ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

Цена 0-72

С О Д Е Р Ж А Н И Е

А Л Ь Б О М 07. 29

МОНТАЖ ГАЗОПРОВОДОВ

I. Установка газовых плит	Стр. 2 - IO
2. Установка газовых проточных водонагревателей	Стр.II - 22
3. Монтаж трубопроводов внутреннего газопровода	Стр.23 -32
4. Пневматическое испытание внутреннего газопровода	Стр.33- 38

07.29.04

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ВНУТРЕННЕГО ГАЗОПРОВОДА

I. Область применения

Карта применяется при пневматическом испытании трубопроводов внутренних систем газоснабжения.

II. Технико-экономические показатели

I. Трудоемкость испытания на 100 м - 40,I чел/час

2. Выработка на одного рабочего в смену в физических выражениях - 20 м

III. Организация и технология испытания

I. Газопроводы низкого давления в жилых и общественных зданиях и коммунально-бытовых объектах должны испытываться воздухом:

а) на прочность (см.лист I а) (- давлением в I кг/см^2 для выявления дефектных мест на участке от отключающего устройства на вводе в здание до кранов на опусках к приборам;

б) на плотность (см.лист Iб) (- давлением 500 мм вод. ст. с подключенными газовыми приборами.

Газопровод считается выдержавшим испытание на плотность, если падение давления в нем в течение 5 мин. не превышает 20 мм вод.ст.

2. В зависимости от величины испытательного давления применяют следующие типы манометров:

Пневматическое испытание внутреннего газопровода		ТТК 7.04.05.04	
1968	Пояснительная записка	Альбом III	Лист

Проектный институт Проектстройвентиляция

Зам. гл. инженера — Гл. инж. проекта — Гл. специалист — Нач. отдела — Гл. инженер — Гл. техник

Г. Радсин — С. Фоторецкий — А. Ерингауз — Л. Молочная — Т. Юшкова — Б. Вайс

07.29.04

- для давления до 1000 мм вод.ст. - жидкостные U - образные стеклянные манометры, в которых в качестве затворной жидкости при температуре выше 0°С используется вода, а при температуре ниже 0°С - керосин или спирт;

- для давления выше 1000 мм вод.ст. (до 760 мм рт.ст.) - жидкостные U - образные стеклянные или дифференциальные манометры типа ДТ-50, в которых в качестве затворной жидкости используется ртуть;

- для давления выше 760 мм рт.ст. - пружинные показывающие манометры, применяемые при гидравлическом испытании. Для облегчения отсчета показаний жидкостных манометров допускается подкраска затворной жидкости марганцовокислый калием или чернилами.

Присоединение жидкостных манометров к испытываемому трубопроводу производится с помощью резинового шланга, а дифманометра типа ДТ-50 с помощью трубки из красной меди Ø 6-8 мм.

3. График производства работ см.лист 2.

IУ. Организация и методы труда

1. Пневматическое испытание трудопроводов внутренних систем разоснабжения производится звеном в составе:

слесаря-сантехника	6 разряда
-"-	5 "
-"-	4 "

2. Испытание производят в следующей последовательности:

- наружный осмотр трубопровода;

Проектпромвентиляция | Нач отд. | Гл. спец. | Инженер | Ст. техник | Техник
Т. Кисова

07.29.04

- присоединение компрессора и манометра к испытываемому трубопроводу;

- наполнение трубопровода воздухом до заданного давления;

- осмотр трубопровода с промазыванием мыльным раствором мест соединений и отметка дефектных мест;

- спуск воздуха из трубопровода и устранение дефектов;

- вторичное наполнение трубопровода воздухом до заданного давления и осмотр дефектных мест;

- выдержка трубопровода под давлением в течение заданного времени;

- снижение давления до заданного;

- спуск воздуха из трубопровода;

- отсоединение манометра и компрессора и снятие заглушек.

У. Материально-технические ресурсы

1. Мыльный раствор
2. Белила свинцовые на натуральной олифе
3. Лен чесанный

УI. Инструменты и приспособления

1. Компрессор передвижной О-39А		- I шт.
2. Ключ трубный рычажной № 2	НКТМ 6813-39	- 2 "
3. То же, № 3	-"-	- I "
4. Ключ гаечный 2-х сторонний	МI2-I7-I9 ГОСТ 2839-62	- 2 "
5. То же МI6-22-24	-"-	- 2 "
6. То же разводной до I9 мм	ГОСТ 7275-62	- 2 "

Пневматическое испытание внутреннего газопровода		ТТК 7.04.05.04.
1968	Пояснительная записка	Альбом III / Лист

Проектный институт Проектрастмонтажпуск

Зам. гл. инженера Нач. отдела Гл. специалист

Гл. инж. проекта Инженер Ст. техник

Гл. инж. Радкин Руководитель Группы

Б. Войс Л. Сергеев Т. Ивкова

07.29.04

7. Молоток слесарный 500 гр ГОСТ 2310-54 - 2 шт.

