

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.860-3

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С НЕСУЩИМИ КЛЕЕФАНЕРНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16467-02

ЦЕНА 076

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *VI* 1980 года

Заказ № *8996* Тираж *3000* экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.860-3

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С НЕСУЩИМИ КЛЕЕФАНЕРНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ «ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ»
МИНСЕЛЬСТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Юшаев* Ю.Д. ШАХОВ
ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Ю.П. Ожигесов* Ю.П. ОЖИГЕСОВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.И. Гераскин* М.И. ГЕРАСКИН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ НСК *В.Г. Житушкин* В.Г. ЖИТУШКИН

ИНСТИТУТОМ ЦНИИСК ИМ. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *А.М. Чистяков* А.М. ЧИСТЯКОВ
ЗАВ. ОТДЕЛЕНИЕМ *Я.Ф. Хлебной* Я.Ф. ХЛЕБНОЙ
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Л.В. Касабьян* Л.В. КАСАБЬЯН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *И.М. Линьков* И.М. ЛИНЬКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫС-
ТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
(ПИСЬМО ОТ 03.08.1979г №2/2-2)

Содержание выпуска

	Обозначение	Наименование	Стр
1.	2.860-3.В2-00070	Техническое описание	3-4
2.	2.860-3.В2-010	Изделие соединительное МС1	5
3.	2.860-3.В2-010СБ	Изделие соединительное МС1 Сборочный чертеж	6
4.	2.860-3.В2-020	Изделие соединительное МС2	7
5.	2.860-3.В2-020СБ	Изделие соединительное МС2 Сборочный чертеж	8
6.	2.860-3.В2-030	Изделие соединительное МС3	9-11
7.	2.860-3.В2-030СБ	Изделие соединительное МС3 Сборочный чертеж	12
8.	2.860-3.В2.040	Связь стальная СС1,	13
9.	2.860-3.В2-050	Муфта	14
10.	2.860-3.В2.060	Изделие соединительное МС4	15
11.	2.860-3.В2.070	Изделие соединительное МС5.	16
12.	2.860-3.В2.080	Изделие соединительное МС6	17
13.	2.860-3.В2.090	Изделие соединительное МС7	18
14.	2.860-3.В2-100	Изделие соединительное МС8	19
15.	2.860-3.В2-110	Изделие соединительное МС9.	20
16.	2.860-3.В2.120	Изделие соединительное МС10	21
17.	2.860-3.В2-130	Изделие соединительное МС11	22
18.	2.860-3.В2.140	Изделие соединительное МС12	23
19.	2.860-3.В2.150	Изделие соединительное МС13.	24
20.	2.860-3.В2.150СБ	Изделие соединительное МС13 Сборочный чертеж	25
21.	2.860-3.В2-160	Изделие соединительное МС14	26
22.	2.860-3.В2.170	Изделие соединительное МС15.	27
23.	2.860-3.В2-180	Распарка ДР.	28
24.	2.860-3.В2.190	Щит Щ1	29
25.	2.860-3.В2.200	Щит Щ2	30
26.	2.860-3.В2.210	Щит Щ3	31
27.	2.860-3.В2.210СБ	Щит Щ3 Сборочный чертеж	32-33
28.	2.860-3.В2-220	Изделие деревянное Д1	34
29.	2.860-3.В2-230	Ферма деревянная ФД1, ФД2	35-36
30.	2.860-3.В2-230СБ.	Ферма деревянная ФД1, ФД2 Сборочный чертеж	37-38

I Общая часть

1.1. Чертежи узлов покрытий производственных сельскохозяйственных зданий с несущими клефанерными конструкциями разработаны в двух выпусках:

- Выпуск I - Указания по применению и рабоче чертежи,
- Выпуск 2 - Стальные и деревянные изделия

1.2. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи деревянных и стальных крепежных изделий и основные указания по их изготовлению, хранению и транспортировке

2. Указания по изготовлению изделий

2.1. При изготовлении деревянных и стальных изделий необходимо выполнять требования следующих документов:

- а) СНиП III-19-75 „Деревянные конструкции”,
- б) СНиП III-18-75 „Металлические конструкции”;
- в) Технических условий на изготовление изделий.

2.2 Деревянные конструкции изготавливаются из пиломатериалов хвойных пород (сосны или ели)

Качество древесины должно удовлетворять требованиям СНиП II-V.4-71* „Деревянные конструкции Нормы проектирования”, для категорий элементов, указанных на листах рабочих чертежей изделий.

Инв. № подл. Подпись - дата

Чтб	Геращенко	Ум?	29.11.79
Н.контр	Даров	Р.?	29.11.79
Нач.отд	Москалев	С.	19.12.79
Гл. спец	Яковлев	С.	3.12.79
Рук.гр	Слапчн	С.	3.12.79
Пров	Слапчн	С.	3.12.79
Разраб.	Дронова	Г.	4.12.79

2.860-382.000-Т0

Техническое
описание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ Краснодар		

2.3. Стальные крепежные изделия изготавливаются из стали класса С 38/23.

Марки стали приведены на соответствующих рабочих чертежах изделий.

2.4. Сварка элементов стальных изделий выполняется электродами типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75 „Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей Типы“

2.5. Толщина сварных швов принята номинальной, по толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных

2.6. Изготовленные деревянные и стальные изделия обрабатываются защитными покрытиями от гниения и коррозии согласно указаниям рабочих чертежей проекта здания или сооружения.

3. Указания по транспортировке и хранению изделий.

3.1. При транспортировке и хранении изделий должны соблюдаться требования главы СНиП III-19-76 и СНиП III-A 11-70 „Техника безопасности в строительстве. Правила производства и приемки работ“.

3.2. Деревянные изделия необходимо предохранять от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и механических повреждений.

3.3. Хранение деревянных и стальных изделий должно осуществляться в сухих закрытых помещениях или под навесами.

Деревянные изделия укладываются в штабеля на подкладках и прокладках.

ГОСТ 10181-78

2860-3.B2.000-Т0	Лист 2
------------------	-----------

Формат	Зона	Позиц	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			2.860-3.В2.010СБ	Сборочный чертеж	×	
11			2.860-3.В2.000ТО	Техническое описание	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.850-3.В2.011	Пластина		
				Полоса Б 10*100 ГОСТ 103 76 ВСт3кп2 ГОСТ 380 71	1	2,8 кг
Б4	2		2.860-3.В2.012	Шпилька		
				Шпилька В 18 ГОСТ 2590 71 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	2	0,15 кг
Б4	3		2.850-3.32.013	Шайба		
				Полоса Б 8*80 ГОСТ 103 76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71	2	0,3 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Гайка М 18.4 ГОСТ 5915-70*	2	

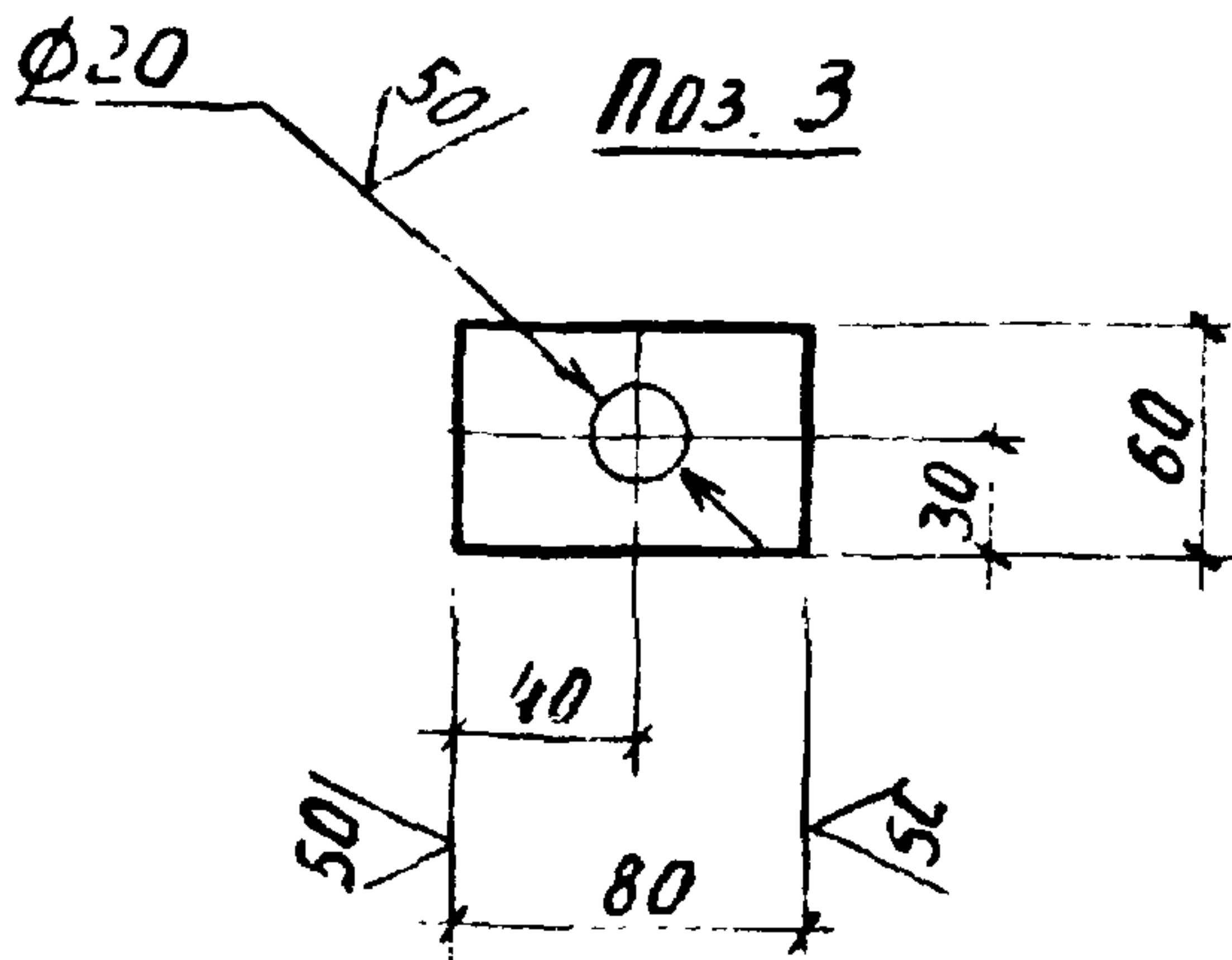
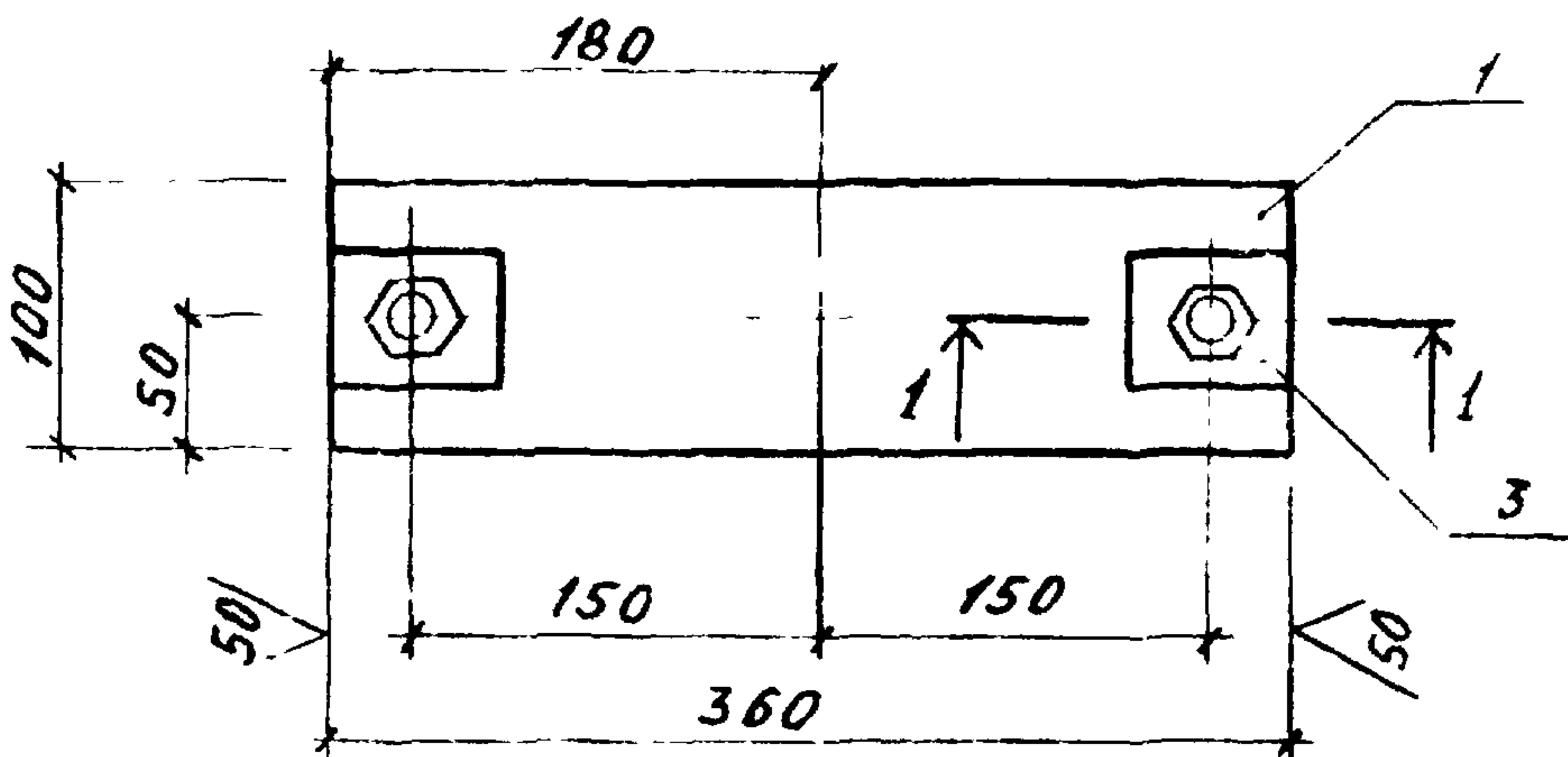
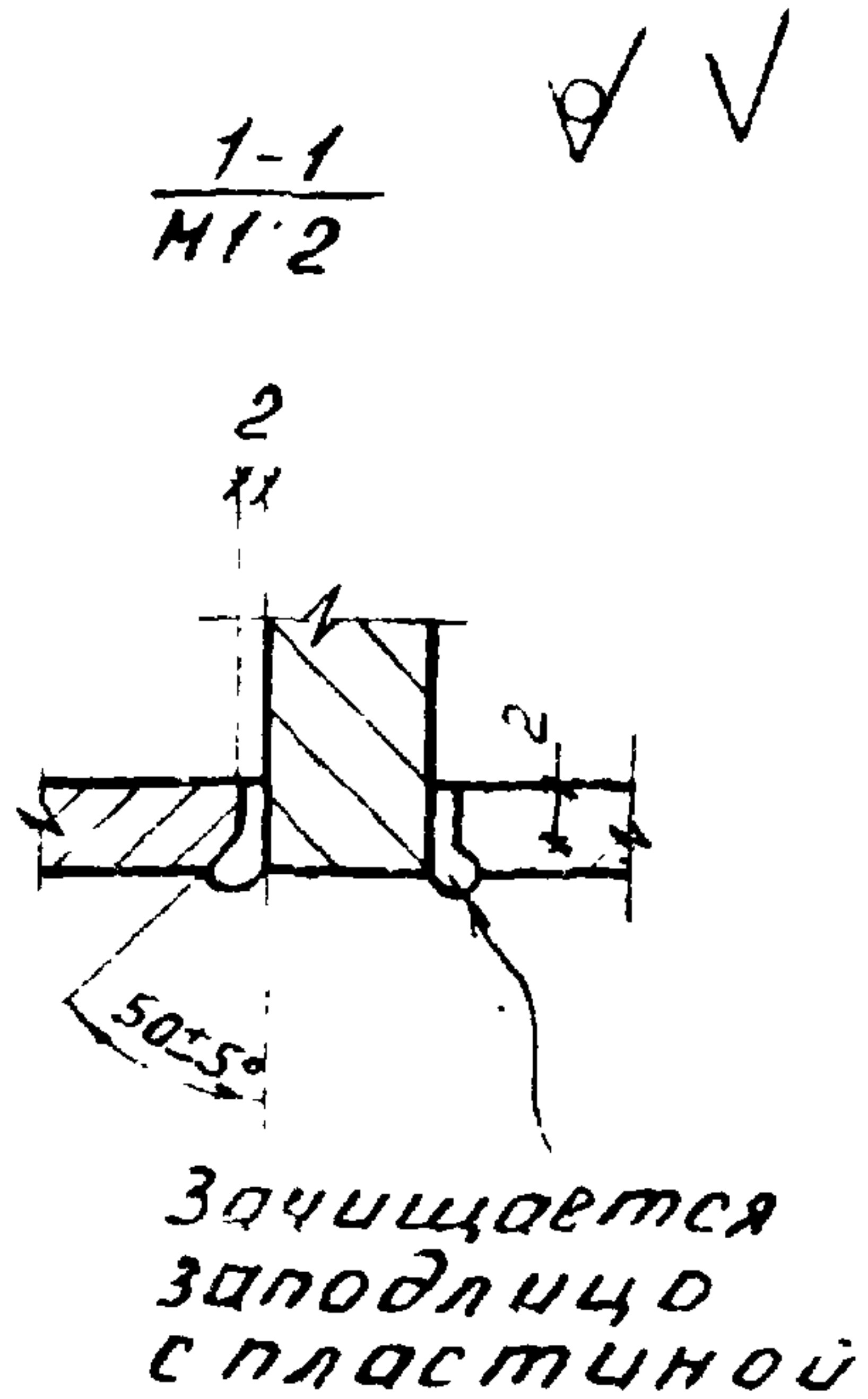
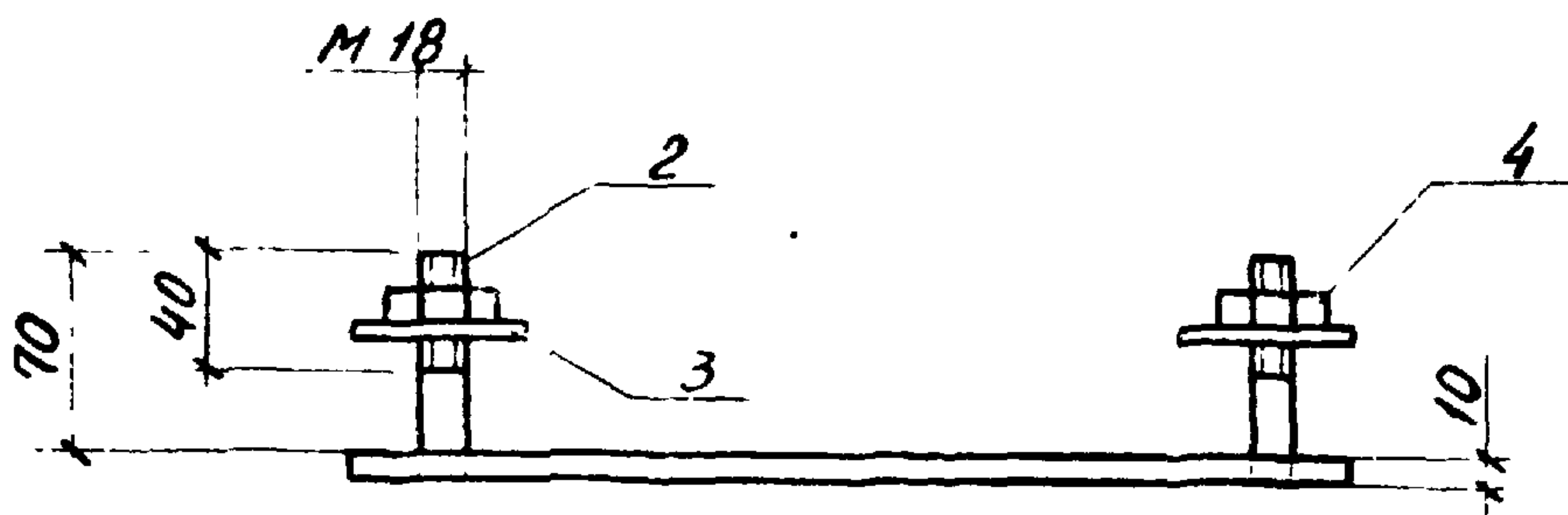
Учв Уполн. Подпись и дата Взам инв. №

Учв	Гераскин	12.27	3.10.71
Н кантр	Дорош	12.27	3.10.71
Нач отд	Москалев	12.27	3.10.71
Гл спец	Яковлев	12.27	3.79
Рук. гр.	Слапун	12.27	3.19
Пров.	Слапун	12.27	3.19
Разроб	Маляренко	12.27	3.19

2.860-3.В2.010

Изделие соединительное
МС 1

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		



2.860-3.В2. 010СБ

Утв.	Гераскин	Ильин	23.10.74
Н.контр.	Дорош	Васильев	24.10.74
Нач.отд.	Москалев	Степанов	0.79
Гл. спец.	Яковлев	Степанов	3.79
Рук. гр.	Слапич	Васильев	3.79
Пров.	Слапич	Васильев	3.79
Разроб.	Маляренко	Васильев	3.79

Изделие соединительное
МС1
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	38	1:5
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Формы	Зоны	Поз	Обозначение	Наименование	кол	масса
				<u>Документация</u>		
11			2860-382.020 СБ	Сборочный чертеж		
11			2860-382.000ТО	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		2860-382.022	Ребро		
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
				L = 100	2	0,9 кг
Б4	3		2860-382.023	Упор		
				Полоса Б 6x60 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
				L = 270	1	0,8 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				<u>2.860-382.020</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.860-382.021	Пластина		
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
				L = 270	1	2,4 кг
				<u>2.860-382.020-01</u>		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		- 01	Пластина		
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
				L = 300	1	2,5 кг

ЛНБ № 2-3-57 ИСО ИСО 57-79

Утв.	Гераскин	Инт	21.11.79
Н.контр.	Дорош	Инж.	21.11.79
Нач.отд.	Маскалев	Инж.	23.11.79
Гл. спец.	Яковлев	Инж.	3.12.79
Урук. гр.	Слапич	Инж.	3.12.79
Пров.	Слапич	Инж.	3.12.79
Разраб.	Малыренко	Инж.	2.12.79

