

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.91-77
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ПОД ОКРАСКУ	Разработана Гипрооргсельстроем, Минсельстроя СССР ^{х)} Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8.0-27 Окраска стен и потолков силикатными красками	Взамен КТ-8.0-24.1-70

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке оштукатуренных и бетонных поверхностей внутренних стен высотой до 3,5 м под окраску силикатными красками.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² поверхности стен	280	243
Затраты труда на 100 м ² поверхности стен, чел.-ч	2,85	3,30

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: очистить поверхность стен; закрыть рогожей (бумагой) все санитарно-технические приборы, стекла и оборудование; доставить на рабочее место инструменты, приспособления и материалы.

2.2. Влажность штукатурки или бетона перед нанесением грунтовочного состава не должна превышать 8%.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр 1У разряда	(M ₁)	- 1
маляр Ш "	(M ₂)	- 1
маляр П "	(M ₃)	- 1

^{х)} 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

КТ-8.0-24.91-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Агрегат окрасочный конструкции Н.П. Шепеленко	Чертежи треста Оргтехстрой Главсредуралстроя ^{х)}	1
Удочка	Чертеж О-6 2083 Гипрооргсельстроя	1
Шланг резиновый диаметром 12 мм, длиной 30 м	ГОСТ 18698-73	1
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м для очистки поверхности стен	Чертеж треста Оргтехстрой Минпромстроя БССР ^{хх)}	1
Кисть-ручник № 46	ГОСТ 10597-70	3
Кисть травяная с ручкой длиной 1,5 м	-	1
Шнур длиной 20 м	-	1
Метр стальной складной	ГОСТ 7253-54	1
Столик универсальный	Чертеж 3212.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя ^{ххх)}	2
Ведро	-	3

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по подготовке поверхности стен выполняют в следующем порядке: очищают стены от брызг раствора и пыли; отбивают линию верха окраски; удочкой наносят на поверхность стен грунтовочный состав за один раз; делают отводку границы окраски вверх стен и вниз над плитусом.

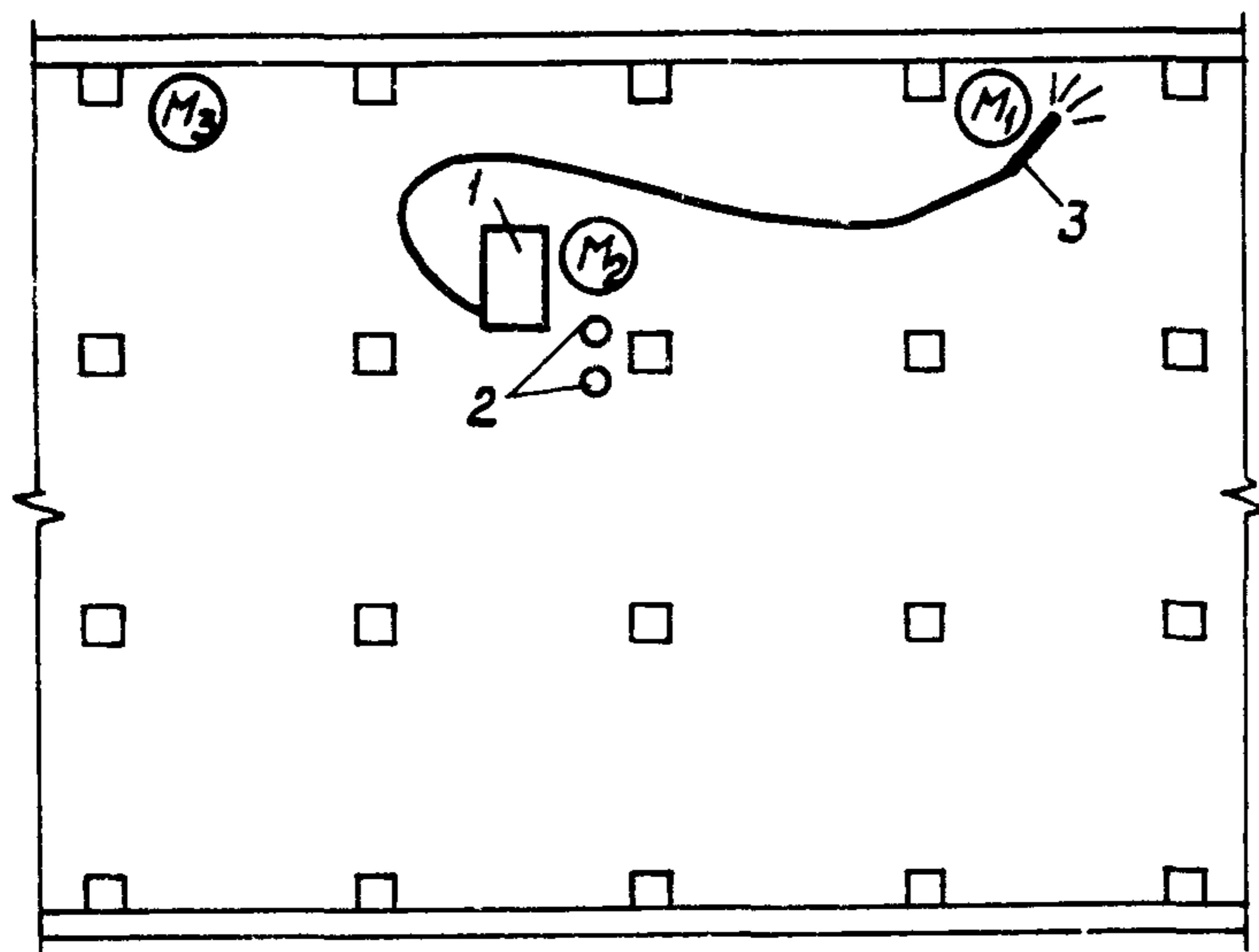
х) 620081, г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

