

**МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ АВИАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ
АВИАЦИОННЫЙ РЕГИСТР**

03 ноября 1995 г.

ДИРЕКТИВНОЕ ПИСЬМО

№ 7-95

Настоящее Директивное письмо издано на основании требований Авиационных правил АП-21 и устанавливает процедуры проведения аттестации специалистов сварочного производства.

Актуальность проблемы обуславливается тем, что в изделиях авиационной техники широко применяются сварные и паяные соединения, качество которых в значительной степени определяет надежность летательных аппаратов.

Главными факторами, влияющими на работоспособность конструкции и летную годность изделий авиационной техники, являются правильный выбор способов получения неразъемных соединений, оптимизация режимов выполнения специальных процессов, качество рабочей документации, строгое выполнение предписанных условий и требований, а также уровень квалификации рабочих-сварщиков.

В соответствии с международной практикой и в целях обеспечения гарантии качества выпускаемых изделий гражданской авиационной техники устанавливается следующий порядок:

1. Вводится, начиная с 1996 года, обязательная ежегодная аттестация ведущих специалистов предприятий авиационной промышленности, организующих и обеспечивающих сварочное производство. *- главных сварщиков и ведущих технологов по сварке.*

2. Аттестационные требования и состав квалификационной комиссии утверждаются решением Авиарегистра МАК.

3. Обучение и аттестация вышеуказанных специалистов с выдачей соответствующих документов на право проведения работ возлагается на независимую организацию - "научно-методический центр "Норма" (адрес: 103051, г. Москва, ул. Петровка, д. 24, тел. 200 7602, 200 1489).

4. На предприятиях и в организациях допуск специалистов сварочного производства к изготовлению особо ответственных узлов оформляется приказом по предприятию только при положительных результатах внутризаводской аттестации.

Председатель Авиарегистра МАК

В. В. Сушко