

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.38

МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ШУМОГЛУШЕНИЯ

Нсна 6-31 к.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА МОНТАЖ СИСТЕМ  
ПРОМЫШЛЕННОЙ ВЕНТИЛЯЦИИ И КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ

Т.Т.К. 07.38

Серия 900-04-1

АЛЬБОМ У

МОНТАЖ УСТРОЙСТВ ДЛЯ ШУМОГЛУШЕНИЯ

Разработано:

III Проектпромвентиляция

Утверждены и  
Введены в действие по  
поручению Госстроя  
СССР Министерством  
СССР приказом № 176  
8/III-1966 г.

Центральный институт типового проектирования

Москва-1966 г.

07.38.01

### I. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Карта разработана на монтаж ячеековых глушителей, конструкция приведенной на листах I,8 и распространяется на другие глушители аналогичной конструкции.

### II. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ДОКАЗАТЕЛИ ПРОЦЕССА

- |                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| 1. Трудоемкость монтажа               | - 3,39 чел.-дн  |
| 2. Выработка одного рабочего в смену: |                 |
| а/ в физических величинах             | - 0,29 шт.      |
| б/ в денежном выражении               | - 181 р.80 коп. |

### III. ОРГАНИЗАЦИЯ И ТЕХНОЛОГИЯ МОНТАЖНОГО ПРОЦЕССА

1. К началу монтажа должны быть выполнены следующие работы:

- а/ оптукатурены помещения в местах установки глушителя,
- б/ оставлены монтажные проемы,
- в/ сделаны чистые полы,
- г/ освещено рабочее место.

2. Ячеековые глушители состоят из отдельных ячеек, которые собираются на муфтах в узлы и узлами устанавливаются в корпус блока глушителя. Блоки собираются между собой на фланцах. К глушителю крепятся переходы для присоединения к воздуховодам, после чего он устанавливается лебедками на подставки. Конструкция ячейки, последовательность сборки и строповка глушителя приведены на листах I,2,3,4,5,6,7.

Монтаж ячеековых глушителей		СЕРИЯ 900-04-1
1965	Пояснительная записка	для борт У
		лист I

## IV. ОРГАНИЗАЦИЯ И МЕТОДЫ ТРУДА РАБОЧИХ

Состав звена:

Слесарь-вентиляционник 5 р - 1 чел. /м1/

Слесарь-вентиляционник 3 р - 1 чел. /м2/

### 1. Последовательность рабочих операций:

- а/ сборка ячеек в узлы на муфтах,
- б/ укладка узлов в корпус блока глушителя,
- в/ сборка глушителей из блоков,
- г/ установка переходов для присоединения к воздуховодам,
- д/ установка лебедки,
- е/ строповка глушителя,
- ж/ установка подставок,
- з/ установка глушителя в проектное положение.

### 2. Методы и приемы работ.

Монтажники /м1/ и м2/ собирают ячейки на муфтах в узлы, после чего укладывают их в блоки. Закончив укладку ячеек, монтажники соединяют блоки на фланцах, и к ним крепят переходы для присоединения воздуховодов. Закончив сборку глушителя, монтажник /м2/ устанавливает лебедку, а монтажник /м1/ ставит подставки. Застропив глушитель, монтажник /м1/ дает команду монтажнику /м2/, работающему на лебедке, начать подъем.

Глушитель устанавливается на подставки и после проверки правильности его установки, строп и лебедка снимаются.

## V. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ ГЛУШИТЕЛЯ

1. Зоны подъема деталей глушителя, должны быть ограждены с выставлением предупредительных знаков.

2. Запрещается пребывание людей в зоне возможного падения груза или обрыва троса.

Проектный ин-т вентиляции - изделия	Р. Сабко	В. Тарасов
Нач. отдела	С. Рабинич	С. Железников
Ср. спасческое		

Монтаж ячейковых глушителей

серия  
900-04-1

1965

Южноуральская заводская

отделка № 1  
У Г

3. В перекрытиях, на которых производятся работы, или к которым возможен доступ людей, отверстия должны быть закрыты сплошным настилом, либо иметь прочные ограждения с бортовыми досками по всему периметру.

4. Монтажные проемы в стенах и перекрытиях, оставляемые для транспортирования оборудования внутрь помещения, после их использования следует закрывать сплошными настилами или передвижными заграждениями.

После окончательной установки оборудования проемы должны быть заделаны.

5. Освобождение поднятой детали глушителя с крюка подъемного механизма допускается только после проверки устойчивости его на постоянных или временных креплениях.

6. Механизмы и такелажные приспособления перед началом работ должны быть проверены и зарегистрированы в специальном журнале.

Запрещается использование непроверенных механизмов, блоков, стропов, тросов.

7. Пеньковые канаты, применяемые для оттяжек, не должны иметь перетертых или размочаленных прядей.

8. Крепление рычажных лебедок, талей, блоков к строительным конструкциям следует производить по прилагаемым схемам.

Места установки грузоподъемных средств должны быть согласованы с генподрядчиком.

9. Состояние инструмента должно соответствовать §§ 4.18 - 4.21 СНиП Ш-А-11-62 "Техника безопасности в строительстве".

10. К работе с электрифицированным инструментом допускаются лица, прошедшие производственное обучение и имеющие соответствующее удостоверение на право пользования им.

Монтаж ячеековых глушителей	серия 900-04-1
Пояснительная записка	альбом V
1985	лист III

При пользовании электрифицированным инструментом необходимо соблюдать требования разделов 3 и 4 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

11. Слесарь-вентиляционник, выполняющий тяжелажные работы, должен быть обучен по специальной программе и иметь соответствующее удостоверение.

12. Монтажники, назначаемые для выполнения работ на высоте, должны быть снабжены проверенными и испытанными предохранительными поясами, без которых они не должны допускаться к производству работ.

Места прикрепления карабинов предохранительных поясов к строительным конструкциям или специальным приспособлениям /натянутые стальные канаты и т.п./ должны быть указаны производителем работ или мастером.

13. Все монтажники должны быть обеспечены защитными касками.

14. Леса и подмости должны соответствовать требованиям раздела 9 СНиП Ш-А-II-62 "Техника безопасности в строительстве".

