

КТ-19.0-3,1-68	УСТРОЙСТВО ПОЛОВ ЖИЛЫХ ДОМОВ	Разработана трестом "Ленинградоргстрой" <sup>х)</sup> Главленинградстроя
Карта трудового процесса строительного производства		Настилка дощатых полов в шпунт с фризом
Входит в комплект карт ККТ-19,0		Взамен КТ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при настилке чистых полов с фризом из готовых шпунтованных досок в жилых домах.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух человек настилить за смену  $83 \text{ м}^2$  полов.

### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел-день, $\text{м}^2$ полов	42	26,5
Затраты труда на $100 \text{ м}^2$ полов, чел-час	19	30,3

## II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

### 2.1. Исполнители:

плотник IУ разряда ( $\text{П}_1$ ) - 1  
плотник II " ( $\text{П}_2$ ) - 1

### 2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Пила-ножовка длиной 500 мм для запиловки сопряжений	Каталог-справочник НИИИнфстройдорком-мунмаша <sup>хх)</sup> , лист 68	2
Угольник 500x240 мм для разметки сопряжений	То же, лист 78	1
Клещи	То же, лист 54	2
Топор плотницкий с топорником для пригонки досок	ГОСТ 1399-56	2
Молоток стальной строительный	ГОСТ 11042-64	2

х) Ленинград, Набережная реки Мойки, 122.

хх) В настоящее время ЦНИИТЭстроймаш. Москва, Г-48, ул. Ефремова, 22.

КТ-19,0-3.1-68

Продолжение

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Рулетка	РС-20, ГОСТ 7502-61	1
Добойник для втапливания шляпок гвоздей	ГОСТ 11617-65	1
Метр стальной складной для измерения помещения и разметки досок	ГОСТ 7253-54	2
Ведро для антисептического раствора	-	2
Швабра мочальная для нанесения антисептического раствора	-	2
Скоба стальная с деревянными клиньями для сплачивания досок	-	3 компл.

### Ш. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

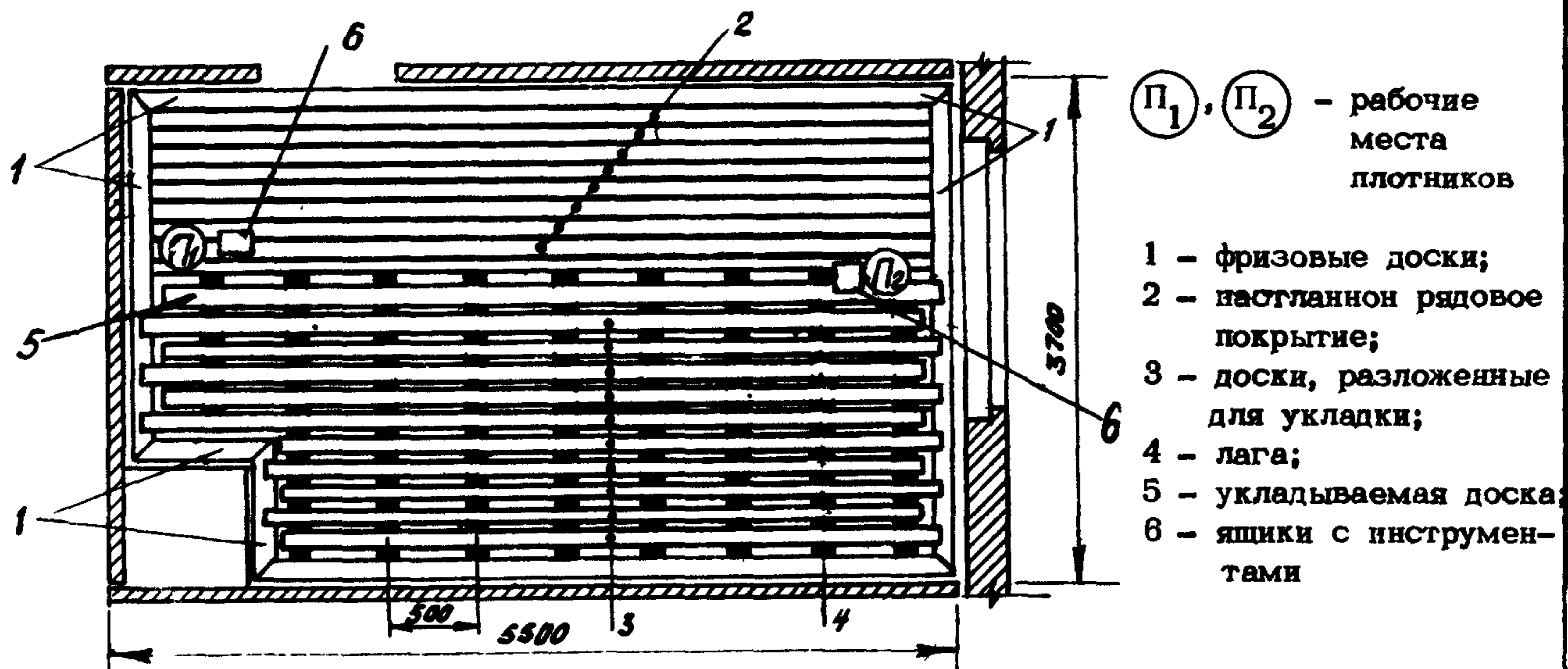
3.1. До начала настилки полов необходимо: закончить отделку помещения (без оклейки обоями); сделать скрытую электропроводку, проходящую под полами; вынести на стены отметки чистого пола; заготовить доски по размерам помещения, а также плинтусы и другие необходимые материалы и доставить их к месту настилки; выполнить звукоизоляцию или выравнивающий слой из песка по междуэтажному железобетонному перекрытию; уложить и покрыть антисептиком лаги с прокладками.