8. Манометр пружинный до 3 ати ГОСТ 8625-59 - 1 "

9. Манометр U -образный ПИ Проектпромвентиляция - 2 "

10. Рукава резино-тканевые напорные ГОСТ 8318-57 - 10 м

11. Штуцер для испытания ПИ Проектпромвентиляция - 2 шт

12. Ящик инструментальный переносный - 1 "

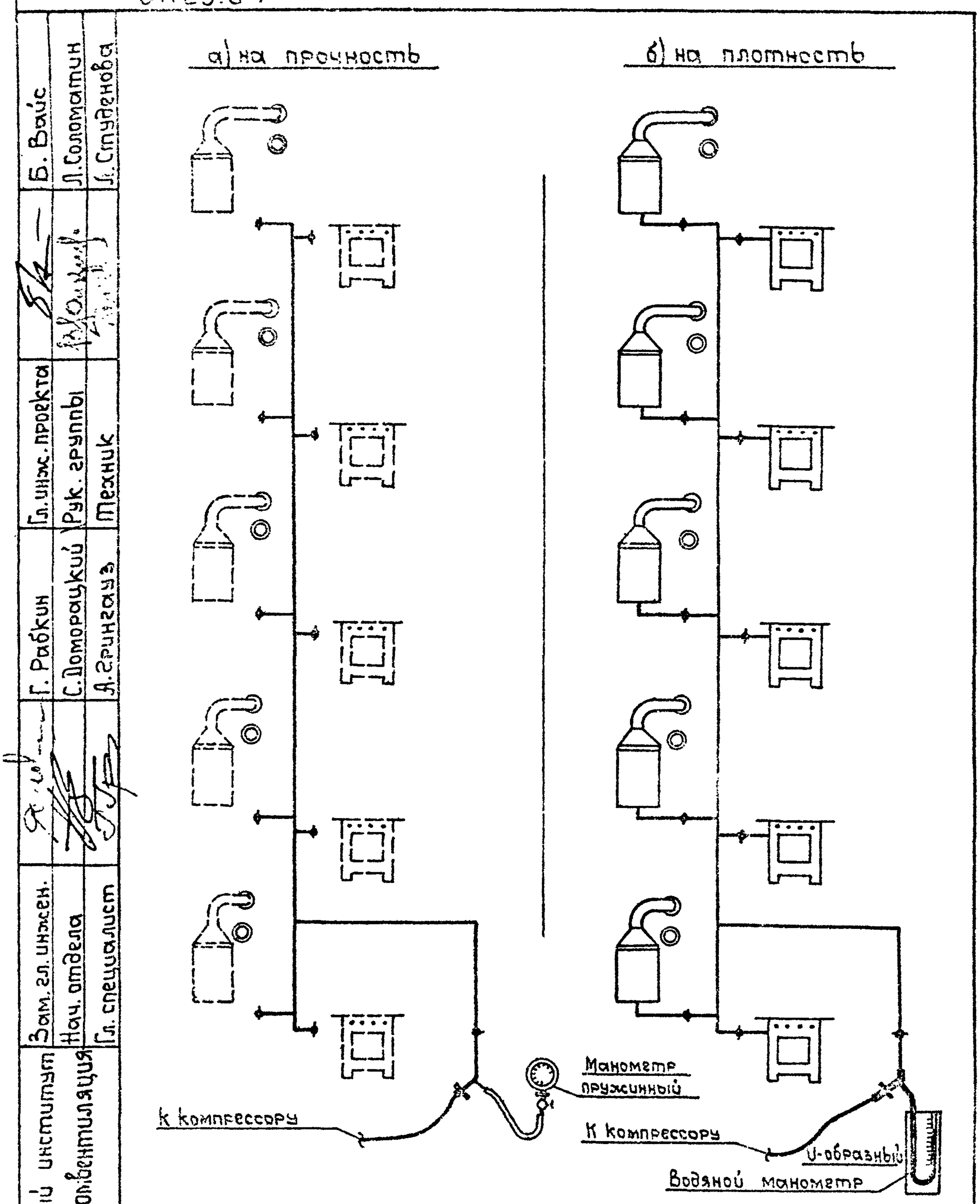
УП. Техника безопасности

1. Состояние инструмента должно соответствовать СНиП Ш-А.11-62 п.п.4.18 - 4.21 "Техника безопасности в строительстве".

2. При пневматическом испытании внутреннего газопровода должны соблюдаться требования отдела 30 СНиП Ш-А.11-62.

ТТК 7.04.05.04	Пневматическое испытание внутреннего газопровода		
Альбом II	Лист	Пояснительная записка	1968

Проектпромвентиляция
Нач. отдела Ст. инж. проекта Инженер Ст. техник
Ст. специалист



Проектный институт Проектпроквентиляция	Зам. гл. инжен. проекта Нач. отдела Гл. специалист	Г. Рабкин С. Доморацкий А. Грингауз
	Гл. инж. проекта Рук. группы Техник	Б. Вайс Л. Соломатин Л. Спуденова

Пневматическое испытание внутреннего газопровода		ТТК 7.04.05.04	
1968	Испытание на прочность и плотность	Альбом III	Лист 1

Проектный институт Проектпромвентиляция	Зам. гл. инж.		Г. Рабкин	Гл. инж. проекта		Б. Вайс
	Нач. отдела		С. Доморацкий	Рук. группы		Л. Соломатин
	Гл. специал.		А. Грингауз	Техник		Л. Студенова

Пневматическое испытание внутреннего газопровода

График производства работ

1968

ТТК 7.04.05.04 Альбом III Лист 2

07.29.04

NN п/п	Операции	Время в чел./час											
		4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
1	Пневматическое испытание трубопроводов внутренних систем газоснабжения /на 100 м трубопроводов/.					40,1							

Отпечатано
в Новосибирском филиале ЦИТП
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1

Выдано в печать: „09" февраля 1977 г.
Заказ 2972 Тираж 700