

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ  
ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3.820-9

выпуск 5

КОНСТРУКЦИИ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

ИФ. ЦИТП инв. № 9165/1

				Привязан	
Инв. №					

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3.820-9

выпуск 5

## КОНСТРУКЦИИ КРУГЛЫХ КОЛОДЦЕВ

*ИФ. ЦИТП инв. № 9165/1*

				Привязан	

ИНО. №

Содержание

Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	Пояснительная записка	4-9
	Кольцо стеновое КС 10-1	10
	Каркас пространственный КП-1 для КС 10-1, каркас пространственный КП1 для КС 10-2	11
	Кольцо стеновое КС 15-1	12
	Каркас пространственный КП-1 для КС 15-1, каркас пространственный КП-1 для КС 15-2	13
	Кольцо стеновое КС 20-1	14
	Каркас пространственный КП1 для КС 20-1, каркас пространственный КП1 для КС 20-2	15
	Кольцо стеновое КС 10-2	16
	Кольцо стеновое КС 15-2	17
	Кольцо стеновое КС 20-2	18
	Кольцо стеновое КС 10-2-1А	19
	Каркас пространственный КП1 для КС 10-2-1А, каркас пространственный КП1 для КС 15-2-1А	20
	Кольцо стеновое КС 15-2-1А	21
	Кольцо стеновое КС 20-2-1А	22
	Каркас пространственный КП1 для КС 20-2-1А	23
	Кольцо стеновое КС 10-3	24
	Каркас пространственный КП1 для КС 10-3, каркас пространственный КП1 для КС 15-3	25
	Кольцо стеновое КС 15-3	26
	Кольцо стеновое КС 20-3	27
	Каркас пространственный КП1 для КС 20-3, каркас пространственный КП1 для КС 10-4	28
	Кольцо стеновое КС 10-4	29
	Кольцо стеновое КС 15-4	30

Марка	Наименование	Стр.
	Каркас пространственный КП1 для КС 15-4, каркас пространственный КП1 для КС 20-4	31
	Кольцо стеновое КС 20-4	32
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1	33
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-1	34
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-2	35
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-2	36
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1-1Б	37
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-1-1Б	38
	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-2-1Б	39
	Каркас пространственный КП1 для КСД 10-2-1Б	40
	Кольцо стеновое с днищем КСД 15-1-1Б	41
	Каркас пространственный КП1 для КСД 15-1-1Б	42
	Кольцо стеновое с днищем КСД 15-2-1Б	43
	Каркас пространственный КП1 для КСД 15-2-1Б	44
	Кольцо стеновое с днищем КСД 20-2-1Б	45
	Каркас пространственный КП1 для КСД 20-2-1Б	46
	Сетка арматурная С1 для КСД 20-2-1Б, сетка арматурная С1 для КСД 15-1-1Б	47
	Каркас пространственный КП1 для КСК 20-2, сетка арматурная С1 для КСД 10-1	48
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 10-1	49
	Каркас пространственный КП1 для КСК 10-1, каркас пространственный КП2 для КСК 10-1	50
	Сетка арматурная С1 для КСК 10-1, каркас пространственный КП1 для КСК 15-2	51
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 15-1	52
	Каркас пространственный КП1, сетка арматурная С2	

сер. 3.020-9 В.5

ИНБ № 10011. Подпись и дата. Взам. Инв. №

## Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	для КСК 15-1	53
	Каркас пространственный КП2 для КСК 15-1	54
	Сетка арматурная С1 для КСК 15-1	55
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 10-2	56
	Каркас пространственный КП1, каркас пространственный КП2 для КСК 10-2	57
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 15-2	58
	Кольцо стеновое с крышкой КСК 20-2	59
	Каркас пространственный КП2 для КСК 20-2	60
	Сетка арматурная С1 для КСК 20-2	61
	Крышка КР-75	62
	Сетка арматурная С1 для КР-75	63
	Плита перекрытия ПП 10-1-1Б	64
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 10-1-1Б	65
	Плита перекрытия ПП 15-1-1Б	66
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 15-1-1Б	67
	Плита перекрытия ПП 20-1-1Б	68
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 20-1-1Б	69
	Плита перекрытия ПП 10-1-2Б	70
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 10-1-2Б	71
	Плита перекрытия ПП 15-1-2Б	72
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 15-1-2Б	73
	Плита перекрытия ПП 20-1-2Б	74
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПП 20-1-2Б	75

## Продолжение

Марка	Наименование	Стр.
	Плита днища ПД 10-1	76
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПД 10-1	77
	Плита днища ПД 15-1	78
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПД 15-1	79
	Плита днища ПД 20-1	80
	Сетка арматурная С1, сетка арматурная С2 для ПД 20-1	81
	Плита упорная ПУ 2.5-6.0	82
	Сетка арматурная С1 для ПУ 2.5-6.0, сетка арматурная С1 для ПУ 3.0-6.0	83
	Плита упорная ПУ 3.0-6.0	84
	Плита упорная ПУ 3.5-6.0	85
	Сетка арматурная С1 для ПУ 3.5-6.0, сетка арматурная С1 для ПУ 4.0-6.0	86
	Плита упорная ПУ 4.0-6.0	87
	Плита упорная ПУ 5.0-6.0	88
	Сетка арматурная С1 для ПУ 5.0-6.0, сетка арматурная С1 для ПГ	89
	Плита гидранта ПГ	90

сер. 3.820-9 8.5

Инв. № подл. Подпись и дата взыск. инв. №

## 1. Общая часть

Типовой проект „Унифицированные сборные железобетонные конструкции для водохозяйственного строительства“ Серия 3.820-9. Конструкции колодцев и устьев.

Выпуск 1 „Конструкции колодцев, плиты упорные и плиты гидранта“ разработан институтом „Укркипководхоз“ на стадии рабочих чертежей по заданию, выданному в/о „Союзводпроект“ согласно плану типового проектирования на 1984 год, утвержденному постановлением Госстроя СССР № 303 от 18 ноября 1983 года.

Корректировка рабочих чертежей выполнена в соответствии с „Каталогом унифицированных железобетонных конструкций“, выпущенным в/о „Союзводпроект“ в 1983г и на основании типового проекта „Конструкции круглых колодцев и устьев“

При разработке проекта использовался опыт проектирования и строительства колодцев в зоне действия институтов „Укркипководхоз“, „Укрюжгипроводхоз“, „Язгипроводхоз“, „Белгипроводхоз“ и „Средазгипроводхоз“

Каждому изделию присвоен шифр, состоящий из буквенных и цифровых индексов. Буквы означают наименование изделия:

- КС - кольцо стеновое;
- КСД - кольцо стеновое с днищем;
- КСК - кольцо стеновое с крышкой;
- КР - крышка;
- ПП - плита перекрытия;
- ПД - плита днища;
- ПУ - плита упорная;
- ПГ - плита гидранта

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта: *Н.В. Рабоченко*

Цифровые индексы в шифрах означают:

- а) для блоков колодцев -  
первая цифра - внутренний диаметр стеновых колец в дециметрах;  
вторая цифра - порядковый номер типоразмера;  
третья цифра - несущую способность

Для блоков, в которых имеются отверстия и вырезы или закладные детали, к обозначению шифра добавлен буквенный индекс:

- б) для плит упорных -  
первая цифра - диаметр условного прохода трубопровода в дециметрах;  
вторая цифра - рабочее давление в трубопроводе в кгс/см<sup>2</sup>.

## 2. Назначение изделий и область их применения

Разработанные в настоящем выпуске железобетонные изделия предназначены для применения в гидротехнических сооружениях различного функционального назначения на закрытой оросительной, дренажной и осушительной сети.

Кольца стеновые, плиты днища и плиты перекрытия служат для устройства колодцев, в которых устанавливается трубопроводная арматура и регулирующие устройства на закрытой оросительной и

9165/1

				Привязан	
Инв. №					
Разраб.	Рабоченко	<i>С.А.</i>	1983		
Пров.	Забуганский	<i>В.И.</i>	1983		
Гип	Рабоченко	<i>Н.В.</i>	1983		
Нач. отд.	Писнячевский	<i>И.И.</i>	1983		
Уконтр.	Гильченко	<i>В.И.</i>	1983		
				Пояснительная записка (начало)	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Стадия Лист Листов

Р 1 3

осушительной сети, а также колодцев, выполняющих функции  
отстойников, перепадов, поглотителей на коллекторах закрытой  
осушительной сети.

Упорные плиты служат для передачи на грунт сдвигающих  
усилий, возникающих от воздействия внутреннего давления в  
трубопроводе на закрытую задвижку. Областью применения  
упорных плит являются напорные трубопроводы с рабочим давле-  
нием не превышающим 6 кгс/см<sup>2</sup>, стыки которых не рассчитаны  
на восприятие усилий, направленных вдоль оси трубопровода.

Плита гидранта служит для обрамления стояка гидрантов,  
устанавливаемых на трубопроводах закрытой оросительной сети.  
Плиты укладываются попарно на поверхность земли в обхват  
стояка гидранта.

В составе альбома приведены рабочие чертежи элементов  
круглых колодцев в количестве 43 марки изделий; 15 марок сте-  
новых колец, 7 марок стеновых колец с днищем, 5 марок сте-  
новых колец с крышкой, одна крышка, 6 марок плит перекрытия,  
3 марки плиты днища, 5 марок плит упорных и одна плита гидран-  
та. Перекрываемый элементами колодцев диапазон глубин 1.2-6.9 м  
в районах с сейсмичностью до 8 баллов.

### 3. Основные расчетные положения

Расчет элементов колодцев на прочность произведен в соответствии  
со СНиП II-56-77 с учетом изменений нормативных характеристик  
по постановлению Госстроя СССР от 11.05.81 г. № 67

Конструкции колодцев - кольца стеновые, плиты перекрытия и  
днища - рассчитаны на постоянную и временную подвижную верти-  
кальную нагрузку.

В качестве постоянной нагрузки приняты собственный вес кон-  
струкции и давление грунта. Давление грунта на конструкции  
определено в соответствии с указаниями СН 200-82

Характеристики грунтов приняты по "Инструкции по типовой  
проектированию для промышленного строительства"  
(СН 227-82), при этом объемный вес грунта принят равным 1.8 т/м<sup>3</sup>,

угол внутреннего трения  $\varphi \geq 28^\circ$ . При условии соблюдения равномер-  
ности обсыпки (разница высот обсыпки в период строительства  
не должна превышать 0.5 м) кольца могут применяться в грунтах  
с нормативным углом внутреннего трения  $\varphi \geq 20^\circ$

В качестве временной подвижной нагрузки в соответствии  
с указаниями СНиП II-31-74\* и СНиП II-Д. 7-62\* приняты:

1. Равномерно-распределенная нагрузка  $q = 500 \text{ кг/м}^2$  и слу-  
чайные проезды автомашин весом до 5 т - для колодцев на трубо-  
проводах, укладываемых на участках, где систематическое движе-  
ние автотранспорта исключено (этот случай в шифре плит пе-  
рекрытия обозначен цифрой "2").

2. Нагрузки по схеме Н-30 - для колодцев на трубопро-  
водах, укладываемых на участках, где возможно движение ав-  
тотранспорта.

При расчете конструкций расчетные нагрузки определе-  
ны путем умножения нормативных значений на следующие  
коэффициенты перегрузки:

- от собственного веса конструкций  $K_1 = 1.1$
- от давления грунта  $K_2 = 1.2$
- от автомобильной нагрузки  $K_3 = 1.4$

Несущая способность стеновых колец и плит днища  
определена с учетом временной нагрузки по схеме Н-30 при  
заглублении в грунт 7 м.

Нагрузки, возникающие при монтаже конструкций взяты с  
учетом коэффициента динамичности, равного  $K = 1.8$

Расчет упорных плит произведен на два случая: эксплу-  
тационный и монтажный, а плиты гидранта на монтажный.

Упорные плиты в эксплуатационном случае рассчитаны на сдви-

Привязан			
Инд. №			

5  
9165/1

Пояснительная записка  
(продолжение)

Лист  
2

сер 3 020-0 в 5

Инд. № 10000  
Получено в 1981 г.  
ИЗДАНИЕ

гающие усилия, возникающие от воздействия внутреннего давления в трубопроводе на закрытую задвижку при  $P_i = 10 \text{ кгс/см}^2$

Технология изготовления, технические требования, правила приемки и методы контроля изделий изложены в технических условиях и картах уровня и качества продукции.

### Выводы

На основании опыта изготовления, эксплуатации и технико-экономических показателей из рассмотренных 44 блоков (см. табл. 1) к применению рекомендуются следующие виды изделий:

1. Кольца стеновые КС 10-1, КС 15-1, КС 20-1, КС 10-2, КС 15-2, КС 20-2, КС 10-2-1А, КС 15-2-1А, КС 20-2-1А, КС 10-3, КС 15-3, КС 20-3, КС 10-4, КС 15-4, КС 20-4
2. Кольца стеновые с днищем КСД 10-1, КСД 10-2, КСД 10-1-1Б, КСД 10-2-1Б, КСД 15-1-1Б, КСД 15-2-1Б, КСД 20-2-1Б.
3. Кольца стеновые с крышкой КСК 10-1, КСК 15-1, КСК 10-2, КСК 15-2, КСК 20-2.
4. Крышка КР-75
5. Плиты перекрытия ПП 10-1-1Б, ПП 15-1-1Б, ПП 20-1-1Б, ПП 10-1-2Б, ПП 15-1-2Б, ПП 20-1-2Б.
6. Плиты днища ПД 10-1, ПД 15-1, ПД 20-1.
7. Плиты упорные ПУ 2.5-6.0, ПУ 3.0-6.0, ПУ 3.5-6.0, ПУ 4.0-6.0, ПУ 5.0-6.0
8. Плита гидранта ПГ.

сер. 3.820-9 в. 5

Инд. № проекта  
Плиты и детали  
ВЗОН ШВМ

Привязан			
Инд. №			

Пояснительная записка  
(окончание)

6  
9165/1

Лист  
3

Таблица 1

№ п/п	Наименование изделий	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см							Марка бетона	Объем бетона	Масса блока кг	Арматура, кг			Эквивалентное количество стальной арматуры	Стоимость, руб.	Примечание
				Д	Н	h	В	В <sub>1</sub>	δ	δ <sub>1</sub>				А-I	А-III	Вр-I			
1	Кольца стеновые	КС-10-1		100	59				7	8	БГТ-200В-4, Мрз ≥ 150	0.15	375	1.8	-	24			
2		КС-15-1		150	59				7	8		0.23	575	1.8	-	34			
3		КС-20-1		200	59				7	8		0.31	775	1.8	-	44			
4		КС-10-2		100	89				7	8		0.24	600	1.8	-	36			
5		КС-15-2		150	89				7	8		0.34	850	1.8	-	50			
6		КС-20-2		200	89				7	8		0.46	1150	3.0	-	64			
7		КС10-2-1А	100	89	40	32	-	7	8	0.22		550	1.8	-	38				
8		КС15-2-1А	150	89	50	60	-	7	8	0.27		675	2.4	-	54				
9		КС20-2-1А	200	89	50	90	40	7	8	0.38		950	2.4	-	68				
10		КС10-3	100	119				6	8	0.28		625	1.8	-	48				
11		КС15-3	150	119				6	8	0.40		1000	3	-	66				
12		КС20-3	200	119				6	8	0.53		1325	3	-	84				
13		КС10-4	100	179				6	10	0.47		1175	3	-	75				
14		КС15-4	150	179				6	10	0.70		1750	6.6	-	103				
15		КС20-4	200	179				6	10	0.90		2250	6.6	-	132				
16	Кольца стеновые с днищем	КСД10-1		100	59	-	-	-	8	10	0.30	725	3.6	10.4	27				
17		КСД10-2		100	89	-	-	-	8	10	0.39	750	3.6	10.4	40				

сер. 3.820-9 8.5

Лист № 10001 Подпись и дата 1980 г. 10.05

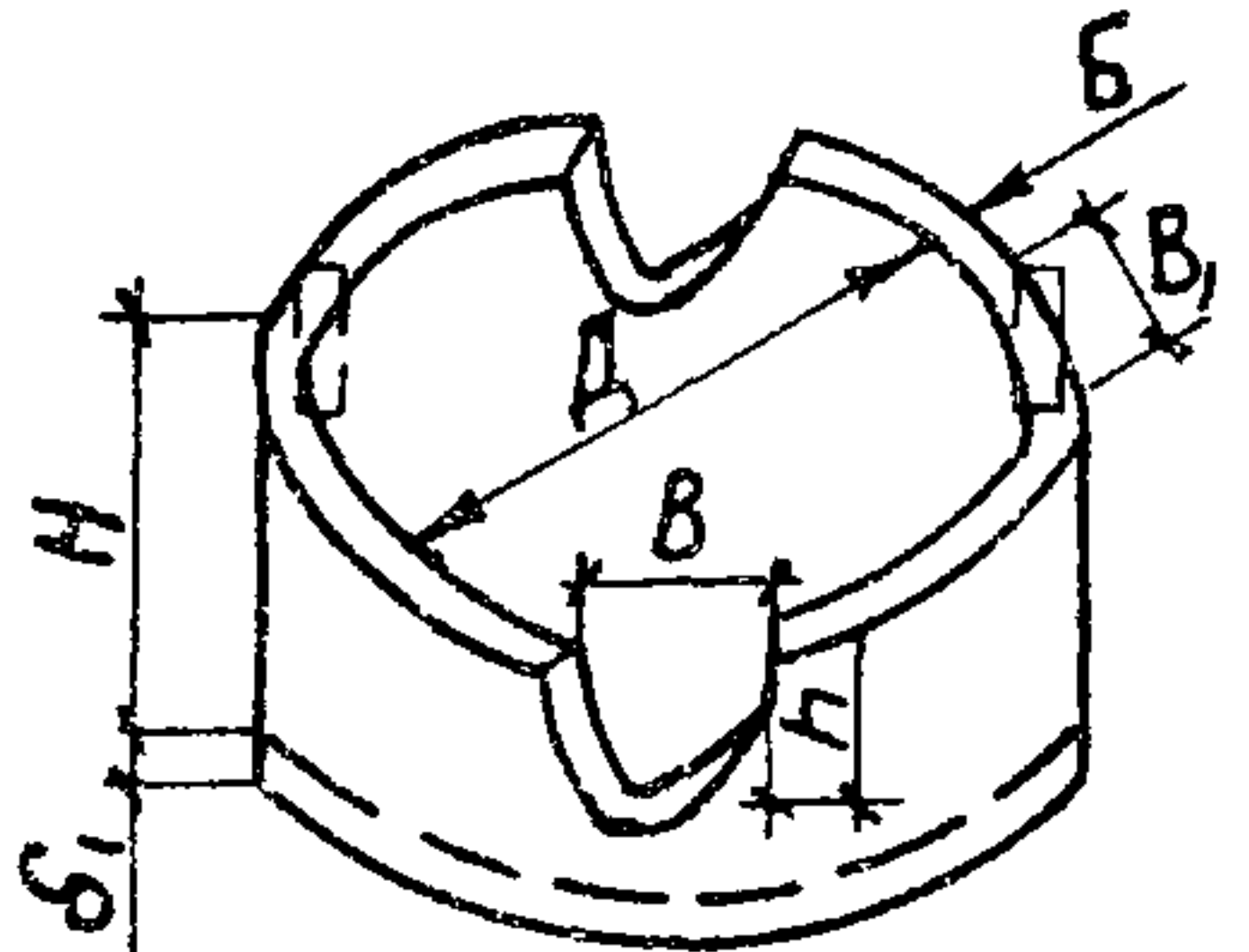
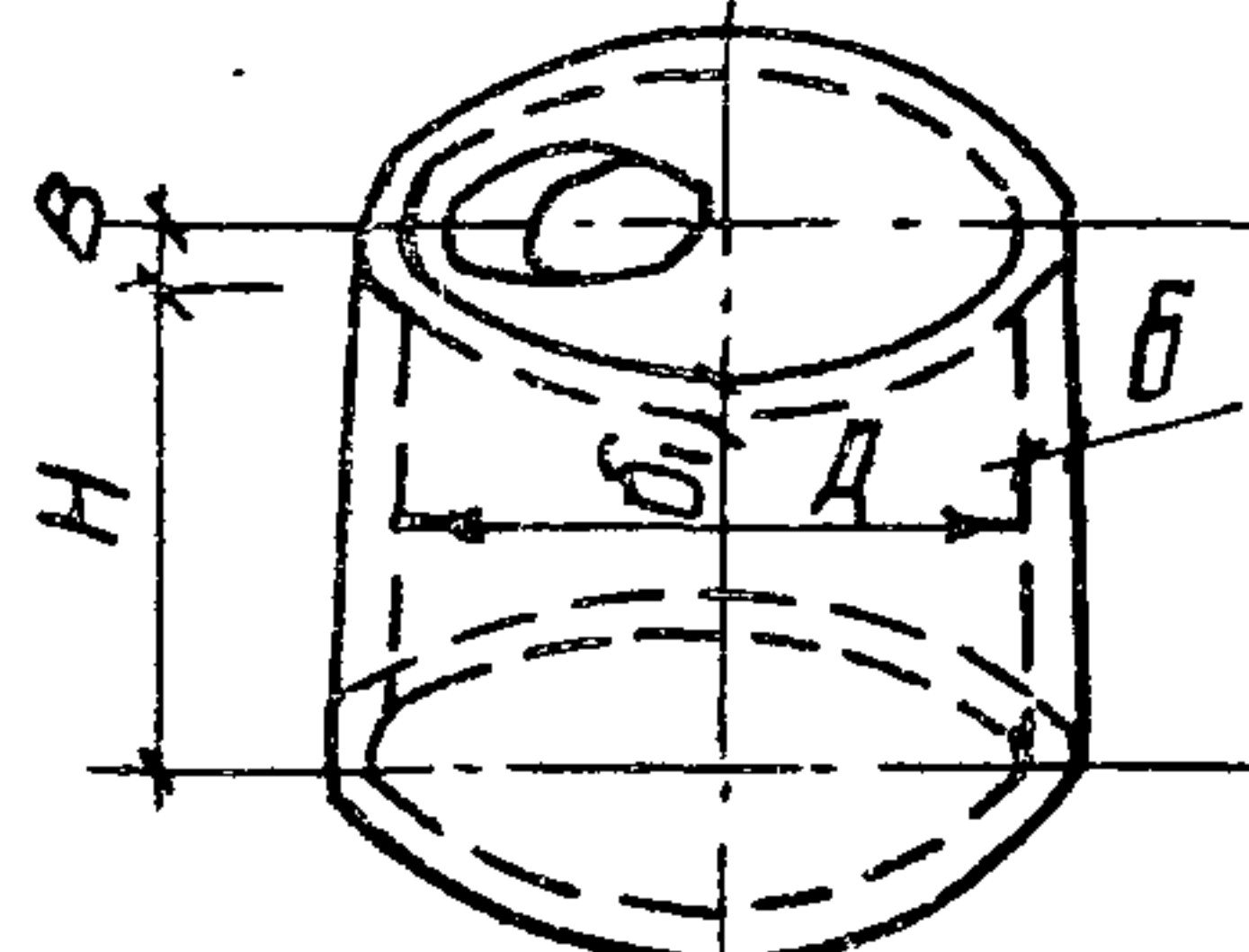
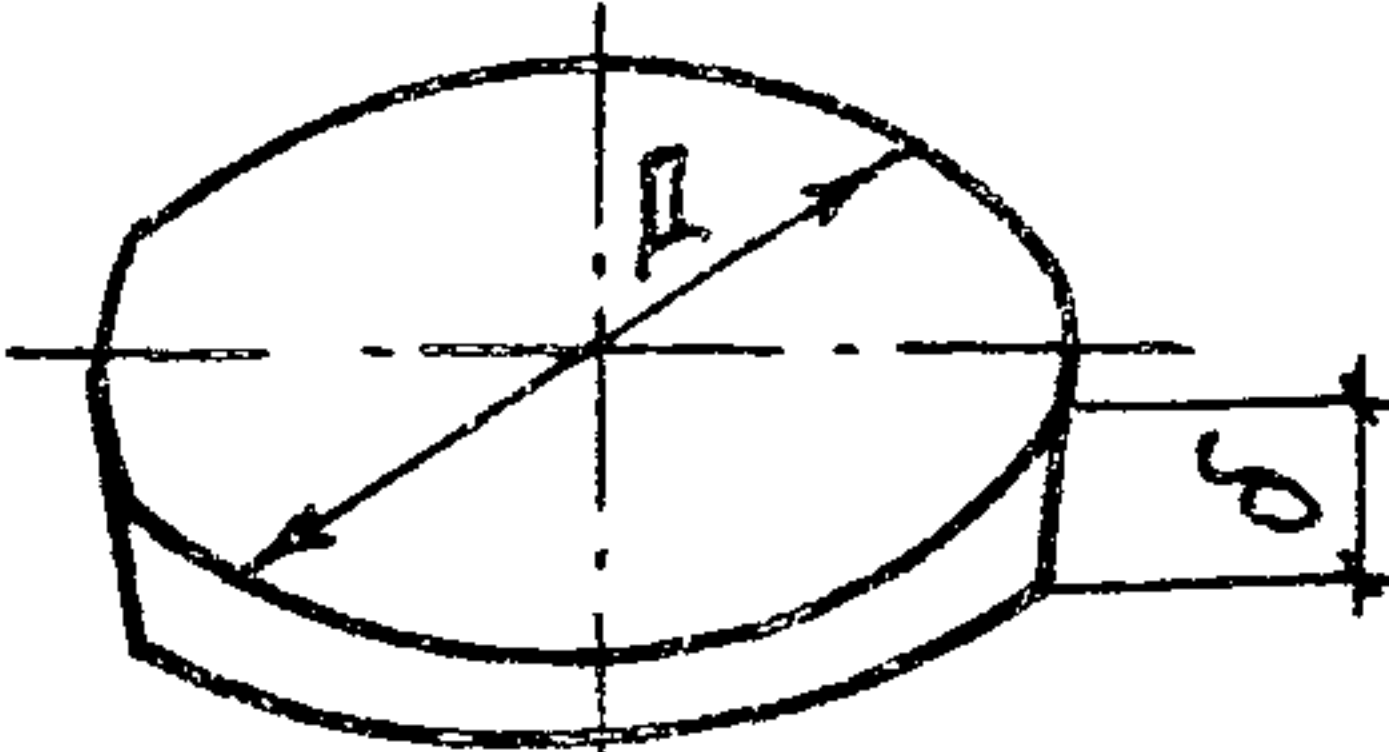

Технико-экономические показатели

9165/1



сер. 3.820-9 в.5

Продолжение табл.1

№ п/п	Наименование изделий	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см							Марка бетона	Объем бетона	Масса блока, кг	Арматура, кг			Закладные детали, кг	Стоимость руб.	Примечание
				Д	Н	н	В	В.	б	б <sub>1</sub>				А-I	А-II	Вр-I			
18	Кольцо стеновые с днищем	КСД-10-1-16		100	59	35	29.5	-	8	10	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.28	700	3.6	10.4	2.7			
19		КСД-10-2-16		100	89	50	32.5	-	8	10		0.40	1050	3.6	10.8	4.0			
20		КСД-15-1-16		150	59	45	63	-	9	11		0.50	1375	4.8	6.8	6.2			
21		КСД-15-2-16		150	89	55	65	-	9	12		0.65	1625	4.8	6.8	8.5			
22		КСД-20-2-16		200	89	65	94	49	10	12		0.98	1750	8.0	9.6	11.2			
23	Кольцо стеновые с крышкой	КСК-10-1		100	59				8	10	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.25	625	1.8	6.1	3.5			
24		КСК-15-1		150	59				9	11		0.50	1250	3.0	10.3	11.5			
25		КСК-10-2		100	89				8	11		0.36	900	1.8	6.1	4.2			
26		КСК-15-2		150	89				9	12		0.68	1700	3.0	10.3	13.7			
27		КСК-20-2		200	89				10	13		1.08	2700	6.6	15.0	19.1			
28	Крышка	КР-7.5		75					5		БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0.02	50	0.6	1.2				

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №


Технико-экономические показатели

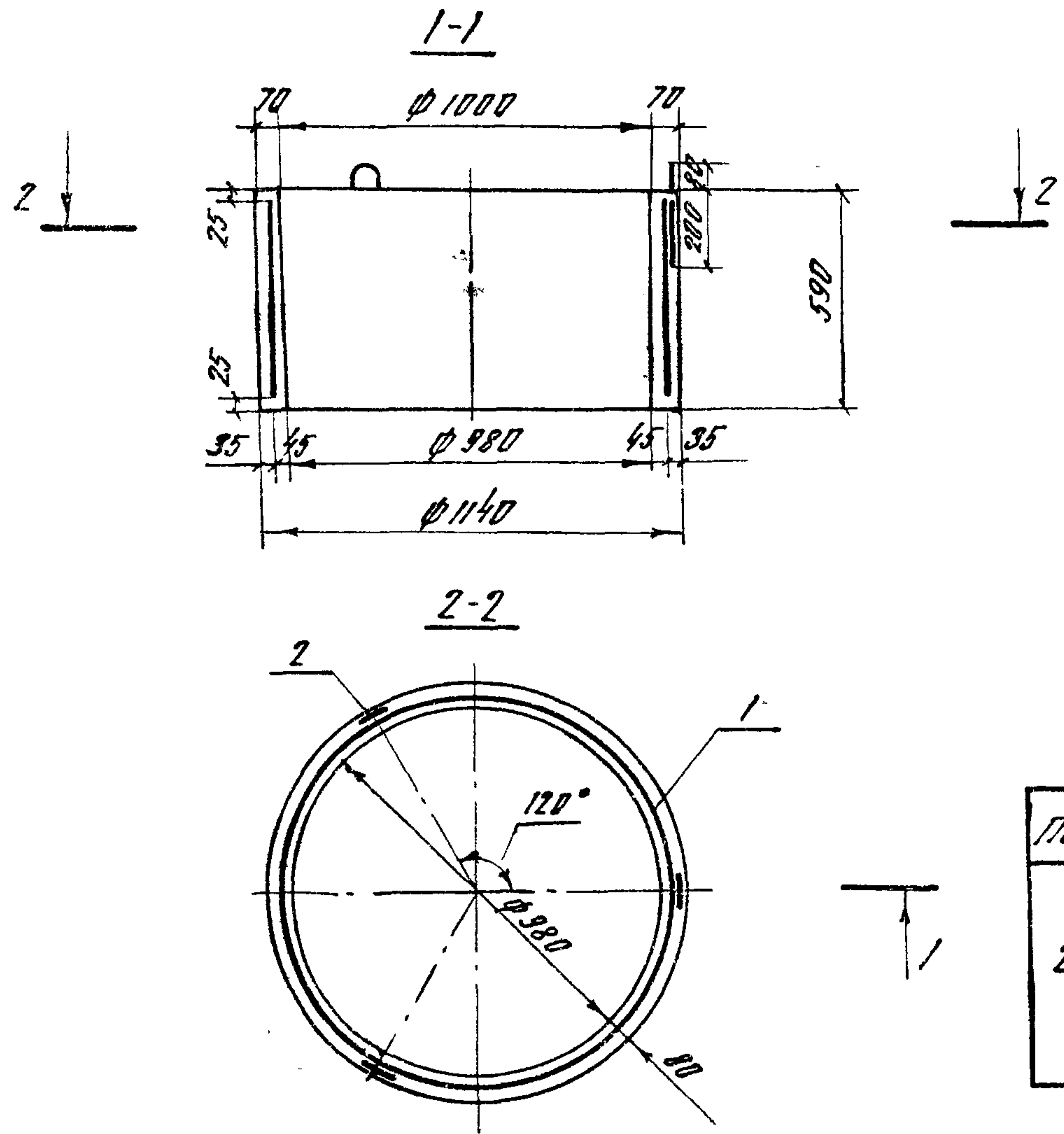
9165/1 8

Продолжение табл. 1

№ п/п	Наименование изделия	Шифр блока	Эскиз	Размеры, см					Марка бетона	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса блока, кг	Арматура			Закладочные детали, кг	Стоимость, руб.	Примечание
				А	Б	В	Е	Д				А-I	А-II	А-III			
29	Плиты перекрытия	ПП10-1-16		120	10	-	-	-	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0,08	200	7,5	2,3	-	69	25,3	В стоимость плит перекрытия включена стоимость люка чугунного легкого - 18 руб.
30		ПП15-1-16		172	10	-	-	-		0,20	500	7,2	-	20,2	69	37,0	
31		ПП20-1-16		224	10	-	-	-		0,36	900	16,0	-	29,2	69	52,0	
32		ПП10-1-26		120	10	-	-	-		0,08	200	5,3	1,5	-	69	25,0	
33		ПП15-1-26		172	10	-	-	-		0,20	500	16,9	1,5	-	69	35,0	
34		ПП20-1-26		224	10	-	-	-		0,36	900	28,7	2,3	-	69	49,0	
35	Плиты днища	ПД10-1		150	10	-	-	-	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0,17	425	0,9	-	7,4	-	13,5	
36		ПД15-1		200	12	-	-	-		0,37	925	1,8	-	24,8	-	31,0	
37		ПД20-1		250	12	-	-	-		0,58	1450	1,8	-	45,5	-	50,0	
38	Плиты цокольные	ПЦ2.5-6.0		-	10	100	210	32	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0,20	500	11,6	-	34,4	-	23,0	
39		ПЦ3.0-6.0		-	12	110	240	37		0,30	750	14,80	-	55,6	-	34,4	
40		ПЦ3.5-6.0		-	14	110	270	42		0,40	1000	16,6	-	64,8	-	43,4	
41		ПЦ4.0-6.0		-	16	120	310	48		0,57	1425	21,6	-	94,4	-	62,0	
42		ПЦ5.0-6.0		-	20	150	360	57		1,03	2575	34,8	-	178,2	-	113,0	
43																	
44	Плита гидранта	ПГ		-	10	80	100	40	БГТ-200, В-4, Мрз ≥ 150	0,074	185	2,7	-	-	-	6,0	

сер. 3 820-9 В.5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.820-9-ВБ-КС-10-1-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2*	3.820-9-ВБ-КС-10-1-01.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 В-947	3	0.6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Марки 200		
				Мрз 150, В4		0.15 м³

Пос. 2\* см ведомость деталей

Ведомость деталей

Пос	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узделя арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	Ø 10	Итого	Ø 4	Итого	
КС-10-1	1.8	1.8	2.4	2.4	4.2

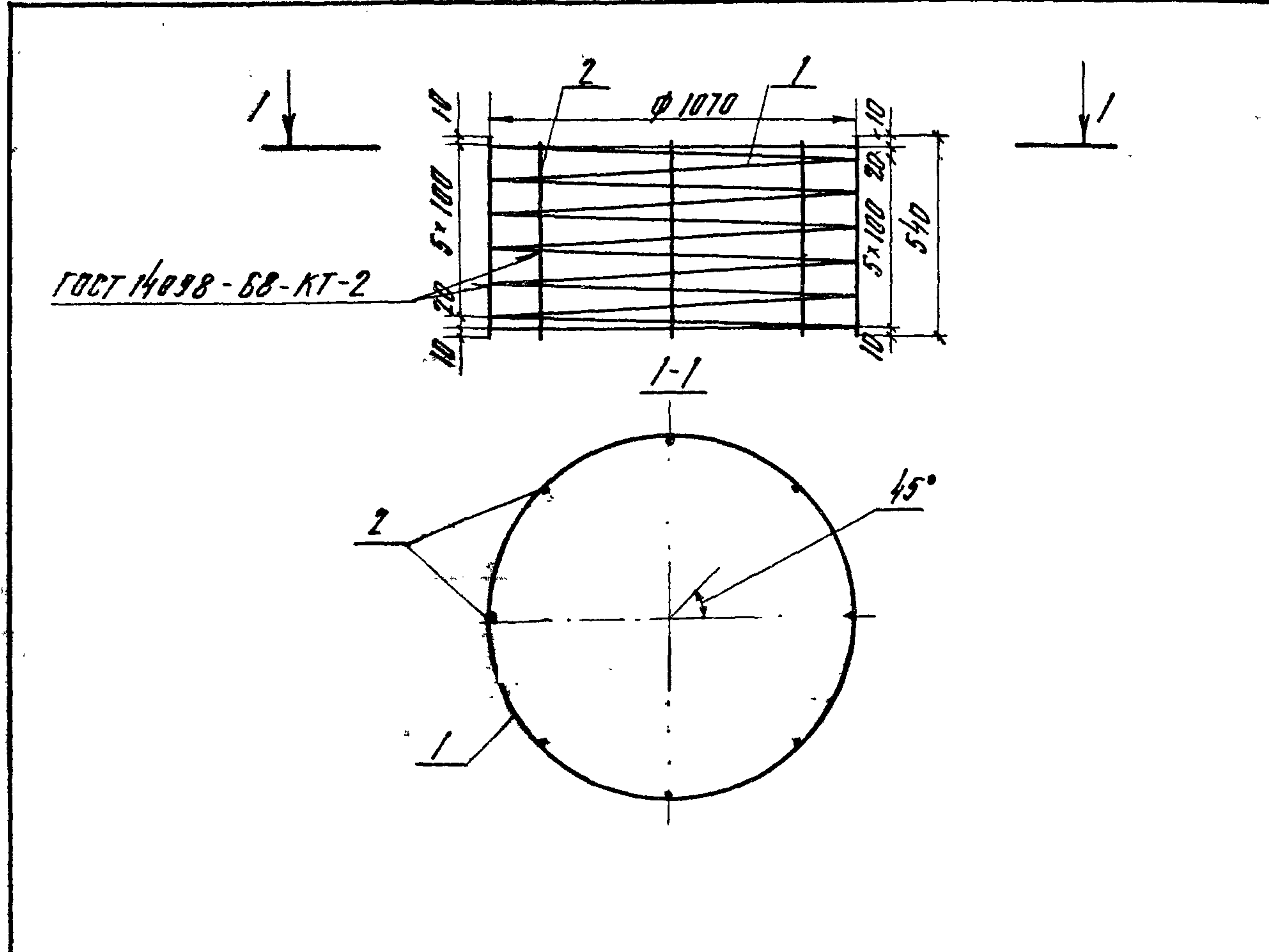
9165/1 10

Привязки			
И.Н.В.№			

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разреш.	Кунденко	С.М.	26.04.84	3.820-9-ВБ-КС-10-1-00.00			
Пров.	Суворов	С.М.	25.01.84				
ГМП	Родченко	А.В.	05.03.84				
Нач.отд.	Писневский	А.И.	28.04.84				
И.контр.	Сальченко	А.М.	28.04.84				
Кольцо стеновое КС-10-1					Стадия	Масса	Масштаб
					р	375	1:20
					Лист	Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ		

И.Н.В. № Подпись и дата Взам инв. №



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВБ-КС 10-1-01.01	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 P=20100	1	2.0 кг
Б4	2		-01.02	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 P=540	8	0.05 кг

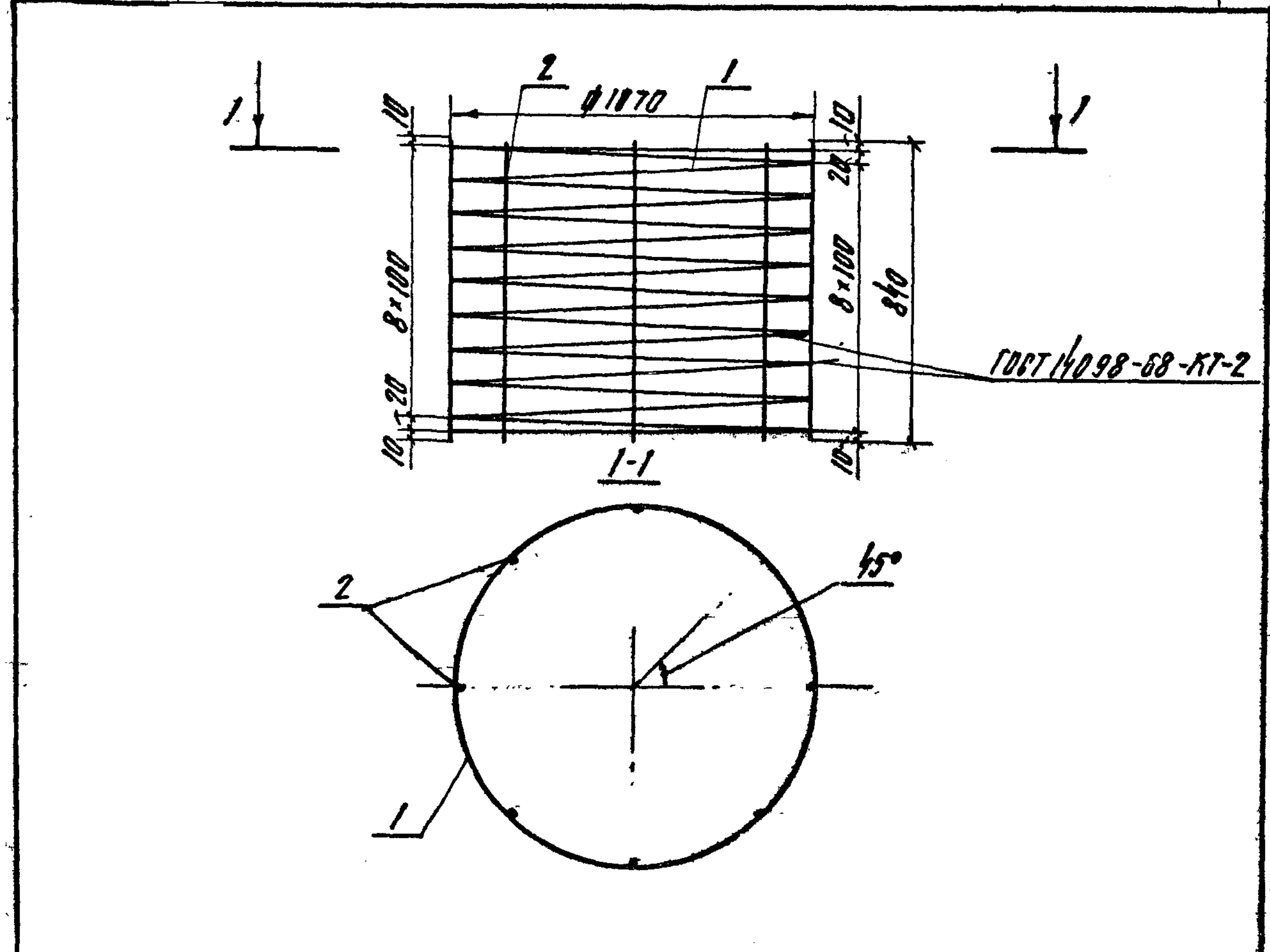
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан


ИИВ №

Разраб.	Кунденко	Без	2.1.84	3.820-9-ВБ-КС 10-1-01.00	Листов	Масса	Масштаб
Проб.	Суваров	Сит	28.01.84				
ГМП	Радченко	Вас	11.03.84				
Нач.отд.	Писнячевский	Сит	28.01.84				
И контр.	Сильченко	Мин	28.01.84				
				Каркас пространственный КП-1	Р	24	б/м
					Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Кисб			

ИИВ № подл. Подпись и дата. ИИВ №



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВБ-КС 10-2-01.01	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 P=30240	1	3.0 кг
Б4	2		-01.02	Ф4ВР-I ГОСТ 6727-80 P=840	8	0.08 кг

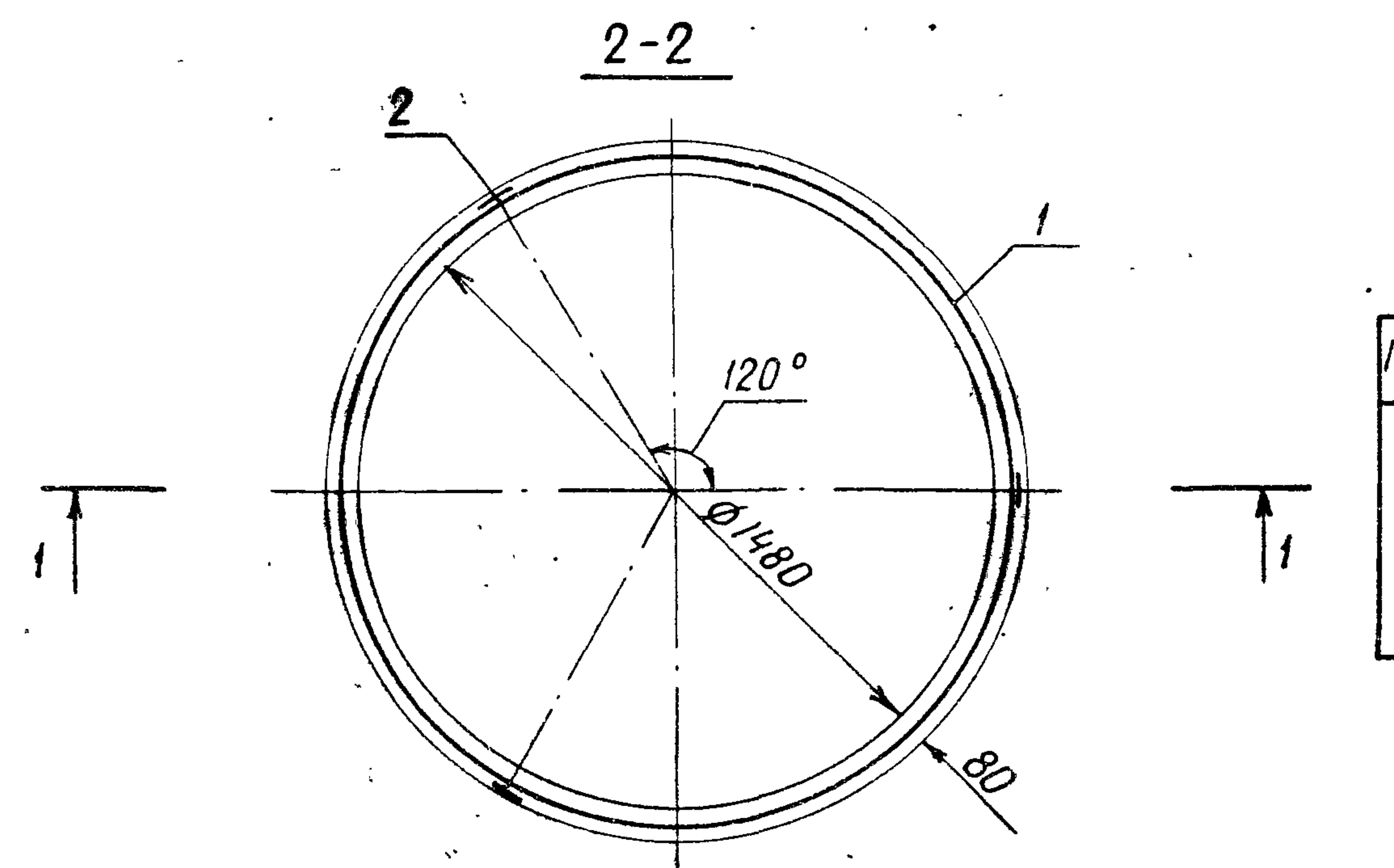
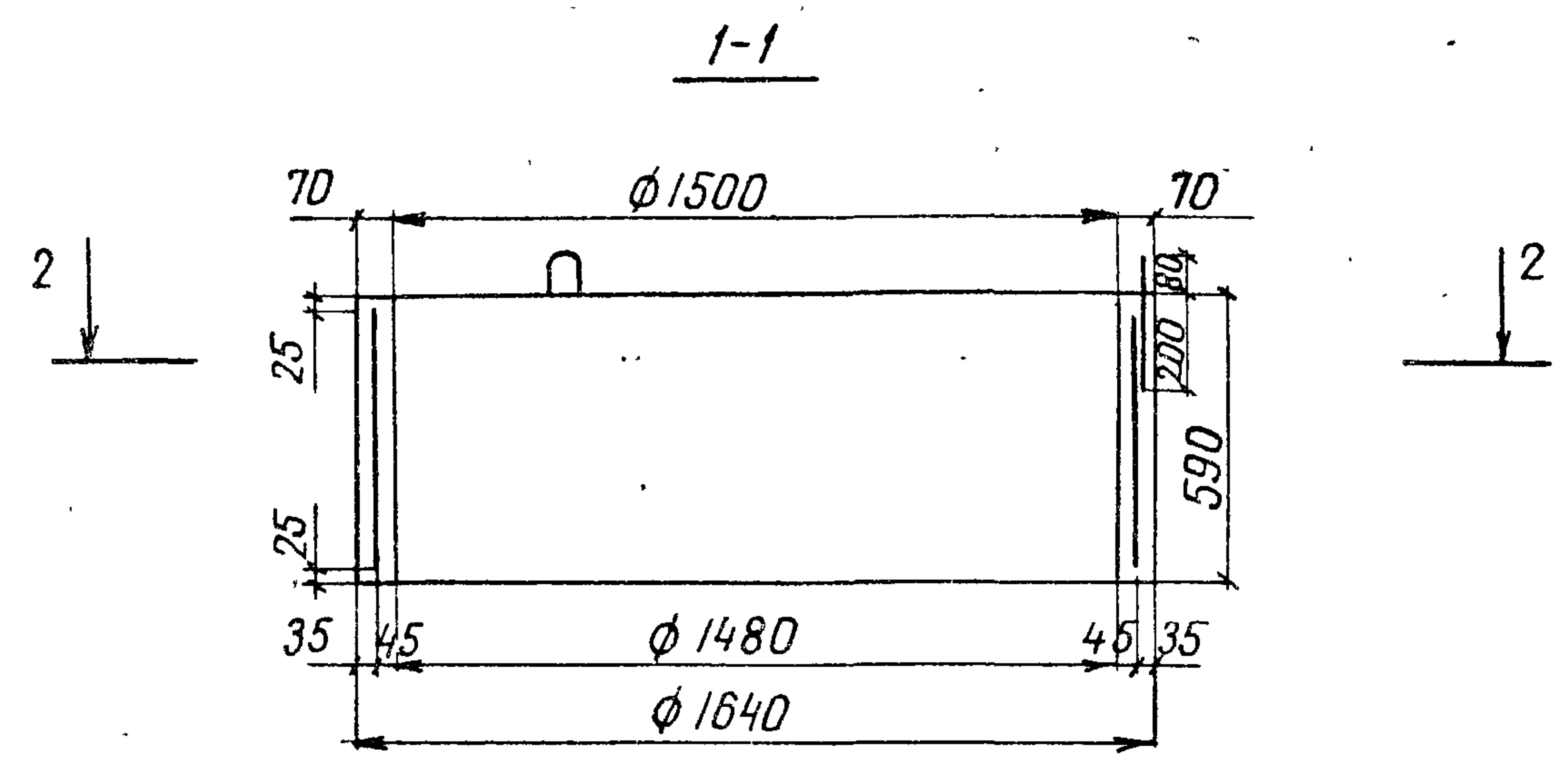
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан


ИИВ №

Разраб.	Кунденко	Без	2.1.84	3.820-9-ВБ-КС 10-2-01.00	Листов	Масса	Масштаб
Проб.	Суваров	Сит	28.01.84				
ГМП	Радченко	Вас	11.03.84				
Нач.отд.	Писнячевский	Сит	28.01.84				
И контр.	Сильченко	Мин	28.01.84				
				Каркас пространственный КП1	Р	36	б/м
					Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ 2. Кисб			

ИИВ № подл. Подпись и дата. ИИВ №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
А4	1		3820-9-В <sub>л</sub> -КС-15-1-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
				Детали		
Б4	2*		3820-9-В <sub>л</sub> -КС-15-1-00.01	φ10 А-І ГОСТ 5781-82 R=947	3	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200 Мрз. 150, В4		0,23 м³

Поз. 2\* - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход		
	Арматура класса						
	А-І		Вр-І				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 6727-80	Итого			
КС-15-1	φ 10	18	18	φ 4	34	34	52

9165/1

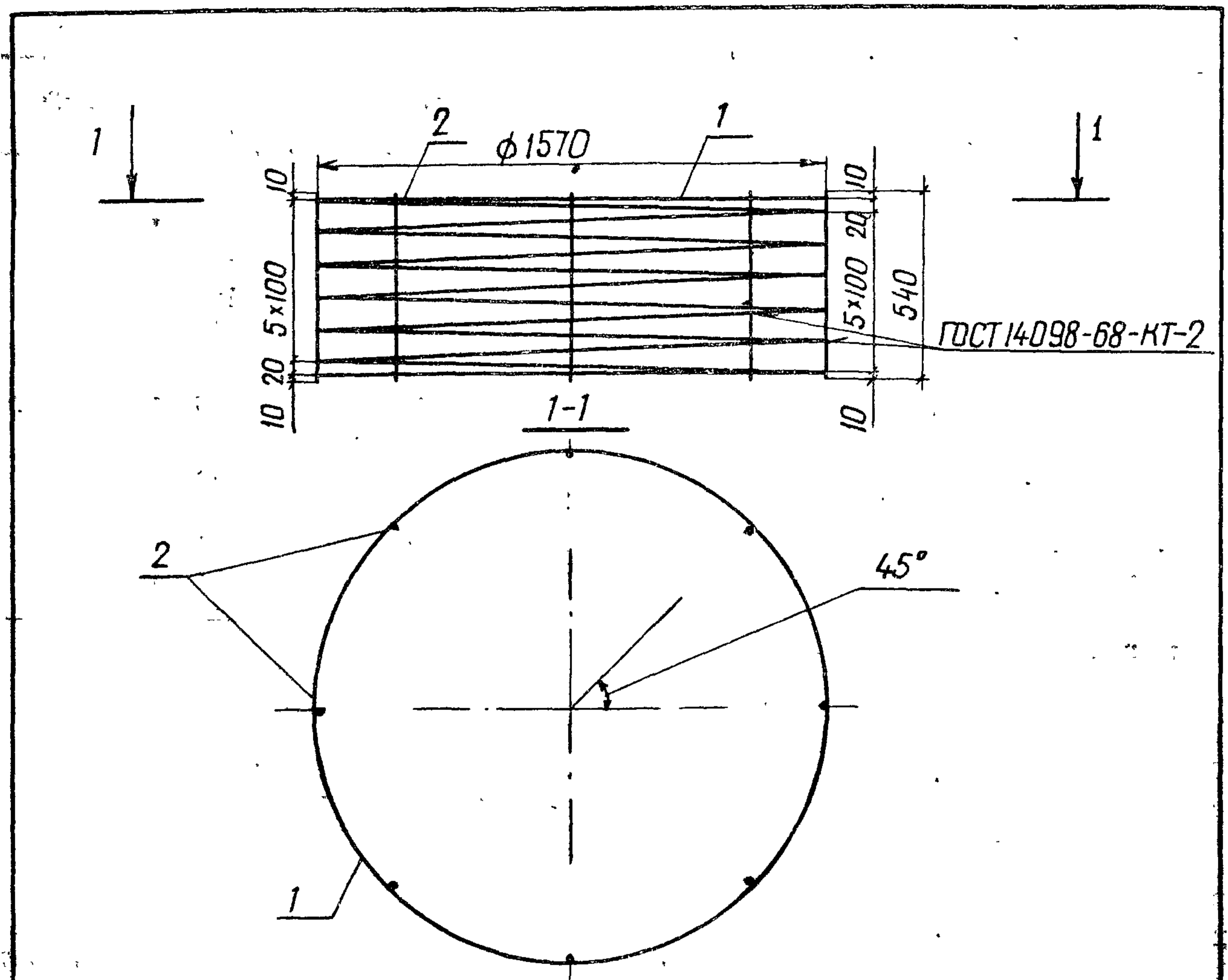
Привязан


12 ИИВ №

ИИВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разраб	Кунденко	<i>Ку</i>	10.184	3820-9-В <sub>л</sub> -КС-15-1-00.00	Кольцо стеновое КС-15-1	Станд	Масса	Масштаб
Проб	Суворов	<i>Су</i>	20.04.84			Р	575	1:20
ГИП	Радченко	<i>Ра</i>	27.04.84			Лист	Листов 1	
Нач.отд	Писнячевский	<i>Пи</i>	28.04.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
И контр.	Сильченко	<i>Сил</i>	03.05.84			г Киев		

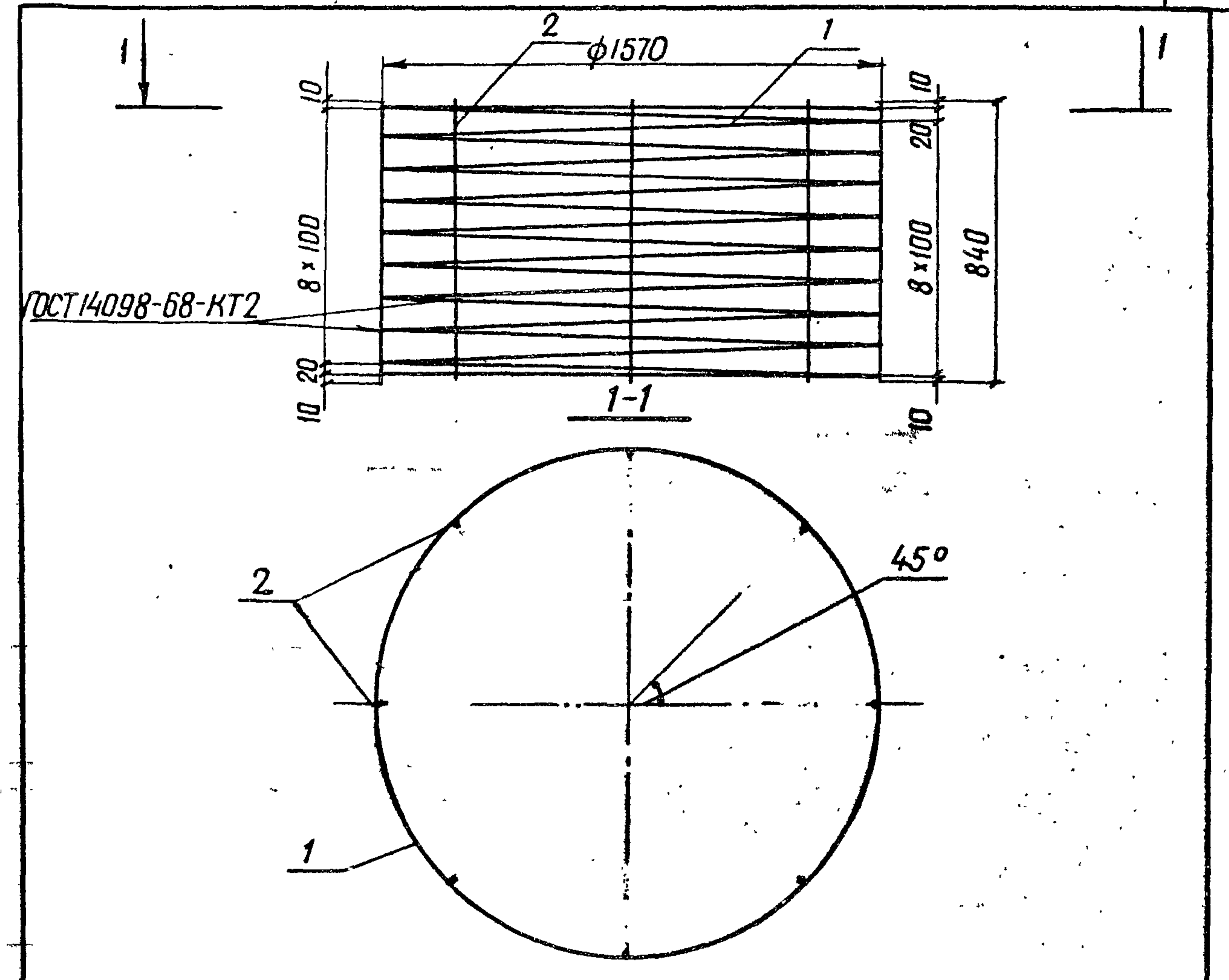


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1	3820-9-ВБ-КС15-1-01.01	φ4Вр-ГОСТ6727-80 R=29580	1	3 кг
Б4		2	-01.02	φ4Вр-ГОСТ6727-80 R=540	8	0,05

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Разраб	Кунденко	Степ	16.184	3820-9-ВБ-КС15-1-01.00	Каркас пространственный КР-1	Р	34	б/м
Пробв	Сиваров	Сип	20.04.84					
ГИП	Радченко	Влас	22.04.84					
Нач.отд	Писнячевский	Игорь	07.05.84					
Н.контр	Сильченко	Мих	07.05.84					
				Лист	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б4		1	3820-9-ВБ-КС15-2-01.01	φ4Вр-ГОСТ6727-80 R=44310	1	4,4 кг
Б4		2	-01.02	φ4Вр-ГОСТ6727-80 R=840	8	0,08

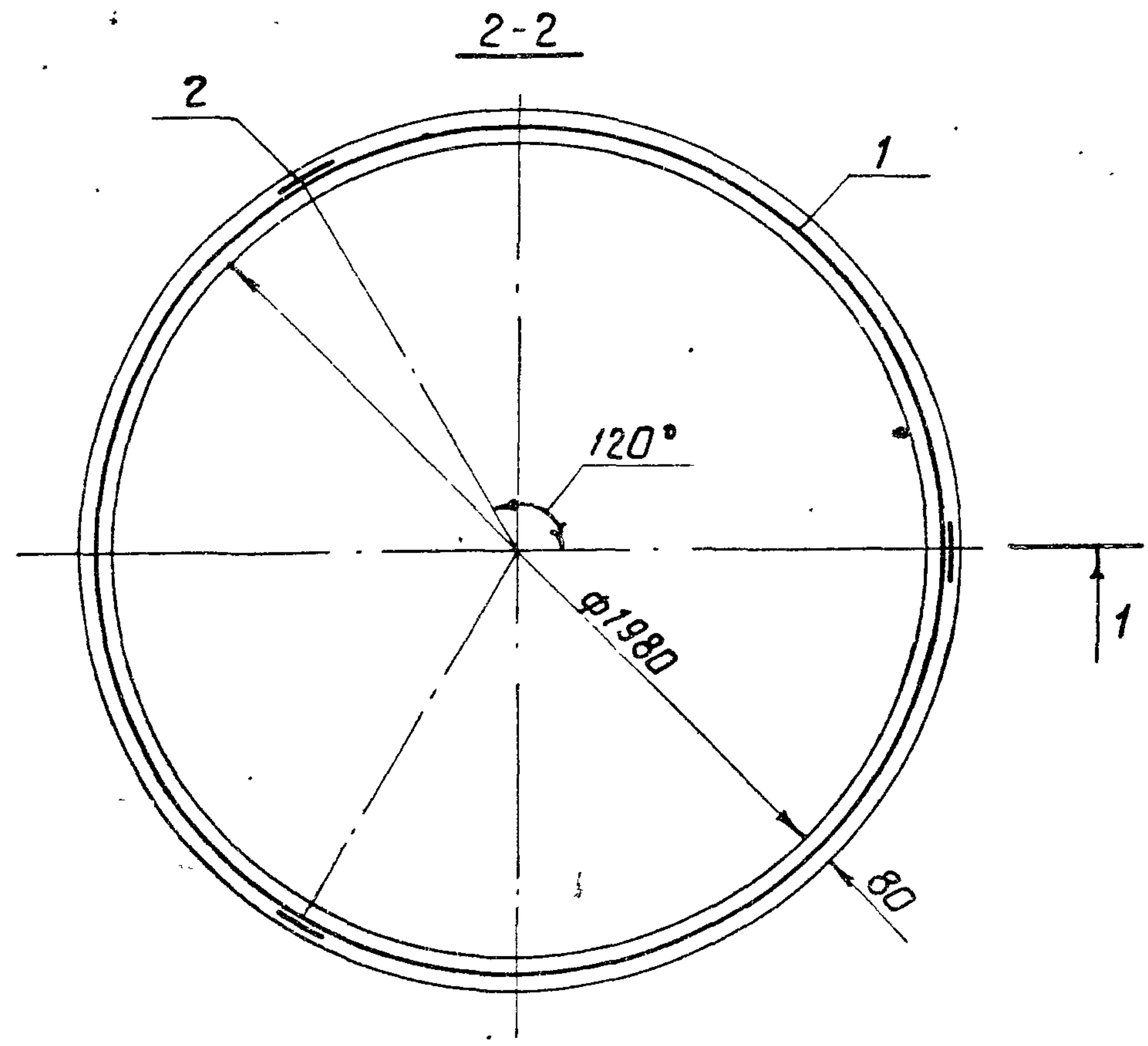
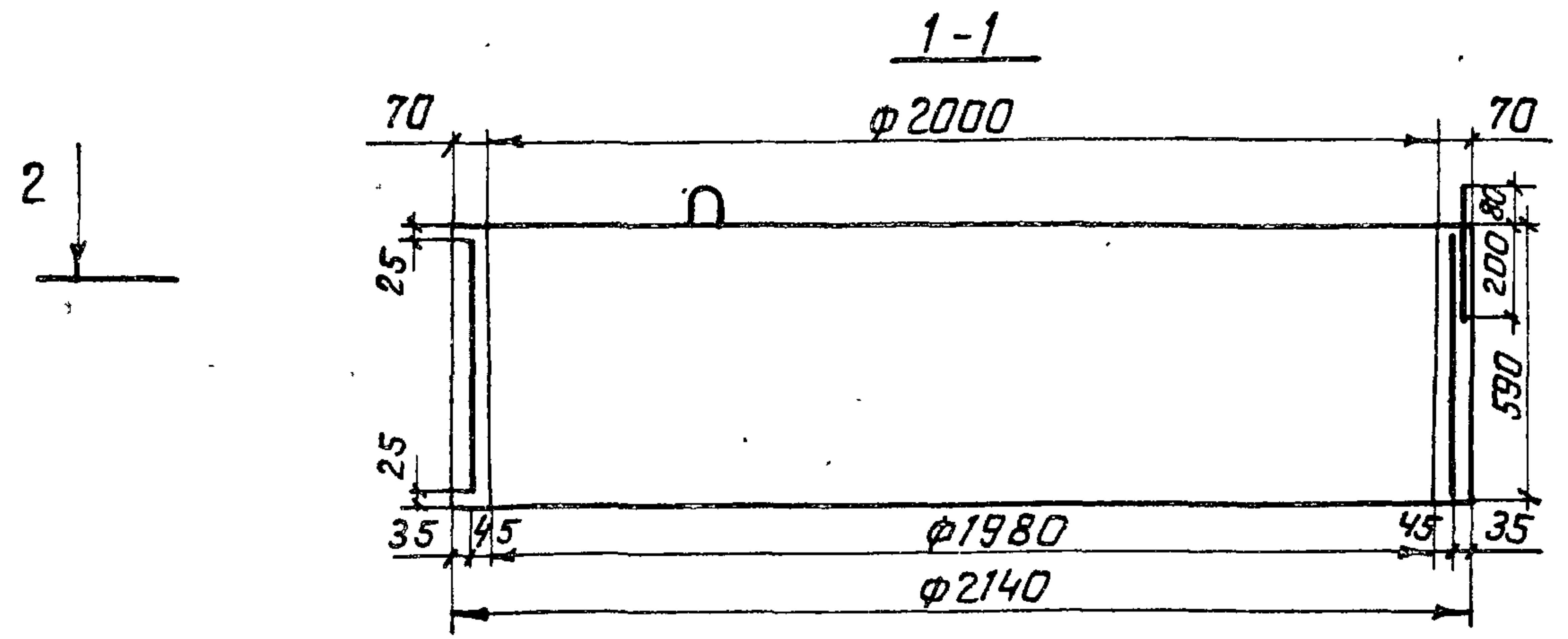
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Разраб	Кунденко	Степ	16.184	3820-9-ВБ-КС15-2-01.00	Каркас пространственный КР-1	Р	50	б/м
Пробв	Сиваров	Сип	20.04.84					
ГИП	Радченко	Влас	22.04.84					
Нач.отд	Писнячевский	Игорь	07.05.84					
Н.контр	Сильченко	Мих	07.05.84					
				Лист	Листов 1	УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

УИВ № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №

УИВ № подл. Подпись и дата  
 Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-ВГ-КС-20-1-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
B4	2*		3.820-9-ВГ-КС-20-1-00.01	φ10А-ГОСТ 5781-82 С-947	3	0.6кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0.31м³

Поз. 2\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ10	Итого	φ4	Итого	
КС-20-1	1.8	1.8	4.4	4.4	6.2

9165/1 14

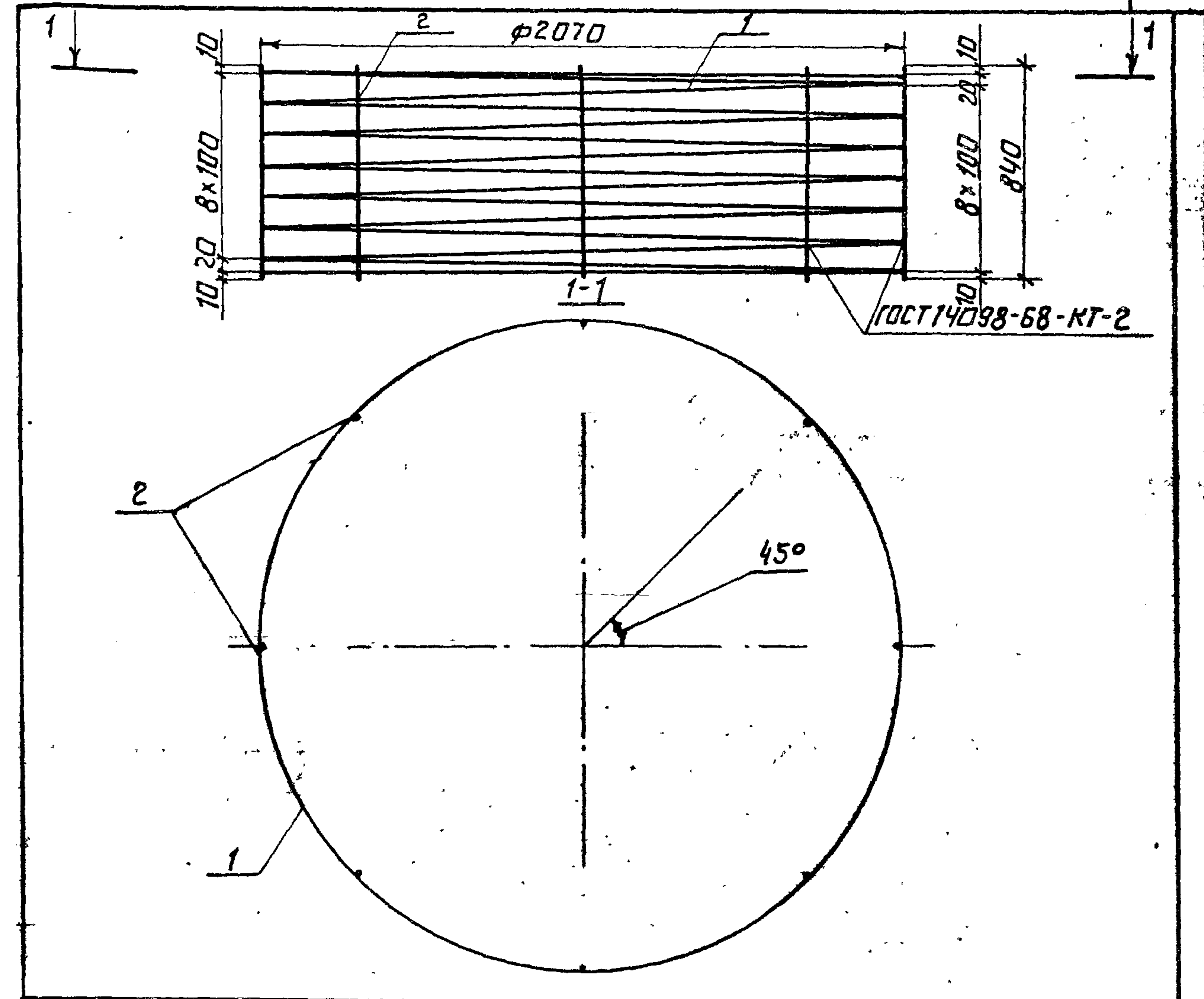
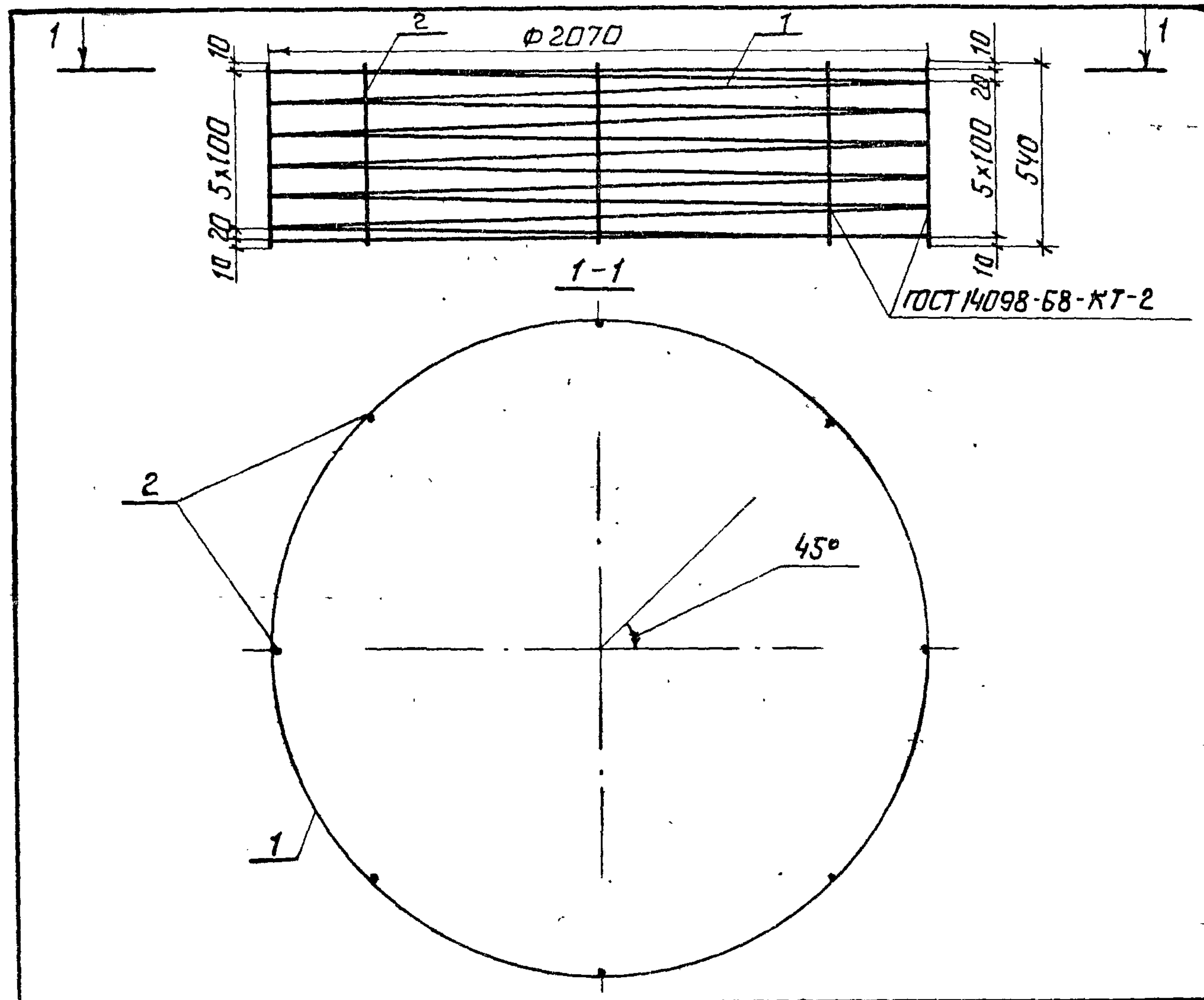
Привязан		
ИВ. №		

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разроб.	Кунценко	18.1.84
Проб.	Суворов	8.4.84
ГИП	Радченко	9.4.84
Н.ч. отб.	Лиснячевский	1.5.84
Н. контр.	Сильченко	7.5.84

3.820-9-ВГ-КС-20-1-00-00		
Кольцо стеновое КС-20-1	Стандия	Масштаб
	P	1:20
	Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



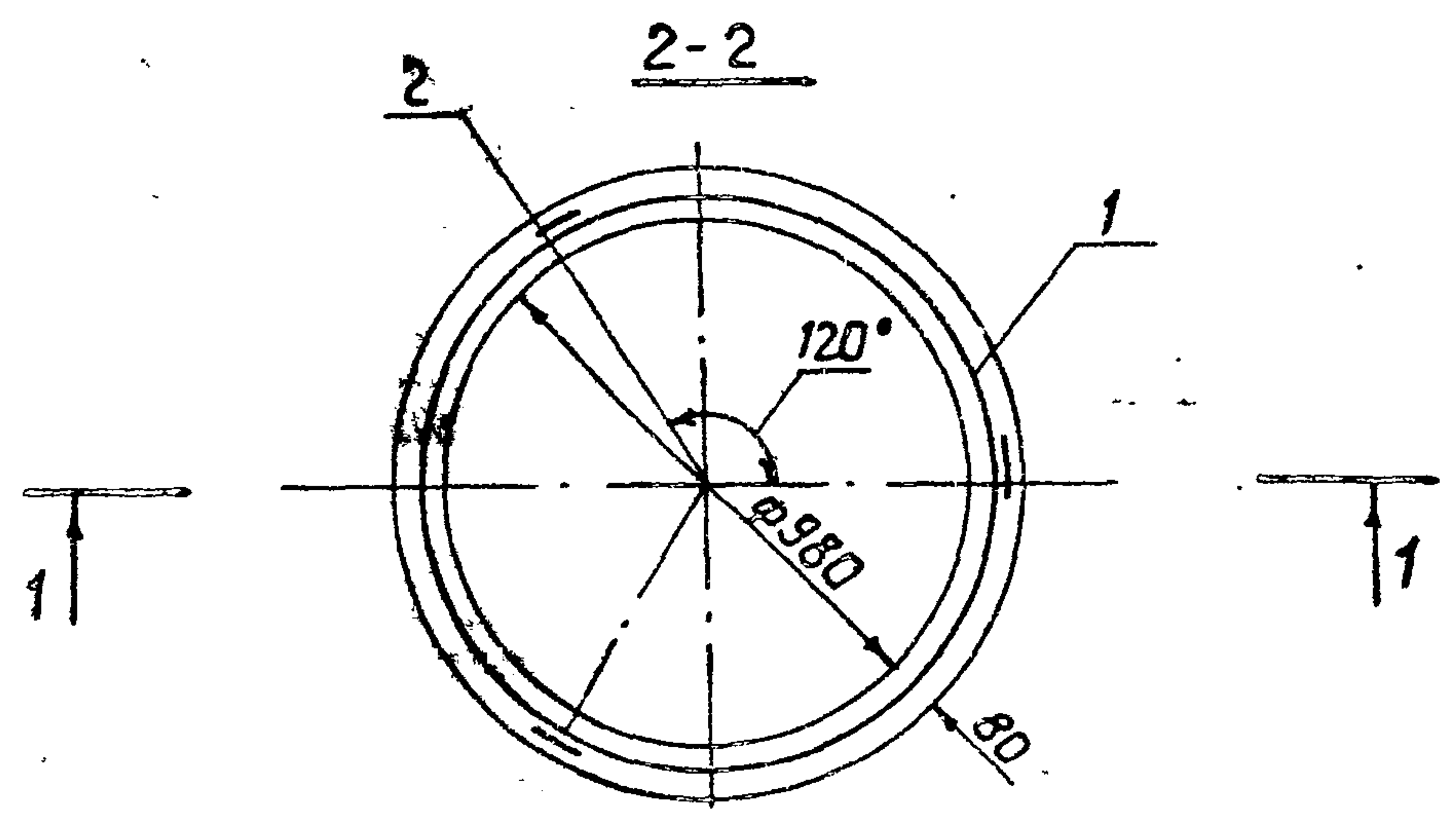
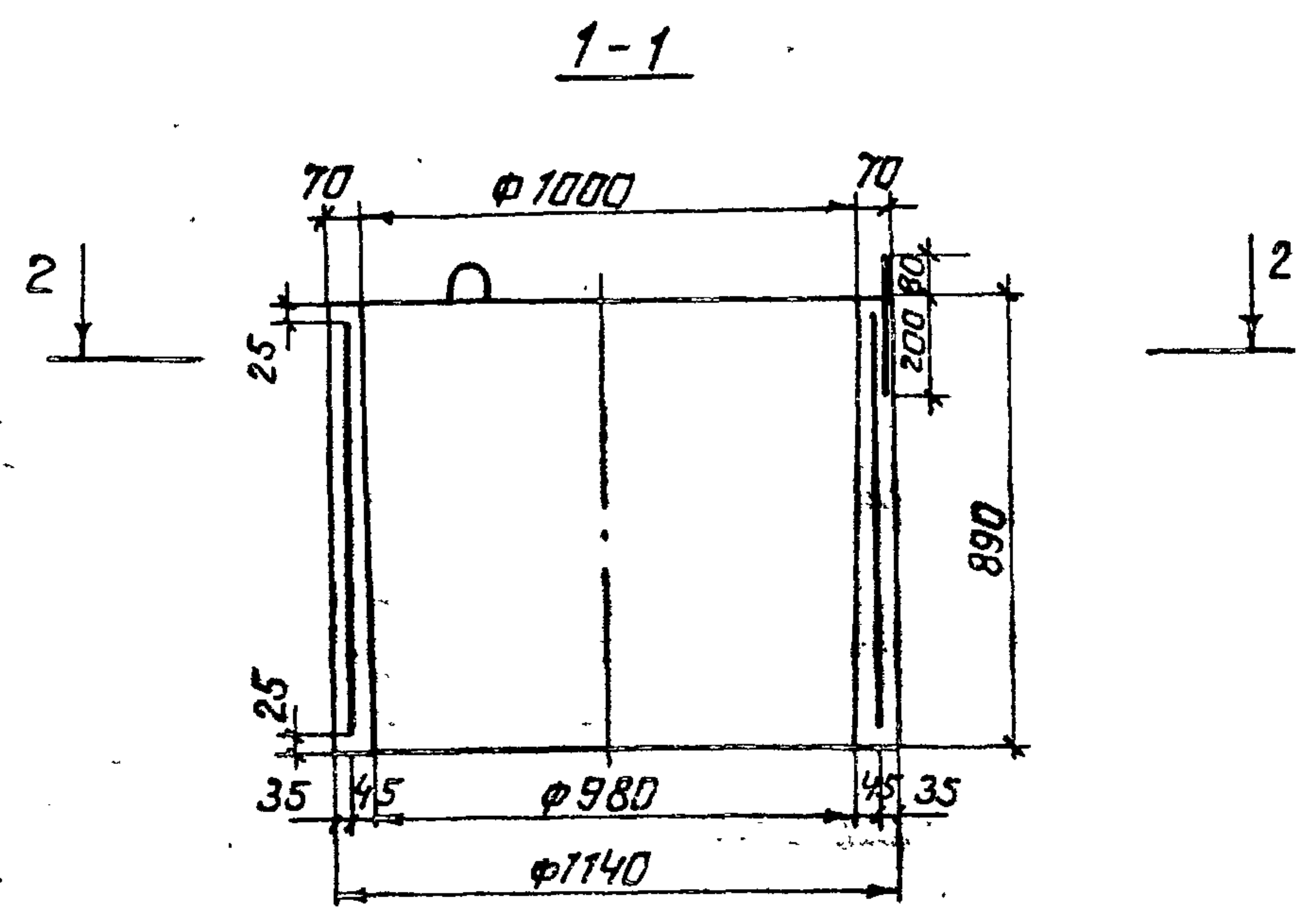
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС-20-1-01.01	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 P=39000	1	4кг
Б4	2		-01.02	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 P=540	8	0.05

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС-20-2-01.01	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 P=58498	1	5.8кг
Б4	8		-01.02	Ф4Вр-I ГОСТ6727-80 P=840	8	0.08

