

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-33.11-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Разработана <sup>х)</sup> трестом Мосоргстрой с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя  Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-26  Оклейка стен моющимися обоями на тканевой основе	Взамен КТ-8.0-33.5-72

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке поверхности стен под оклейку моющимися обоями на тканевой основе.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности стен	20,7	18,3
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен, чел.-ч	38,53	43,57

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения шарнирной терки, колодки для крепления шлифовальной шкурки и складного столика-подмостей.

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: обеспечить рабочих инструментами и приспособлениями; выполнить скрытую электропроводку и проложить трубопроводы системы отопления; выполнить все отделочные работы, кроме нанесения последнего слоя масляной краски.

2.2. Влажность стен перед оклейкой обоями не должна превышать 12% для деревянных и 8% для стен из других материалов.

2.3. Поверхности панелей, предназначенные под оклейку моющимися обоями на тканевой основе, должны быть повышенной заводской готовности, без жировых и ржавых пятен, а стальные закладные детали и выпуски арматуры - защищены от коррозии.

2.4. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (М<sub>1</sub>) - 1  
маляр Ш " (М<sub>2</sub>) - 1

<sup>х)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-33.11-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Шпатель стальной для расшивки трещин	ГОСТ 10778-64	2
Кисть-ручник для проолифки отдельных мест	ГОСТ 10597-70	2
Валик меховой для проолифки и огрунтовки поверхности	ГОСТ 10831-72	2
Шпатель деревянный шириной 10 см для подмазки отдельных мест	Чертеж 347А треста Мосоргстрой	4
То же, шириной 20 см для сплошной шпаклевки поверхности	То же	2
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки поверхности	Чертеж 1233 того же треста	2
Ванночка с сеткой	Чертеж Ш-05-00 того же треста	2
Терка шарнирная для шлифовки поверхности	Чертеж 725.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>х)</sup>	2
Обойма для крепления лешади	Чертеж того же Управления	2
Колодка для крепления шлифовальной шкурки	Чертеж того же Управления	2
Столик-подмости складной	Чертеж 298А.00.00 того же Управления	1
Ящик размером 300х200х150 мм для шпаклевки	-	2
Ведро для олифы	-	2

х) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности стен под оклейку моющимися обоями на тканевой основе выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность; расширяют трещины; производят проолифку поверхности, частичную подмазку, проолифку и шлифовку подмазанных мест; производят первую сплошную шпаклевку и огрунтовывают поверхность; производят вторую сплошную шпаклевку, шлифуют и огрунтовывают поверхность; шлифуют огрунтованную поверхность стен.

## 4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин						Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		180	360	540	720	900	1080		
1	Очистка и сглаживание поверхности, расшивка трещин	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						65	130
2	Проолифка поверхности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						60	120
3	Частичная подмазка	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						75	150
4	Проолифка подмазанных мест	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						18	36
5	Шлифовка подмазанных мест	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						17	34
6	Первая сплошная шпак- левка	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						345	690
7	Шлифовка шпаклевки	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						90	180
8	Огрунтовка поверхности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						60	120
9	Вторая сплошная шпак- левка	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						231	462
10	Шлифовка шпаклевки	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						90	180
11	Огрунтовка поверхности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						60	120
12	Шлифовка огрунтованной поверхности	M <sub>1</sub> M <sub>2</sub>						45	90
Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности стен									2312

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключи-  
тельные работы и отдых.