3.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих.

### IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Работы по настилке полов выполняют в следующем порядке: раскладывают и антисептируют доски; заготавливают и укладывают фризové доски; укладывают, сплачивают и прибивают гвоздями рядовые шпунтованные доски.

#### 4.2. Схема организации рабочего места



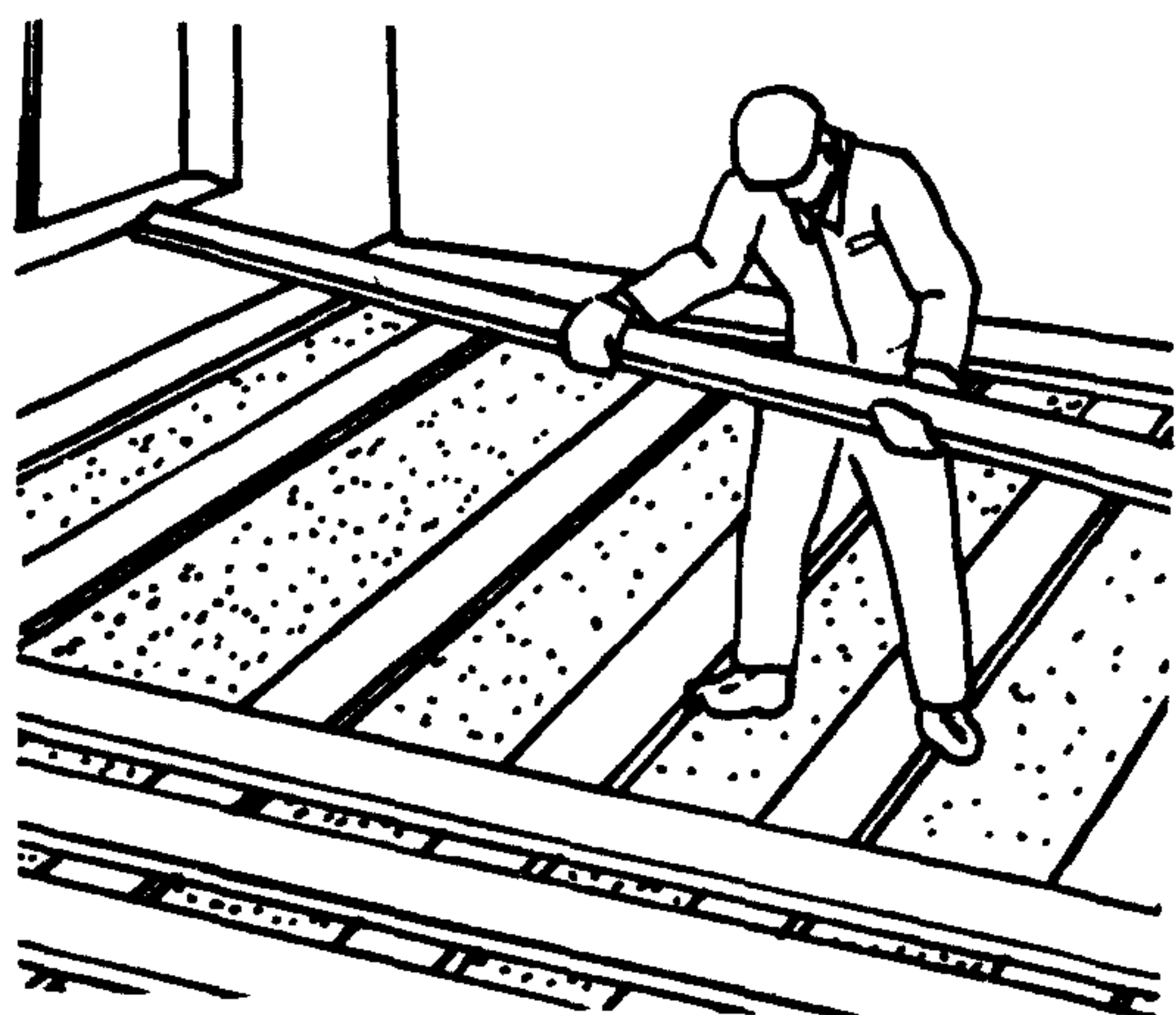
N п/п	Наименование операции	Время, мин.										Продолжи- тельность, мин.	Затраты труда, чел.-мин.	
		10	20	30	40	50	60	70	80	90	100			110
1	Подноска и раскладка досок по лагам												19	38
2	Заготовка фризовых досок												30	60
3	Заготовка рядовых досок												30	60
4	Антисептирование ниж- них сторон и кромок досок												7	14
5	Настилка и прибивка гвоздями фризовых до- сок												8	16
6	Укладка, пригонка и стлачивание рядовых досок												15	30
7	Прибивка рядовых до- сок гвоздями												5	10
Итого на 20 м <sup>2</sup> настланных полов												228		

Примечание. В затраты труда включено время на отдых и подготовительно-заключительные работы.

#### У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра- фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
----------------------	--	------------------------------

- 1 Подноска и раскладка досок по лагам;  
19 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>

