

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8.0-24.77-77
ПОДГОТОВКА ПОТОЛКОВ ПОД КЛЕЕВУЮ ОКРАСКУ	Разработана трестом Киеворгстрой ^{х)} Главкиевгорстроя
Входит в комплект карт ККТ-8.0-18. Улучшенная клеевая окраска стен и потолков	Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство

Взамен КТ-8.0-24.9-68;
КТ-8.0-24.10-68;
КТ-8.0-24.12-68

1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке оштукатуренных потолков под улучшенную клеевую окраску.

1.2. Показатели производительности труда

	<u>По карте</u>	<u>По ЕНиР</u>
Выработка на 1 чел.-день, м ² потолков	169	139
Затраты труда на 100 м ² потолков, чел.-ч	4,72	5,74

2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: закончить монтаж санитарно-технических и электротехнических сетей; заделать отверстия, оштукатурить их, а также места сопряжений стен и потолков; обеспечить в помещении температуру не ниже 8⁰ С; просушить поверхность потолков (влажность их не должна превышать 70%); доставить на рабочее место материалы и инструменты.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А. 11-70, § 17.

3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнители:

маляр Ш разряда (М₁) - 1
маляр П " (М₂) - 1

^{х)} 252010, г. Киев-10, ул. Суворова, 4/6.

КТ-8.0-24.77-77

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Скребок стальной с ручкой длиной 1,5 м	Чертеж П-972-00 треста Киеворгстрой	1
Приспособление шлифовальное с ручкой длиной 1,5 м (или терка шарнирная)	Чертеж П-973-00 того же треста (чертеж треста Мосоргстрой ^{х)})	2
Шпатель шириной 300 мм со стальным лезвием	Чертеж П-971-00 того же треста	2
Шпатель стальной узкий	ШСЛ-100, ГОСТ 10778-64	2
Столик-подмости складной	Чертеж П-974-00 треста Киеворгстрой или чертеж 298А.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя ^{хх)}	2
Кисть травяная на ручке длиной 1,5 м	-	2

4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

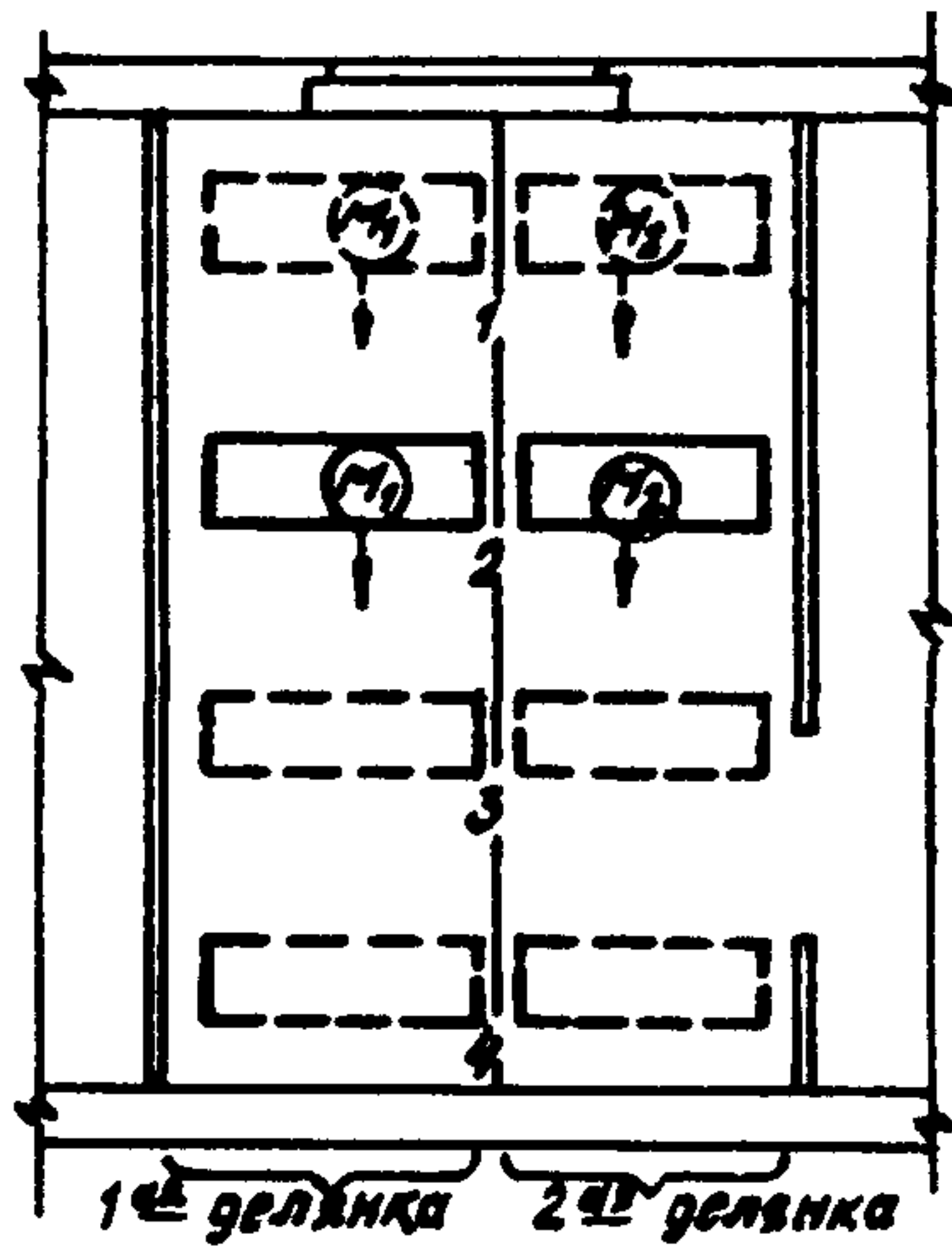
4.1. Операции по подготовке оштукатуренных потолков под улучшенную клеевую окраску выполняют в следующем порядке: очищают и сглаживают поверхность потолка и сметают с нее пыль; расшивают трещины и подмазывают отдельные места; шлифуют подмазанные места.