2.860-382.020

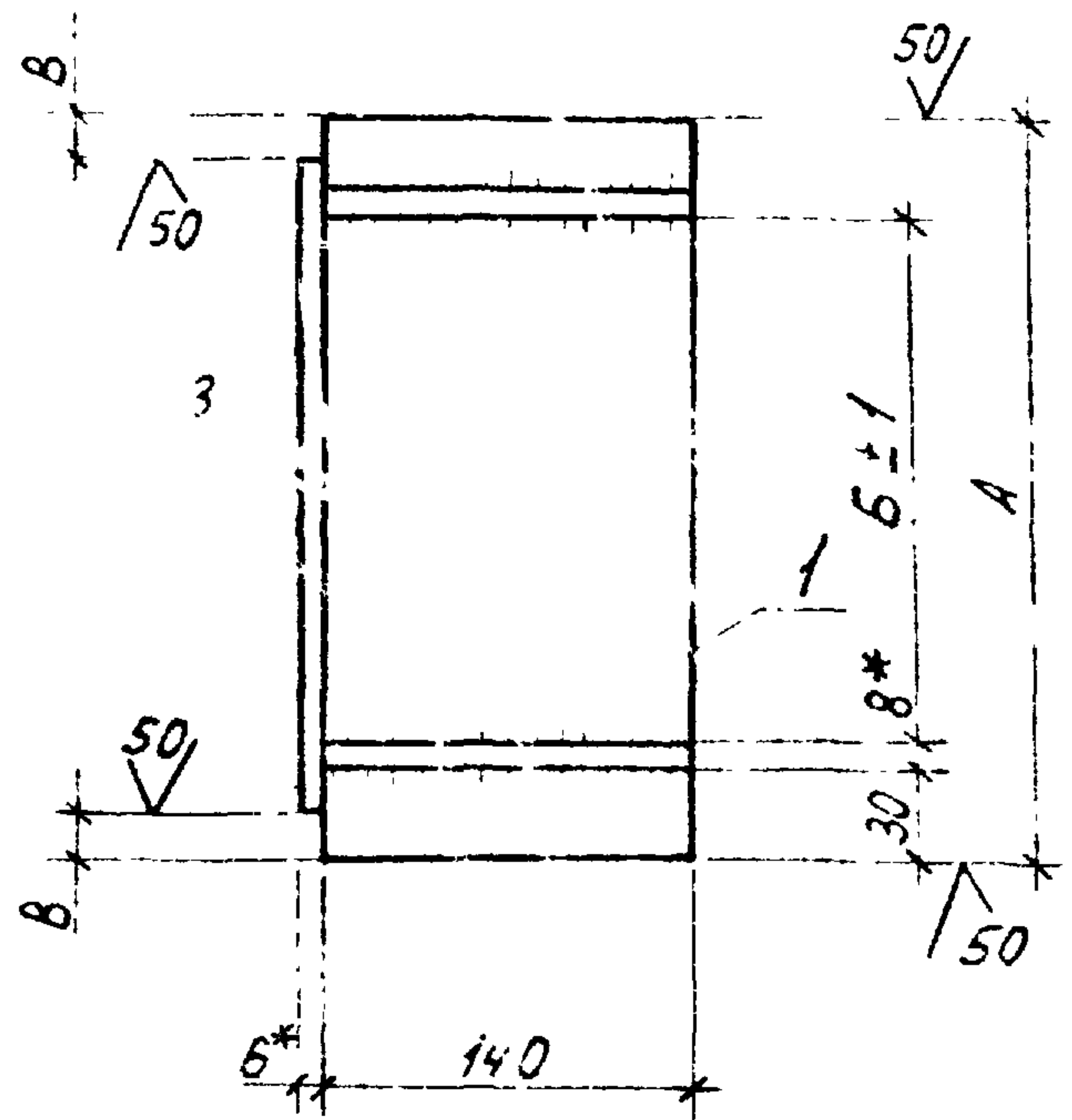
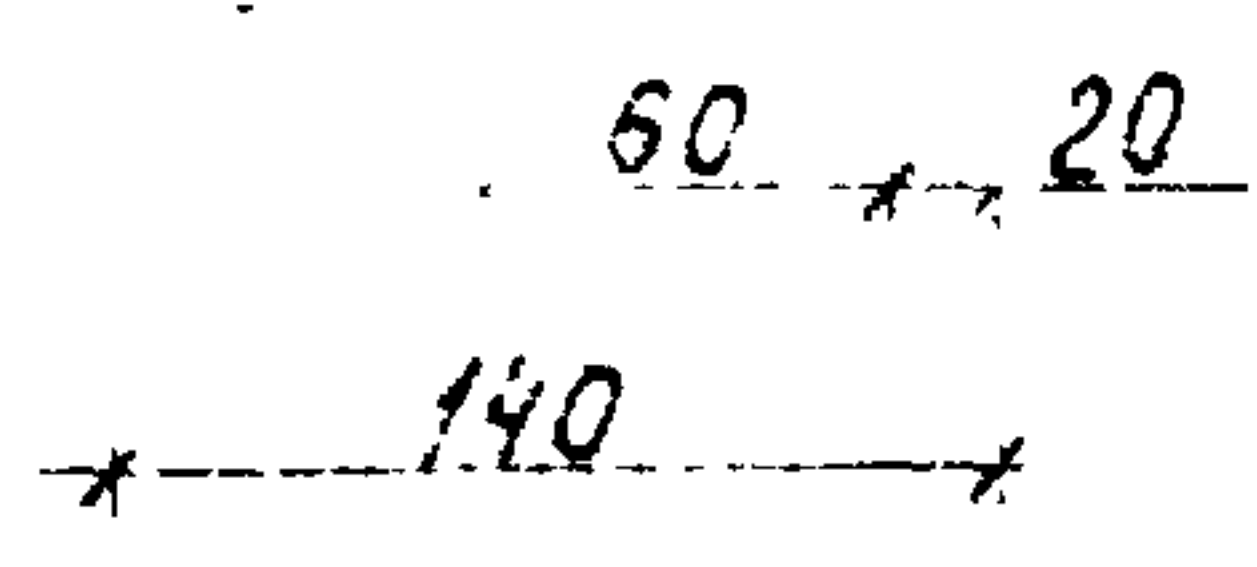
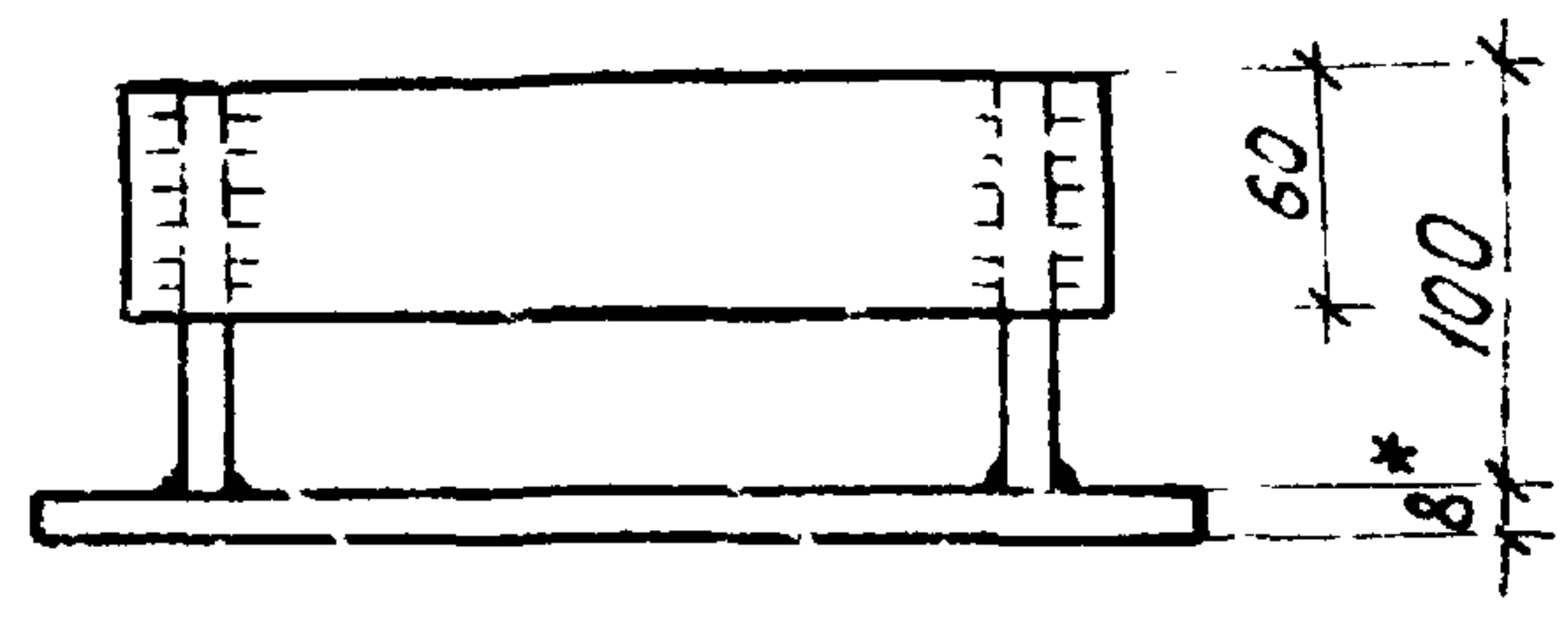
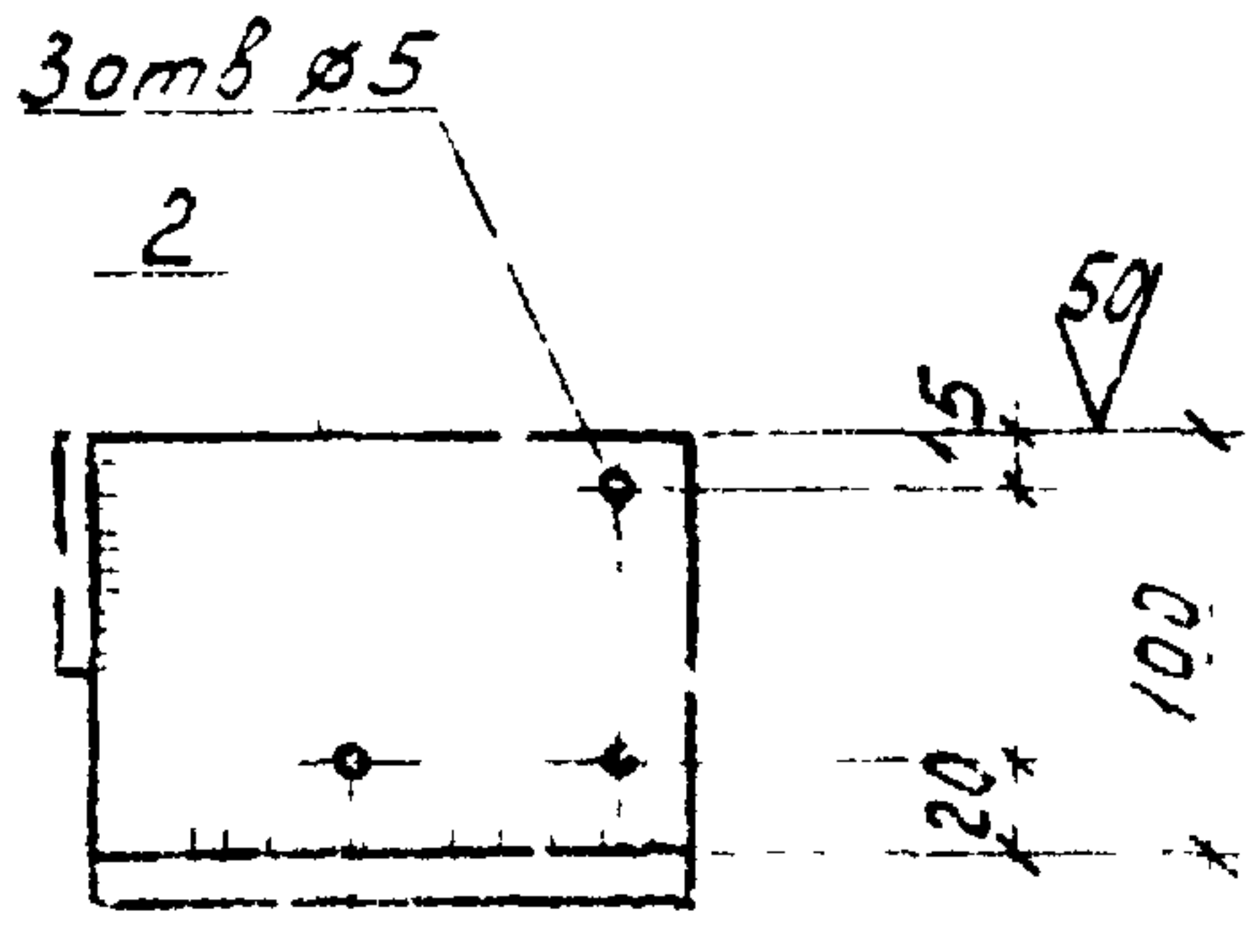
Изделие соединительное

МС2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Минсельстрой СССР
ЮЖГИПРОНИСЛЬСТРОИ
г. Краснодар

✓(✓)



* Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение	A	B	B*	Масса, кг	Марка изделия
2.860-3.В2. 020	270	194	0	5.0	МС2-1
-01	300	224	15	5.2	МС2-2

УТВ	Гераскин	Илл.	24.04	2.860-3.В2. 020СБ			
Н.контр	Дорош	Экз.	3.04				
Нач.отд	Москалев	Экз.	79	Изделие соединительное МС2.			
Гл. спец	Яковлев	Экз.	3.79				
Рук. гр	Слапин	Экз.	3.19	Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
Проб	Слапин	Экз.	3.19		Р	см. табл	—
Разраб	Маляренко	Экз.	3.19	Лист	Листов 1		
				Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар			

№№ чертёж | Подпись и дата | Взаминё №

Взаминё	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	ГОСТ на исполн 2 860-3.В2. 030-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
11			2 860-3.В2. 030 СБ	Сборочный чертёж	✕	✕	✕	✕		
11			2 860-3.В2. 000ТО	Техническое описание	✕	✕	✕	✕		
				<u>Детали</u>						
Б4	1		2 860-3.В2. 031	Пластина						
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*						
				L=270	1	1	1			2.1 кг
Б4	1		-01	L=300			1	1		2.6 кг
Б4	2		2 860-3.В2. 032	Ребро						
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*						
				L=240	2		2			2.1 кг
				Шифр	МС3-1	МС3-2	МС3-3	МС3-4	МС3-5	

50-2-3-80

Утв.	Гераскин		
Н.контр.	Дорош		19.06
Нач.отд.	Москалев		10.79
Гл. спец.	Якоблев		8.73
Рук. групп.	Слапич		3.15
Проб.	Слапич		3.14
Разраб.	Малысенко		2.79

2.860-3.В2. 030

Изделие соединительное
МС3

Стадия	Лист	Листов
2	1	3
Минсельхоз СССР ЦОЖПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.860-3.В2.030-						Примечание	
					-	01	02	03	04			
Б4		2	2 860-3.В2.032-01	Ребро								
				Полоса $\frac{Б 8 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$								
				L = 250		2			2			2,2 кг
Б4		2	-02	L = 400			2					3,5 кг
Б4		3	2 860-3.В2.033	Упор								
				Полоса $\frac{Б 6 \times 60 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$								
					1	1	1	1	1			0,8 кг
Б4		4	2 860-3.В2.034	Палка								
				Полоса $\frac{Б 6 \times 140 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$								
				L = 190	1	1	1					1,3 кг
Б4		4	-01	L = 220				1	1			1,5 кг
Б4		5	2.860-3.В2.035	Ребро жесткости								
				Полоса $\frac{Б 6 \times 190 \text{ ГОСТ } 103-76}{ВСтЗкп2 \text{ ГОСТ } 380-71^*}$								
				L = 120	1							1,1 кг
Б4		5	-01	L = 130		1						1,2 кг
Б4		5	-02	L = 280			1					2,5 кг

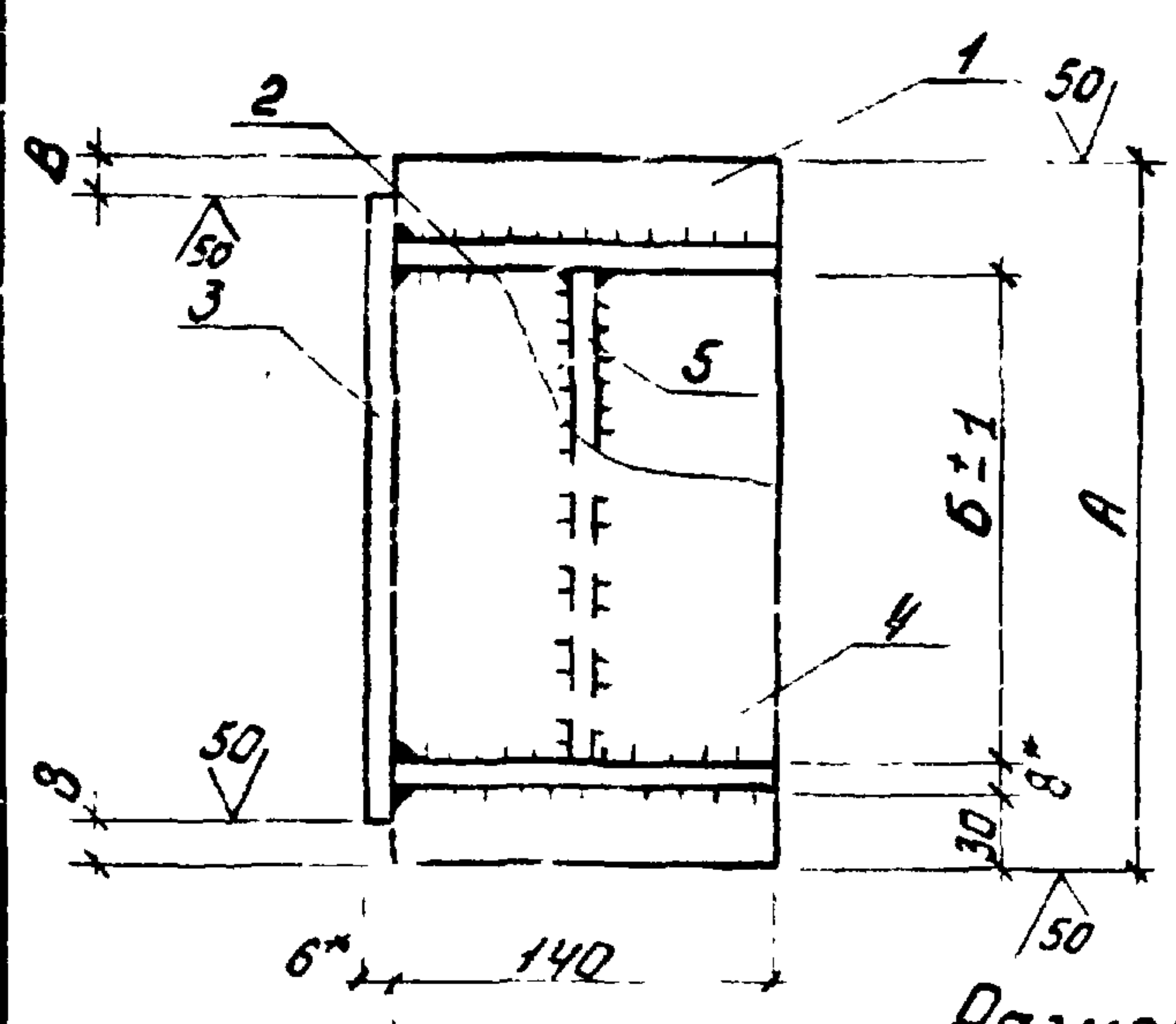
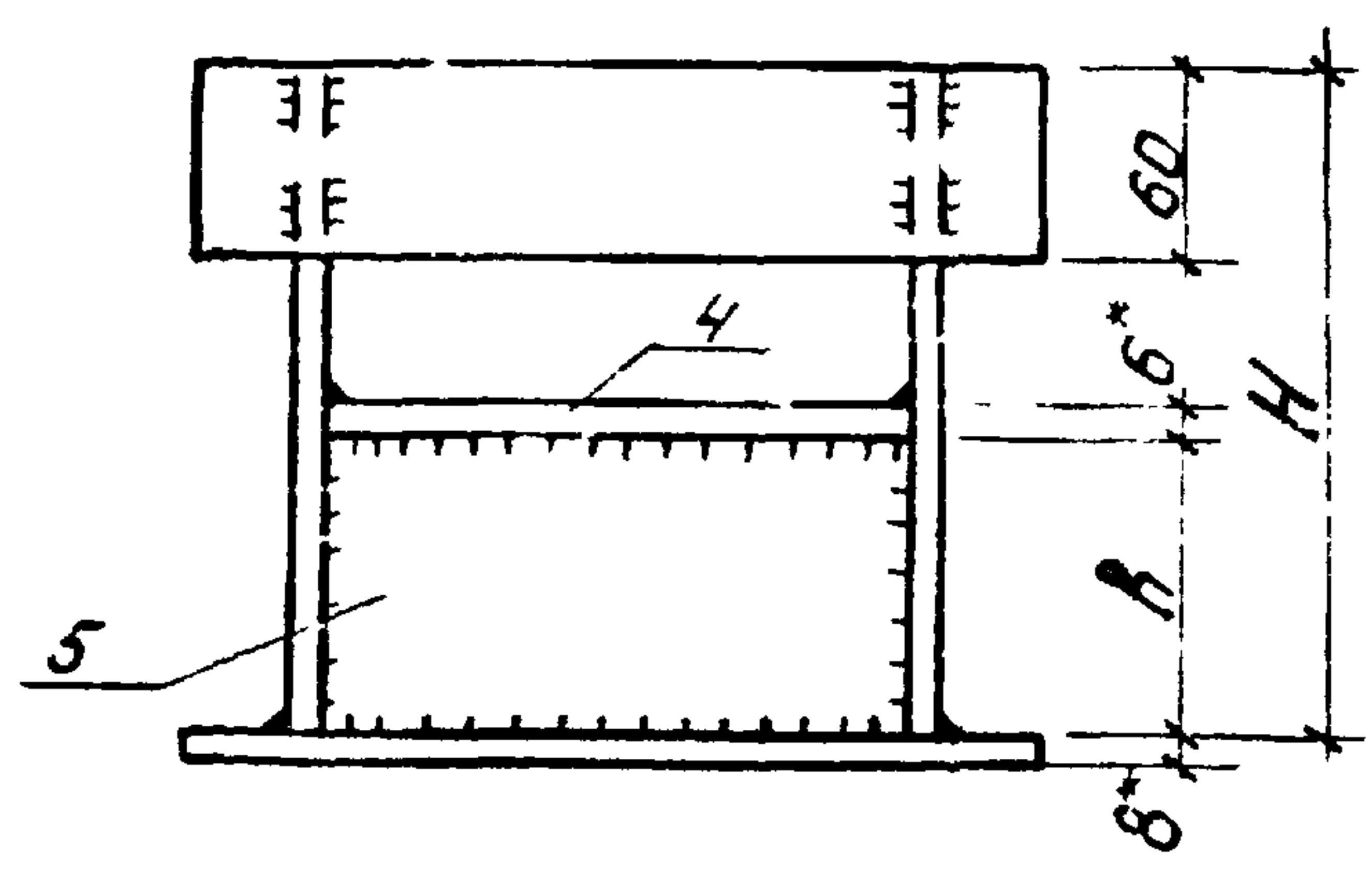
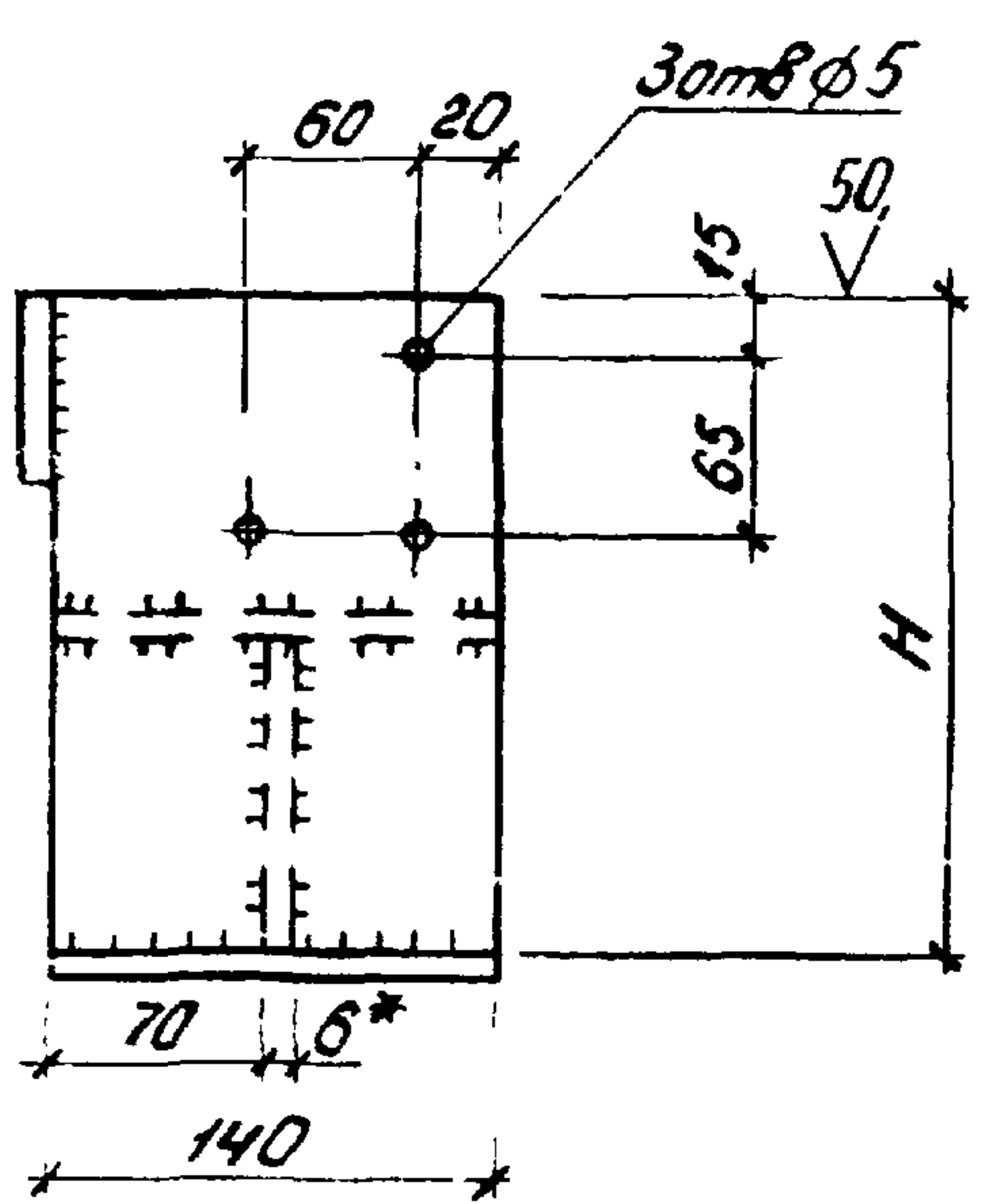
2.860-3.В2.030

Лист

2

16467-02 11

(V)A



* Размеры для справок

Размеры в мм.