#### У1. ИНСТРУМЕНТ, МЕХАНИЗМЫ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

1.2 Назначение инструмента ГОСТ, ОСТ, Техническая Ед. К-во  
пл и средств малой механизации МН, ТУ или характеристики.  
ции чертеж тика

	2	3	4	5	6
1. Молоток А-5	2310-54	слесарный 800 г	шт.	I	
2. Лом Л	I405-47	дл. 1070 Д-28 мм	"	I	
3. Ключ гаечный 2-хсторонний	12-14	2839-62 12-14 мм	"	2	
4. Бородок слесарный 4	7214-54	Дл. 120 мм	"	2	

1.3 Типичные акустические глушильные устройства

серия  
900-04-1

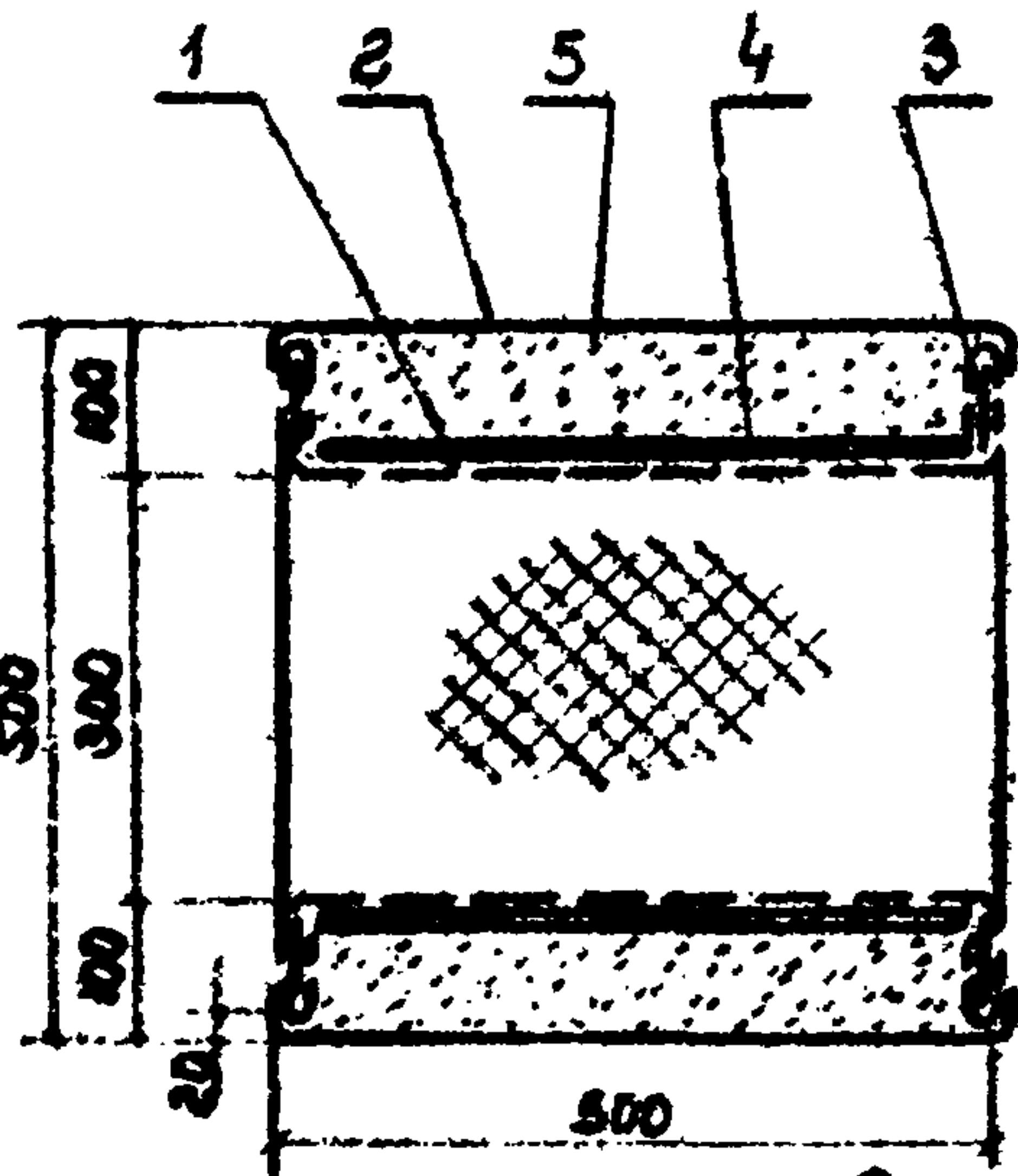
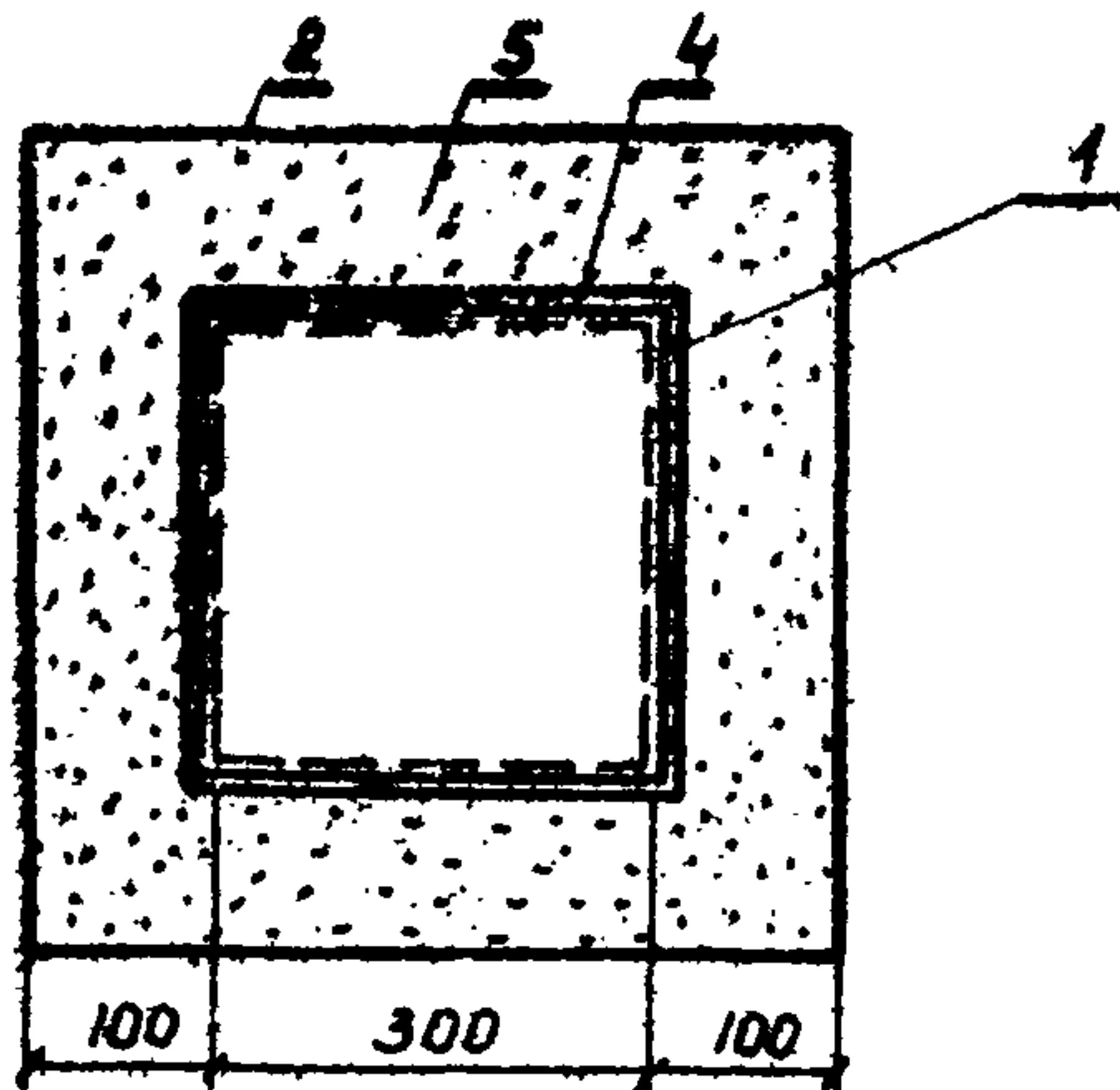
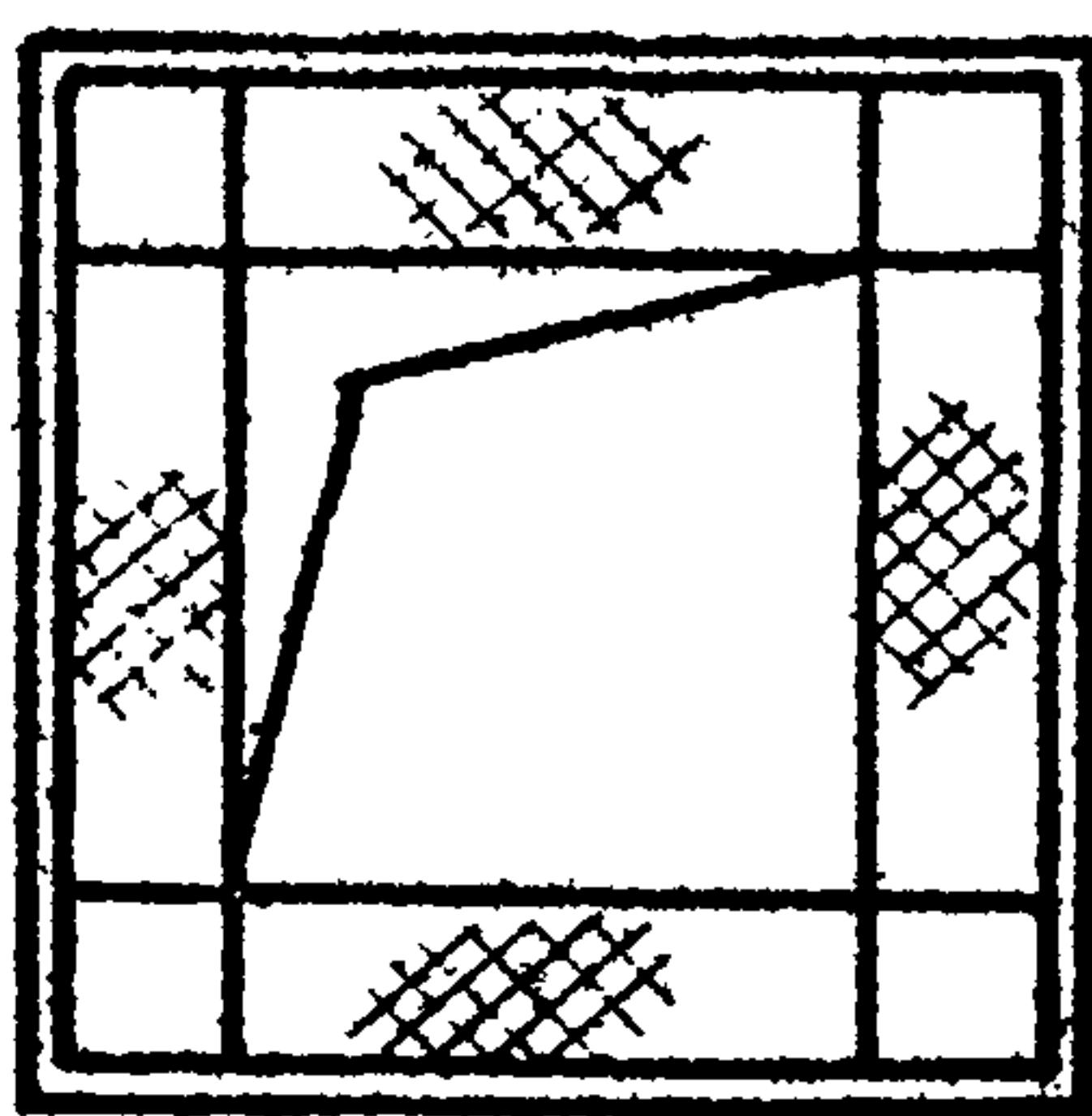
1965	Повторительная записка	автомат	послед
		V	IV