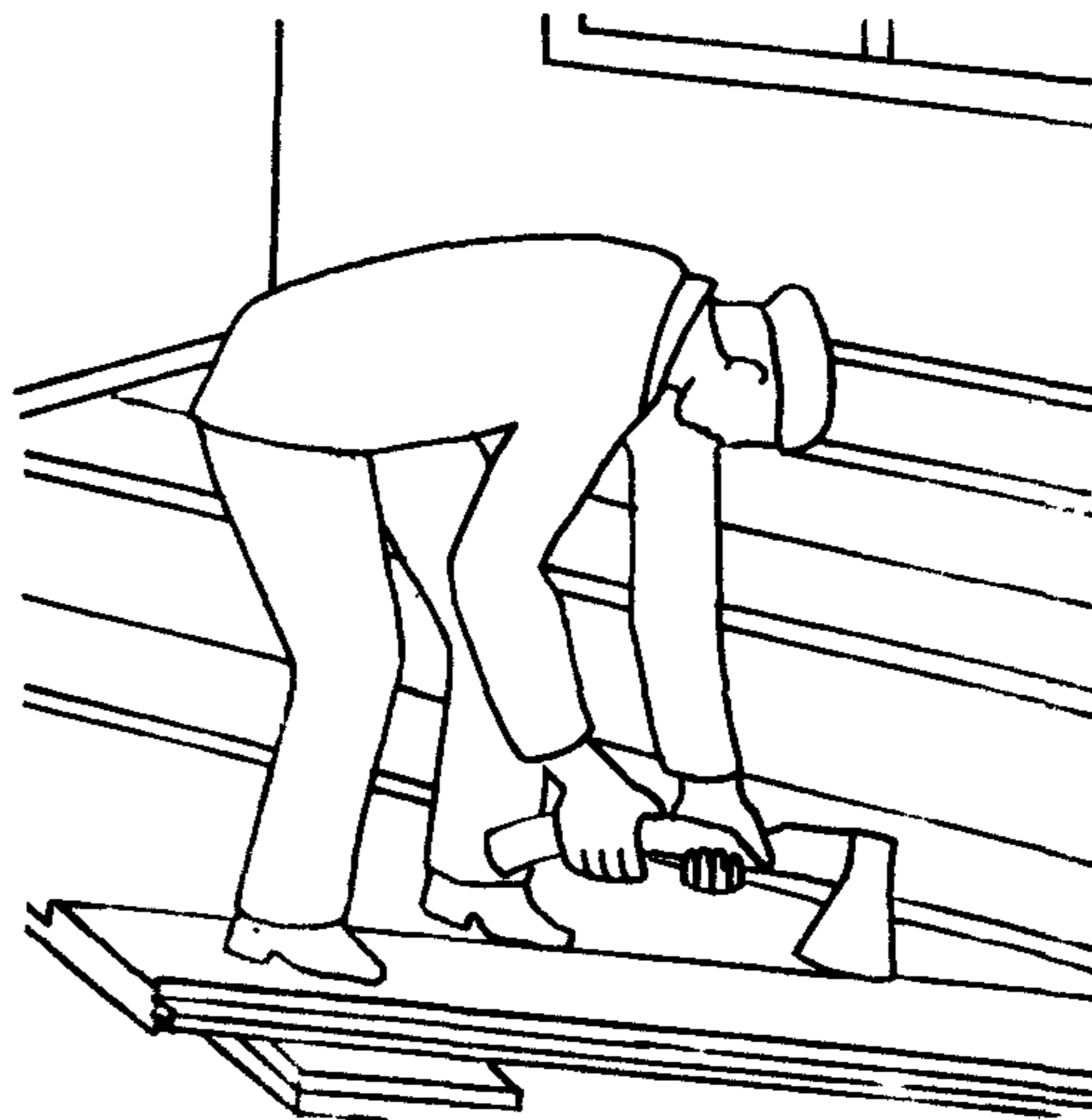


х) На 20 м<sup>2</sup> полов.

Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub> подносят по две доски и раскладывают их по лагам, начиная от продольной стены. Доски укладывают лицевой стороной вниз, гребнями от стены.

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

2 Заготовка фризových досок;  
30 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;  
ножовка, топор, угольник,  
рулетка, метр



Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub> выбирают четверть в кромке доски со стороны шпунта и в торцах, размечают и зашлифовывают концы доски на ус для сопряжения в углах.

3 Заготовка рядовых досок;  
30 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;  
ножовка, топор, рулетка



Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub> выбирают четверть в торцах рядовых досок для соединения с фризowymi досками.

4 Антисептирование нижних сторон и кромок досок;  
7 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;  
ведра с антисептиком,  
швабры