4.2. Работы ведутся одновременно в двух комнатах. В одной маляр M_1 очищает потолок скребком, а в другой, где маляры вместе закончили сглаживание поверхности, маляр M_2 сметает пыль с потолка.

х) 113095, Москва, Ж-95, Б. Полянка, 51а.

хх) 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

4.3. Организация рабочего места



Ⓜ₁, Ⓜ₂ - рабочие места маляров

1 - 4 - последовательность перестановки столиков

4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин														Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин	
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140			
1	Очистка и сглаживание потолков	■				M ₁											47	94
2	Расшивка трещин и частичная подмазка потолков					■										M ₁	80	160
3	Шлифовка подмазанных мест											M ₁	■		M ₂	15	30	
Итого на 100 м ² потолков														284				

КТ-8.0-24.77-77

4.5. Описание операций

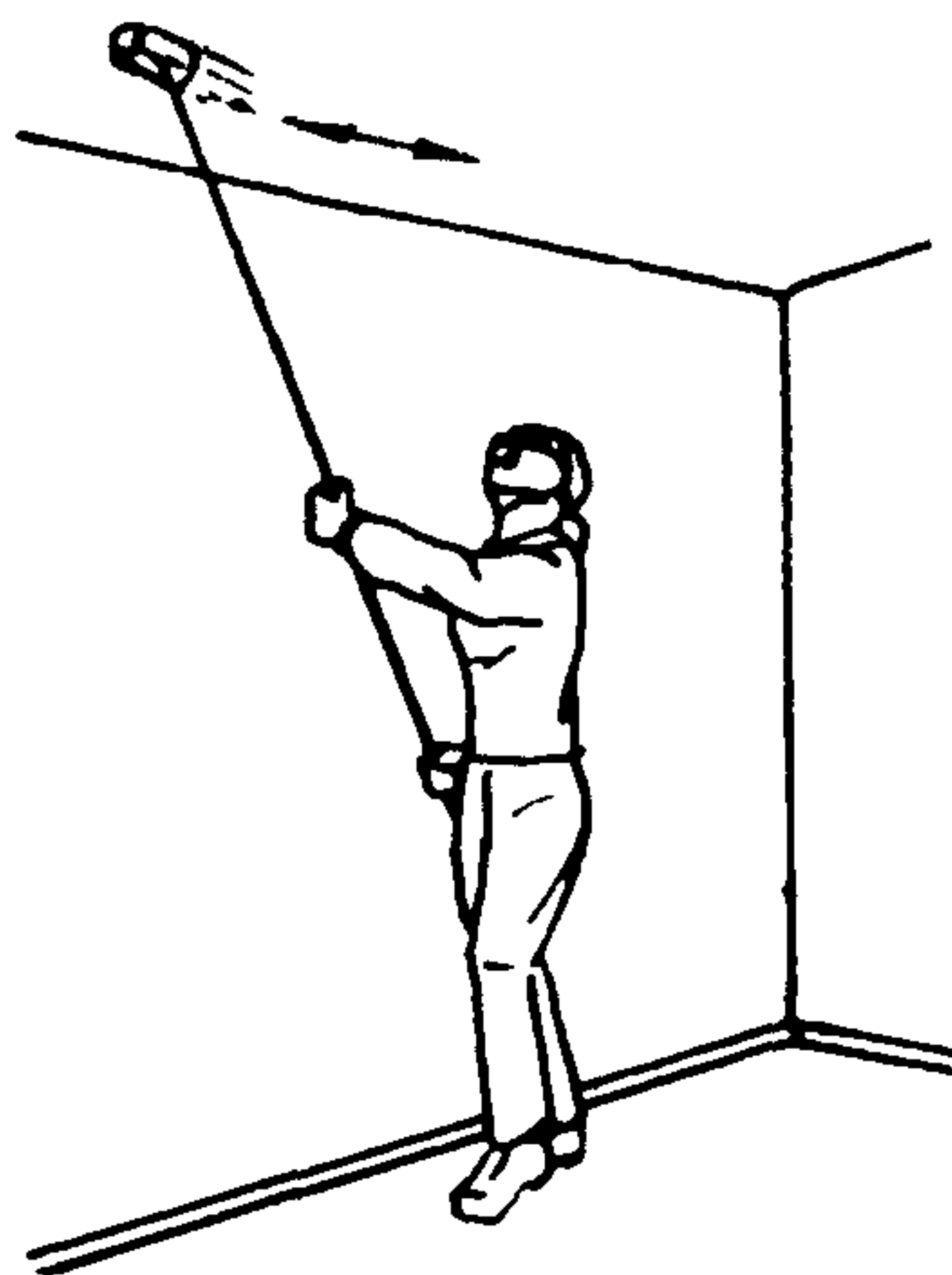
№ по графику Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика, приемов труда

