

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04  
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14  
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6М

ВЫПУСК 4  
УЗЛЫ, ДЕТАЛИ И ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10564  
ЦЕНА 2 78

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-645, Сивильная ул., 22

Сдано в печать *vii* 1980 г.

Заказ № 9822 Тираж 200 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ  
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ - 04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-14

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ КОЛОНН 9×6 м

Выпуск 4

УЗЛЫ, ДЕТАЛИ И ДОБОРНЫЕ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП торговых зданий  
совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введен в действие приказом  
Государственного комитета  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР  
26/V-1970 г. Приказ № 86

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

### Перечень серий и выпусков рабочих чертежей сборных элементов зданий каркасной конструкции ЦЦ-04.

- ЦЦ-04-0  
указания по применению изделий
- выпуск 1  
указания по применению изделий для зданий в 1-4 этажа.
- выпуск 2  
выпуск 3  
ЦЦ-04-1  
указания по применению изделий для зданий в 5-12 этажей.  
монтажные схемы рам для зданий до 12 этажей.  
фундаменты
- выпуск 1  
Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для  
зданий в 1-4 этажа
- выпуск 2  
Железобетонный башмак под колонны сечением 400x400 мм для  
зданий в 5-12 этажей.
- ЦЦ-04-2  
Колонны
- выпуск 1  
Железобетонные колонны сечением 300x300 для зданий в 1-4  
этажа.
- выпуск 2  
Железобетонные колонны сечением 400x400 мм для зданий в 5-12  
этажей.
- ЦЦ-04-3  
Ригели
- выпуск 1  
Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм.

ЦЦ-04-0  
 ЦЦ-04-1  
 ЦЦ-04-2  
 ЦЦ-04-3  
 ЦЦ-04-4  
 ЦЦ-04-5  
 ЦЦ-04-6  
 ЦЦ-04-7  
 ЦЦ-04-8  
 ЦЦ-04-9  
 ЦЦ-04-10  
 ЦЦ-04-11  
 ЦЦ-04-12  
 ЦЦ-04-13  
 ЦЦ-04-14  
 ЦЦ-04-15  
 ЦЦ-04-16  
 ЦЦ-04-17  
 ЦЦ-04-18  
 ЦЦ-04-19  
 ЦЦ-04-20  
 ЦЦ-04-21  
 ЦЦ-04-22  
 ЦЦ-04-23  
 ЦЦ-04-24  
 ЦЦ-04-25  
 ЦЦ-04-26  
 ЦЦ-04-27  
 ЦЦ-04-28  
 ЦЦ-04-29  
 ЦЦ-04-30  
 ЦЦ-04-31  
 ЦЦ-04-32  
 ЦЦ-04-33  
 ЦЦ-04-34  
 ЦЦ-04-35  
 ЦЦ-04-36  
 ЦЦ-04-37  
 ЦЦ-04-38  
 ЦЦ-04-39  
 ЦЦ-04-40  
 ЦЦ-04-41  
 ЦЦ-04-42  
 ЦЦ-04-43  
 ЦЦ-04-44  
 ЦЦ-04-45  
 ЦЦ-04-46  
 ЦЦ-04-47  
 ЦЦ-04-48  
 ЦЦ-04-49  
 ЦЦ-04-50  
 ЦЦ-04-51  
 ЦЦ-04-52  
 ЦЦ-04-53  
 ЦЦ-04-54  
 ЦЦ-04-55  
 ЦЦ-04-56  
 ЦЦ-04-57  
 ЦЦ-04-58  
 ЦЦ-04-59  
 ЦЦ-04-60  
 ЦЦ-04-61  
 ЦЦ-04-62  
 ЦЦ-04-63  
 ЦЦ-04-64  
 ЦЦ-04-65  
 ЦЦ-04-66  
 ЦЦ-04-67  
 ЦЦ-04-68  
 ЦЦ-04-69  
 ЦЦ-04-70  
 ЦЦ-04-71  
 ЦЦ-04-72  
 ЦЦ-04-73  
 ЦЦ-04-74  
 ЦЦ-04-75  
 ЦЦ-04-76  
 ЦЦ-04-77  
 ЦЦ-04-78  
 ЦЦ-04-79  
 ЦЦ-04-80  
 ЦЦ-04-81  
 ЦЦ-04-82  
 ЦЦ-04-83  
 ЦЦ-04-84  
 ЦЦ-04-85  
 ЦЦ-04-86  
 ЦЦ-04-87  
 ЦЦ-04-88  
 ЦЦ-04-89  
 ЦЦ-04-90  
 ЦЦ-04-91  
 ЦЦ-04-92  
 ЦЦ-04-93  
 ЦЦ-04-94  
 ЦЦ-04-95  
 ЦЦ-04-96  
 ЦЦ-04-97  
 ЦЦ-04-98  
 ЦЦ-04-99  
 ЦЦ-04-100

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ЦЦ-04-14
1970	Перечень серий и выпусков	выпуск 4



- ЦЦ-04-8  
выпуск 1  
Металлические монтажные детали для зданий в 1-4 этажа. Вграждения лестниц.
- выпуск 2  
Металлические монтажные детали для зданий в 5-12 этажей.
- ЦЦ-04-10  
выпуск 1  
Монтажные узлы и детали для зданий в 1-4 этажа.
- выпуск 2  
Монтажные узлы и детали для зданий в 5-12 этажей.
- ЦЦ-04-14  
выпуск 0  
Дополнительные конструкции и детали каркаса с сеткой в опор 9x6 м.  
Указания по применению изделий для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 1  
Железобетонные Т и Г-образные колонны для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 2  
Железобетонные предварительно напряженные и ненапряженные ригели для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 3  
Железобетонные панели с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 1250 кг/м<sup>2</sup>. Лестничная площадка, простень.
- выпуск 4  
Узлы, детали, доборные керамзитобетонные панели для зданий с сеткой колонн 9x6 м.
- выпуск 5  
Монтажные узлы и детали для зданий с сеткой колонн 9x6 м.

МОСКВА  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И АРХИТЕКТУРЫ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И АРХИТЕКТУРЫ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И АРХИТЕКТУРЫ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ЦЦ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04.

- ИИ-04-1            Фундаменты.
- выпуск 1-1        СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм для зданий 1-4 этажа.
- ИИ-04-2            Колонны.
- выпуск 1-1        СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНЫ СЕЧЕНИЕМ 300 x 300 мм для зданий 1-4 этажа
- ИИ-04-3            Ригели.
- выпуск 1-1        СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ для колонн сечением 300 x 300 мм.
- ИИ-04-4            Панты перекрытий.
- выпуск 1-1        СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕБРИСТЫХ, СВЯШНЫХ И КАРНИЗНЫХ ПАНТ.
- выпуск 2-1        СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНТ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ.
- ИИ-04-5            Панели наружных стен.
- выпуск 1-1        СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 24 см.

ЦНИИ ТОРГОВЫХ ЗАКАЗОВ	ТА ИИХ НАЧ. ОТ А	ТА ИИХ ПР	ТА ИИХ ПР	СКМ И ЧОКВ	ИИХ ИИХ ИИХ
-----------------------------	---------------------	--------------	--------------	---------------	-------------------

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

выпуск 1-2      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ СТЕН  
ТОЛЩИНОЙ 32 см.

ИИ-04-6      ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.

выпуск 1-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДИАФРАГМ ЖЕСТКОСТИ ТОЛЩИ-  
НОЙ 120 мм.

ИИ-04-7      ЛЕСТНИЦЫ.

выпуск 1-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЛЕСТНИЦ ДЛЯ  
ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ЭТАЖЕЙ 3,3 и 4,2 м.

ИИ-04-1      ФУНДАМЕНТЫ.

выпуск 2-1      СТАЛЬНАЯ ФОРМА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО БАШМАКА ПОД  
КОЛОНЫ 400x400 мм ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ.

ИИ-04-2      КОЛОНЫ

выпуск 2-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОН СЕЧЕ-  
НИЕМ 400x400 мм ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5-12 ЭТАЖЕЙ

ИИ-04-3      РИГЕЛИ.

выпуск 2-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РИГЕЛЕЙ ДЛЯ  
КОЛОН СЕЧЕНИЕМ 400x400 мм

ИИ-04-4      ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЙ.

ИИ-04-1  
ИИ-04-2  
ИИ-04-3  
ИИ-04-4  
ИИ-04-6  
ИИ-04-7  
ИИ-04-8  
ИИ-04-9  
ИИ-04-10  
ИИ-04-11  
ИИ-04-12  
ИИ-04-13  
ИИ-04-14  
ИИ-04-15  
ИИ-04-16  
ИИ-04-17  
ИИ-04-18  
ИИ-04-19  
ИИ-04-20  
ИИ-04-21  
ИИ-04-22  
ИИ-04-23  
ИИ-04-24  
ИИ-04-25  
ИИ-04-26  
ИИ-04-27  
ИИ-04-28  
ИИ-04-29  
ИИ-04-30  
ИИ-04-31  
ИИ-04-32  
ИИ-04-33  
ИИ-04-34  
ИИ-04-35  
ИИ-04-36  
ИИ-04-37  
ИИ-04-38  
ИИ-04-39  
ИИ-04-40  
ИИ-04-41  
ИИ-04-42  
ИИ-04-43  
ИИ-04-44  
ИИ-04-45  
ИИ-04-46  
ИИ-04-47  
ИИ-04-48  
ИИ-04-49  
ИИ-04-50  
ИИ-04-51  
ИИ-04-52  
ИИ-04-53  
ИИ-04-54  
ИИ-04-55  
ИИ-04-56  
ИИ-04-57  
ИИ-04-58  
ИИ-04-59  
ИИ-04-60  
ИИ-04-61  
ИИ-04-62  
ИИ-04-63  
ИИ-04-64  
ИИ-04-65  
ИИ-04-66  
ИИ-04-67  
ИИ-04-68  
ИИ-04-69  
ИИ-04-70  
ИИ-04-71  
ИИ-04-72  
ИИ-04-73  
ИИ-04-74  
ИИ-04-75  
ИИ-04-76  
ИИ-04-77  
ИИ-04-78  
ИИ-04-79  
ИИ-04-80  
ИИ-04-81  
ИИ-04-82  
ИИ-04-83  
ИИ-04-84  
ИИ-04-85  
ИИ-04-86  
ИИ-04-87  
ИИ-04-88  
ИИ-04-89  
ИИ-04-90  
ИИ-04-91  
ИИ-04-92  
ИИ-04-93  
ИИ-04-94  
ИИ-04-95  
ИИ-04-96  
ИИ-04-97  
ИИ-04-98  
ИИ-04-99  
ИИ-04-100

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4



- выпуск 4-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНТ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ И СПЛОШНЫХ.
- ИИ-04-5      ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН
- выпуск 3-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 24 см.
- выпуск 3-2      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЕРАМЗИТОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 32 см.
- ИИ-04-6      ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ.
- выпуск 2-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАФРАГМ ТОЛЩИНОЙ 140 мм.
- ИИ-04-14      ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ КАРКАСА С СЕТКОЙ СПОР 9x6 м.
- выпуск 1-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ Т И Г-ОБРАЗНЫХ КОЛОНН ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м
- выпуск 2-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ РЯГЕЛЕЙ ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.
- выпуск 3-1      СТАЛЬНЫЕ ФОРМЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНТ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 1250 кг/м<sup>2</sup> ДЛЯ ЗДАНИЙ С СЕТКОЙ КОЛОНН 9x6 м.

ГОСКОМ  
 ЦЕНТРОМ  
 ОБЛАСТНОМУ  
 ПРИГОЖИИ  
 А ИИХ ИИСТ  
 ИИИ ОИА  
 ГА ИИХ ПР  
 ГА ИИХ ПР  
 ЦЕНТРОМ  
 ТОРГОВОЙ  
 ЗАКАЗЧИК

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
978	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИИ И ВЫПУСКОВ	ВЫПУСК 4

СОДЕРЖАНИЕ

	Листа	Стр
ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	—	1-6
СОДЕРЖАНИЕ	—	7-9
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	—	10-12
НОМЕНКЛАТУРА	1-2	13-14
ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ СО СПАРЕННЫМИ ОКНАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3 М.	3	15
ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3 М.	4	16
ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА - 4,2 М.	5	17
ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН. ВАРИАНТ У ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА. ВЫСОТА ЭТАЖА - 3,3 М.	6	18
РАЗРЕЗЫ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗДАНИЙ С Т-ОБРАЗНЫМИ КОЛОННАМИ.	7	19
РАЗРЕЗ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ С Г-ОБРАЗНЫМИ КОЛОННАМИ. УЗЛЫ 1, 2, 3.	8	20
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО УГЛА ПРИ Т-ОБРАЗНЫХ КОЛОННАХ.	9	21
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО УГЛА ПРИ Г-ОБРАЗНЫХ КОЛОННАХ.	10	22
УЗЛЫ 4, 5. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ ПАНЕЛЕЙ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА И УСТОЙКИ ФАХВЕРКА	11	23
УЗЕЛ 7. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА. КРЕПЛЕНИЕ УГЛОВОЙ ПАНЕЛИ НАД ВЪТРИНОЙ	12	24
УЗЕЛ 8. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОННЕ В МЕСТЕ СТЫКА КОЛОННЫ	13	25
УЗЕЛ 9. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К РИГЕЛЮ И КОНСОЛИ КОЛОННЫ	14	26
УЗЕЛ 10. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К ТОРЦУ КОНСОЛИ КОЛОННЫ	15	27
ПРИМЕР РЕШЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛА ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 3,400-3	16	28
ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНОЙ СТЕНКИ	17	29
КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ПАНЕЛЕЙ	18	30
УЗЕЛ 6. НАВЕСКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН НА РИГЕЛЬ ИЛИ КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ	19	31
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-2; М-3; М-4; М-5	20	32
МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-6; СФ-1; СФ-2; СФ-3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ	21	33

МЕРСКИЙ  
 ИЦХОКИ  
 ПРИГОЖИИ  
 БОЛЫНСКИЙ  
 НИКОЛОРОВА  
 ГА. И. И. Ж. И. И. А  
 И. И. Ч. О. Т. А. Е. Л. А  
 ГА. И. И. Ж. П. Р. Т. А  
 ГА. И. И. Ж. В. Р. Т. А  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ

ШИШИ  
 ТОРГОВЫХ  
 ЗАДАНИИ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ	ИИ-04-14
1970	СОДЕРЖАНИЕ.	ВЫПУСК	4
		ЛИСТ	—

	№ ЛИСТА	№ СТР
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16-Б. ОПАЛУБКА	22	34
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16-Б. АРМИРОВАНИЕ	23	35
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. ОПАЛУБКА	24	36
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. АРМИРОВАНИЕ	25	37
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-Б, Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. СПЕЦИФИКАЦИЯ	26	38
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-Б, Н-16-9, Н-16-12, Н-16-15, Н-16-18, Н-16-21. ВЫБОРКА СТАЛИ	27	39
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БА. ОПАЛУБКА	28	40
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БА. АРМИРОВАНИЕ	29	41
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БПР. ОПАЛУБКА	30	42
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-БПР. АРМИРОВАНИЕ	31	43
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А, Н-26-12А, Н-26-15А. ОПАЛУБКА	32	44
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А, Н-26-12А, Н-26-15А. АРМИРОВАНИЕ	33	45
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9ПР, Н-26-12ПР, Н-26-15ПР. ОПАЛУБКА	34	46
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9ПР, Н-26-12ПР, Н-26-15ПР. АРМИРОВАНИЕ	35	47
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-Б, Н-26-9, Н-26-12, Н-26-15. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	36	48
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БА. ОПАЛУБКА	37	49
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БА. АРМИРОВАНИЕ	38	50
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БПР. ОПАЛУБКА	39	51
СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-БПР. АРМИРОВАНИЕ	40	52
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9А, Н-42-12А, Н-42-15А. ОПАЛУБКА	41	53
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9А, Н-42-12А, Н-42-15А. АРМИРОВАНИЕ	42	54
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9ПР, Н-42-12ПР, Н-42-15ПР. ОПАЛУБКА	43	55

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
 ИНСТИТУТ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И АРХИТЕКТУРЫ  
 С. П. ГОРЬКОГО  
 МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
 ТОРГОВЫЙ  
 ЗАКАЗЧИК

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ —

	Н акста	Н стр.
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9 пр, Н-42-12 пр, Н-42-15 пр. АРМИРОВАНИЕ	44	56
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-6, Н-42-9, Н-42-12, Н-42-15. СПЕЦИФИКАЦИЯ. И ВЫБОРКА СТАЛИ	45	57
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-1 ÷ К-12	46	58
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ К-13 ÷ К-20. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 и С-2	47	59
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-3 ÷ С-6	48	60
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7 ÷ С-11	49	61
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12 ÷ С-16	50	62
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-17 ÷ С-20	51	63
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12 ÷ С-25	52	64
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-26 ÷ С-31	53	65
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-32 ÷ С-35	54	66
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ, КАРКАСЫ К-1 ÷ К-14	55	67
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ, КАРКАСЫ К-15 ÷ К-20. СЕТКИ С-1 ÷ С-8	56	68
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ. СЕТКИ С-9 ÷ С-22	57	69
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ. СЕТКИ С-23 ÷ С-35	58.	70

ИЩУЩИ  
 ПРИГОЖИВ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 НИКОЛОВА  
 ТАЛА  
 Ж. ПР. ТА  
 Ж. ПР. ТА  
 РАБОТА  
 ТУРЛОВЫХ  
 ДАНИИ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

СЕРИЯ ИИ-04-14 ВЫПУСК 4 СОДЕРЖИТ ЧЕРТЕЖИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ К СЕРИИ ИИ-04 НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ И УЗЛЫ ИХ КРЕПЛЕНИЯ, ДЛЯ КАРКАСНЫХ ЗДАНИЙ 1-4 ЭТАЖА С СЕТКОЙ ОПОР 9x6 м.

При компоновке наружных стен используются керамзитобетонные панели серии ИИ-04-5 выпуск 1 и 3.

В дополнительную номенклатуру вошли полосовые панели для решения наружного и внутреннего углов здания с Т-образной и Г-образной колоннами.

Панели изготавливаются из конструктивно-теплоизоляционного плотного керамзитобетона марки М50<sup>н</sup> объемным весом 900 кг/м<sup>3</sup>.

Отделочные слои толщиной по 20 мм из цементно-песчаного раствора марки „100“.

Для крепления панелей в 9 м. модуле, а также в углах здания и в торцах консолей крайних колонн, предусматриваются фахверковые стойки из двутавра №36 с обрезанной полкой (см. лист №21).

Фахверковая стойка СФ-1 разработана для зданий с высотой этажа 4,2 м; СФ-2 для зданий с высотой этажа 3,3 м; СФ-3 для крепления угловых стеновых панелей над витриной (см. лист 12).

Детали крепления стойки фахверка к каркасу здания см. на листах №14, 15.

Данные о расчете, конструировании и изготовлении панелей даны в пояснительной записке серии ИИ-04-5 выпуск 1.

УЗЛЫ СТЕН.

В альбоме приведены дополнительные к серии ИИ-04-10 узлы крепления стеновых панелей.

При разработке фасадов зданий следует руководствоваться примерами компоновки панелей наружных стен, разрезами наружных стен и вариантами компоновок простеночных панелей (см. листы №3-6).

При применении в проектах компоновок наружных стен, не предусмотренных настоящим выпуском необходимо предусмотреть соответствующие закладные детали в стеновых панелях, элементах каркаса и перекрытий, а также проверить прочность узлов соединения элементов стен с элементами каркаса и перекрытия.

Стены-навесные. Панели высотой А=1180 мм, 1480 мм, 2080 мм имеют закладные детали для навески их на пристенные ригели.

Панели высотой А=880 мм и 1780 мм не имеют закладных деталей для самостоятельной навески и устанавливаются на растворе на нижележащие панели и крепятся к колоннам и металлическим импостам.

До монтажа панелей необходимо приварить к их закладным деталям металлические монтажные элементы М-1.

Стойки фахверка должны привариваться к закладным деталям наружных ригелей и крайних колонн поэтажно до монтажа панелей.

Монтаж стен каждого этажа начинается с установки угловых элементов.

После установки и выверки полосовых стеновых панелей необходимо произвести приварку их к элементам перекрытия во всех 4-х точках опирания, а также приварку их к колоннам и металлическим импостам.

ПСК  
 ЦХОК  
 ОБЫС  
 ПРИГОЖ  
 НКОНГОВА  
 ПР-ТА  
 ПР-ТА  
 РАБОТА  
 ЗАМНИ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ -

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ К НИМ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ И СВАРНЫЕ ШВЫ ЗАЩИТИТЬ ОТ КОРРОЗИИ ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ТОЛЩИНОЙ 0,1 мм, ОСУЩЕСТВЛЯЕМЫМ СПОСОБОМ МЕТАЛЛИЗАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ С СН 206-62.  
СТойКИ ФАХВЕРКА СФ-1, СФ-2 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ ИЗ ЖЕЛЕЗНОГО СУРЬКА НА НАТУРАЛЬНОЙ ОЛИФЕ.

УСТАНОВКА ПАНЕЛЕЙ СТЕН ДРУГ НА ДРУГА ПРОИЗВОДИТСЯ НА ПЛАСТИЧНОМ ЦЕМЕНТНОМ РАСТВОРЕ „М 100“. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ И ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ РЕШЕНЫ С ПРИМЕНЕНИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК И МАСТИК, ЗАЩИЩАЮЩИХ УПРУГИЕ ПРОКЛАДКИ ОТ ВНЕШНИХ АТМОСФЕРНЫХ ВОЗДЕЙСТВИЙ, А ТАКЖЕ ОТ СОЛНЕЧНОЙ ИНСОЛЯЦИИ. ВИДЫ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК И СООТВЕТСТВУЮЩИХ ИМ ЗАЩИТНЫХ МАСТИК ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ.

УПРУГИЕ ПРОКЛАДКИ	МАСТИКИ
ГЕРНИТ ПО ВТУ-32-65 ГЛАВМОСТРОЯ	ТИОКОЛОВАЯ МАСТИКА МАРКИ У-30М ПО ТУ 269-64 ГЛАВПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛОВ ГС-1 ПО ТУ 310-64 ГЛАВПРОМСТРОЙМАТЕРИАЛОВ
ПОРЦИЗОН ПО РСН 18-63	
ЖГУТ ИЗ СМОЛЬНОЙ ПАХИ* d=30 мм.	
ГЕРНИТ ПО ВТУ 32-65 ГЛАВМОСТРОЯ	КН-2 ПО СТУ-3613-61-62 МОСГОРСОВНАРХОЗА
ПОРЦИЗОН ПО РСН 18-63	МАСТИКА ЦЗОН ПО РСН 10-62
ЖГУТ ИЗ ПРЯСТОЙ РЕЗИНЫ* d=40 мм.	БИТУМНАЯ МАСТИКА
ПОЛОСА ИЗ ПОРОЛОНА СЕЧЕНИЕМ 60x60 мм	

\* В ВЕРТИКАЛЬНОМ ШВЕ ПРОКЛАДЫВАЮТСЯ ДВА ЖГУТА, В ГОРИЗОНТАЛЬНОМ ОДИН ЖГУТ

РЕШЕНИЕ ВХОДОВ В ЗДАНИЕ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ЕГО ПРОЕКТОМ. СБОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ВХОДОВ В СЕРИИ НЕ ПРЕДУСМОТРЕНЫ.

ВСЕ УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ СТЕН К ЭЛЕМЕНТАМ КАРКАСА И ПЕРЕКРЫТИЙ РАССЧИТАНЫ НА НАГРУЗКУ ОТ СТЕН ВЕСОМ НЕ БОЛЕЕ 360 КГ/М<sup>2</sup> ПРИ НОРМАТИВНОЙ ВЕТРОВОЙ НАГРУЗКЕ 70 КГ/М<sup>2</sup> - НАПОР И 52 КГ/М<sup>2</sup> - ОТСОС.

**ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ЗДАНИЯ.**

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ ЗДАНИЯ ПРИ ГЛУБИНЕ ПОДВАЛА РАВНОЙ 3,8 И 2,9 МОЖЕТ РЕШАТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ ПОДПОРНЫХ СТЕНОК ПО СЕРИИ З400-3 „СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТАНКИ МЕЖОТРАСЛЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ“ ВЫПУСК I, РАЗРАБОТАННОЙ ГПИ „Киевский промстройпроект“ С УЧАСТИЕМ НИИЖБ.

СТЕНЫ СОСТОЯТ ИЗ ДВУХ ЭЛЕМЕНТОВ: ЛИЦЕВОЙ И ФУНДАМЕНТНОЙ ПАНТИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ РАЗДЕЛЬНО И СТЫКУЕМЫХ НА МОНТАЖЕ.

И  
О  
Ж  
И  
В  
Л  
И  
Н  
С  
К  
И  
И  
К  
О  
Р  
О  
В  
А  
  
И  
С  
П  
О  
Д  
П  
О  
Р  
Н  
И  
К  
И  
С  
Т  
А  
В  
Ш  
И  
Е  
И  
С  
П  
О  
Д  
П  
О  
Р  
Н  
И  
К  
И  
С  
Т  
А  
В  
Ш  
И  
Е  
  
И  
С  
П  
О  
Д  
П  
О  
Р  
Н  
И  
К  
И  
С  
Т  
А  
В  
Ш  
И  
Е  
  
И  
С  
П  
О  
Д  
П  
О  
Р  
Н  
И  
К  
И  
С  
Т  
А  
В  
Ш  
И  
Е

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 13

Подпорные стенки устанавливаются независимо от каркаса здания и рассчитаны на следующие виды нагрузок:

- а) собственный вес стенки;
- б) вертикальное давление грунта засыпки;
- в) временная нагрузка на поверхность грунта засыпки;
- г) горизонтальное активное давление грунта засыпки с учетом в невыгодных случаях расположения временной нагрузки на поверхности грунта.

Примеры вертикальной разрезки стен подземной части даны на листе № 16. Тип фундаментной плиты подпорной стены подбирается в рабочем проекте в зависимости от грунтовых условий. Указания по применению и монтажу подпорных стенок приведены в серии 3.400-3.

При раскладке в плане фундаментных плит, необходимо предусмотреть изготовление нестандартной фундаментной плиты длиной 2500 мм. Она изготавливается в стандартной форме с установкой вкладыша.

Наружный и внутренний угол здания решается в конкретном проекте в виде монолитной железобетонной плиты и железобетонной сборной лицевой плиты.

При глубине подвала - 3,8 м поверху подпорной стенки до отм. ± 0.00 устраивается кирпичная стенка. Для избежания промерзания подвальных стен следует предусмотреть в конкретном проекте утепление стен подвала.

Горизонтальную гидроизоляцию в стенах рекомендуется выполнять из цементного раствора марки „100“ состава 1:3, толщиной не менее 20 мм.

Поверхность подпорных стенок со стороны грунта обмазать горячим битумом за 2 раза. При уровне грунтовых вод выше отметки пола подвала гидроизоляция подземной части здания устраивается в соответствии с „Указаниями по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений“ СН - 301-65.

Ограждающие конструкции подвала могут быть решены также любым из известных способов (монолитная подпорная стена, сборные бетонные блоки, кирпич и т.д.) без передачи давления грунта на каркас здания.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ
ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ
ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ	ПРОЕКТА	ОРГАНИЗАЦИЯ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14	
1970	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	ВЫПУСК 4	ЛИСТ --

ОБЩИЙ СЧЕТ  
 КОМПОНОВКА  
 ПЕРИМЕТР  
 ПОД РИМ  
 СЕРИЯ  
 ИЛИ  
 ТОРГОВЫХ  
 ЗАДАНИЙ

NN n/n	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ.			МАРКА		ВЕС Т.	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup> .	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>			РАСХОД ЦЕМЕНТА М "400" КГ.	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ								
			l	b	h	КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕС- ЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАМИТО- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-ПЕС- ЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ		А-I	А-II	А-III	B-I	ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА НАТУРАЛЬН. СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА КГ.	НОМЕР ЛИСТА ПРОЕКТА
																			НАТУРАЛЬН. СТАЛИ	ПРИБЕДЕН- НОВ К СТАЛИ А-I		
1	H-42-6Л		4140	240	580	50	100	0,649	2,43	0,485	0,097	0,505	151	(2,44)	(4,63)	—	11,14	7,96	34,35	39,31	58,5	37-40 45
	H-42-6ПР		320	0,826	0,680	0,785	200	10,10		5,17		11,36		35,65	41,42				45,5			
2	H-42-9Л		4140	240	880	50	100	0,983	3,68	0,735	0,147	0,885	229,5	(1,08)	(0,21)	—	17,68	1,48	22,45	29,63	25,4	41-45
	H-42-9ПР		320	1,253	1,03	1,18	303,5	2,54		0,75		17,83		22,98	29,90				19,5			
3	H-42-12Л		4140	240	1180	50	100	1,325	4,95	0,99	0,198	1,20	309,5	(1,08)	(4,94)	—	19,50	10,44	44,16	47,90	36,9	41-45
	H-42-12ПР		320	1,685	1,39	1,59	323,9	8,74		5,48		19,54		45,62	54,74				28,7			
4	H-42-15Л		4140	240	1480	50	100	2,065	6,20	1,24	0,248	1,49	387	(1,08)	(4,73)	—	23,37	10,44	48,82	59,56	3,27	41-45
	H-42-15ПР		320	2,635	1,74	2,0	512	9,74		5,27		23,71		50,58	61,24				25,3			
5	H-26-6Л	2540	240	580	50	100	0,394	1,47	0,294	0,059	0,358	91,8	(1,76)	(2,63)	—	7,94	5,10	10,43	23,55	57,2	28-31 36	
	H-26-6ПР	320	0,500	0,477	121,3	3,40	3,77		8,23		20,58		24,56	43,0								
6	H-26-9Л	2540	240	880	50	100	0,597	2,24	0,448	0,089	0,543	139,6	(0,54)	(0,21)	—	10,62	0,92	14,30	18,63	26,3	32-36	
	H-26-9ПР	320	0,759	0,725	184,6	2,09	0,95		10,70		14,66		19,06	20,3								
7	H-26-12Л	2540	240	1180	50	100	0,804	3,0	0,60	0,120	0,725	187,2	(0,54)	(2,47)	—	13,48	5,41	23,9	29,76	33,0	32-36	
	H-26-12ПР	320	1,019	0,965	247,2	2,09	3,79		13,48		24,77		30,9	25,6								
8	H-26-15Л	2540	240	1480	50	100	1,005	3,76	0,750	0,150	0,905	233,5	(0,54)	(2,47)	—	15,87	5,41	26,29	33,06	29,0	32-36	
	H-26-15ПР	320	1,275	1,210	308,5	2,09	3,79		16,00		27,34		34,5	22,6								

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №2.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	НОМЕНКЛАТУРА	ВЫПУСК ЛИСТ 4 1



ИШЕЖКНА  
 ЦХО  
 РАБЫНСКИЙ  
 ПРИГОЖИИ  
 НИКОЛОВА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА. ИЖ. ПР. ТА  
 ГА. ИЖ. ПР. ТА  
 РАЗРАБОТКА  
 ИМ  
 ГОР. Вых  
 ЗАНЯИ

№№ п/п	МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ ММ.			МАРКА		ВЕС Т.	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНО М <sup>2</sup> .	ОБЪЕМ М <sup>3</sup>			РАСХОД ЦЕМЕНТА М <sup>3</sup> 400 КГ.	РАСХОД МЕТАЛЛА КГ.							НОМЕР ЛИСТА ПРОЕКТА	
			L	B	h	КЕРАМЗИТ- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-РЕС- ЧАНОГО РАСТВОРА			КЕРАМЗИТ- БЕТОНА	ЦЕМЕНТНО-РЕС- ЧАНОГО РАСТВОРА	ИЗДЕЛИЯ		А-I	А-II	А-III	В-I	ЗАКАДНЫЕ АСТАКИ	ИТОГО			РАСХОД МЕТАЛЛА НА ТРАПЕЦИИ-СТАИИ НА 1 М <sup>2</sup> БЕТОНА КГ.
																			НАТУРАЛЬН. СТАИИ	ПРИБЛИЖИ- ТЕЛЬНО К СТАИИ А.Т.		
9	Н-16-6		1580	240	580	50	100	0,247	0,915	0,103	0,037	0,222	57,2	(2,10)	(2,93)	—	5,23	5,77	18,31	20,91	83,4	22-23
				320						0,314	0,296	0,296	75,5	3,56	3,57				3,74	4,55	19,59	22,71
10	Н-16-9		1580	240	880	50	100	0,373	1,390	0,278	0,056	0,346	89,1	(1,08)	(3,39)	—	6,91	1,10	11,05	13,90	32,0	24-27
				320						0,475	0,390	0,545	117,1	2,54	0,54				2,72	0,74	11,77	14,72
11	Н-16-12		1580	240	1180	50	100	0,504	1,670	0,374	0,075	0,452	116,8	(1,08)	(3,39)	—	8,59	7,82	22,88	27,01	50,5	24-27
				320						0,640	0,525	0,603	154,3	2,54	3,93				2,72	5,00	24,46	28,99
12	Н-16-15		1580	240	1480	50	100	0,629	2,340	0,468	0,094	0,565	136,2	(1,08)	(3,39)	—	10,29	7,82	24,58	29,41	43,5	24-27
				320						0,799	0,655	0,752	193,2	2,54	3,93				2,72	5,00	26,19	31,39
13	Н-16-18		1580	240	1780	50	100	0,754	2,820	0,565	0,113	0,680	176	(1,08)	(3,39)	—	11,97	1,10	16,15	20,99	23,8	24-27
				320						0,957	0,790	0,907	232	2,54	0,54				2,72	0,74	16,91	21,92
14	Н-16-21		1580	240	2080	50	100	0,950	3,300	0,66	0,132	0,796	206	(1,08)	(3,39)	—	13,67	7,82	27,96	34,11	35,1	24-27
				320						1,125	0,925	0,066	273	2,54	3,93				2,72	5,00	29,61	36,19

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

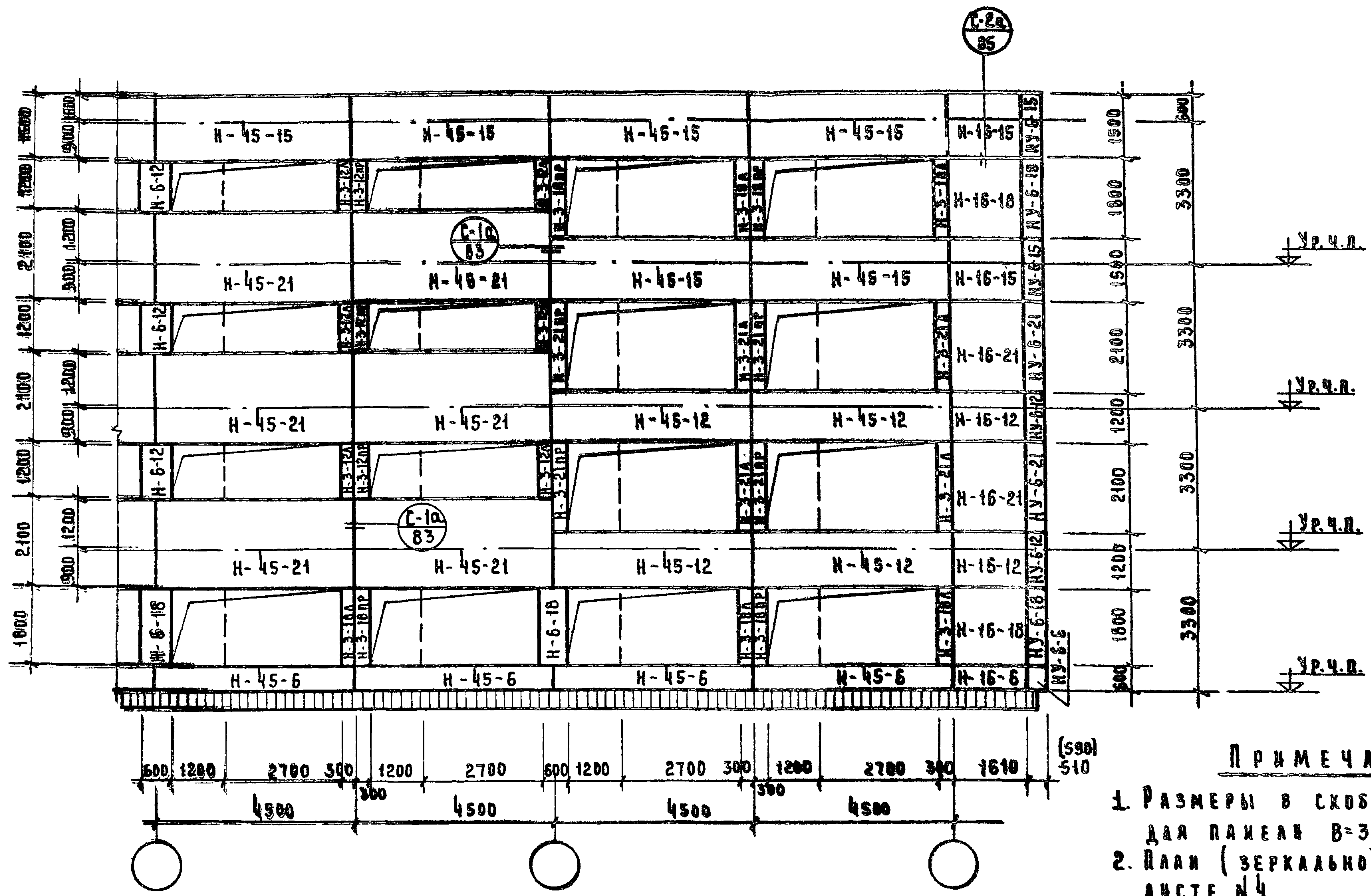
1. ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 240 ММ. А В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - К ПАНЕЛЯМ ТОЛЩИНОЙ 320 ММ.
2. НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ: а) ДЛЯ ФАКТУРНЫХ СЛОЕВ- 310 КГ НА 1 М<sup>3</sup> В СООТВЕТСТВИИ С ГЛАВОЙ СН И П I-В II-62; б) ДЛЯ КЕРАМЗИТБЕТОНА-250 КГ. НА 1 М<sup>3</sup> В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СН-321-65.
3. ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ СТАЛЕИ РАЗНЫХ КЛАССОВ К СТАЛИ А-I ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ: А-I К=10; А-II К=121; А-III К=1,43; В-I К=1,39.

4. В СКОБКАХ ВЫДЕЛЕН РАСХОД СТАЛИ НА АНКЕРА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ (В.Т.Ч.).

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	НОМЕНКЛАТУРА.	ВЫПУСК ЛИСТ 4 2

ГЛАВ. ИНЖ. В.И. ТА	И.И. АИИ	К.И.И.И.И.И.	КАШ. "И.И.И."
НАЧ. ОТДЕЛА	И.И.И.И.И.	ПРОВЕРКА	БАНИИ.
ГЛАВ. ИНЖ. П.И. ТА	П.И.И.И.И.		
ГЛАВ. ИНЖ. П.И. ТА	И.И.И.И.И.		
РАЗРАБОТКА	И.И.И.И.И.		

**ЦЕНТРОПРОЕКТ**  
ТОРГОВЫХ  
ЗАКАЗЧИКОВ

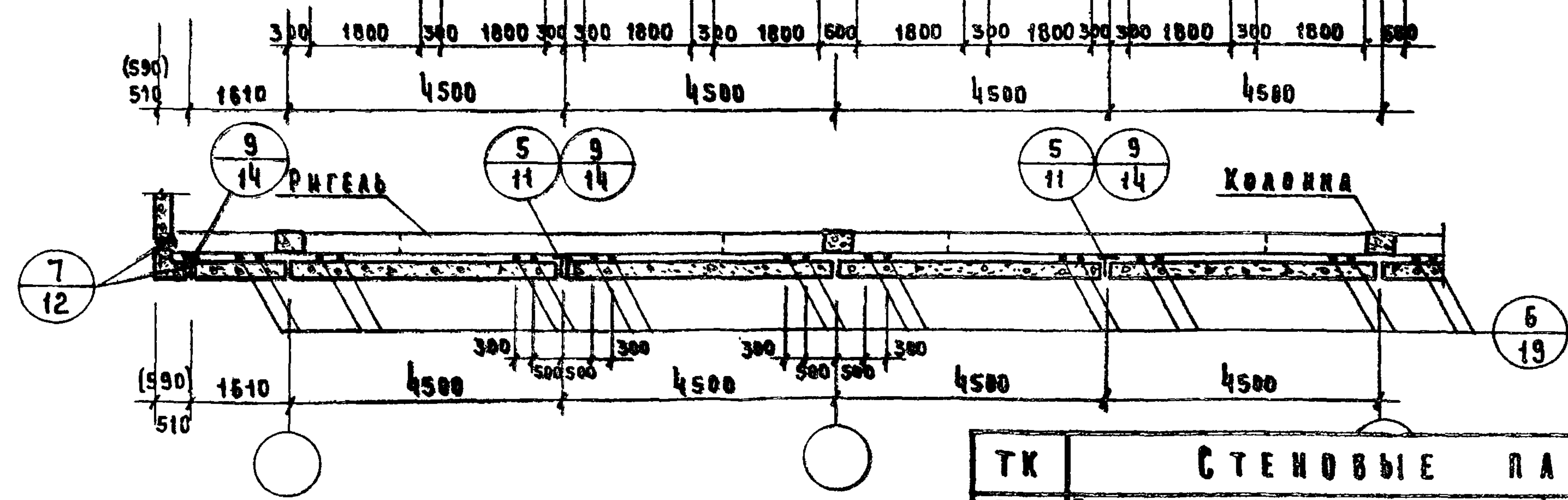
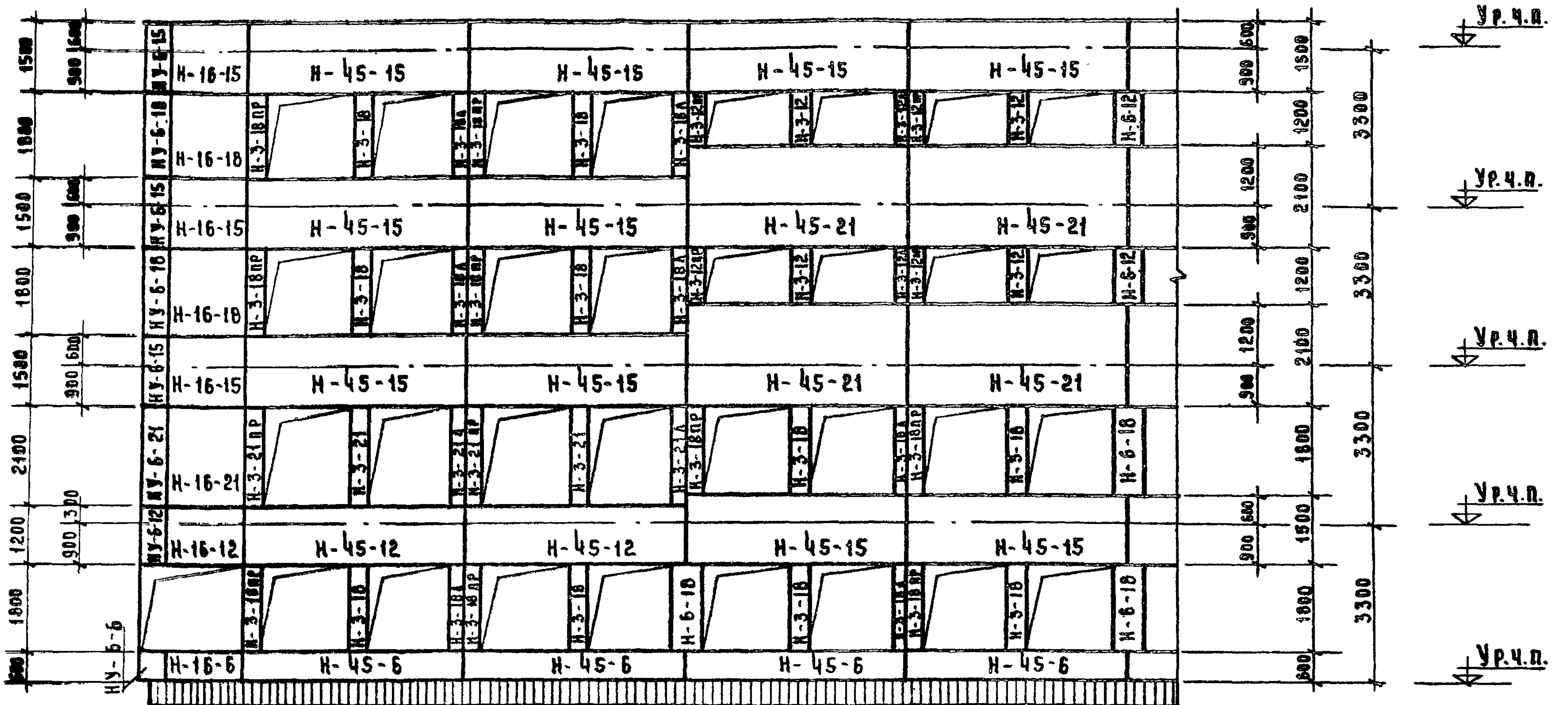


**П Р И М Е Ч А Н И Е.**

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В=320.
2. ПЛАН (ЗЕРКАЛЬНО) СМ. НА ЛИСТЕ №4.
3. ВСЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. АЛЬБОМ СЕРИИ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР КОМПОНОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВАРИАНТ СО СПАРЕНЫМИ ОКНАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА-33М	ВЫПУСК ЛИСТ 4 3

ПРОЕКТИРОВЩИК И. С. ЛАМЫН	ПРОЕКТИРОВЩИК И. С. ШЕЛКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК И. П. ЦИХОКИ	ПРОЕКТИРОВЩИК В. А. ШЕЛКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК И. П. АГОЖИЧ	ПРОЕКТИРОВЩИК В. А. ШЕЛКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК И. П. ВРАНЫЧЕНКО	ПРОЕКТИРОВЩИК В. А. ШЕЛКОВА
ПРОЕКТИРОВЩИК И. П. НИКОЛОВА	ПРОЕКТИРОВЩИК В. А. ШЕЛКОВА



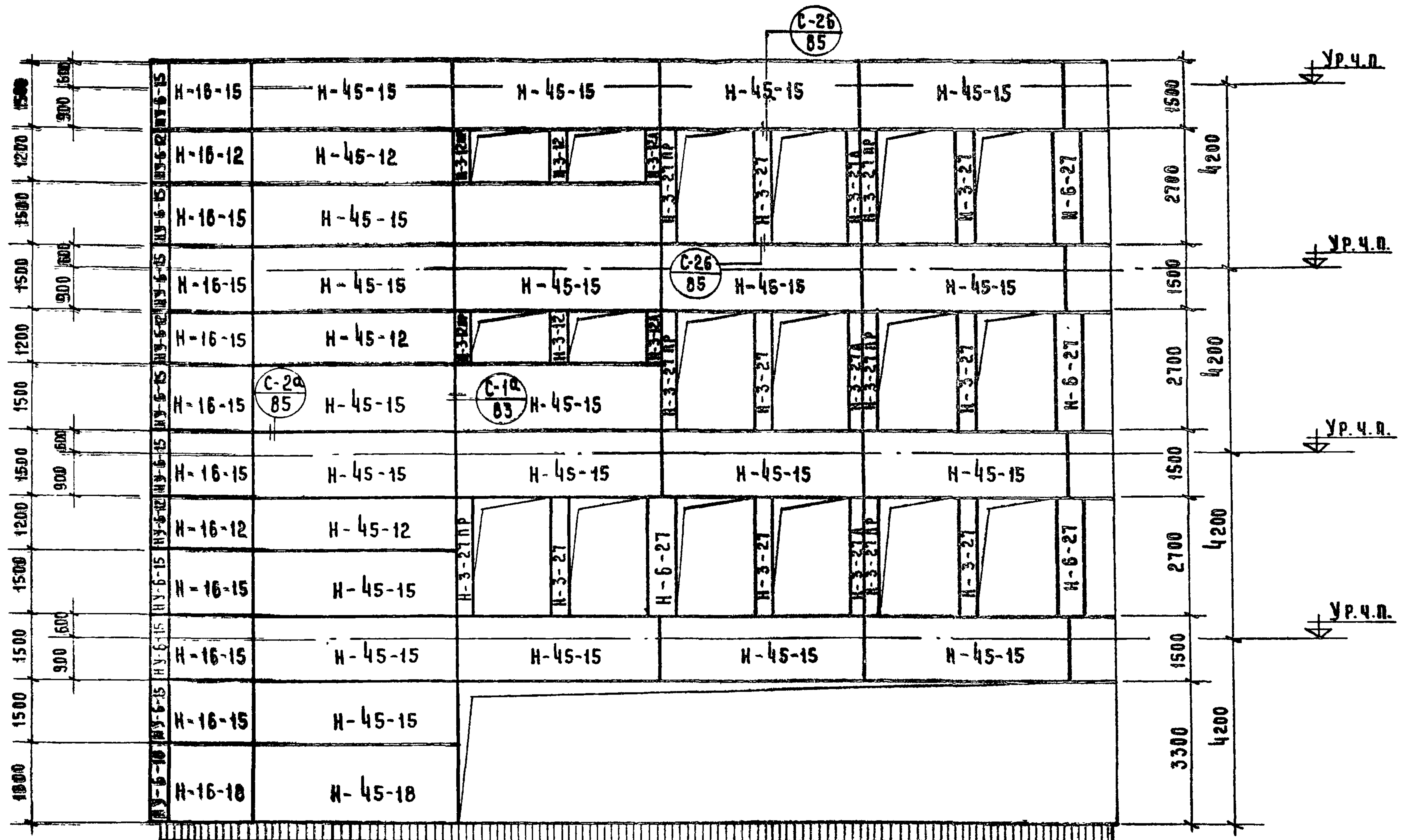
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ПОСКИ РИТЕЛЕА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ В=320

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ**  
ТОРГОВЫЙ  
ЗАВОД

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	ПРИМЕР КОМБИНОВАННОЙ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА 3,3М	ИИ-04-14
		ВЫПУСК
		4
		ЛИСТ
		4

КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА
КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА	КАШЕЛАННА



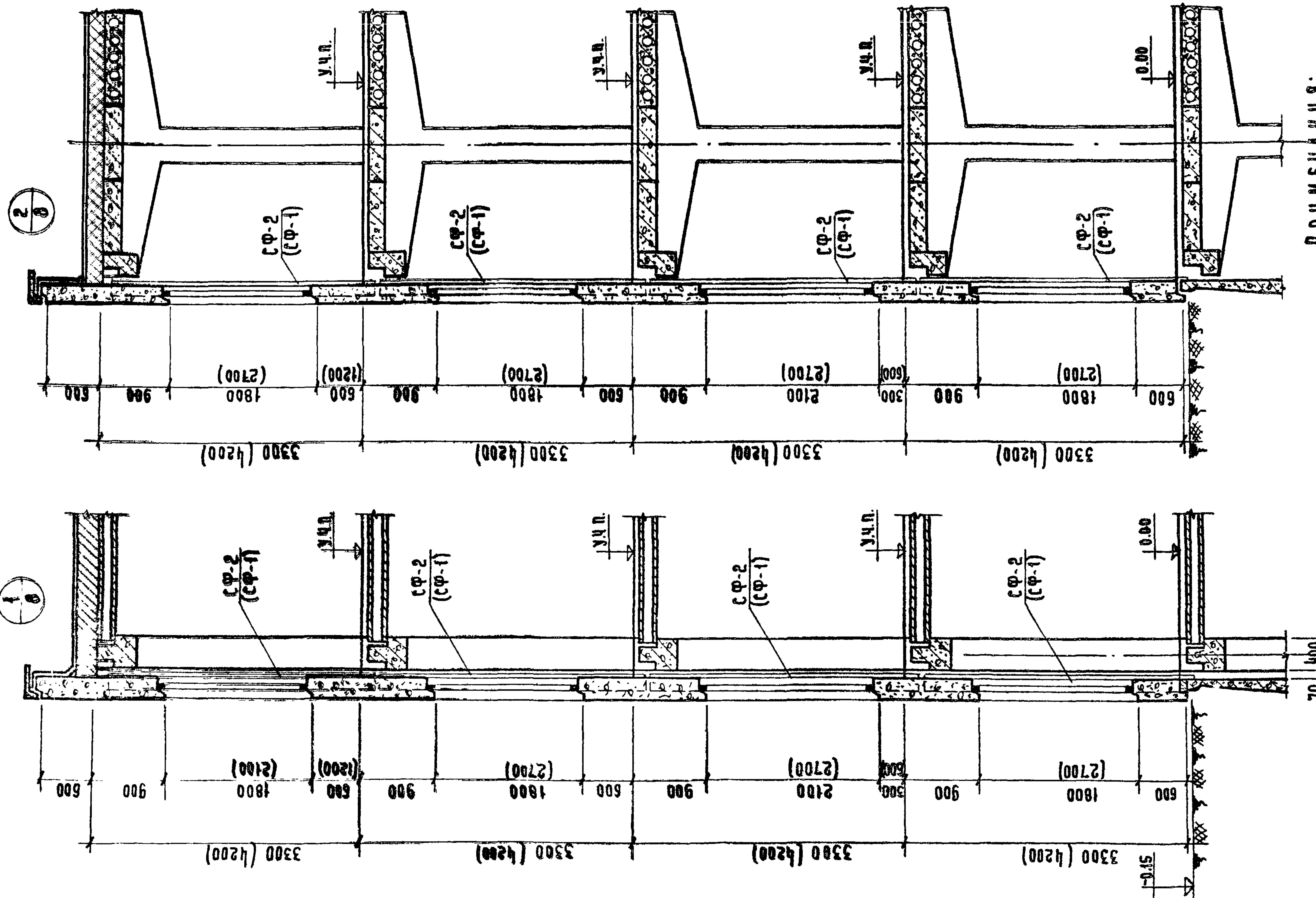
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛИ В=320 ММ.
  2. ПЛАН СМ. НА ЛИСТЕ № 4.
  3. ВСЕ УЗЛЫ ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЛИСТЕ СМ. СЕРИЮ ИИ-04-10 ВЫПУСК 2.

ЦЕНТРА  
ТОРГОВЫХ  
ЗАКАЗОВ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР КОМПОЗОВКИ ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН ВАРИАНТ С УЗКИМИ ПРОСТЕНКАМИ. ВЫСОТА ЭТАЖА 4,2 М.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 5



ЦЕНТРОПРОЕКТОР ТОРГОВЫХ ЗДАНИЙ	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ЛЕСКОВ	МАШИНИСТ	КОСОВ
	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЦХОВ	ПРОВЕРИЛ	ВАНЯ
	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ	ПРИГОЖИЙ		
	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТАНТ	ВОЛЫНСКИЙ		
РАЗРАБОТАЛ	НИКОЛОРОВА			



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ  
 ВЫСОТЫ ЭТАЖА 4,2 М.  
 2. СФ-1; СФ-2 СМ. ЛИСТ № 21.

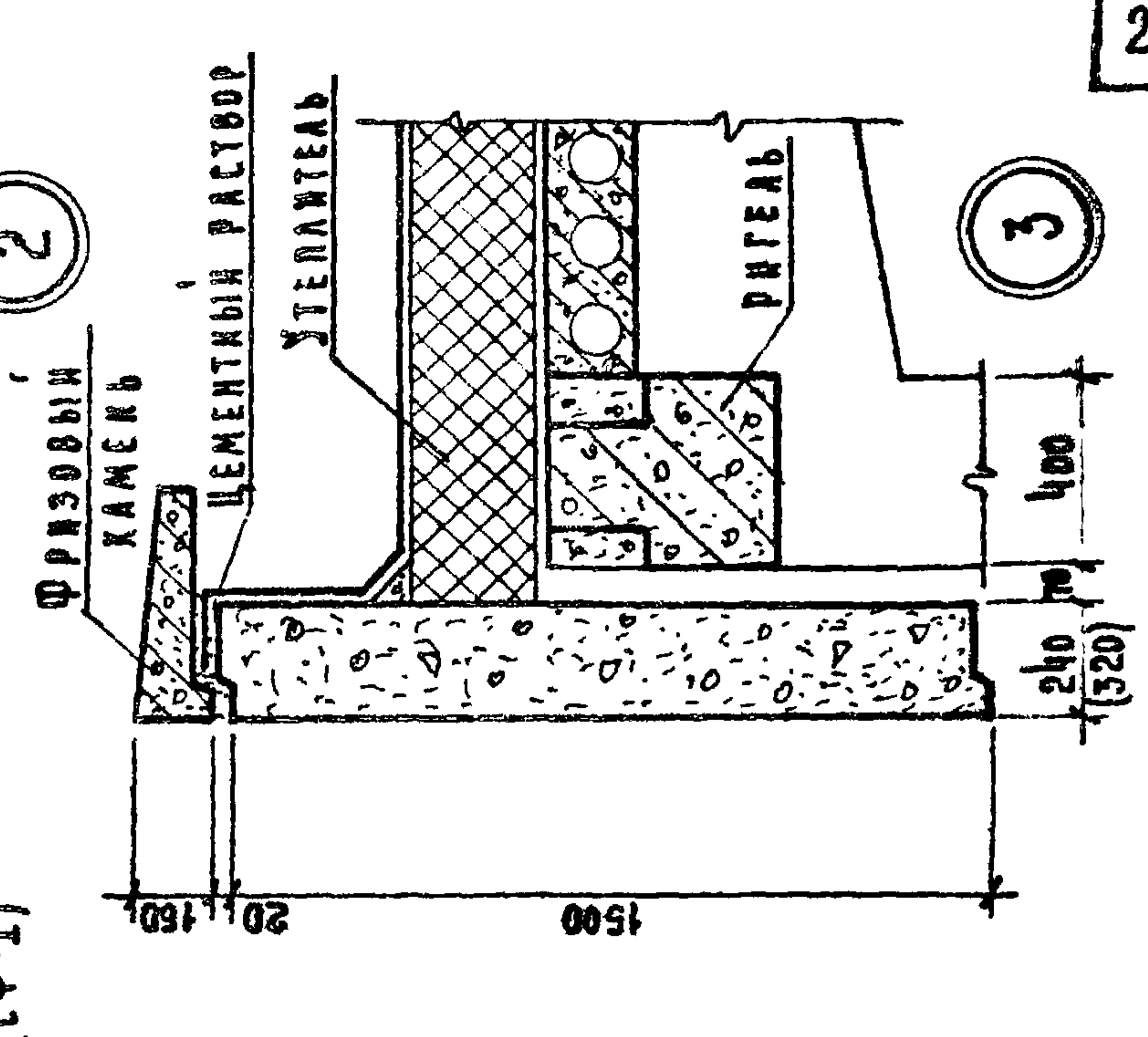
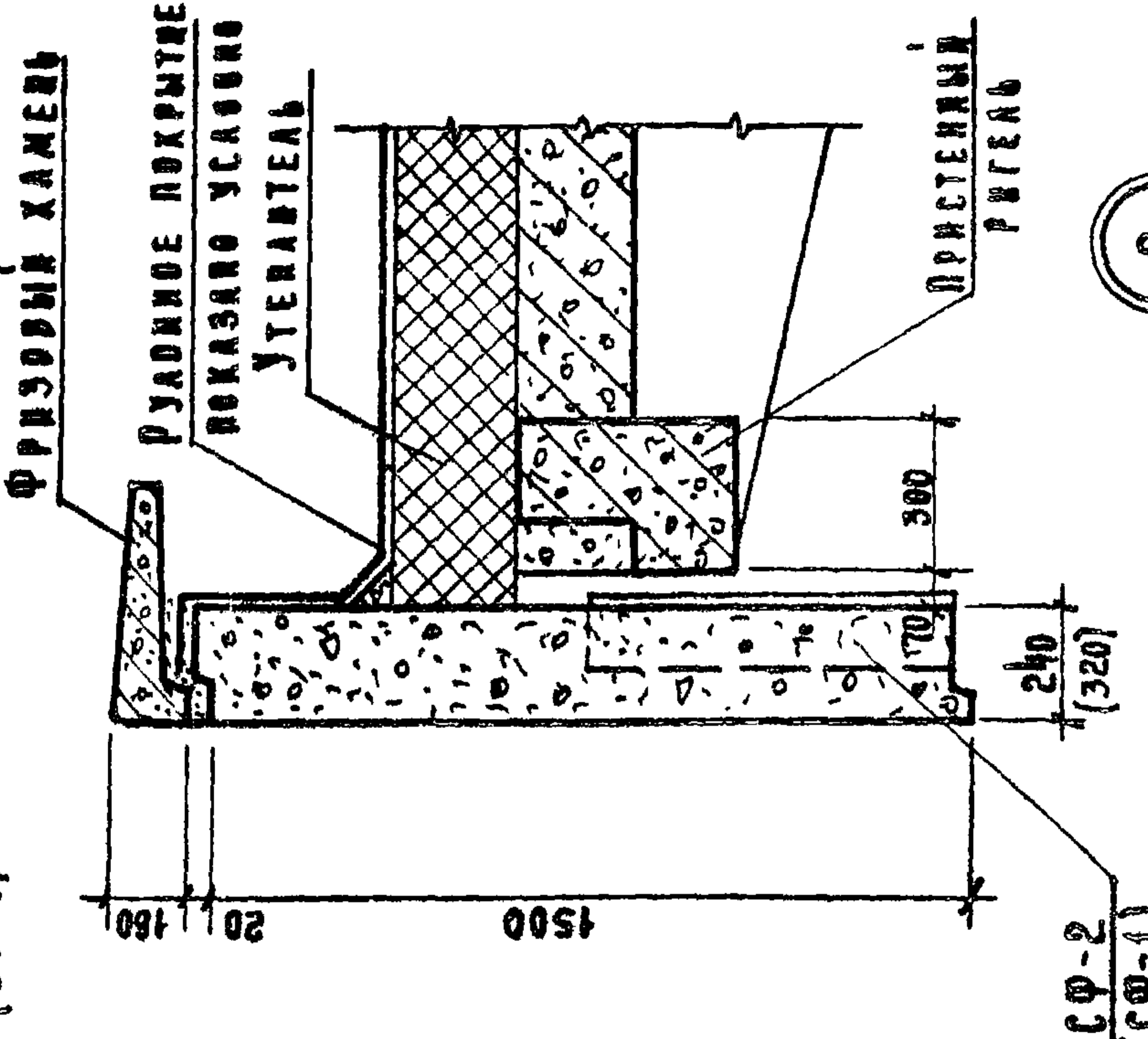
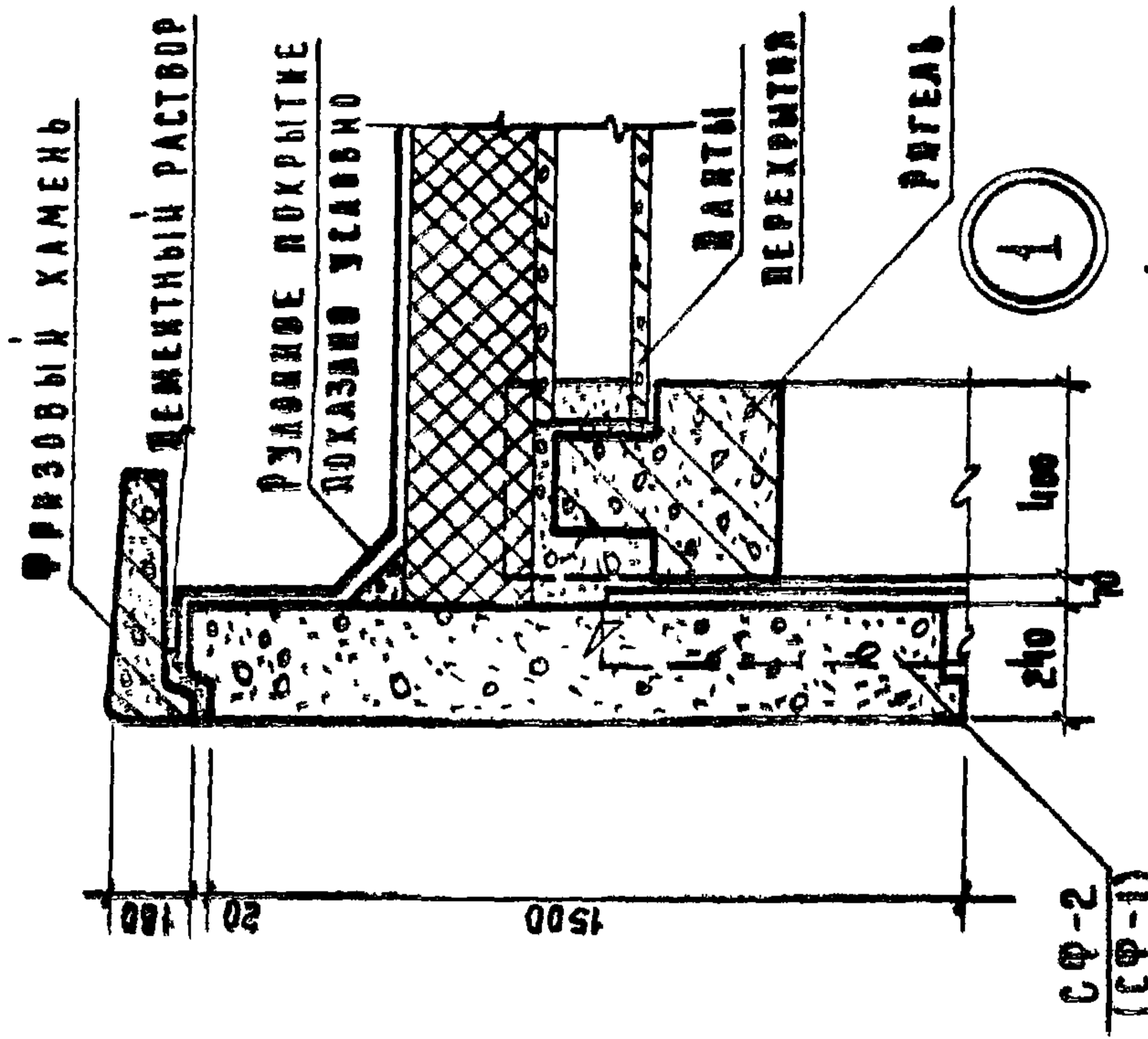
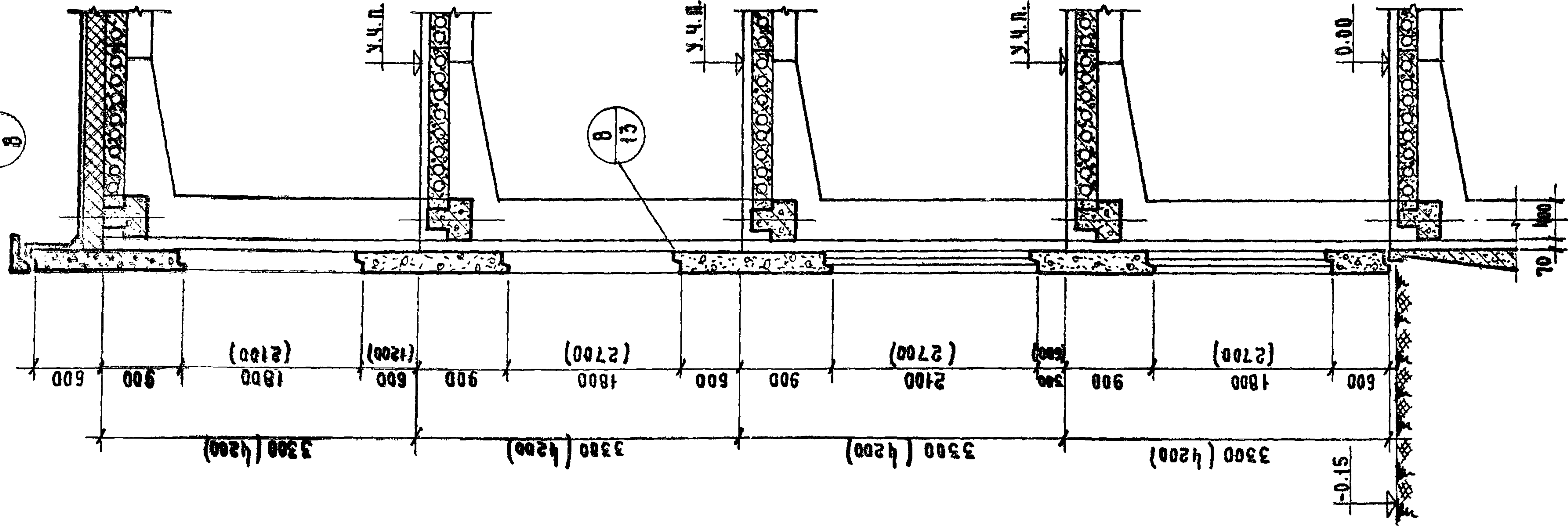
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ
1970	РАЗРЕЗЫ НАРУЖНЫХ СТЕН ДЛЯ ЗДАНИЙ С Т-ОБРАЗНЫМИ КОЛОННАМИ.	ИВ-04-14
		ВЫПУСК ЛИСТ
		4 7

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
НАЧАЛЬНИК  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
РАЗРАБОТАЛ

ИНЖЕНЕР  
ИЩУКО  
ПРИГОЖИЙ  
БОЛЫНСКИЙ  
НИКОЛОВ

ИСПОЛНИЛ  
ПРОВЕРИЛ

ИСПОЛНИЛ  
ВАХАН

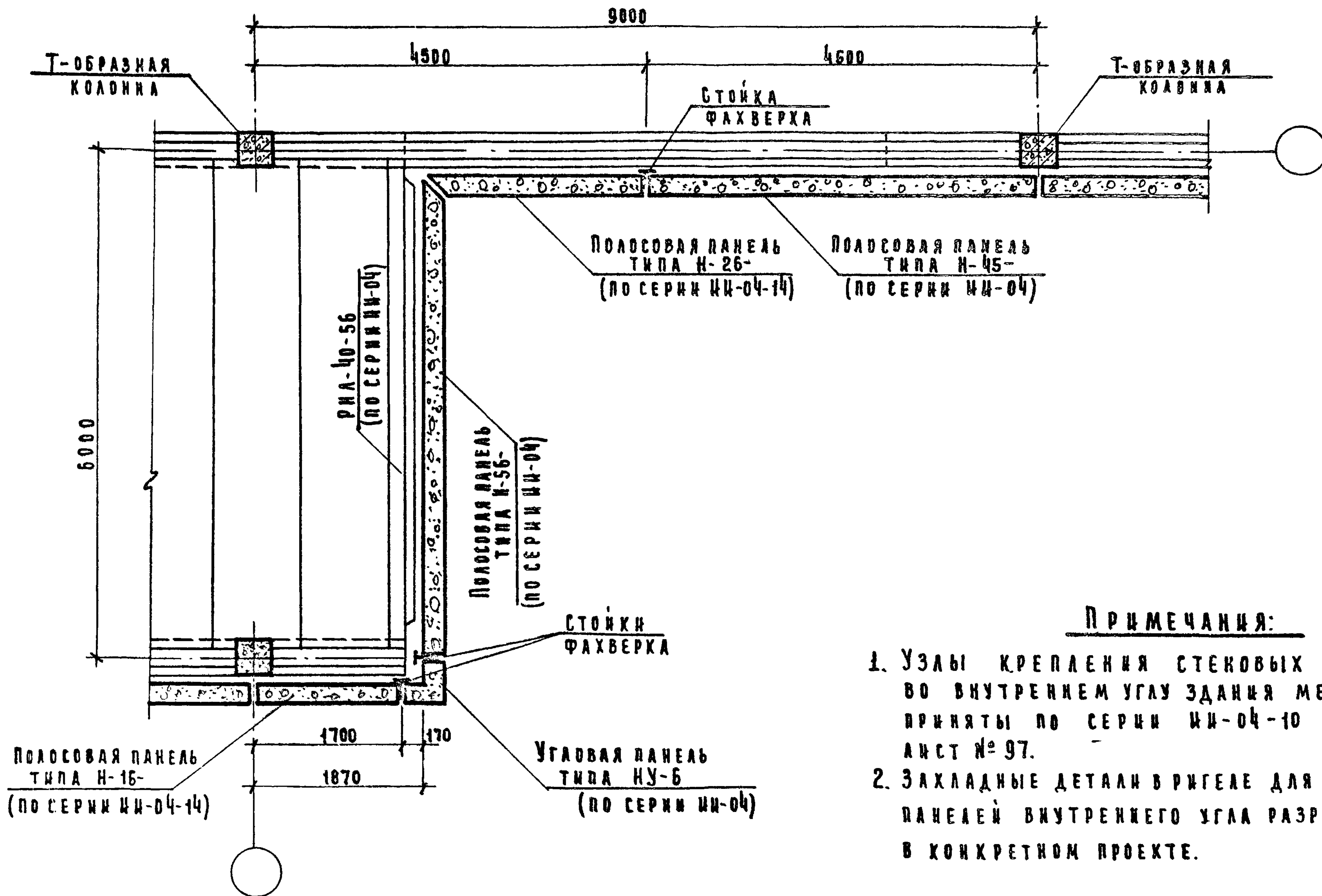


3/8

8/13

**ПРИМЕЧАНИЕ**  
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ  
ДАНЫ ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 4,2 М.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	РАЗРЕЗ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ ДЛЯ ЗАДАНИЙ С Г-ОБРАЗНЫМИ КВАДРАМИ. УЗЛЫ 1, 2, 3.	ВЫПУСК ЛИСТ 4 8



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы крепления стеновых панелей во внутреннем углу здания между собой приняты по серии ИЦ-04-10 выпуск 2 лист № 97.
2. Захлабные детали в ригеле для крепления панелей внутреннего угла разрабатываются в конкретном проекте.