хх) 220000, г. Минск, проспект Ленина, 8.

ххх) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

КТ-8.0-24.91-77

4.2. Организация рабочего места



- рабочие места маляров

1 - окрасочный агрегат;

2 - ведра;

3 - шланг с удочкой

4.3. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин											Продолжи- тельность, мин	Затрата труда, чел.-мин				
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55			60			
1	Подготовка рабочего мес- та																3	9
2	Очистка поверхности стен от брызг раствора и пыли																29	29
3	Нанесение линий' верха ок- раски																7	14
4	Огрунтовка поверхности стен																28	56
5	Отводка верхней и нижней границ окраски																19	35
6	Промывка агрегата и шлан- га																5	10
7	Отдых																6	18
Итого на 100 м ² поверхности стен													171					

КТ-8.0-24.91-77

4.4. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

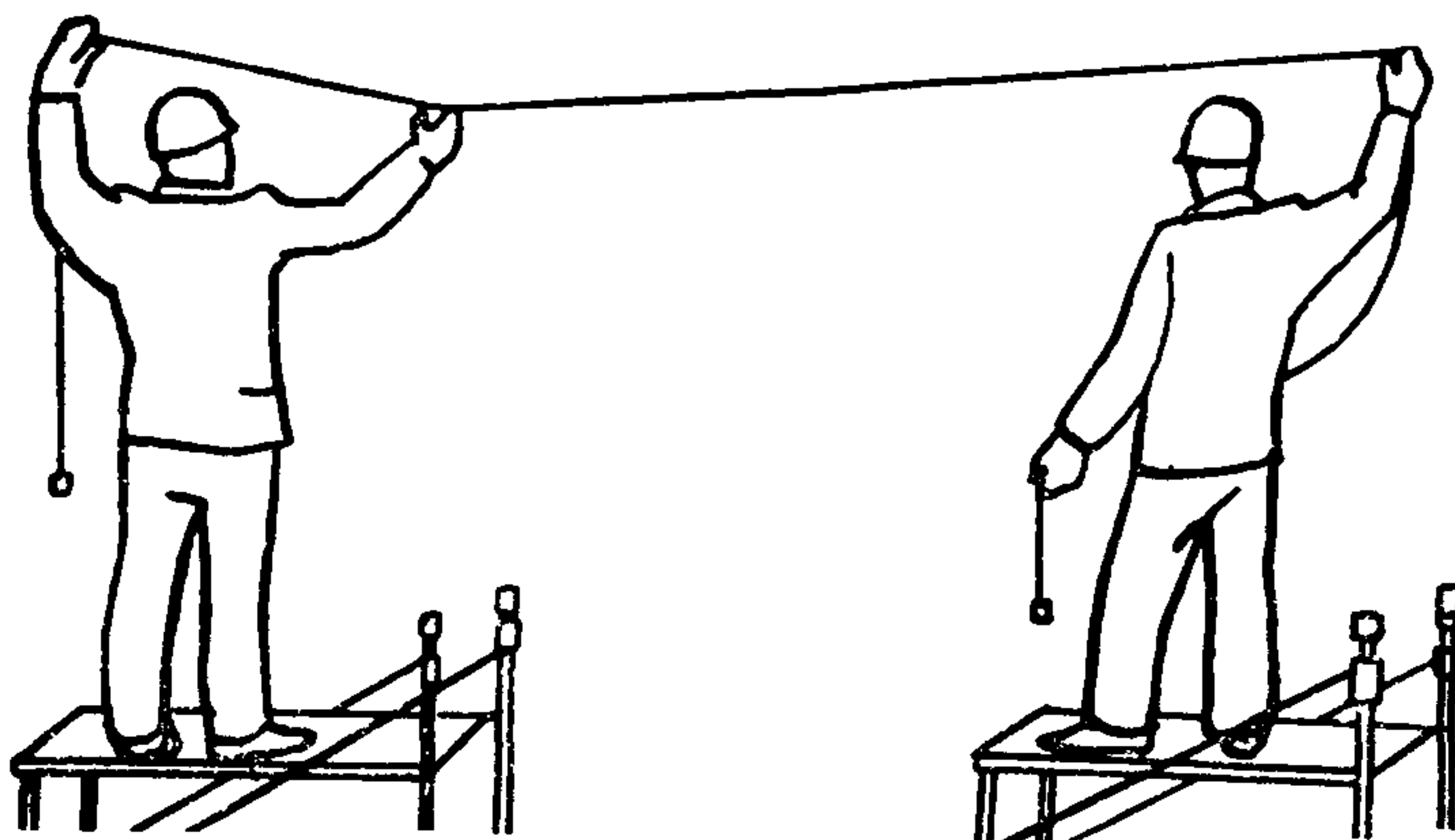
2

2 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ БРЫЗГ РАСТВОРА И ПЫЛИ; 29 мин; М₃; скребок, травяная кисть

Маляр М₃, находясь на расстоянии 0,6-1 м от стены и держа скребок под углом 30-40° к поверхности, очищает ее от брызг раствора движениями снизу вверх в верхней части, слева направо - в средней и сверху вниз - в нижней. Затем травяной кистью он сметает со стены пыль



3 НАНЕСЕНИЕ ЛИНИЙ ВЕРХА ОКРАСКИ; 7 мин; М₁, М₂; столики, шнур, метр



Маляры М₁ и М₂, находясь на столиках, наносят на стену отметки линии верха окраски. После этого разметочный шнур окрашивают сухим пигментом, концы шнура прижимают к вынесенным на стену отметкам, а затем оттягивают и резко отпускают шнур, отбивая на стене линию верха окраски

