

КТ-19.0-1.5-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР <sup>х)</sup>
Карта трудового процесса строительного производства		Подготовка основания под наливные поливинилацетатные полы при механизированной шпаклевке
Входит в комплект карт ККТ-19.0-1		Взамен КТ

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированной подготовке основания под наливные поливинилацетатные полы промышленных зданий. Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте дают возможность звену из трех маляров подготовить за смену 245 м<sup>2</sup> основания.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> основания	82	59
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> основания, чел-час	9,7	13,4

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

маляр IV разряда (M<sub>1</sub>) - 1  
маляры III " (M<sub>2</sub>, M<sub>3</sub>) - 2

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная	С-426 или С-733	1
Щетка волосная для очистки основания	-	3
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 9533-66	2
Скребок стальной	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой" <sup>хх)</sup>	2
Шпатель со сменным лезвием	Чертеж № 1157 того же треста	2
Ведро для подноски огрунтовочного состава	-	4

<sup>х)</sup> Минск, Ленинский проспект, 8.

<sup>хх)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19,0-1,5-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Бачок емкостью 40-50 л для огрунтовочного состава	-	1
Швабра из пенькового каната для огрунтовки основания	См. КТ-19,0-1,4-68	2
Кружка мерная емкостью 1 л	-	1
Весло деревянное длиной 0,8-0,9 м для перемешивания огрунтовочного состава	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Растворонасос со шлангами	С-251	1
Компрессор со шлангами	СО-2 или СО-7	1
Удочка-фороунка двухканальная для нанесения шпаклевки	Чертежи опецтреста, № 38 Главзапстроя <sup>х)</sup>	1
Очки защитные	ГОСТ 9802-61	2
Перчатки резиновые технические	ГОСТ 10108-62	2

### 2.3. Расход материалов на 100 м<sup>2</sup> основания

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Портландцемент	М 400	24
Маршалит или песок кварцевый молотый	ГОСТ 9077-59	110
Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	ПВАЭ-15СВ, ГОСТ 10002-62	17,8
Бумага в рулонах	-	По потребности
Лента липкая	СТУ 104651-65	То же

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До подготовки поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы необходимо: закончить все строительные-монтажные и отделочные работы; высушить основание (допустимая влажность цементного основания - не более 6%, а ксилолитового - 15%); вырубить масляные и жировые пятна с поверхности основания и зашпаклевать эти места смесью поливинилацетатной эмульсии и маршалита (состав 1:3); обеспечить температуру воздуха в помещении на уровне пола не ниже +10°C; оклеить низ стен бумагой на высоту 60-70 см для предохранения их от загрязнения.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

<sup>х)</sup> Ленинград, Д-11, ул. Кленовая, 2.