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.	Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78			ПРИВЯЗАН		
	Разработчик: Кунденко <i>С.В.</i> 24.1.84 Проверил: Суворова <i>С.П.</i> 30.4.84 ГИП: Радченко <i>В.В.</i> 29.4.84 Нач. отд.: Лисняевский <i>Л.С.</i> 1.5.84 Н.контр.: Сильченко <i>М.И.</i> 7.5.84			3.820-9-ВГ-КС-20-1-01.00		
	Каркас пространственный КП-1			Стандия	Масса	Масштаб
				P	4.4	Б/М
				Лист	Листов 1	
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.	Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78			ПРИВЯЗАН		
	Разработчик: Кунденко <i>С.В.</i> 24.1.84 Проверил: Суворова <i>С.П.</i> 22.4.84 ГИП: Радченко <i>В.В.</i> 29.4.84 Нач. отд.: Лисняевский <i>Л.С.</i> 1.5.84 Н.контр.: Сильченко <i>М.И.</i> 7.5.84			3.820-9-ВГ-КС-20-2-01.00		
	Каркас пространственный КП-1			Стандия	Масса	Масштаб
				P	6.4	Б/М
				Лист	Листов 1	
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4		1	3.820-9-ВГ-КС-10-2-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
				Детали		
Б4		2*	3.820-9-ВГ-КС-10-2-00-01	φ10 А-1 ГОСТ 5781-82 С-947	3	0,6кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200		
				Мрз.150, В4		0,24м³

Поз. 2\*-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса А-1		Вр-1		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ10	Итого	φ4	Итого	
КС-10-2	1.8	1.8	3.6	3.6	5.4

16  
9165/1

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

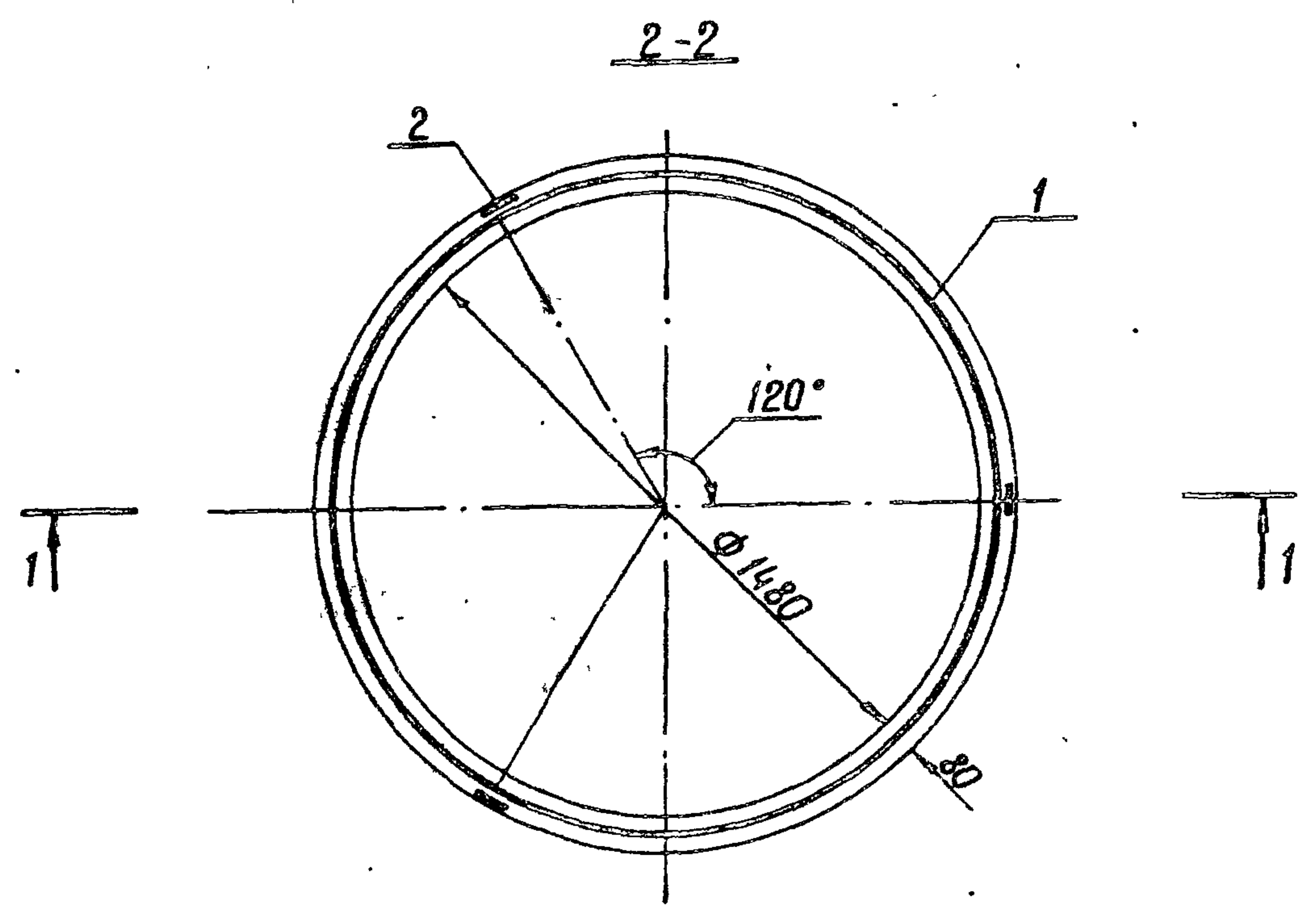
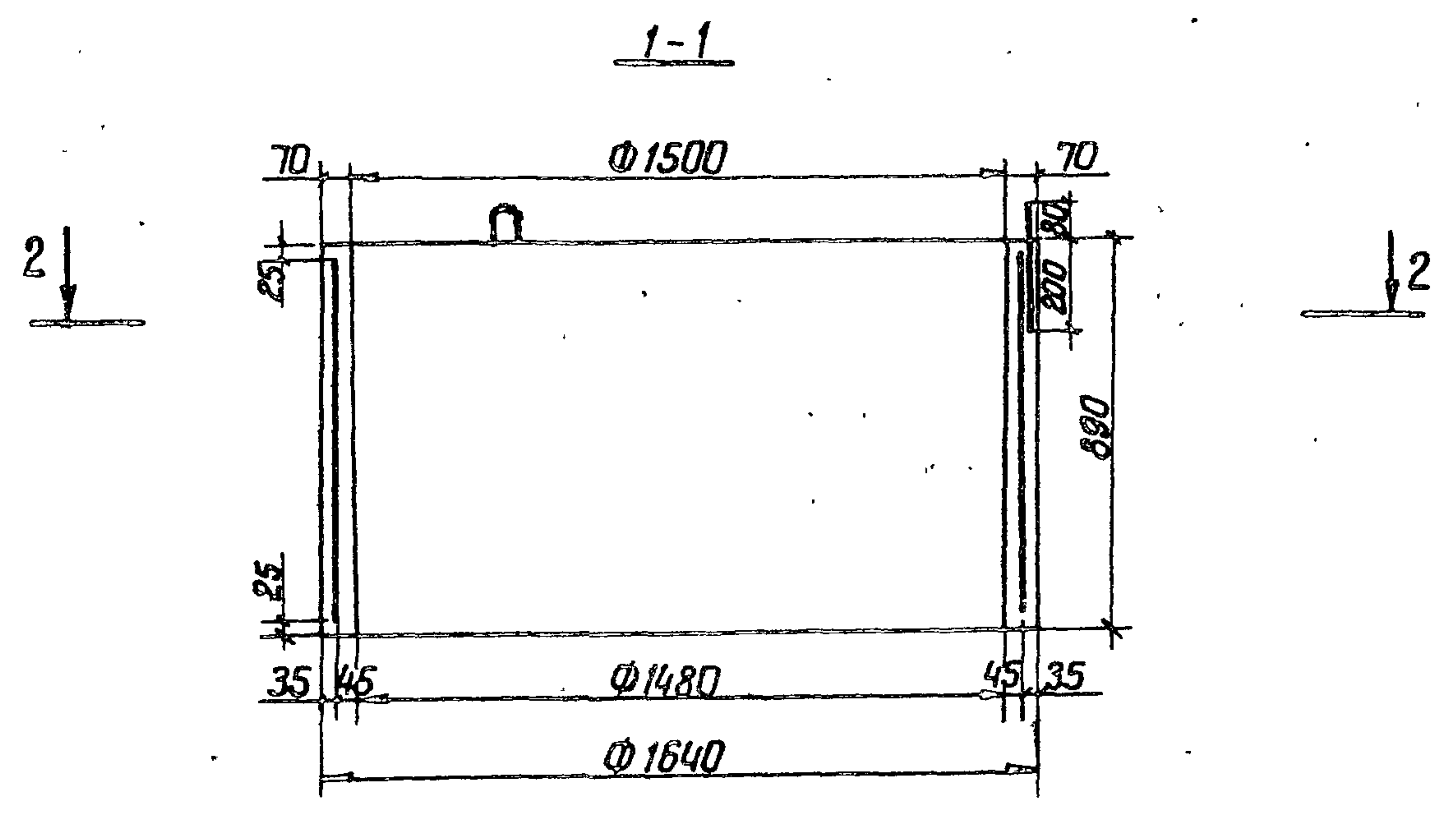
Разработ.	Кунденко	Эфес	6.1.84
Пров.	Суворов	Сп	7.4.84
ГИП	Радченко	Вас	7.4.84
Нач. отд.	Лисняевский	Лис	7.5.84
Н. контр.	Сильченко	Сил	7.5.84

3.820-9-ВГ-КС-10-2-00.00

Привязан				
ИНВ. №				

Кольцо стеновое КС-10-2	Стация	Р	Масса	800	Масштаб	1:20
	Лист		Листов	1		
УКРГИПРОВОДХОЗ г.Киев						

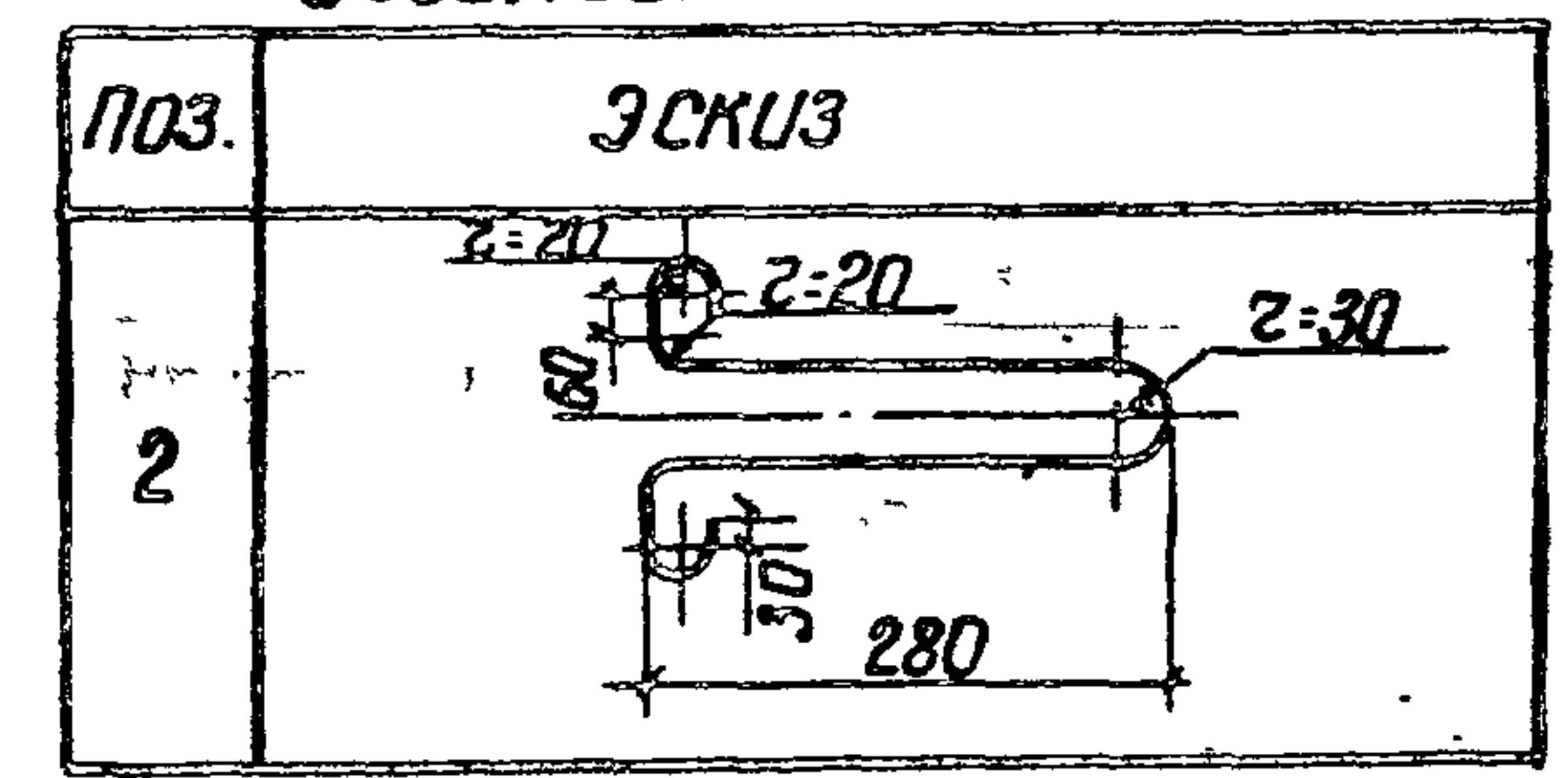
Шкв. № 1040. Доработка и доработка. Взятый инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-В <sub>Г</sub> -КС-15-2-01.00	Каркас пространственный	1	
				КП-1		
				Детали		
B4	2*		3.820-9-В <sub>Г</sub> -КС-15-2-00.01	Ф10 А-I ГОСТ 5781-82 L=947	3	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200. Мрз 150, В4		
						0,34 м <sup>3</sup>

поз. 2\* см ведомость деталей

ведомость деталей



ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 10	Итого	φ 4	Итого	
КС-15-2	1.8	1.8	5.0	5.0	6.8

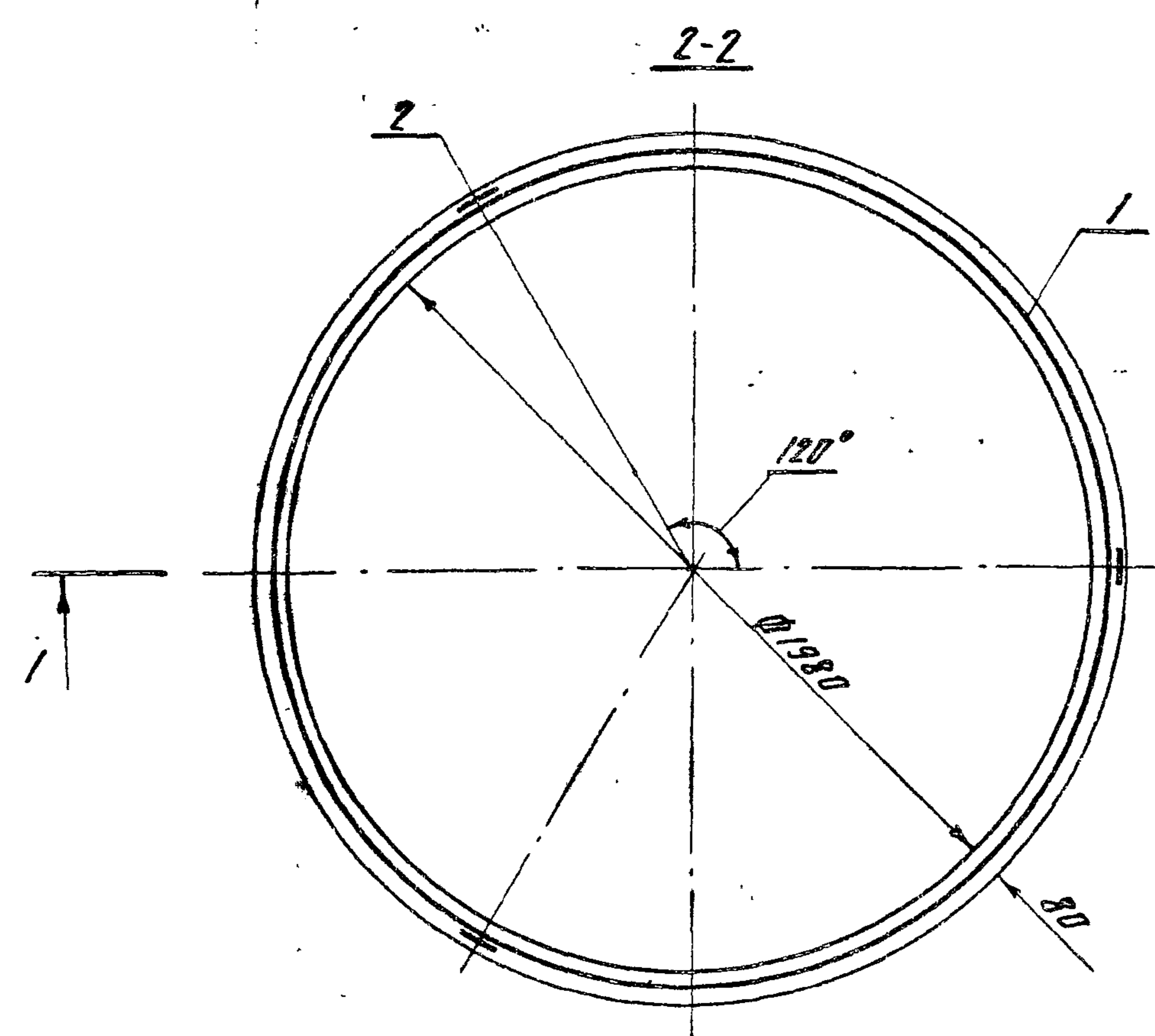
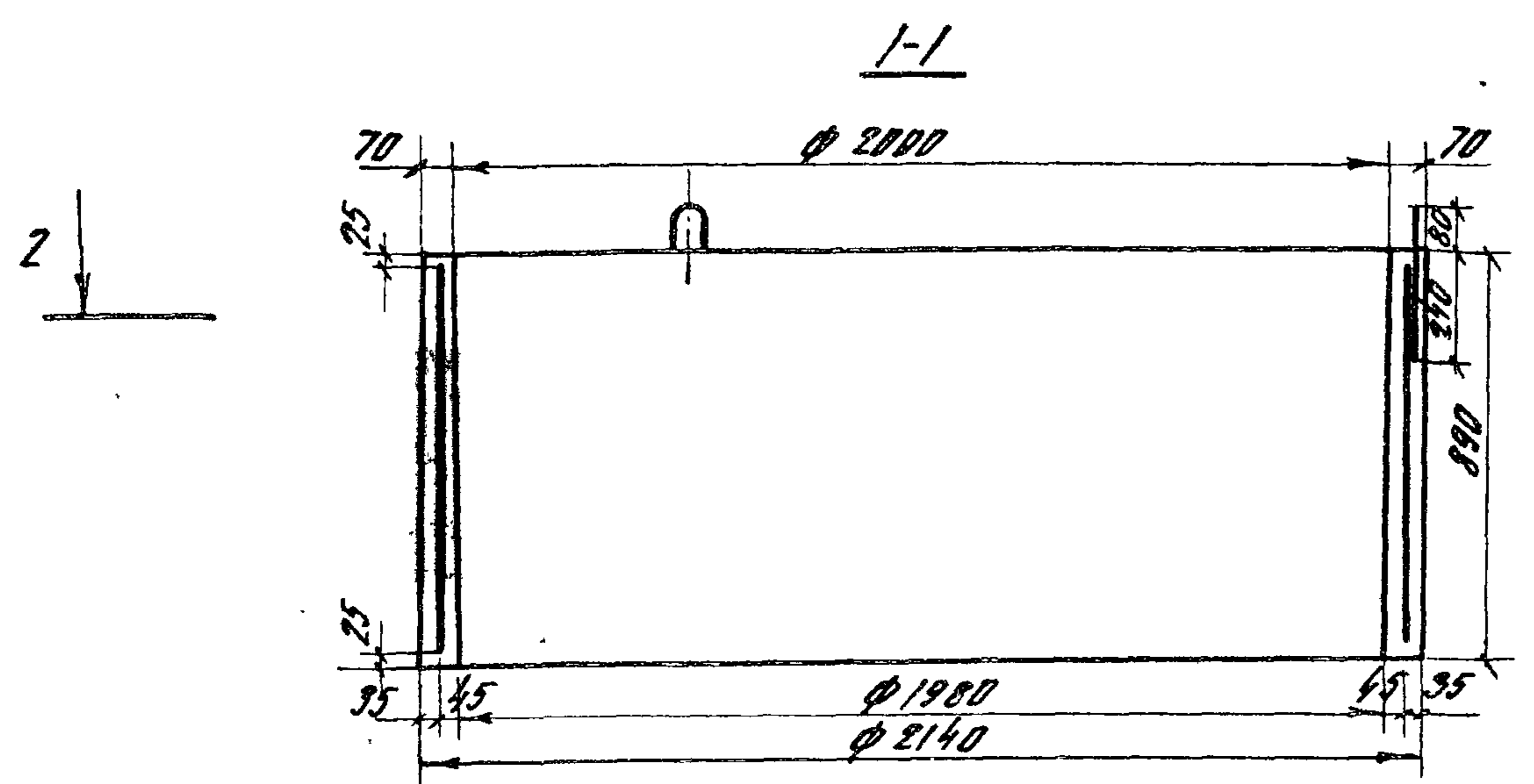
9165/1 17

Привязан			
ЦНБ. №			

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Разраб.	Кунденко	Скел	20.08.84	3.820-9-В <sub>Г</sub> -КС-15-2-00.00	Кольцо стеновое КС-15-2	Стадия	Масштаб	Масштаб
Проб.	Суборов	Сид	20.08.84			P	850	1:20
Гип	Ридченко	Сид	28.01.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Личняковский	Сид	01.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н. канцл.	Сильченко	Сид	04.05.84			г. Киев		

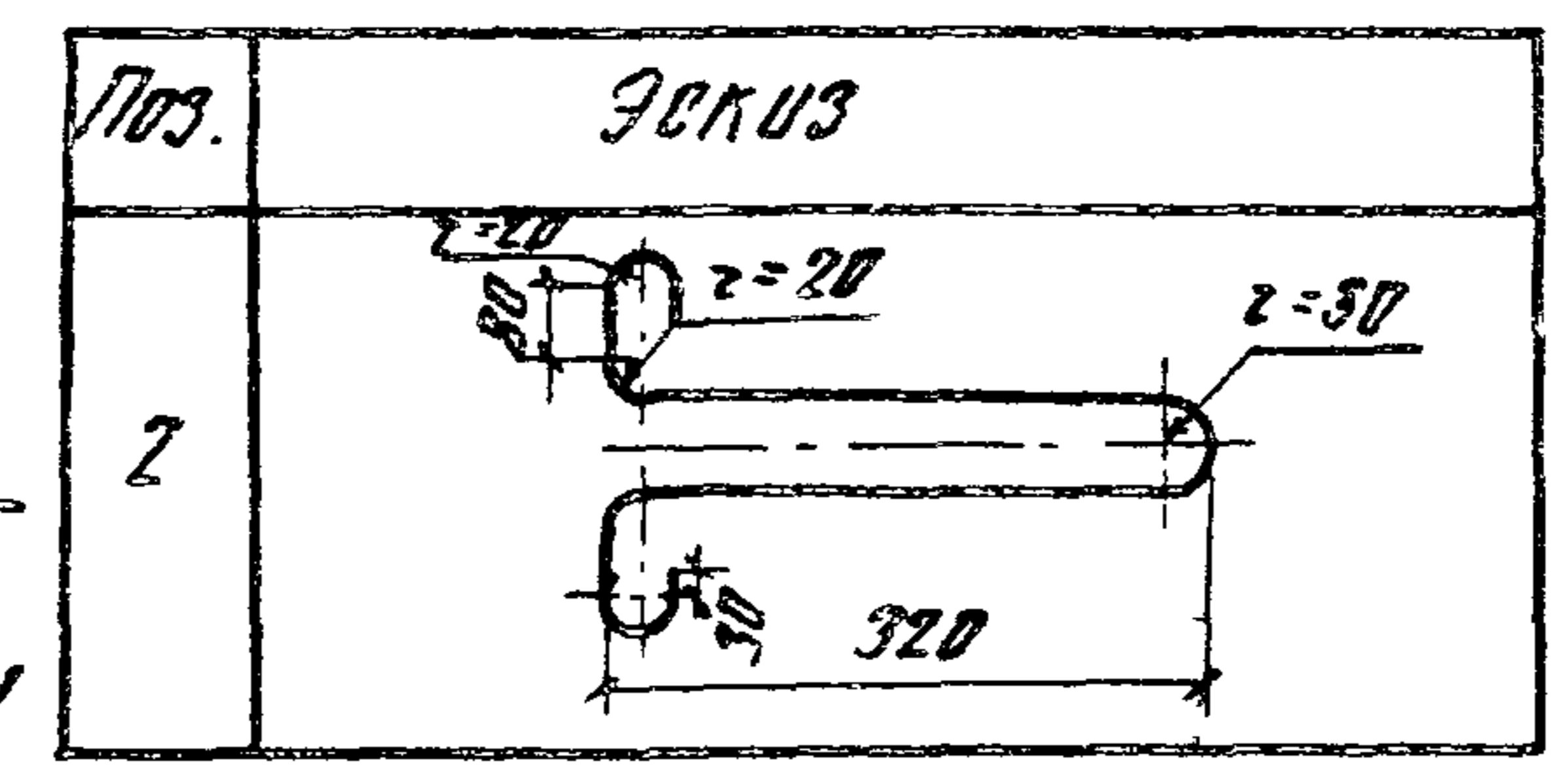
ЦНБ. №: Подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Код	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
44	1	3.820-9-ВБ-КС-20-2-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
<u>Детали</u>					
57	2*	3.820-9-ВБ-КС-20-2-00.01	Ф12А-ГОСТ 5781-82 Р-1070	3	1кг
<u>Материалы</u>					
Бетон тяжелый					
марки 200, Мрз. 150, В4					0,48 м³

Поз 2\* - см ведомость деталей

Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ 12	Итого	φ 4	Итого	
КС-20-2	3	3	6,4	6,4	9,4

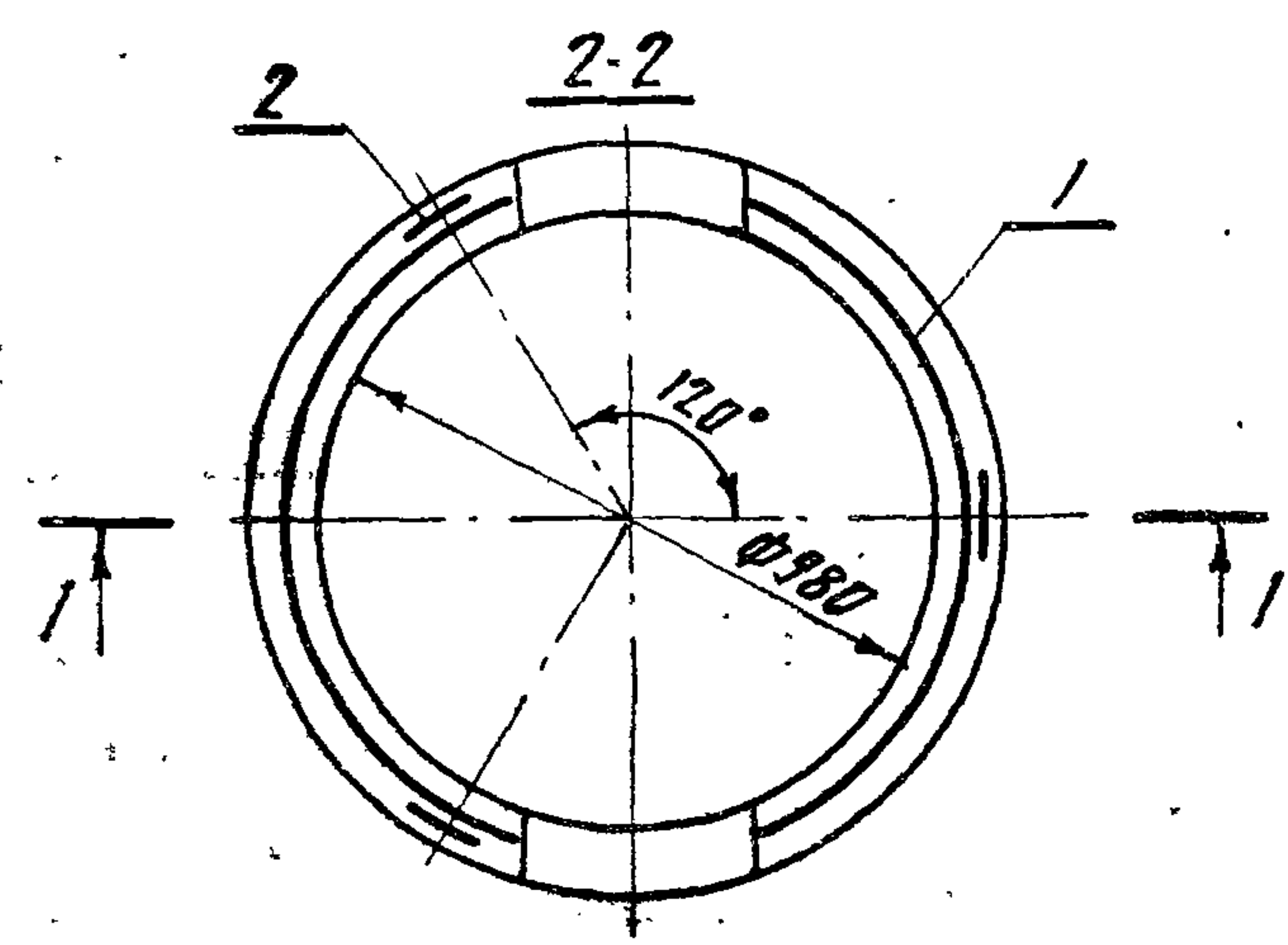
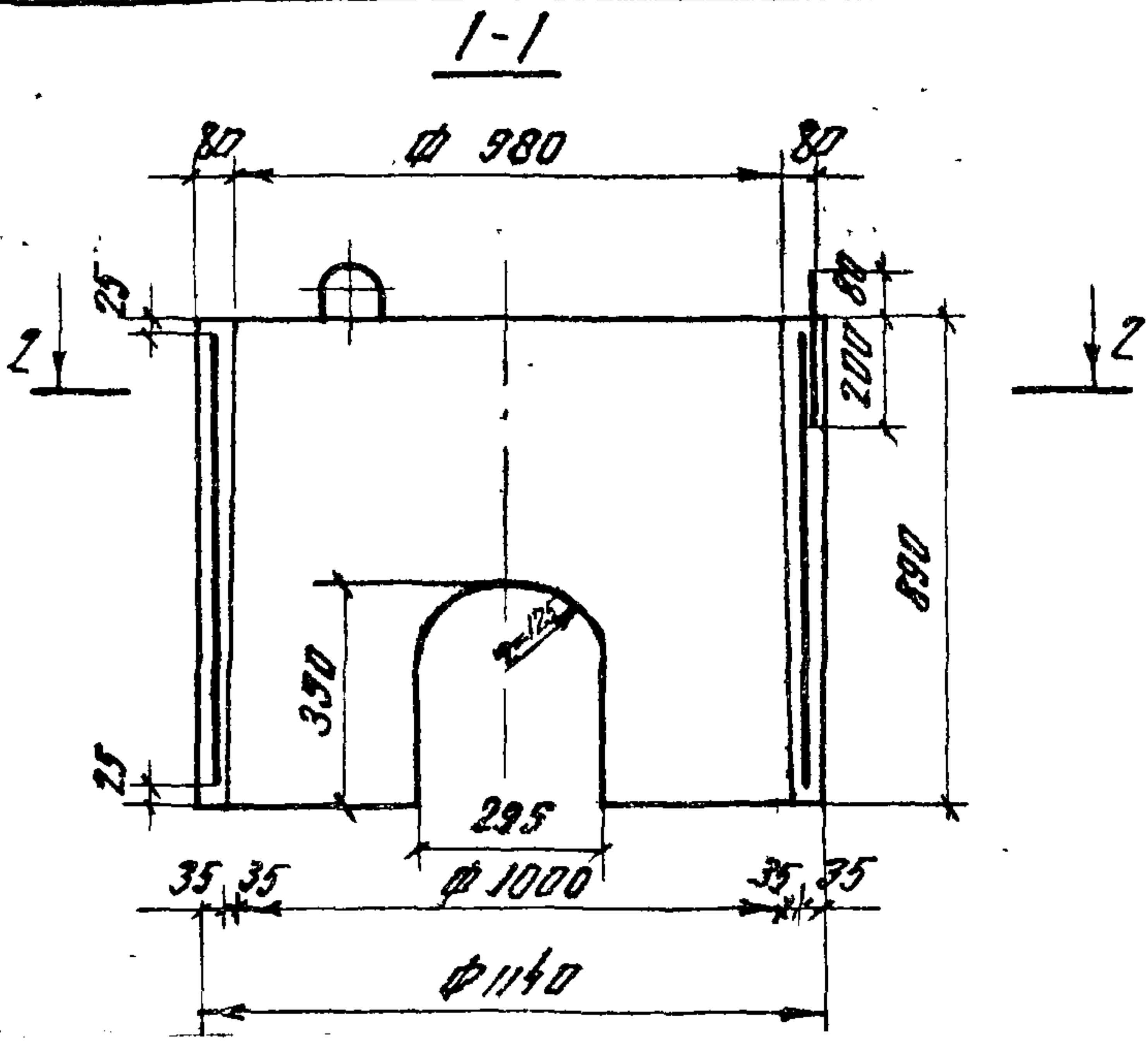
В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

18  
9165/1

Прибыль		
Лист	Листов	Итого

УИВ № 1007  
 Подпись и дата  
 УИВ № 1007

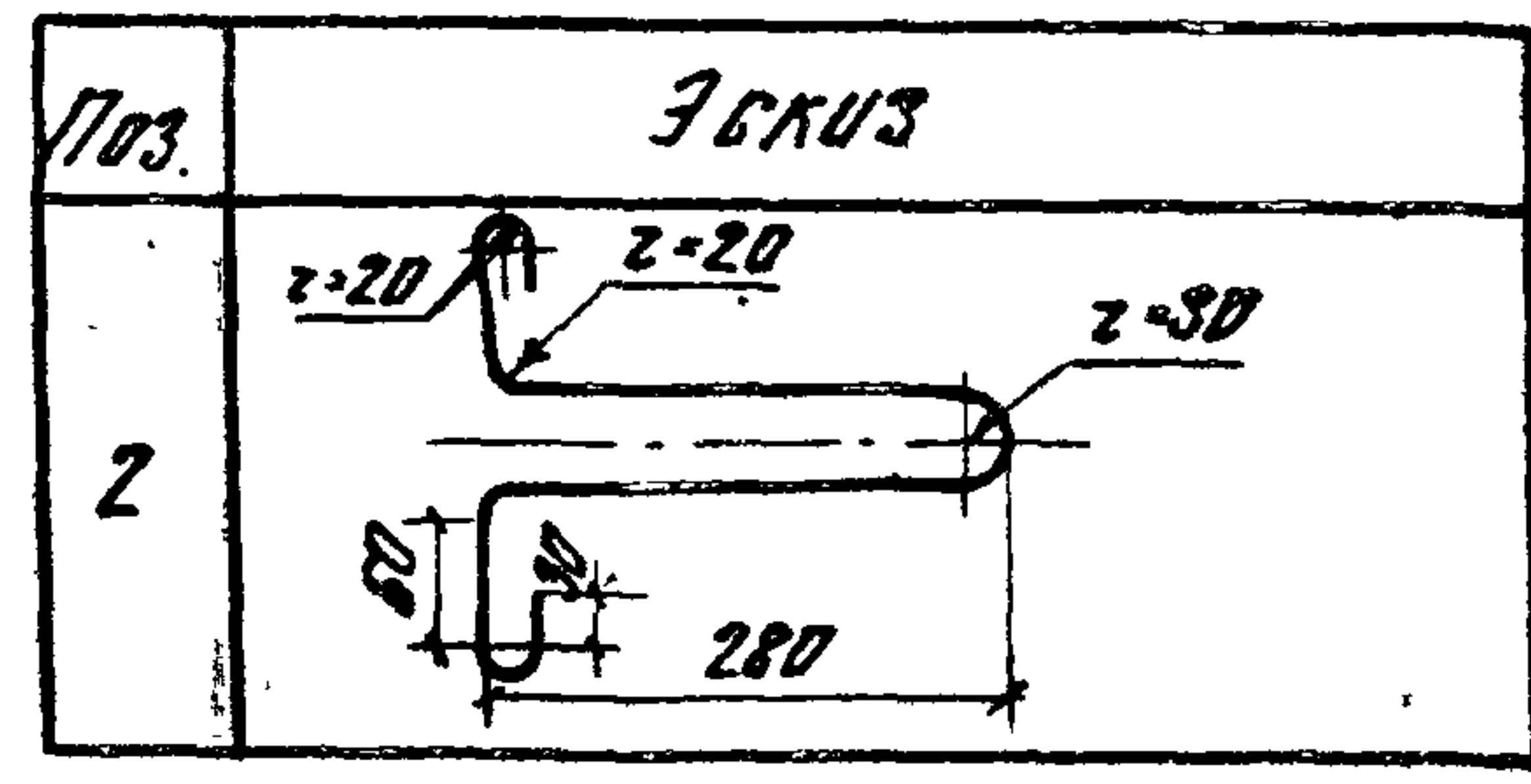
Разработ	Кунденко	20.01.81	3.820-9-ВБ-КС-20-2-00.00	Кольцо стеновое	Р	1150	1:20		
Пров	Губаров	20.01.81							
ГМП	Родченко	20.01.81							
Нач. отд.	Лиснянский	20.01.81							
И. контр.	Витченко	20.01.81	КС-20-2				Лист		
								Листов 1	
									УКРГИПРОВОДХОЗ



Поз	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	3.820-9-ВБ КС-10-2-1А-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
<u>Детали</u>					
Б4	2*	3.820-9-ВБ КС-10-2-1А-00.01	Ф10 А I ГОСТ 5781-82 С-947	3	0.6 кг
<u>Материалы</u>					
Бетон тяжелый					
марки 200, Мрз. 150, В4					0.22 м <sup>3</sup>

Поз. 2\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

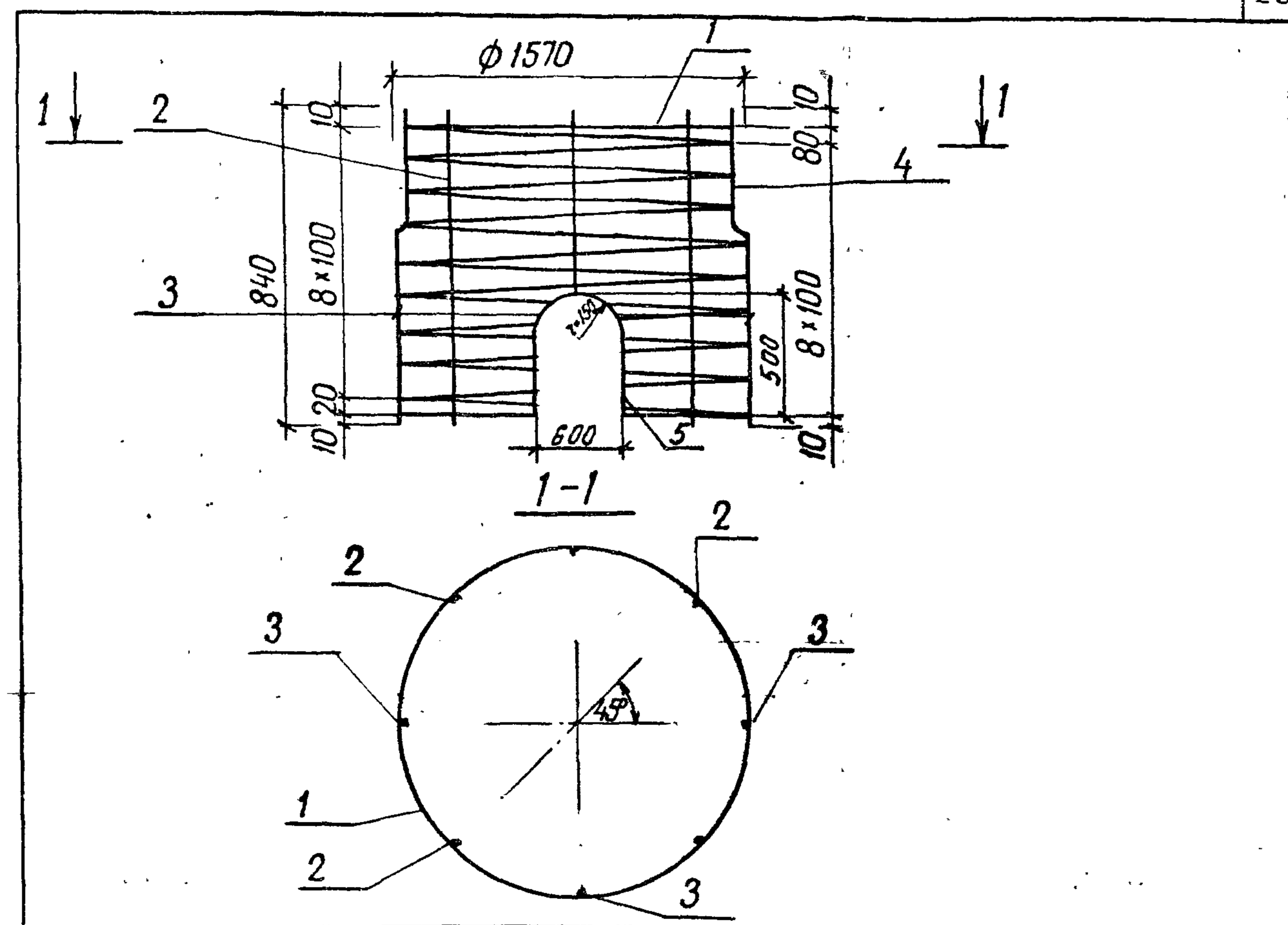
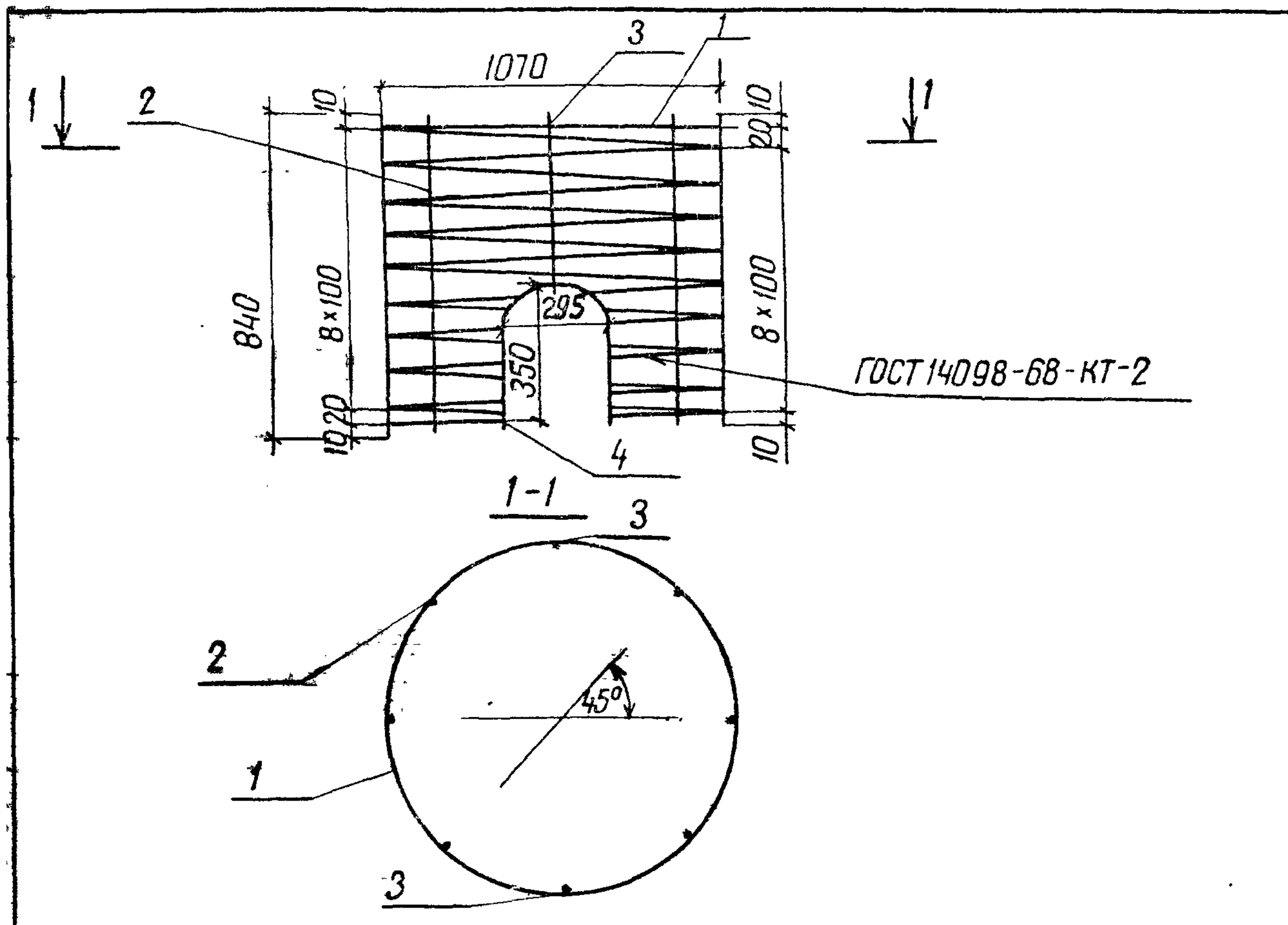
Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ 10	Итого	φ 4	Итого	
КС-10-2-1А	1.8	1.8	3.8	3.8	5.6

19  
9165/1

Привязки			
ИВВ №			

Разраб	Конягина	Шт.	12.04.84	3.820-9-ВБ-КС-10-2-1А-00.00	Кольцо стеновое КС-10-2-1А	Лист Р	Масса 550	Масштаб 1:20
Проб.	Суворова	С.П.	15.01.84					
ГМП	Рудченко	А.В.	15.05.84					
Нач.отд.	Писнячевский	И.В.	18.05.84					
Н.контр.	Вильченко	А.И.	18.05.84			Лист	Листов	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Курск								

№ п/п  
 Листов в сборе  
 Дата инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В <sub>Г</sub> -КС-10-2-1А-01.01	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=30240	1	30 кг
Б4	2		-01.02	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=840	6	0,08 кг
Б4	3		-01.03	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=440	2	0,04 кг
Б4	4		-01.04	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=1140	2	0,1 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В <sub>Г</sub> -КС-15-2-1А-01.01	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=44370	1	4,4 кг
Б4	2		-01.02	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=840	4	0,08 кг
Б4	3		-01.03	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=340	4	0,03 кг
Б4	4		-01.04	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=1420	2	0,1 кг
Б4	5		-01.05	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80, E=1620	2	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Разраб.	Конягина	ИЗ	120484
Проб	Сиваров	С	100584
ГИП	Радченко	В	170584
Нач. отд.	Писнячевский	С	180584
Н.контр.	Сильченко	М	210584

3820-9-В<sub>Г</sub>-КС-10-2-1А-01.00

Каркас пространственный КП-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3,8	б/м
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

ИЗ № подл. Подпись и дата

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

Разраб.	Конягина	ИЗ	190484
Проб	Сиваров	С	100584
ГИП	Радченко	В	170584
Нач. отд.	Писнячевский	С	180584
Н.контр.	Сильченко	М	210584

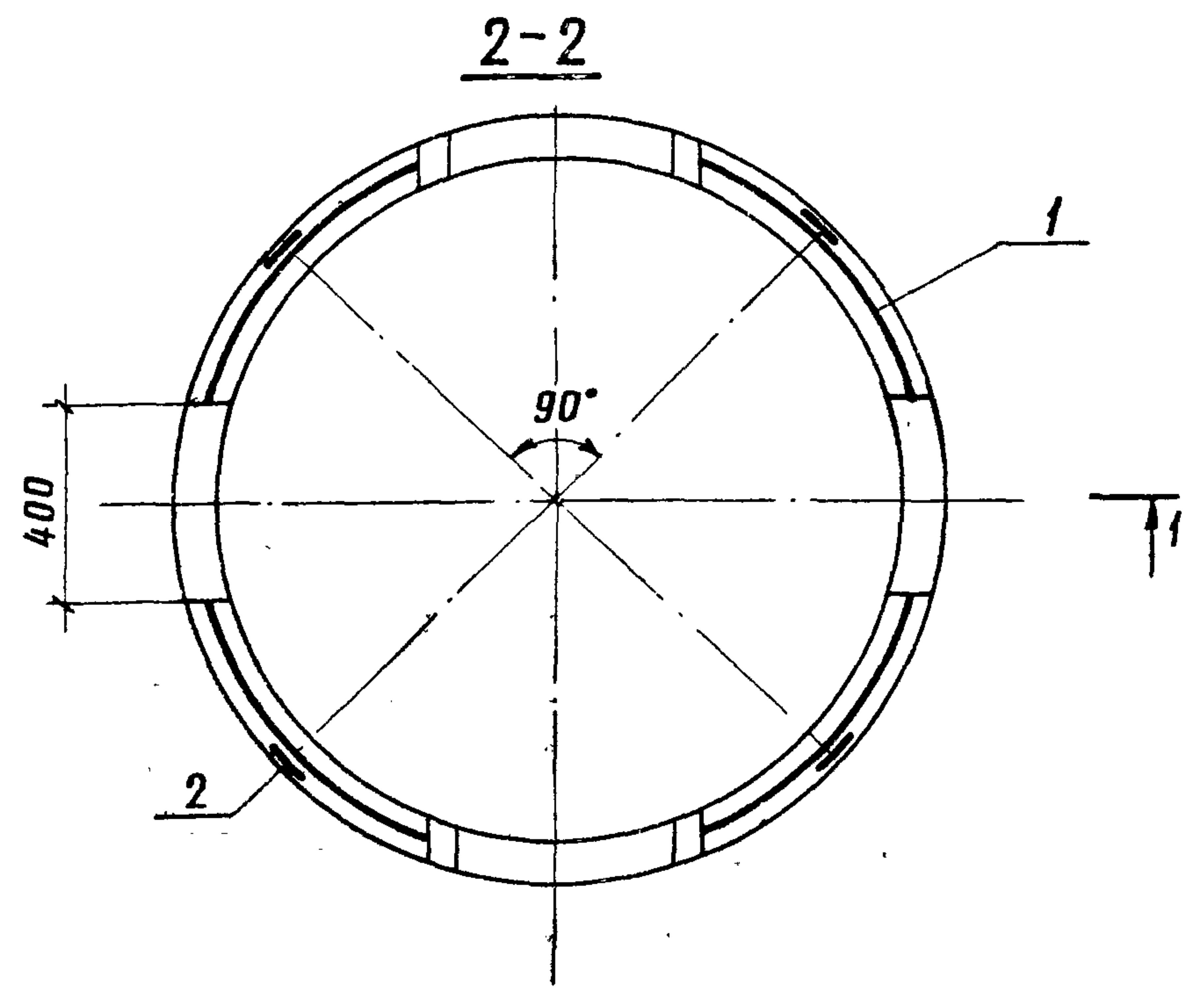
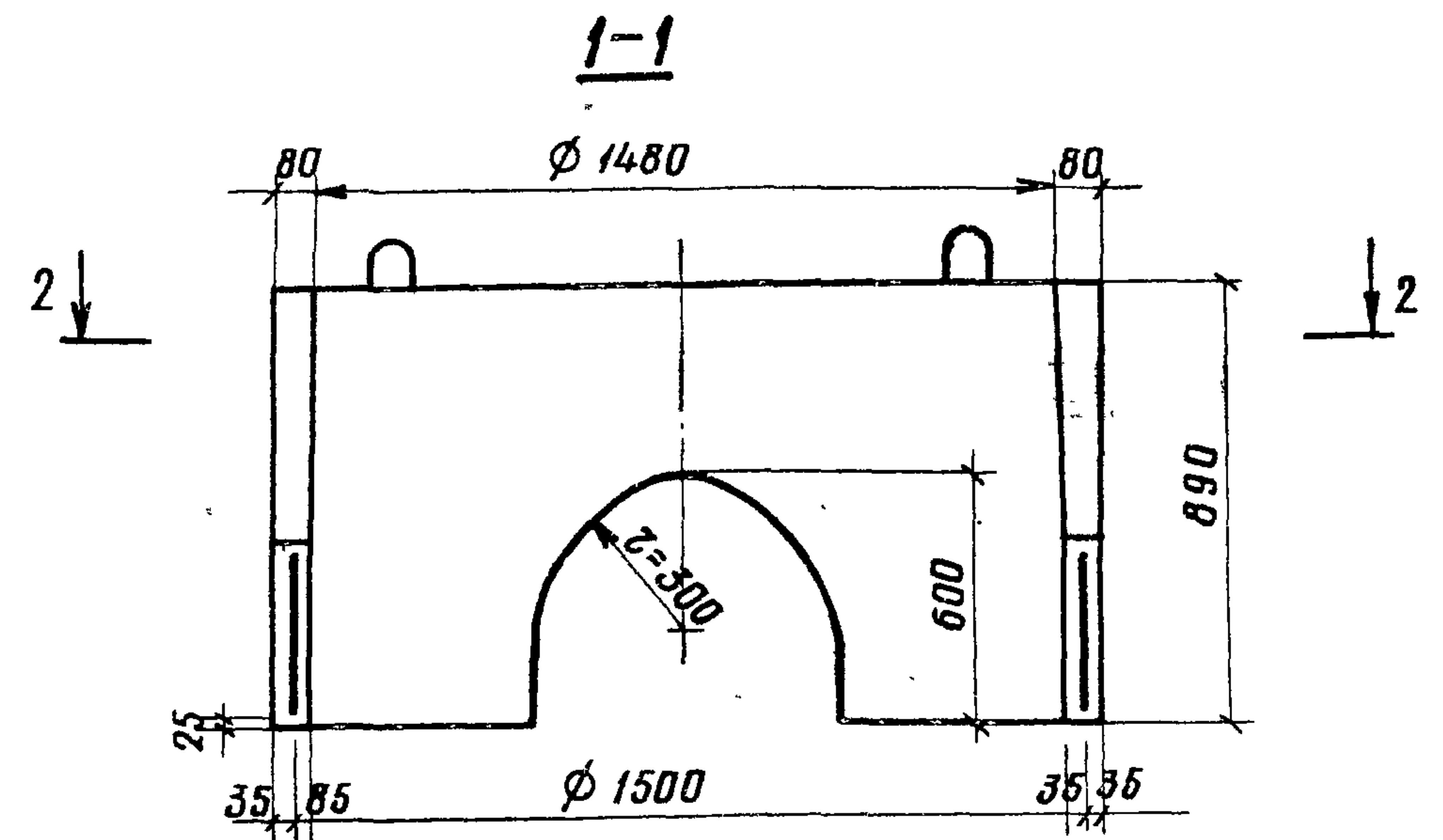
3820-9-В<sub>Г</sub>-КС-15-2-1А-01.00

Каркас пространственный КП-1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,4	б/н
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

ИЗ № подл. Подпись и дата



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы.		
А4	1		3.820-9-ВБКС-15-2-1А-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
				Детали		
Б4	2*		3.820-9-ВБКС-15-2-1А-00.01	φ10 А-І ГОСТ 5781-82, В-947	4	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз.150, В4.		0,27 м <sup>3</sup>

Поз. 2\* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-І		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ10	Итого	φ4	Итого	
КС-15-2-1А	2,4	2,4	5,4	5,4	7,8

21 9165/1

Привязан


Инв. №

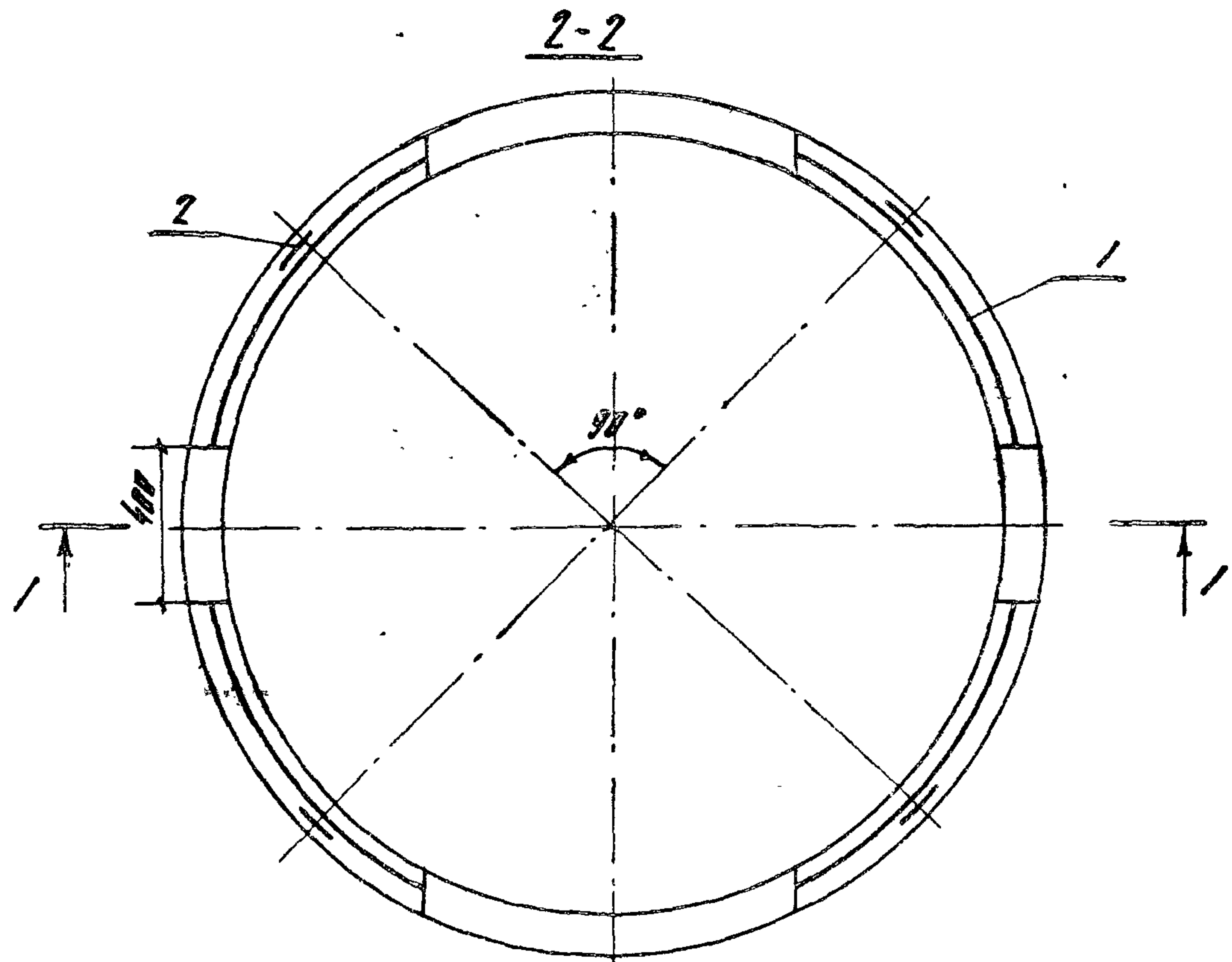
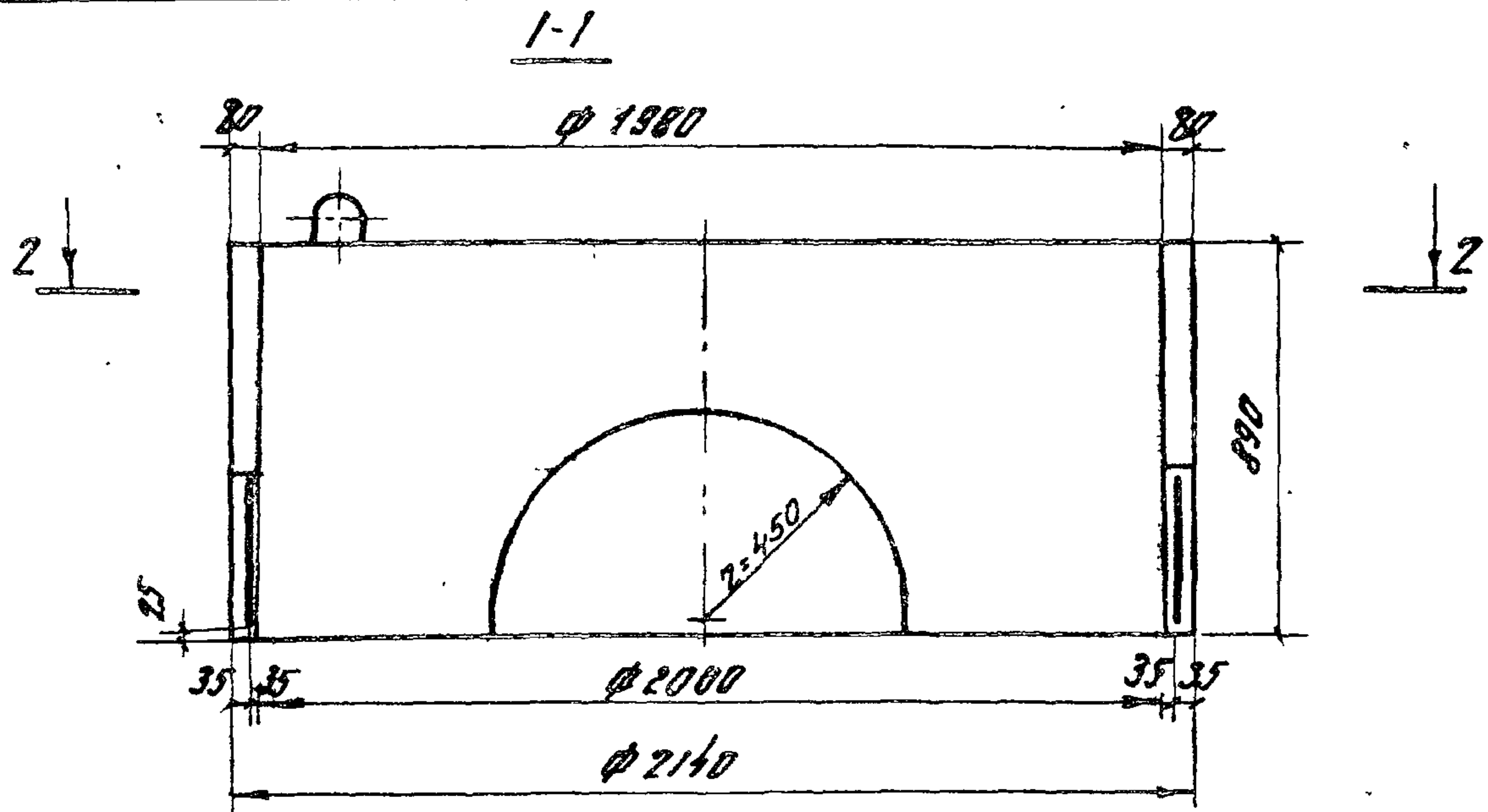
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Конягина	ИВ	18.04.84
Проб.	Субаров	СВ	16.05.84
ГИП	Радченко	РД	18.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	КП	21.06.84
Н. КОНТР.	Сильченко	МШ	23.05.84

3.820-9-ВБКС-15-2-1А-00.00

Кольцо стеновое  
КС-15-2-1А

Стадия	Масса	Масштаб
Р	675	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Ведомость деталей

Пос	Заказ
2	

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
44	1		3.820-9-В-Г-КС20-2-1А-01.00	Каркас пространственный КП1	1	
<u>Детали</u>						
54	2*		3.820-9-В-Г-КС20-2-1А-00.01	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 р-947	4	0.8 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки 200. Мрз. 150. В4						0.38 м³

Пос. 2\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

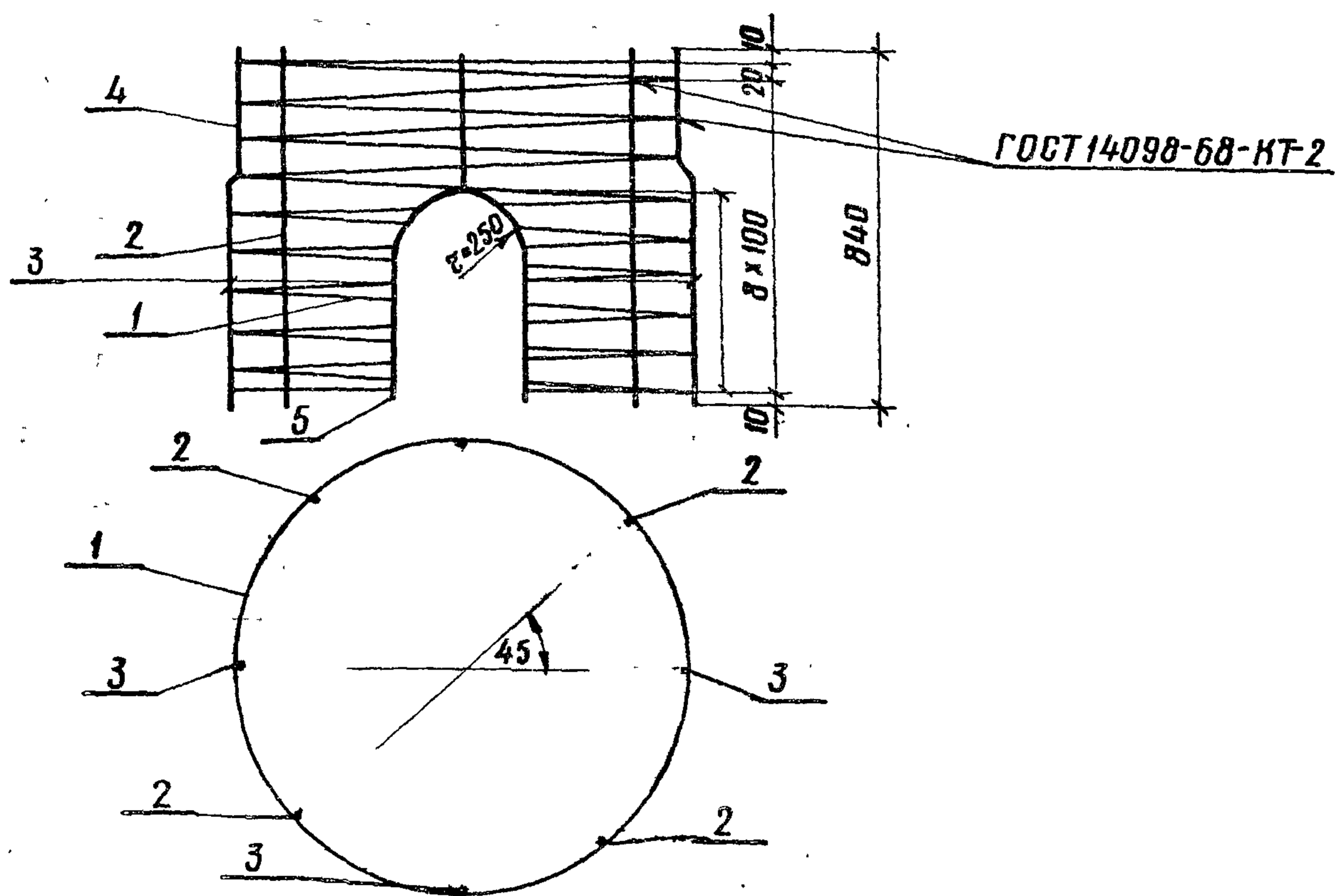
Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-1	Вр-1			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80			
	10 А1	Утого	4 Вр-1	Утого	
КС 20-2-1А	2.4	2.4	6.8	6.8	9.2

Приказ

22	ИНВ. №
9165/1	

Разраб.	Конструктор	ИЖ	23.04.88	3.820-9-В-Г-КС-20-2-1А-00.00	Кольцо стеновое	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворова	С.М.	19.04.88					
ГНП	Радченко	А.В.	19.04.88			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Ленинградский	И.В.	19.04.88			УКРГИПРОВОДХОЗ		
И.контр.	Сильченко	А.И.	19.04.88			2. Кусв		

Изв. № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВБ-КС-20-2-1А-01.01	Ф4ВрГОСТ6727-80, l=58498	1	5,8 кг
Б4	2		-01.02	Ф4ВрГОСТ6727-80, l=840	4	0,08 кг
Б4	3		-01.03	Ф4ВрГОСТ6727-80, l=340	4	0,03 кг
Б4	4		-01.04	Ф4ВрГОСТ6727-80, l=1920	2	0,2 кг
Б4	5		-01.05	Ф4ВрГОСТ6727-80, l=1420	2	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
Инв. №			

9165/1

Разраб.	Конягина	108-	23.04.88
Пров.	Суворова	Сул	15.05.88
ГИП	Родченко	Род	15.05.88
Нач. отд.	Писнячедский	Пис	21.05.88
И. контр.	Сильченко	Сил	22.05.88

3.820-9-ВБ-КС-20-2-1А-01.00		
Каркас пространственный КЛ-1	Стадия	Масса
	р	6,8
	б/м	
	Лист	Листов 1
	УКРГИПРОВОДХОЗ	
	г. Киев	

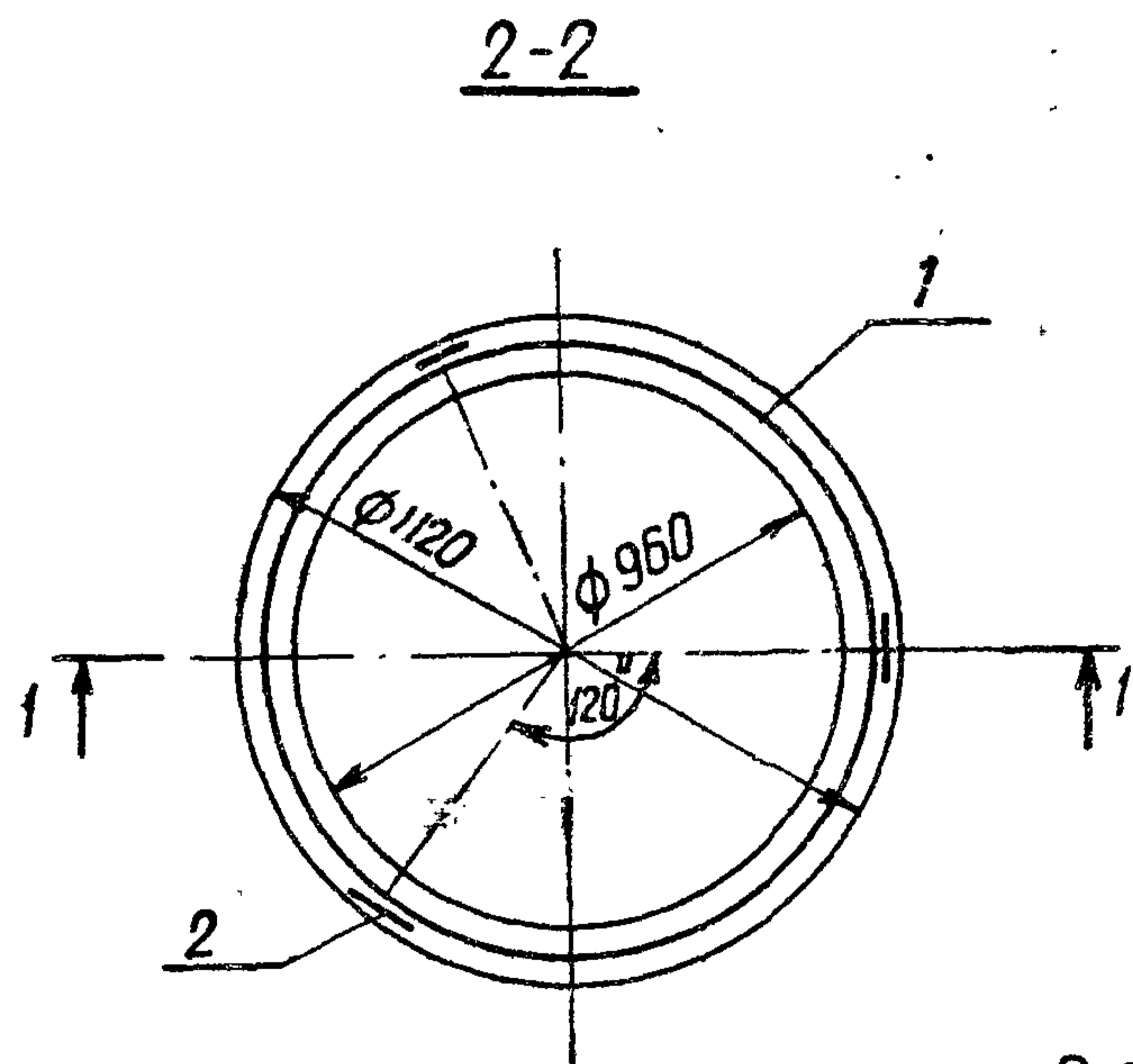
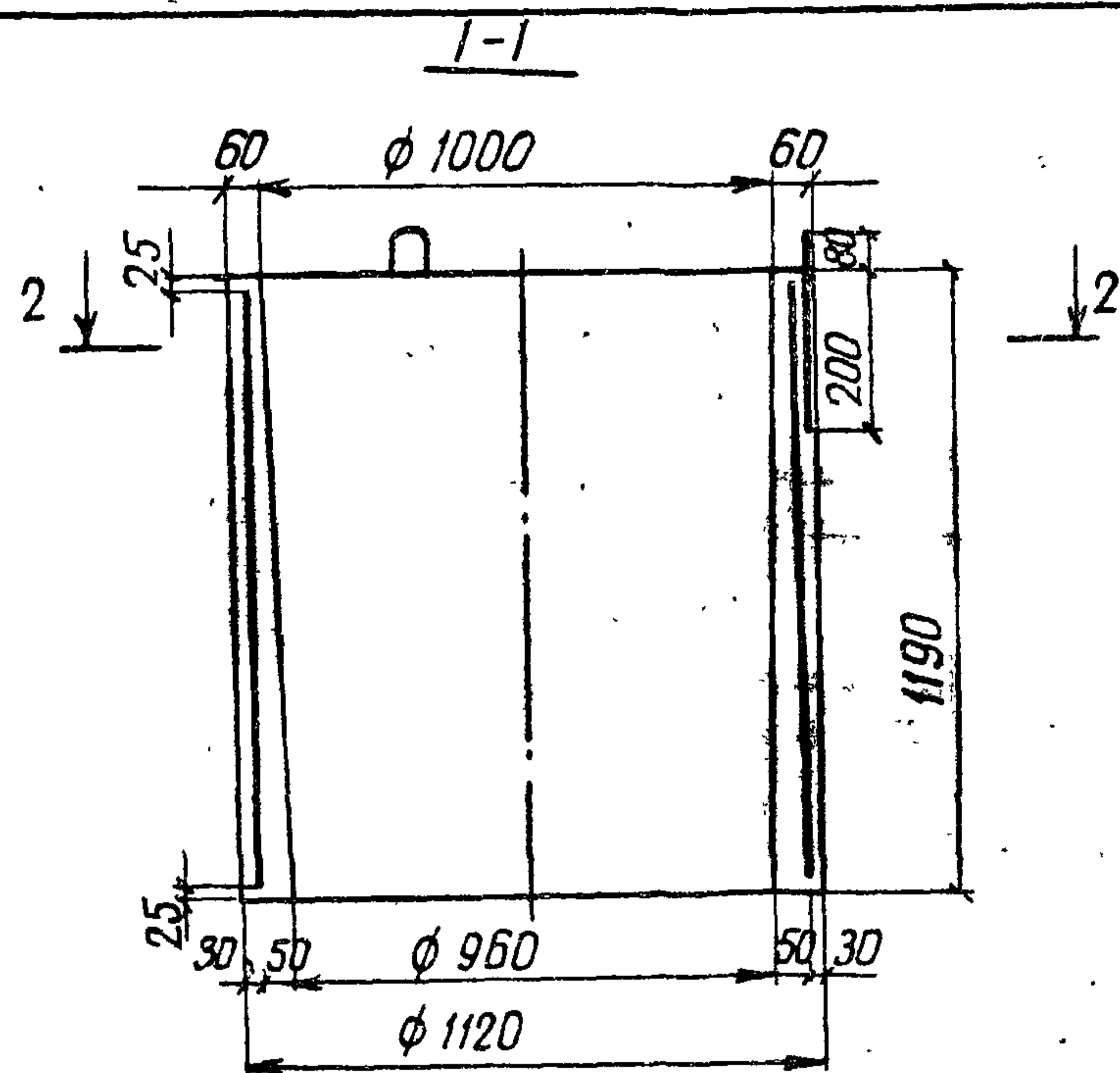
23

Разраб.			
Пров.			