КТ-8.0-33.11-77

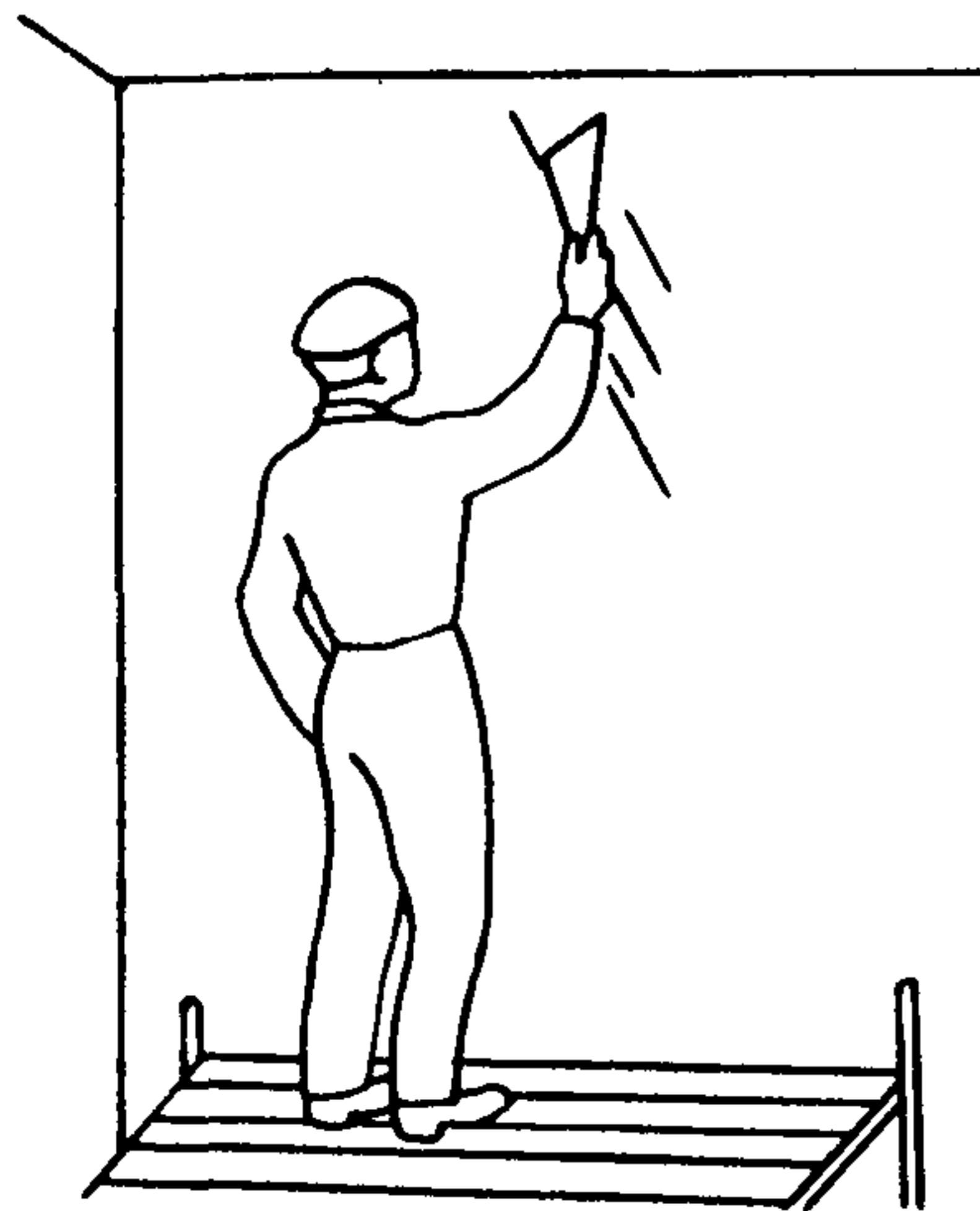