1	2	3	4	5	6
5.	Метр складной металлический 7253-54 цена делений ГИИ				ит. I
6.	Лебедка ручная рычажная Туапсинский з-д Главстroiхеханизация	1,5 т		"	I
7.	Блок однорольный Промстальконструкция з-д "Красный блок"	1,0 т		"	1
8.	Строп облегченный УПП Главмосстроя до 1 т Д-троса 8,7-11 мм дл. 4 м			"	2
9.	Эл.сварочный трансформатор на тележке, оборудованный рубильником для подключения к линии	ТС-300 -		компл.	I
10.	Кабель сварочный	- 35-50 $\text{мм}^2$		п.м.	50
11.	Кабель для заземления	- 25-35 $\text{мм}^2$		п.м.	15
12.	Кабель для подключения трансформ.	- 6 x 3		"	5
13.	Часка защитная для сварки З-д им. Войтovichа г. Москва	-		"	I

Монтаж ячеековых глушителей		СЕРИЯ 900-04-1
1965	Пояснительная записка	отдел поиска У

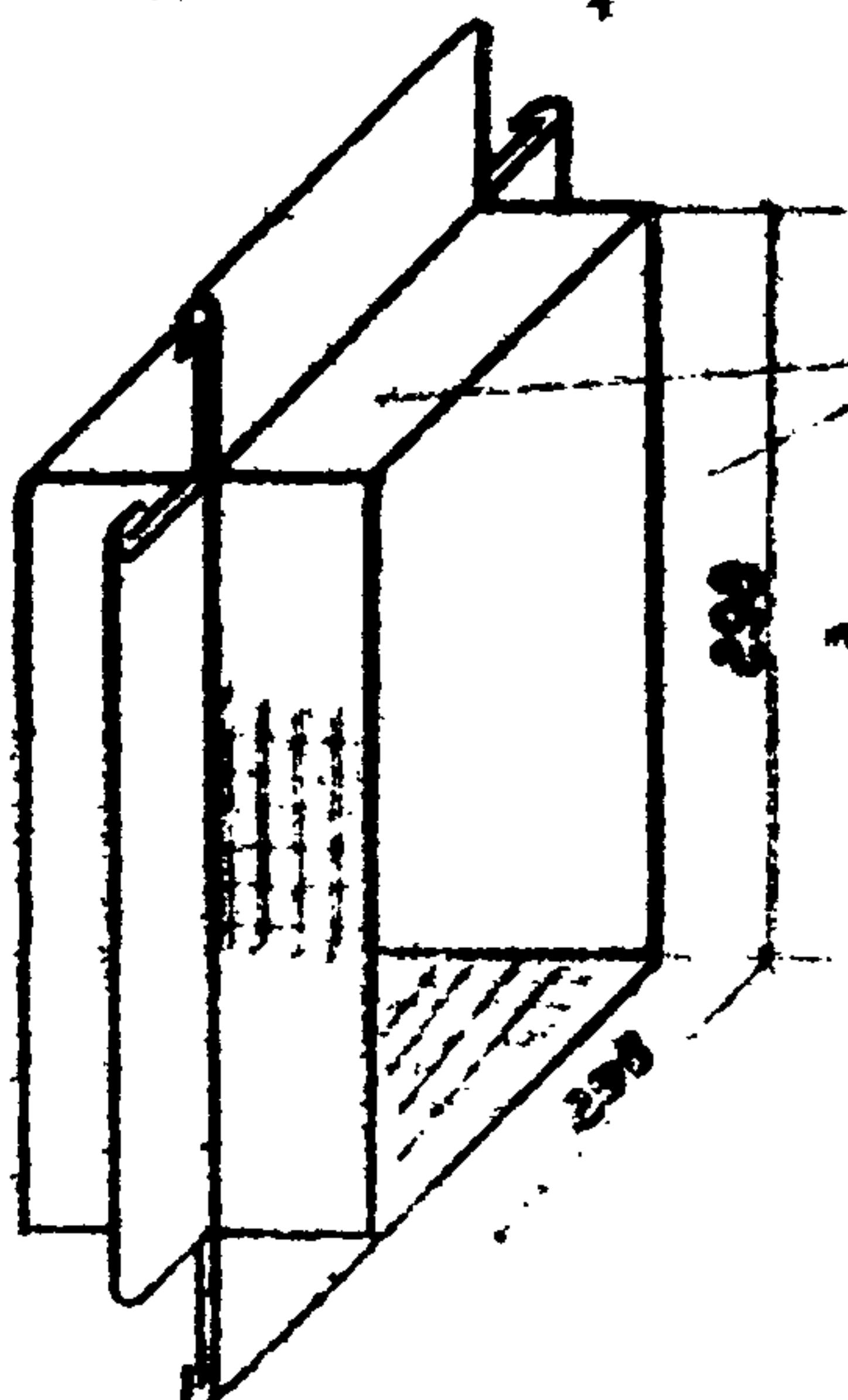
Проектный институт	Гипропроект	Сп. инж. ин-та	Июль 1965 г.	В. Труханов
Нач. отдела	Детали	Сп. инж. ин-та	Сп. инж. ин-та	С. Админ
Зав. лабораторией	С. Робакин	Сп. инж. ин-та	Сп. инж. ин-та	С. Робакин
Зав. специальностью	Е. Заречкин	Сп. инж. ин-та	Сп. инж. ин-та	Е. Заречкин

