

КТ-19.0-1.4-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Оргтехстрой" Минпромстроя БССР <sup>х)</sup>
Карта трудового процесса строительного производства		Подготовка основания под наливные поливинилацетатные полы при шпаклевке вручную
Входит в комплект карт ККТ-19.0-1		Взамен КТ

### I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке вручную поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из трех маляров подготовить за смену 185 м<sup>2</sup> основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> основания	62	46
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> основания, чел-час	13	17,3

### II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

маляр IV разряда (M<sub>1</sub>) - 1  
маляры III " (M<sub>2</sub>, M<sub>3</sub>) - 2

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная	С-426 или С-733	1
Щетка волосяная для очистки основания	-	3
Кельма для штукатурных работ	ГОСТ 8533-68	2
Скребок стальной	Чертеж № 1233 трес- та "Мосоргстрой" <sup>хх)</sup>	2
Шпатель со сменными вставками	Чертеж № 1157 того же треста	2
Ведро для подноски огрунтовочного состава	-	4
Бачок емкостью 40-50 л для огрунтовочного состава	-	1
Кружка мерная емкостью 1 л	-	2

х) Минск, Ленинский проспект, 8.

хх) Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Швабра из пенькового каната для огрунтовки основания	См. раздел V "Приемы труда"	2
Весло деревянное длиной 0,8-0,9 м для перемешивания огрунтовочного состава	-	2
Лопата стальная подборочная	ГОСТ 3620-63	2
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-65	1

### 2.3. Расход материалов на 100 м<sup>2</sup> основания

Наименование	Марка, ГОСТ	Количество, кг
Портландцемент	М 400	24
Маршалит или песок кварцевый молотый	ГОСТ 9077-59	110
Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная	ПВАЭ-15СВ, ГОСТ 10002-62	17,8

## III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До подготовки поверхности основания необходимо: закончить все строительно-монтажные и отделочные работы; высушить основание (допустимая влажность цементного основания - не более 6%, ксилолитового - 15%); вырубить масляные и жировые пятна с поверхности основания и зашпаклевать эти места смесью поливинилацетатной эмульсии и маршалита (состав 1:3); обеспечить температуру воздуха в помещении на уровне пола не ниже +10°C.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

## IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке поверхности основания под наливные поливинилацетатные полы выполняют в следующем порядке: очищают основание от пыли, огрунтовывают его водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8); заделывают вручную выбоины и трещины поливинилацетатной шпаклевкой (состав № 1); шлифуют заделанные места (через сутки) шлифовальной машиной со среднезернистыми карборундовыми камнями; огрунтовывают водным раствором поливинилацетатной эмульсии (состав 1:8) отдельные заделанные места; шпаклюют поверхность всего основания (состав № 2); шлифуют все основание шлифовальной машиной.

КТ-19.0-1.4-68

## 4.2. Составы шпаклевок

№ состава	Компоненты	Количество в весовых частях	Назначение состава и его характеристика
1	Портландцемент М 400 Маршалит Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная Вода	1 3-4 0,5 0,2-0,35	Для заделки выбоин, впадин и трещин глубиной от 3 до 10 мм; подвижность - погружение конуса СтройЦНИЛ 5-6 см
2	Портландцемент М 400 Маршалит Эмульсия поливинилацетатная пластифицированная Вода	1 2 0,6-0,8 До необходимой вязкости	Для сплошной шпаклевки; вязкость по ВЗ-4 - 110-120 сек

Примечание. Маршалит может быть заменен другими наполнителями такой же крупности: песком, баритовым концентратом, корундом, асбестом и т.п.

