

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8,0-24,73-77
ОКРАСКА ПОТОЛКОВ ЗА ОДИН РАЗ	Разработана Гипрооргсельстроем, Минсельстроя СССР ^{х)} Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8,0-27 Окраска стен и потолков силикатными красками	Взамен КТ-8,0-24,3-70

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированной окраске силикатными красками оштукатуренных и бетонных поверхностей потолков в помещениях высотой до 3,5 м.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² потолков	316	220
Затраты труда на 100 м ² потолков, чел.-ч	2,53	3,65

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: за 10-12 часов до окраски нанести на потолок огрунтовочный состав; закрыть картоном, бумагой или рогожей все санитарно-технические приборы, а также стекла и оборудование; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (М₁) - 1
маляр Ш " (М₂) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Агрегат окрасочный конструкции Н.П. Шепеленко	Чертежи треста Оргтехстрой Главсредуралстроя ^{хх)}	1
Удочка	Чертеж О-6 2083 Гипроорг- сельстроя	1

х) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

хх) 620081, г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

КТ-8.0-24.73-77

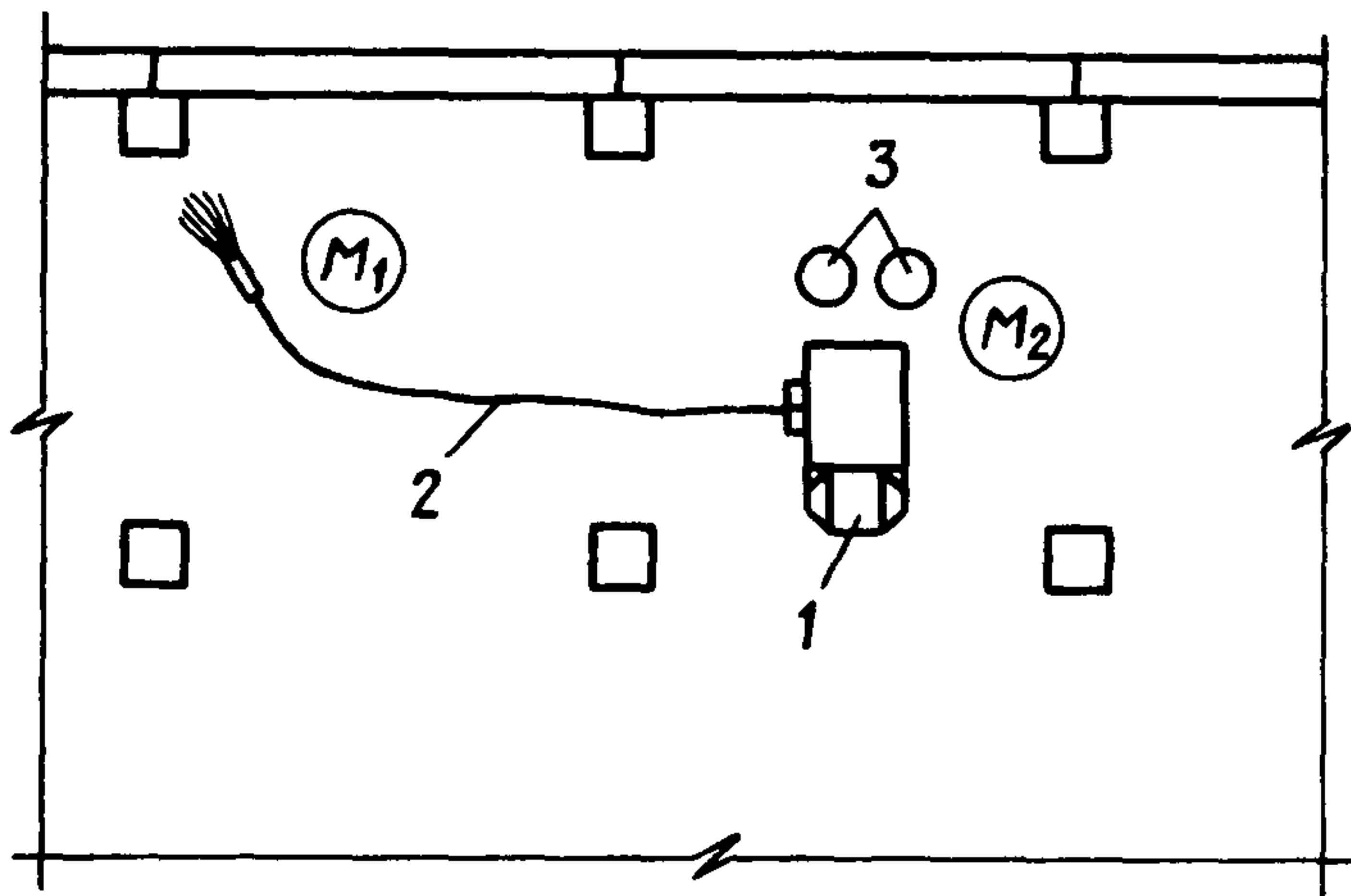
Продолжение

1	2	3
Шланг резиновый диаметром 12 мм, длиной 30 м	ГОСТ 18698-73	1
Ведро	-	2

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Маляры производят окраску потолков при помощи агрегата конструкции Н.П. Шепеленко, периодически заполняя бак окрасочным составом по мере его расходования.

4.2. Организация рабочего места



M_1, M_2 - рабочие места маляров

1 - окрасочный агрегат; 2 - шланг с удочкой; 3 - ведра