КТ-19.0-1.5-68

## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

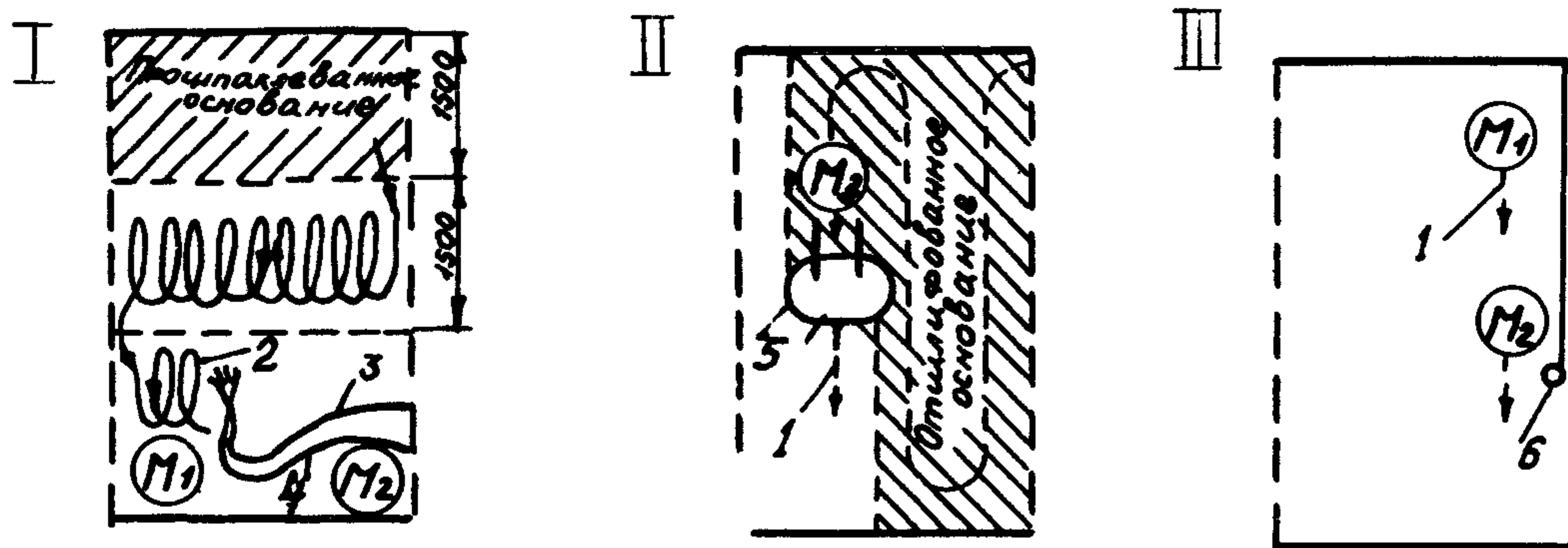
4.1. Операции по подготовке поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы выполняют в следующем порядке: очищают основание; грунтуют его водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8); заделывают вручную неровности, выбоины и трещины поливинилацетатной шпаклевкой (состав № 1); шлифуют заделанные места шлифовальной машиной с применением среднезернистых карборундовых камней; грунтуют отдельные отшлифованные места; оклеивают бумагой низ стен; шпаклюют все основание при помощи удочки-форсунки (состав № 2); шлифуют все основание шлифовальной машиной.

### 4.2. Составы шпаклевок

№ состава	Компоненты	Количество в весовых частях	Назначение состава и его характеристика
1	Портландцемент М 400 Маршалит Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная Вода	1 3-4 0,5 0,2-0,35	Для заделки выбоин, впадин, трещин глубиной от 3 до 10 мм; подвижность - погружение конуса СтройЦНИЛ 5-6 см
2	Портландцемент М 400 Маршалит Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная Вода	1 2 0,6-0,8 До необходимой вязкости	Для сплошной шпаклевки; вязкость по ВЗ-4 - 110-120 сек

Примечание. Маршалит может быть заменен другими наполнителями такой же крупности: песком, баритовым концентратом, корундом, асбестом и т.п.

### 4.3. Организация рабочего места



I - шпаклевка основания; II - шлифовка основания; III - оклейка стен бумагой

- рабочие места маляров

1 - направление движения рабочего на захватке; 2 - направление перемещения инструментов; 3 - материальный шланг; 4 - воздушный шланг; 5 - шлифовальная машина; 6 - рулон бумаги

КТ-19.0-1.5-68

## 4.4. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел-мин
		60	120	180	240	300	360	420		
1	Очистка основания								36	108
2	Обрунтовка основания								200	600
3	Заделка выбоин и трещин								55	165
4	Шлифовка заделанных мест								68 26	120
5	Обрунтовка отдельных мест								25	50
6	Дклейка стен бумагой								15	30
7	Шпаклевка основания механизированным способом								101	202
8	Шлифовка основания								99	99
<b>Итого на 237 м<sup>2</sup> основания</b>										<b>1374</b>

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

## У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

- 1 Очистка основания;  
36 мин;  
 $M_1, M_2, M_3$ ;  
лопаты, волосяные щетки

Малеры  $M_1, M_2, M_3$  лопатами очищают основание от раствора и грязи, а затем сметают мусор в кучи и убирают его из помещения