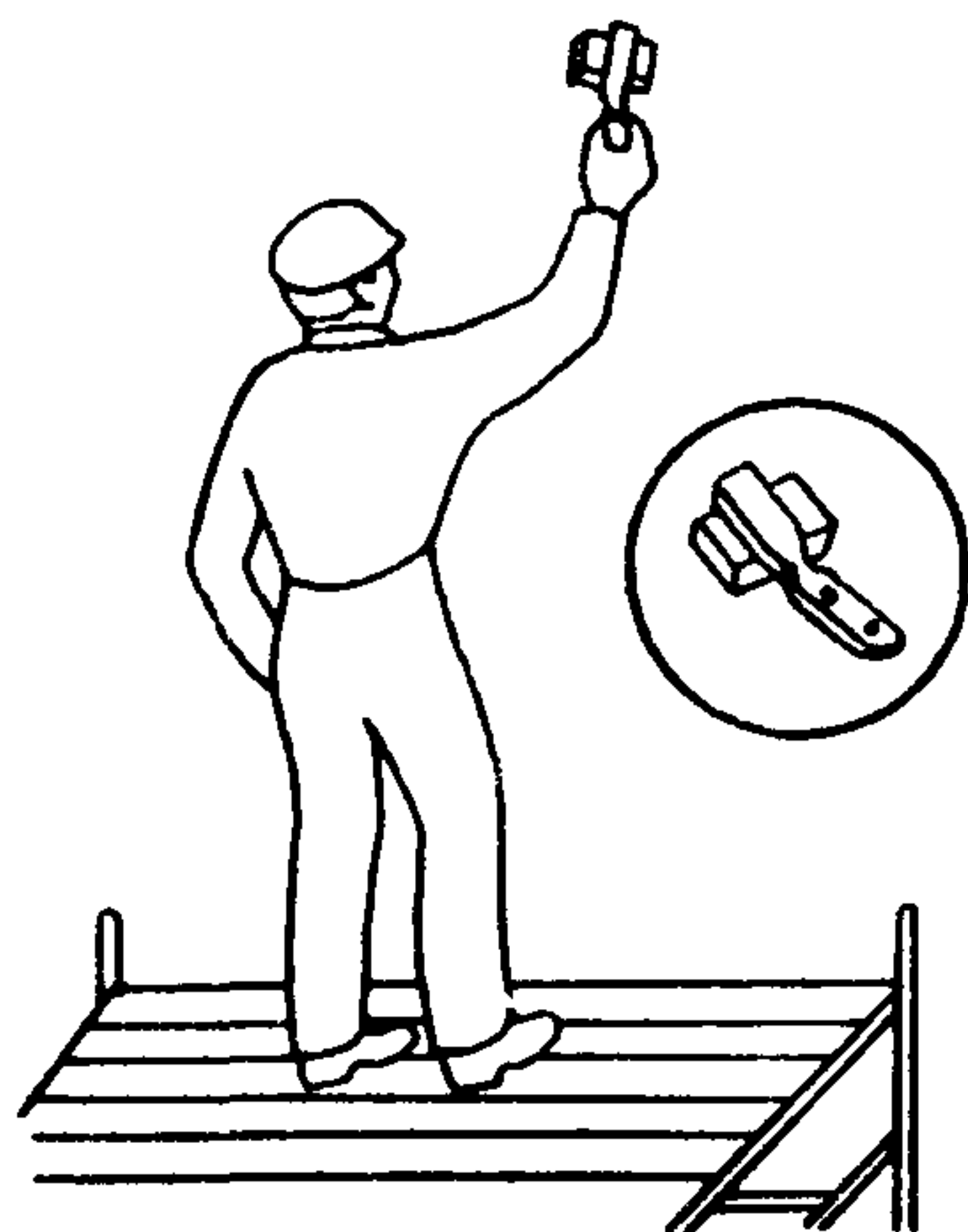
## 4.3. Описание операций