1

2

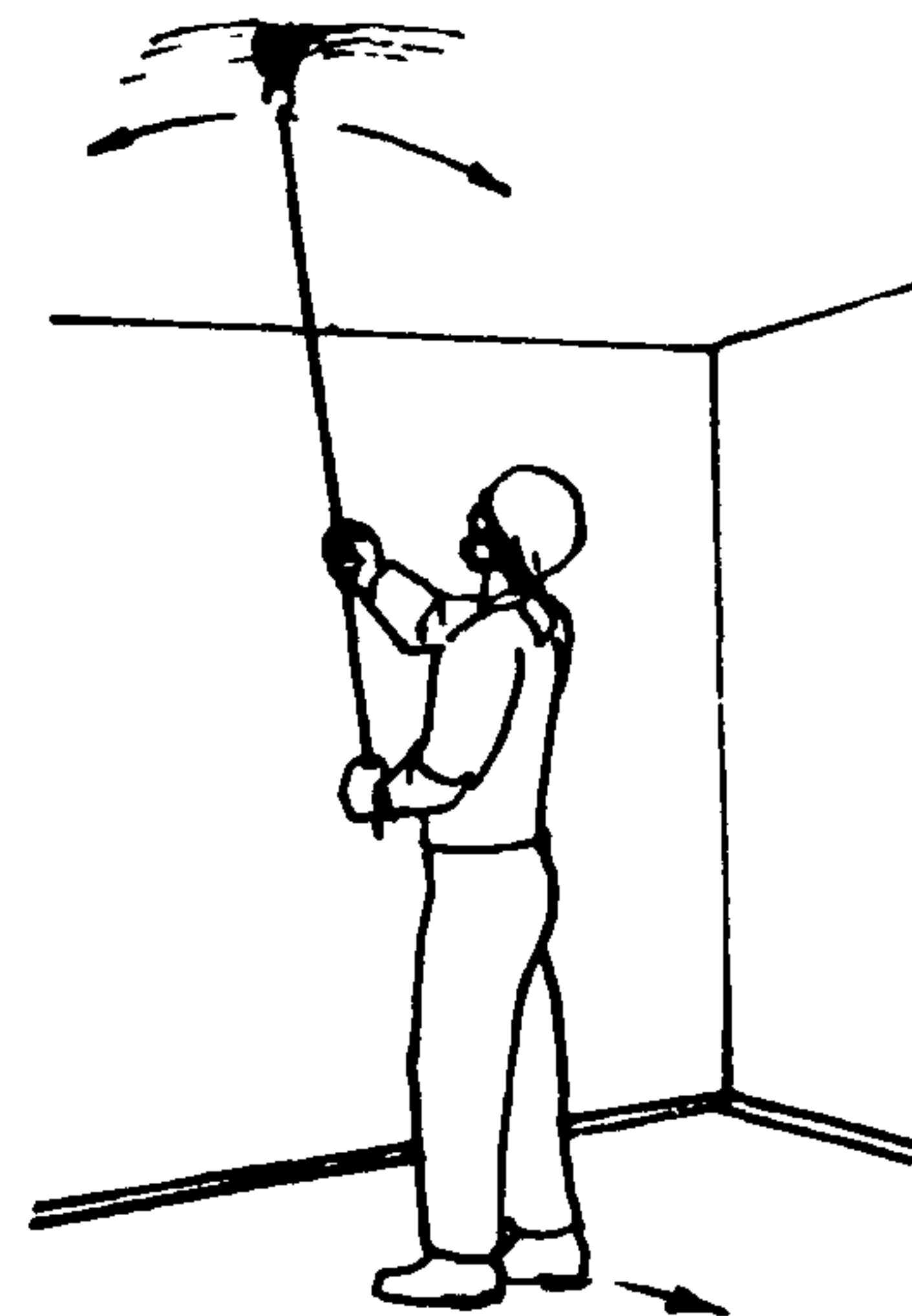
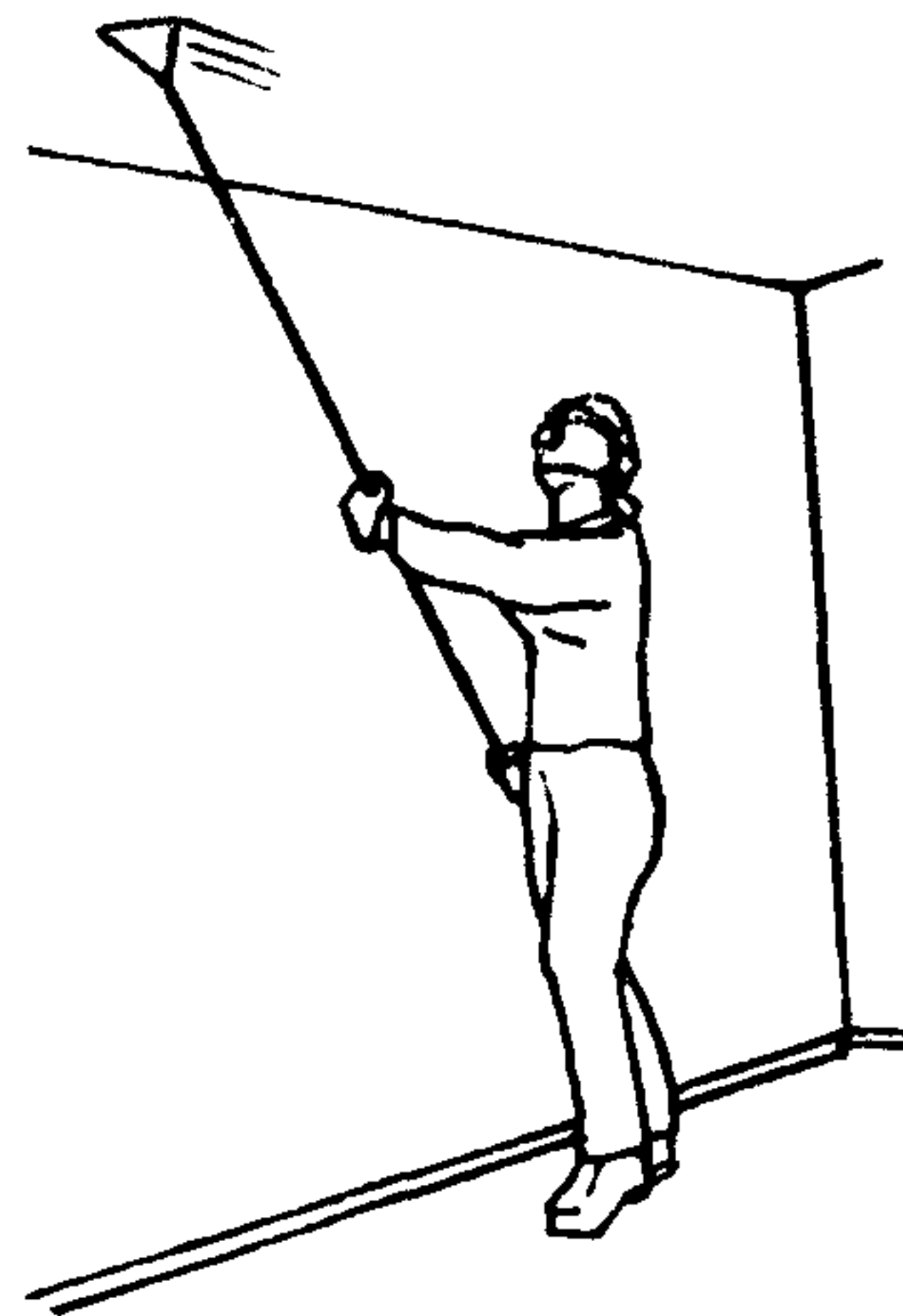
1 ОЧИСТКА И СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОТОЛКОВ; 47 мин; М₁, М₂; скребок, шлифовальные приспособления, травяная кисть