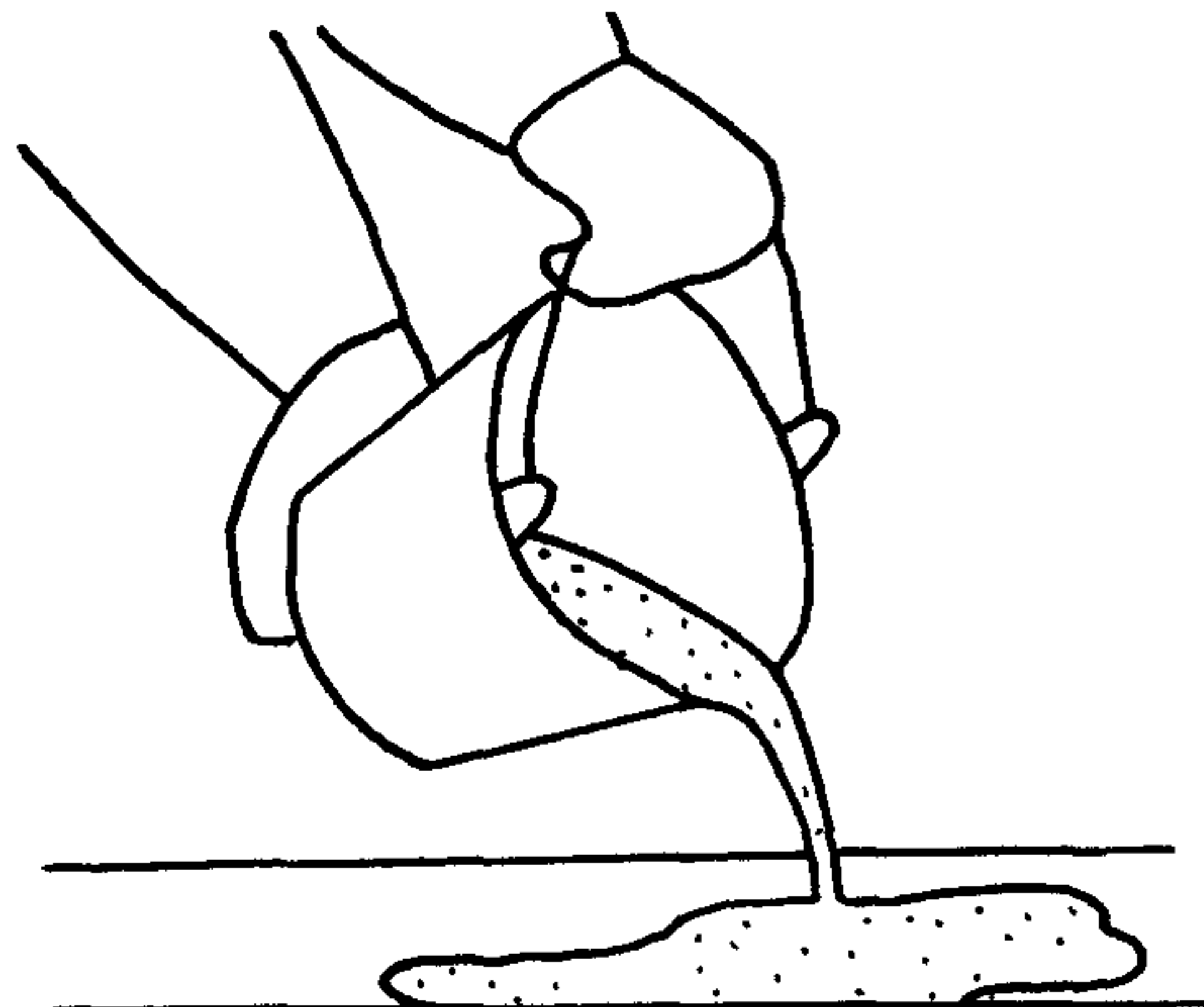
х) На 237 м<sup>2</sup> основания.



№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

2 Огрунтовка основания;  
200 мин;  
 $M_1, M_2, M_3$ ;