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

- 1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ, РАСШИВКА ТРЕЩИН; 65 мин;  $M_1, M_2$ ; скребки на удлиненных ручках, обоймы с лешадьями, стальные шпатели, столик-подмости



Маляры  $M_1$  и  $M_2$  (один с пола, другой со столика-подмостей) скребками на удлиненных ручках очищают поверхность стен от затвердевших брызг раствора. Затем лешадью, закрепленной в обойме, удаляют следы грубой затирки и другие шероховатости. Трещины глубиной до 2 мм расшивают шпателем, держа его под углом  $45^\circ$  к поверхности стены

- 2 ПРООЛИФКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин;  $M_1, M_2$ ; меховой валик, ванночка с сеткой, ведра с олифой

Маляр  $M_1$  погружает валик в ванночку с олифой и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит олифу на обрабатываемую поверхность стены. Маляр  $M_2$  в ведрах подносит олифу к рабочему месту



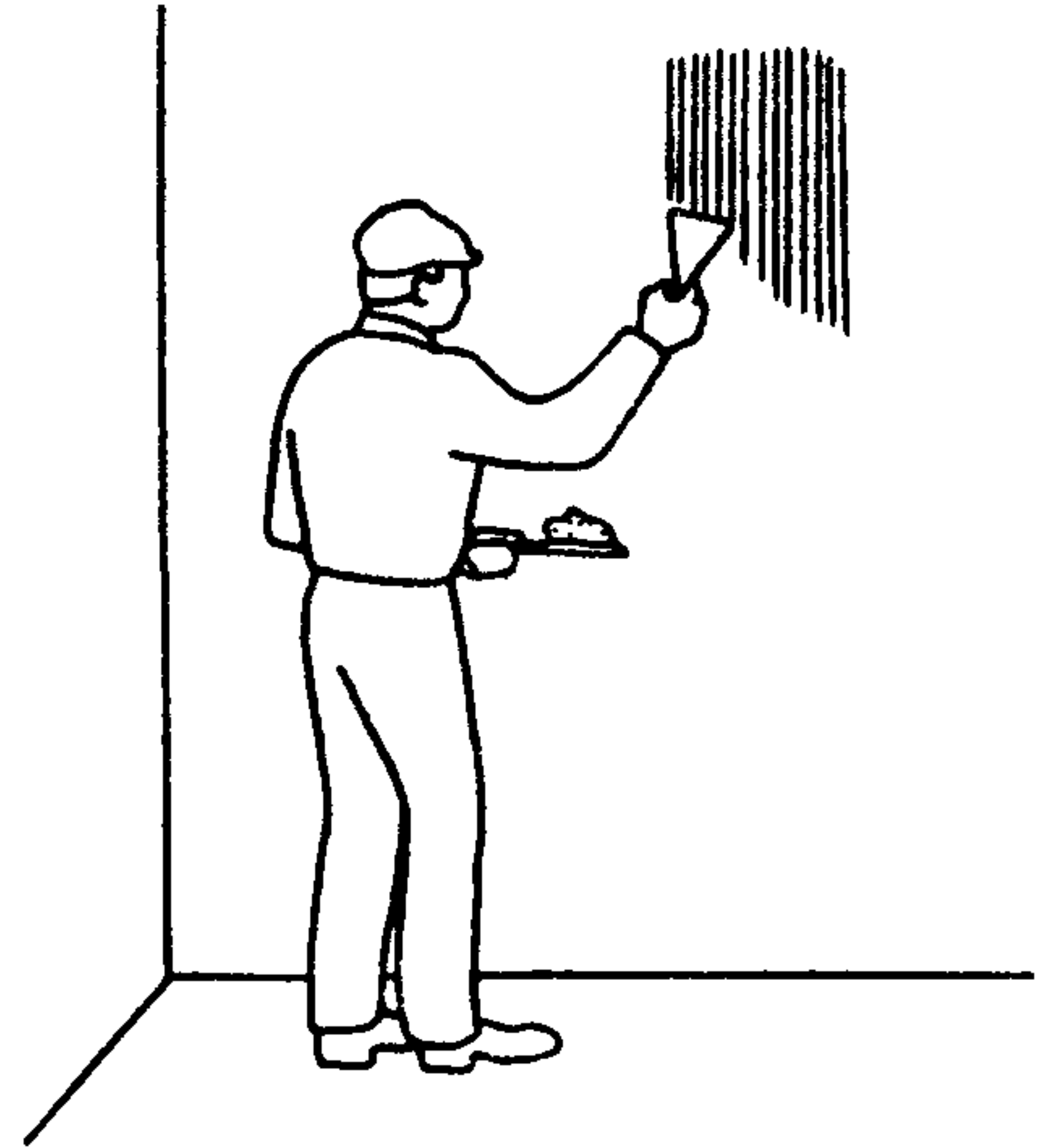
х) На  $100 \text{ м}^2$  поверхности стен.

