

КТ-0.2-40.3-70	УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>х)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Шлифовка поверхности полимербетонных полов
Входит в комплект карт ККТ-0.2-40		Взамен КТ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при отделке поверхности полимербетонных полов с помощью шлифовальной машины.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков отшлифовать за смену  $55 \text{ м}^2$  поверхности пола.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, $\text{м}^2$ пола	27,6	24,6
Затраты труда на $10 \text{ м}^2$ пола, чел-час	2,9	3,25

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

облицовщик 1У разряда ( $O_1$ ) - 1  
облицовщик III " ( $O_2$ ) - 1

<sup>х)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0.2-40.3-70

## 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина мозаичношлифовальная	СО-17	2
Машина универсальная шлифовальная с гибким валом для шлифовки труднодоступных мест	ИЭ-8201	2
Лейка	-	2
Щетка волосяная	-	2

## III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: проверить исправность электропроводки и шлифовальных машин, а также надежность заземления их корпусов; обеспечить рабочих защитными очками, резиновыми сапогами и диэлектрическими перчатками.

## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по шлифовке поверхности полимербетонных полов выполняют в следующем порядке: очищают и смачивают водой поверхность пола; производят сплошную шлифовку поверхности машиной СО-17; шлифуют труднодоступные места машиной ИЭ-8201.

4.2. Шлифовку следует начинать после достижения покрытием прочности, при которой исключена возможность выкрашивания заполнителей (5-7 суток в зависимости от температурного режима в помещении).

4.3. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин								Продолжительность, мин	Затраты труда, чел-мин
		10	20	30	40	50	60	70	80		
1	Очистка поверхности пола	O <sub>1</sub> O <sub>2</sub>								9	18
2	Сплошная шлифовка поверхности пола	O <sub>1</sub> O <sub>2</sub>								60	120
3	Шлифовка отдельных мест						O <sub>1</sub> O <sub>2</sub>			17	34
<b>Итого на 10 м<sup>2</sup> поверхности пола</b>											<b>172</b>

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1	2
1	<p>ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 9 мин; O<sub>1</sub>, O<sub>2</sub>; щетки, лейки</p> <p>Облицовщики щетками тщательно сметают с полов пыль и мусор, выносят его из помещения, а затем наливают из водопровода в лейки воду и смачивают пол</p>
2	<p>СПЛОШНАЯ ШЛИФОВКА ПОВЕРХНОСТИ ПОЛА; 60 мин; O<sub>1</sub>, O<sub>2</sub>; машины СО-17</p> <p>Облицовщики шлифуют поверхность покрытия мозаично-шлифовальными машинами с карборундовыми кругами типа "метро", одновременно смачивая покрытие водой. Затем они посыпают поверхность покрытия кварцевым песком слоем 5-6 мм и снова шлифуют машинами с кругами из мелкозернистого карборунда типа "мозаика"</p>



<sup>х)</sup> На 10 м<sup>2</sup> поверхности пола.

1

2

3 ШЛИФОВКА ОТДЕЛЬНЫХ МЕСТ; 17 мин;  $O_1$ ,  $O_2$ ; машины ИЭ-8201

Закончив шлифовку основной площади покрытия полов, облицовщики шлифуют труднодоступные места (примыкания к стенам, в углах и т.д.) шлифовальной машиной с гибким валом



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.