Обозначение	A	B	B	H	A	Масса кг	Марка изделия
2860-3.В2.030	270	194	0	240	120	9.8	МСЗ-1
-01	270	194	0	250	130	10.1	МСЗ-2
-02	270	194	0	400	280	14.0	МСЗ-3
-03	300	224	15	240	120	10.3	МСЗ-4
-04	300	224	15	250	130	10.6	МСЗ-5

Утв	Гераскин	И.И.	И.И.
И контр	Доросш	И.И.	И.И.
Нач отд	Москотов	И.И.	10.79
Гл спец	Яковлев	И.И.	3.79
Дук зр	Слапин	И.И.	10.79
Пров.	Слапин	И.И.	10.79
Разреш	Моляренко	И.И.	3.79

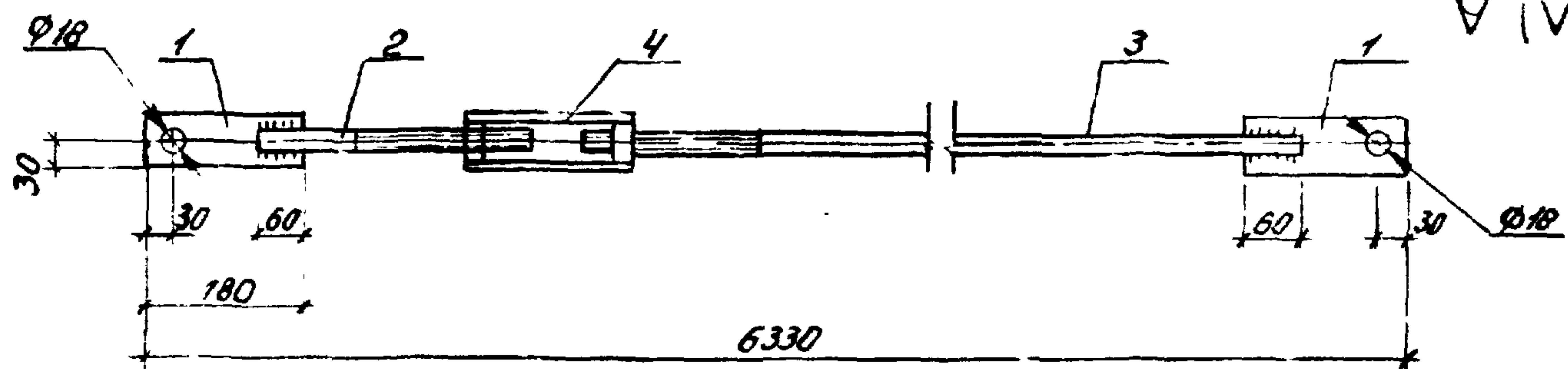
2860-3.В2.030СБ

Изделие соединительное
МСЗ
Сборочный чертеж

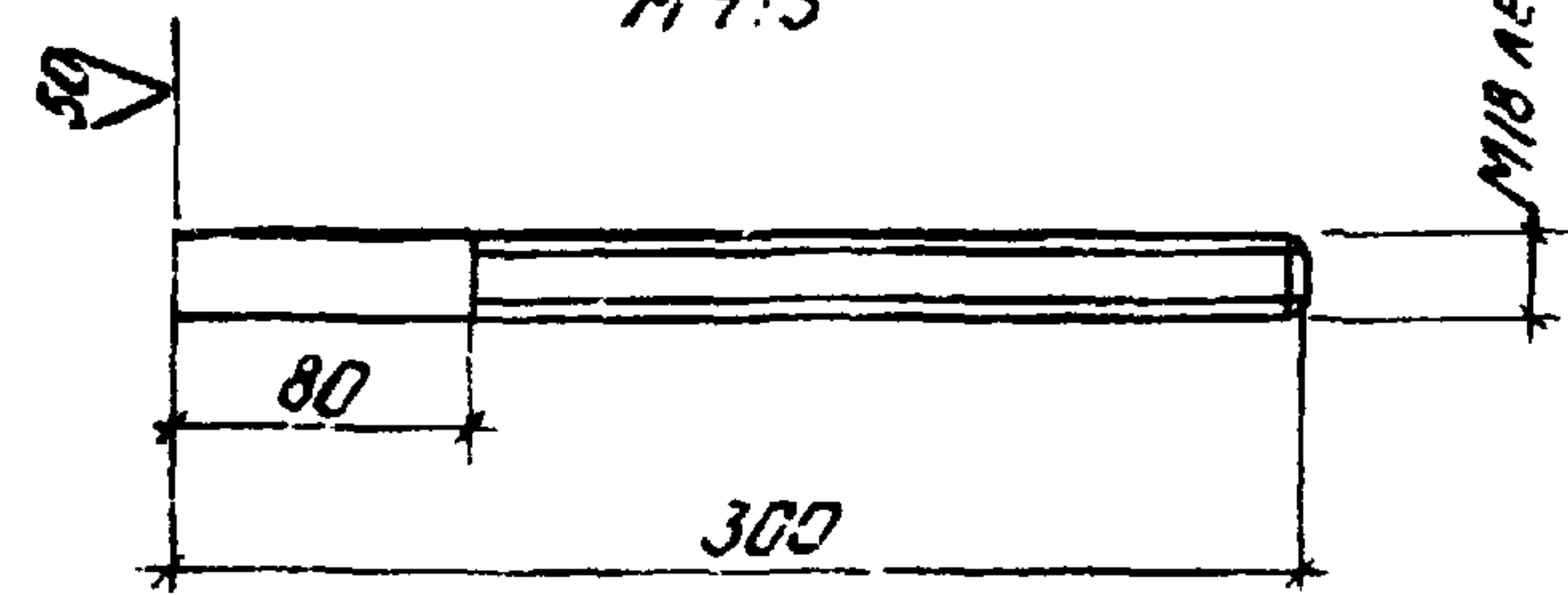
Лист	масса	Масштаб
0	см	табл
лист	листов 1	
Удмуртской ССР ИЗЖИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснобар		

Копировано: Черново

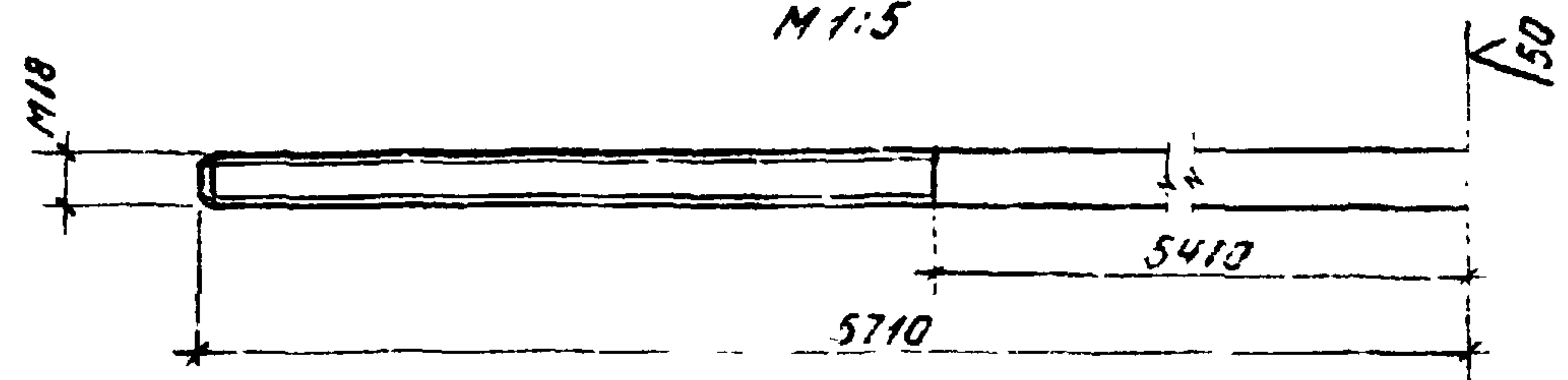
Лист 11



Поз. 2
М 1:5



Поз. 3
М 1:5



Высота сварных швов, $h_{шв} = 6 \text{ мм}$.

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3.В2.041	Полоса 66*60 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2	0,5 кг
Б4		2	2.860-3.В2.042	Круг 18 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,6 кг
Б4		3	2.860-3.В2.043	Круг 18 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	11,4 кг
И		4	2.860-3.В2.050	Муфта	1	

Шифр подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Утв.	Гераскин	И.И.	29.02
Н.контр.	Дзюш	В.В.	29.04
Нач. отд.	Маскалев	В.В.	10.19
Гл. спец.	Яковлев	В.В.	3.79
Рук. гр.	Слапун	В.В.	3.79
Пров.	Бухальцов	В.В.	3.79
Разраб.	Малыренко	В.В.	4.79

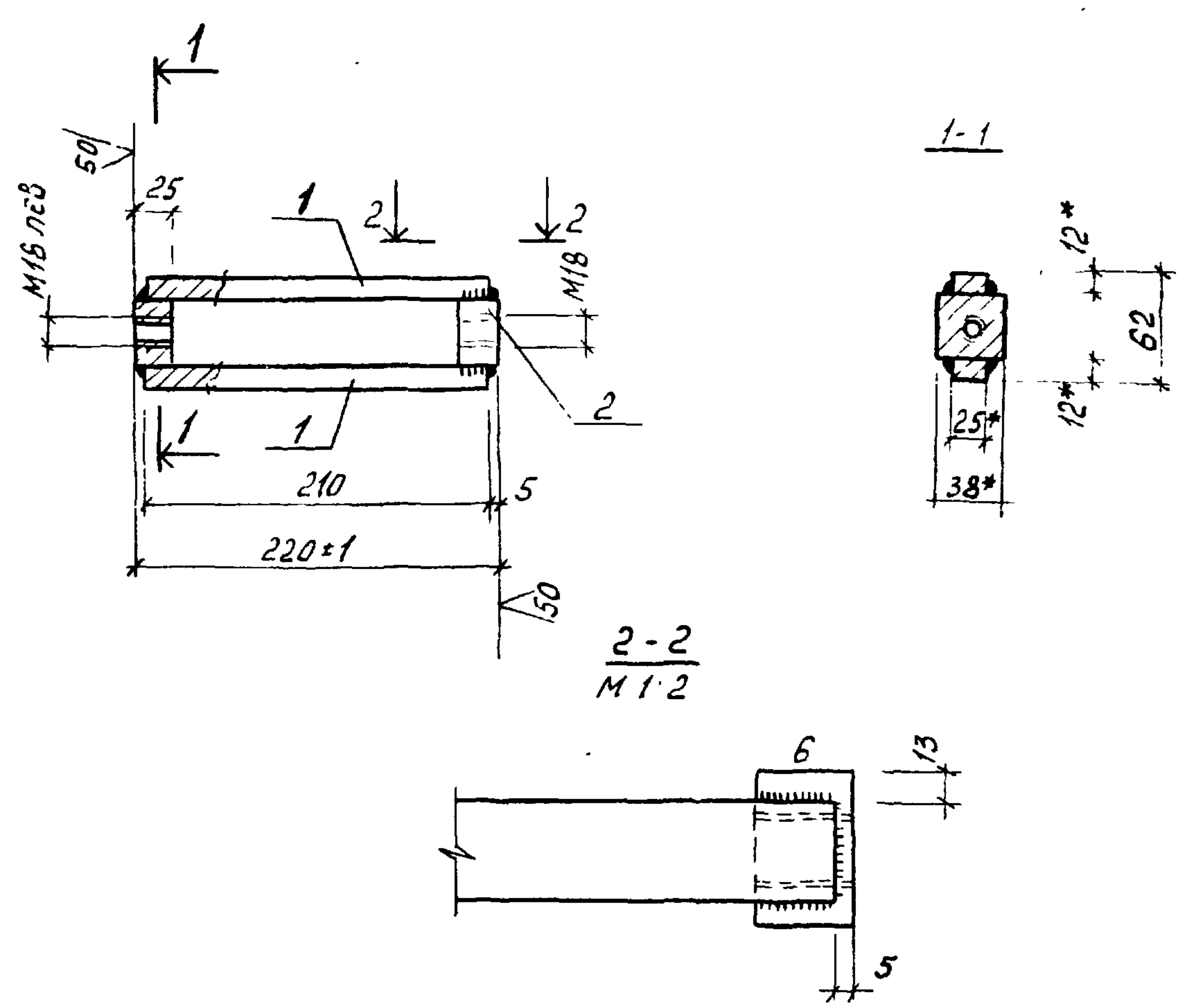
2.860-3.В2.040

Связь стальная СС1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	14,6	1:10
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИС ЕЛЬСТРО г. Краснодар		

Шифр подл. 1

(V)A



* Размер для справок

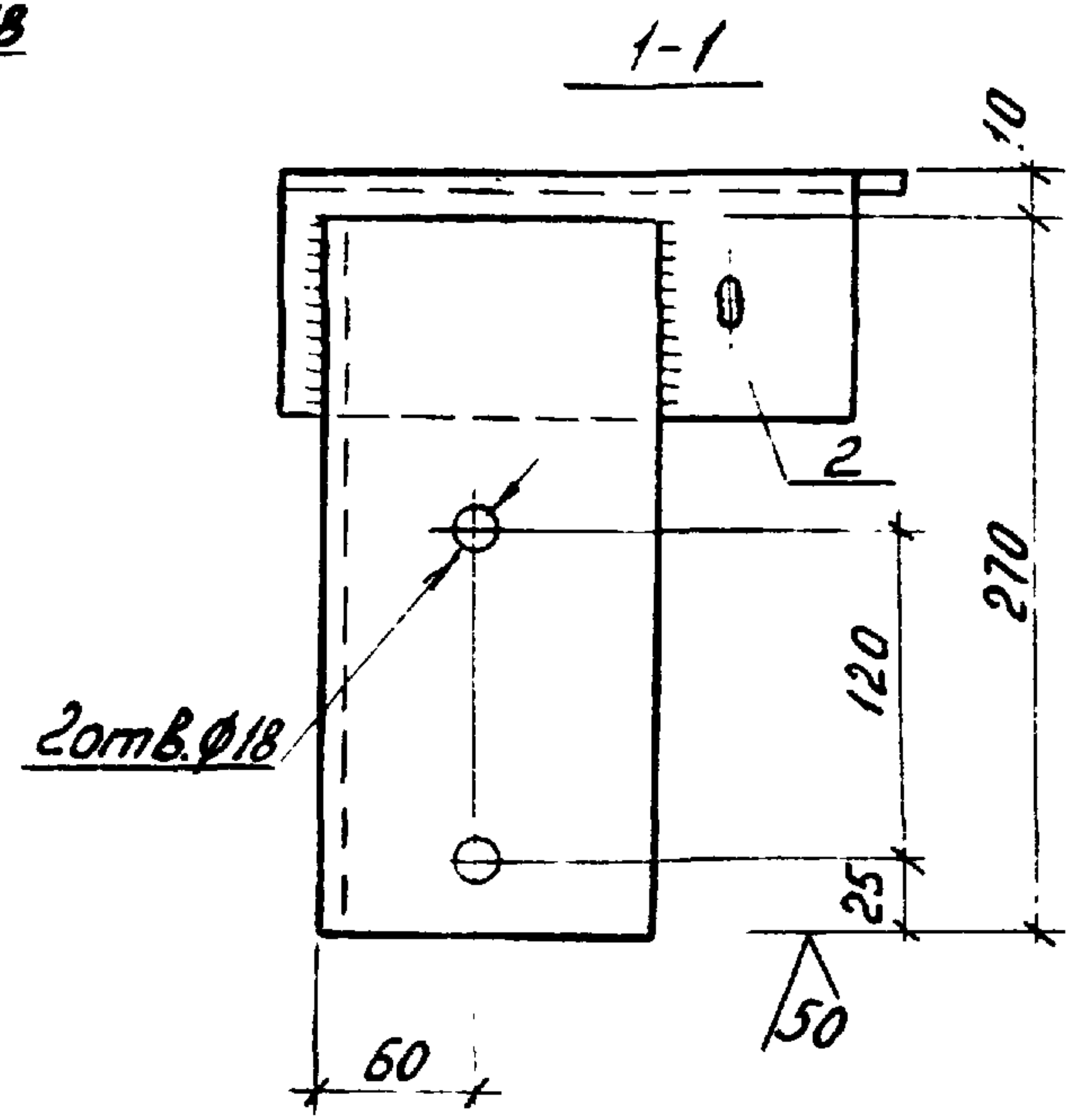
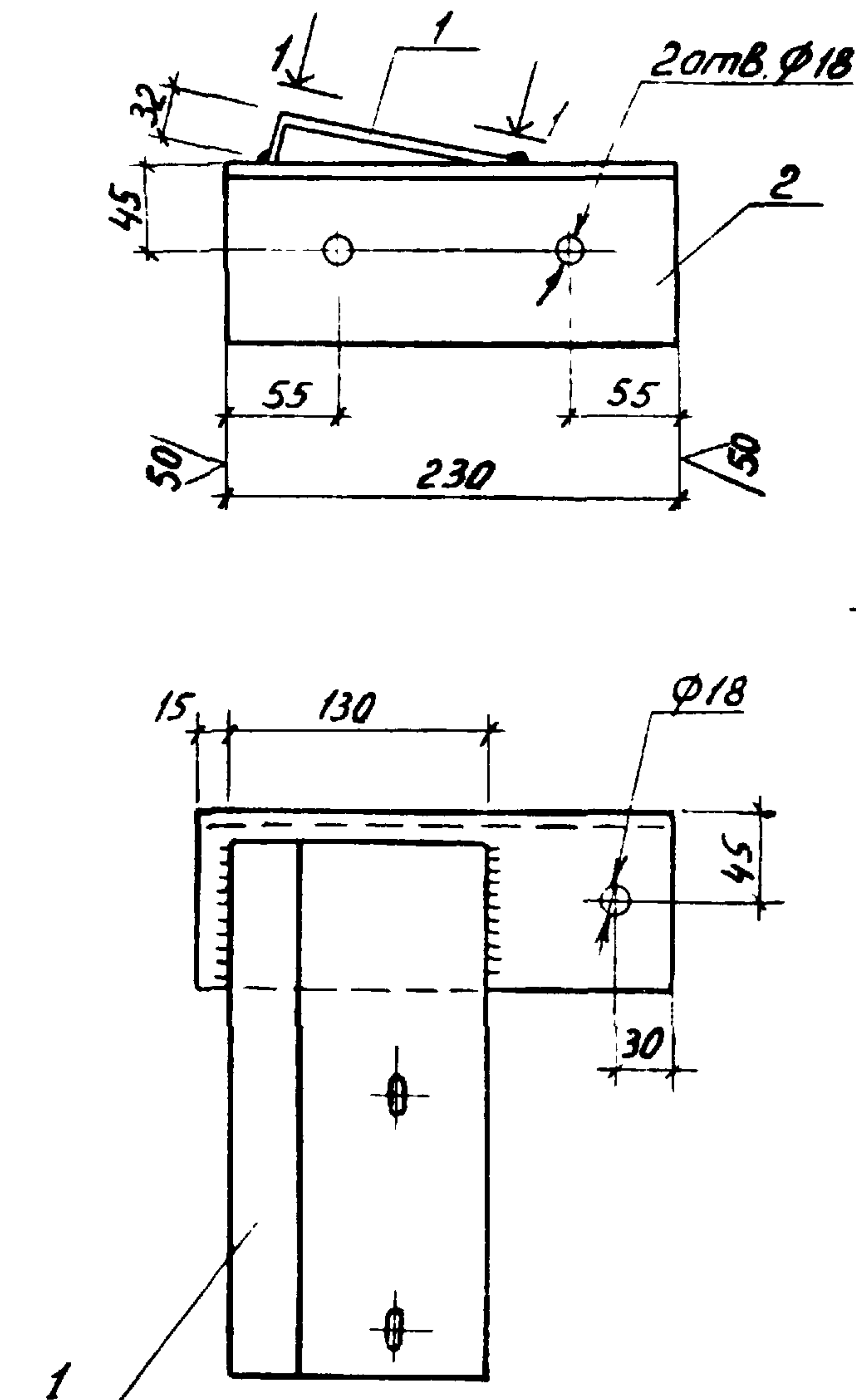
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3.В2.051	Полоса Б 12x25 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2	0.5 кг
Б4		2	2.860-3.В2.052	Квадрат В38 ГОСТ 2591-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2	0.3 кг

Утв.	Гераскин	В.М.	24.10.79
Н.контр.	Дорош	В.Ф.	29.10.79
Нач.отд.	Москалев	В.В.	10.11.79
Гл. спец.	Яковлев	В.В.	3.11.79
Рук.гр.	Слапчин	В.В.	3.11.79
Пров.	Бухальцов	В.В.	3.11.79
Разраб.	Маляренко	В.В.	3.11.79

2.860-3.В2.050

Муфта.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.6	1:5
Лист	Листов 1	
Министерство СССР ЮЖИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		



Высота сварных швов, $h_{шв} = 6 \text{ мм}$

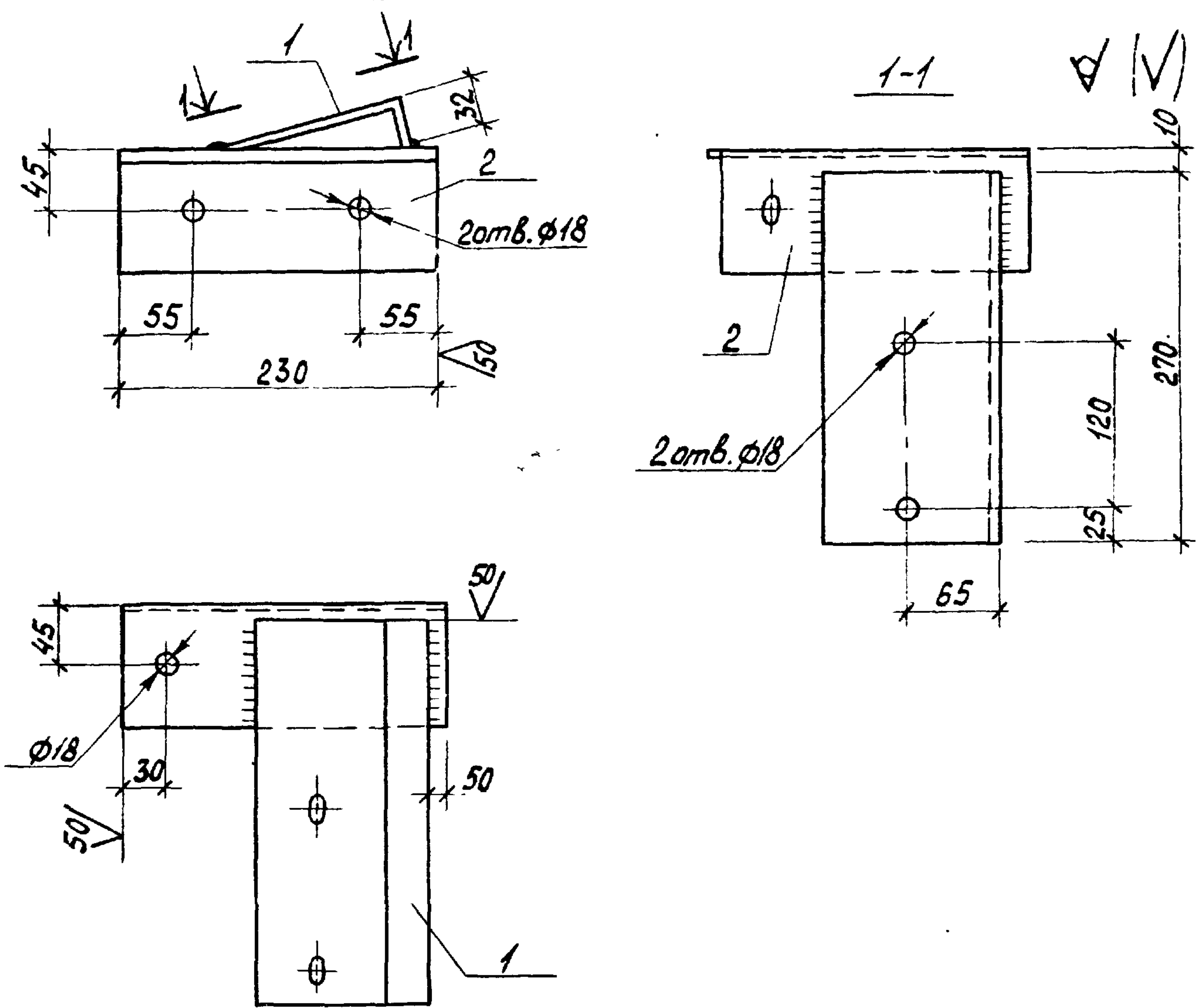
Формат	Экз	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			2 860 - 3.В2. 061	Детали		
Б4	1		2.860 - 3.В2. 062	Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	3.4 кг
Б4	2			Уголок Б-90×90×8 ГОСТ 8510-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	3.5 кг

УТВ	Гераскин	Илл	29.10.79
Н.контр	Дораш	Илл	29.10.79
Нач. отд.	Москалев	Илл	10.79
Гл. спец.	Яковлев	Илл	3.79
Рук. гр.	Слапин	Илл	3.79
Пров.	Бухальцов	Илл	3.79
Разроб.	Моляренко	Илл	2.79

2 860 - 3.В2. 060

Изделие соединительное
МС4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.9	1:5
Лист	Листов: 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		



Высота сварных швов, $h_{шв} = 6 \text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860 - 3.В2. 071	Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	3.4 кг
Б4		2	2.860 - 3.В2. 072	Уголок Б-90×90×8 ГОСТ 8510-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	3.5 кг