-43-



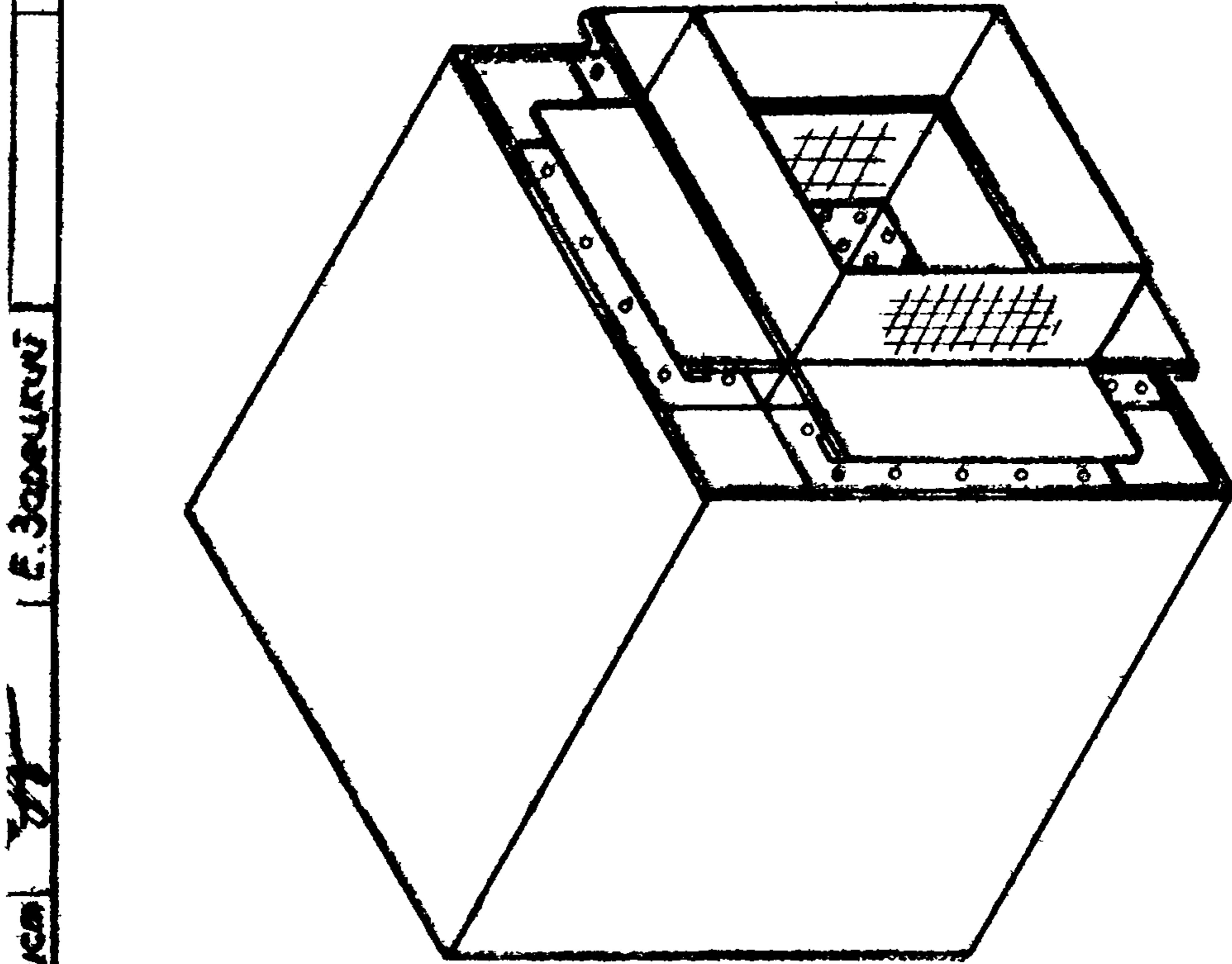
1. Внутренний перфорированный короб.
2. Миткаль или парусина.
3. Планки из обрезков оцинкованной стали
4. Стеклоткань.
5. Минеральная вата.

### Муфта



### Стальные оцинкованные решетчатые полотна

Монтаж ячеековых глушителей		СЕРИЯ 900-04-1
1965г	Конструкции ячеек и муфт	Лист 1 из 3



Л. Е. Зоренкун

Чертежи

Учебник

Монтаж ячеековых глушителей

1965г. Ячейка глушителя с муфтой

серия  
900-04-1

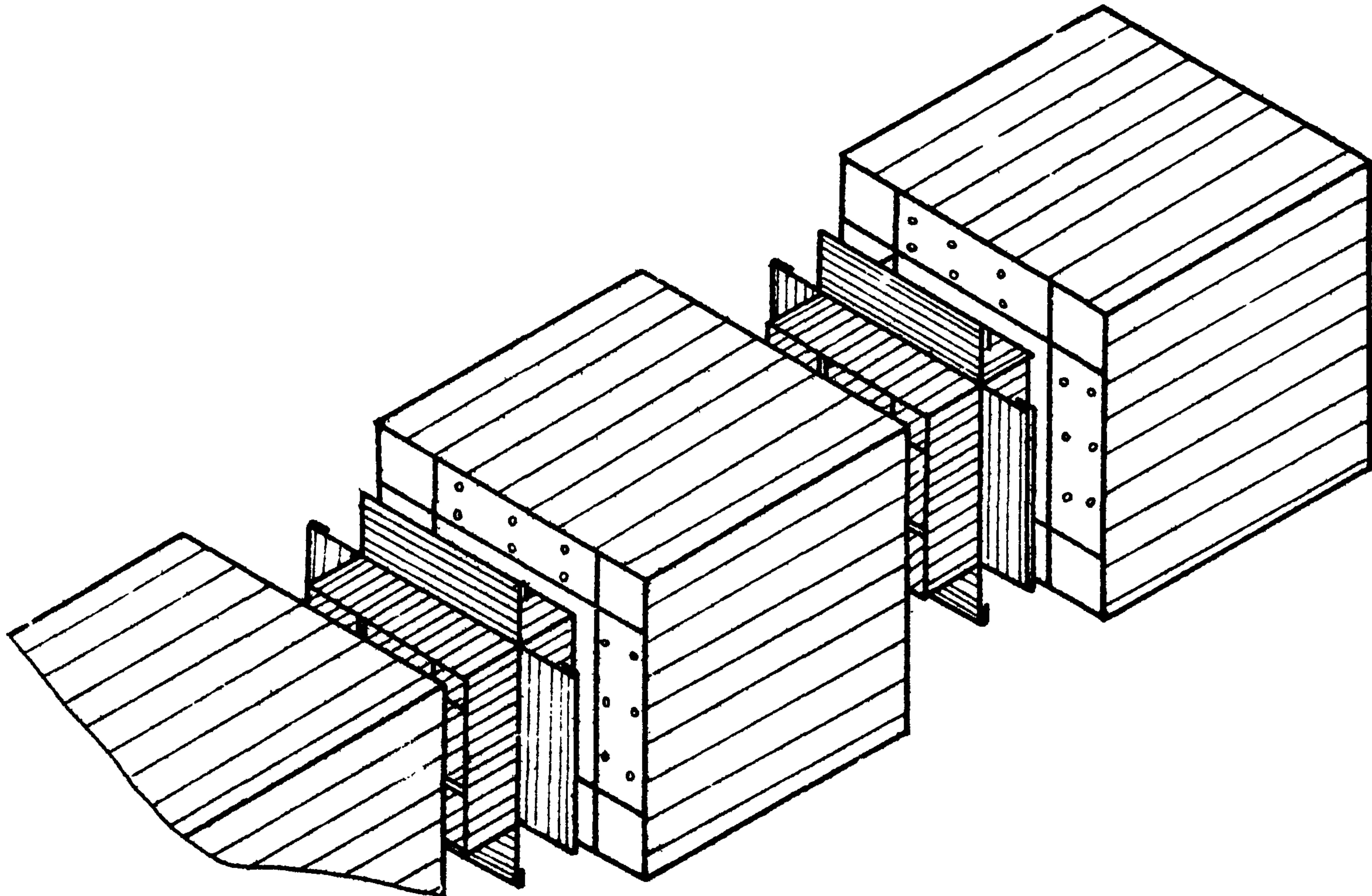
Альбом лист  
V 2

Проектный институт ПРОЕКТПРОМ- вентиляция.	Гл. инж.-рукт по проектированию Нач. отдела	Р. Гобза Г. Рабкин	Ст. инженер Ст. техник	С. Егоров С. Демин	В. Труфанов И. Демин
	Гл. специалист		E. Зарецкий		