Стадия	Масса	Масштаб
Лист	Листов	
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

И. № подл. Подпись и дата в з. е. м. инв. №





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3820-9-ВБ-КС10-3-01 00	Каркас пространственный кп	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3820-9-ВБ-КС10-3-00 01	φ 10 АІ ГОСТ 5781-82 P=947	3	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,28 м <sup>3</sup>

Поз. 2\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-І		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 10	Итого	φ 4	Итого	
КС-10-3	1,8	1,8	4,8	4,8	6,6

24  
9165/1

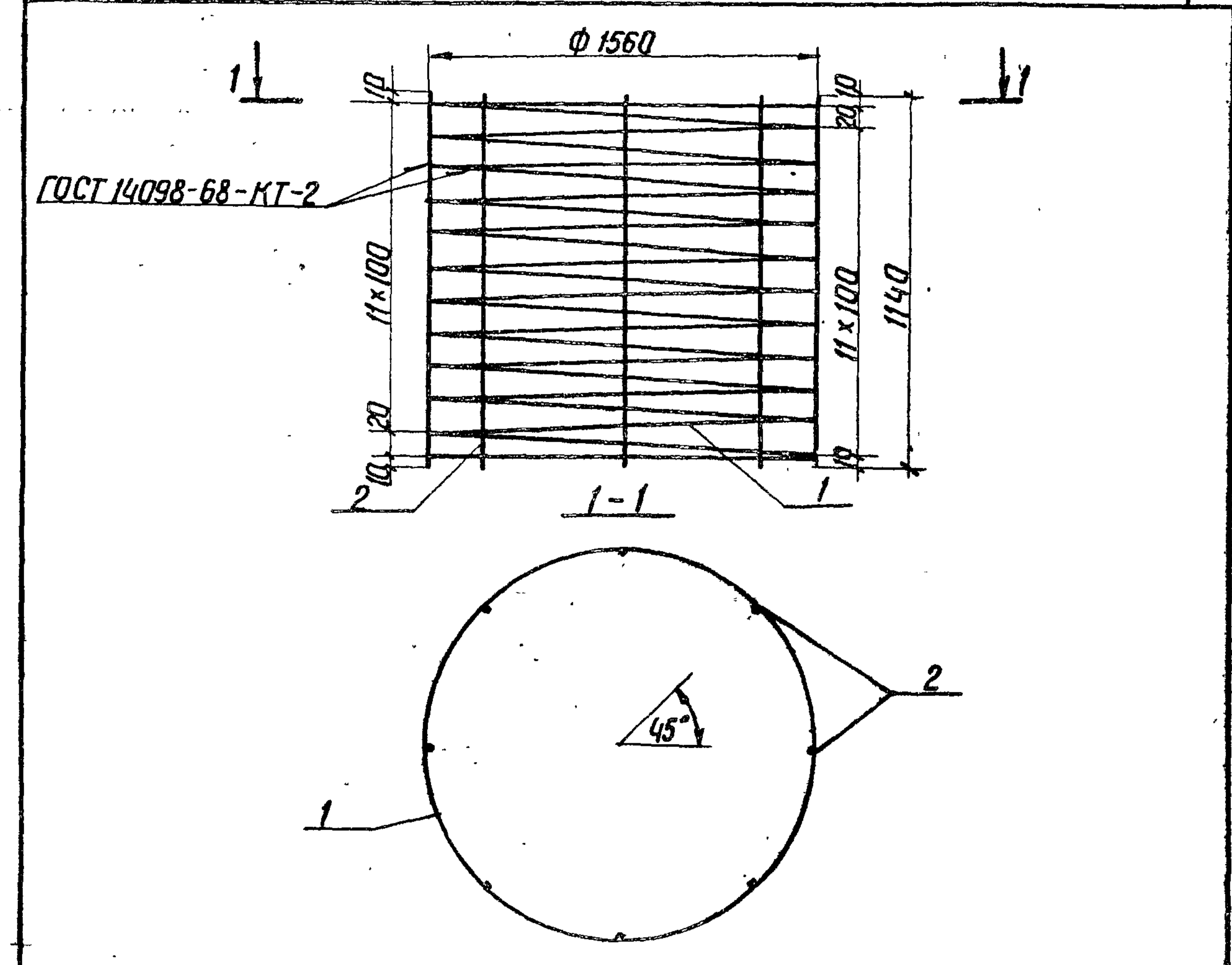
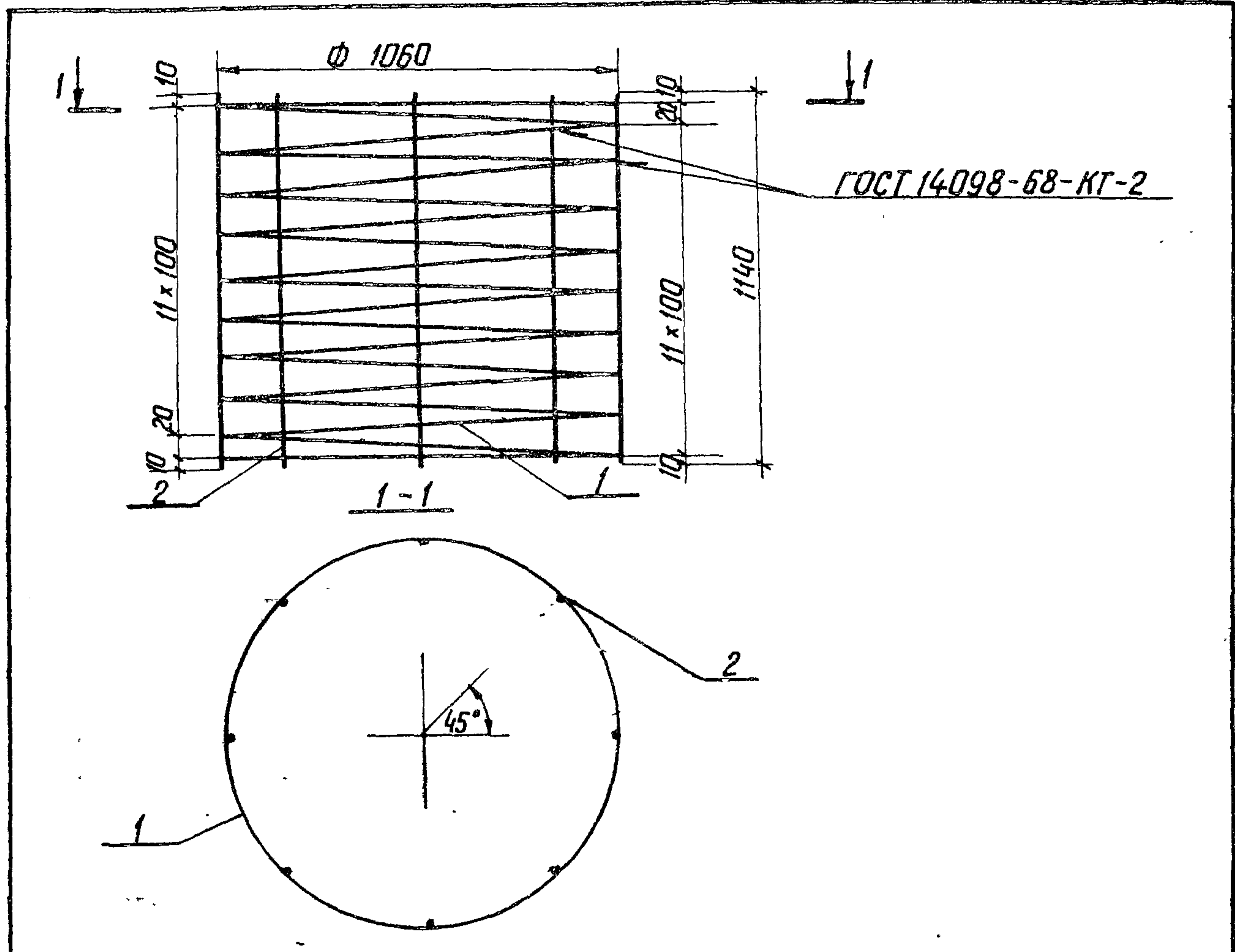
В зависимости от технологии производства скос  
внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Разраб	Конягина	10/85	20284	3820-9-ВБ-КС10-3-00.00	Кольцо стеновое КС10-3	Стад	масса	масштаб
Пров	Суворов	24/84	30284			р	700	1:20
ГИП	Радченко	24/84	240284			Лист	листов 1	
Начерт	Лиснячевский	08.05.84	08.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
И контр	Сильченко	08.05.84	08.05.84					

Инв № подл. Подпись и дата. Взамин №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС 10-3-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 l=39940	1	4.0 кг
Б4	2		- 01.02	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 l=1140	8	0.1 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-ВГ-КС 15-3-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 l=58800	1	5.8 кг
Б4	2		- 01.02	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 l=1140	8	0.1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-78

Привязан


ИИВ. N°

Привязан

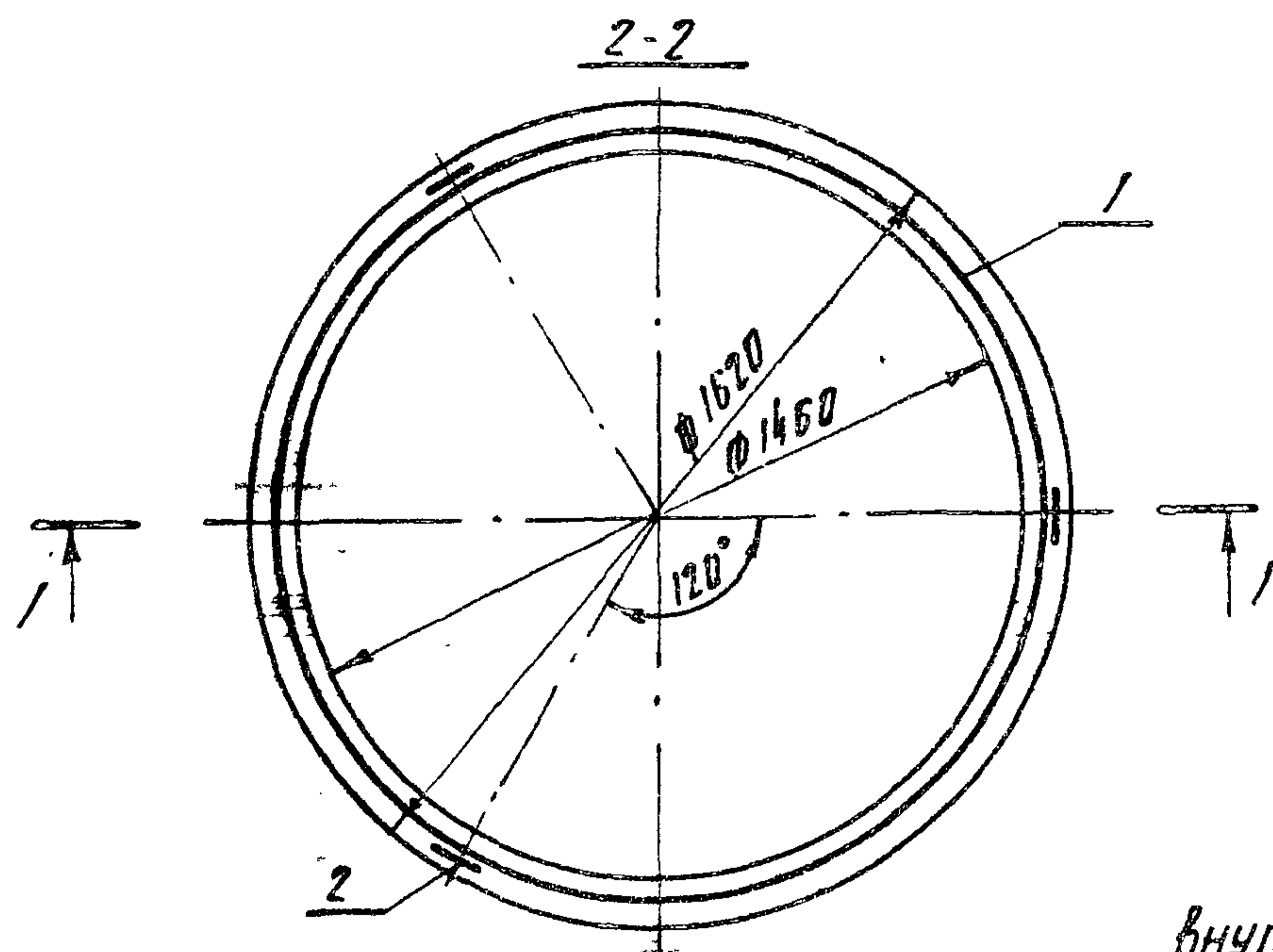
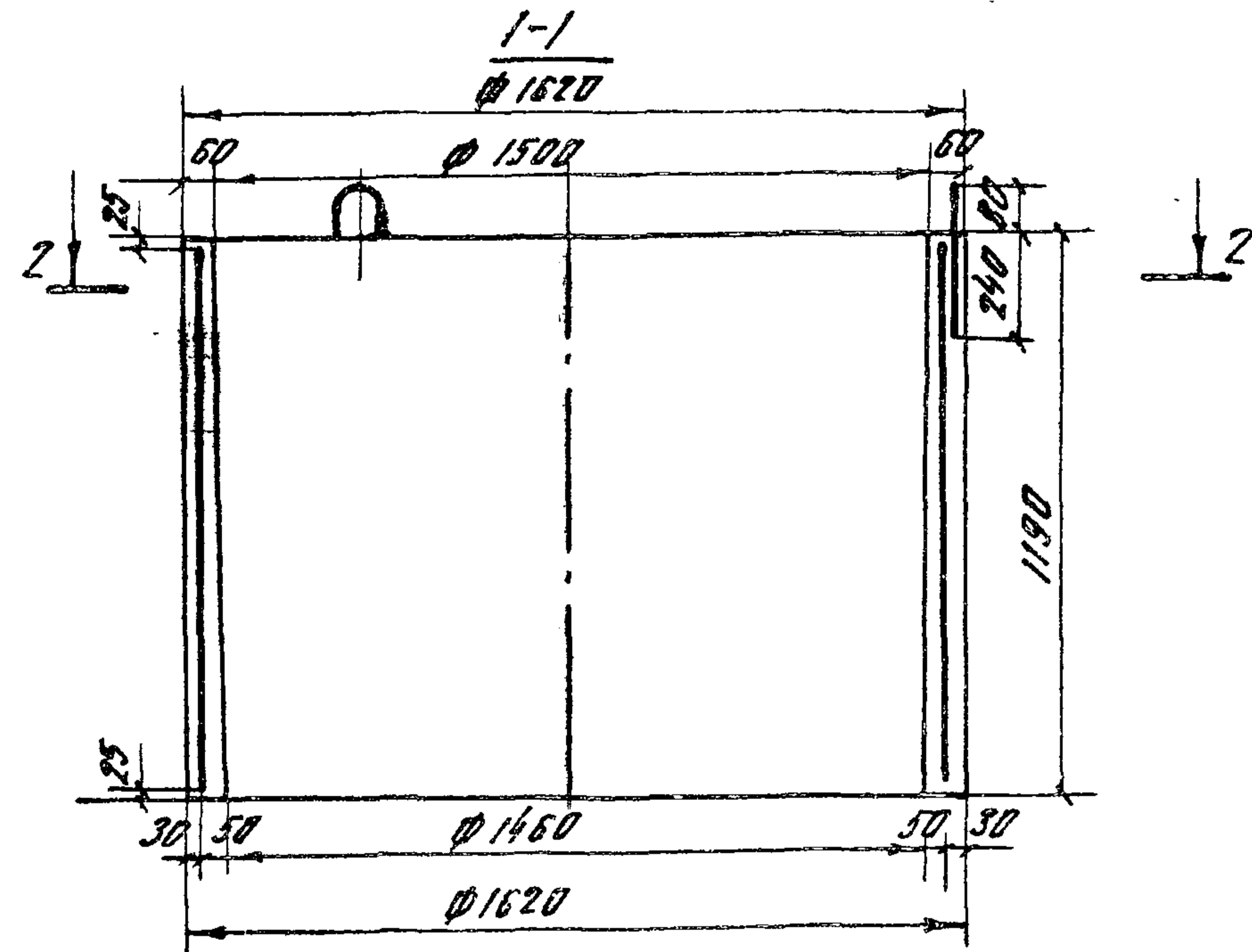

ИИВ. N°

ИИВ. N° 10011 Подпись и дата. ВЗМ. ИИВ. N°

ИИВ. N° 10011 Подпись и дата. ВЗМ. ИИВ. N°

Разработ	Конягина	ИИВ	3.02.84	3.820-9-ВГ-КС 10-3-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суваров	Силь	05.02.84				
ГИП	Ройченко	Власт	24.02.84				
Нач. отд.	Писнячевский	ИИВ	07.05.84				
Н. контрол.	Сильченко	ИИВ	07.05.84				
Каркас пространственный				КП-1	Р	4.8	б/м
				Лист	Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ			
				г. Киев			

Разработ	Конягина	ИИВ	07.02.84	3.820-9-ВГ-КС 15-3-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суваров	Силь	07.02.84				
ГИП	Ройченко	Власт	24.02.84				
Нач. отд.	Писнячевский	ИИВ	07.05.84				
Н. контрол.	Сильченко	ИИВ	07.05.84				
Каркас пространственный				КП-1	Р	6.6	б/м
				Лист	Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ			
				г. Киев			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.820-9-ВБ КС15-3-0100	Корпус пространственный КК-1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2*	3.820-9-ВБ КС15-3-0001	Фланец ГОСТ 5781-82 R=1070	3	1.0 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Марки 200 Мрз 150, В4		0.40 м <sup>3</sup>

Поз. 2\* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура классов				
	А-I		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ12	Итого	φ4	Итого	
КС15-3	3.0	3.0	6.6	6.6	9.6

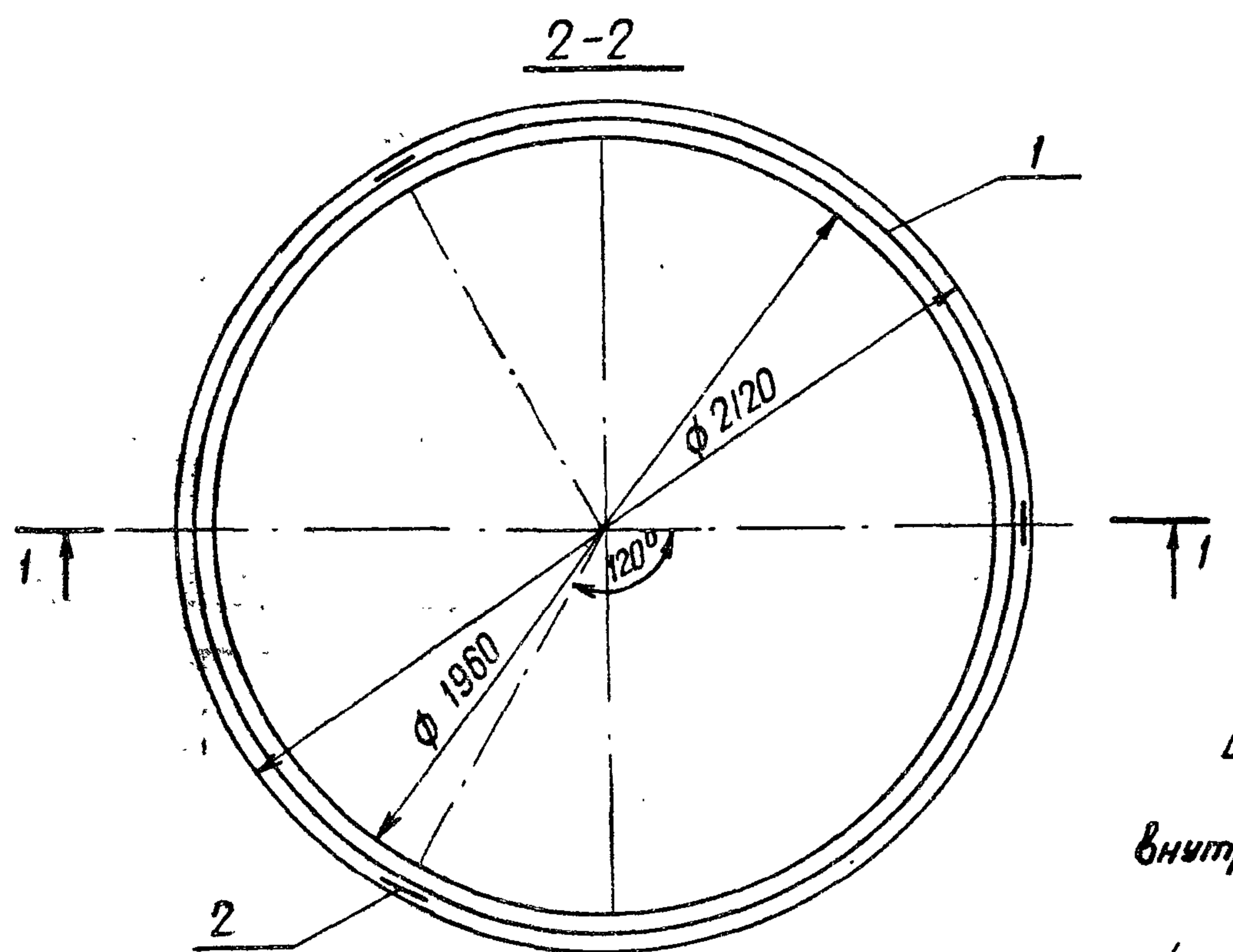
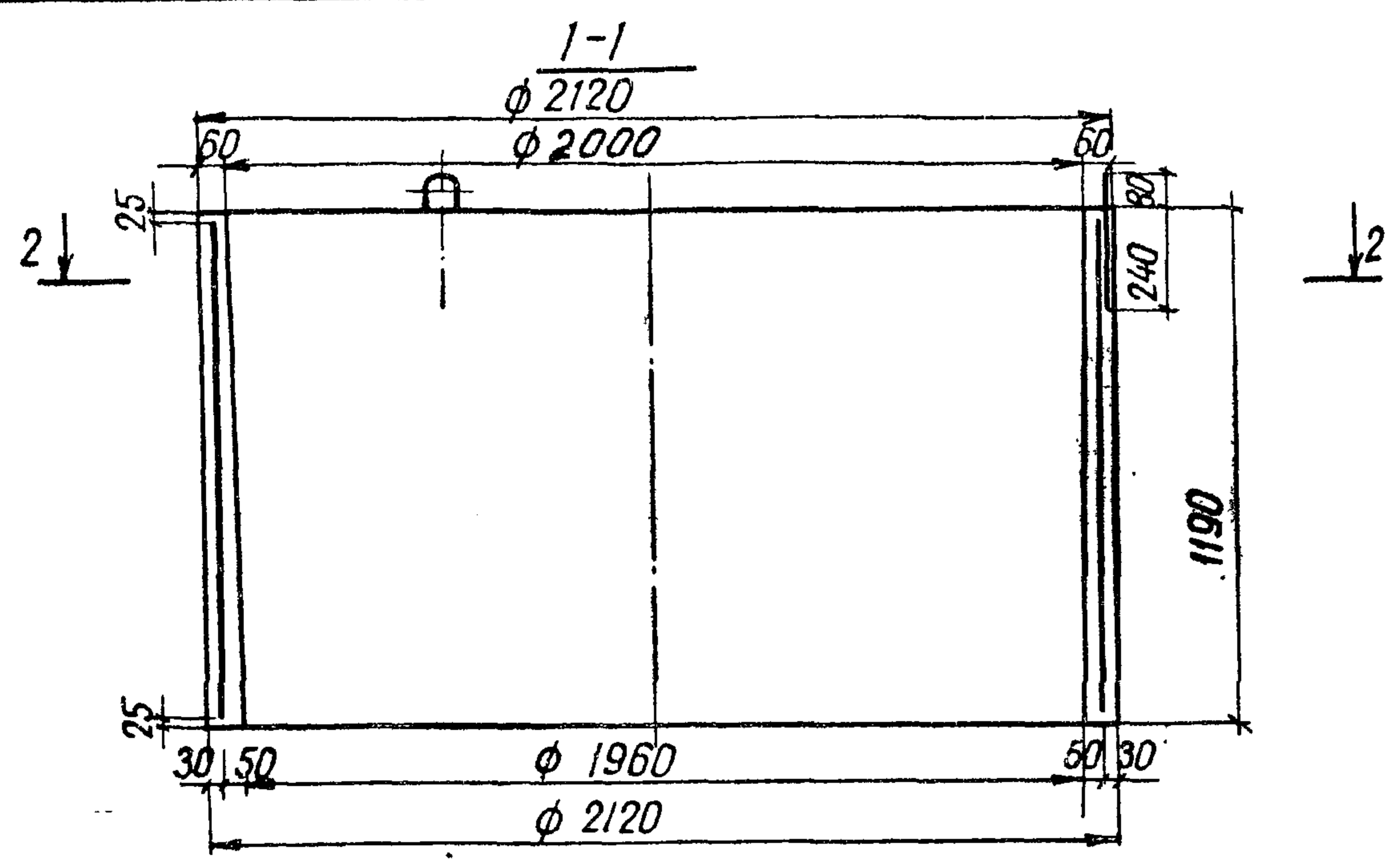
В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

Ведомость деталей

Поз	Элемент
2	

Разработчик	Конягина	И.И.	06.07.89	3.820-9-ВБ КС15-3-00.00	Стандия Насса Масштаб
Пров.	Суваров	С.И.	03.02.89		
ГНП	Родченко	А.И.	21.02.89		
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	28.05.89		
И. контр.	Сильченко	А.И.	28.05.89	Кольцо стеновое КС15-3	р 1000 1:20
					Лист Листа 81
					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев

Инв. № проекта, Подпись и дата взыск. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-ВГ-КС20-3-01.00	Каркас пространственный КГН	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС20-3-00.01	φ 12 А I ГОСТ 5781-82 R=1070	3	10 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В 4		0.53 м³

Поз. 2\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр- I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 12	Итого	φ 4	Итого	
КС 20-3	3,0	3,0	8,4	8,4	11,4

27  
9165/1

Привязан

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

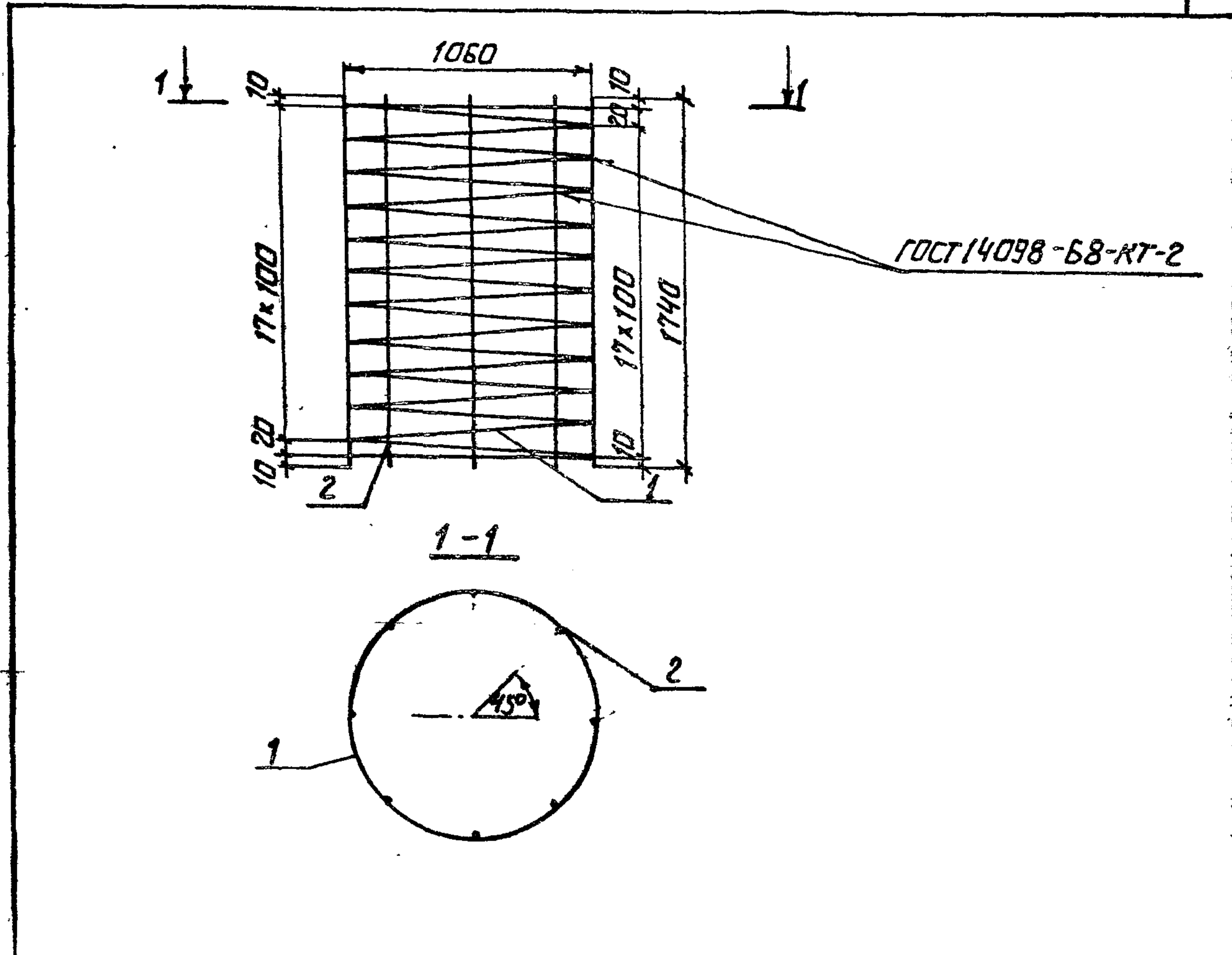
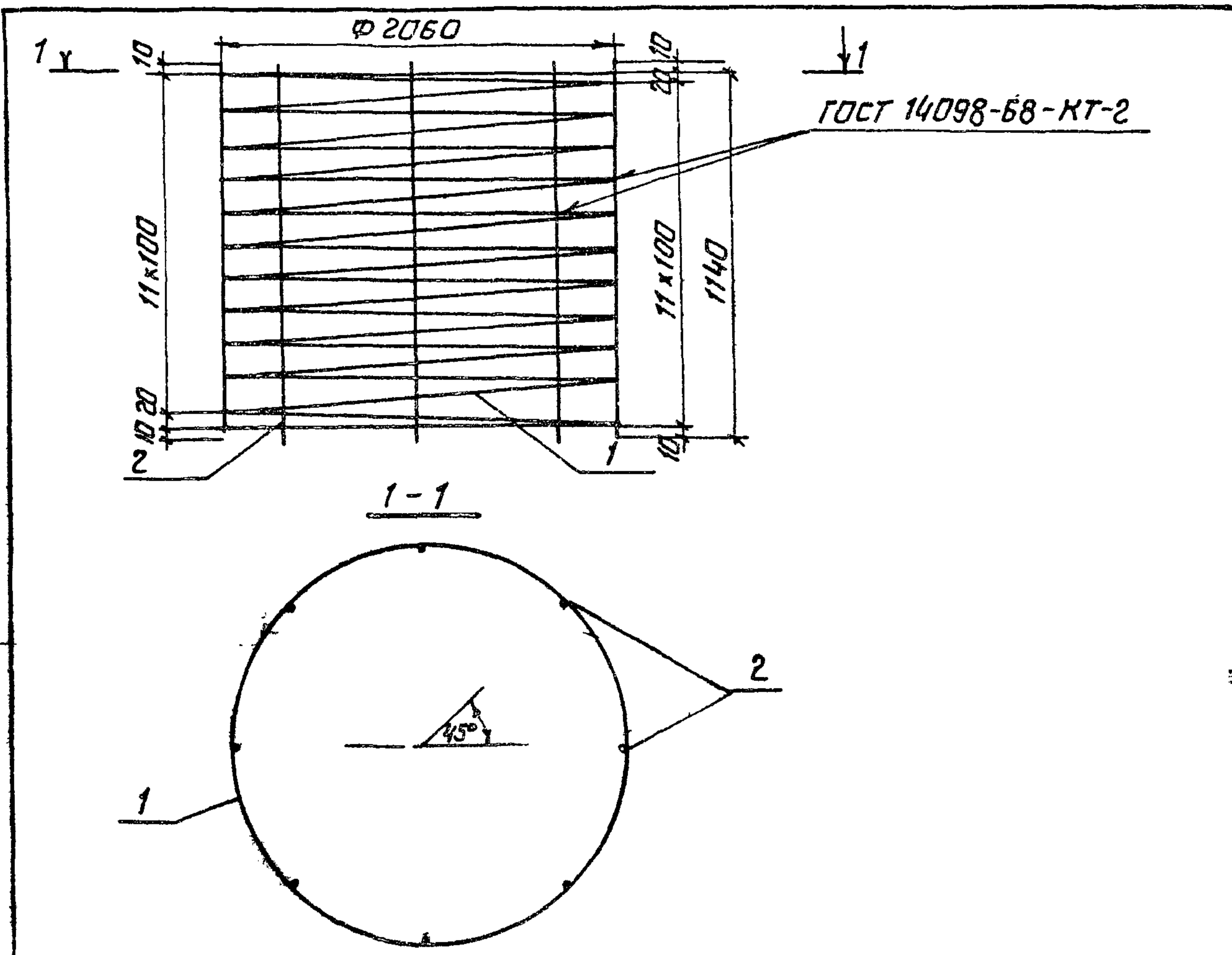
Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Разраб	Конягина	МБ	17.02.84	3.820-9-ВГ-КС20-3-00.00	Кольцо стеновое КС 20-3	Стадия	Масса	Масштаб
Проб.	Сиваров	СФ	17.02.84			Р	1325	1:20
Гип	Радченко	СФ	24.02.84			лист	Листов 1	
Нач. отд.	Лиснячевский	СФ	03.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
И контр.	Вильченко	СФ	07.05.84	г. Киев				

ИНВ. № подл. Подпись и дата

Взам инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В5-КС20-3-01.01	Ф48р-ГОСТ6727-80Е-77600	1	7.6кг
Б4	2		-01.02	Ф48р-ГОСТ6787-80Е-1140	8	0.1кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В5-КС10-4-01.01	Ф48р-ГОСТ6727-80Е-60000	1	5.9кг
Б4	2		-01.02	Ф48р-ГОСТ6727-80Е-1740	8	0.2кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
УИВ. №			

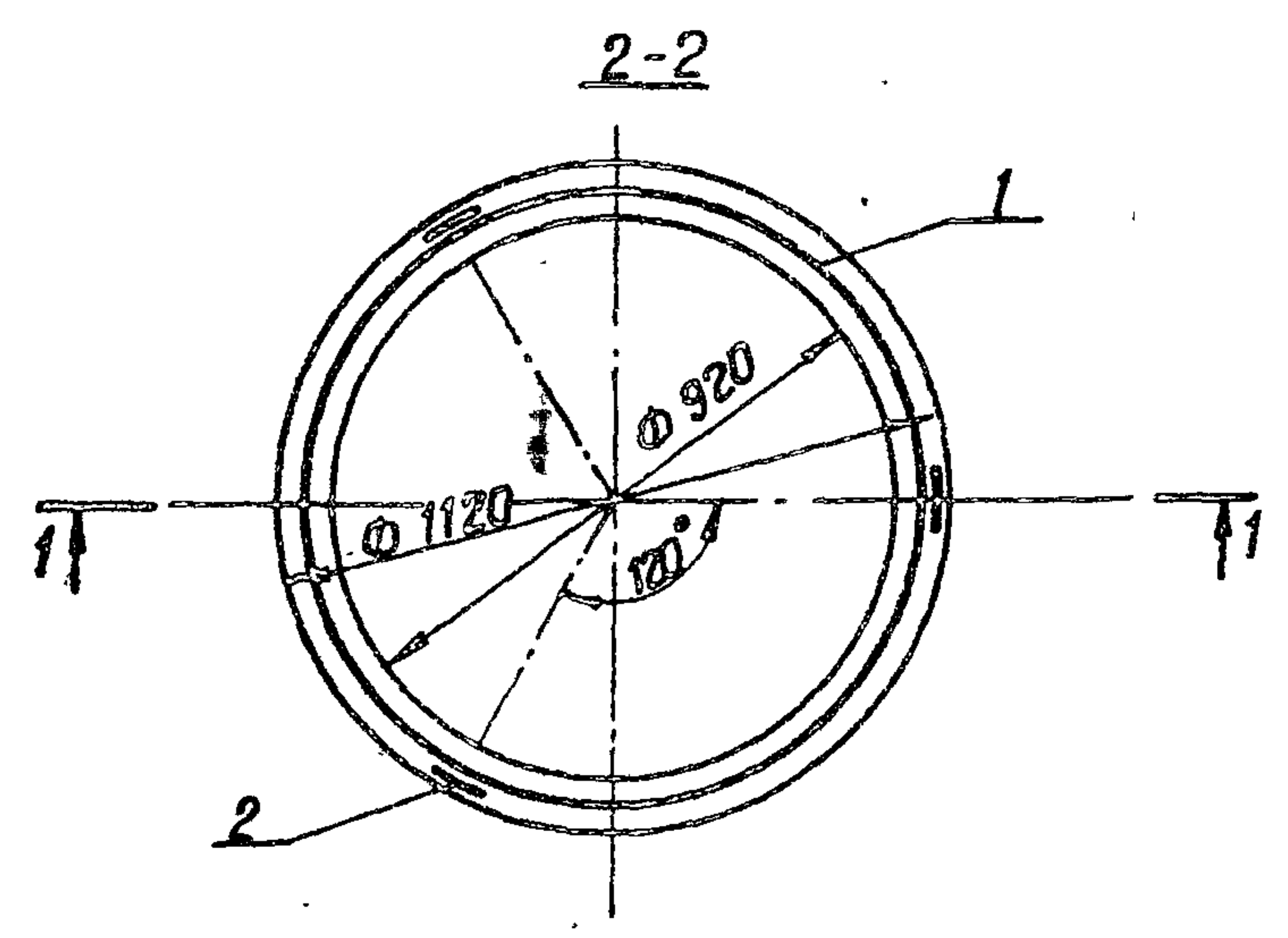
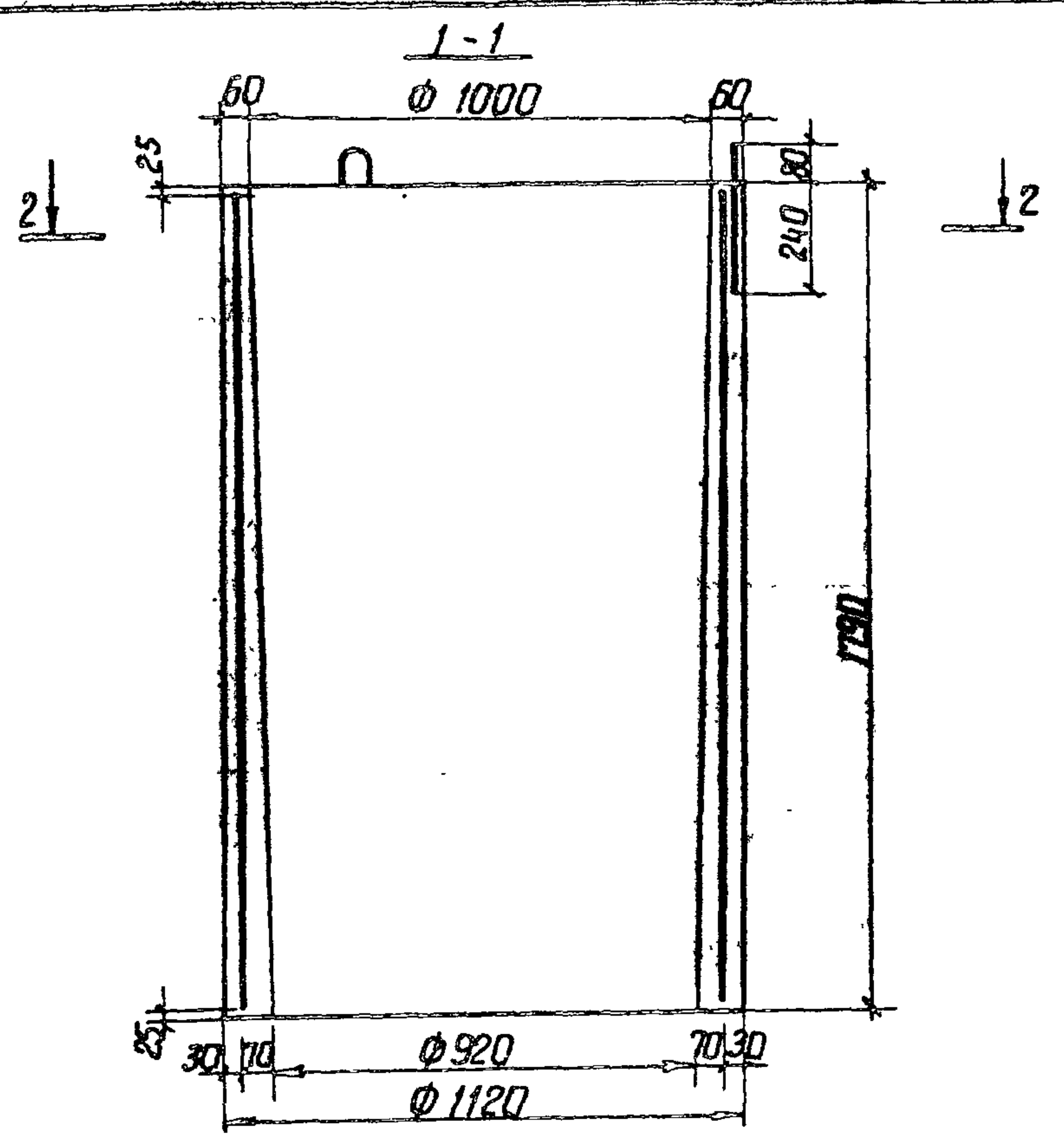
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
УИВ. №			

Разроб.	КОНЯГИНО	МЗ	8.2.84	3.820-9-В5-КС20-3-01.00	Корпус пространственный КП-1	Р	8.4	Б/М
Пров.	ГУВОРОВ	СЛ	10.2.84					
ГИП	РОДЧЕНКО	ВЗ	21.2.84					
Ноч.отд.	ПИСНЯЧЕВСКИЙ	ВЗ	8.5.84					
И.КОНТР.	СИЛЬЧЕНКО	ВЗ	8.5.84					
Лист	Листов 1							

Разроб.	КОНЯГИНО	МЗ	8.2.84	3.820-9-В5-КС10-4-01.00	Корпус пространственный КП-1	Р	7.5	Б/М
Пров.	ГУВОРОВ	СЛ	10.2.84					
ГИП	РОДЧЕНКО	ВЗ	23.2.84					
Ноч.отд.	ПИСНЯЧЕВСКИЙ	ВЗ	8.5.84					
И.КОНТР.	СИЛЬЧЕНКО	ВЗ	8.6.84					
Лист	Листов 1							

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4		1	3.820-9-ВГ-КС 10-4-01.00	Каркас пространственный КЛ-1	1	
<u>Детали</u>						
Б4		2*	3.820-9-ВГ-КС 10-4-00.01	Ф12А ГОСТ 5781-82 $\rho=1070$	3	1.0кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						0,47м <sup>3</sup>

Поз. 2\* - см. ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 12	Итого	φ 4	Итого	
КС 10-4	30	30	7,5	7,5	105

9165/1<sup>29</sup>

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

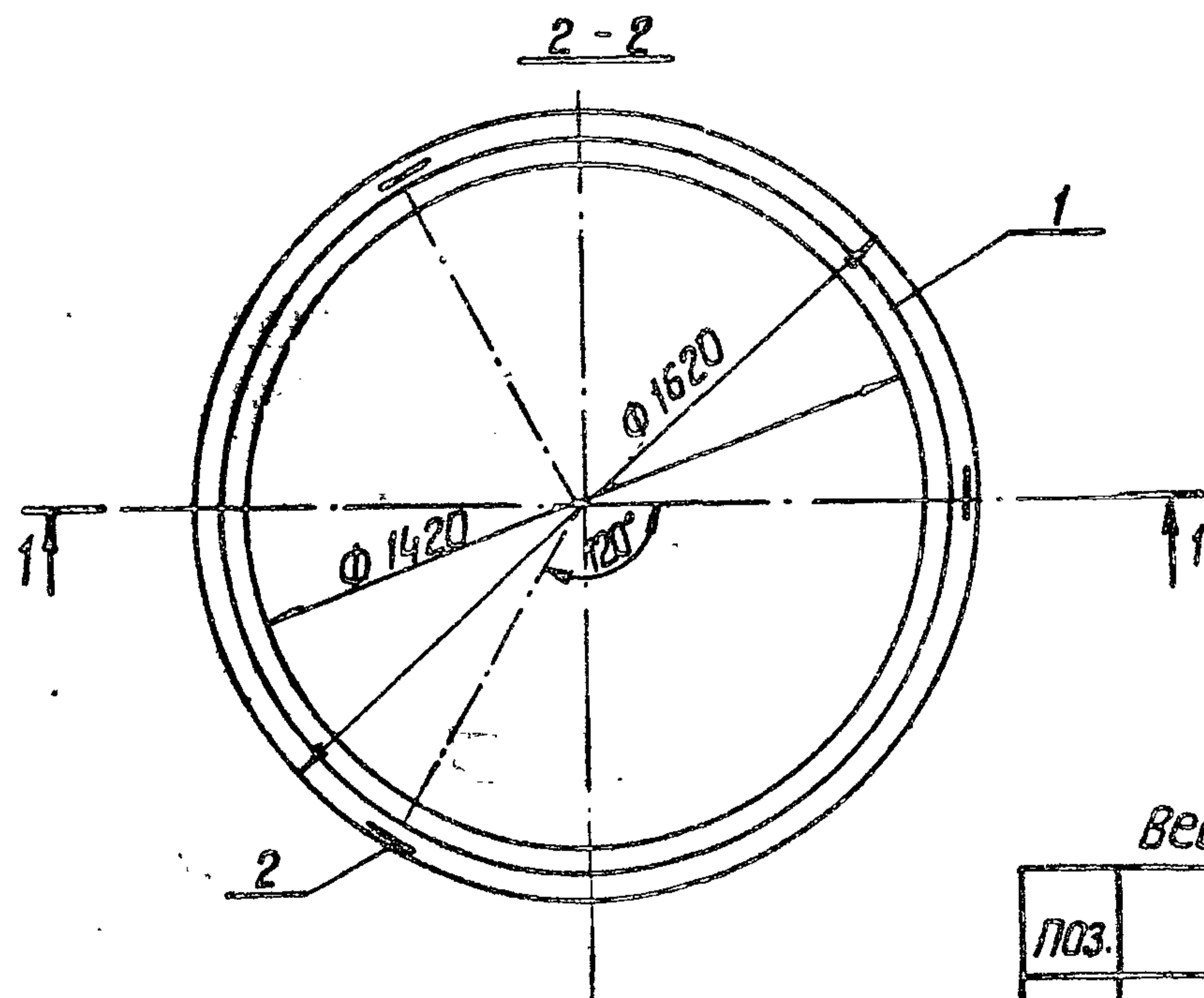
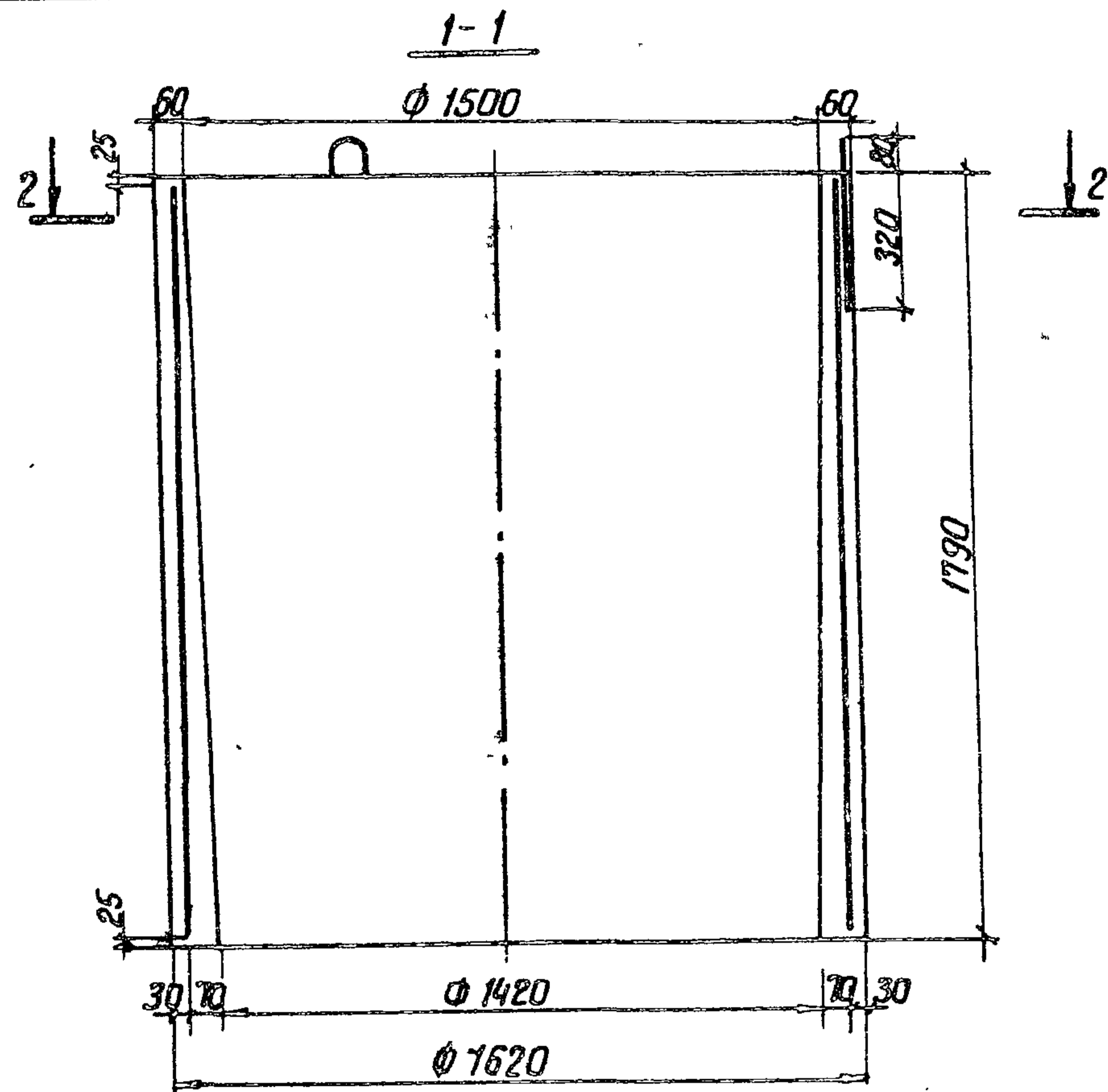
Привязан			
ИИВ. №			

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Разработ	Конягина	ИИВ - 9.02.84	3.820-9-ВГ-КС 10-4-00.00	Кольцо стеновое КС 10-4	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворов	Сул 1 10.02.84			Р	1175	1:20
Гип	Радченко	Вас 1 04.03.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	Дуб 1 08.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	Мин 1 08.05.84			г. Киев		

ИИВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Строчка	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		3.820-9-ВГ-КС 15-4-01.00	Коркас пространственный КП-1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-ВГ-КС 15-4-00.01	$\phi 16$ А I ГОСТ 5781-82 $\ell=1394$	3	2,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон т.я. злыИ		
				Марки 201, Мрз 150, В4.		0,70 м <sup>3</sup>

Поз. 2\* - см. ведомость деталей.

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А I		Вр I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	$\phi 16$	Итого	$\phi 4$	Итого	
КС 15-4	6,6	6,6	10,3	10,3	16,9

Прибыль

9165/1

ИИВ. №

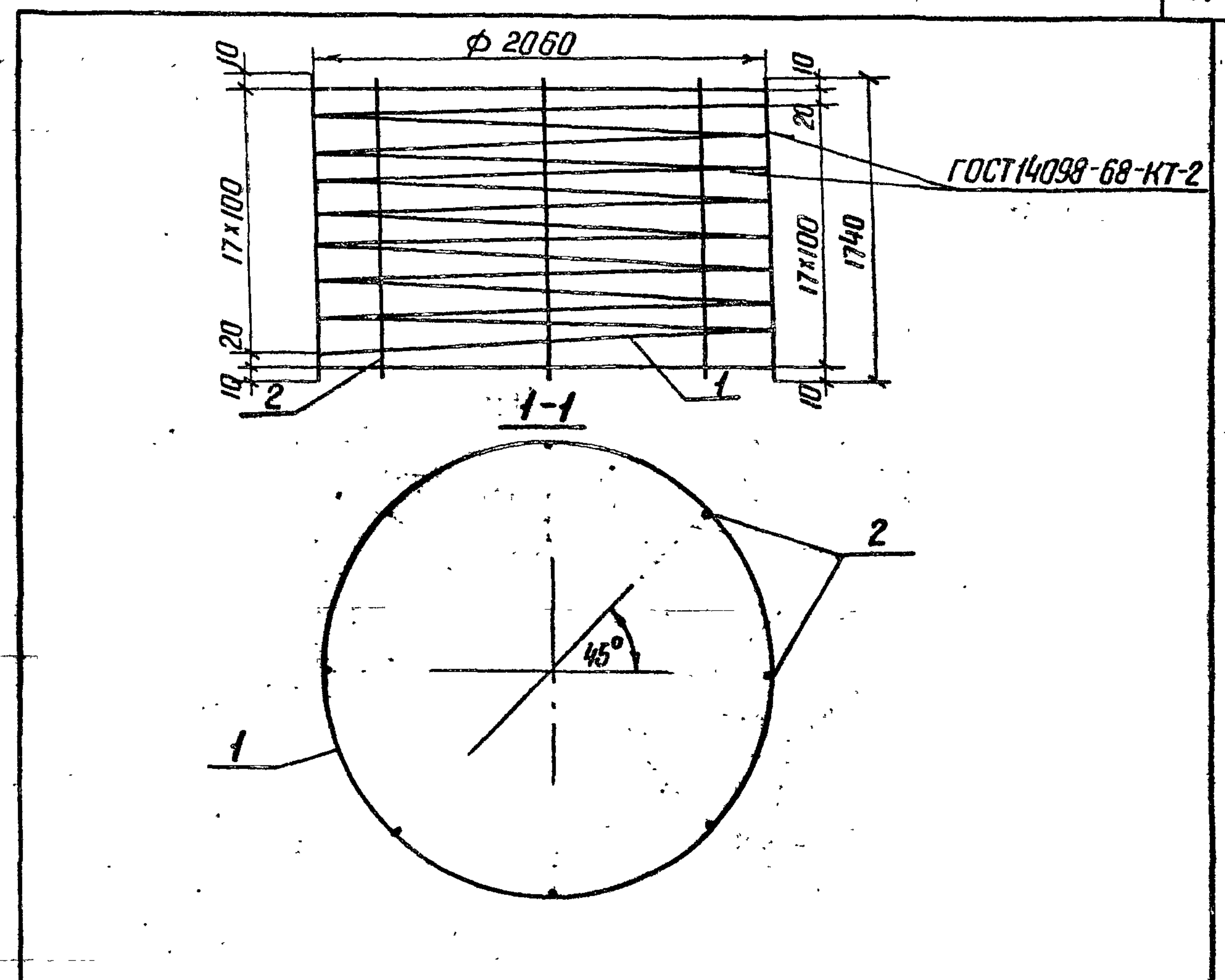
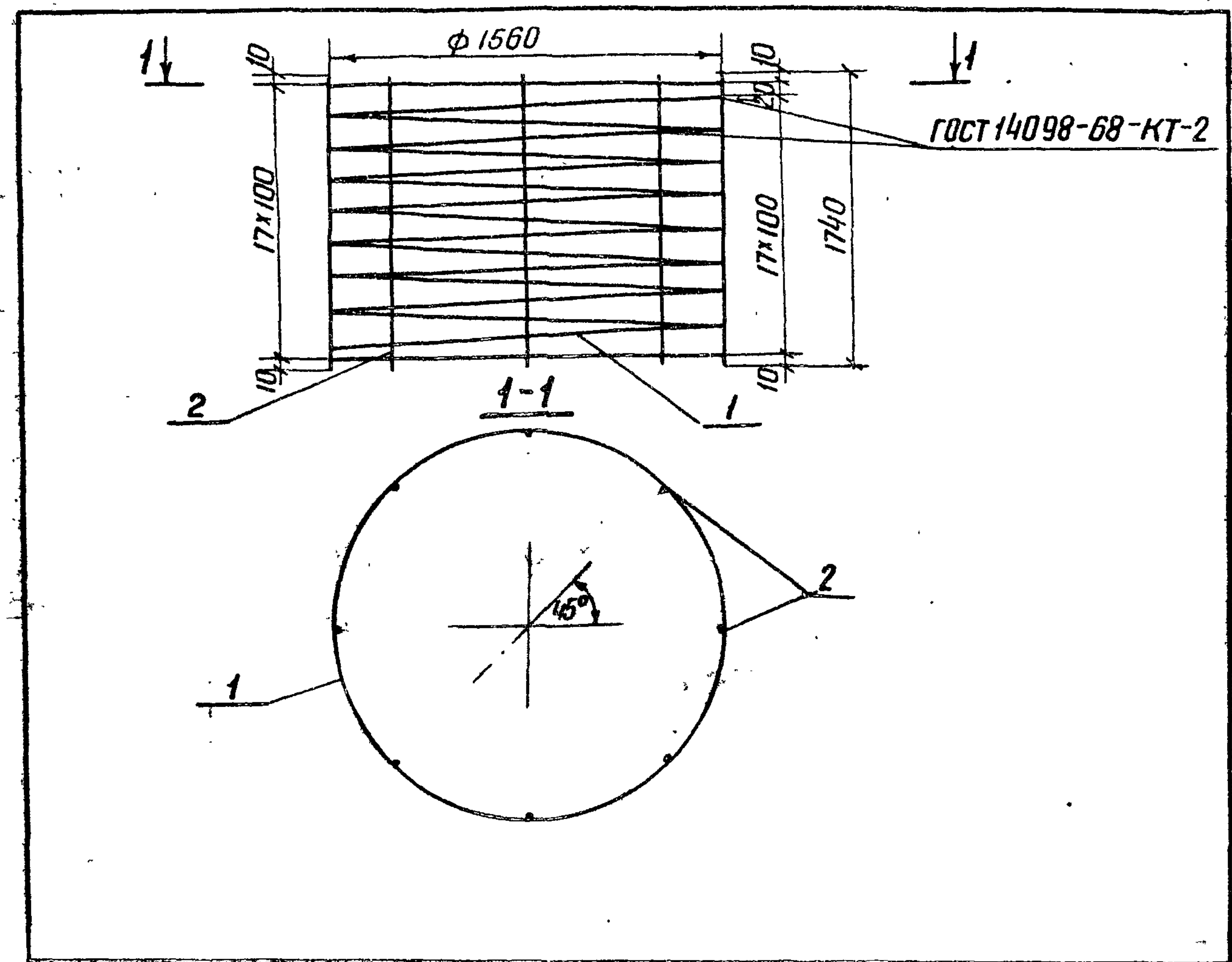
ИИВ. № 1000. Подпись и дата в зом. ИИВ. №

Разрб	Княгина	ИИВ.	140284
Пров.	Суборов	С	150284
ГИП	Радченко	С	050384
Ноч. отп.	Писняковский	С	080584
Н. контр.	Сильченко	С	080584

3.820-9-ВГ-КС 15-4-00.00

Кольцо стеновое  
КС 15-4

Стация	Масса	Масштаб
Р	1750	1:20
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В <sub>5</sub> -КС15-4-01.01	Ф4Вр-Гост 6727-80 R=88200	1	8,7 кг
Б4	2		-01.02	Ф4Вр-Гост 6727-80 R=1740	8	0,2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В <sub>5</sub> -КС20-4-01.01	Ф4Вр-Гост 6727-80 R=117000	1	11,6 кг
Б4	2		-01.02	Ф4Вр-Гост 6727-80 R=1740	8	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан


ИНВ. №

Привязан


ИНВ. №

9165/1 31

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Конягина	И.К.	10.02.84
Пров.	Суваров	С.И.	15.02.84
ГИП	Радченко	В.В.	05.08.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.И.	08.09.84
Н. контр.	Сильченко	И.И.	08.05.84

3.820-9-В <sub>5</sub> -КС15-4-01.00		
Каркас пространственный	Стадия	Масса
КП-1	Р	10,3
	Лист	Листов 1
		б/м

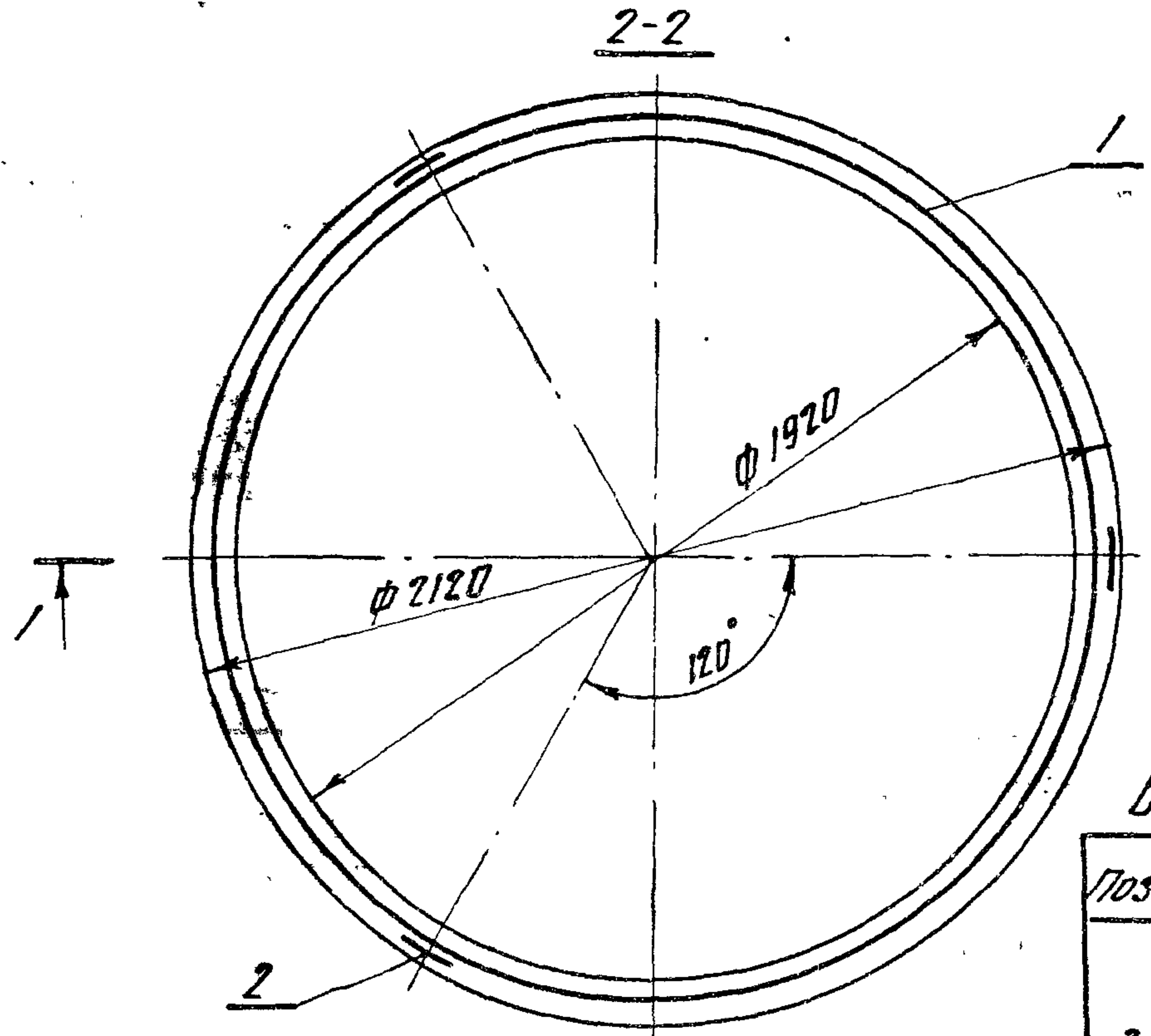
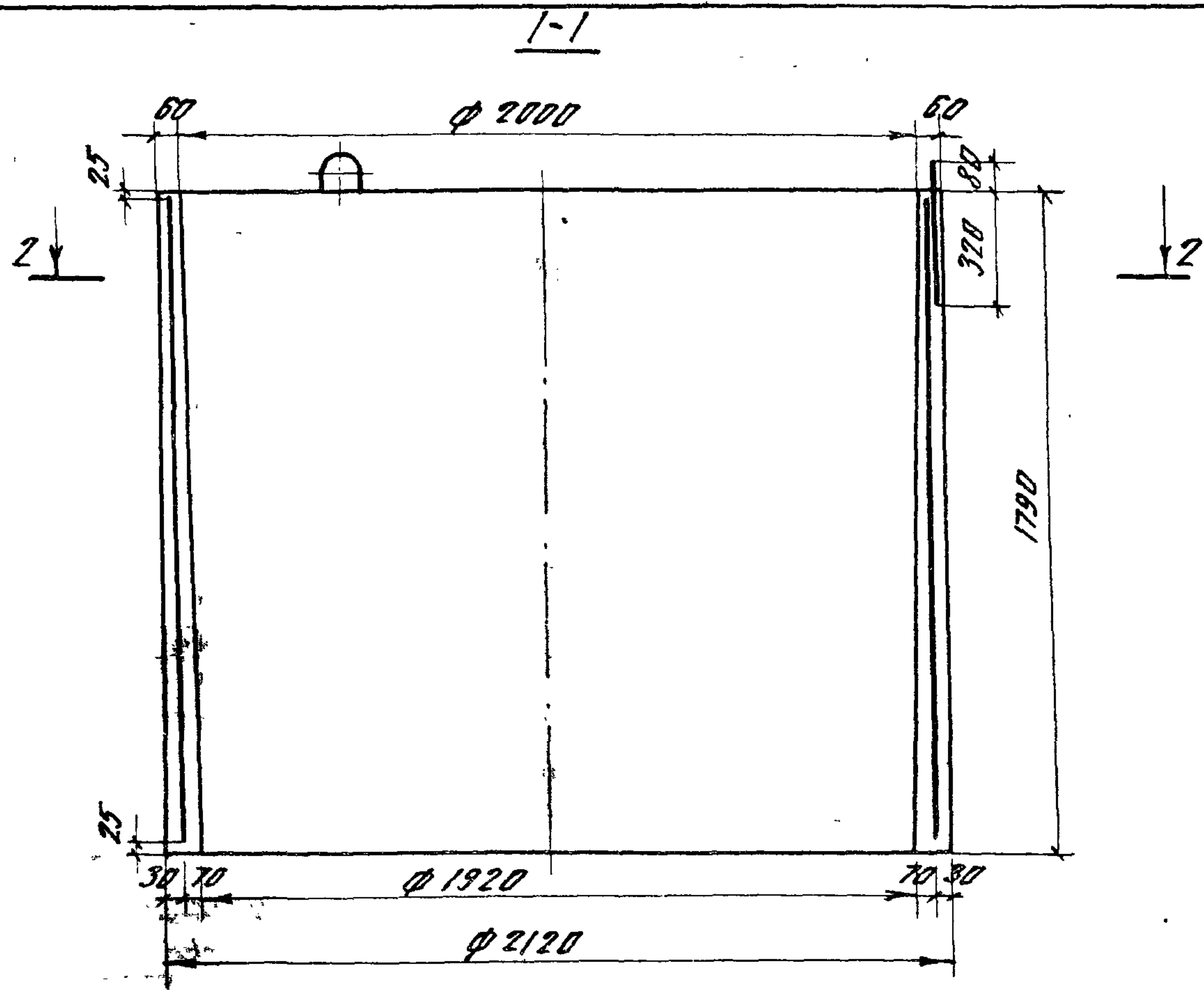
ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Конягина	И.К.	12.12.84
Пров.	Суваров	С.И.	15.02.84
ГИП	Радченко	В.В.	05.03.84
Нач. отд.	Писнячевский	В.И.	08.05.84
Н. контр.	Сильченко	И.И.	08.05.84

3.820-9-В <sub>5</sub> -КС20-4-01.00		
Каркас пространственный	Стадия	Масса
КП-1	Р	13,2
	Лист	Листов 1
		б/м

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев





Марка	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Оборочные единицы</u>						
А4	1		3.820-9-ВБ-КС 20-4-01 00	Каркас пространственный КП-1	1	
<u>Детали</u>						
Б4	2*		3.820-9-ВБ-КС 20-4-00.01	φ 16 АІ ГОСТ 5781-82 В-1394	3	2.2 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон : тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						0.90 м³

Поз. 2\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	АІ		ВрІ		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5727-80	
	φ 16	Утого	φ 4	Утого	
КС 20-4	6.6	6.6	13.2	13.2	19.8

32

В зависимости от технологии производства скос внутренней грани допускается изменять в обратную сторону.

9165/1

Привязан			
И.Н.В. №			

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Разработ	Конягина	И.В.	13.02.88
Проб	Суворова	С.И.	20.02.88
Г.И.П.	Родченка	В.А.	03.05.88
Нач. отд.	Ленинградский	В.И.	03.05.88
Н. контр.	Сильченко	М.И.	08.05.88

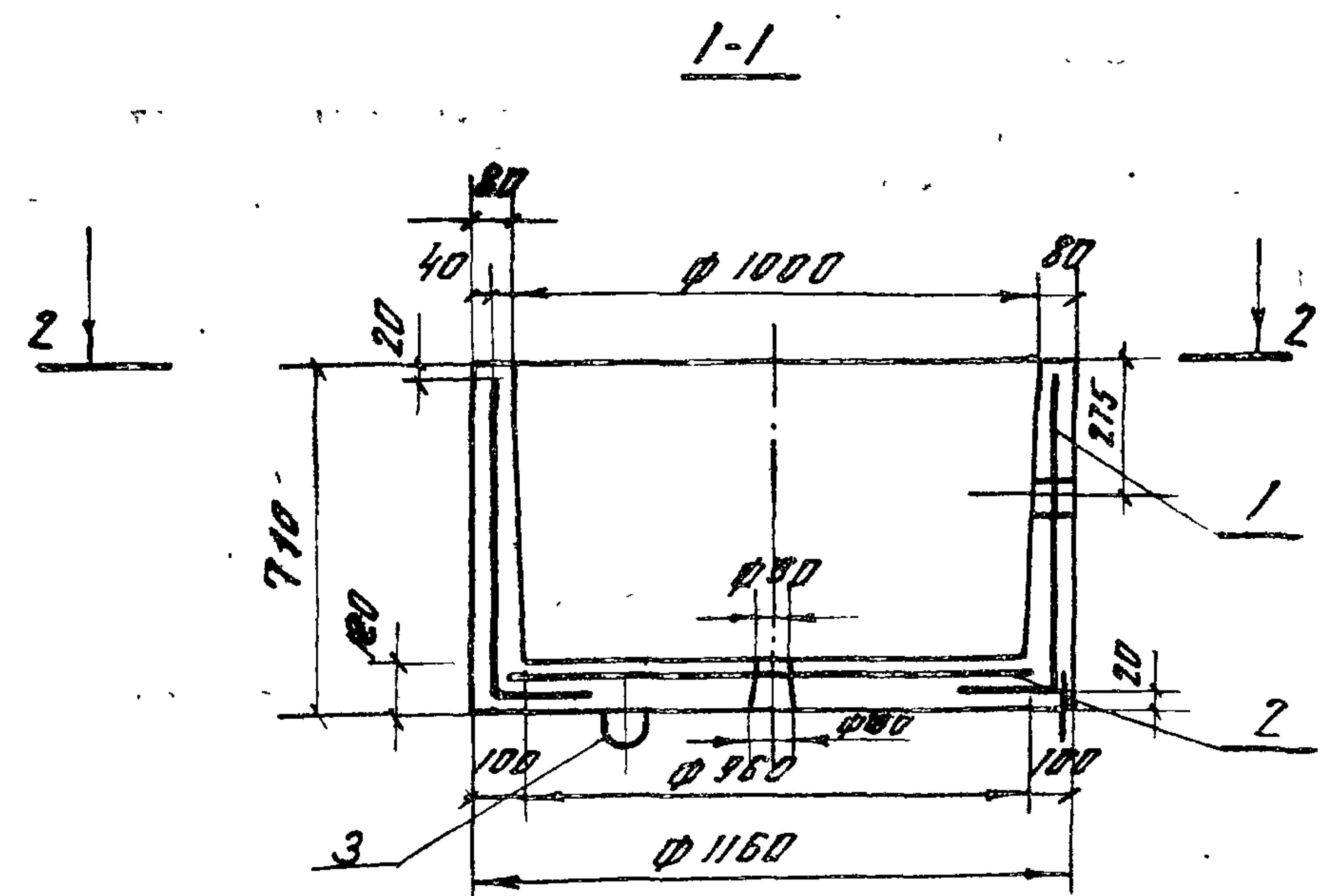
3.820-9-ВБ-КС 20-4-00 00

Кольцо стеновое КС 20-4

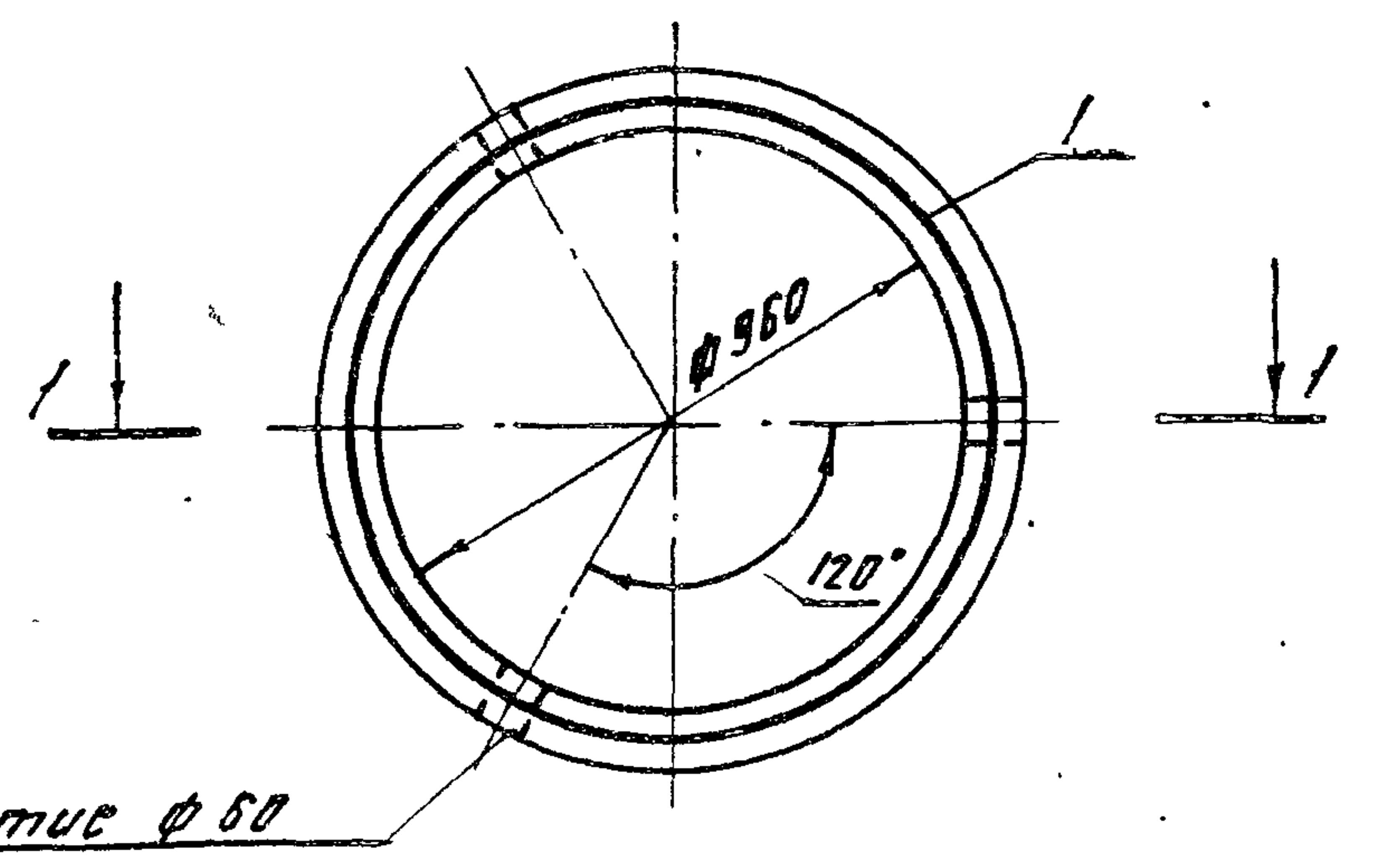
Стандия	Масса	Масштаб
Р	2250	1:20

Лист 1 / Листов 1  
УКРГИПРОВОДХОЗ  
2. Кисл

И.В. № 1000. Подпись и дата. Взам инв. №



Вид 2-2



Отверстие  $\phi 50$

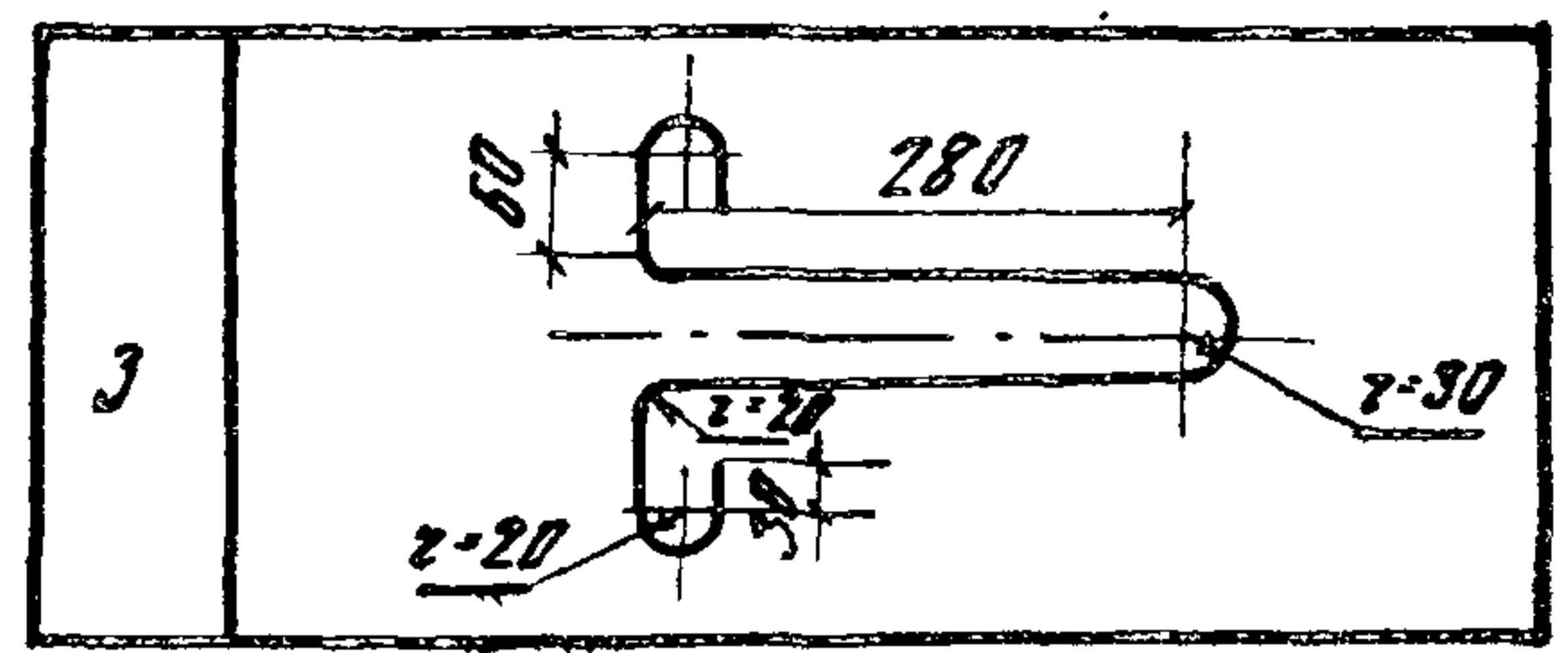
Позиция	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
		1	3.820-9-ВБ КСД-10-1-01 00	Каркас пространственный КТ-1	1	
		2	3.820-9-ВБ КСД-10-1-02 00	Сетка арматурная С1	1	
<u>Детали</u>						
		3*	3.820-9-ВБ КСД-10-1-00.01	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82 В-950	3	0,6 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки М200, Мрз 150, В4						0,30 м <sup>3</sup>

\* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Удельная арматурные						Итого
	Арматура класса			Позиция			
	А-I	А-III	Вр-I	расход			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6721-80	$\phi 10$	Итого	$\phi 6$	
КСД 10-1	1,8	1,8	10,4	10,4	2,7	2,7	14,9

Ведомость деталей



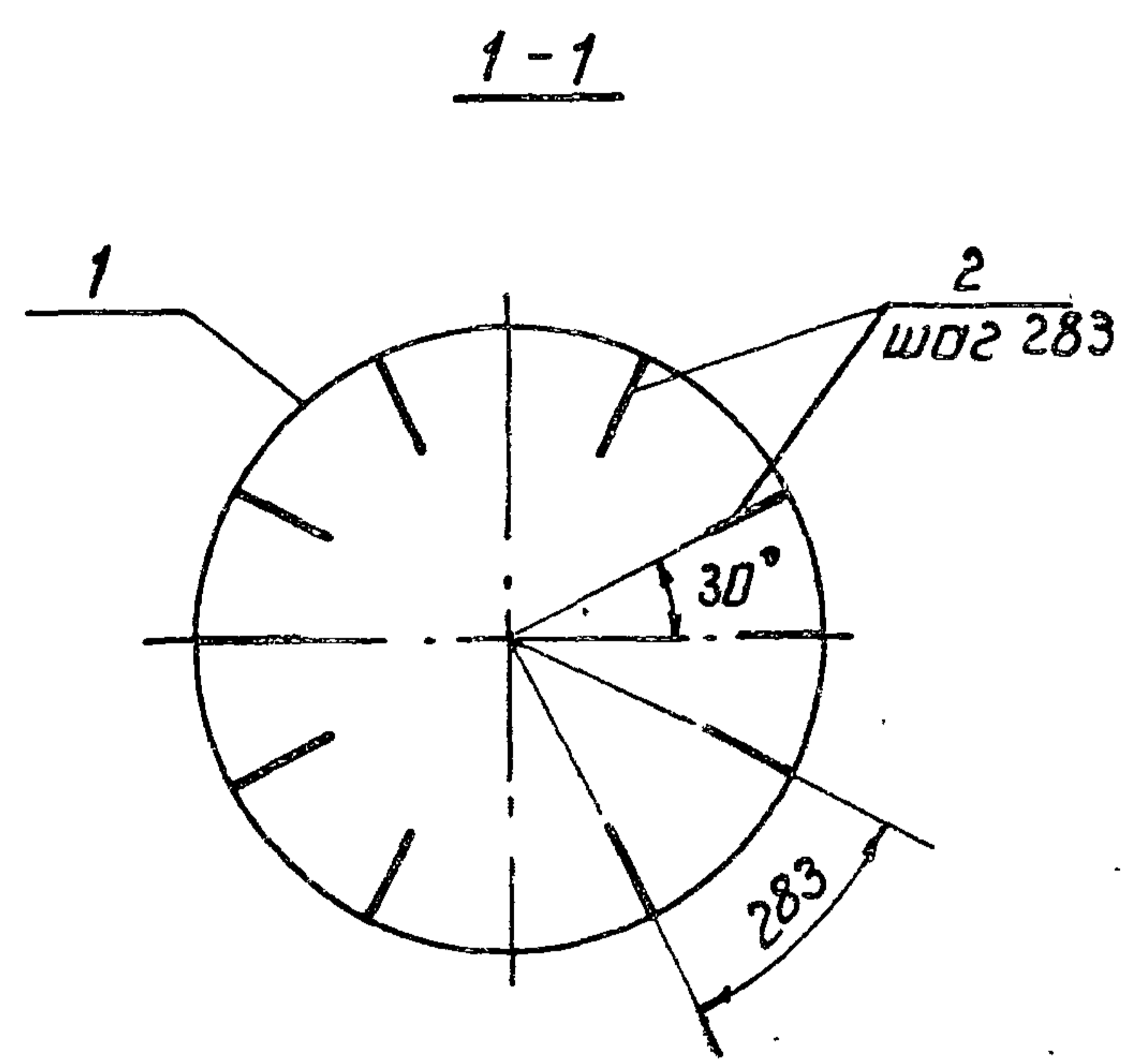
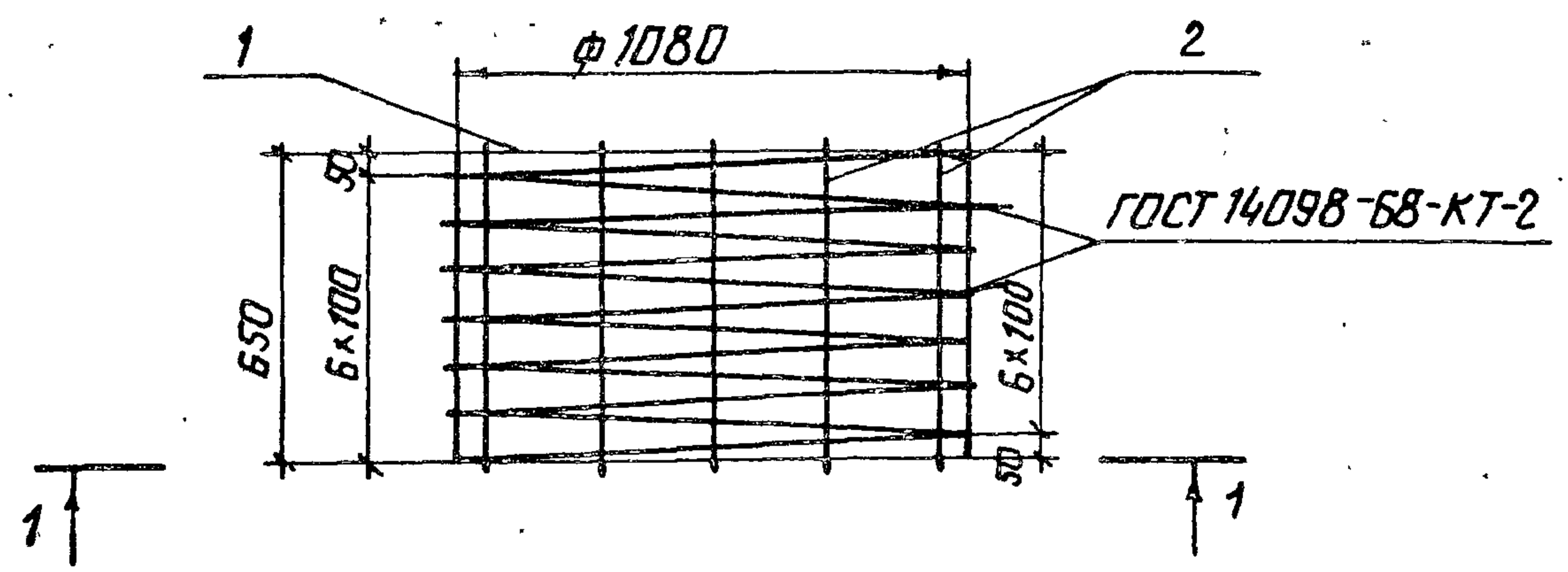
33  
9165/1

Привязан			
ИТВ.№			

ИТВ.№ лист. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КТ-1 (поз. 1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Разраб.	Супрунчук	Киев	09.04.89	3.820-9-ВБ-КСД-10-1-00.00	Стадия	
Проб.	Конягина	ИВС	21.05.89		Масса	Мощность
ГМП	Родченко	ВЗД	29.05.89		р	1:20
Нач. отд.	Писнячевский	ИВС	30.05.89	Кольцо стеновое с днищем КСД 10-1	Лист	Листов
Н. контр.	Сильченко	ИВС	31.05.89		УКРГИПРОВОДХОЗ	
					г. Киев	



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-ВГ-КСД-10-1-01.01	φ4Вр-I ГОСТ 6728-80 P-27129	1	2.7 кг
Б4		2*	-01.02	φ6А-III ГОСТ 5781-82 P-750	12	0.2 кг

\* Позицию 2 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

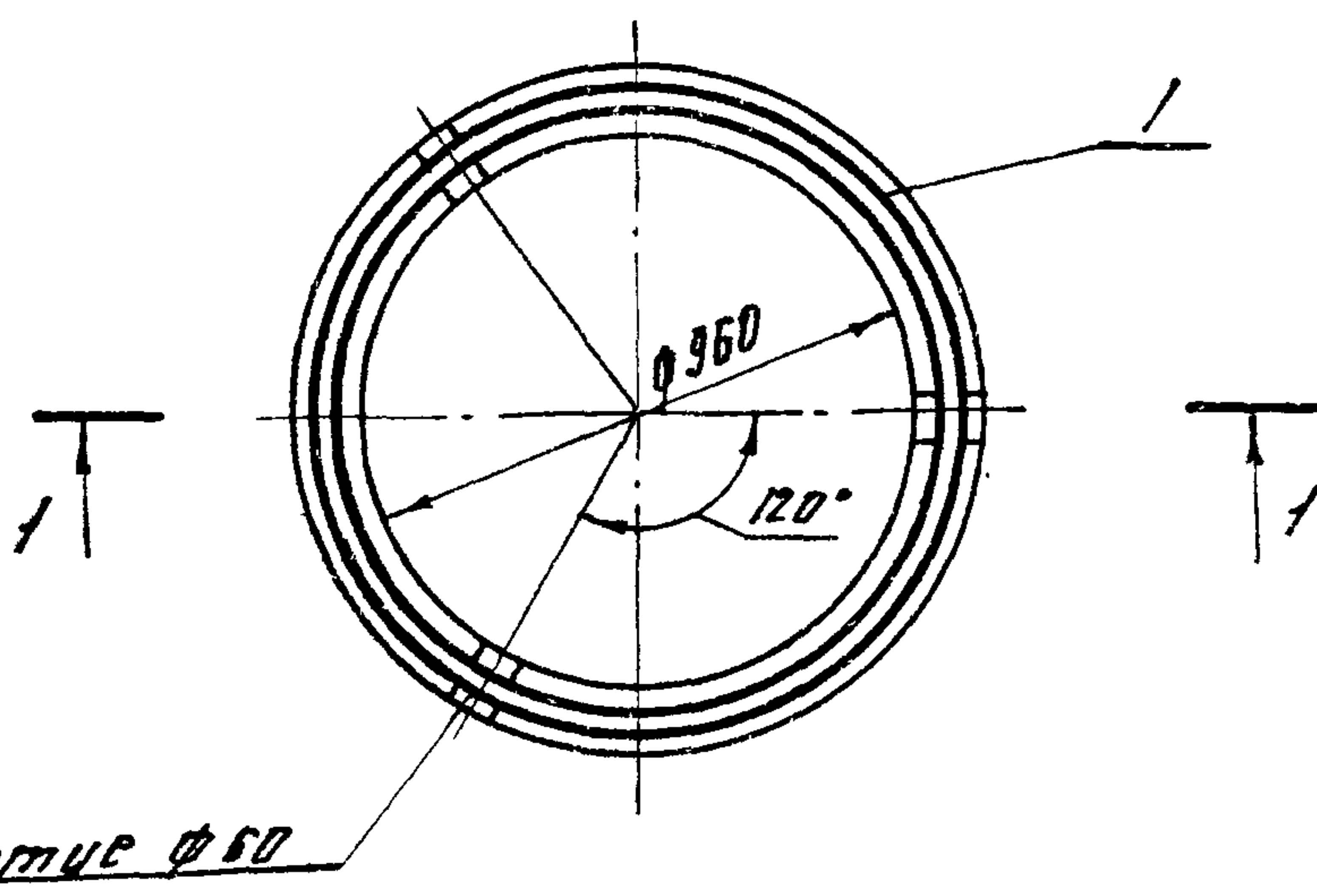
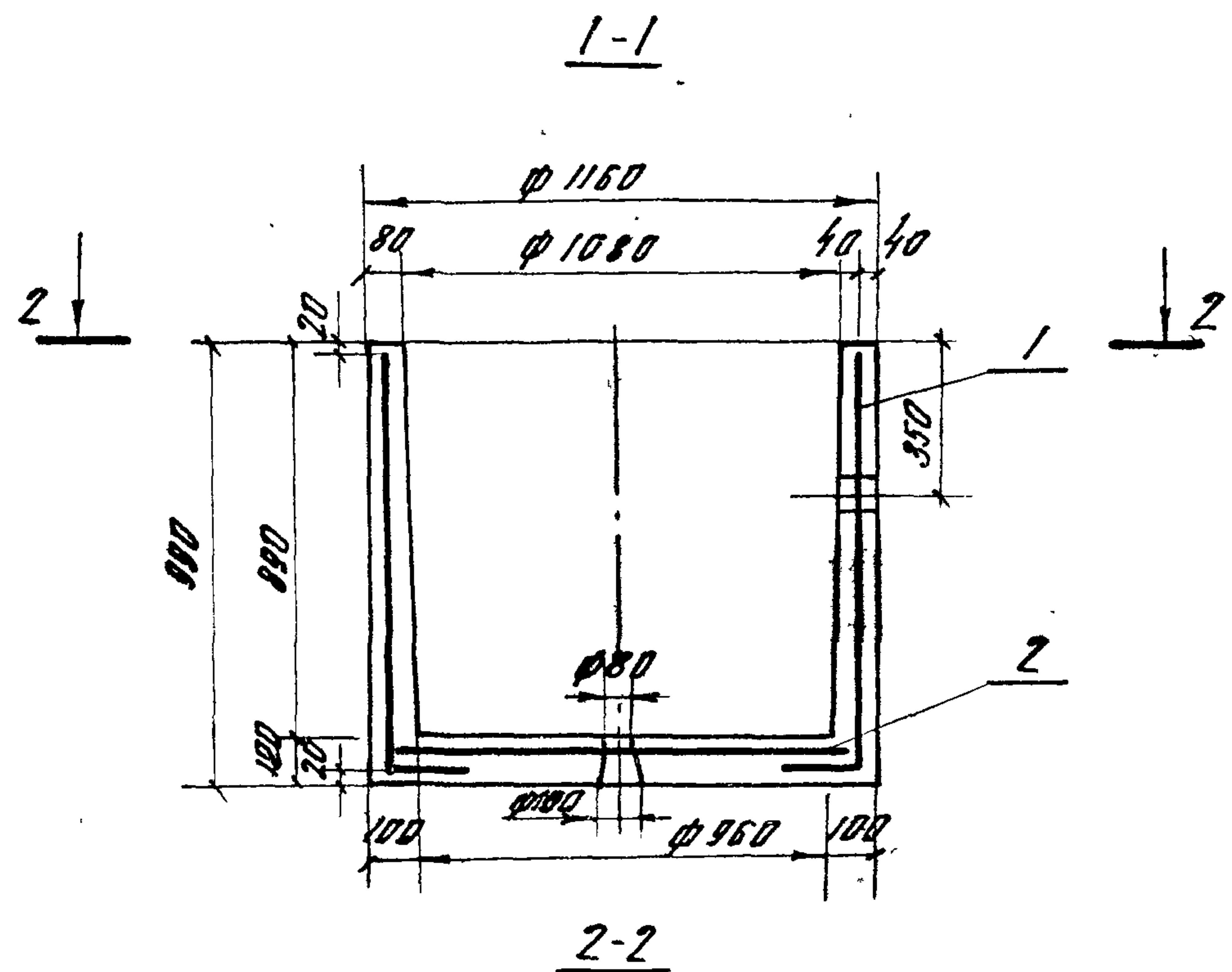
34  
9165/1

Привзедн			
ИВ. №			

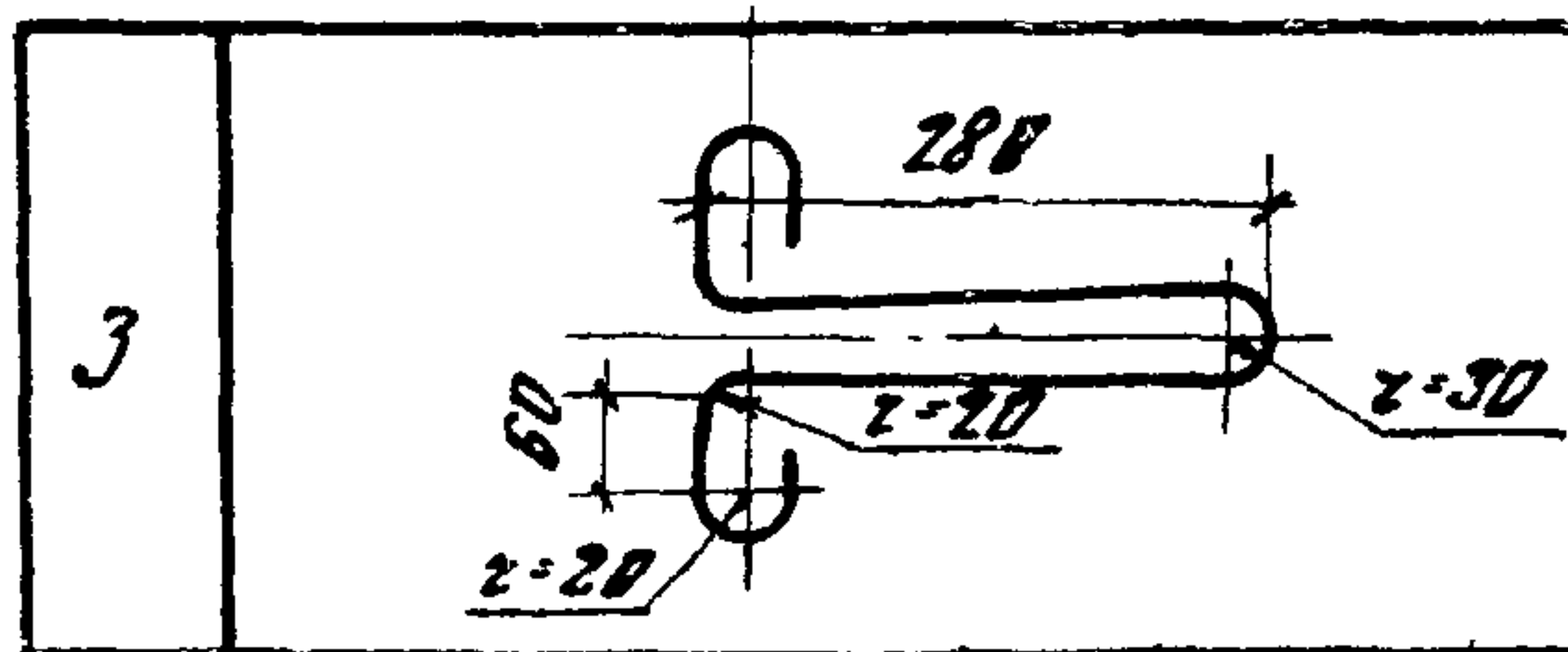
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-68.

ИВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Супрунчук	18.4.84	3.820-9-ВГ-КСД-10-1-01.00	Каркас пространственный КП-1	Стадия	Масштаб	
Пров.	Копягина	21.5.84			Р	5:1	1:20
ГИП	Радченко	28.5.84			Лист	Листов	
Нач. отд.	Писнячевский	29.5.84			УКРГ И ПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сельченко	31.5.84		г. Киев			



Ведомость деталей



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		3.820-9-ВБ КСД-10-2-01.00	Каркас пространственный КП-1	1	
А4	2		3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3*		3.820-9-ВБ КСД-10-2-00.01	φ10 А-1 ГОСТ 5781-82 В=950	3	0.6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки М200, Мрз 150, В4		0.39 м³

\* Позиция 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-1		А-III		Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	
φ10	Итого	φ6	Итого	φ4	Итого		
КСД-10-2	1.8	1.8	10.4	10.4	4.0	4.0	16.2

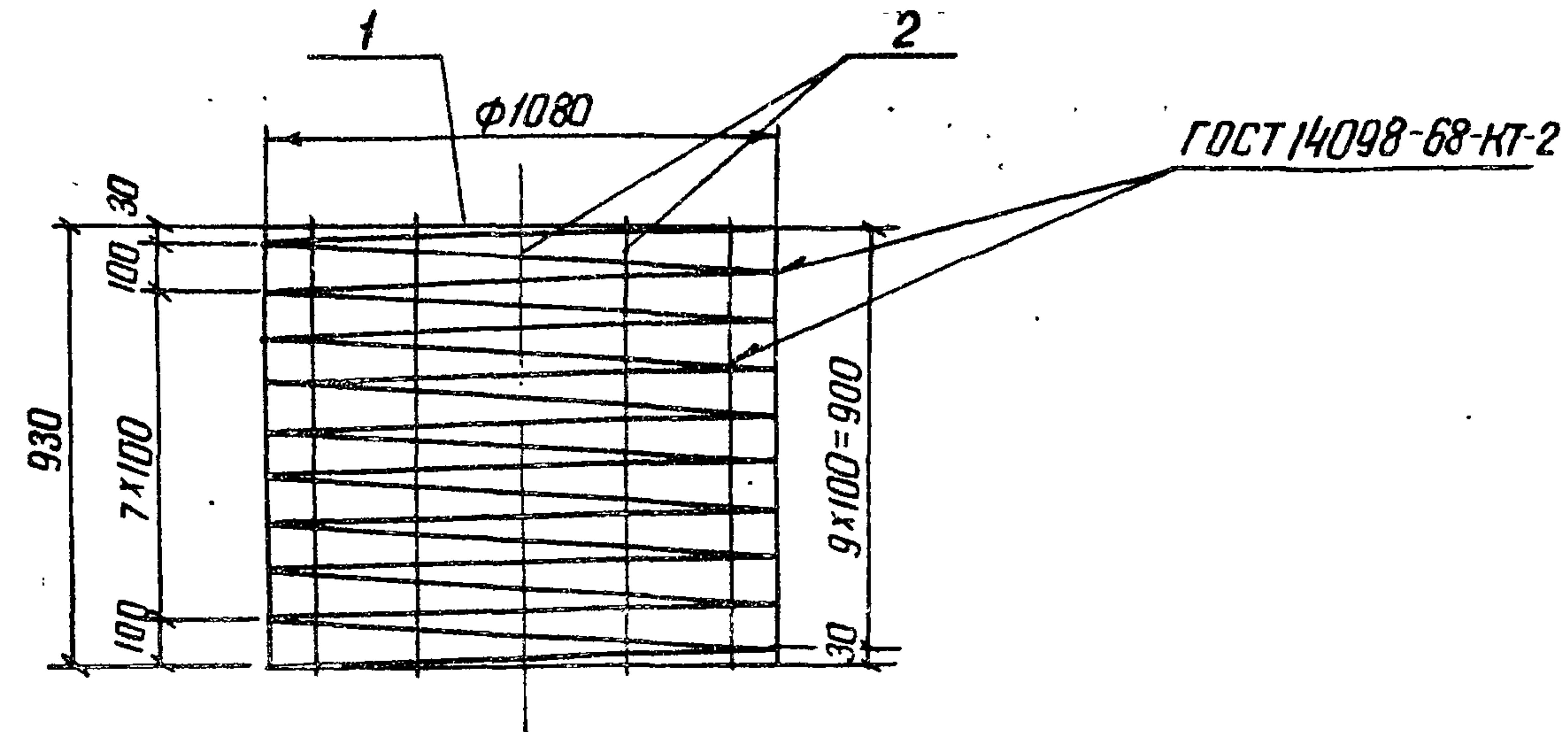
Привязки			

35  
9165/1

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП-1.
2. При монтаже отверстия в днище забетонировать

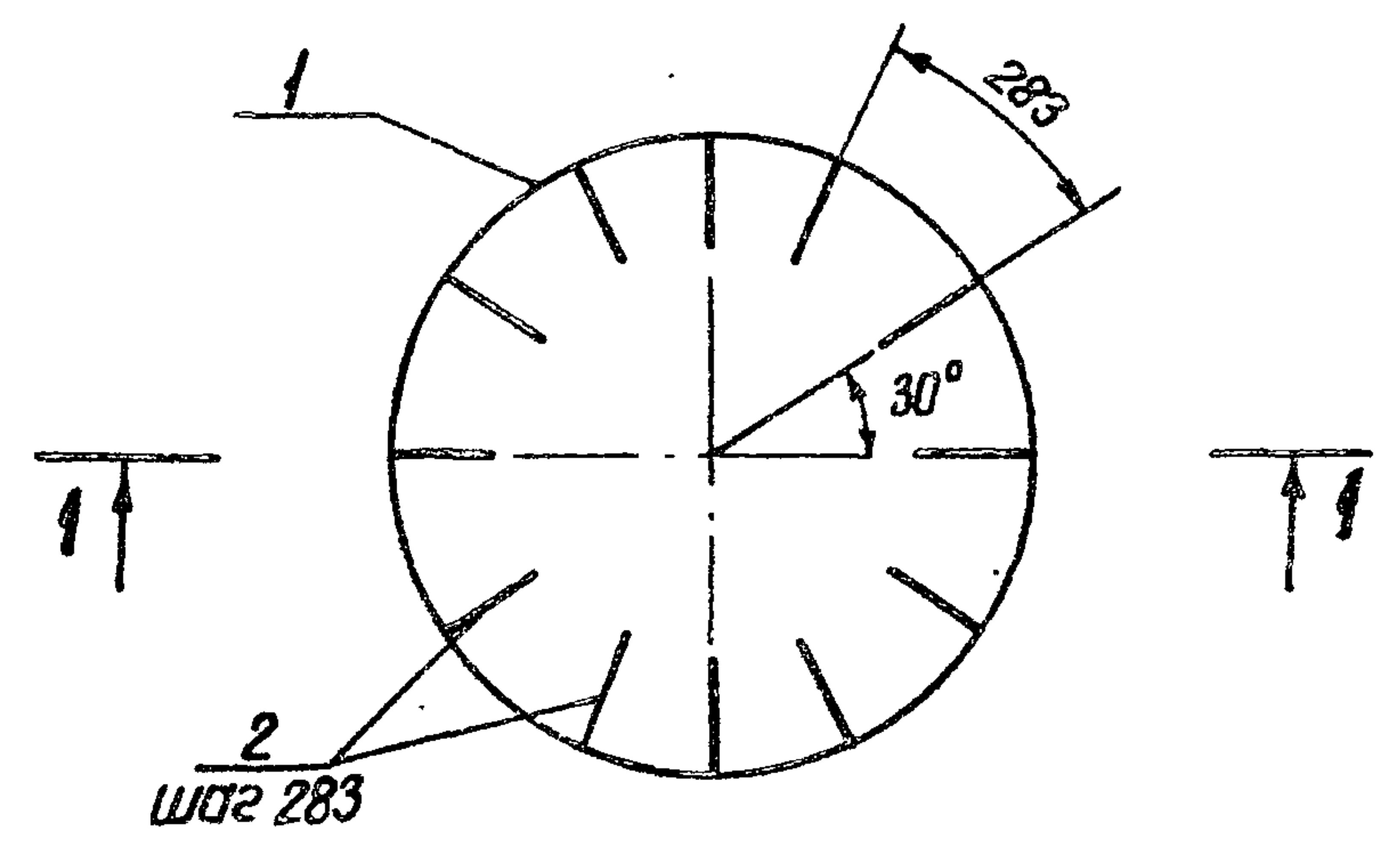
Разреш.	Супругина	Виз	Л.К.В.	3.820-9-ВБ КСД-10-2-00.00	Статус	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	Л.К.В.	Л.К.В.		Р	250	1:2
ТНП	Родченко	Л.К.В.	Л.К.В.		Лист	Листов	
Нач. отд.	Листачевский	Л.К.В.	Л.К.В.	Кольцо стеновое с днищем КСД-10-2	УКРГИПРОВОДОЗ		
Н.контр.	Сильченко	Л.К.В.	Л.К.В.		г. Киев		

Дроб. № подл. Подпись и дата вatom. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-ВБ-КСД-10-2-01.01	φ4 Вр-I ГОСТ 6727-80 R=40040	1	4,0
Б4		2*	- 01.02	φ6 А-III ГОСТ 5781-82 R=1030	12	0,2 кг

\* Позицию 2 - см. ведомость деталей



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

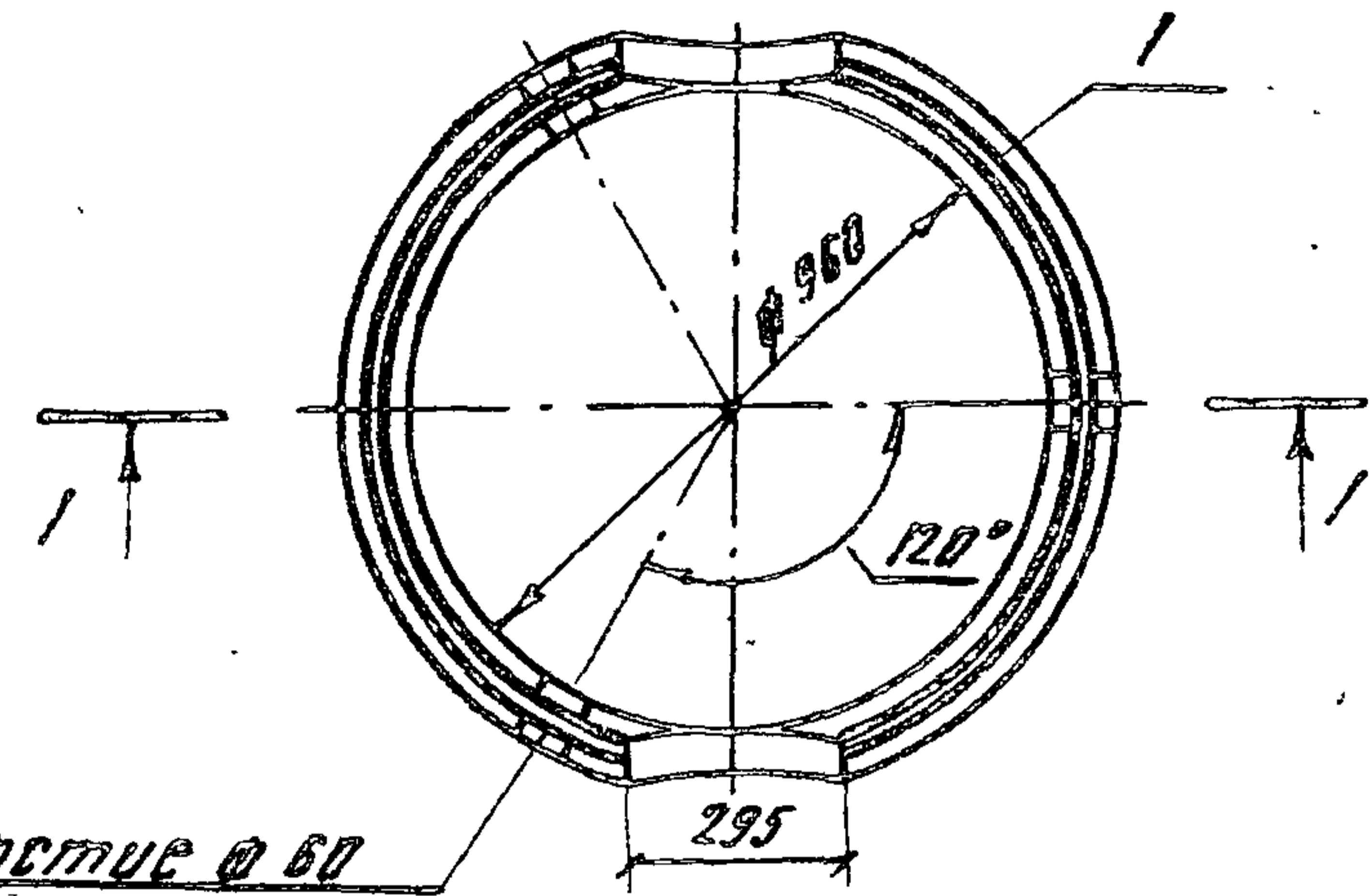
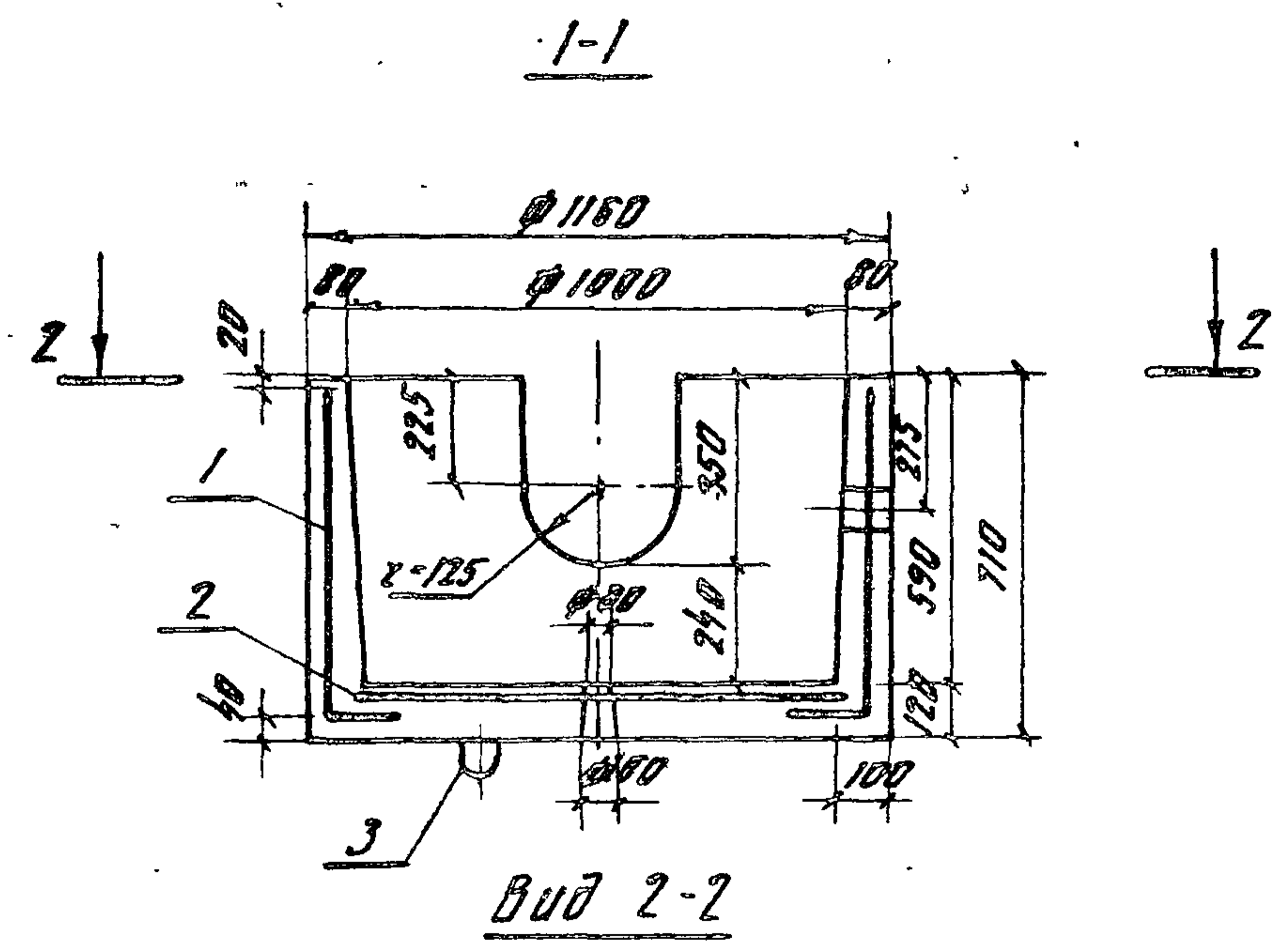
36  
9165/1

Привязан		
Инв. №		

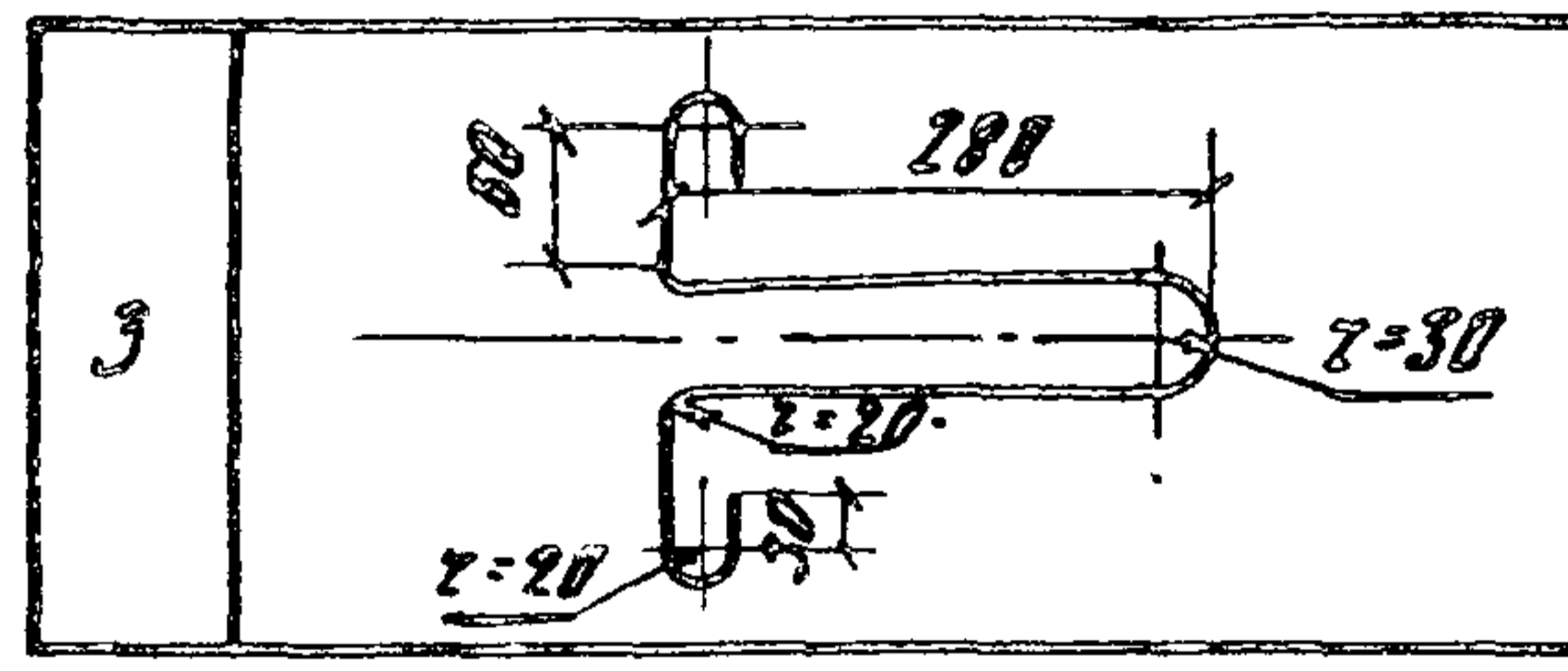
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разраб.	Супоунчук	<i>[Signature]</i>	11.04.84	3.820-9-ВБ-КСД-10-2-01.00	Стадия	Масса	Масштаб	
Проб.	Конягина	<i>[Signature]</i>	20.05.84					
ГИП	Родченко	<i>[Signature]</i>	28.05.84		Каркас пространственный КП-1	Р	6,4	1:20
Нач. отд.	Писнячевский	<i>[Signature]</i>	31.05.84					
Н. контр.	Сильченко	<i>[Signature]</i>	31.05.84		Лист	Листов 1		
					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам инв. №



Ведомость деталей



Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
К3	1		3.820-9-ВБ КСД-10-1-15-01.00	Каркас пространственный КЛ1	1	
К4	2		3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
<u>Детали</u>						
Б4	3*		3.820-9-ВБ КСД-10-1-15-00.01	φ10 А-I ГОСТ 5781-82 В-950	3	0.6
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки М 200, Мрз 150, В4						0.28 м³

\* Позиция 3 - см ведомость детали

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Итого
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8727-80	ГОСТ 5781-82	
КСД 10-1-15	φ10	Итого	φ6	Итого	φ4	Итого	
	1.8	1.8	10.2	10.2	2.7	2.7	14.7

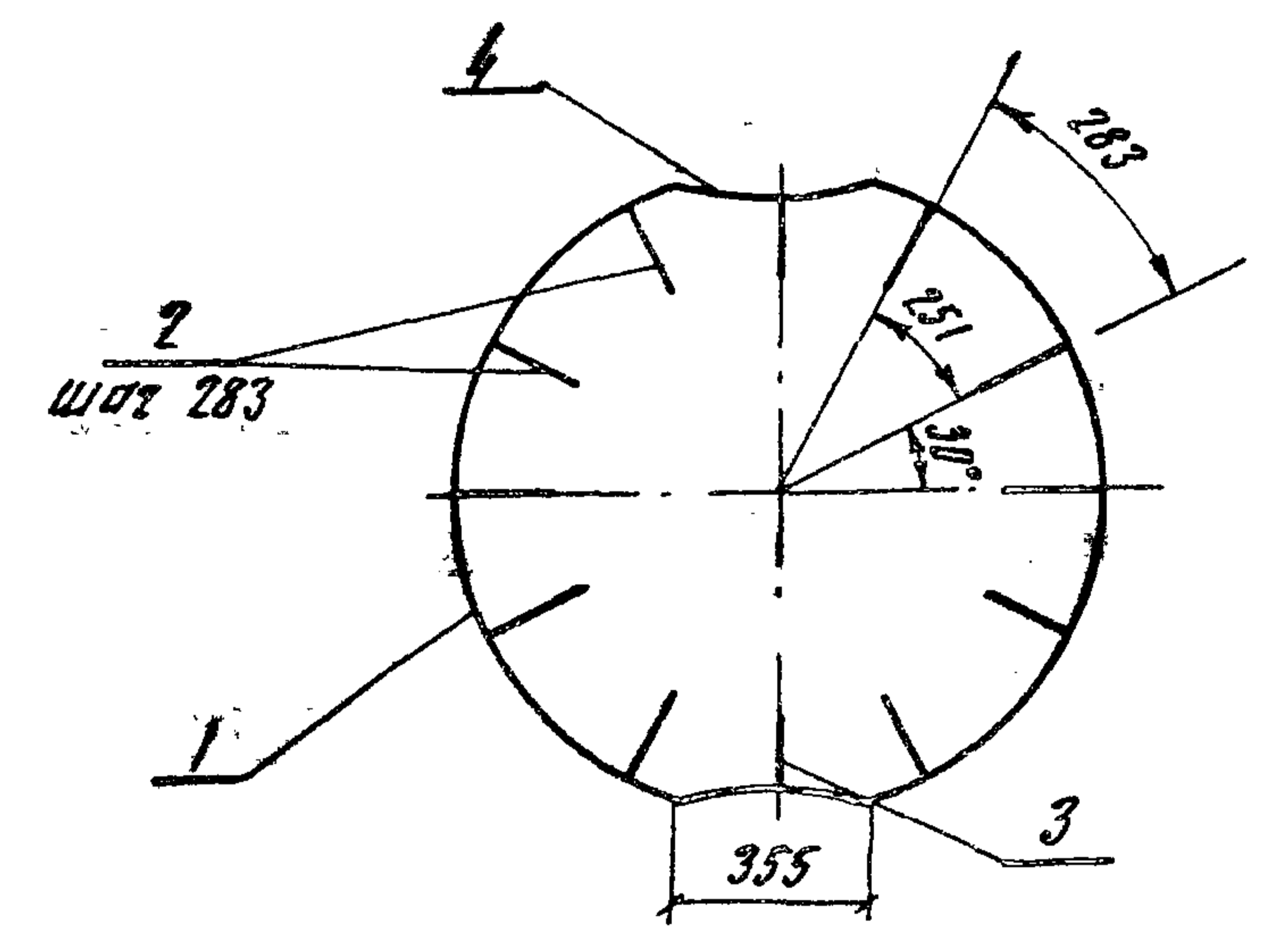
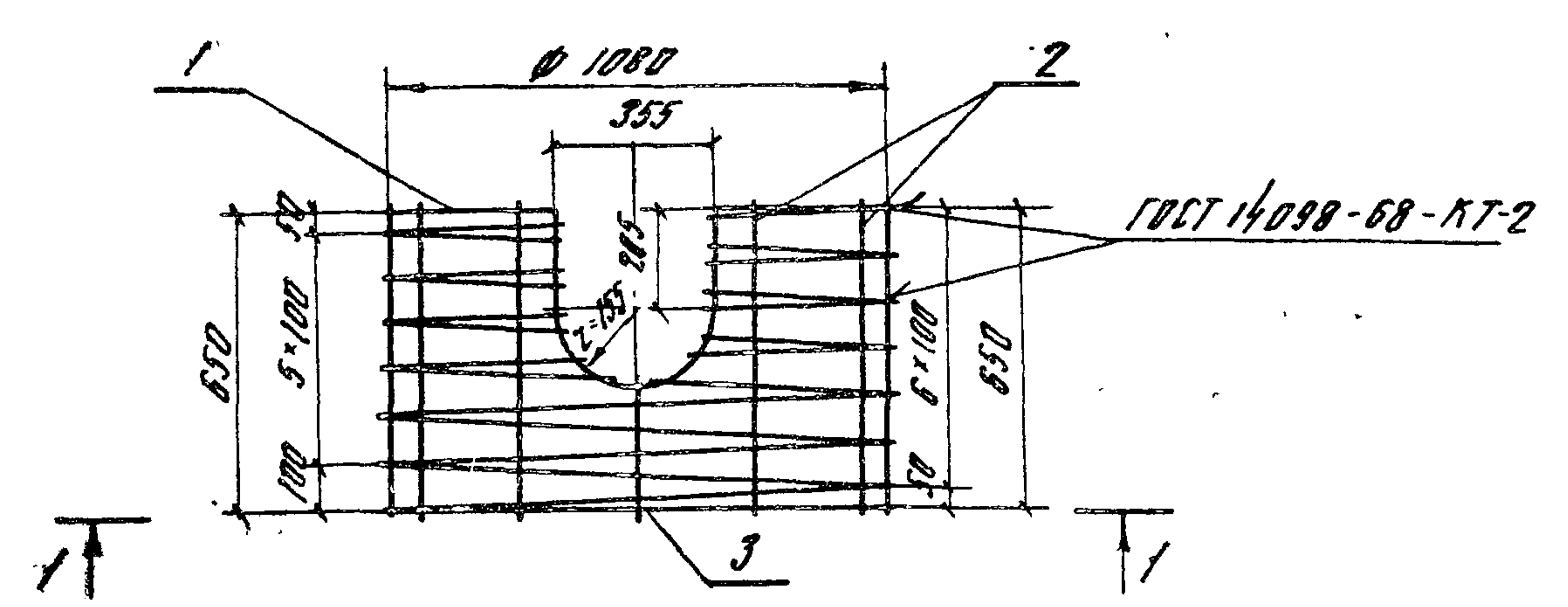
9165/1 37

Привязан			
Инд. №			

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать базальной проволокой к стержням каркаса КЛ1 (поз. 1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Разреш.	Супрунчук	Двад.	07.05.84	3.820-9-ВБ-КСД-10-1-15-00.00	Стадия	Масса	Масштаб
Проб.	Суворов	С/р-1	07.05.84		Р	750	1:20
ГМП	Робченко	Вр-5	08.05.84		Лист		Листов 1
Нач. отд.	Писняк	Л/р	09.05.84		УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н.контр.	Рильченко	Л/р	31.05.84				

Инв. № 100/87. Подпись и дата. Взам. инв. №



Позиция	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-ВБ КСД-10-1-15-01.01	Ф4 Вр-I ГОСТ 6727-80 С-27129	1	2.7 кг
Б4		2*	-01.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 С-750	10	0.2 кг
Б4		3*	-01.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 С-390	2	0.1 кг
Б4		4*	-01.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 С-900	2	0.2 кг

\* Позиции 2,3,4 - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Пос.	Эскиз
2	
3	
4	

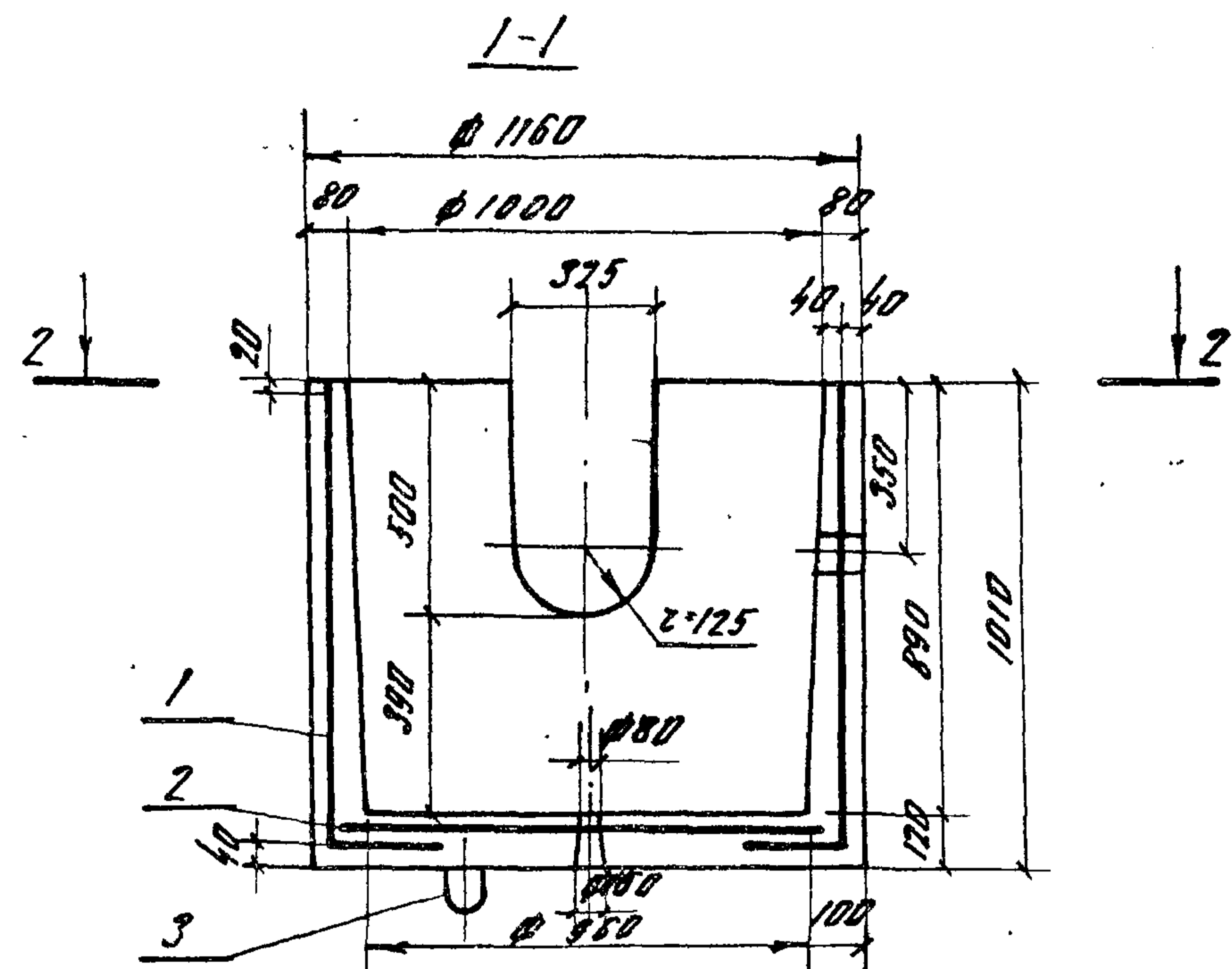
38  
9165/1

Прибыло			
УНВ №			

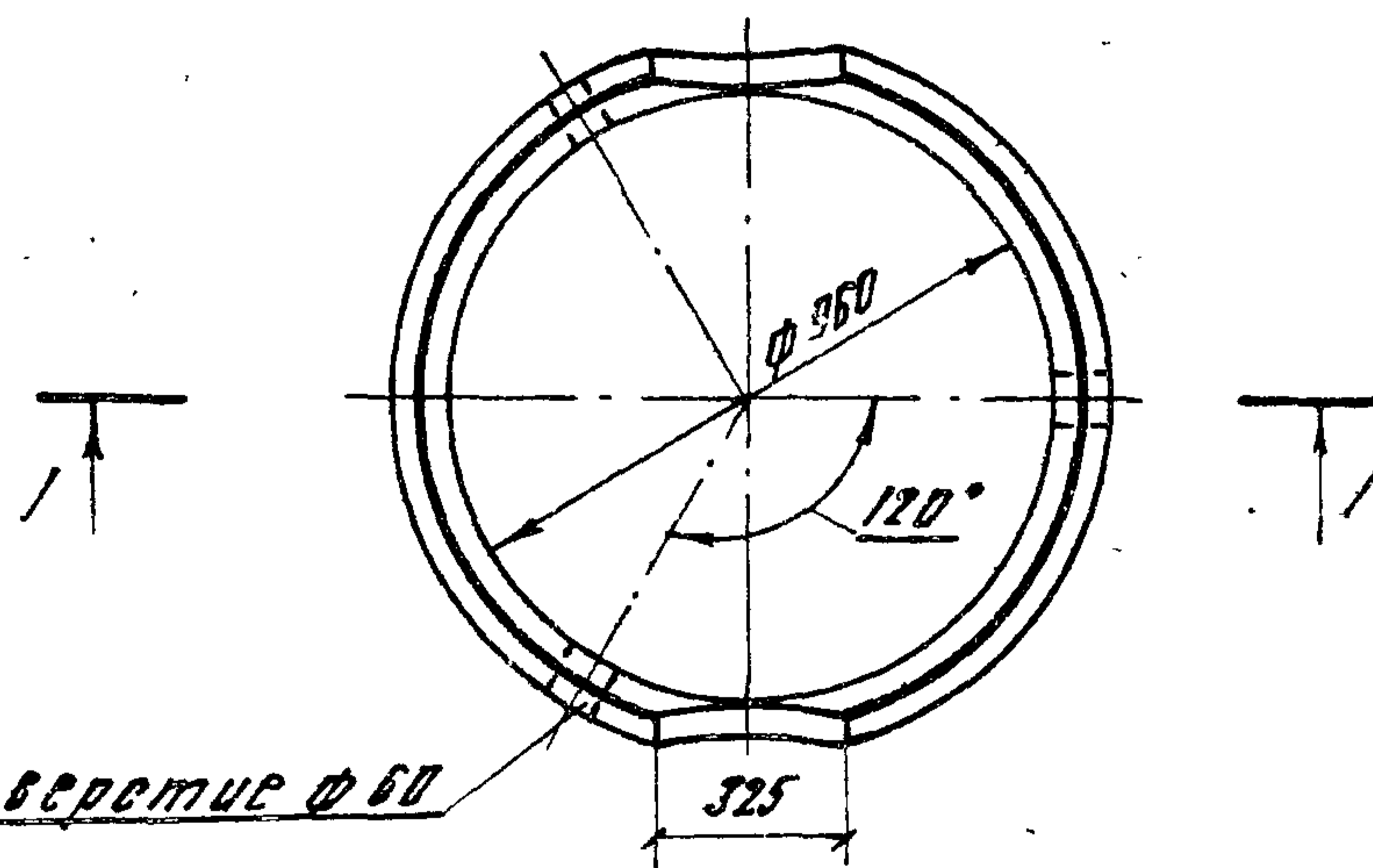
1. Каркас КП1 допускается изготовливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстий по чертежу  
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разраб	Супрунчук	Искр	01.02.81	3.820-9-ВБ-КСД-10-1-15-01.00	Каркас пространственный КП1	Сталь	Масса	Масштаб
Пров.	Субаров	С	20.05.81			Р	53	5/М
ГМП	Радченко	С	28.05.81			Лист	Листов 1	
Нач. отд	Писнячевский	С	30.05.81			УКРГИПРОВОДХОЗ		
И контр	Радченко	С	31.05.81	г. Киев				

УНВ № 10000  
Проект № 10000  
Лист № 10000

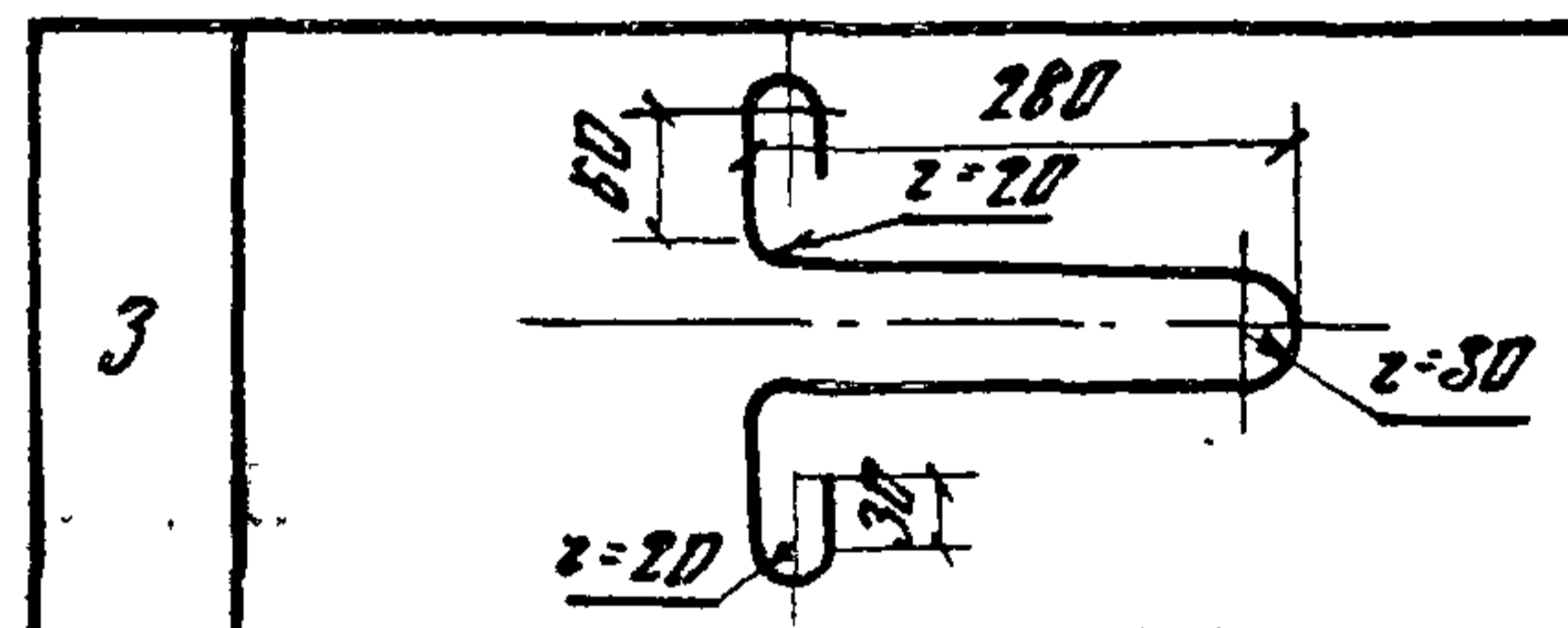


Вид 2-2



Отверстие  $\phi 60$

Ведомость деталей



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1		3.820-9-ВБ КСД-10-2-15-01.00	Каркас пространственный КП1	1	
А4	2		3.820-9-ВБ КСД-10-1-02.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4	3*		3.820-9-ВБ КСД-10-2-15-00.01	$\phi 10$ А-1 ГОСТ 5781-82 R-950	3	0,6 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки М200, Мрз 150, В4		
				0,40 м <sup>3</sup>		

\* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-1		А-III		Вр-1		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 6727-80	
	$\phi 10$	Итого	$\phi 6$	Итого	$\phi 4$	Итого	
КСД-10-2-15	1,8	1,8	10,8	10,8	4,0	4,0	16,6

9165/1<sup>39</sup>

Привязан			

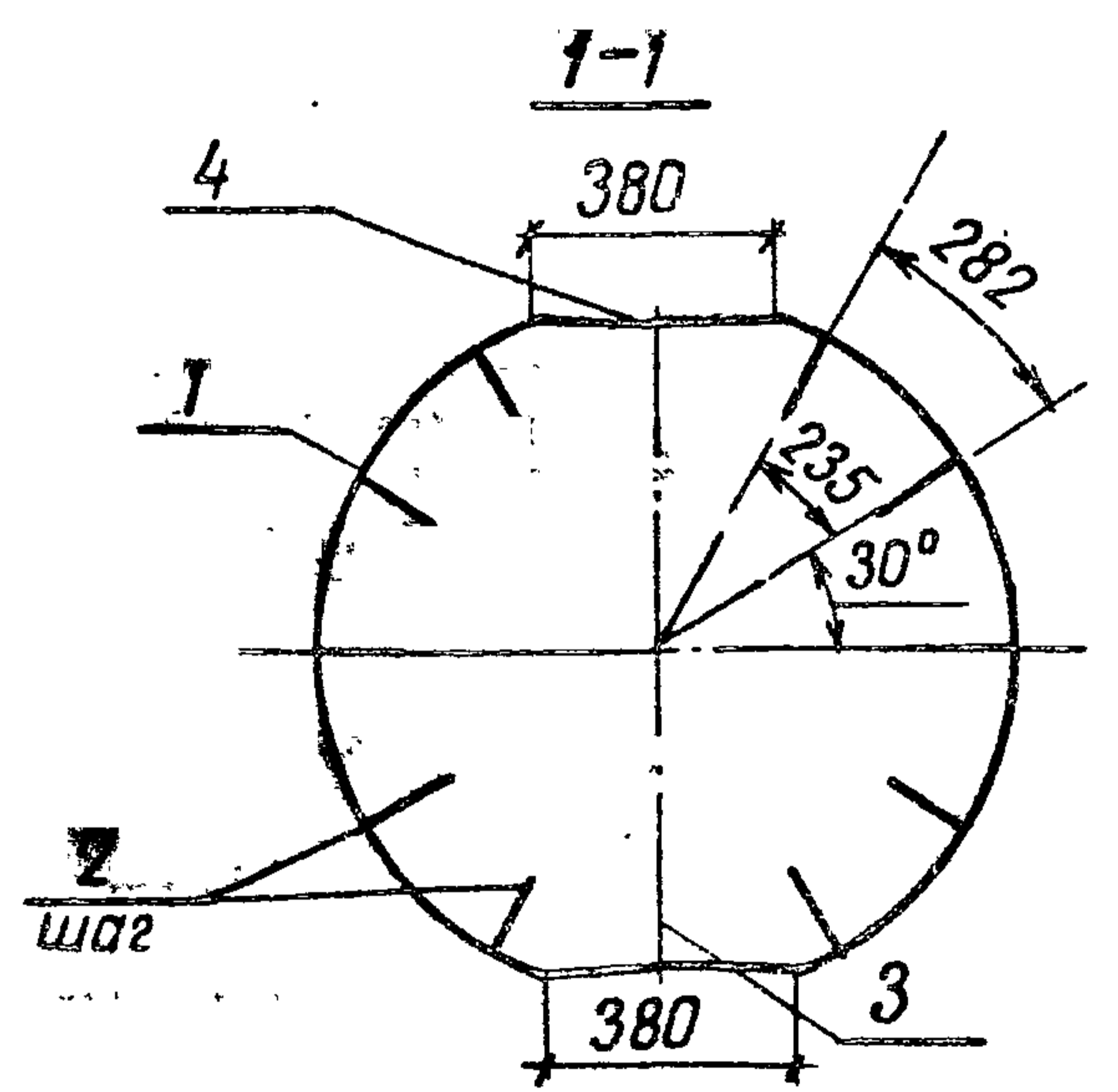
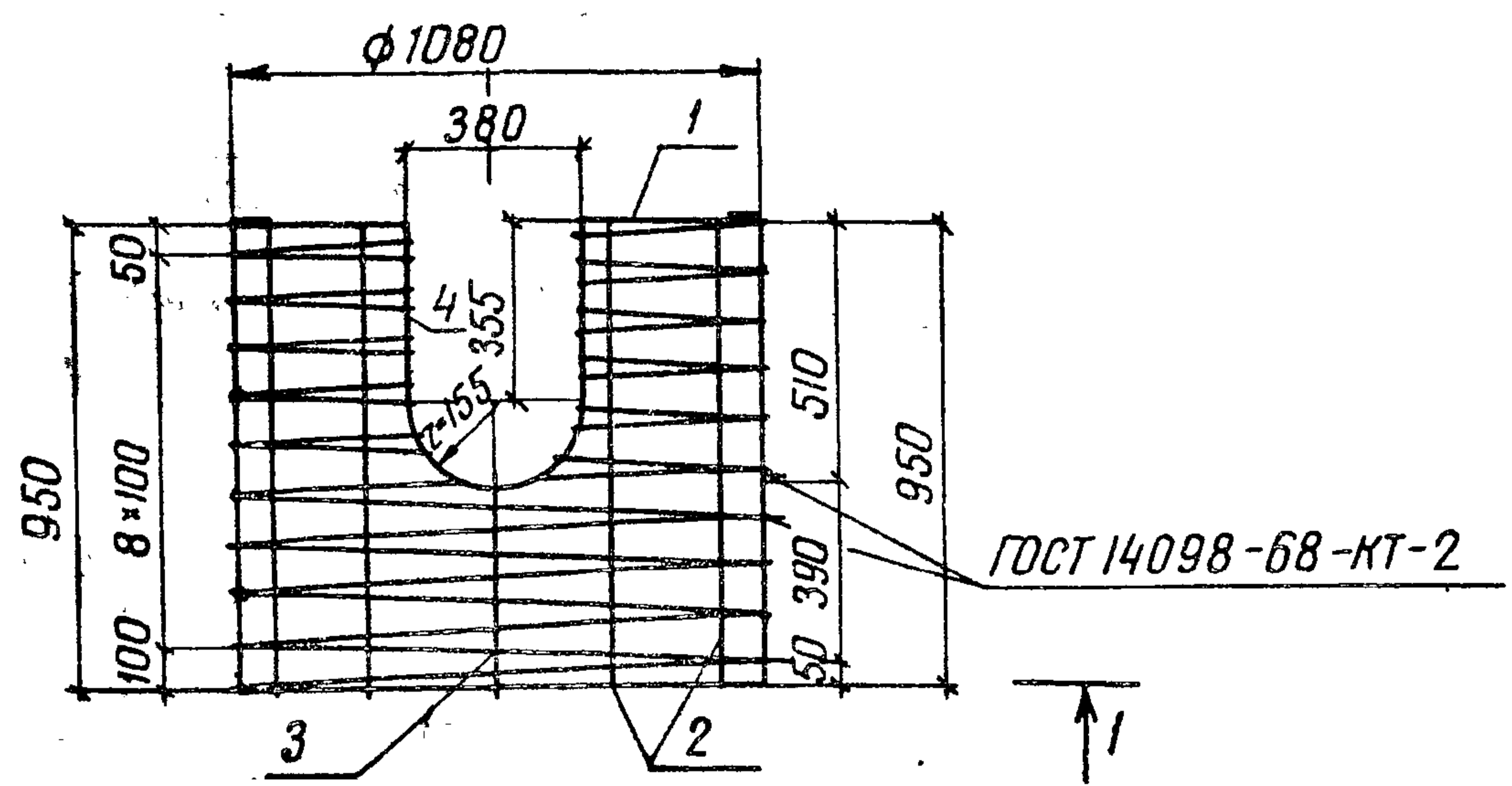
ИИВ. №

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1 (поз.1)
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Разреш.	Супрунчук	М.И.	20.02.84	3.820-9-ВБ КСД-10-2-15-00.00	Стандия	Масса	Масштаб
Проб.	Суворов	Л.И.	20.02.84				
ГИП	Радченко	В.В.	20.02.84				
Нач. отд.	Писнячевский	Л.И.	21.05.84				
Н. контр.	Сильченко	Л.И.	04.06.84	Кольцо стеновое с днищем КСД-10-2-15	Р	1050	1:20
					Лист 1 / Листов 1		
					УКРГИПРОВОДХОЗ		
					2 К.С.В.		

ИИВ. № 1000. Подпись и дата. Лист 1 из 1





Формы Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	1	3820-9-ВБ-КСД-10-2-1Б-01.01	φ4Вр-I ГОСТ 6727-80 P=37303	1	4,0 кг
Б4	2*	-01.02	φ6А-III ГОСТ 5781-82 P=1050	10	0,2 кг
Б4	3*	-01.03	φ6А-III ГОСТ 5781-82 P=540	2	0,1 кг
Б4	4*	-01.04	φ6А-III ГОСТ 5781-82 P=1200	2	0,3 кг

\* Позиции 2,3,4 - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
4	

40  
9165/1

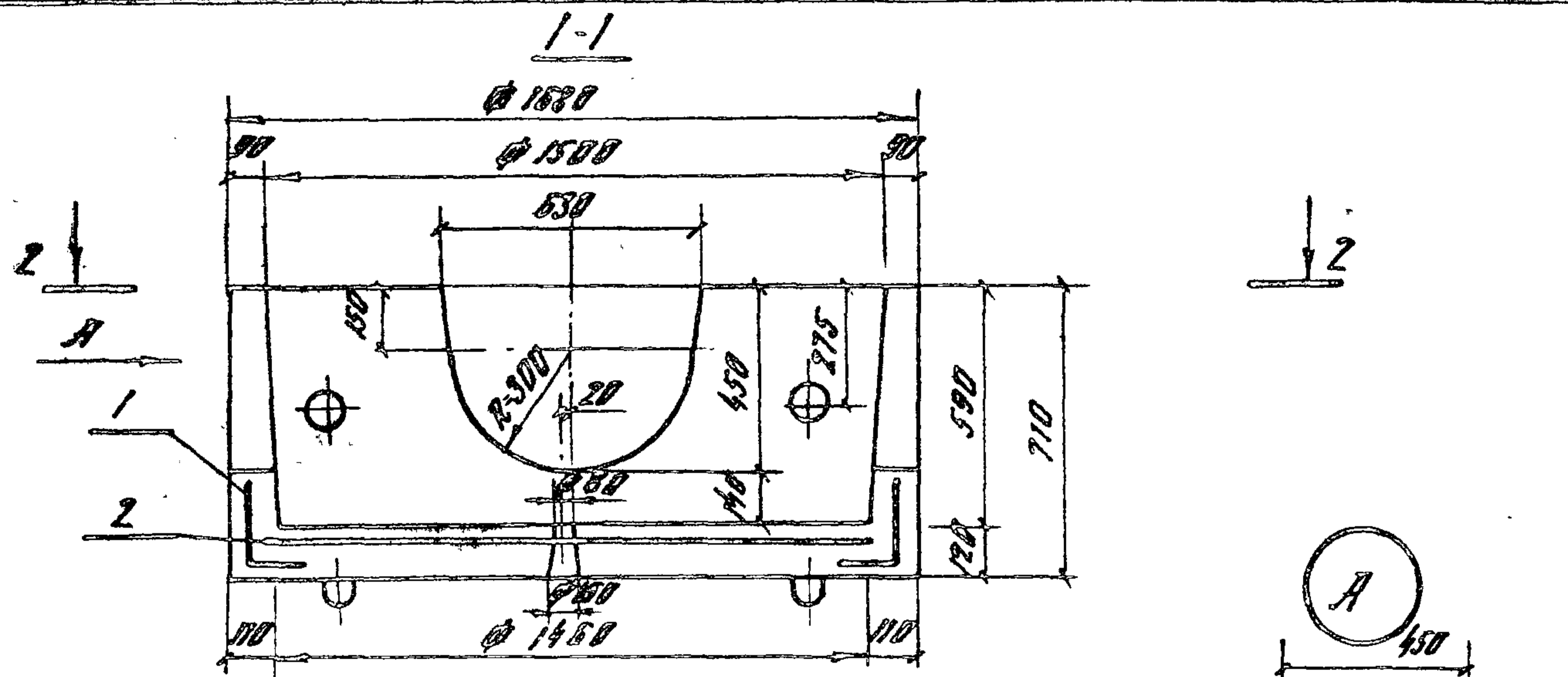
Привязан			
ИВБ N			

1. Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

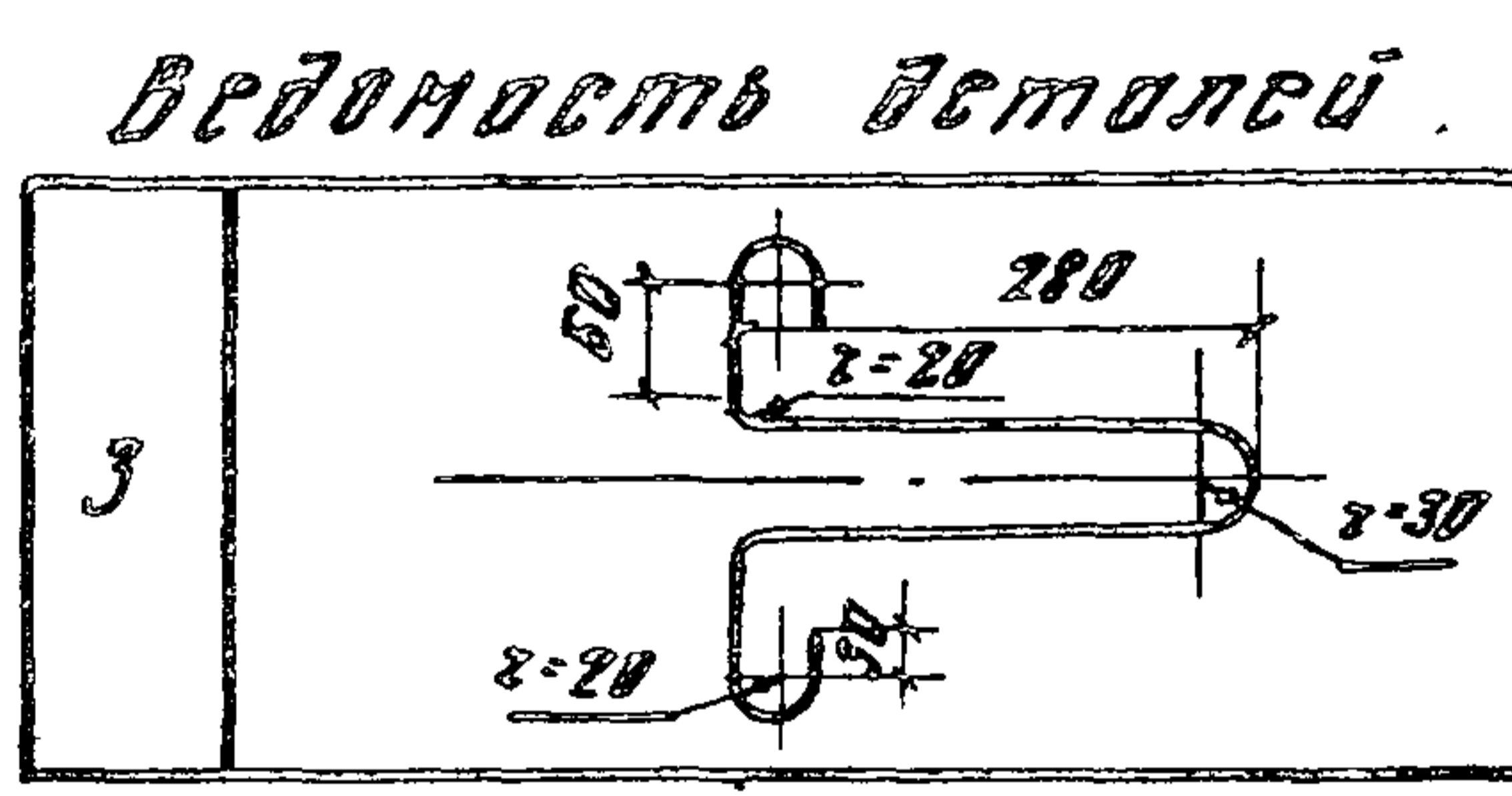
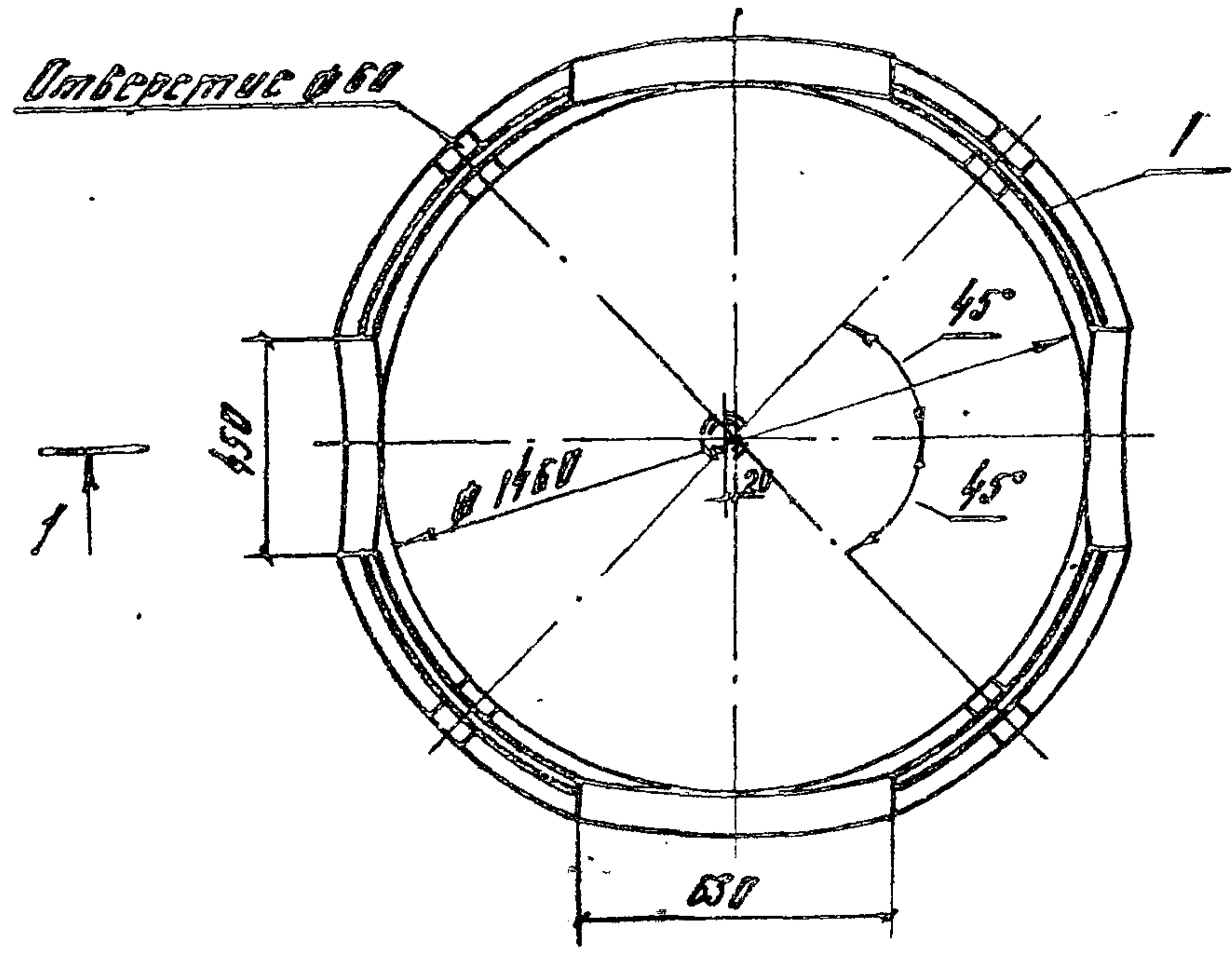
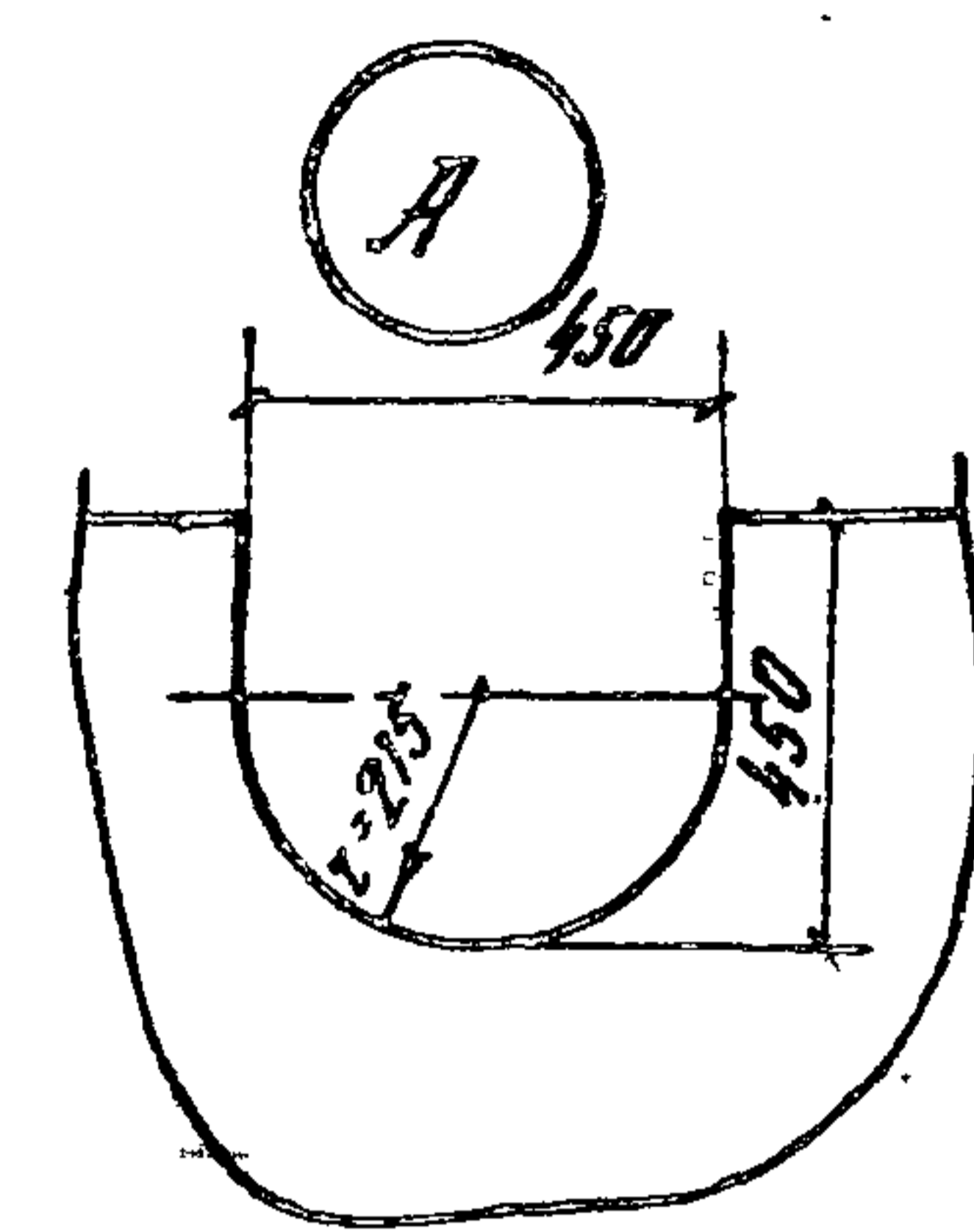
Разраб	Супрунчук	Иск	20.02.84
Пров	Суворова	Сид	20.09.84
ГИП	Радченко	Лев	28.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	Лев	30.05.84
Н.контр	Сильченко	Лев	31.05.84

3820-9-ВБ-КСД-10-2-1Б-01.00		
Каркас пространственный КП1	Стадия	Масса
	P	6,8 б/м
	Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИВБ № подл. Удостоверение и дата. Взам инв. №



Вид 2-2



Кол	Примечание	Наименование	Обозначение	Пис	Анаст	Примеч
<b>Сборочные единицы</b>						
1		Коркас пространственный КП	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-01.00	1	ЯЗ	
1		Сетка арматурная С1	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-02.00	2	ЯЗ	
<b>Детали</b>						
4	0.6 кг	Ф10 А-I ГОСТ 5781-82, с-950	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-00.01	3*	БГ	
<b>Материалы</b>						
Бетон тяжёлый						
марки М200, Мрз150, В4						
0.50 м <sup>3</sup>						

\* Позицию 3 - см ведомость деталей  
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Площадь расклад
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5727-80	
	Ф10	Утолщ	Ф6	Утолщ	Ф4	Утолщ	
КСД-15-1-15	24	24	6.8	6.8	6.2	6.2	15.4

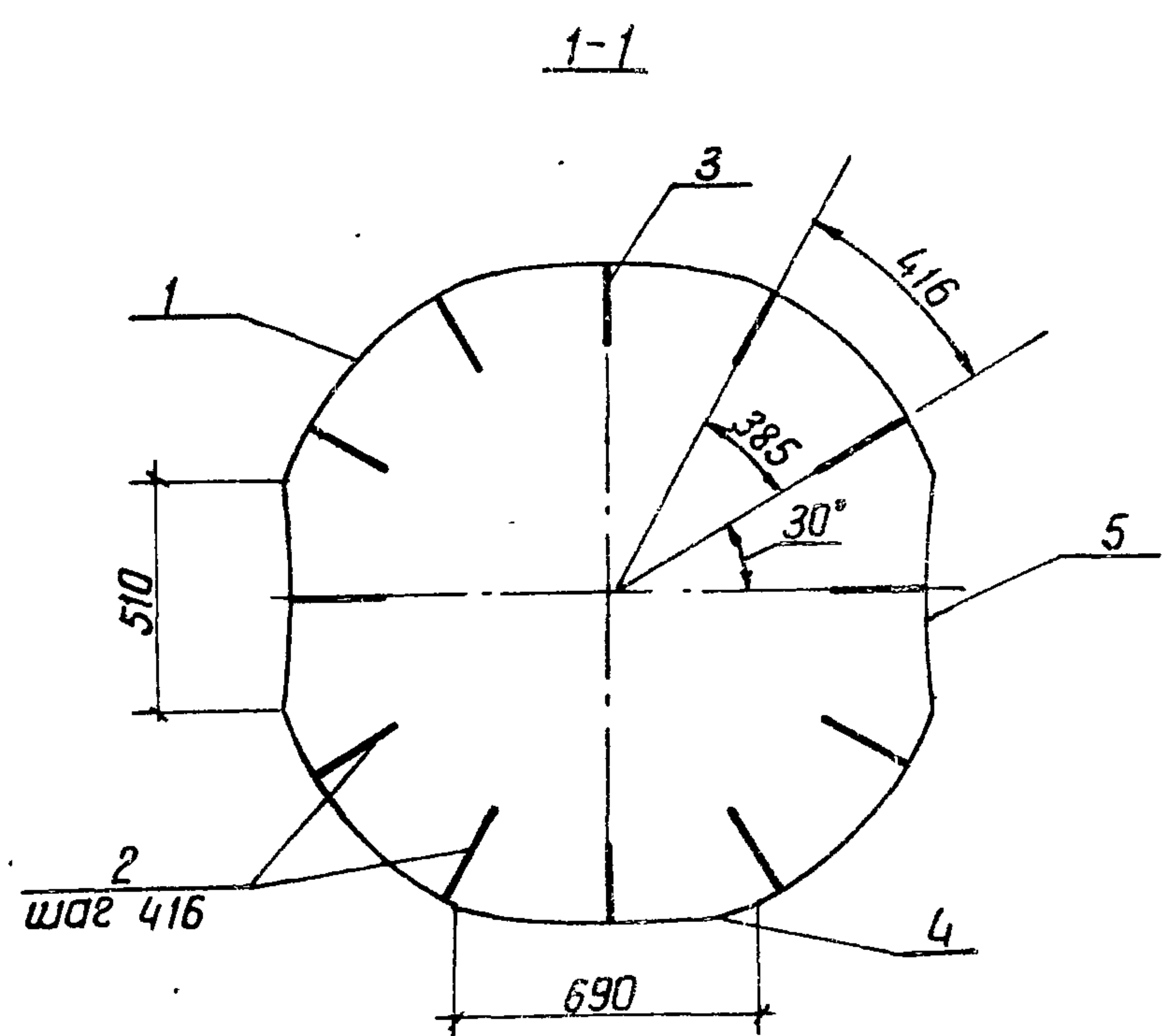
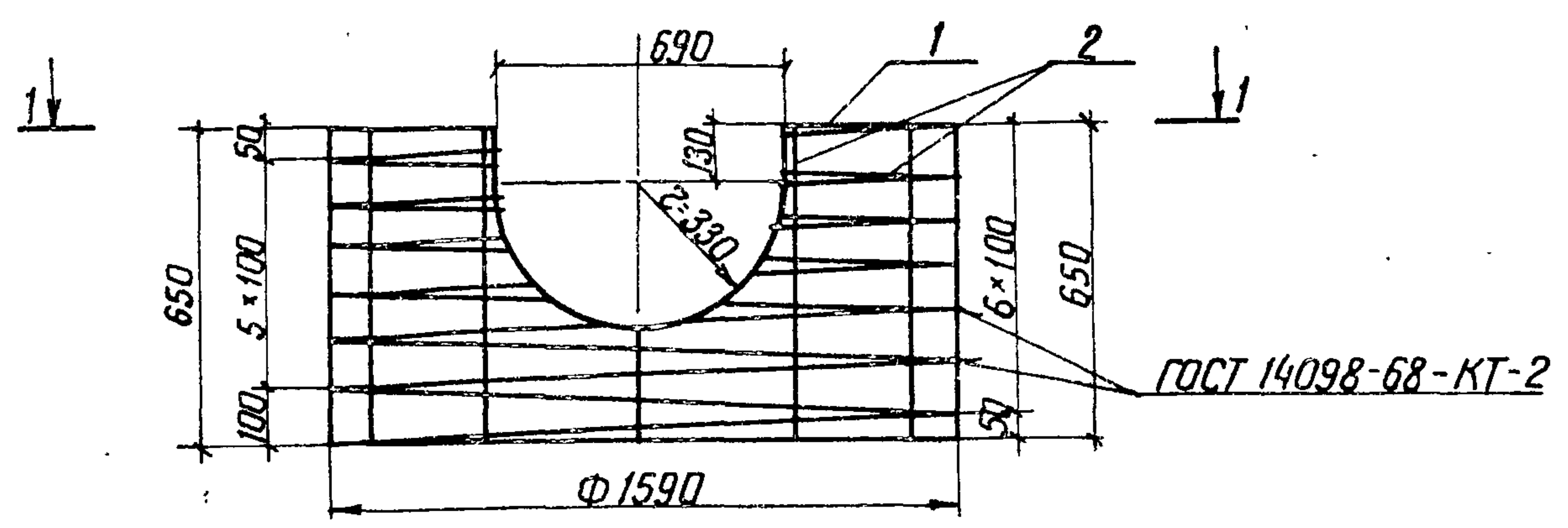
41  
9165/1

Привязки			
Унв. №			

1. Монтажные петли (поз 3.) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1
2. При монтаже отверстие в днище забетонировать

Разраб.	Суррунчук	Мед	18.02.81	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-15-00.00	Кольцо стеновое с днищем КСД-15-1-15	Стандарт	Нормы	Масштаб
Проб.	Сурров	Сур	22.08.81			Р	1375	1:20
Гип	Рабченко	Ав	27.05.81			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Лиснянская	Л	20.05.81			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	А	31.05.81	г. Киев				

Унв. № 1044



		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-16-01.01	Ф5 Вр-1 ГОСТ 6727-80 L=39941	1	6.2 кг
Б4	2*	- 01.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=750	8	0.2 кг
Б4	3*	- 01.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=290	4	0.1 кг
Б4	4*	- 01.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1300	2	0.3 кг
Б4	5*	- 01.05	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 L=1200	2	0.3 кг

\* Позиции 2,3,4,5 - см ведомость деталей.

ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	
4	
5	

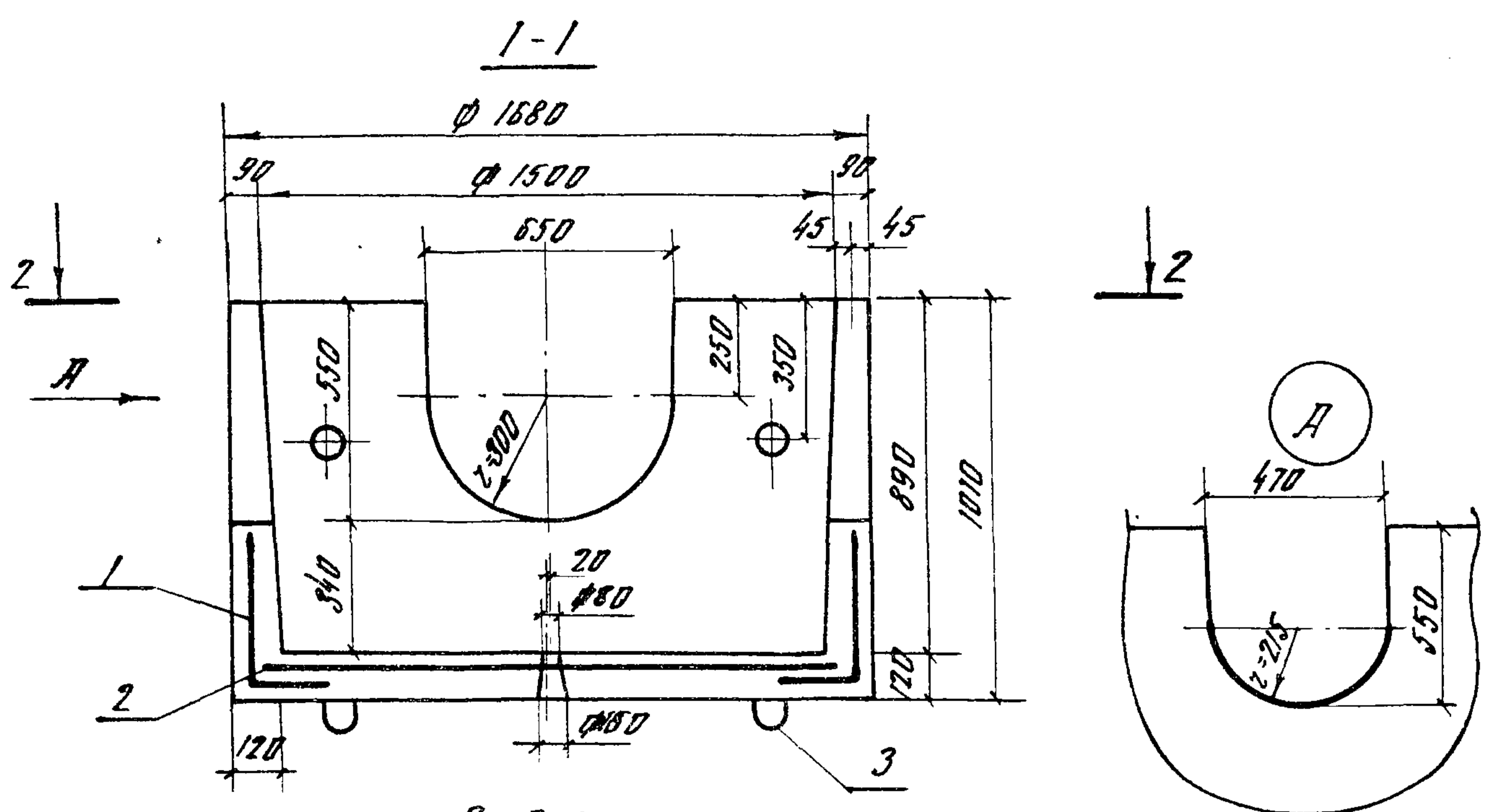
42  
9165/1  
привязан


ИНВ. №:

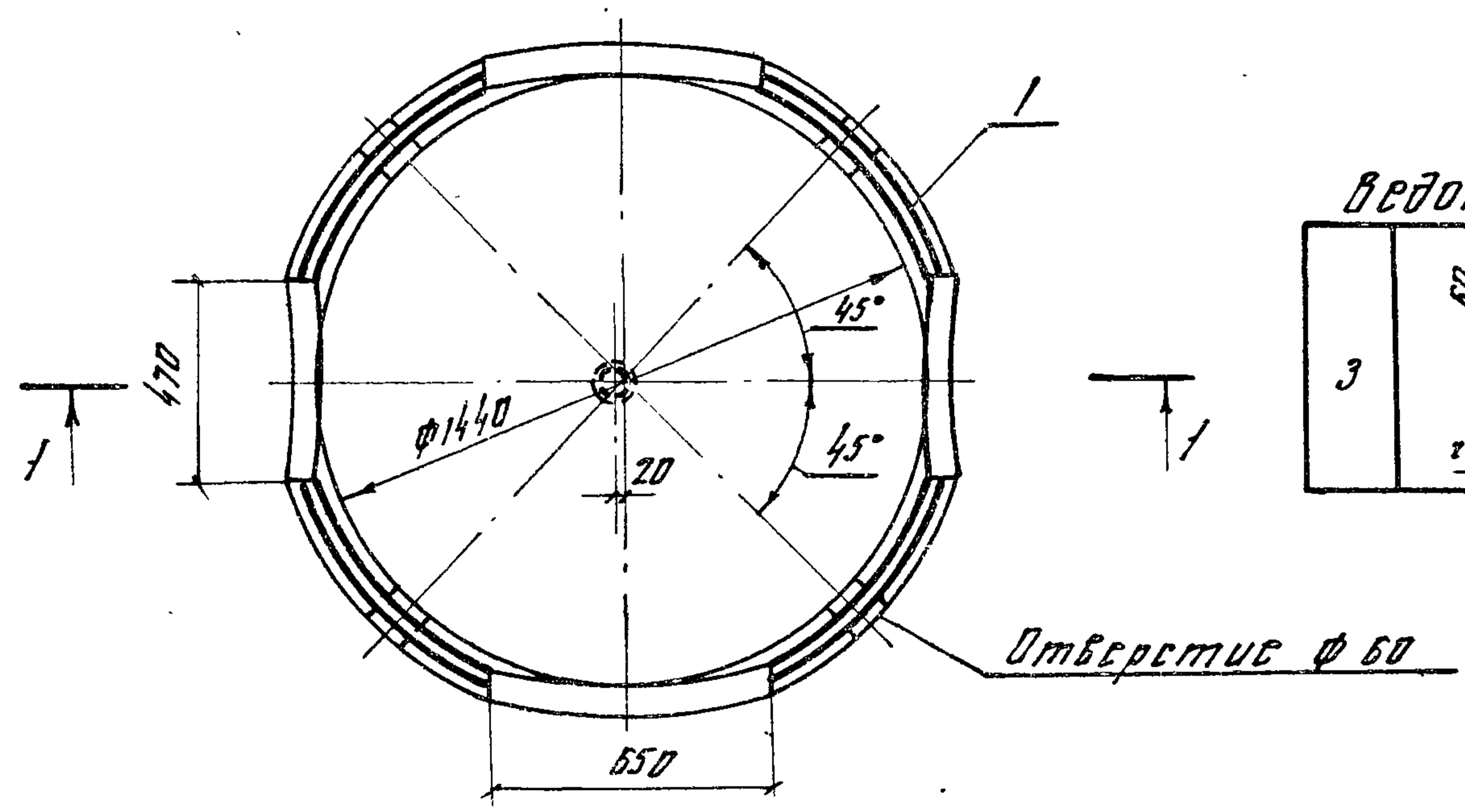
ИНВ. №: подл. Подпись и дата. Взам инв. №.

Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.  
2 Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разроб	Супрунчук	И.С.	09.02.84	3.820-9-ВБ-КСД-15-1-16-01.00	Каркас пространственный КП1	Статус	Масса	Мощность
Пров.	Субаров	С.И.	20.04.84			Р	9.4	б/м
Гип	Радченко	В.С.	28.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	В.И.	28.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н.контр.	Сильченко	М.И.	31.05.84					

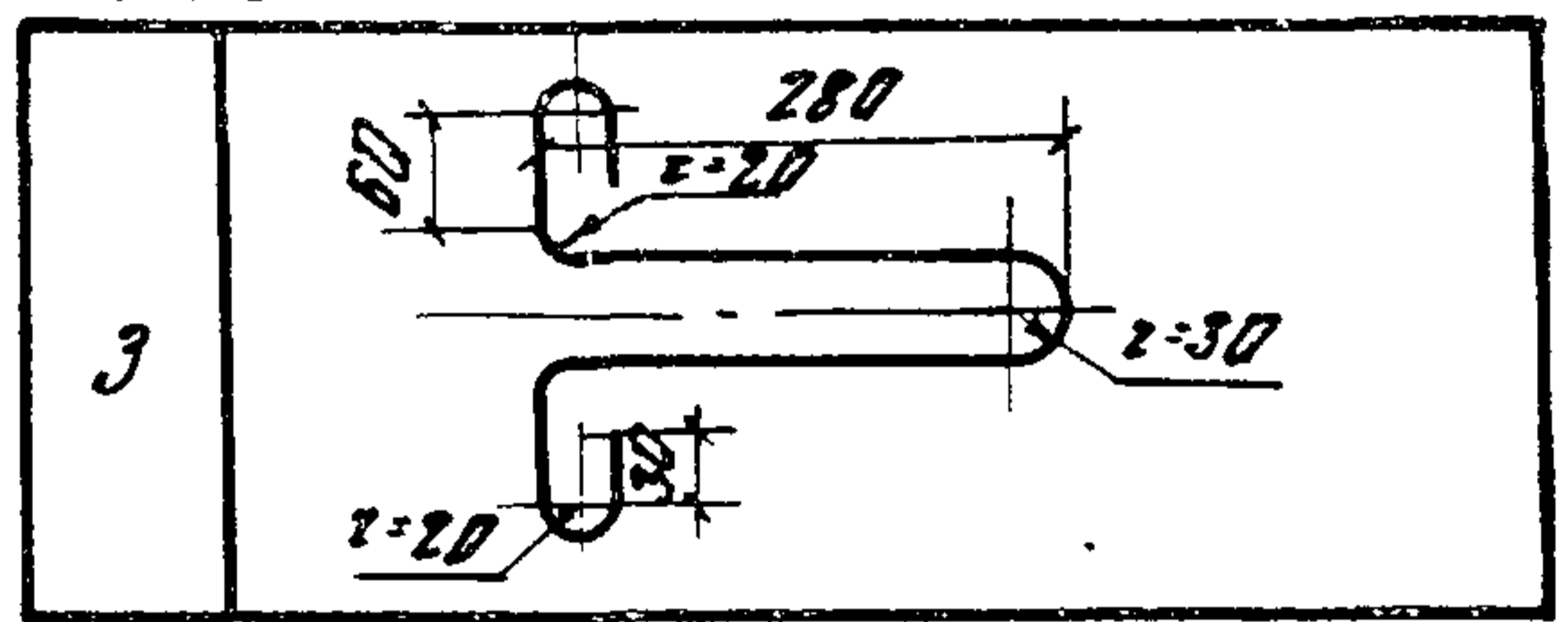


Вид 2-2



Отверстие  $\phi 80$

Ведомость деталей



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<b>Ручные единицы</b>						
А3		1	3820-9-ВБ КСД-15-2-15-01.00	Каркас пространственный КЛ1	1	
А4		2	3820-9-ВБ КСД-15-1-15-02.00	Сетка арматурная	1	
<b>Детали</b>						
Б4		3*	3820-9-ВБ КСД-15-2-15-00.01	$\phi 10$ А-I ГОСТ 5781-82 $\sigma = 950$	4	0.6 кг
<b>Материалы</b>						
						Бетон тяжелый
						марки М200, Мрз 150, В4
						0.65 м <sup>3</sup>

\* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5727-80	
	$\phi 10$	шт/кг	$\phi 6$	шт/кг	$\phi 5$	шт/кг	
КСД-15-2-15	2.4	2.4	6.8	6.8	8.5	8.5	17.7

9165/1

Привязан

43	ИНВ. №		
----	--------	--	--

1. Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КС4
2. При монтаже отверстие в днище зацементировать

Разраб.	Супрунчук	Мурза	13.02.89
Проб.	Суворова	Сели	20.01.89
ГНП	Родченко	Авд	25.05.84
Нач. отб.	Писнячевский	Иль	01.05.85
Н. контр.	Сильченко	Мили	01.06.84

3820-9-ВБ КСД-15-2-15-00.00

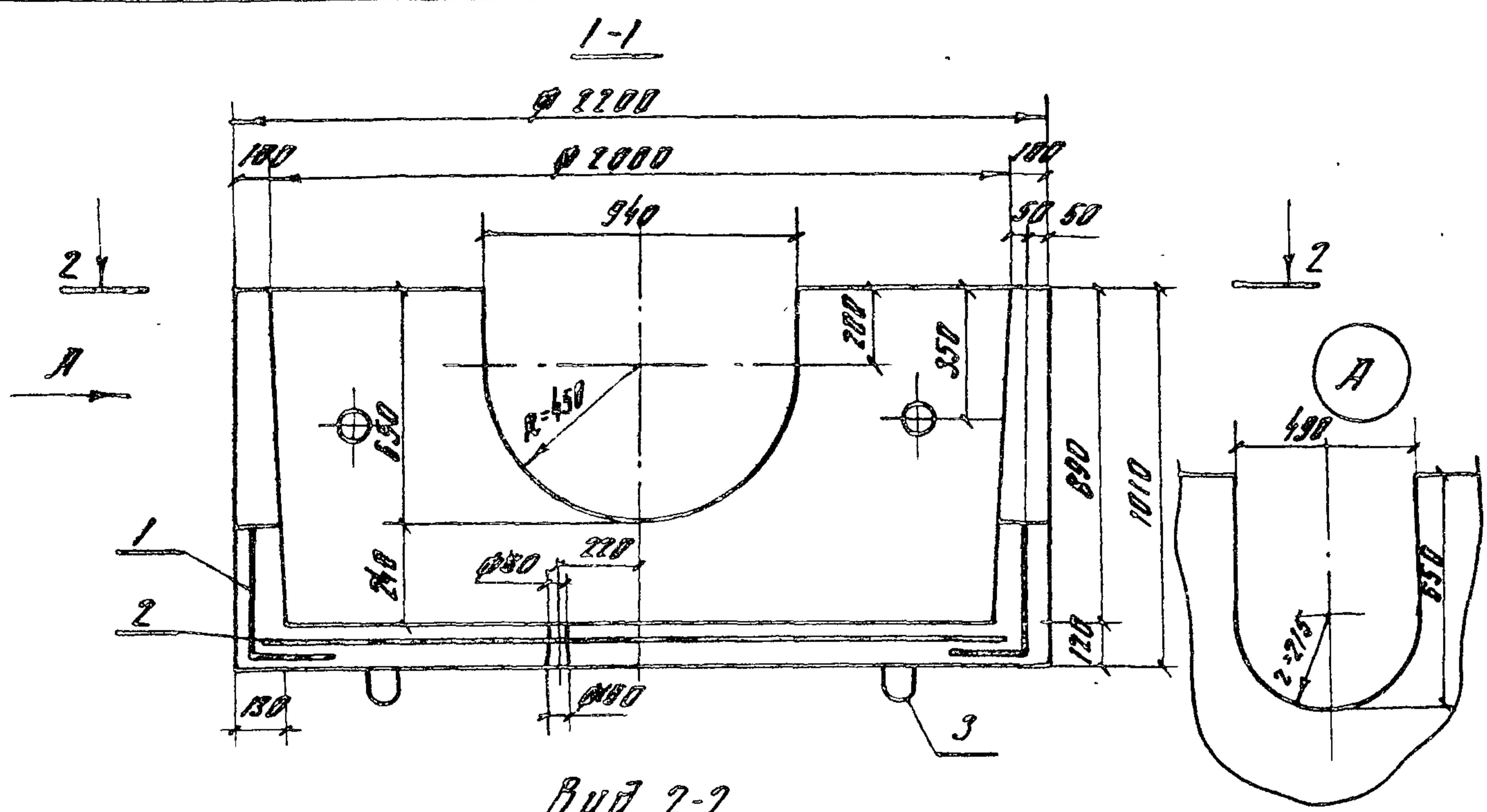
Кольцо стеновое с днищем КСД-15-2-15

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1625	1:20

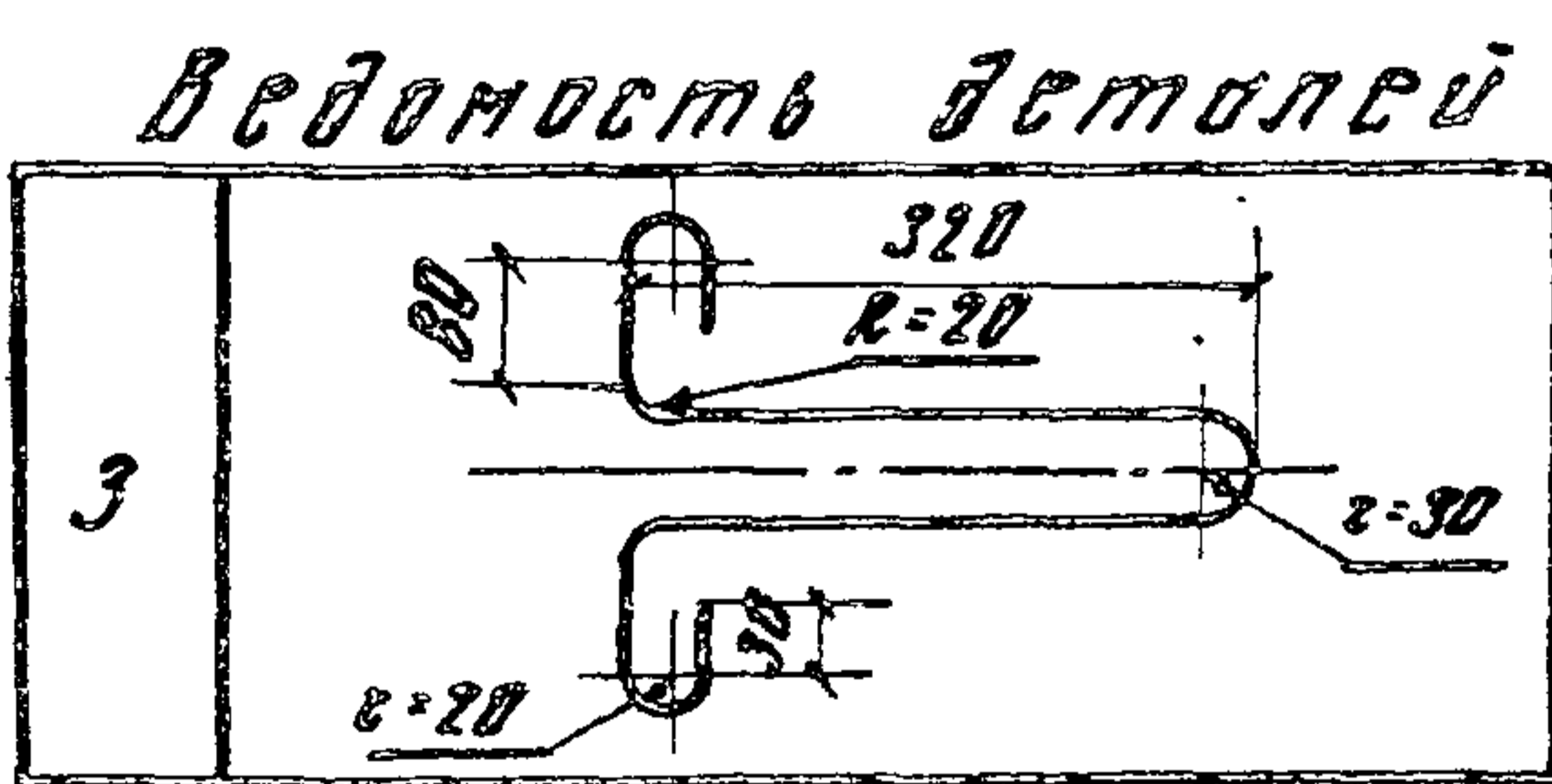
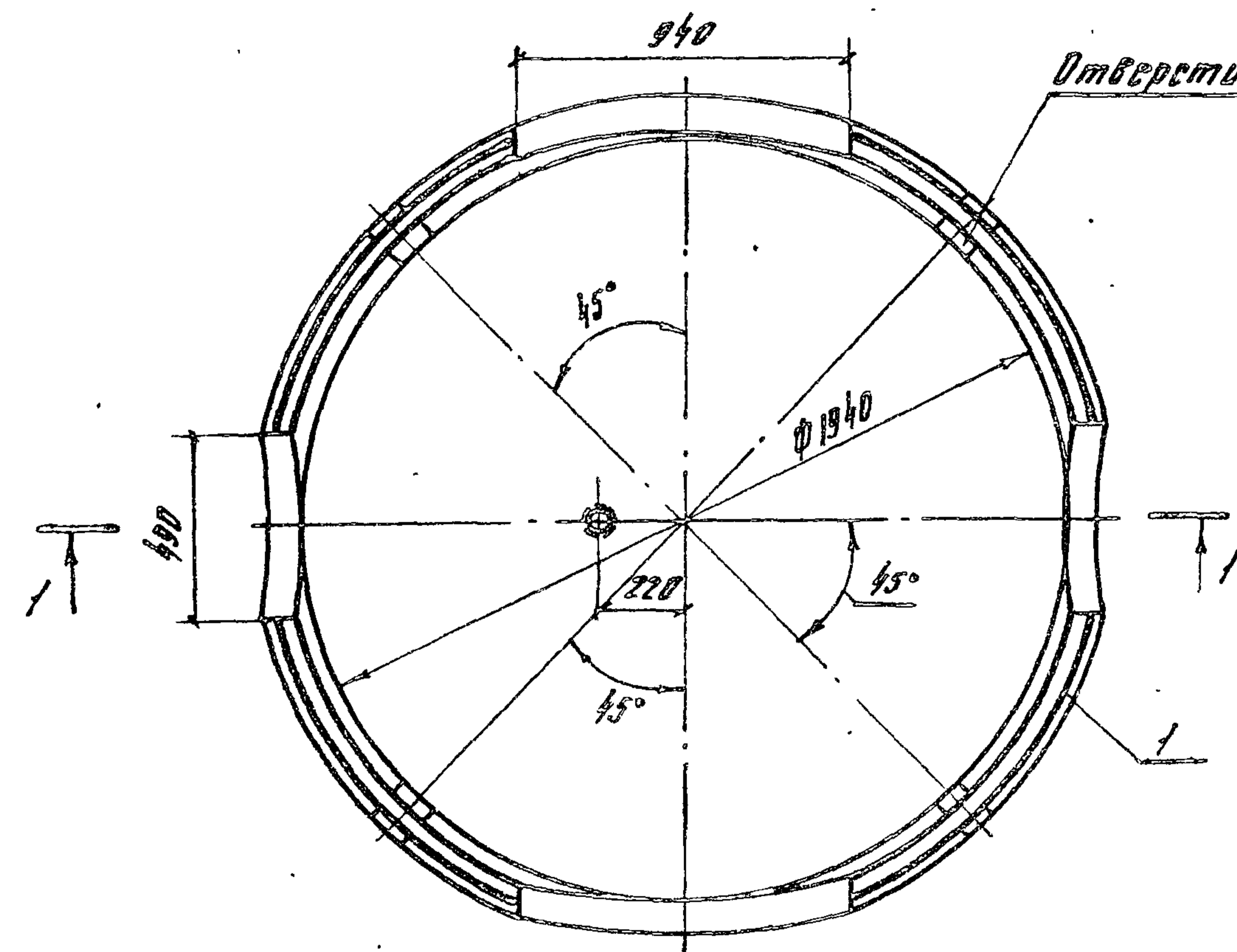
лист 1 из 1  
УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №





Вид 2-2



Формат	Тона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ручные единицы		
А3		1	3.820-9-ВБ КСД-20-2-15-01.00	Каркас пространственный КЛ1	1	
А3		2	3.820-9-ВБ КСД-20-2-15-02.00	Сетка арматурная С1	1	
				Детали		
Б4		3*	3.820-9-ВБ КСД-20-2-15-00.01	φ12 А-I ГОСТ 5781-82 В-1100	4	1.0 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки М200, Мрз 150, В1		0.98 м <sup>3</sup>

\* Позицию 3 - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общая масса
	Арматура класса			φ	Утолщ	φ	
	А-I	А-III	Вр-I				
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80				
	φ12	Утолщ φ6	Утолщ φ5	Утолщ			
КСД-20-2-15	40	4.0	9.6	9.6	11.2	11.2	24.8

9165/1

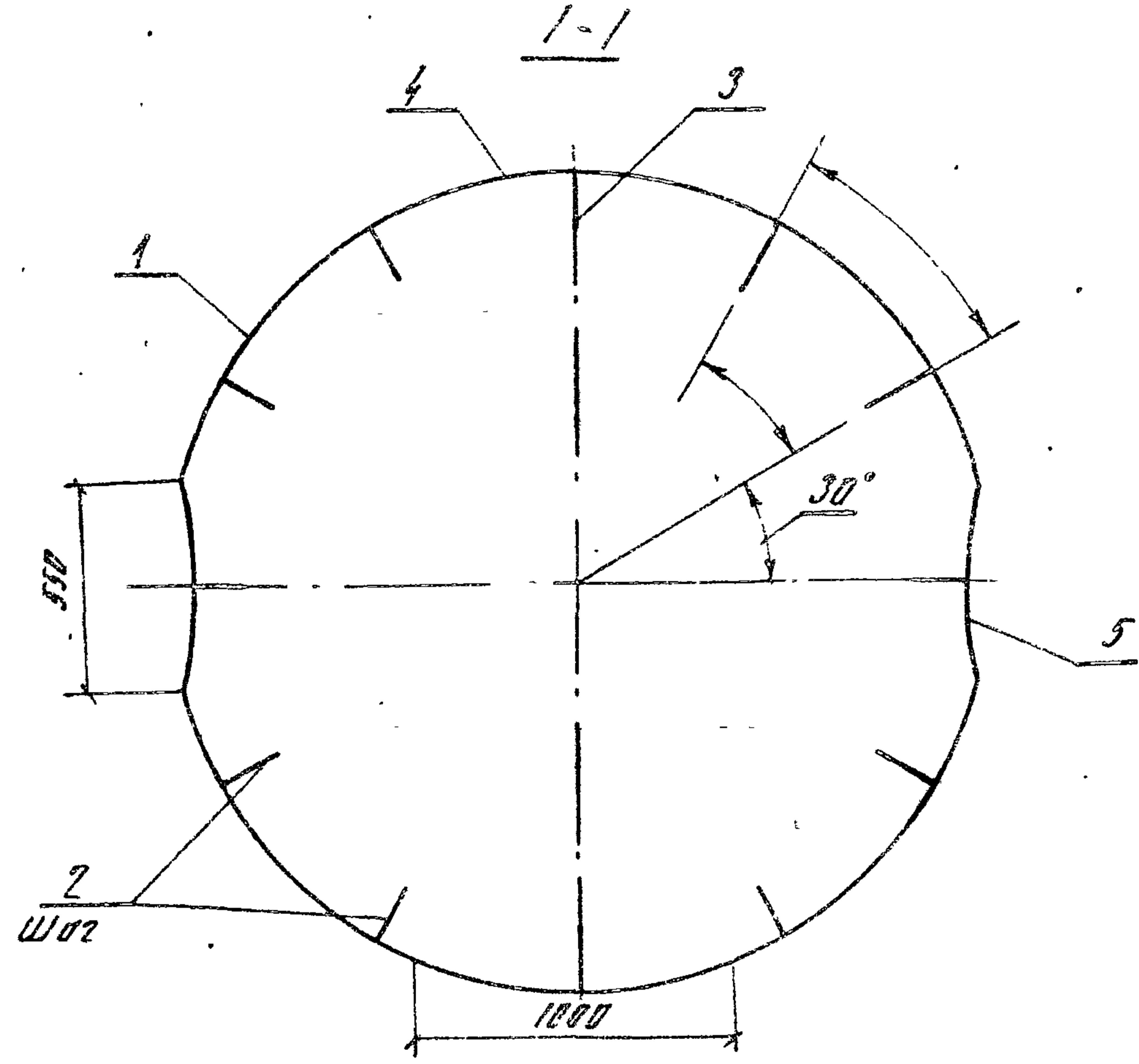
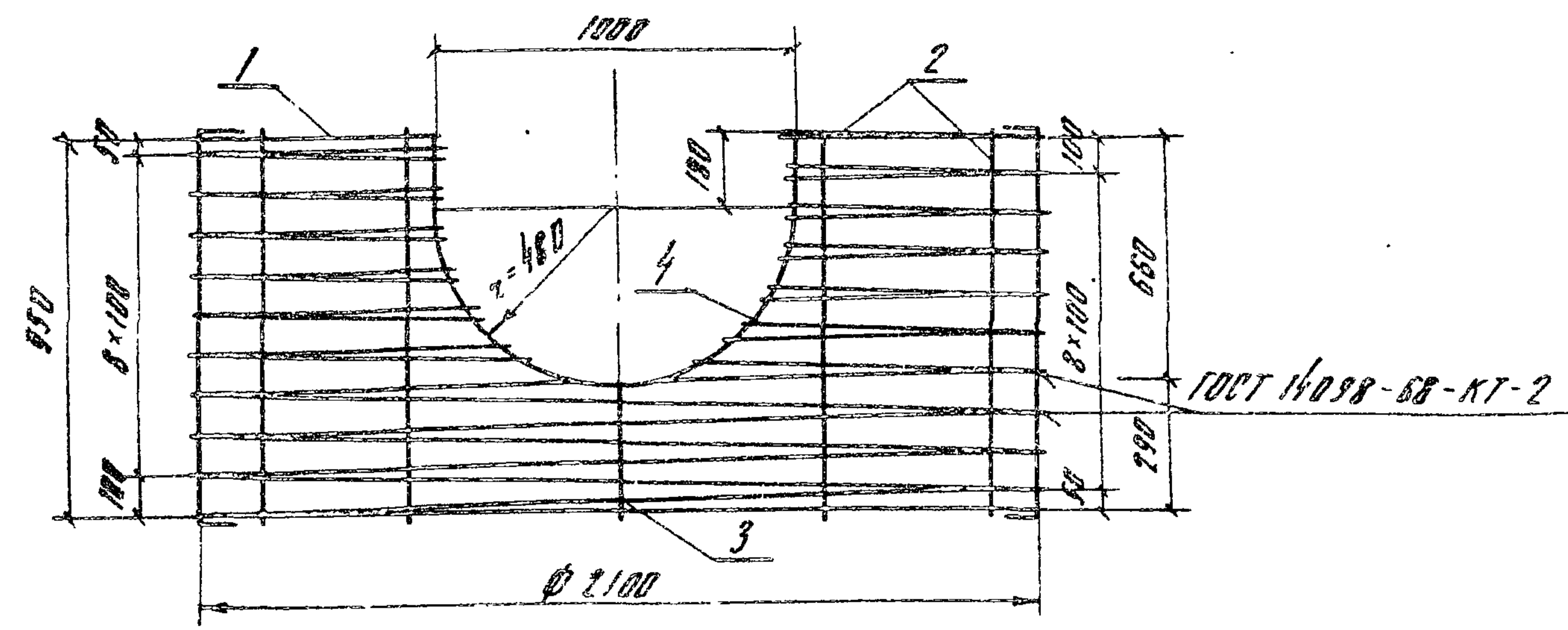
Прибыль			
УИВ. №			

45

Разреш	Супрунчук	Джун	Н.П.В.	3.820-9-ВБ КСД-20-2-15-00.00	Стандия	Масса	Масштаб
Проб.	Суворов	Султ	З.П.В.				
ГМП	Радченко	В.В.В.	С.А.В.	Кольцо стеновое с днищем КСД-20-2-15	Р	1750	1:20
Нач. отб.	Писнячевский	В.В.В.	С.А.В.		Лист	Листов 1	
Н. центр.	Сильченко	Д.М.В.	С.А.В.		УКРГИПРОВОДХОЗ		
							2 Кув

1. Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КЛ1
2. При монтаже отверстие в днище заделывать

УИВ. № 1000. Листов 1 из 1. Дата: 20.08.88



Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3820-9-ВБ-КСД-20-2-15-0101	Ф5Вр-I ГОСТ 8727-80 P=72534	1	11.2
	2*		- 0102	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1050	8	0.2 кг
	3*		0103	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=390	4	0.1 кг
	4*		01.04	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1900	2	0.4
	5*		0105	Ф6А-III ГОСТ 5781-82 P=1600	2	0.4

Позиции 2,3,4,5 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Пос	Знач
2	
3	
4	
5	

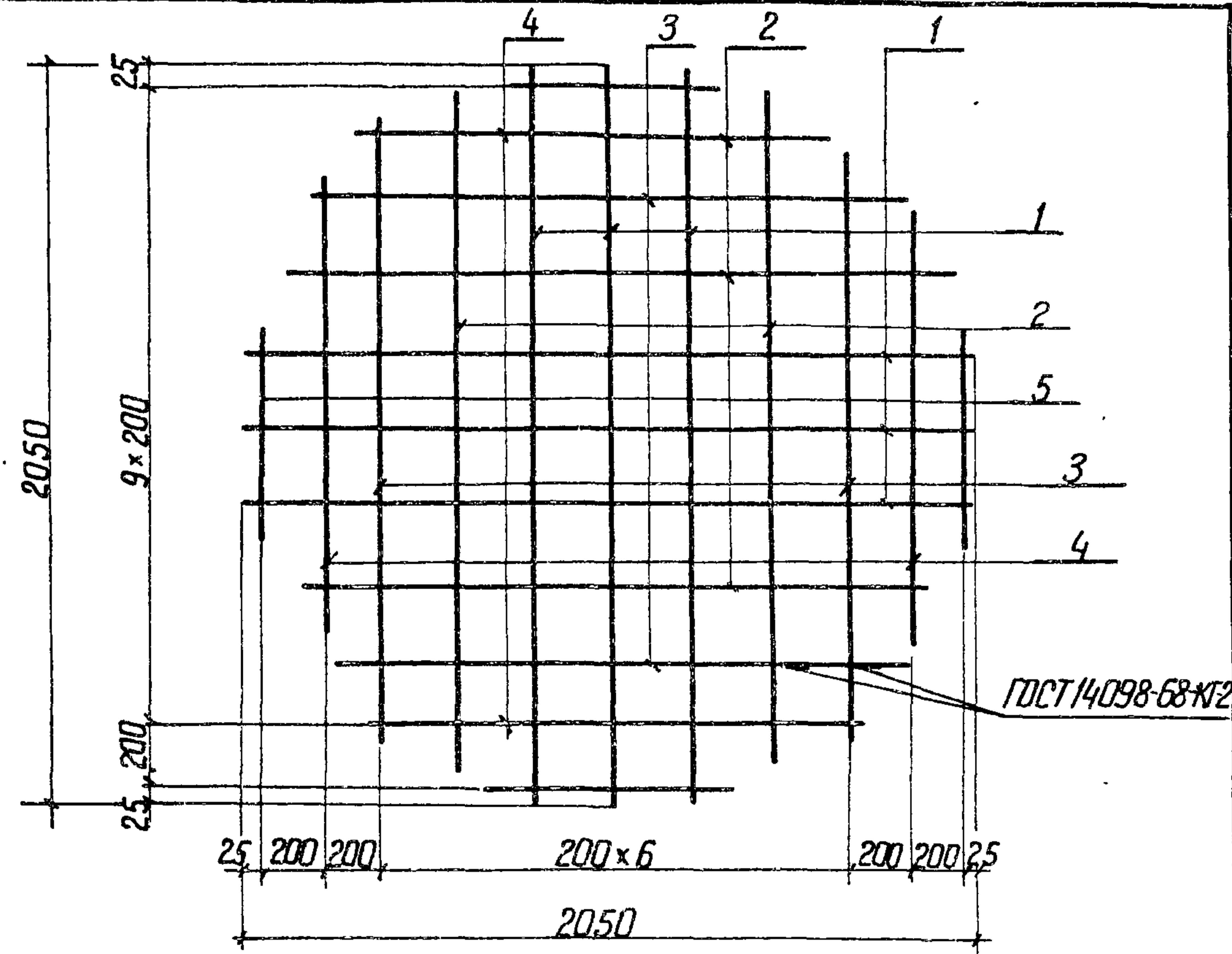
9165/1

Привязан			
46	ИИВ.№		

1. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78  
 2 Каркас КП1 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.

Разработ	Сутрунник	Мерз	Мерз	3.820-9-ВБ-КСД-20-2-15-01.00	Каркас	пространственный КП1	Листов	Масса	Масса/об
Проб.	Суворова	Суворова	Суворова				Р	И.В	Д/М
ГМП	Радченко	Радченко	Радченко				Лист	Листов	Листов
ИИВ.№	Писаревич	Писаревич	Писаревич				УКРГИПРОВОДХОЗ		

ИИВ.№, Подпись и дата, Взам.инв.№



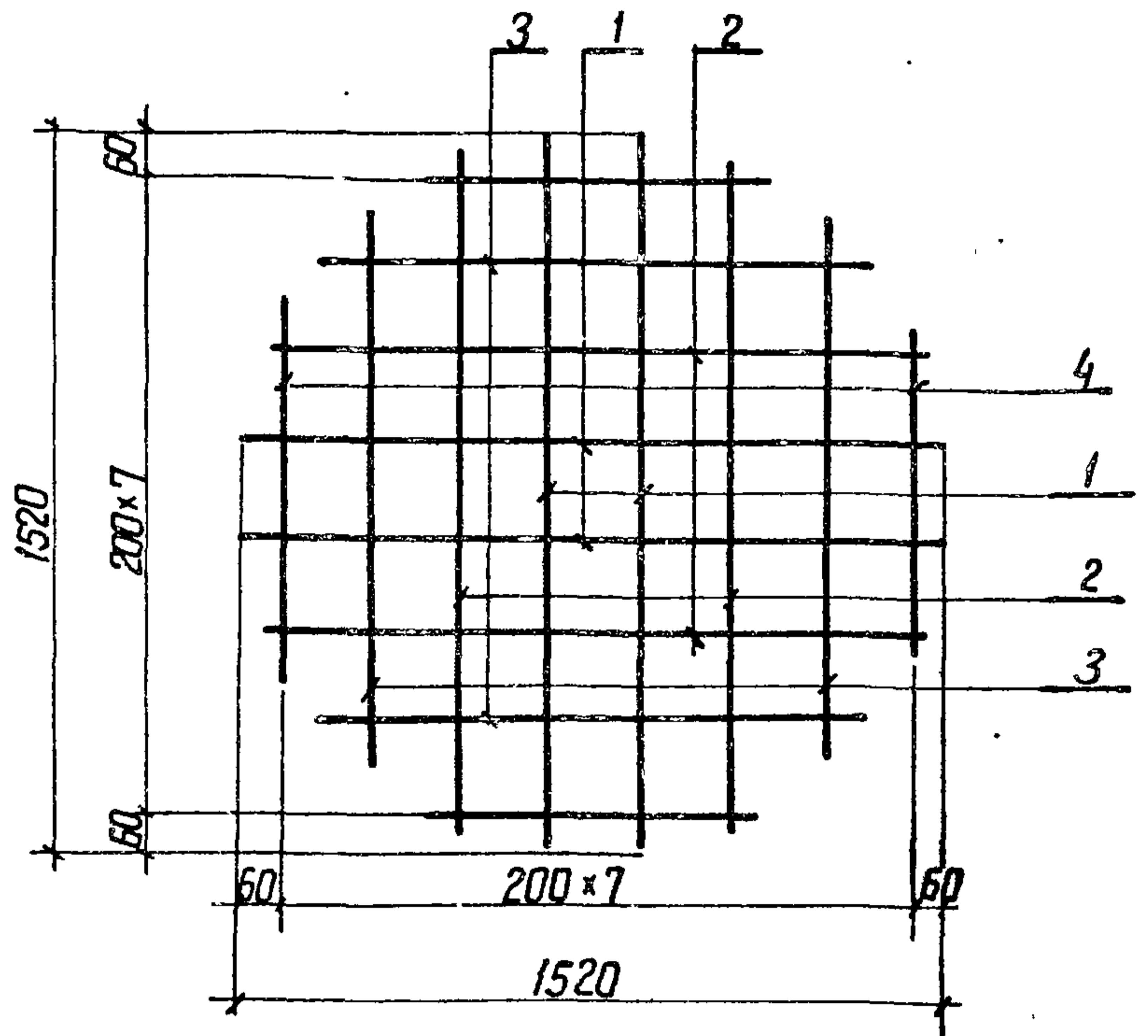
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1	3.820-9-ВГ-КСД-20-2-15-02-01	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=2050$	6	0,5 кг
		2	- 02.02	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1890$	4	0,4 кг
		3	- 02.03	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1630$	4	0,4 кг
		4	- 02.04	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1290$	4	0,3 кг
		5	- 02.05	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=520$	4	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

Разраб	Супрунчук	16.02.84	3.820-9-ВГ-КСД 20-2-15-02 00	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суборов	28.05.84				
ГИП	Рабоченко	30.05.84				
Нач. ота	Лиснячевский	31.05.84				
Н. контр.	Сильченко	04.06.84				
			Сетка арматурная С1	Р	7,8	б/м
			лист	листов 1		
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		1	3.820-9-ВГ-КСД-15-2-15-02.01	Ф6 А-III ГОСТ 5781-82 $\ell=1520$	4	0,4
		2	- 02.02	$\ell=1480$	4	0,3
		3	- 02.03	$\ell=1180$	4	0,3
		4	- 02.04	$\ell=690$	4	0,1
		5				

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

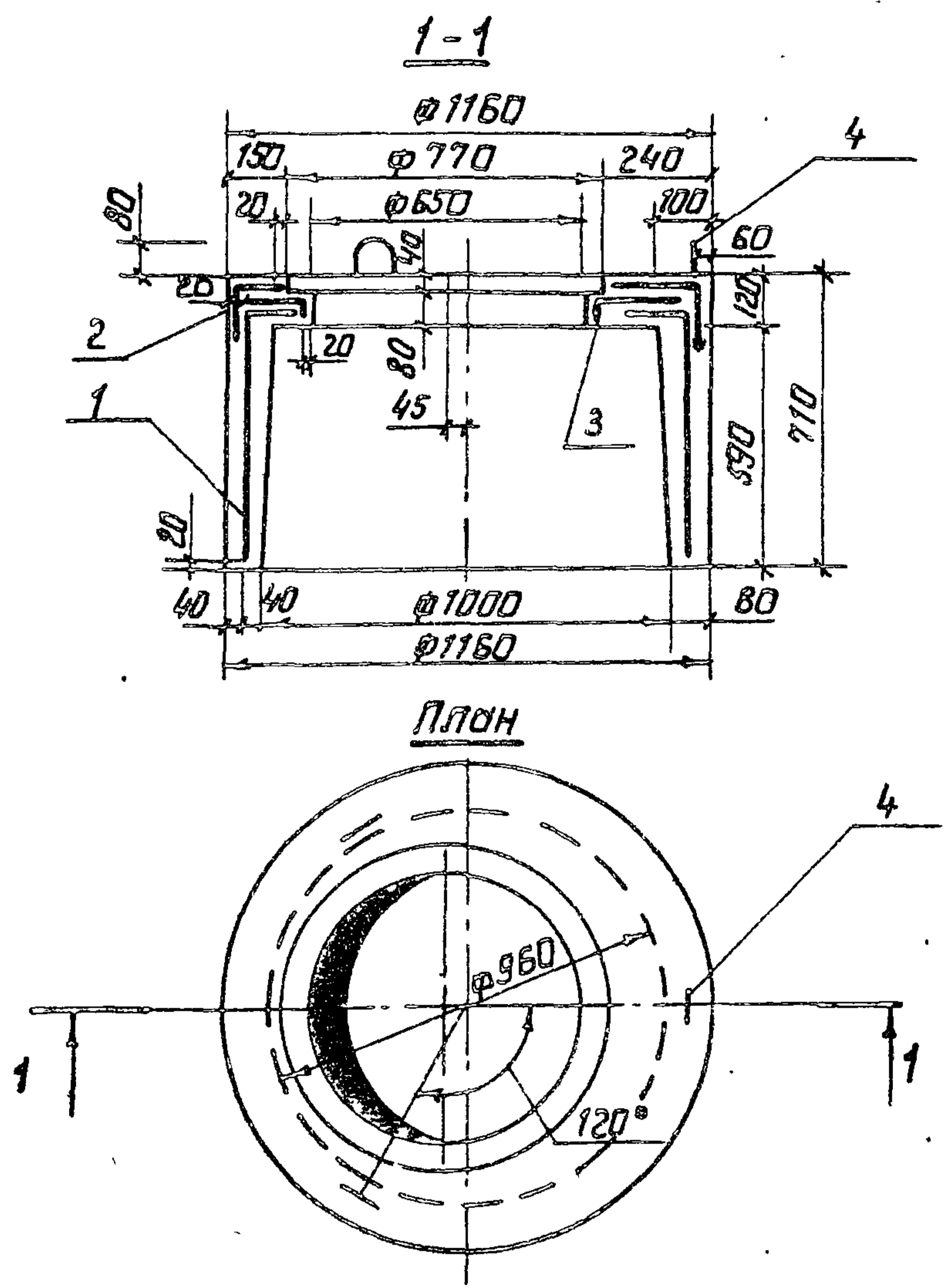
9165/1 47

Разраб	Супрунчук	16.02.84	3.820-9-ВГ-КСД-15-1-15-02 00	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Княгина	16.04.84				
ГИП	Рабоченко	28.05.84				
Нач. ота	Лиснячевский	31.05.84				
Н. контр.	Сильченко	06.06.84				
			Сетка арматурная С1	Р	4,4	б/м
			лист	листов 1		
			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

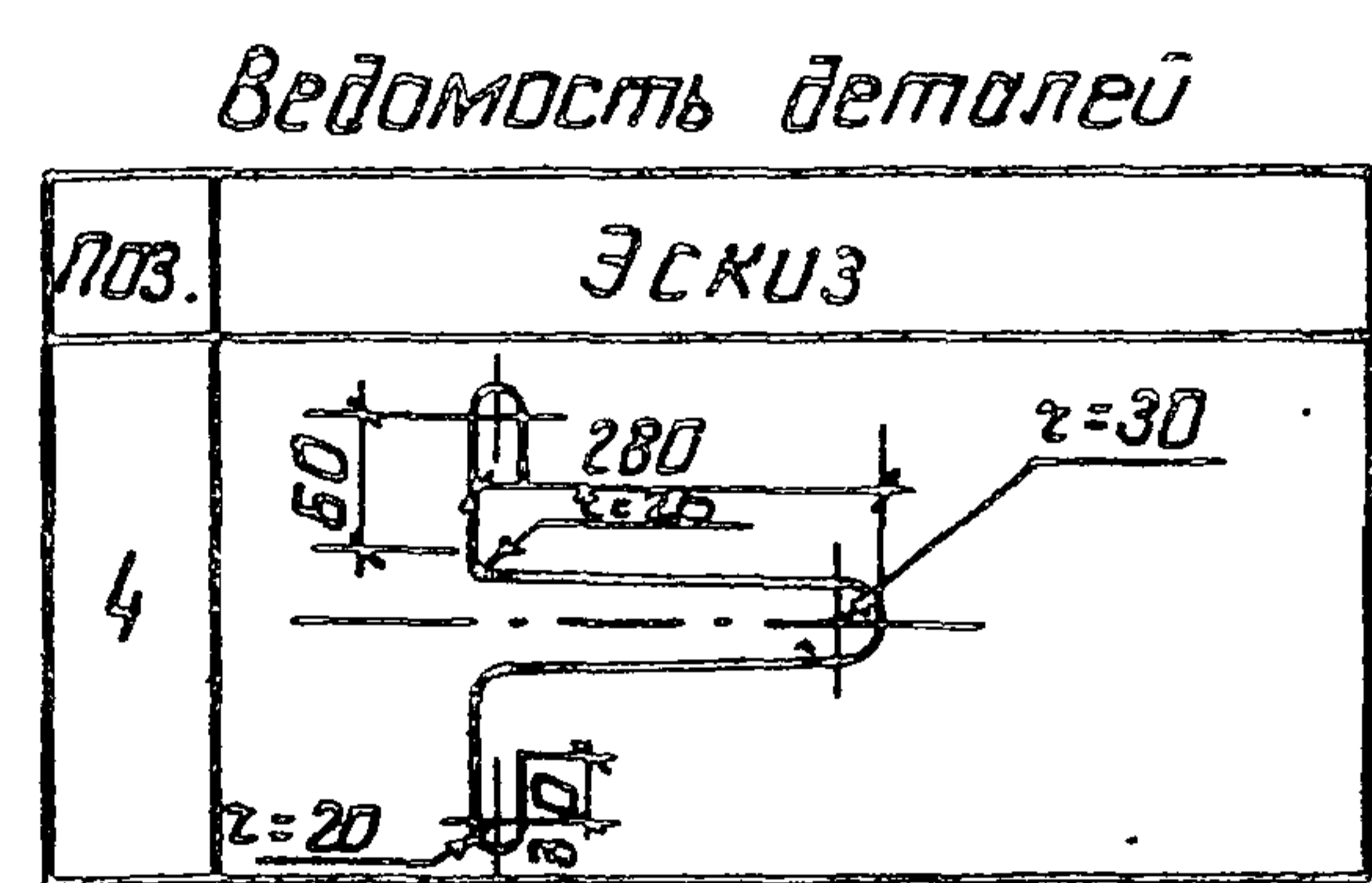






Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
A4	1		3.820-9-В-Г-КСК-10-1-01.00	Каркас пространственный		
				КП 1	1	
A4	2		3.820-9-В-Г-КСК-10-1-02.00	Каркас пространственный		
				КП 2	1	
A4	3		3.820-9-В-Г-КСК-10-1-03.00	Сетка арматурная С1	1	
				Детали		
B4	4*		3.820-9-В-Г-КСК-10-1-00.01	φ10 А-I ГОСТ 5781-82		
				Р=950	3	0.6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз.150. В4		0.25 м³

Позицию 4\* - см. ведомость деталей



Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I ГОСТ 5781-82		А-III ГОСТ 5781-82		Вр-I ГОСТ 5727-80		
	φ10	Итого	φ6	Итого	φ4	Итого	
КСК-10-1	1.8	1.8	6.1	6.1	3.5	3.5	11.4

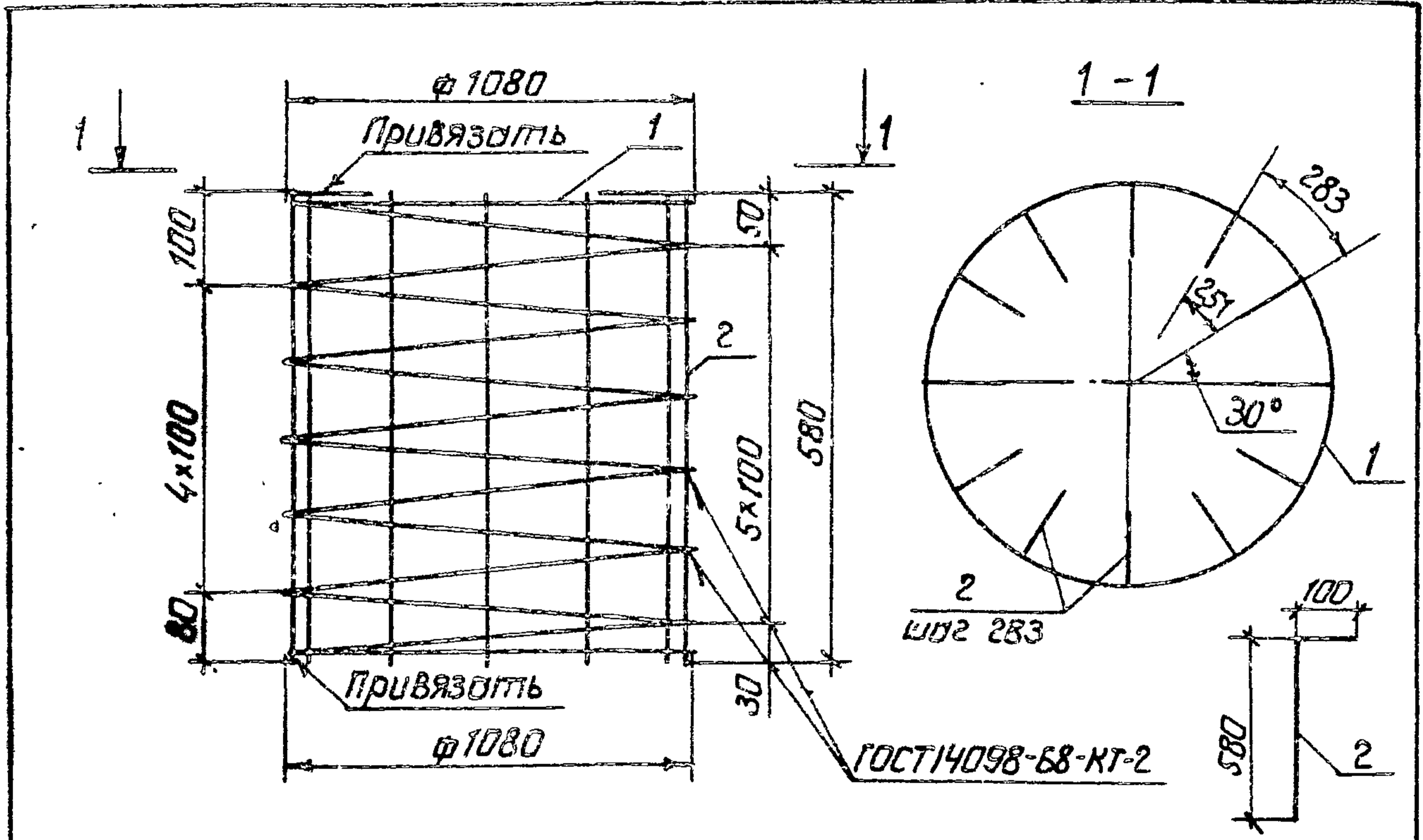
1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1 (поз.1).

ПРИВЯЗАН


49  
9165/1  
ИНВ. №

Разроб.	Суворова	24.84	3.820-9-В-Г-КСК-10-1-00.00	Кольцо стеновое с крышкой КСК-10-1	Стодия	Масса	Масштаб
Пров.	Княгина	24.84			Р	625	1:20
ГИП	Родченко	24.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Лисняевский	24.84			УКРГИПРОДХОЗ г. Киев		
И. контр.	Сильченко	24.84					

ИНВ. № 1000. Проект и детали. ВЗМ. ИВ. №



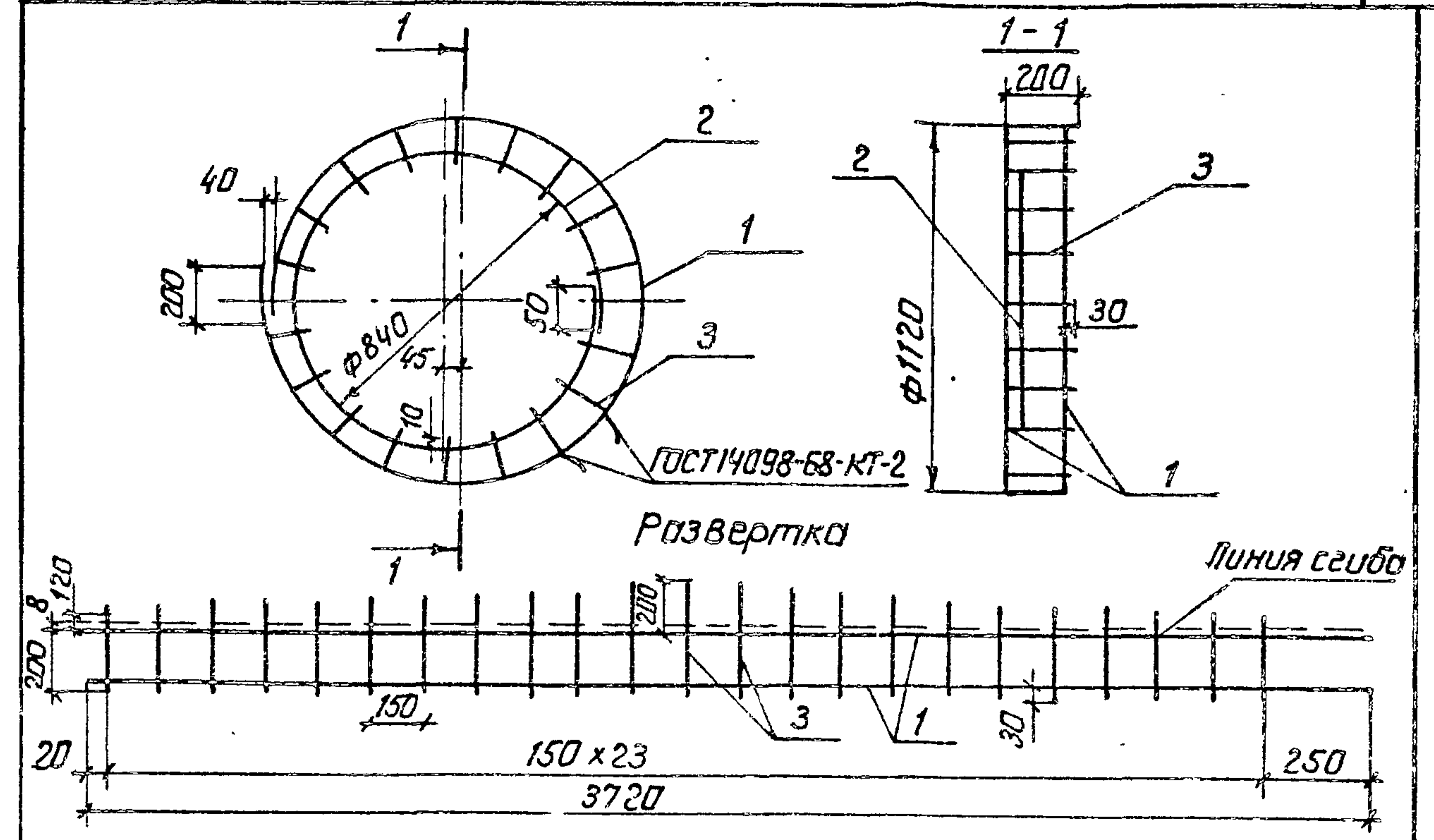
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Г-КСК-10-1-01.01	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80E-27370	1	2,7 кг
Б4	2		-01.02	ФБА-III ГОСТ 5781-82 E=680	12	0,2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

ИИВ.№			
-------	--	--	--

Разроб.	Суворова	С.М.	16.4.84	3.820-9-В-Г-КСК-10-1-01.00	Каркас пространственный КЛ1	Р	51	Б/М
Пров.	Конягина	В.С.	17.4.84					
ГИП	Радченко	В.В.	20.4.84					
Нач. отд.	Лисняевский	И.И.	25.4.84					
И.контр.	Сильченко	А.И.	25.4.84					
Лист	Листов 1			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев				



Стержни (поз. 3) допускается изготавливать одинаковой длины с последующей обрезкой по чертежу.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФБА-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-Г-КСК-10-1-02.01	E=3720	2	0,8 кг
Б4	2		-02.02	E=2840	1	0,5 кг
Б4	3		-02.03	E <sub>ср</sub> =360	24	0,06 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

9165/1 50

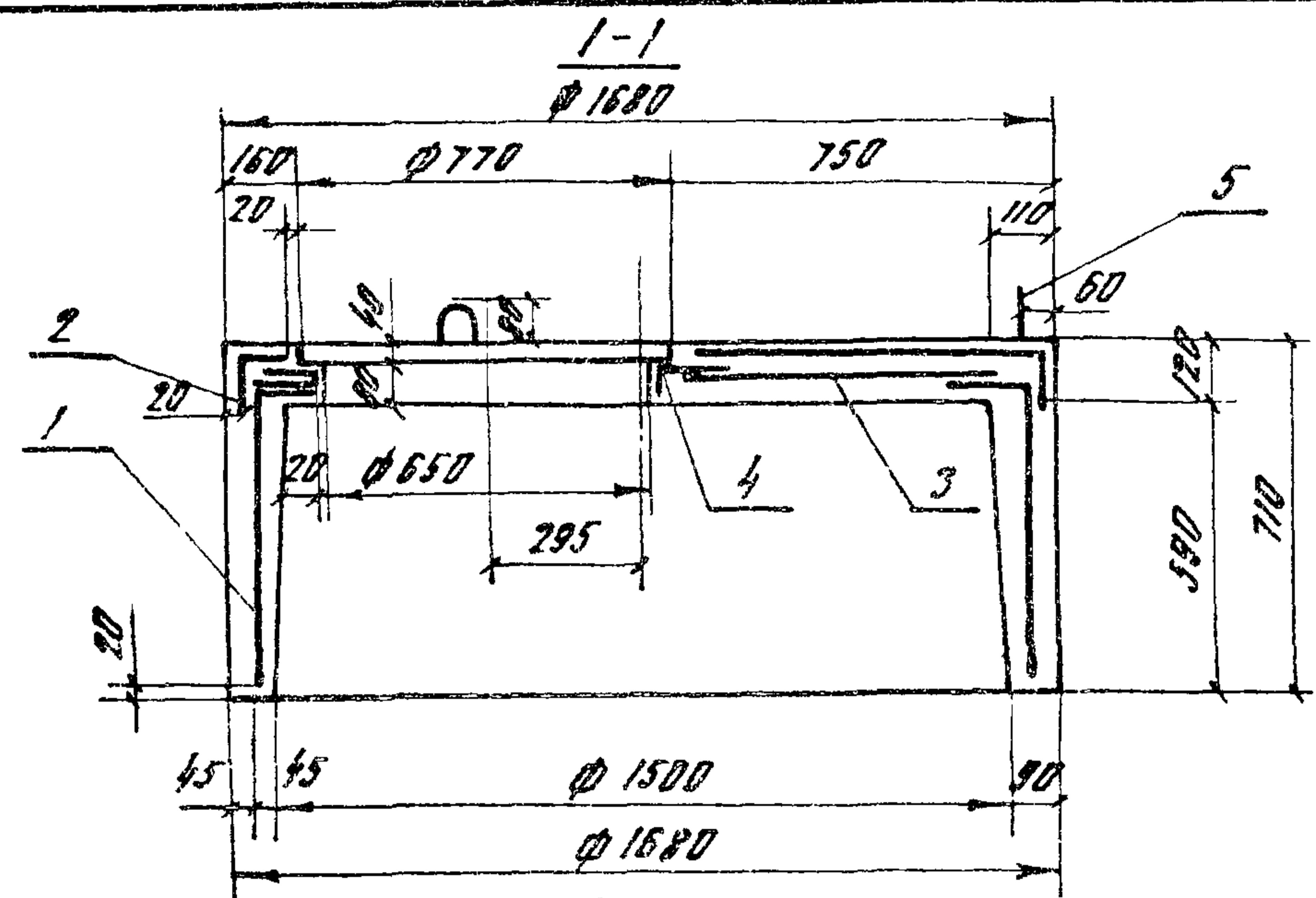
ИИВ.№			
-------	--	--	--

Разроб.	Суворова	С.М.	16.4.84	3.820-9-В-Г-КСК-10-1-02.00	Каркас пространственный КЛ2	Р	37	Б/М
Пров.	Конягина	В.С.	17.4.84					
ГИП	Радченко	В.В.	20.4.84					
Нач. отд.	Лисняевский	И.И.	25.4.84					
И.контр.	Сильченко	А.И.	25.4.84					
Лист	Листов 1			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев				

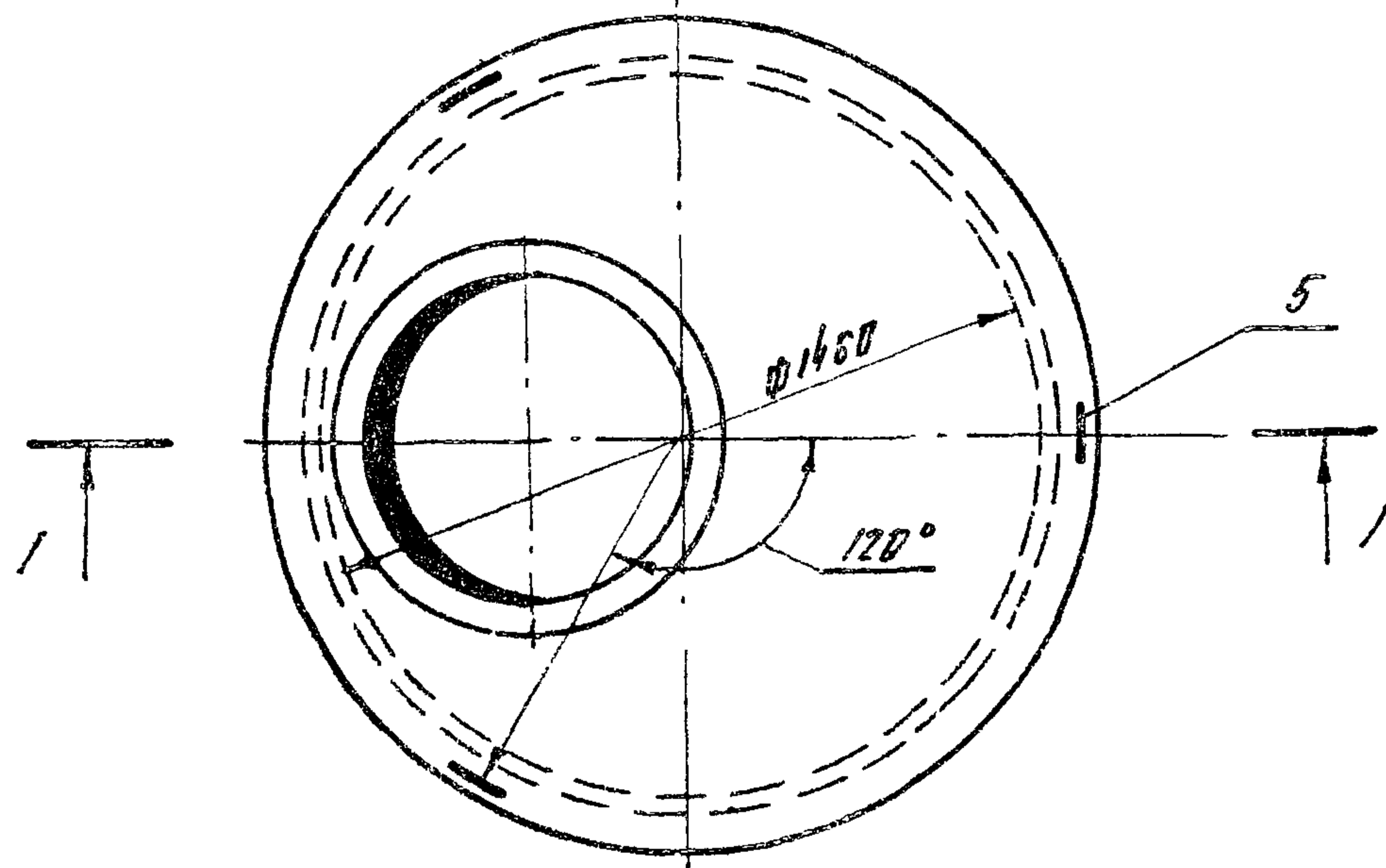
ИИВ.№ подл. Подпись и дата 18.04.84 ИИВ.К

ИИВ.№ подл. Подпись и дата 18.04.84 ИИВ.К





План



Код	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-01.00	Каркас пространственный КП1	1	
А3	2	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-02.00	Каркас пространственный КП2	1	
А3	3	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	4	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	1	
<u>Детали</u>					
Б4	5*	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-00.01	Ф12А-I ГОСТ 5781-82		
			С = 1100	3	1.0 кг
<u>Материалы</u>					
			Бетон тяжелый		
			марки 200, Мрз 150, В4		0.50 м <sup>3</sup>

Позицию 5\* см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Марка элемента	Изделия арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-I		А-III		Вр-I		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 6727-80	
	φ 12	Утого	φ 6	Утого	φ 5	Утого	
КСК-15-1	3.0	3.0	10.3	10.3	11.5	11.5	24.8

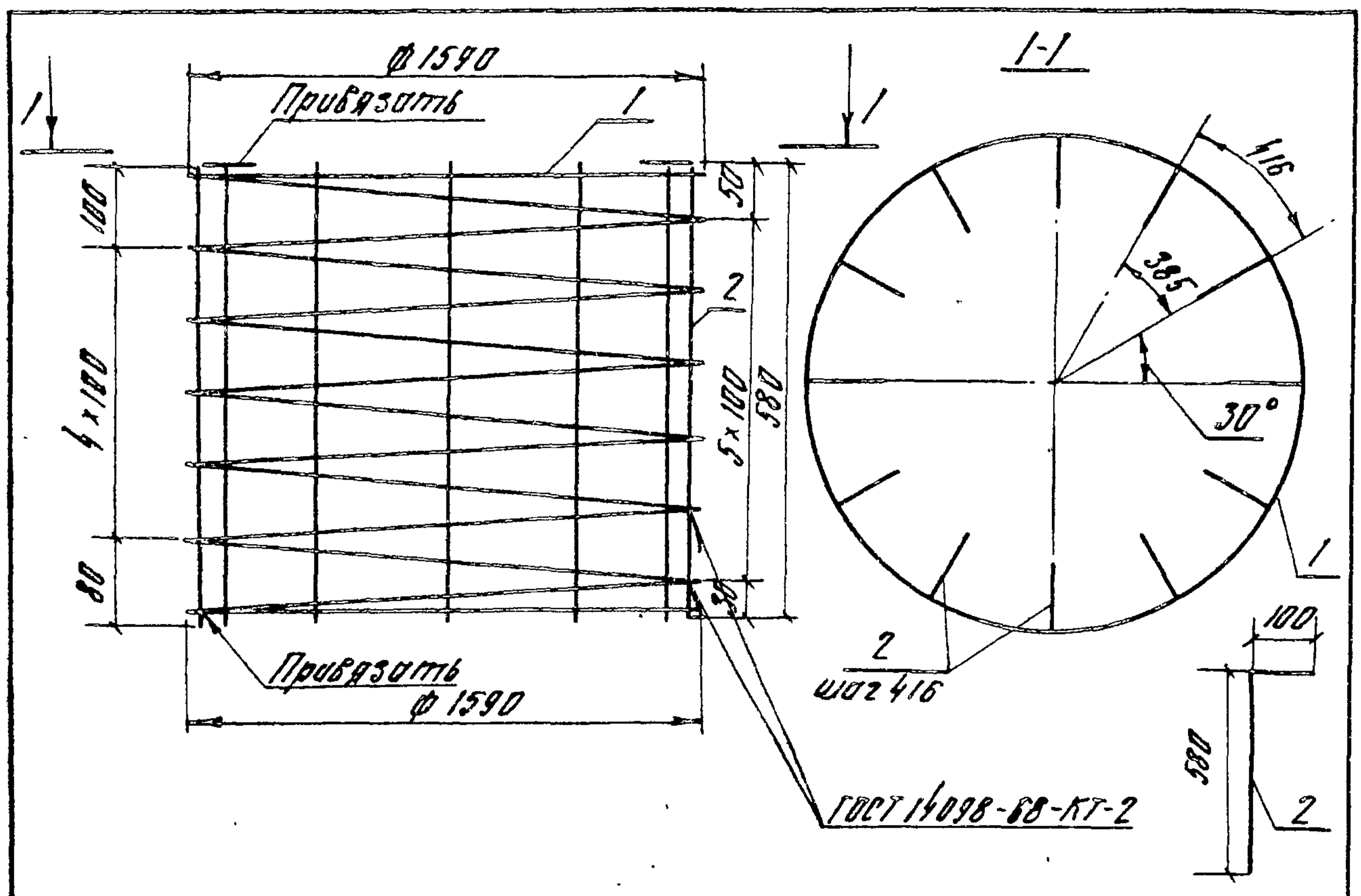
Привязки


Монтажные петли (поз.5) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КП1 (поз.1)

52  
9165/1

Разраб.	Суворов	Сул	26.03.89	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-00.00	Кольцо стеновое с крышкой КСК-15-1	Статья	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	СКС	27.03.89			р	1250	1:20
Гип	Родченко	Вас	05.04.89			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Домичевский	Дом	25.04.89			УКРОГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Сильченко	Сил	26.04.89		г. Киев			

Инв. № табл. Подпись и дата. Взам инв. №

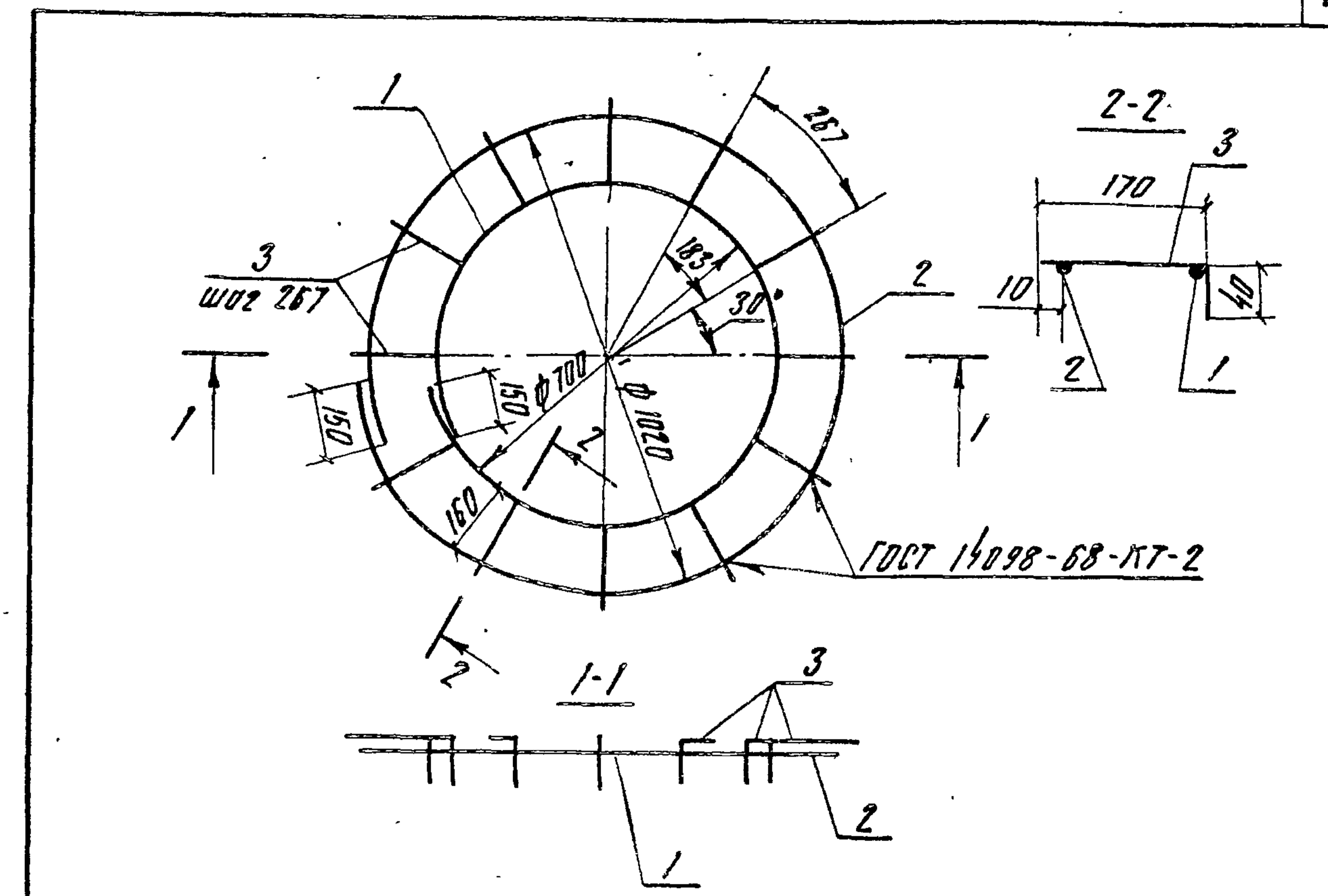


Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-01.01	φ5Вр-I ГОСТ 6727-80 P=4000	1	0.2 кг
Б4		2	-01.02	φ67-III ГОСТ 5781-82 P=880	12	0.2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
Инв. №			

Разработ	Суваров	С/А	17.05.84	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-01.00	Корпус пространственный КП1	Стальной	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	Л/С	15.05.84			Р	8.6	0/М
ГИП	Радченко	В/З	18.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	И/С	21.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	Л/С	23.05.84			г. Киев		



Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ5Вр-I ГОСТ 6727-80		
Б4		1	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-04.01	P=2350	1	0.4 кг
Б4		2	-04.02	P=3350	1	0.5 кг
Б4		3	-04.03	P=210	12	0.03 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

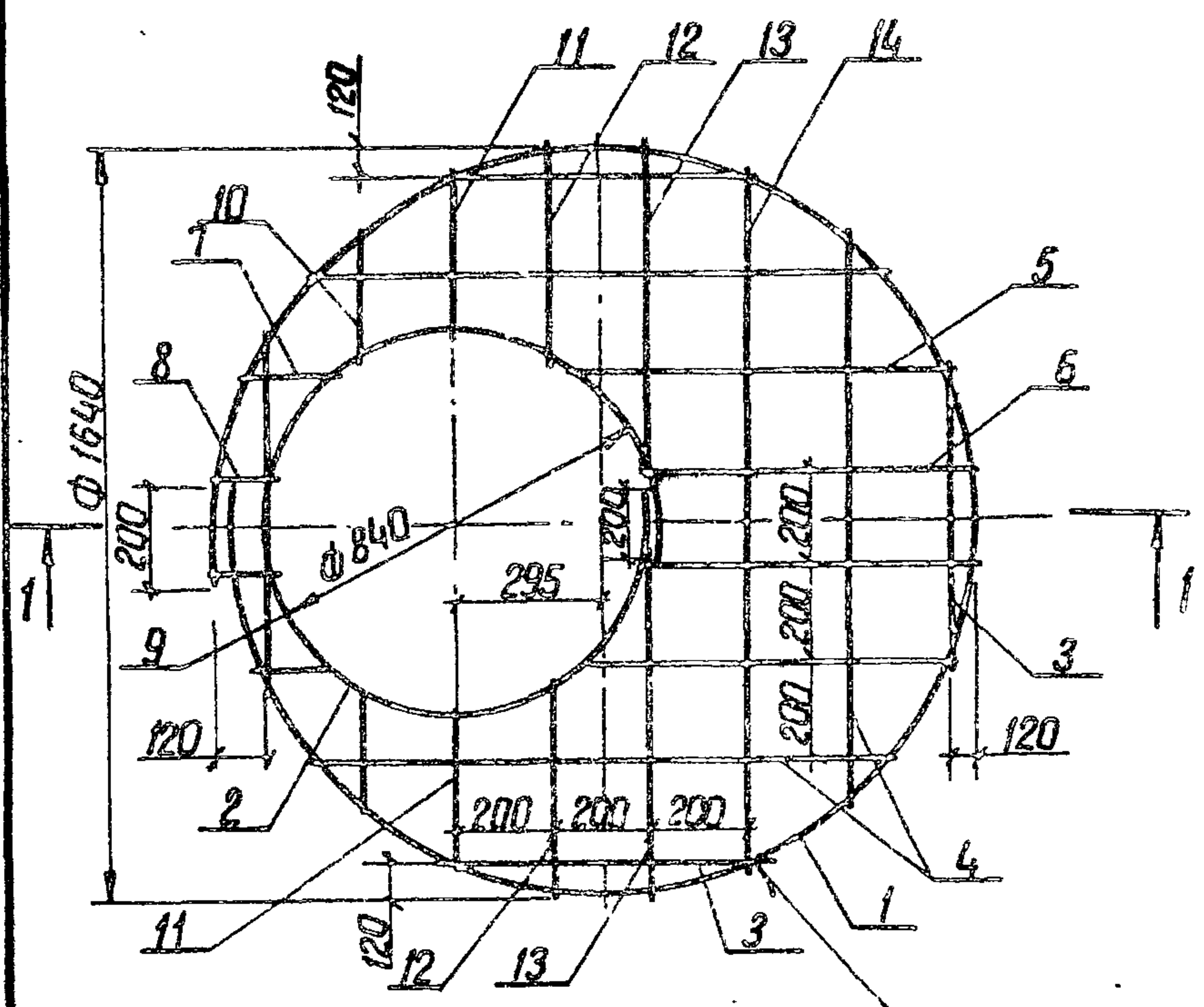
Привязан			
Инв. №			

Разработ	Суваров	С/А	17.05.84	3.820-9-В-Б-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	Стальной	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	Л/С	15.05.84			Р	1.3	0/М
ГИП	Радченко	В/З	18.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	И/С	21.05.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	Л/С	23.05.84			г. Киев		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

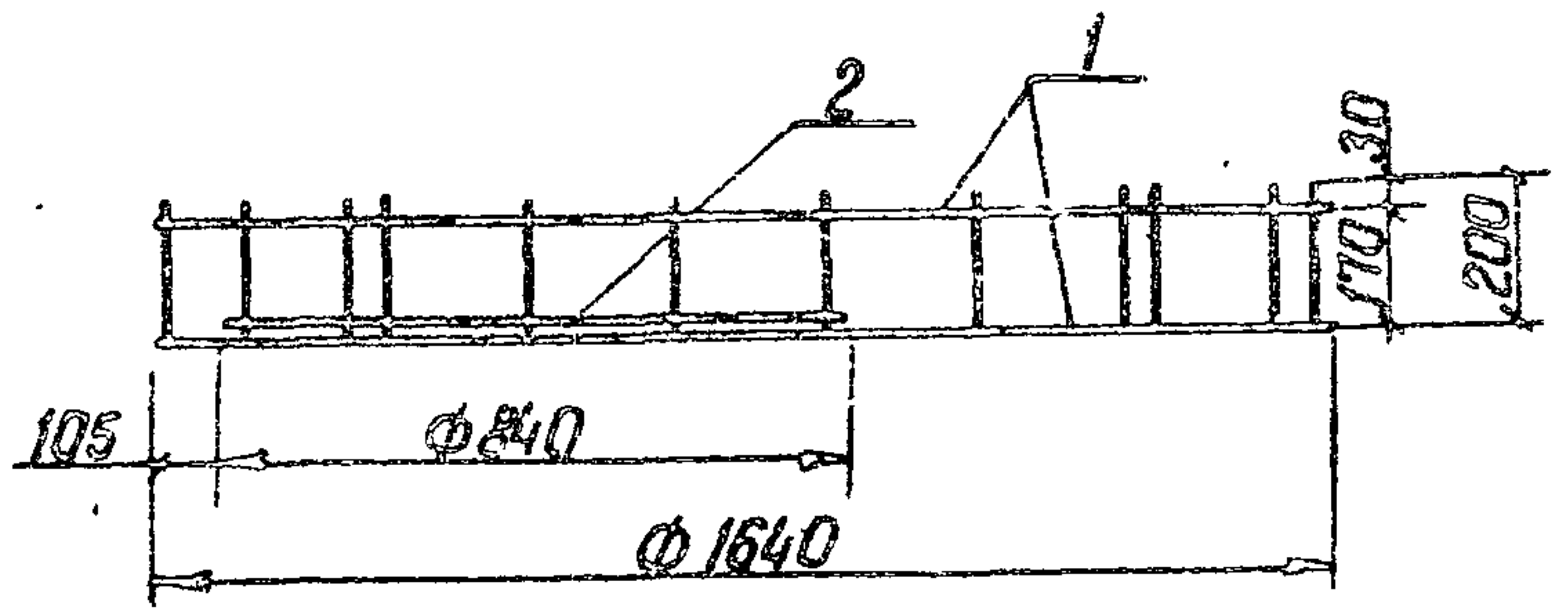
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость деталей



Поз.	Эскиз
3	200 — 820 — 200
4	200 — 1290 — 200
5	200 — 180
6	200 — 170
7	200 — 180
8	200 — 120
9	200 — 330
10	200 — 290
11	200 — 350
12	200 — 450
13	200 — 680
14	200 — 1520 — 200

1-1 ГОСТ 14098-68-КТ-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ф 6 А-III ГОСТ 5781-82		
64		1	3.820-9-В-5-КСК-15-1-02.01	ℓ = 5350	2	1,2 кг
64		2	-02.02	ℓ = 2840	1	0,6 кг
64		3*	-02.03	ℓ = 1220	3	0,3 кг
64		4*	-02.04	ℓ = 1690	3	0,4 кг
64		5*	-02.05	ℓ = 980	2	0,2 кг
64		6*	-02.06	ℓ = 910	2	0,2 кг
64		7*	-02.07	ℓ = 380	2	0,1 кг
64		8*	-02.08	ℓ = 320	2	0,1 кг
64		9*	-02.09	ℓ = 530	2	0,1 кг
64		10*	-02.10	ℓ = 490	2	0,1 кг
64		11*	-02.11	ℓ = 550	2	0,1 кг
64		12*	-02.12	ℓ = 650	2	0,1 кг
64		13*	-02.13	ℓ = 880	2	0,2 кг
64		14*	-02.14	ℓ = 1920	1	0,4 кг

Позиции 3\* ÷ 14\* см. ведомость деталей

- Каркас КП 2 допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
- Стержни (поз. 3 ÷ 14) сгибать по контуру кольца (поз. 1)