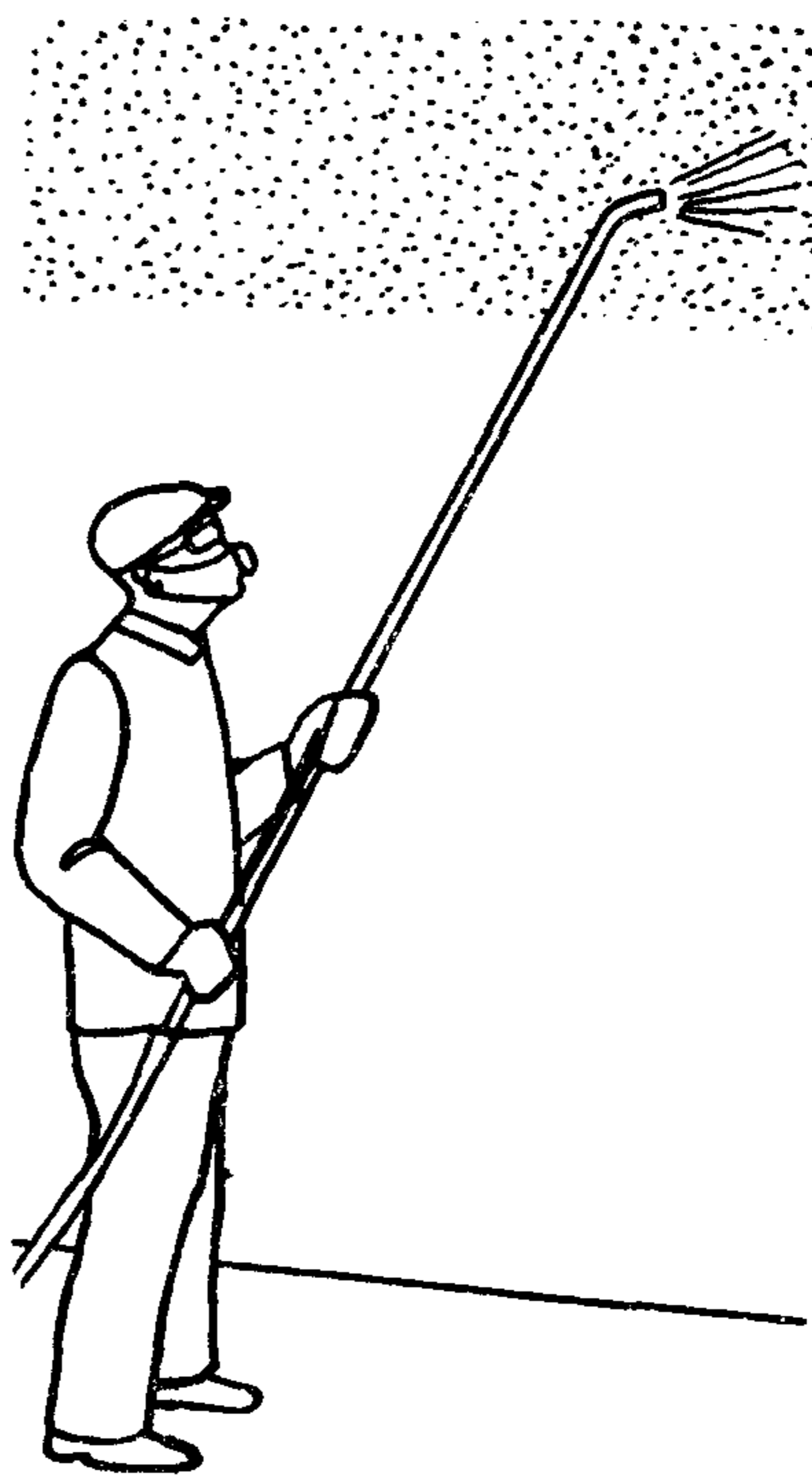
^{х)} На 100 м² поверхности стен.