1965г. Сборка ячеековых глушителей  
Монтаж ячеековых глушителей

серия  
900.  
дк.1

Лист  
3



07.38.01

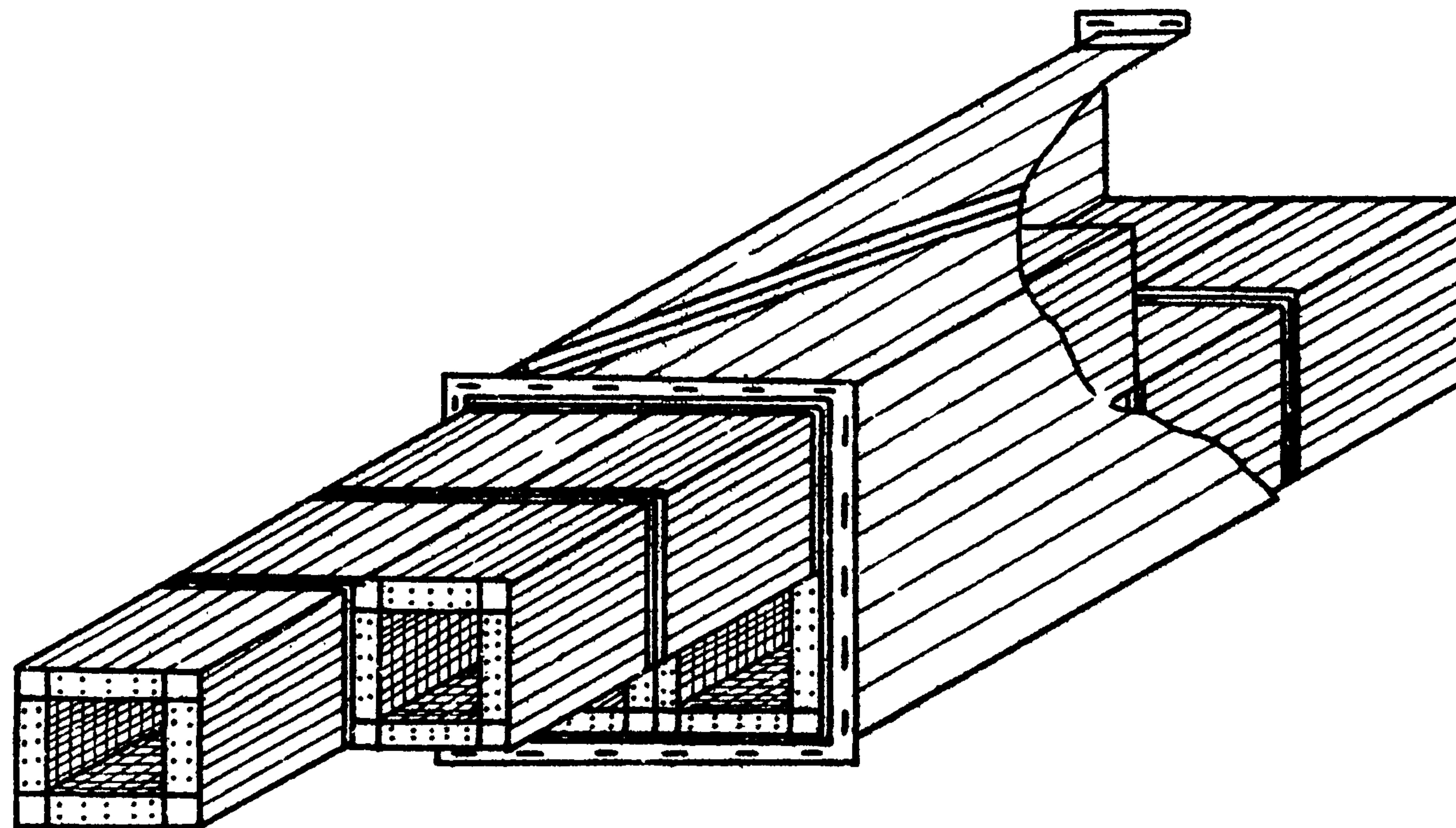
-45-

Специалист

С.С. специалист

08

Е. Заречкий



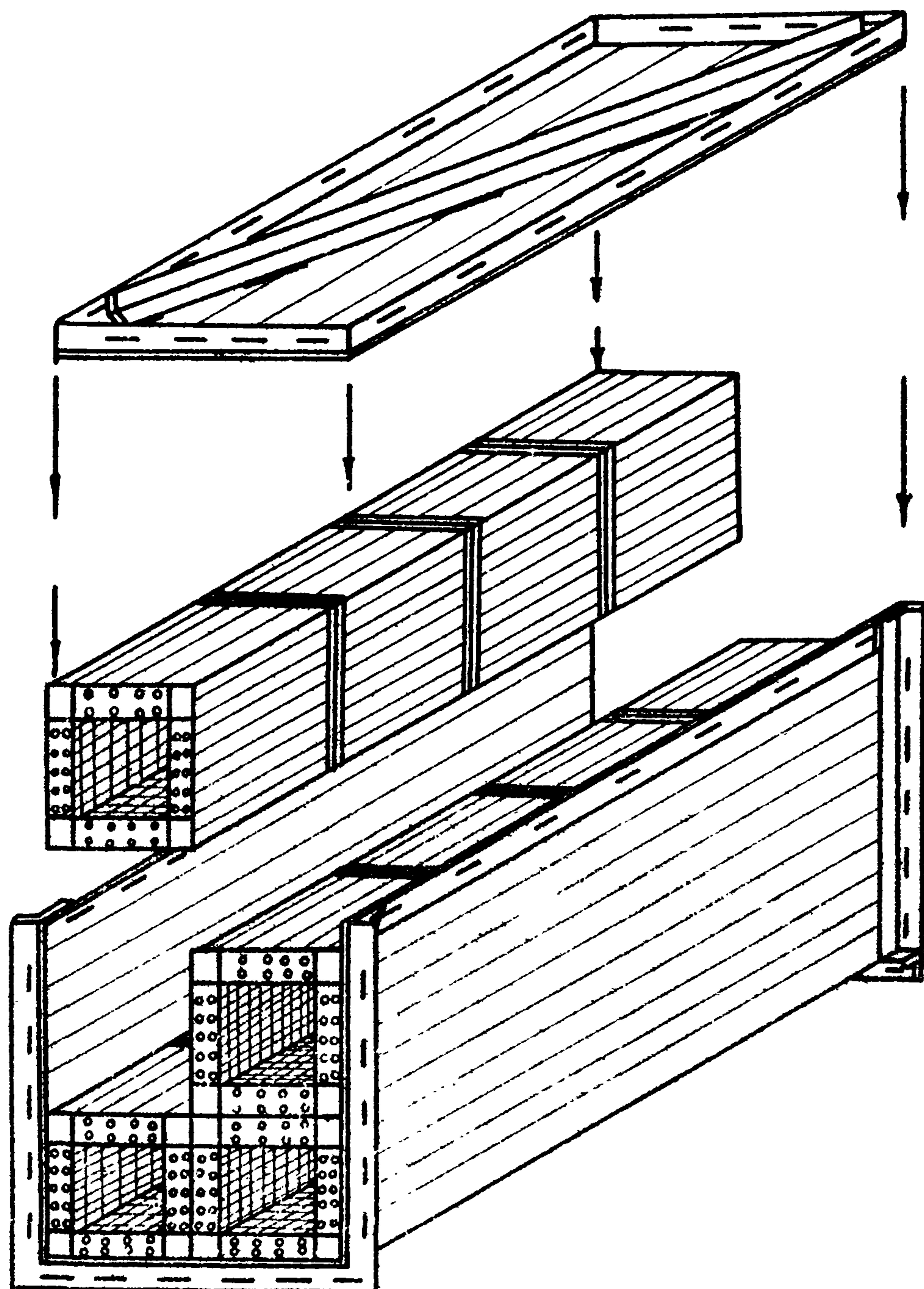
Монтаж антиледовых спущивителей  
Установка узлов ячеек в черновые  
корпуса алюминия

1965г Установка узлов ячеек в черновые  