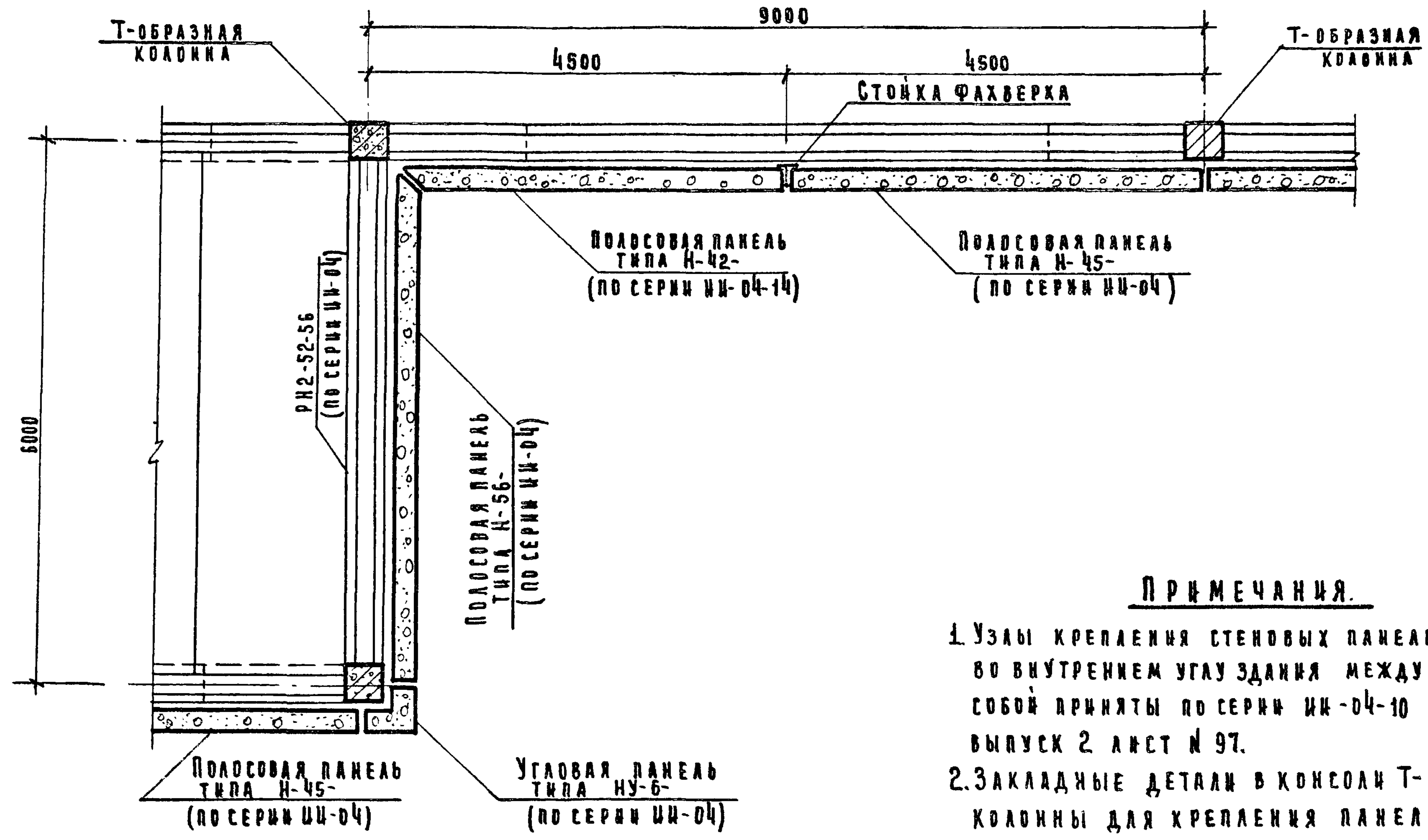
ИСПОЛНИТЕЛЬ	И.И.И.
ПРОЕКТИРОВЩИК	В.И.В.
ПРОВЕРИТЕЛЬ	В.И.В.
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛЬНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
НАЗВАНИЕ ПРОЕКТА	СТРОИТЕЛЬСТВО ЗДАНИЯ
ЛИСТ	9
ТАБЛИЦА	4
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТРОИТЕЛЬСТВО

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИЦ-04-14
1970	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО И ВНУТРЕННЕГО УГЛА ПРИ Т-ОБРАЗНЫХ КОЛОННАХ.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 9



И.И.Ж.И.И.И.А	ДЕПКА И	ИСПИТА	ИСПИТА	ИСПИТА
НАЧ. ОТДЕЛА	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ	ИЦХОКИ
Г.И.И.Ж.ПР-ТА	ПРИГОЖИ	ПРИГОЖИ	ПРИГОЖИ	ПРИГОЖИ
Г.И.И.Ж.ПР-ТА	ВЛАДИНСКИ	ВЛАДИНСКИ	ВЛАДИНСКИ	ВЛАДИНСКИ
РАЗРАБОТАЛ	НИКОНОВА	НИКОНОВА	НИКОНОВА	НИКОНОВА

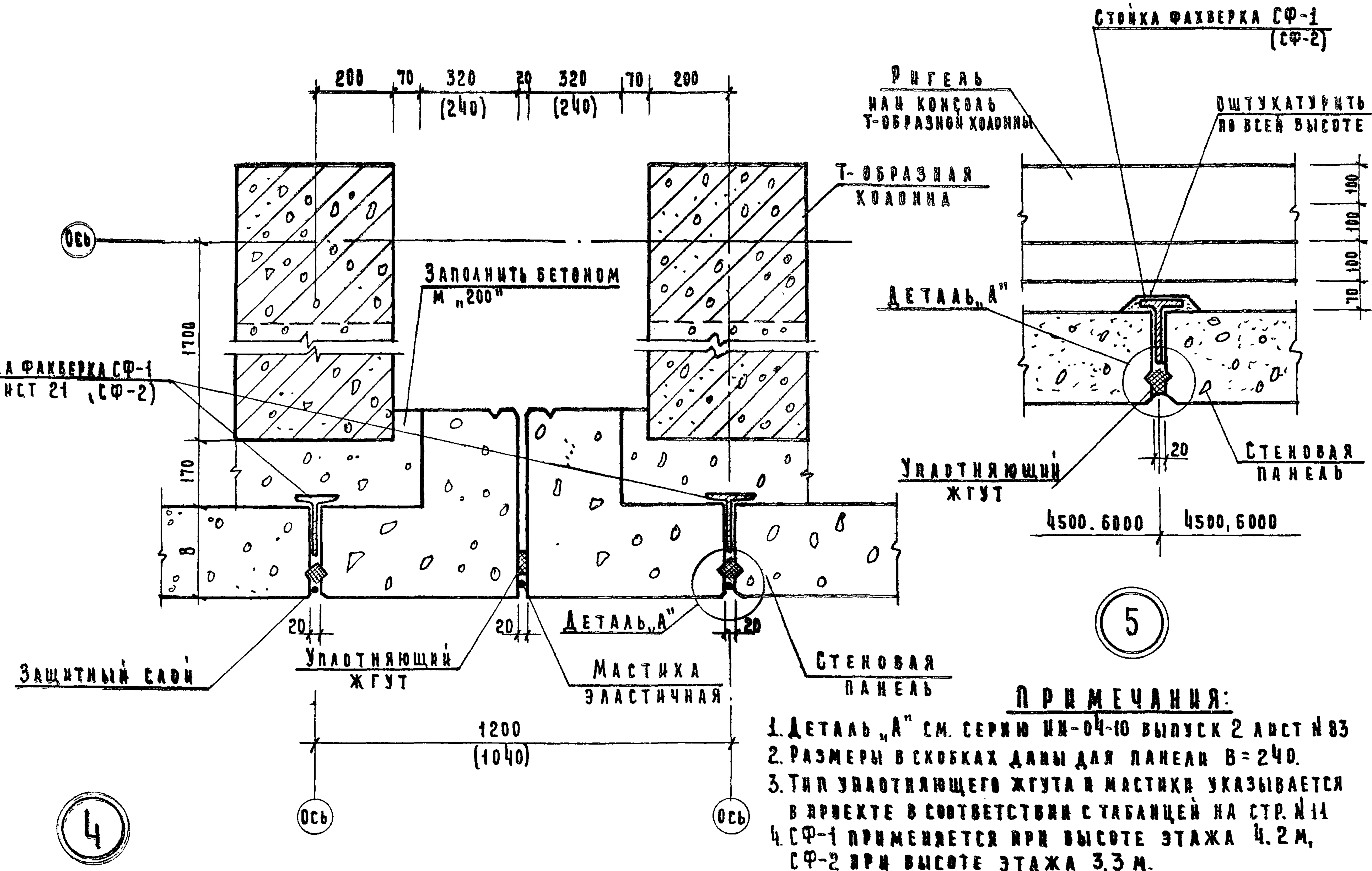
ЦЕНТРАЛЬНЫЕ  
ТОРГОВЫХ  
ЗАДАНИЙ



ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Узлы крепления стеновых панелей во внутреннем углу здания между собой приняты по серии ИИ-04-10 выпуск 2 лист № 97.
2. Закладные детали в консоли Т-образной колонны для крепления панелей внутреннего угла разрабатываются в конкретном проекте.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ НАРУЖНОГО ВНУТРЕННЕГО УГЛА ПРИ Т-ОБРАЗНЫХ КОЛОННАХ.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 10



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

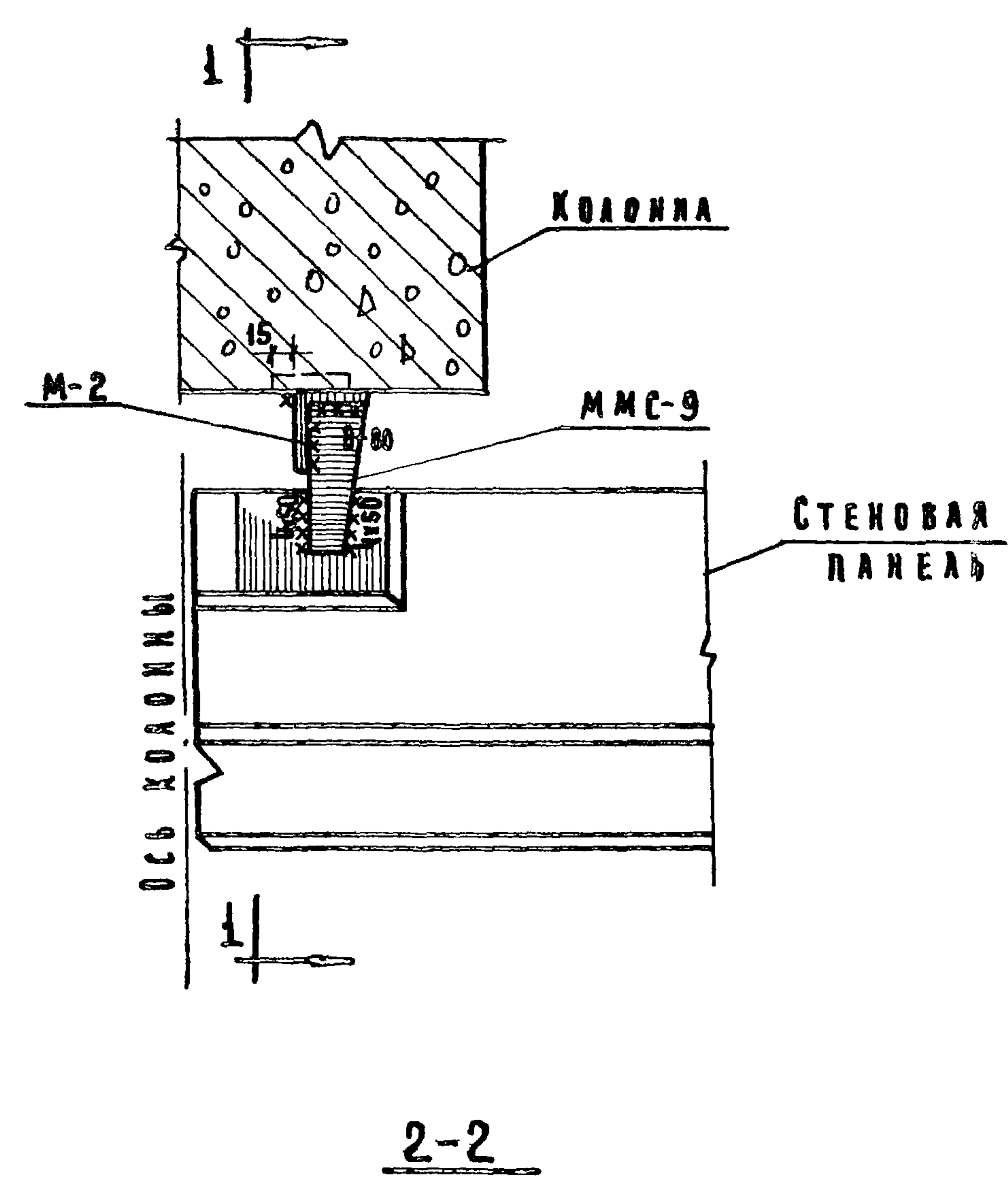
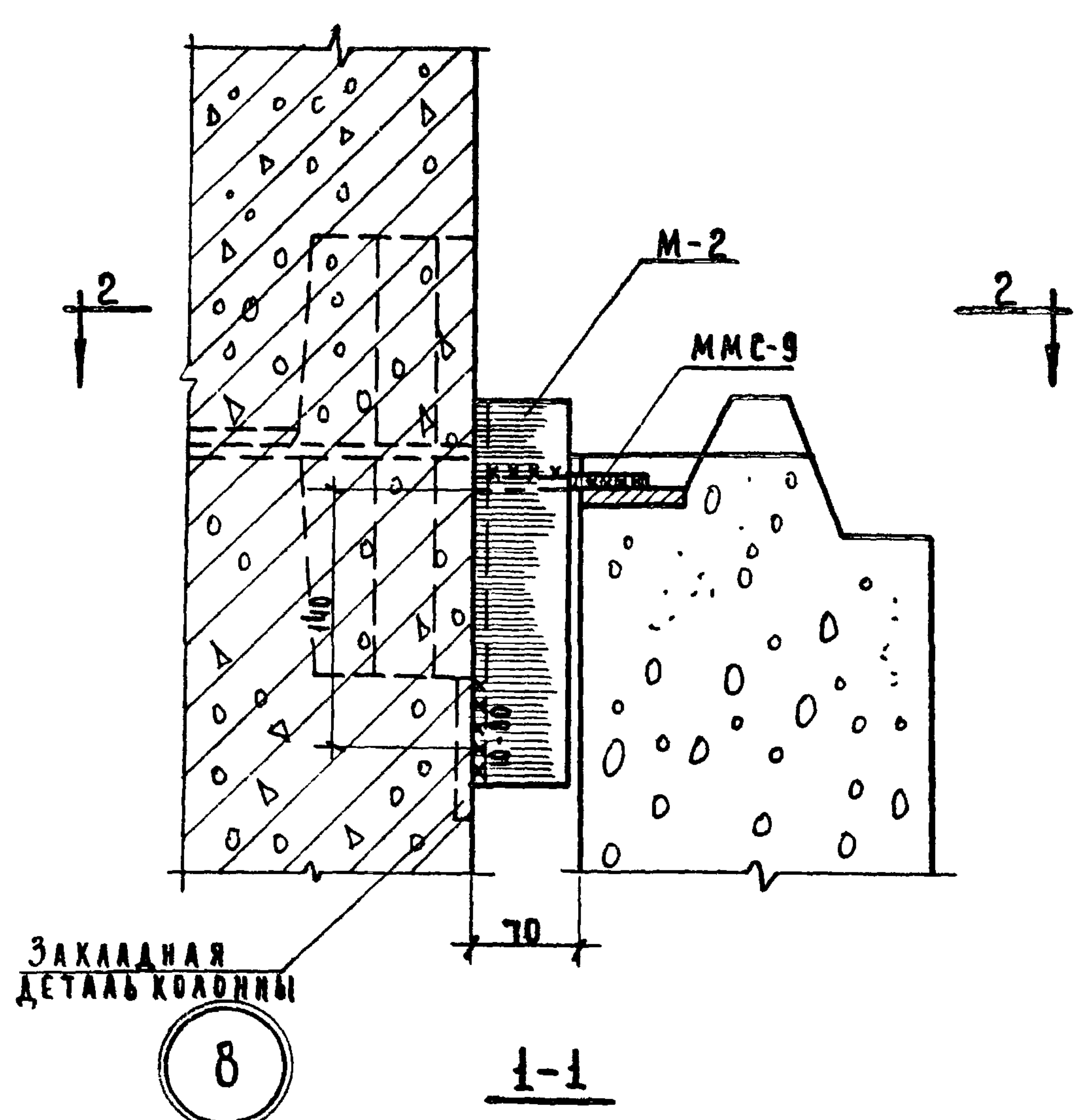
1. Деталь "А" см. серию ИИ-04-10 выпуск 2 лист №83
2. Размеры в скобках даны для панели В=240.
3. Тип уплотняющего жгута и мастики указывается в проекте в соответствии с таблицей на стр. №11
4. СФ-1 применяется при высоте этажа 4,2 м, СФ-2 при высоте этажа 3,3 м.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЛЫ Ч.5. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЫКИ ПАНЕЛЕЙ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА И УСТОЙКИ ФАХВЕРКА.	ВЫПУСК ЛИСТ 4 11

ВАХАН  
 ПРОБЕРНА  
 БОЛЬНИСКИЙ  
 НИКОЛСОВА  
 ПРИКОЖИ  
 БОЛЬНИСКИЙ  
 НИКОЛСОВА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 С. И. ИЖ. ПР. ТА  
 С. И. ИЖ. ПР. ТА  
 РАЗРАБОТАН



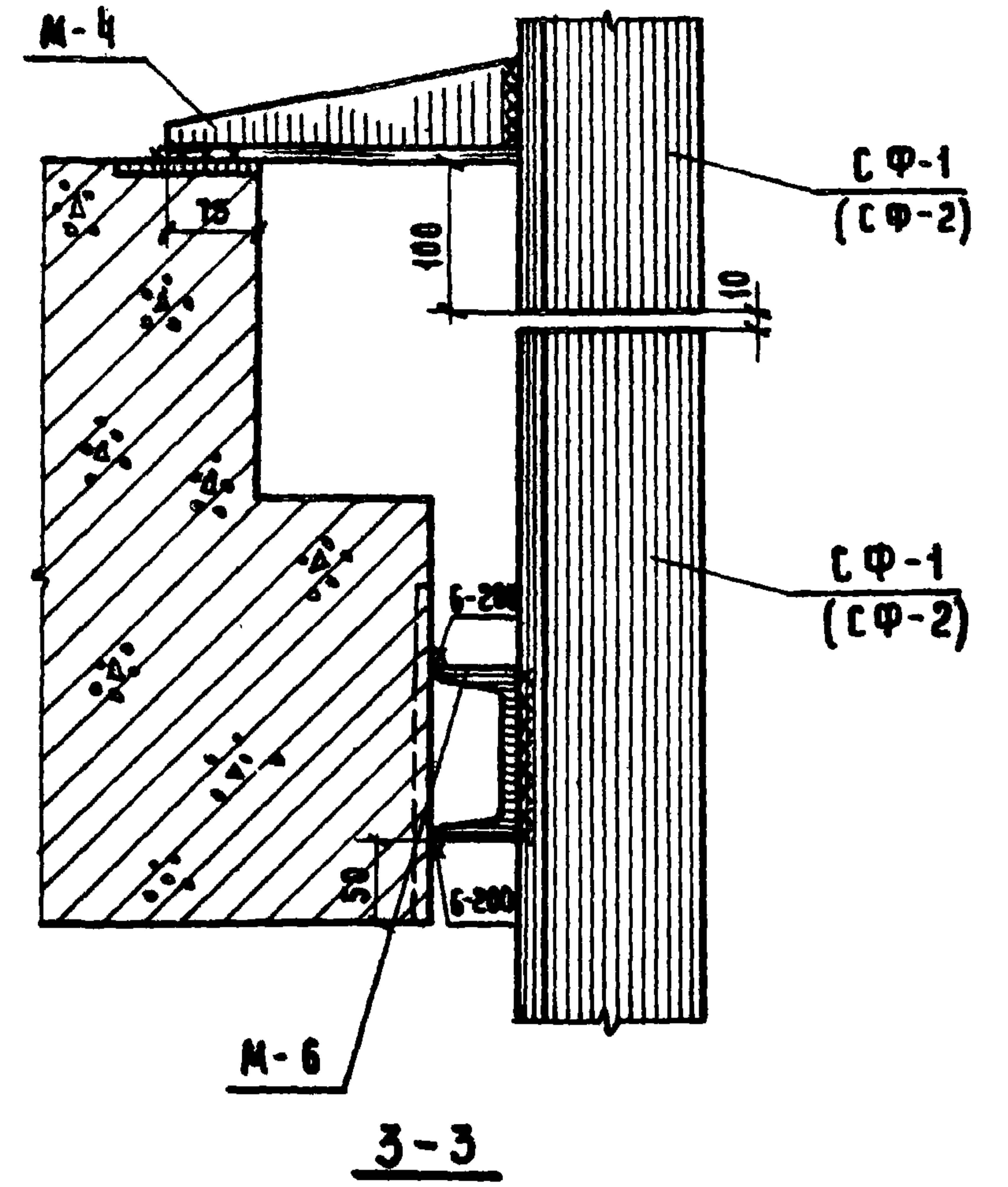
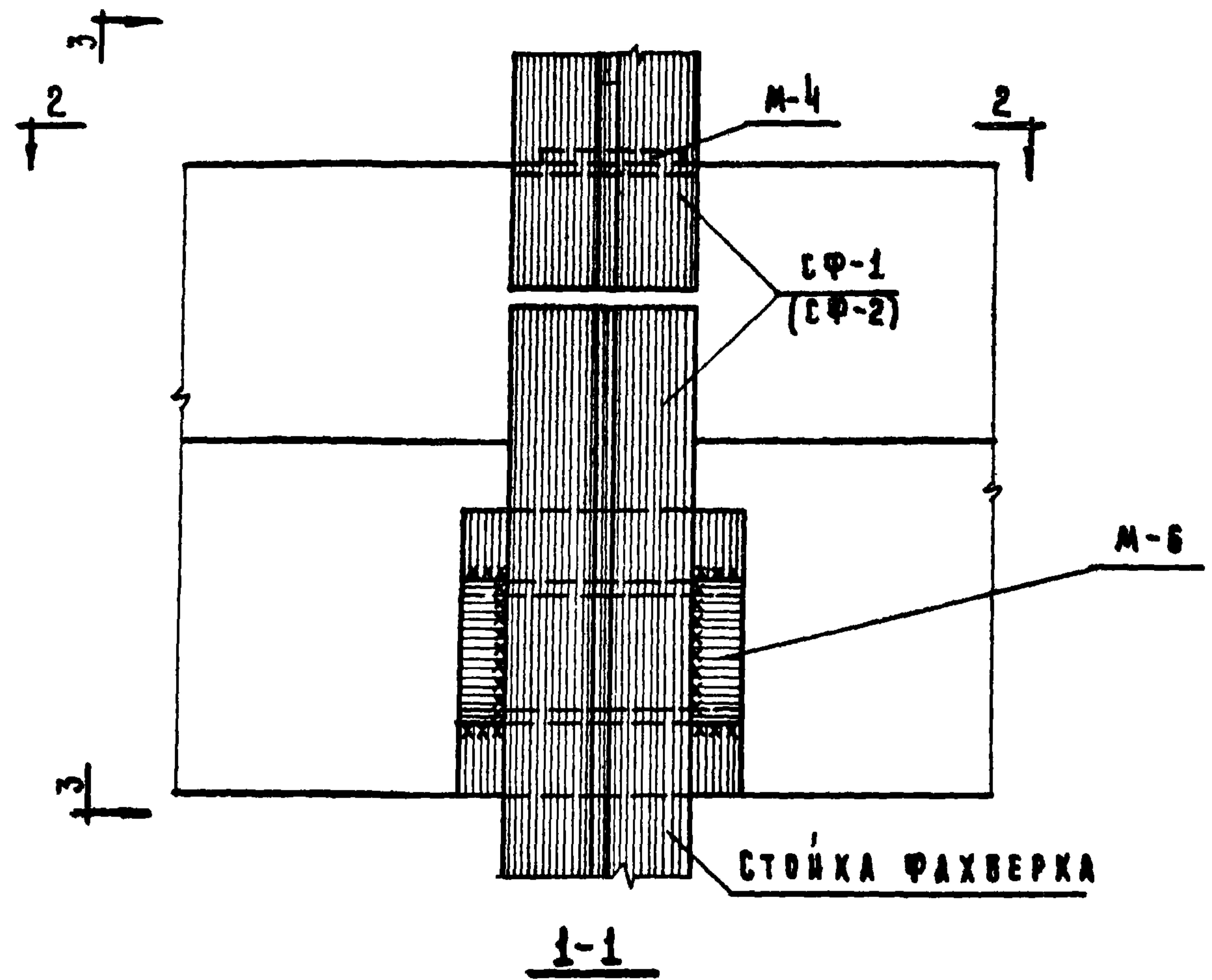
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРИЛ	УТВЕРДИЛ
ИЦХОКИ	ПРИГОЖИЙ	БОЛЫНСКИЙ
НИКОЛОВА		
НАУЧ. СТАРЕЛА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА
РАЗРАБОТАЛ		
ДЕЗИНФЕКЦИОННО-ТОРГОВЫЙ ЗАДАНИИ		



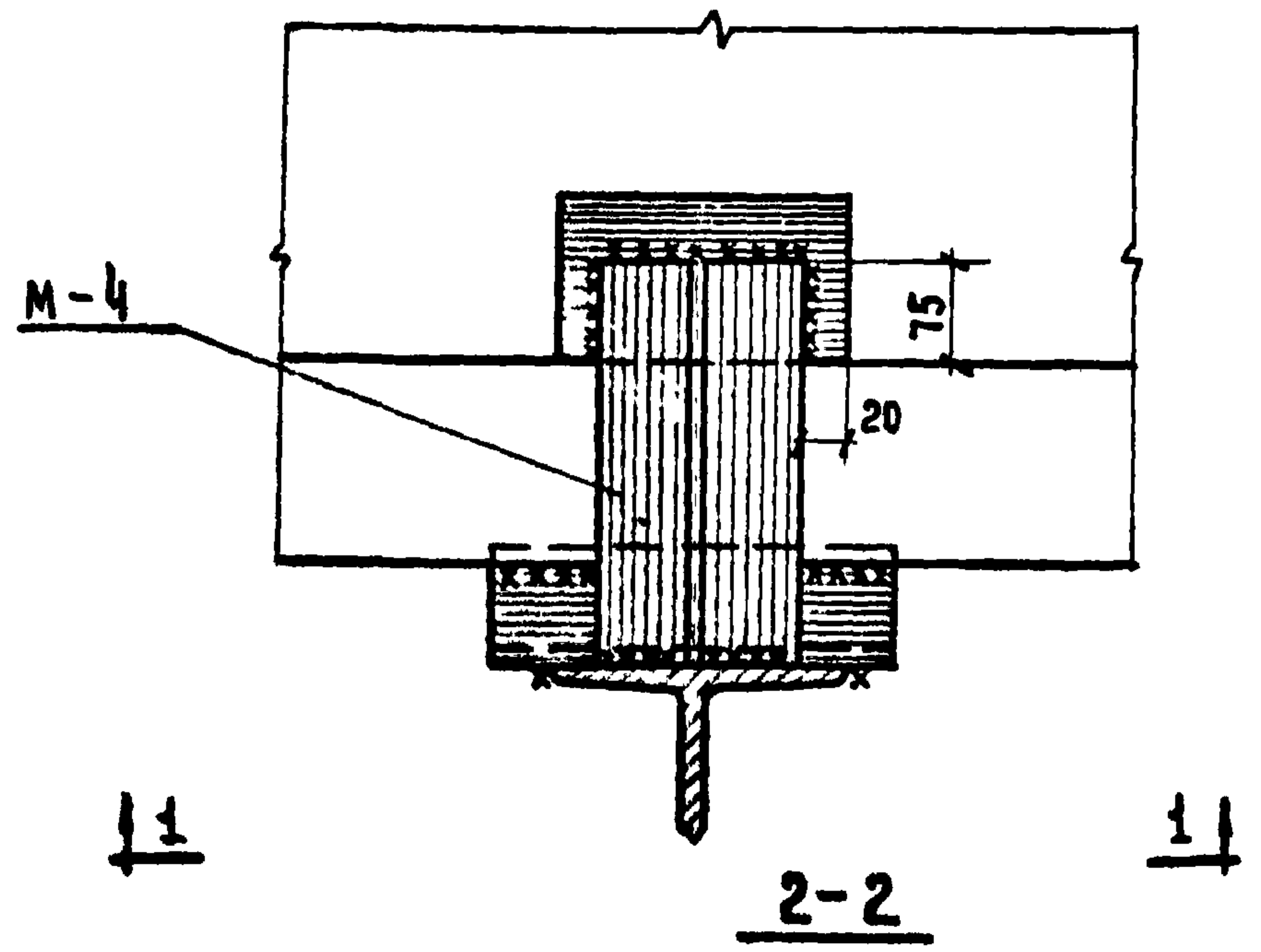
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ММС-9 см. в серии ИЦ-04-8 вып. 1, М-2 см. лист № 20.
2. Сварку производить электродами типа Э-42
3. Антикоррозионную защиту сварных соединений производить согласно СН-206-82

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИЦ-04-14
1970	УЗЕЛ В. КРЕПЛЕНИЕ ВЕРХА СТЕНОВОЙ ПАНЕЛИ К КОЛОННЕ В МЕСТЕ СТЫКА КОЛОНЫ.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 13



9



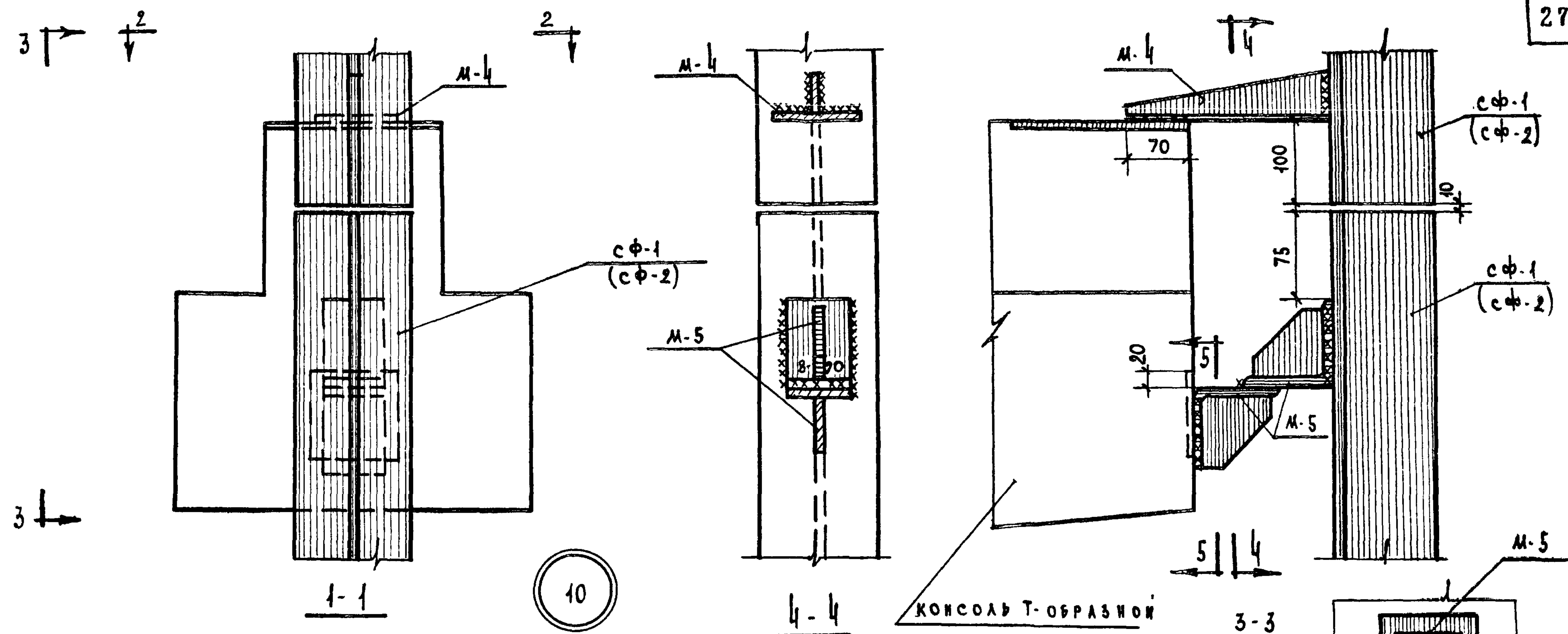
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ №20
3. ВЫСОТА НЕГОВОРЕННЫХ СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{\text{ш}} = 6$  мм.
4. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ДЕТАЛЬ М-4 ПРИВАРИТЬ К СФ-1 (СФ-2) ДО МОНТАЖА.
5. В СКОБКАХ ДАНА МАРКА СТОЙКИ ФАХВЕРКА ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 3,3 м.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ДЕТАЛЬ М-6 ПРИВАРИТЬ К КОНСОЛИ КОЛОННЫ ДО МОНТАЖА.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ.	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	УЗЕЛ 9. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К РИГЕЛЮ И КОНСОЛИ КОЛОННЫ.	ВЫПУСК ЛИСТ 4 14

БАЛАНС	БАЛАНС
ПРОБЕРКА	ПРОБЕРКА
ДЕПСКИЙ	ДЕПСКИЙ
ИЦХОКИ	ИЦХОКИ
ПРИГОЖИ	ПРИГОЖИ
БОЛЫНСКИЙ	БОЛЫНСКИЙ
ИКОНОРОВА	ИКОНОРОВА
ГА.И.ИЖ.ИР.ТА	ГА.И.ИЖ.ИР.ТА
НАЧ.ОТДЕЛА	НАЧ.ОТДЕЛА
ГА.И.ИЖ.ИР.ТА	ГА.И.ИЖ.ИР.ТА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСПОЛНИТЕЛЬ

ЦЕМИНТ  
ТОРГОВЫХ  
ЗДАНИИ



КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОНЫ

П Р И М Е Ч А Н И Я:

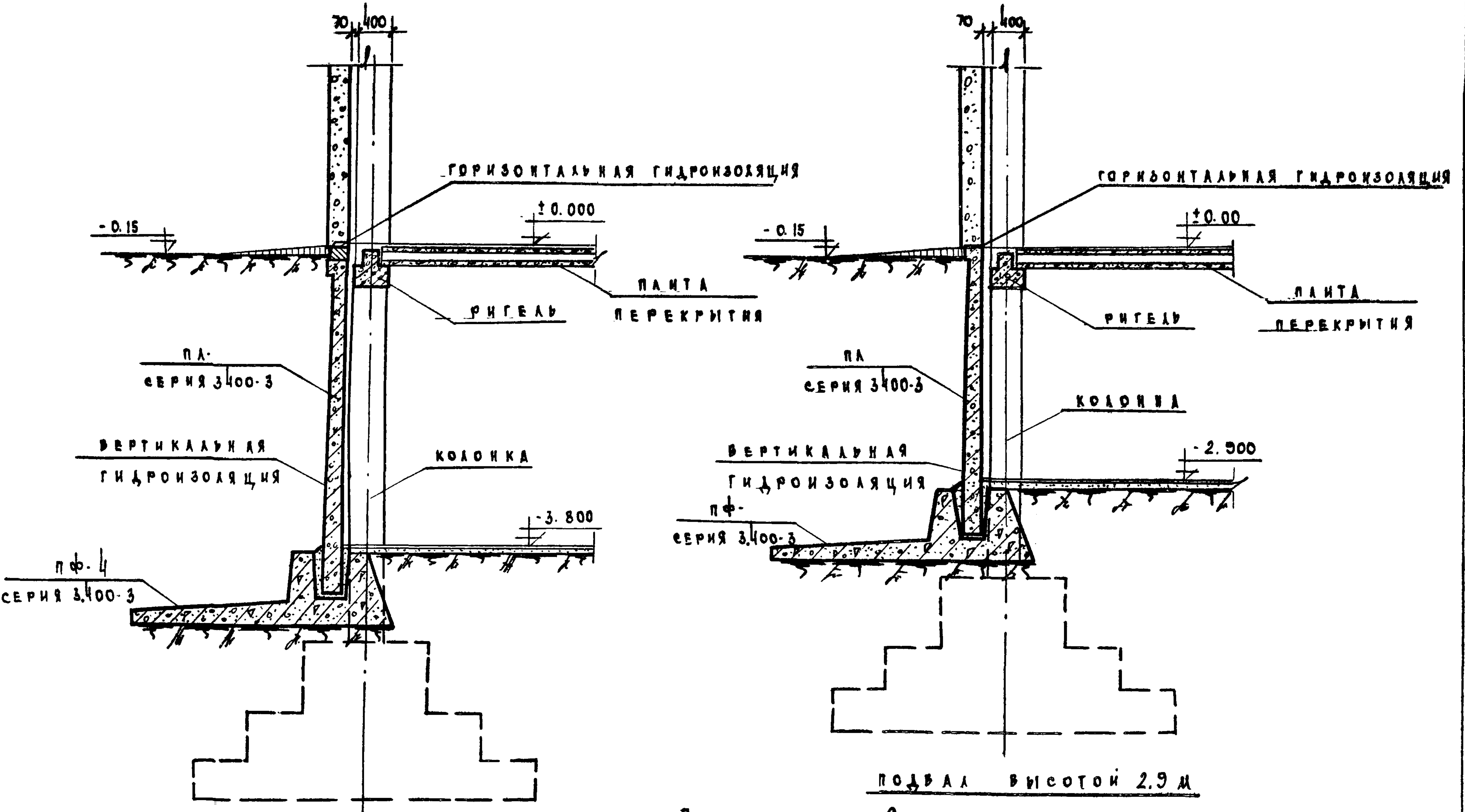
1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ № 21.
3. ВЫСОТА НЕОГОВОРЕННЫХ СВАРНЫХ ШВОВ  $h_{ш} = 6$  ММ.
4. В СКОБКАХ ДАНА МАРКА СТОЙКИ ФАХВЕРКА ДЛЯ ВЫСОТЫ ЭТАЖА 3.3 М.
5. МОНТАЖНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ М-4 И М-5 ПРИВАРИТЬ К СТОЙКЕ ФАХВЕРКА ДО МОНТАЖА; ДРУГУЮ ДЕТАЛЬ М-5 ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА К ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ КОНСОЛИ КОЛОНЫ.

НИКОЛЬСОВА	НИКОЛЬСОВА	НИКОЛЬСОВА	НИКОЛЬСОВА
ХЛОПЧКИНА	ХЛОПЧКИНА	ХЛОПЧКИНА	ХЛОПЧКИНА
ВАНЯН	ВАНЯН	ВАНЯН	ВАНЯН
РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ
ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ	ИСПОЛНИЛ
ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ
ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ	ПРИГОЖИИ
ГЛАВ. ИНЖ. ИТА	ГЛАВ. ИНЖ. ИТА	ГЛАВ. ИНЖ. ИТА	ГЛАВ. ИНЖ. ИТА
НАЧ. СТАДЕЛА	НАЧ. СТАДЕЛА	НАЧ. СТАДЕЛА	НАЧ. СТАДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.

ЦНИИЭП  
ТОРГОВЫХ  
ЗАДАНИЙ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ. 04. 14
1970	УЗЕЛ 10. КРЕПЛЕНИЕ СТОЙКИ ФАХВЕРКА К ТОРЦУ КОНСОЛИ КОЛОНЫ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 15

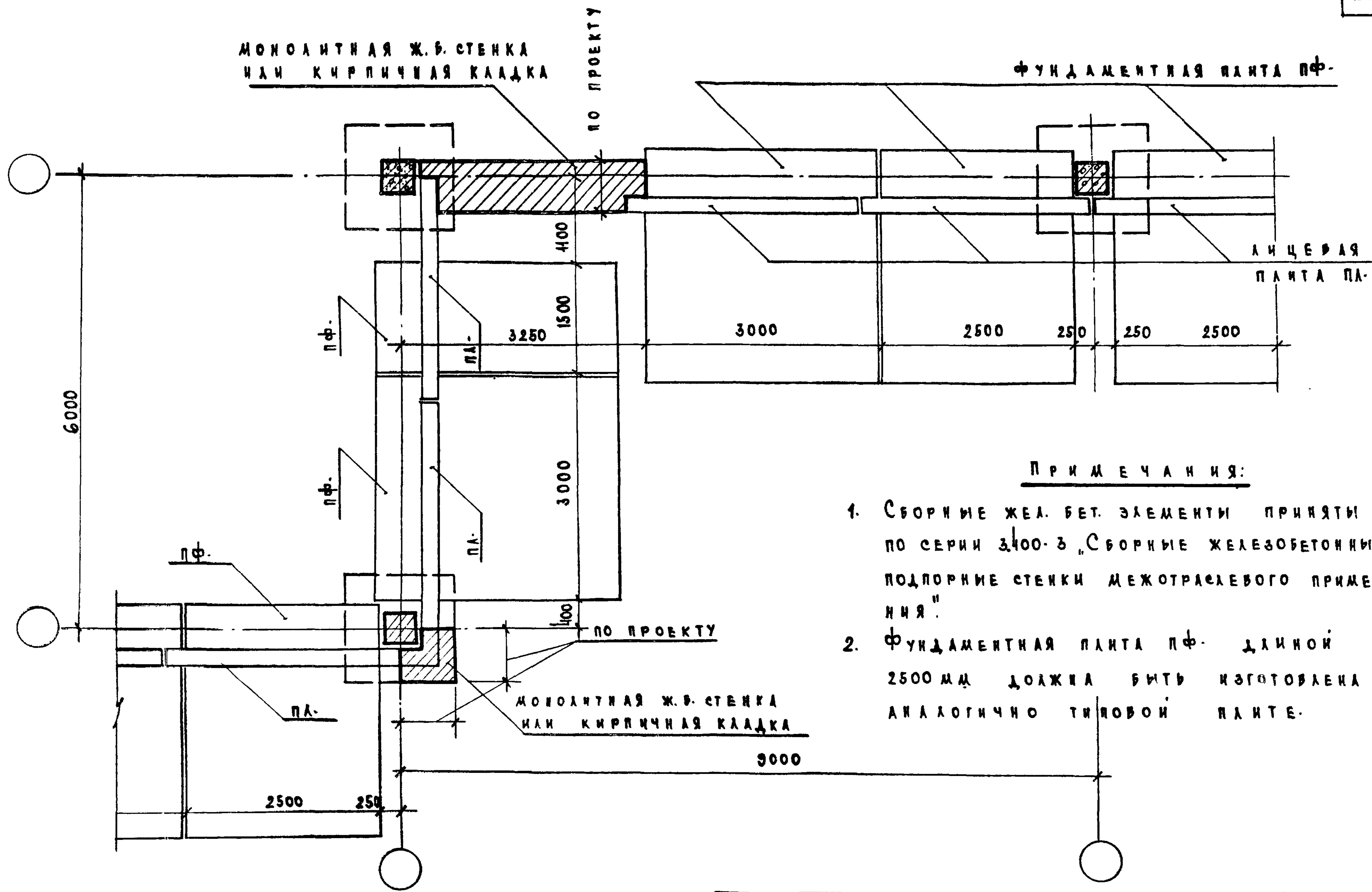
ШКОЛОВА	ИИ	КОТЛ	ШКОЛОВА
БАНЯ	ИИ	БОТА	БАНЯ
Проверка	ИИ	ПРОВЕРКА	Проверка
Приложение	ИИ	ПРИЛОЖЕНИЕ	Приложение
Вольфский	ИИ	ВОЛМСКИЙ	Вольфский
А. И. Н. Ж. П. Р.	ИИ		
А. И. Н. Ж. П. Р.	ИИ		
А. И. Н. Ж. П. Р.	ИИ		
ЩЕПКО	ИИ		
Торговцев	ИИ		
Зданский	ИИ		



ПРИМЕЧАНИЕ: СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СТЕН ПОДВАЛА ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 3.400-3.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ 1
1970	ПРИМЕР РЕШЕНИЯ СТЕН ПОДВАЛОВ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 3.400-3	ИИ-04-14
		ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 16

НИКОНОВА	НИКОНОВА	НИКОНОВА	НИКОНОВА	НИКОНОВА
БАНИ	БАНИ	БАНИ	БАНИ	БАНИ
РАЗРАБОТАН	ПРОВЕРЕН	ДЕПСКАЯ	ИЦХОКИ	ВОЛЫНСКИЙ
ПРИГОЖИИ				
ГЛАВ. ИНЖ. ИИ. ТА	НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	
ТОРГОВЫХ	ДАНИИ			



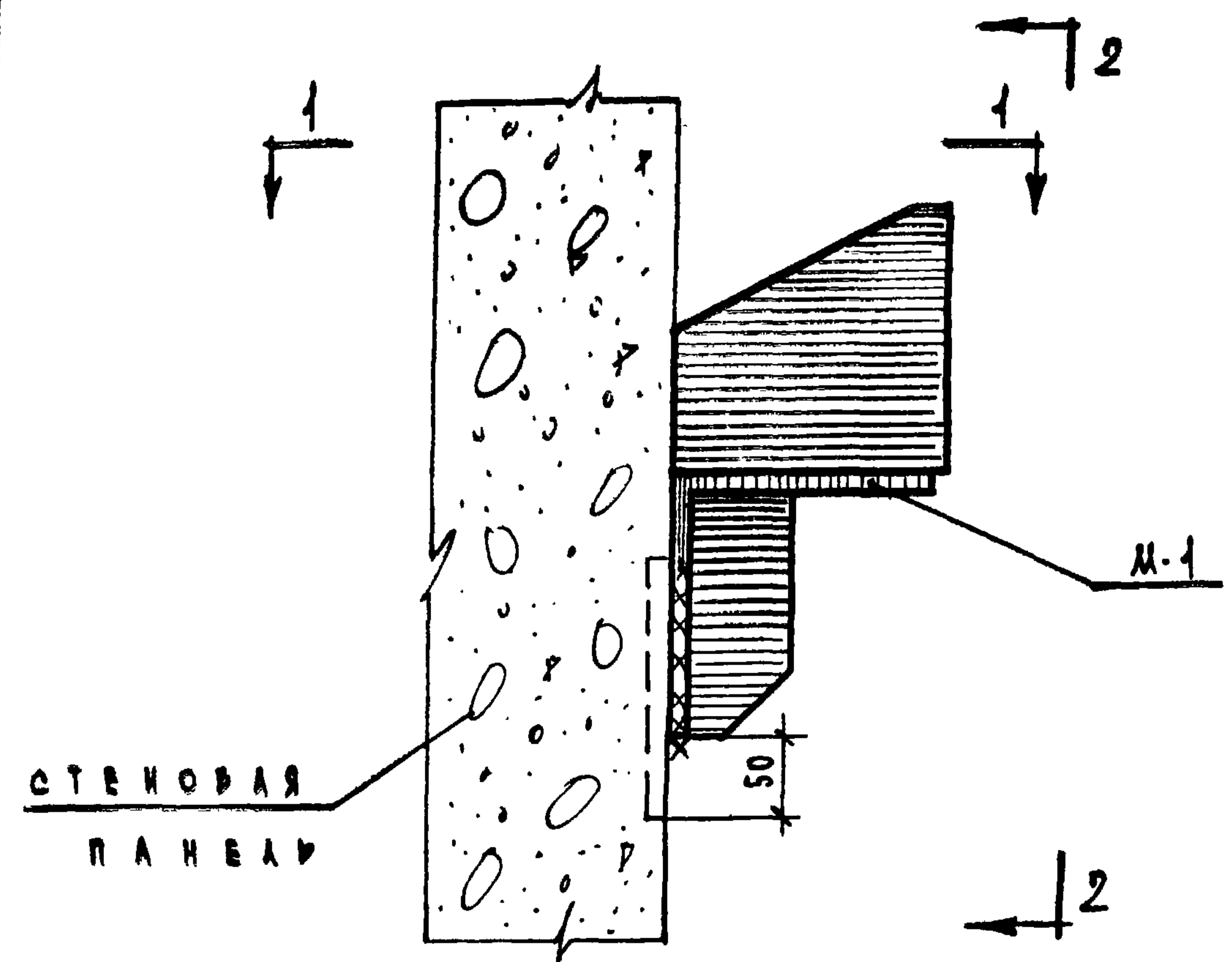
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СБОРНЫЕ ЖЕЛ. БЕТ. ЭЛЕМЕНТЫ ПРИНЯТЫ ПО СЕРИИ 3400-3 "СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОДПОРНЫЕ СТЕНКИ МЕЖОТРАСЛЕВОГО ПРИМЕНЕНИЯ".
2. ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПАНТА ПФ. ДЛИНОЙ 2500 ММ ДОЛЖНА БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА АНАЛОГИЧНО ТИПОВОЙ ПАНТЕ.

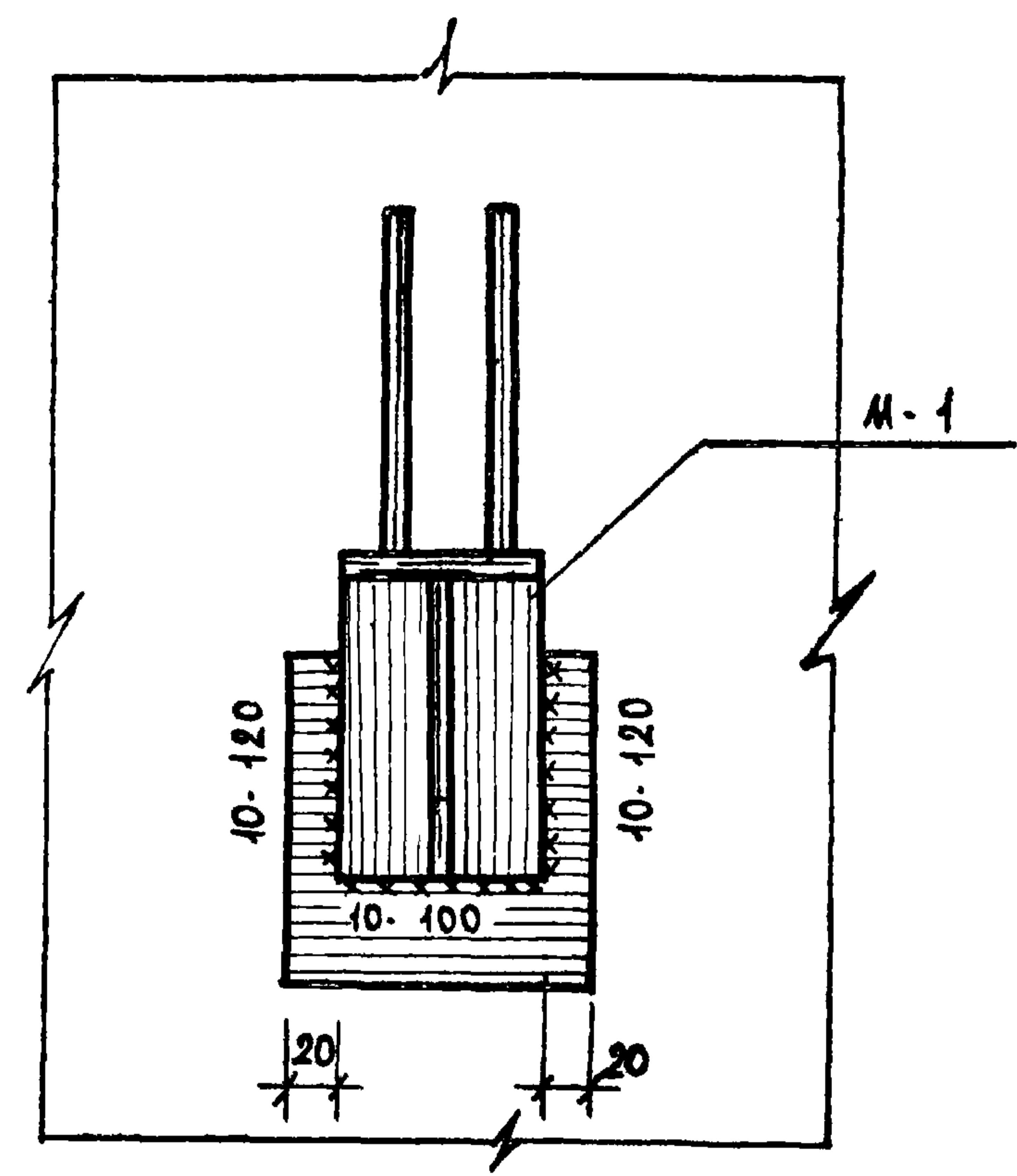
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	ПРИМЕР РАСКЛАДКИ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДПОРНОЙ СТЕНКИ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 17



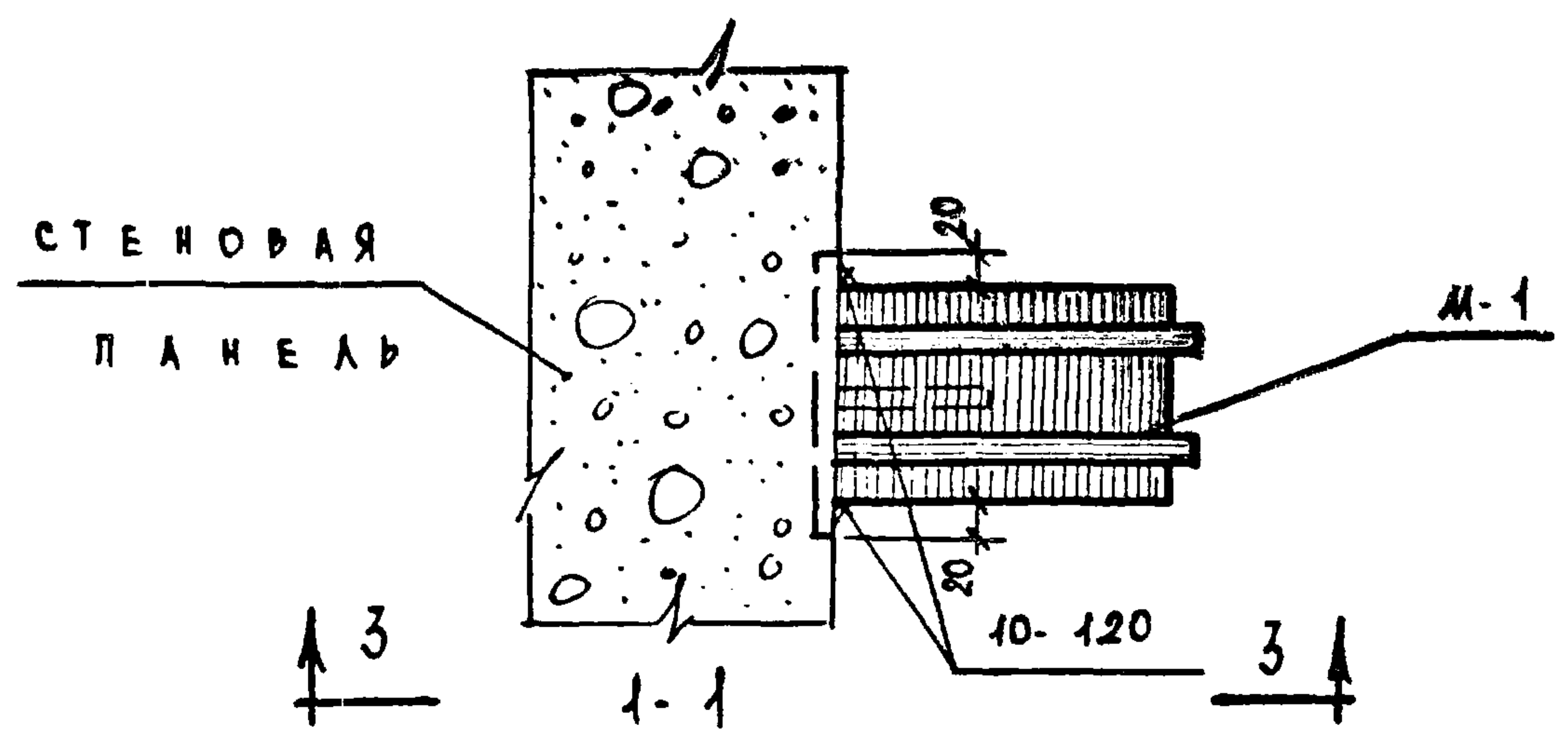
ХЛОПЧКИН	ВАНЯ								
И. П. В.	ПРОВЕРИЛ	КОНСТРУИРОВАЛ	ПРОЕКТИРОВАЛ	РАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ
ДЕПСАНИ	ИЦХОКИ	ПРИГОЖИИ	ВОЛЫНСКИЙ	НИКОЛОВА					
А. И. Ж. И. А.	НАЧ. ОТДЕЛА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	РАЗРАБОТАЛ					
ЩИЩЕП	ТОРГОВЫХ	ЗАДАНИИ							



3-3



2-2



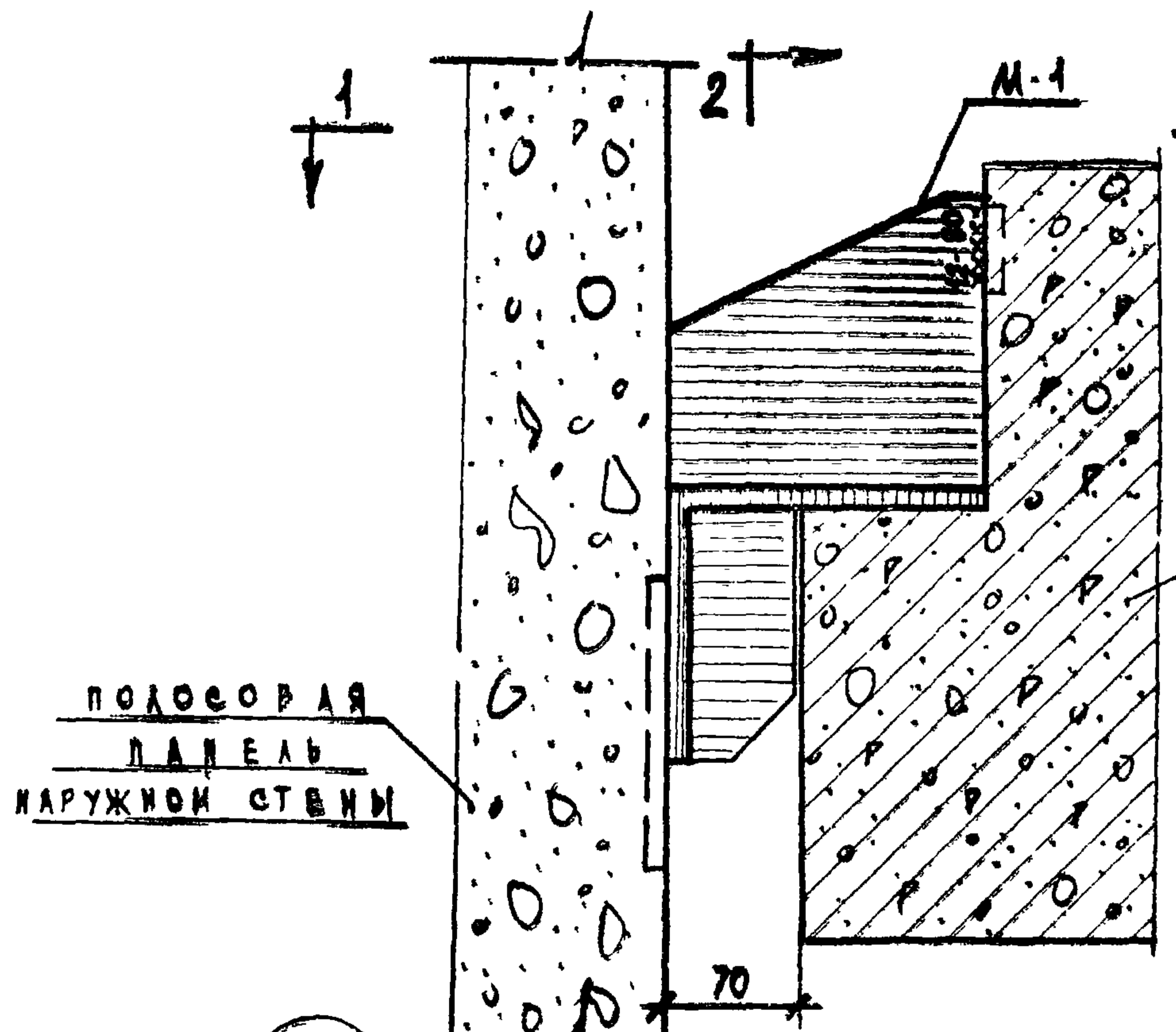
1-1

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42.
2. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИИ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-206-62.
3. ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ЛИСТ № 20.
4. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 ПРИВАРИТЬ ДО МОНТАЖА ПАНЕЛИ.