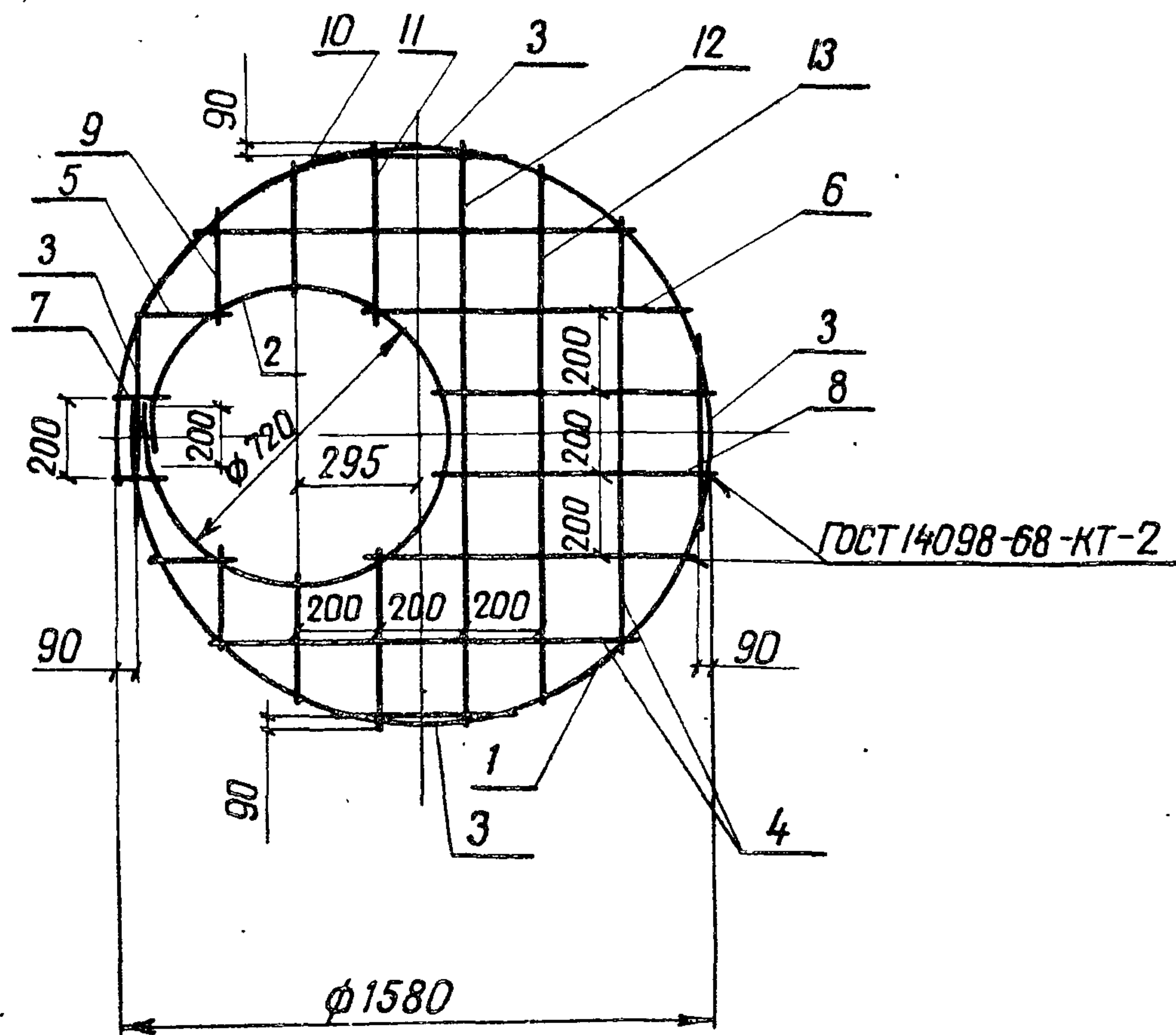
Привязан			

54  
9165/1

3 Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Разработ	Суворова	СН	16.04.84	3 820 - 9 - В - 5 - КСК - 15 - 1 - 02.00		
Пров.	Конягина	ИЗ	17.04.84			
ГИП	Рабоченко	ВРА	20.04.84			
Нач. отд.	Лисняевский		25.04.84	Каркас пространственный КП 2		
Н.контр.	Сильченко	Л.И.	26.04.84			
				Стация	Масса	Масштаб
				Р	7,9	6/М
				лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

Лист № подл. Подпись и дата. Конт. №



Формат	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ5 Вр-I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3820-9-В-Г-КСК-15-1-03.01	ℓ=5160	1	0,8 кг
Б4	2		-03.02	ℓ=2460	1	0,4 кг
Б4	3		-03.03	ℓ=740	4	0,1 кг
Б4	4		-03.04	ℓ=1230	3	0,2 кг
Б4	5		-03.05	ℓ=260	2	0,1 кг
Б4	6		-03.06	ℓ=850	2	0,1 кг
Б4	7		-03.07	ℓ=160	2	0,1 кг
Б4	8		-03.08	ℓ=760	2	0,1 кг
Б4	9		-03.09	ℓ=340	2	0,1 кг
Б4	10		-03.10	ℓ=390	2	0,1 кг
Б4	11		-03.11	ℓ=500	2	0,1 кг
Б4	12		-03.12	ℓ=1580	1	0,2 кг
Б4	13		-03.13	ℓ=1480	1	0,2 кг

1. Сетку арматурную С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

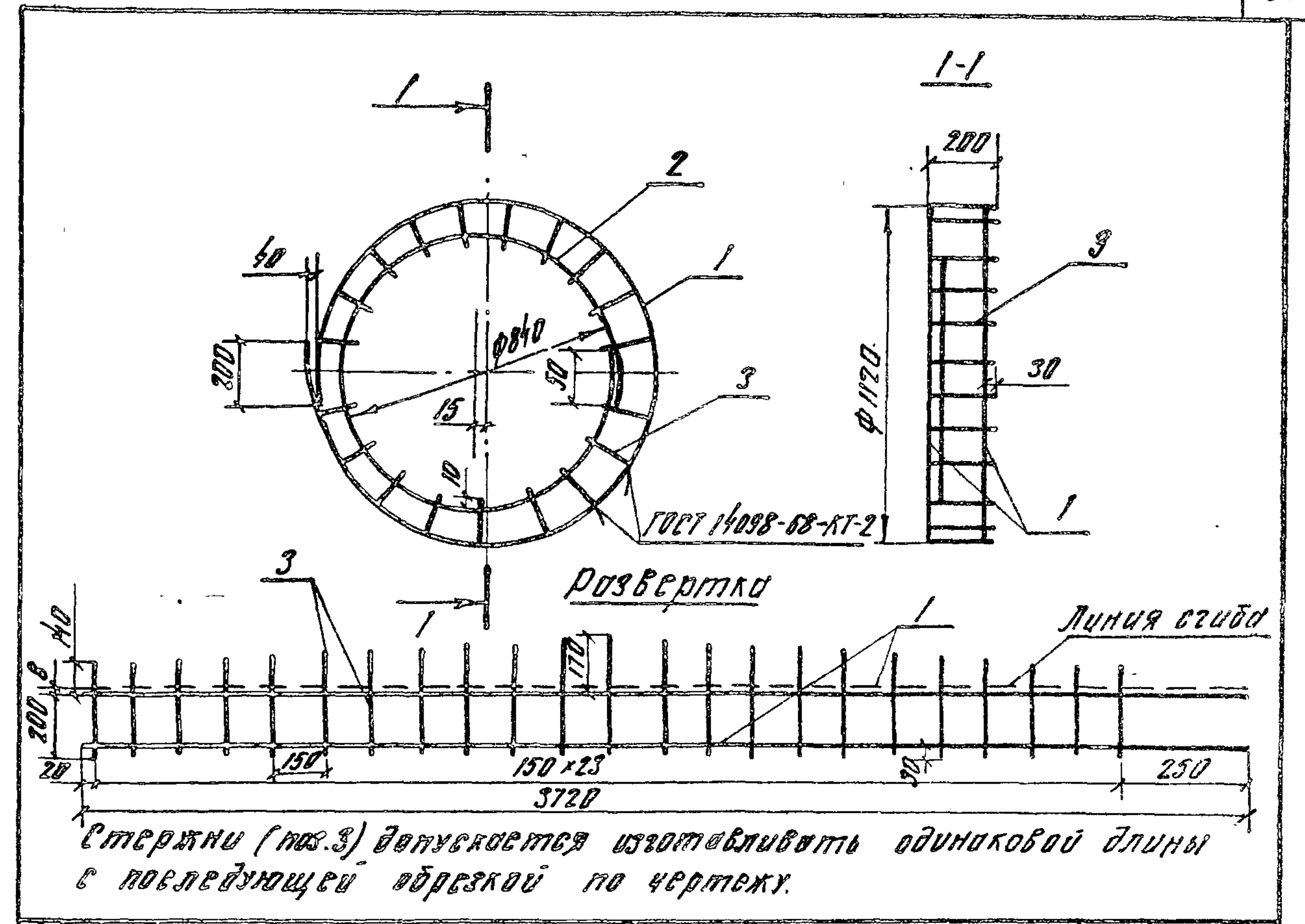
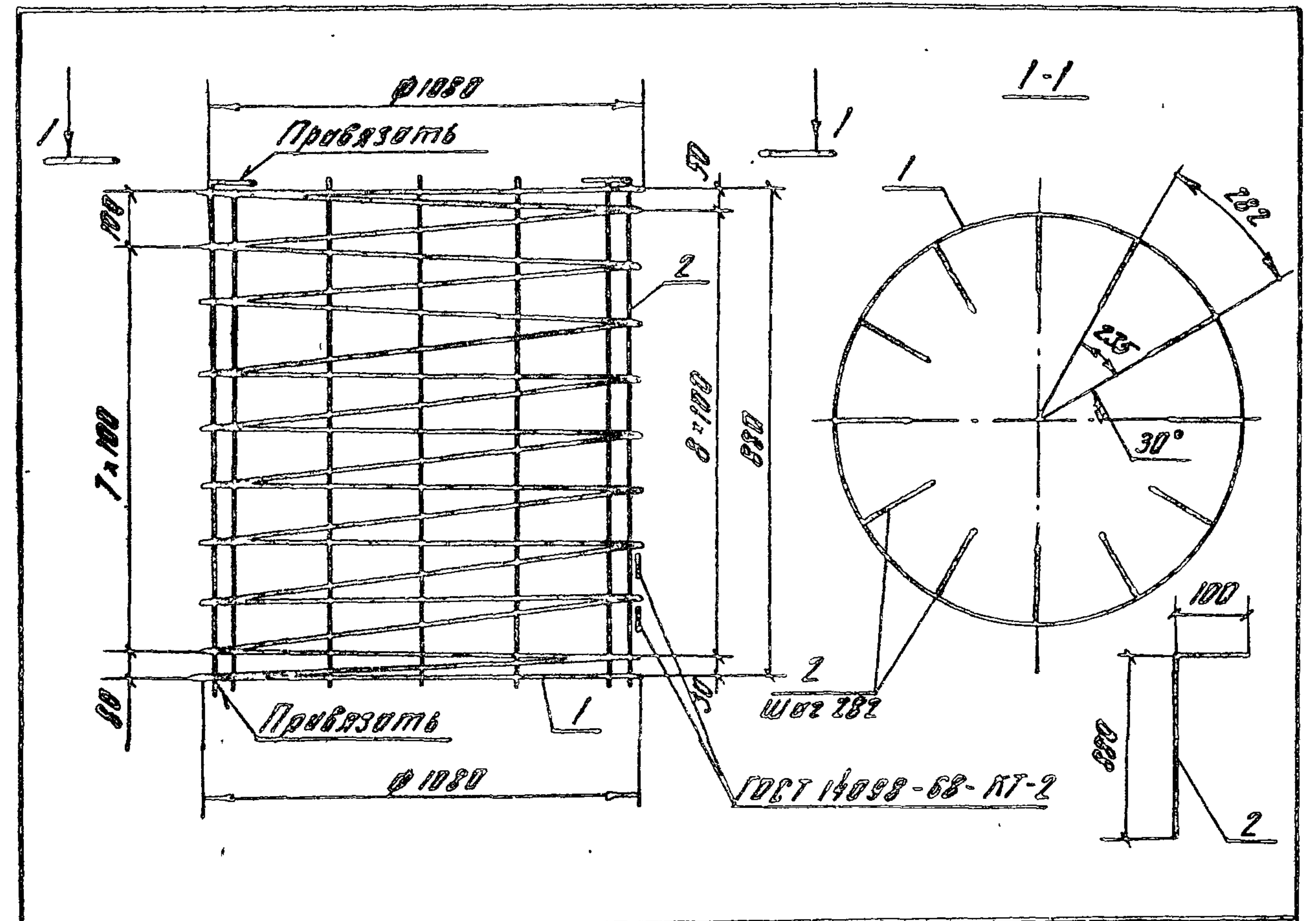
Инв. № подл. Подпись и дата

Привязан  
55  
9165/1  
Инв. №

Разраб. Сиворов	Сиворов	16.04.84	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
Пробв. Конягина	Конягина	17.04.84			Р	4,0	б/м
ГИП Радченко	Радченко	20.04.84			лист	листов 1	
нач. отб. Писнячевский	Писнячевский	26.04.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н.контр. Сильченко	Сильченко	28.04.84					







Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	1		3.820-9-В-Е-КСК-10-2-01.01	$\phi 400$ -I ГОСТ 8727-80 С-34150	1	3,4 кг
БЧ	2		-01.02	$\phi 6A$ -III ГОСТ 5781-82 С-980	12	0,8 кг

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				$\phi 6A$ -III ГОСТ 5781-82		
БЧ	1		3.820-9-В-Е-КСК-10-2-02.01	С-3720	2	0,8 кг
БЧ	2		-02.02	С-2840	1	0,6 кг
БЧ	3		-02.03	Сср-355	24	0,05 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан

Разработчик	Суворова	Судя	10.05.88
Проектировщик	Конягина	ШС	20.05.88
ГМП	Радченко	ВЗ	25.05.88
Нач. штаба	Писнячьева	ТМ	28.05.88
Н.контр.	Сильченко	ММ	28.05.88

3.820-9-В-Е-КСК-10-2-01.00

Каркас пространственный КП1

Статус	Масса	Масштаб
р	5,8	8/М
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ  
2 КувБ

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан

9165/1

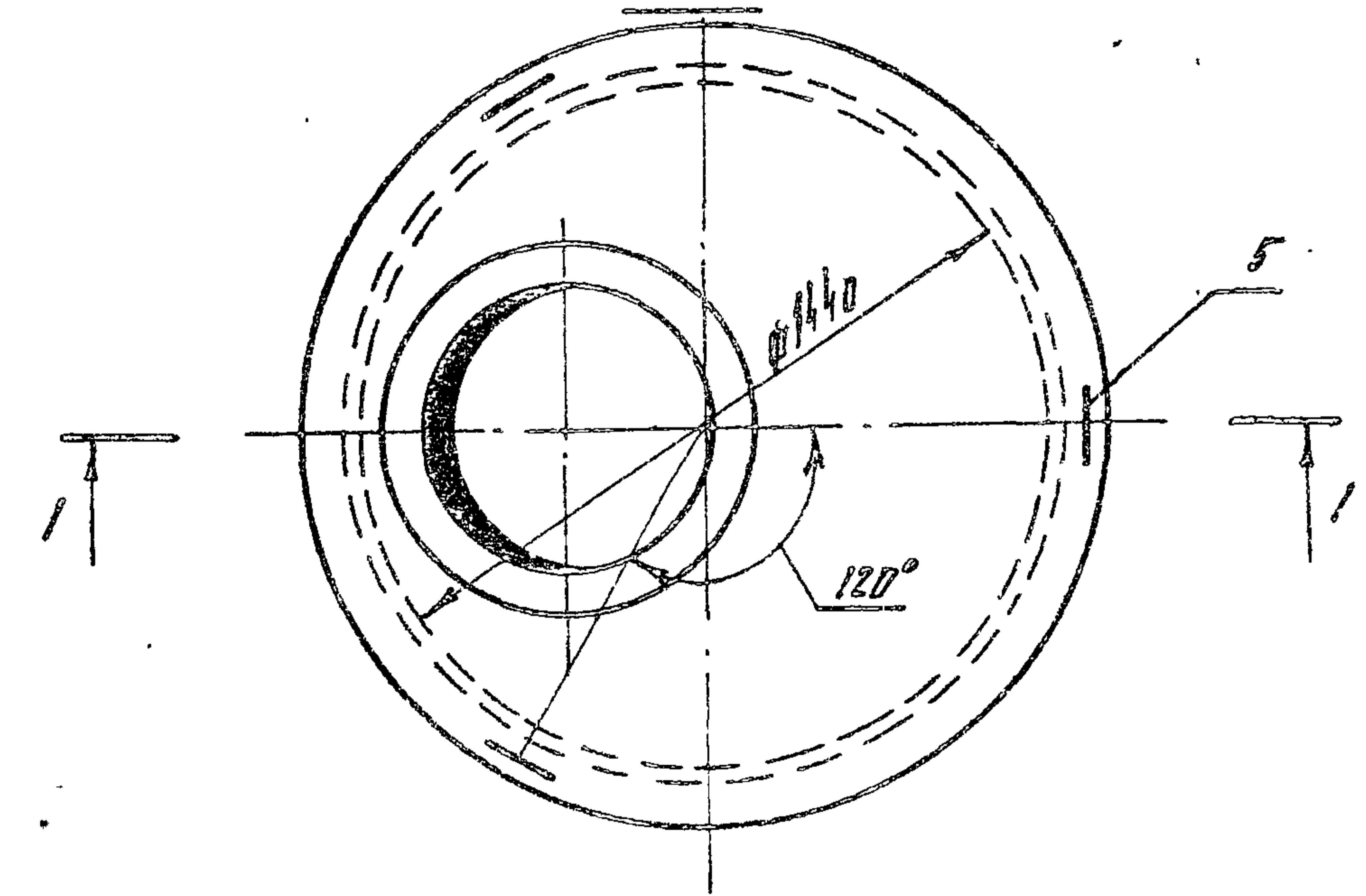
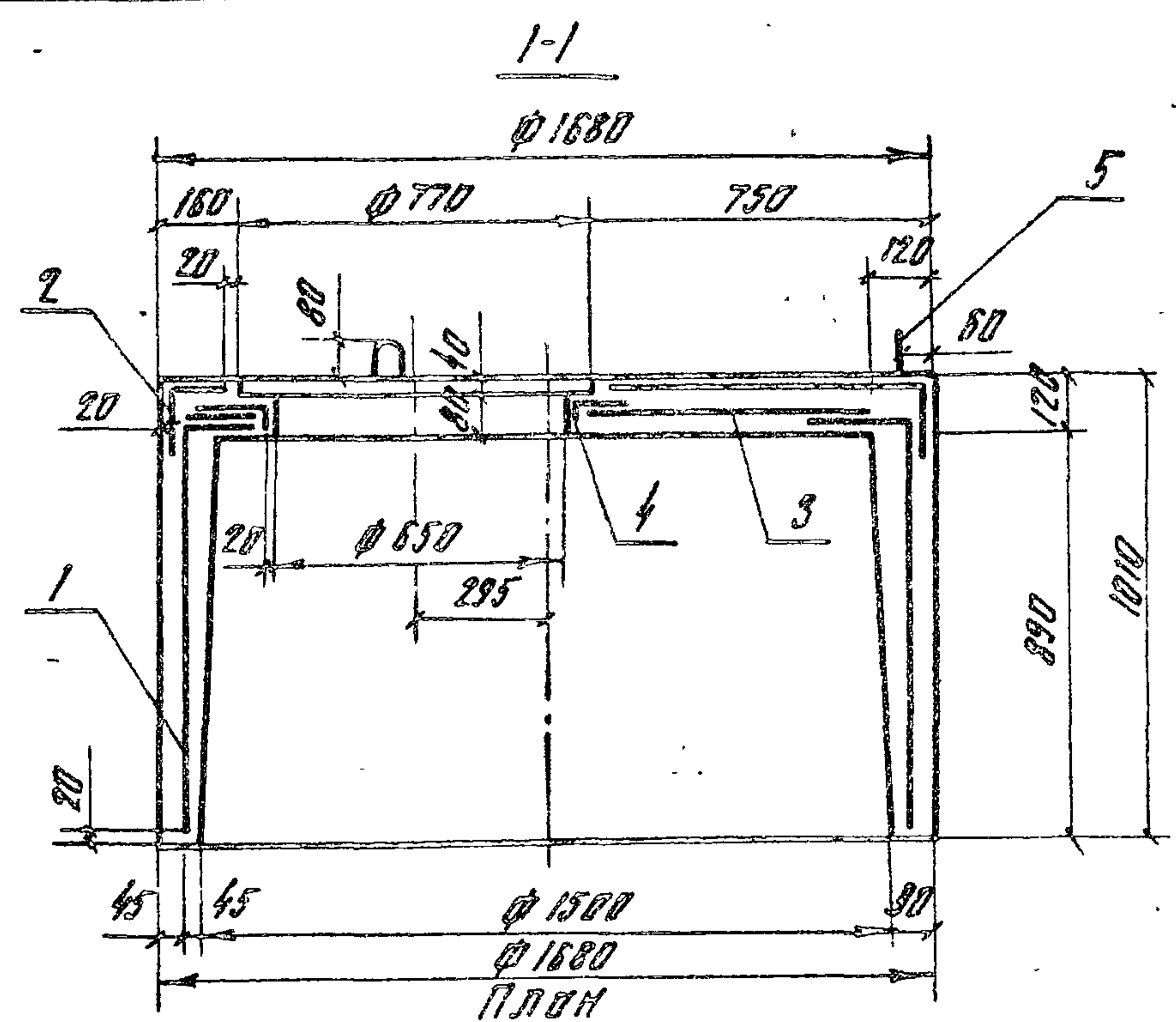
Разработчик	Суворова	Судя	10.05.88
Проектировщик	Конягина	ШС	20.05.88
ГМП	Радченко	ВЗ	25.05.88
Нач. штаба	Писнячьева	ТМ	28.05.88
Н.контр.	Сильченко	ММ	28.05.88

3.820-9-В-Е-КСК-10-2-02.00

Каркас пространственный КП2

Статус	Масса	Масштаб
р	3,7	8/М
Лист	Листов 1	

УКРГИПРОВОДХОЗ  
2 КувБ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4		1	3.820-9-В-Г-КСК-15-2-01.00	Каркас пространственный КЛ1	1	
А3		2	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-02.00	Каркас пространственный КЛ2	1	
А3		3	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-03.00	Сетка арматурная С1	1	
А4		4	3.820-9-В-Г-КСК-15-1-04.00	Сетка арматурная С2	1	
<u>Детали</u>						
Б4		5*	3.820-9-В-Г-КСК-15-2-00.01	Ф12 А-І ГОСТ 5781-82 R = 1100	3	1.0 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В4						0.68 м <sup>3</sup>

Позицию 5\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
5	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные						Общий расход
	Арматура класса						
	А-І		А-ІІІ		Вр-І		
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80		
	φ12	Итого	φ6	Итого	φ5	Итого	
КСК-15-2	3.0	3.0	10.3	10.3	13.7	13.7	27.0

Привязки


58  
9165/1  
Инд. №

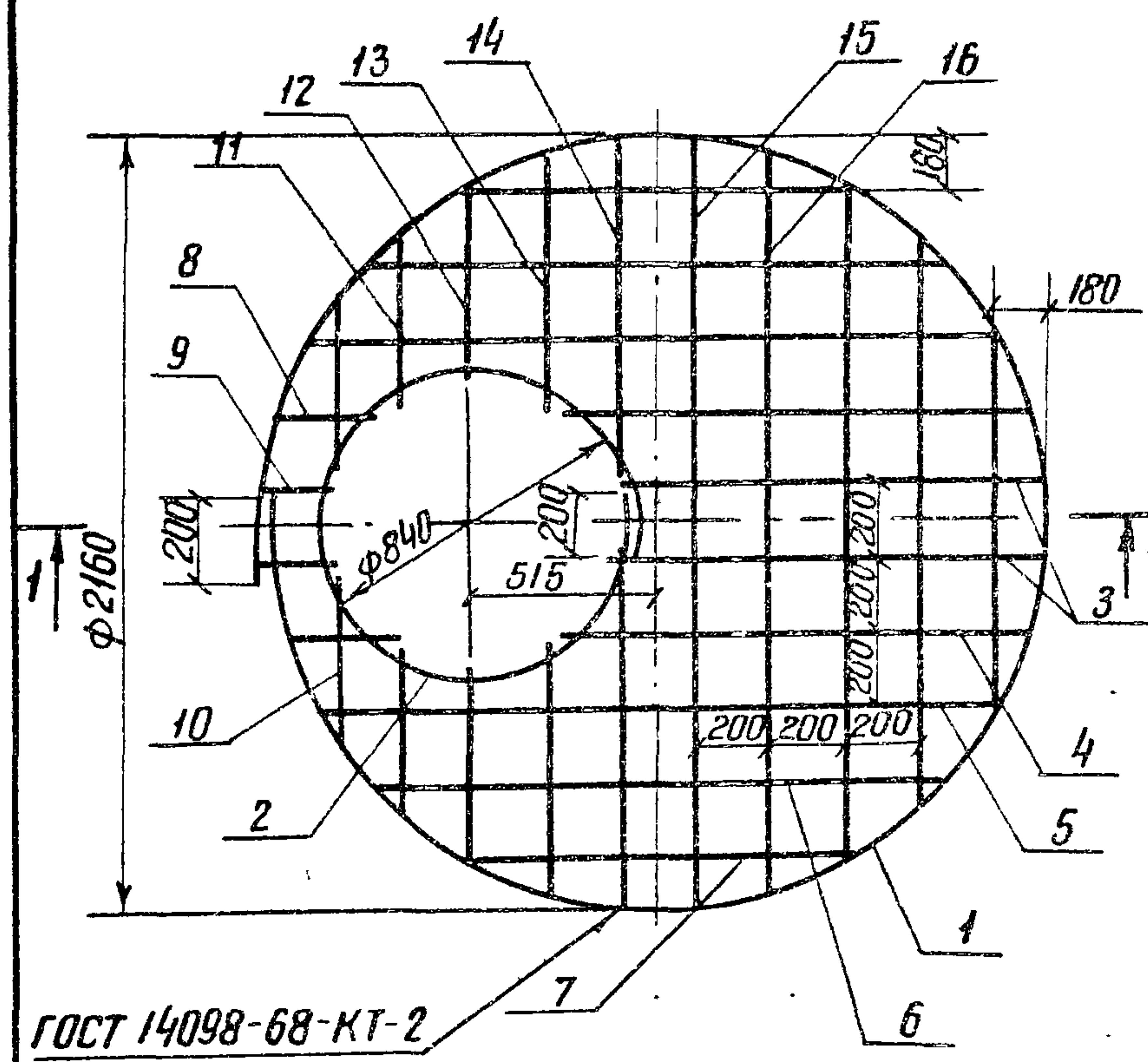
Монтажные петли (поз. 5) привязать вязальной проволокой к стержням каркаса КЛ1 (поз. 1).

Разработ	Суворова	Судьин	20.05.81			
Проб.	Конягина	МЗ	25.05.81			
ГМП	Родченко	ВЗ	28.05.81			
Нач. отд.	Иванчевский	МЗ	30.05.81			
Н. контр.	Сильченко	МЗ	30.05.81			
3.820-9-В-Г-КСК-15-2-02.00						
Кольцо стеновое в крышке КСК-15-2				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1700	1:20
				Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ		

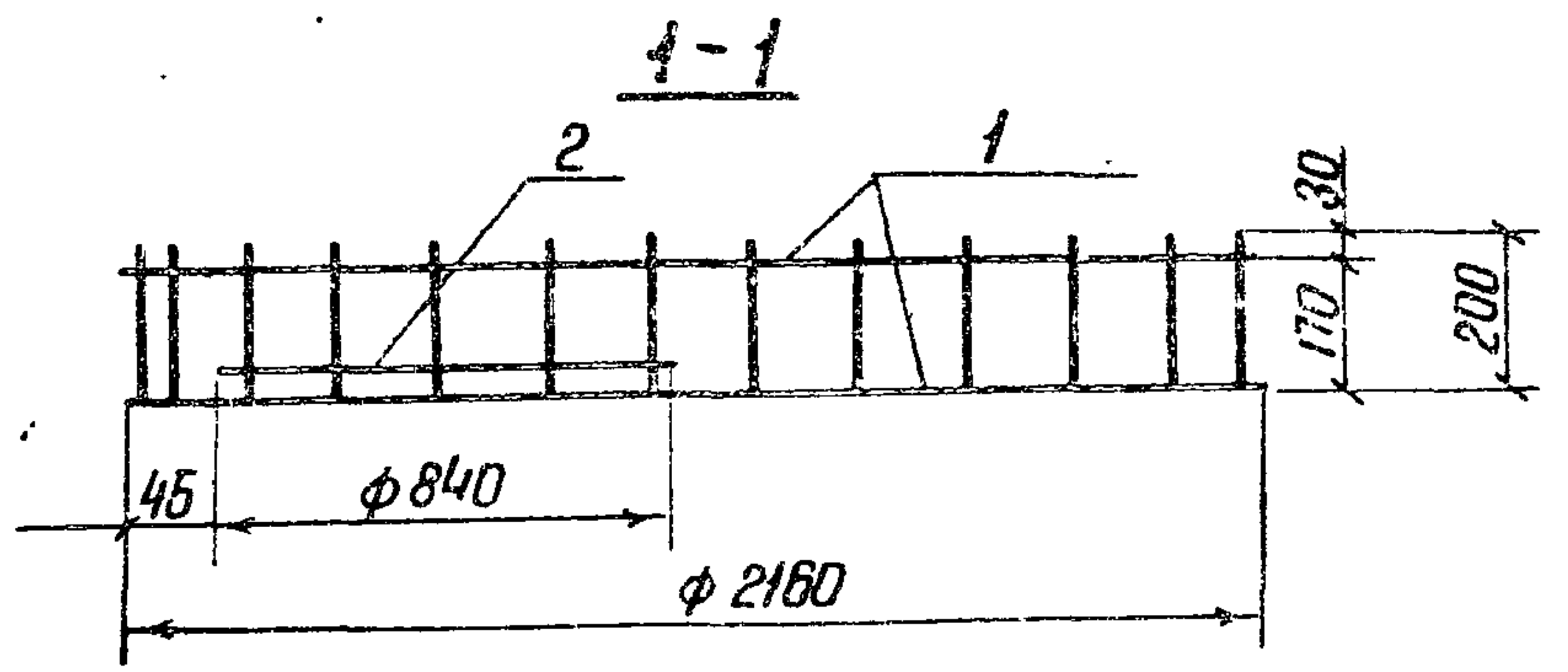
Инд. № подл. Подпись и дата. Электрон. инв. №



Ведомость деталей



ГОСТ 14098-68-КТ-2



Поз.	Эскиз
3	1200 200
4	1280 200
5	1920 200
6	1550 200
7	1200 200
8	240 200
9	160 200
10	420 200
11	450 200
12	540 200
13	690 200
14	1070 200
15	2190 200
16	2170 200

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ 6А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-ζ-КСК-20-2-02.01	ℓ = 6980	2	1,6 кг
Б4	2		- 02.02	ℓ = 2840	1	0,6 кг
Б4	3*		- 02.03	ℓ = 1400	2	0,3 кг
Б4	4*		- 02.04	ℓ = 1480	2	0,3 кг
Б4	5*		- 02.05	ℓ = 2320	3	0,5 кг
Б4	6*		- 02.06	ℓ = 2050	3	0,5 кг
Б4	7*		- 02.07	ℓ = 1600	3	0,4 кг
Б4	8*		- 02.08	ℓ = 440	2	0,1 кг
Б4	9*		- 02.09	ℓ = 360	2	0,1 кг
Б4	10*		- 02.10	ℓ = 620	2	0,1 кг
Б4	11*		- 02.11	ℓ = 650	2	0,1 кг
Б4	12*		- 02.12	ℓ = 740	2	0,2 кг
Б4	13*		- 02.13	ℓ = 890	2	0,2 кг
Б4	14*		- 02.14	ℓ = 1210	2	0,3 кг
Б4	15*		- 02.15	ℓ = 2540	1	0,6 кг
Б4	16*		- 02.16	ℓ = 2470	1	0,6 кг

- Позиции 3\*÷16\* см. ведомость деталей
- Каркас КПЗ допускается изготавливать сплошным с последующей вырезкой в нем отверстия по чертежу.
  - Стержни (3÷16 сгибать по контуру кольца (поз. 1)

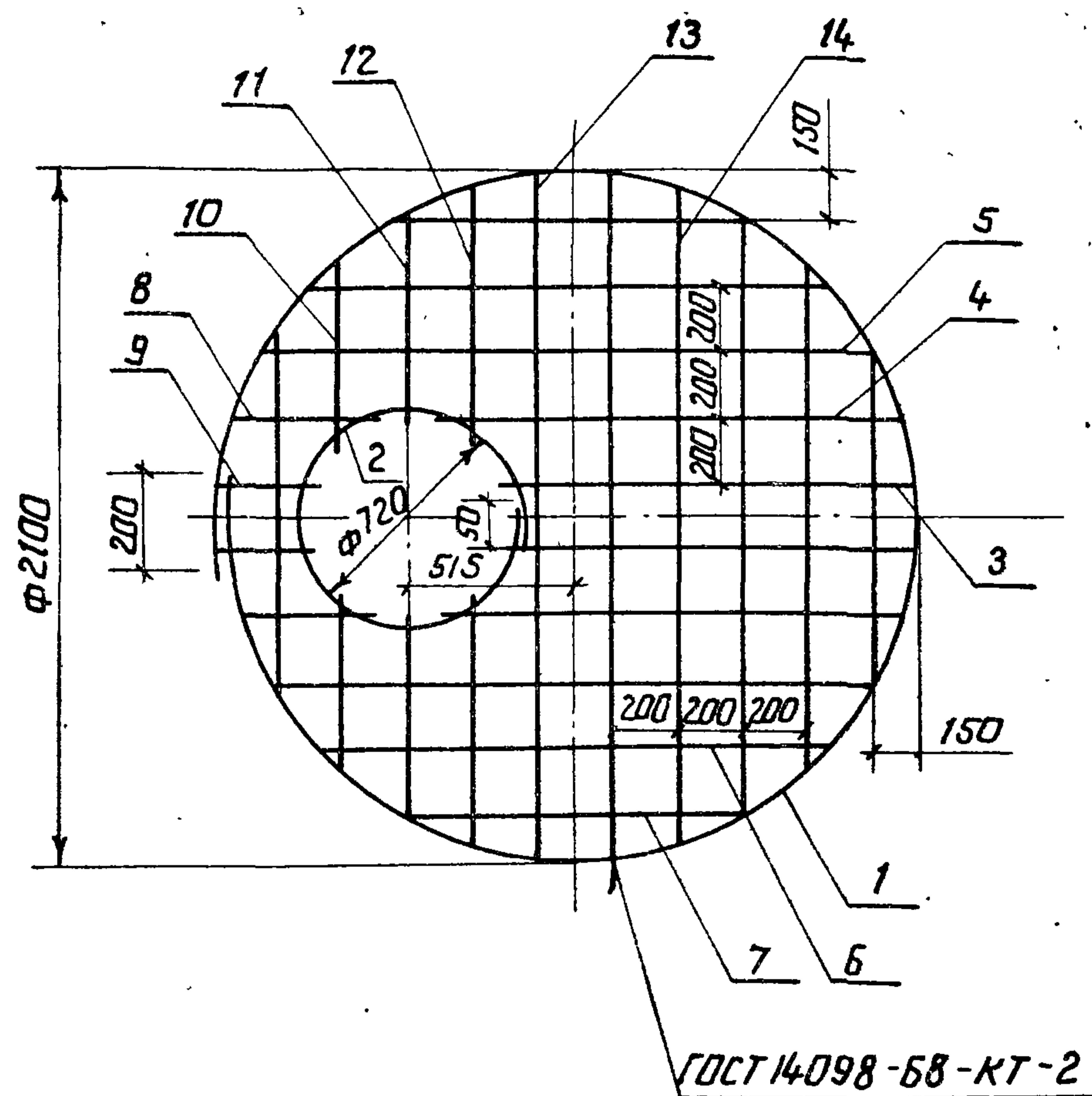
привязан			

60  
9165/1

3. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

ИВ.№ подл. Подпись и дата. ВЗМ ИВ.№

Разраб.	Суворова	С.А.	20.05.84	3.820-9-В-ζ-КСК-20-2-02.00
Пров.	Конягина	И.В.	23.05.84	
ГИП	Радченко	В.А.	28.05.84	
Нач. отд.	Лиснячевский	Л.И.	30.05.84	
И. контр.	Сильченко	А.И.	30.05.84	
Каркас пространственный КПЗ				
	Р	12,6	б/м	
			Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев				



Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				φ5 ВР-I ГОСТ 6727-80		
Б4	1		3.820-9-В-КСК-20-2-03.01	R=6800	1	1.1кг
Б4	2		-03.02	R=2310	1	0.4кг
Б4	3		-03.03	R=1270	2	0.2кг
Б4	4		-03.04	R=1350	2	0.2кг
Б4	5		-03.05	R=1850	3	0.3кг
Б4	6		-03.06	R=1560	3	0.2кг
Б4	7		-03.07	R=1070	4	0.2кг
Б4	8		-03.08	R=300	2	0.1кг
Б4	9		-03.09	R=190	2	0.1кг
Б4	10		-03.10	R=480	2	0.1кг
Б4	11		-03.11	R=570	2	0.1кг
Б4	12		-03.12	R=740	2	0.1кг
Б4	13		-03.13	R=2080	2	0.3кг
Б4	14		-03.14	R=2010	1	0.3кг

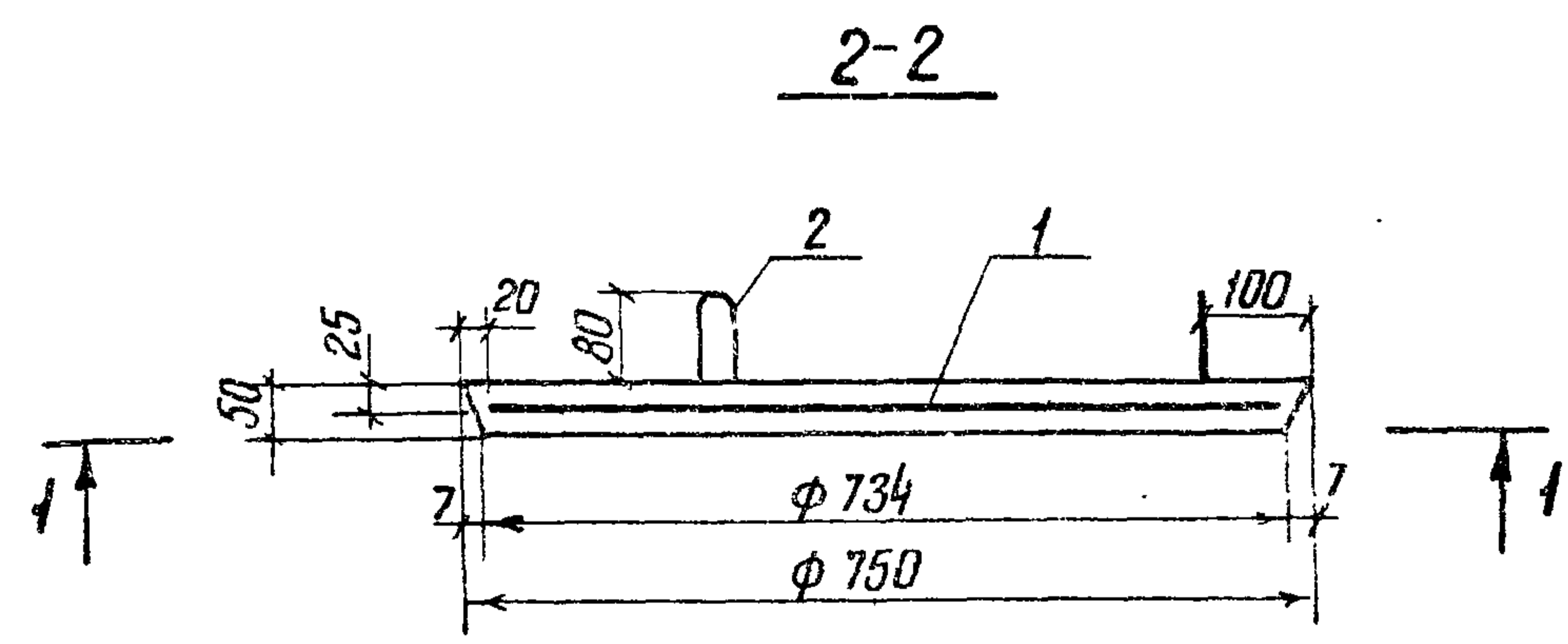
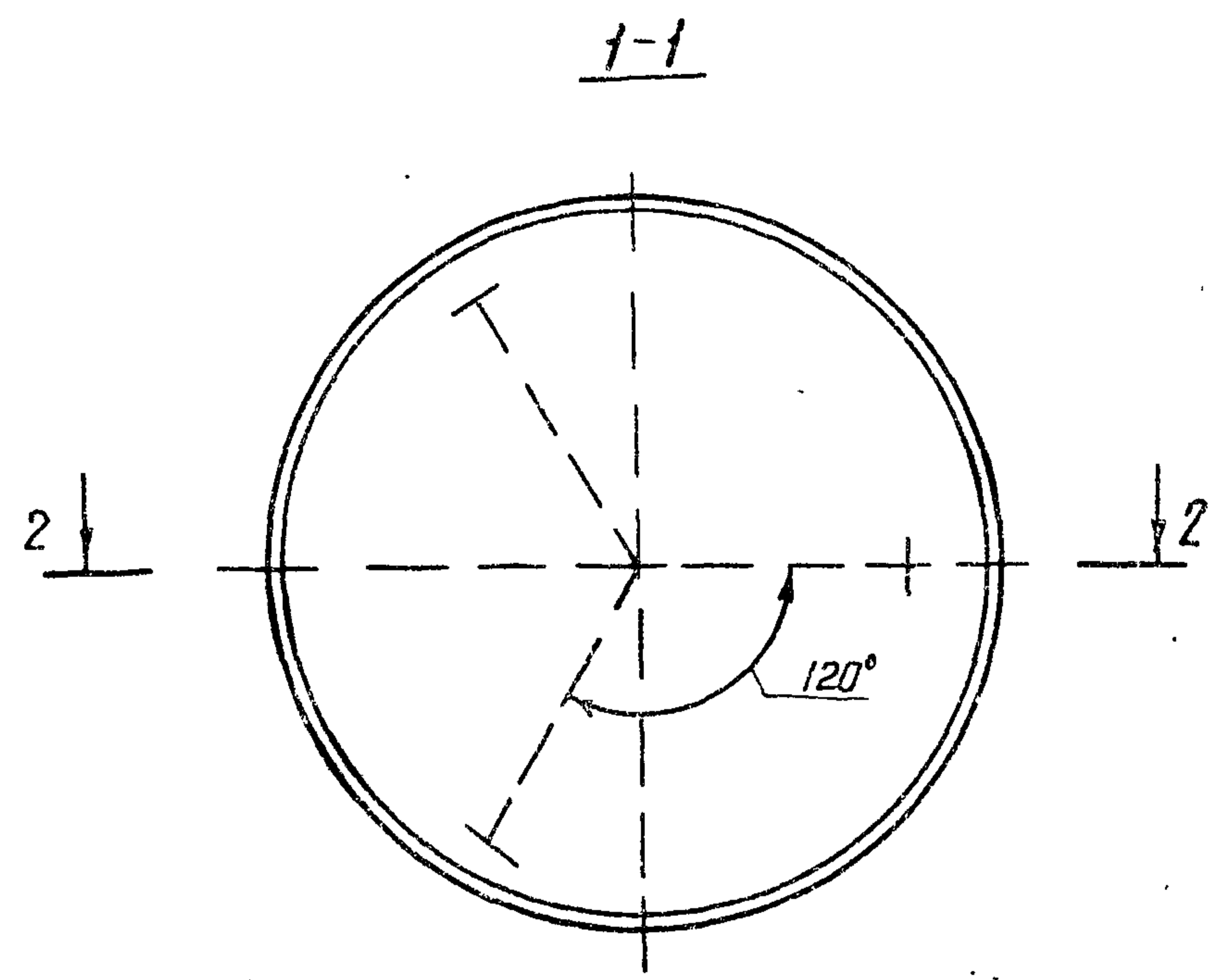
1. Сетку арматурную С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия.  
 2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			

61  
9165/1

Разроб.	СУВОРОВ	20.5.84	3.820-9-В-КСК-20-2-03.00	Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Мощность
Пров.	КОМЯГИНА	23.5.84			Р	6,5	В/М
ГИП	Родченко	25.5.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	28.5.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Сильченко	30.5.84			г. Киев		

ИИВ. № подл. Подпись и дата 18.01.84 ИИВ. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4		1	3.820-9-ВБ-КР-7.5-01.00	Сетка арматурная С1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	3.820-9-ВБ-КР-7.5-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 R=600	3	0,2 кг
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				Класс марки М200, Мрз150, В4		
						0,02 м³

Поз. 2 - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ 8	Итого	φ 6	Итого	
КР-7,5	0,6	0,6	1,2	1,2	1,8

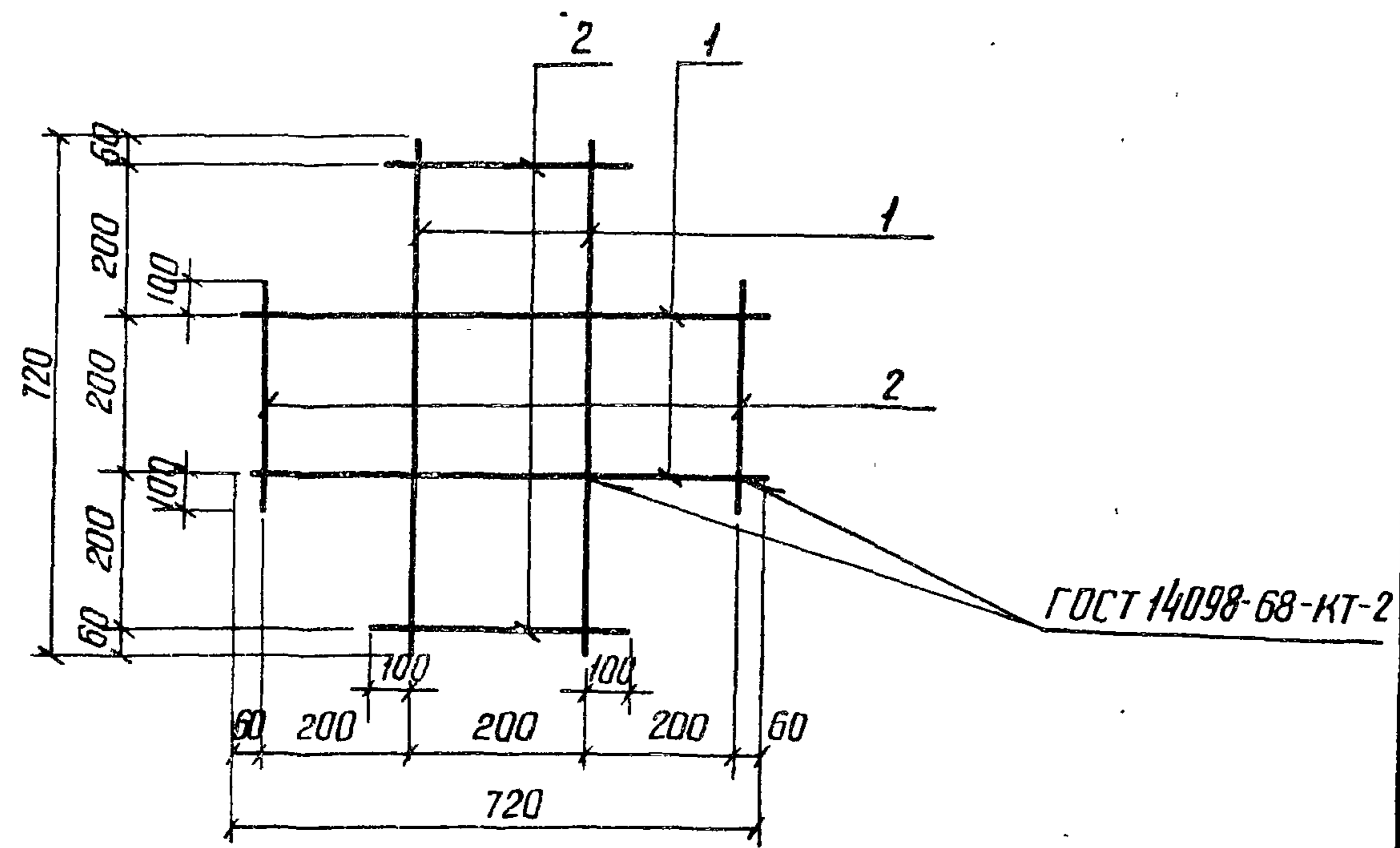
Привязки			

62  
9165/1

1. Монтажные петли (поз.2) прикреплять вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разраб.	Супрунчук	<i>М.С.</i>	04.06.84	3.820-9-ВБ-КЖИ-КР-7.5	Студия	Массг	Масштаб
Пров.	Суворова	<i>С.В.</i>	04.06.84				
ГИП	Родченко	<i>В.В.</i>	06.06.84				
Нач. отд.	Писнячевский	<i>В.В.</i>	07.06.84				
Н.контр.	Сильченко	<i>Л.И.</i>	07.06.84	Крышка Кр-7.5	Р	5	1:10
					Лист	Листов	1
					УКРГИПРОВОДХОЗ		
					г. Киев		

№ по плану, пооб. и дата, в.з.м. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				6А-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3 820-9-ВБ-КР-7,5-01.01	$\rho=720$	4	0,2 кг
Б4	2		01.02	$\rho=400$	4	0,1 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

9165/1

Привязан

ИВВ.Н

Разраб.	Супруничук	М.С.	04.06.84
Пров.	Суворова	С.Л.	05.06.84
ГИП	Радченко	А.В.	06.06.84
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	06.06.84
И контр.	Сильченко	В.И.	07.06.84

3. 820-9-ВБ-КЖИ-КР-7,5-С1

Сетка арматурная С1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,2	б/м
Лист	Листов	

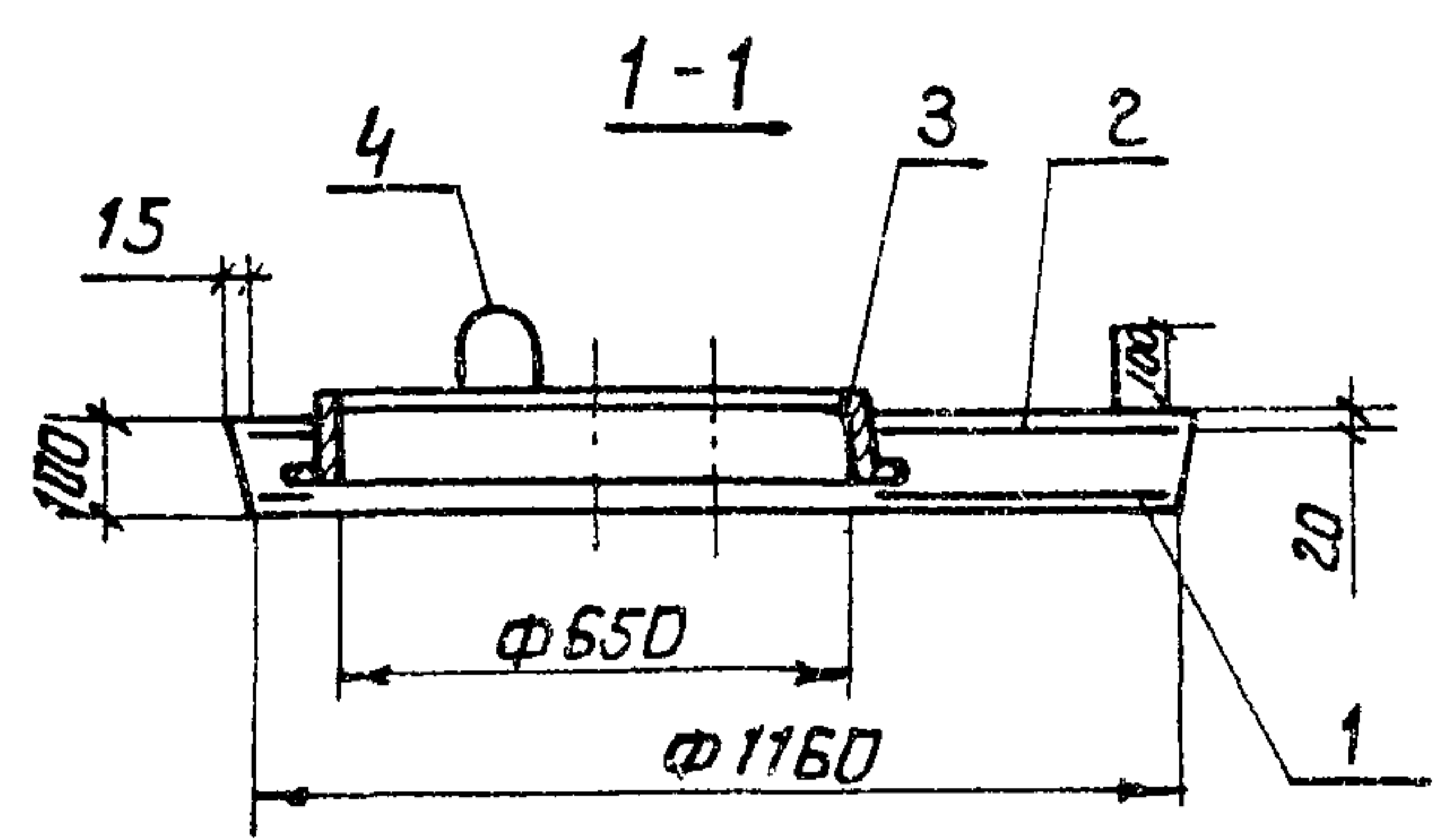
УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев

ИВВ.Н° подл. Подпись и дата в зам. ИВВ.Н°

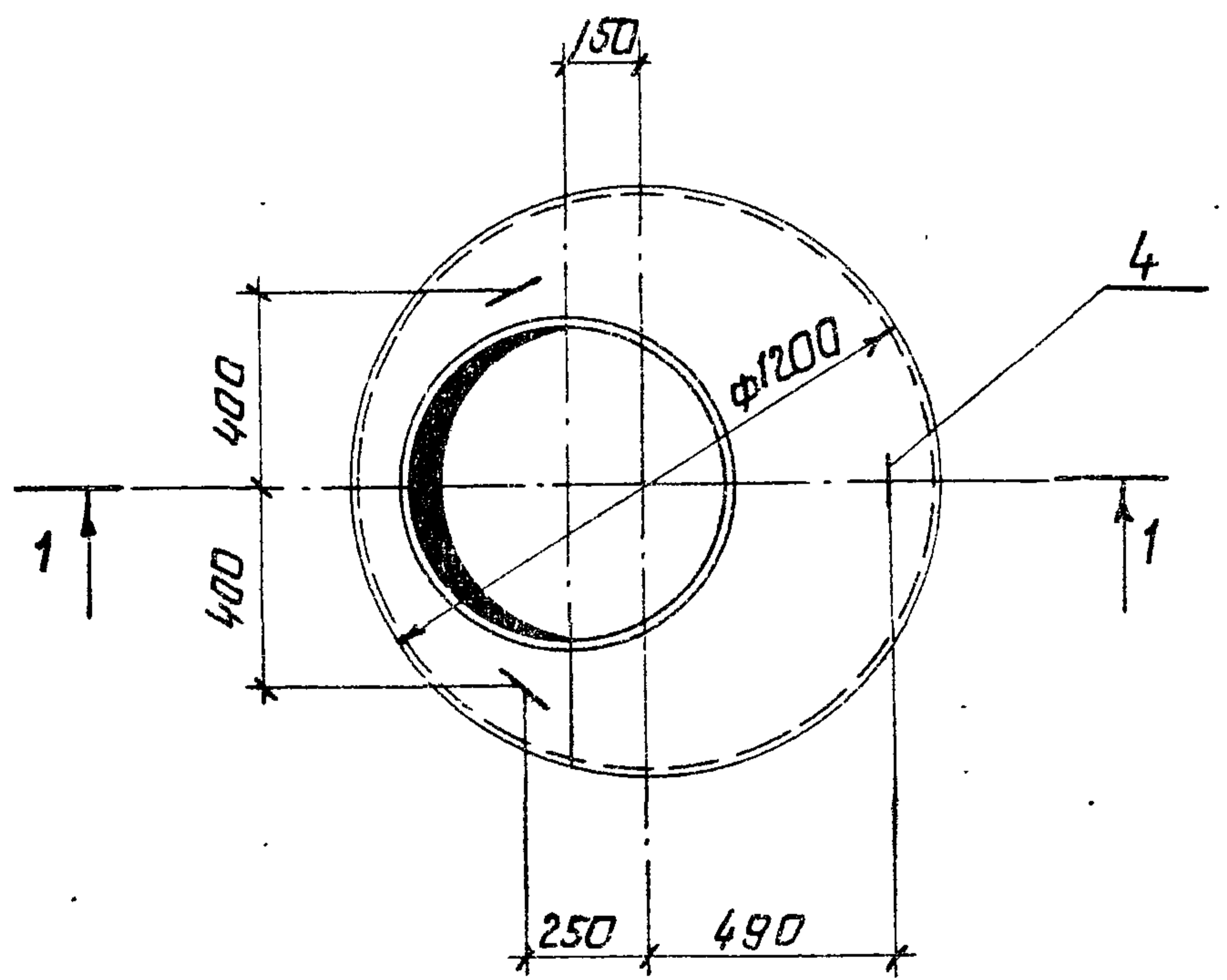
Разраб.			
Пров.			

УКРГИПРОВОДХОЗ  
г. Киев





План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Всего	Закладные детали		Общий расход
	Арматура класса						корпус люка с крышкой	ГОСТ 3634-79	
	А-I		А-III		ГОСТ 5781-82				
	φ8	φ5	Итого	φ12			Итого		
ЛП10-1-15	0.9	7.9	8.8	2.3	2.3	11.1	69.0	80.1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		3.820-9-В-Г-ЛП10-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	1	
А4	2		3.820-9-В-Г-ЛП10-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4	3		3.820-9-В-Г-ЛП10-1-15-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>						
Б4	4*		3.820-9-В-Г-ЛП10-1-15-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82		
				Р=780	3	0.3 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон гидротехнический		
				марки 200, Мрз 150, В4		0.08 м³

Позицию 4\* - см. Ведомость деталей

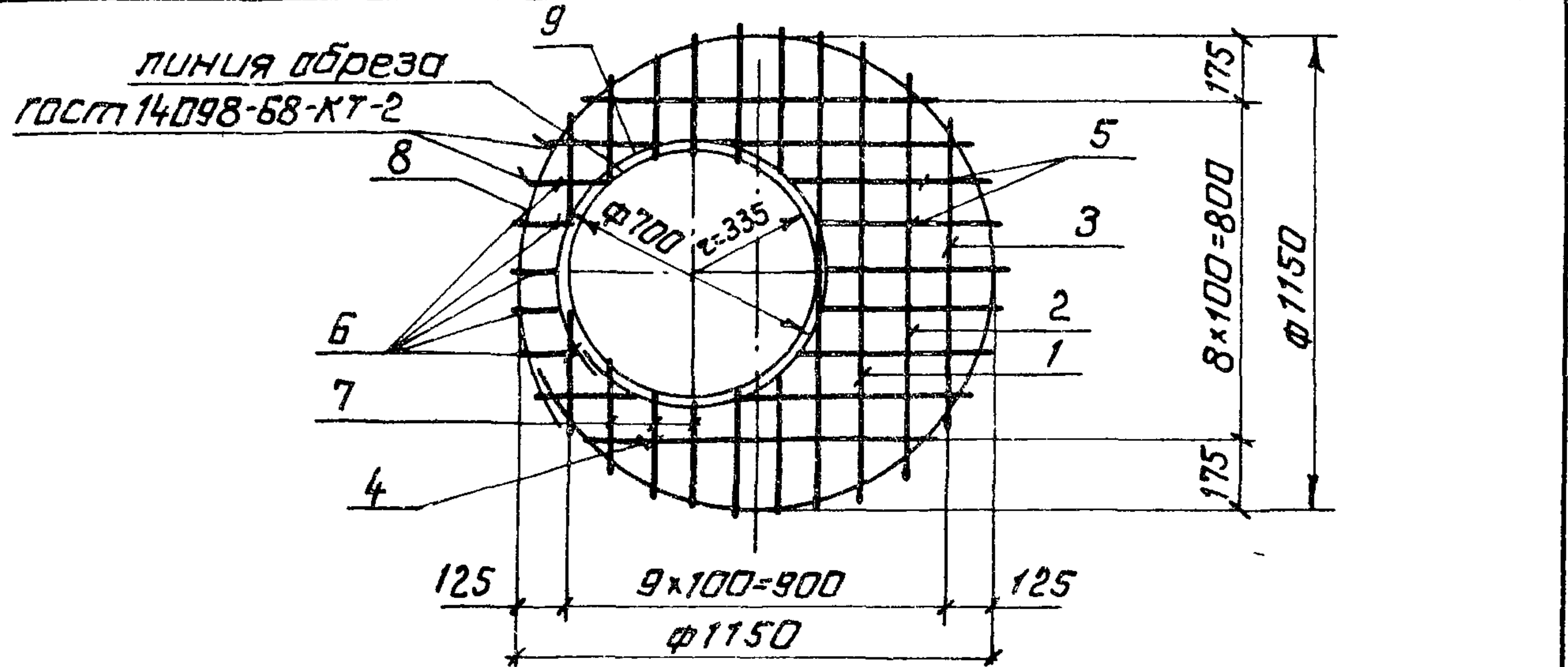
ПРИВЯЗОН			

1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

64  
9165/1

Разр. С. ЧЕЛОВЕКОВ	28.4.84	3.820-9-В-Г-ЛП10-1-15-00.00	Плита перекрытия ЛП10-1-15	Стадия	Масштаб
Пров. КОНЯГИНА	28.5.84			Р	200 1:20
ГИП РАЙЧЕНКО	28.5.84			Лист	Листов 1
Н.контр. СИЛЬЧЕНКО	4.6.84			УКРГИПРОВОНХСЗ г. Киев	

И.В. № 10000. Подпись и дата. Взам. инв. №



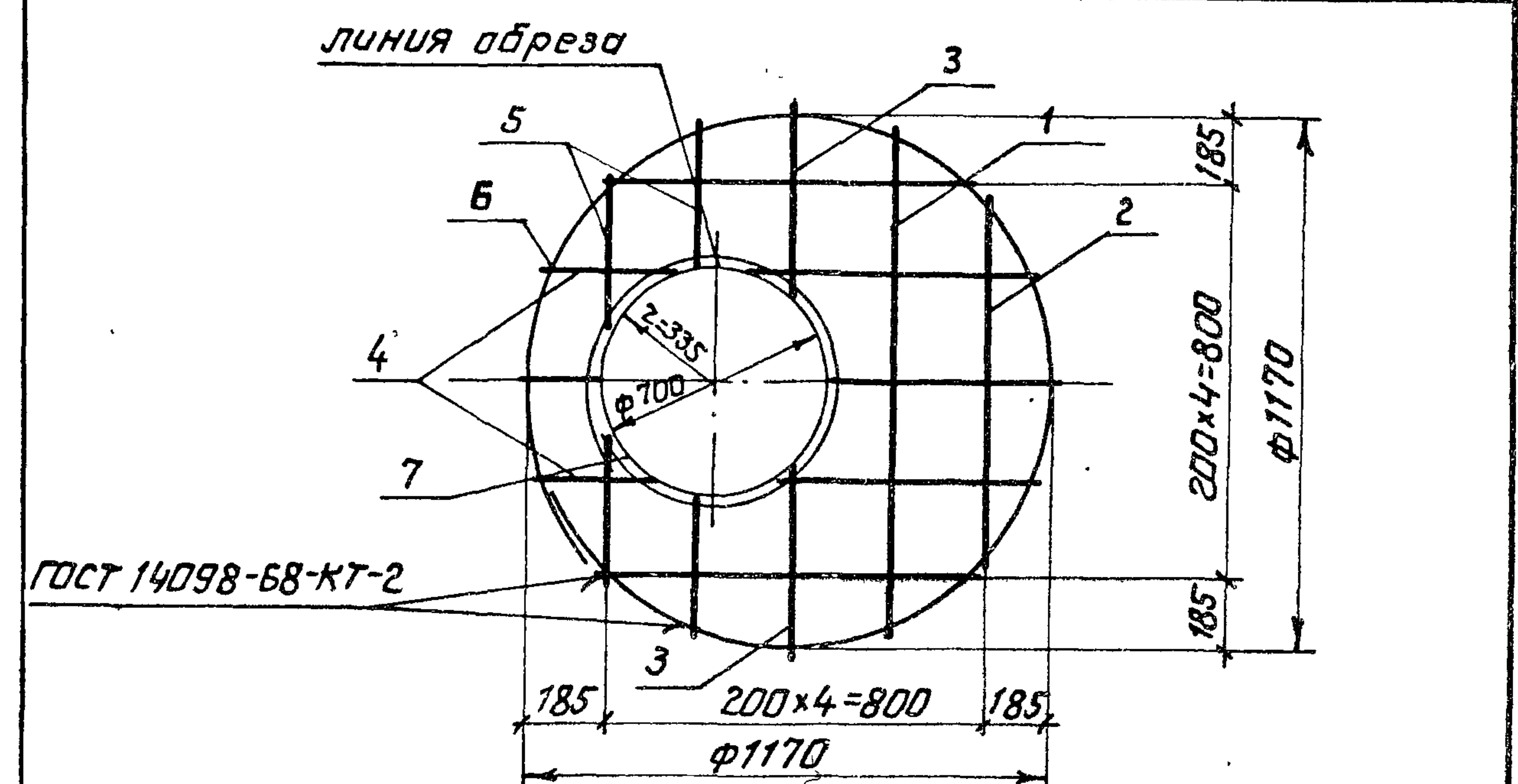
Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5-ПП10-1-15-01.01	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=1030	1	0.2 кг
Б4	2		-01.02	R=910	1	0.2 кг
Б4	3		-01.03	R=710	1	0.2 кг
Б4	4		-01.04	R=820	2	0.2 кг
Б4	5		-01.05	R=430	13	0.1 кг
Б4	6		-01.06	R=130	5	0.1 кг
Б4	7		-01.07	R=210	10	0.1 кг
Б4	8		-01.08	R=3730	1	0.8 кг
Б4	9		-01.09	Ф12А-II ГОСТ 5781-82 R=2560	1	2.3 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
ИНВ. №			

Разроб.	Суворов	Субл	22.5.84	3.820-9-В-5-ПП10-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Конягина	ИЛ	30.5.84			Р	6.9	б/м
ГИП	Радченко	Вад	4.5.84			Лист	Листов 1	
Науч. отд.	Лиснячевский	ИЛ	11.6.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н. контр.	Сильченко	ИЛ	17.5.84					



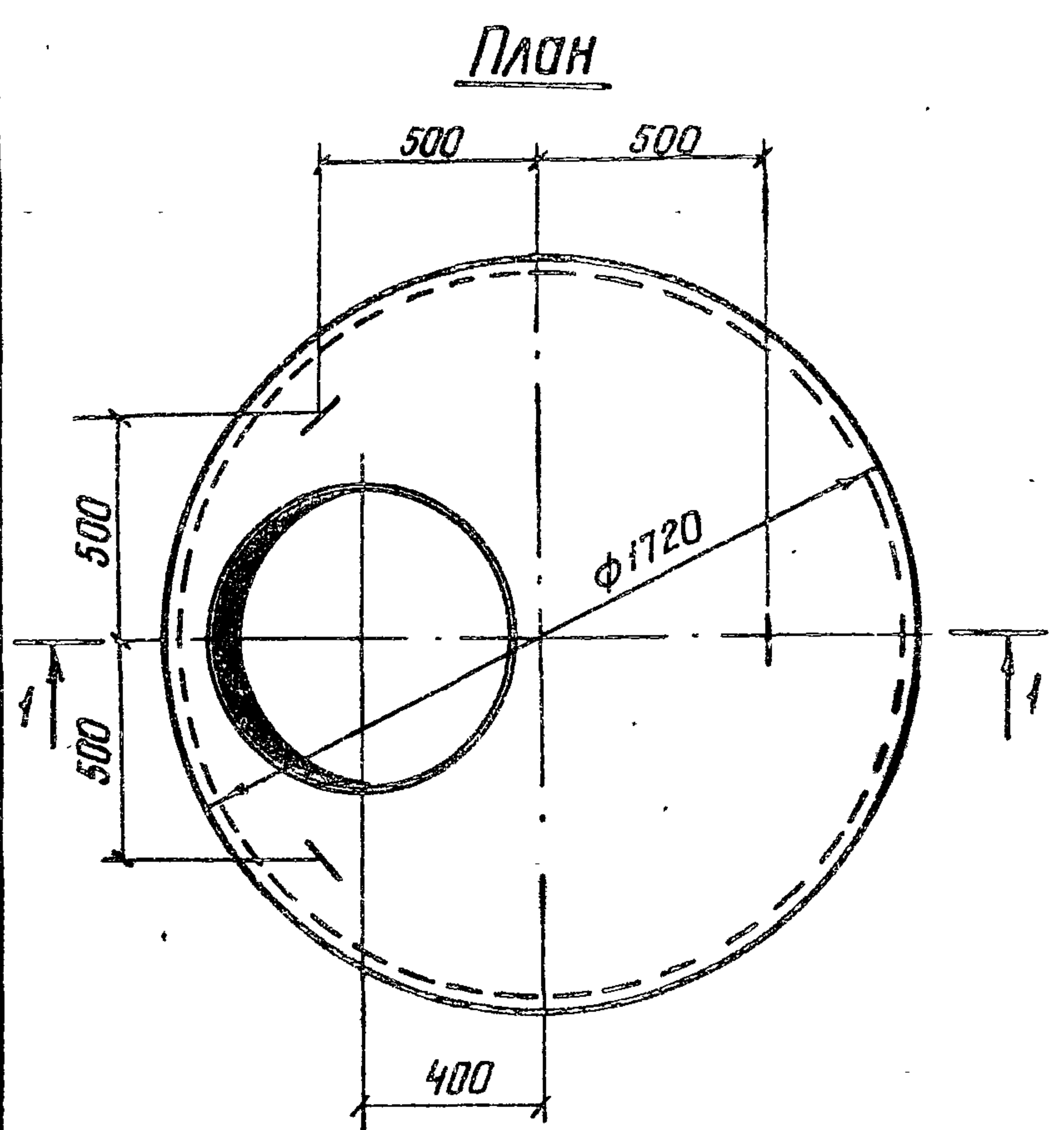
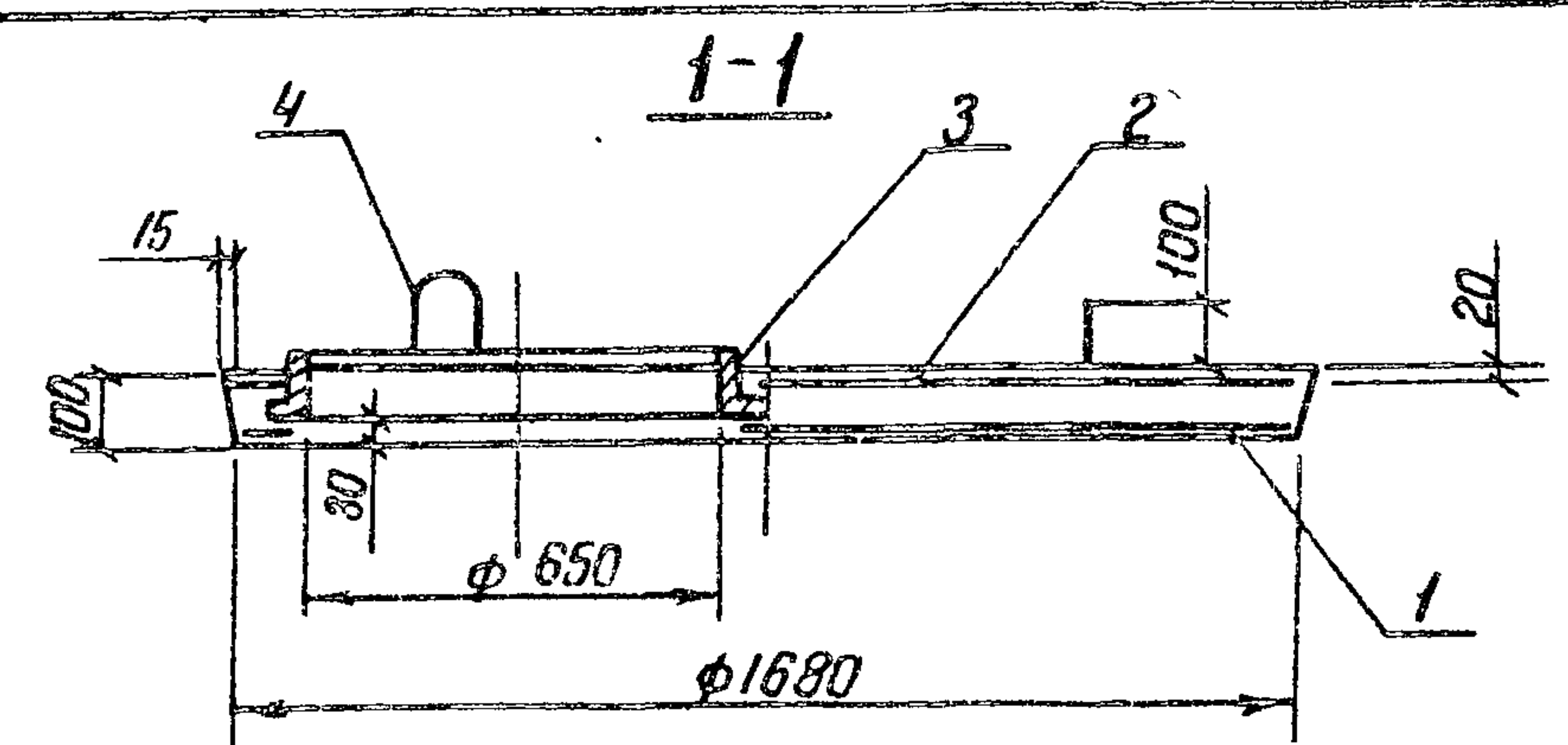
Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5-ПП10-1-15-02.01	ФБА-I ГОСТ 5781-82 R=1100	1	0.2 кг
Б4	2		-02.02	R=850	3	0.2 кг
Б4	3		-02.03	R=430	5	0.1 кг
Б4	4		-02.04	R=130	3	0.1 кг
Б4	5		-02.05	R=210	4	0.1 кг
Б4	6		-02.06	R=3790	1	0.8 кг
Б4	7		-02.07	R=2380	1	0.5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
ИНВ. №			

Разроб.	Суворов	Субл	22.5.84	3.820-9-В-5-ПП10-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Конягина	ИЛ	30.5.84			Р	3.3	б/м
ГИП	Радченко	Вад	4.5.84			Лист	Листов 1	
Науч. отд.	Лиснячевский	ИЛ	11.6.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н. контр.	Сильченко	ИЛ	4.6.84					



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4		1	3.820-9-В-Е-ПП-15-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	1	
А4		2	3.820-9-В-Е-ПП-15-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4		3	3.820-9-В-Е-ПП-15-1-15-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>						
Б4		4*	3.820-9-В-Е-ПП-15-1-15-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82		
				ρ=780	3	0,3 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,2 м³

позицию 4\* - см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Закладные детали	Общий расход	
	Арматура класса								
	А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	φ8	φ6	Итого	φ14	φ8	Итого	Корпус люка с крышкой	ГОСТ 3634-79	
ПП 15-1-15	0,9	6,5	7,4	3,2	17,0	20,2	27,6		69,0

9165/1

привязан

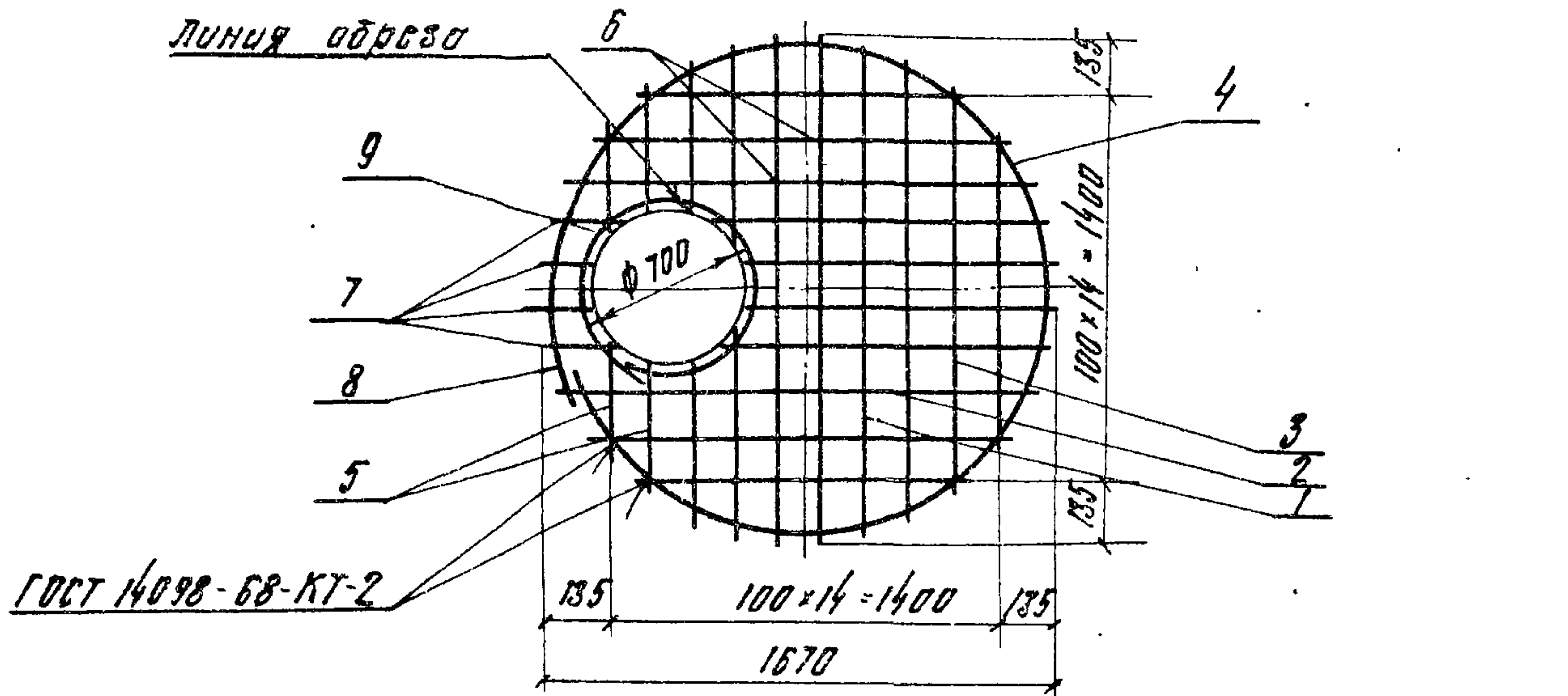
1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

66

инв. №

Разраб. Суворова	30.05.84	3.820-9-В-Е-ПП-15-1-15-00.00	Плита перекрытия ПП 15-1-15	Стадия	Масса	Масштаб
Пров. Конягина	30.05.84			Р	500	1:20
ГИП Родченко	31.05.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд. Писнячьевский	01.06.84			УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		
Н. контр. Сильченко	04.06.84					

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ГОСТ 14098-68-К1-2

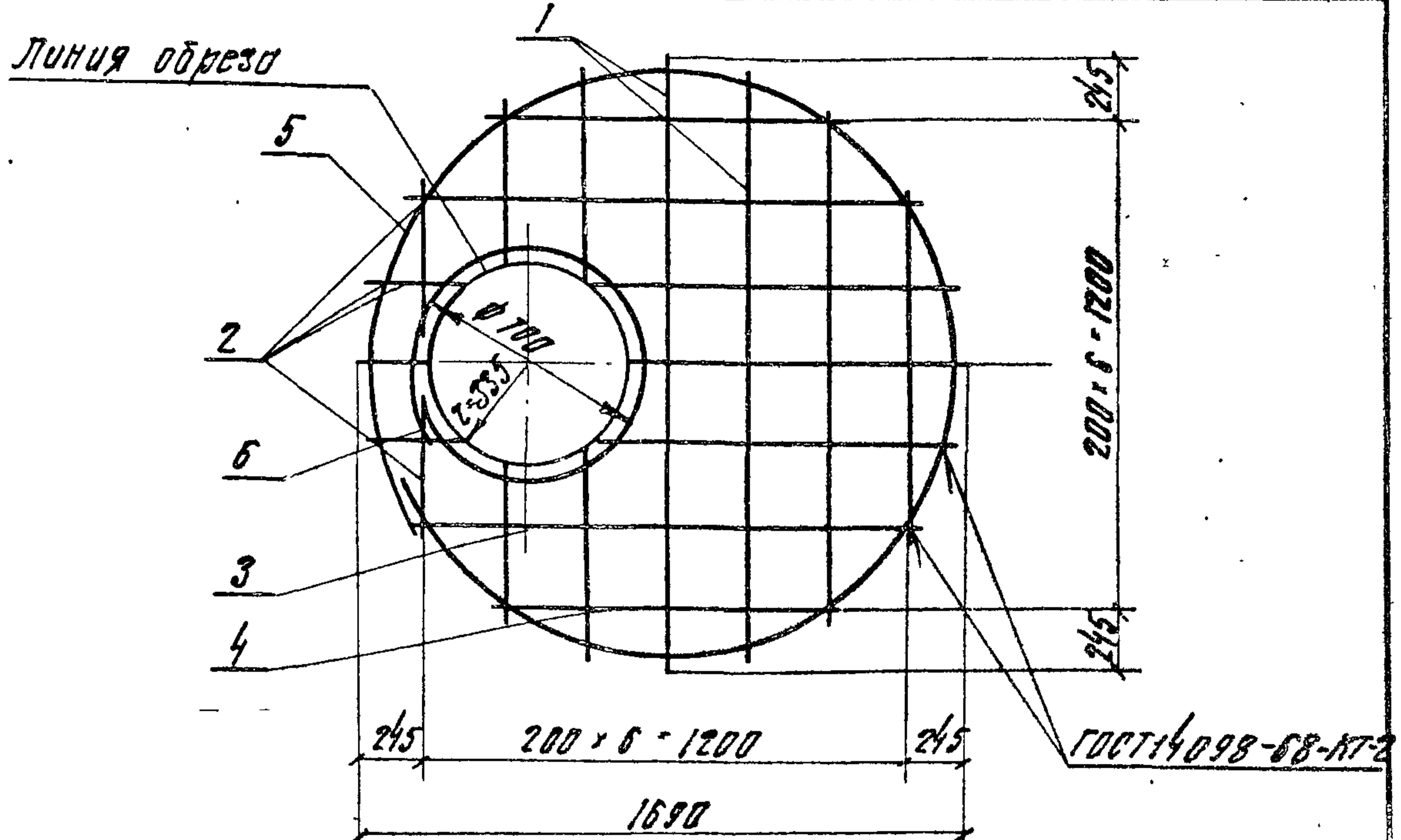
Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	1	3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-01.01	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R-1460	5	0.6 кг
Б4	2	-01.02	R=1330	3	0.5 кг
Б4	3	-01.03	R=1150	7	0.5 кг
Б4	4	-01.04	R=910	7	0.4 кг
Б4	5	-01.05	R=540	10	0.2 кг
Б4	6	-01.06	R=1650	3	0.7 кг
Б4	7	-01.07	R=200	7	0.1 кг
Б4	8	-01.08	R=5420	1	2.1 кг
Б4	9	-01.09	Ф8А-III ГОСТ 5781-82 R=2620	1	3.2 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязки			
ИНС №			

Разработ	Суворова	Суханов	28.05.88	3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-01.00	Сетка арматурная С1	Стадия	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	Шульц	30.05.88			Р	20,2	5/м
ГИП	Родченко	Владимир	31.05.88			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	Иван	01.06.88		УКРГИПРОВОДХОЗ			
Н.контр.	Родченко	Владимир	05.06.88		г. Киев			



ГОСТ 14098-68-К1-2

Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат листа	Поз	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	1	3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-02.01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=1630	2	0.4 кг
Б4	2	-02.02	R=1640	4	0.4 кг
Б4	3	-02.03	R=1480	4	0.3 кг
Б4	4	-02.04	R=1180	4	0.3 кг
Б4	5	-02.05	R=5420	1	1.2 кг
Б4	6	-02.06	R=2380	1	0.5 кг

