

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА  
ПОВЕРХНОСТИ

Входит в комплект карт КТ-8.0-28

Механизированная окраска потолков  
водоэмульсионными красками

КТ-8.0-24.75-77

Разработана  
трестом Мосоргстрой<sup>x)</sup>  
с участием ЦНИБ Мосстроя  
Главмосстроя

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Взамен КТ-8.0-24.7-73

## 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

**1.1.** Карта предназначена для организации труда рабочих при улучшенной окраске поверхности потолков водоэмульсионными поливинилакетатными красками ВА-27 с применением установки УБРХ-1М для подачи и нанесения окрасочного состава.

**1.2.** Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> потолков	245	176
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> потолков, чел.-ч	3,25	4,56

Примечание. Выработка и затраты труда по ЕНиР приняты для клеевой окраски потолков ручным краскопультом.

## 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

**2.1.** До начала работ необходимо: подготовить и просушить поверхность потолков; проверить работу установки и компрессора; доставить на рабочее место материалы и инструменты; обеспечить рабочих защитными очками и респираторами,

**2.2.** Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

## 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

**3.1.** Исполнители:

маляр 1У разряда ( $M_1$ ) - 1  
маляр Ш " ( $M_2$ ) - 1

**3.2.** Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Установка для подачи и нанесения окрасочного состава	УБРХ-1М, чертежи Перовского ремонтно-локомотивного завода	1
Компрессор	СО-7А	1

<sup>x)</sup> 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

КТ-8.0-24.75-77

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

**4.1.** Операции по окраске потолков эмульсионными красками выполняют в следующем порядке: сначала огрунтывают поверхность, а затем окрашивают ее за 2 раза.

**4.2.** Эмульсионную поливинилацетатную краску ВА-27 приготовляют централизованно и доставляют на объект в специальной таре. Хранить краску следует в помещении с положительной температурой, а перед употреблением тщательно перемешивать.

Наносить краску на поверхность, обработанную медным купоросом, не разрешается.

#### 4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин					Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		20	40	60	80	100		
1	Огрунтовка поверхности			M <sub>1</sub>			29	58
2	Первая окраска		M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>			34	68
3	Вторая окраска				M <sub>1</sub>	M <sub>2</sub>	34	68
<i>Итого на 100 м<sup>2</sup> потолков</i>								194