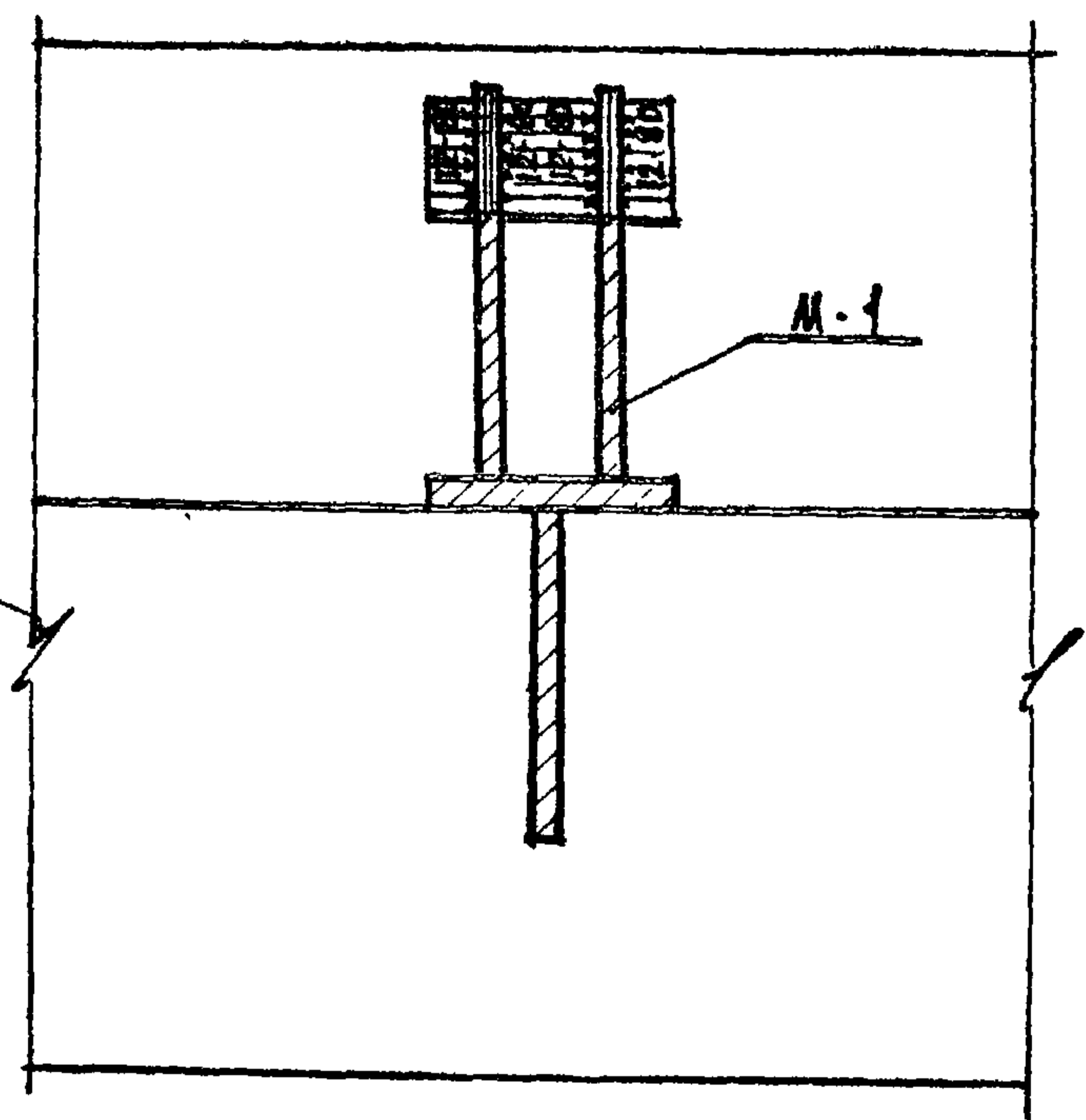
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ	ИИ.04.14
1970	КРЕПЛЕНИЕ МОНТАЖНОЙ ДЕТАЛИ М-1 К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ ПАНЕЛЕЙ	ВЫПУСК	ЛИСТ
		4	18

И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ
КАШЕЛКИНА	КАШЕЛКИНА	КАШЕЛКИНА	КАШЕЛКИНА	КАШЕЛКИНА
ВАНЯ	ВАНЯ	ВАНЯ	ВАНЯ	ВАНЯ
Исполнил	Исполнил	Исполнил	Исполнил	Исполнил
Проверил	Проверил	Проверил	Проверил	Проверил
И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ
И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ
И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ
И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ	И. КОРОТКИ



ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

РИГЕЛЬ НАРУЖНЫЙ ИЛИ КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ

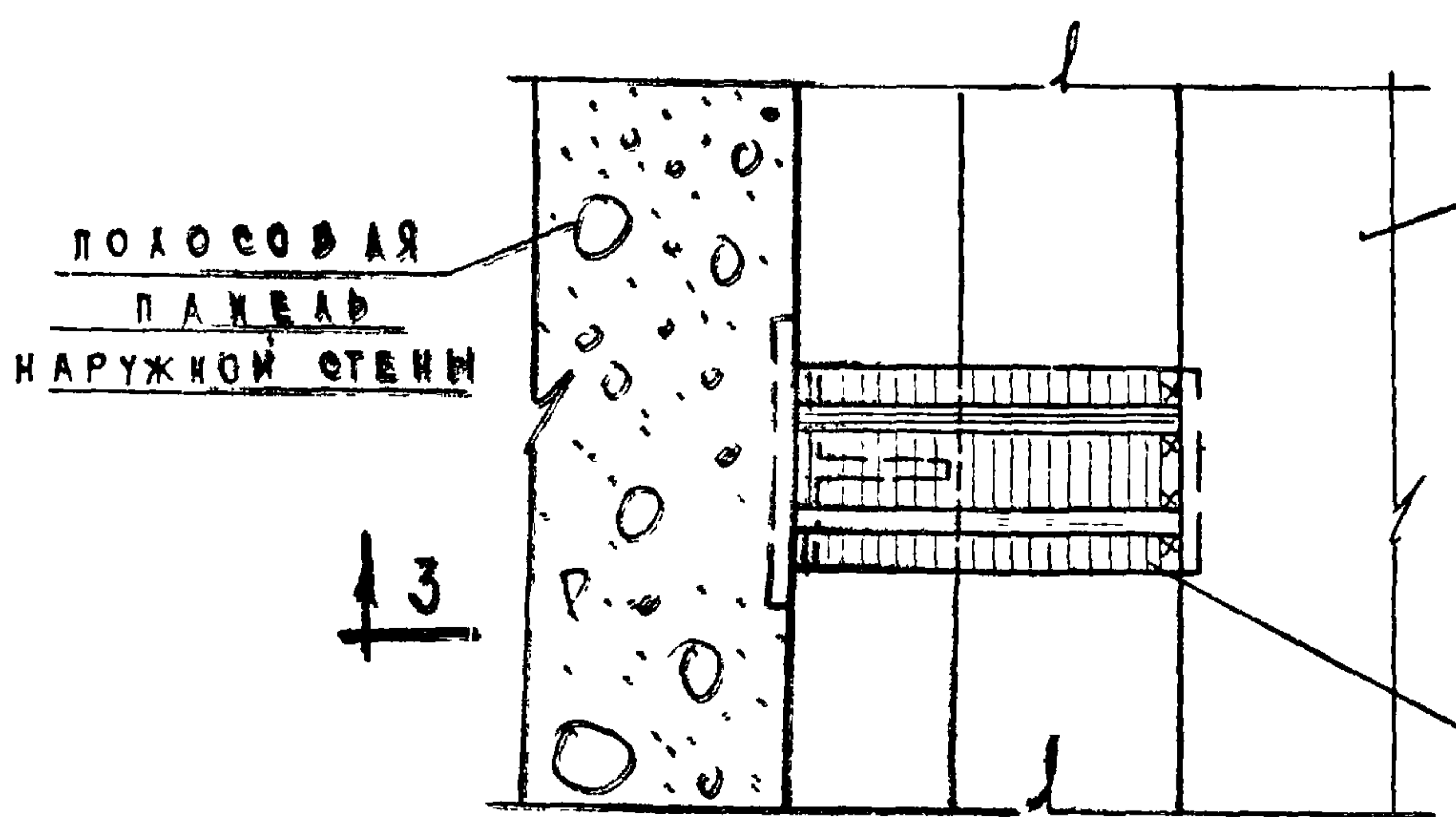


2-2

6

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. МОНТАЖНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 СМ. ЛИСТ 20.
3. КРЕПЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ М-1 К ПАНЕЛЯМ НАРУЖНЫХ СТЕН СМ. ЛИСТ № 18.
4. АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЗАЩИТУ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-206-62.



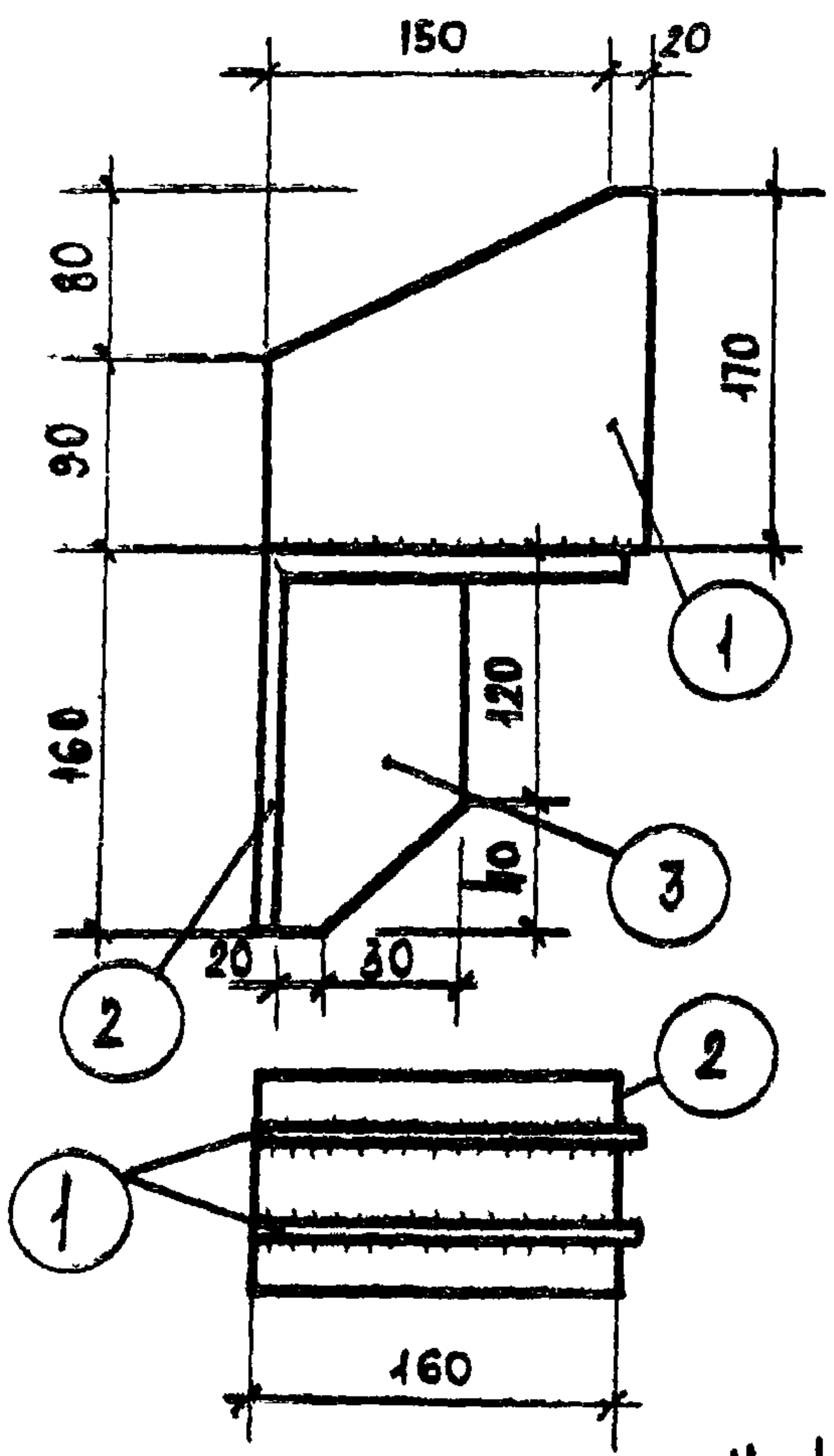
ПОЛОСОВАЯ ПАНЕЛЬ НАРУЖНОЙ СТЕНЫ

РИГЕЛЬ НАРУЖНЫЙ ИЛИ КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ

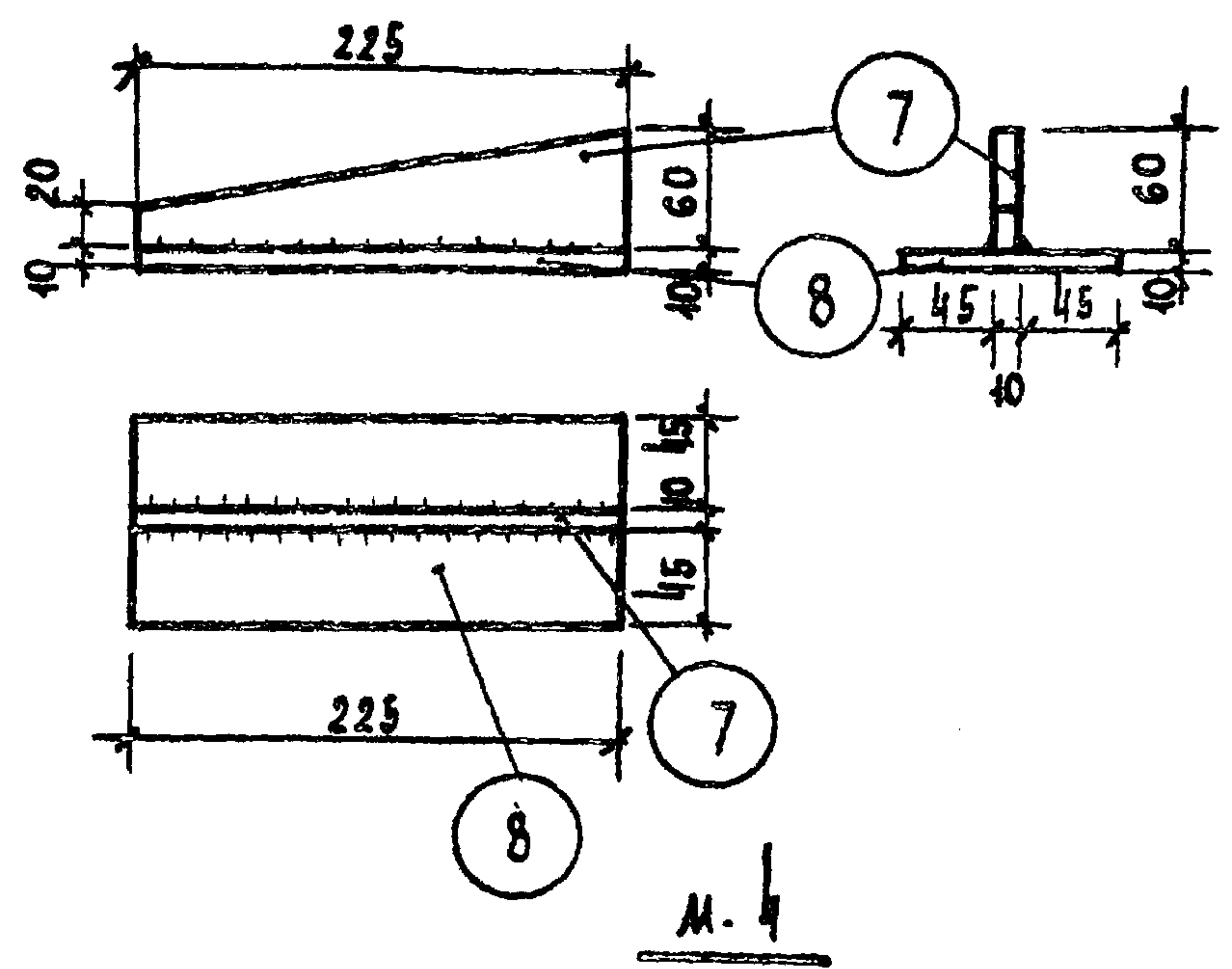
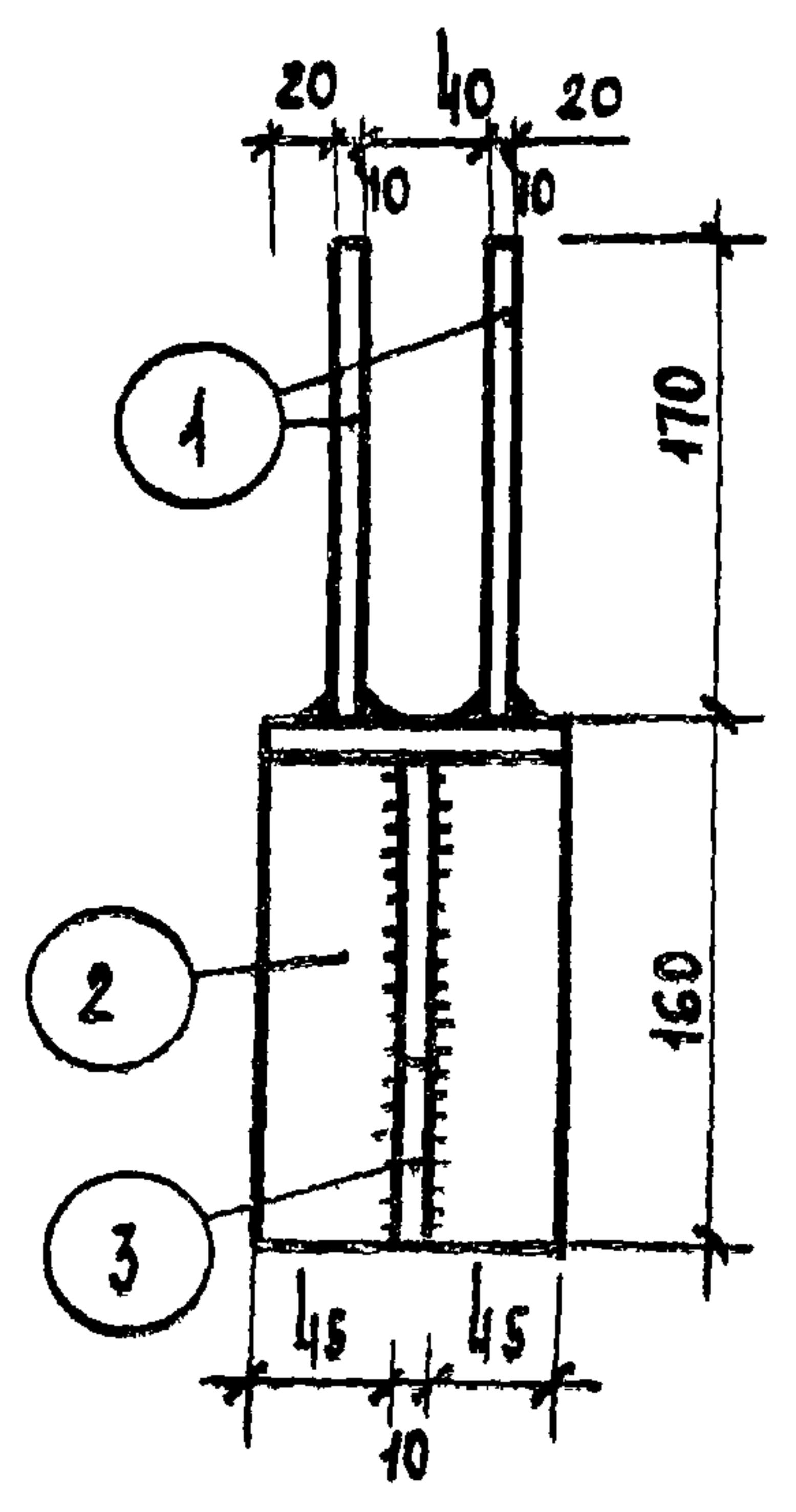
М-1

1-1

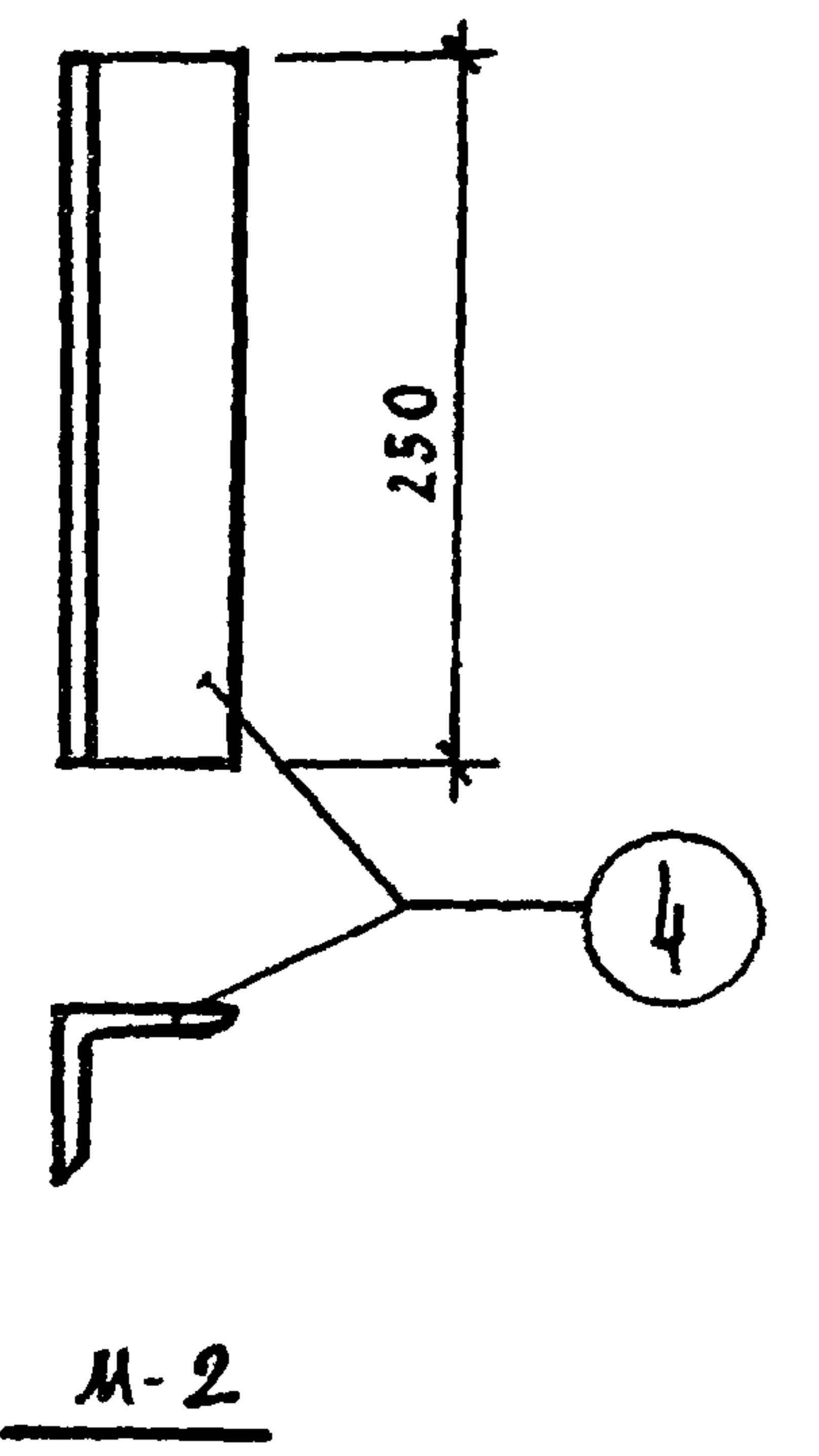
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ И. КОРОТКИ
1970	УЗЕЛ 6 НАВЕСКА ПАНЕЛЕЙ НАРУЖНЫХ СТЕН НА РИГЕЛЬ ИЛИ КОНСОЛЬ Т-ОБРАЗНОЙ КОЛОННЫ	И. КОРОТКИ
		ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 19



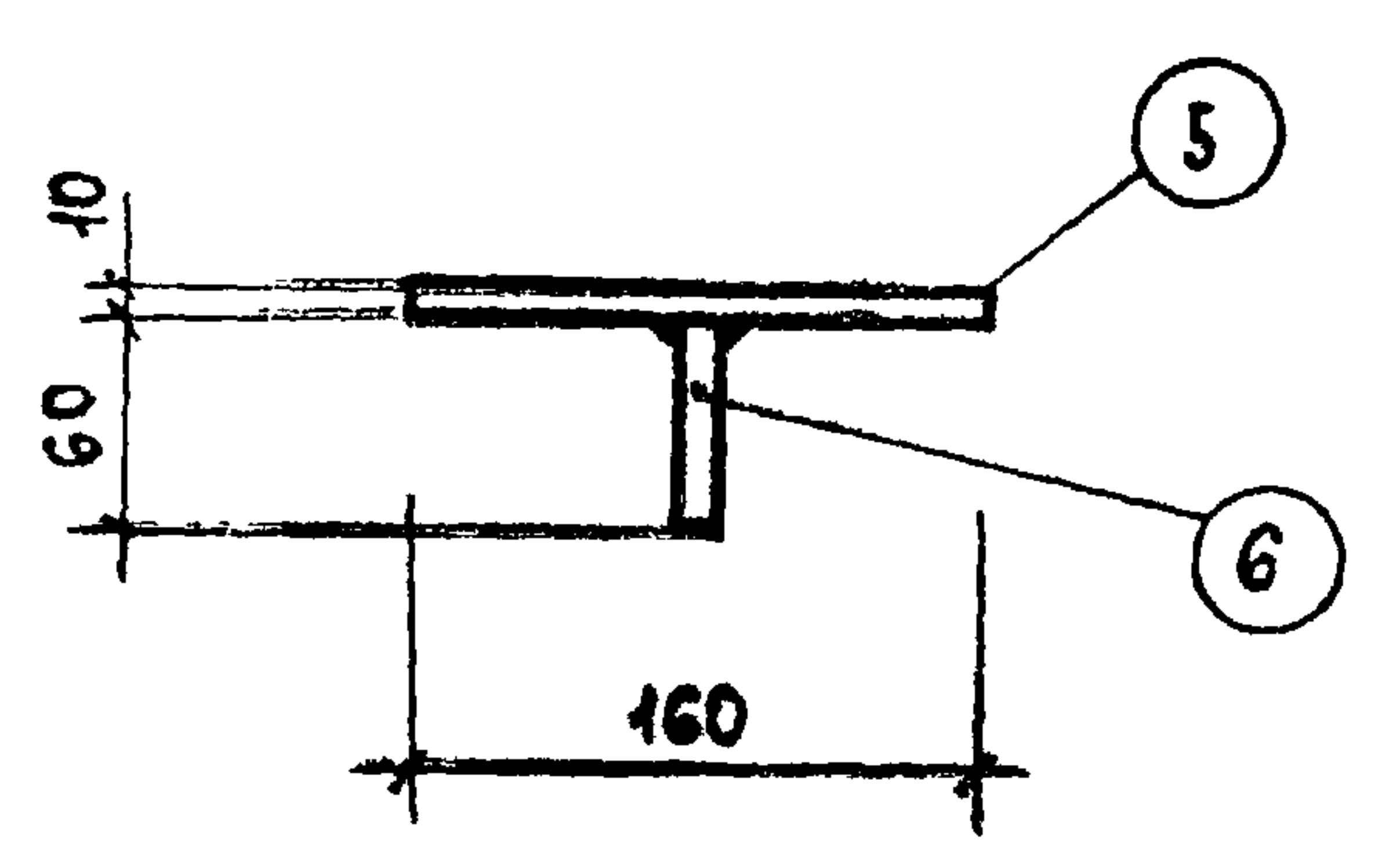
М-1



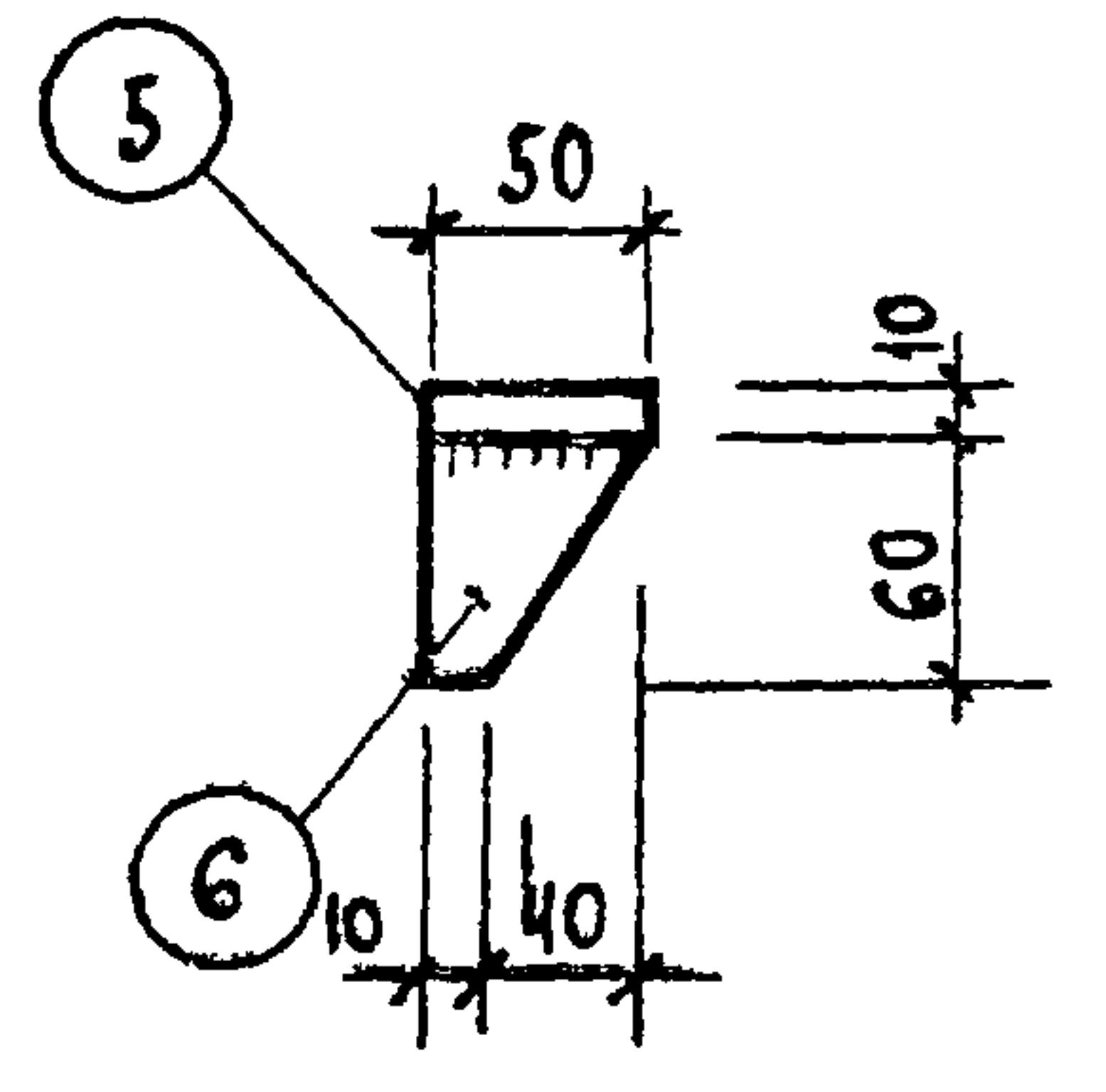
М-4



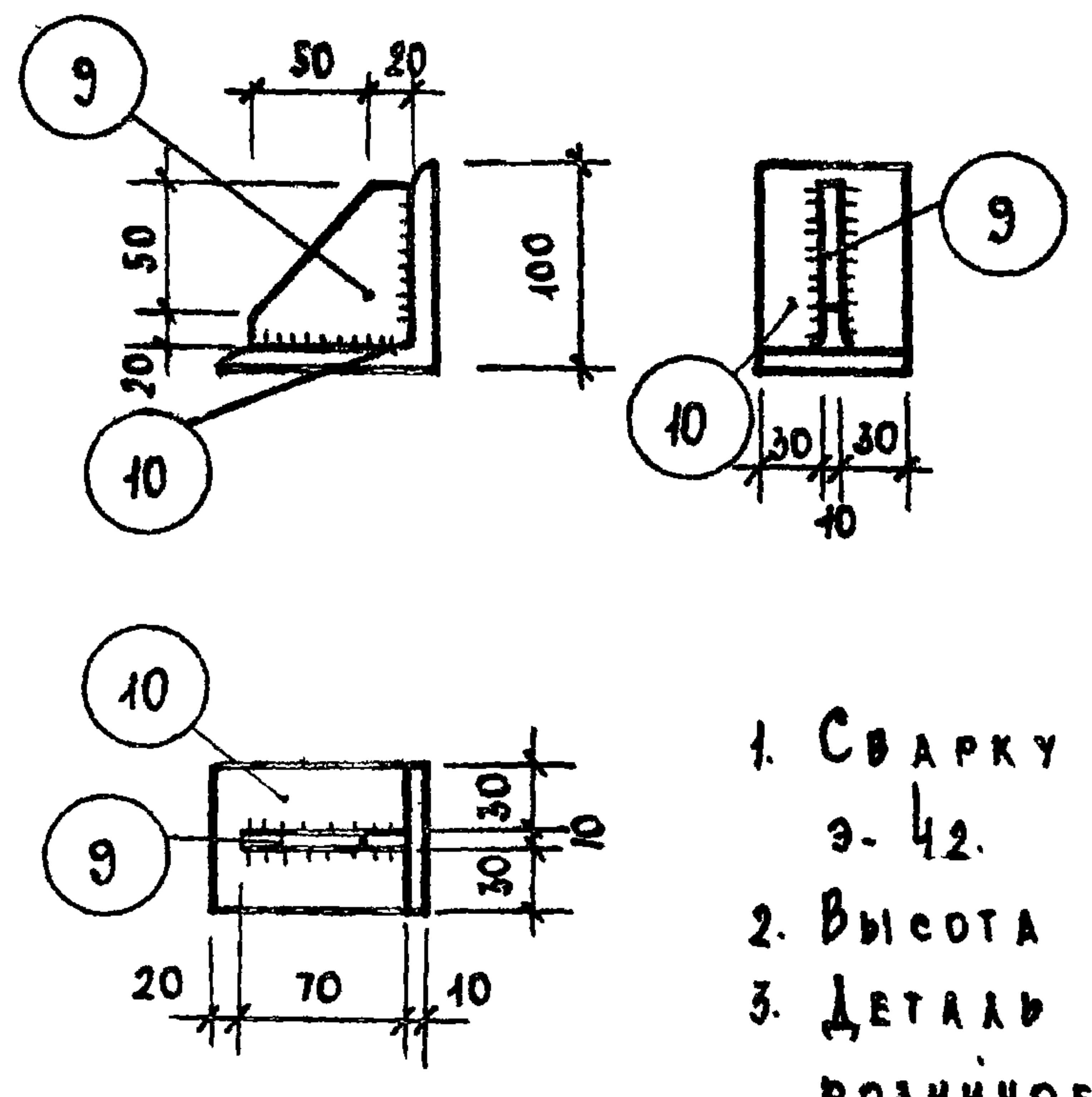
М-2



М-3



М-5



М-5

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. ВЫСОТА НЕОГОВОРЕННЫХ ШВОВ h-6мм.
3. ДЕТАЛЬ ДОЛЖНА ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ СН-206-62.
4. ДАННЫЙ ЛИСТ СМОТРЕТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 21.

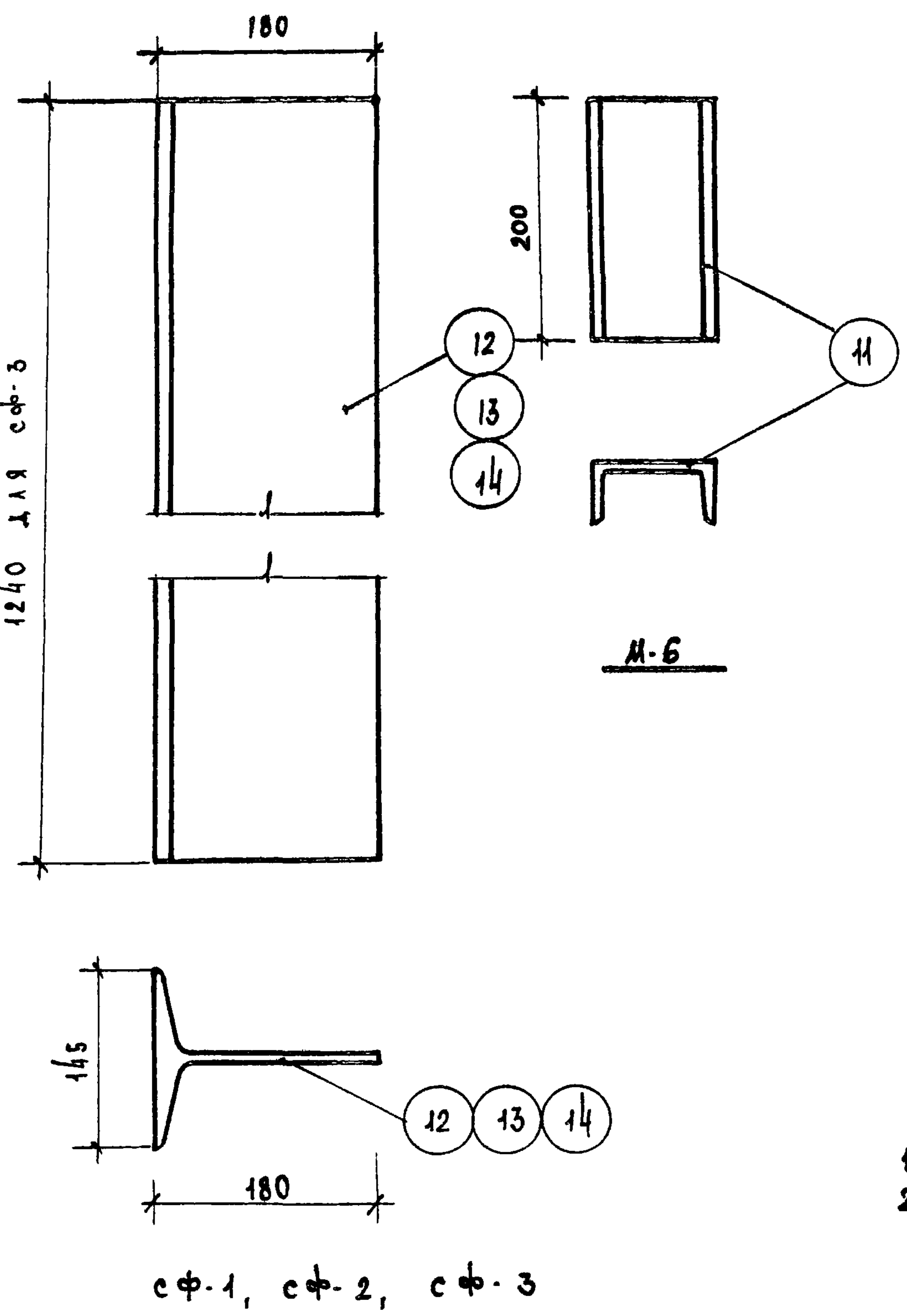
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТОРГОВЫЙ ЗАДАНИИ	ГЛАВ. ИНЖ. ИТА	С.И.	АЛЕКСИЧ	ПРИБЛИЖ	ВАНЯ
	НАЧ. ОТДЕЛА	И	ИЦХОКИ		
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	И	ПРИГОЖИИ		
	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	И	ВОЛДИНСКИИ		
	ИСПОЛНИА	И	НИКОЛОВА		

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-2; М-3; М-4; М-5	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ТОРГОВЫЙ ЗДАНИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ЧИ-ТА МАЧ. ОТДЕЛ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	СЛЕПЫЙ И ЦХОКИ ВОЛЫНСКИЙ ПРИГОЖИВ	РАЗРАБОТАН ИСПОЛНИЛ ПРОВЕРИЛ	И. КОРОВА ХЛОПЧКИНА ВАНЯ
-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--	------------------------------------	--------------------------------

4190 для сф-1  
3290 для сф-2  
1240 для сф-3

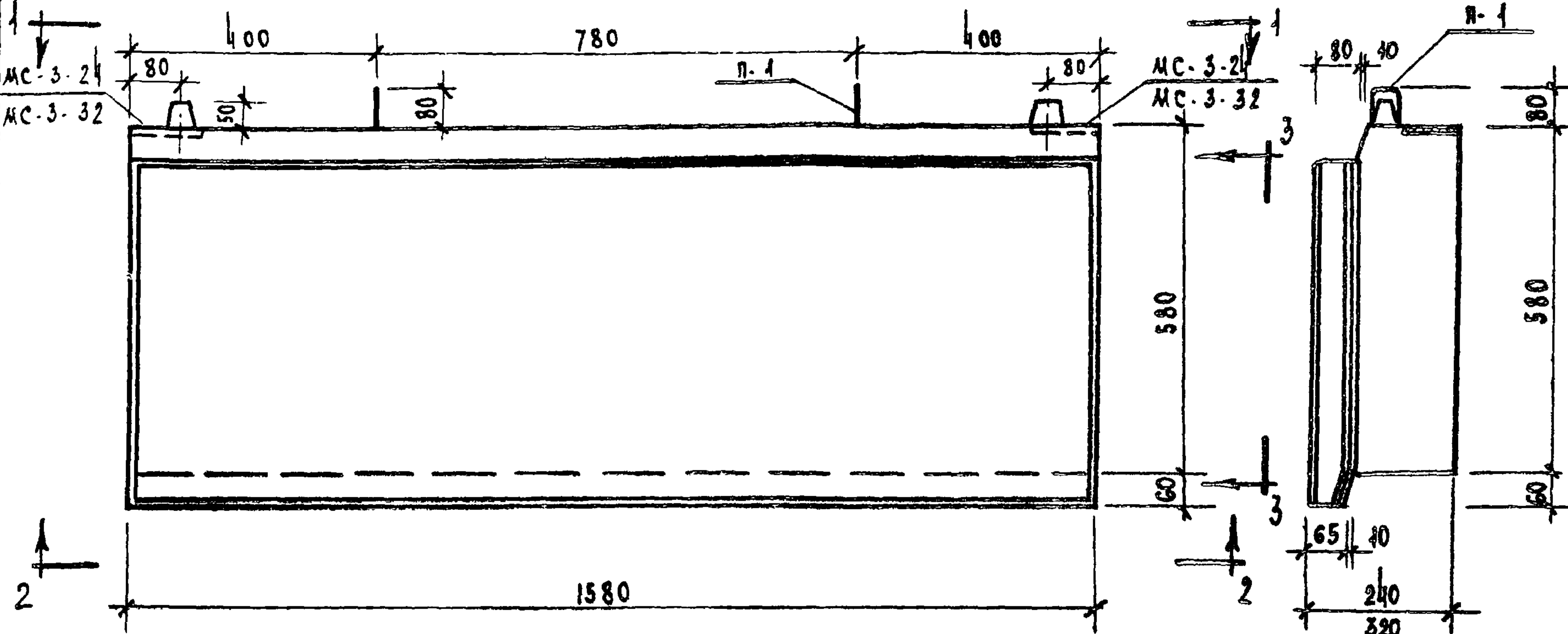


МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ.	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	ВЕС, кг		
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛ-ТА
М-1	1	- 170 x 10	170	2	2,3	4,6	7,67
	2	L 160 x 10	100	1	2,47	2,47	
	3	- 150 x 10	50	1	0,60	0,60	
М-2	4	L 56 x 5	250	1	1,02	1,02	0,84
М-3	5	- 50 x 10	160	1	0,64	0,64	
	6	- 60 x 8	50	1	0,2	0,2	
М-4	7	- 60 x 10	225	1	1,06	1,06	2,82
	8	- 100 x 10	225	1	1,76	1,76	
М-5	9	- 70 x 10	70	1	0,39	0,39	1,90
	10	L 100 x 10	100	1	1,51	1,51	
М-6	11	[ 10	200	1	1,85	1,85	1,85
сф-1	12	из I 36	4190	1	102	102	102
сф-2	13	из I 36	3290	1	80	80	80
сф-3	14	из I 36	1240	1	30	30	30

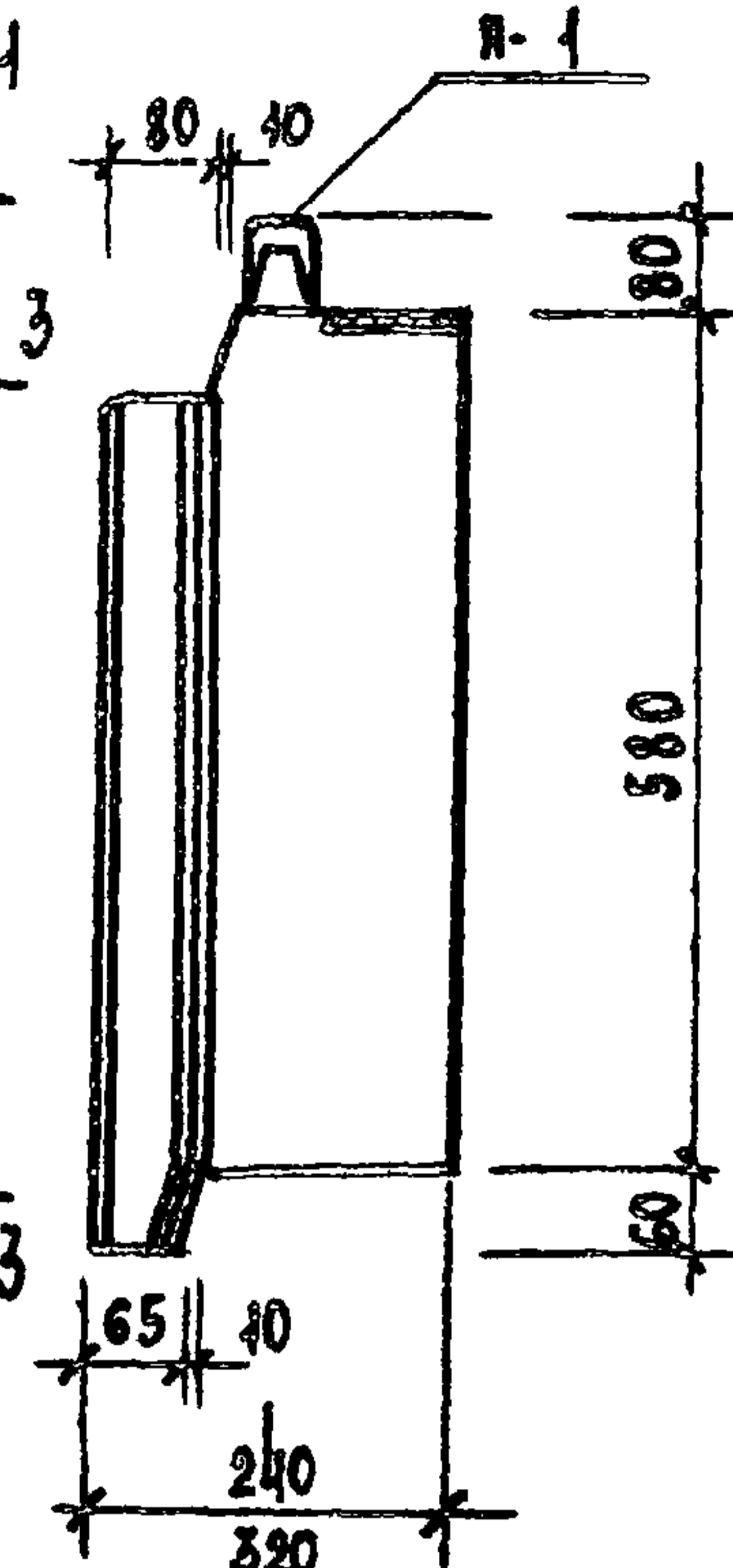
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МОНТАЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1: М-6 ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ЦИНКОВОЕ ПОКРЫТИЕ В СООТВЕТСТВИИ С СН-206-62. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ СФ-1: СФ-3 ОКРАСИТЬ МАСЛЯНОЙ КРАСКОЙ ЗА 2 РАЗА ПО ГРУНТУ ИЗ ЖЕЛЕЗНОГО СУРЬКА НА НАТУРАЛЬНОЙ ОЛИФЕ.

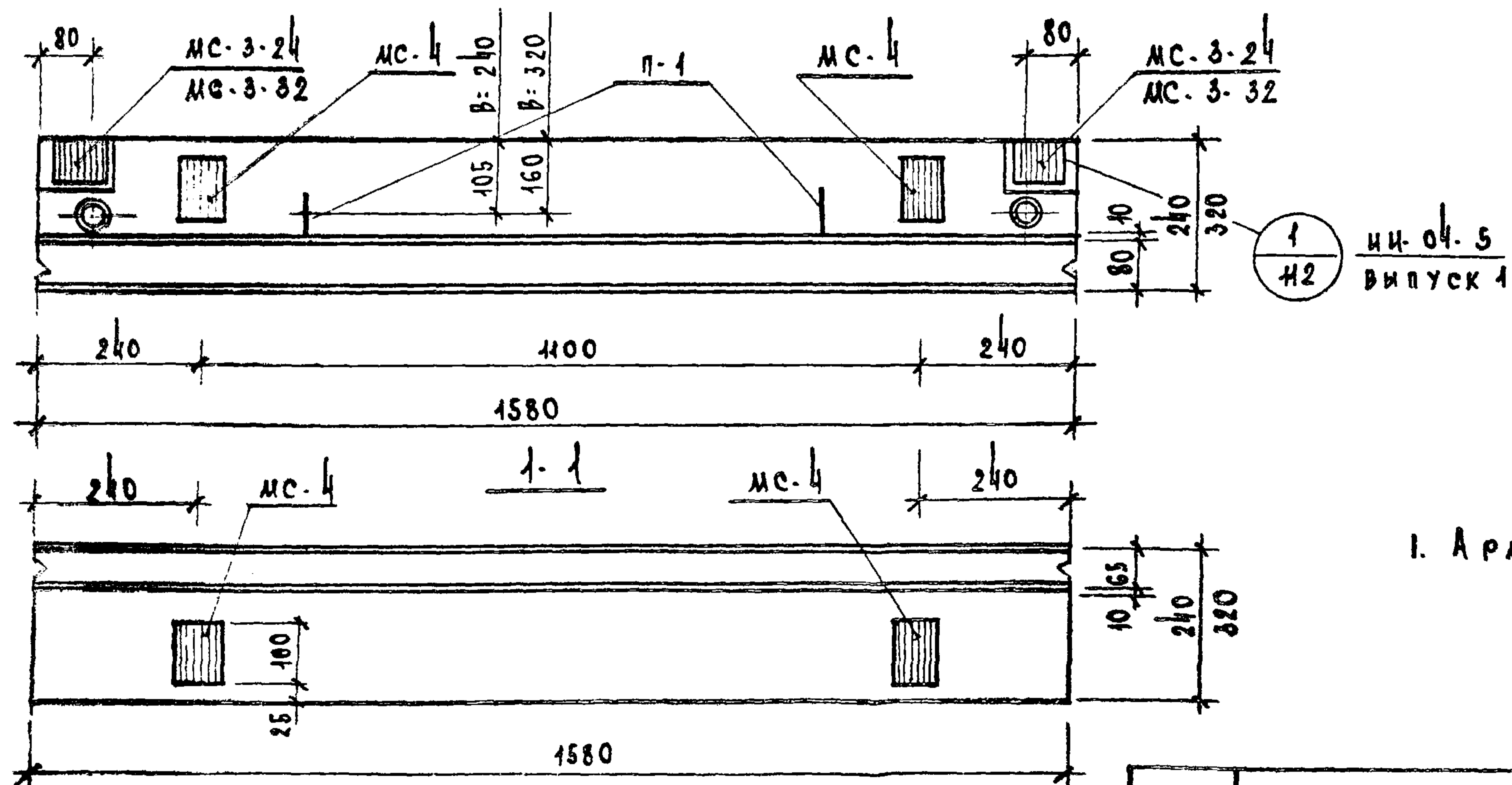
ТК	СТЕКЛОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-01-14
1970	МОНТАЖНЫЕ ДЕТАЛИ М-6; СФ-1; СФ-2; СФ-3 СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНТАЖНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 21



Общий вид



3-3



2-2

1  
H2  
ИИ-04-5  
выпуск 1

Показатели на одну панель					
Марка панели	Ширина панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали
			Раств.	Раств.	
Н-16-6	240	0,247	50	0,183	18,31
	320	0,314	100	0,037	
			50	0,256	19,59
			100	0,037	

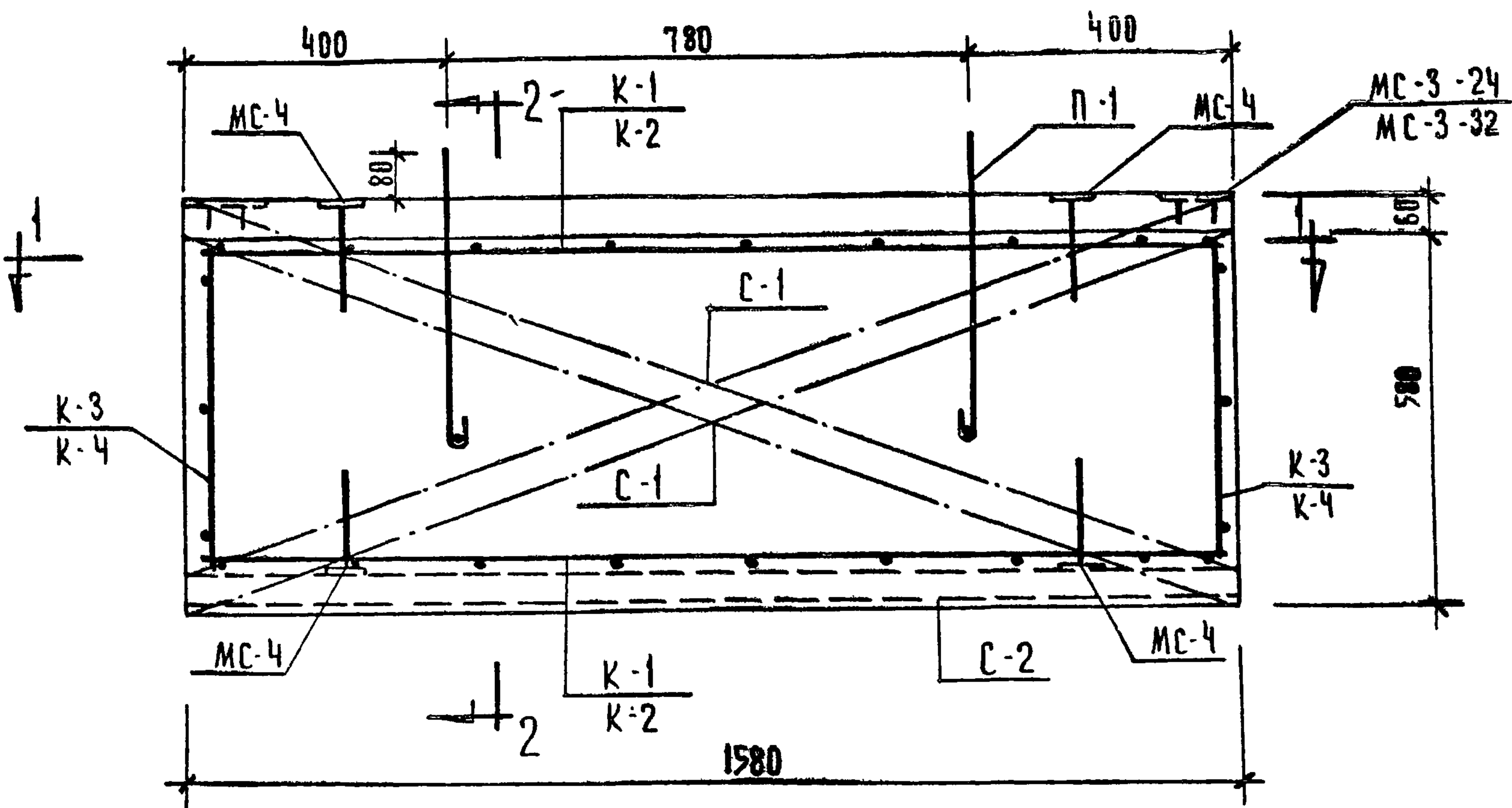
П р и м е ч а н и я:

1. Армирование панели см. лист №23.

