линию руста и устанавливают направляющую рейку, грань которой должна отступать от отбитой линии на расстояние равное поло-



вине ширины руста. Рейку к потолку прижимают с помощью телескопических стоек. После закрепления рейки штукатурки прижимают рустовки режущей плоскостью к потолку, а боковой гранью — к рейке так, чтобы середина ножа рустовки касалась отбитой мелом линии и движениями рустовки вдоль рейки прорезают руст

- 5 ЗАЧИСТКА УГЛОВ И КРОМОК РУСТА; 2 мин; Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁; кельмы, полутерки, рустовки, терки

Штукатуры Ш₈, Ш₉, Ш₁₀ и Ш₁₁ снимают направляющие рейки и исправляют поврежденные при прорезке рустов места, зачищая их полутерками, кельмами и рустовками

- 6 ПЕРЕХОД РАБОЧИХ И ПЕРЕНОСКА ИНСТРУМЕНТОВ; 4 мин; Ш₈, Ш₉, Ш₁₀, Ш₁₁

После окончания работ на одном участке штукатурки Ш₈, Ш₉, Ш₁₀ и Ш₁₁ переносят инструменты, инвентарь и приспособления на следующий участок

**ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ,
ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)**

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированное нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированное нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов - на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии - постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22-23 человека.