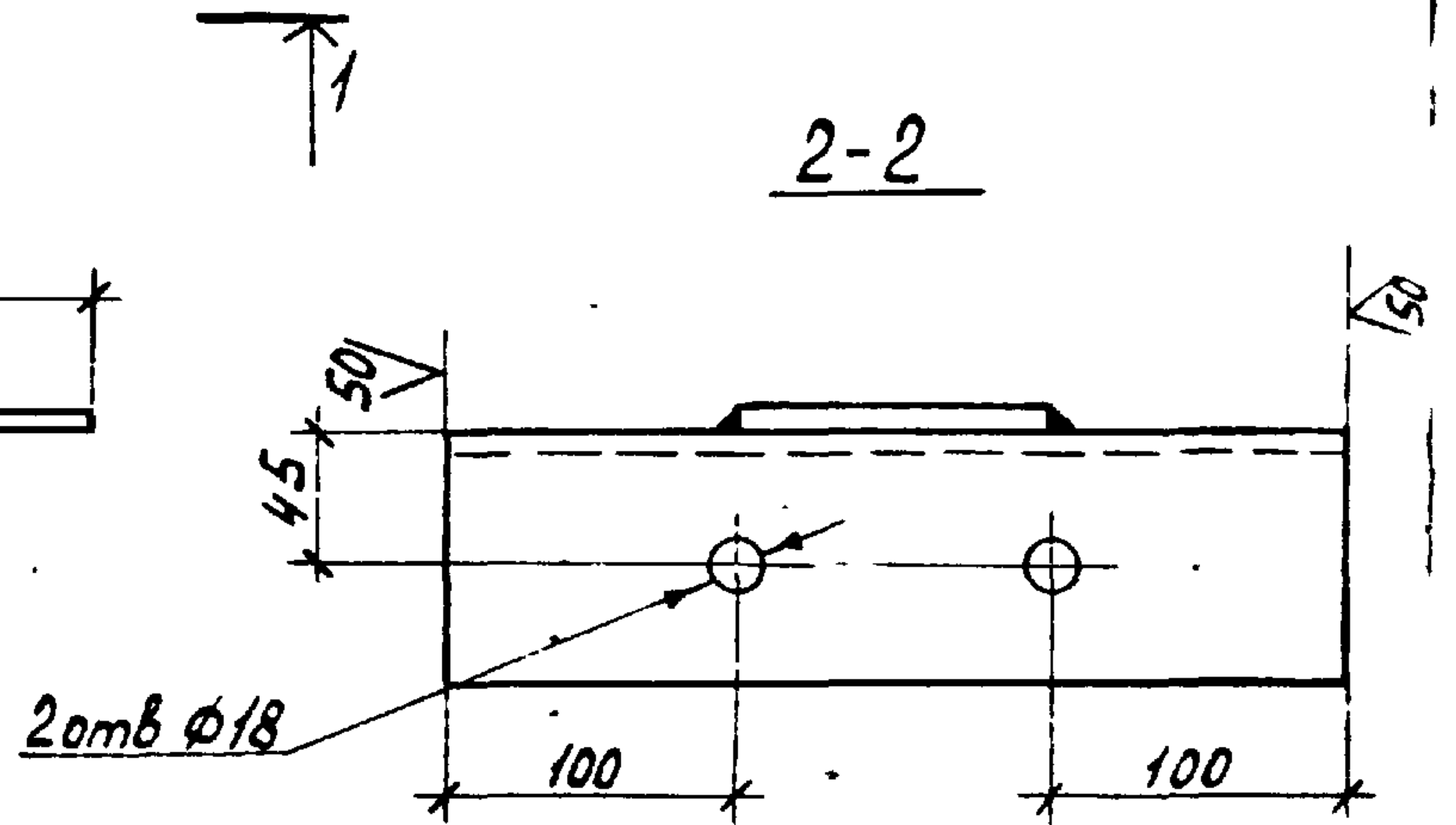
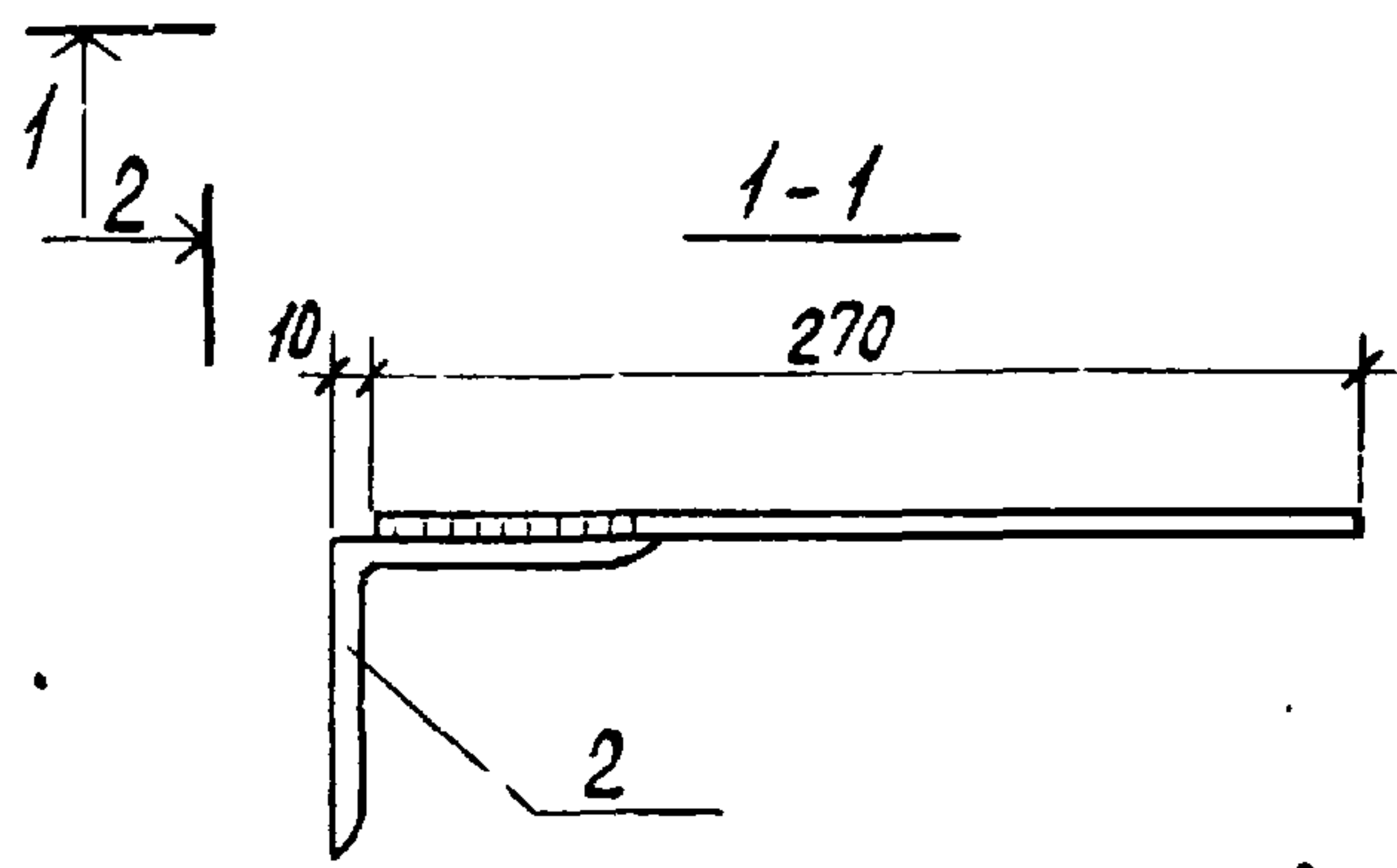
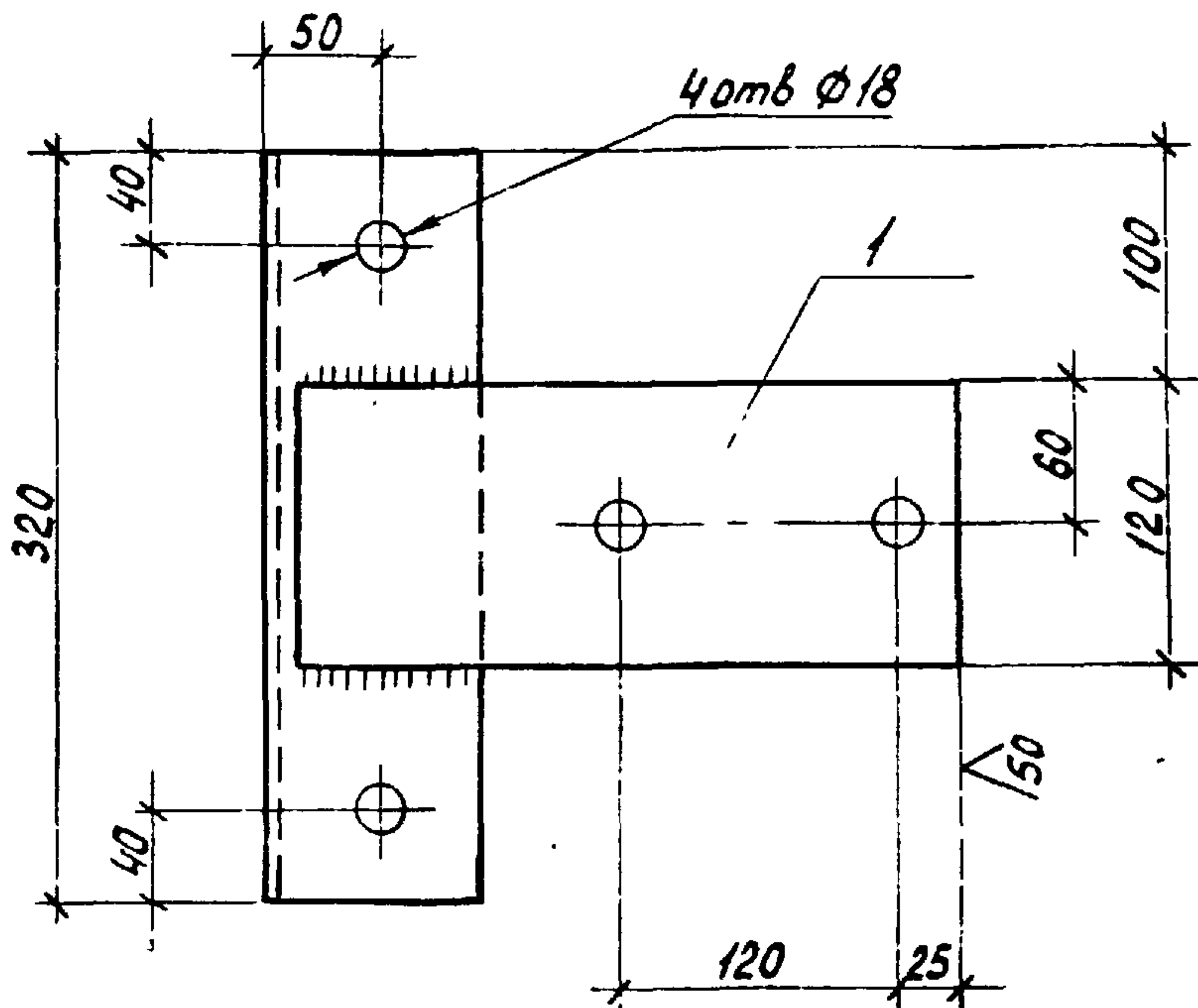
Утв.	Гераскин	В.И.	24.10.79
Н.контр.	Дорош	В.В.	15.10.79
Нач.отд.	Москалев	В.И.	10.79
Гл. спец.	Яковлев	В.И.	3.79
Рук.груп.	Слапич	В.И.	3.79
Пров.	Бухальцов	В.И.	3.79
Разраб.	Маляренко	В.И.	3.79

2.860 - 3.В2. 070

Изделие соединительное
МС 5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.9	1:5
Лист		Листов 1
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		

(V) (V)



2 Высота сварных швов, $h_{шв} = 6\text{мм}$

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3.В2.081	Полоса 58x120 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1	20 кг
Б4		2	2.860-3.В2.082	Уголок 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1	3,5 кг

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Утв.	Гераскин	И.И.	24.10.79
Н.контр.	Дорош	В.В.	24.10.79
Нач. отд.	Москалев	В.В.	20.7.79
Гл. спец.	Яковлев	В.В.	3.7.79
Рук. груп.	Слапин	В.И.	3.7.79
Пров.	Бухальцов	В.В.	3.7.79
Разраб.	Маляренко	В.И.	3.7.79

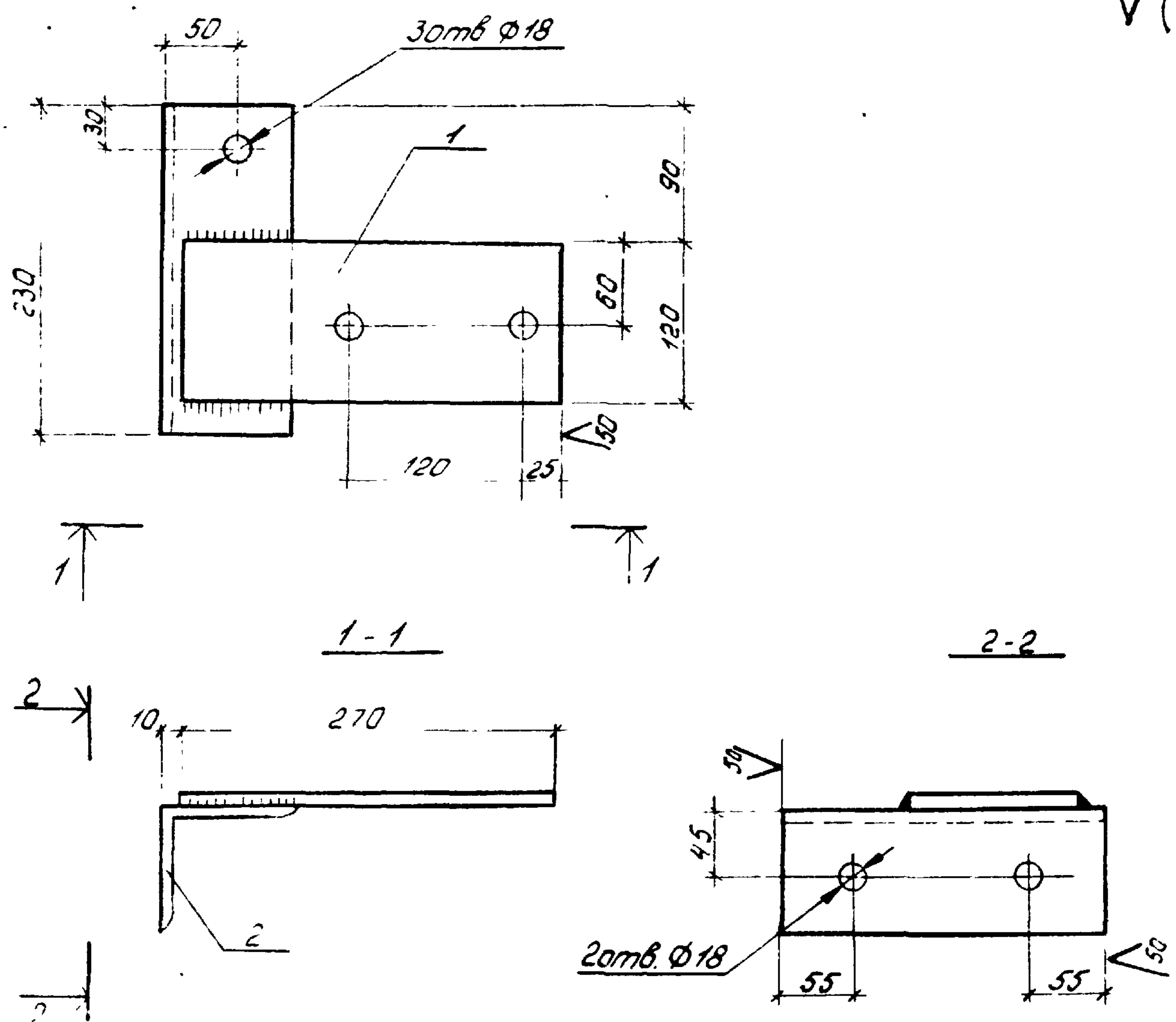
2.860-3.В2.080

Изделие соединительное МСБ	Стадия	Масса	Масштаб
	р	5,5	1:5
	Лист	Листов 1	

Минсельстрой СССР
ЮЖГИПРОНИС ЕЛЬСТРО
г. Краснодар

Копировал Литовченко Формат 11

V(V)



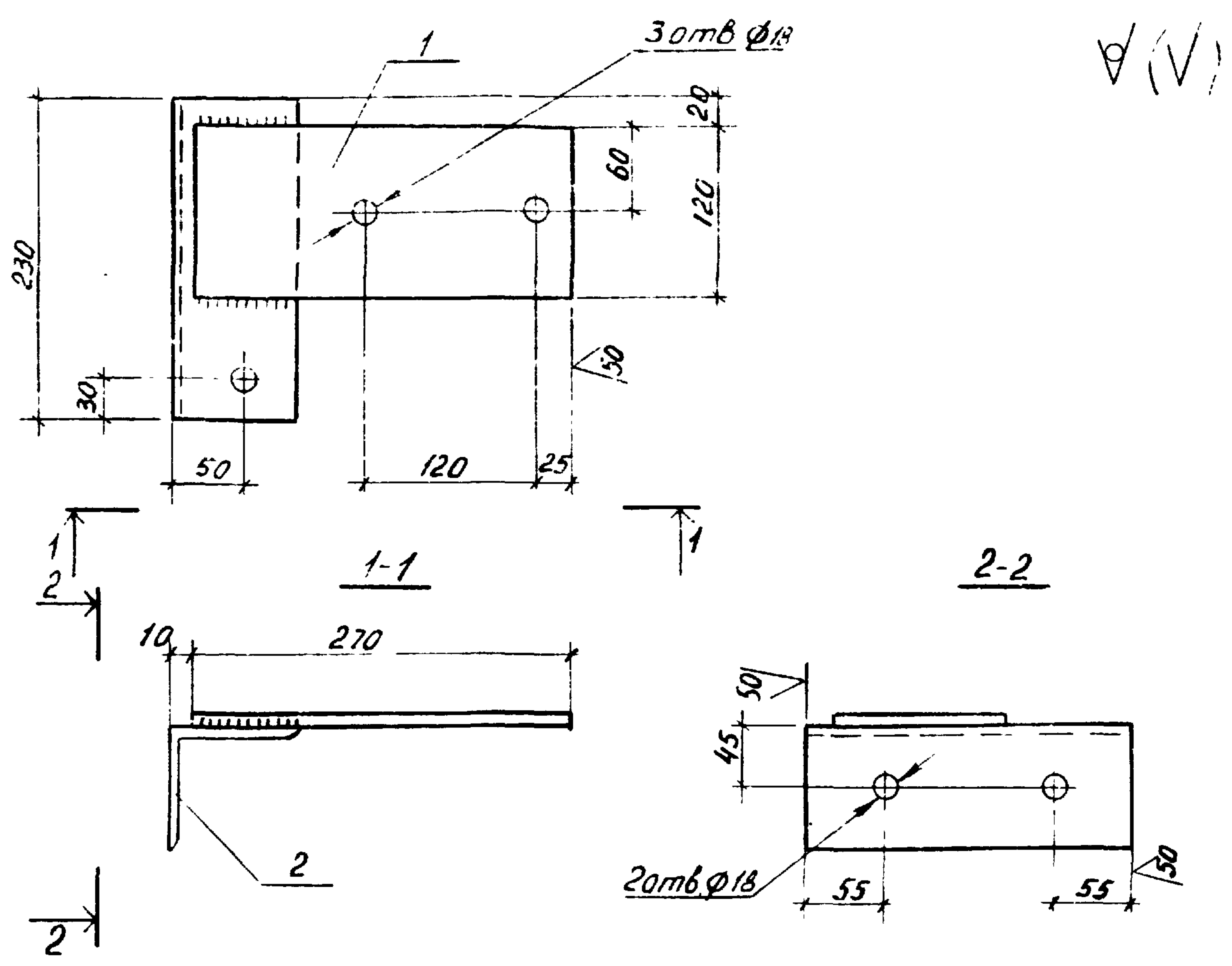
Высота сварных швов, $R_{шв} = 6 \text{ мм}$.

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Детали		
Б4		1	2 860 - 3. В2.091	Полоса $БВ \times 120$ ГОСТ 103-76 $ВСтЗкп2$ ГОСТ 380-71*	1	2,3 кг
Б4		2	2 860 - 3. В2.092	Уголок $Б-90 \times 90 \times 8$ ГОСТ 8509-72 $ВСтЗкп2$ ГОСТ 380-71*	1	2,5 кг

Утв.	Гераскин	Ильч	09.01.14	2.860-3.В2.090					
Н контр.	Даров	Ильч	27.01.14						
Нач. отд.	Москалев	Ильч	10.19	Узделие соединительное МС 7					
Гл. спец.	Яковлев	Ильч	3.79				стадия	масса	масштаб
Рук. гр.	Слапич	Ильч	3.79				P	4,5	1:5
Провер.	Бухальцов	Ильч	3.79				лист	листов 1	
Разработ.	Моляренко	Ильч	3.79				Минсельстрой ССЗ ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Копировал: Чернова

Формат 11



Высота сварных швов, $h_{шв} = 6 \text{ мм}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	2.860-3.В2.101	Полоса Б 8x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	2.0 кг
Б4		2	2.860-3.В2.102	Уголок Б-90x90x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	2.5 кг

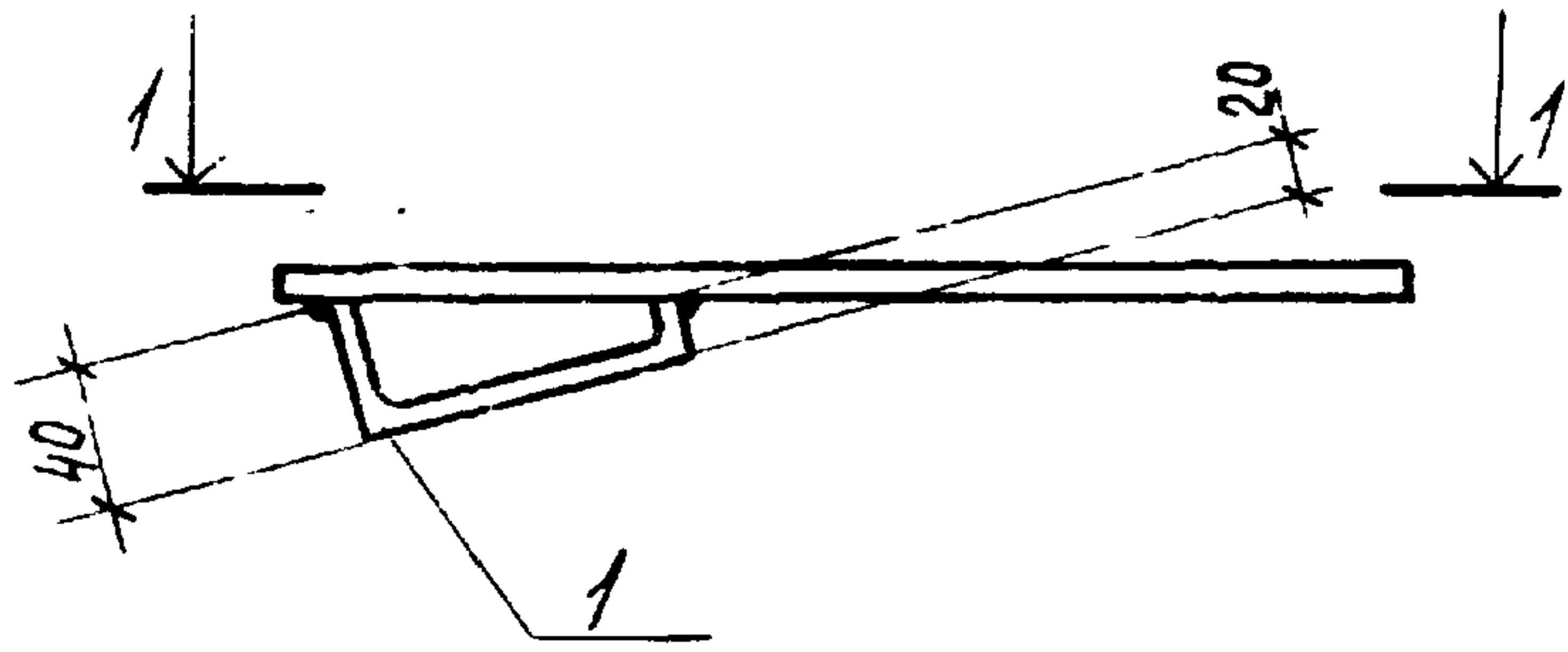
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Утв	Гераскин		2.8.10.79
Н.контр	Даров		2.8.10.79
Нач.отд	Маскалев		10.79
Гл. спец	Яковлев		3.12
Рук.гр	Слопкин		3.19
Пров	Бухальцов		3.79
Разраб	Маляренко		3.79

2.860-3.В2.100

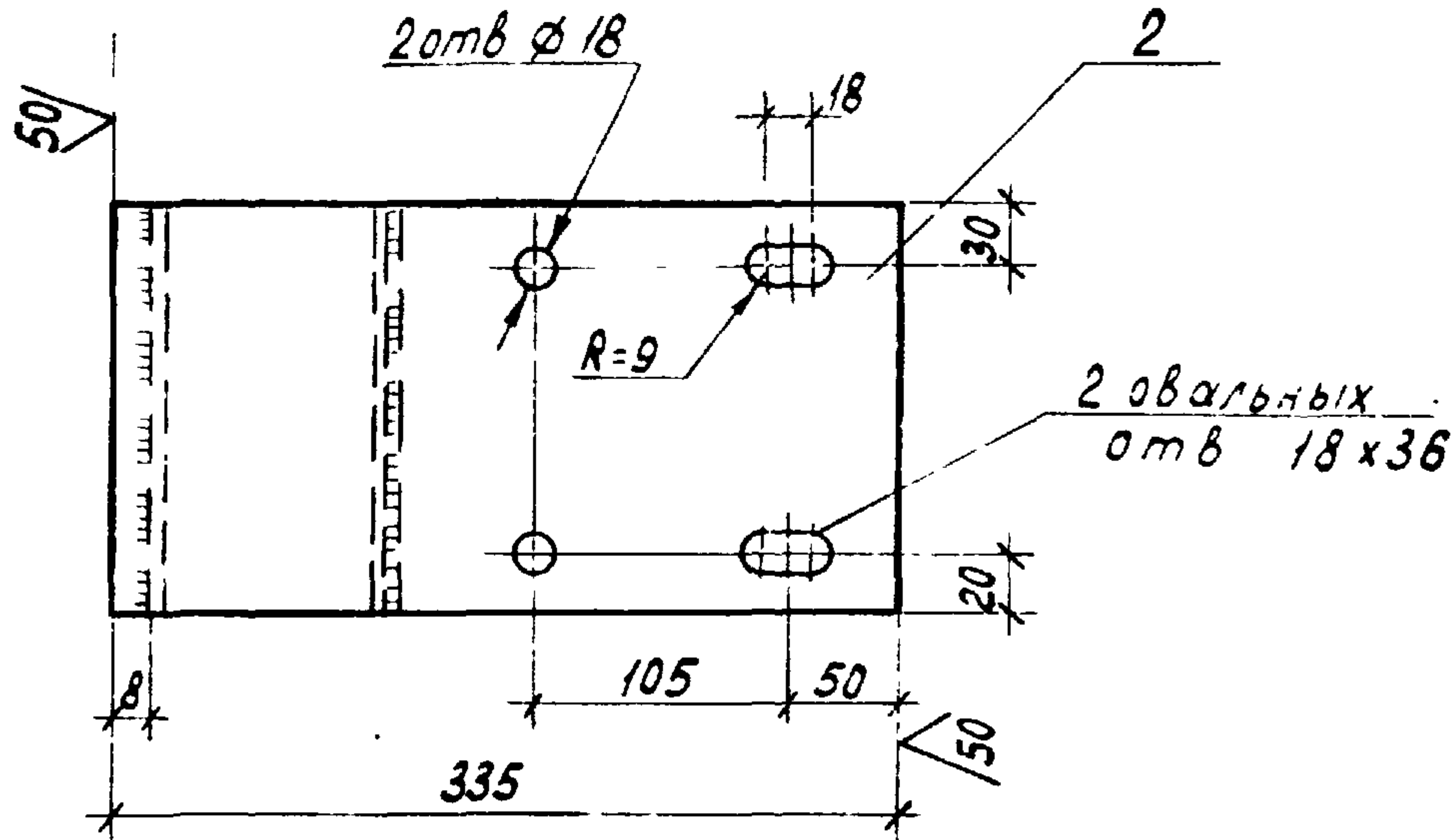
Изделие соединительное
МСВ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.5	1:5
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		