Маляр М₁ берет скребок одной рукой за конец ручки, другой поддерживает ее снизу на расстоянии 50-60 см от конца и скользящими движениями вперед с небольшим нажимом очищает загрязненные участки. При этом скребок он держит под углом около 45° к поверхности потолка



Маляры М₁ и М₂, держа шлифовальные приспособления так же, как скребок, прикладывают их рабочие части к обрабатываемой поверхности потолка и поступательно-возвратными движениями сглаживают ее, продвигаясь по мере работы вперед.

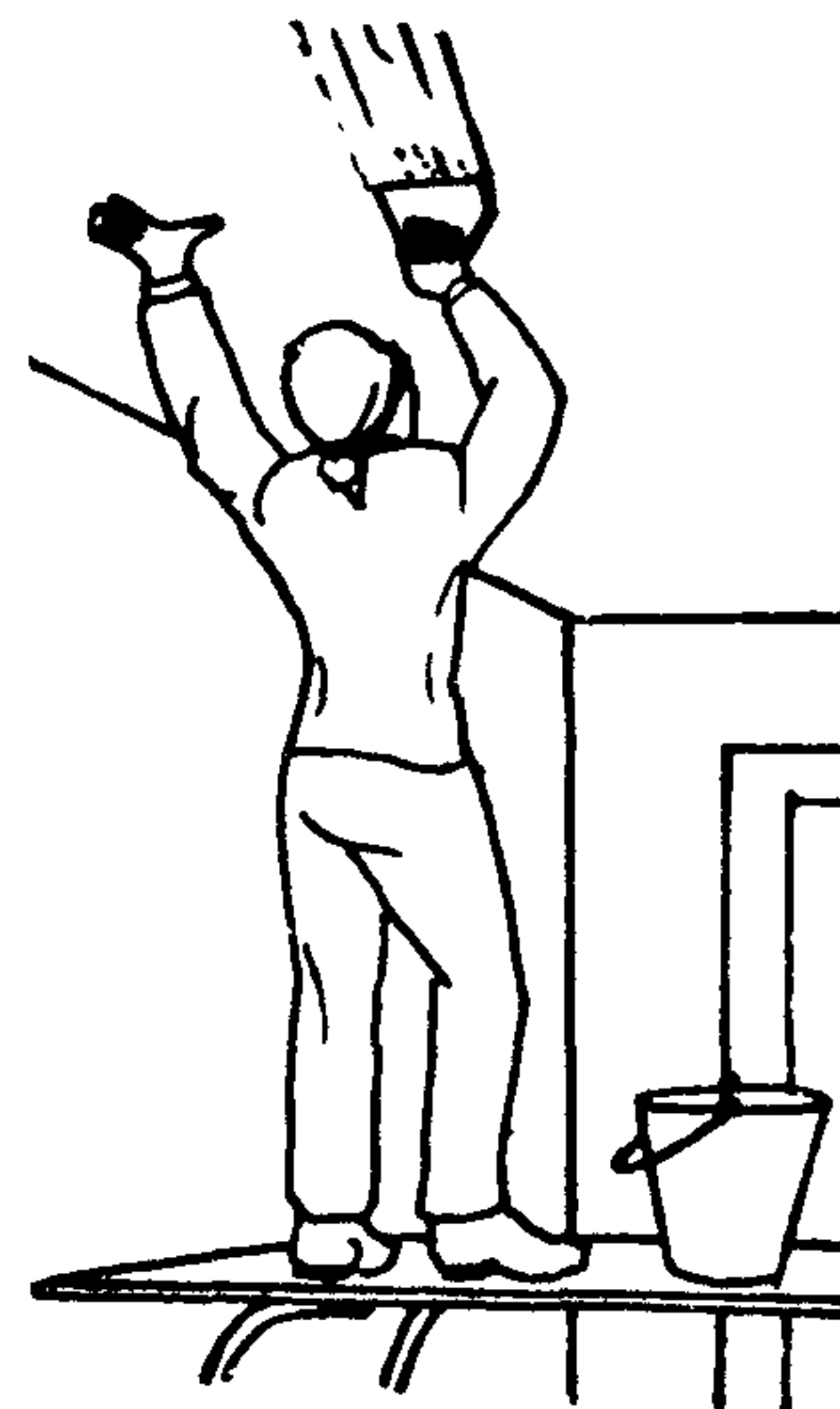
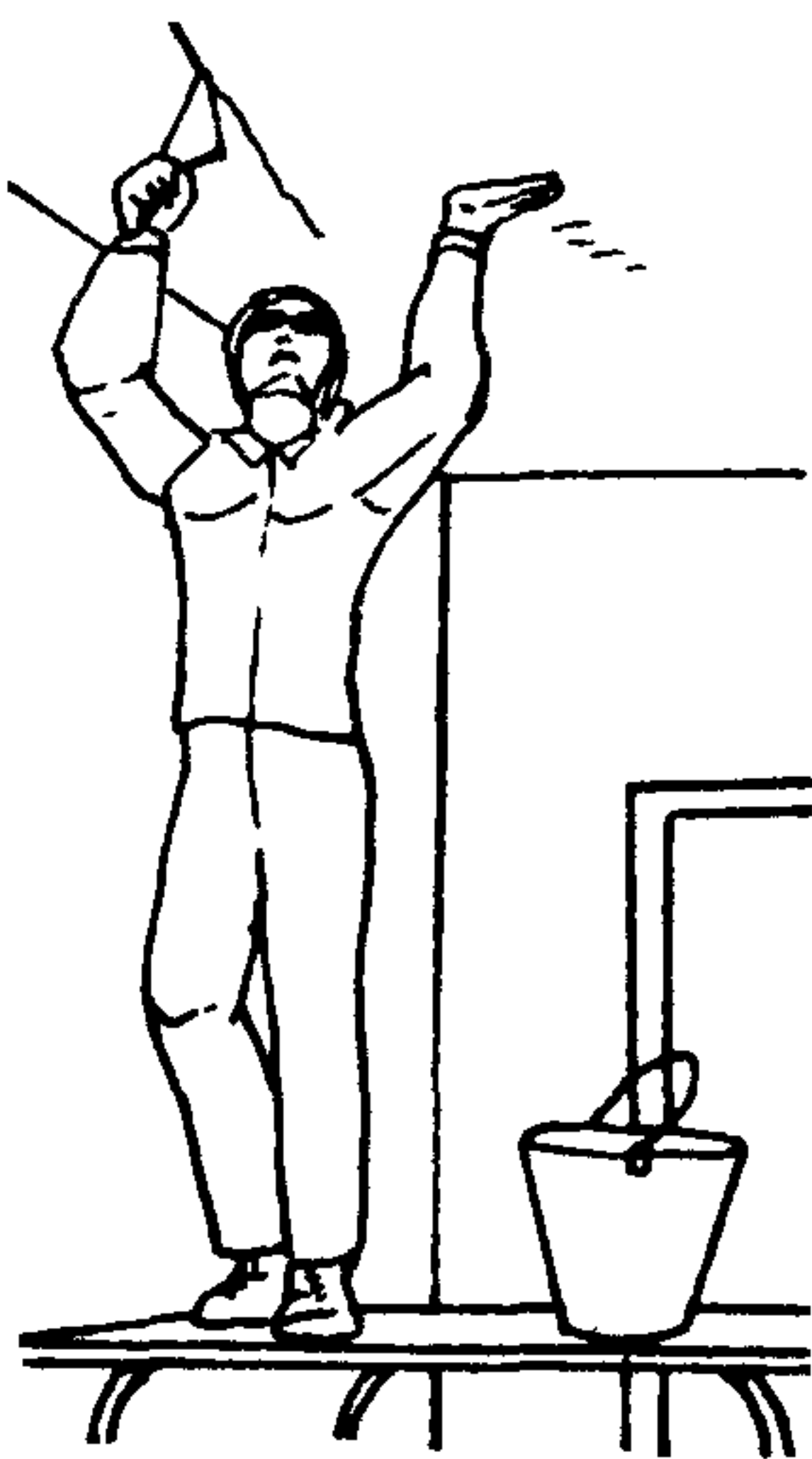
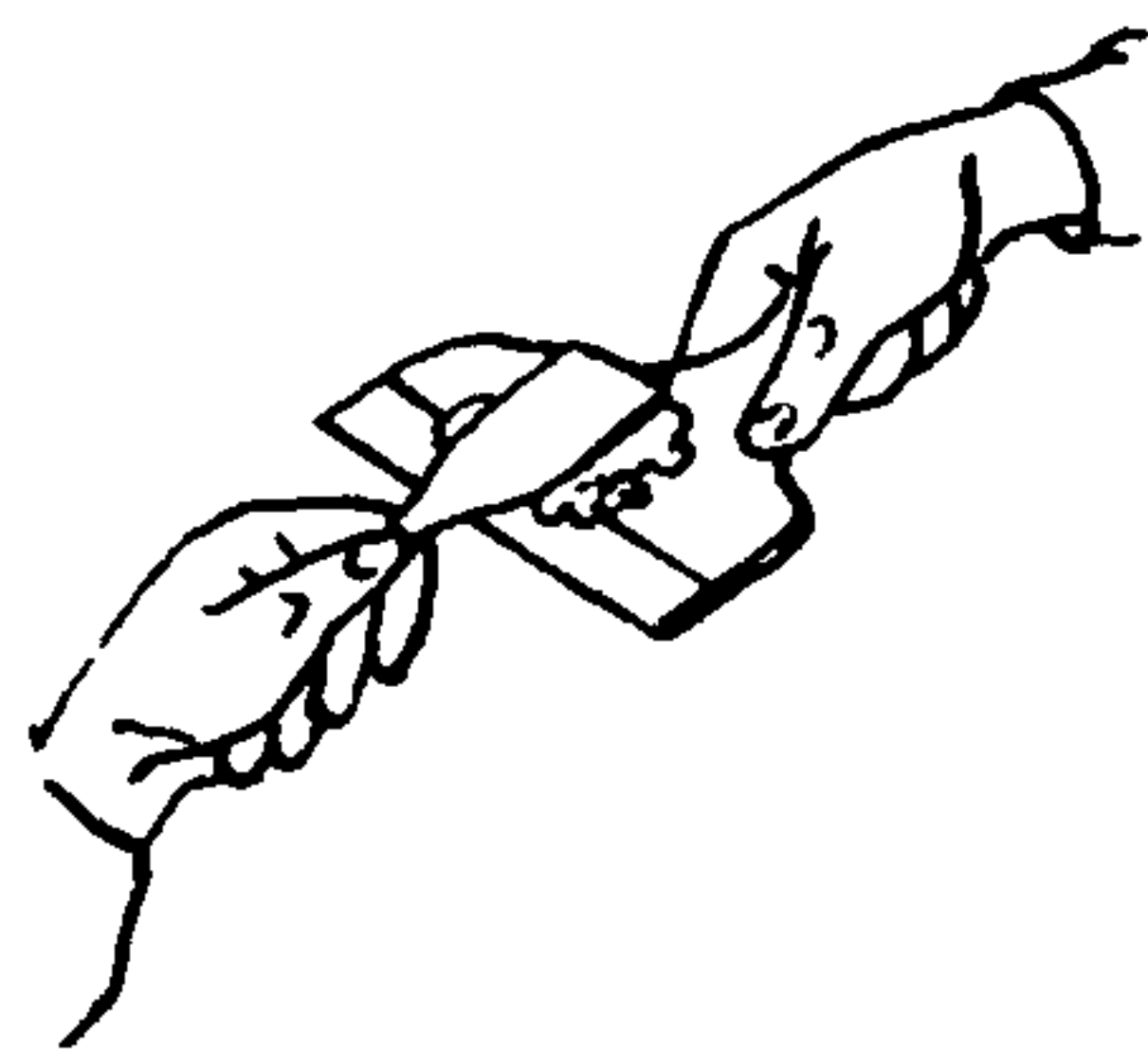
Маляр М₂ легкими движениями кисти вправо и влево сметает пыль с поверхности потолка, отступая по мере очистки потолка назад