## 4.3. График трудового процесса

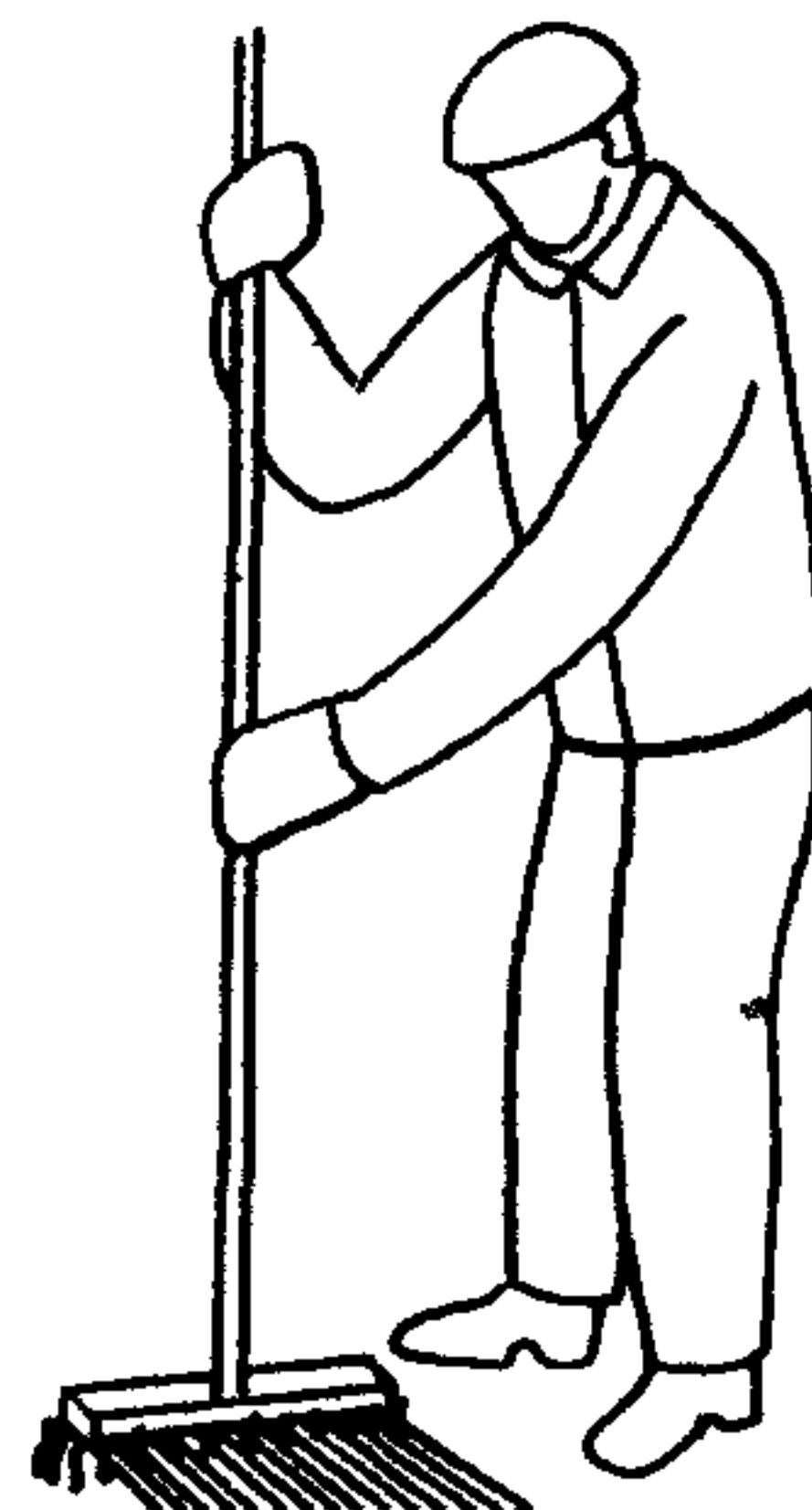
N п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		60	120	180	240	300	360	420		
1	Очистка основания		M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>	•					37	74
2	Огрунтовка основания					M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>			212	424
3	Заделка выбоин и трещин					M <sub>3</sub>	M <sub>2</sub>		79 21	100
4	Шлифовка заделанных мест					M <sub>3</sub>			60	60
5	Огрунтовка отдельных мест					M <sub>2</sub>			34	34
6	Шпаклевка основания вручную						M <sub>4</sub> M <sub>3</sub>		408 46	454
7	Шлифовка основания						M <sub>3</sub>		78	78
<b>Итого на 159 м<sup>2</sup> основания</b>										<b>1224</b>