1

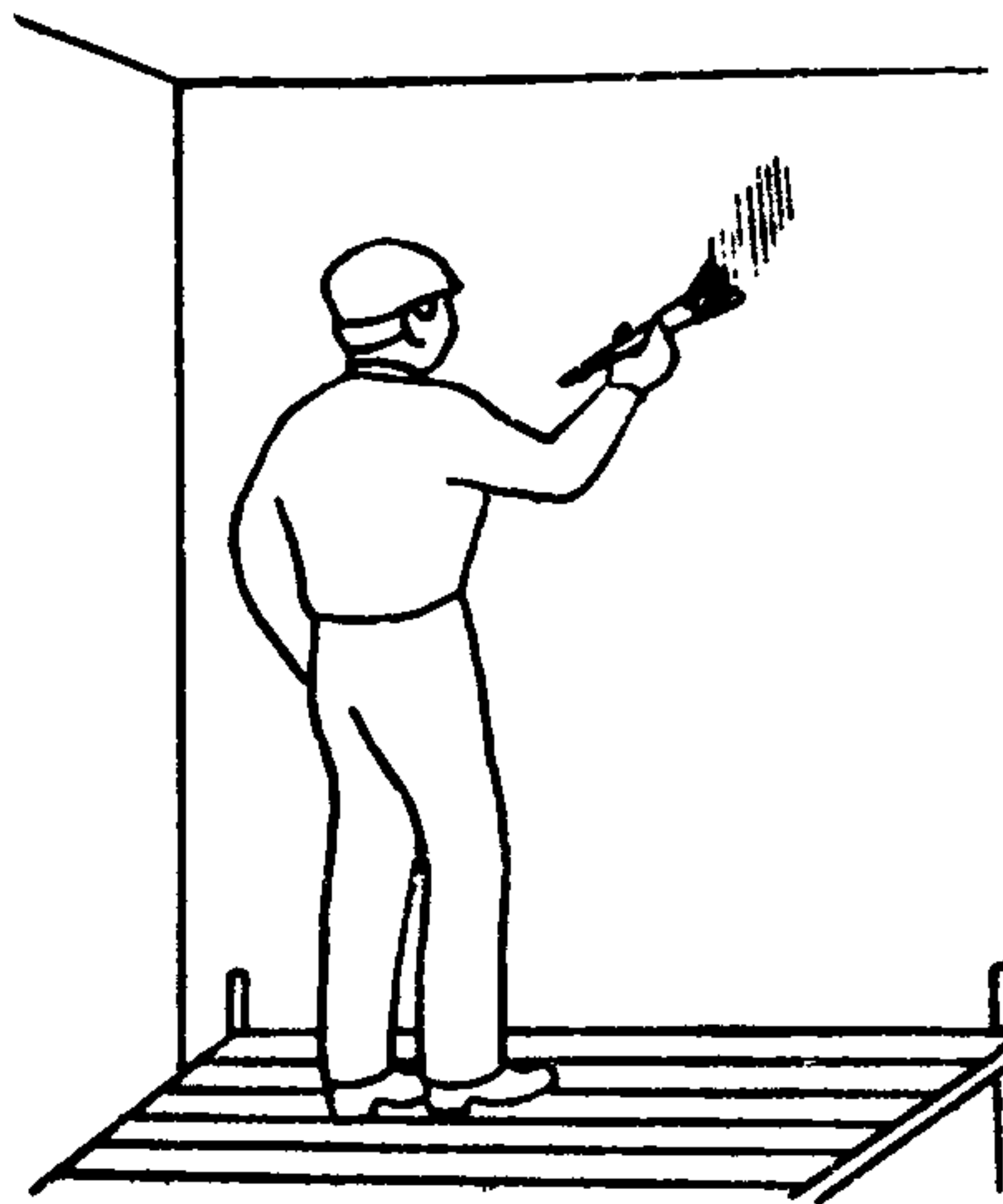
2

- 3 ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА; 75 мин;  $M_1, M_2$ ; шпатели, ящик со шпаклевкой; столик-подмости

Маляр  $M_1$ , стоя на столике-подмостях, заполняет шпаклевкой имеющиеся на поверхности раковины, впадины и расшитые трещины. Маляр  $M_2$  выполняет ту же работу, стоя на полу