В(√)

1-1



Высота сварных швов, $h_{шв} = 6 \text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3.В2.111	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	1	1,4 кг
Б4		2	2.860-3.В2.112	Полоса 5 8x170 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*	1	3,6 кг

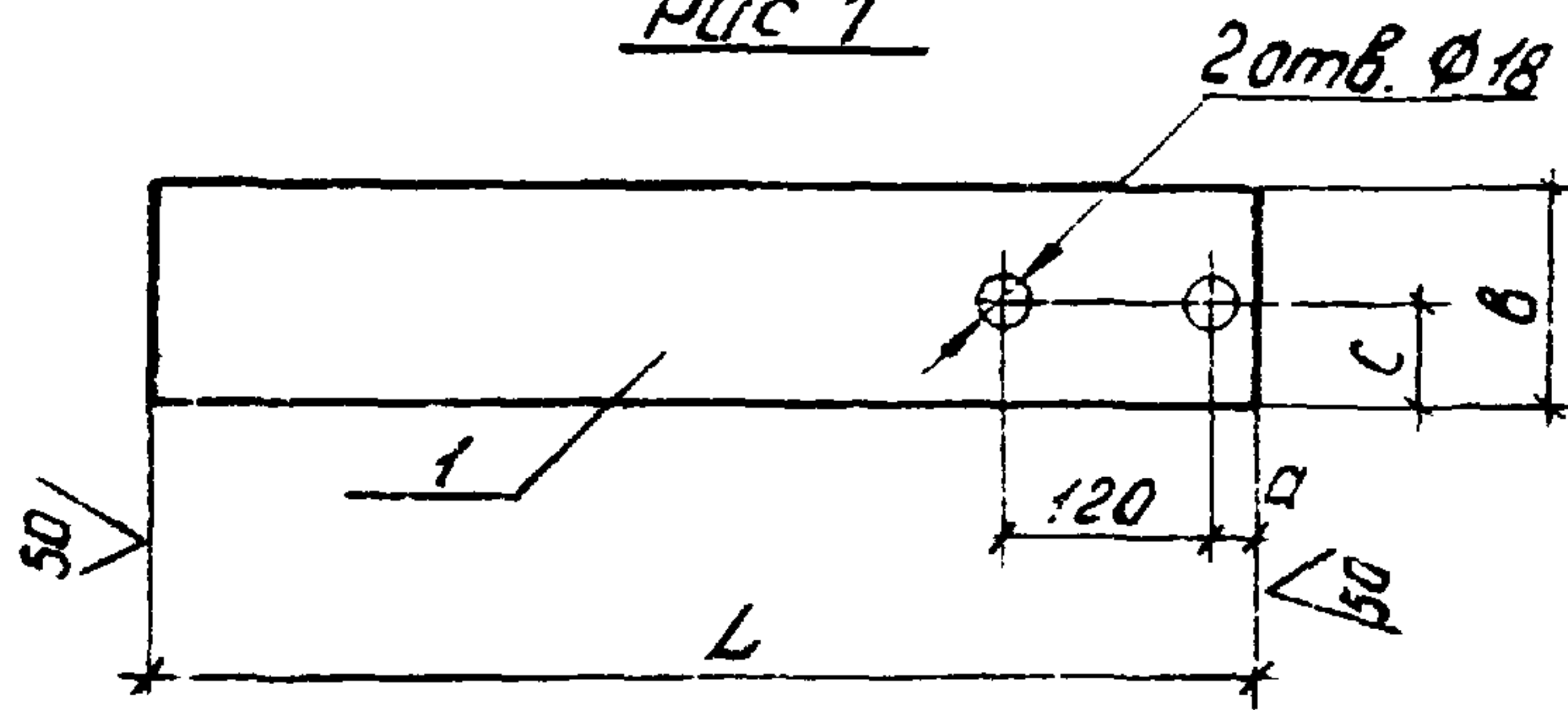
Учтв	Гераскин	Лист	2.9.74
И.контр.	Дорош	Лист	2.10.74
Нач.отд.	Москалев	Лист	10.74
Гл.спец.	Яковлев	Лист	3.79
Рук.груп.	Слапик	Лист	3.79
Пров.	Бухальцов	Лист	
Разраб.	Маляренко	Лист	3.79

2.860-3.В2.110

Изделие соединительное МС9	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	5.0	1:5
	Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар			

Копировал Литовченко Формат 11

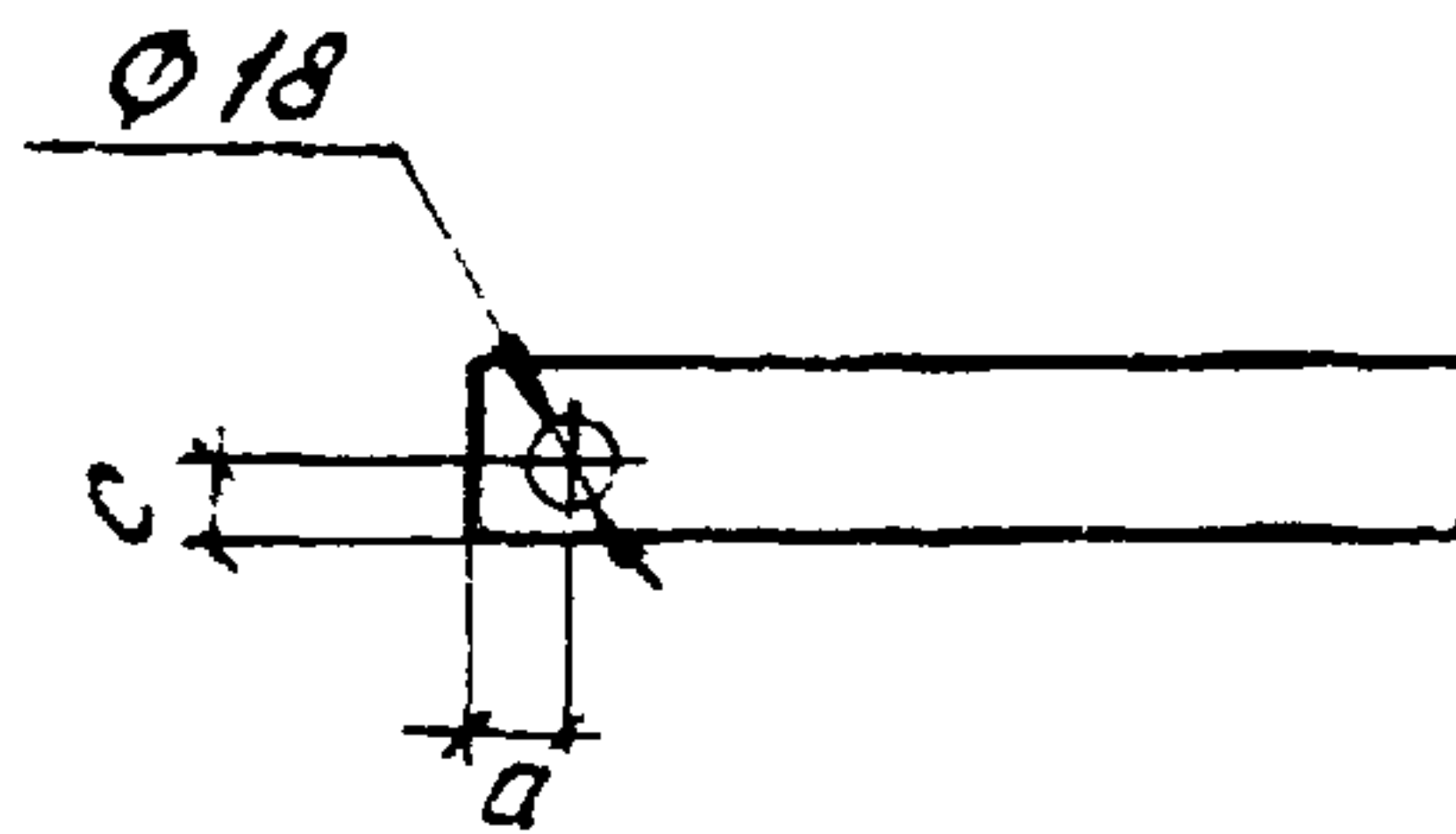
Рис 1



√ (√)

Рис 2

остальное см. рис. 1.



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис.	L	a	b	c	Масса кг
2.860-3.В2.120	МС10-1	2	350	30	60	30	1.3
-01	МС10-2	1	660	25	100	65	4.2

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>МС10-1</u>		
Б4		1	2.860-3.В2.121	Полоса Б 8x60 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ380-71*	1	1.3кг
				<u>МС10-2</u>		
Б4		1	-01	Полоса Б 8x100 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ380-71*	1	4.2кг

Л.И.В. №-здл. Подпись и дата

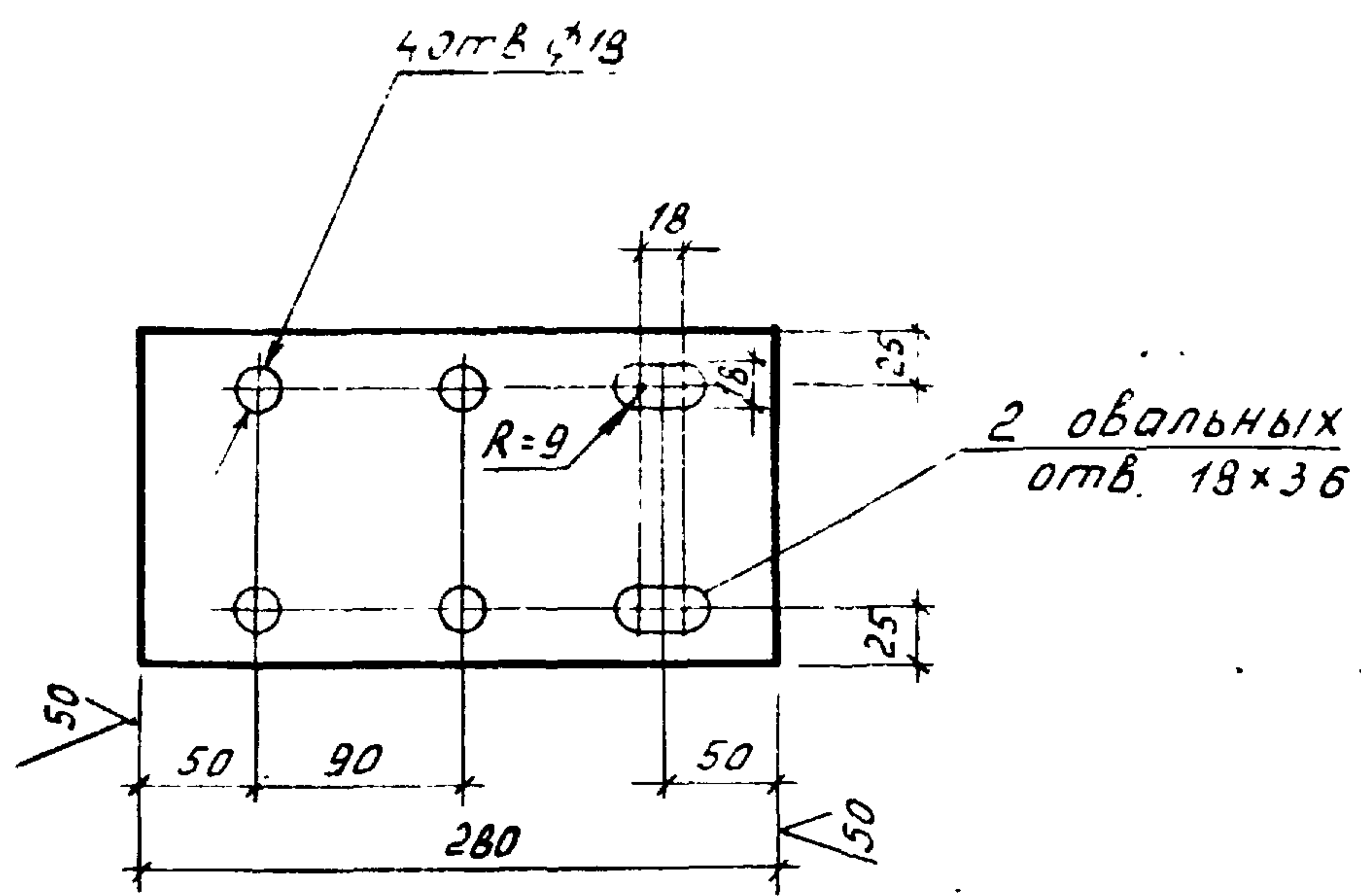
Утв	Гераскин	ММ	29.08
Н.контр	Сорзи	ММ	29.08
Нач.отд	Масколев	ММ	00.79
Гл. спец.	Яковлев	ММ	3.79
Рук. груп	Слапин	ММ	3.79
Провер.	Бухольцов	ММ	
Разраб.	Молыренко	ММ	3.79

2.860-3.В2.120

Изделие соединительное
МС10

Стадия	масса	Масштаб
Р	см табл.	1:10
лист	лист в 1	
Министерство СССР Южгипронисельстр г. Краснодар		

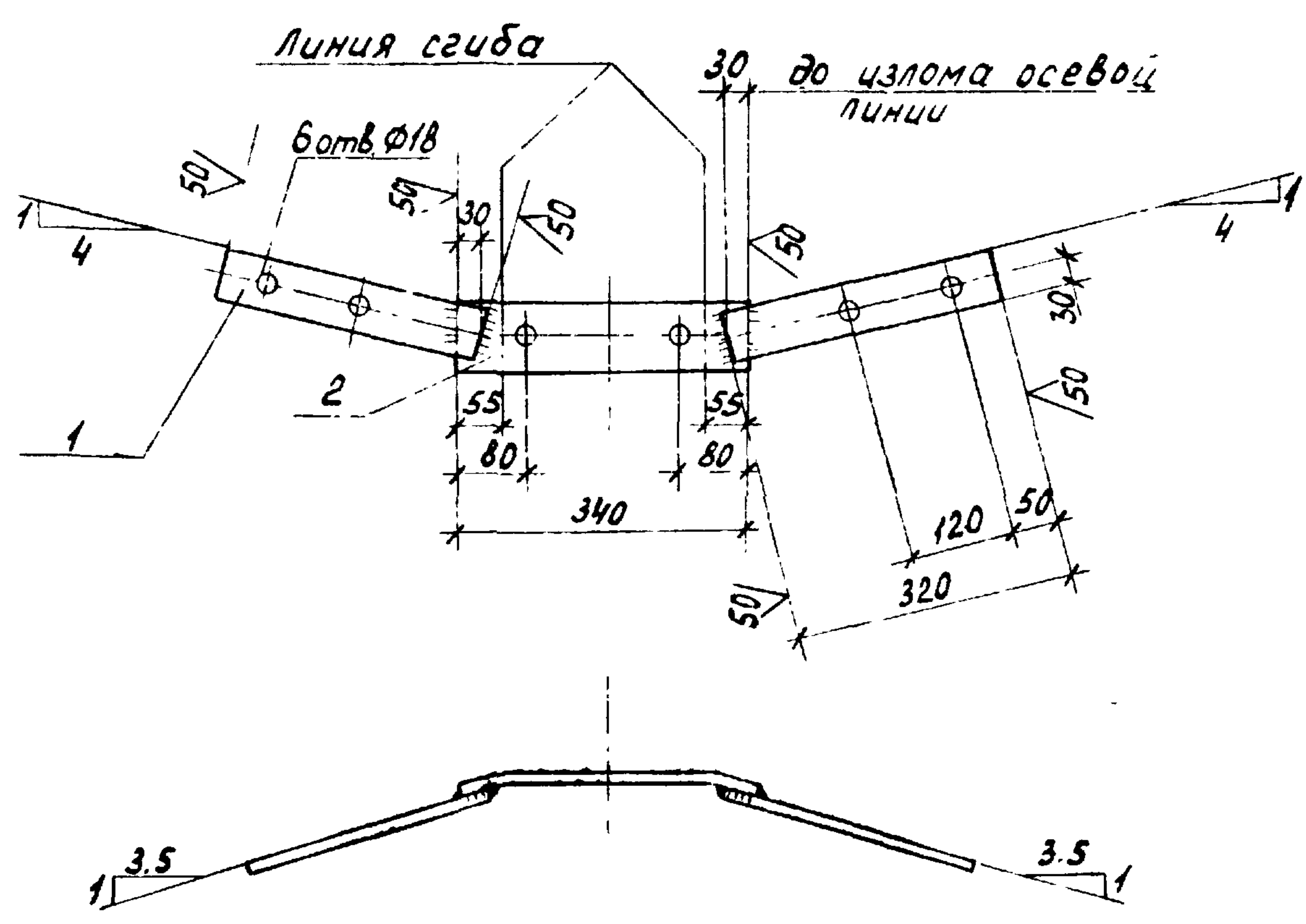
127
 ✓(✓)



Утв	Гераскин	В.И.	23.10.79	<h1>2.860-3.В2.130</h1>			
Н.контр	Дорощ	В.И.	23.10.79				
Нач.отд	Москалев	В.И.	10.79				
Гл.слец	Яковлев	В.И.	4.79	<h2>Изделие соединительное МС11</h2>	Стадия	Масса	Масштаб
Рук.гр	Слапин	В.И.	3.79		р	3.0	1:5
Пров.	Бухальцов	В.И.	10.79		Лист листов 1		
Разраб	Маляренко	В.И.	3.79		Минсельстрой СССР ЮЖГПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г.Краснодар		
Полоса 58x170 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*				Формат 11			

Копировал Патанов

√(√)



Высота сварных швов, $h_{шв.} = 6 \text{ мм}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3.В2. 141	Полоса 5.8x60 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	2	1.2 кг
Б4		2	2.860-3.В2. 142	Полоса 5.8x80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1	1.7 кг

Утверждено и дата введения

Утв.	Гераскин	Утв.	27.10.74	<h1>2.860-3.В2. 140</h1> <p>Изделие соединительное МС 12</p>	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Дорош	Утв.	15.10.74		Р	41	1:10
Нач.отд.	Москалев	Утв.	10.29		Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Яковлев	Утв.	4.79		Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНсельстрой г. Краснодар		
Рук.груп.	Слапун	Утв.	3.79				
Пров.	Бухальцов	Утв.	10.3.73				
Разраб.	Маляренко	Утв.	2.79				

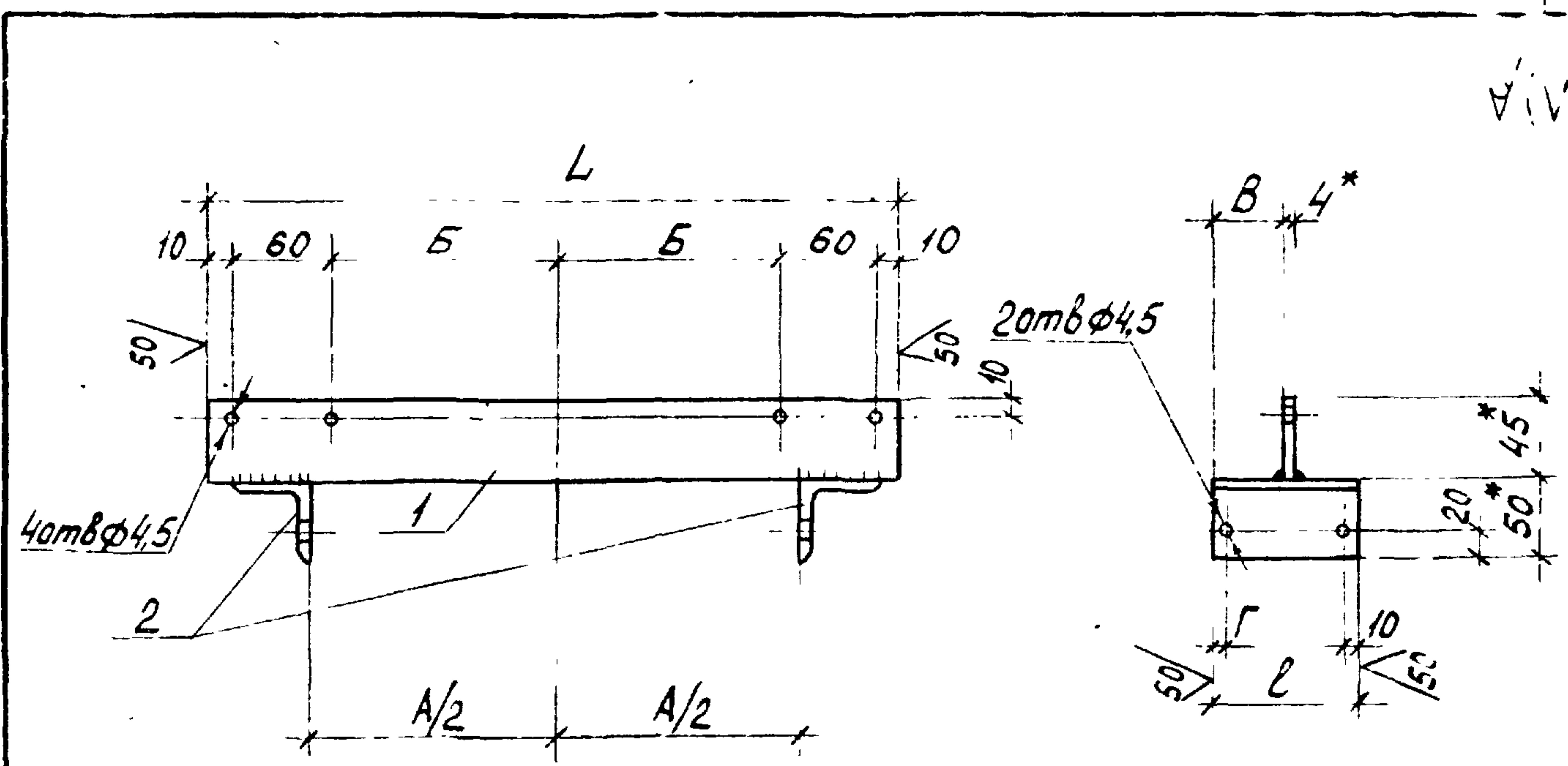
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 2860-3.В2. 150 -						Примечание
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
11			2.860-3.В2.150СБ	Сборочный чертеж	✕	✕	✕	✕	✕		
11			2.860-3.В2.000ТО	Техническое описание	✕	✕	✕	✕	✕		
				<u>Детали</u>							
Б4	1		2.860-3.В2.151	Полоса Б 4x45 ГОСТ103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ380-71*							
				L=320	1	1					0.45 кг
Б4	1		-01	L=400							0.56 кг
Б4	2		2.860-3.В2.152	Уголок Б-50x50x4 ГОСТ8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ380-71*							
				L=80	2	2					0.24 кг
Б4	2		-01	L=150			2	2	2		0.45 кг
					Шифр	МС13-1	МС13-2	МС13-3	МС13-4	МС13-5	

Утв	Гераскин		
Н.контр.	Дорош	29.10.79	
Нач.отд.	Москалев	31.10.79	
Гл. спец.	Яковлев	31.10.79	
Рук. груп.	Слапин	31.10.79	
Проб.	Слапин	31.10.79	
Разраб.	Маляренко	31.10.79	

2.860-3.В2. 150		
Изделие соединительное		Стадия
МС13		Лист
		Листов
		р
		Минсельстрой СССР
		ЮЖГПРОНИСЕЛЬСТРОЙ
		г. Краснодар

Копия... 11

111

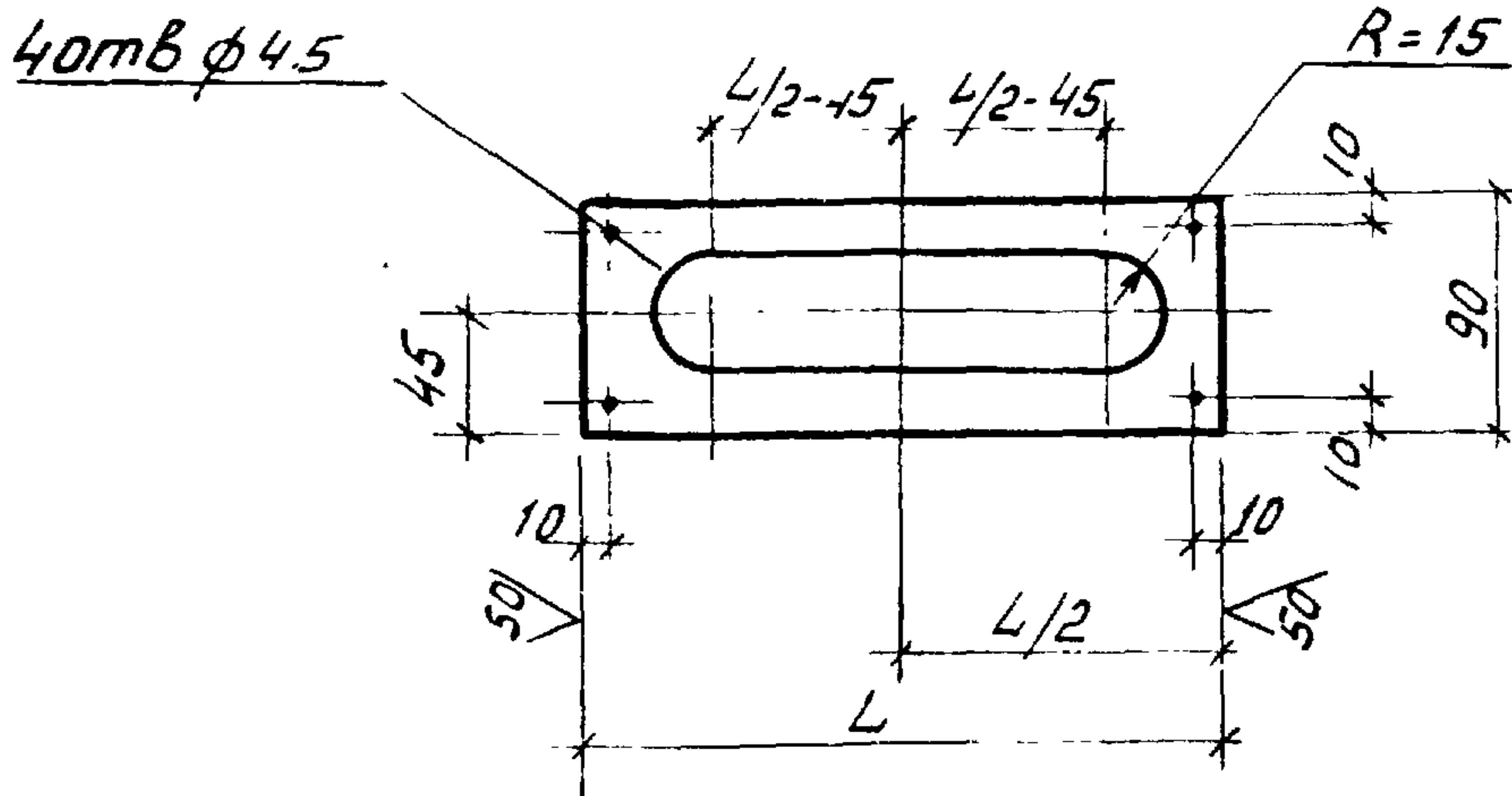


* Размеры для справок
 Размеры в мм

Обозначение	A	B	B	Г	L	l	Масса, кг	Марка изделия
2.860-3.B2.150	140	90	38	10	320	80	0,95	МС 13-1
-01	170	90	38	10	320	80	0,95	МС 13-2
-02	190	90	8	60	320	150	1,35	МС13-3
-03	220	90	8	60	320	150	1,35	МС13-4
-04	290	130	8	60	400	150	1,46	МС13-5