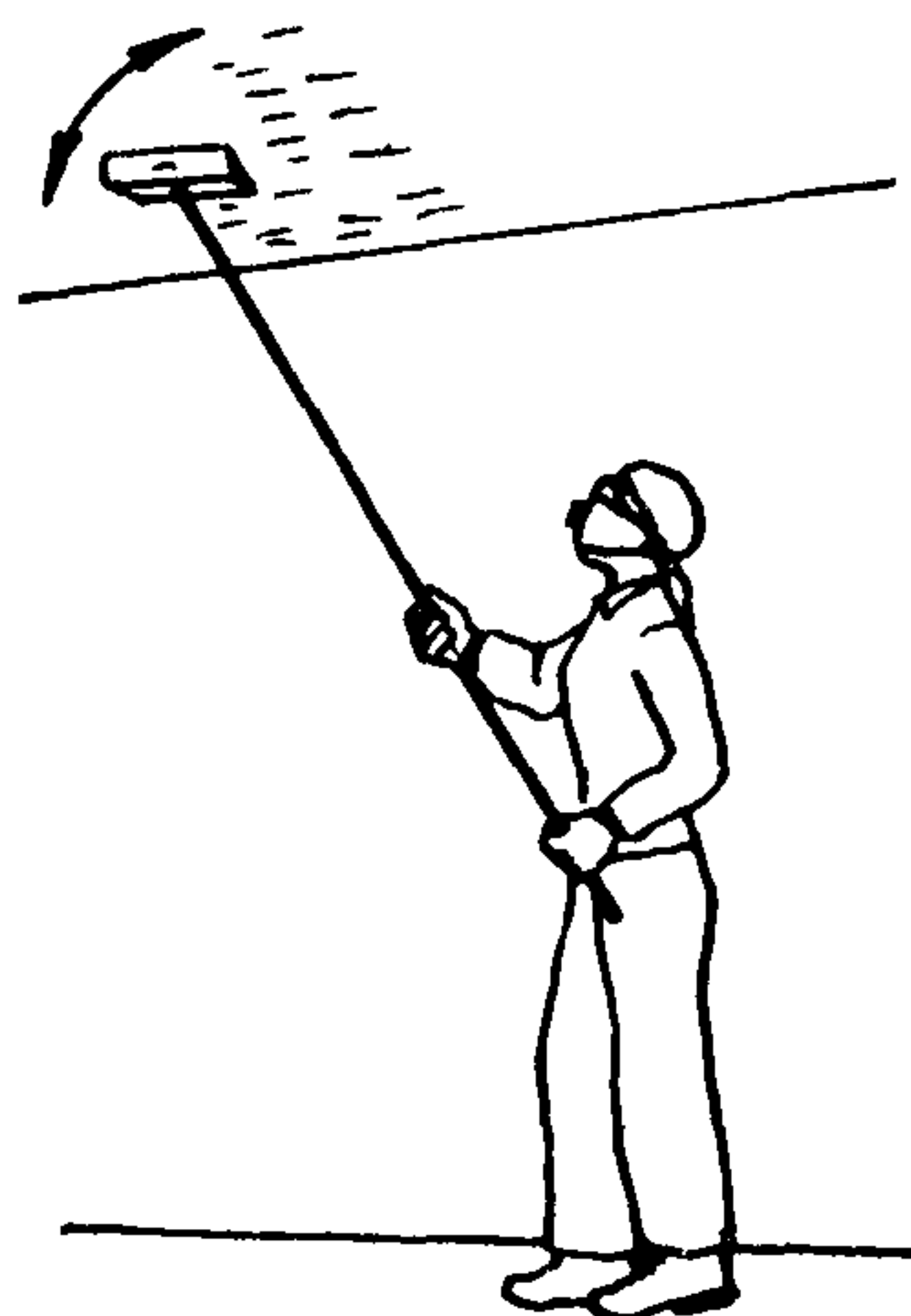
^{х)} На 100 м² потолков.