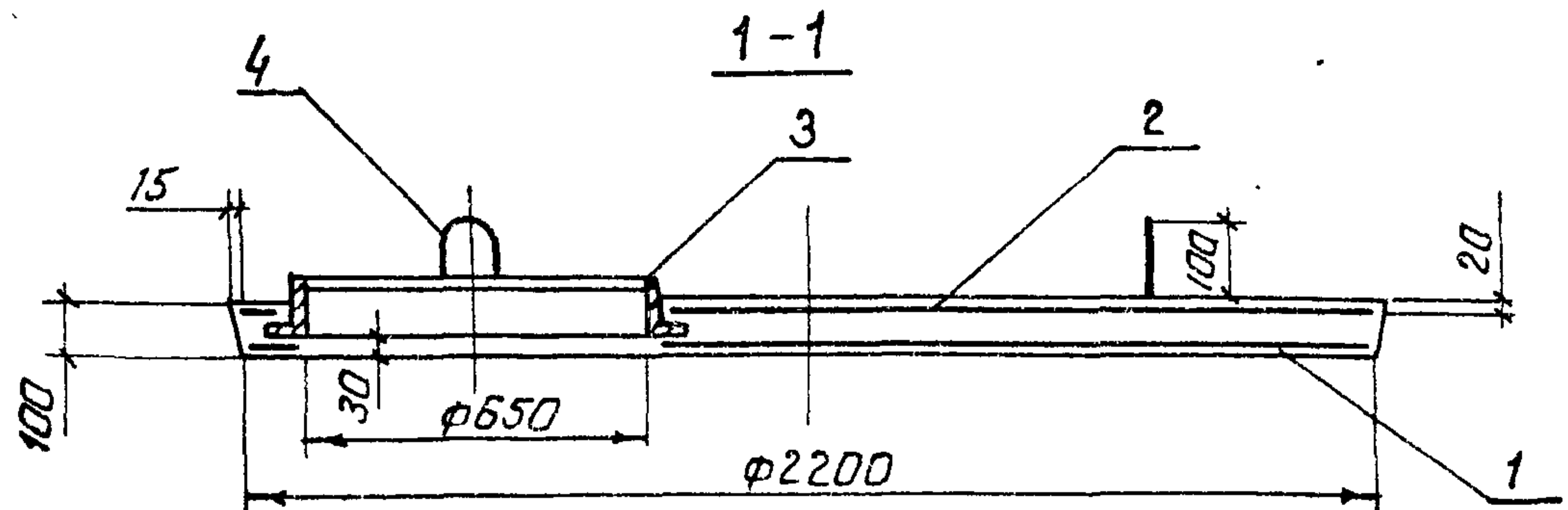
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязки			
ИНС №			

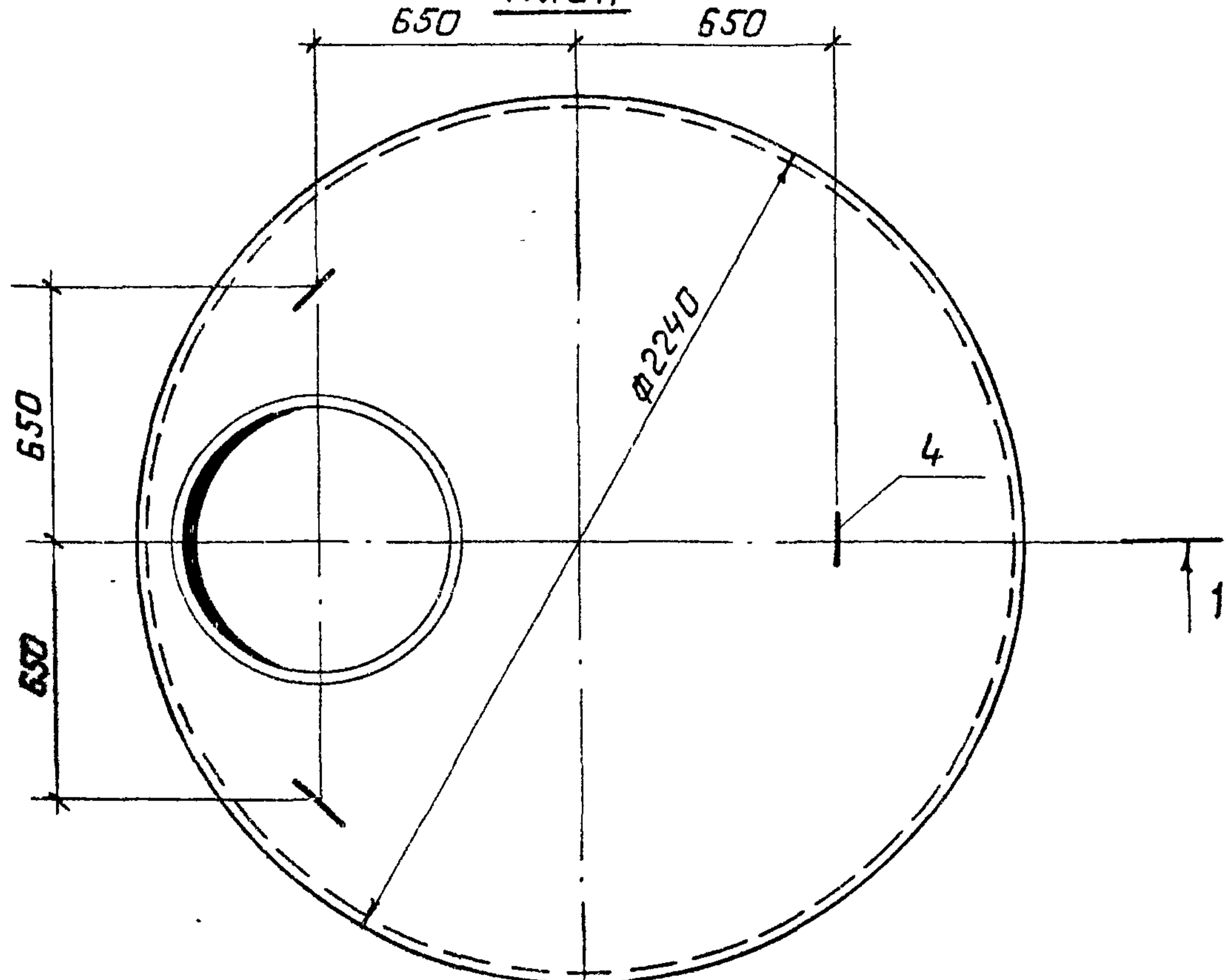
Разработ	Суворова	Суханов	28.05.88	3.820-9-В-Б-ПП15-1-1Б-02.00	Сетка арматурная С2	Стадия	Масса	Масштаб
Проб.	Конягина	Шульц	30.05.88			Р	6,5	5/м
ГИП	Родченко	Владимир	31.05.88			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	Иван	01.06.88		УКРГИПРОВОДХОЗ			
Н.контр.	Родченко	Владимир	05.06.88		г. Киев			

ИНС № подл. Подпись и дата

ИНС № подл. Подпись и дата



План



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

1. Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
Л4		1	3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-01.00	Сетка арматурная С1	1	
Л4		2	3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-02.00	Сетка арматурная С2	1	
Б4		3	3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>						
Б4		4*	3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-00.01	φ10 А-I ГОСТ 5781-82		
				ρ=780	3	0,5 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон тяжёлый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,35 м³

Позиция 4\* - см. ведомость деталей  
ведомость расхода стали на элемент, кг

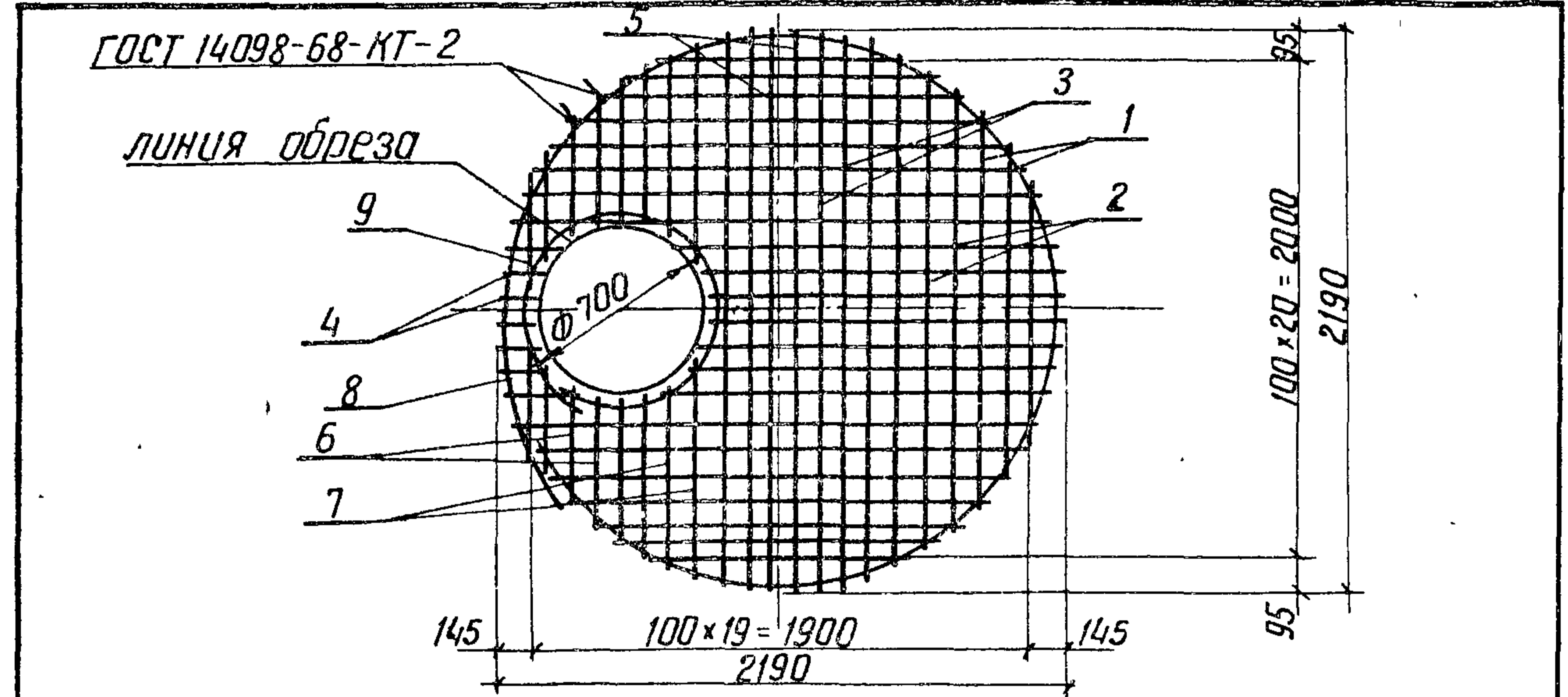
Марка элемента	Узлы арматурные						Всего	Закладные детали	Общий расход
	Арматура класса								
	А-I			А-III					
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					
	φ10	φ6	Итого	φ14	φ8	Итого			
ПП20-1-15	5,9	10,3	16,2	3,2	27,0	30,2	46,4	69,0	115,4

Привязан			

68  
9165/1

Разр.:	Суворов	Суд.	28.6.84	3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-00.00			
Пров.	Конягина	УЗ	30.6.84				
ГИП	Радченко	УЗ	31.5.84				
Нач. отд.	Лисняевский	УЗ	4.6.84				
Н.контр.	Сильченко	УЗ	6.6.84				
				Плита перекрытия	Станд.	Масса	Масштаб
				ПП20-1-15	Р	900	1:20
					Лист	Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИНВ. №-Лист. Подпись и дата

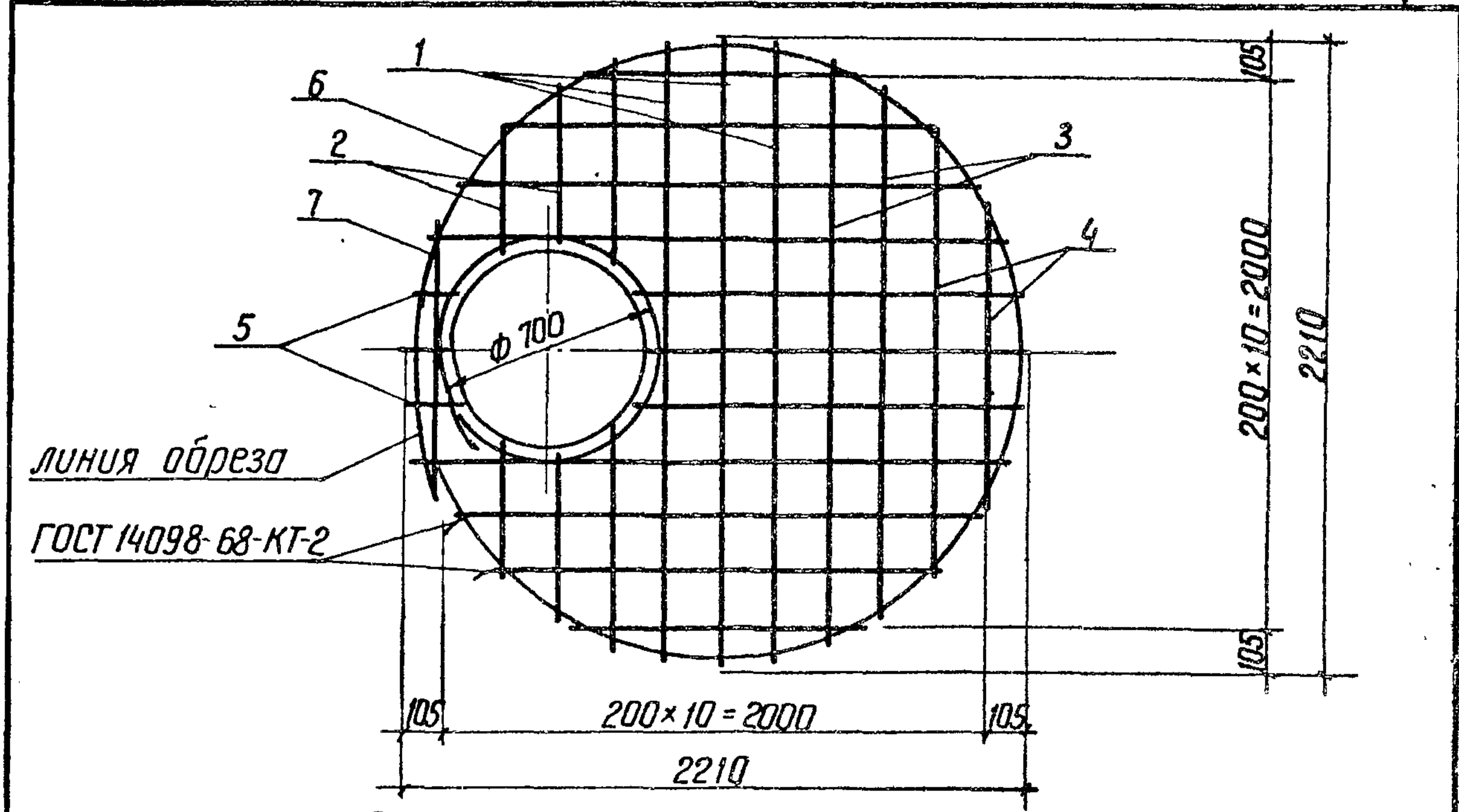


Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-01.01	Ф8 А-III ГОСТ 5781-82 $l=1080$	5	0,4 кг
Б4	2		-01.02	$l=1490$	10	0,6 кг
Б4	3		-01.03	$l=1690$	9	0,7 кг
Б4	4		-01.04	$l=220$	7	0,1 кг
Б4	5		-01.05	$l=2040$	9	0,8 кг
Б4	6		-01.06	$l=620$	8	0,3 кг
Б4	7		-01.07	$l=890$	6	0,4 кг
Б4	8		-01.08	Ф10 А-I ГОСТ 5781-82 $l=7120$	1	4,4 кг
Б4	9		-01.09	Ф14 А-III ГОСТ 5781-82 $l=2620$	1	3,2 кг

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан		
Разработ. Суворов				ИНВ. №		
Пров. Конягина						
ГИП Радченко						
Нач. отп. Писнячевский						
Н. контр. Сильченко						
3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-01.00						
Сетка арматурная С1				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	34,6	б/м
				Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

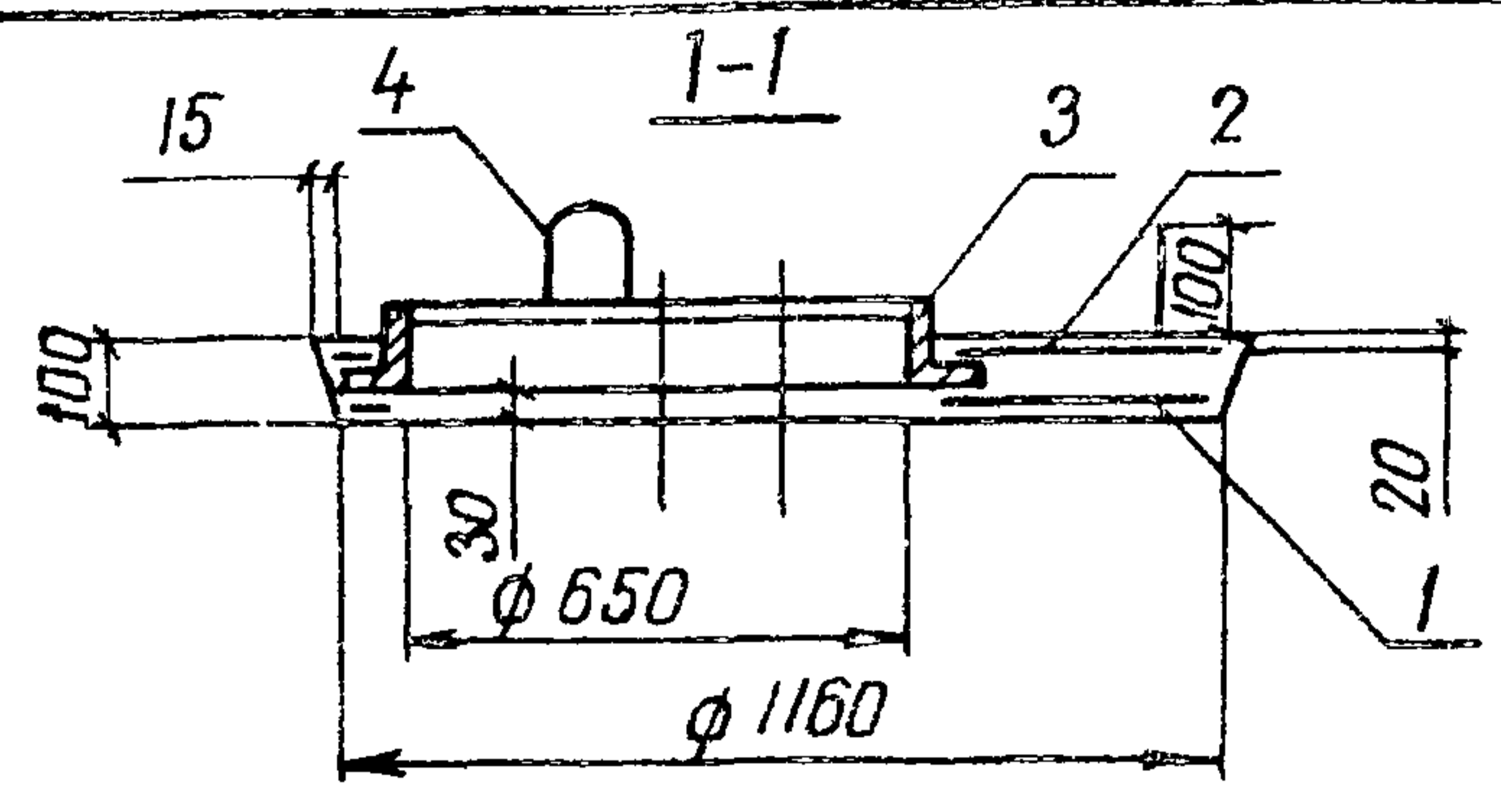


Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

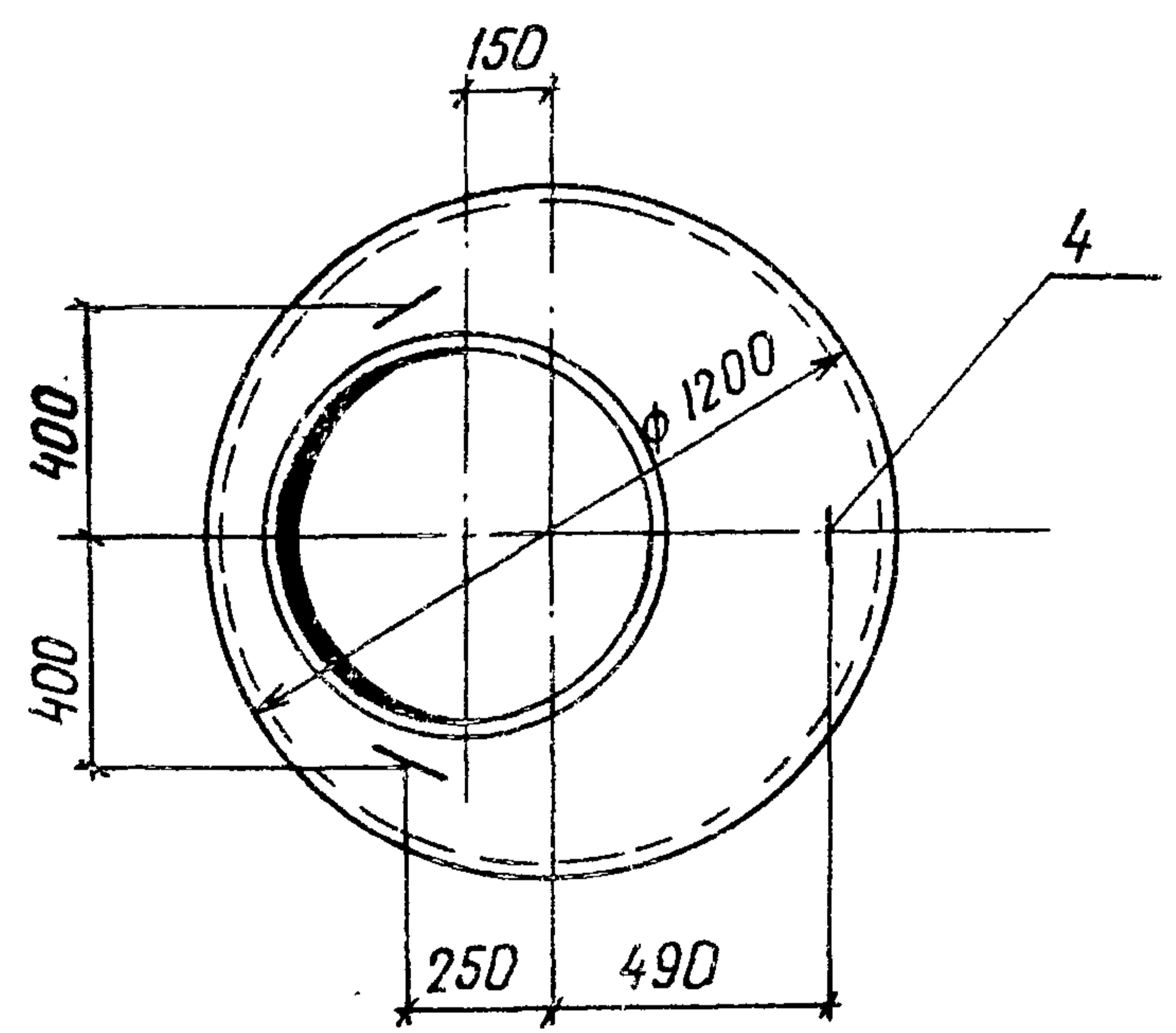
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-02.01	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 $l=2060$	6	0,5 кг
Б4	2		-02.02	$l=910$	8	0,2 кг
Б4	3		-02.03	$l=1860$	3	0,4 кг
Б4	4		-02.04	$l=1520$	7	0,3 кг
Б4	5		-02.05	$l=180$	3	0,1 кг
Б4	6		-02.06	$l=7060$	1	1,6 кг
Б4	7		-02.07	$l=2380$	1	0,5 кг

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78				Привязан		
Разработ. Суворов				ИНВ. №		
Пров. Конягина						
ГИП Радченко						
Нач. отп. Писнячевский						
Н. контр. Сильченко						
3.820-9-В-Г-ПП20-1-15-02.00						
Сетка арматурная С2				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	10,3	б/м
				Лист	Листов 1	
				УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
44		1	3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-01.00	Сетка арматурная С1	1	
44		2	3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-02.00	Сетка арматурная С2	1	
54		3	3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-03.00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>						
54		4*	3820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-00.01	φ 8 А-І ГОСТ 5781-82		
				с=780	3	0,3 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В4		0,08 м <sup>3</sup>

Позицию 4\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Закладные детали Корпус люка с крышкой ГОСТ 3634-79	Общий расход
	Арматура класса А-І		А-ІІІ		8,6			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					
	φ 8	φ 6	Итого	φ 10				
ПП10-1-2Б	0,9	6,2	7,1	1,5	1,5	8,6	69,0	77,6

Привязан

1. Монтажные петли (поз 4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

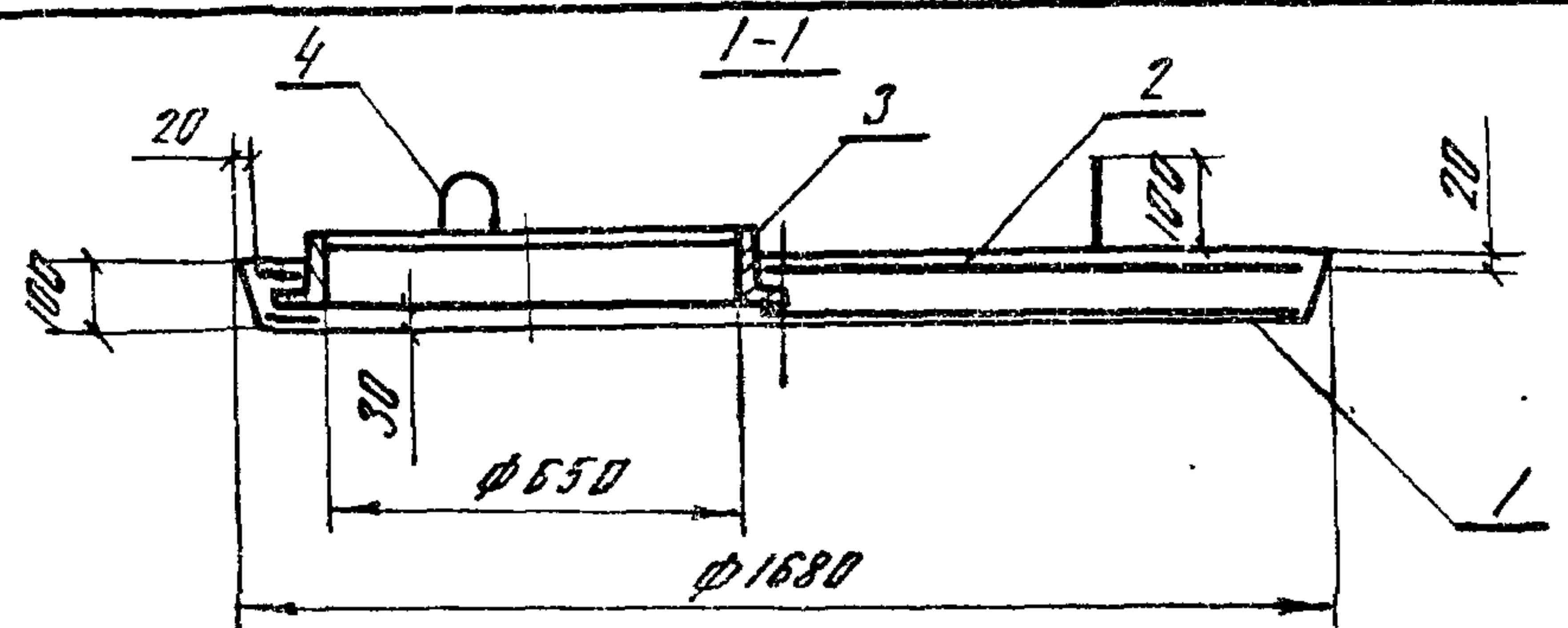
70  
9165/1

Разраб	Сиваров	Син	250584	3.820-9-В-Г-ПП10-1-2Б-00.00	Плита перекрытия ПП10-1-2Б	Станд	Масса	Масштаб
Проб	Конягина	ИВ	300584			Р	200	1:20
ГИП	Радченко	ВЗ	310584			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	ИВ	010684			УКРГИПРОВОДСХОЗ г. Киев		
И.контр.	Сильченко	ИВ	040684					

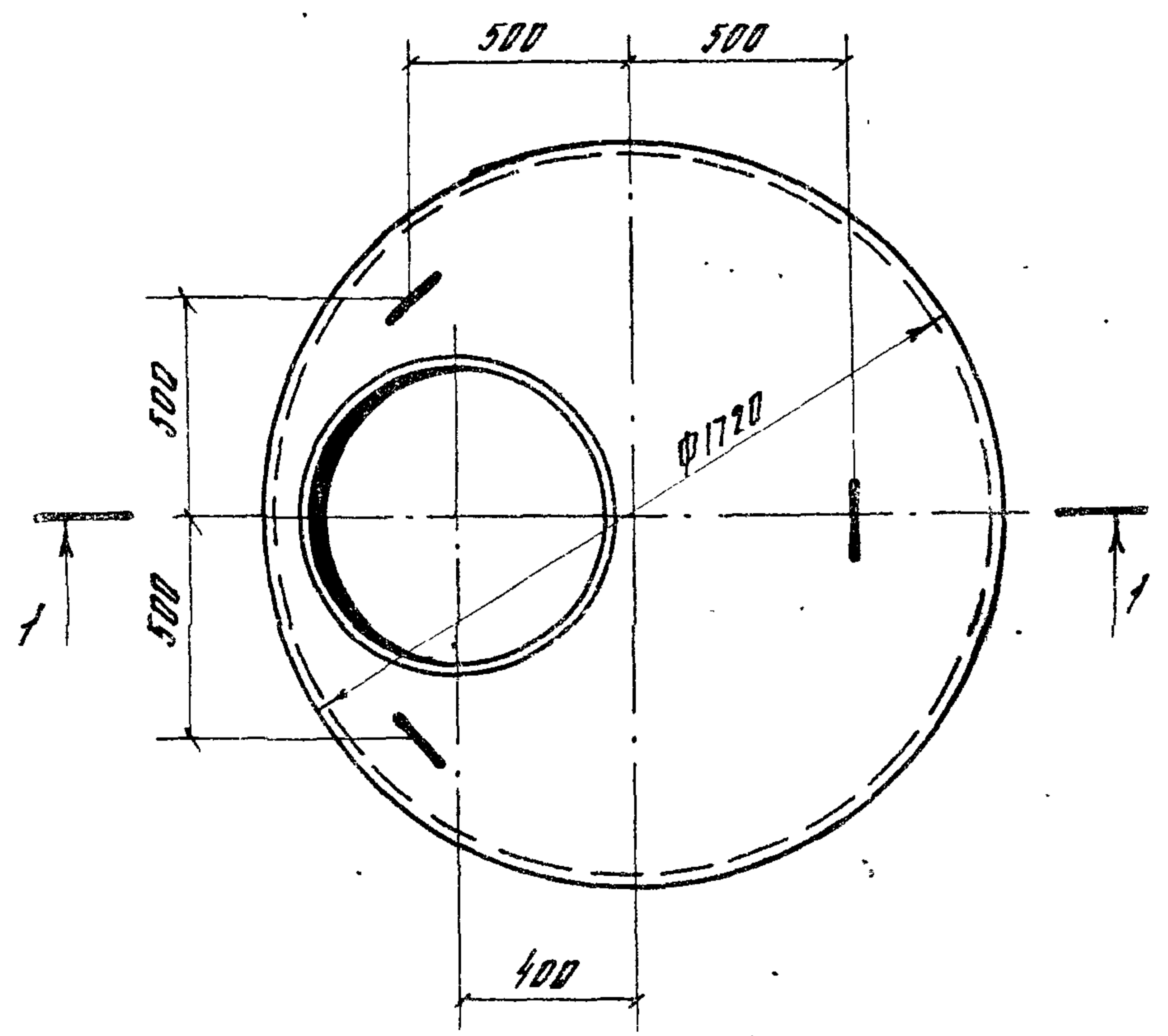
Лист № подл. Подпись и дата Взам инв. №







План



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
4	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узлы арматурные					Закладные детали	Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Всего			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82				
ПП 15-1-2Б	10.4	5.9	16.3	1.5	1.5	17.8	690	868

Арматура	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
А4		1	3 820-9-В-Г-ПП15-1-2Б-01 00	Сетка арматурная С1	1	
А4		2	3 820-9-В-Г-ПП15-1-2Б-02 00	Сетка арматурная С2	1	
Б4		3	3 820-9-В-Г-ПП15-1-2Б-03 00	Корпус люка с крышкой		
				ГОСТ 3634-79	1	
<u>Детали</u>						
Б4		4*	3 820-9-В-Г-ПП15-1-2Б-00 01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-82		
				р=780	3	0.3 кг
<u>Материалы</u>						
				Бетон тяжелый		
				марки 200 Мрз 150, Б4		0.2 м <sup>3</sup>

Позицию 4\* см ведомость деталей

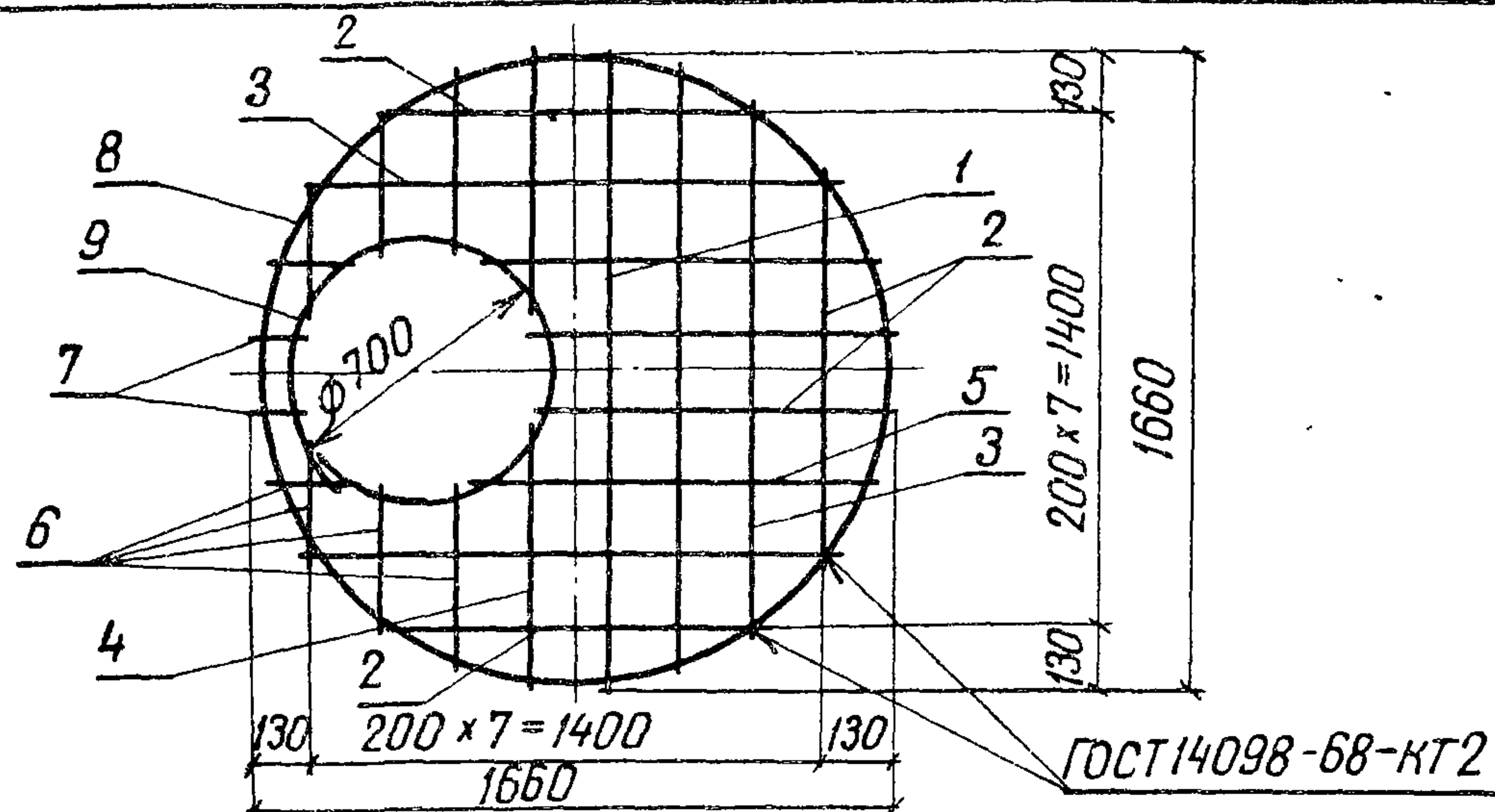
Привязан			

72  
9165/1

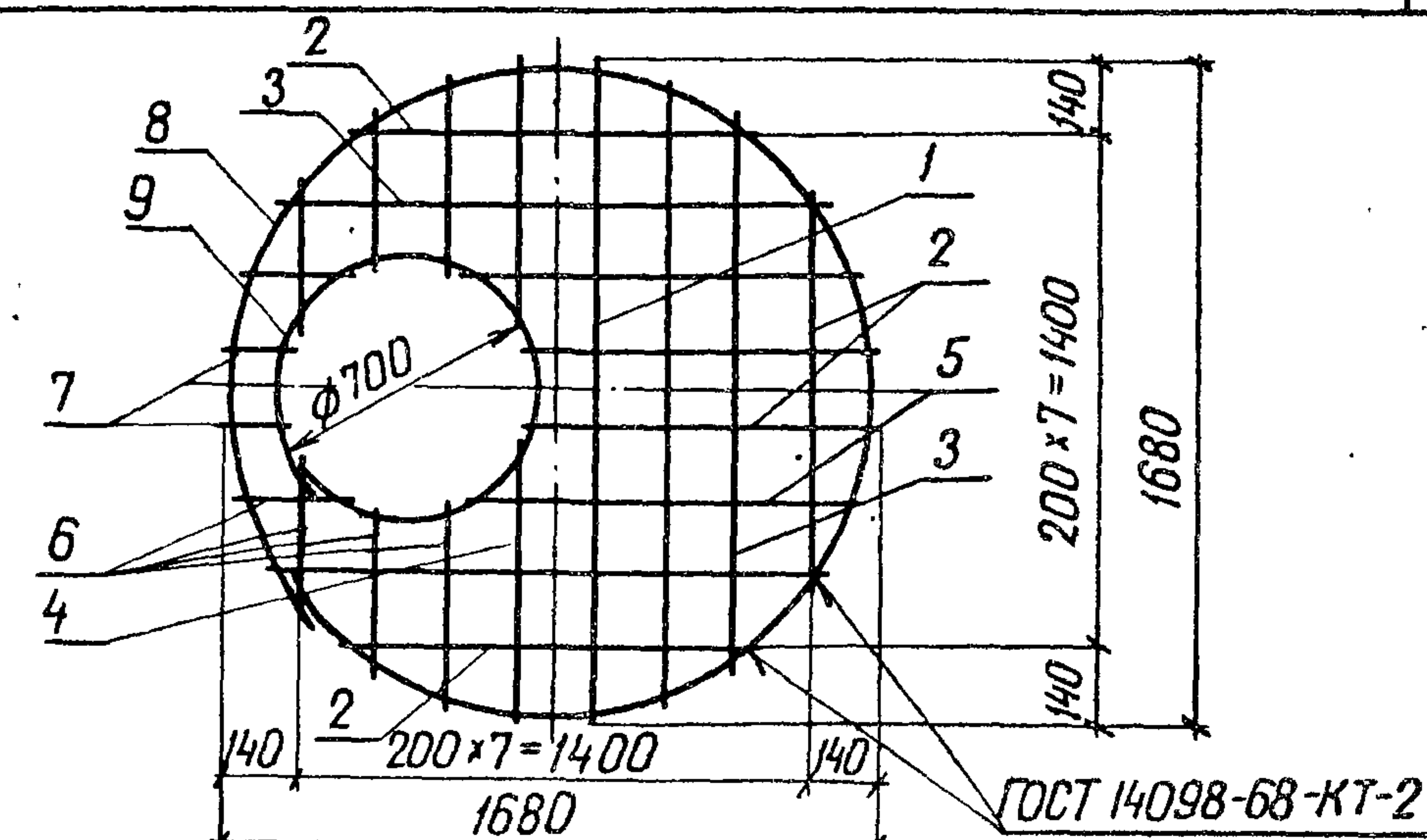
Монтажные петли (поз.4) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разработ	Субарх	Смет	2015/8	3 820-9-В-Г-ПП15-1-2Б-00.00	Плита перекрытия	ПП 15-1-2Б	Стандарт	Масса	Мощность
Проб	Конягина	Смет	30.05.84						
Гип	Родченко	Смет	31.05.84						
Нач. отд.	Лиснячевский	Смет	04.06.84						
Н. контр.	Вильченко	Смет	04.06.84						
							р	500	1:20
							лист	листов 1	
							УКРГИПРОВОДХОЗ		
							г. Киев		

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В-Е-ПП15-1-25-01.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 ρ=1670	2	0,7 кг
Б4	2		-01.02	ρ=920	5	0,4 кг
Б4	3		-01.03	ρ=1340	3	0,5 кг
Б4	4		-01.04	ρ=650	2	0,3 кг
Б4	5		-01.05	ρ=1020	2	0,4 кг
Б4	6		-01.06	ρ=350	8	0,1 кг
Б4	7		-01.07	ρ=120	2	0,1 кг
Б4	8		-01.08	ρ=5500	1	22 кг
Б4	9		-01.09	φ10 А-III ГОСТ 5781-82 ρ=2500	1	1,5 кг

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3820-9-В-Е-ПП15-1-25-02.01	φ6 А-I ГОСТ 5781-82 ρ=1710	2	0,4 кг
Б4	2		-02.02	ρ=960	5	0,2 кг
Б4	3		-02.03	ρ=1380	3	0,3 кг
Б4	4		-02.04	ρ=690	2	0,2 кг
Б4	5		-02.05	ρ=1060	2	0,2 кг
Б4	6		-02.06	ρ=390	8	0,1 кг
Б4	7		-02.07	ρ=160	2	0,1 кг
Б4	8		-02.08	ρ=5630	1	1,3 кг
Б4	9		-02.09	ρ=2380	1	0,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИНВ №			

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИНВ №			

73  
9165/1

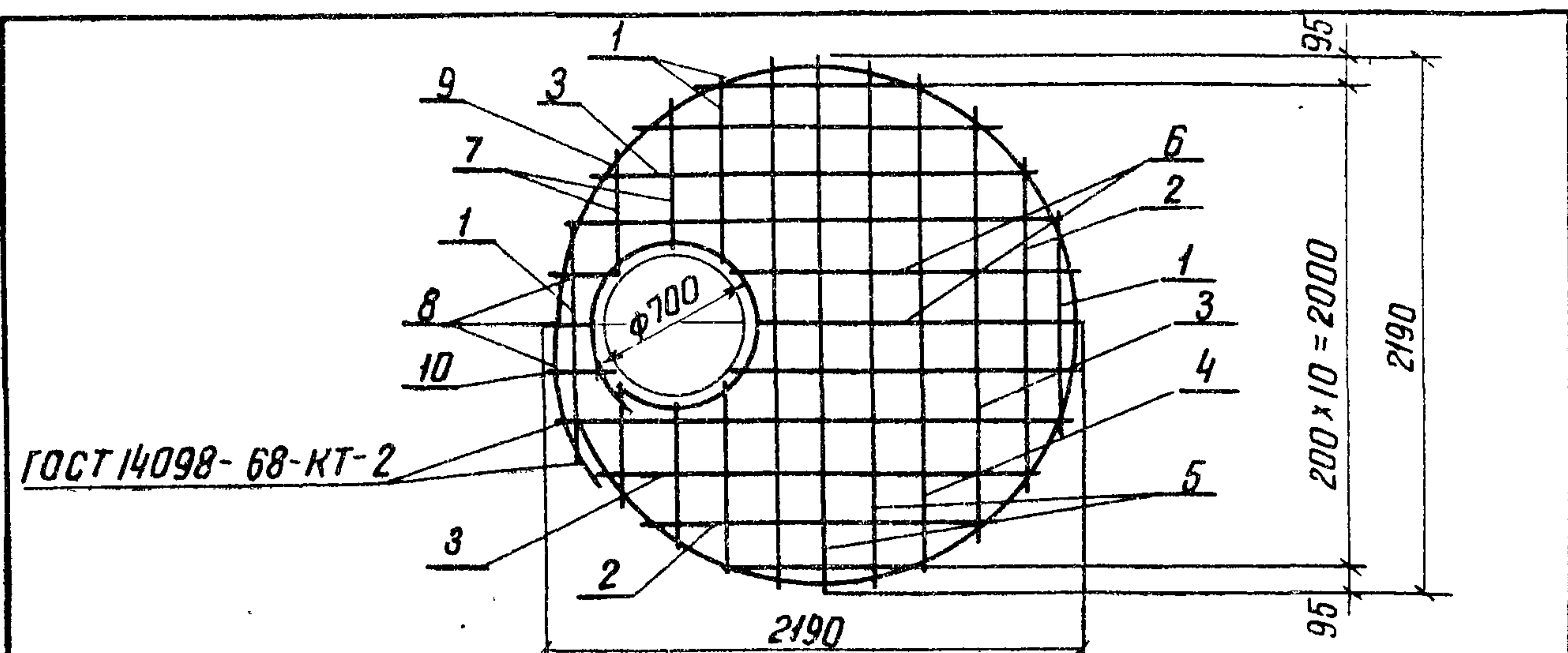
ИНВ № подл.	Разраб	Суворова	С.П.	28.05.84
	Пров	Конягина	М.В.	30.05.84
	ГИП	Радченко	М.В.	01.05.84
	Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	04.06.84
	Н.контр.	Сильченко	М.В.	06.06.84

3820-9-В-Е-ПП15-1-25-01.00		
Сетка арматурная	Стадия	Масса
С1	Р	11,0
	Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		

ИНВ № подл.	Разраб	Суворова	С.П.	28.05.84
	Пров	Конягина	М.В.	30.05.84
	ГИП	Радченко	М.В.	01.05.84
	Нач. отд.	Писнячевский	В.В.	04.06.84
	Н.контр.	Сильченко	М.В.	06.06.84

3820-9-В-Е-ПП15-1-25-02.00		
Сетка арматурная	Стад	Масса
С2	Р	5,9
	Лист	Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		





Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

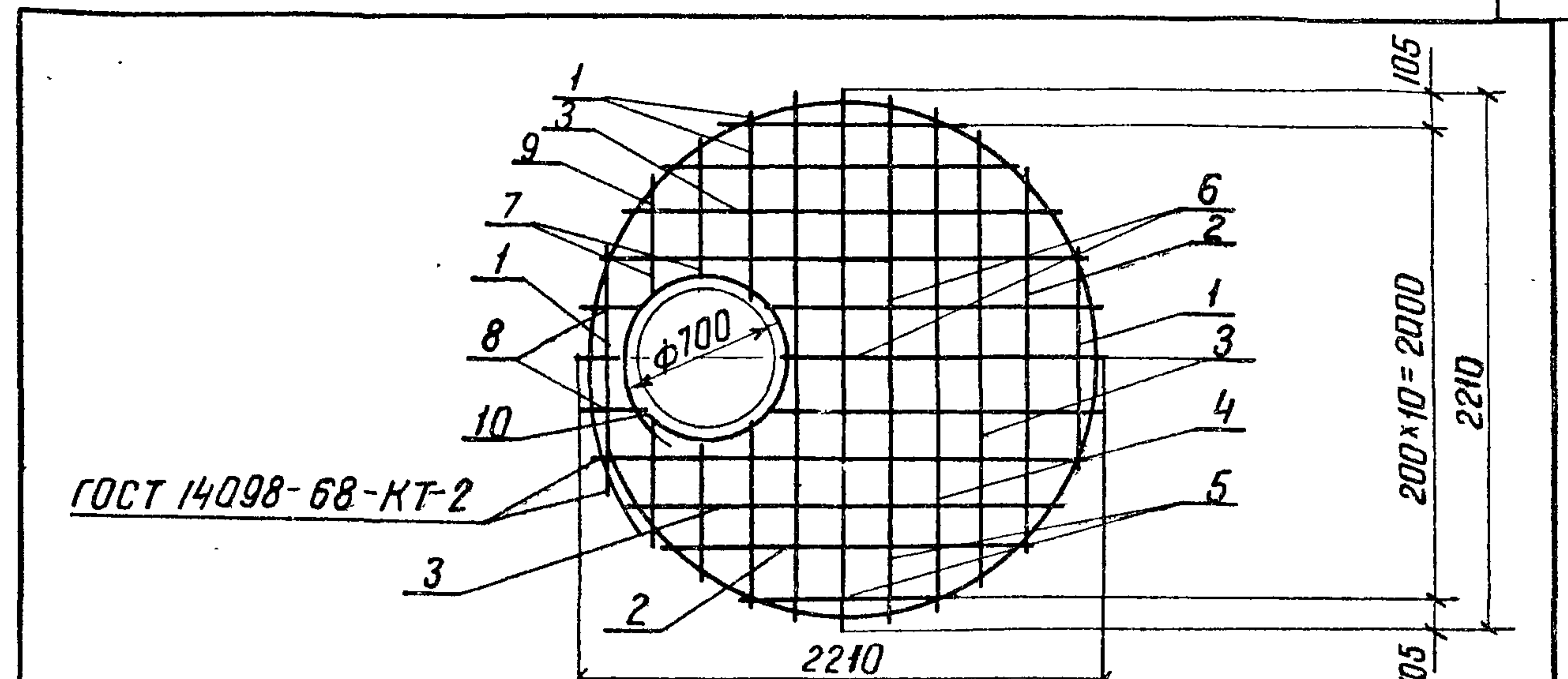
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-01.01	Ф8А-ГГОСТ 5781-82 $r=900$	6	0,4 кг
Б4	2		- 01.02	$r=1600$	3	0,6 кг
Б4	3		- 01.03	$r=1830$	3	0,7 кг
Б4	4		- 01.04	$r=2010$	3	0,8 кг
Б4	5		- 01.05	$r=2200$	3	0,9 кг
Б4	6		- 01.06	$r=1500$	3	0,6 кг
Б4	7		- 01.07	$r=600$	4	0,2 кг
Б4	8		- 01.08	$r=200$	3	0,1 кг
Б4	9		- 01.09	$r=7040$	1	2,8 кг
Б4	10		- 01.10	Ф12 А-III ГОСТ 5781-82-2560	1	2,3 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан  
ИИВ. №

Разраб.	Суваров	Сув	28.05.84
Пров.	Конягина	Кос	30.05.84
ГИП	Родченко	Род	31.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	Пис	04.06.84
И. контр.	Сильченко	Силь	06.06.84

3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-01.00		
Сетка	Масса	Масштаб
С1	Р 18,8	Б/М
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Сетку С2 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

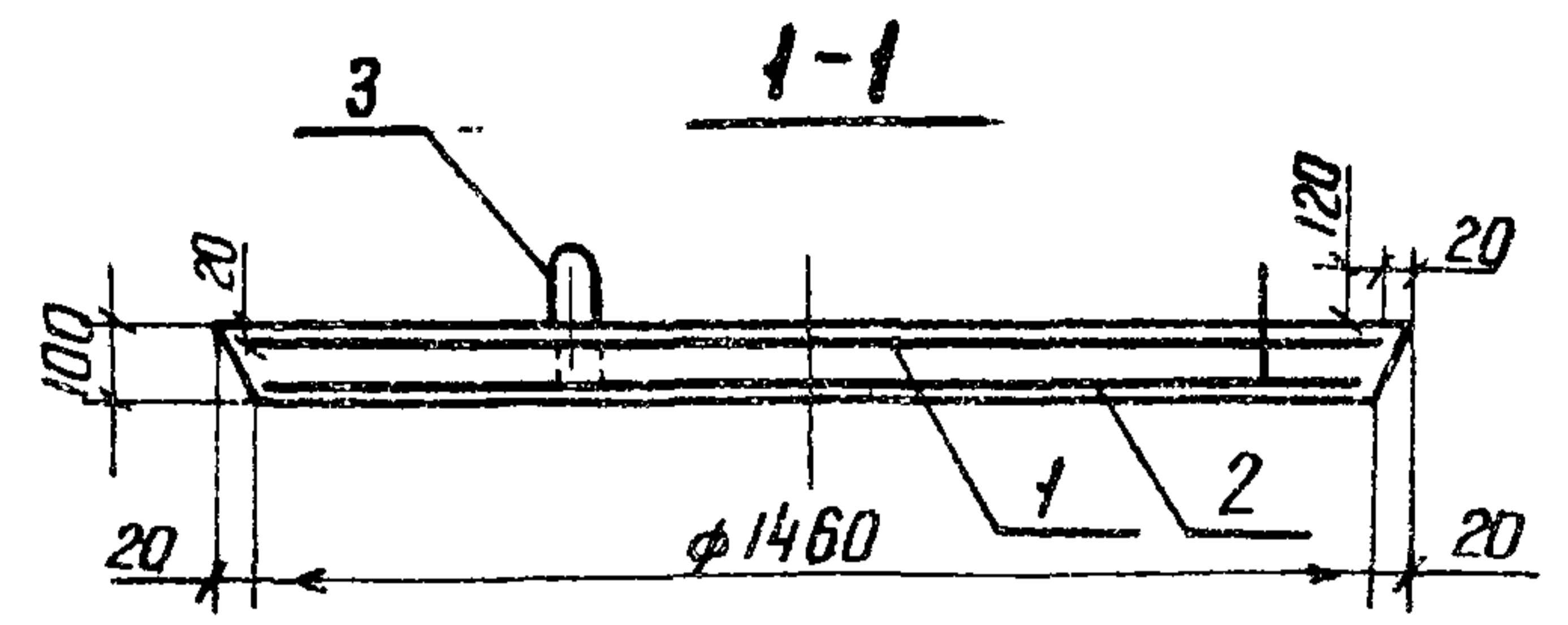
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-02.01	Ф6А-ГГОСТ 5781-82 $r=920$	6	0,2 кг
Б4	2		- 02.02	$r=1620$	3	0,4 кг
Б4	3		- 02.03	$r=1850$	3	0,4 кг
Б4	4		- 02.04	$r=2030$	3	0,5 кг
Б4	5		- 02.05	$r=2220$	3	0,5 кг
Б4	6		- 02.06	$r=1520$	3	0,3 кг
Б4	7		- 02.07	$r=620$	4	0,1 кг
Б4	8		- 02.08	$r=220$	3	0,1 кг
Б4	9		- 02.09	$r=7080$	1	1,6 кг
Б4	10		- 02.10	$r=2400$	1	0,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан  
ИИВ. №

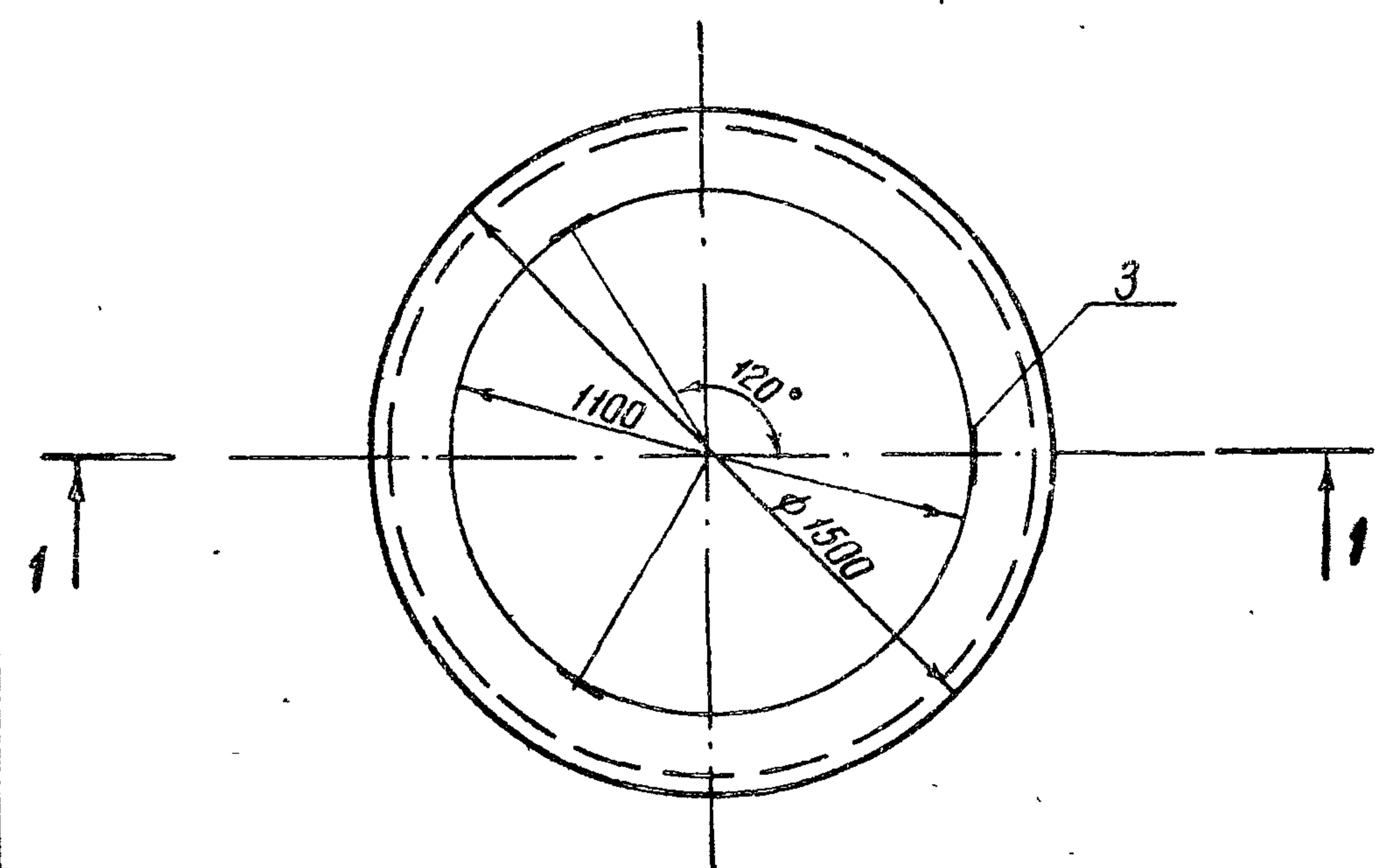
Разраб.	Суваров	Сув	28.05.84
Пров.	Конягина	Кос	30.05.84
ГИП	Родченко	Род	31.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	Пис	04.06.84
И. контр.	Сильченко	Силь	06.06.84

3.820-9-В-Е-ПП20-1-25-02.00		
Сетка	Масса	Масштаб
С2	Р 10,3	Б/М
Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Сборочные единицы</u>						
<u>Сетка арматурная</u>						
А4	1		3.820-9-ВБ-ПД-10-1-01.00	С-1	1	
А4	2		3.820-9-ВБ-ПД-10-1-02.00	С-2	1	
<u>Детали</u>						
Б4	3*		3.820-9-ВБ-ПД-10-1-00.01	φ8 А-I ГОСТ 5781-82		
				ρ=780	3	0.3 кг
<u>Материалы</u>						
Бетон тяжелый						
марки 200, Мрз 150, В-4						
						0,17 м <sup>3</sup>

Поз. 3\* - см. ведомость деталей



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ8	Итого	φ6	Итого	
ПД 10-1	0,9	0,9	7,6	7,6	8,5

Привязан


ИНВ. № 9165/1

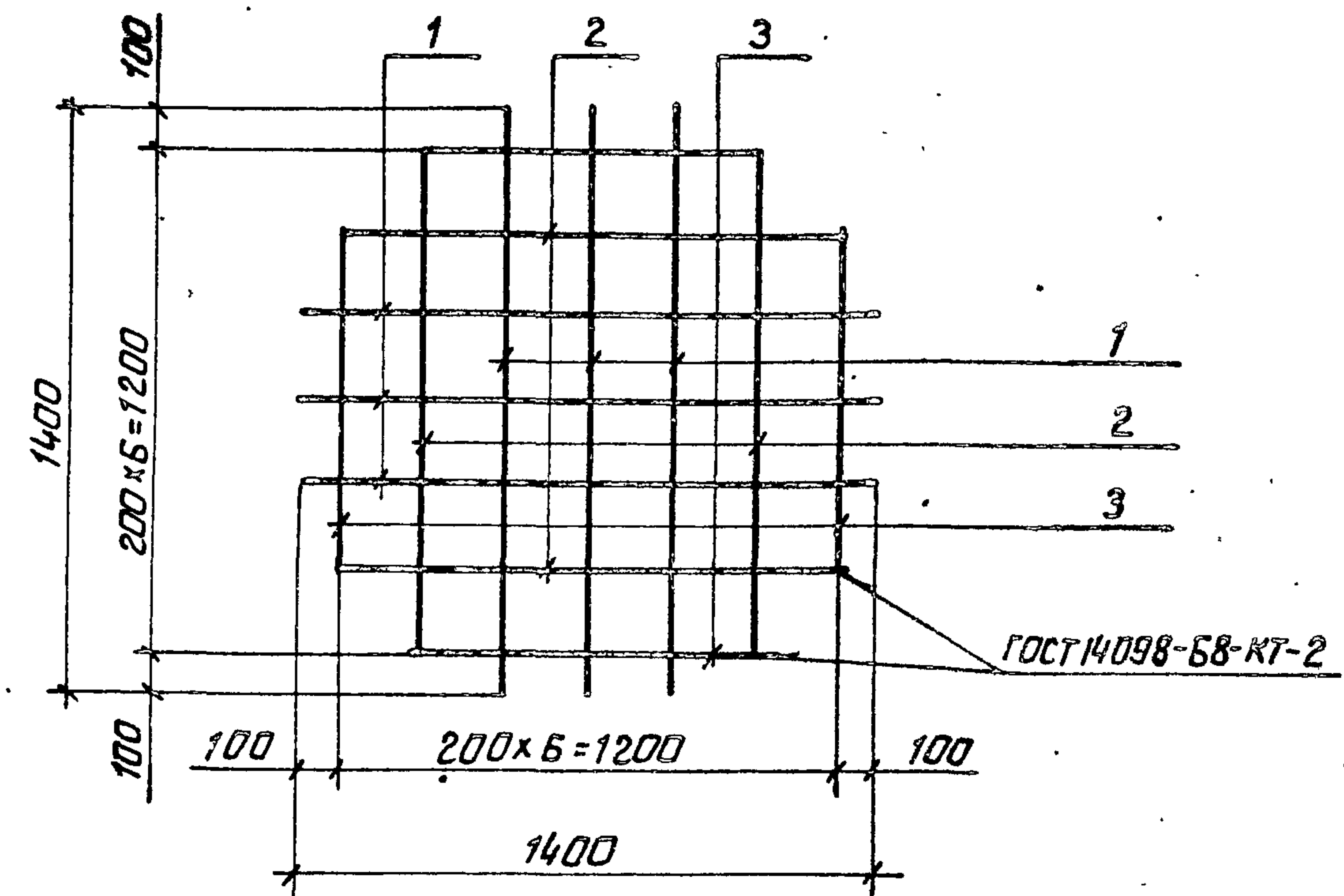
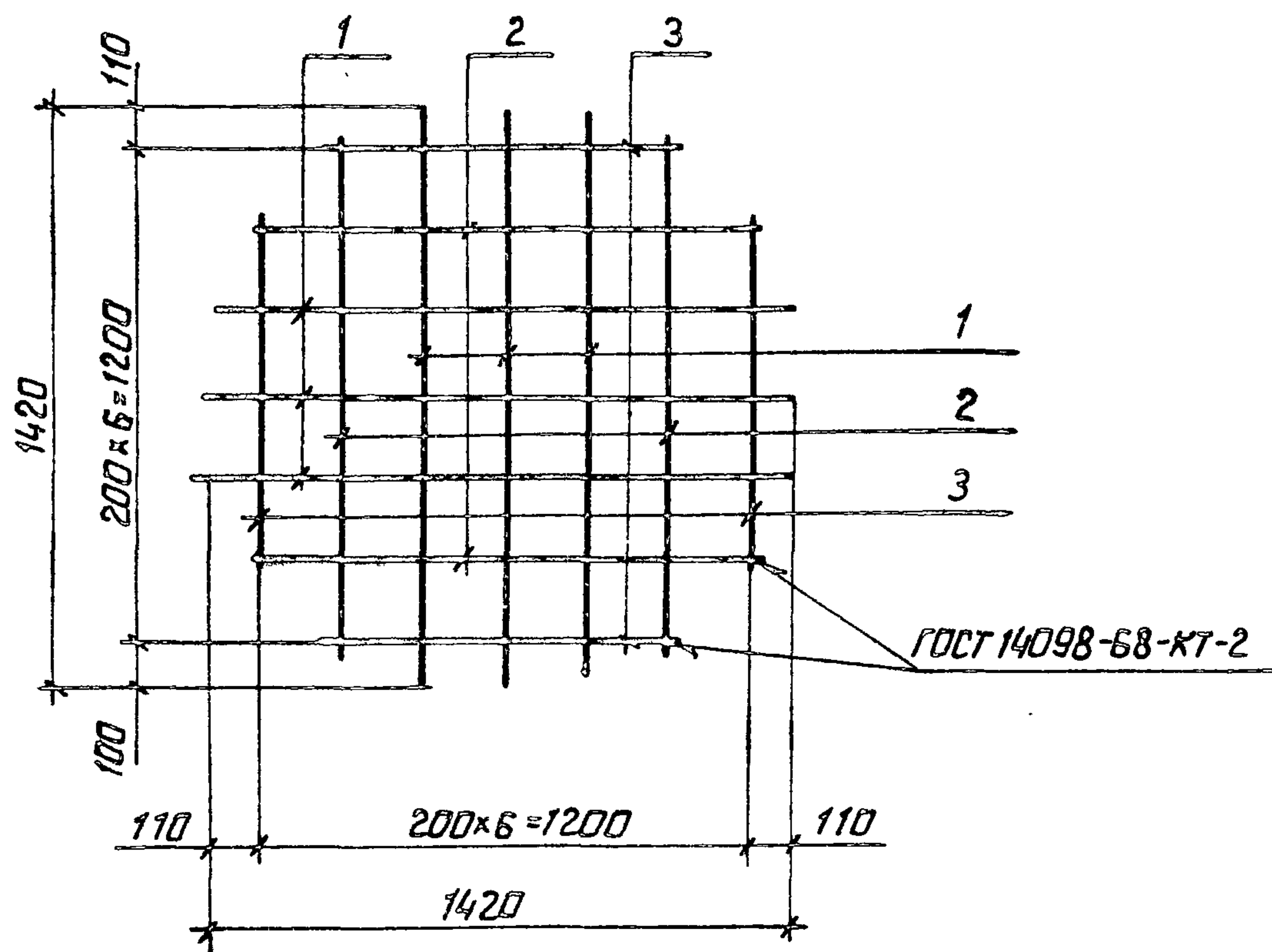
Монтажные петли (поз. 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

Разраб.	Кунденко	02.05.84	13.04.84
Пров.	Суворов	30.05.84	28.05.84
Гип	Родченко	31.05.84	30.05.84
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84	31.05.84
Н. контр.	Сильченко	04.06.84	04.06.84

3.820-9-ВБ-ПД-10-1-00.00

Плита днища ПД 10-1	Стандия	Масса	Масштаб
	Р	425	1:20
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				ФБА-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПД-10-1-01.01	ρ=1420	6	0.3кг
Б4	2		-01.02	ρ=1240	4	0.3кг
Б4	3		-01.03	ρ=850	4	0.2кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФБА-III ГОСТ 5781-82		
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПД-10-1-02.01	ρ=1400	6	0.3
Б4	2		-02.02	ρ=1200	4	0.3
Б4	3		-02.03	ρ=820	4	0.2

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

ПРИВЯЗАН


ИНВ. №

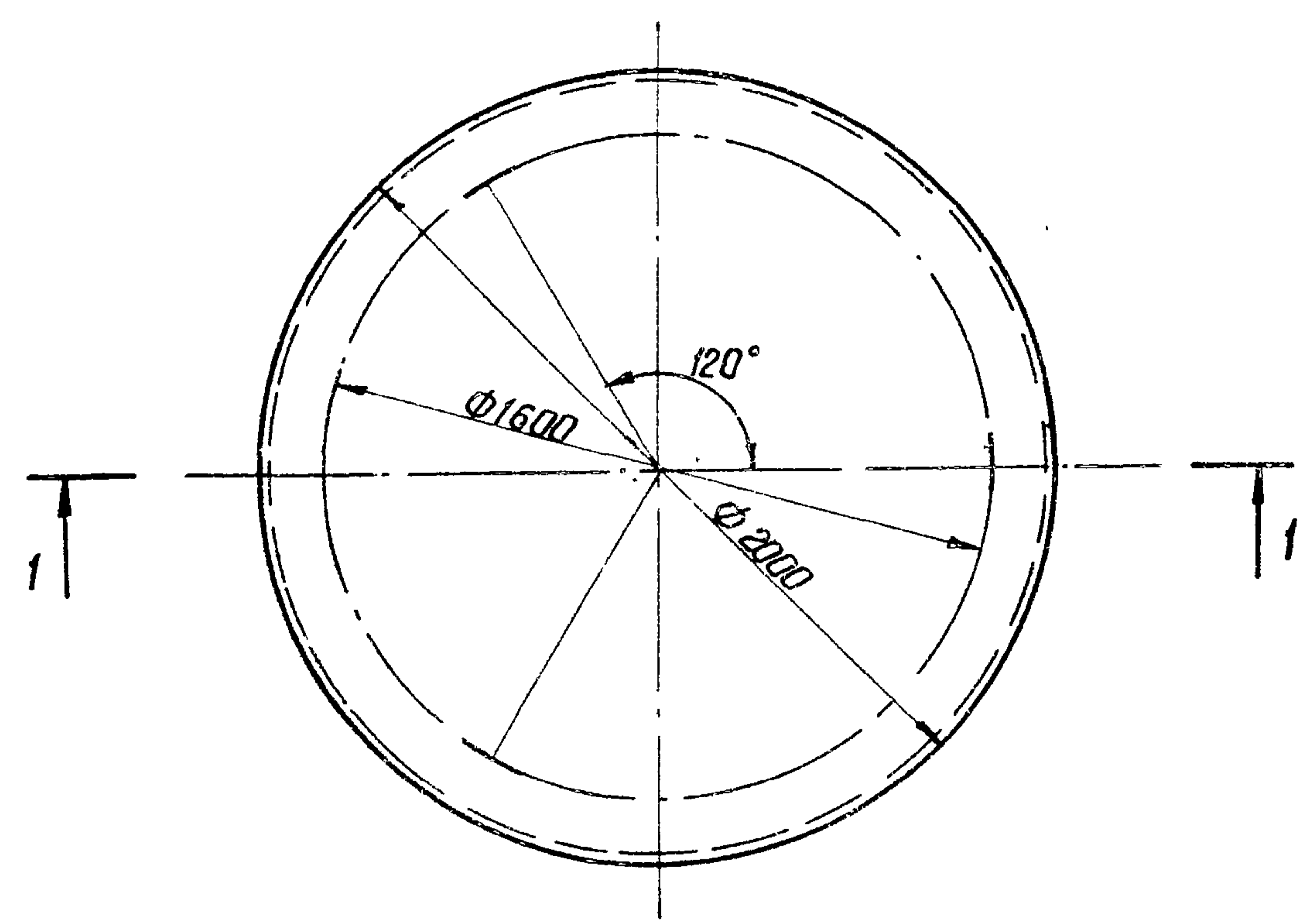
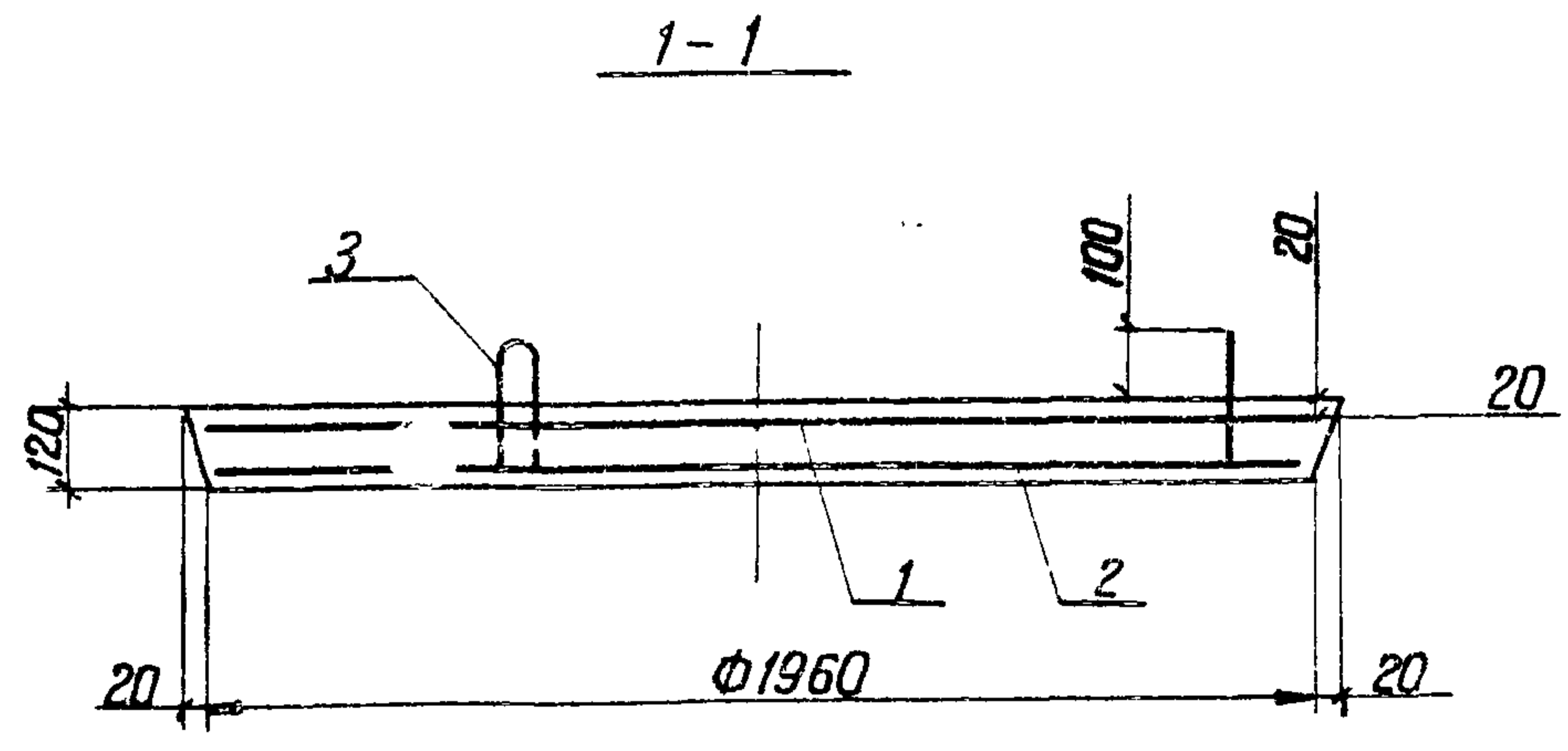
Разработ.	Кунденко	19.4.84	3.820-9-В-Г-ПД-10-1-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворов	28.5.84				
ГИП	Радченко	30.5.84				
Нач. отд.	Лисняевский	31.5.84				
Н.контр.	Сильченко	7.6.84				
Сетка арматурная С1			Р	3.8	б/м	
			Лист	Листов 1		
			УКРГИПРОВОДХОЗ			
			г. Киев			

Разработ.	Кунденко	19.4.84	3.820-9-В-Г-ПД-10-1-02.00	Стандия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворов	28.5.84				
ГИП	Радченко	30.5.84				
Нач. отд.	Лисняевский	31.5.84				
Н.контр.	Сильченко	7.6.84				
Сетка арматурная С2			Р	3.8	б/м	
			Лист	Листов 1		
			УКРГИПРОВОДХОЗ			
			г. Киев			

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗОМ. ИНВ. №

ИНВ. № подл. Подпись и дата ВЗОМ. ИНВ. №

9165/1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<i>Сборочные единицы</i>		
				<i>Сетка арматурная</i>		
A-4	1		3.820-9-ВГ-ПД-15-1-01.00	С1	1	
A-4	2		3.820-9-ВГ-ПД-15-1-02.00	С2	1	
				<i>Детали</i>		
Б4	3*		3.820-9-ВГ-ПД-15-1-00.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82		
				ℓ=950	3	0.6
				<i>Материалы</i>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз. 150 В-4		0.37

Поз. 3\*-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
ПД 10-1	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			27.0
	φ 10	Итого	φ 6	φ 10	Итого	
	1.8	1.8	6.8	18.4	25.2	

Привязан			

9165/1<sup>78</sup>

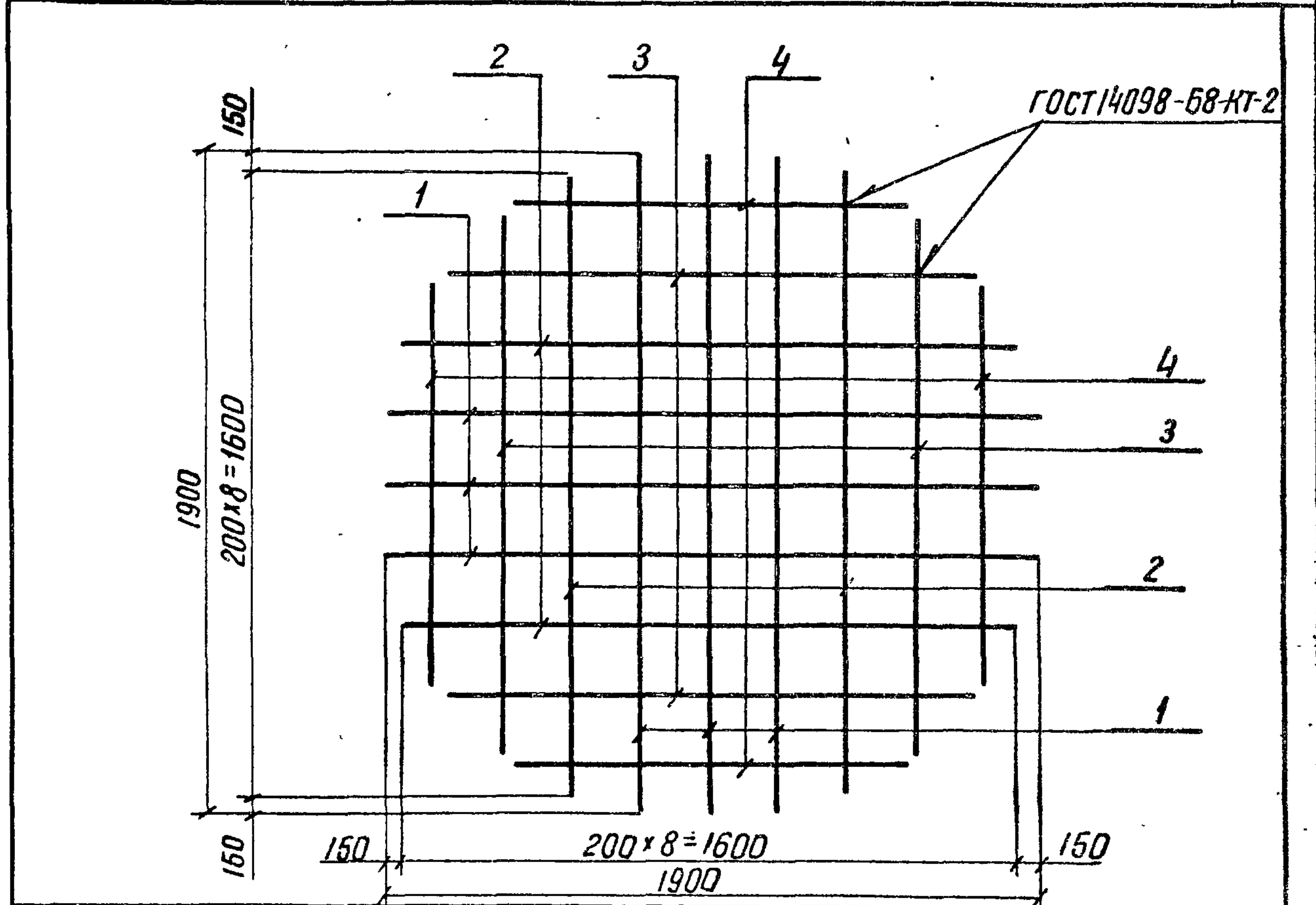
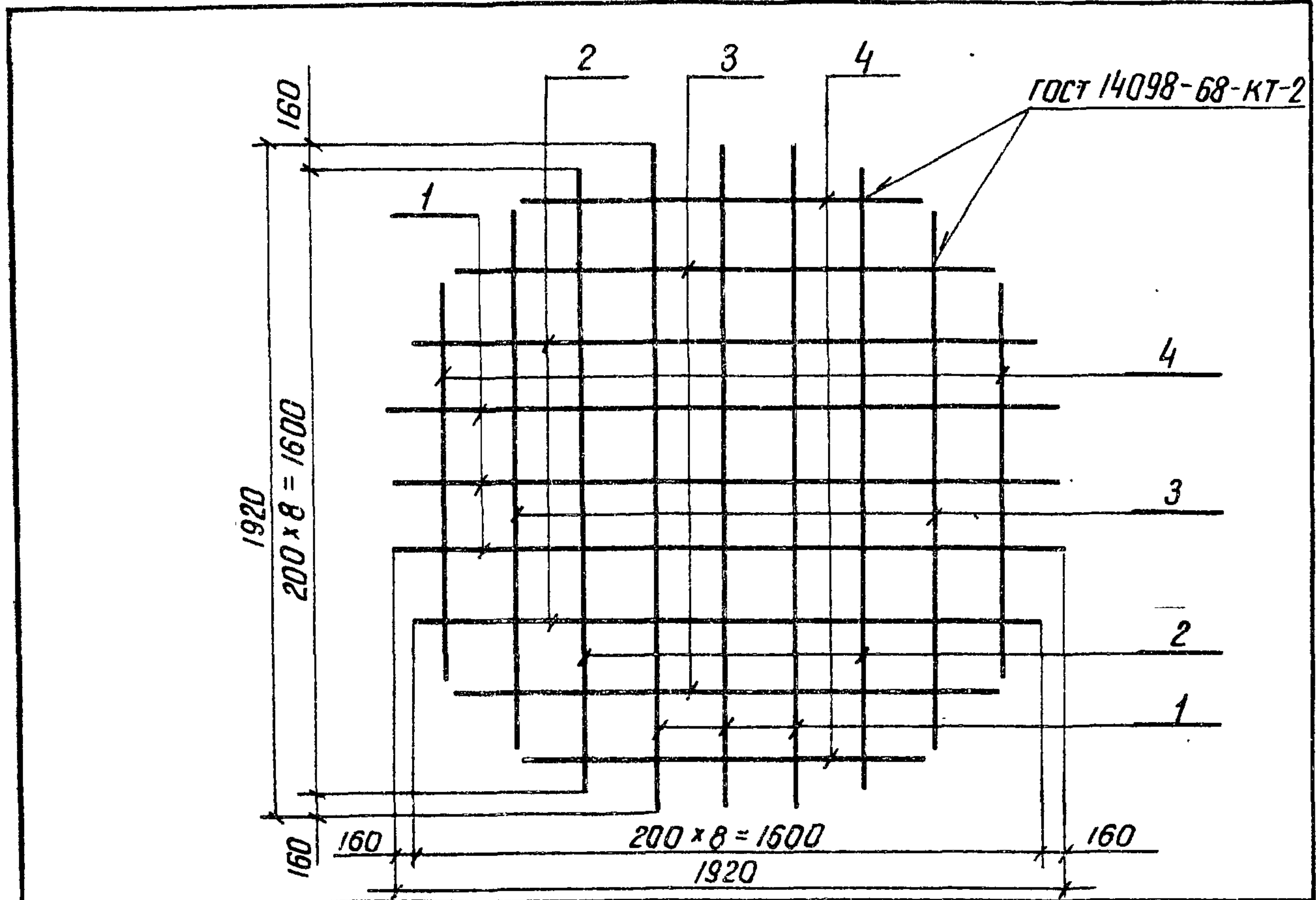
Монтажные петли (поз.3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз.1)

Разреш.	Кунденко	23.04.84
Проб.	Субпроб	28.05.84
ГЛП	Рабоченко	30.05.84
Нач.отд.	Писнячевский	31.05.84
Н.контр.	Сильченко	04.06.84

3.820-9-ВГ-ПД-15-1-00.00

Литера	Масса	Масштаб
Лист 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				φ6 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		3.820-9-В-Е-ПД-15-1-01.01	ℓ = 1920	6	0.4
Б.4	2		- 01.02	ℓ = 1800	4	0.4
Б.4	3		- 01.03	ℓ = 1560	4	0.4
Б.4	4		- 01.04	ℓ = 1150	4	0.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				φ10 А-III ГОСТ 5781-82		
Б.4	1		3.820-9-В-Е-ПД-15-1-02.01	ℓ = 1900	6	1.2
Б.4	2		- 02.02	ℓ = 1790	4	1.1
Б.4	3		- 02.03	ℓ = 1550	4	1
Б.4	4		- 02.04	ℓ = 1140	4	0.7

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИИВ. №			

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИИВ. №			

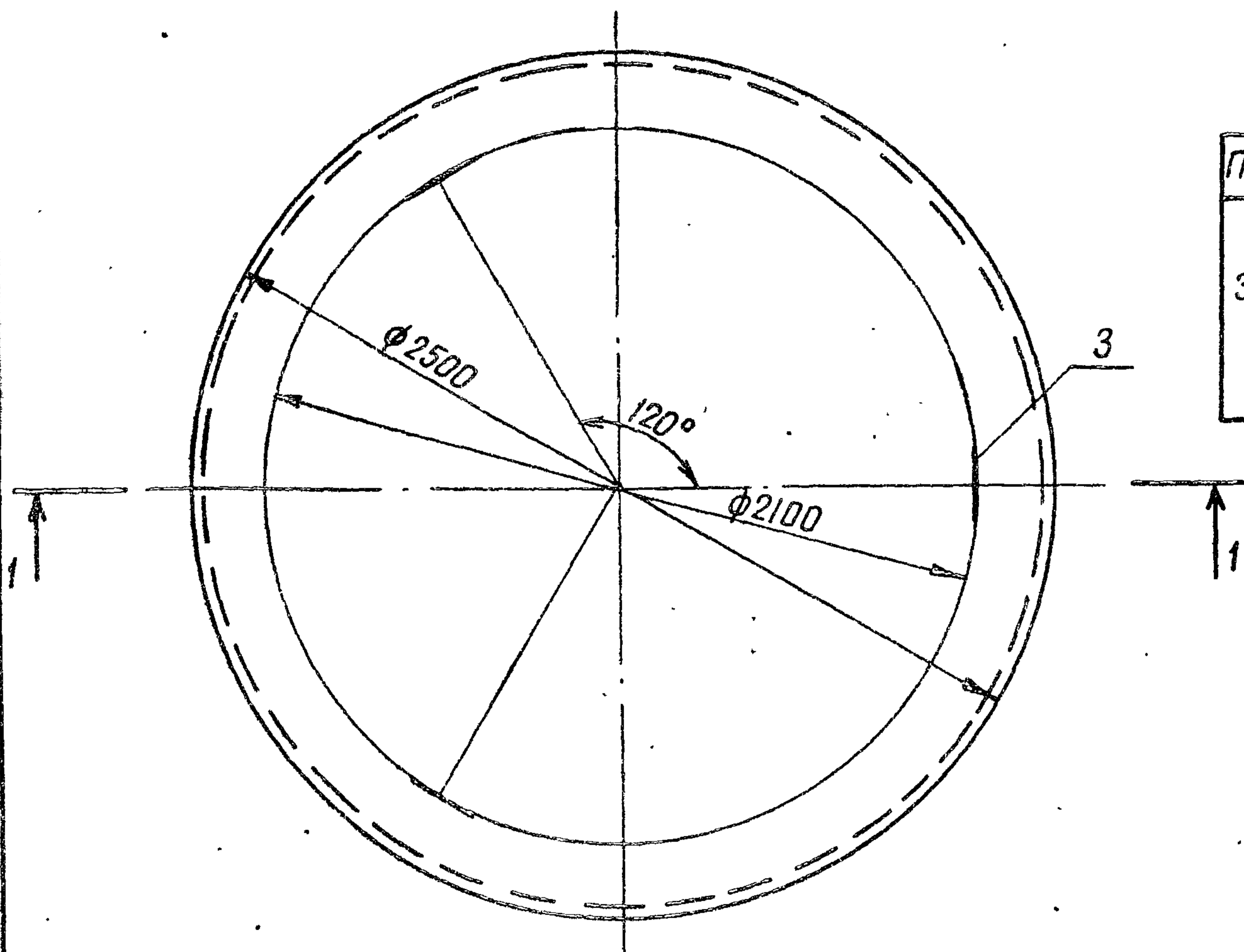
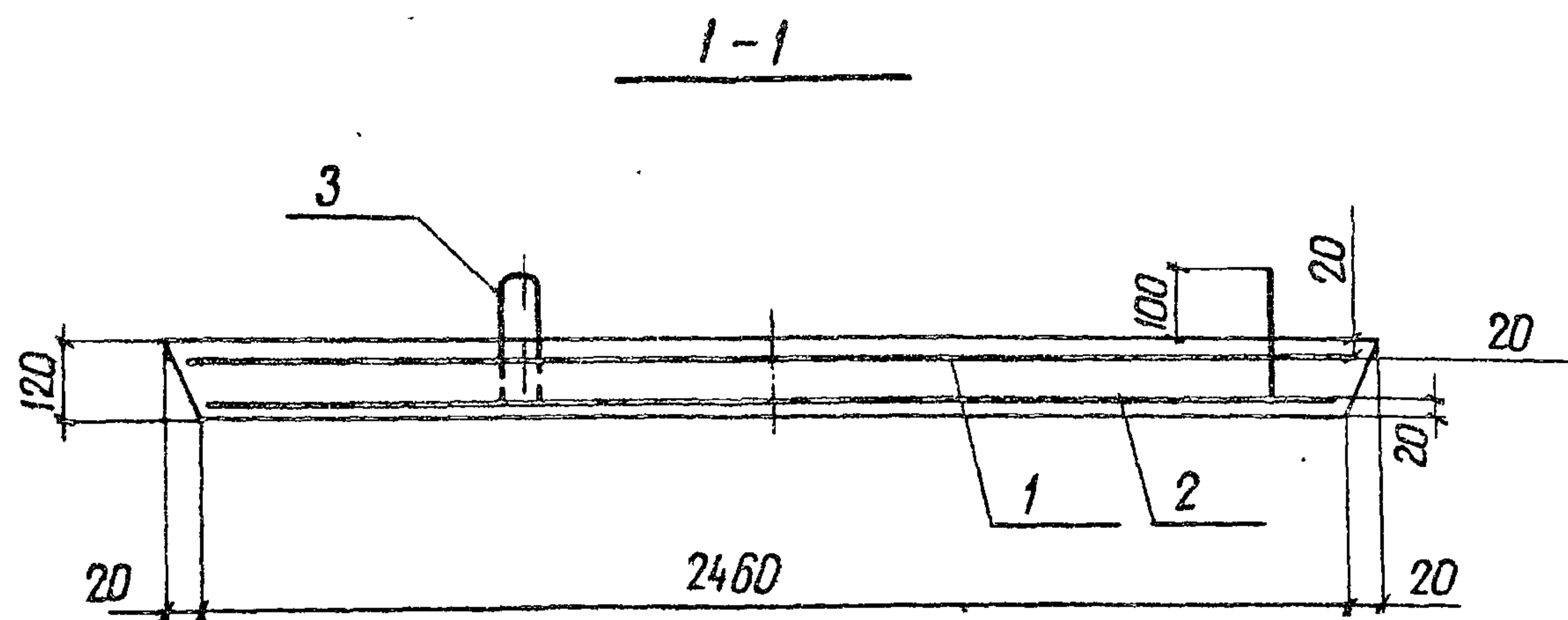
Разраб.	Кунденко	28.04.84	3820-9-В-Е-ПД-15-1-01.00	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворова	28.05.84		Р	6,8	б/м
ГИП	Радченко	30.05.84		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84		Сетка арматурная с1		
И. контр.	Сильченко	04.06.84				

Разраб.	Кунденко	28.04.84	3820-9-В-Е-ПД-15-1-02.00	Стадия	Масса	Масштаб
Пров.	Суворова	28.05.84		Р	18,4	б/м
ГИП	Радченко	30.05.84		Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Писнячевский	31.05.84		Сетка арматурная с2		
И. контр.	Сильченко	04.06.84				

ИИВ. № подл. Подпись и дата

ИИВ. № подл. Подпись и дата





Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Сетки арматурные</u>		
А-4	1		3820-9-ВБ-ПД-20-1-01.00	С1	1	
А-4	2		3820-9-ВБ-ПД-20-1-02.00	С2	1	
				<u>Детали</u>		
Б-4	3*		3820-9-ВБ-ПД-20-1-00-01	φ10 А-I ГОСТ 5781-82		
				ρ=950	3	0,6
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжёлый		
				марки 200, Мрз 150 В-4		0,58.

