

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.72-77
ОКРАСКА СТЕН ЗА ОДИН РАЗ	Разработана Гипрооргсельстроем, Минсельстроя СССР ^{х)}
Входит в комплект карт ККТ-8.0-27 Окраска стен и потолков силикатными красками	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство Взамен КТ-8.0-24.2-70

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированной окраске силикатными красками оштукатуренных и бетонных поверхностей стен за 1 раз.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности стен	404	334
Затраты труда на 100 м ² поверхности стен, чел.-ч	1,98	2,4

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: окрасить потолки; огрунтовать поверхность стен; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления.

2.2. Окраску стен производят не ранее чем через 10-12 часов после нанесения огрунтовочного состава и при температуре в помещении не ниже 15°С.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда (М₁) - 1

маляр Ш " (М₂) - 1

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Агрегат окрасочный конструкции Н.П. Шепеленко	Чертежи греста Оргтехстрой Главсредуралстроя ^{хх)}	1

х) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

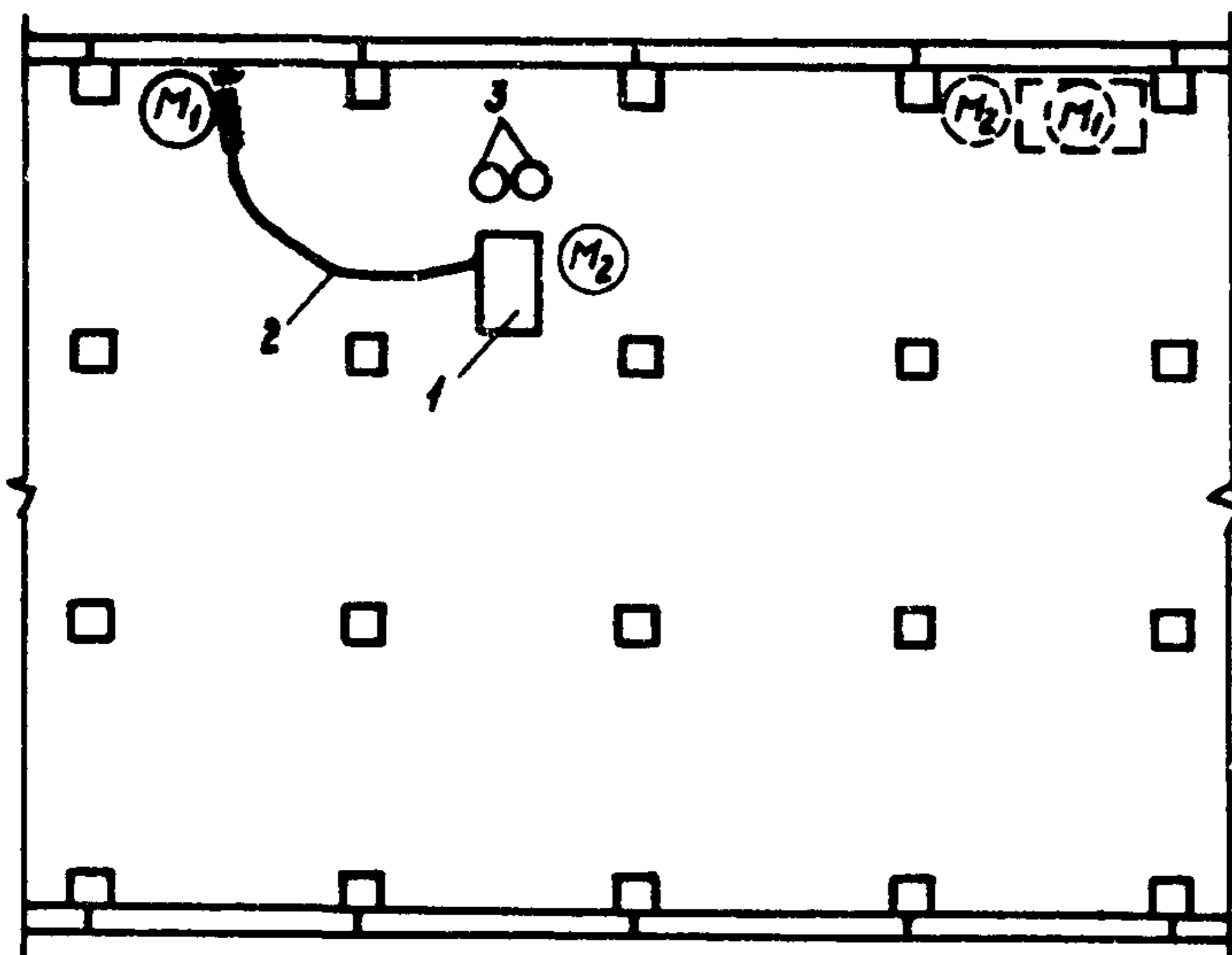
хх) 620081, г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамша-Сибиряка, 38.