ведра, швабры, мерная кружка, бачок



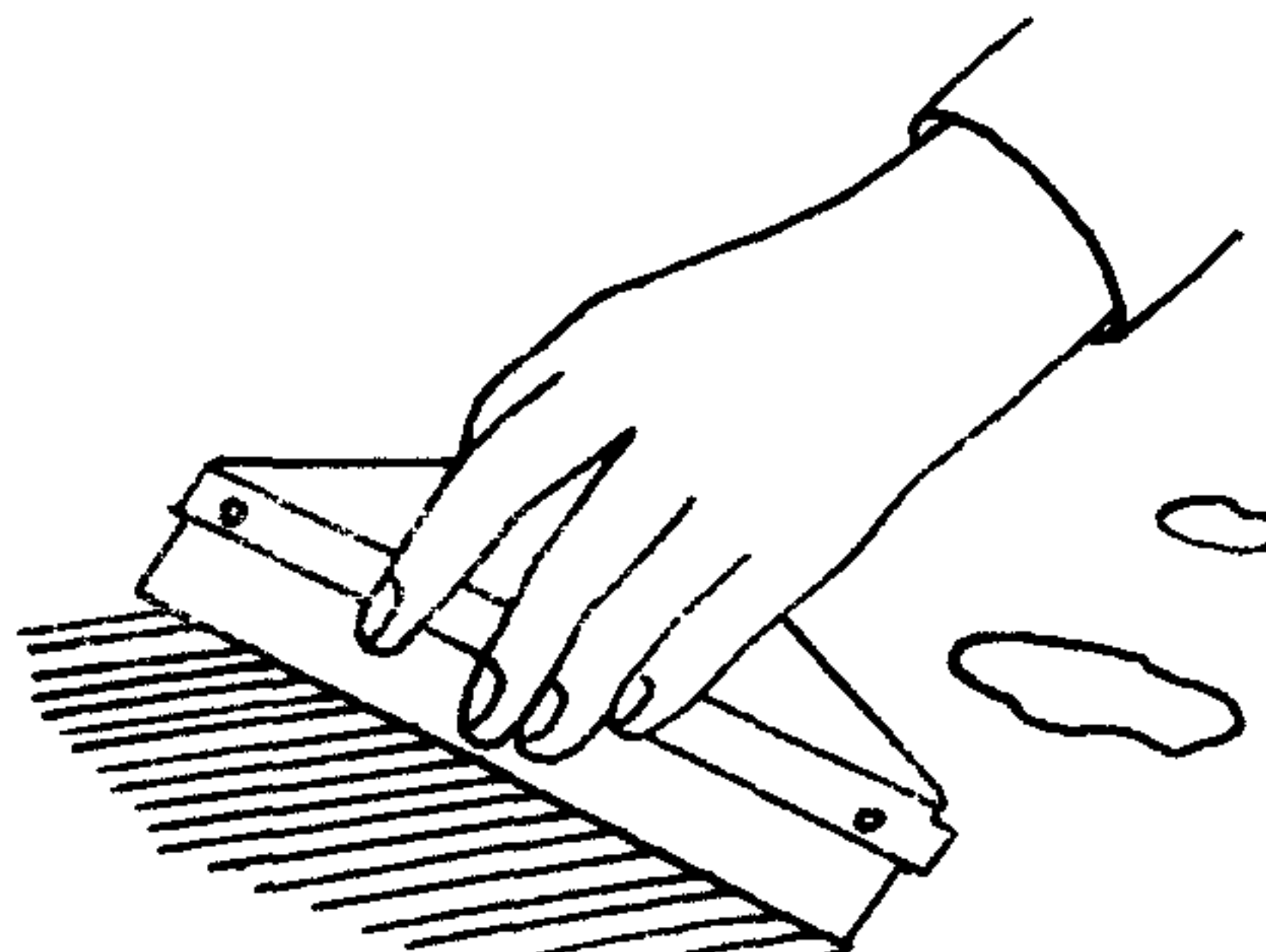
Маляр  $M_3$  наполняет ведра (мерной кружкой из бачка) огрунтовочным составом, подносит к месту работ и выливает на основание 2-3 л состава



Маляры  $M_1$  и  $M_2$  разравнивают состав швабрами по всей поверхности основания, не допуская образования луж и просветов

3 Заделка выбоин и трещин;  
55 мин;  
 $M_1, M_2, M_3$ ;