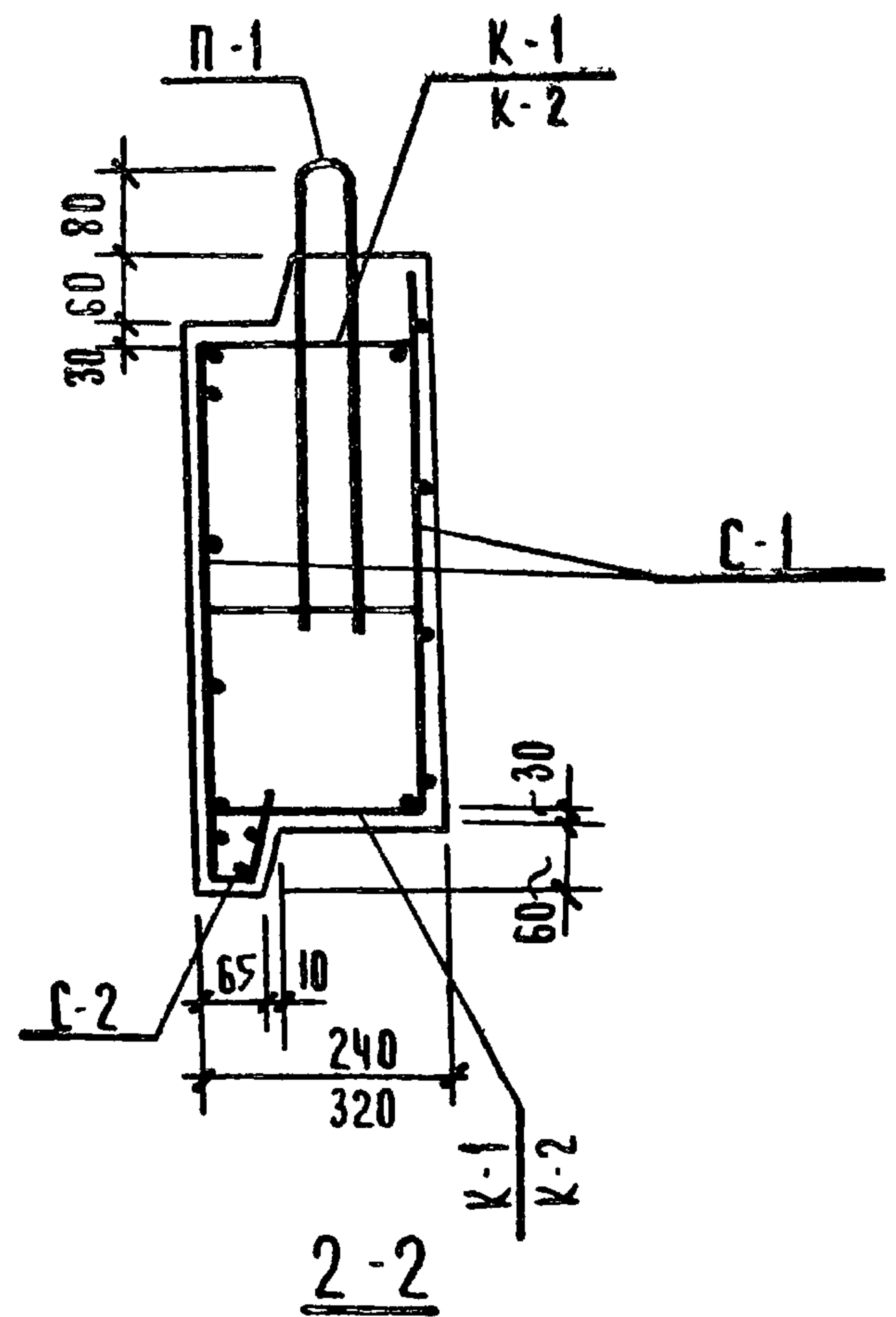
Исполнитель	М.И. КОРОТКО
Разработчик	Л.А. КОРОТКО
Проверка	Л.А. КОРОТКО
Утверждение	Л.А. КОРОТКО
Исполнитель	М.И. КОРОТКО
Разработчик	Л.А. КОРОТКО
Проверка	Л.А. КОРОТКО
Утверждение	Л.А. КОРОТКО
Исполнитель	М.И. КОРОТКО
Разработчик	Л.А. КОРОТКО
Проверка	Л.А. КОРОТКО
Утверждение	Л.А. КОРОТКО

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-16-6. ОПАЛУБКА	выпуск 4 лист 22

НИКОЛОРОВА	Исполн	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕПЕВИН	СА. ЧИЖ. НИ. П.
КАШЕЛКИНА	Коллеж	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИЦХОКИ	НАЧ. ОТДЕЛА
ВАНЯН	Ваня	ПРОВЕРКА	ПРИКОЖИ	СА. ЧИЖ. ПР. ТА
			ВОЛЫНСКИИ	СА. ЧИЖ. ПР. ТА
				ТОРГОВЫХ
				ЗДАНИИ

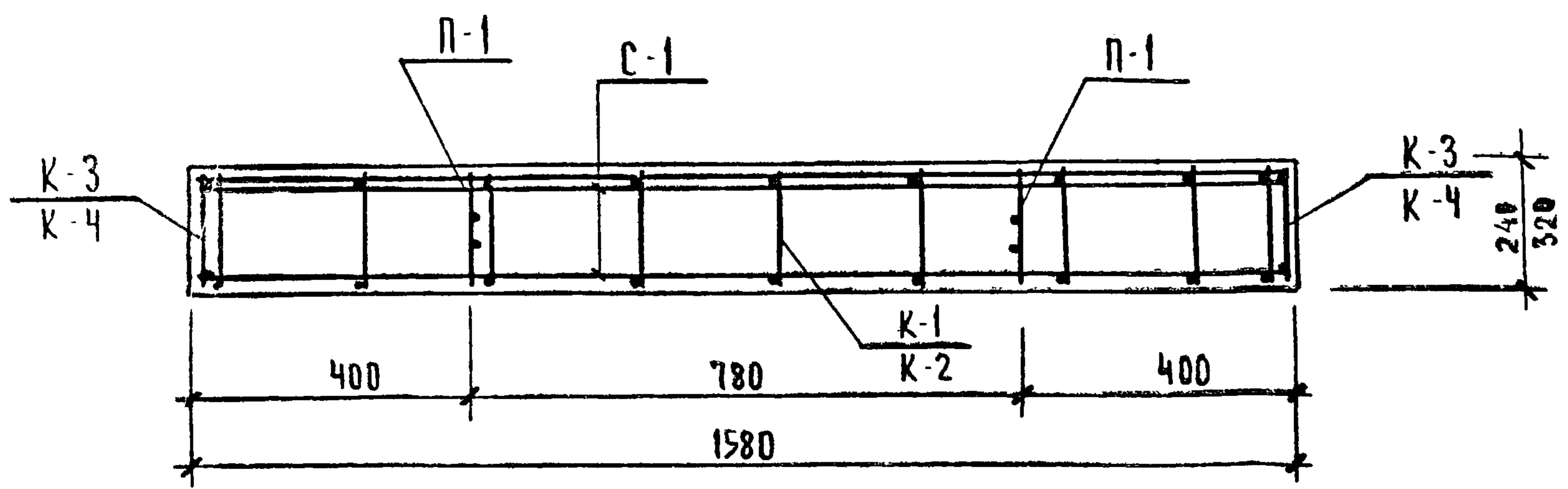


Общий вид



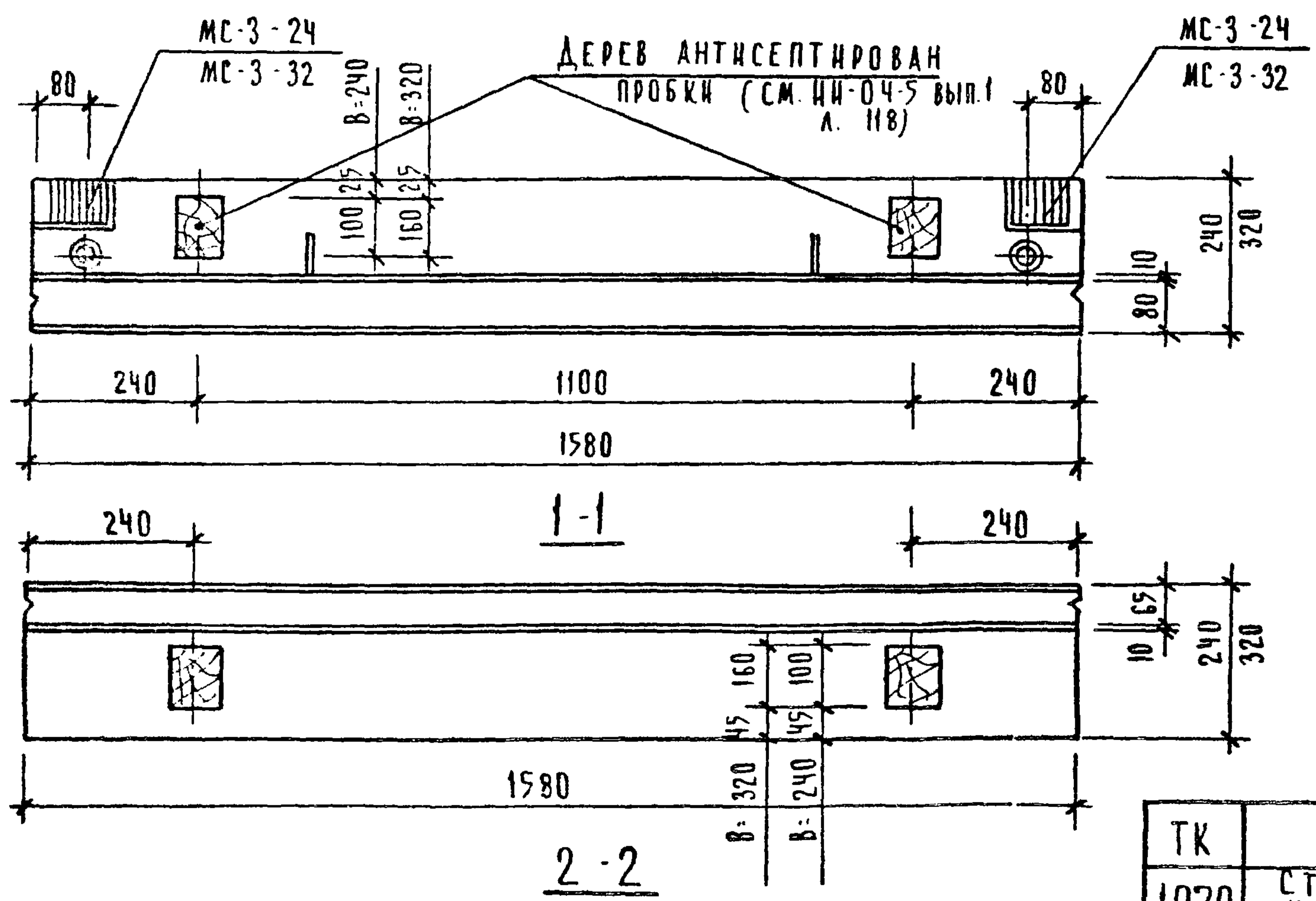
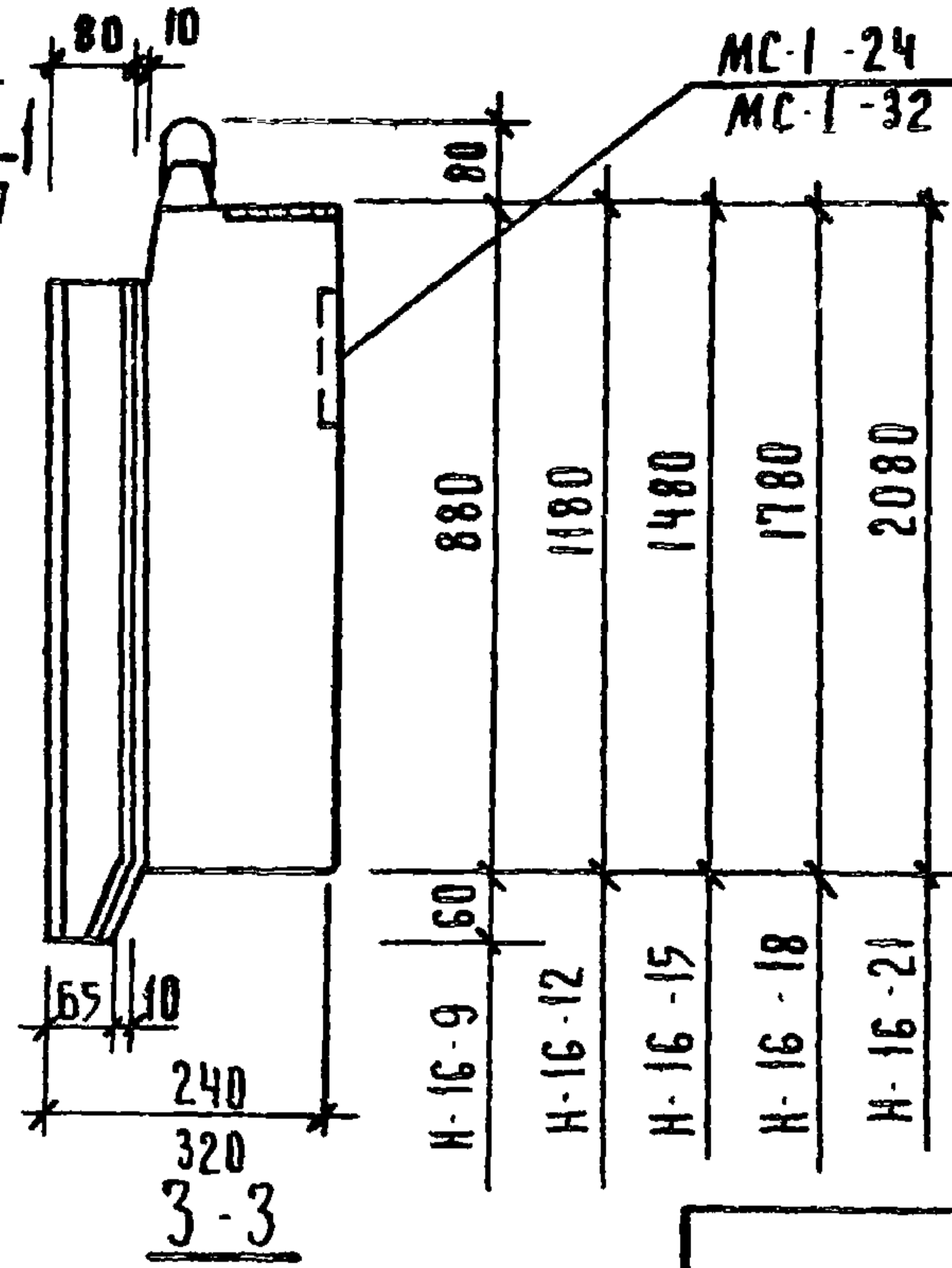
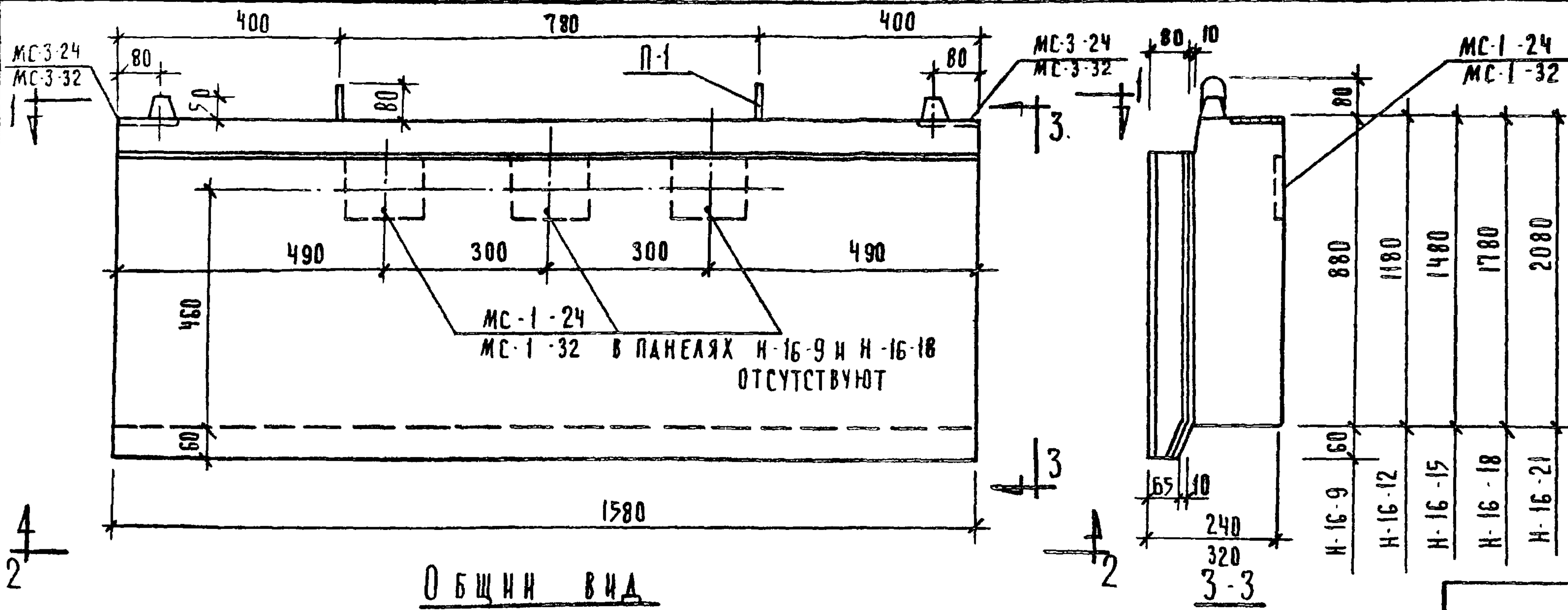
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Все плоские сетки и каркасы в местах пересечений должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой
2. Спецификацию и выборку арматуры см на листах № 26, 27



1-1

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-16-Б АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 4 23



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА		ОБЪЕМ БЕТОНА		РАСХОД СТАЛИ КГ
			РАСТВ.	РАСТВ.	РАСТВ.	РАСТВ.	
Н-16-9	240	0.373	50	100	0.218	0.056	11.05
	320	0.475	50	100	0.39	0.056	11.77
Н-16-12	240	0.504	50	100	0.314	0.075	22.88
	320	0.64	50	100	0.525	0.075	24.46
Н-16-15	240	0.629	50	100	0.468	0.094	24.58
	320	0.799	50	100	0.675	0.094	26.19
Н-16-18	240	0.754	50	100	0.565	0.113	16.15
	320	0.954	50	100	0.79	0.113	16.91
Н-16-21	240	0.95	50	100	0.66	0.132	27.96
	320	1.125	50	100	0.925	0.132	29.6

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛЕЙ СМ  
ЛИСТ № 25

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-16-9; Н-16-12; Н-16-15; Н-16-18; Н-16-21. ДПАЛУБКА.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 24

НИКОЛОВА  
КА  
БАЯН

РАЗРАБОТА  
ИСПОЛНИ  
ПРОВЕРИ  
ИЗДАНИЕ

ПРОЖИ  
РАЙОН

ИИ-04-14  
ВЫПУСК 4  
ЛИСТ 24

ЦЕНТ  
ТОРГОВЫХ  
ЗАКАЗОВ





# С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я      М Е Т А Л Л А      Н А      П А Н Е Л Ь

ЦНИИП  
 ТОРГОВЫХ  
 ЗАКАЗОВ  
 ГА. НИЖ. ПР. ТА  
 ГА. НИЖ. ПР. ТА  
 ГА. НИЖ. ПР. ТА  
 ГА. НИЖ. ПР. ТА  
 А С П Р У Ч И  
 И Ц О К И  
 В О Л Ы Н С К И И  
 П Р Ц Ъ Ж И И  
 Р А Т Р А Б О Т А  
 И С П О Л Н И  
 П Р О В Е Р Н А  
 И К О Н О Р О В А  
 К А Ш Е Л А К И Н А  
 В А Н Я Н

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА																									
Н-16-6	К-1	2	46	Н-16-9	К-1	2	46	Н-16-12	К-1	2	46	Н-16-15	К-1	2	46																									
	К-2				К-2				К-2				К-2																											
	К-3	2	46		К-5	2	46		К-7	2	46		К-9	2	46	К-10	2	46																						
	К-4				К-6				К-8				К-10																											
	С-1	2	47		С-3	2	48		С-4	2	48		С-5	2	48	С-5	2	48																						
	С-2	1	47		С-2	1	47		С-2	1	47		С-2	1	47	С-2	1	47																						
	МС-4	4	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 110		МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109		МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107		МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107																						
	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109		МС-3-32				2				ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109			МС-1-32			2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109														
П-1-24	2			ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24		2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24		2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105																						
П-1-32					П-1-32							П-1-32							П-1-32			П-1-32																		
Н-16-18	К-1	2	46	Н-16-21	К-1	2	46	К-13	2	47	К-14	2	49	С-6	2	48	С-7	2	49	С-2	1	47	МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105
	К-2				К-11			К-13			С-7			С-2			МС-1-24			МС-3-24			П-1-24																	
	К-12	2	46		К-14	2	47	С-7	2	49	С-2	1	47	МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105									
	С-6	2	48		С-7	2	49	С-2	1	47	МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105												
	С-2	1	47		С-7	2	49	С-2	1	47	МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105												
	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109		МС-1-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105																		
	МС-3-32				МС-1-32			МС-3-24			МС-3-32			П-1-24			П-1-32																							
	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105		МС-3-24	3	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 107	МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	МС-3-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 109	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105	П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. I А. 105																		
П-1-32	МС-1-32			МС-3-24	МС-3-32			П-1-24			П-1-32																													

П Р И М Е Ч А Н И Я    С М .    Н А    Л И С Т Е    № 27

ТК	С Т Е Н О В Ы Е    П А Н Е Л И	С Е Р И Я ИИ-04-14
1970	С Т Е Н О В Ы Е    П А Н Е Л И    Н-16-6; Н-16-9; Н-16-12; Н-16-15; Н-16-18, Н-16-21.    С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я .	ВЫПУСК 4
		Л И С Т 26

## В Ы Б О Р К А    С Т А Л И    Н А    О Д Н У    П А Н Е Л Ь

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5181-61						ХОЛОДНОТЯНУТАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6127-63			ПРОКАТ СТ. 3 ГОСТ 380-60					ОБЩИЙ ВЕС КГ
	КЛАССА А II			КЛАССА А I			КЛАССА В I			140x12	120x8	80x8	60x8	ИТОГО	
	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО	Ø ММ		ИТОГО						
	12	10		10	8		5	4							
Н-16-6	—	$\frac{3.75}{4.55}$	3.75 4.55	1.46	$\frac{2.10}{2.28}$	3.56 3.74	$\frac{3.18}{3.22}$	$\frac{2.05}{2.31}$	5.23 5.53	—	3.15	1.10	1.52	5.77	$\frac{18.31}{19.59}$
Н-16-9	—	$\frac{0.54}{0.74}$	0.54 0.74	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	2.54 2.72	$\frac{4.32}{4.36}$	$\frac{2.59}{2.85}$	6.91 7.21	—	—	1.10	—	1.10	$\frac{11.05}{11.77}$
Н-16-12	$\frac{3.39}{4.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	3.93 5.00	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	2.54 2.72	$\frac{5.44}{5.47}$	$\frac{3.15}{3.45}$	8.59 8.92	6.72	—	1.10	—	7.82	$\frac{22.88}{24.46}$
Н-16-15	$\frac{3.39}{4.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	3.93 5.00	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	2.54 2.72	$\frac{6.62}{6.66}$	$\frac{3.67}{3.99}$	10.29 10.65	6.72	—	1.10	—	7.82	$\frac{24.58}{26.19}$
Н-16-18	—	$\frac{0.54}{0.74}$	0.54 0.74	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	2.54 2.72	$\frac{7.72}{7.76}$	$\frac{4.25}{4.59}$	11.97 12.35	—	—	1.10	—	1.10	$\frac{16.15}{16.91}$
Н-16-21	$\frac{3.39}{4.26}$	$\frac{0.54}{0.74}$	3.93 5.00	1.46	$\frac{1.08}{1.26}$	2.54 2.72	$\frac{8.90}{8.94}$	$\frac{4.77}{5.13}$	13.67 14.07	6.72	—	1.10	—	7.82	$\frac{27.96}{29.61}$

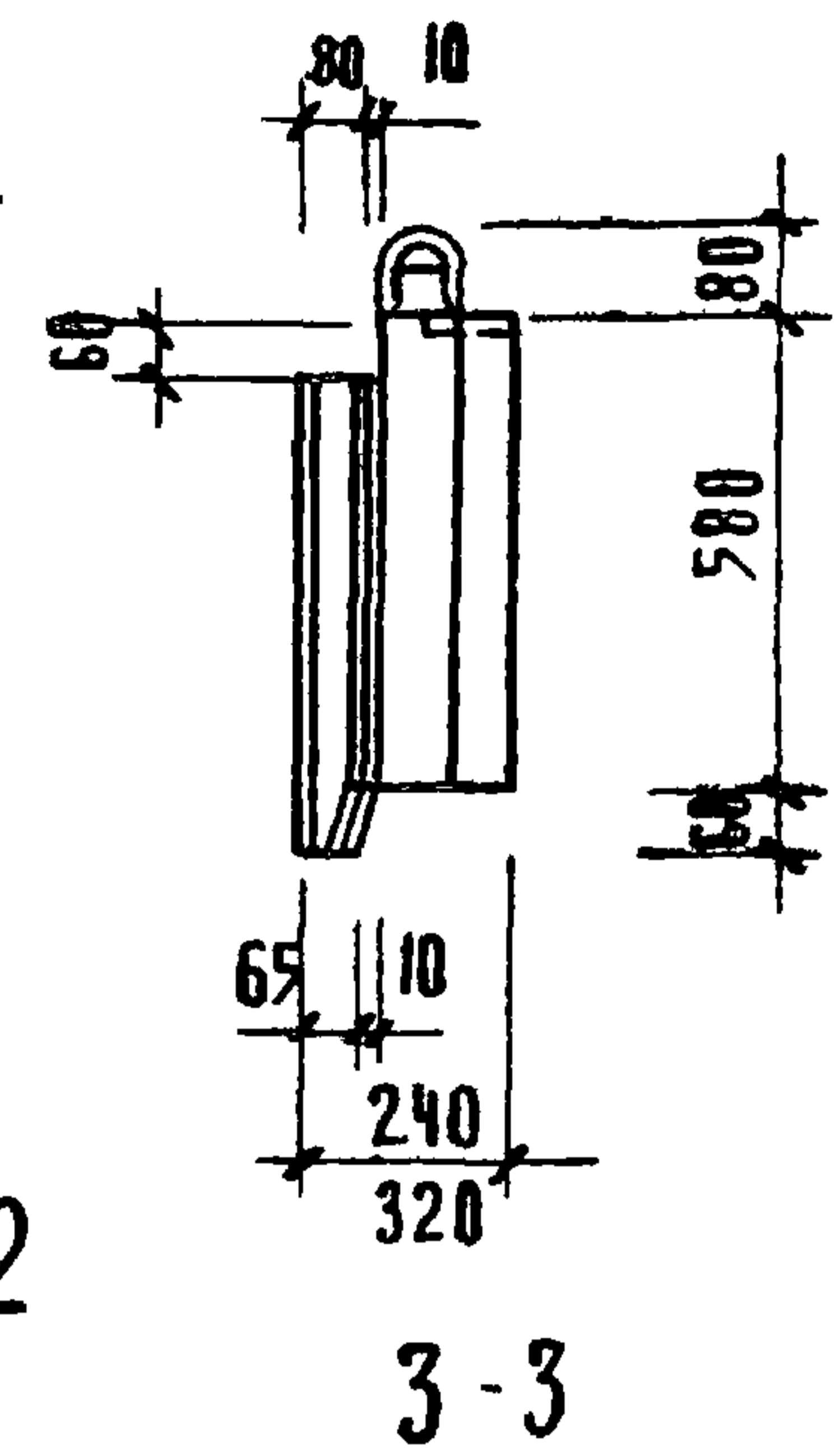
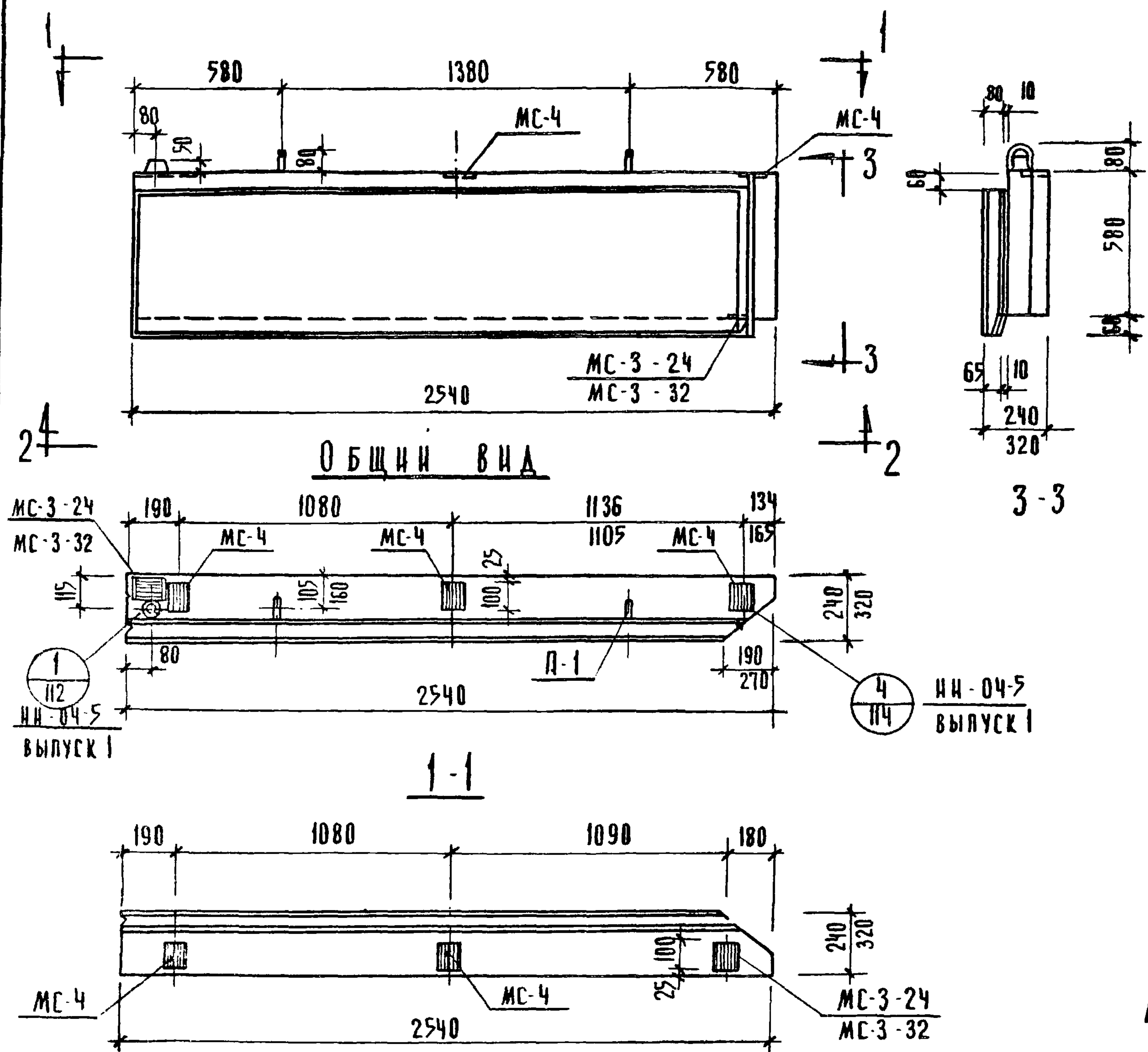
РАБОТА  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРКА  
 ЛЕСКИН  
 ИЦОКИ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 ПРИГОЖИИ  
 ГА. ИЖ. ИИ. ТА  
 ГА. ИЖ. ПР. ТА  
 ГА. ИЖ. ПР. ТА  
 ГА. ИЖ. ПР. ТА  
 ЦНИИЭП  
 ТОРГОВЫХ  
 ЗАДАНИИ

### П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Все плоские каркасы и сетки в местах пересечения должны быть соединены точечной сваркой или вязальной проволокой.
2. Арматурные изделия см. на листах №№ 46-48
3. Закладные детали см. в серии ИИ-04-5 выпуск I
4. В таблицах цифры в числителе дроби относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе - к панелям В = 320 мм

ТК	С Т Е Н О В Ы Е    П А Н Е Л И	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	С Т Е Н О В Ы Е    П А Н Е Л И    Н-16-6; Н-16-9; Н-16-12; Н-16-15; Н-16-18; Н-16-21    В Ы Б О Р К А    С Т А Л И	ВЫПУСК 4    ЛИСТ 27

НИКОНОРОВА  
 КАШЕЛКИНА  
 БАЯН  
 КОСЕЕ  
 ЗАМБАР  
 ИСПОЛНИ  
 ПРОВЕРКА  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 ВОЛЫНСКИЙ  
 ГА. ИЖ. ПР-ТА  
 ГА. ИЖ. ПР-ТА  
 ГА. ИЖ. ПР-ТА  
 ГА. ИЖ. ПР-ТА  
 ЦНИИЭП  
 ТОРГОВЫХ  
 ЗАДАНИЙ

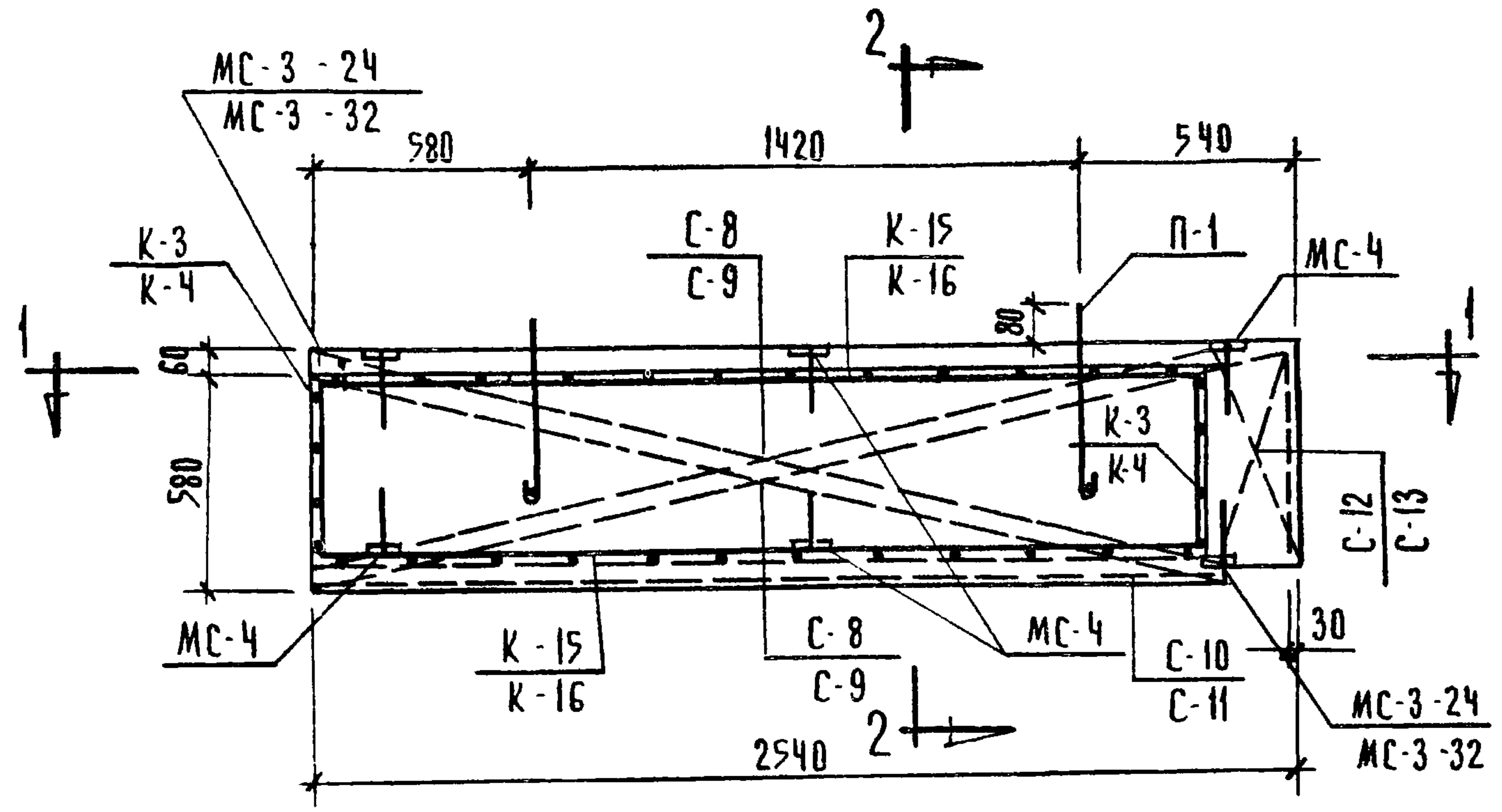


ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

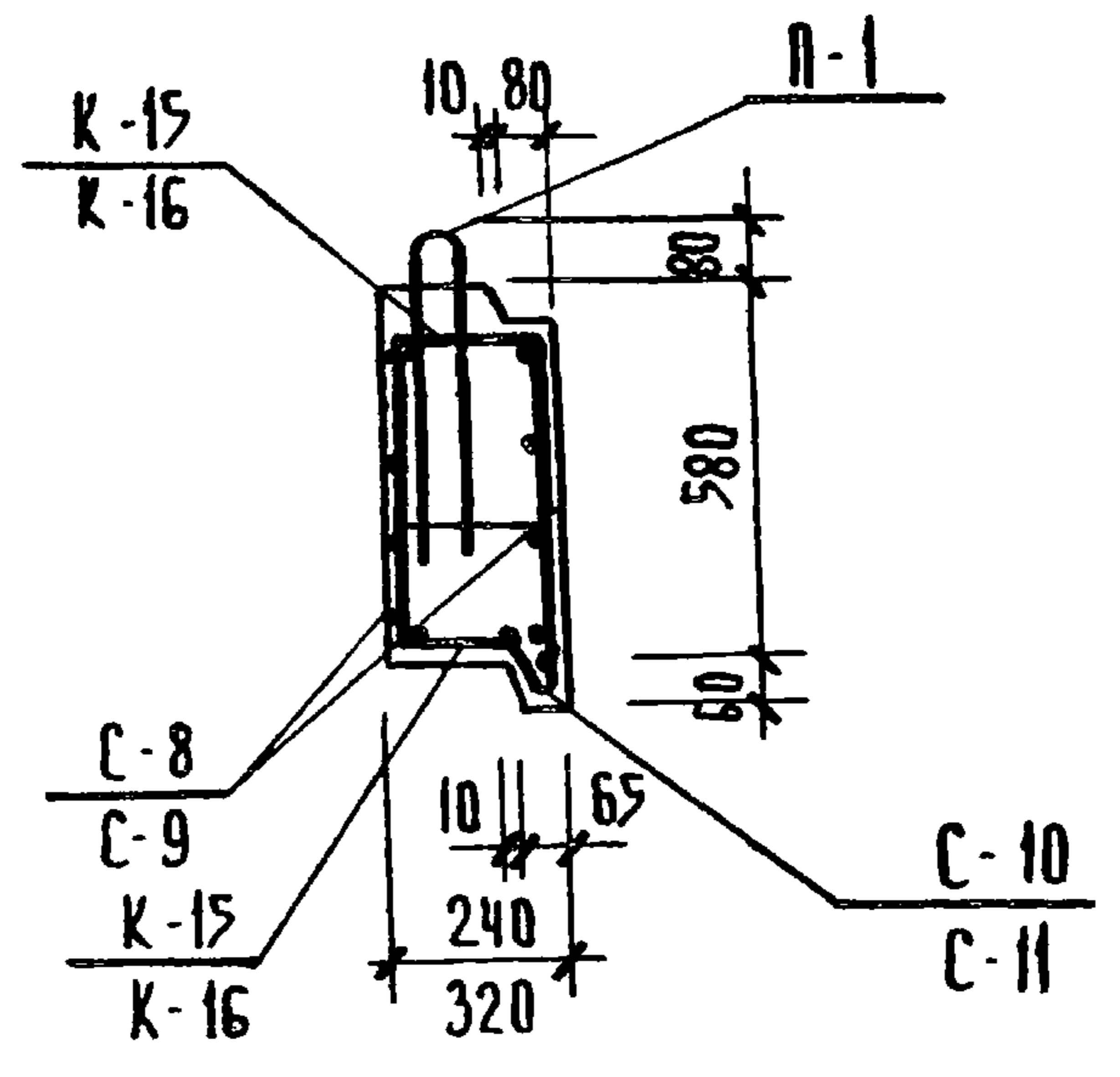
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА РАСТВОРА	ОБЪЕМ БЕТОНА РАСТВОРА	РАСХОД СТАЛИ
Н-26-6А	240	0.394	50/100	0.29/0.059	19.43
	320	0.500	50/100	0.412/0.059	20.5

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ № 29

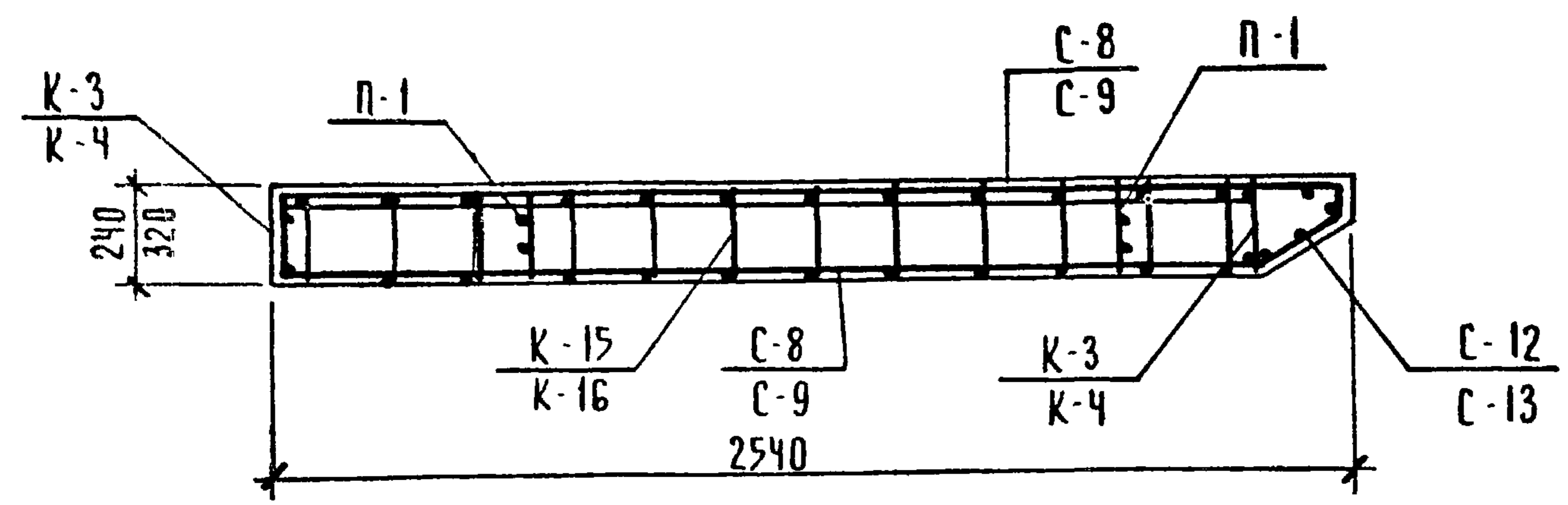
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-6А. ОПАЛУБКА	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 28



Общий вид



2-2



1-1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Общие примечания см. на листе № 23
2. Спецификацию и выборку металла см. на листе № 36

ИЖОУСБ	КАШЕЛКИНА	БАНЫ
РАЗРАБОТАЛ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПРОВЕРКА
АЛЕКСИ	НИКОХ	ПРИГОЖИ
ВОЛЫНСКИ		
НАЧ. ОТДЕЛА	ТА. ИЖ. ПР. ТА	ТА. ИЖ. ПР. ТА

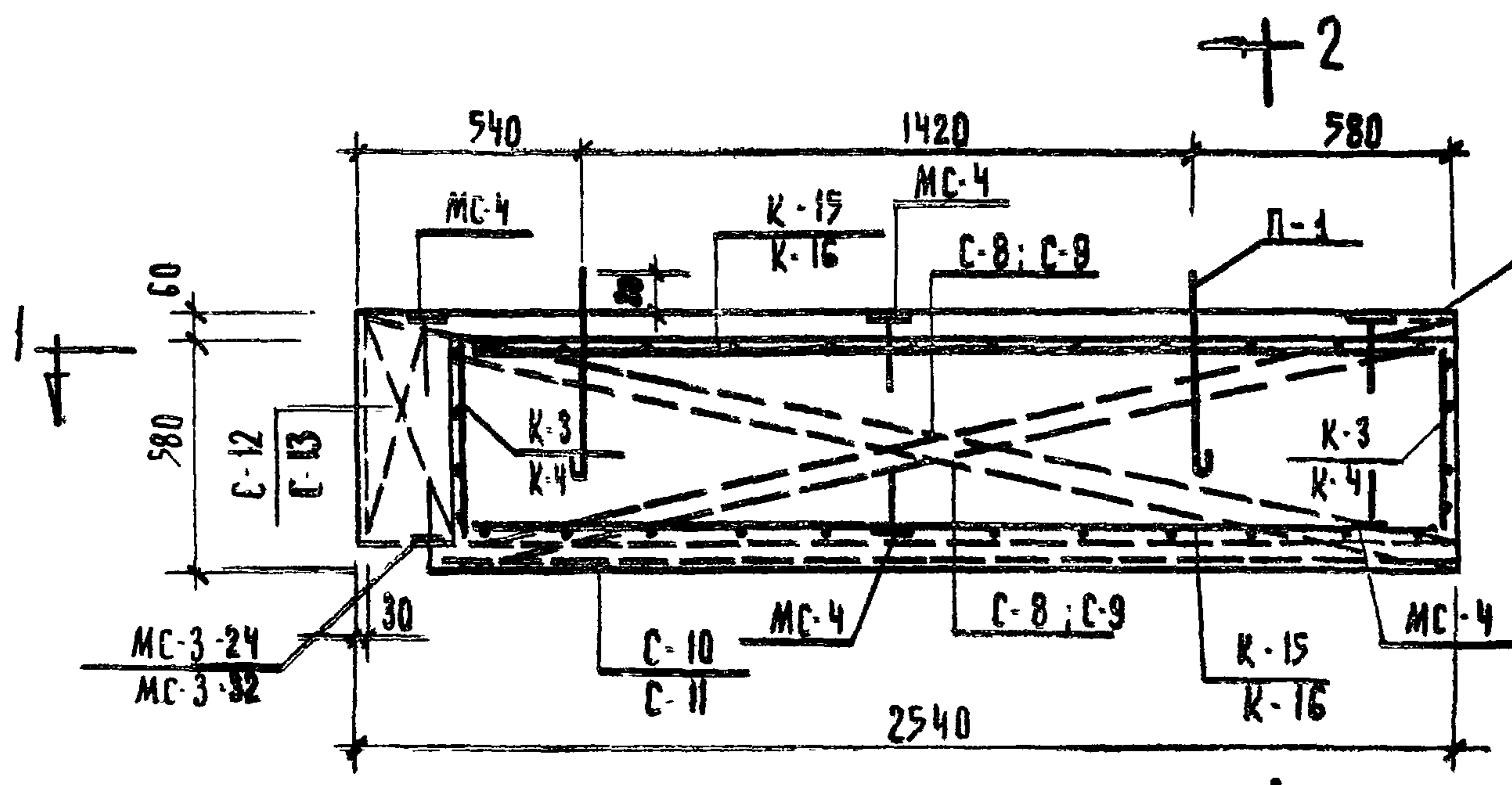
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ТОРГОВЫЙ  
ЗАВЯЗ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ И-26-БЛ. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 4 29

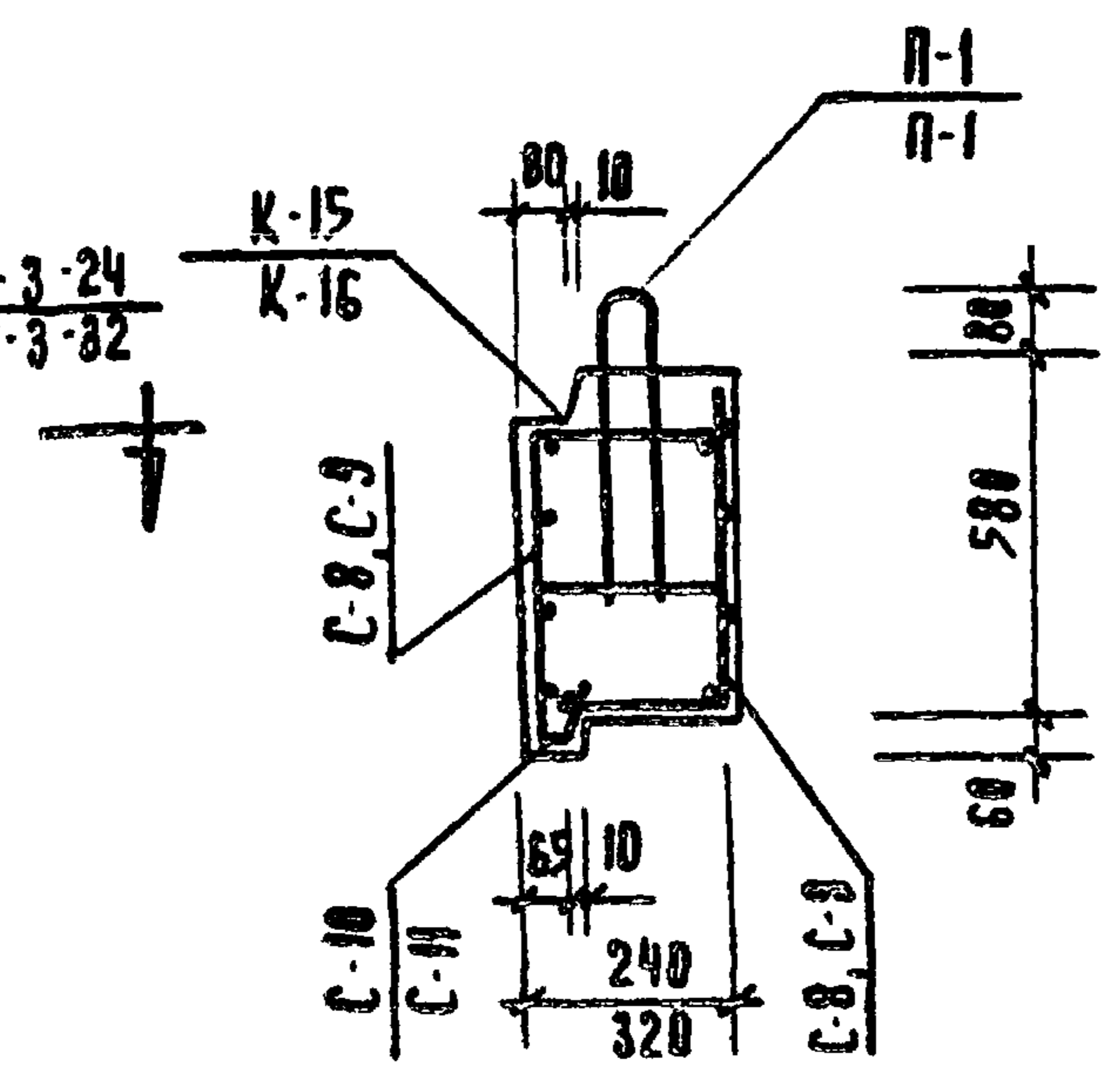


НИКОЛОРОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕПКИН	ГА. НИЖ. ПР-ТА
КАШЕЛКИНА	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИЦХОКН	НАЧ. ОТДЕЛА
ВАНЯ	ПРОВЕРИЛ	ПРИГОЖИЧ	ГА. НИЖ. ПР-ТА
		ВОЛЫНСКИЙ	ГА. НИЖ. ПР-ТА

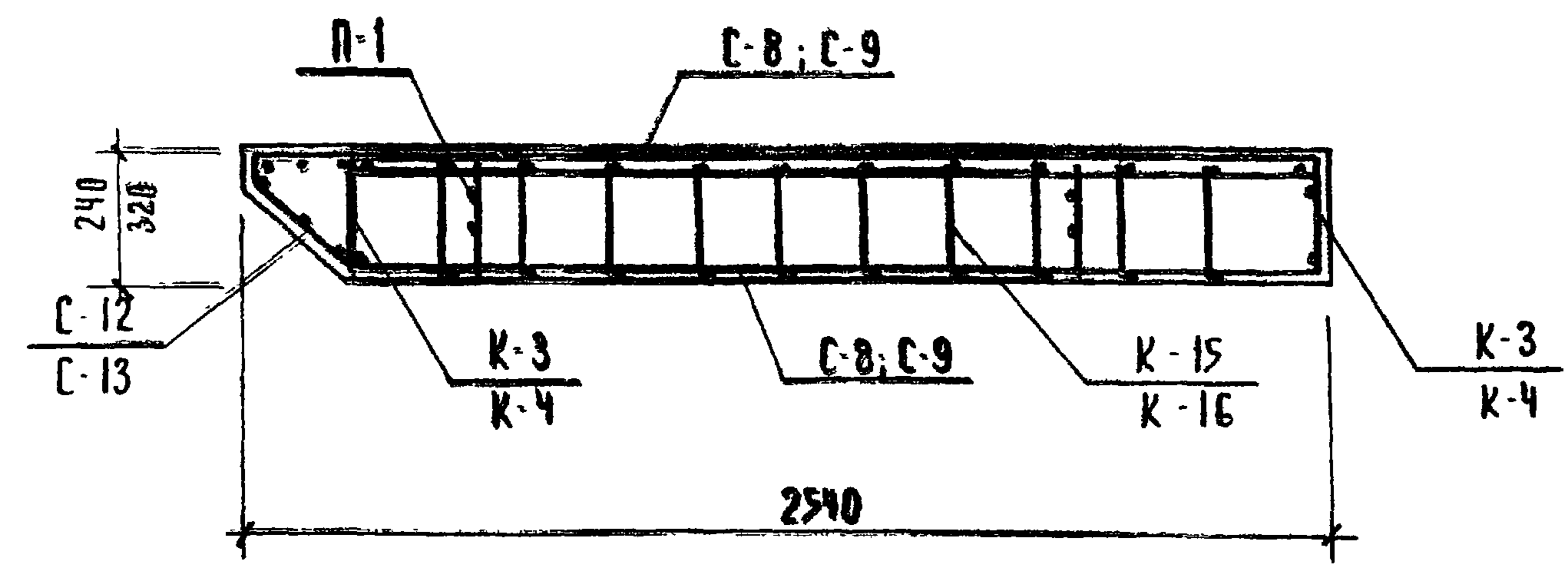
ЦНИИП  
ТОРГОВЫХ  
ЗДАНИЙ



Общий вид



2-2

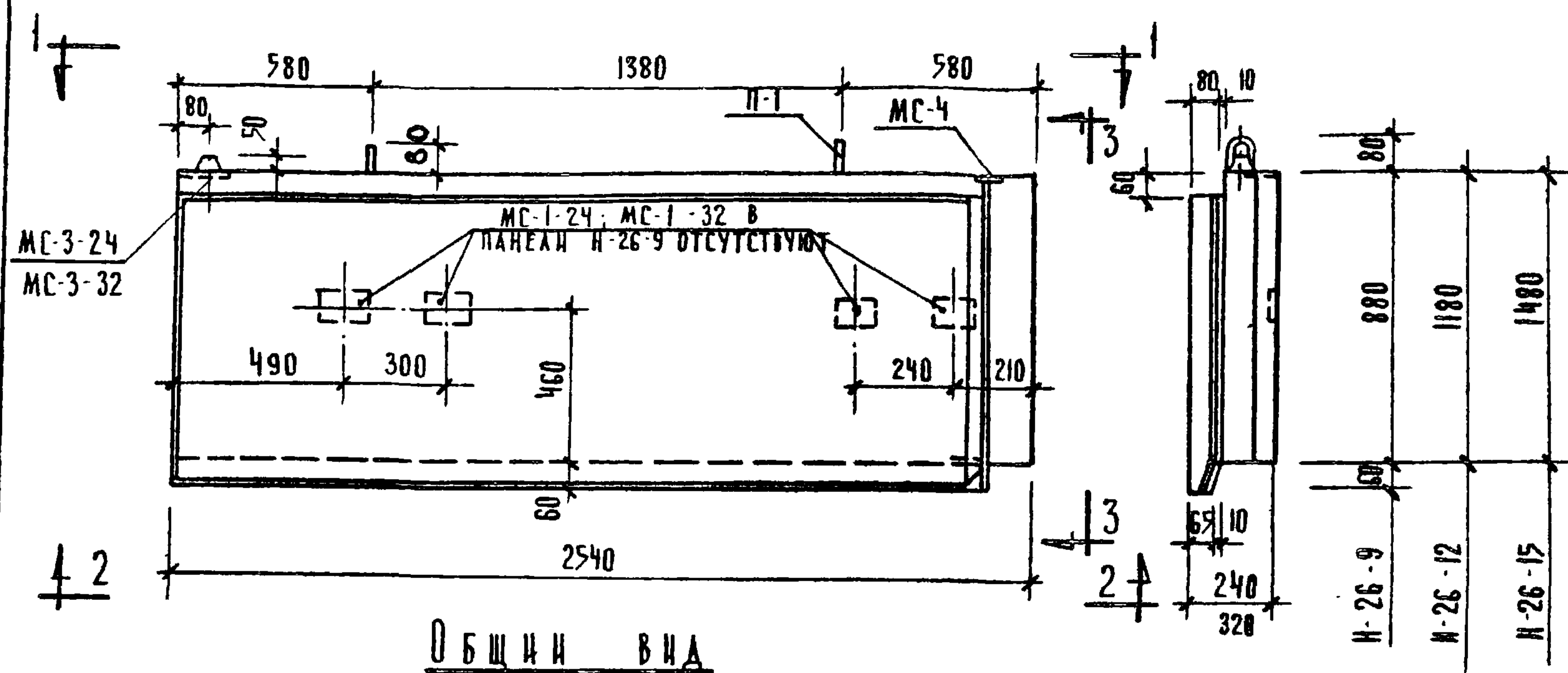


1-1

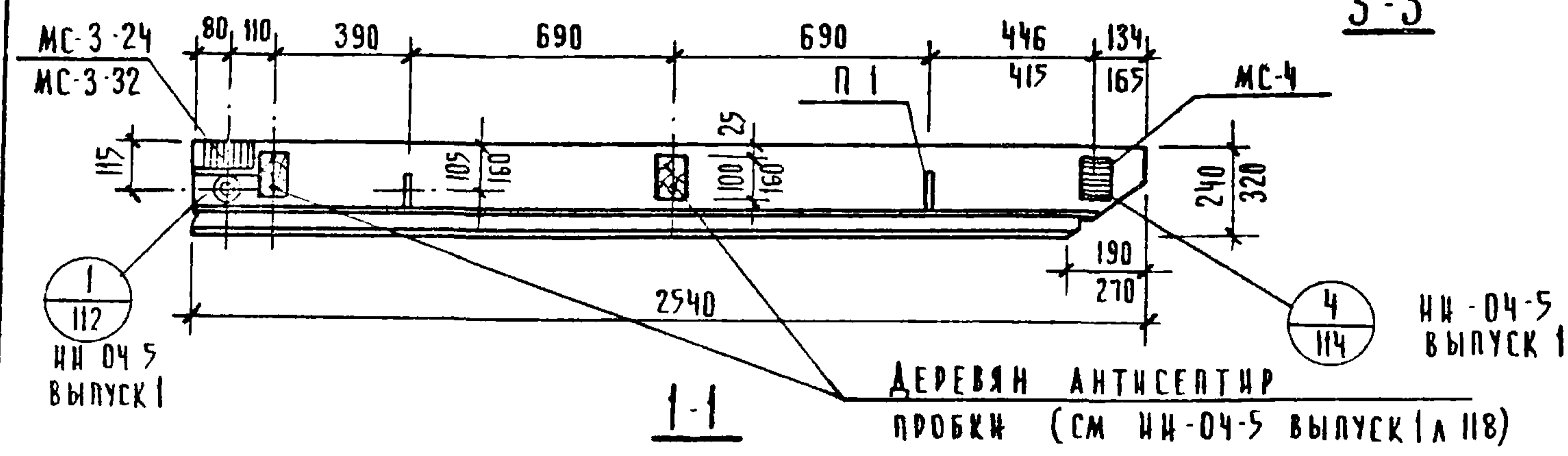
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 23
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 36

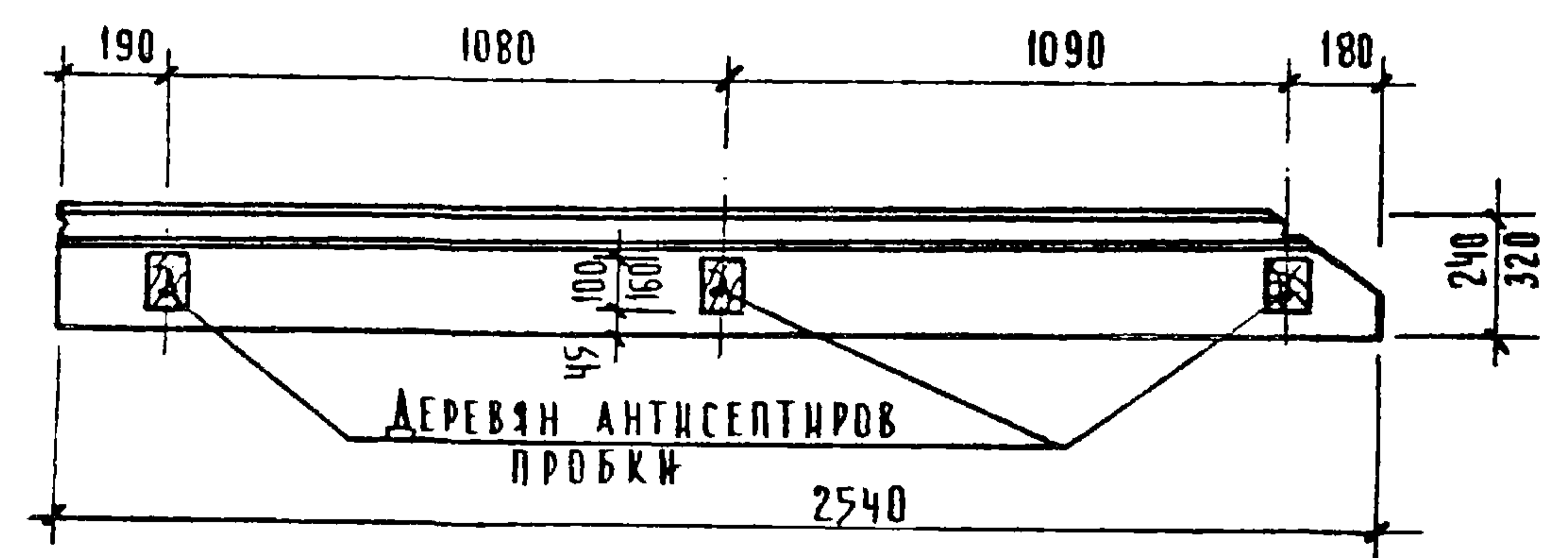
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ НН-04-14
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-26-6 пр Армированне	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 31



Общий вид



ДЕРЕВЯН АНТИСЕПТИР ПРОБКИ (СМ ИИ-04-5 ВЫПУСК I)



2-2

МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА РАСТВОРА		ОБЪЕМ БЕТОНА РАСТВОРА		РАСХОД СТАЛИ КГ
			50	100	0.448	0.089	
Н-26-9А	240	0.597	50	100	0.448	0.089	14.3
	320	0.759	50	100	0.627	0.089	14.6
Н-26-12А	240	0.804	50	100	0.60	0.12	23.9
	320	1.019	50	100	0.84	0.12	24.7
Н-26-15А	240	1.005	50	100	0.75	0.16	26.3
	320	1.275	50	100	1.05	0.15	27.3

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ № 33

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А; Н-26-12А; Н-26-15А О П А Л У Б К А	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 32

ИИКОРОВА  
КАШЕЛКИНА  
БАНЫЯ

Менеджер  
Получатель  
Водитель

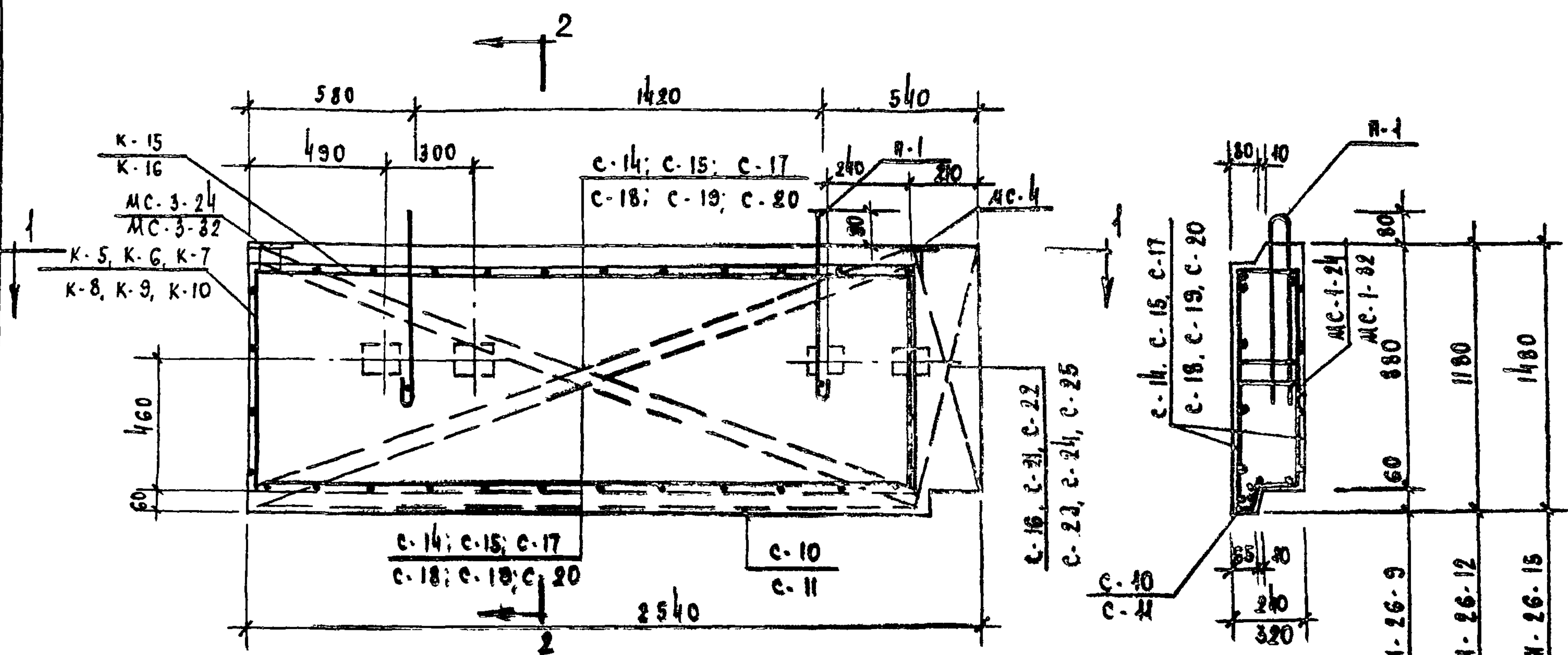
РАЗРАБОТАЛ  
ИСПОЛНИЛ  
ПРОВЕРКА

ДЕПСКНИ  
ИИХОКИ  
ПРИГОЖИЯ  
БОЛЫНСКИИ

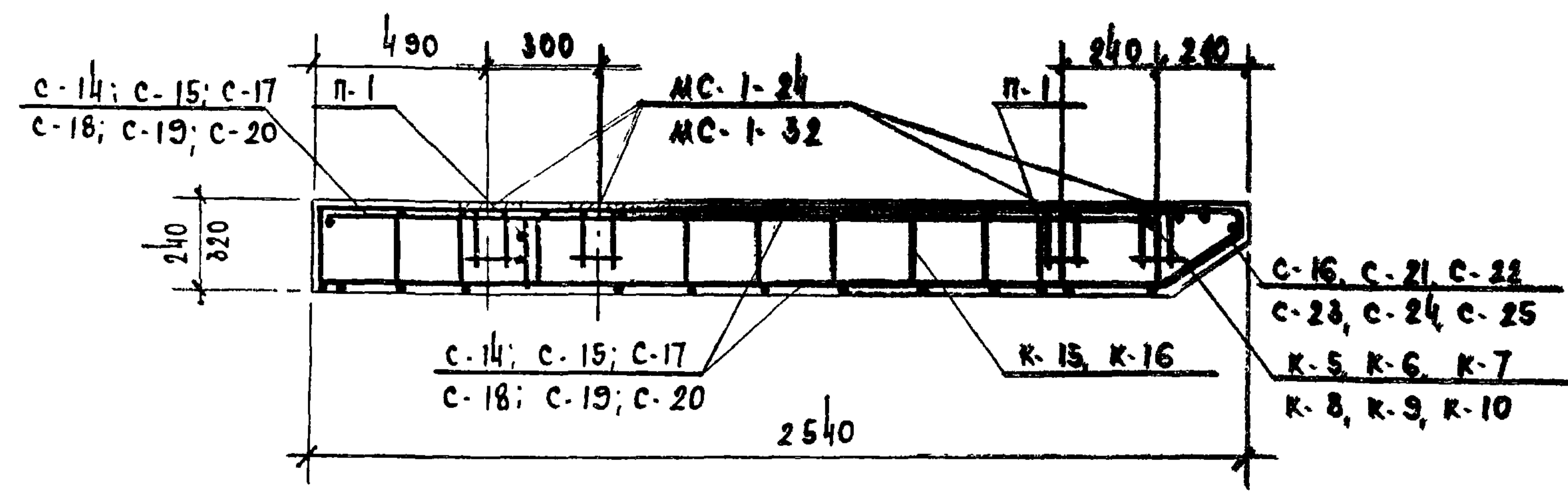
ГА. ИИЖ. ИИ-ТА  
НАЧ. ОЦАГА  
ГА. ИИЖ. ПР-ТА  
ГА. ИИЖ. ПР-ТА

**ЦНИИЭП**  
ТОРГОВЫХ  
ЗАДАНИИ

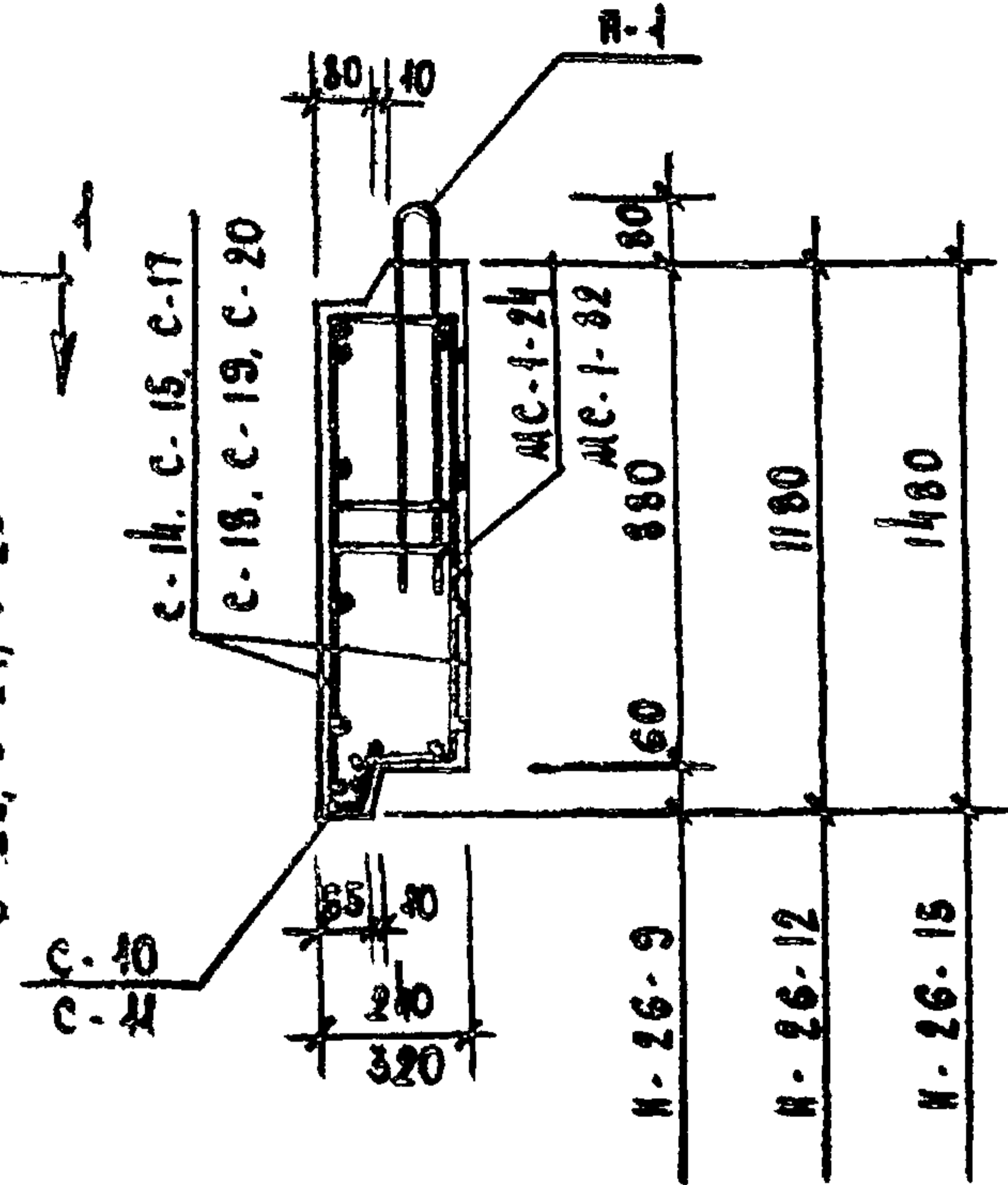
НИКОНОРОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕПЕСКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ИЛИ НАЧ. ОТДЕЛА
КАШЕЛКОВА	ИСПОЛНИЛ	ИЦХОКИ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
ВАНДИН	ПРОВЕРИЛ	ПРИГОЖИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
		ВОЛЫНСКИЙ	



Общий вид



1-1



2-2

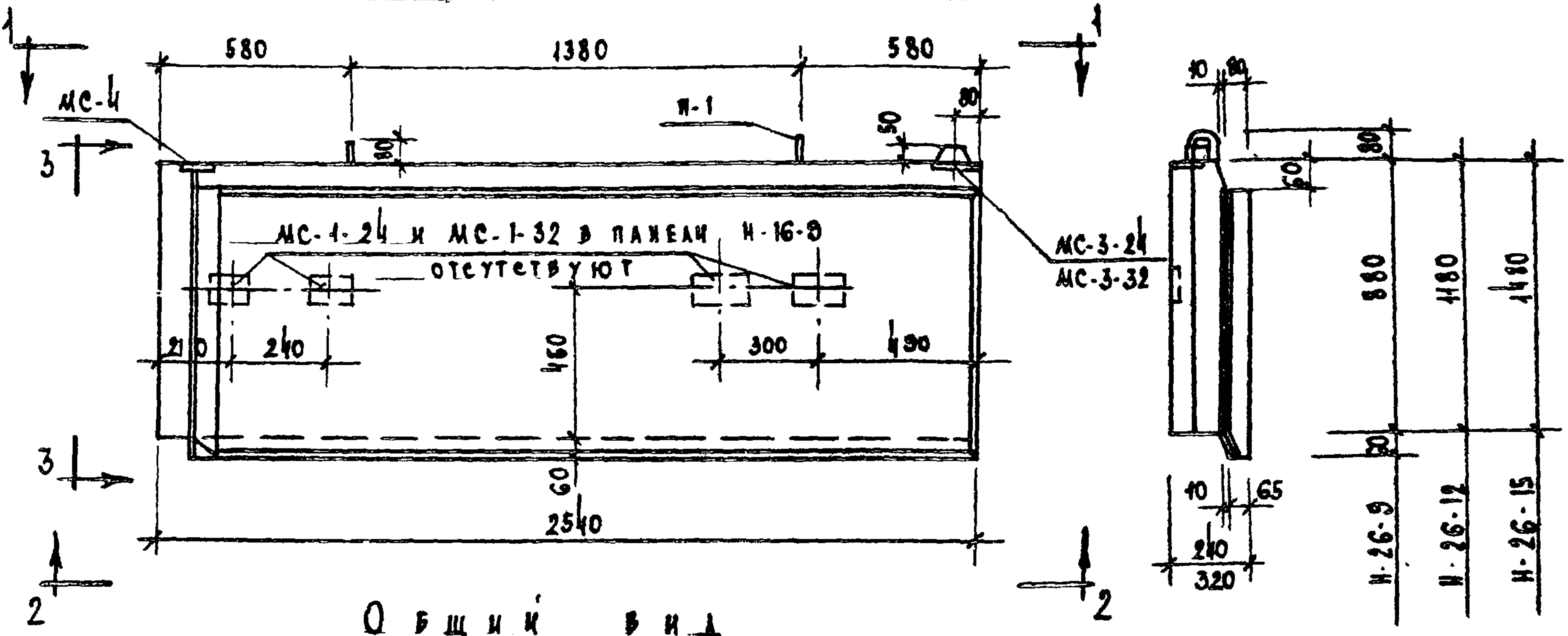
П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Общие примечания см. лист №23.
2. Спецификацию и выборку металла см. лист №36.