1	2	3
Удочка	Чертеж О-6 2083 Гипрооргсельстроя	1
Шланг резиновый диаметром 12 мм, длиной 30 м	ГОСТ 18698-73	1
Столик универсальный	Чертеж 3212.00.00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя ^{х)}	2
Кисть-ручник № 46	ГОСТ 10597-70	2
Ведро	-	2

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по окраске стен силикатными красками выполняют в следующем порядке: делают отводку верхней и нижней границ окраски; окрашивают стены при помощи шланга с удочкой.

4.2. Организация рабочего места



- M_1, M_2 - рабочие места маляров при окраске стены;
- M_1, M_2 - то же, при отводке верха и низа стены

1 - окрасочный агрегат; 2 - шланг с удочкой; 3 - ведра

х) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин											Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин		
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55				
1	Подготовка рабочего места														2	4
2	Отводка верхней и нижней границ окраски стен														19	38
3	Нанесение окрасочного состава на поверхность стены														26	52
4	Промывка агрегата, шланга, и удочки														7	14
5	Отдых														5	10
Итого на 100 м ² поверхности стен																118

4.4. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

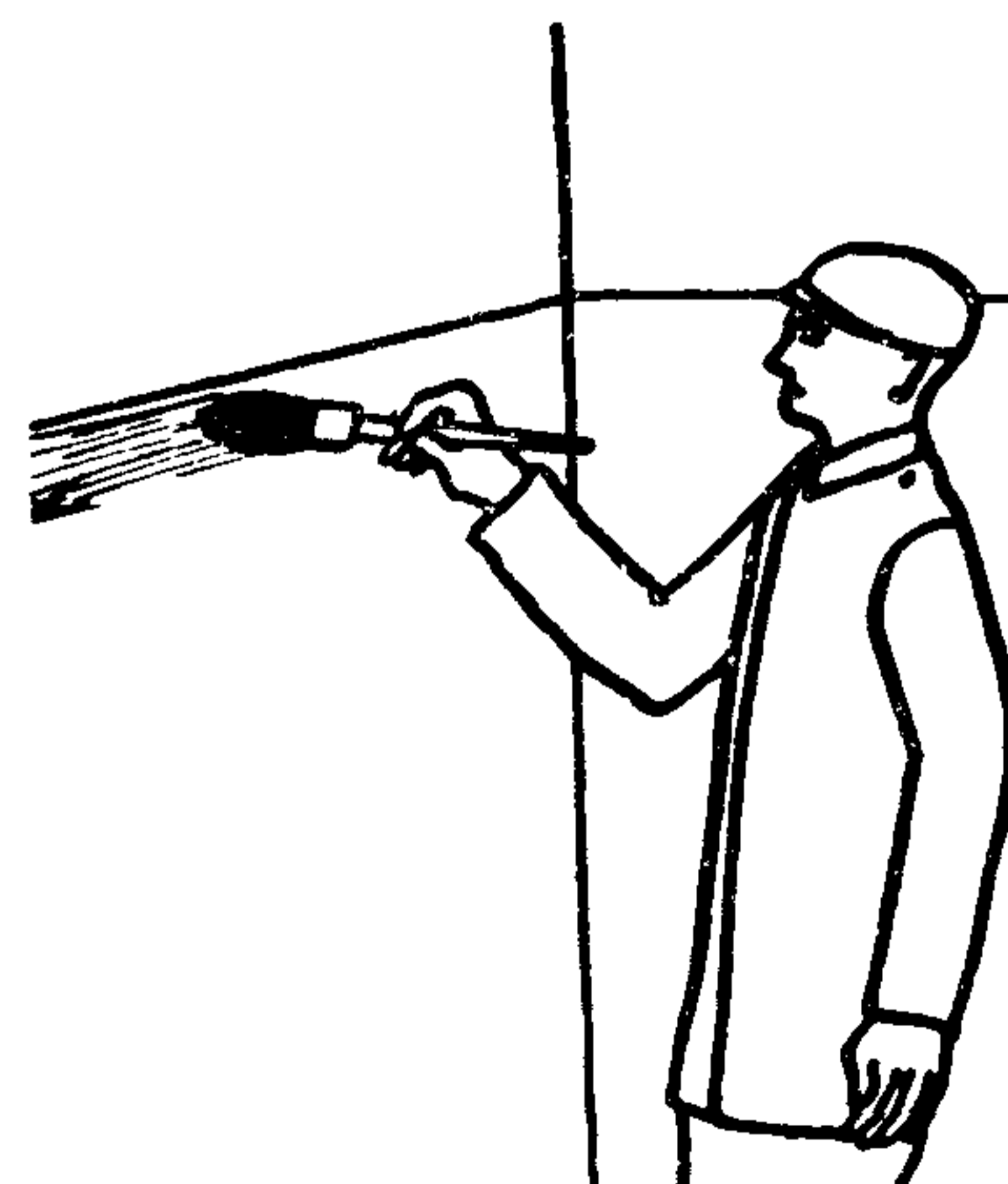
2

- 1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 2 мин; М₁, М₂; окрасочный агрегат, удочка, шланг, столики, ведра, кисти-ручники

Маляры М₁ и М₂ устанавливают столики на рабочее место, подносят материалы и инструменты

- 2 ОТВОДКА ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ГРАНИЦ ОКРАСКИ СТЕН; 19 мин; М₁, М₂; ведра, кисти-ручники, столик

Маляр М₁ погружает кисть на половину длины рабочей части в окрасочный состав, слегка отжимает ее и прикладывает к стене. Движением руки слева направо он делает отводку шириной 20-25 см ниже отбитой линии окраски. Кисть маляр держит наклонно к плоскости стены в направлении движения, слегка поворачивая ее вокруг оси по мере расходования окрасочного состава