корпуса алюминия

07.38.01

-46-

07.38.01



Проектный институт	Д. Соболев	Сн. инж. Ушаков
Генеральный подрядчик	С. Добрухин	См. механик
Нов. отдельно		
Сл. специалист		

Монтаж ячеековых глушителей

Серия  
900-04-1

1965г. Установка узлов ячеек в корпус со съемной крышкой

Альбом  
V  
лист  
5

С. специалист

Е. Заречкин

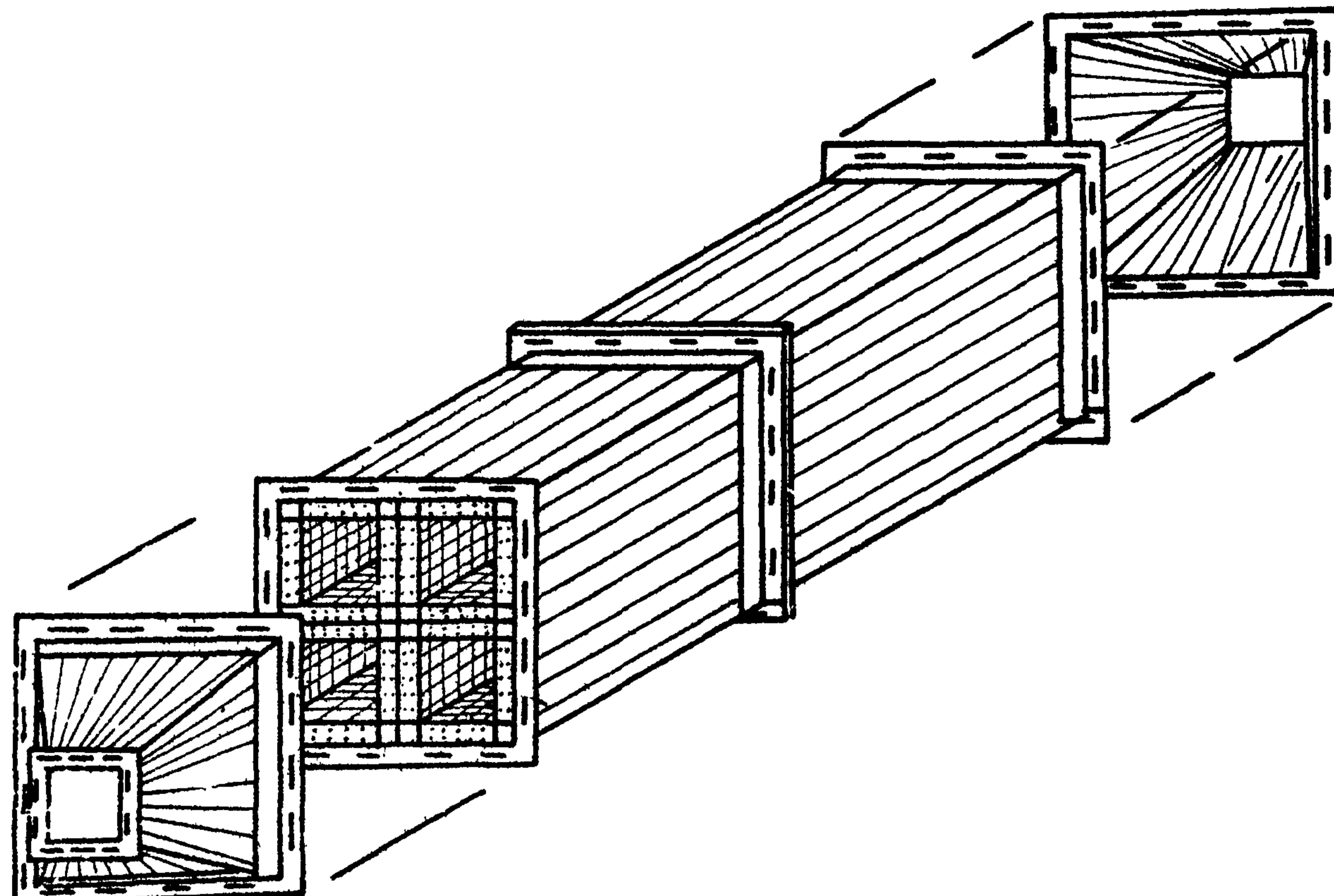
1965 г.