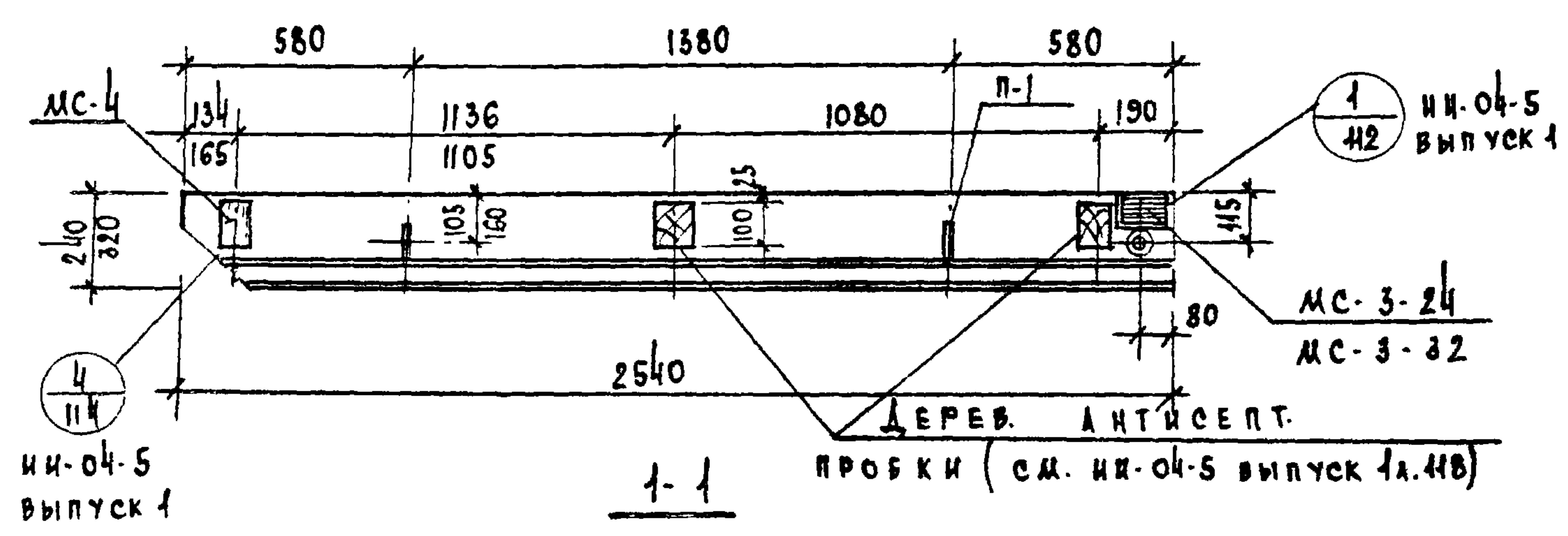
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ.04.14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9А; Н-26-12А; Н-26-15А; АРМИРОВАННЫЕ	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 33



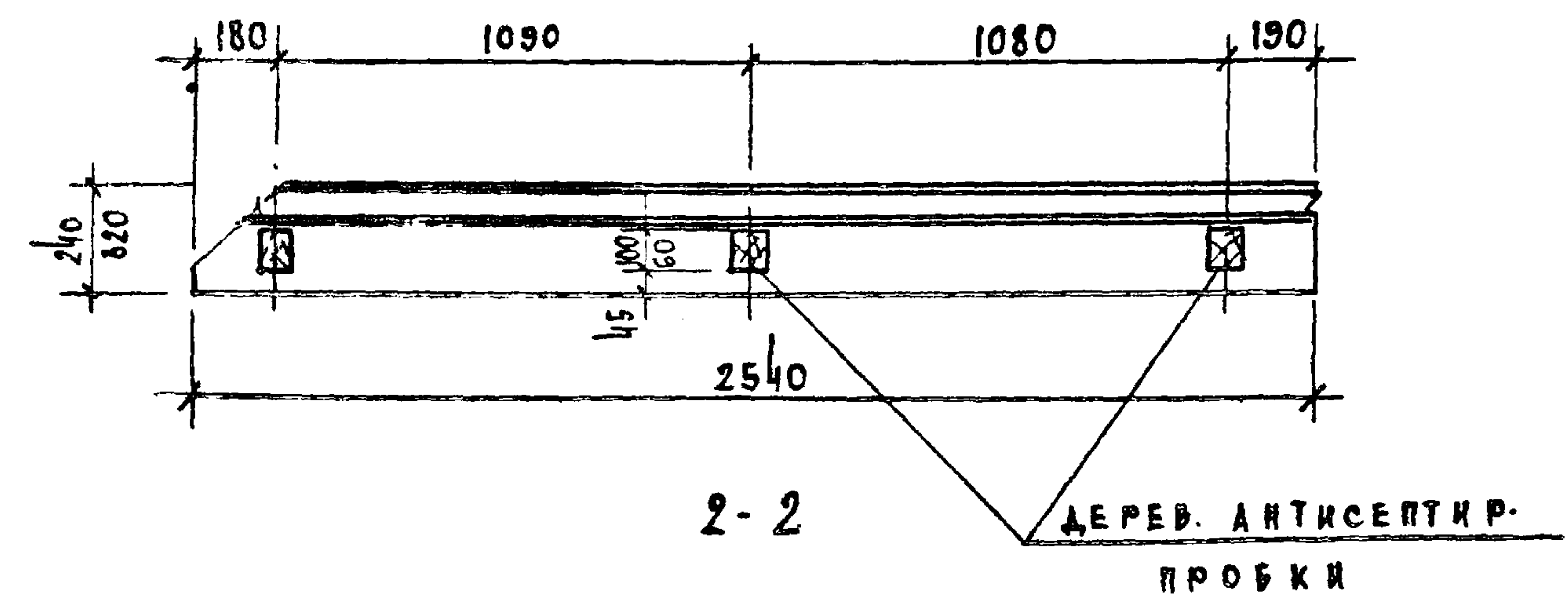
ШКОРОВА  
КАШЕЛКНА  
ВАННА  
РАЗРАБАТКА  
ИСПОЛНИЛ  
ПРОВЕРКА  
ВОЛЫНСКИЙ  
И ЦУОКИ  
ПРИГОЖИИ  
ВОЛЫНСКИЙ  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ИНЖ. ПР.  
ГА ИНЖ. ПР.  
ЦЕНТРА  
ТОРГОВЫХ  
ЗАДАНИЙ



Общий вид



1-1



2-2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

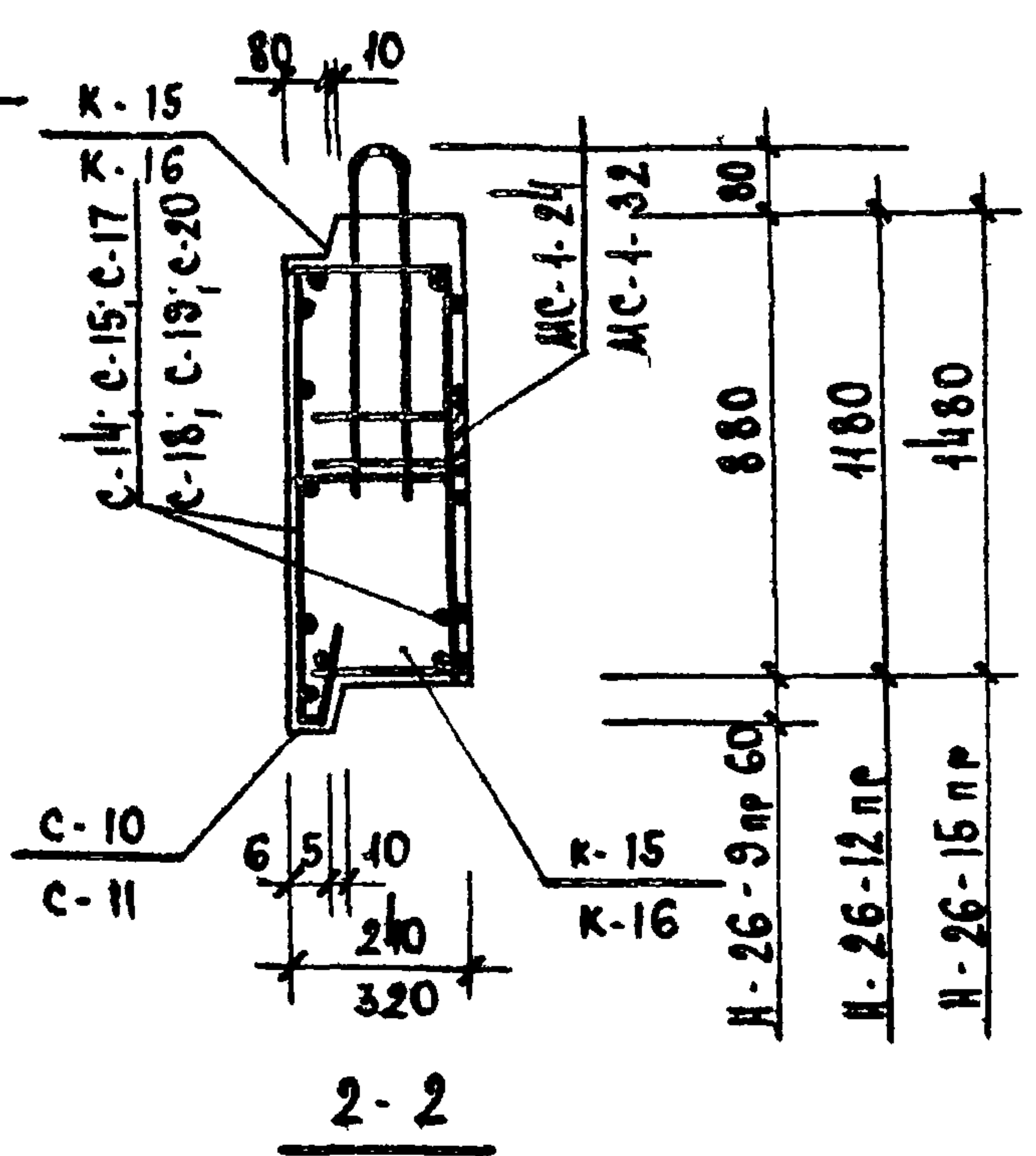
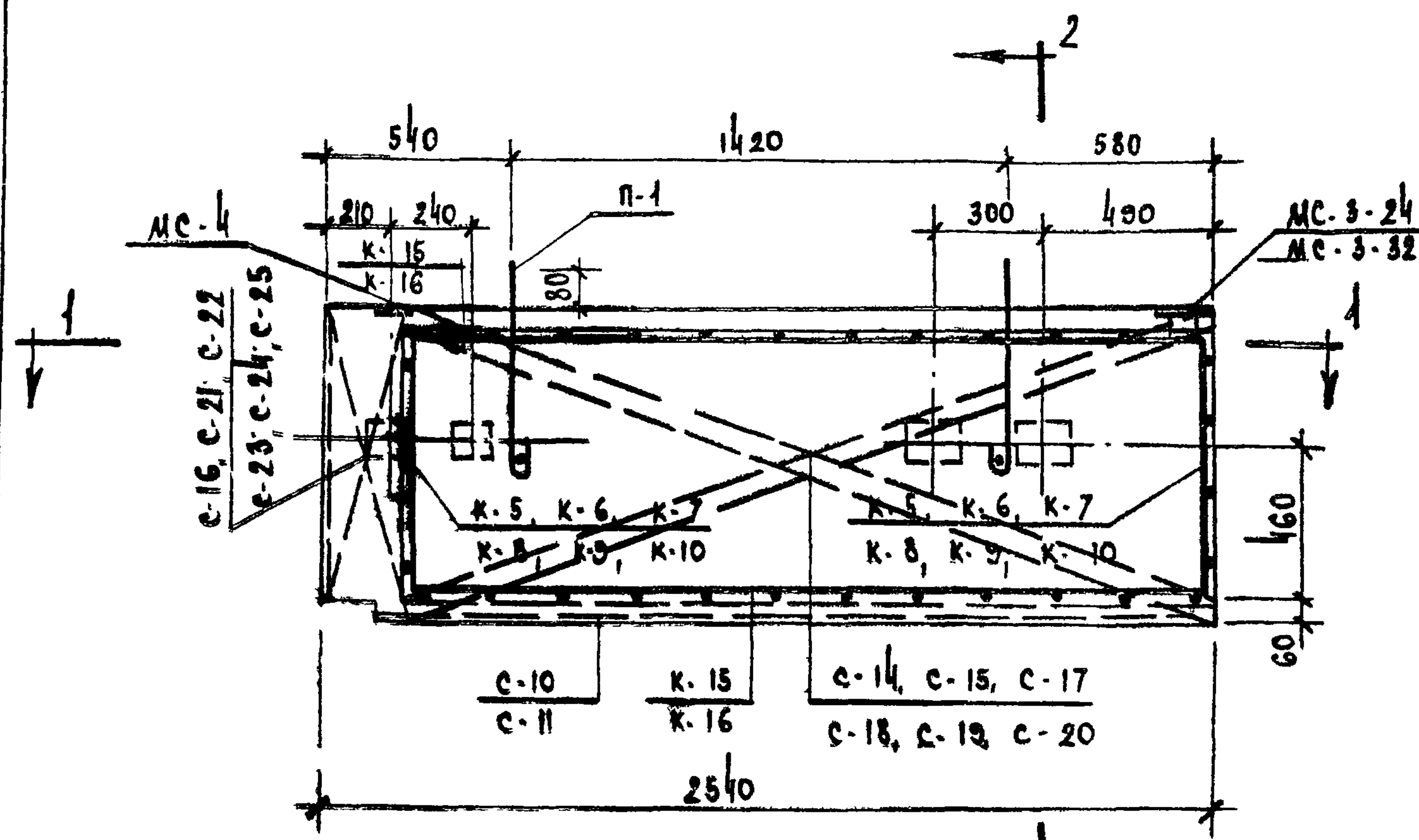
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА		ОБЪЕМ БЕТОНА		РАСХОД СТАЛИ КГ.
			РАСТВ.	РАСТВ.	РАСТВ.	РАСТВ.	
Н-26-9 пр	240	0,597	50	100	0,448	0,089	14,3
	320	0,759	50	100	0,627	0,089	14,6
Н-26-12 пр	240	0,804	50	100	0,60	0,12	23,9
	320	1,019	50	100	0,84	0,12	24,7
Н-26-15 пр	240	1,005	50	100	0,75	0,15	26,3
	320	1,275	50	100	1,05	0,15	27,3

П Р И М Е Ч А Н И Я:

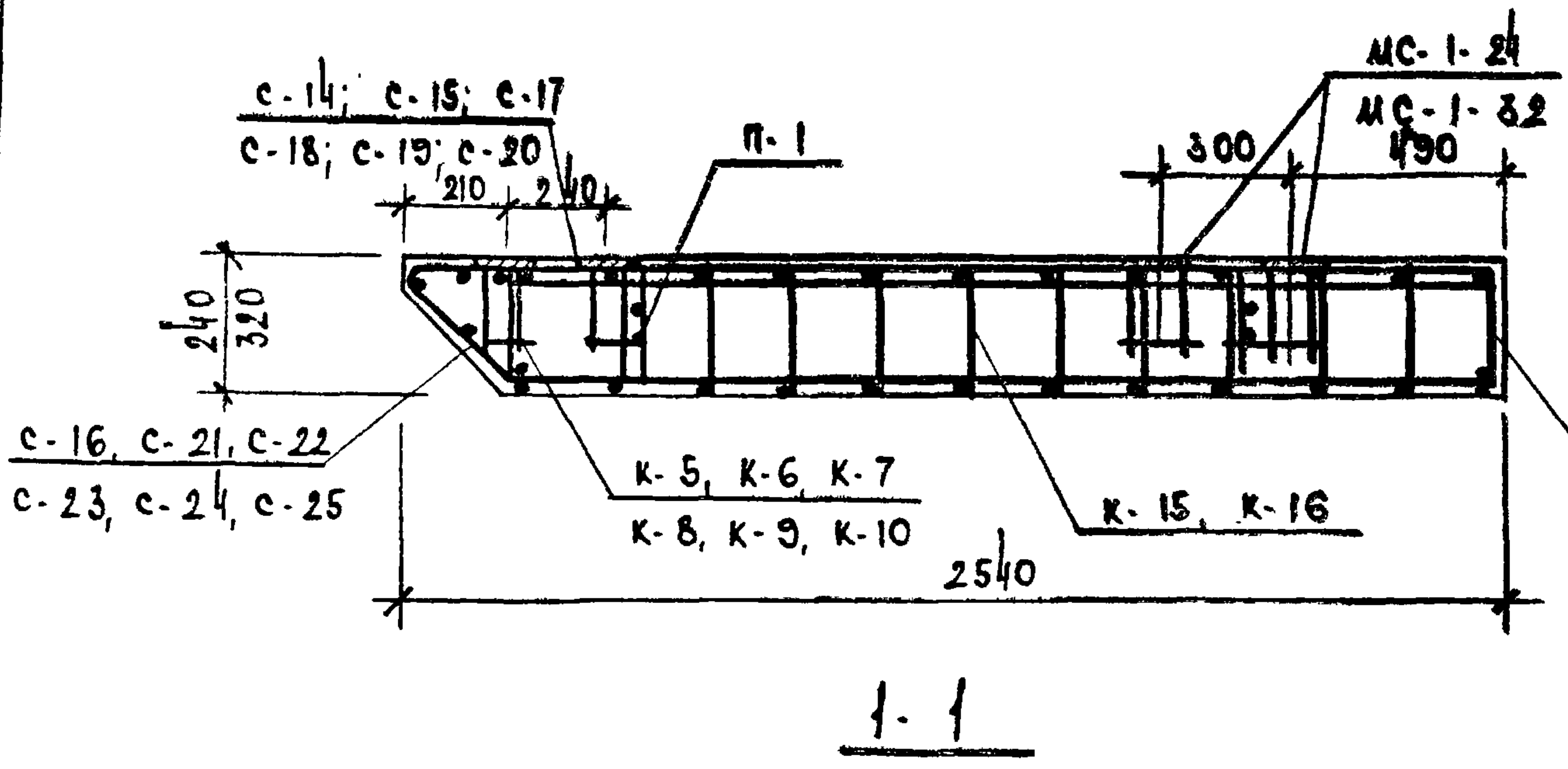
Армирование панелей см. лист №35.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-9 пр; Н-26-12 пр; Н-26-15 пр. О П А А У Б К А	выпуск 4 лист 34

НИКОЛОРОВА  
КАШЕЛКИНА  
ВАНЯ  
ИЦХОКИ  
АЛЕКС  
ПРОВЕРНА  
ВАНЯ  
ИЦХОКИ  
ПРИГОЖИИ  
ВОЛЫНСКИЙ  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.  
И П И И И  
ТОРГОВЫХ  
ЗДАНИИ



Общий вид



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 23.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ МЕТАЛЛА СМ. НА ЛИСТЕ № 36.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И-26-9 ПР; И-26-12 ПР; И-26-15 ПР АРМ ПР О В А Н И Е	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 35

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я М Е Т А Л Л А Л А П А Н Е Л Ъ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА			
Н-26-6Л. ПР	К-15	2	47	Н-26-9Л. ПР	К-15	2	47	Н-26-12Л. ПР	К-15	2	47	Н-26-15Л. ПР	К-15	2	47			
	К-16				К-16				К-16				К-16					
	К-3	2	46		К-5	2	46		К-7	2	46		К-9	2	46	К-10	2	46
	К-4				К-6				К-8				К-10					
	С-8	2	49		С-14	2	50		С-17	2	51		С-19	2	51	С-19	2	51
	С-9				С-15				С-18				С-20					
	С-10	1	49		С-10	1	49		С-10	1	49		С-10	1	49	С-10	1	49
	С-11				С-11				С-11				С-11					
	С-12	1	50		С-16	1	50; 51		С-21	1	52		С-22	1	52	С-22	1	52
	С-13				С-23				С-24				С-25					
МС-3-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 109	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 109	МС-1-24	4	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 108	МС-1-24	4	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 108	МС-1-24	4	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 108				
МС-3-32			МС-3-32			МС-1-32			МС-1-32									
МС-4	5	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 110	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 105	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 109	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 109	МС-3-24	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 109				
П-1-24			П-1-32			МС-3-32			МС-3-32									
П-1-32	2	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 105	МС-4	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 110	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 105	П-1-24	2	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 105				
МС-4			П-1-32			П-1-32			П-1-32									
						МС-4	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 110	МС-4	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 110	МС-4	1	ИИ-04-5 ВЫП. 1 Л. 110				

В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А О Д Н У П А Н Е Л Ъ

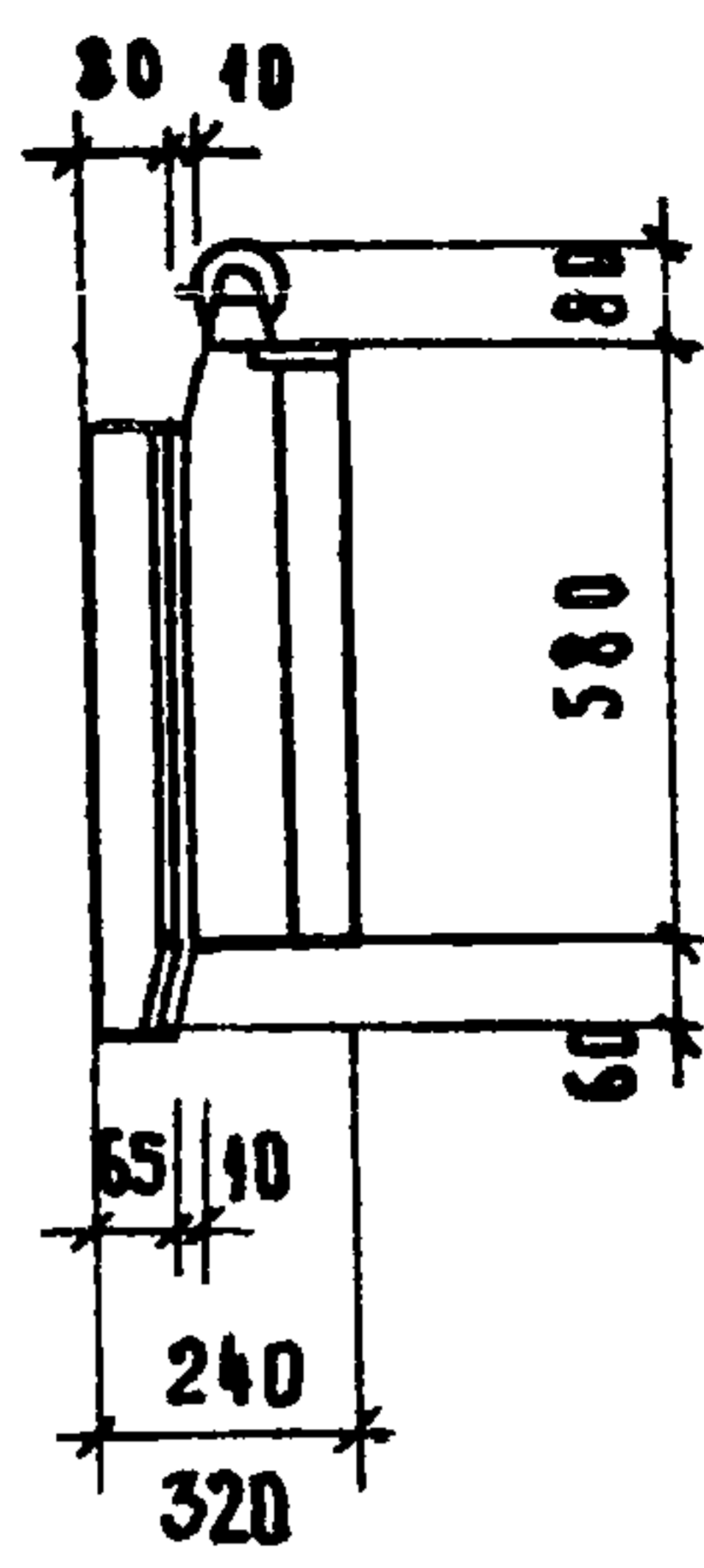
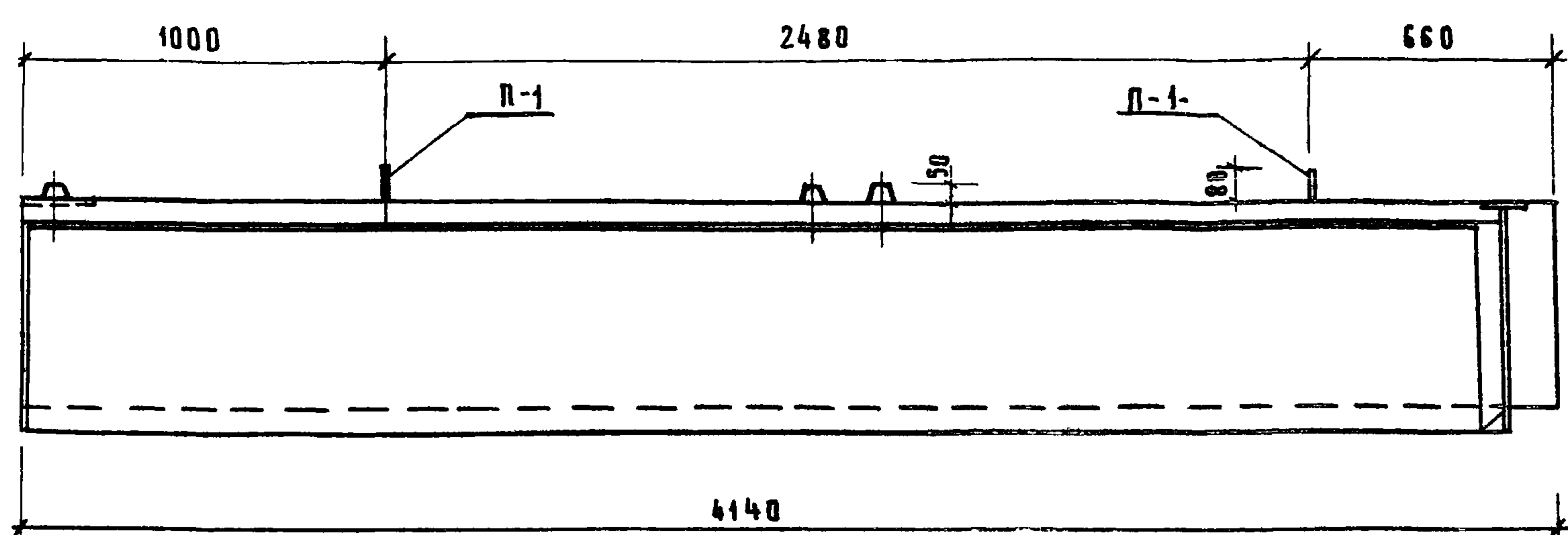
МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61						ХОЛОДНОКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-93			ПРОКАТ СТ. 3 ГОСТ 380-60"					ОБЩИЙ ВЕС КГ.
	КЛАССА АІ			КЛАССА АІ			КЛАССА ВІ			140x12	120x8	80x8	60x8	ИТОГО	
	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО	Ø мм		ИТОГО						
	12	10		10	8		5	4							
Н-26-6Л. ПР		3.17	3.17	1.46	1.76	3.22	4.48	3.46	7.94	—	2.1	1.1	1.9	5.10	10.43
		3.77	3.77		1.94	3.40	4.58	3.70	8.23						20.50
Н-26-9Л. ПР		0.75	0.75	1.46	0.54	2.00	6.20	4.42	10.62	—	—	0.54	0.38	0.92	14.30
		0.95	0.95		0.63	2.09	6.04	4.66	10.70						14.66
Н-26-12Л. ПР	2.26	0.75	3.05	1.46	0.54	2.00	7.82	5.64	13.48	4.48	—	0.55	0.38	5.41	23.00
	2.84	0.96	3.79		0.63	2.09	7.62	5.86	13.48						24.77
Н-26-15Л. ПР	2.26	0.75	3.01	1.46	0.54	2.00	9.44	6.43	15.87	4.48	—	0.55	0.38	5.41	26.29
	2.84	0.95	3.79		0.63	2.09	9.18	6.82	16.00						27.34

П Р И М Е Ч А Н И Я:

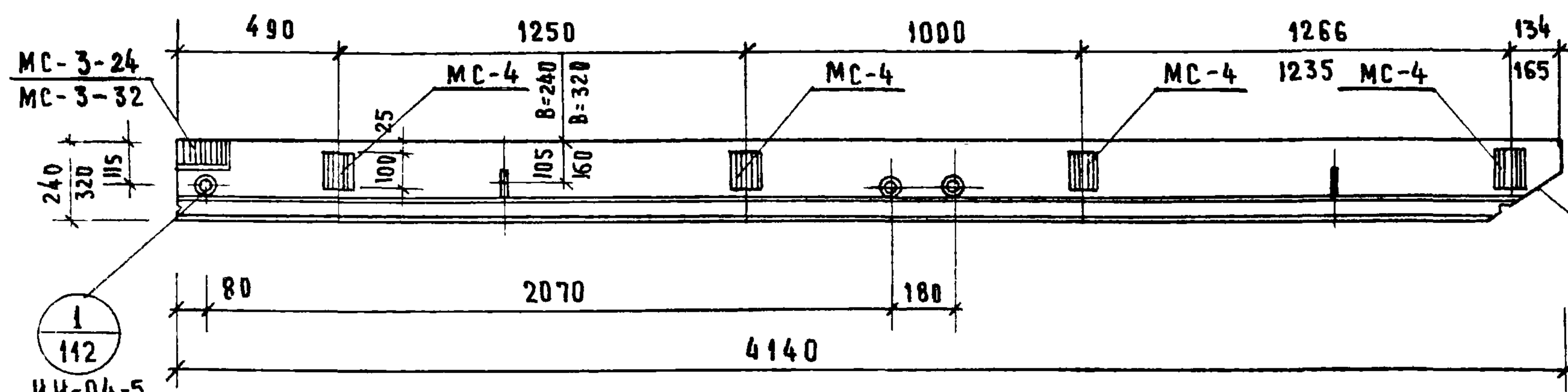
1. Общие примечания см. лист №27.
2. В таблицах цифры в числителе относятся к панелям В=240 мм, в знаменателе к панелям В=320 мм.

НИКОЛОВА  
"АШЕ"  
ВАНЯ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРКА  
ПСКР  
УСЛ  
МОСКОВСКИЙ  
ПРИГОЖИИ  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ГЛАВНОЕ  
ГЛАВНОЕ  
ЦНИИПИ  
ТОРГОВЫХ  
ДАНИИ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-26-6; Н-26-9; Н-26-12; Н-26-15; СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 36



**ОБЩИЙ ВИД**



1/112  
ИИ-04-5  
выпуск 1

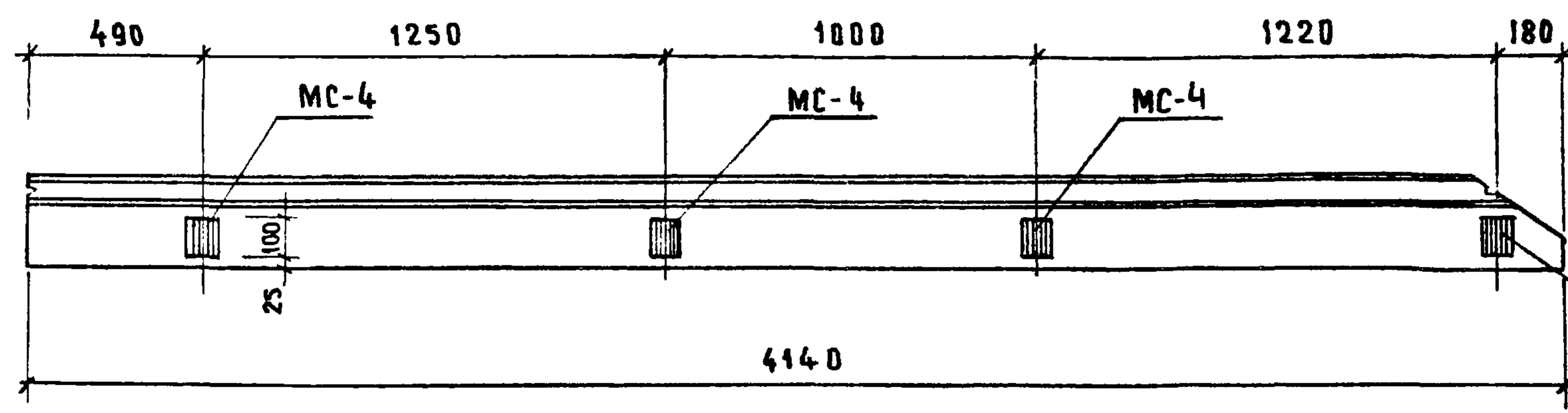
**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ
			РАСТВОР	РАСТВОР	КГ
Н-42-6л	240	0.649	50	0.485	34.3
	320	0.826	50	0.680	35.6

**1-1**

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование панели см. лист № 38



1/114  
МС-3-24  
МС-3-32

**2-2**

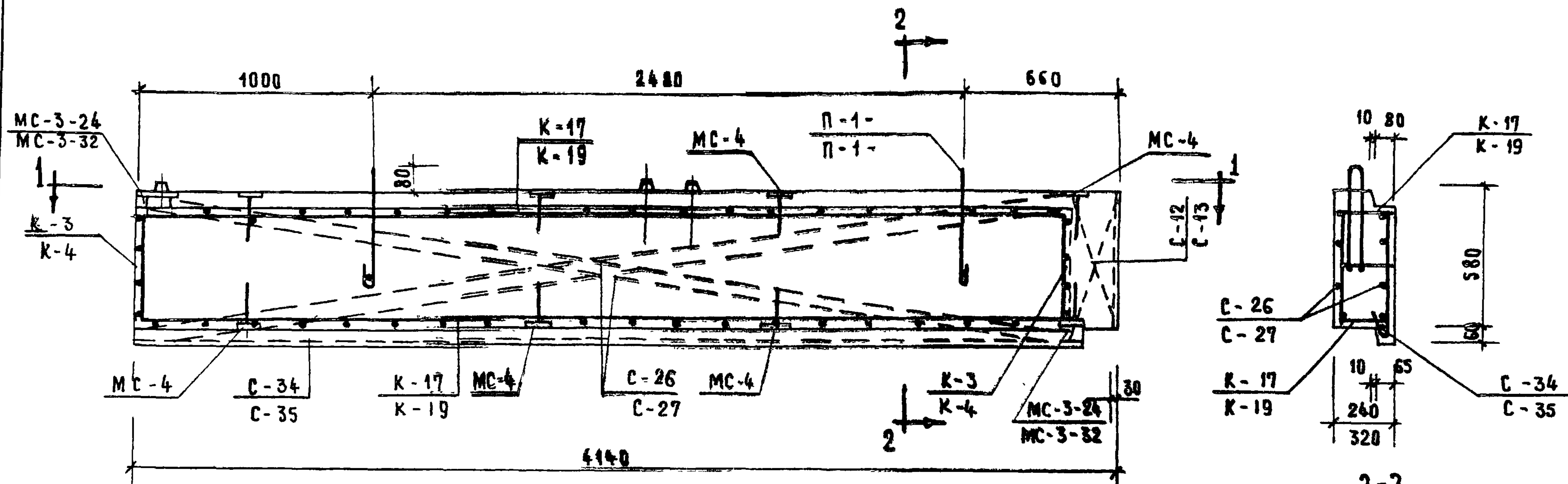
ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновая панель Н-42-6л. Опалубка	Выпуск 4 Лист 37

ЛИКОНОРОВА  
КАШЕЛКИНА  
БАНИА  
Рисун  
Каше  
Ваниа  
РАЗРАБОТАН  
ИСПОЛНИЛ  
ПРОВЕРИЛ  
ЛЕСКНИ  
ИЦХОКИ  
ПРИГОЖИИ  
ВОЛЫНСКИИ  
НАЧ. ОТАСЛА  
П.И.ИЖ. ПР.ТА  
П.И.ИЖ. ПР.ТА

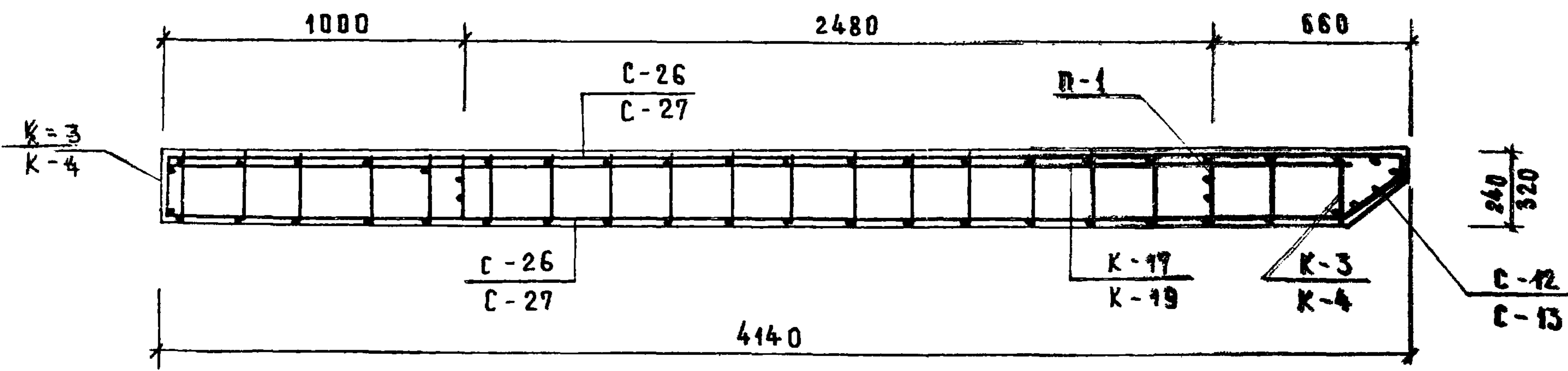
ЦНИИЭП  
ТОРГОВЫЙ  
ЗДАНИИ

НИКОЛРОС	КАШЕЛКНА	БАНЯ
Исполнит	Проверил	
ИЦЮКИ	ПРИГОЖИЙ	ВОЛЫНСКИЙ
НАЧ. ОТД.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	

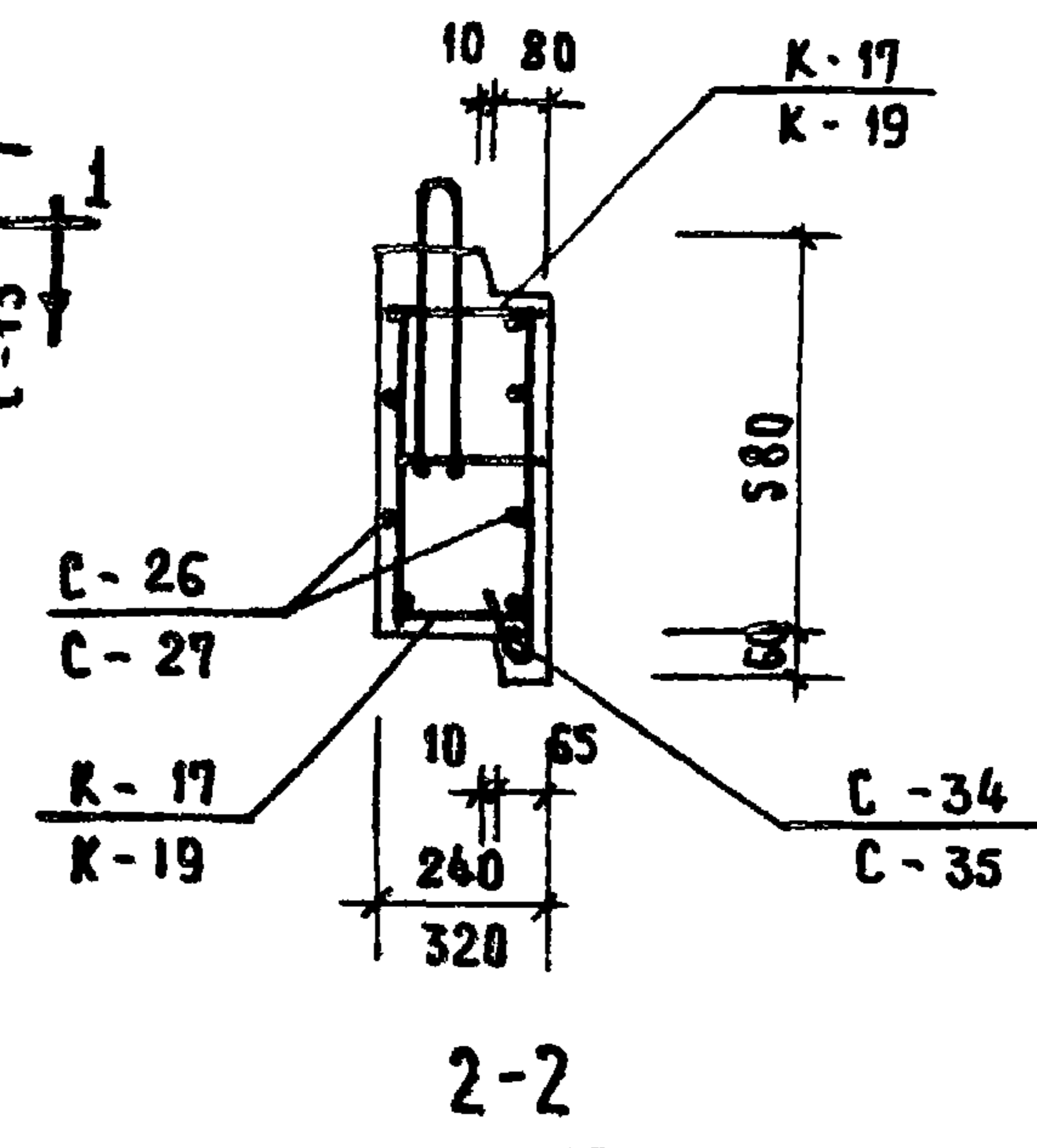
ЦНИИП  
ТОРГОВЫХ  
ЗДАНИЙ



О Б Щ И Й В И Д



1-1



2-2

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Примечания см. на листе № 23
2. Спецификацию и выборку арматуры см. лист № 45

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновая панель Н-42-6л. Армирование	Выпуск 4 Лист 38

НИКОЛОРОВА  
КАШЕЛКИНА  
БАНА

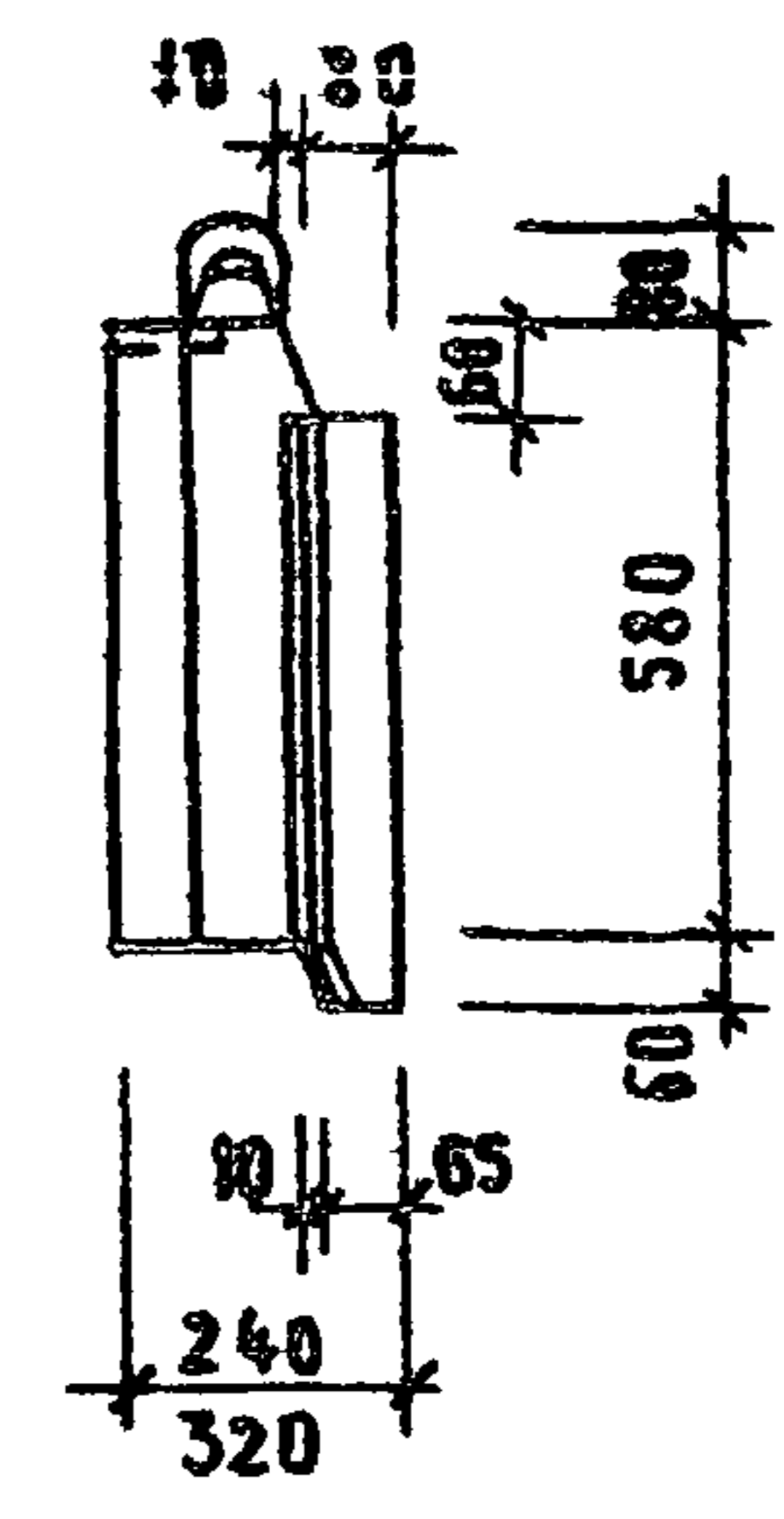
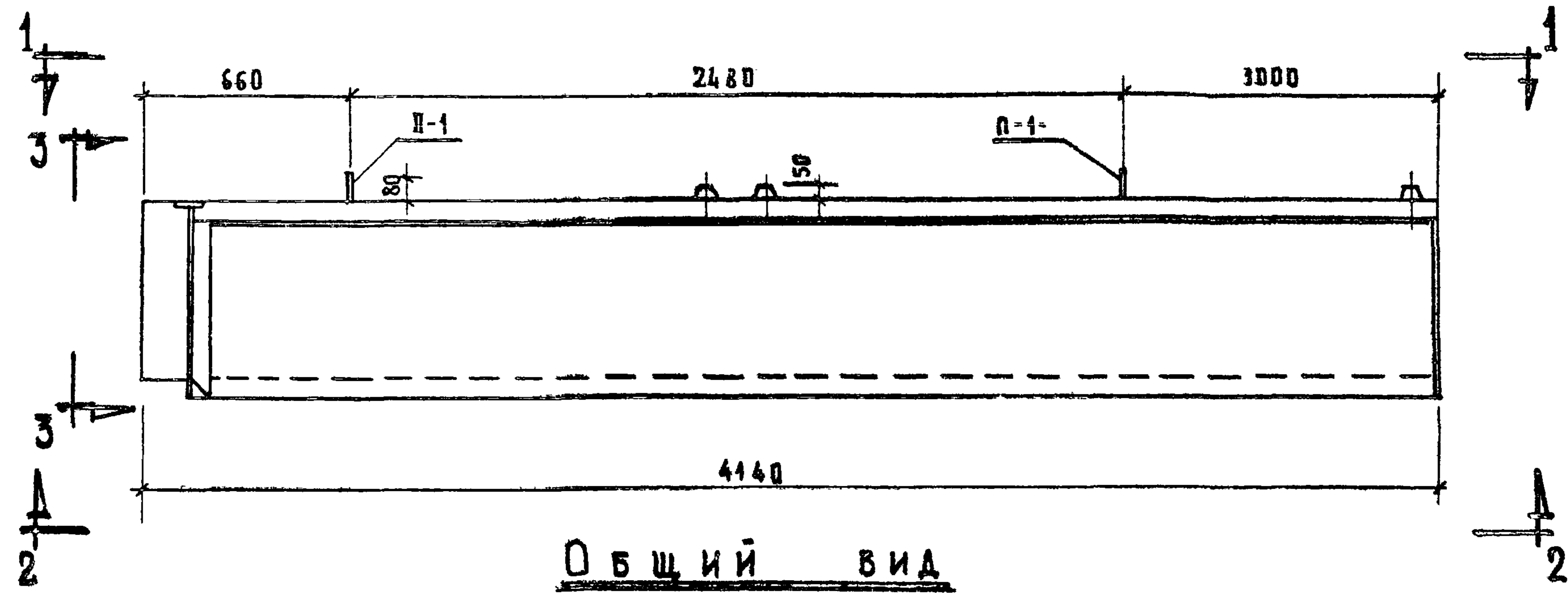
Мини  
Клише  
Вини

РАЗРАБОТА  
ИСПОЛНИ  
ПРОВЕРИЛ

АЭСУЧ  
ИЩОКИ  
ПРИГОЖИЙ  
ВОЛЫНСКИЙ

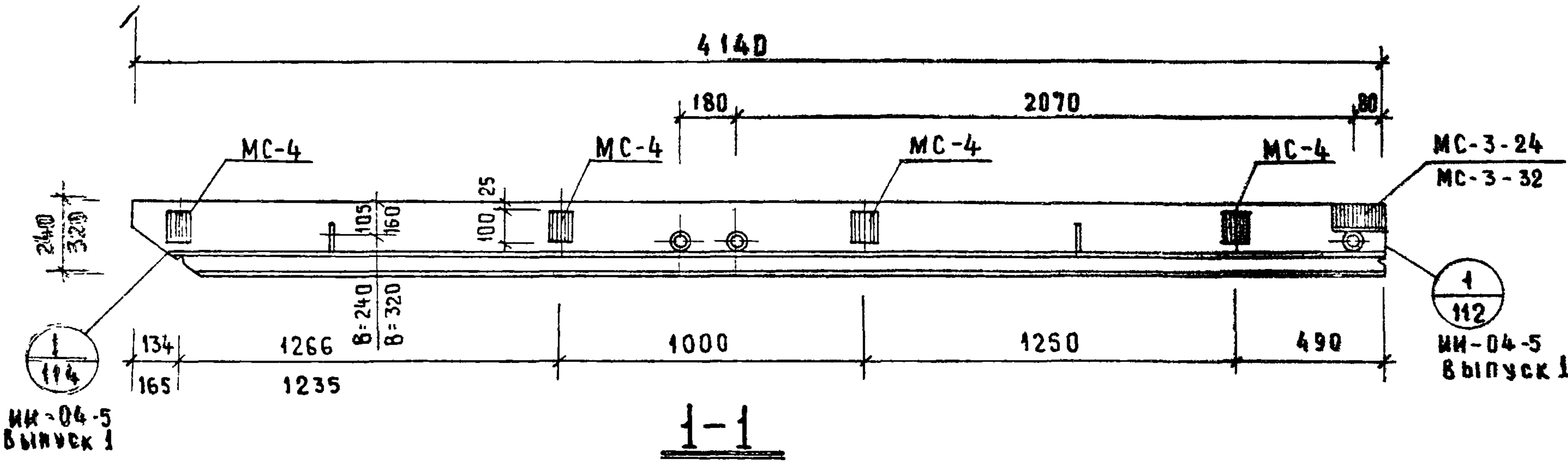
ТАИХ ИИ-ТА  
НАУ ОТАСЛА  
ТАИХ ПИ-ТА  
ТАИХ ПР-ТА

ЦЕНТ  
ТОРГОВЫХ  
ЗДАНИЙ



Общий вид

3-3



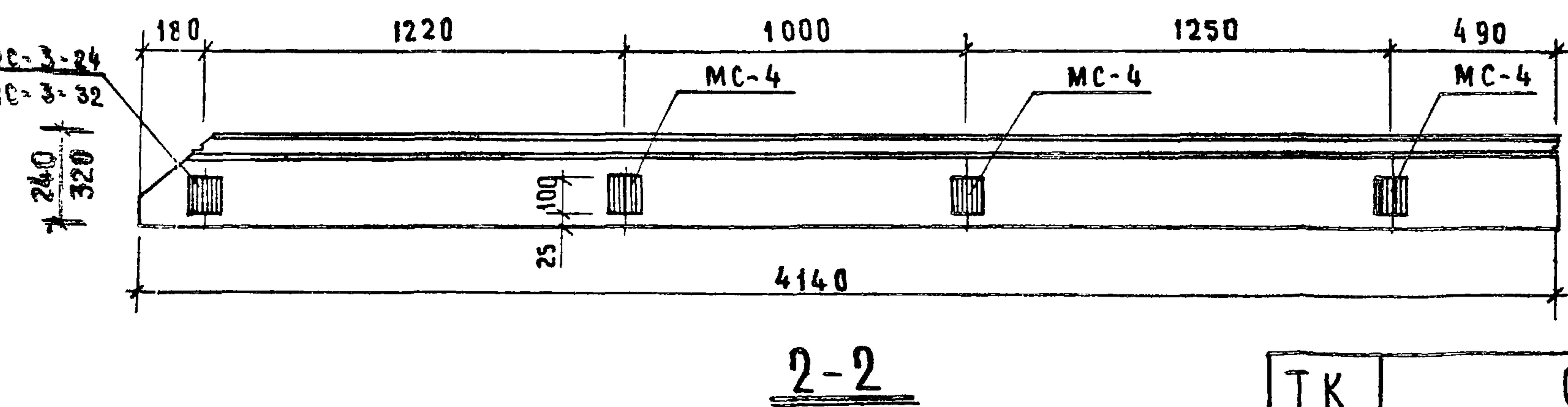
1-1

Показатели на одну панель

Марка панели	Ширина панели В	Вес Т	Марка бетона		Расход стали кг
			Раств.	Объем бетона	
Н-42-6пр	240	0.649	50	0.485	34.3
	320	0.826	50	0.68	35.6

П р и м е ч а н и я:

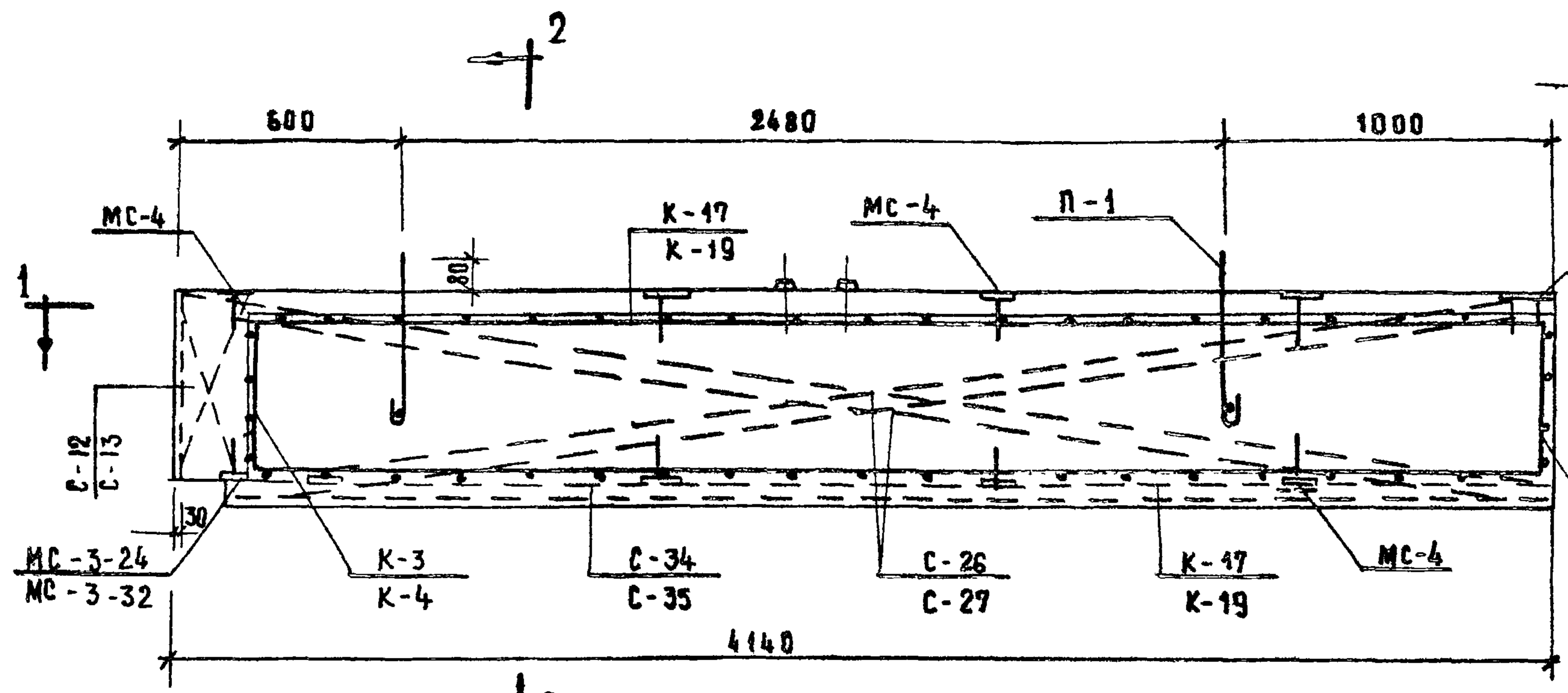
1. Армирование панели см. лист № 40



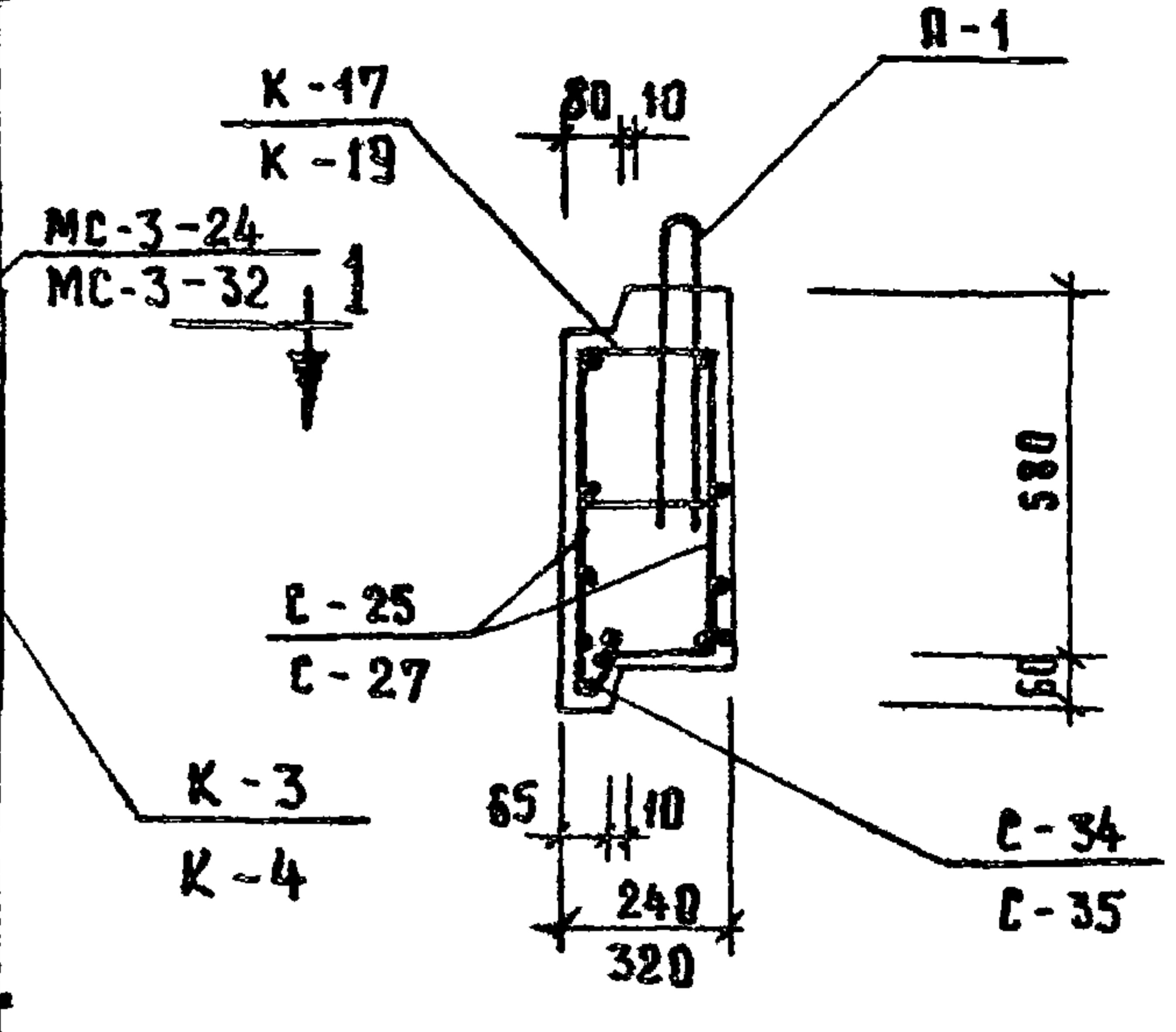
2-2

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновая панель Н-42-6пр. Опалубка.	Выпуск 4 Лист 39