шпатели



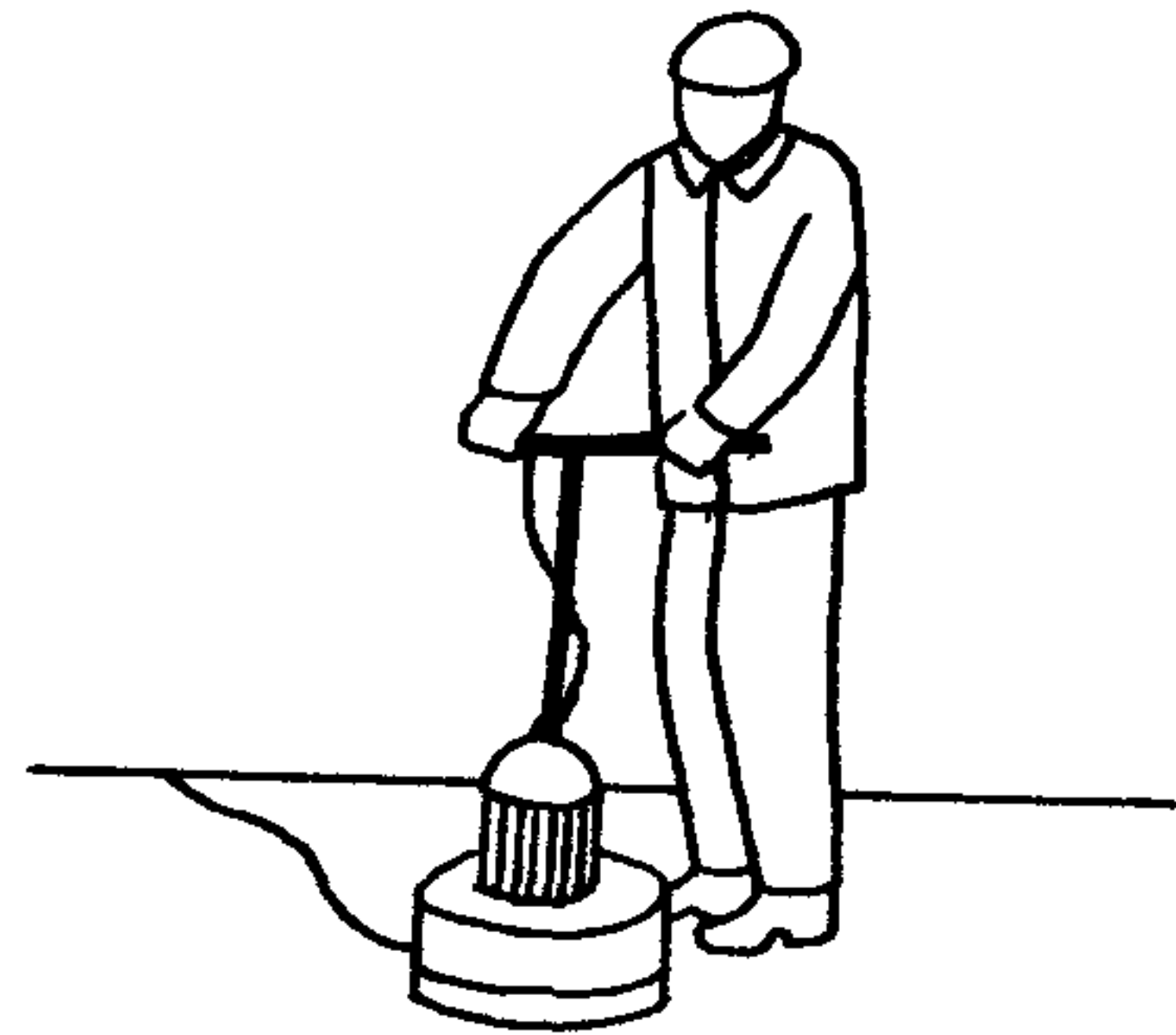
Маляры  $M_1, M_2$  и  $M_3$  шпателями расчищают трещины и заделывают их шпаклевкой

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда

Характеристика приемов труда

4 Шлифовка заделанных мест;  
 $M_1, M_2$  - 26 мин;  
 $M_3$  - 68 мин;

шлифовальная машина,  
скребки



Маляр  $M_3$  включает шлифовальную машину и шлифует поверхность расшитых и заделанных трещин. Маляры  $M_1$  и  $M_2$  обрабатывают скребками трещины в труднодоступных местах

