

КТ-19,0-12.1-69	<p style="text-align: center;">УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ИЗ СИНТЕТИЧЕСКИХ ВОРСОВЫХ КОВРОВ И ЛИНОЛЕУМА НА ВОЙЛОЧНОЙ ОСНОВЕ</p>	<p style="text-align: center;">Разработана трестом "Мосоргстрой"^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя</p>
<p style="text-align: center;">Карта трудового процесса строительного производства</p>	<p style="text-align: center;">Очистка и огрунтовка поверхности стяжки под полы из ковров и линолеума</p>	<p style="text-align: center;">Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство</p>
<p style="text-align: center;">Входит в комплект карт ККТ-19,0-12</p>		<p style="text-align: center;">Взамен КТ</p>

I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при очистке и огрунтовке поверхности стяжки под полы из синтетических ворсовых ковров и линолеума. Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков подготовить за смену 570 м² поверхности стяжки.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м ² подготовленной стяжки	286	127
Затраты труда на 100 м ² подготовленной стяжки, чел-час	2,8	6,3

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик синтетическими материалами IV разряда (O₁) - 1
облицовщик " " " III " (O₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной с удлиненной ручкой	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой"	1
Валик поролоновый для огрунтовки поверхности	Чертеж № 1155 того же треста	1
Ванночка с сеткой для пропитки валика	Чертеж № Ш-05-00 того же треста	1

^{х)} Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-19.0-12.1-69

Продолжение

	1	2	3
Ведро		-	1
Метла		-	1

2.3. На 100 м^2 поверхности стяжки расходуется 25 кг готового огрунтовочного состава.

2.4. Примерная рецептура огрунтовочного состава (в весовых частях):
 клей "Бустилат" или поливинилацетатная эмульсия (ПВА) - 1
 вода - 6

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До очистки и огрунтовки поверхности стяжки необходимо: закончить все строительные-монтажные и отделочные работы; доставить на рабочее место требуемое количество огрунтовки; хорошо просушить поверхность стяжки; провести инструктаж облицовщиков о правилах производства работ.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по очистке и огрунтовке поверхности стяжки выполняют в следующем порядке: очищают поверхность стяжки от грязи и пыли; огрунтовывают стяжку готовым огрунтовочным составом.

4.2. График трудового процесса

N п/п	Наименование операции	Время, мин										Продолжи- тельность, мин	Затраты труда, чел - мин	
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100			
1	Очистка поверхности стяжки							0 ₁					60	120
2	Огрунтовка поверхности стяжки							0 ₁				0 ₂	24	48
Итого на 100 м^2 поверхности стяжки													168	

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-19.0-12.1-69

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по графику Наименование операций, их продолжительность^{х)}, исполнители и орудия труда;

характеристика приемов труда

1

2

1 ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ; 60 мин; О₁, О₂; СКРЕБОК, МЕТЛА



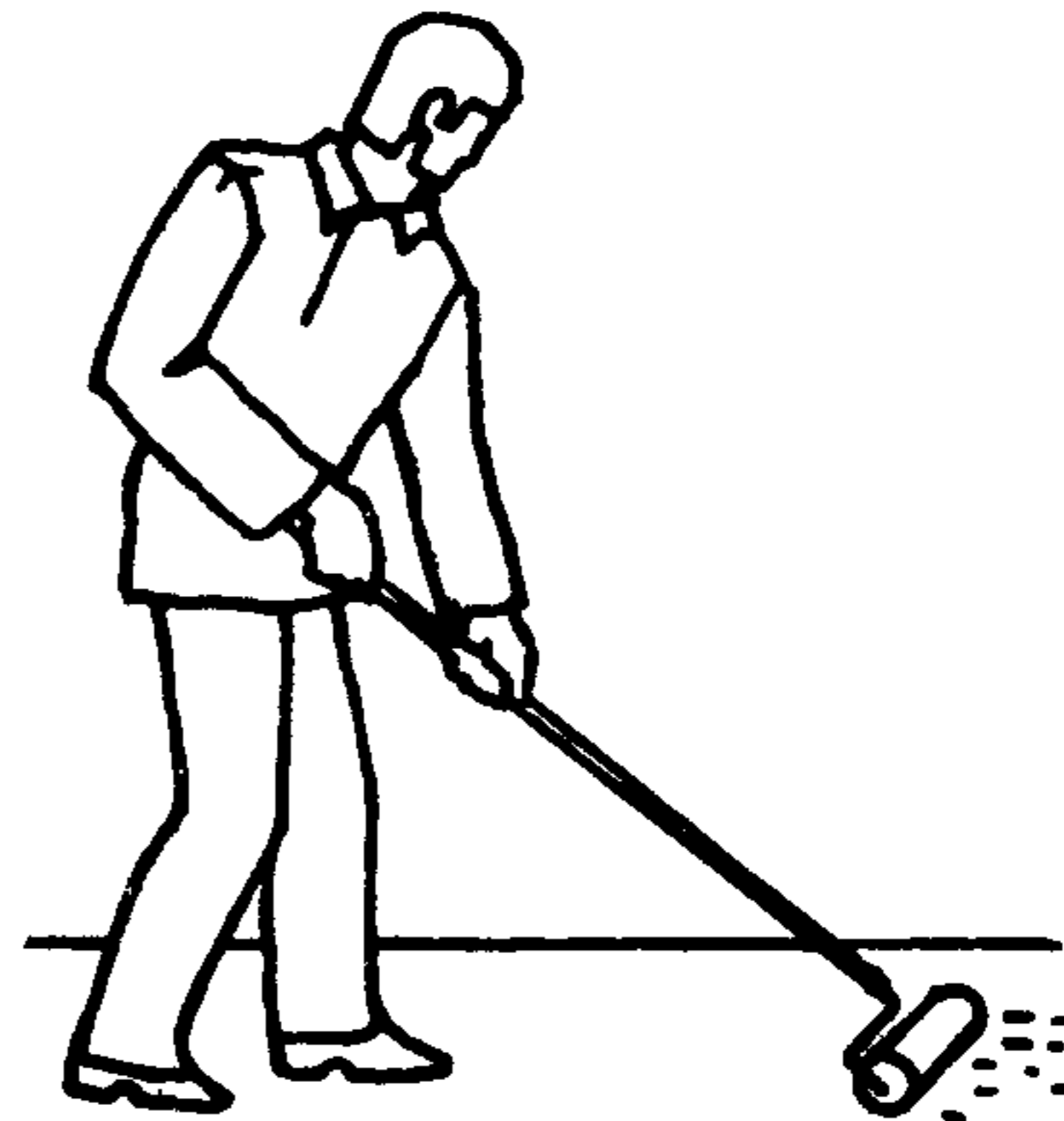
Облицовщик О₁ стальным скребком очищает поверхность стяжки от грязи и наплывов раствора. Облицовщик О₂ метлой выметает мусор из помещения

2

2 ОГРУНТОВКА ПОВЕРХНОСТИ СТЯЖКИ; 24 мин; О₁, О₂; ПОРОЛОНОВЫЙ ВАЛИК, ВАННОЧКА С СЕТКОЙ



Облицовщик О₁ подносит огрунтовочный состав и наполняет им ванночку



Облицовщик О₂ погружает валик в ванночку, отжимает о сетку излишки состава, после чего наносит огрунтовочный состав на обрабатываемую поверхность, прокатывая валик перед собой вперед и назад

^{х)} На 100 м² поверхности стяжки.

КТ-19.0-12,1-69

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 7 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28