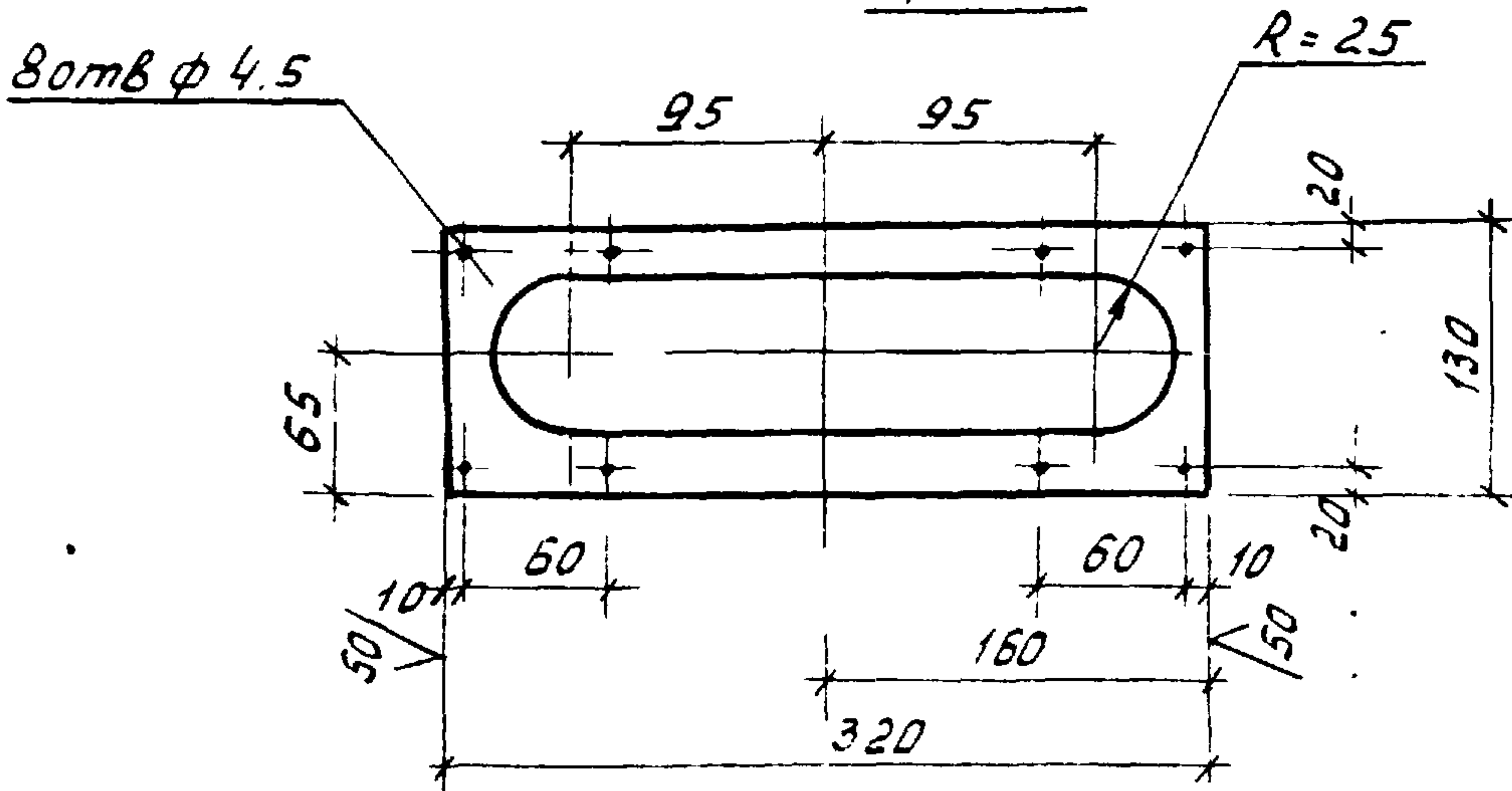
Лист №-подл	Подпись и дата	Взам л.в. №	Утв. Гераскин	2.860-3.B2.150СБ	Изделие соединительное МС13 Сборочный чертеж.	Стадия	Масса	Масштаб
			Н. контр. Дорош	2.860-3.B2.150СБ		р	см	—
			Нач. отд. Москалев	2.860-3.B2.150СБ			табл.	
			Тл. спец. Яковлев	4.79				
			Рук. груп. Сланин	3.19				
Пров. Сланин	3.19				Лист	Листов 1		
Разраб. Маляренко	3.79				Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар			

Рис 1



√(√)

Рис.2



Обозначение	Рис	Материал	Л, мм	Масса изделия кг	Марк изделия
		Полоса Б ГОСТ 103-76 ВСтЗ КР2 ГОСТ 380-71*			
2.860-3.В2.170	1	- 4 x 90	180	0.40	МС 15
-01	1	- 4 x 90	240	0.50	МС 15
-02	2	- 4 x 130	-	0.90	МС 15

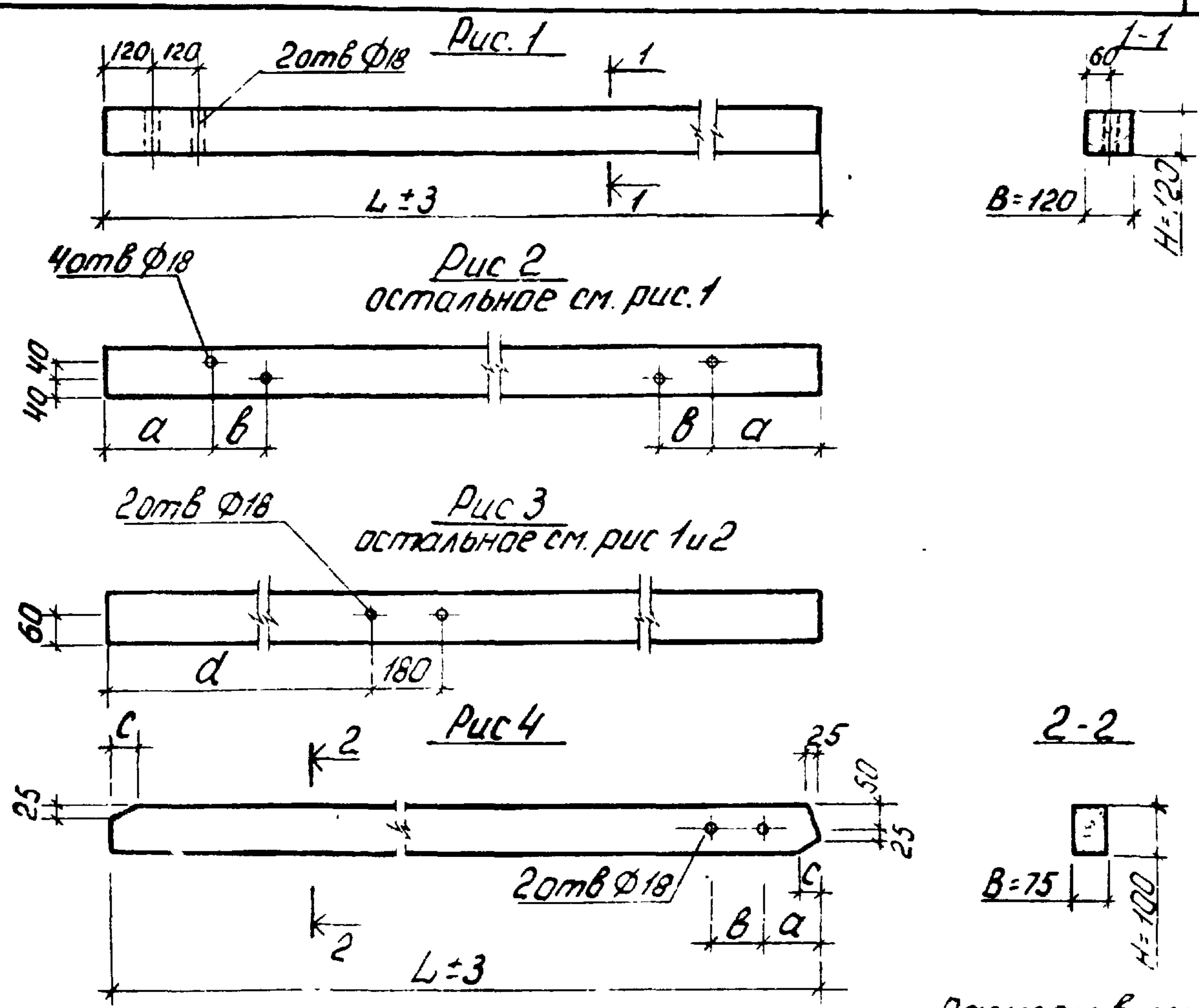
2.860-3.В2.170
 01
 02

Утв	Гераскин	В.И.	24.10.79
Н.контр	Славин	В.И.	29.10.79
Нач.отд	Москалев	В.И.	0.7.79
Гл. спец.	Яковлев	В.И.	4.7.79
Рук.гр.	Славин	В.И.	3.7.79
Пров.	Славин	В.И.	3.7.79
Разраб.	Маляренко	В.И.	3.7.79

2.860-3.В2.170

Изделие соединительное
МС 15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	-
лист	листов	
Минсельстрой СССР ЮЖГПРОНИСЕЛЬСТР г. Краснодар		



размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис.	L	a	b	c	d	Объем м ³
2860-3B2.180	ДР1	4	2650	130	130	65	—	0,020
-01	ДР2	4	2730	100	100	50	—	0,021
-02	ДР3	1	2930	—	—	—	—	0,042
-03	ДР4	2	5590	2550	125	—	—	0,081
-04	ДР5	2	5590	2610	95	—	—	0,081
-05	ДР6	3	5680	440	575	—	2750	0,081
-06	ДР7	2	5680	440	575	—	—	0,081
-07	ДР8	2	5680	440	575	—	—	0,081
-08	ДР9	1	5700	—	—	—	—	0,082

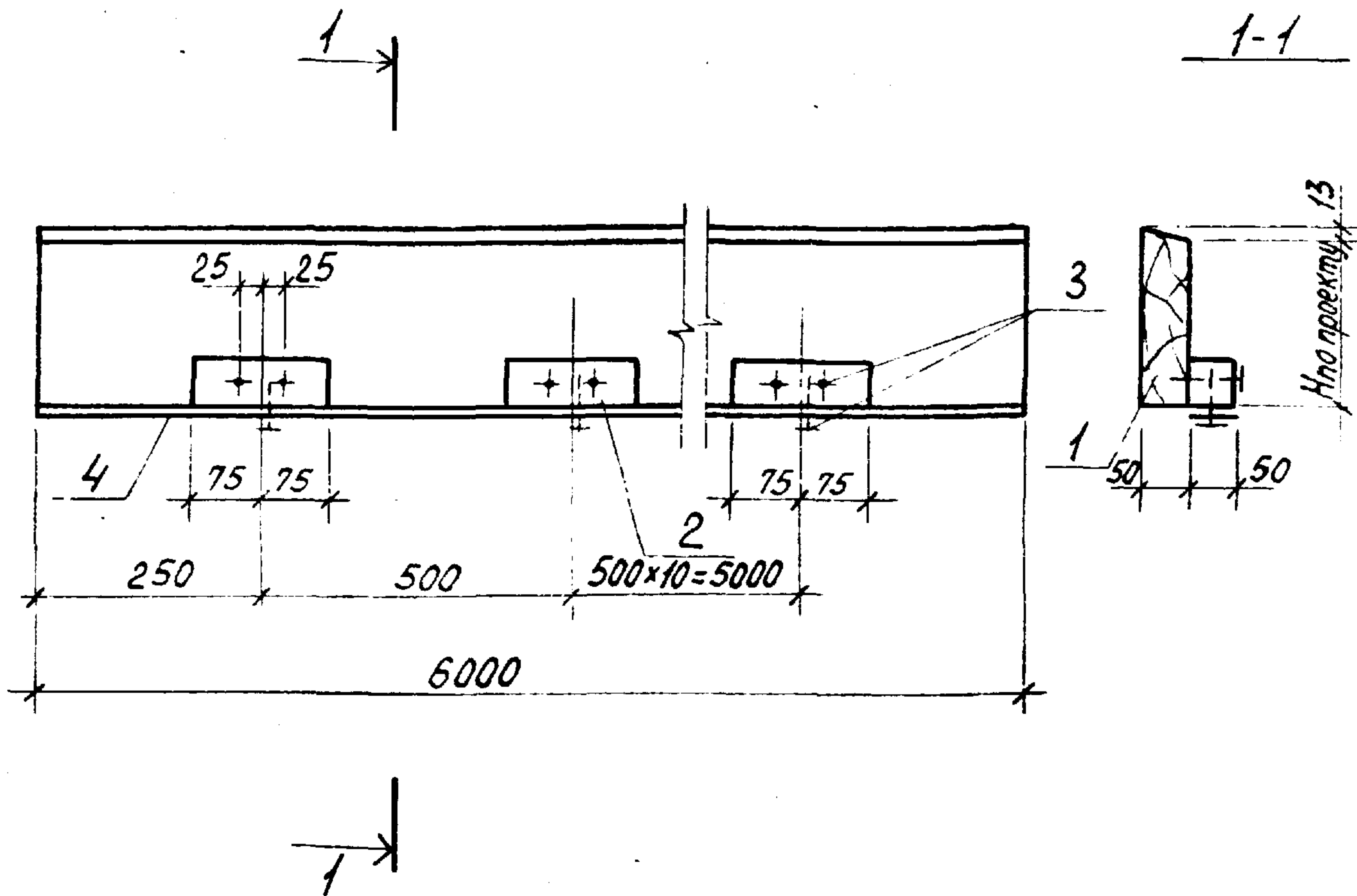
Утв	Гераскин	Ильч	28.10.19
Н.контр.	Дорош	Ильч	27.10.19
Нач.отд.	Масколев	Ильч	10.10.19
Гл. спец.	Яковлев	Ильч	4.10.19
Рук. гр.	Слопин	Ильч	3.10.19
Тр. в.	Бухольцов	Ильч	15.10.19
Разр. в.	Моляренко	Ильч	3.10.19

2.860-3.B2.180

Распорка
ДР

стадия	масса	масштаб
Р	см табл	1:20
лист	листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Брусак В-Н ГОСТ 8486-66
сосна II кат. влаж ≤ 20%



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
4		1	2.860-3.В2.201	Доска деревянная 50xH	1	
4		2	2.860-3.В2.202	Брусоч деревянный 50x50	12	0.0004ч
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гвозди К3x70 ГОСТ4028-63*	21	
				<u>Материалы</u>		
		4		Сетка №10-10 ГОСТ12184-66*	0.4	к2

Итв.	Гераскин	Ишт	29.079
контр.	Дорош	Ишт	29.10.79
ач.отд.	Москалев	Ишт	10.79
л. спец.	Яковлев	Ишт	4.79
чк. групп.	Слапин	Ишт	3.79
Пров.	Слапин	Ишт	3.79
Разраб.	Маляренко	Ишт	2.79

2.860-3.В2.200

Щит Щ2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	по проекту	1:10
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Пиломатериалы: 50xH ГОСТ8486-66
сосна I/кат, влаж ≤ 20%

Копированная документация

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			2.860-3.82.210СБ	Сборочный чертёж	×	
			2.860-3.82.000ТО	Техническое описание	×	
				<u>Детали</u>		
64	1		2.860-3.82.211	Доска 40*Н*Л ГОСТ8486-68 сосна II кат, влаж ≤ 20%	1	
64	2		2.860-3.82.212	То же	1	
64	3		2.860-3.82.213	Полоса Б 4*40 ГОСТ103-76 ВСтЗкл2 ГОСТ380-71*		
				L = 140	2	0,18кг
64	4		2.860-3.82.214	То же	2	0,18кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		5		Шуруп А4*40. 09.1. ГОСТ1144-70		по проекту
				<u>Материалы</u>		
		6		Листы асбестоцементные		
				ЛЛ-П, Л*А-8, ГОСТ 18124-75*		по проекту м ²
		7		Рубероид РКМ-350Б		
				ГОСТ 10923-76	То же	м ²

Ун. № подл. Подпись и дата. Электрон. Ун. №

Утв.	Гераскин	ЩЦМ	29.0.81
Н.контр	Дорош	ЩЦМ	29.0.81
Нач. отд	Москалев	ЩЦМ	11.79
Гл. спец	Яковлев	ЩЦМ	4.79
Рук. гр	Славин	ЩЦМ	5.79
Пров.	Славин	ЩЦМ	5.79
Разраб	Дронова	ЩЦМ	10.79

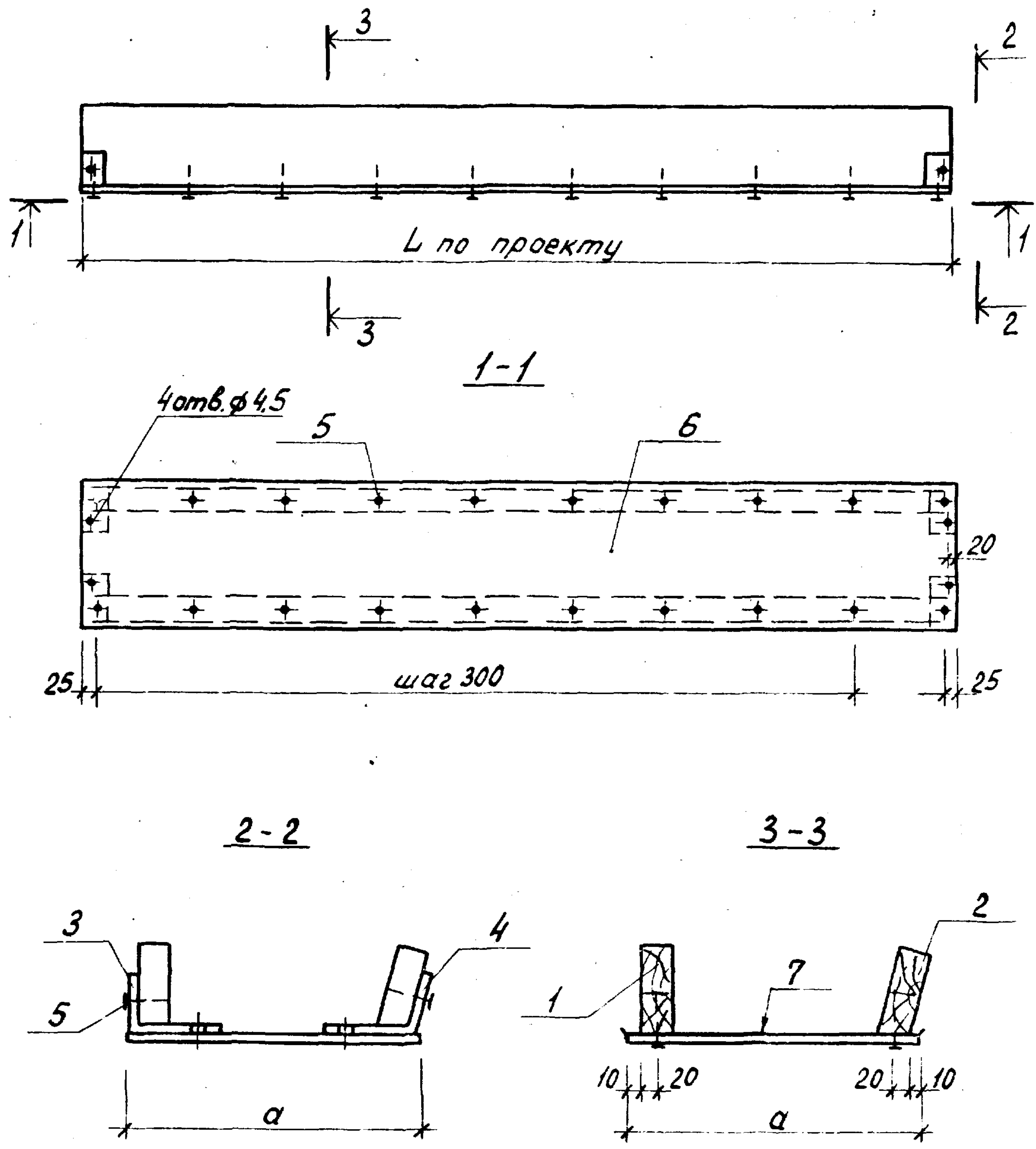
2.860-3.82.210

Щит Щ3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Копировал Чопинья

Оформил

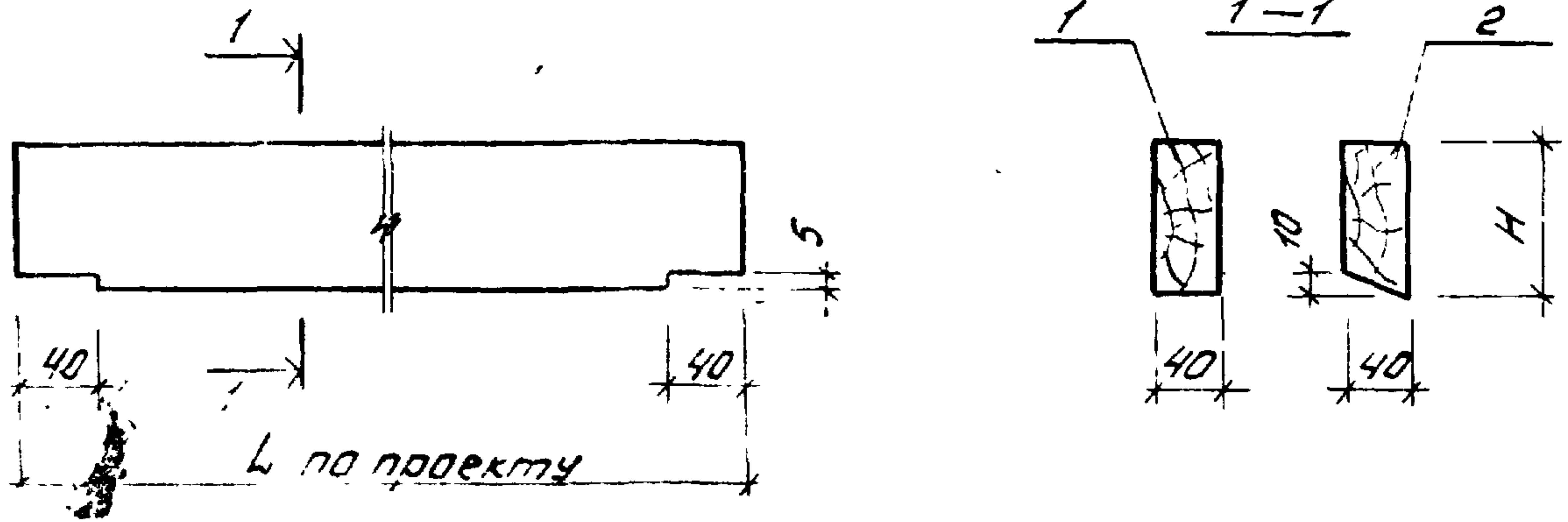


Утв.	Гераскин	Утв.	24.10.79
Н.контр.	Дорош	Утв.	24.10.79
Нач.отд	Москалев	Утв.	10.79
Гл. спец.	Яковлев	Утв.	4.79
Рук.груп.	Слапин	Утв.	3.79
Пров.	Слапин	Утв.	3.79
Разраб.	Малыренко	Утв.	3.79