1

2

2 РАСШИВКА ТРЕЩИН И ЧАСТИЧНАЯ ПОДМАЗКА; 80 мин; М₁, М₂; шпатели

Расшивку трещин производят за два движения. Маляр М₁, упираясь одной рукой в потолок, другой расширяет узким шпателем трещину в штукатурке на глубину около 2 мм. При этом плоскость шпателя должна быть наклонена вправо под углом примерно 60° к плоскости потолка. При повторном движении плоскость шпателя наклонена влево. Маляр М₂, держа узкий шпатель в левой руке, набирает шпаклевку и накладывает ее на широкий шпатель, который держит в правой руке. Маляр М₂ упирается левой рукой в потолок, а правой прижимает лезвие широкого шпателя к поверхности потолка под углом примерно 30° и ведет его вперед, нанося шпаклевочный состав на поверхность потолка. Подмазку трещин и выравнивание шпаклевки маляр М₂ производит взаимно перпендикулярными движениями узкого шпателя поперек и вдоль трещины. По ходу работ маляры М₁ и М₂ переставляют столики-подмости

3 ШЛИФОВКА ПОДМАЗАННЫХ МЕСТ; 15 мин; М₁, М₂; шлифовальные приспособления, кисть травяная

Каждый из маляров берет шлифовальное приспособление и, слегка нажимая на рукоятку, поступательно-возвратными движениями шлифует поверхность потолка. Отшлифовав полосу по ширине делянки, маляр продвигается на шаг вперед и шлифует следующую полосу. Затем маляр движениями кисти влево и вправо сметает пыль с поверхности потолка. По ходу работ он двигается назад. Угол наклона кисти к поверхности потолка равен примерно 45°