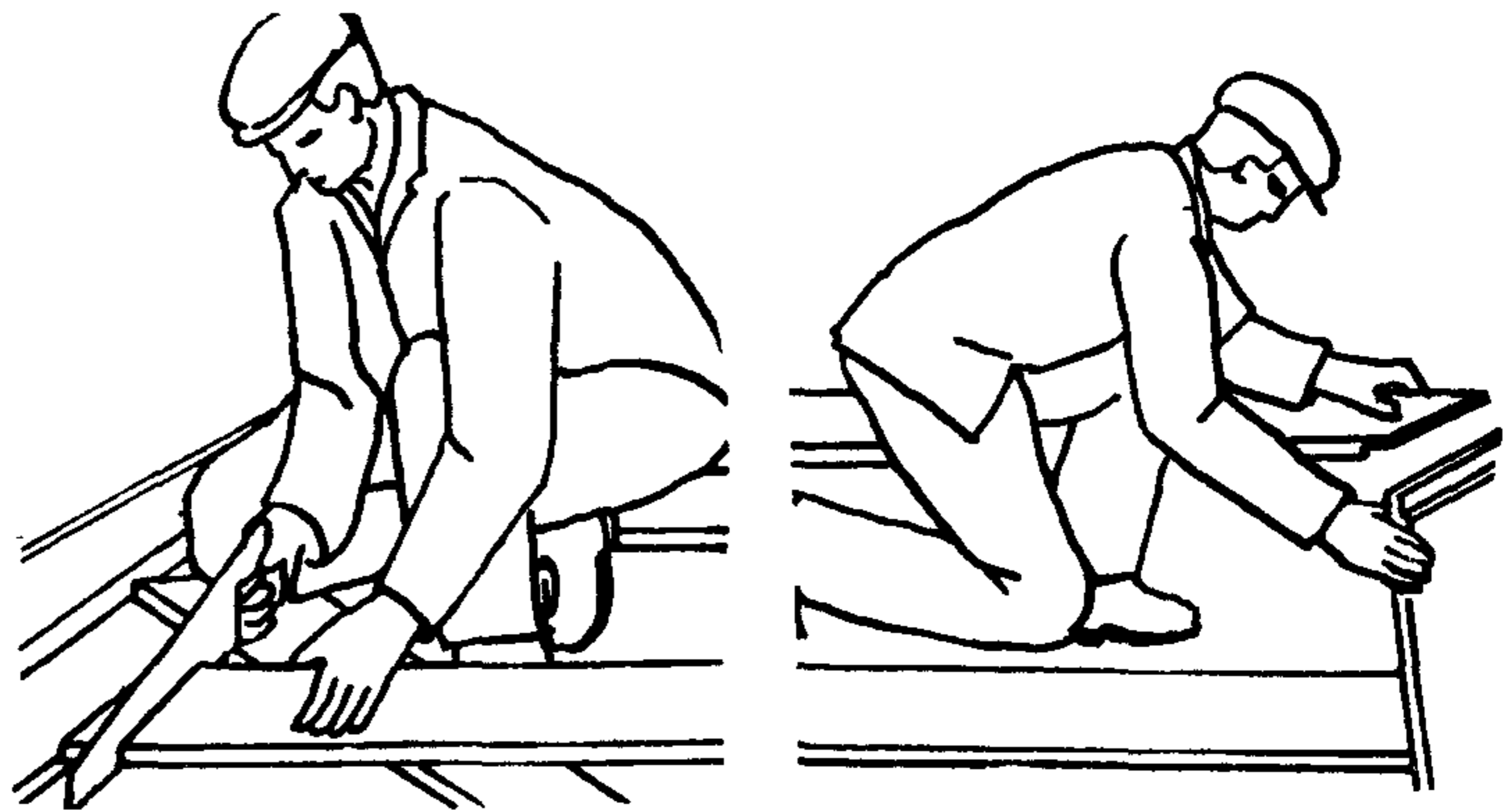


Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub>, заготовив фризových и рядовых доски, наливают в ведра готовый раствор.

№ по гра-фику	Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда	Характеристика приемов труда
---------------	---	------------------------------

- 5 Настилка и прибивка гвоздями фризových досок;  
8 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;
- молоток, добойник, клещи, топор

антисептика, подносят его к месту работ и с помощью швабр покрывают им кромки и тыльные стороны досок. Антисептированные доски они переворачивают лицевой стороной вверх