Сборка глушителя

## Монтаж ячеековых глушителей

серия  
УДО-01

Андрей  
Ильин

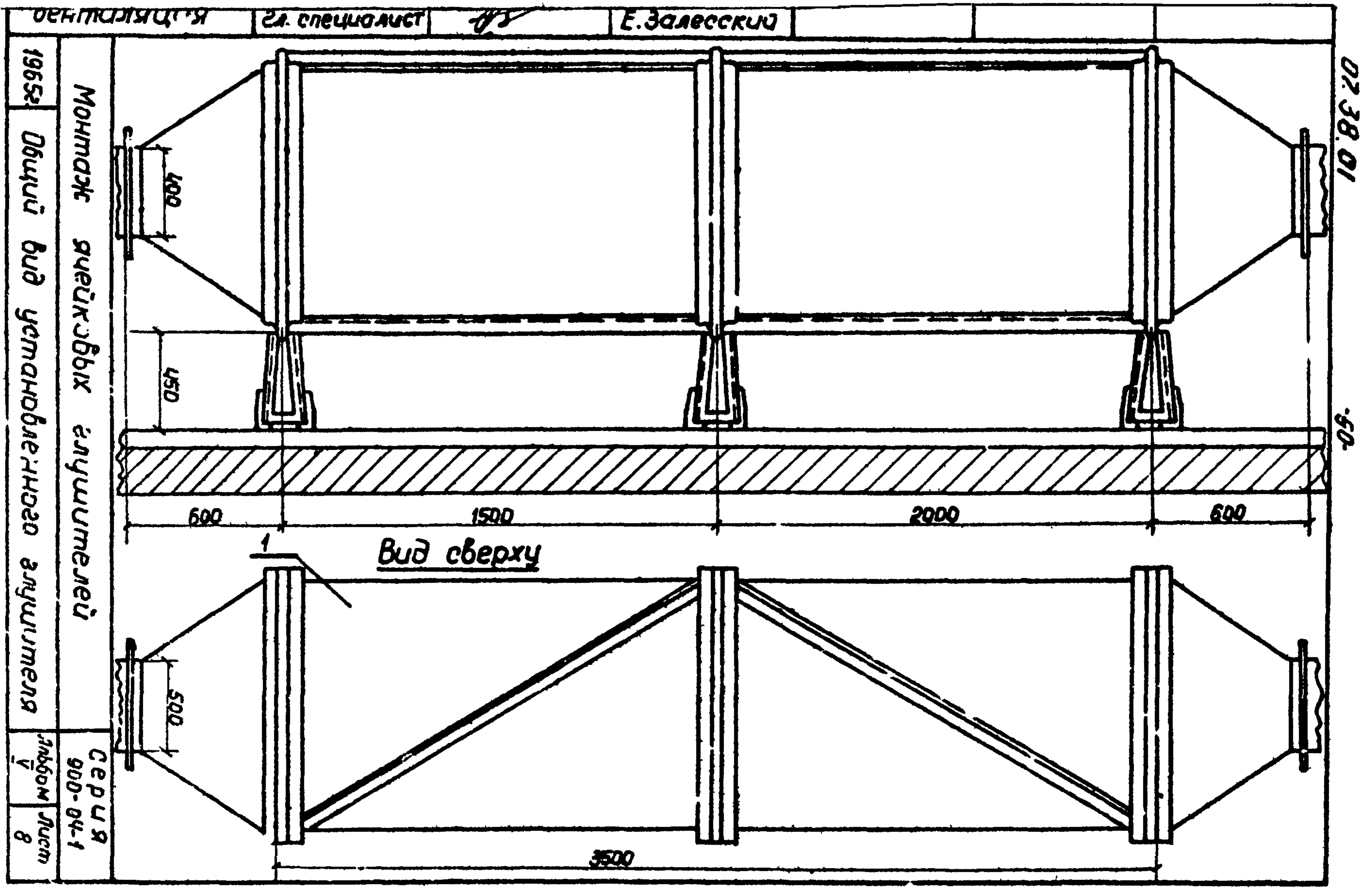


07.38.01

-48-

Проектный институт Проскотпром- вентиляция	Гл. инж. ин-та Науч. отдела Гл. специалист	Г. Годзя Г. Рыбкин Е. Зарецкий	Ст. инженер Ст. техник	Сергей Сергей	В. Гурдянов И. Демин
--	--	--------------------------------------	---------------------------	------------------	-------------------------

1965.	Монтаж ячейковых глушителей	Серия 900-04-1	Лист 7	02.08.67	.49.



Просмотренный ч-т  
Грекомпом-  
"Бентальяччя"  
Зл. специалист

Зл. инж. ин-та  
Нач. отдела  
Зл. специалист

Р. 20639  
2. Рабкин  
Е. Заречный

Ст. инженер  
Ст. техник

В. Труфанов  
И. Демин

### Калькуляция трудовых затрат

Наименование работ	кд.	Объем	Норма времени на 100 изм. в час/час	Затраты труда на весь объем рабо-	Расценка на		Стоимость затрат труда на весь объем работ руб/коп.
					изм.	затраты	
Монтаж ячеекового фильтра	кд	19,2	12	23,04	0-513	9-85	9-85
наименование работы				Чтено:	23.04.		

### График производства работ

Операции	текущее время 6 часов								Человеческий
	1	2	3	4	5	6	7	8	
1 Сборка ячеек в комплекты									M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>
2 Укладка комплектов в короб									--
3 Сборка глушителя из 2х блоков									--
4 Установка переходов на глушитель									--
5 Установка лебедок									M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>
6 Строповка глушителя									M <sub>1</sub>
7 Установка глушителя на подставки									M <sub>1</sub> M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>
8 Проверка правильности установки глушителя									M <sub>1</sub>
9 Расстроповка									M <sub>2</sub>
10 Снятие лебедок									M <sub>2</sub> M <sub>3</sub>

*Отпечатано*  
в Новосибирской типографии ЦИТИ  
630061 г. Новосибирск, пр. Дзержинского, 1  
Выдано в печати: 25 а 1977 г.  
Зеркальный 1258 Тираж - 950