2.860-3.В2. 210СБ

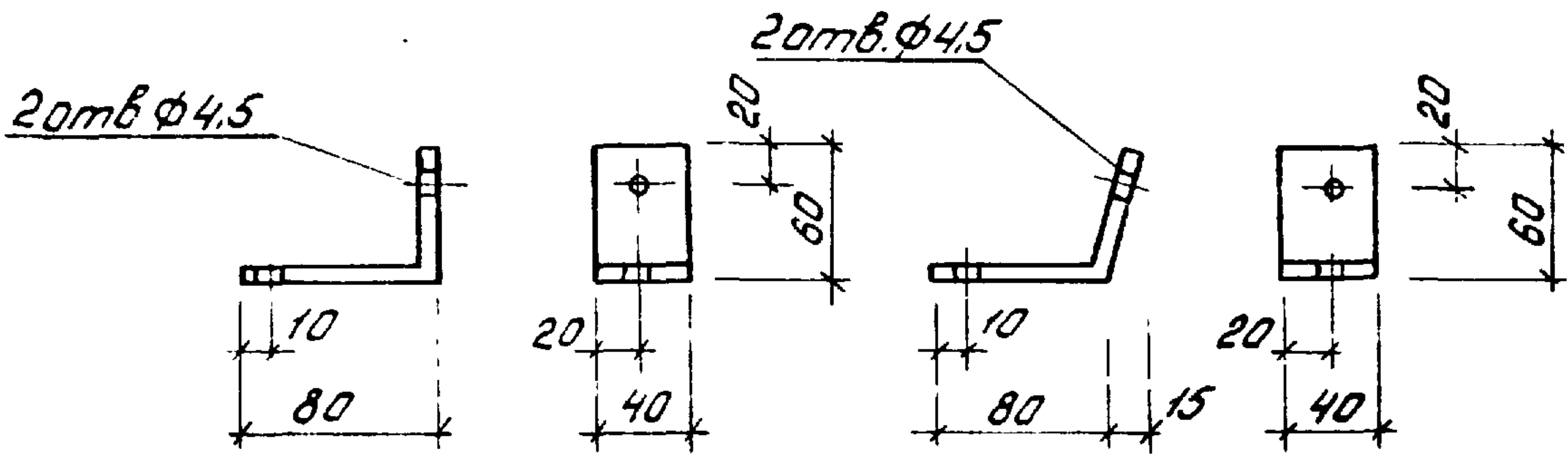
Щит Щ3
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	по проекту	-
Лист 1		Листов 2
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснояр		



Поз.3

Поз.4



Шаг балок, м	Крайний пролёт, м	d, мм	H, мм
3	6	180	70
	7,5	220	
	9	270	
6	6	180	130
	7,5	220	
	9	270	

Л-3 Л-302Л П-302Л со ш-302Л 530М ИИ6 НД

2.860-3.B2.210СБ

ЛЦСГ

2

Копировал: Чернова формат 11
15467-02 24

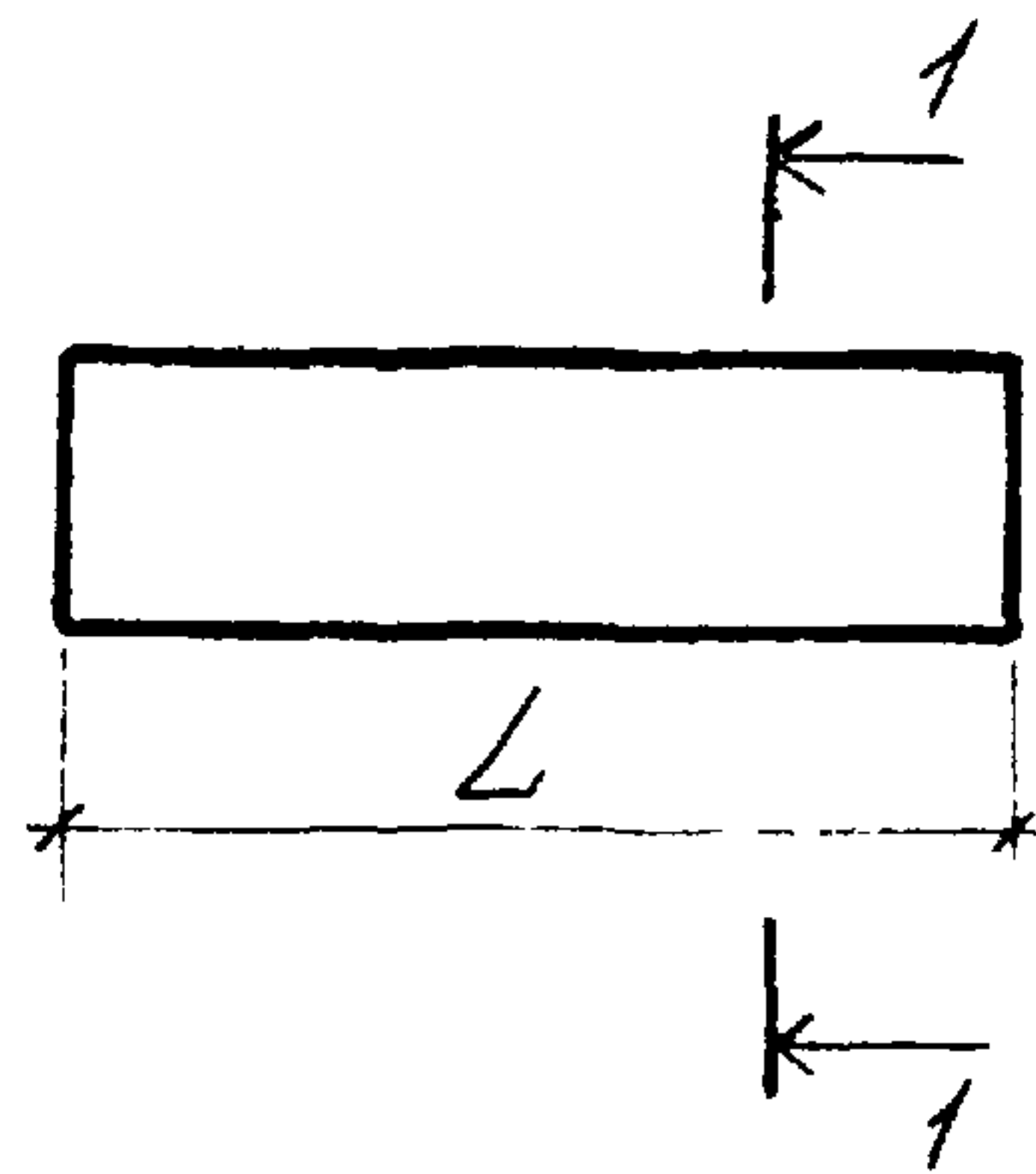
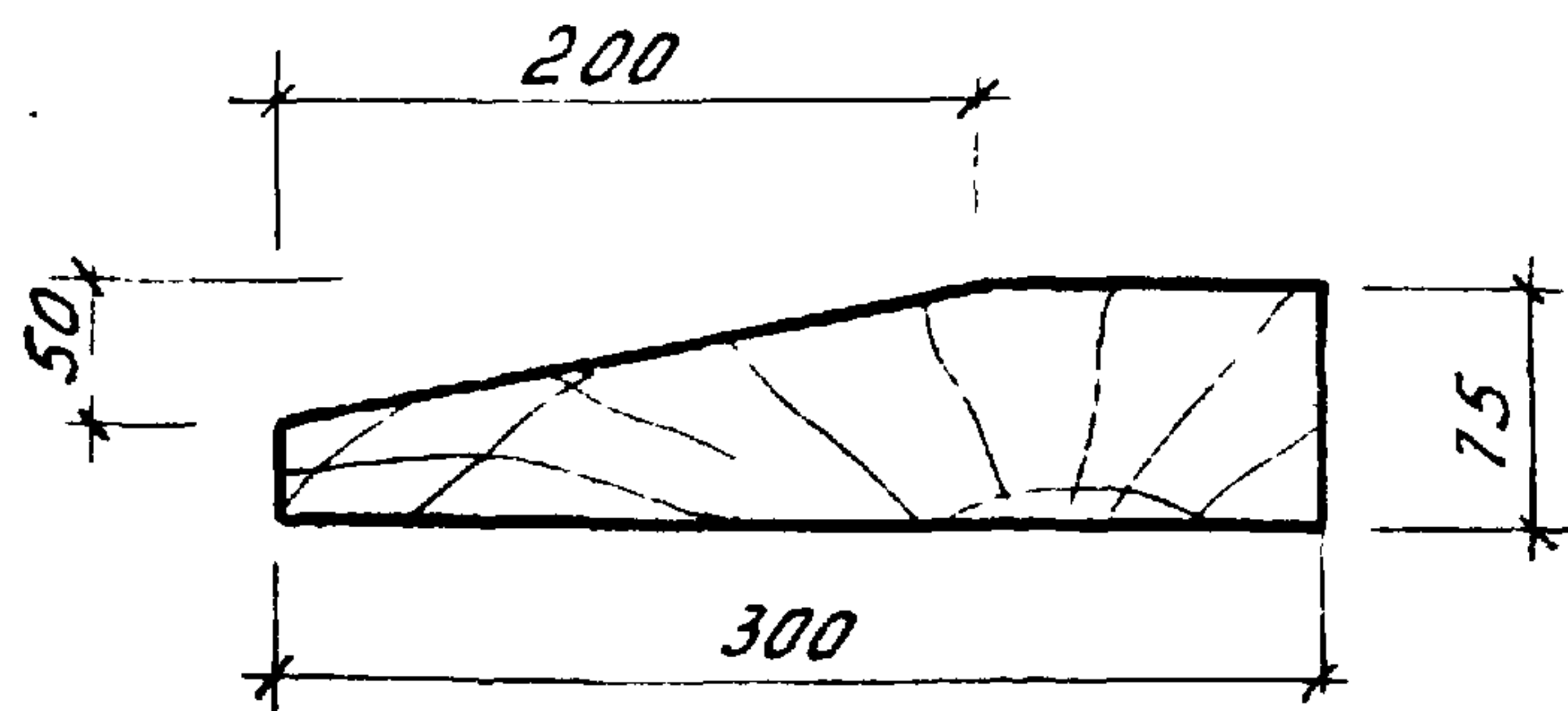
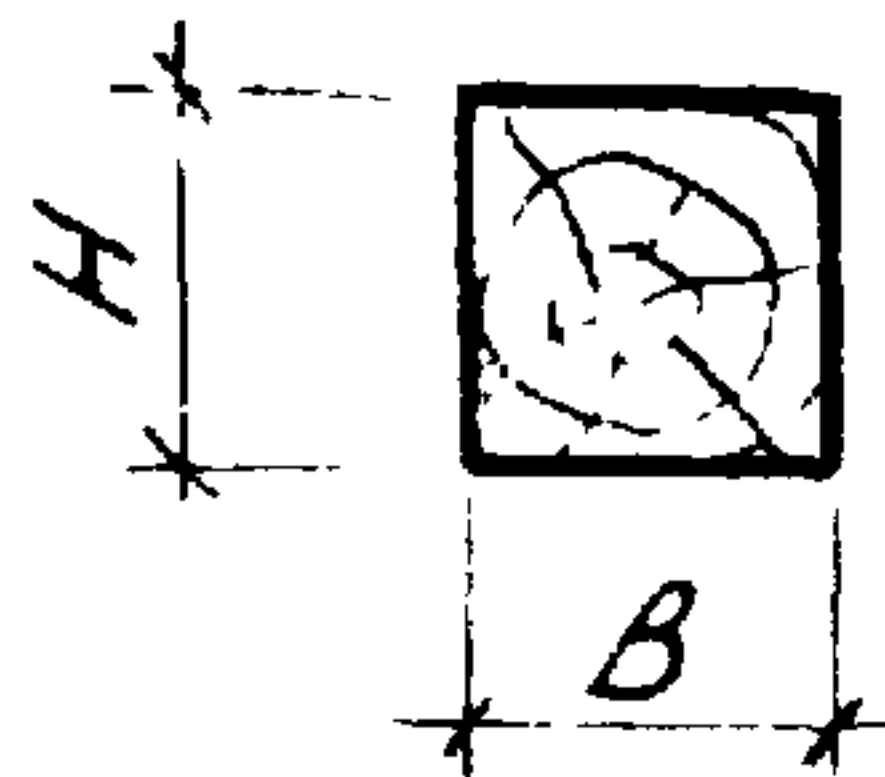


Рис 1

1-1

Рис 2

1-1



Размеры в мм

Обозначение	Рис	L	B	H	Расход древесины м ³	Марка изделия
2 860-3.В2.220	1	200	60	60	0.0007	Д1-1
-01	2	40	—	—	0.0009	Д1-2
-02	1	по проекту	80	по проекту	по проекту	Д1-3
-03	1	То же	130	То же	То же	Д1-4
-04	1	"	100	"	"	Д1-5
-05	1	"	20	70	"	Д1-6
-06	1	"	20	20	"	Д1-7

Утв.	Гераскин	Ильч	23.10.79
Н контр.	Дзрощ	Ильч	23.10.79
Нач отд.	Москалев	Ильч	3.12
Гл спец.	Яковлев	Ильч	3.79
Дук гр.	Слапин	Ильч	3.79
Пров.	Слапин	Ильч	3.79
Разраб.	Дронова	Ильч	3.79

2.860-3.В2.220

Изделие деревянное
Д1

Стадия Масса Масштаб

р

-

-

Лист Листов 1

Лесоматериалы В*Н ГОСТ 8486-66
сосна, ель, влажность 20%

Минсельстрой СССР
ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ
г. Краснодар

И.В. № подл. Подпись и дата. ВЗМ ИИВ. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 2860-382.230-						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
11			2860-382.230СБ	Сборочный чертеж	×	×					
11			2.860-382.230ТО	Техническое описание	×	×					
				<u>Детали</u>							
Б4	1		2860-382.231	Нижний пояс							
				Доска 130×6 ГОСТ 8486-66 сосна I кат, влаж ≤ 20%							
				L = 4700	1						
Б4	1	01		L = 7700		1					
Б4	2		2.860-382.232	Верхний пояс							
				Доска 130×6 ГОСТ 8486-66 сосна I кат, влаж ≤ 20%							
				L = 2420	2						
Б4	2	-01		L = 3970		2					
					ФД1	ФД2					

72 20-20-95

Утв.	Гераскин	4/10	29.10.19
Инж.пр.	Дорош	4/10	29.10.19
Нач.отд.	Москалев	4/10	10.11.19
Гл.слец.	Яковлев	4/10	3.11.19
Рук.груп.	Слапин	4/10	3.11.19
Пров.	Слапин	4/10	3.11.19
Разр.об.	Дронова	4/10	3.11.19

2.860-382.230

Ферма деревянная
ФД1, ФД2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

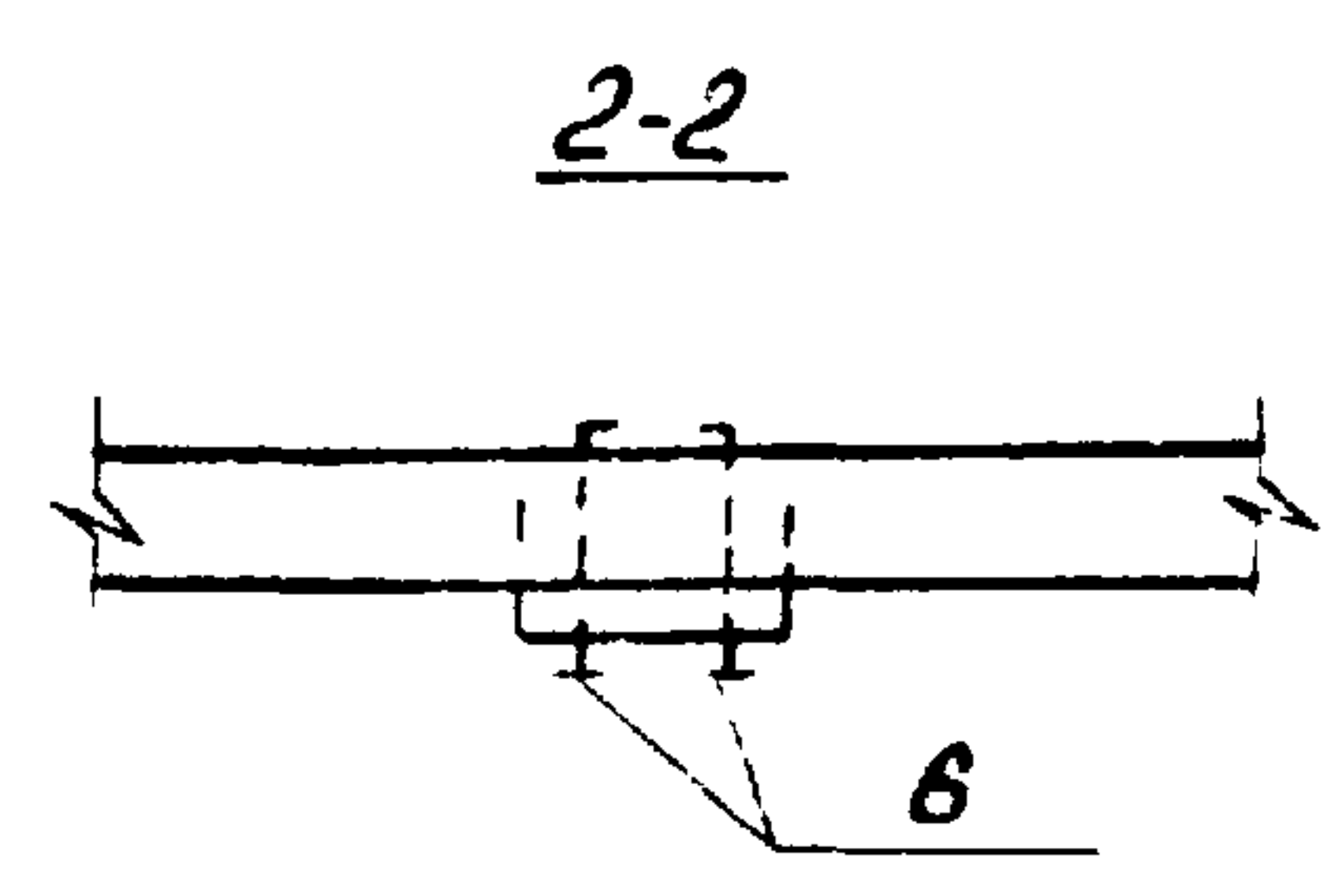
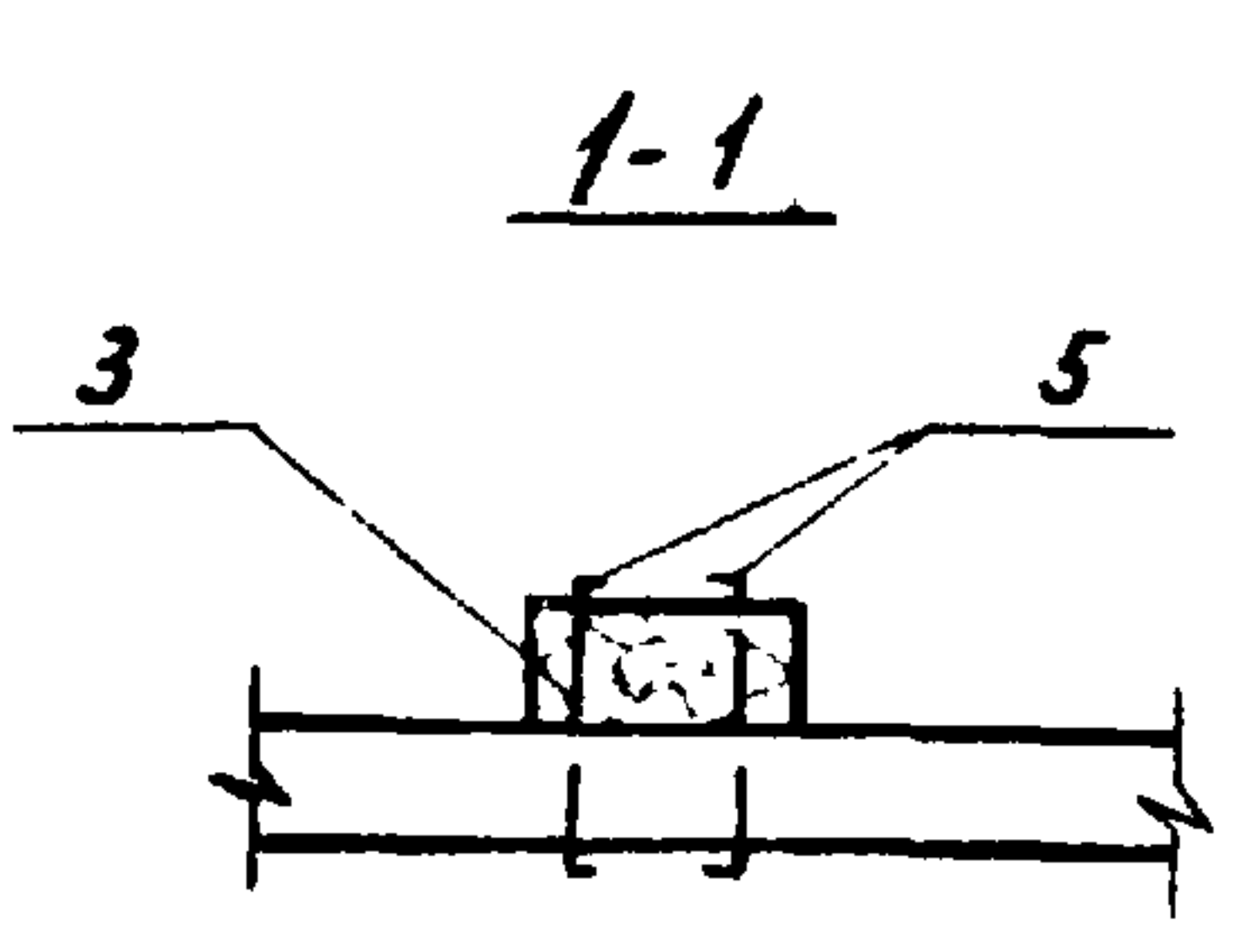
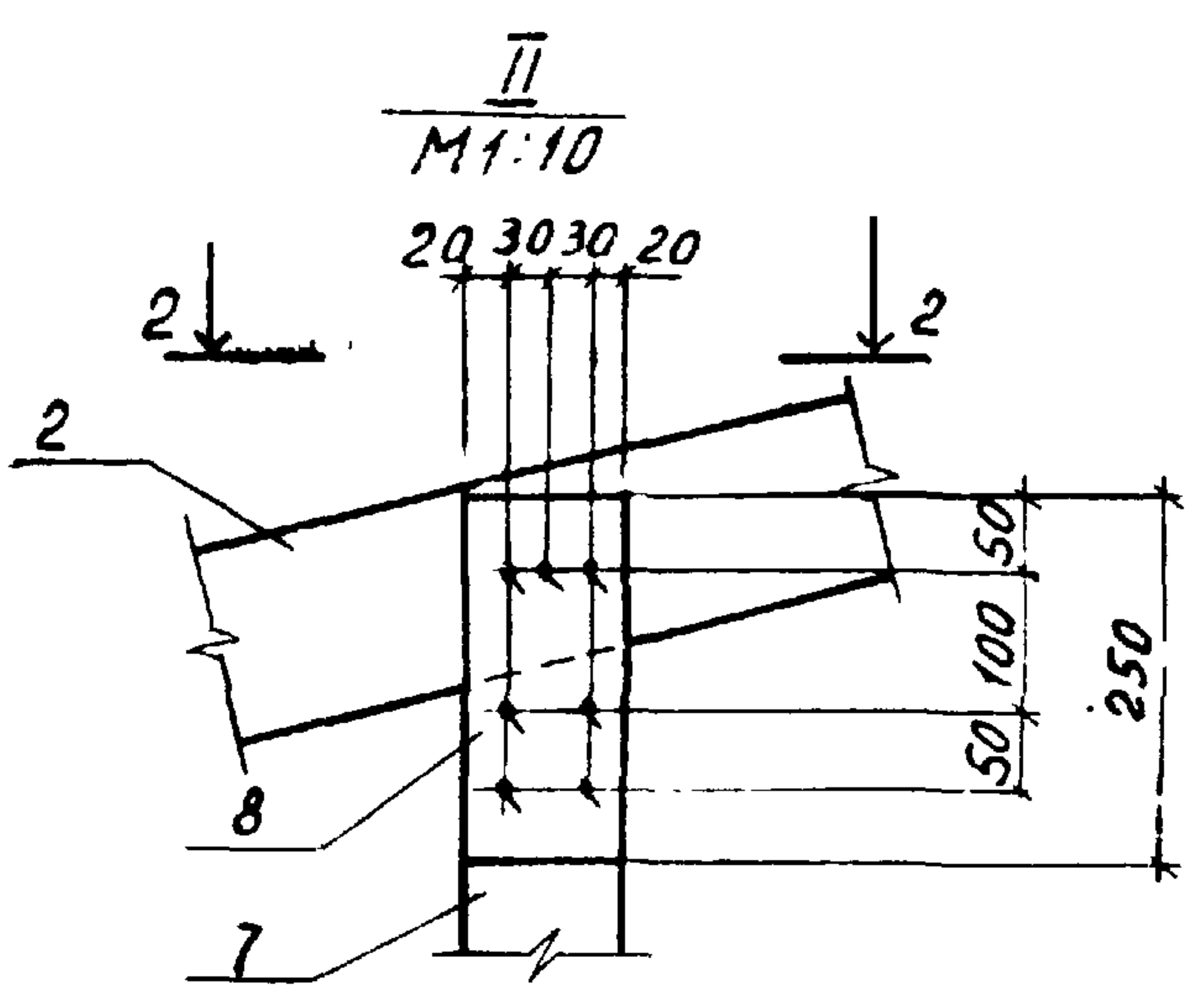
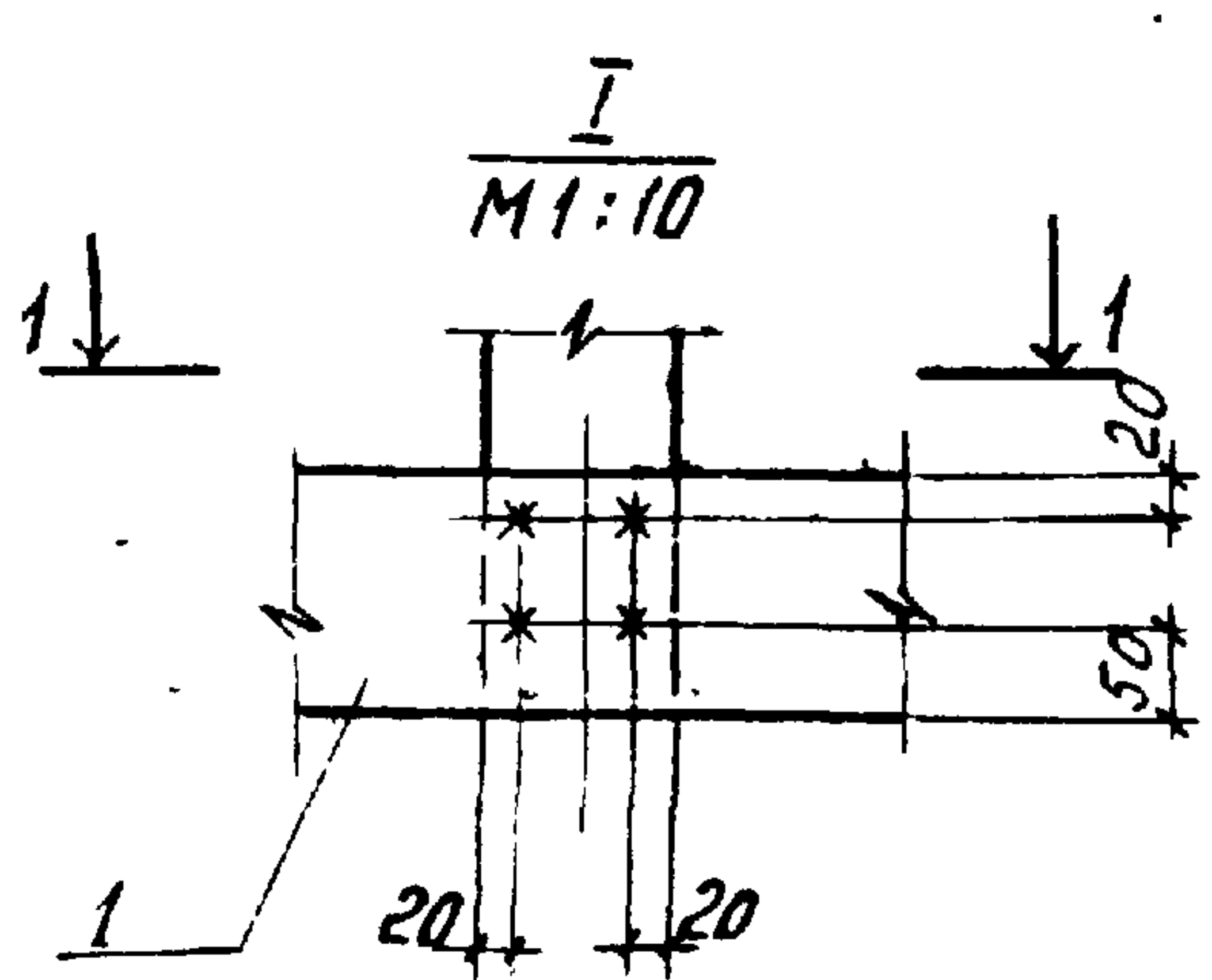
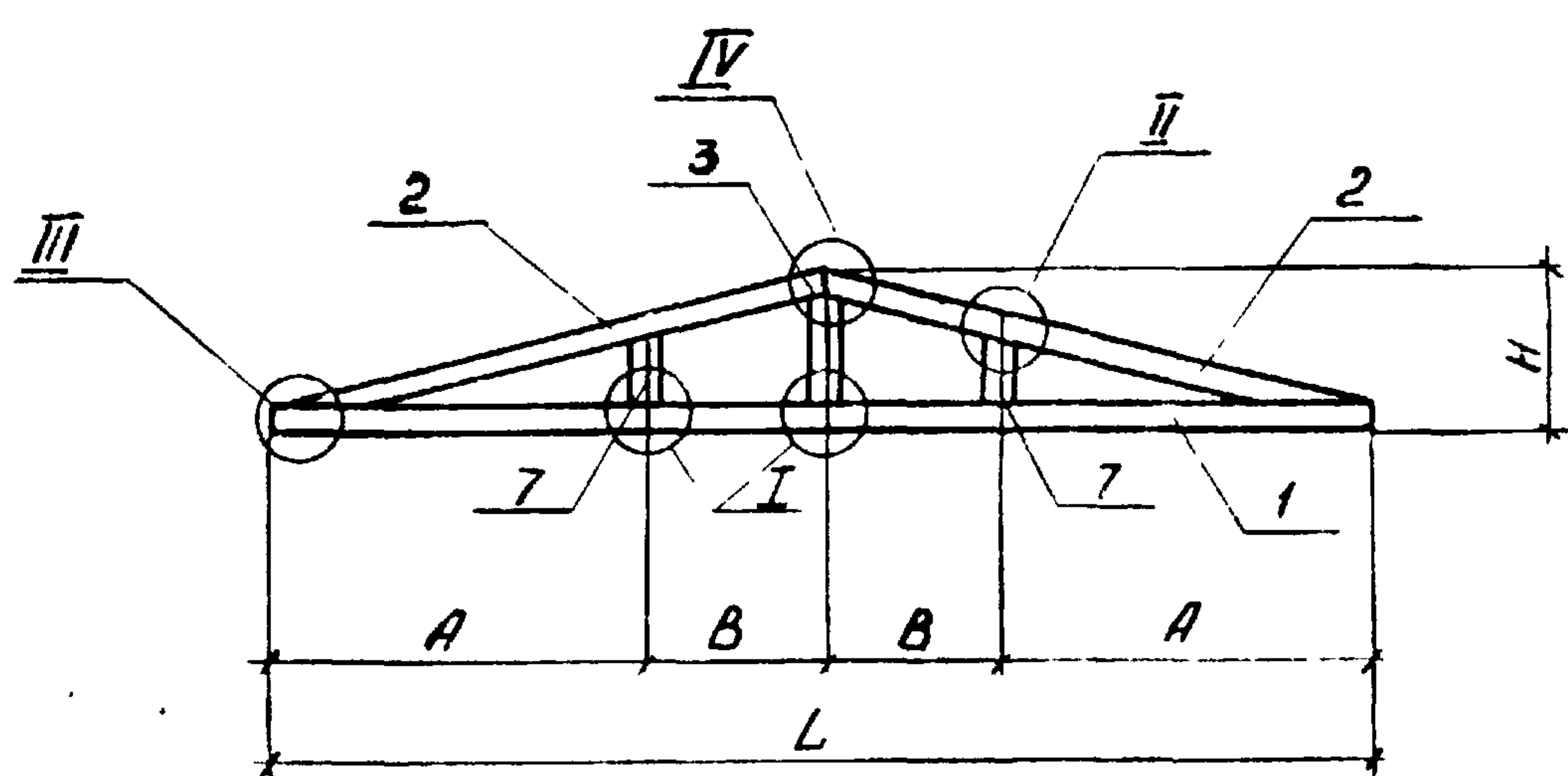
Минсельстрой СССР.
ЮЖГИПРОИСЕЛЬСТРОИ
г. Красносло