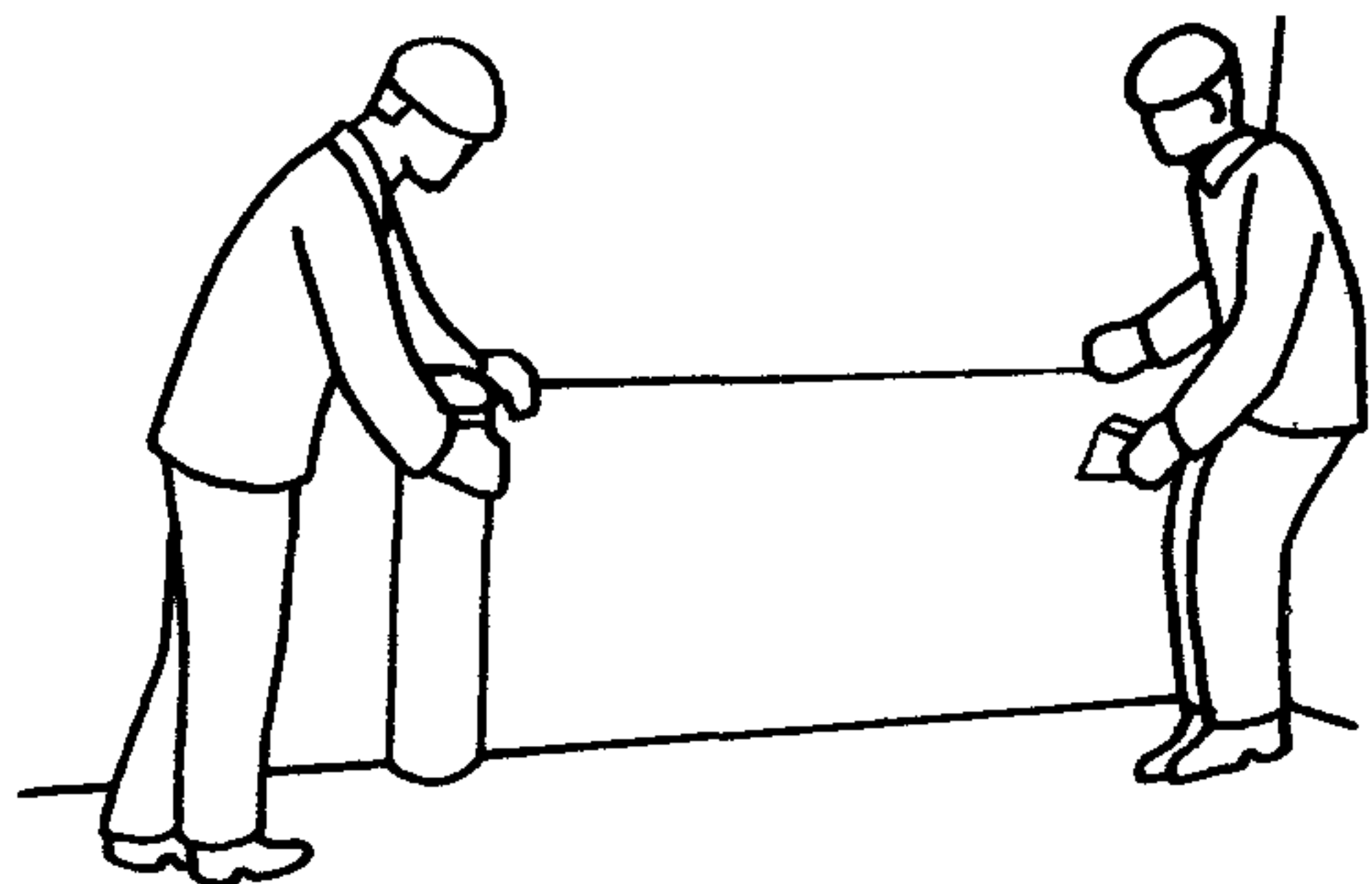
5 Огрунтовка отдельных мест;  
 25 мин;  
 $M_1, M_2$ ;

ведра, швабры

Маляр  $M_1$  подносит в ведре огрунтовочный состав и выливает его небольшими порциями (2-3 л) на основание в местах заделанных трещин, а маляр  $M_2$  разравнивает состав шваброй

6 Оклейка стен бумагой;  
 15 мин;  
 $M_1, M_2$ ;

бумага в рулонах, липкая лента



Маляр  $M_2$  берет рулон бумаги, ставит его вплотную к стене и раскатывает вдоль нее. Маляр  $M_1$ , придерживая бумагу, приклеивает ее к стене липкой лентой

7 Шпаклевка основания механизированным способом;  
 101 мин;  
 $M_1, M_2$ ;

растворонасос, компрессор,  
удочка-форсунка, ведра,  
резиновые перчатки, защитные очки, щетки

Перед нанесением шпаклевки маляры  $M_1$  и  $M_2$  волосяными щетками очищают основание от пыли. Затем маляр  $M_1$  берется левой рукой за середину удочки-форсунки, а правой - за конец ее возле кранов и подносит к ведру

№ по гра-фику  
Наименование операций,  
их продолжительность,  
исполнители и орудия  
труда

Характеристика приемов труда

В это время маляр  $M_2$  подает сигнал на узел приготовления о подаче шпаклевки и включает компрессор