1

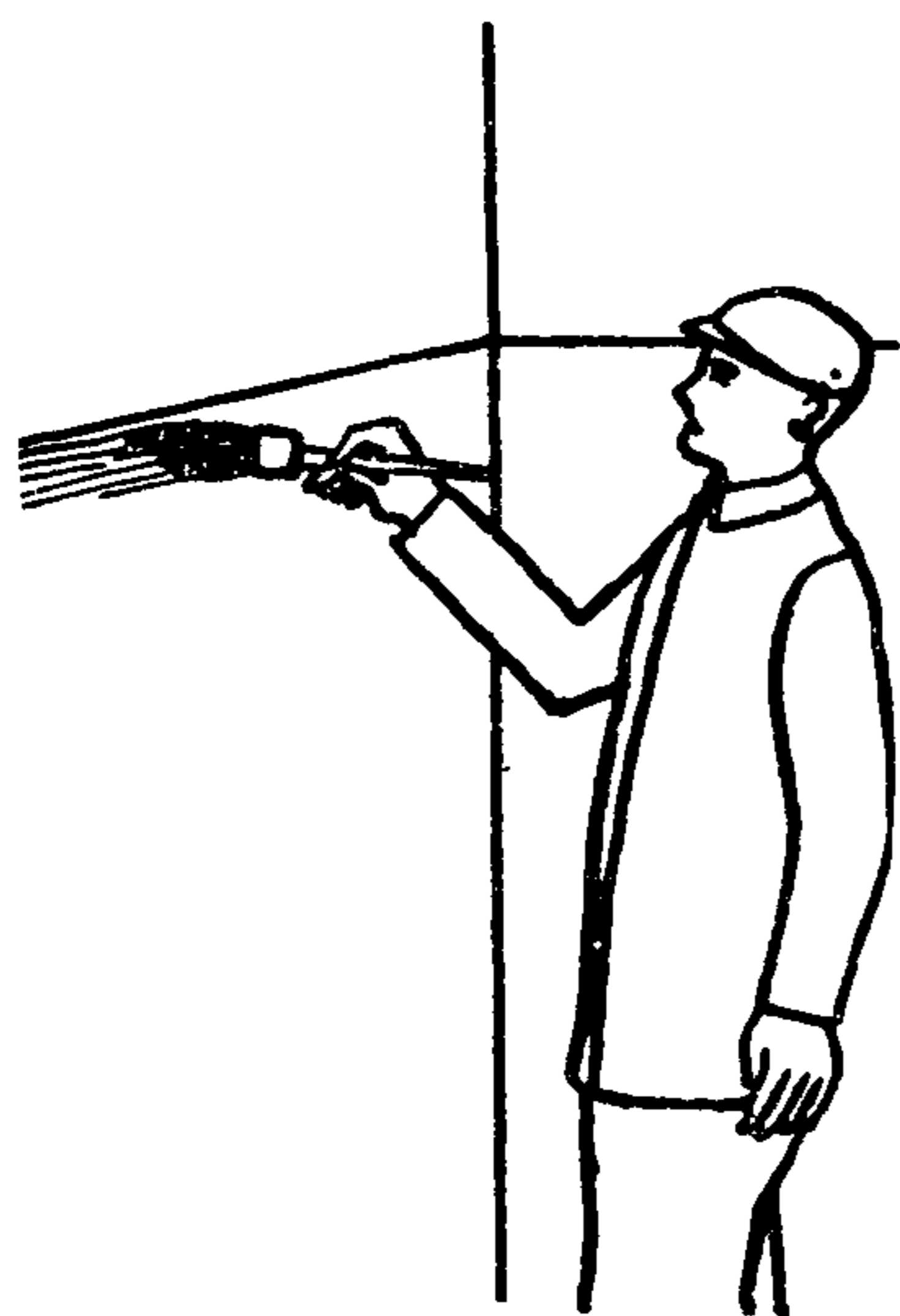
2

- 4 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЕН; 28 мин; M_1 , M_2 ; окрасочный агрегат, удочка, шланг, ведро

Маляр M_1 берет удочку правой рукой у регулирующего крана, а левой за удлинительную трубку. Держа форсунку удочки над ведром, он открывает кран подачи огрунтовочного состава и регулирует факел распыления. Затем подносит форсунку удочки к верхней части стены, на расстоянии 0,75–1 м от нее, и огрунтовывает поверхность плавными круговыми движениями удочки сверху вниз, направляя факел распыления перпендикулярно поверхности. Маляр M_2 при нанесении огрунтовочного состава обслуживает окрасочный агрегат: заправляет бак, процеживая состав через установленное на баке сито, следит за режимом работы, включает и выключает подачу состава в удочку



- 5 ОТВОДКА ВЕРХНЕЙ И НИЖНЕЙ ГРАНИЦ ОКРАСКИ; M_3 - 19 мин; M_1 , M_2 - 8 мин; столик, ведра, кисть-ручник



Маляр M_3 погружает кисть в огрунтовочный состав, отжимает ее о стенку ведра и прикладывает к стене у отбитой линии. Движением руки слева направо он делает ниже отбитой линии отводку шириной 20–25 см. При этом маляр держит кисть наклонно к плоскости стены в направлении движения, слегка поворачивая ее вокруг оси по мере расходования огрунтовочного состава. Маляры M_1 и M_2 аналогичным способом делают отводку нижней части стены над плинтусом