

КТ-0,2-50,2-69  Карта трудового процесса строительного производства	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	Разработана трестом "Мосоргстрой" <sup>x)</sup> с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя
	Настилка пола из паркетных досок	
		Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве при Госстрое СССР для внедрения в строи- тельное производство
Входит в комплект карт ККТ-0,2-50		Взамен КТ

## I. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при настилке полов из паркетных досок на гвоздях по лагам.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух паркетчиков настелить за смену 50 м<sup>2</sup> пола.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, м <sup>2</sup> полов	25	20,5
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> полов, чел-час	32	39,1

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

паркетчик I разряда ( $\Pi_1$ ) - 1

паркетчик III \* ( $\Pi_2$ ) - 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила дисковая электрическая	ИЭ-5101 (И-153)	1

<sup>x)</sup> Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0.2-50.2-69

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка поперечная	Чертеж № 1228 треста "Мосоргстрой"	1
Молоток паркетный	МПА, ГОСТ 11042-64	2
Добойник стальной паркетный	ГОСТ 11617-65	1
Шнур кручёный длиной 20 м	-	1
2.3. Расход материалов на 100 м <sup>2</sup> пола		
досок паркетных, м <sup>2</sup>	- 102	
гвоздей 50 мм, кг	- 10	

Примечание. Паркетные доски следует хранить в сухом помещении: допустимая влажность досок перед настилкой - не более 10%.

### III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До настилки полов из паркетных досок необходимо: очистить подполье от строительного мусора; проверить исправность скрытой электропроводки; доставить на рабочее место материалы и инструменты; провести инструктаж паркетчиков о правилах производства работ.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов из паркетных досок выполняют в следующем порядке: доставляют паркетные доски к месту работ; укладывают доски на лаги; оплачивают доски между собой и крепят их гвоздями к лагам.

- Примечания.
1. Паркетные доски следует стыковать только на лагах.
  2. Забивать гвозди в лицевую поверхность досок не разрешается.
  3. Зазор между доской и стеной под плинтусом должен быть не более 10 мм.

#### 4.2. График трудового процесса

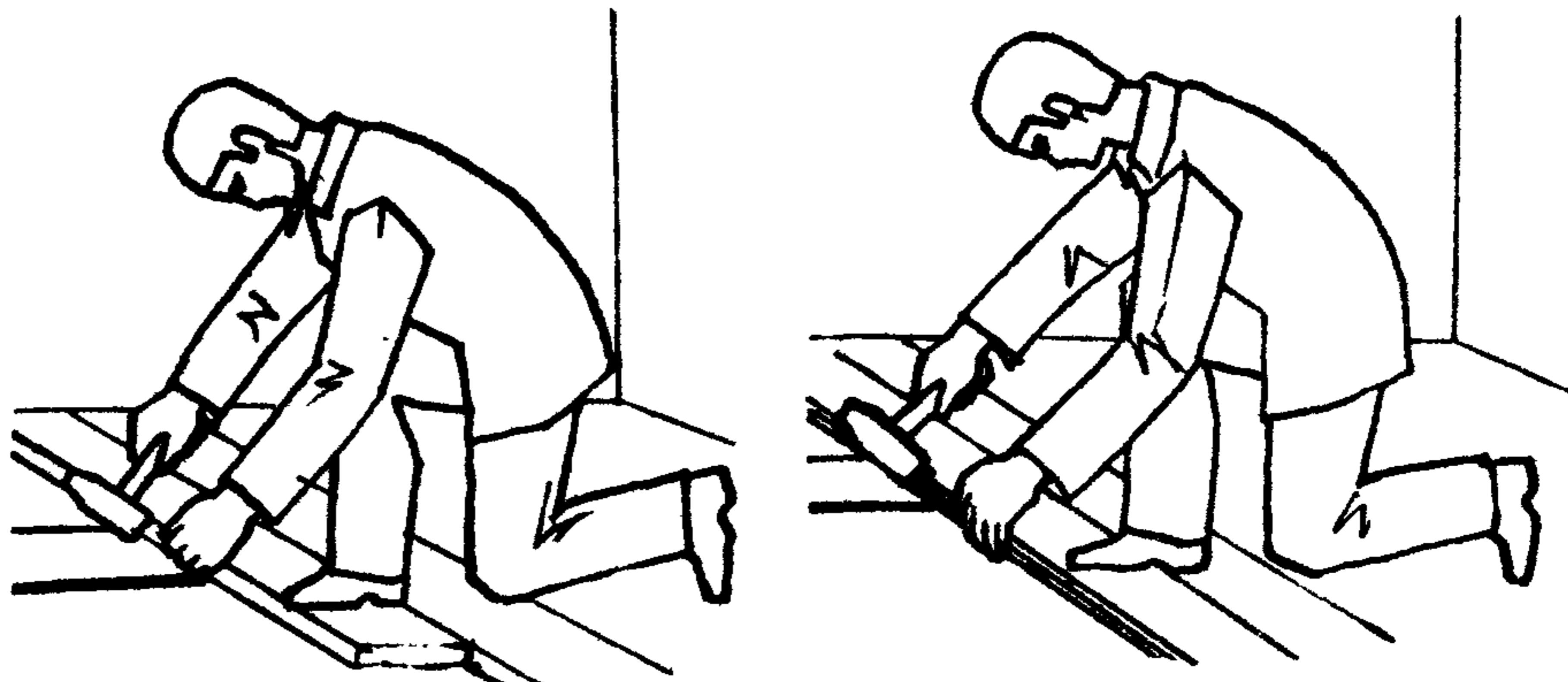
N n/n	Наименование операции	Время, мин										Продолжи-тельность, мин	Затраты труда, чел.-мин
		100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		
1	Насыпка первого ряда паркетных досок				$P_1$							270	540
2	Насыпка следующих рядов, сплачивание и пришивка досок гвоздями					$P_2$						590	1380
<b>Итого на 100 м<sup>2</sup> пола</b>													<b>1920</b>

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

КТ-0.2-50.2-69

## V. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по граф- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
1	Настилка первого ряда паркетных досок; 270 мин; $\Pi_1$ , $\Pi_2$ ;  молотки, шнур, дисковая пила, пила-ножовка	Паркетчики $\Pi_1$ и $\Pi_2$ подносят к рабочему месту доски, размечают и обрезают их по длине и в местах стыковки. Первый ряд досок настилают шпунтом наружу по шнуру на расстоянии 1 см от стены или перегородки и прибивают гвоздями к лагам
2	Настилка следующих рядов; сплачивание и прибивка досок гвоздями; 690 мин; $\Pi_1$ , $\Pi_2$ ;  молотки, добойник, дисковая пила, пила-ножовка	Настилав и прибив гвоздями первый ряд досок, паркетчики $\Pi_1$ и $\Pi_2$ приступают к настилке следующих рядов. Доски настилают шпунтом наружу, ведя настилку их на себя. После чего сплачивают уложенные доски



Чтобы при сплачивании не повредить молотком шпунты досок, применяют прокладку из куска шпунтованной доски, которую укладывают гребнем в шпунт паркетной доски и бьют по ней молотком. Сплаченные доски паркетчики прибивают гвоздями в шпунт к каждой лаге. Гвозди они забивают под углом  $45^\circ$ , а затем добойником вталивают шляпки гвоздей в дерево

x)  
На 100 м<sup>2</sup> пола.

КТ-0.2-50.2-69

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманская, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1Уб

Тираж 3000 экз.;

Цена 7 коп.

Адрес БВ: Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28