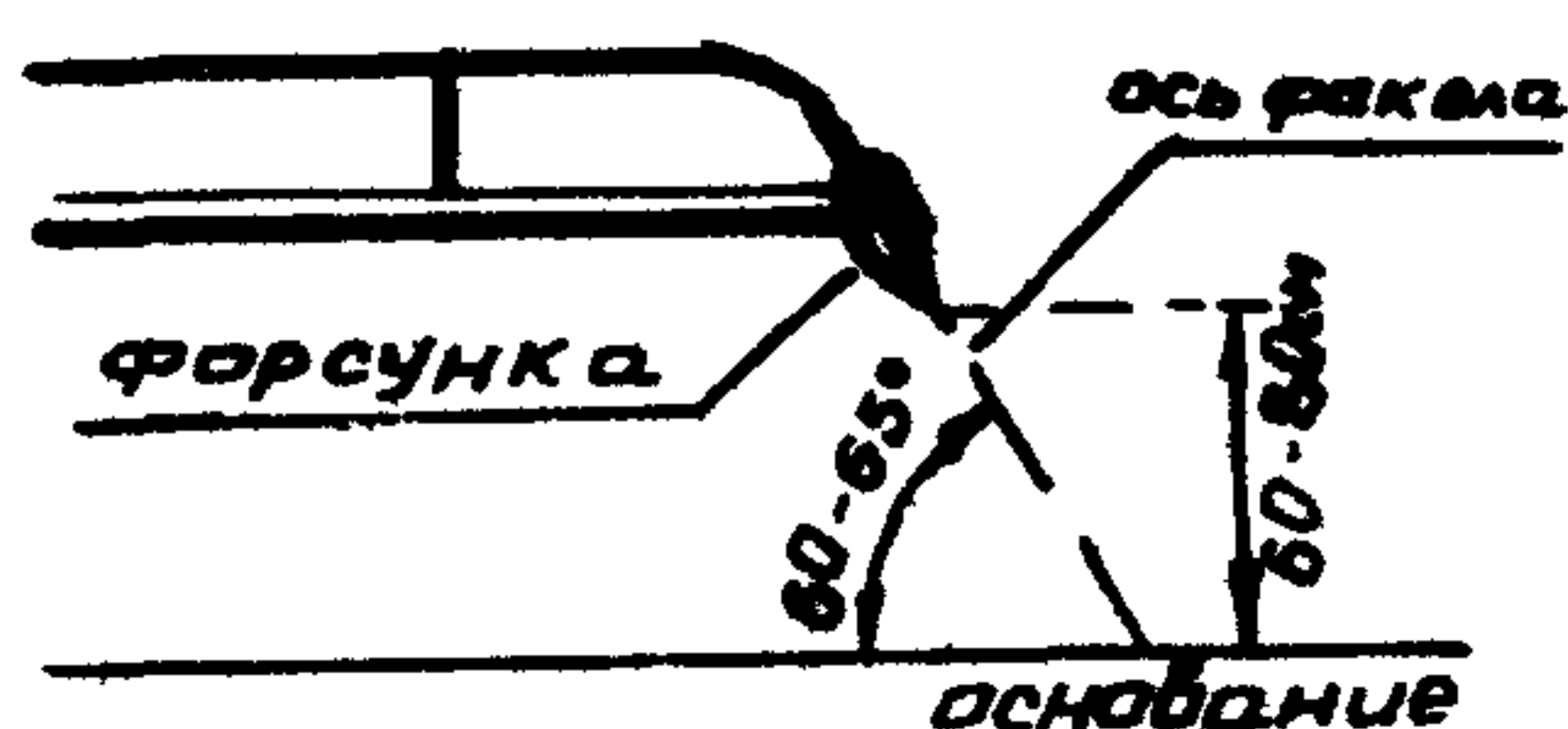
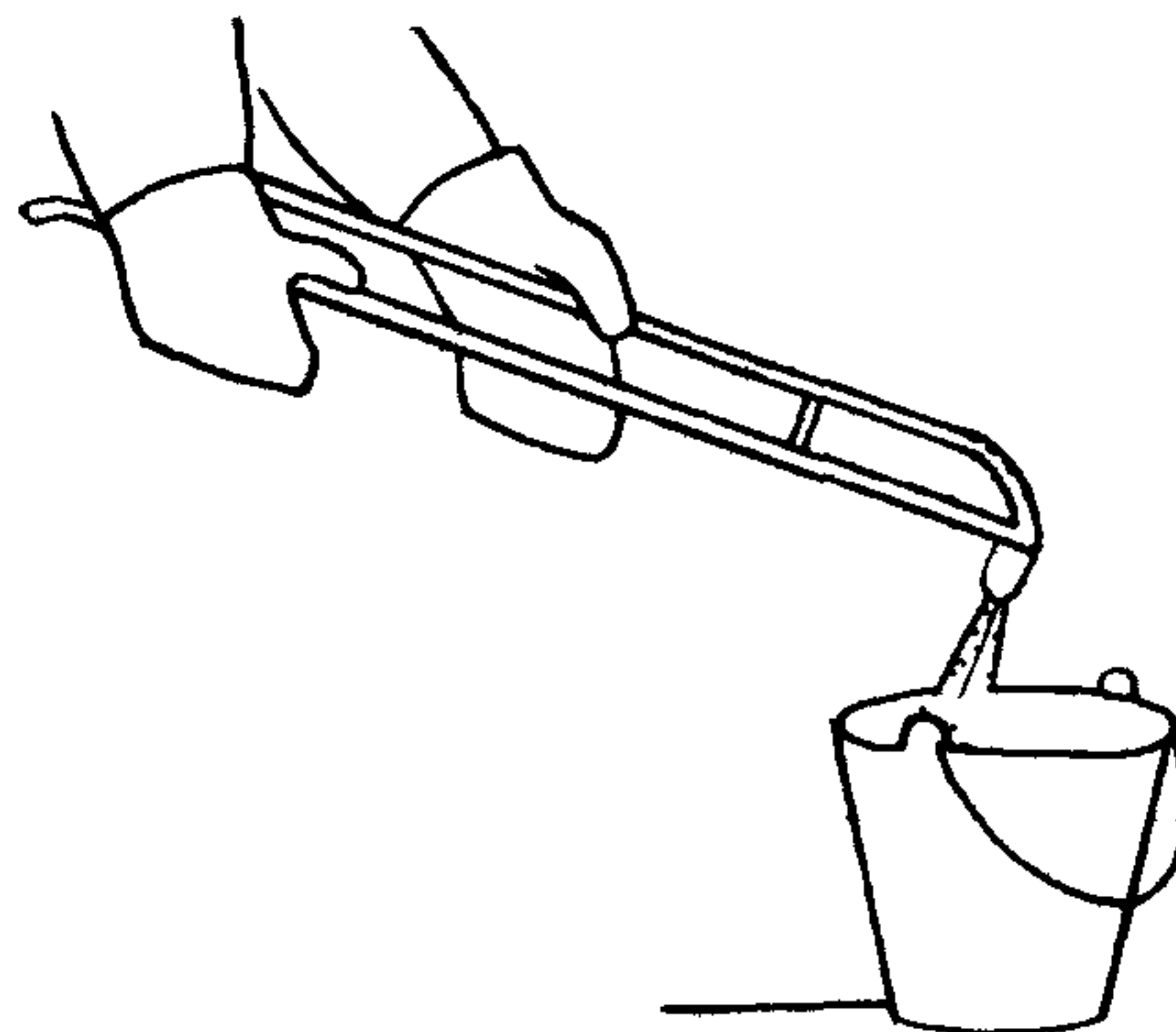


Схема работы удочки-форсунки



При поступлении шпаклевки в удочку, маляр  $M_1$  с помощью кранов регулирует над ведром факел распыления, добиваясь равномерности его при диаметре 30-40 см по низу. При нанесении шпаклевки сопло удочки должно находиться на расстоянии 60-80 см от поверхности основания, а ось факела должна составлять с плоскостью пола угол в  $60-65^\circ$ . Перемещаясь параллельно одной из границ захватки, маляр  $M_1$  наносит шпаклевку равномерным слоем, производя соплом удочки круговые движения в плоскости параллельной основанию. Маляр  $M_2$  переносит шланги, следит за работой компрессора, поддерживает связь с узлом приготовления и подменяет маляра  $M_1$  во время его отдыха

8 Шлифовка основания;  
99 мин;  
 $M_3$ ;

шлифовальная машина

Маляр  $M_3$  производит сплошную шлифовку основания при помощи шлифовальной машины



КТ- 19.0-16.3-69

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 13 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28