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

## V. ПРИЕМЫ ТРУДА

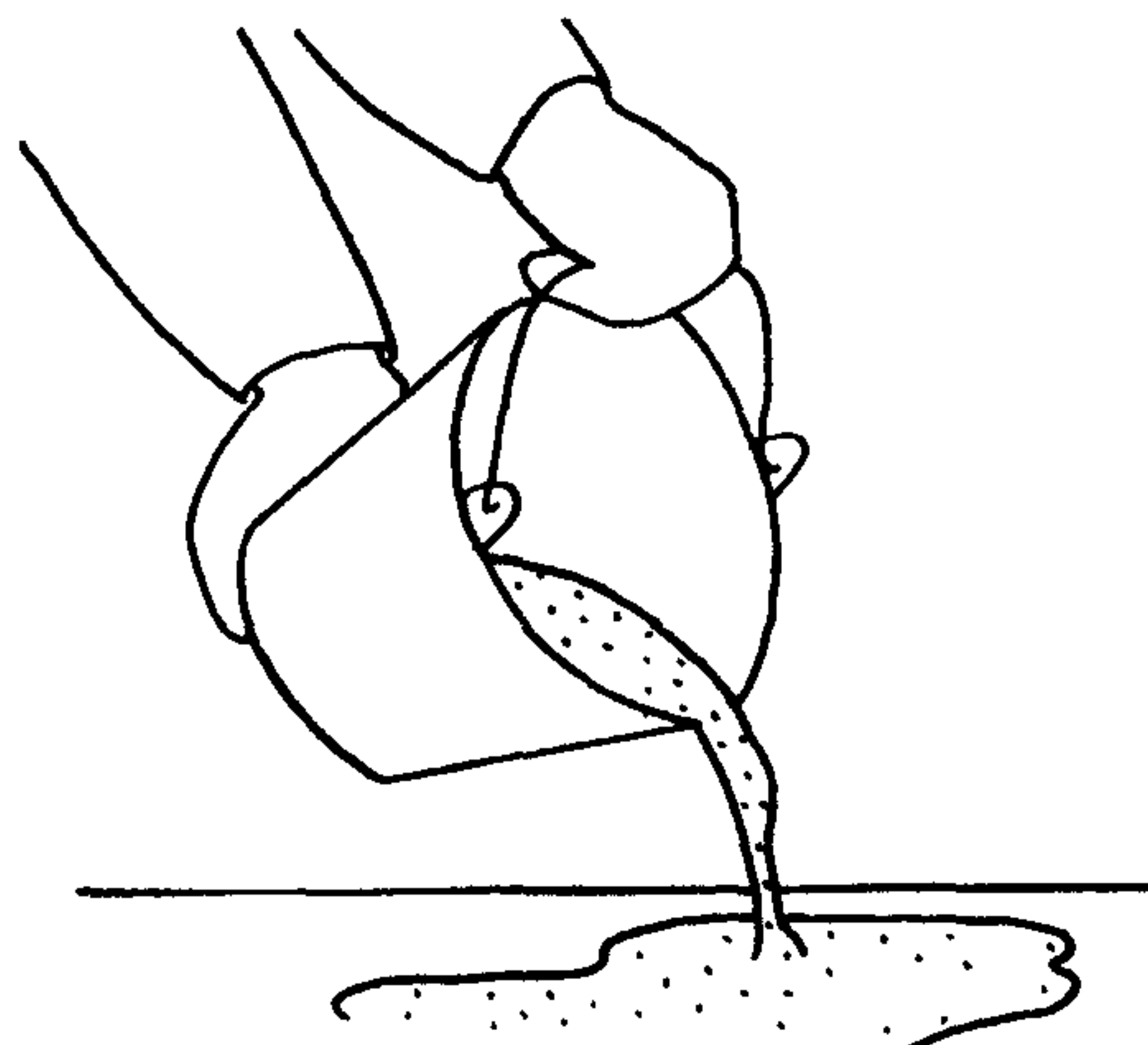
№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