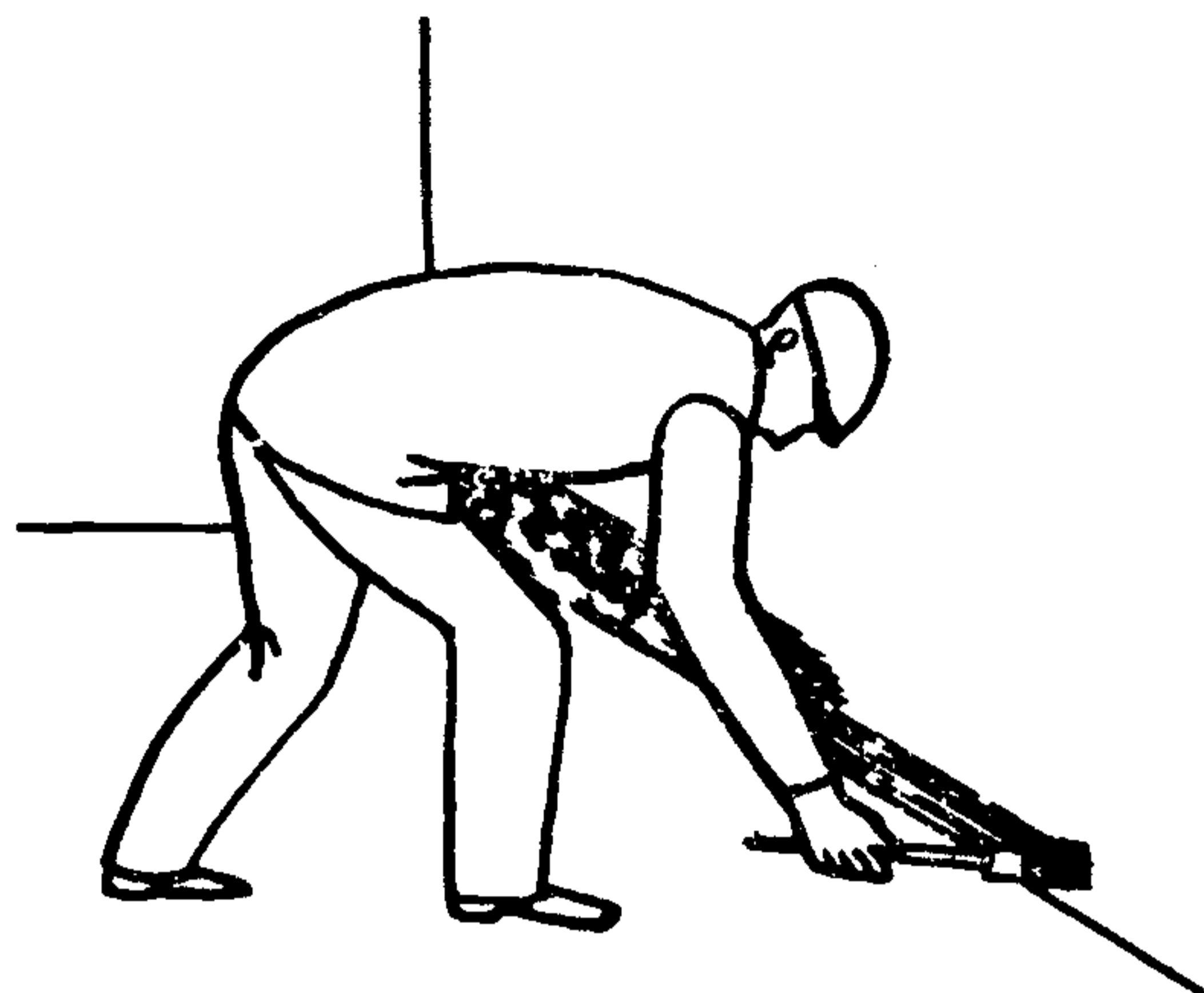


^{х)} На 100 м² поверхности стен.

1

2

Маляр M_2 аналогичным способом делает отводку нижней части стены над плинтусом



3 НАНЕСЕНИЕ ОКРАСОЧНОГО СОСТАВА НА ПОВЕРХНОСТЬ СТЕНЫ; 26 мин;
 M_1, M_2 ; окрасочный агрегат, удочка, шланг

Маляр M_1 правой рукой берет удочку за рукоять регулирующего крана, а левой – за удлинительную трубку; держа удочку у верхней части стены, на расстоянии 0,75–1 м от нее, он правой рукой открывает кран для подачи окрасочного состава. Окраску производят круговыми движениями удочки сверху вниз, направляя факел перпендикулярно окрашиваемой поверхности. Маляр M_2 в процессе работы обслуживает агрегат: заправляет бак, процеживает окрасочный состав через установленное на баке сито, следит за режимом работы, включает и выключает подачу состава в удочку