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 2.860-3.В2.230-							Примечание	
					-	01							
Б4		3	2.860-3.В2.233	Стойка									
				Доска 100x40 ГОСТ 8486-66 Сосна II кат, влаж ≤ 20%									
				L = 515	1								0.002 м³
Б4		3	-01	L = 885		1							0.004 м³
Б4		7	2.860-3.В2.234	L = 340	2								0.001 м³
Б4		7	-01	L = 465		2							0.002 м³
Б4		4	2.860-3.В2.235	Накладка									
				Доска 120x19 ГОСТ 8486-66 Сосна II кат, влаж ≤ 20%									
				L = 1200	1	1							0.002 м³
Б4		8	2.860-3.В2.236	L = 250	2	2							0.004 м³
				Стандартные изделия									
		5		Гвозди К4x100 ГОСТ 4028-63*	28	28							
		6		Гвозди К3x70 ГОСТ 4028-63*	30	30							

2.860-3.В2.230

Лист

2



Размеры в мм.

Обозначение	L	H	A	B	Марка изделия
2 860 - 3.В2.230	4700	650	1600	750	ФД1
-01	7700	1020	2350	1500	ФД2

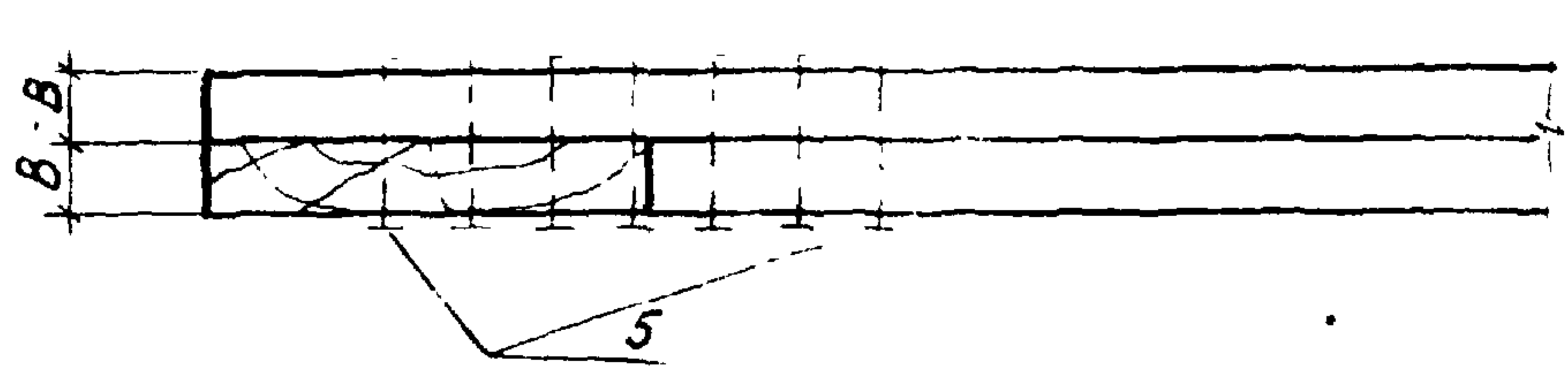
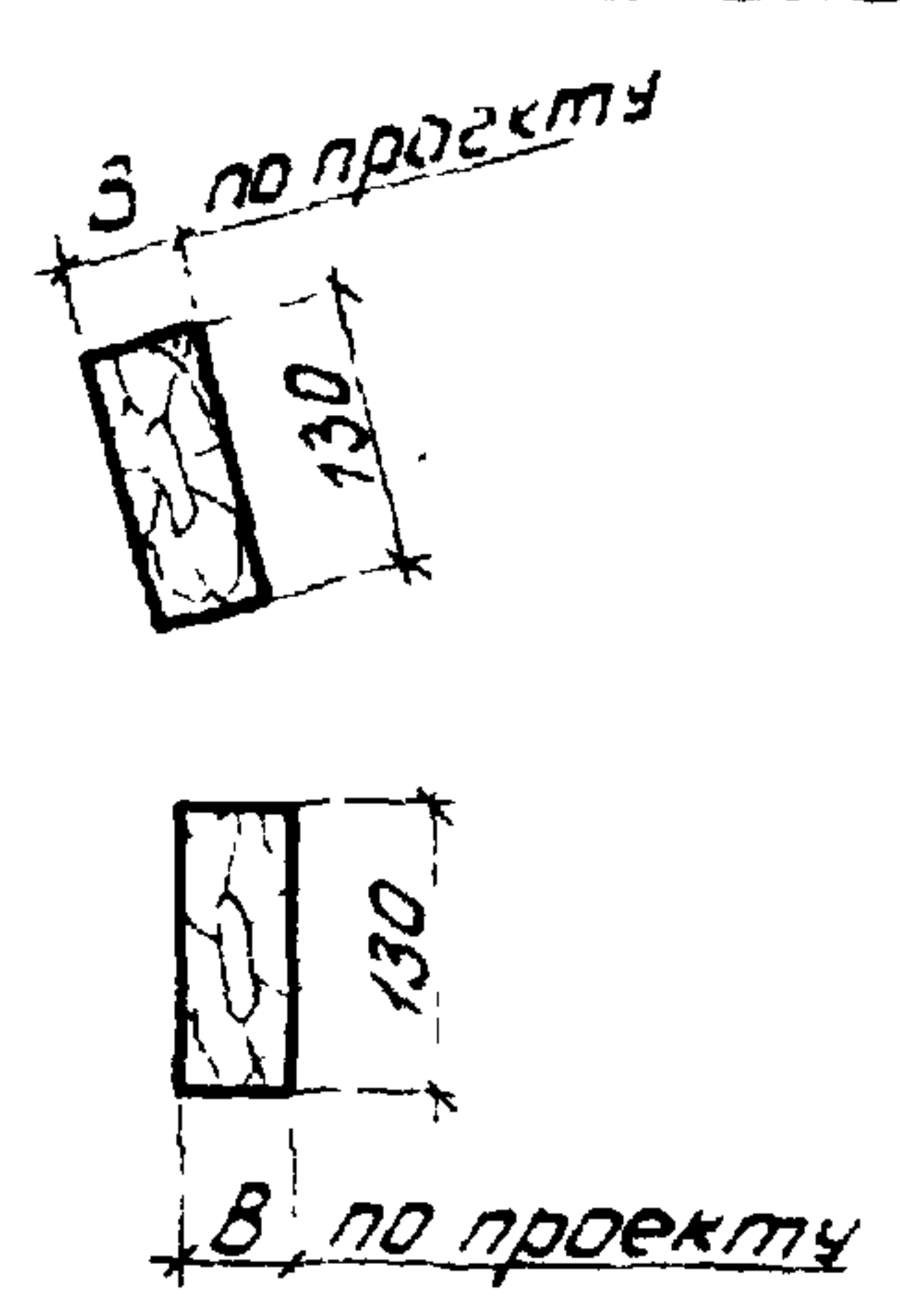
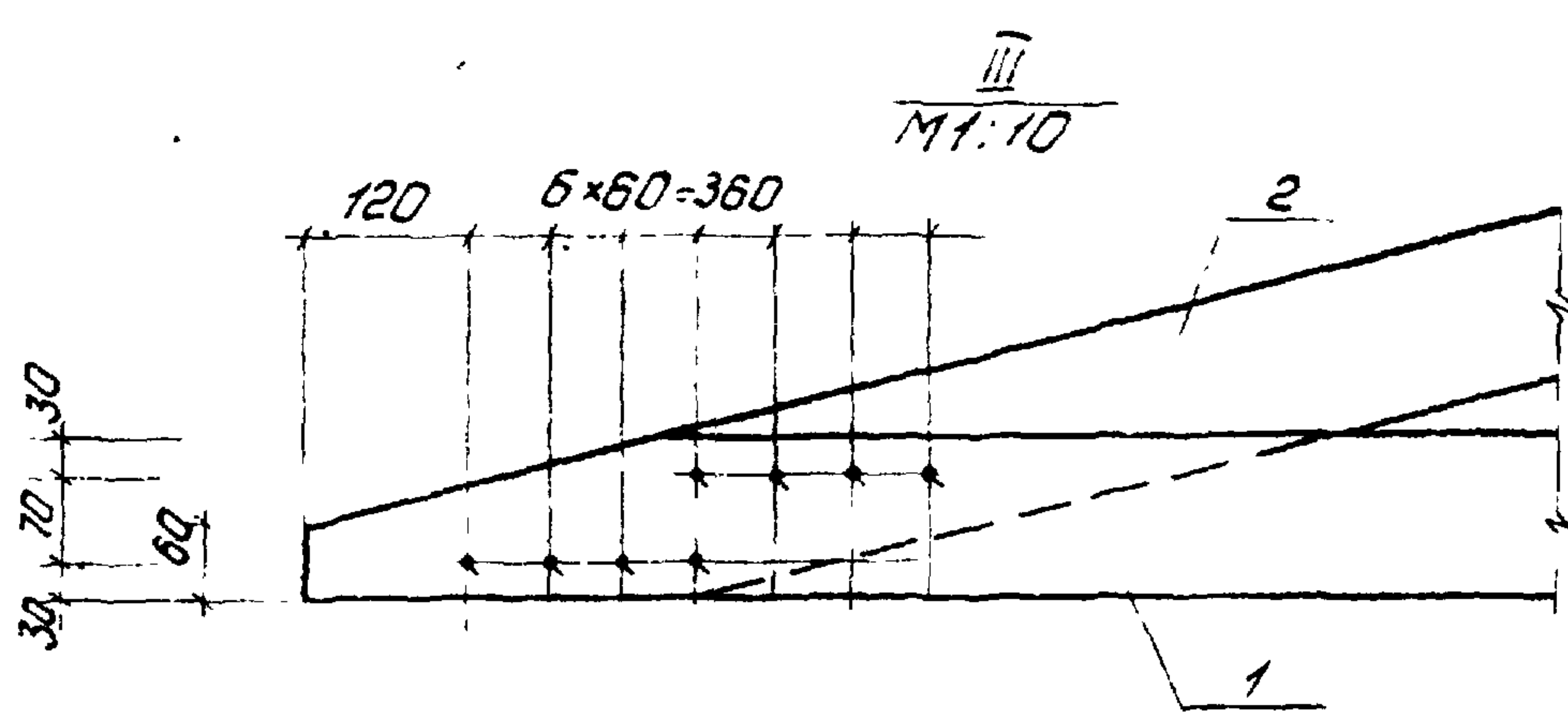
2.860-3.В2.230СБ

Инж	Гераскин	И.И.	2.3.10.4
Н.контр	Дорос	И.И.	2.3.10.4
Нач.отд	Маскалева	И.И.	2.3.10.4
Гл. спец	Яковлев	К.Ф.	3.7.9
Рук. гр	Слапин	В.И.	3.7.9
Пров	Слапин	В.И.	3.7.9
Разр.об.	Маляренко	В.И.	3.7.9

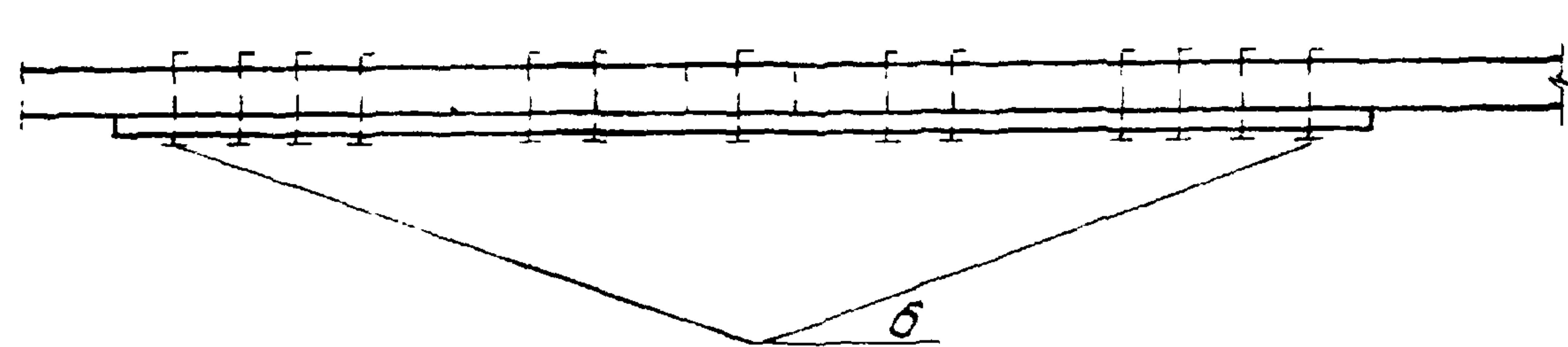
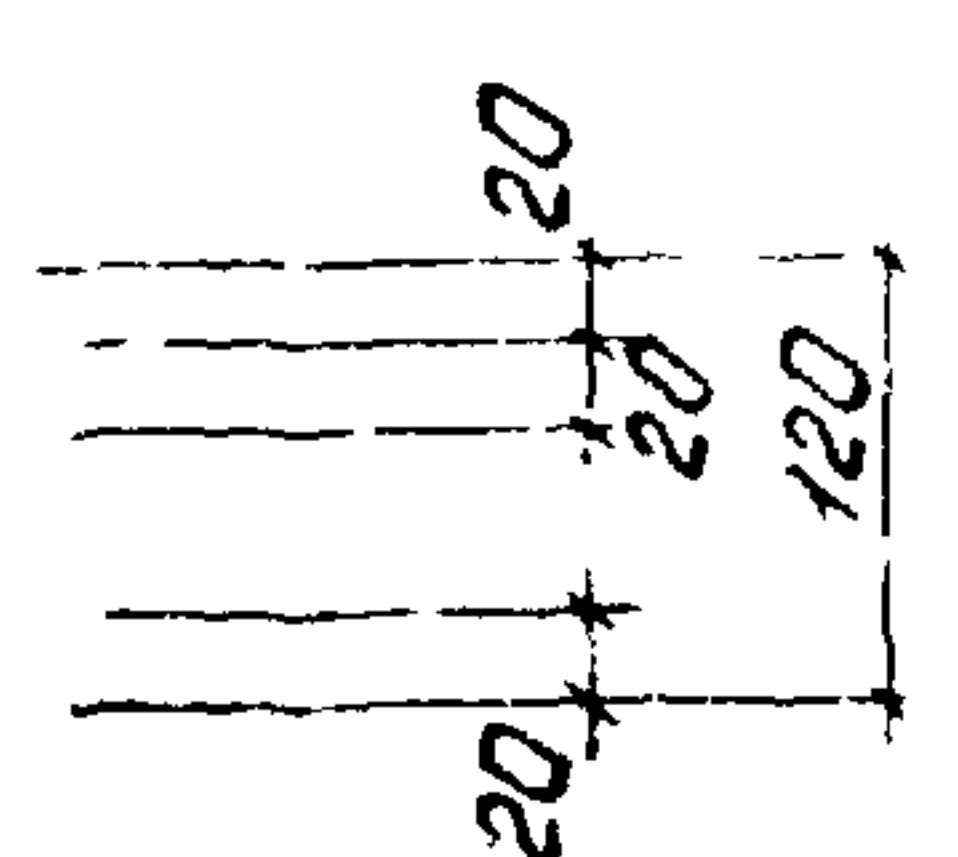
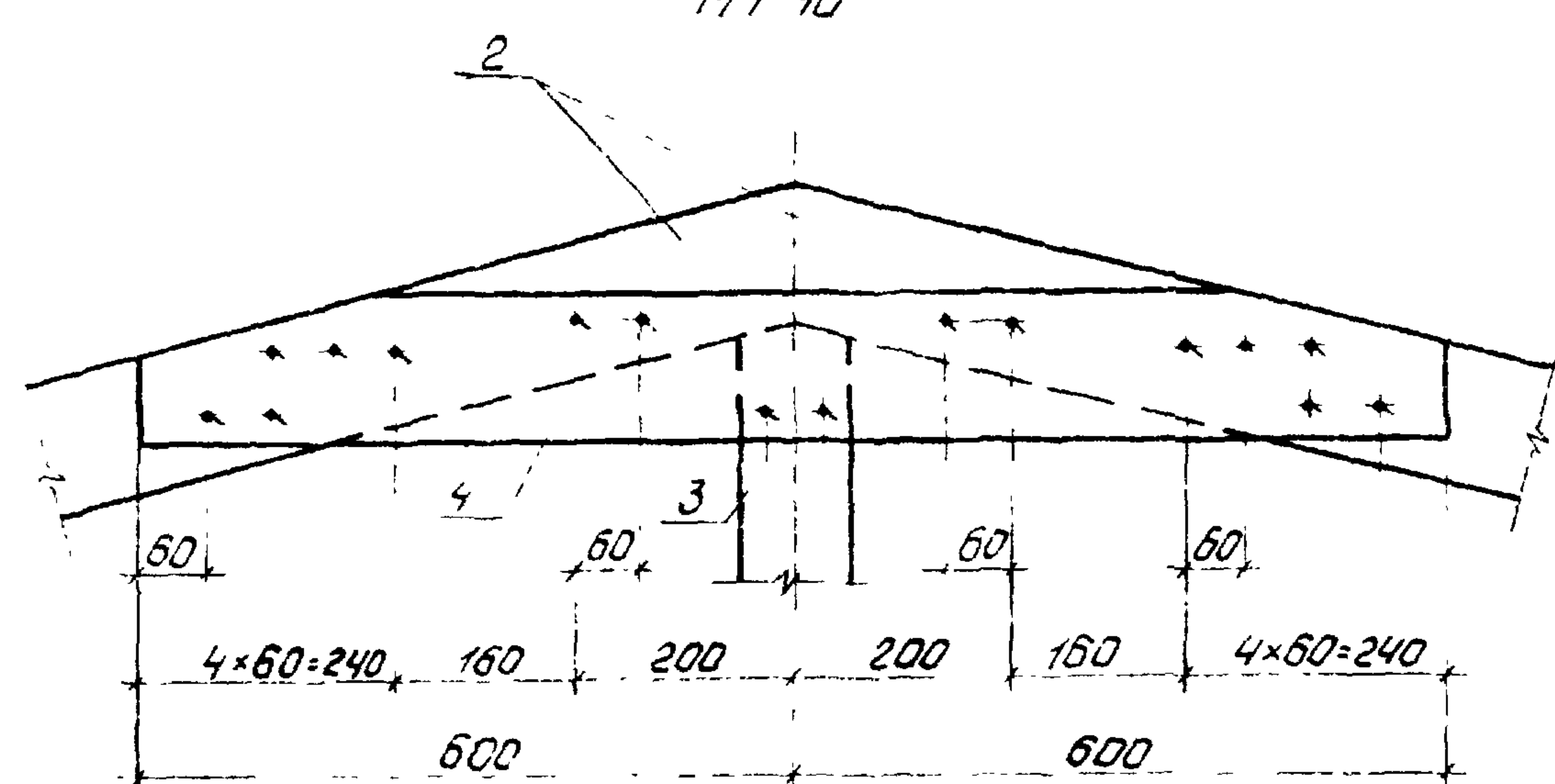
Ферма деревянная
ФД1, ФД2.
Сборочный чертеж

стадия	Масса	Масштаб
Р	По проекту	-
Лист 1		Листов 2
Минсельстрой СССР, ЮжгипроНИСЕЛЬСТРОЙ г. Красноярск		

11-5 №подл. Подпись и печать



IV
M1:10



2860 - 3. В2. 230СБ

Усг