- 1 Очистка основания;  
37 мин;  
 $M_2, M_3$ ;  
лопаты, волосяные щетки

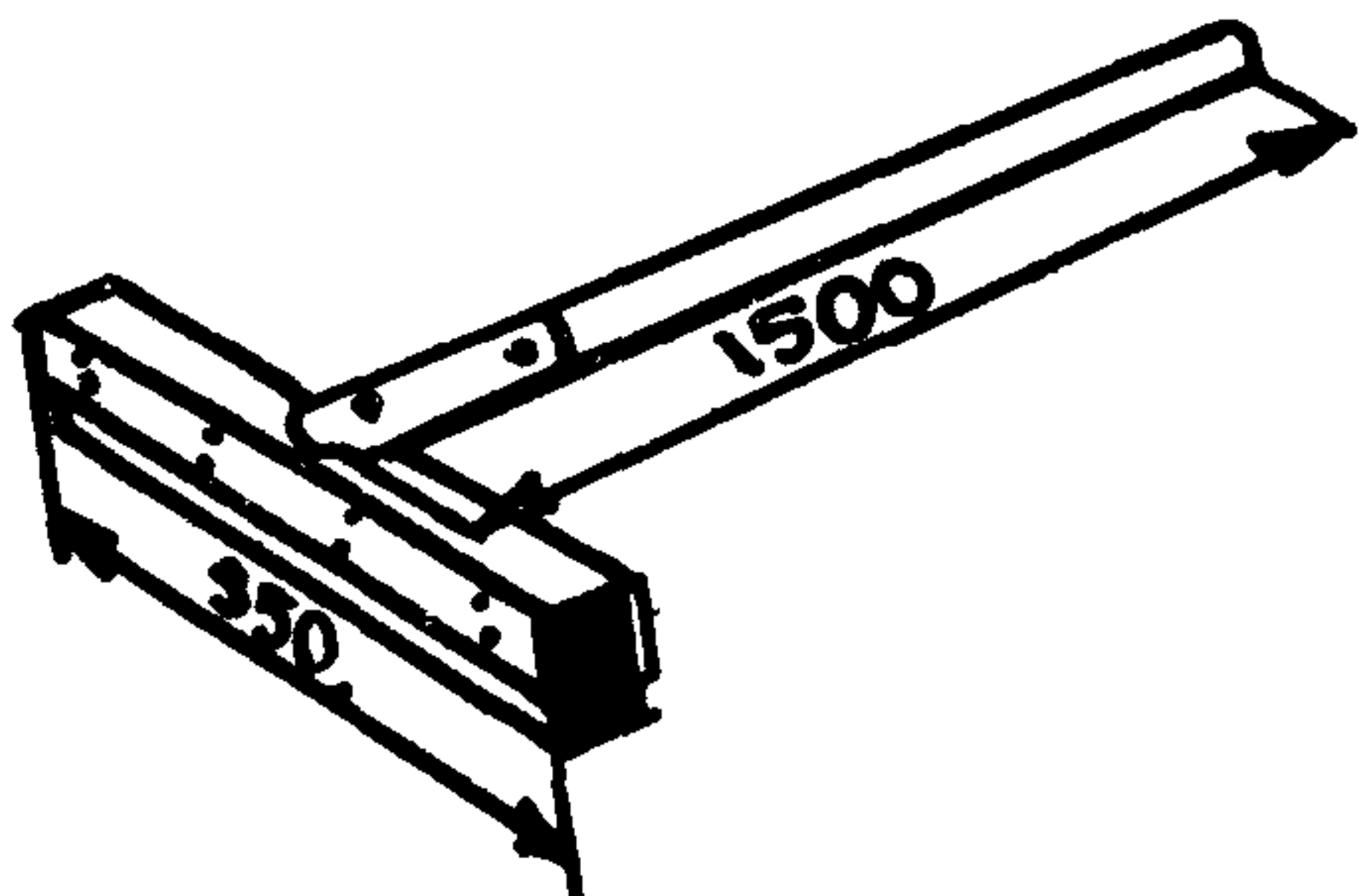


Маляры  $M_2$  и  $M_3$  лопатами очищают основание от раствора и грязи, а затем сметают мусор щетками в кучи и убирают его из помещения

- 2 Огрунтовка основания;  
21 2 мин;  
 $M_2, M_3$ ;  
бачок, мерная кружка, ведро, швабры



Маляр  $M_3$  мерной кружкой наливает огрунтовочный состав из бачка в ведро, подносит ведро к месту огрунтовки и выливает из него на основание 2-3 л состава



Швабра из пенькового каната

х) На  $159 \text{ м}^2$  основания.