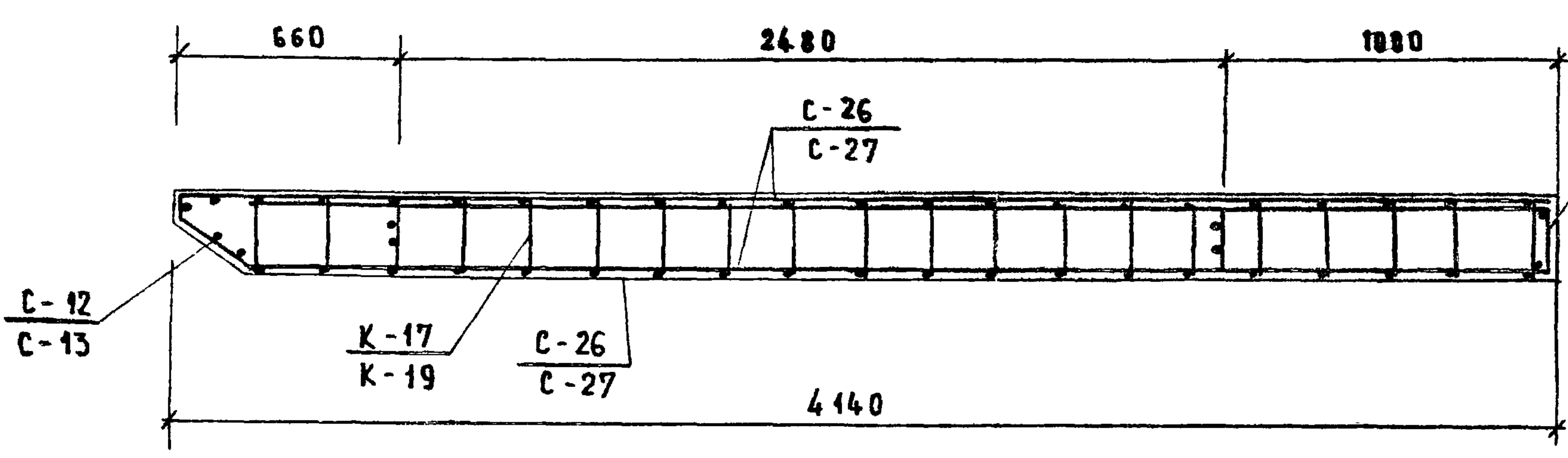
НИКОЛОВА	КАШКИНА	БАНЯН
РАЗБОТАЛ	ИСПОЛНИТ	ПРОВЕРИЛ
Ильин	Ильин	Ваня
Арсений	ИЦХОКИ	ПРИГОЖИИ
ВОЛЫНСКИЙ		
И.И.	И.И.	И.И.
НАЧ. ОТДЕЛА	ТА.ИЖ. ПР.-ТА	ТА.ИЖ. ПР.-ТА
ЦНИИЭП	ТОРГОВЫХ	ЗДАНИЙ



← 2  
**Общий вид**



**2-2**

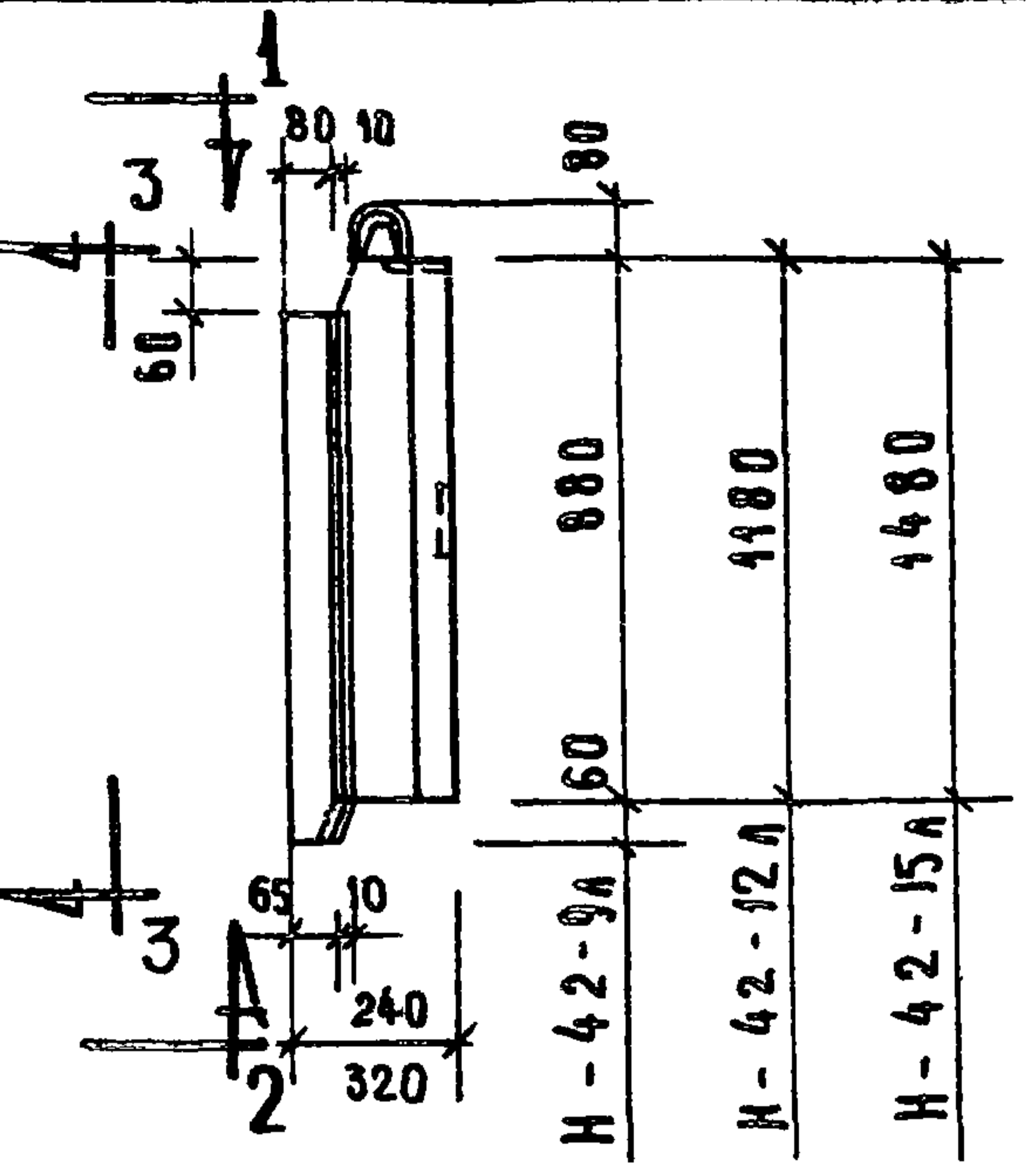
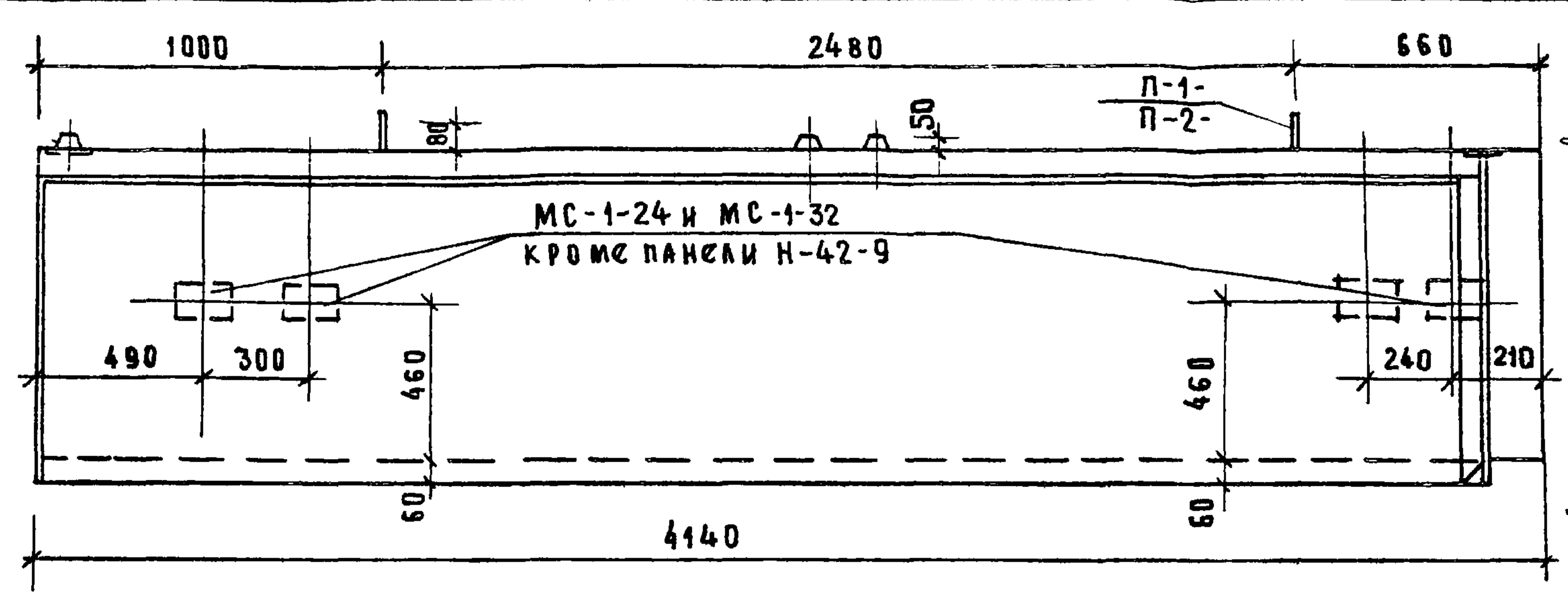


**1-1**

Примечание.

1. Примечания см. на листе № 23
2. Спецификацию и выборку арматуры см. на листе № 45.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14	
1970	СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ Н-42-6 пр. Армирование.	ВЫПУСК 4	ЛИСТ 40

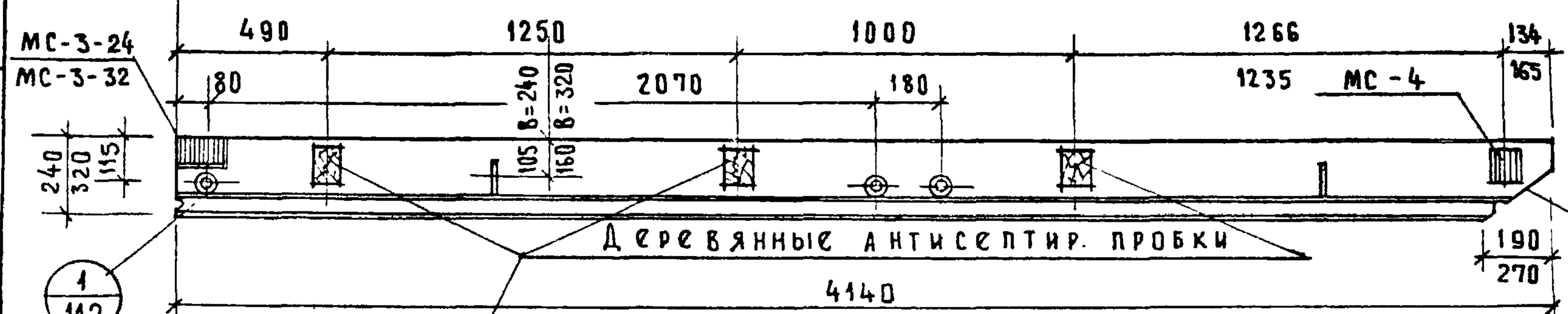


**ОБЩИЙ ВИД**

**3-3**

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

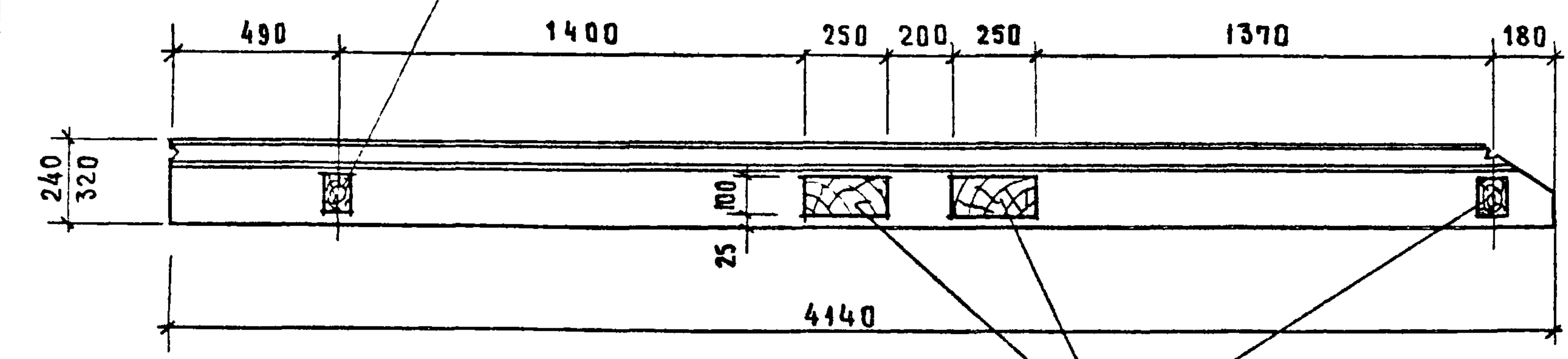
МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА		РАСХОД СТАЛИ КГ
			РАСТВ.	РАСТВ.	
Н-42-9А	240	0.983	50	0.735	22.4
	320	1.253	50	1.03	22.9
Н-42-12А	240	1.325	50	0.99	44.2
	320	1.685	50	1.39	45.6
Н-42-15А	240	2.065	50	1.24	48.8
	320	2.635	50	1.74	50.6



**1-1**

ИИ-04-5  
ВЫПУСК 1

ИИ-04-5  
ВЫПУСК 1



**2-2**

ДЕРЕВЯН. АНТИСЕПТИР.  
ПРОБКИ (СМ. ИИ-04-5  
ВЫПУСК 1. ЛИСТ)

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

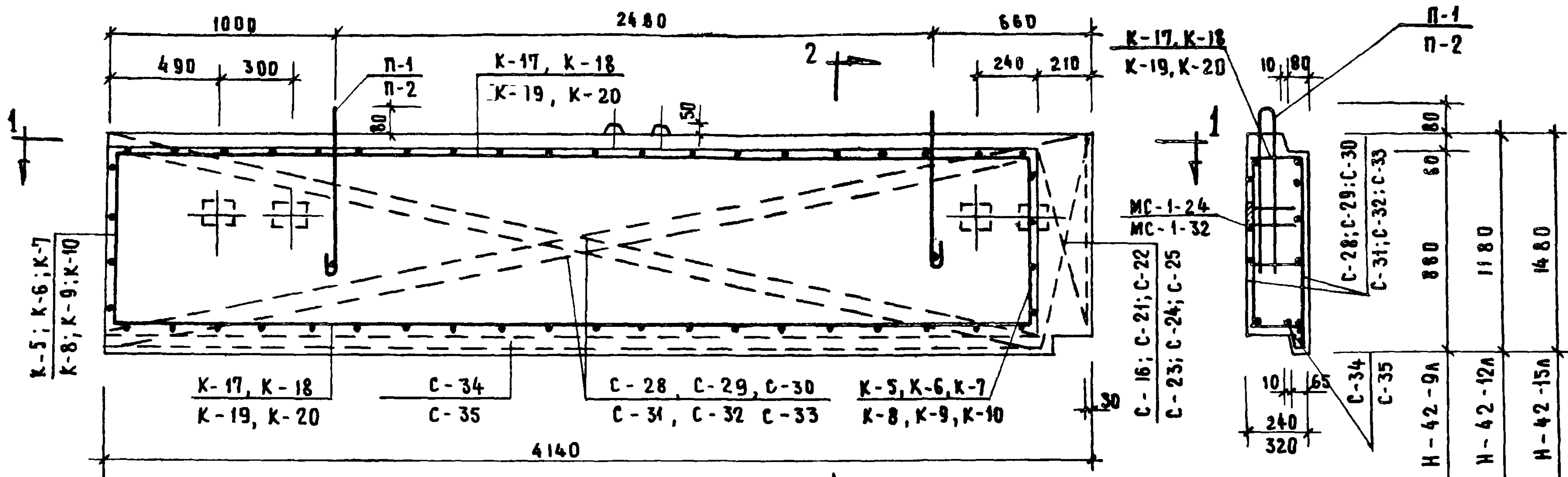
АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ № 42

НИКОЛОРОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕПСКИЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА
КАШЕЛКИНА	ИСПОЛНИЛ	ИЦХОКИ	НАЧ. ОТДЕЛА
БАНАН	ПРОВЕРИЛ	ПРИГОЖИЙ	ГЛАВ. ПРО-ТА
		ВОЛЫНСКИЙ	ГЛАВ. ПРО-ТА

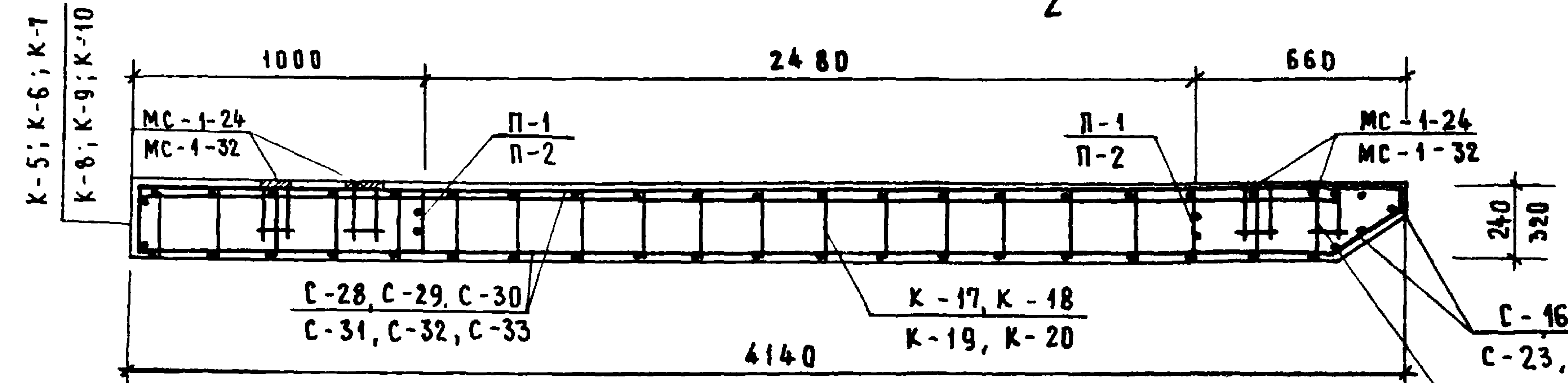
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ТОРГОВЫЙ  
ЗАКАЗ

Т.К.	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновые панели Н-42-9А; Н-42-12А; Н-42-15А ОПАЛУБКА	Выпуск 4 Лист 41





**ОБЩИЙ ВИД**



**1-1**



**2-2**

**ПРИМЕЧАНИЯ**

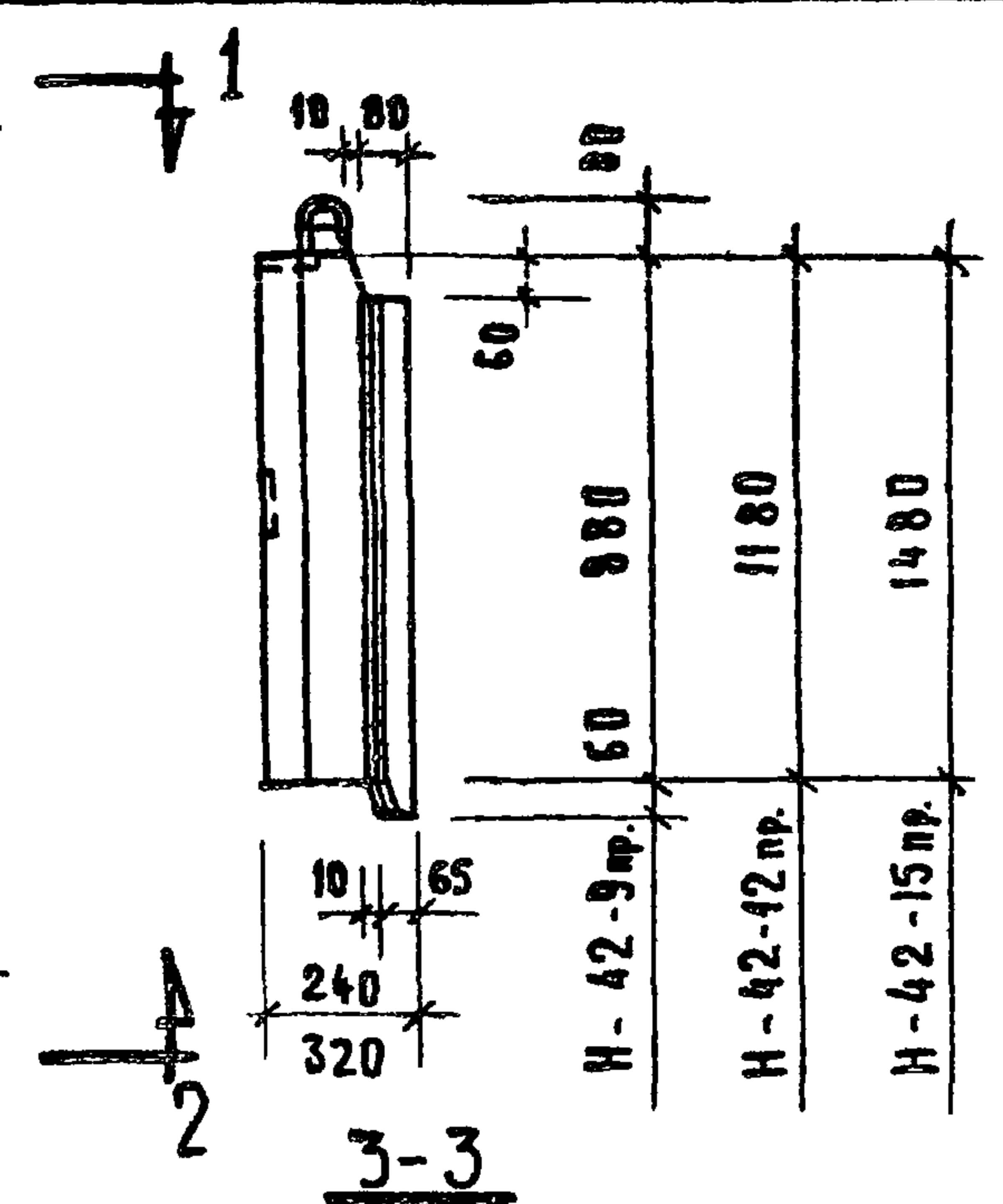
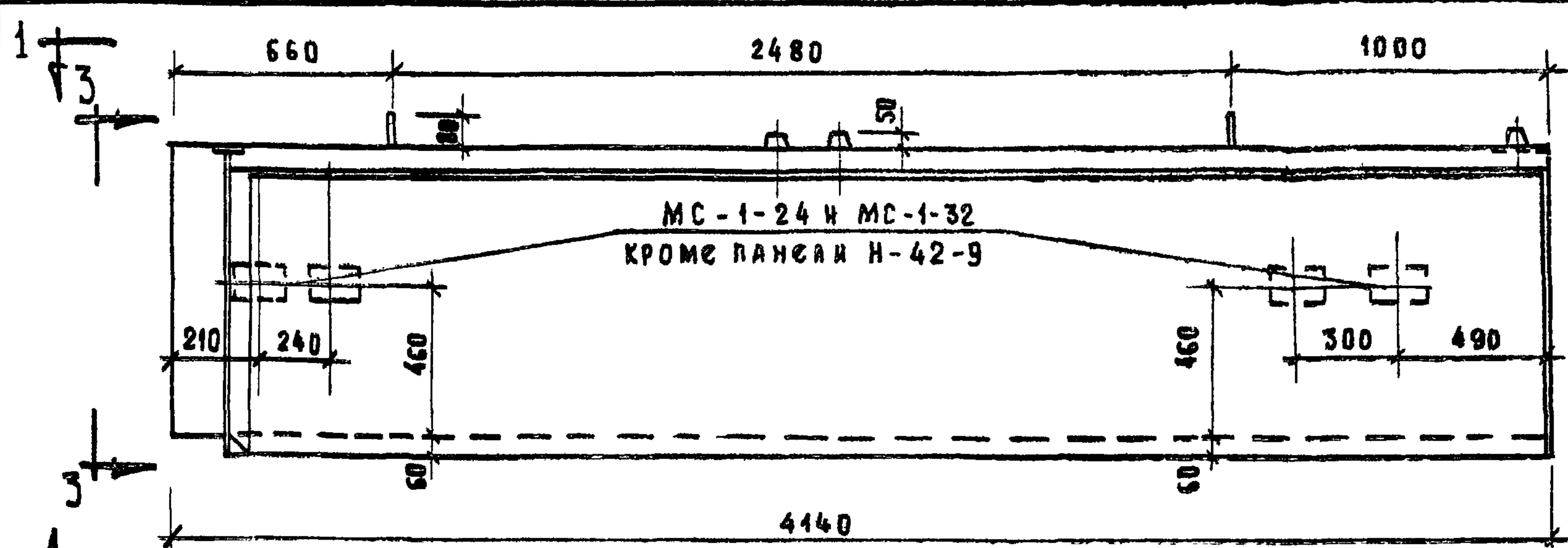
1. ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 23.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ СМ. НА ЛИСТЕ № 45

НИКОЛОРОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЛЕПСКИЙ	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА
КАШЕЛКИНА	ИСПОЛНИТ.	ИЦХОКИ	НАЧ. ОТА.
БАНЯН	ПРОВЕРИЛ	ПРИГОЖИН	ТА.ИИЖ.ПР-ТА
		ВОЛЫНСКИЙ	ТА.ИИЖ.ПР-ТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ТОРГОВЫЙ  
ЗАДАНИЕ

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9А; Н-42-12А; Н-42-15А АРМИРОВАНИЕ	Выпуск 4 Лист 42

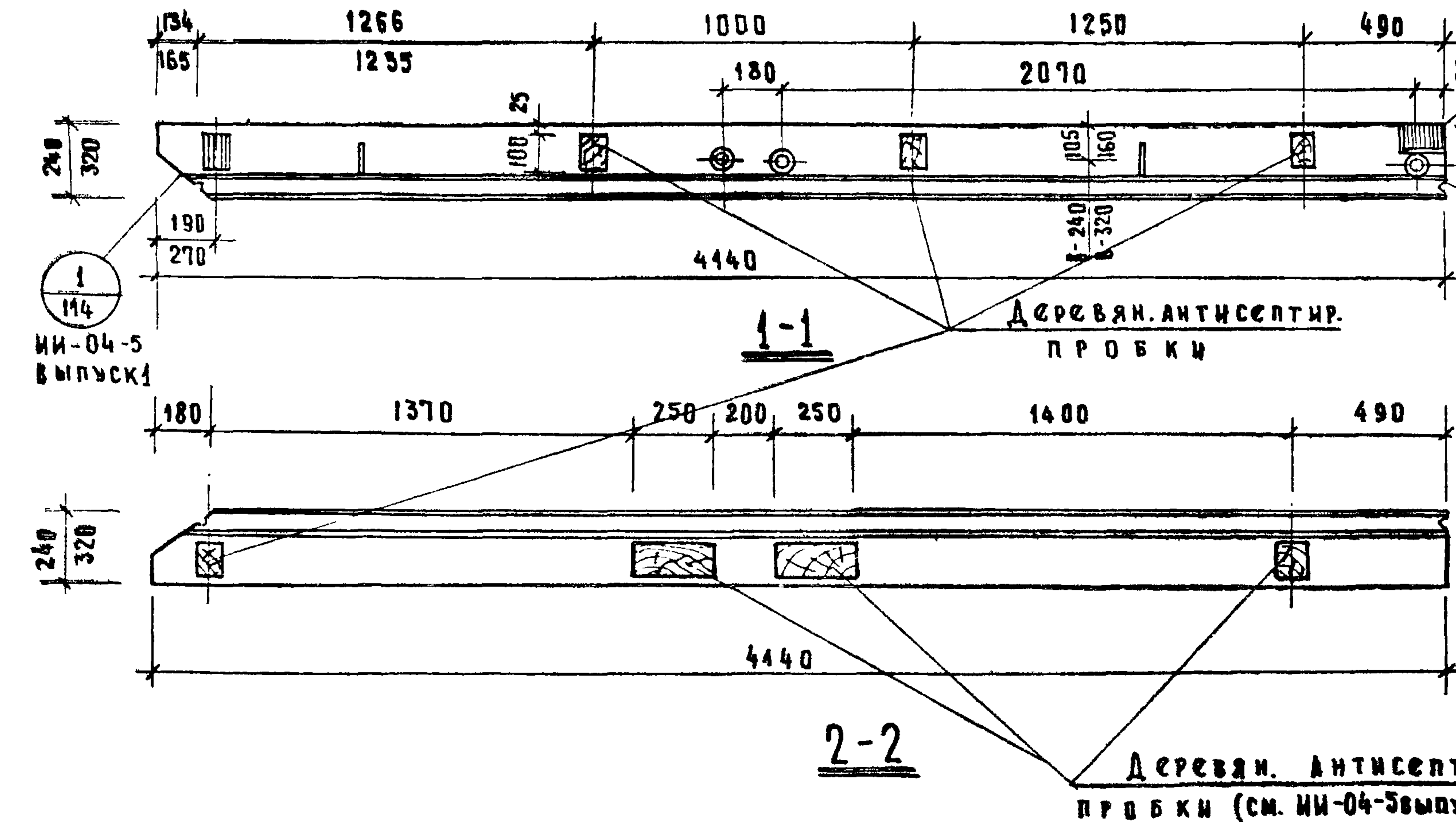
НИКОЛОРОВА	НИКОЛОРОВА	НИКОЛОРОВА	НИКОЛОРОВА	НИКОЛОРОВА
КАШСКИНА	КАШСКИНА	КАШСКИНА	КАШСКИНА	КАШСКИНА
БАНЫА	БАНЫА	БАНЫА	БАНЫА	БАНЫА
РАЗРАБОТАЛ	ИСПОЛНИЛА	ПРОВЕРИЛА	ПРОЕКТИРОВАЛ	СОДАН
ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ
ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ
ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ
ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ
ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ
ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ	ИЩУКОВ



**ОБЩИЙ ВИД**

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ**

МАРКА ПАНЕЛИ	ШИРИНА ПАНЕЛИ В	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА		ОБЪЕМ БЕТОНА		РАСХОД СТАЛИ КГ
			РАСТВОР	РАСТВОР	РАСТВОР	РАСТВОР	
Н-42-9 пр.	240	0.983	50	100	0.735	0.147	22.4
	320	1.253	50	100	1.03	0.147	22.9
Н-42-12 пр.	240	1.325	50	100	0.99	0.198	44.2
	320	1.685	50	100	1.39	0.198	45.6
Н-42-15 пр.	240	2.065	50	100	1.24	0.248	48.8
	320	2.635	50	100	1.74	0.248	50.6



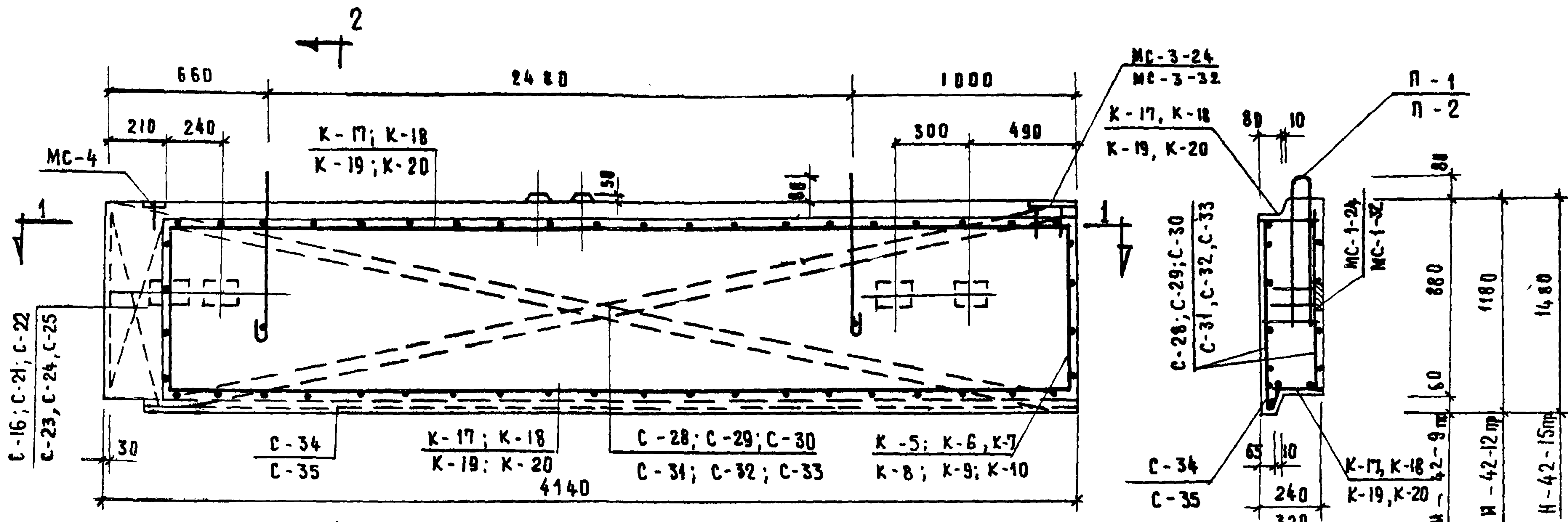
**1-1**

**2-2**

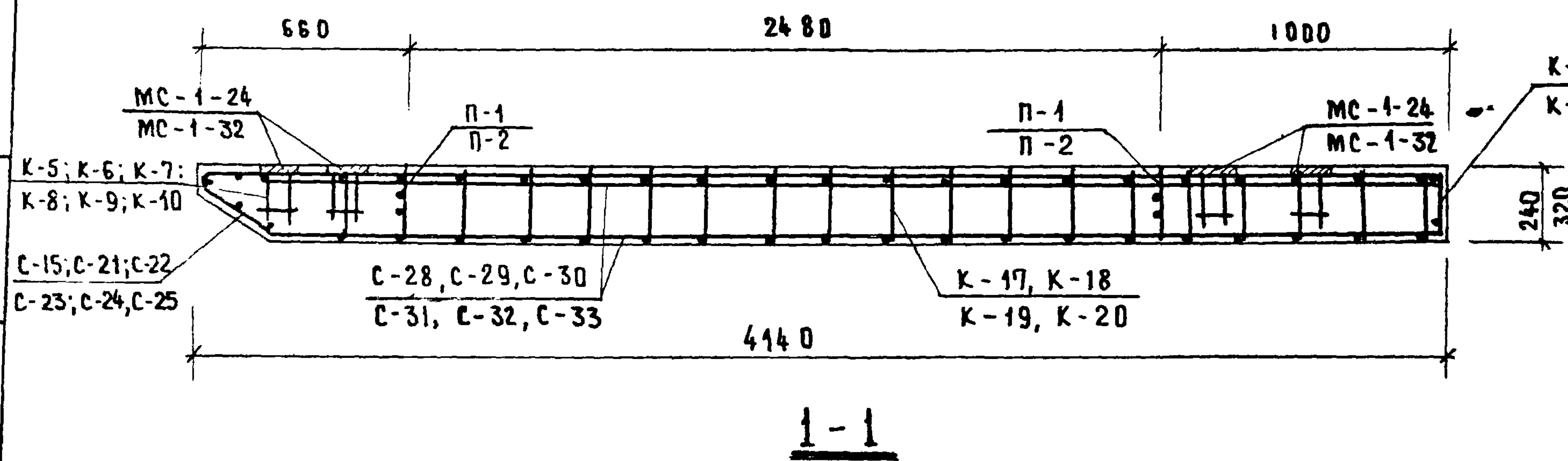
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. ЛИСТ №44

Т.К.	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н-42-9 пр.; Н-42-12 пр.; Н-42-15 пр ОПАЛУБКА	Выпуск 4 Лист 43



ОБЩИЙ ВИД



1-1

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Примечания см. на листе № 23
2. Спецификацию и выборку см. на листе № 45.

НИКОНОВ	КАШКАНА	ВАНЯ
ПОЛНИТ	ПРОВЕРИ	
ИЩОКИ	ПРИГОДЖИИ	БОЛЫНСКИЙ
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	Серия ИИ-04-14
1970	Стеновые панели Н-42-9пр, Н-42-12пр; Н-42-15пр	Выпуск 4
	АРМИРОВАНИЕ	Лист 44

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА			
Н. 42-6 л. пр.	К-17	2	47	Н. 42-9 л. пр.	К-18	2	47	Н. 42-12 л. пр.	К-17	2	47	Н. 42-15 л. пр.	К-17	2	47			
	К-19				К-20				К-19				К-19					
	К-3	2	46		К-5	2	46		К-7	2	46		К-9	2	46	К-10	2	46
	К-4				К-6				К-8				К-10					
	С-26	2	53		С-28	2	53		С-30	2	53		С-32	2	54	С-33	2	54
	С-27				С-29				С-31				С-33					
	С-12	1	50		С-16	1	50; 52		С-21	1	52		С-22	1	52	С-25	1	52
	С-13				С-23				С-24				С-25					
	С-34	1	54		С-34	1	54		С-34	1	54		С-34	1	54	С-34	1	54
	С-35				С-35				С-35				С-35					
МС-3-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 109	МС-3-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 109	МС-1-24	4	ИИ-04-5 вып. 1 л. 107	МС-1-24	4	ИИ-04-5 вып. 1 л. 107	МС-1-32	4	ИИ-04-5 вып. 1 л. 107				
МС-3-32			МС-3-32			МС-1-32			МС-1-32									
МС-4	7	ИИ-04-5 вып. 1 л. 110	П-1-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 105	МС-3-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 109	МС-3-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 109	МС-3-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 109				
П-1-24			П-1-32			МС-3-32			МС-3-32									
П-1-32	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 105	МС-4	1	ИИ-04-5 вып. 1 л. 110	П-2-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 105	П-2-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 105	П-2-24	2	ИИ-04-5 вып. 1 л. 105				
П-1-32			МС-4			П-2-32			П-2-32									
						МС-4	1	ИИ-04-5 вып. 1 л. 110	МС-4	1	ИИ-04-5 вып. 1 л. 110	МС-4	1	ИИ-04-5 вып. 1 л. 110				

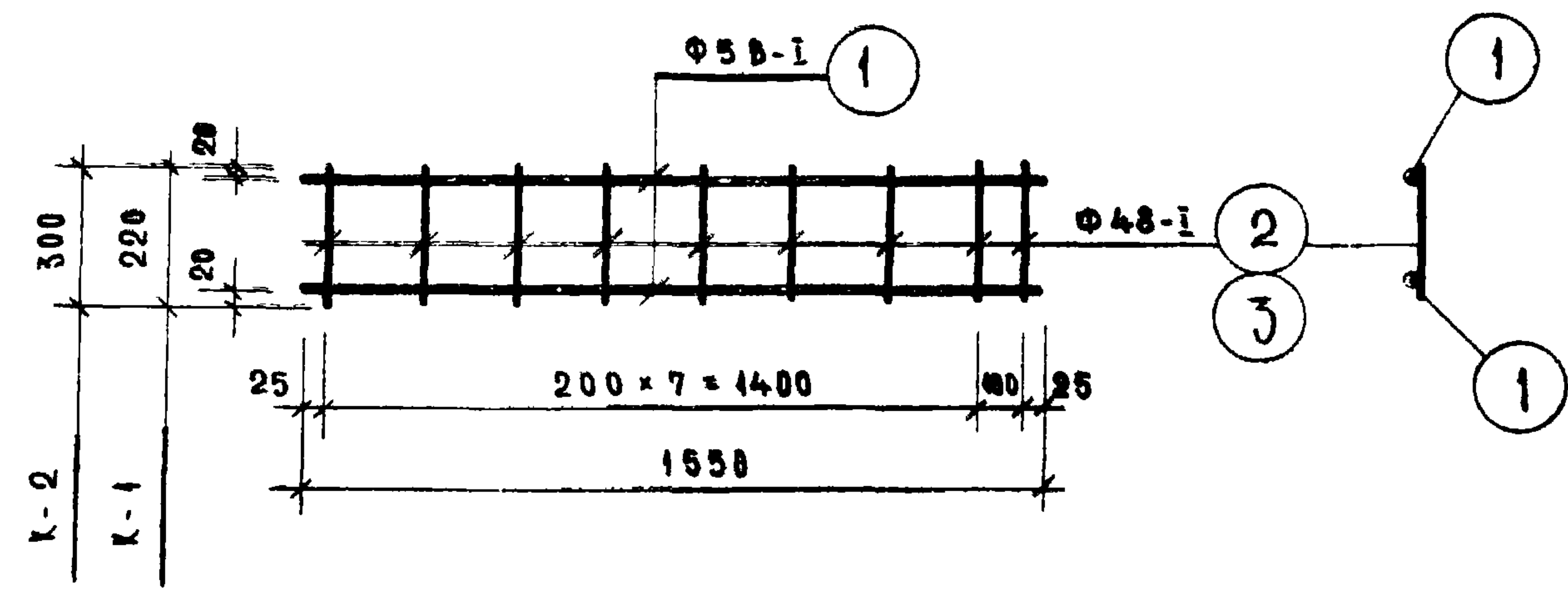
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-61							ХОЛОДНОТЯНУТАЯ АРМАТУРНАЯ ПРОВОЛОКА ГОСТ 6727-53			ПРОКАТ ст. 3 ГОСТ 380-60*					ОБЩИЙ ВЕС КГ
	класс АII			класс АI				класс ВI			ст. 3 ГОСТ 380-60*					
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого	ст. 3 ГОСТ 380-60*						
	12	10		12	10		8	Итого		5	4	Итого	140x12	120x8	80x8	
Н. 42-6 л. пр.		5.17	5.17		1.46	8.64	10.10	6.96	4.18	11.14		4.20	1.10	2.66	7.96	34.35
		6.17	6.17		1.46	8.70	10.16	6.83	4.49	11.32						35.65
Н. 42-9 л. пр.		0.75	0.75		1.46	1.08	2.54	11.98	5.70	17.68			1.10	0.38	1.48	22.45
		0.95	0.95		1.46	1.26	2.72	11.79	6.04	17.83						22.98
Н. 42-12 л. пр.	4.52	0.96	5.48	1.46		7.28	8.74	12.20	7.30	19.50	8.96		1.10	0.38	10.44	44.16
	5.68	1.16	6.84			7.34	8.80	11.97	7.57	19.54						45.62
Н. 42-15 л. пр.	4.52	0.75	5.27	1.46		7.28	9.74	14.78	8.59	23.37	8.96		1.10	0.38	10.44	48.82
	5.68	0.95	6.63			7.34	9.80	14.55	9.16	23.71						50.58

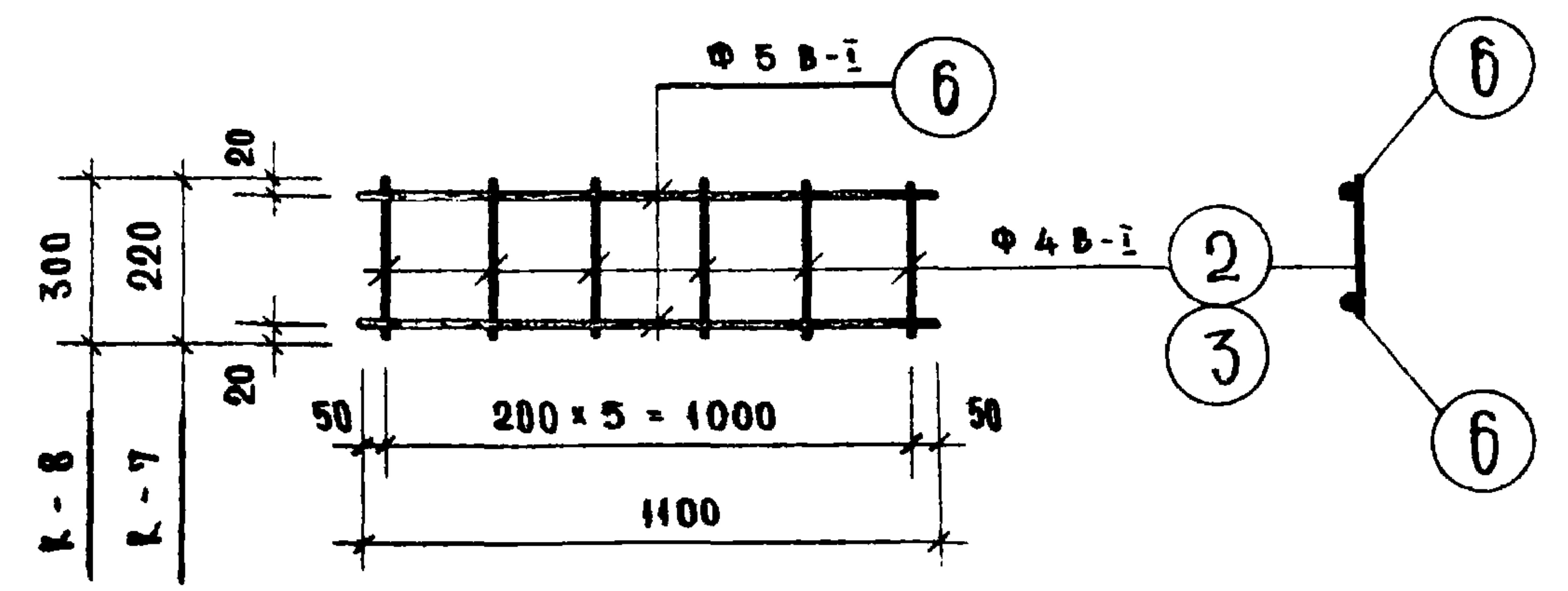
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 27.
  2. В ТАБЛИЦАХ ЦИФРЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ ДРОБИ ОТНОСЯТСЯ К ПАНЕЛИ В=240 мм, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ К ПАНЕЛЯМ В=320 мм.

ИКОНОВА  
КАШЕЛКИНА  
ВАНЯ И  
Клиев  
Клиев  
Рамца  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОВЕРИЛ  
ИСКРИ  
И ЧА ОКИ  
ВОЛЫНСКИЙ  
ПРИГОЖИИ  
ГЛАВЧА ИРИА  
НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИЖ. ПР.  
ГЛАВ. ИЖ. ПР.  
ЩИПЦ  
ТОРГОВЫЙ  
ЗАДАНИИ

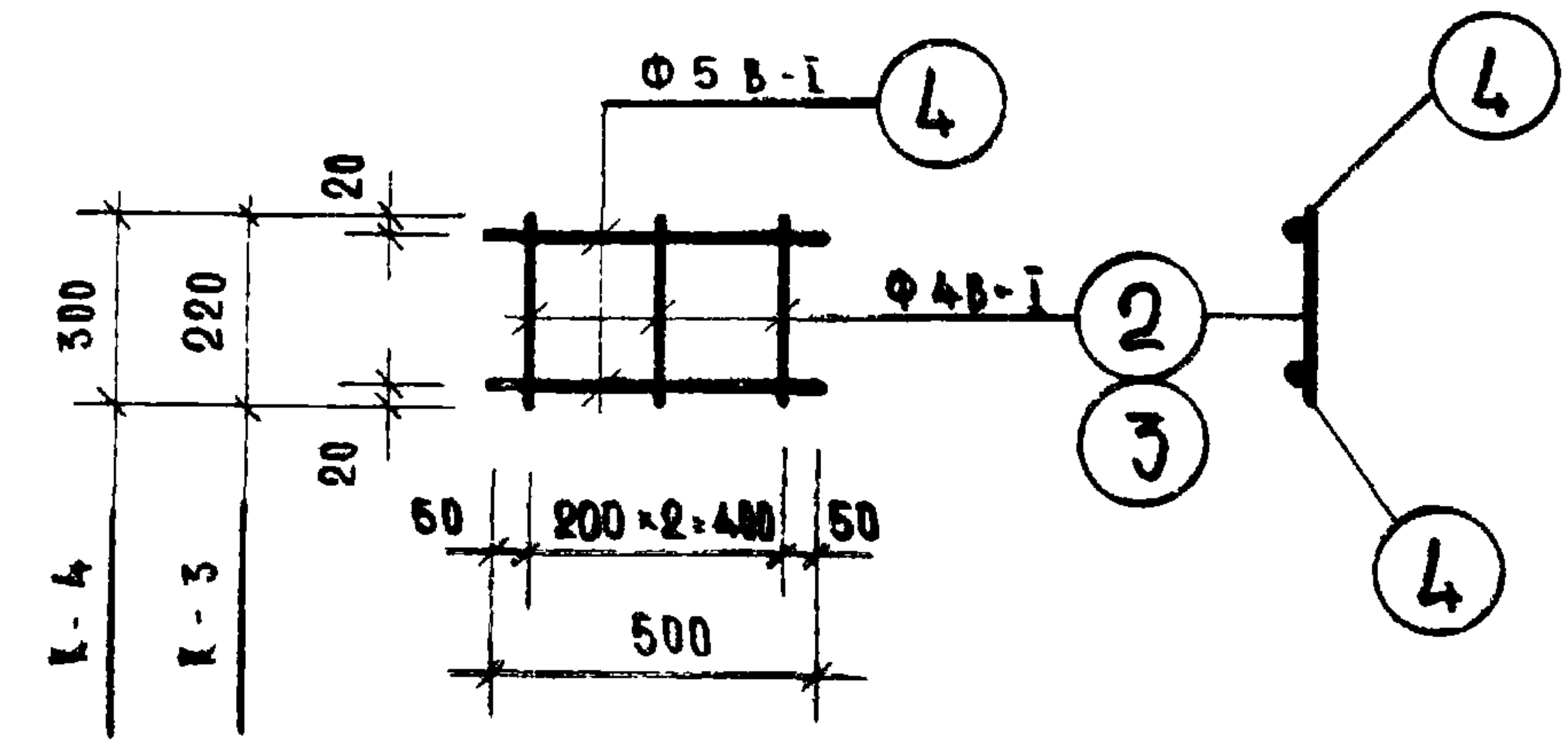
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ, ИИ-04-14
1970	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ Н. 42-6; Н. 42-9; Н. 42-12; Н. 42-15 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 45



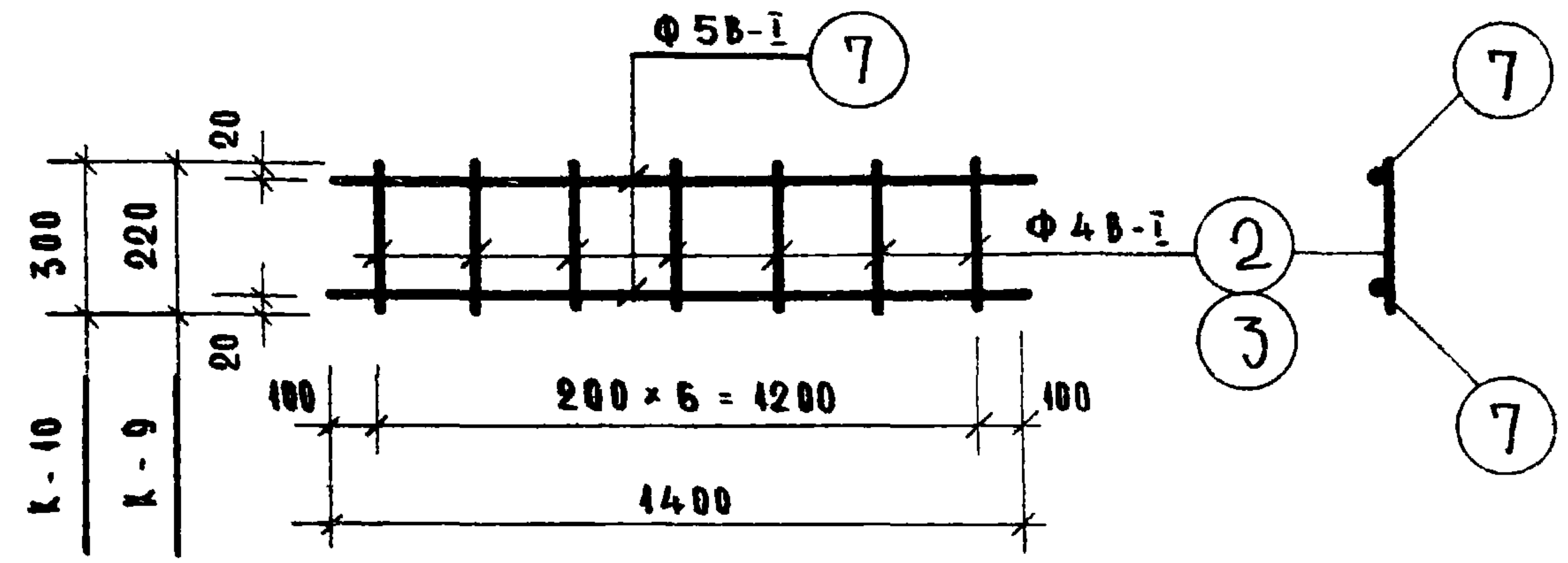
КАРКАСЫ К-1; К-2



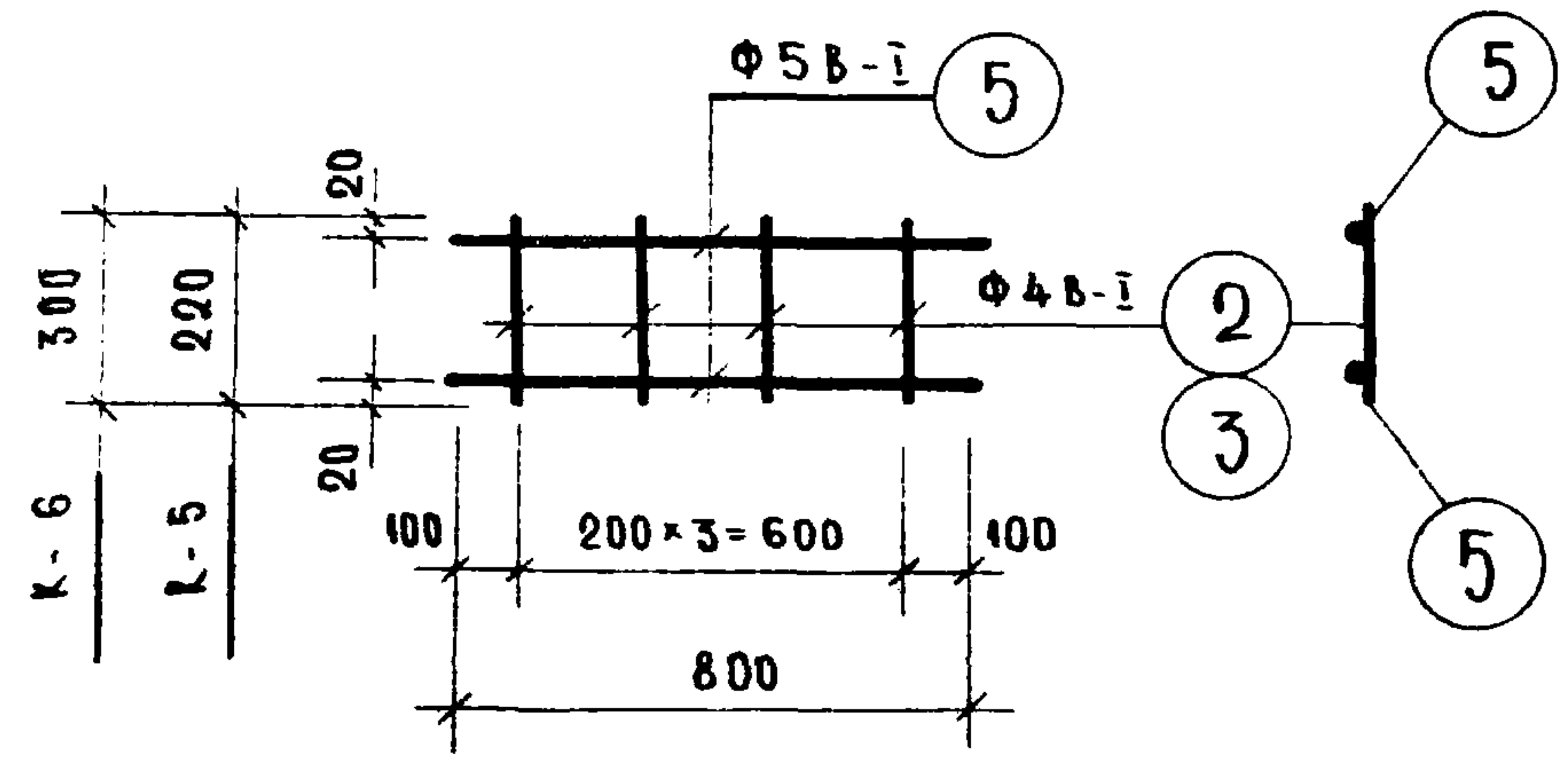
КАРКАСЫ К-7; К-8



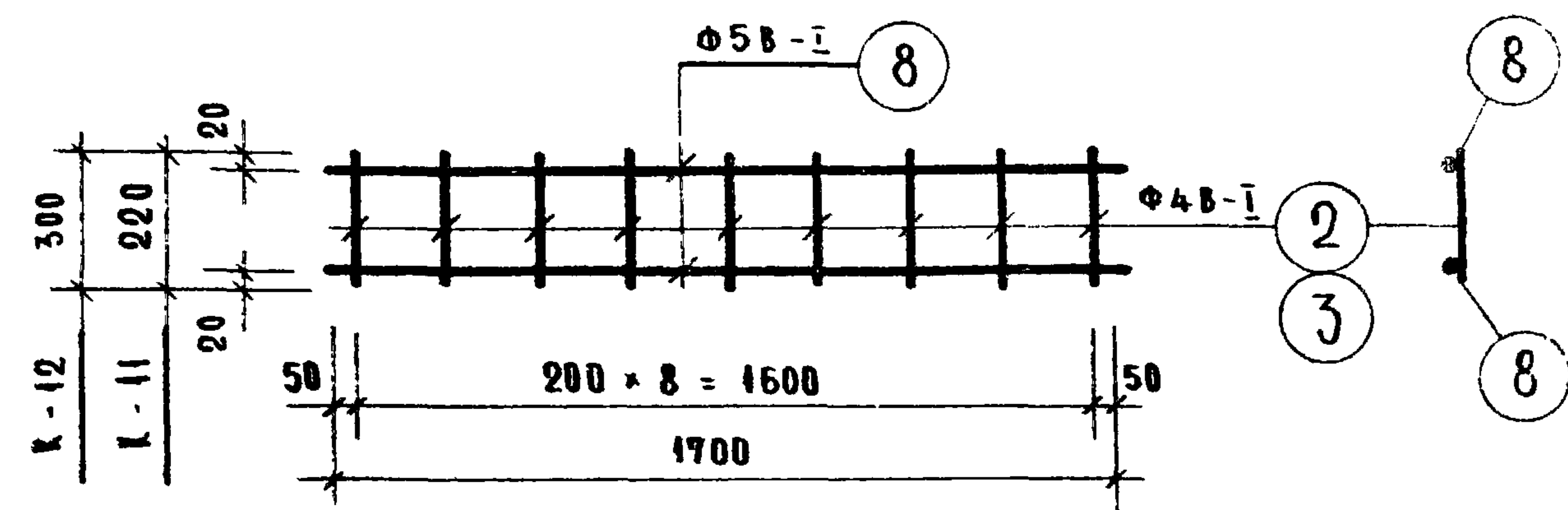
КАРКАСЫ К-3; К-4



КАРКАСЫ К-9; К-10



КАРКАСЫ К-5; К-6



КАРКАСЫ К-11; К-12

КАШЕЛКНА  
БАНЯ

Каша  
Баня

ПРОДЪЛНА  
ПРОБЕРНА

ИДИУКИ  
ПРИГОЖНИ  
ДОКЪЛЪСКИ  
ПРОБЕРНА

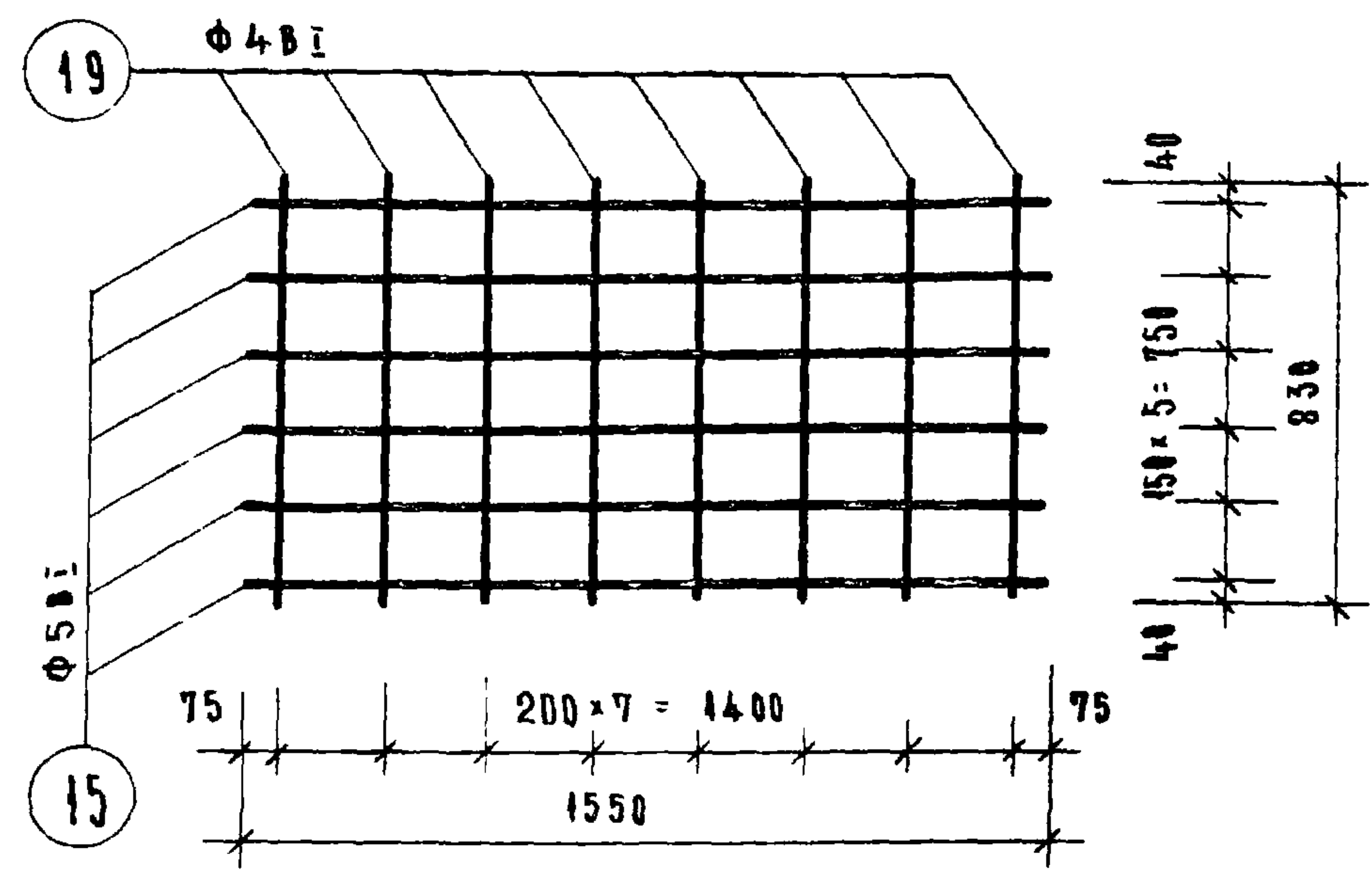
ЧАЙ СТАГА  
ТА МЖ ПРТА  
ТА МЖ ПРТА  
РАЗРАБОТА