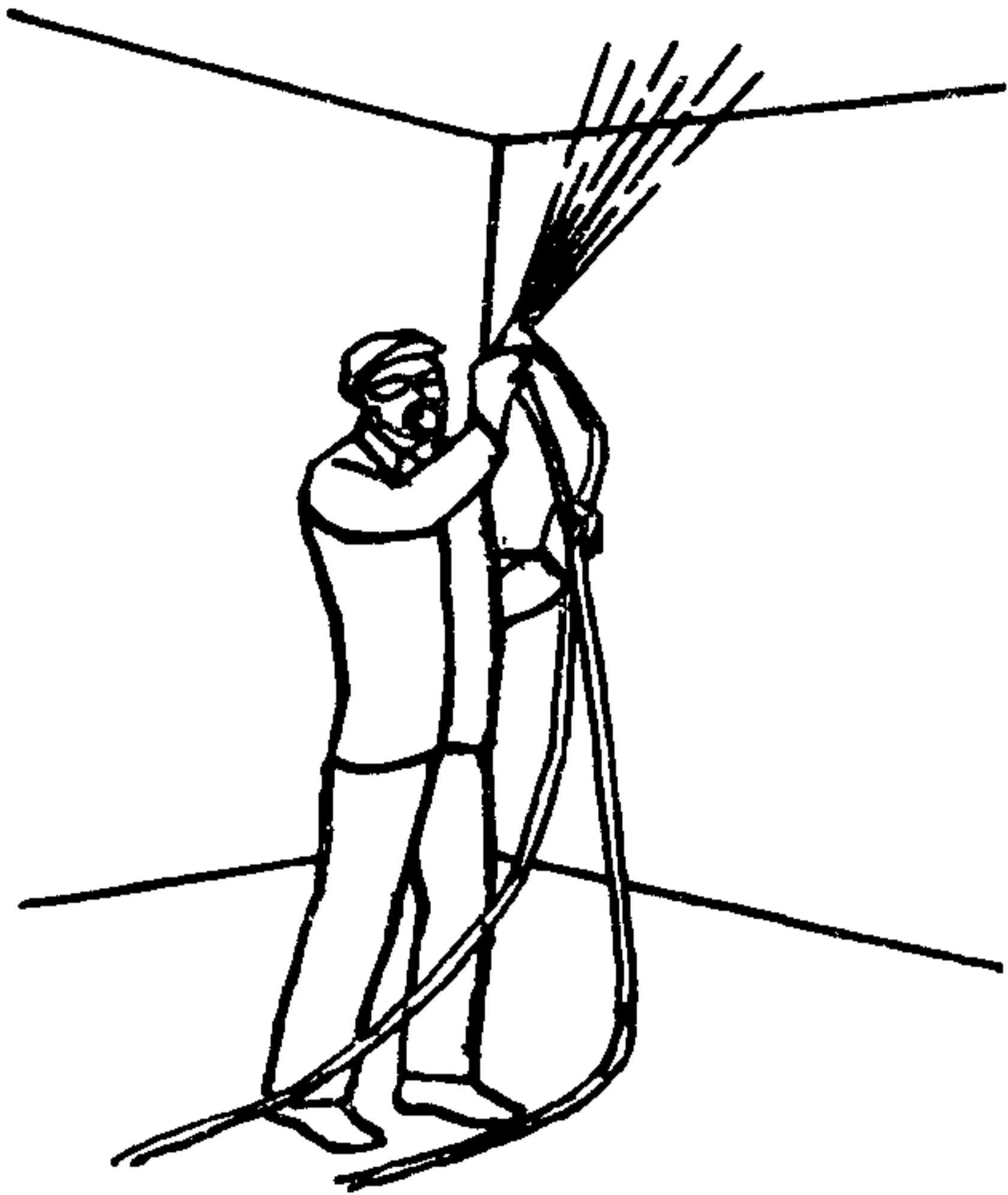
**Примечание.** В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

#### 4.4. Описание операций

№ по графику      Наименование операций, их продолжительность,<sup>x)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

- 1 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ;** 29 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; установка УБРХ-1М, компрессор

Маляры  $M_1$  и  $M_2$  проверяют качество краски, перемешивают ее и заливают в бак установки. После пуска установки и компрессора проверяют работу пистолета. Затем маляр  $M_1$  наносит огрунтовочный состав на поверхность потолка параллельными полосами, перекрывающими одну другую на 4-5 см. При этом пистолет он держит на расстоянии 35-40 см от потолка так, чтобы струя состава попадала на поверхность максимально отвесно. Маляр  $M_2$  в процессе огрунтовки следит за установкой, регулирует равномерность подачи состава в шланг, подносит состав и добавляет его в бак установки



- 2 ПЕРВАЯ ОКРАСКА;** 34 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; установка УБРХ-1М, компрессор

Проверив равномерность огрунтовки и просушив ее (через 1-2 часа), маляры  $M_1$  и  $M_2$  приступают к окраске потолков. Маляр  $M_1$  проверяет исправность шлангов и работу пистолета, а затем наносит краску на поверхность так же, как и при огрунтовке, не допуская пропусков и подтеков. Маляр  $M_2$  выполняет в процессе окраски те же операции, что и при огрунтовке

- 3 ВТОРАЯ ОКРАСКА;** 34 мин;  $M_1$ ,  $M_2$ ; установка УБРХ-1М, компрессор

После непродолжительной выдержки (два часа) маляры  $M_1$  и  $M_2$  приступают к повторной окраске потолков и ведут ее в том же порядке, как и первую

<sup>x)</sup>На 100 м<sup>2</sup> потолков.