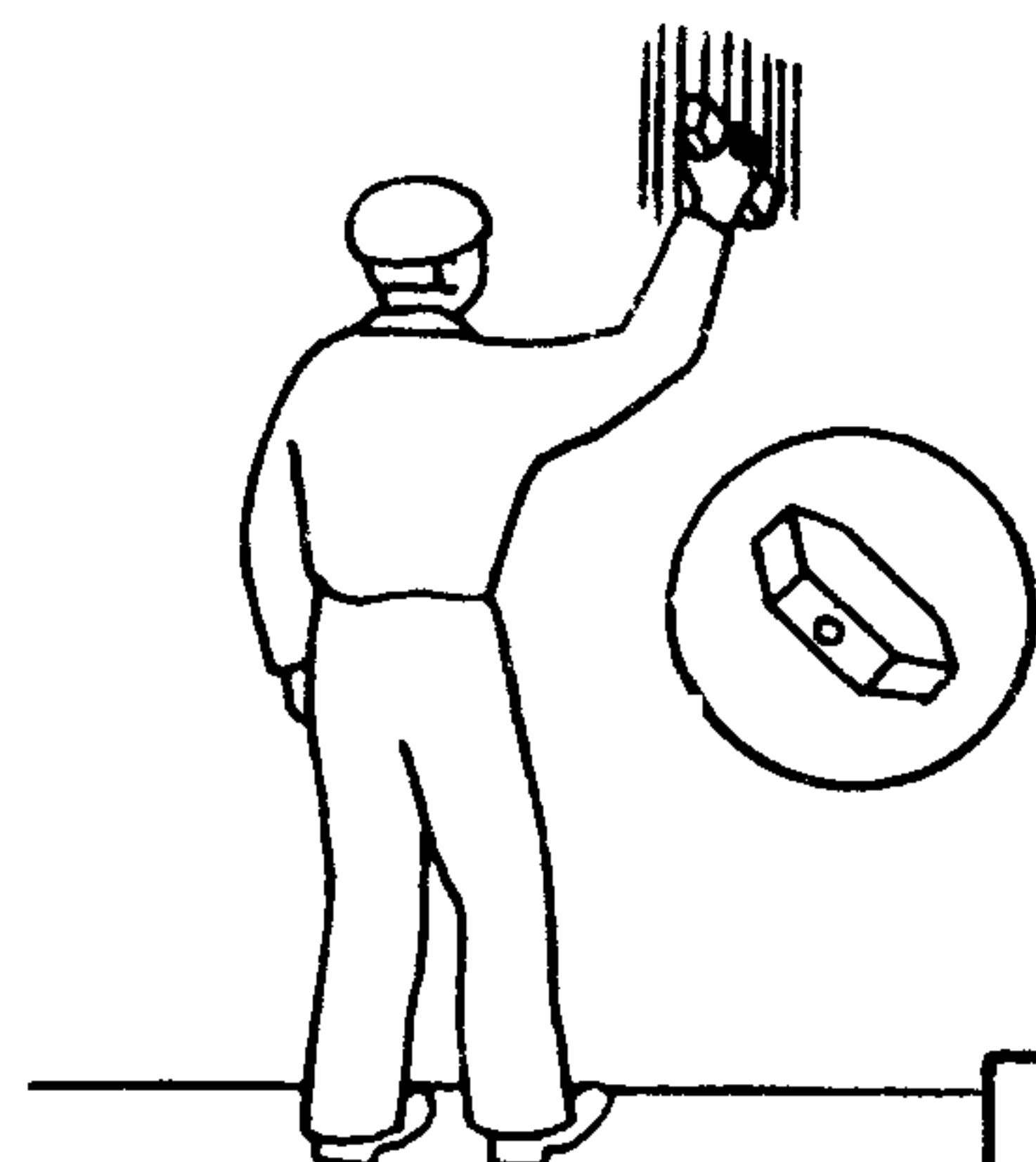
- 4 ПРООЛИФКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 18 мин;  $M_1, M_2$ ; кисти-ручники, ведра с олифой, столик-подмости



Маляр  $M_1$  со столика-подмостей, а маляр  $M_2$ , стоя на полу, производят проолифку подмазанных мест при помощи кистей-ручников

- 5 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 17 мин;  $M_1, M_2$ ; колодки со шлифовальными шкурками, столик-подмости

Маляр  $M_1$ , стоя на столике-подмостях, круговыми движениями колодки со шкуркой выравнивает поверхность стен, устраняя неровности подмазки. Маляр  $M_2$  выполняет ту же работу, стоя на полу