ЩИТИ  
ТОРГОВИХ  
ЗНАКОВ

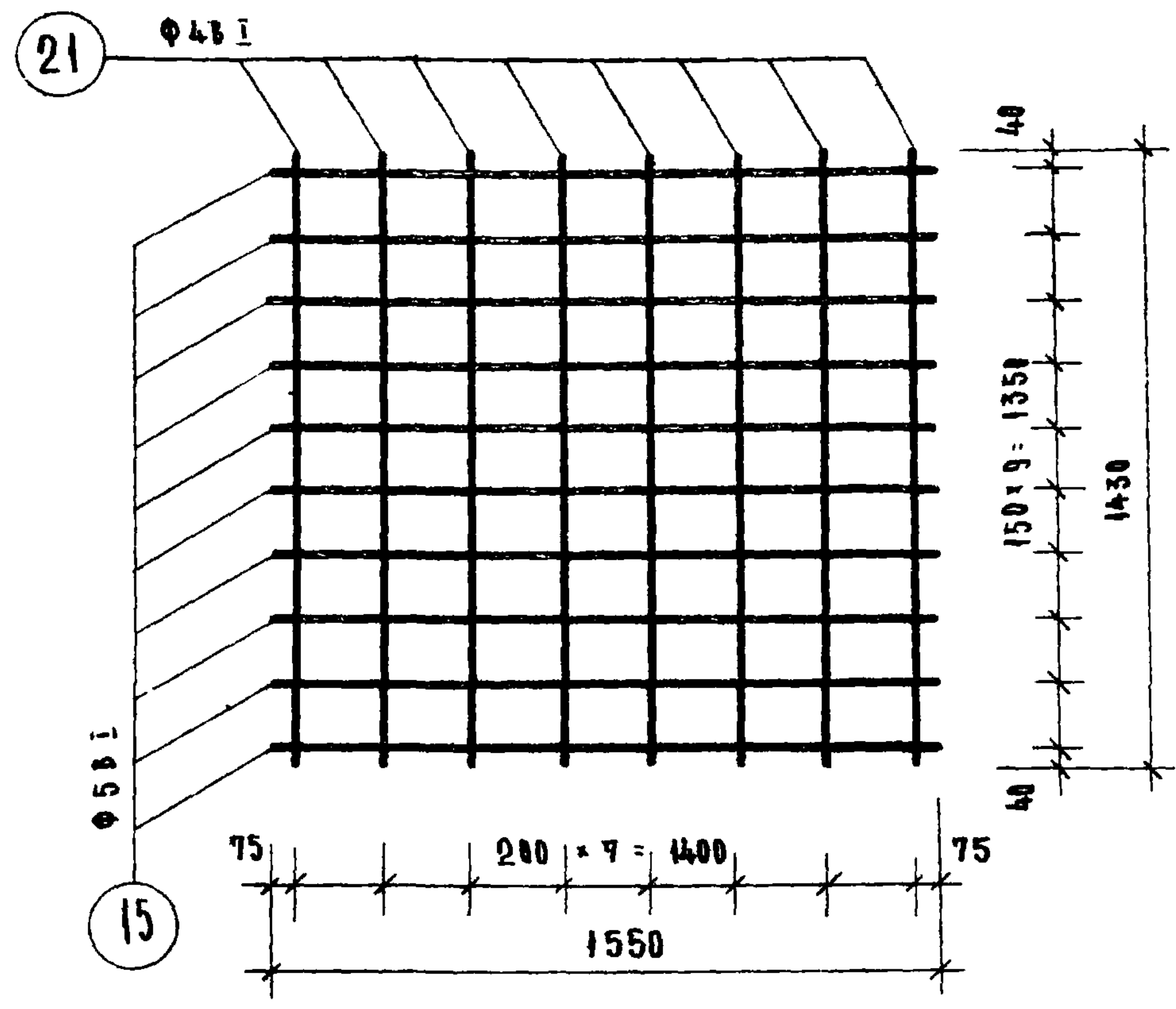
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №54

Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ-К-1 ÷ К-12	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 46

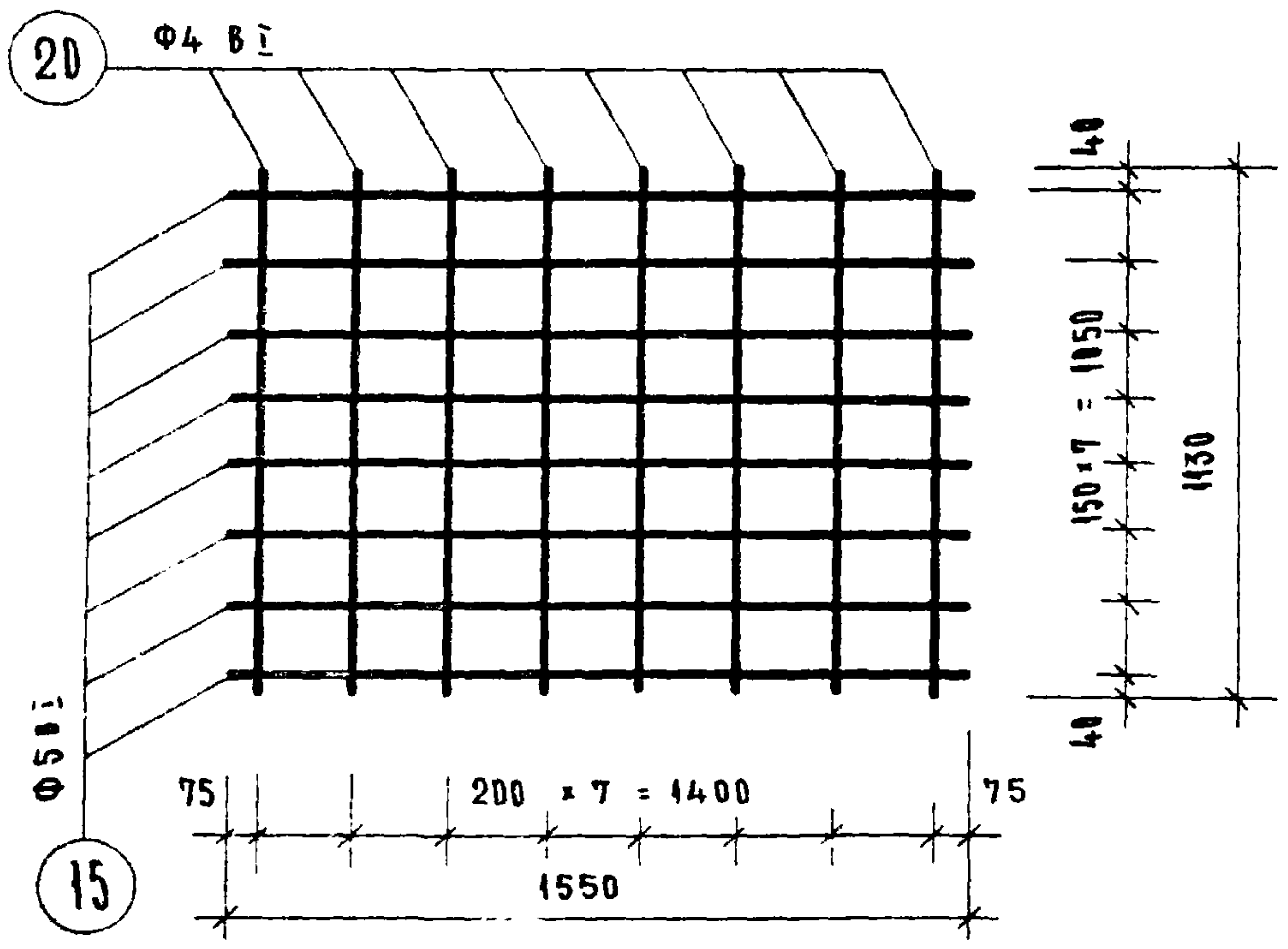




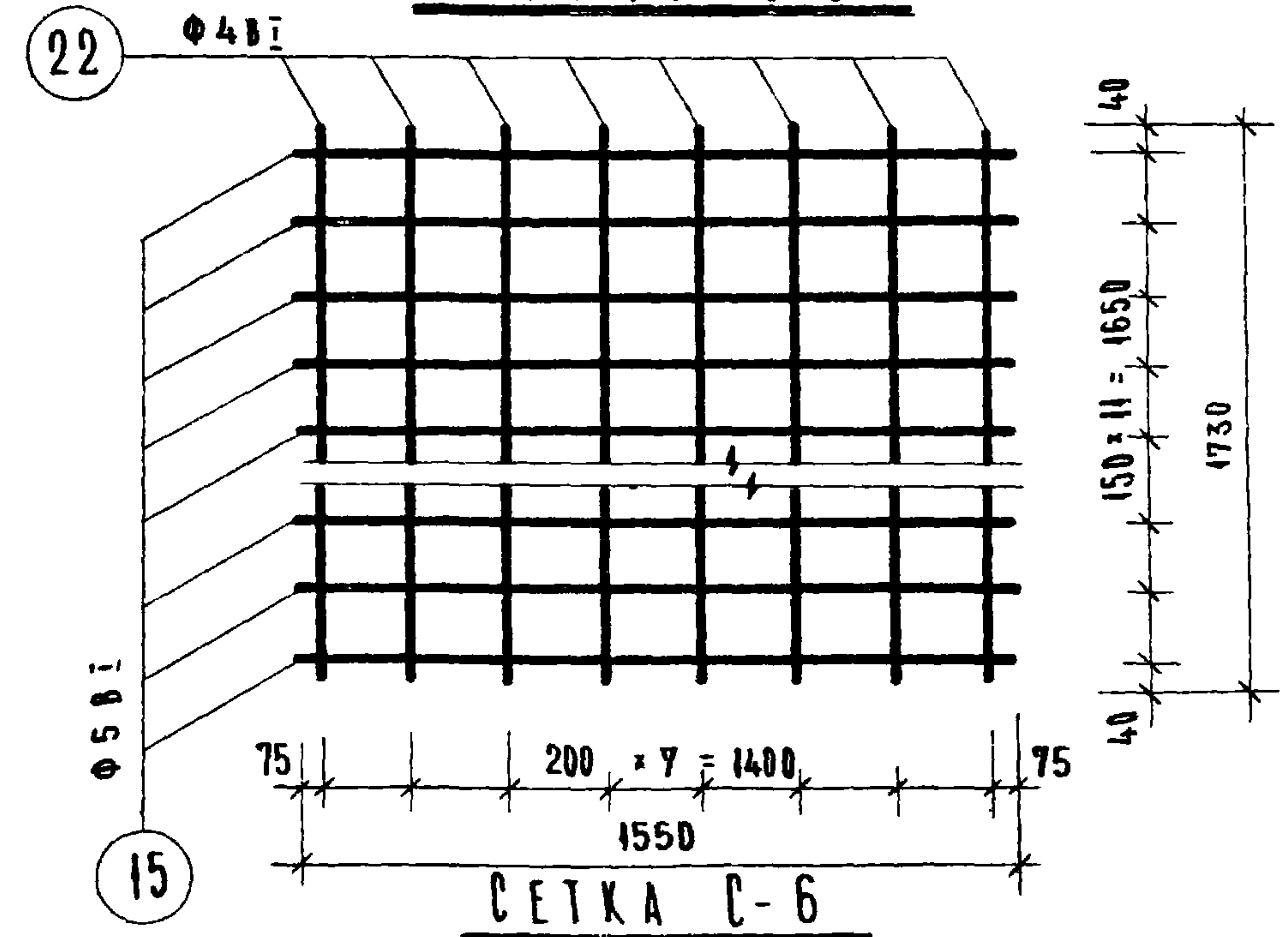
СЕТКА С-3



СЕТКА С-5



СЕТКА С-4



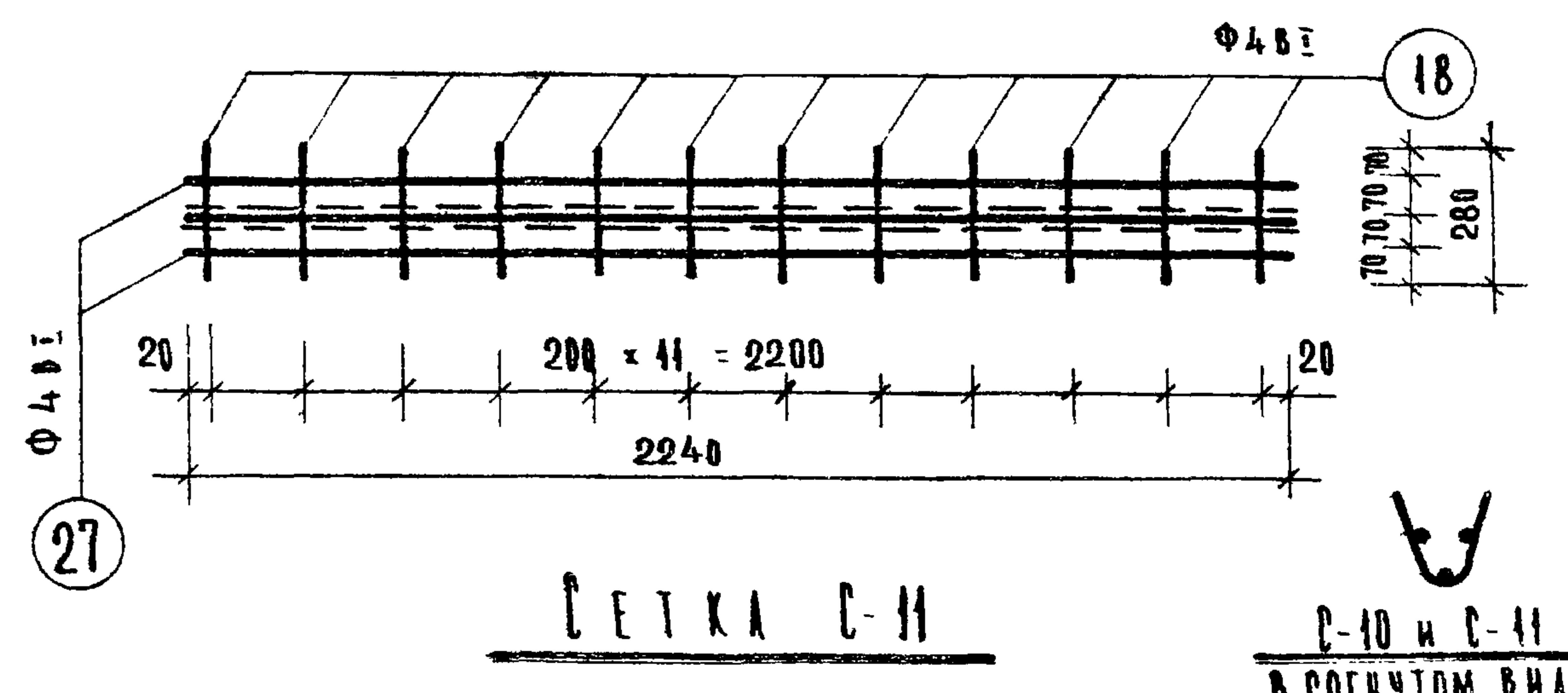
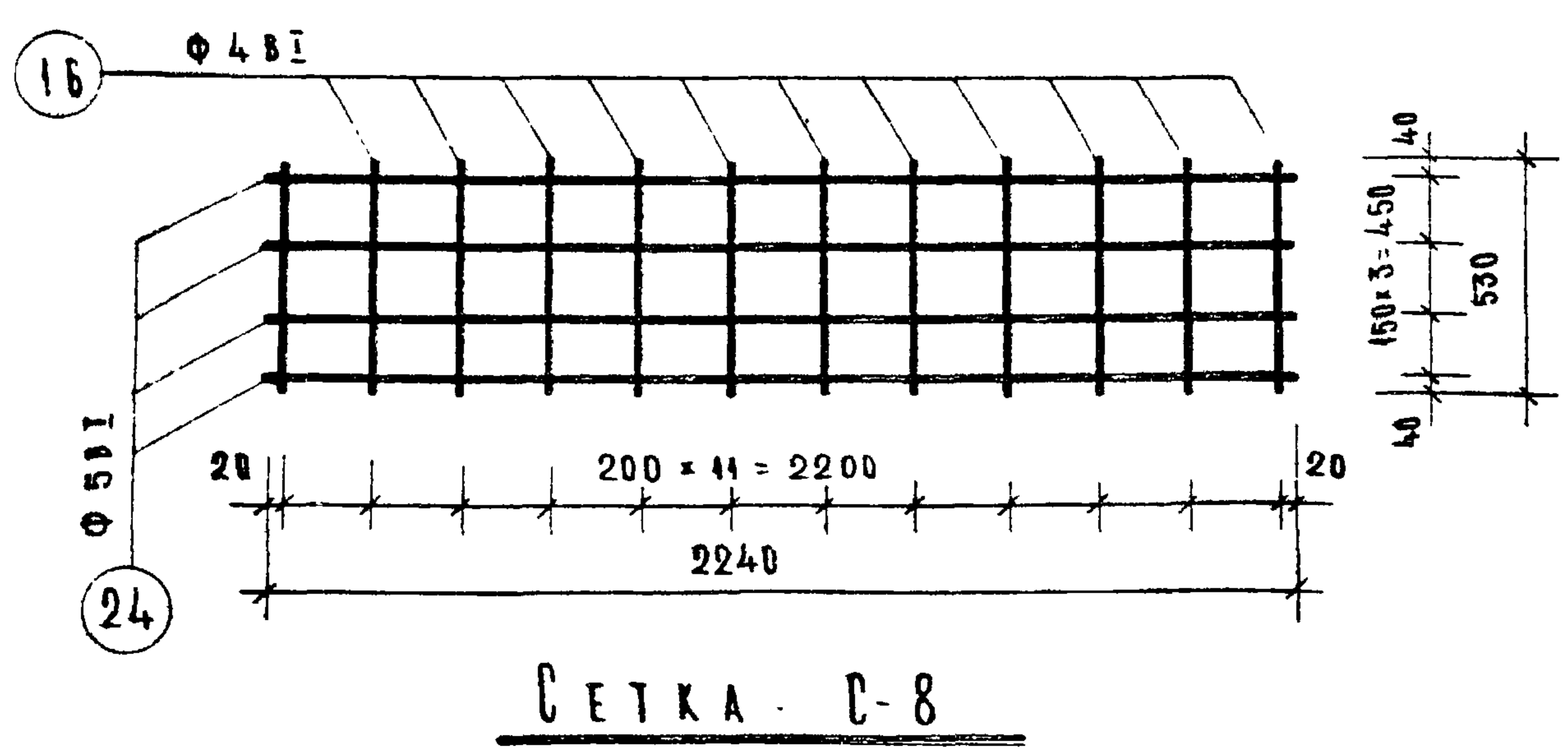
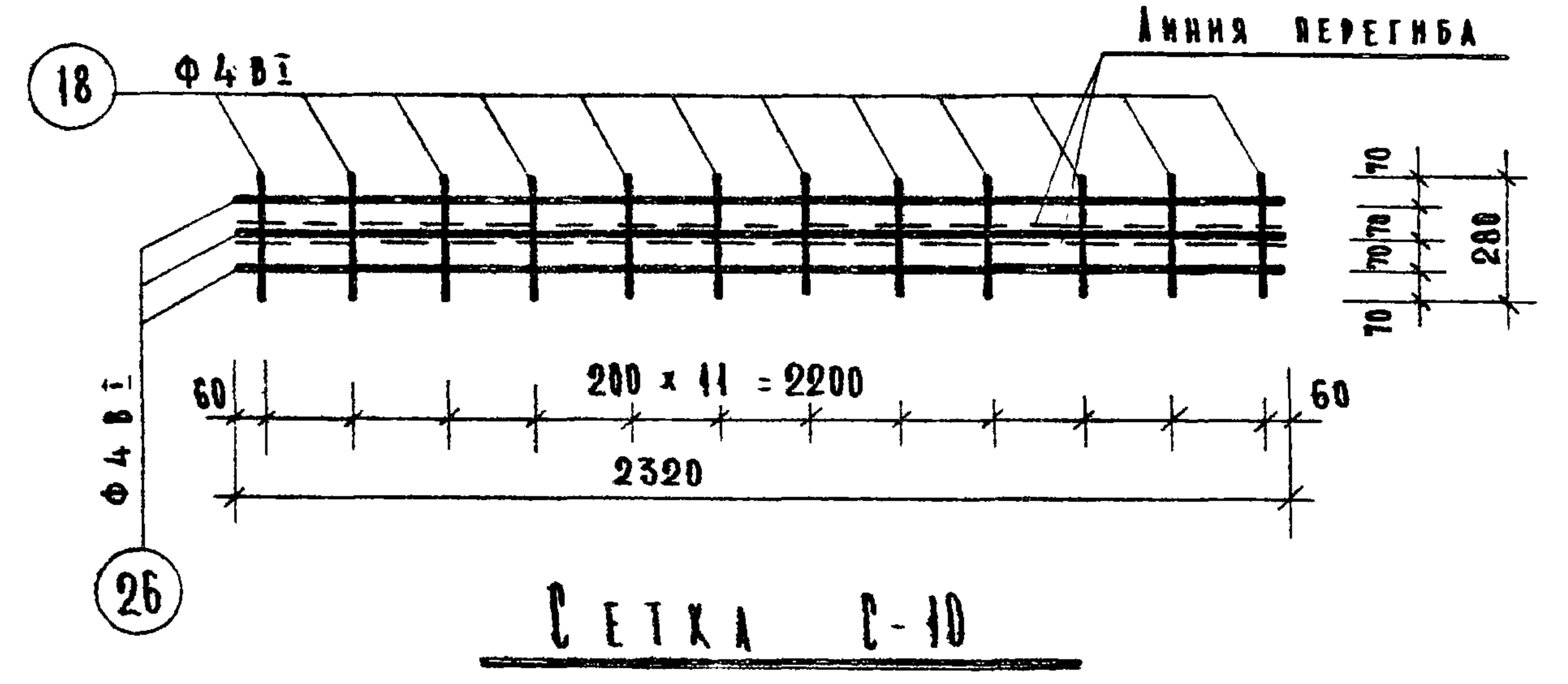
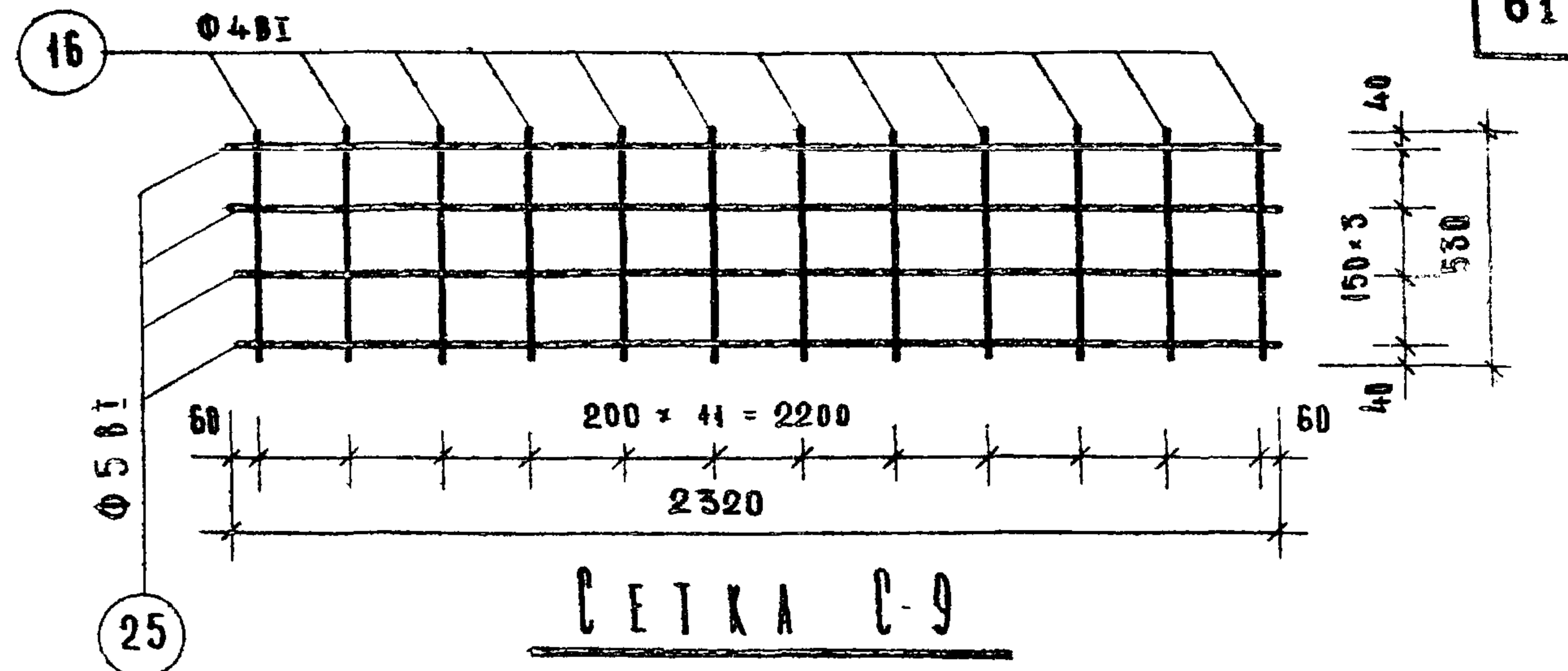
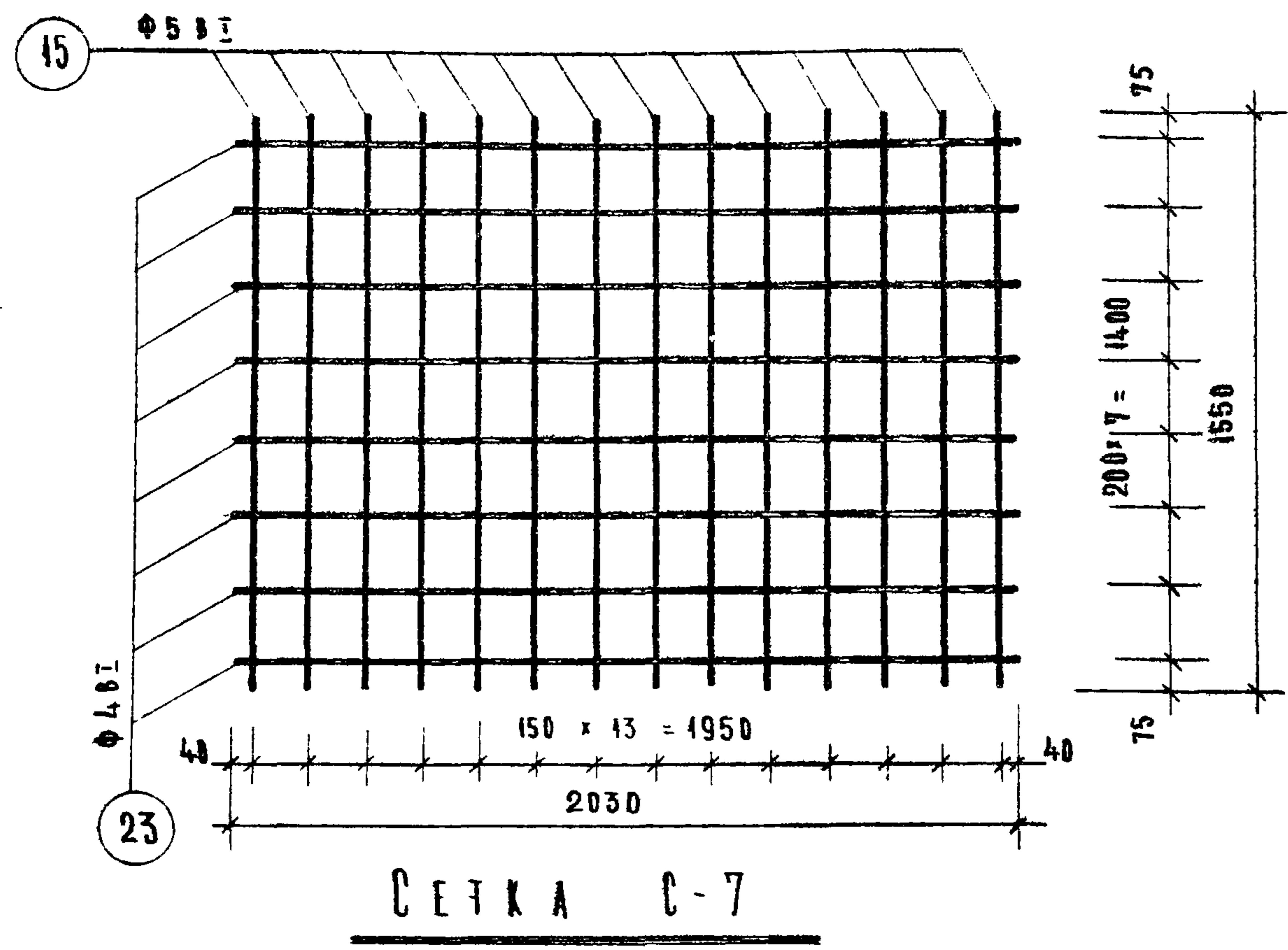
СЕТКА С-6

ПРИМЕЧАНИЯ см на листе № 54

Т К	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	ВЕРХНЯ ИИ-04-14	
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-3 ÷ С-6	ВЫПУСК 4	Л ИСТ 48

ЦЕННИЦА  
 ТОРГОВЫХ ЗАДАНИЙ  
 РАЗРАБОТАН  
 ГА. ИИИ. ПР-ТА  
 ГА. ИИИ. ПР-ТА  
 ГА. ИИИ. ПР-ТА  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ИЛЬДИР  
 ПРОЕКТИМ  
 ВАРЬАНТЫ  
 НИКОЛДРОА  
 БАНАН  
 ВАНН

КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ
ИСПОДНА НА ПРОБЕРНА	ИСПОДНА НА ПРОБЕРНА
АЕЛСКИ И ИЦКОКИ ИРГОДНИ	АЕЛСКИ И ИЦКОКИ ИРГОДНИ
ВОДИНСКИ И ИРГОДНИ	ВОДИНСКИ И ИРГОДНИ
КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ
КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ
КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ
КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ
КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ
КАШИСКА БАНЫ	КАШИСКА БАНЫ

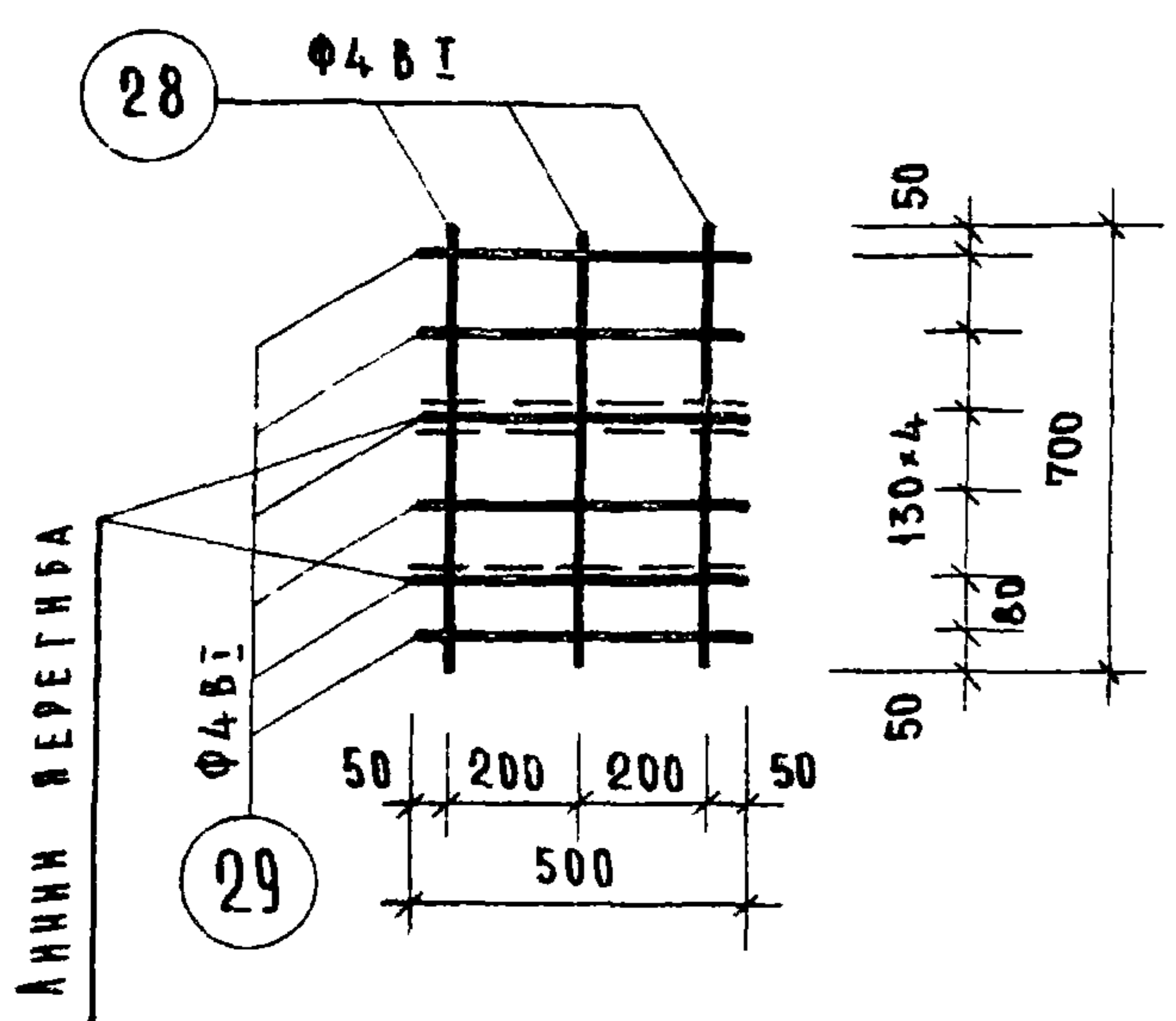


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 54

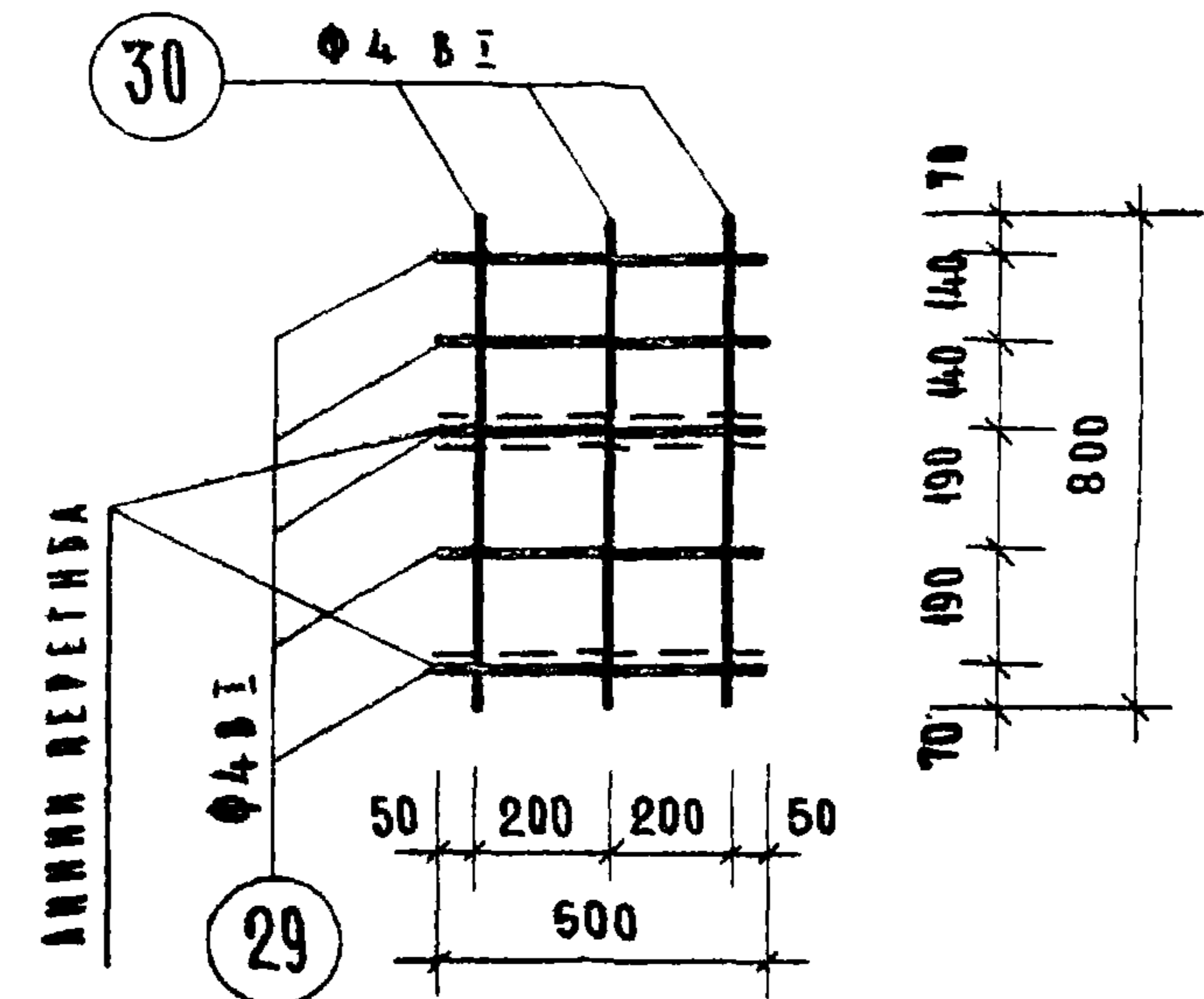
С-10 и С-11  
В СОГНУТОМ ВИДЕ

Т К	СТЕНОВЫЕ РАШЕЛ И	СЕРИЯ ИИ - 04 - 14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-7 ÷ С-11	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 49

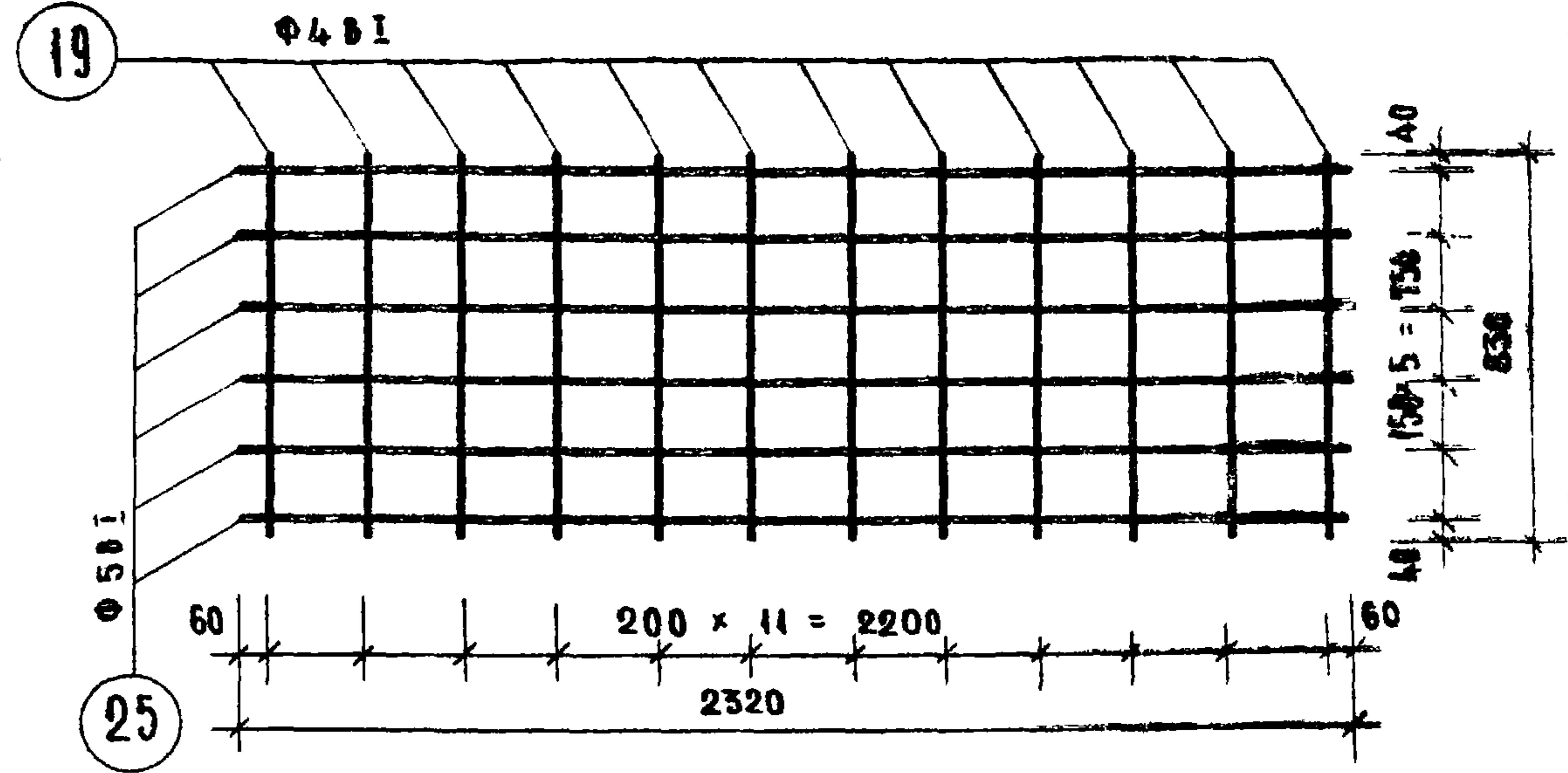




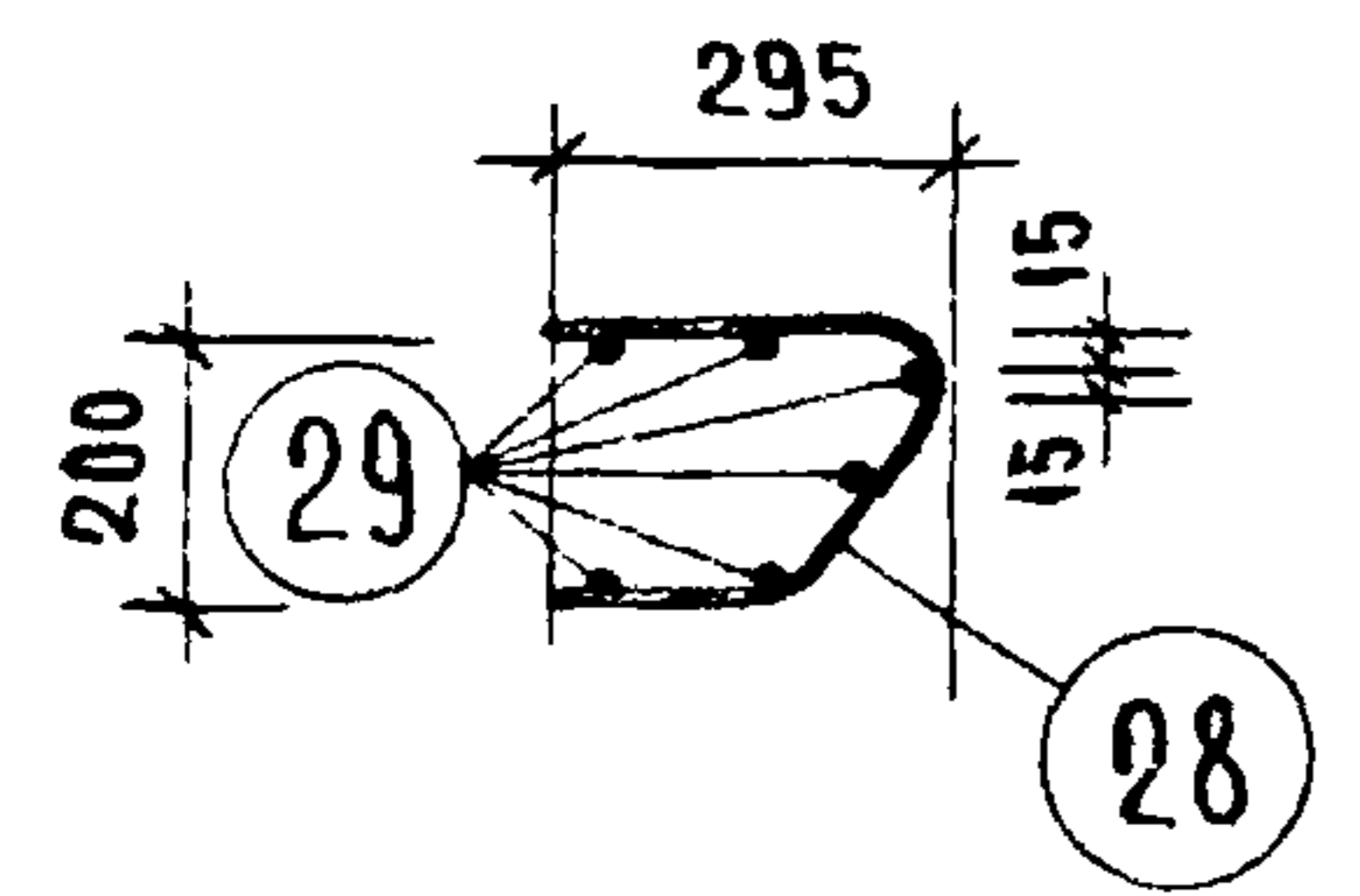
СЕТКА С-12



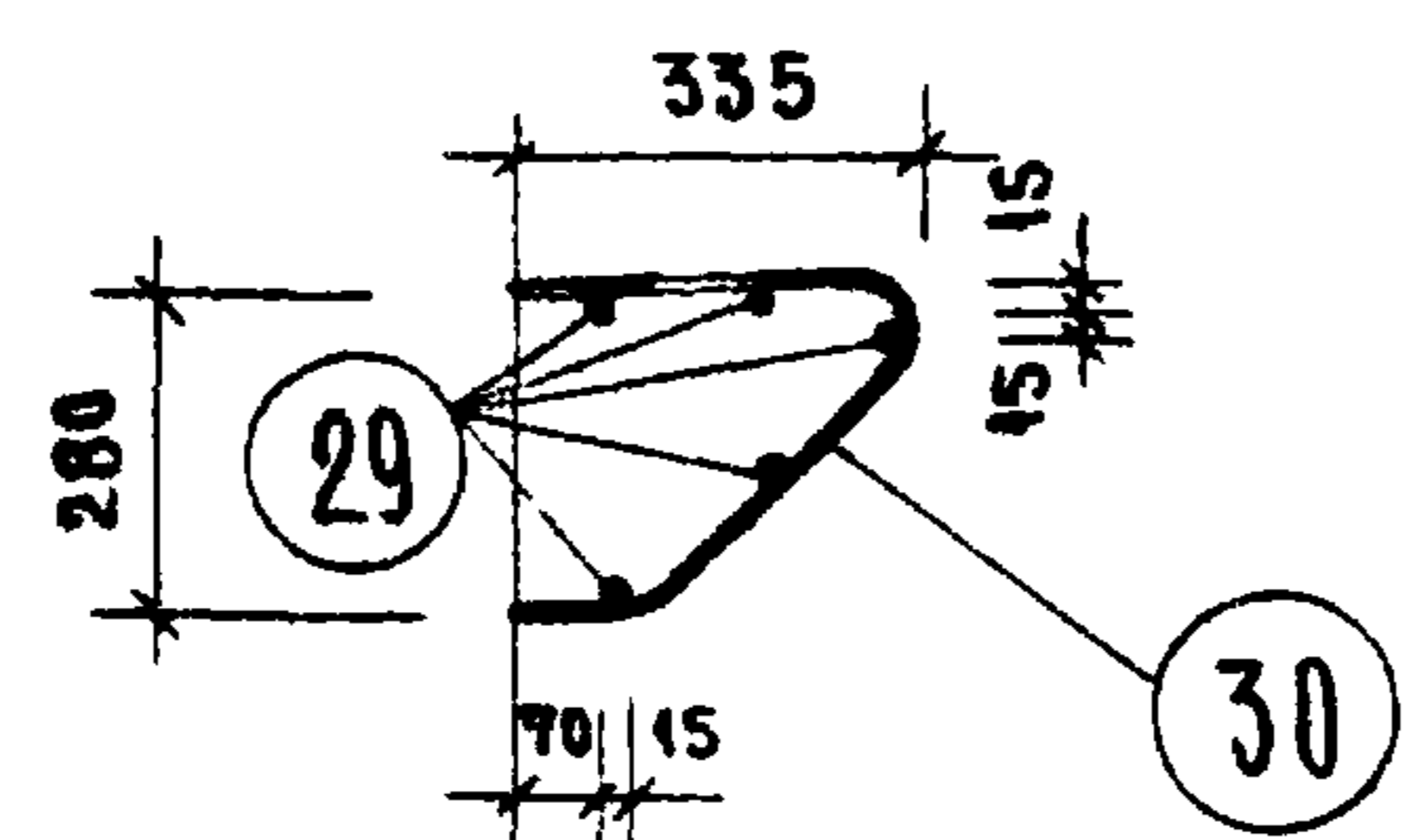
СЕТКА С-13



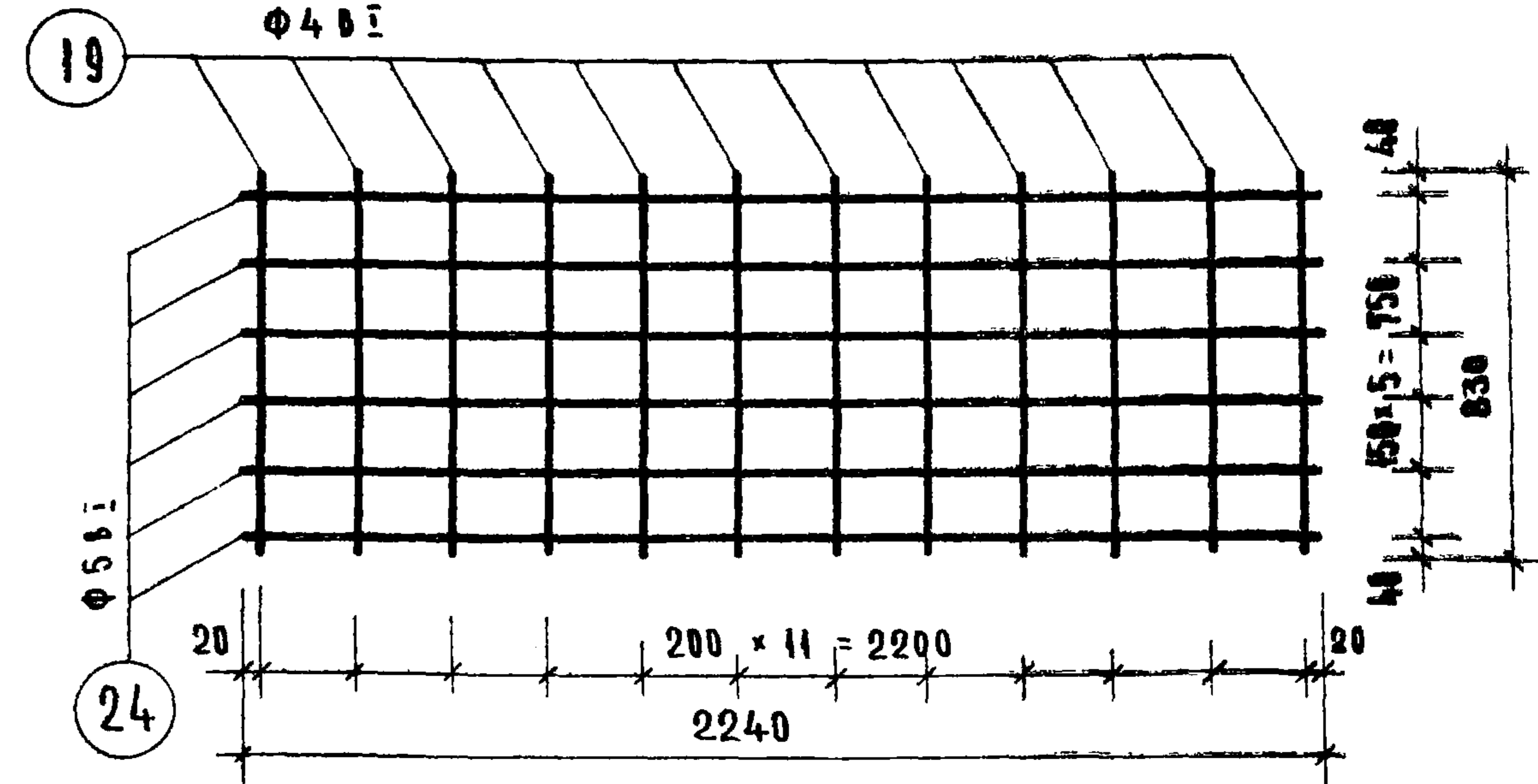
СЕТКА С-14



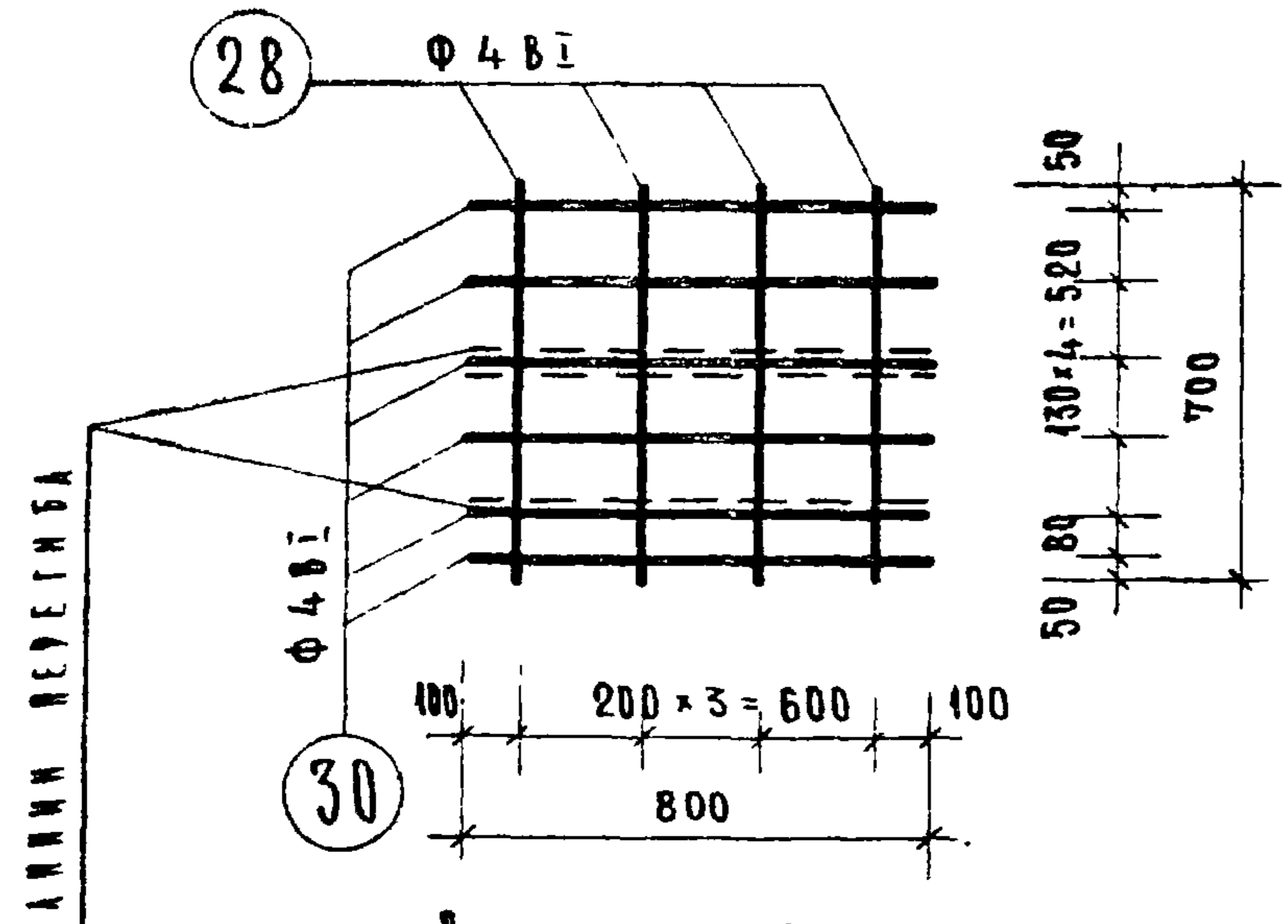
СЕТКА С-12  
В СОГНУТОМ ВИДЕ



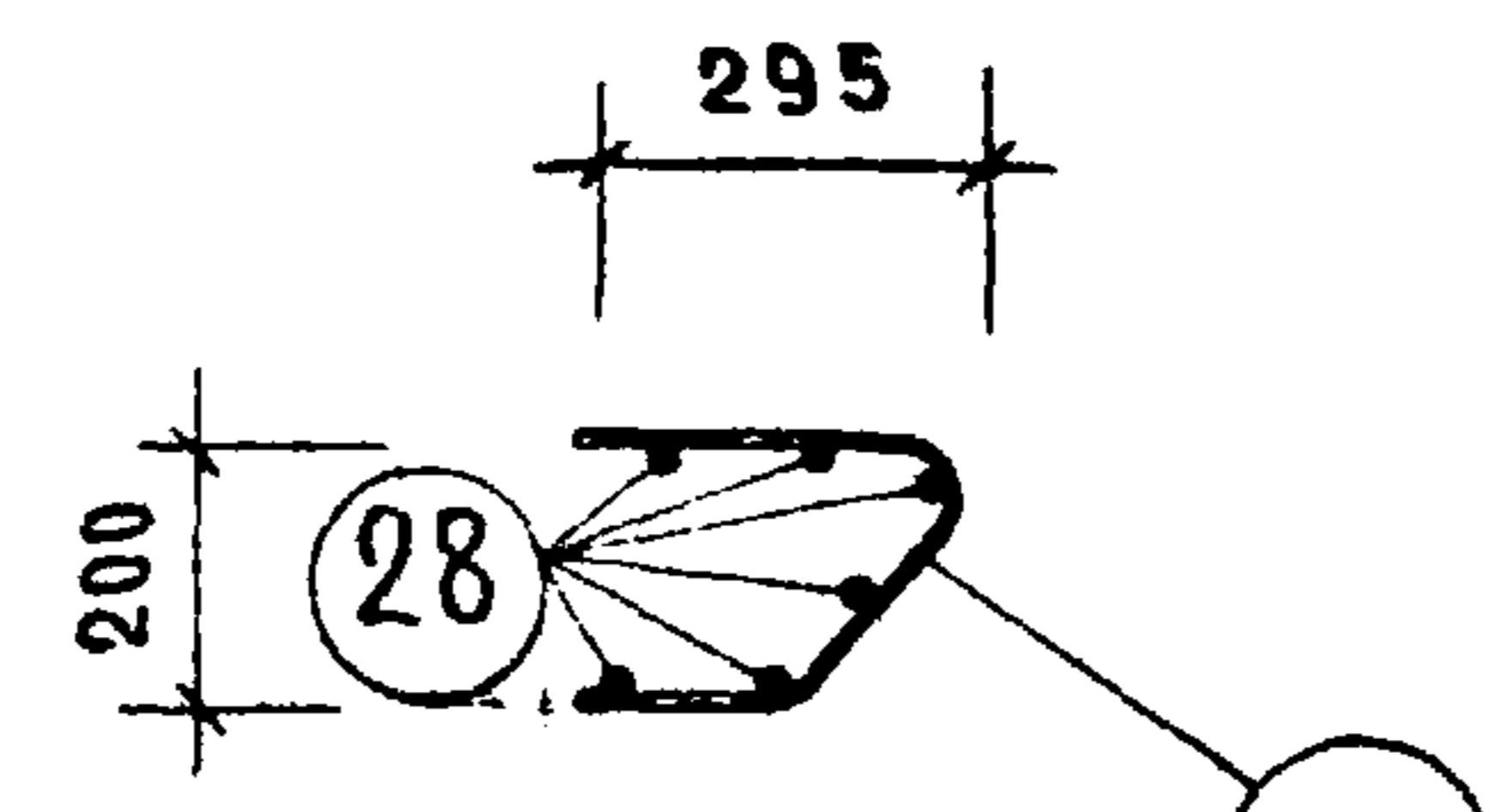
СЕТКА С-13  
В СОГНУТОМ ВИДЕ



СЕТКА С-15



СЕТКА С-16



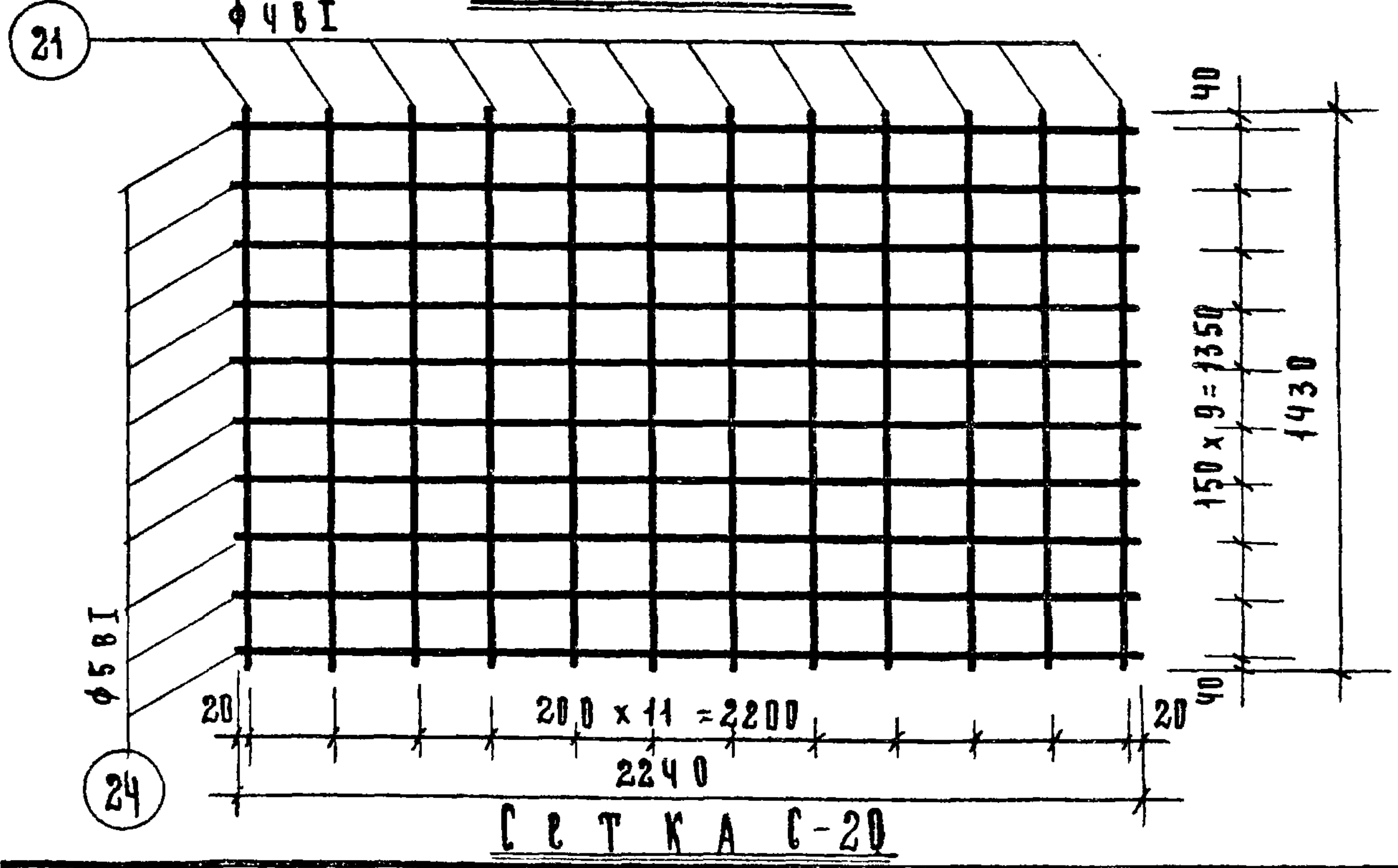
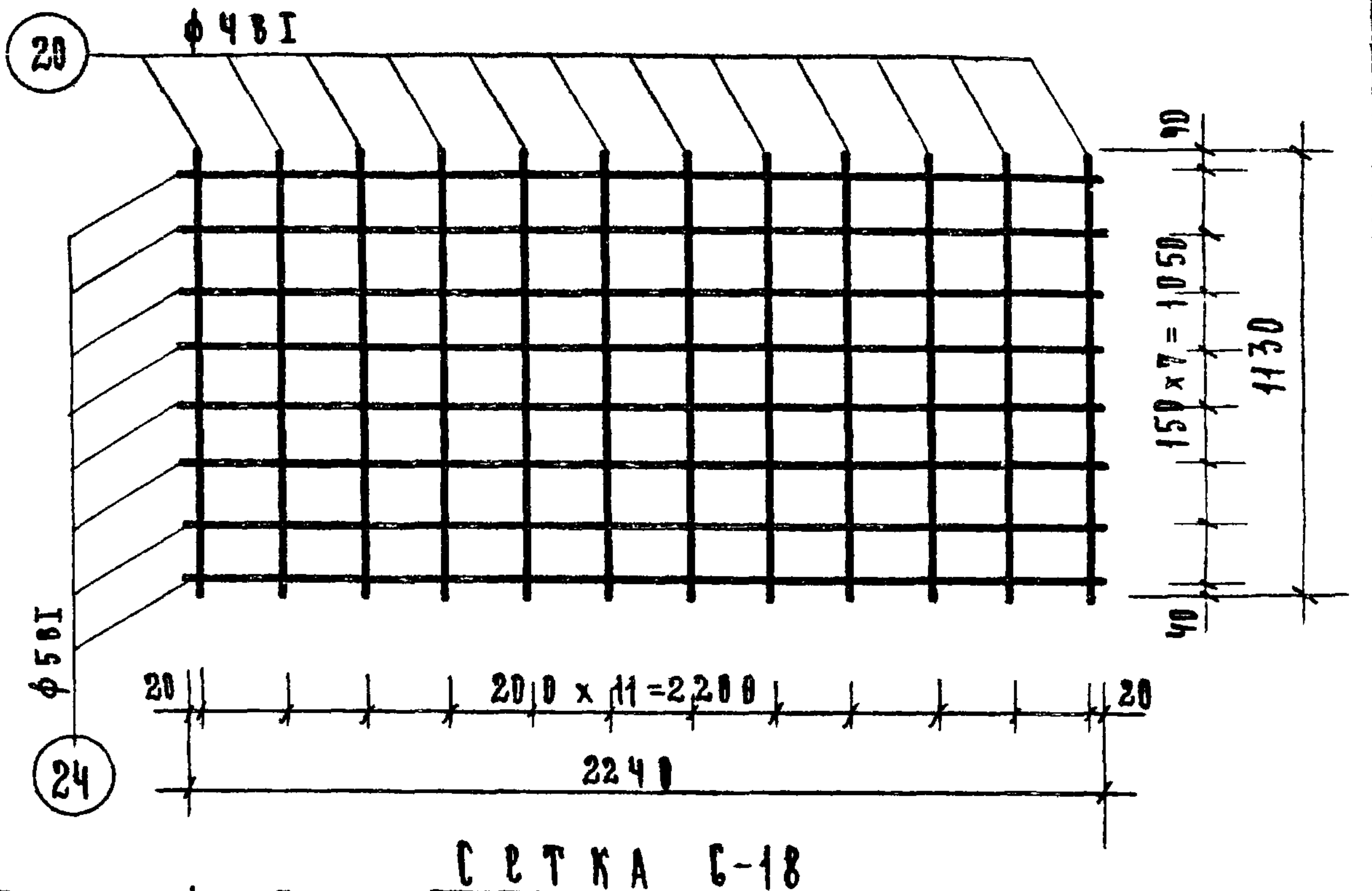
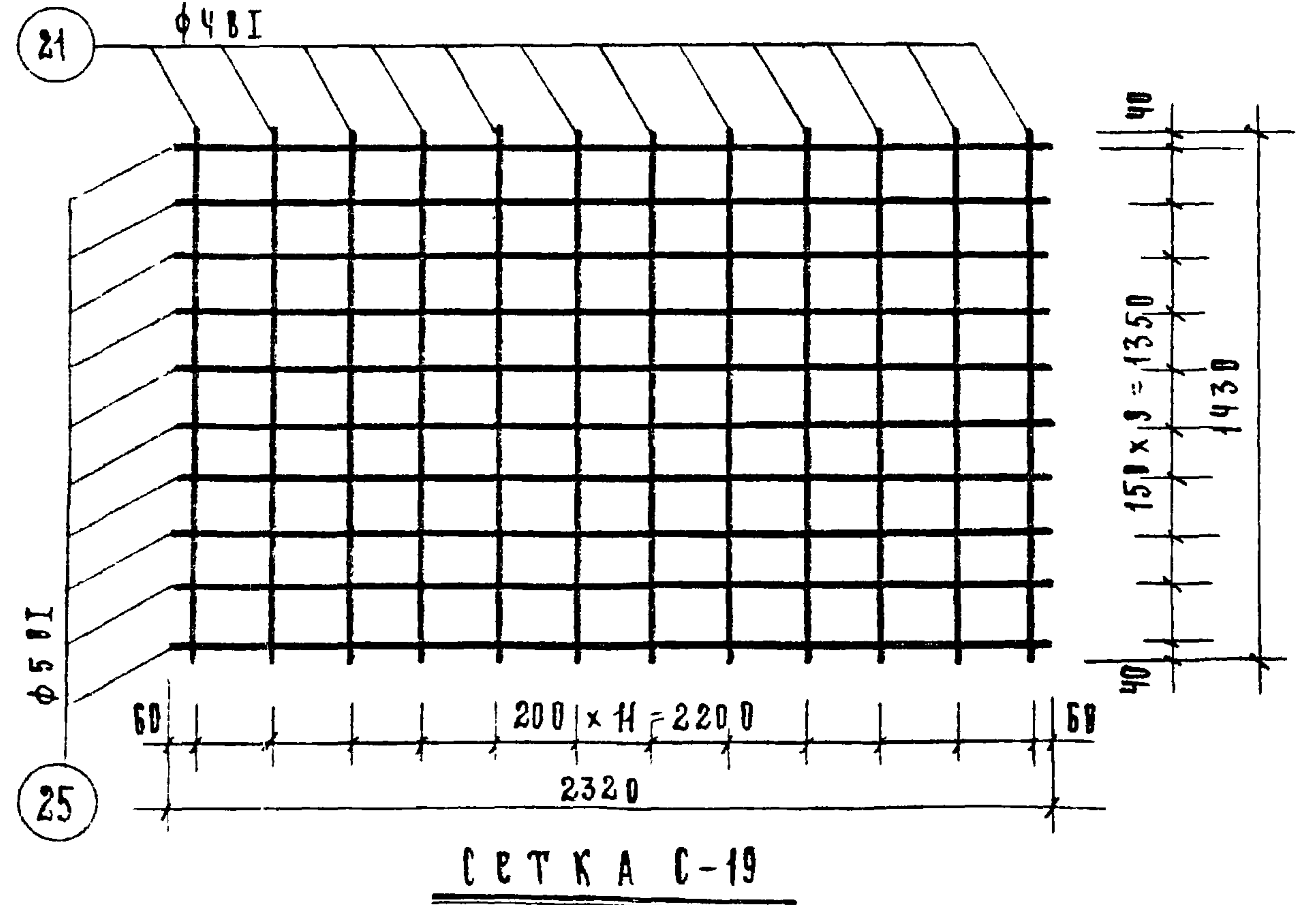
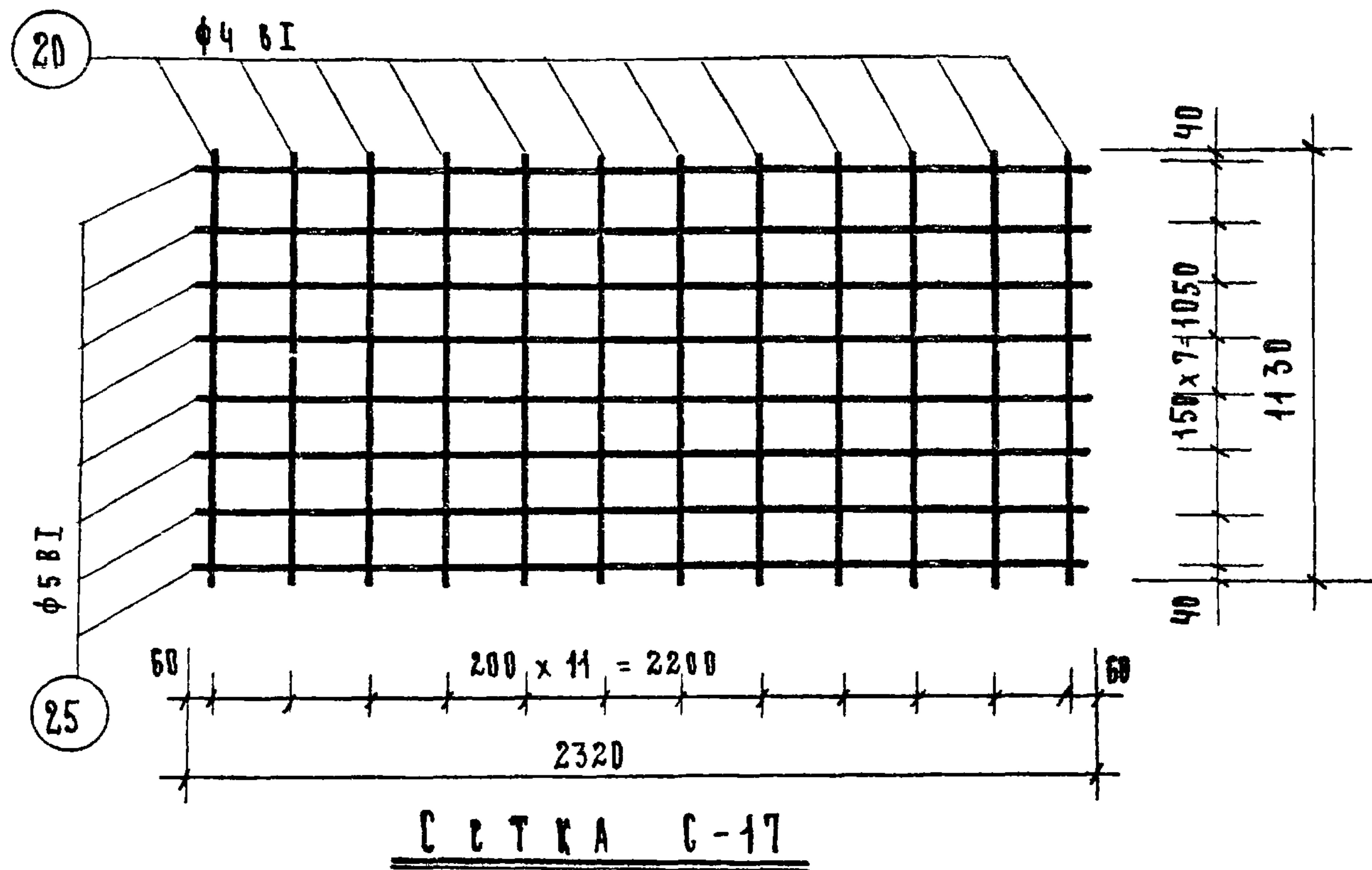
СЕТКА С-16  
В СОГНУТОМ ВИДЕ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ N 54

