

КТ-0,2-40,5-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" ^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Полировка поверхности пола
Входит в комплект карт ККТ-0,2-40		Взамен КТ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при окончательной отделке поверхности пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отполировать за смену 120 м^2 поверхности пола.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м^2 пола	60	53,5
Затраты труда на 10 м^2 пола, чел-час	1,33	1,5

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда (O_1) - 1
облицовщик III " (O_2) - 1

^{х)} Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0,2-40,5-70

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Емкость для приготовления скипидарной мастики	Чертеж 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Главмосстроя ^{х)}	1
Электрованна для разогревания воска	Чертеж 427.00.00 того же Управления	1
Кисть маховая для нанесения мастики на основание	ГОСТ 10597-65	2
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная для полировки труднодоступных мест	ИЭ-8201	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: оснастить шлифовальные машины полировочными войлочными кругами; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

3.2. Пол натирают мастикой через один-два дня после шлифовки.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по окончательной отделке поверхности пола выполняют в следующем порядке: готовят скипидарную мастику; наносят ее на основание; производят сплошную полировку поверхности шлифовальной машиной СО-17; полируют труднодоступные места шлифовальной машиной ИЭ-8201.

^{х)} Москва, И-444, Кольская ул., 10.

КТ-0,2-40,5-70

4.2. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин	
		4	8	12	16	20	24	28	32	36				
1	Приготовление мастики	O ₁ O ₂											3	6
2	Нанесение мастики на по- крытие пола	O ₁ O ₂											8	16
3	Сплошная полировка по- верхности пола			O ₁ O ₂								24	48	
4	Полировка труднодоступ- ных мест									O ₁ O ₂			5	10
Итого на 10 м ² поверхности пола														80

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, ^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда
1	2
1	<p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ МАСТИКИ; 3 мин; O₁, O₂; емкость, электрованна</p> <p>Облицовщики готовят мастику на рабочем месте; для этого они разогревают воск и тщательно перемешивают его со скипидаром в соотношении 1:2</p>
2	<p>НАНЕСЕНИЕ МАСТИКИ НА ПОКРЫТИЕ ПОЛА; 8 мин; O₁, O₂; емкость, кисти</p> <p>Облицовщики кистями наносят на поверхность покрытия пола мастику слоем толщиной до 3 мм</p>
3	<p>СПЛОШНАЯ ПОЛИРОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 24 мин; O₁, O₂; машины СО-17</p> <p>Облицовщики полируют поверхность пола машинами СО-17 с войлочными кругами</p>

^{х)} На 10 м² поверхности пола.

1

2

4 ПОЛИРОВКА ТРУДНОДОСТУПНЫХ МЕСТ; 5 мин; O_1 , O_2 ; машины ИЭ-8201

Облицовщики полируют труднодоступные места при помощи машин ИЭ-8201 с войлочными кругами

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.