1

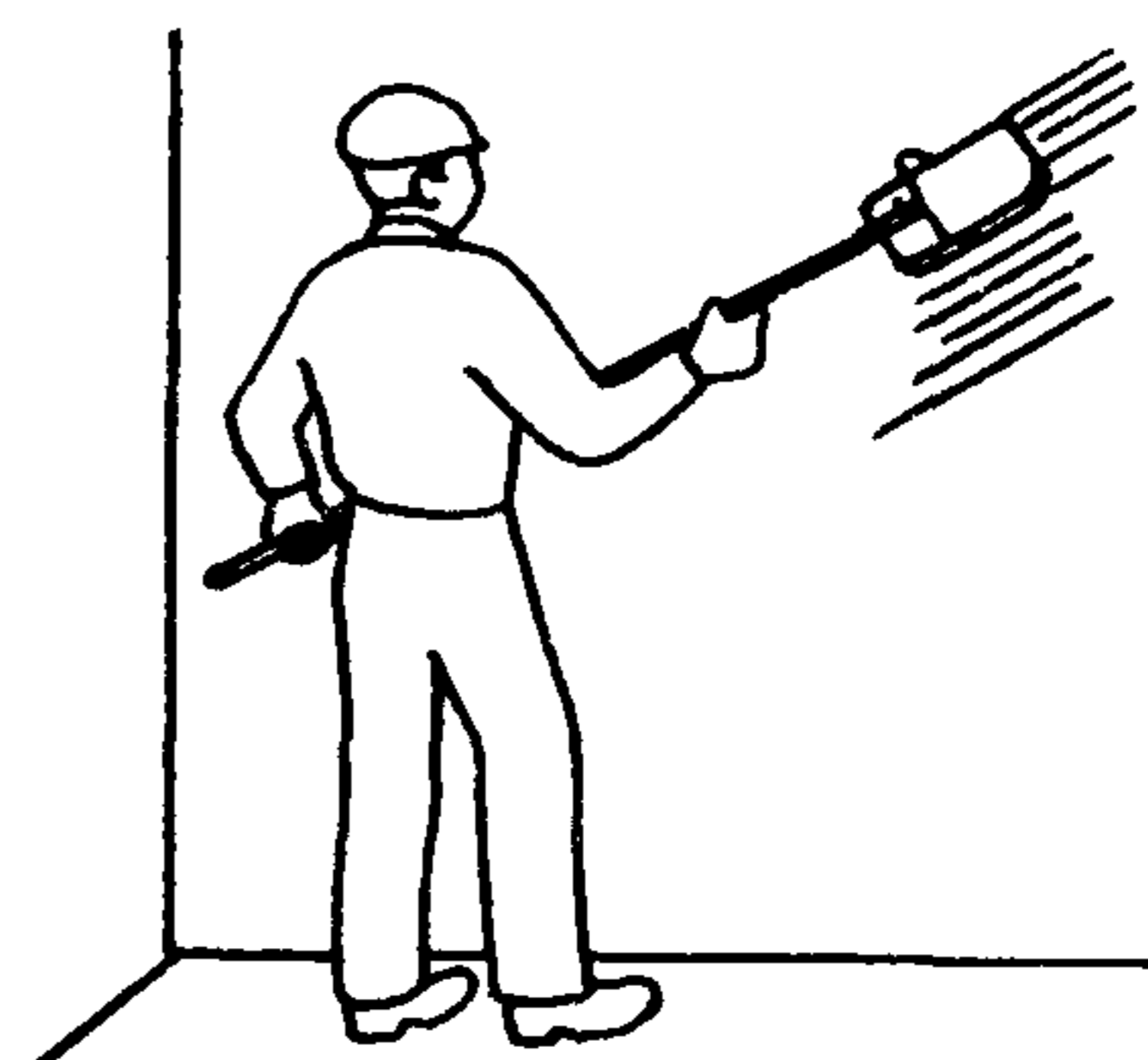
2

- 6 ПЕРВАЯ СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА; 345 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; деревянные шпатели, ящик со шпаклевкой, столик-подмости

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , работая самостоятельно, деревянными шпателями наносят на поверхность стен ровный слой шпаклевки толщиной до 2 мм (толщину наносимого слоя регулируют нажимом руки). Сглаживают шпаклевку сверху вниз и слева направо. При нанесении и сглаживании шпаклевки шпатель держат под углом  $10-15^\circ$  к поверхности стены

- 7 (10) ШЛИФОВКА ШПАКЛЕВКИ; 90 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шарнирные терки

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , работая самостоятельно, шлифуют поверхность стен шарнирными терками, устраняя неровности шпаклевки. Шлифовка может производиться в любом направлении



- 8 (11) ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 60 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; валик меховой, ванночка с сеткой

Маляр  $M_1$  погружает валик в ванночку с масляным оштукатуривающим составом и, прокатив его по сетке для снятия излишков, наносит состав на обрабатываемую поверхность. Маляр  $M_2$  готовит состав и подносит его к рабочему месту

- 9 ВТОРАЯ СПЛОШНАЯ ШПАКЛЕВКА; 231 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; деревянные шпатели, ящики со шпаклевкой, столик-подмости

Маляры  $M_1$  и  $M_2$  выполняют вторую сплошную шпаклевку аналогично первой (см. п.6 настоящего раздела)

- 12 ШЛИФОВКА ОГРУНТОВАННОЙ ПОВЕРХНОСТИ; 45 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; шарнирные терки

Маляры  $M_1$  и  $M_2$ , работая самостоятельно, шлифуют всю поверхность стен шарнирными терками для устранения неровностей. Шлифовка может производиться в любом направлении