КАШЕАКНА ДАКЯН	КАШЕАКНА ПРОБЕРНА	МЕРСЕН МУУОК	ИМ Ч. ТА НАУ ДАЕАН
Кашер 13mm		ПРИТОЖАН БОЛЫНСКИИ	ТА ННЖ. ОО-ТА
		НИХОНДОВА	РАЗРАБОТАК
			ЦНИИ ТОРГОВЫХ ЗАДАНИИ

Т К	СТЕПОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ МН-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-12 ÷ С-16	ВЫПУСК 4
		ЛИСТ 50

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ  
 НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ  
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ  
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ  
 НАЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРОЕКТИРОВАНИЯ И КОНСТРУКТИВНЫХ РАБОТ



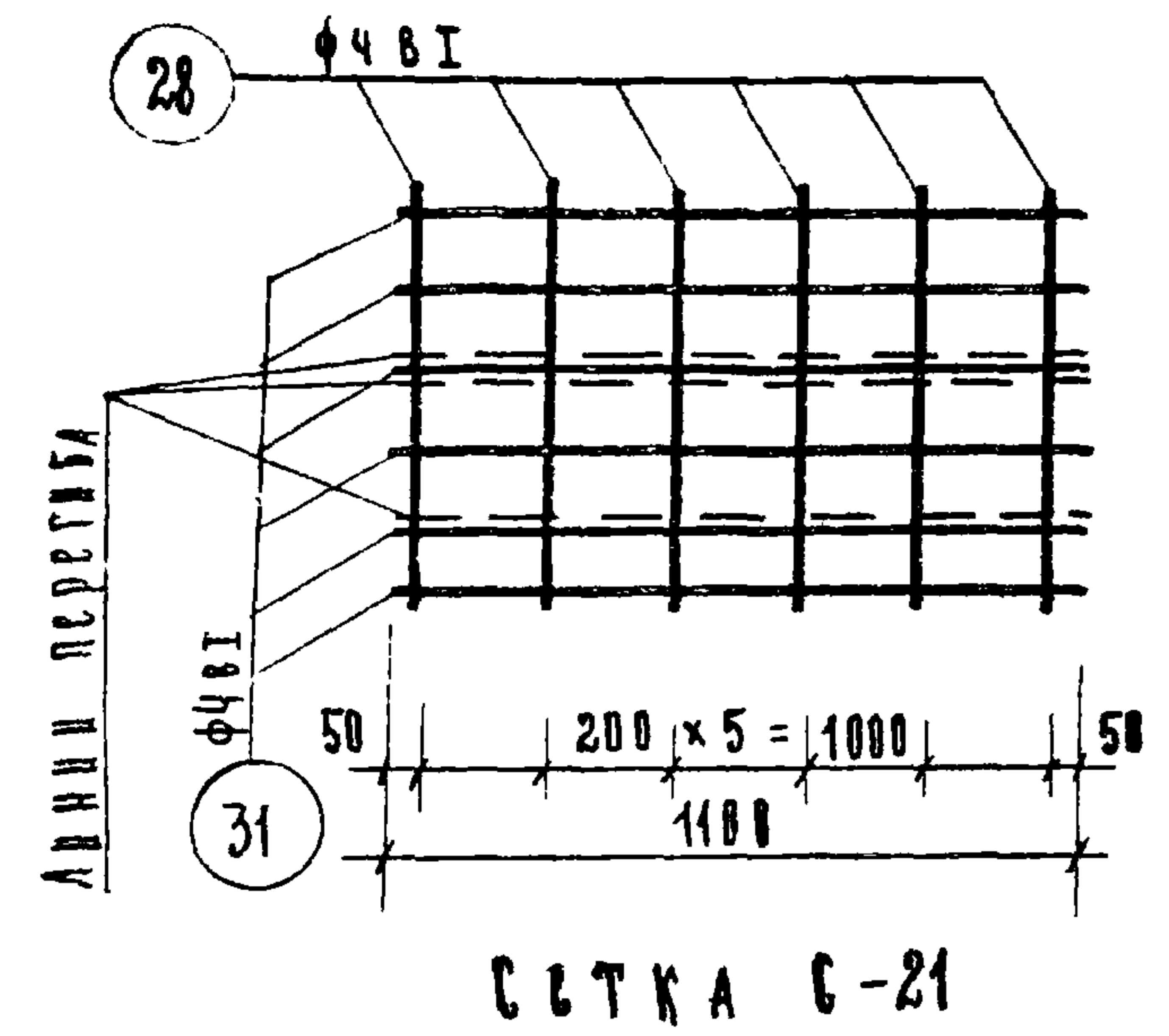
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	серия ИЦ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-17÷С-20	выпуск 4 лист 51

КАШУ  
БАНД  
/13mm/

АССКА "ИЛИАИИ  
АДХУУ  
ПРЭГЖИ  
ВЛАЫНСИИ  
НИКОНДЭИ

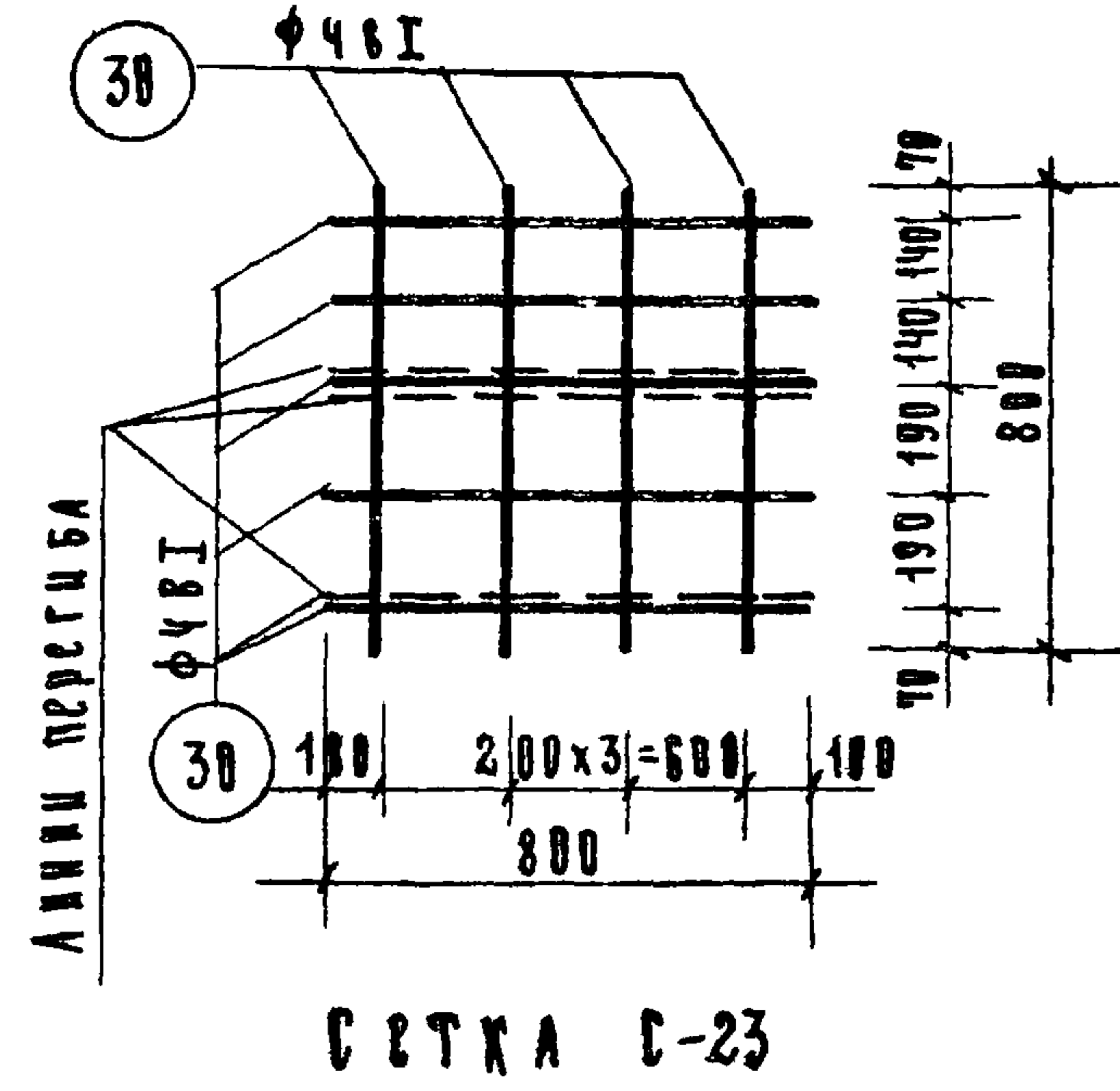
СА. ИХ. В. ТА  
УА. В. ТАСТА  
СА. ИХ. П. ТА  
СА. ИХ. П. ТА  
РАЗРАБВТАА

ОПТИИ  
ТОРГОВИИ  
ЗААНО



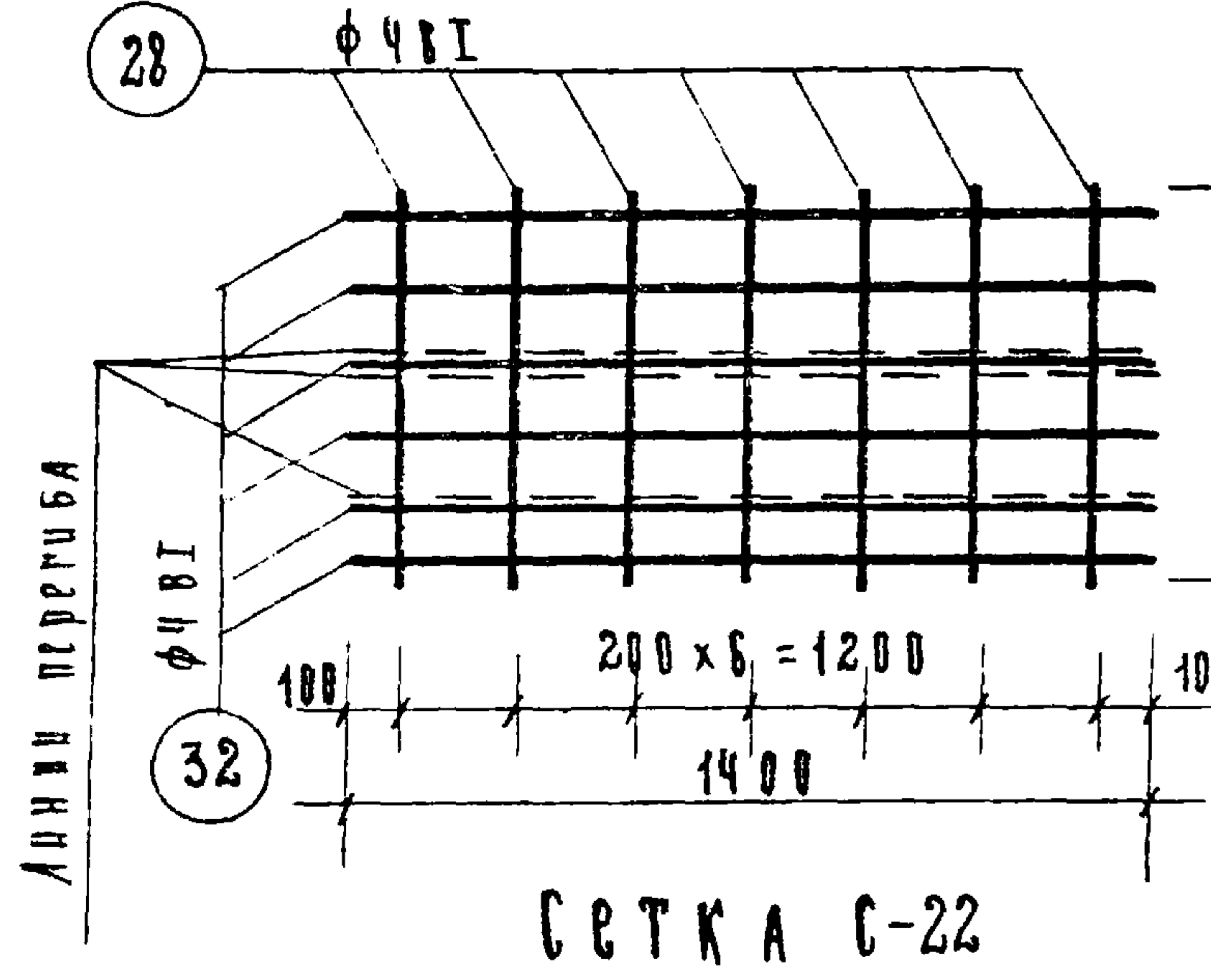
СЕТКА С-21

СЕТКА С-21 В СГНУТОМ ВИДЕ



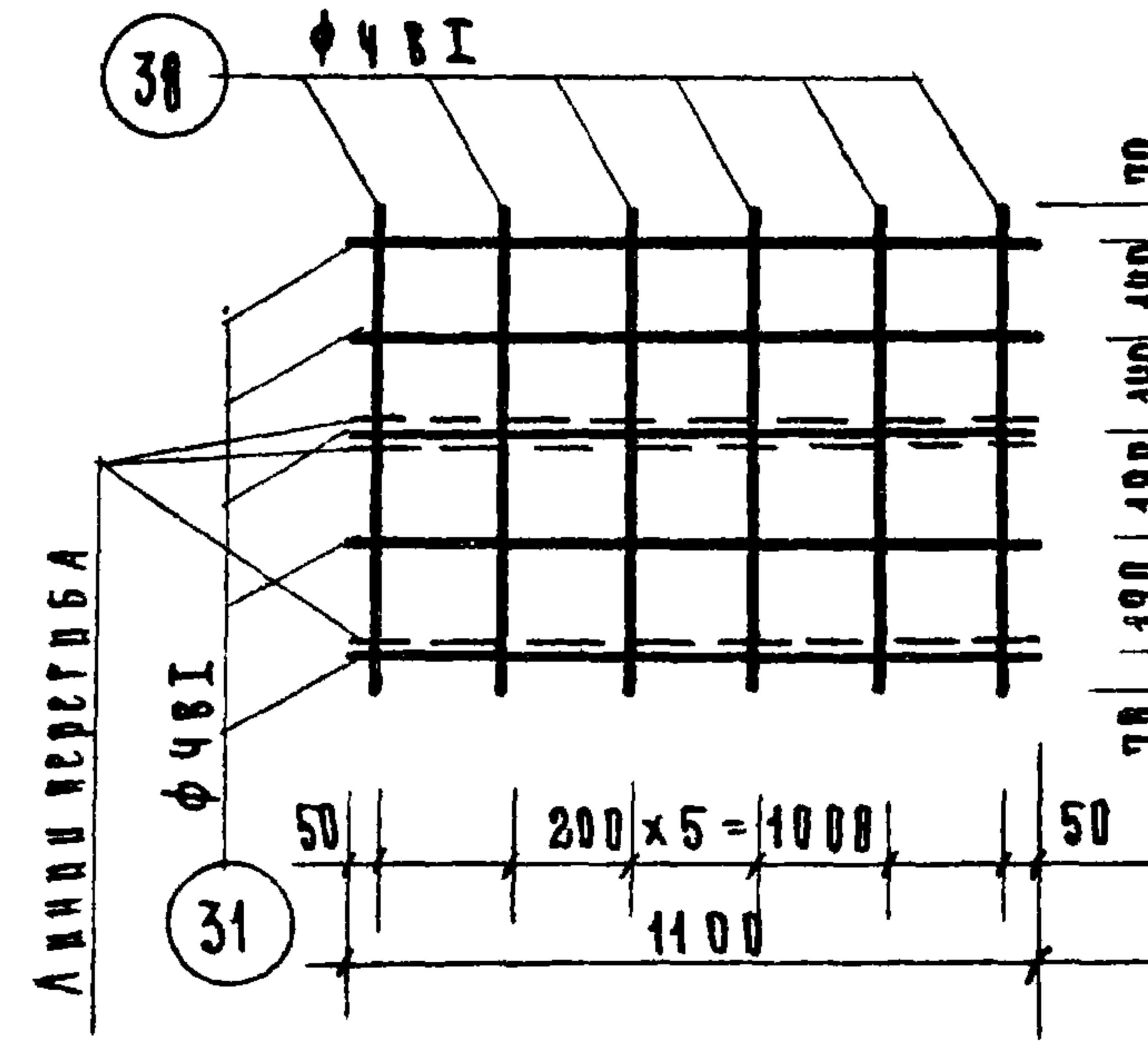
СЕТКА С-23

СЕТКА С-23 В СГНУТОМ ВИДЕ



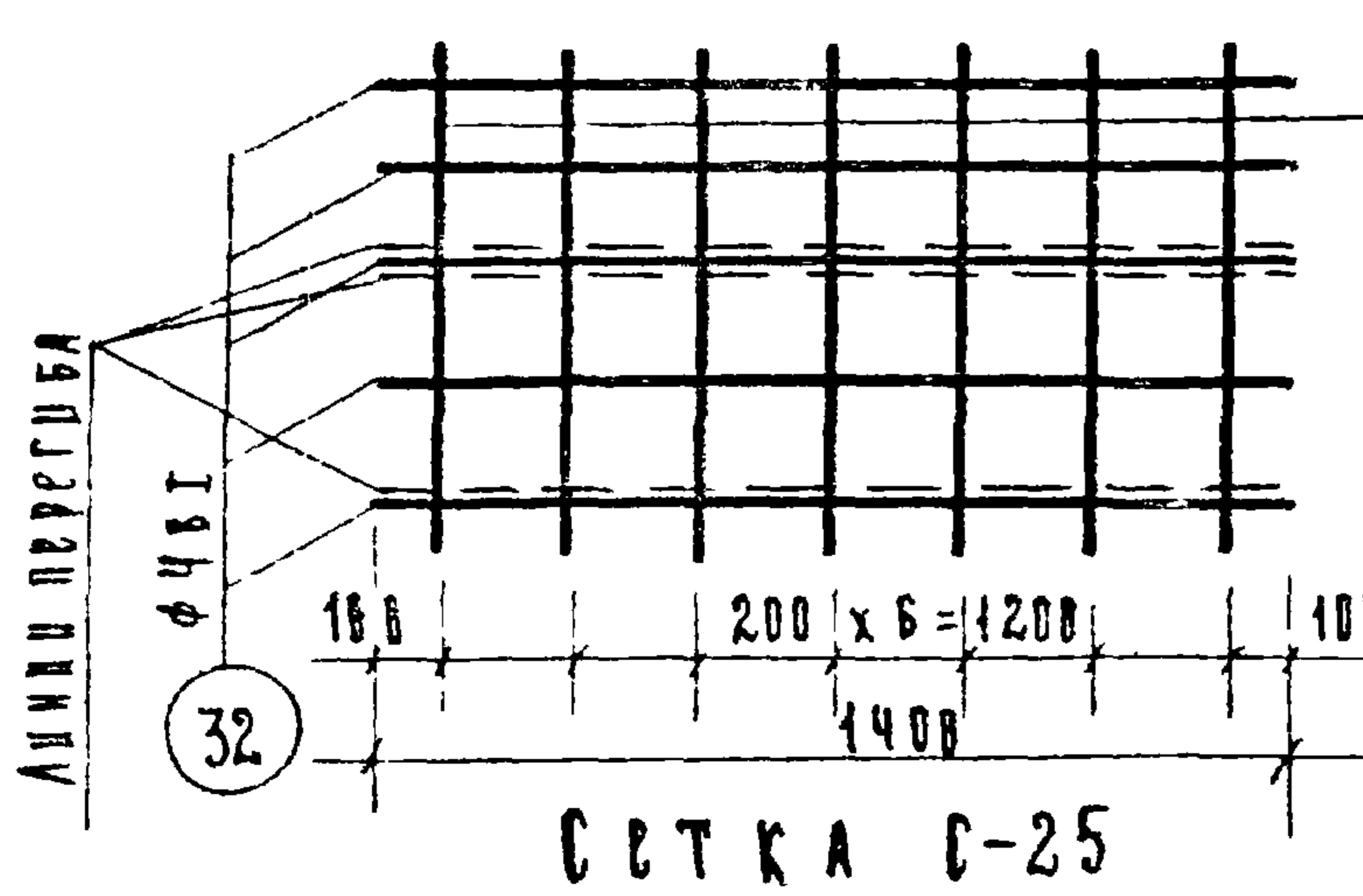
СЕТКА С-22

СЕТКА С-22 В СГНУТОМ ВИДЕ



СЕТКА С-24

СЕТКА С-24 В СГНУТОМ ВИДЕ

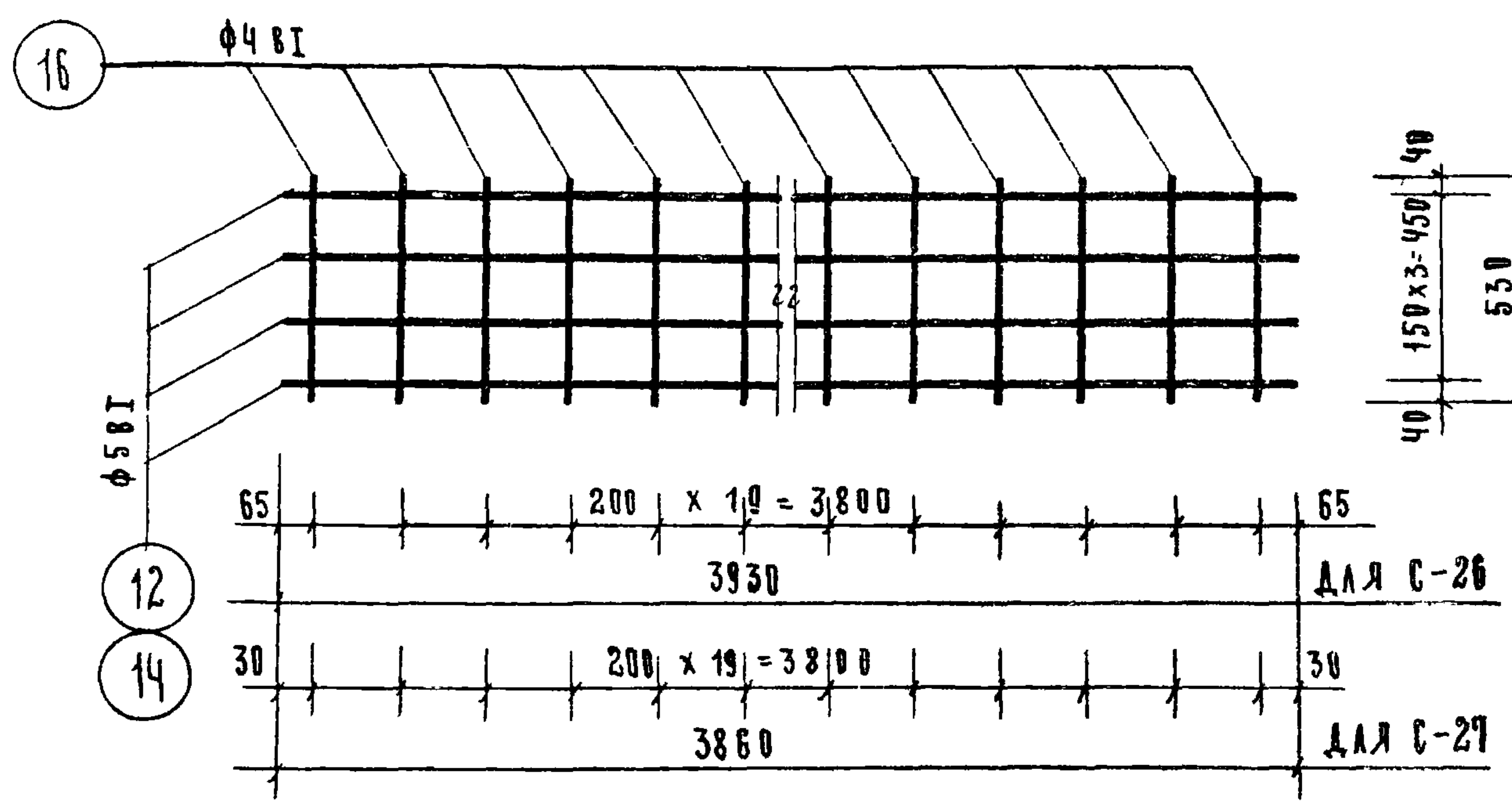


СЕТКА С-25

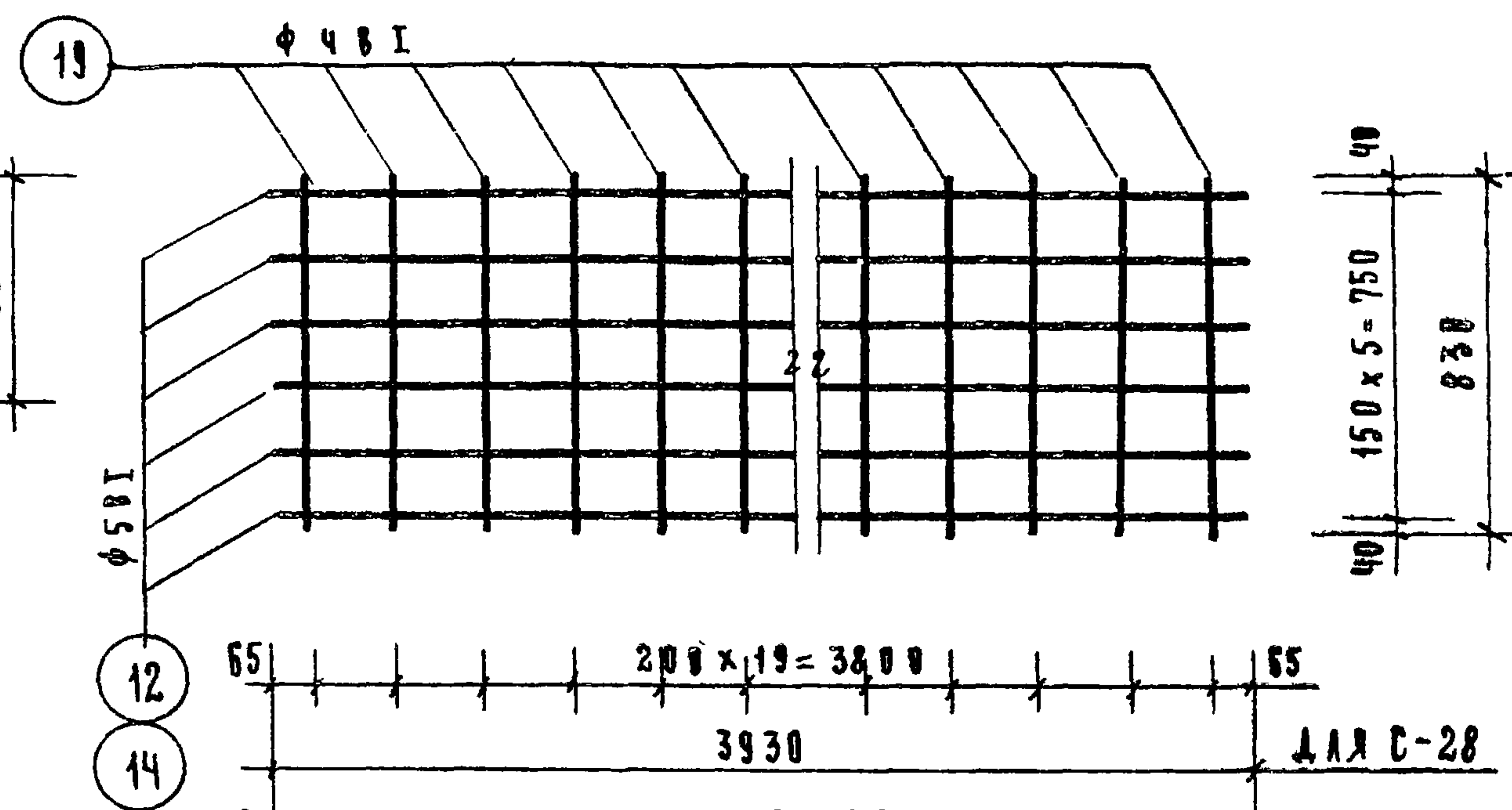
СЕТКА С-25 В СГНУТОМ ВИДЕ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №54

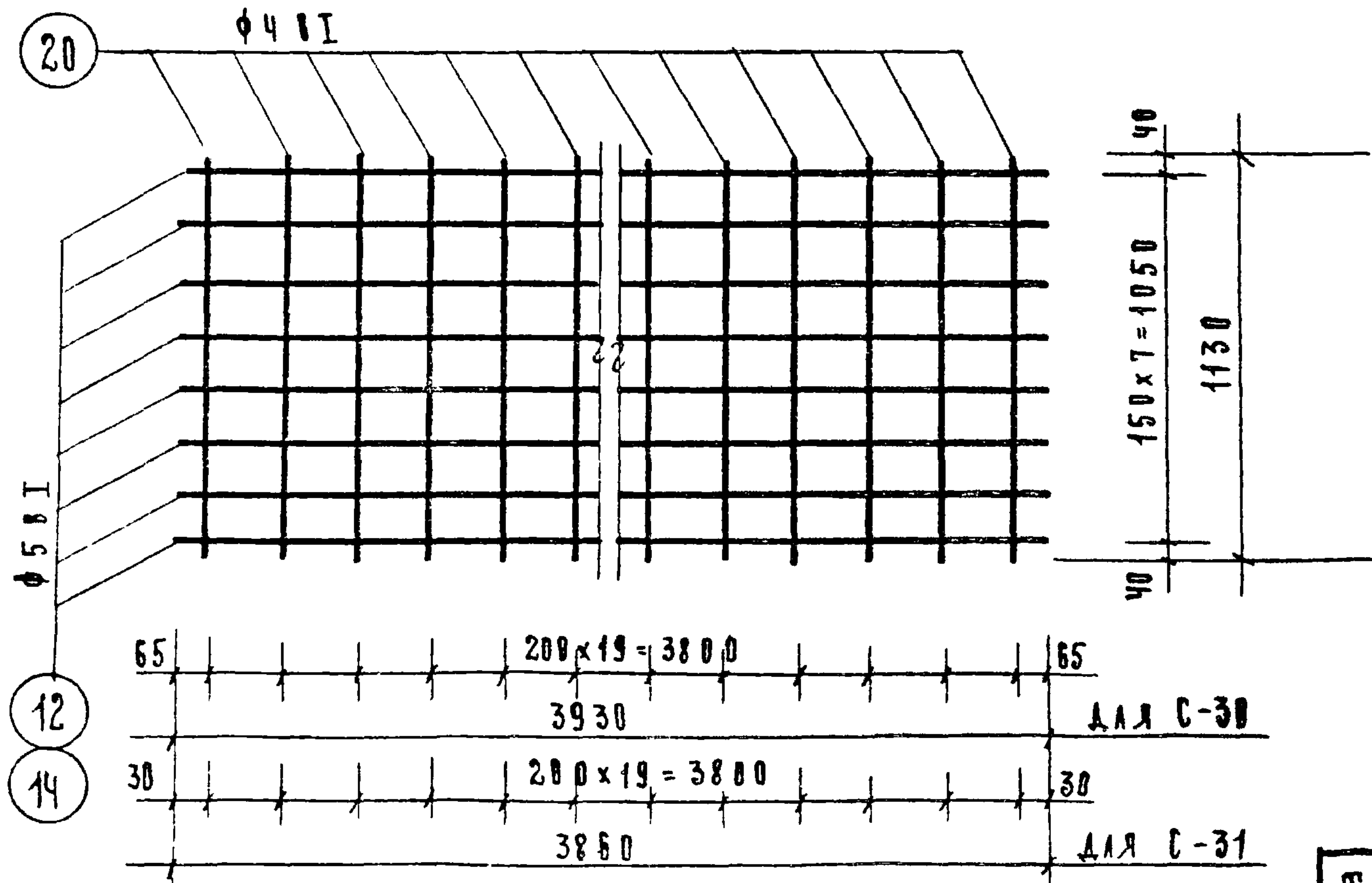
ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ	ИИ-84-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-21 ÷ С-25	ВЫПУСК	4
		Лист	52



СЕТКИ С-26, С-29



СЕТКИ С-28, С-29

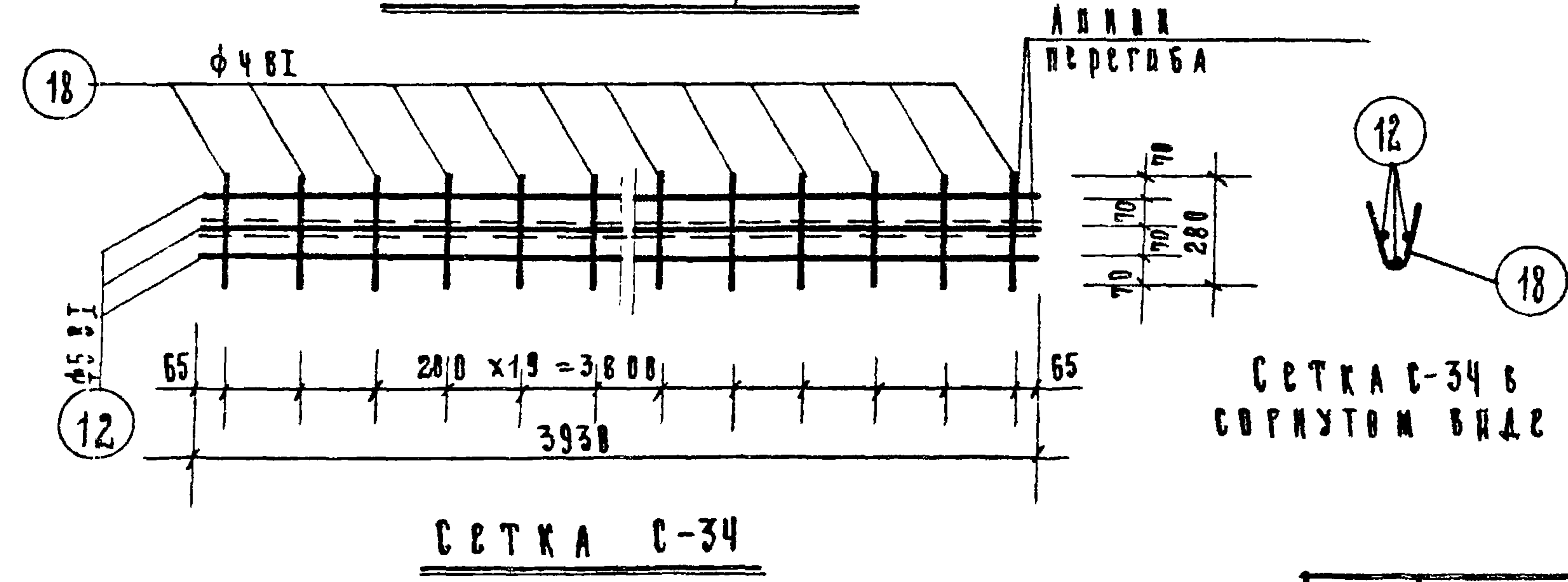
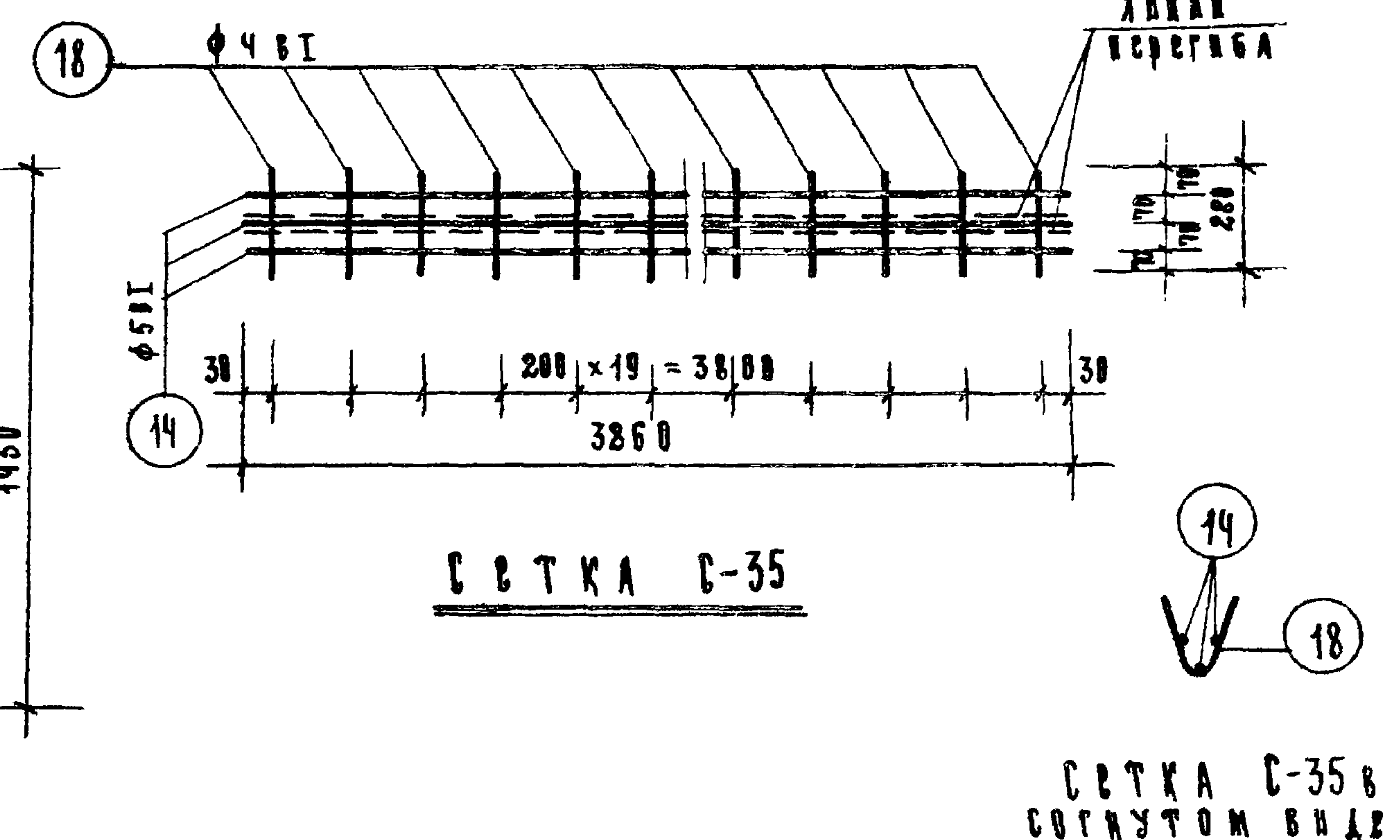
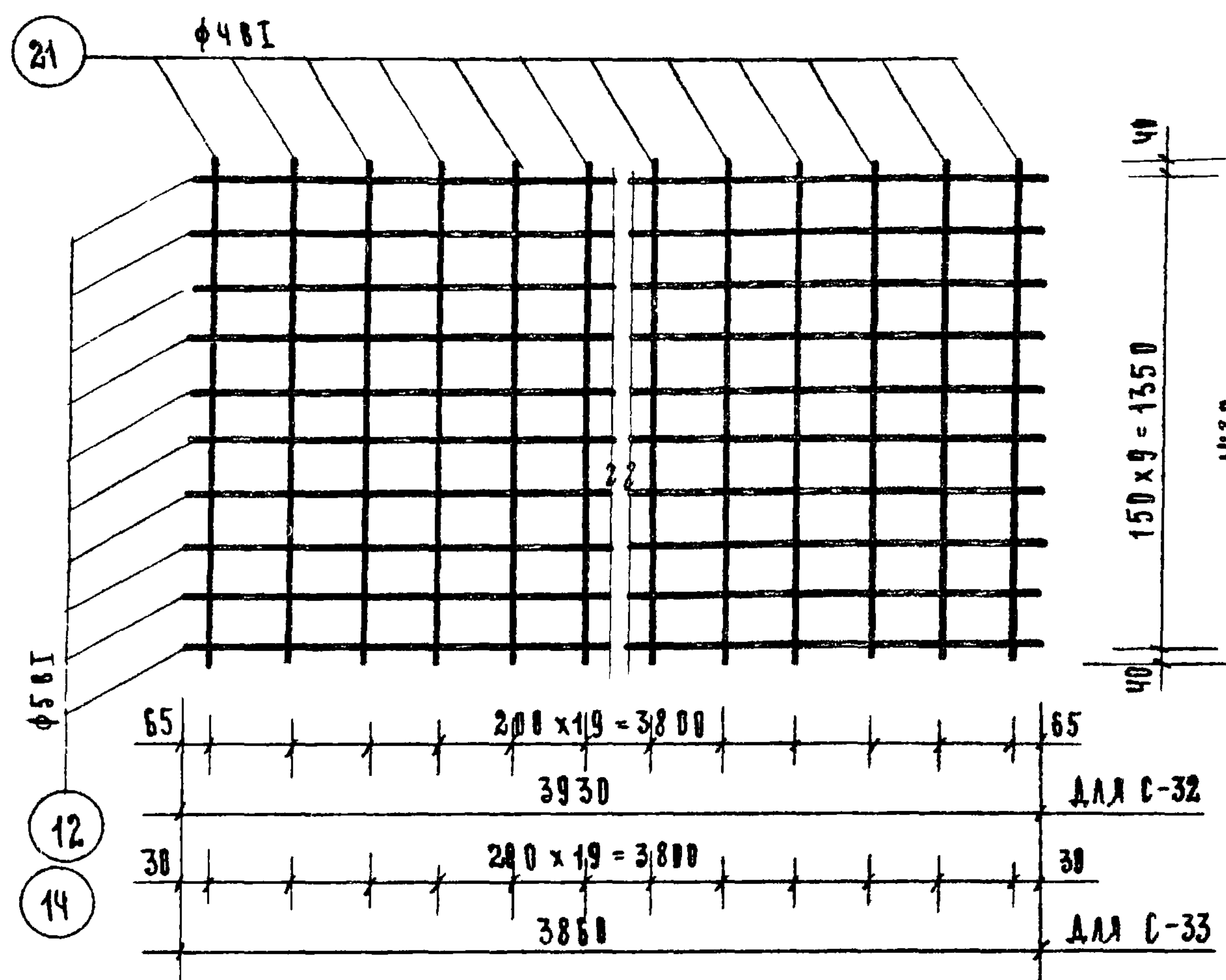


СЕТКИ С-30, С-31

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №54

КАШАКОВА  
 БАНАН  
 ПРОБЕРА  
 ПРОДОЖИ  
 ВОЛЫНСКИ  
 НИКОЛОВА  
 ПИТАРА  
 ДИЖИ  
 ГАИЧА  
 ПАЗРАБОТА

ТК	СТЕПЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С С-26 ПО С-31	ВЫПУСК ЛИСТ 53



П р и м е ч а н и я:

1. Сварные каркасы и сетки изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с СН-393-69

КАМЕНЩИКА	КАМЕНЩИКА	КАМЕНЩИКА	КАМЕНЩИКА
ВАЯН	ВАЯН	ВАЯН	ВАЯН
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
ПРОГНОЗ	ПРОГНОЗ	ПРОГНОЗ	ПРОГНОЗ
ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ	ВОЛЫНСКИЙ
НИКОЛОВА	НИКОЛОВА	НИКОЛОВА	НИКОЛОВА
РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ	РАЗРАБОТАЛ








ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ТОРГОВЫЙ  
ЗАКАЗ

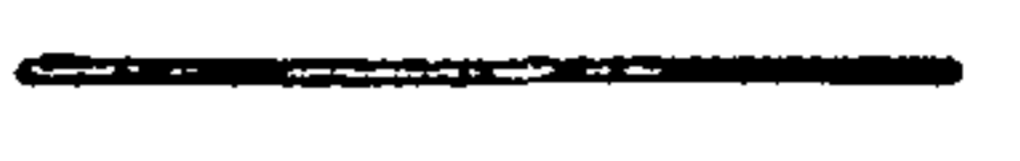






ТК	СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ	СЕРИЯ	ИИ-04-14
1970	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С С-32 ПО С-35	ВЫПУСК	ЛЕТ
		4	54

## С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    И    В Ы Б О Р К А    С Т А Л И    Н А    О Д Н О    А Р М А Т У Р Н О Е    И З Д Е Л И Е

ИКОРОВА  
 КАШКИНА  
 БАНЯ  
 Кашкина  
 Баня  
 РАЗРАБОТАЛ  
 ИСПОЛНИЛ  
 ПРОВЕРИЛ  
 ЛЕСКИИ  
 ИЦХОКИ  
 ПРИГОЖНИИ,  
 ВОЛЫНСКИИ  
 ГА. НИЖ. ИИТА  
 НАЧ. ОУДЕЛА  
 Г. НИЖ. ПР.  
 ГА. НИЖ. ПР.

**ЦЕННИЦА**  
 ТОРГОВЫХ  
 ЗАДАНИИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ø М М	Д Л И Н А М М	К О Л. Ш Т.	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	В Ы Б О Р К А    С Т А Л И		
							Ø ИЛИ С Е Ч Е Н И Е	О Б Щ А Я Д Л И Н А	В Е С К Г
К-1	1		5 ВІ	1550	2	3,1	4 ВІ	1,98	0,2
	2		4 ВІ	220	9	1,98	5 ВІ	3,1	0,48
							ИТОГО:		0,68
К-2	1		5 ВІ	1550	2	3,1	4 ВІ	2,7	0,3
	3		4 ВІ	300	9	2,7	5 ВІ	3,1	0,5
							ИТОГО:		0,8
К-3	4		5 ВІ	500	2	1,0	4 ВІ	0,66	0,06
	2		4 ВІ	220	3	0,66	5 ВІ	1,00	0,15
							ИТОГО:		0,21
К-4	4		5 ВІ	500	2	1,00	4 ВІ	0,9	0,09
	3		4 ВІ	300	3	0,9	5 ВІ	1,00	0,15
							ИТОГО:		0,24
К-5	5		5 ВІ	800	2	1,6	4 ВІ	0,88	0,09
	2		4 ВІ	220	4	0,88	5 ВІ	1,6	0,25
							ИТОГО:		0,34
К-6	5		5 ВІ	800	2	1,6	4 ВІ	1,2	0,12
	3		4 ВІ	300	4	1,2	5 ВІ	1,6	0,25
							ИТОГО:		0,37
К-7	6		5 ВІ	1100	2	2,2	4 ВІ	1,32	0,13
	2		4 ВІ	220	6	1,32	5 ВІ	2,2	0,34
							ИТОГО:		0,47

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ø М М	Д Л И Н А М М	К О Л. Ш Т.	О Б Щ А Я Д Л И Н А М	В Ы Б О Р К А    С Т А Л И		
							Ø ИЛИ С Е Ч Е Н И Е	О Б Щ А Я Д Л И Н А	В Е С К Г
К-8	6		5 ВІ	1100	2	2,2	4 ВІ	1,8	0,18
	3		4 ВІ	300	6	1,8	5 ВІ	2,2	0,34
							ИТОГО:		0,52
К-9	7		5 ВІ	1400	2	2,8	4 ВІ	1,54	0,15
	2		4 ВІ	220	7	1,54	5 ВІ	2,8	0,43
							ИТОГО:		0,58
К-10	7		5 ВІ	1400	2	2,8	4 ВІ	2,1	0,21
	3		4 ВІ	300	7	2,1	5 ВІ	2,8	0,43
							ИТОГО:		0,64
К-11	8		5 ВІ	1700	2	3,4	4 ВІ	1,98	0,2
	2		4 ВІ	220	9	1,98	5 ВІ	3,4	0,52
							ИТОГО:		0,72
К-12	8		5 ВІ	1700	2	3,4	4 ВІ	2,7	0,27
	3		4 ВІ	300	9	2,7	5 ВІ	3,4	0,52
							ИТОГО:		0,79
К-13	9		5 ВІ	2000	2	4,0	4 ВІ	2,2	0,22
	2		4 ВІ	220	10	2,2	5 ВІ	4,0	0,62
							ИТОГО:		0,84
К-14	9		5 ВІ	2000	2	4,0	4 ВІ	3,0	0,3
	3		4 ВІ	300	10	3,0	5 ВІ	4,0	0,62
							ИТОГО:		0,92

Т К	С Т Е Н О В Ы Е    П А Н Е Л И	С Е Р И Я ИИ-04-14
1970	С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я    И    В Ы Б О Р К А    С Т А Л И    Н А    О Д Н О А Р М А Т У Р Н О Е    И З Д Е Л И Е .    К А Р К А С Ы    К - 1    :    К - 14	В Ы П У С К    Л И С Т 4    55

## Спецификация и Выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Фили сечен.	Общая длина	Вес кг
К-15	10		5B1	2320	2	4.64	4B1	2.64	0.26
	2		4B1	220	12	2.64	5B1	4.64	0.71
							Итого:	0.97	
К-16	10		5B1	2320	2	4.64	4B1	3.6	0.36
	3		4B1	300	12	3.6	5B1	4.64	0.71
							Итого:	1.07	
К-17	11		8A1	3930	2	7.86	4B1	4.4	0.44
	2		4B1	220	20	4.4	8A1	7.86	3.1
							Итого:	3.54	
К-18	12		5B1	3930	2	7.86	4B1	4.4	0.44
	2		4B1	220	20	4.4	5B1	7.86	1.2
							Итого:	1.64	
К-19	13		8A1	3860	2	7.7	4B1	6.0	0.6
	3		4B1	300	20	6.0	8A1	7.7	3.04
							Итого:	3.64	
К-20	14		5B1	3860	2	7.7	4B1	6.0	0.6
	3		4B1	300	20	6.0	5B1	7.7	1.18
							Итого:	1.78	
С-1	15		5B1	1560	4	6.2	4B1	4.25	0.42
	16		4B1	530	8	4.25	5B1	6.2	0.96
							Итого:	1.38	

Марка извеш.	N поз	Эскиз	Ф мм.	Длина мм	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Фили сечен.	Общая длина	Вес кг.
С-2	17		4B1	1550	3	4.65	4B1	6.89	0.69
	18		4B1	280	8	2.24			
							Итого:	0.69	
С-3	15		5B1	1550	6	9.3	4B1	6.65	0.66
	19		4B1	830	8	6.65	5B1	9.3	1.43
							Итого:	2.09	
С-4	15		5B1	1550	8	12.4	4B1	9.1	0.9
	20		4B1	1130	8	9.1	5B1	12.4	1.9
							Итого:	2.8	
С-5	15		5B1	1550	10	15.5	4B1	11.4	1.4
	21		4B1	1430	8	11.4	5B1	15.5	2.4
							Итого:	3.58	
С-6	15		5B1	1550	12	18.6	4B1	13.8	1.38
	22		4B1	1730	8	13.8	5B1	13.6	2.86
							Итого:	4.24	
С-7	15		5B1	1550	14	21.7	4B1	16.2	1.62
	23		4B1	2030	8	16.2	6B1	21.7	3.35
							Итого:	4.97	
С-8	16		4B1	530	12	6.35	4B1	6.35	0.63
	24		5B1	2240	4	9.0	5B1	9.0	1.38
							Итого:	2.01	

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие Каркасы К-15; К-20 сетки С-1; С-8	Выпуск 4 Лист 56

## Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N поз.	Эскиз	Ф мм.	Длина мм	кол. шт.	общая длина м.	Выборка стали		
							Фили сечение	общая длина	вес кг.
С-9	16	_____	4В1	530	12	6.4	4В1	6.4	0.64
	25		5В1	2320	4	9.3	5В1	9.3	1.43
							Итого:	2.07	
С-10	18	_____	4В1	280	12	3.6	4.В1	10.6	1.06
	26		4В1	2320	3	7.0			
							Итого:	1.06	
С-11	18	_____	4В1	280	12	3.6	4В1	10.3	1.03
	27		4В1	2240	3	6.7			
							Итого:	1.03	
С-12	28	_____	4В1	700	3	2.1	4В1	5.1	0.5
	29		4В1	500	6	3.0			
							Итого:	0.5	
С-13	29	_____	4В1	500	5	2.5	4В1	4.9	0.49
	30		4В1	800	3	2.4			
							Итого:	0.49	
С-14	19	_____	4В1	830	12	10.0	4В1	10.0	1.0
	25		5В1	2320	6	13.9	5В1	13.9	2.14
							Итого:	3.14	
С-15	19	_____	4В1	830	12	10.0	4В1	10.0	1.0
	24		5В1	2240	6	13.4	5В1	13.4	2.06
							Итого:	3.06	

Марка изделия	N поз.	Эскиз.	Ф мм	Длина мм	кол. шт.	общая длина м.	Выборка стали		
							Фили сечение	общая длина	вес кг.
С-16	28	_____	4В1	700	4	2.8	4В1	7.6	0.76
	30		4В1	800	6	4.8			
							Итого:	0.76	
С-17	20	_____	4В1	1130	12	13.6	4В1	13.6	1.36
	25		5В1	2320	8	18.6	5В1	18.6	2.86
							Итого:	4.22	
С-18	20	_____	4В1	1130	12	13.6	4В1	13.6	1.36
	24		5В1	2240	8	17.9	5В1	17.9	2.76
							Итого:	4.12	
С-19	21	_____	4В1	1430	12	17.2	4В1	17.2	1.71
	25		5В1	2320	10	23.2	5В1	23.2	3.58
							Итого:	5.29	
С-20	21	_____	4В1	1430	12	17.2	4В1	17.2	1.72
	24		5В1	2240	10	22.4	5.В1	22.4	3.45
							Итого:	5.17	
С-21	28	_____	4В1	700	6	4.2	4В1	10.8	1.08
	31		4В1	1100	6	6.6			
							Итого:	1.08	
С-22	28	_____	4В1	700	7	4.9	4В1	13.3	1.33
	32		4В1	1400	6	8.4			
							Итого:	1.33	

Т.К	Стеновые панели	серия ИИ-04-14
1970	спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки С-9 ÷ С-22	выпуск лист 4 57



Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изделия	N позиция	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	кол шт	Общ. длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина м.	Вес кг.
С-23	30	_____	4B1	800	9	7.2	4B1	7.2	0.72
							Итого:	0.72	
С-24	30	_____	4B1	800	6	4.8	4B1	10.3	1.03
	31		4B1	1100	5	5.5		Итого:	1.03
С-25	30	_____	4B1	800	7	5.6	4B1	12.6	1.26
	32		4B1	1400	5	7.0		Итого:	1.26
С-26	12	_____	5B1	3930	4	15.7	4B1	10.6	1.06
	16		4B1	530	20	10.6	5B1	15.7	2.42
							Итого:	3.48	
С-27	14	_____	5B1	3860	4	15.4	4B1	10.6	1.06
	16		4B1	530	20	10.6	5B1	15.4	2.37
							Итого:	3.43	
С-28	12	_____	5B1	3930	6	23.6	4B1	16.6	1.66
	19		4B1	830	20	16.6	5B1	23.6	3.63
							Итого:	5.29	
С-29	14	_____	5B1	3860	6	23.2	4B1	16.6	1.66
	19		4B1	830	20	16.6	5B1	23.2	3.57
							Итого:	5.23	

Марка изделия	N позиция	Эскиз	Ф мм	Длина мм.	кол шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф или сечение	Общая длина м.	Вес кг.
С-30	12	_____	5B1	3930	8	31.4	4B1	22.6	2.26
	20		4B1	1130	20	22.6	5B1	31.4	4.85
							Итого:	7.11	
С-31	14	_____	5B1	3860	8	30.9	4B1	22.6	2.26
	20		4B1	1130	20	22.6	5B1	30.9	4.75
							Итого:	7.01	
С-32	12	_____	5B1	3930	10	39.3	4B1	28.6	2.86
	21		4B1	1430	20	28.6	5B1	39.3	6.05
							Итого:	8.91	
С-33	14	_____	5B1	3860	10	38.6	4B1	28.6	2.86
	21		4B1	1430	20	28.6	5B1	38.6	5.35
							Итого:	8.81	
С-34	12	_____	5B1	3930	3	11.8	4B1	5.6	0.56
	18		4B1	280	20	5.6	5B1	11.8	1.82
							Итого:	2.38	
С-35	14	_____	5B1	3860	3	11.6	4B1	5.6	0.56
	18		4B1	280	20	5.6	5B1	11.6	1.79
							Итого:	2.35	

ТК	Стеновые панели	Серия ИИ-04-14
1970	Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие. Сетки С-23-С-35	Выпуск 4 Лист 58