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------



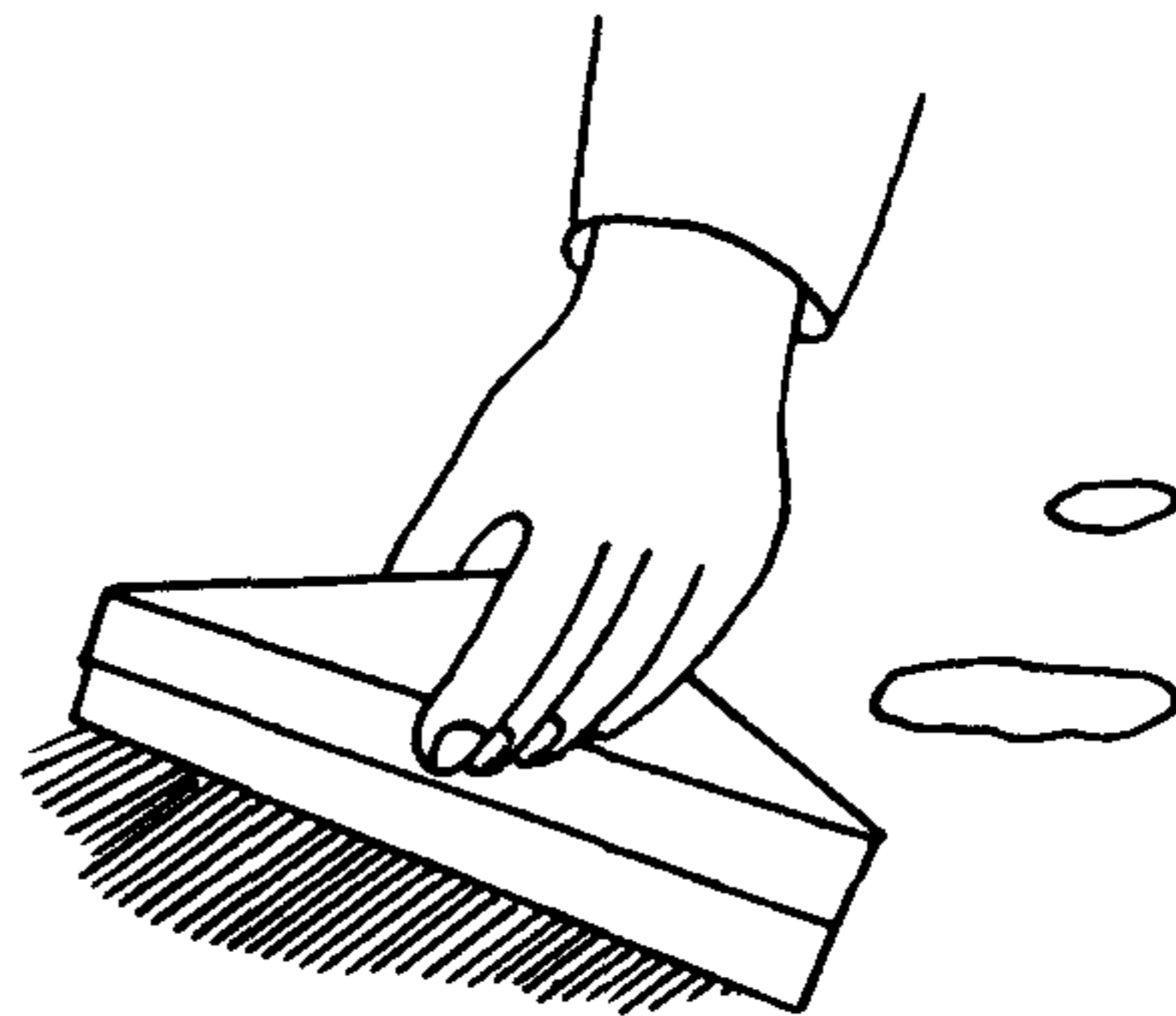
Маляры  $M_2$  и  $M_3$  швабрами разравнивают огрунтовочный состав по всей поверхности, не допуская образования луж и просветов

3 Заделка выбоин и трещин;

$M_2$  - 79 мин;

$M_3$  - 21 мин;

шпатели со сменными вставками



Маляры  $M_2$  и  $M_3$  шпателями с текстолитовыми вставками расчищают трещины и заделывают их шпаклевкой

4 Шлифовка заделанных мест;

60 мин;

$M_3$ ;

шлифовальная машина, стальной скребок



Маляр  $M_3$  включает шлифовальную машину и обрабатывает поверхность основания в местах расшитых и заделанных трещин ( в труднодоступных местах он выполняет эту операцию скребком )

КТ-19.0-1.4-68

Продолжение

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
5	Огрунтовка отдельных мест; 34 мин; М <sub>2</sub> ;  кисть-ручник	Маляр М <sub>2</sub> подносит в ведре огрунтовочный состав и кистью-ручником огрунтовывает отдельные места
6	Шпаклевка основания вручную; М <sub>1</sub> - 408 мин; М <sub>2</sub> - 48 мин;  шпатели, ящик со шпаклевкой	Маляры М <sub>1</sub> и М <sub>2</sub> набирают из бочки в ящик шпаклевку, подносят ее к рабочему месту. Маляр М <sub>1</sub> с помощью шпателя производит сплошную шпаклевку основания
7	Шлифовка основания; 78 мин; М <sub>3</sub> ;  шлифовальная машина	Маляр М <sub>3</sub> производит сплошную шлифовку основания с помощью шлифовальной машины

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 11 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28