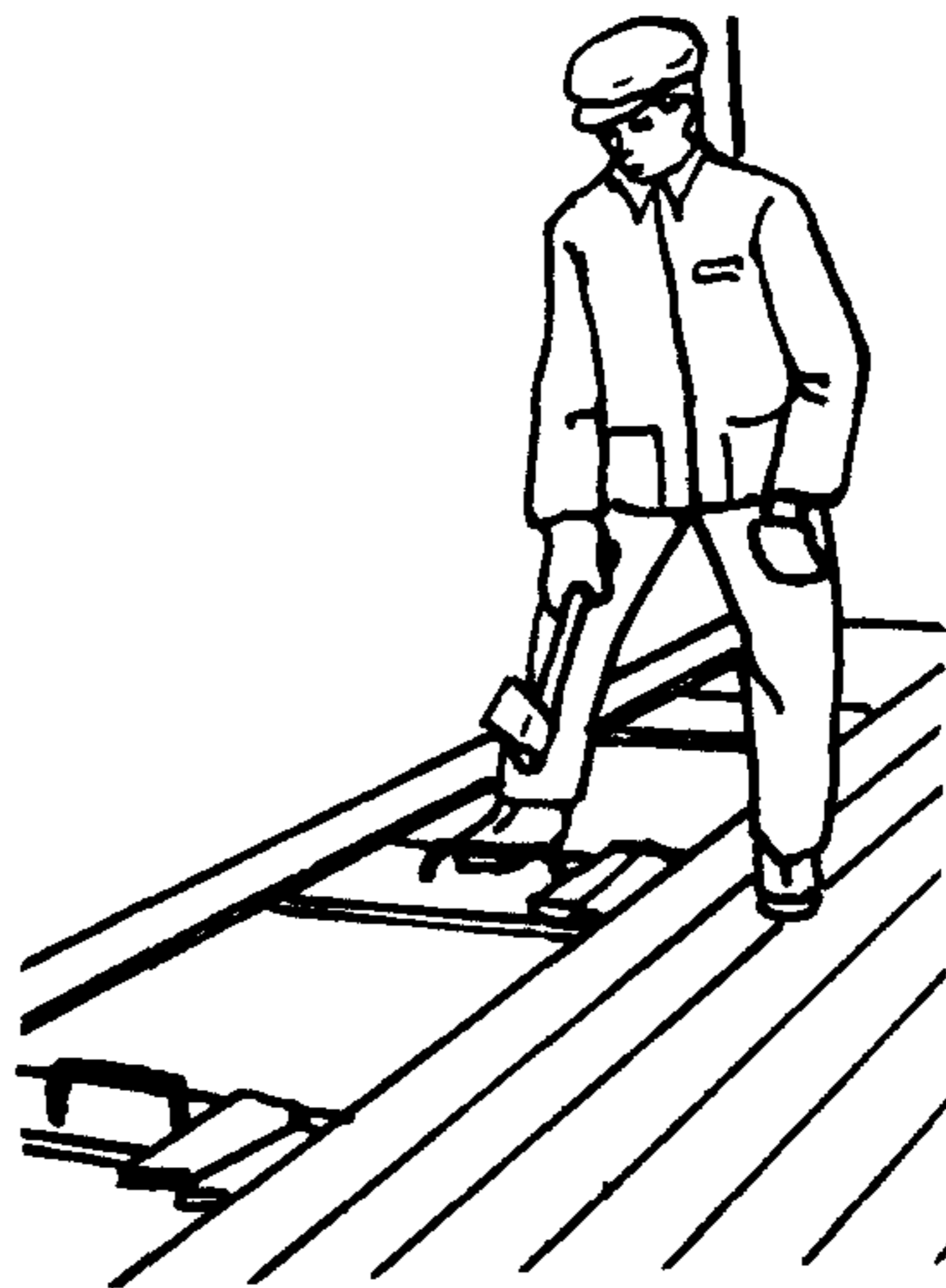


Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub>, уложив на лаги и пригнав фризových доски в углах на ус согласно сделанной заготовке, прибивают их гвоздями

- 6 Укладка, пригонка и сплачивание рядовых досок;  
15 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;
- молотки, топоры, клещи, добойник, скобы, клинья

Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub>, разложив рядовые шпунтованные доски по лагам, пригоняют их в торцах к фризových доскам и по длине между собой, а затем с помощью скоб и клиньев, сплачивая их, забивают гвоздь в каждую пятую доску, в каждую (или через одну) лагу

- 7 Прибивка рядовых досок гвоздями;  
5 мин.;  
П<sub>1</sub>, П<sub>2</sub>;
- молотки, добойник, клещи



Плотники П<sub>1</sub> и П<sub>2</sub>, проверив правильность настилки рядовых досок, прибивают их гвоздями, втапливая шляпки добойником

Подготовлена сектором нормативной и проектной документации  
и отделом научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Ново-Басманная, 23. Тел. 261-18-14

Бюро внедрения  
Центральный научно-исследовательский  
и проектно-экспериментальный институт организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 13 коп.

Адрес БВ: 109012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 228-89-24; 221-12-28