Поз 3\* - см. ведомость деталей  
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого	
ПД-20-1	1,8	1,8	18,1	27,4	45,5	47,3

№ подл. Подпись и дата Взам инв. №

Монтажные петли (поз 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Привязан

80

9165/1

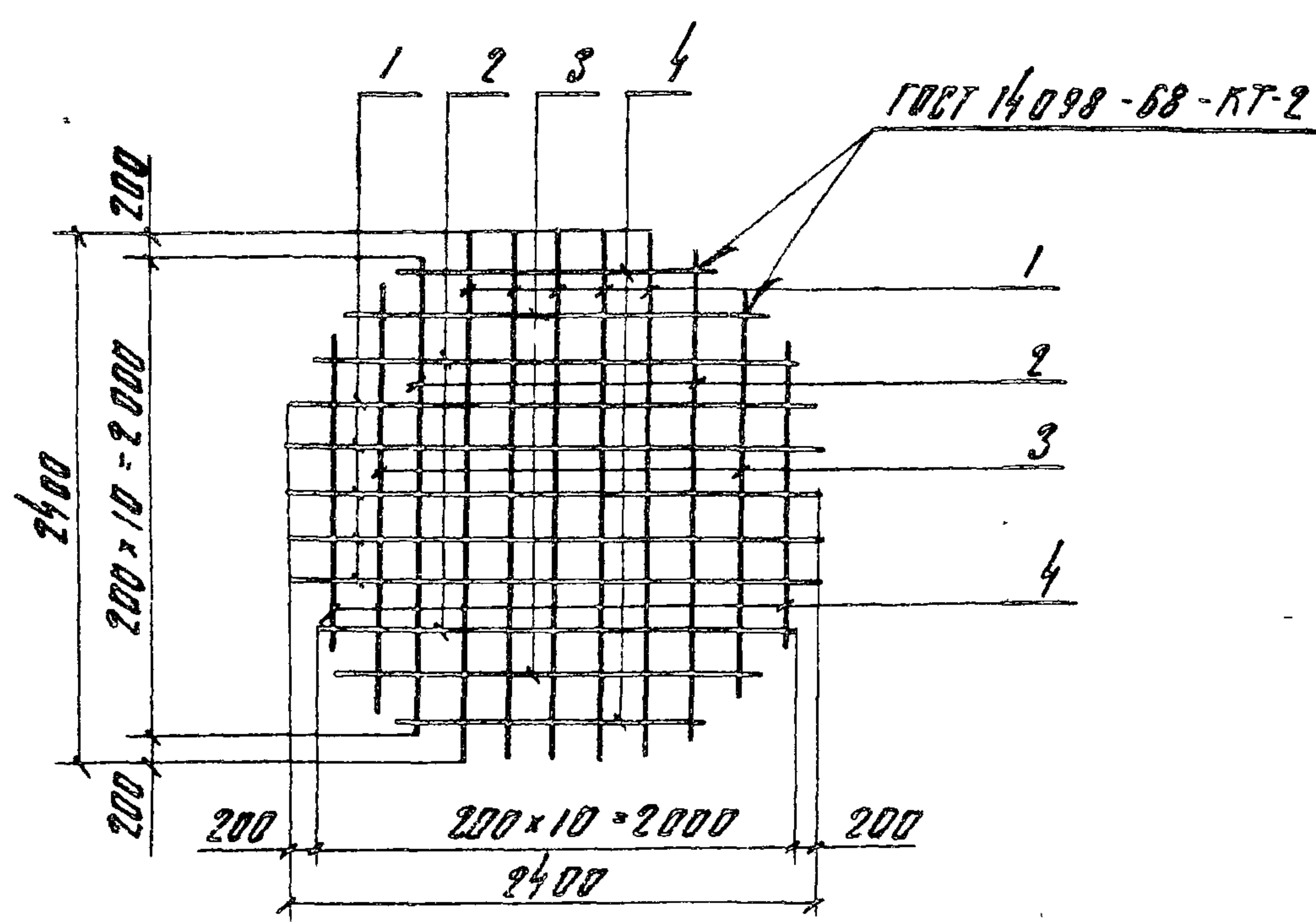
ИНВ №

Разраб	Кунденко	Элс	230484
Пробв	Сиваров	Сн	280584
ГИП	Радченко	Ав	300584
Нач.отд	Писнячевский	Пл	040684
Н.контр	Сильченко	Дли	260684

3820-9-ВБ-ПД-20-1-00.00

Плита днища ПД-20-1

Стад	Масса	Масштаб
Р	1450	1:20
лист	Листов 1	
УКРГИПРОВУДХОЗ		
г. Киев		



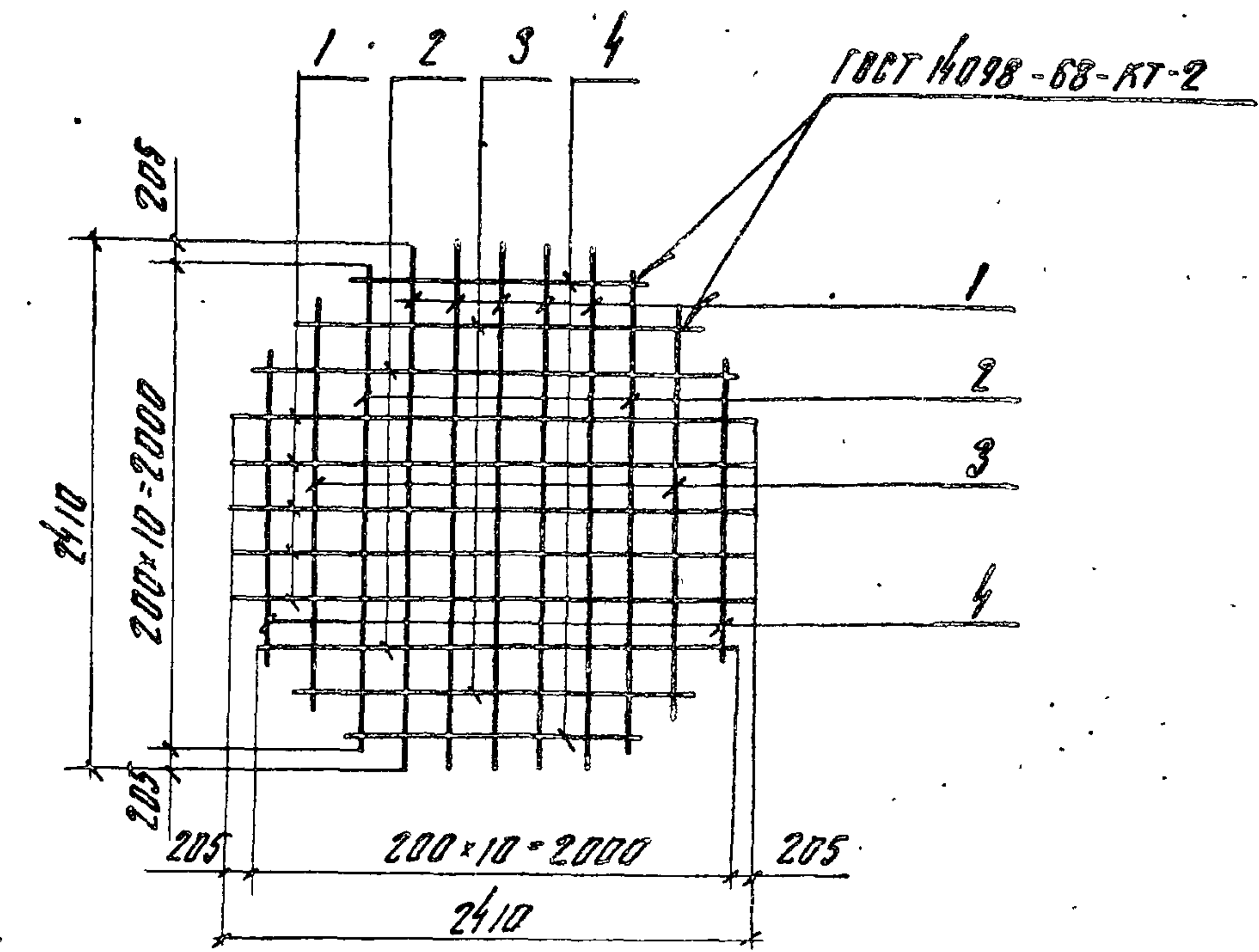
Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ø8 А-III ГОСТ 5781-82.		
Б4	1		3.820-9-В-Б-ПД-20-1-01.01	С=2400	10	0.9
Б4	2		-01.02	С=2150	4	0.8
Б4	3		-01.03	С=1880	4	0.7
Б4	4		-01.04	С=1450	4	0.6

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

Привязан			
ИДВ №			

Разработ	Кунценко	Эле	19.04.81	3.820-9-В-Б-ПД-20-1-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Проб	Суворова	С.М.	20.05.81				
ГМП	Родченко	В.В.	30.05.81				
Нач.отд	Писнячевский	В.В.	06.06.81				
Н.контр	Родченко	В.В.	06.06.81	Сетка арматурная С-2	Р	17.4	Ø/м
				Лист	Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ			
				г. Киев			

ИДВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



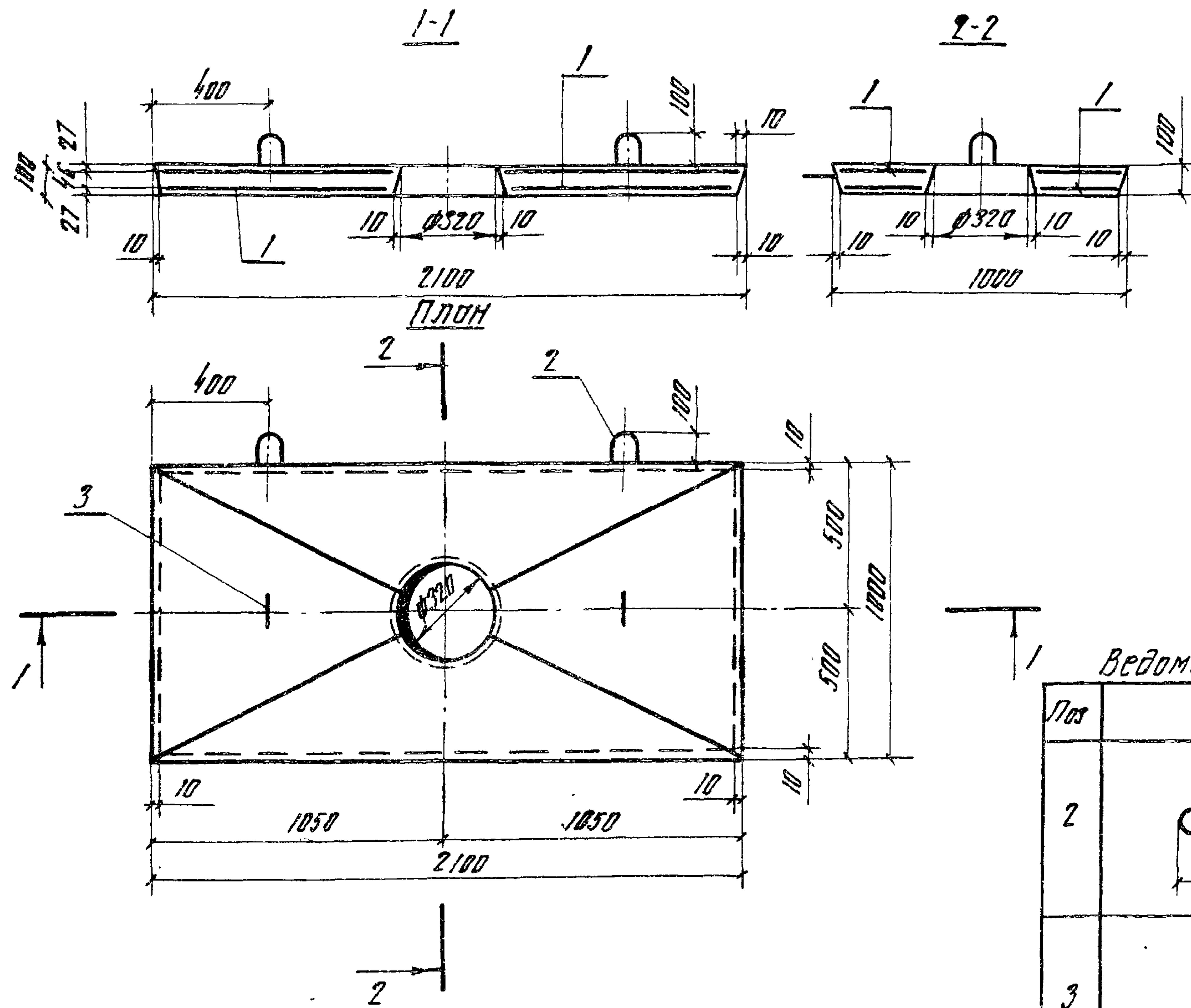
Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Ø10 А-III ГОСТ 5781-82.		
Б4	1		3.820-9-В-Б-ПД-20-1-02.01	С=2300	10	1.4
Б4	2		-02.02	С=2150	4	1.3
Б4	3		-02.03	С=1830	4	1.1
Б4	4		-02.04	С=1370	4	0.8

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИДВ №			

Разработ	Кунценко	Эле	19.04.81	3.820-9-В-Б-ПД-20-1-02.00	Стандия	Масса	Масштаб
Проб	Суворова	С.М.	20.05.81				
ГМП	Родченко	В.В.	30.05.81				
Нач.отд	Писнячевский	В.В.	06.06.81				
Н.контр	Родченко	В.В.	06.06.81	Сетка арматурная С-2	Р	26.8	Ø/м
				Лист	Листов 1		
				УКРГИПРОВОДХОЗ			
				г. Киев			

ИДВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Варочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4	1	3	3 820-9-В-Г-ПУ 25-6.0-01.00	С1	2	
				Детали		
Б4	2*	3	3 820-9-В-Г-ПУ 25-6.0-00.01	φ10 А-I ГОСТ 5781-82 С-950	2	0,6 кг
Б4	3*	3	3 820-9-В-Г-ПУ 25-6.0-00.02	φ10 А-I ГОСТ 5781-82 С-950	2	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150, В-6		0,20 м³

Поз 2\*, 3\* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-I			
ПУ 25-6.0	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			460
	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	
	340	340	96	24	118	460

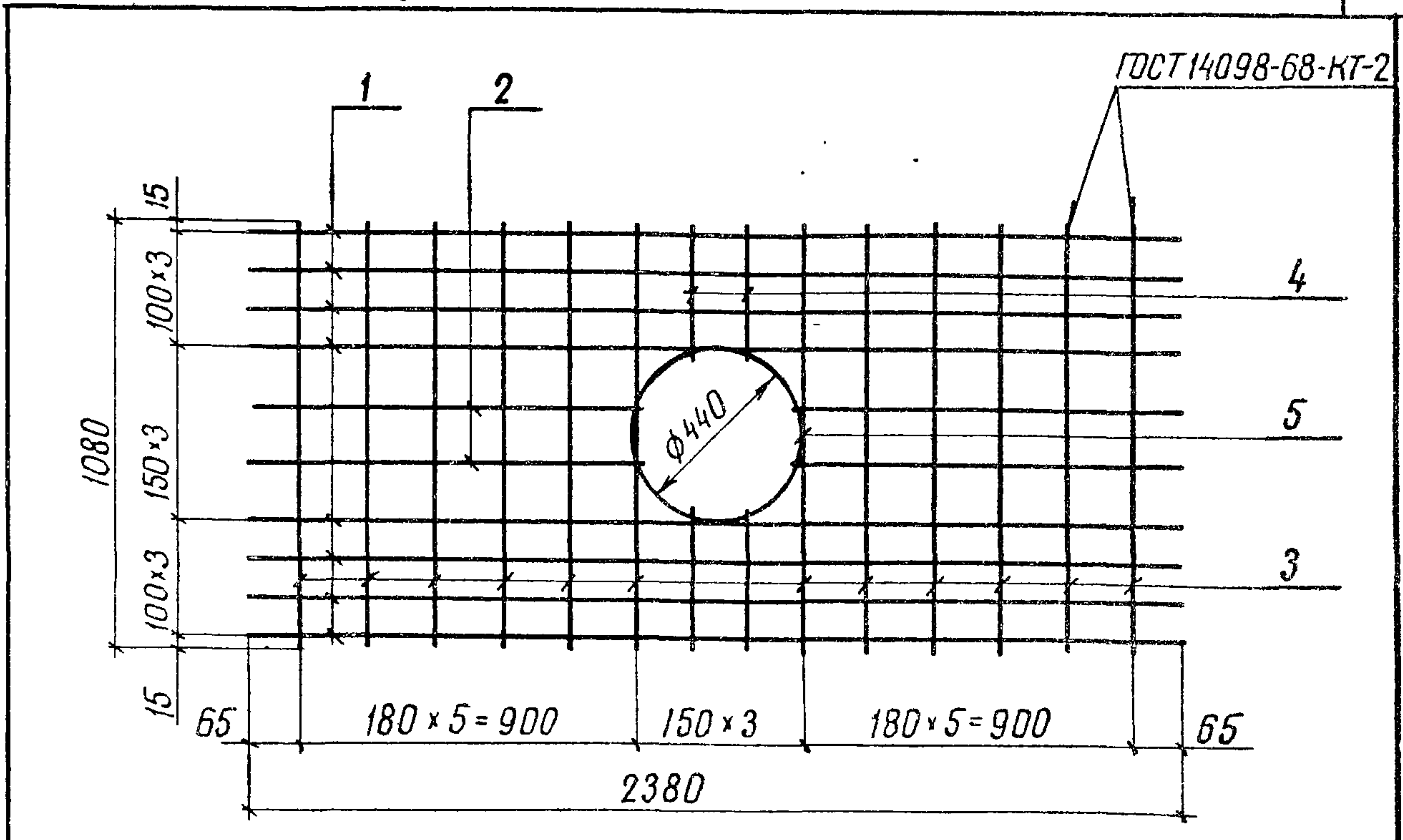
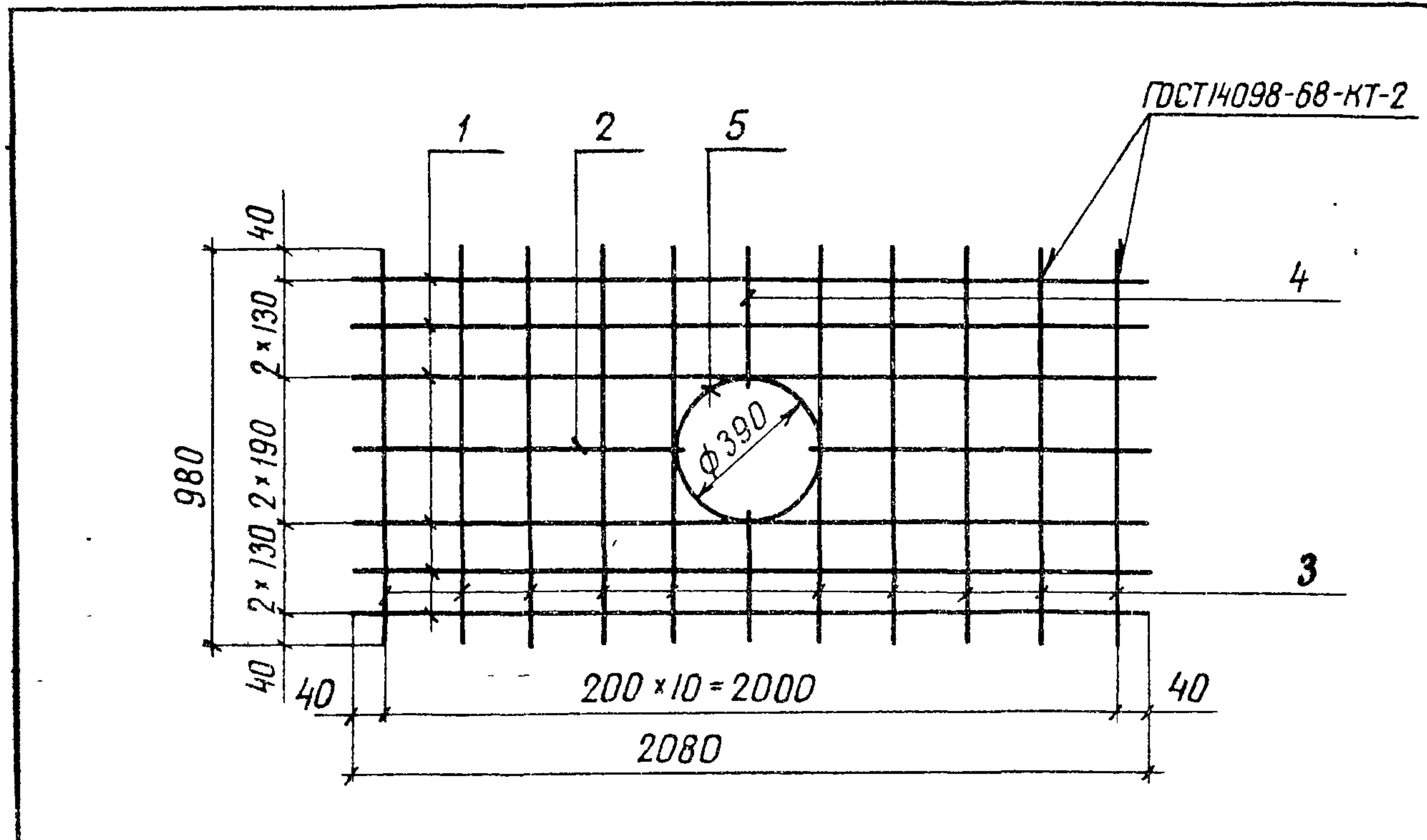
82  
9165/1  
Привязан


ИИВ. №

Монтажные петли (поз 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Разраб	Кундєнка	Дзєдз	3.5.84	3 820 - 9 - В - Г - ПУ 25 - 6.0 - 00.00	Плита упорная ПУ 25-6.0	Стадия	Масса	Масштаб
Проб	Суворова	Дзєдз	8.06.84			Р	500	1:20
ГМП	Радченко	Дзєдз	7.06.84			Лист	Листов 1	
Нач. отд.	Листневский	Дзєдз	7.06.84			УКРГИПРОВОДХОЗ		
И контр.	Ситченко	Дзєдз	8.06.84			г Киев		

ИИВ. № подл. Лист № 1 из 1



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПУ25-60-01.01	φ14 А-III ГОСТ 5781-82 l=2080	6	25
Б4	2		-01.02	l=860	2	10
Б4	3		-01.03	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 l=980	10	04
Б4	4		-01.04	l=310	2	01
Б4	5		-01.05	l=1390	1	06

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПУ30-60-01.01	φ14 А-III ГОСТ 5781-82 l=2380	8	29
Б4	2		-01.02	l=990	4	12
Б4	3		-01.03	φ8 А-I ГОСТ 5781-82 l=1080	12	04
Б4	4		-01.04	l=340	4	01
Б4	5		-01.05	l=1540	1	06

1. Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

1. Сетку С1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
УНВ №			

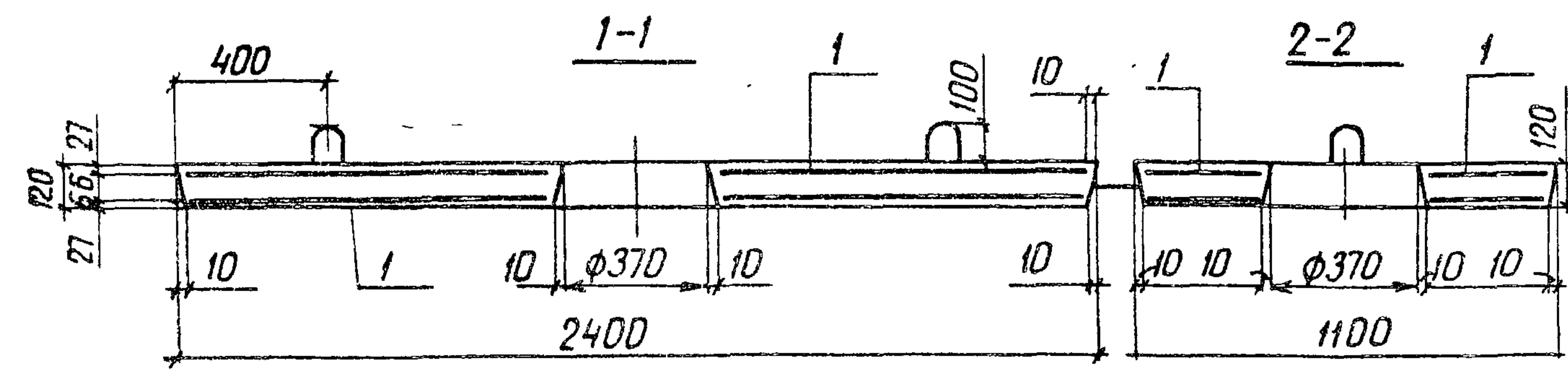
Привязан			
УНВ №			

Разраб.	Кунденко	Велз	3584	3820-9-В-Г-ПУ25-60-01.00	Сетка арматурная	Стадия	Масса	Масштаб
Пров	Суворов	Сильченко	050684			Р	21.8	б/м
ГИП	Радченко	Велз	060684			лист	листов 1	
Нач.отд	Писнячевский	Сильченко	060684			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр	Сильченко	Мин	080684			г. Киев		

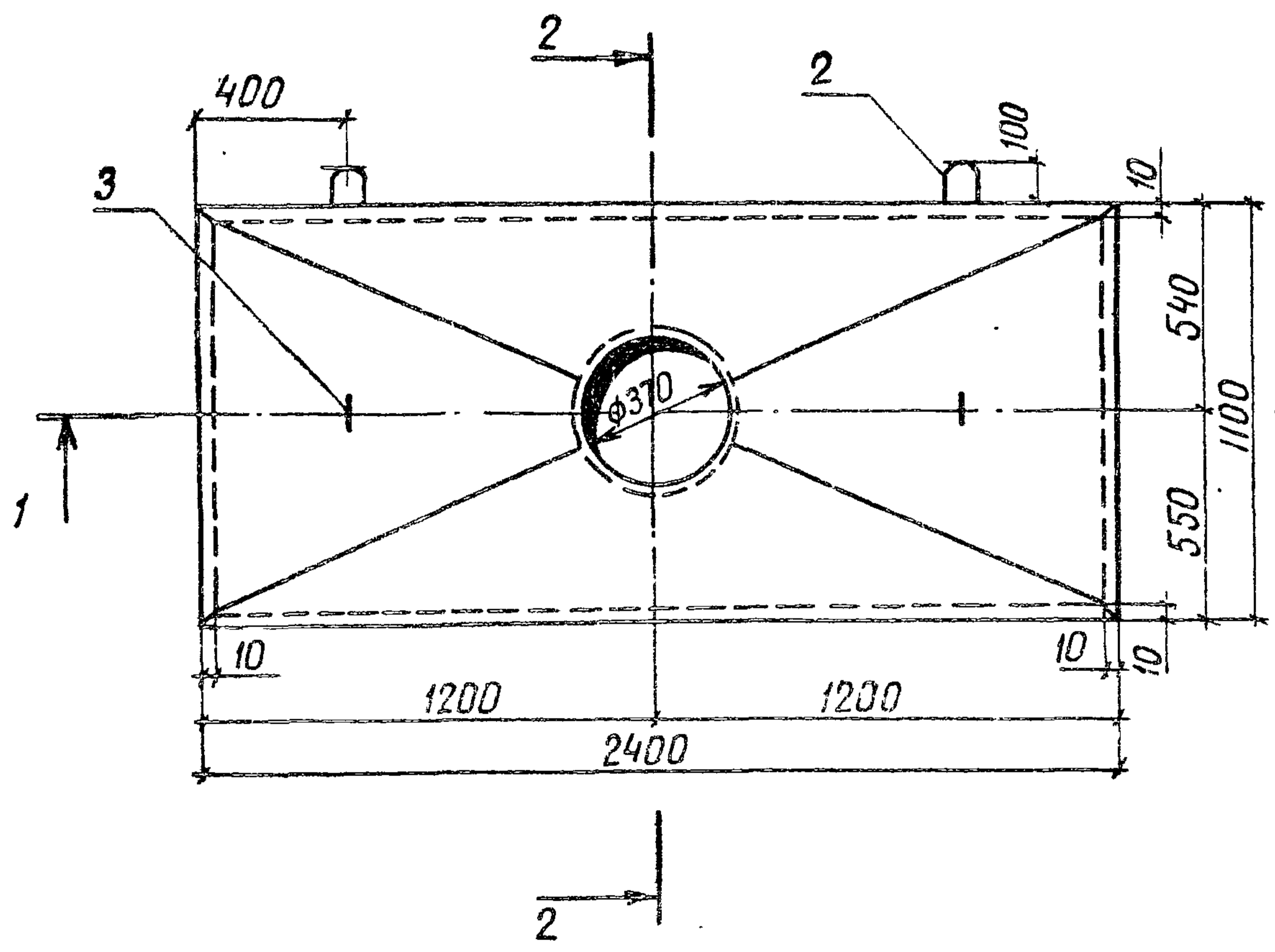
Разраб.	Кунденко	Велз	4584	3820-9-В-Г-ПУ30-60-01.00	Сетка арматурная С-1	Стадия	Масса	Масштаб
Пров	Суворов	Сильченко	050684			Р	33.8	б/м
ГИП	Радченко	Велз	060684			лист	листов 1	
Нач.отд	Писнячевский	Сильченко	070684			УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр	Сильченко	Мин	080684			г. Киев		

УНВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

УНВ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



План



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
А4	1		3820-9-В-ЛУ30-6.0-01.00	С1	2	
				Детали		
Б4	2*		3820-9-В-ЛУ30-60-0001	φ10 А-І ГОСТ 5781-82 l=950	2	0,6 кг
Б4	3*		3820-9-В-ЛУ30-60-0002	φ10 А-І ГОСТ 5781-82 l=950	2	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон тяжелый		
				марки 200, Мрз 150 В-6		0,30 м³

Поз. 2\*, 3\*-см Ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-І			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	
ЛУ30-6.0	56,0	56,0	11,6	2,4	14,0	70,0

привязан


84  
9165/1

ИНВ. №

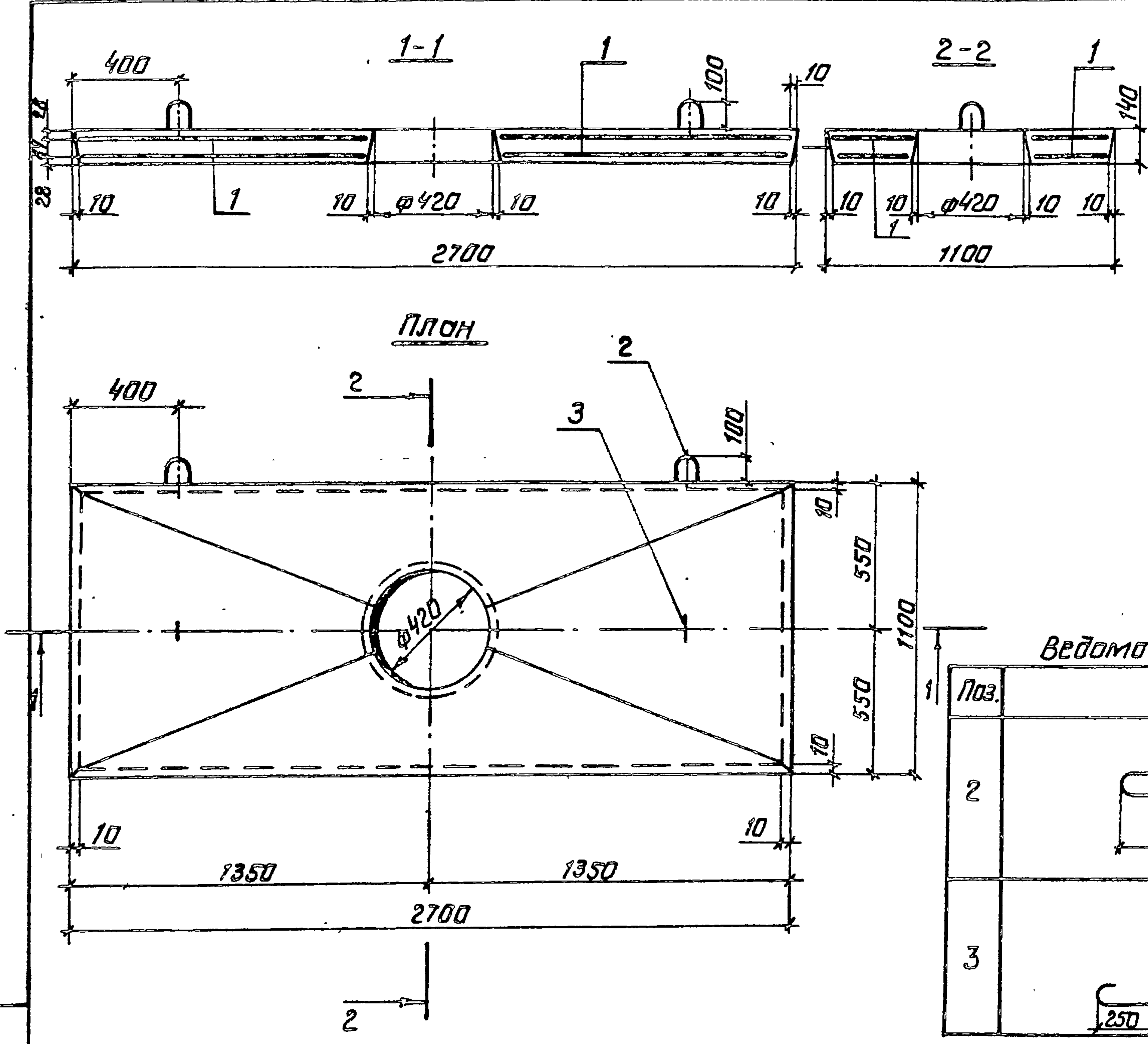
3.820-9-В-ЛУ30-6.0-00.00

Монтажные петли (поз 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз 1)

Разраб	Кунденко	Стев	4584
Пров	Сиваров	С	050684
ГИП	Радченко	В	060684
Нач ота	Писнячевский	В	070684
Н контр	Сильченко	М	080684

Плита упорная ЛУ30-6.0	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	750	1:20
	лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная.		
A4	1		3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-Б.0-01.00	С1	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-Б.0-00.01	ф12 А-I ГОСТ 5781-82 P=950	2	10
Б4	3*		3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-Б.0-00.02	ф12 А-I ГОСТ 5781-82 P=950	2	10
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		
				марки 200 Мрз.150, В-Б		
						0.40

Поз. 2\* 3\*-см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ф 8	ф 12	Итого	
ПЧ3.5-Б.0	ф16	Итого	ф 8	ф 12	Итого	
	64.8	64.8	11.8	4.0	15.8	80.6

ПРИВЯЗКИ			

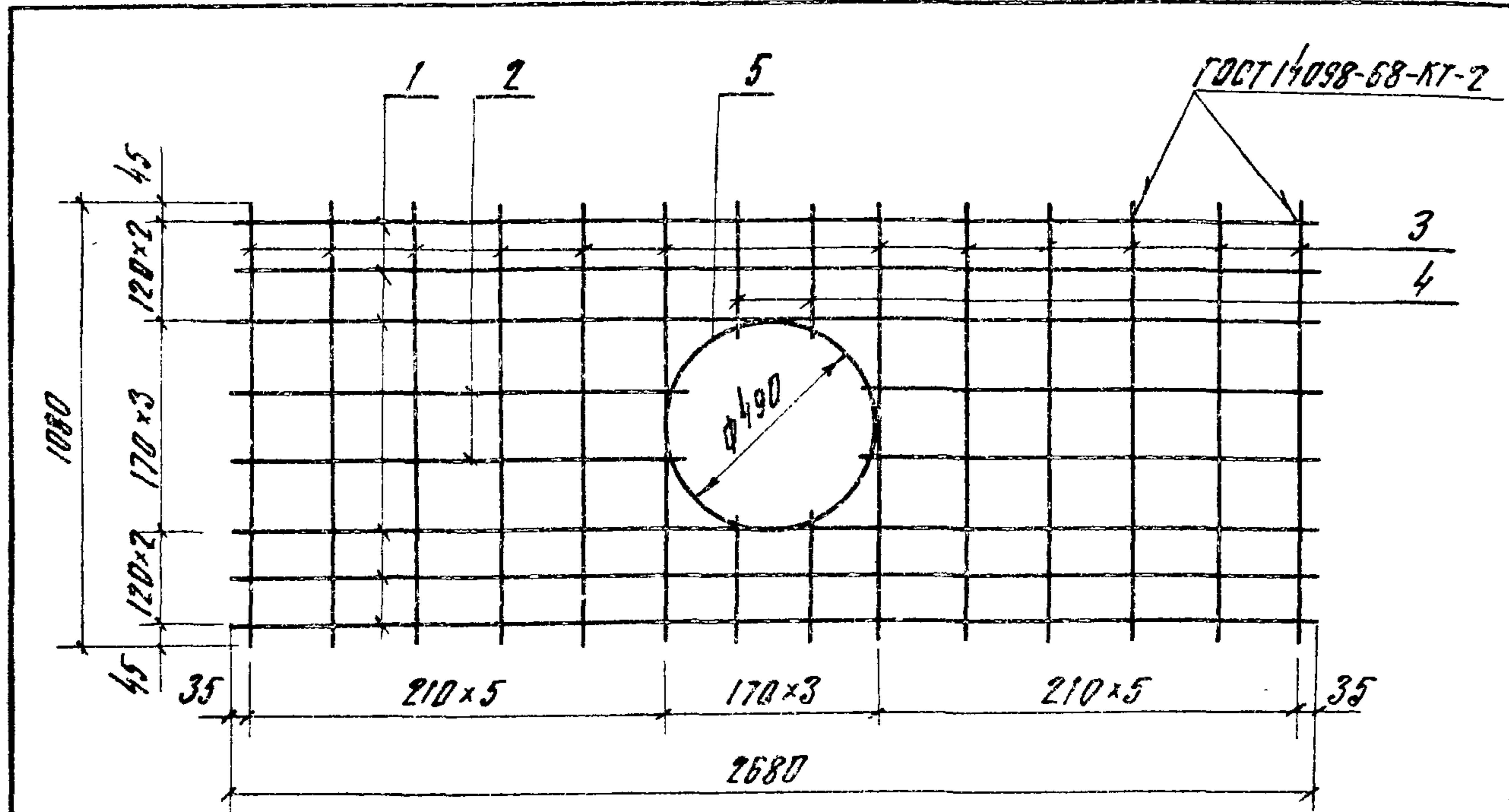
Монтажные петли (поз. 2, 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

Разработ.	Кунденко	Дата	15.84
Пров.	Суворова	Дата	15.84
ГМП	Родченко	Дата	16.84
Нач. отд.	Писняковский	Дата	19.84
Н. контр.	Сильченко	Дата	19.84

85  
9165/1  
3.820-9-В-Г-ПЧ3.5-Б.0-00.00

Плита упорная ПЧ3.5-Б.0	Стация	Масса	Масштаб
	Р	1000	1:20
	Лист	Листов 1	
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев			

Инв. № подл. Подпись и дата 1980м. Инв. №



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5 ПУЗ 0-6.0-01 01	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 R=2680	6	42
Б4	2		- 01 02	R=110	4	1.8
Б4	3		- 01 03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=1080	12	0.4
Б4	4		- 01 04	R=310	4	0.1
Б4	5		- 01 05	R=1700	1	0.7

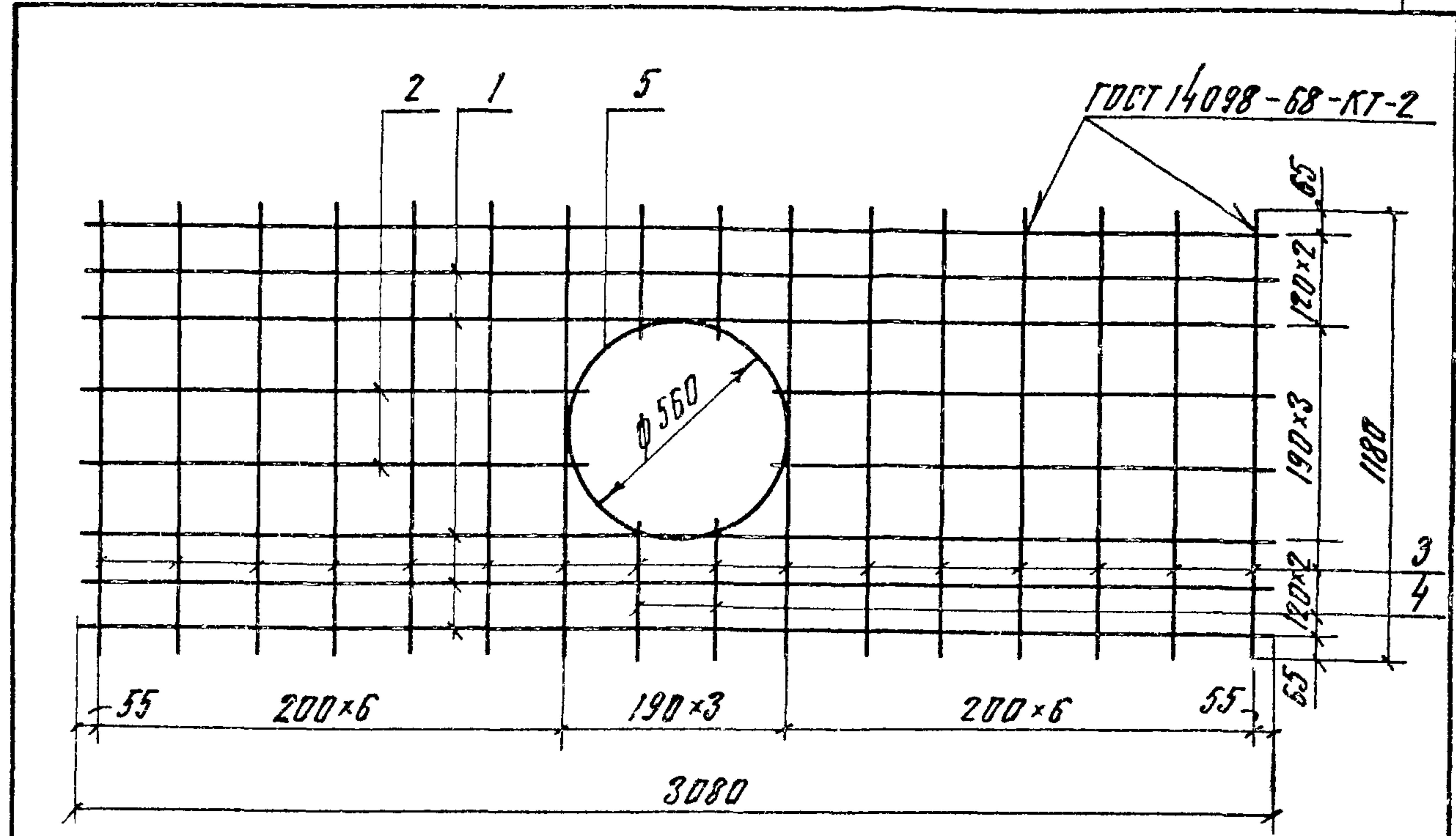
1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИНВ №			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Разработ	Кунденко	В.С.	15.05.89	3.820-9-В-5 ПУЗ 5-6.0-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Проб.	Суборов	С.П.	25.06.89				
ГИП	Ройченко	В.В.	06.06.89				
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	06.06.89				
Н. контр.	Ройченко	В.В.	07.06.89				
Сетки арматурная С-1				Р	38.3	8/м	
				Лист	Листов 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев							



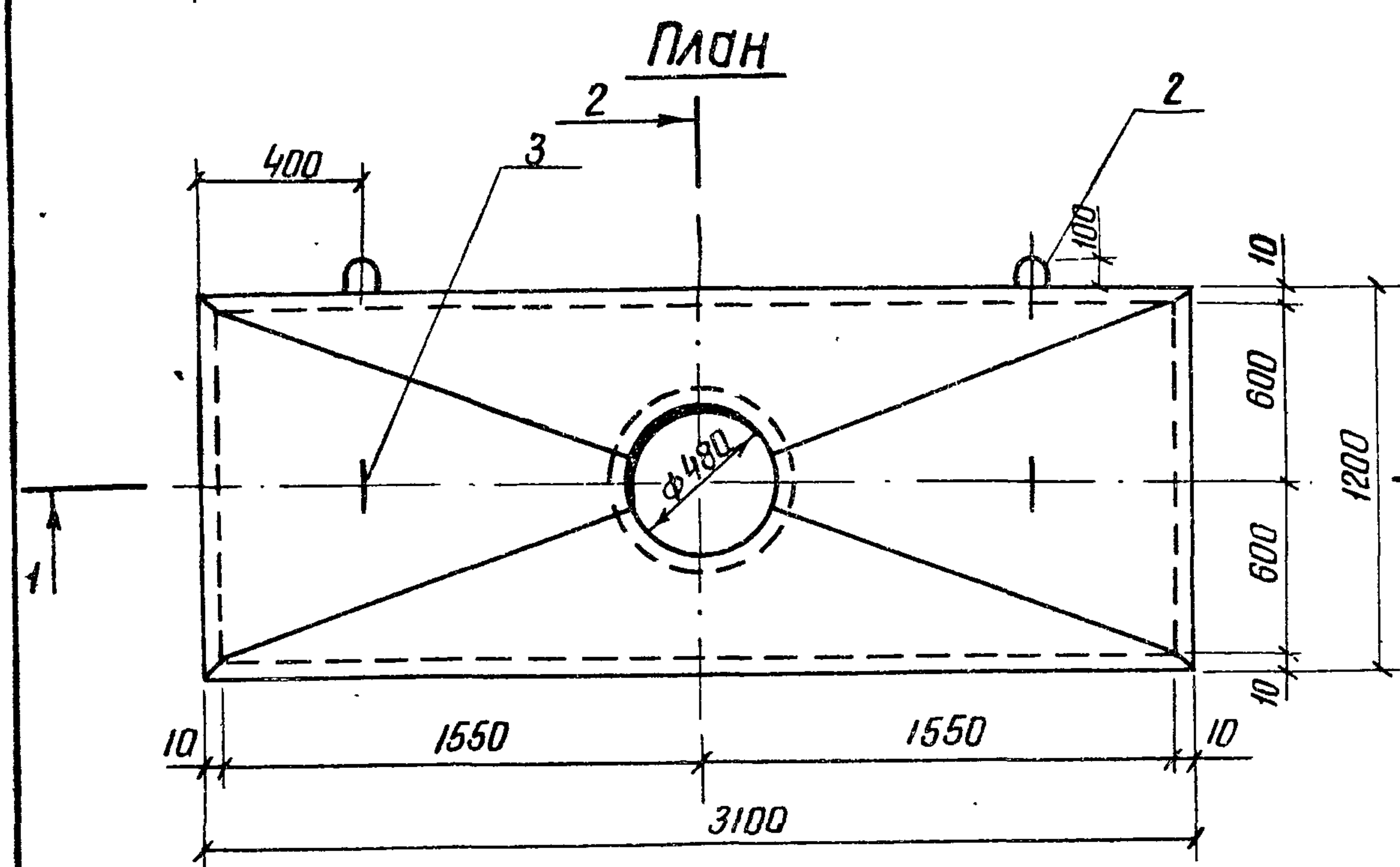
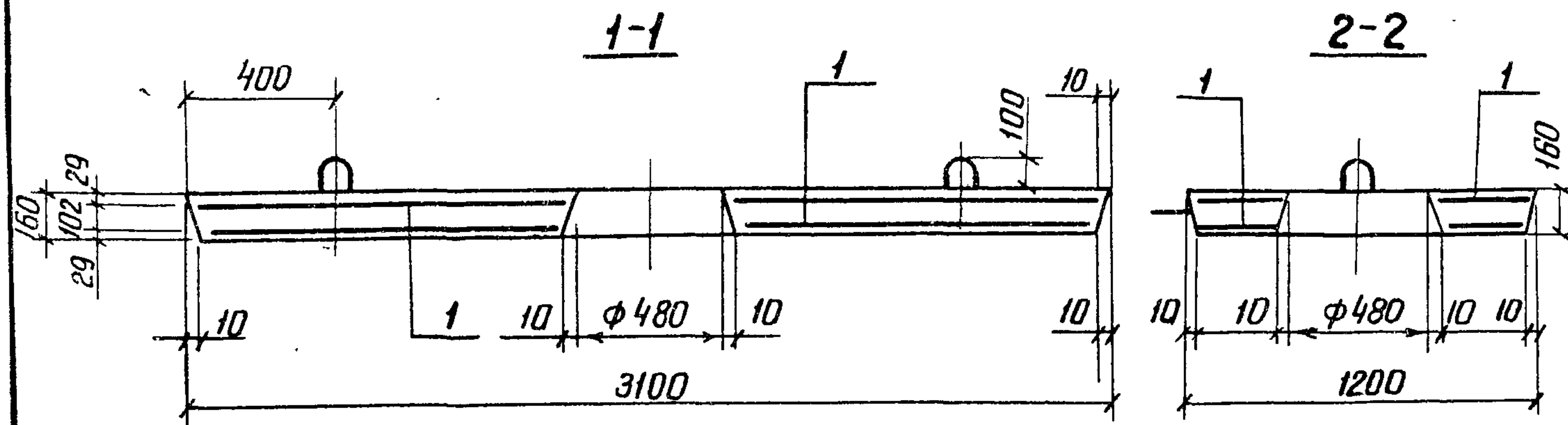
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4	1		3.820-9-В-5 ПУЗ 0-6.0-01 01	Ф18А-III ГОСТ 5781-82 R=3080	8	6.2
Б4	2		- 01 02	R=1280	4	2.6
Б4	3		- 01 03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 R=1180	14	0.5
Б4	4		- 01 04	R=330	4	0.1
Б4	5		- 01 05	R=1920	1	0.8

1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78 86

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

Разработ	Кунденко	В.С.	17.05.89	3.820-9-В-5 ПУЗ 0-6.0-01.00	Стандия	Масса	Масштаб
Проб.	Суборов	С.П.	25.06.89				
ГИП	Ройченко	В.В.	06.06.89				
Нач. отд.	Писнячевский	И.И.	07.06.89				
Н. контр.	Ройченко	В.В.	08.06.89				
Сетки арматурная С-1				Р	68.2	8/м	
				Лист	Листов 1		
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев							



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Оборочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4	1		3.820-9-В-5-ПУ4.0-6.0-01.00	с1	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2*		3.820-9-В-5-ПУ4.0-6.0-00.01	φ14 А-І ГОСТ 5781-82 R=1230	2	1,5
Б4	3*		3.820-9-В-5-ПУ4.0-6.0-00.02	φ14 А-І ГОСТ 5781-82 R=1230	2	1,5
				<u>Материалы</u>		
				Бетон тяжелый		0,57
				марки 200, мрз 150, В-6		

Поз. 2\*, 3\* - см. ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-III		А-I			
	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	
	φ 18	Итого	φ 8	φ 14	Итого	
ПУ 4.0-6.0	60,0	60,0	8,2	6,0	14,2	74,2

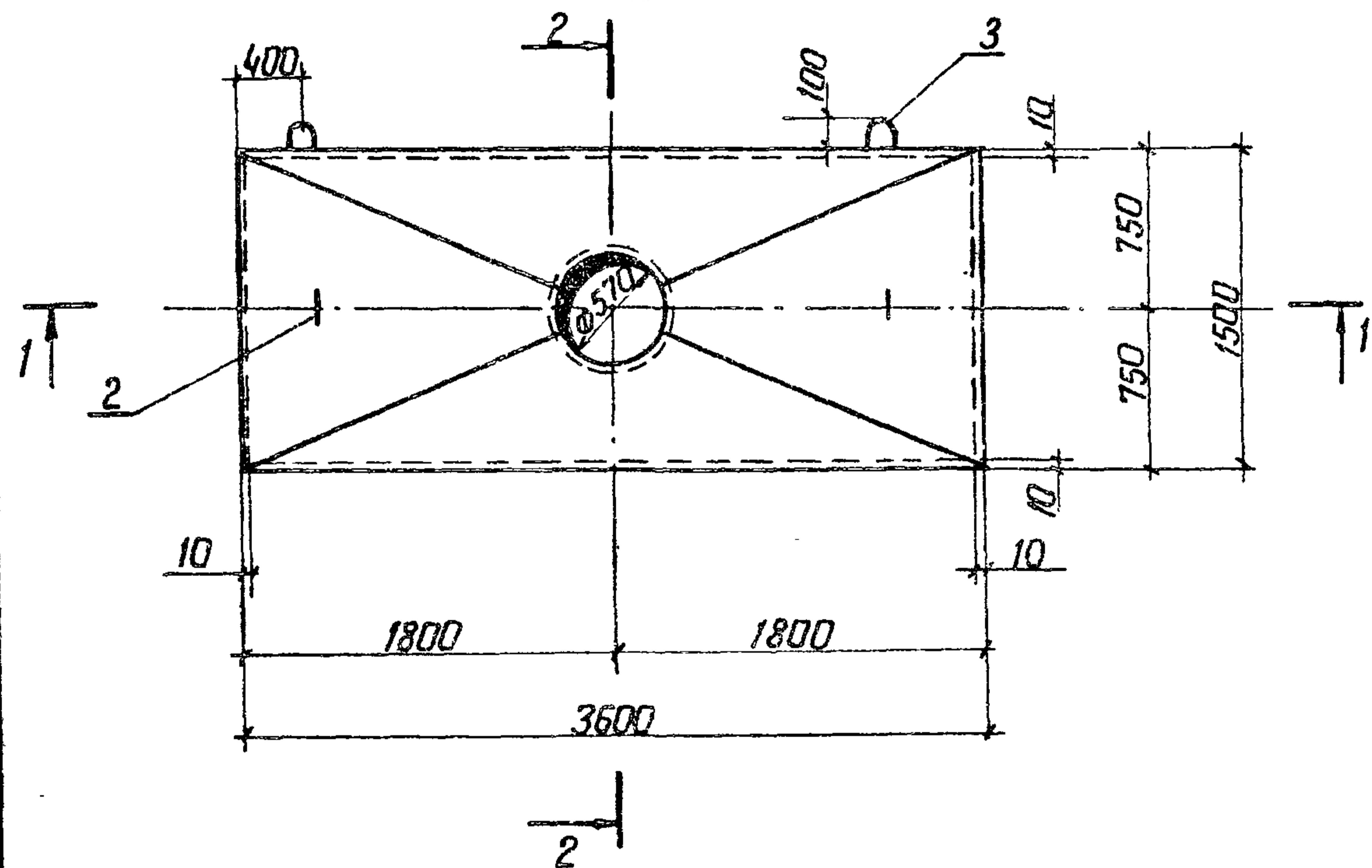
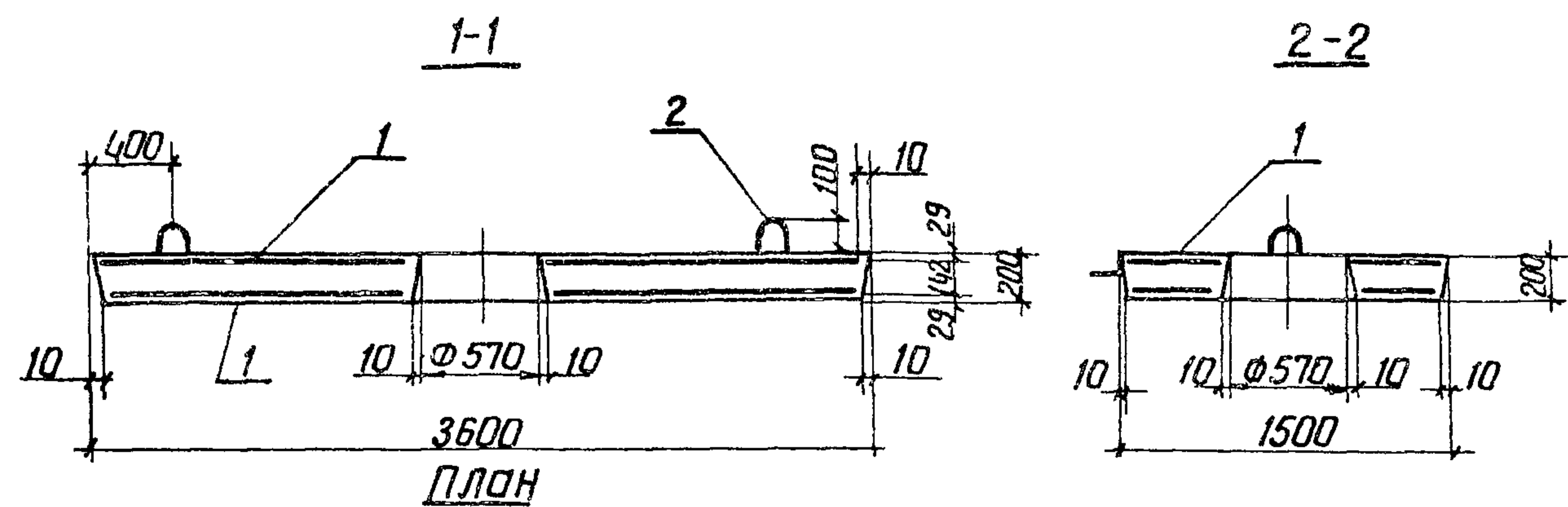

87  
9165/1

Монтажные петли (поз. 2, 3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1.)

Разраб. Кунденко	21.05.84	3.820-9-В-5-ПУ 4.0-6.0-00.00	Стадия	Масса	Масштаб
Проб. Сиваров	05.06.84		Р	1425	1:25
ГИП Радченко	06.06.84		Лист	Листов 1	
Нач. отд. Лиснячевский	07.06.84		УКРГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр. Сильченко	08.06.84		г. Киев		

ИНВ.№ подл. Подпись и дата





Поз.	Зона	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-01.00	Сетка арматурная		
			С1	2	
<u>Детали</u>					
Б4	2*	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-00.01	φ 18А-Гост 5781-82 l=1500	2	3.0
Б4	3*	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-00.02	φ 18А-Гост 5781-82 l=1500	2	3.0
<u>Материалы</u>					
Бетон тяжелый					
марки 200; Мрз 150, В 6					1.03м <sup>3</sup>

позицию 2\*, 3\* - см. ведомость деталей

ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	

ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Общий расход
	Арматура класса					
	А-I		А-III			
ПУ 5.0-6.0	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			
	φ 18	φ 8	Итого	φ 18	Итого	
	12	11.7	23.7	90	90	

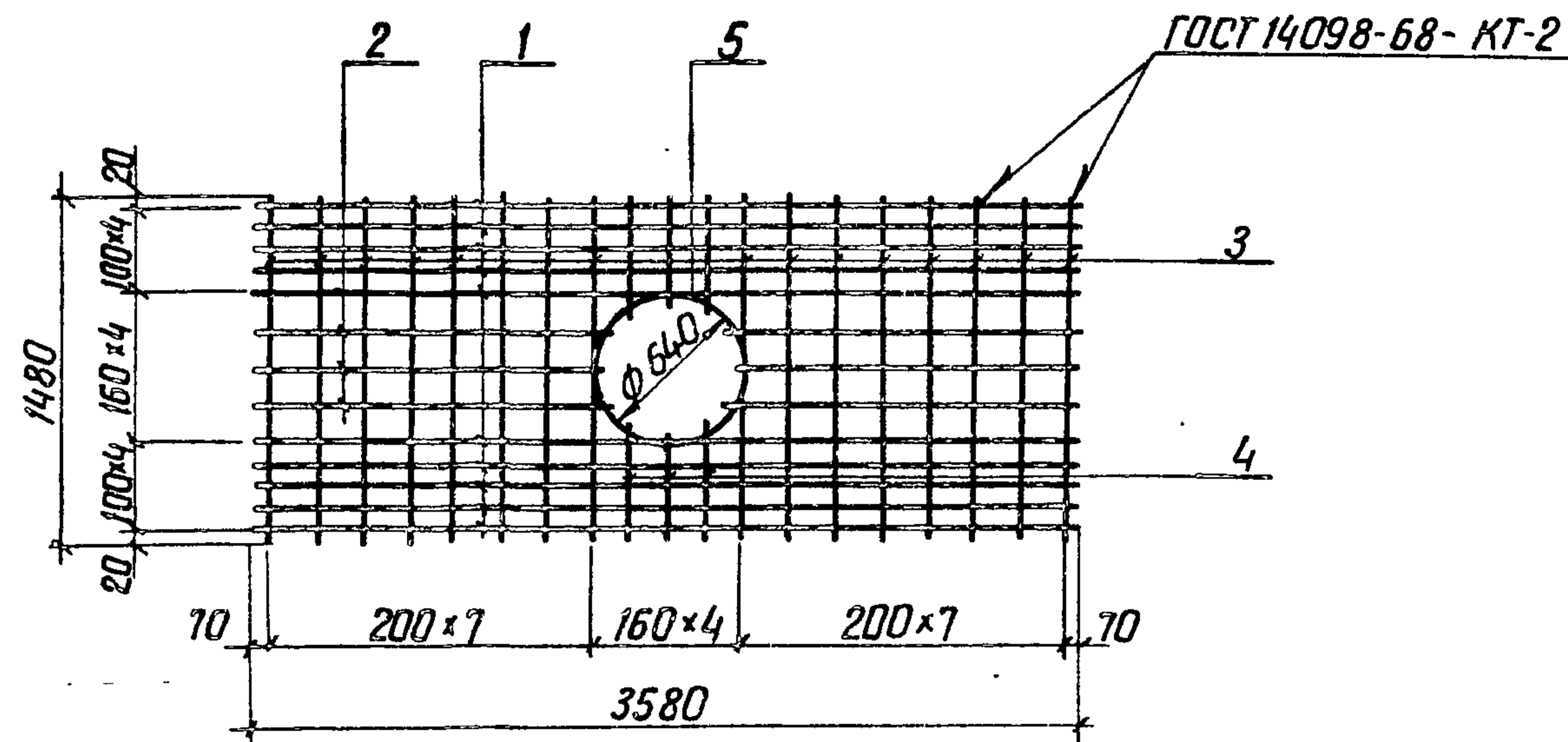
Привязан			

1. Монтажные петли (поз. 2,3) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

88  
9165/1

Разработчик	Кунденко	Дата	24.05.84	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-00.00
Проведен	Суворов	Дата	05.06.84	
Гип	Радченко	Дата	06.06.84	
Нач.отд.	Писняевский	Дата	07.06.84	
Н.контр.	Сильченко	Дата	08.06.84	
Плита упорная ПУ 5.0-6.0				
Стандия	Масса	Масштаб		
Р	2575	1:40		
Лист	Листов 1			
УКРГИПРОВОДХОЗ г. Киев				

ИИВ № 100/01. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-01.01	Ф18 А-III ГОСТ 5781-82 l=3580	10	7.2
Б4	2		-01.02	l=1490	6	3.0
Б4	3		-01.03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-82 l=1480	16	0.6
Б4	4		-01.04	l=440	6	0.2
Б4	5		-01.05	l=2170	1	0.9

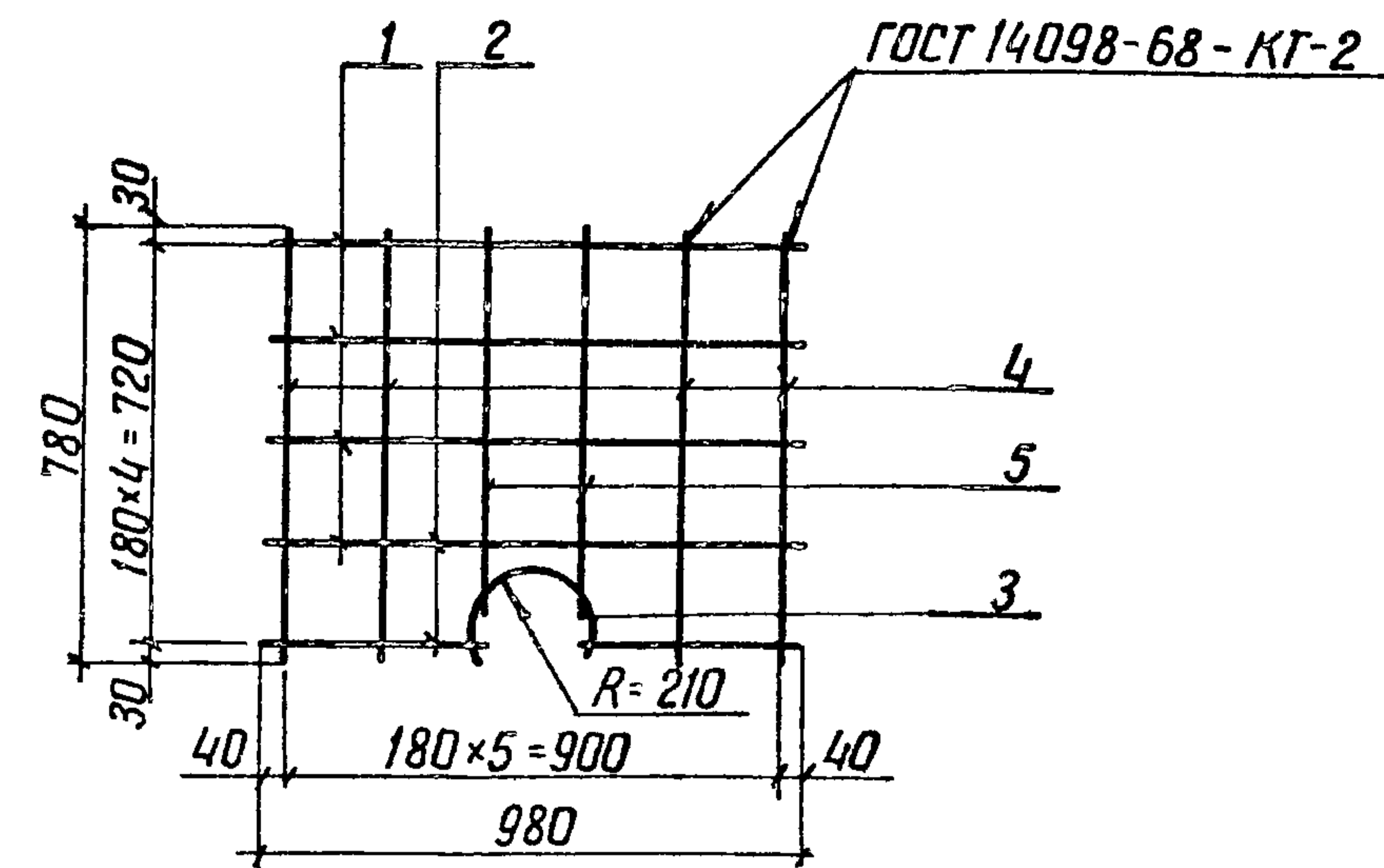
1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИНВ. №			

Разраб	Кунденко	Длев	28.05.84	3.820-9-В-Г-ПУ 5.0-6.0-01.00	Стадия	Масса	Масштаб	
Пров.	Суваров	С/П	05.06.84					
ГИП	Радченко	Вза	06.06.84					
Нач.отд.	Писнячевский	С/П	07.06.84					
Н.контр.	Сильченко	Длев	08.06.84					
Сетка арматурная с-1					Р	101.7	б/м	
					Лист		Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ			г. Киев

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б4	1		3.820-9-В-Г-ПГ-01-01	Ф6 А-I ГОСТ 5781-82 l=980	4	0.2
Б4	2		-01.02	l=290	2	0.1
Б4	3		-01.03	l=660	1	0.2
Б4	4		-01.04	l=780	4	0.2
Б4	5		-01.05	l=580	2	0.1

1. Сетку с-1 допускается изготавливать сплошной с последующей вырезкой в ней отверстия

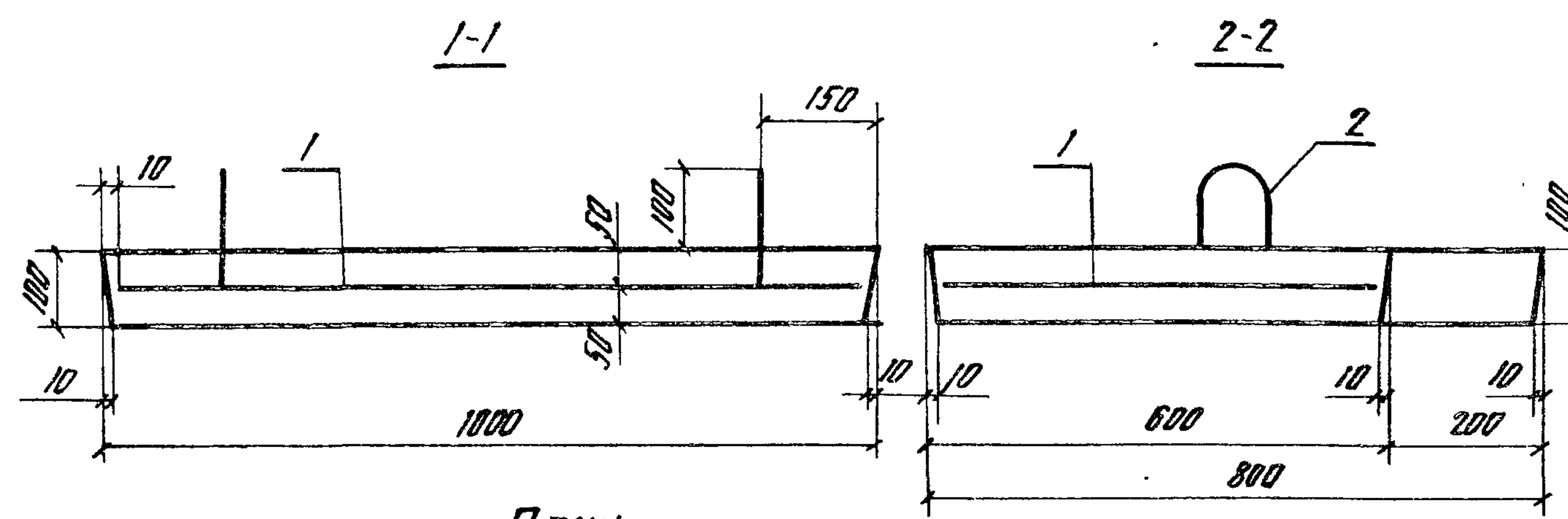
2. Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-78

Привязан			
ИНВ. №			

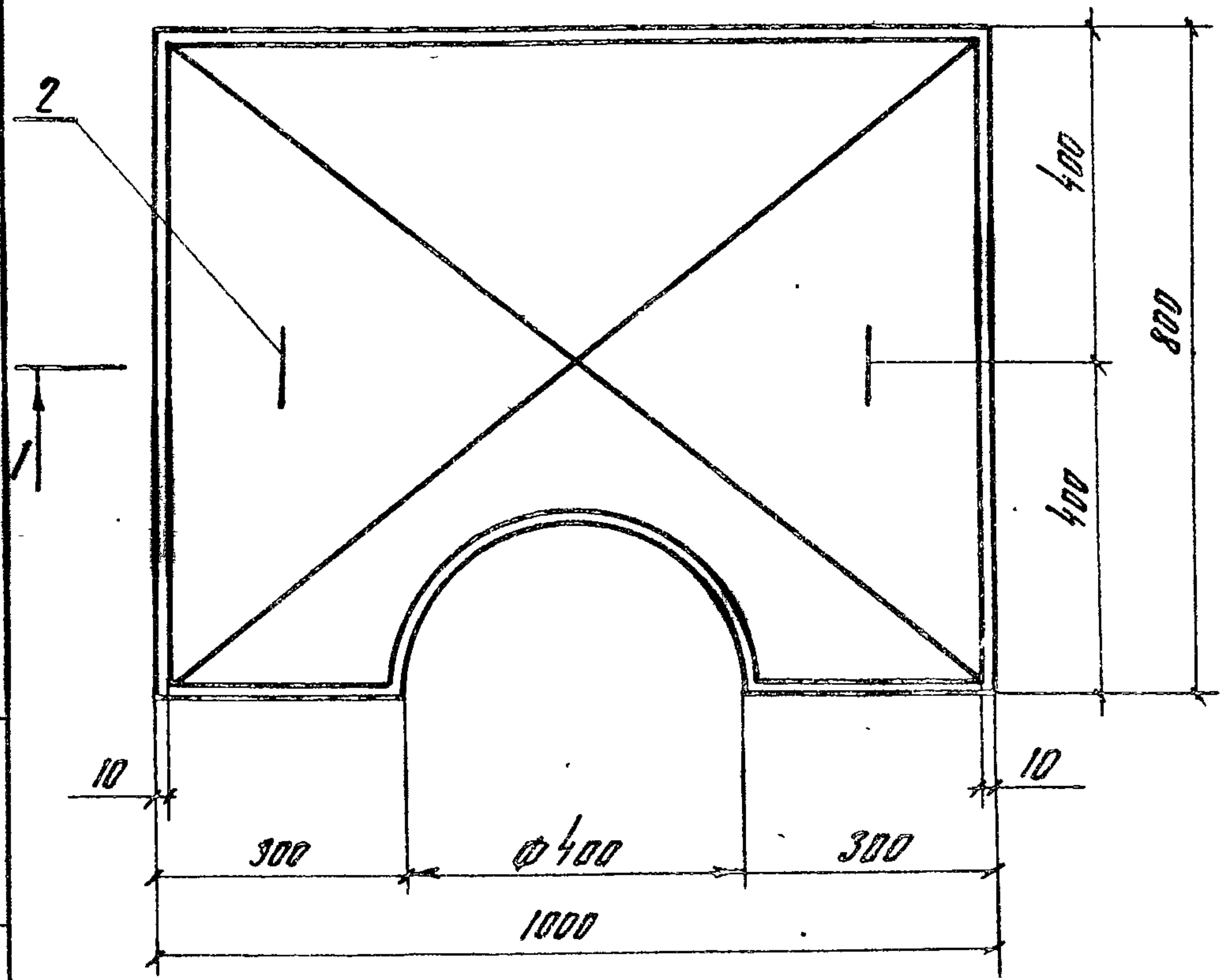
Разраб	Кунденко	Длев	04.06.84	3.820-9-В-Г-ПГ-01.00	Стадия	Масса	Масштаб	
Пров.	Суваров	С/П	05.06.84					
ГИП	Радченко	Вза	06.06.84					
Нач.отд.	Писнячевский	С/П	07.06.84					
Н.контр.	Сильченко	Длев	08.06.84					
Сетка арматурная с-1					Р	22	б/м	
					Лист		Листов 1	
					УКРГИПРОВОДХОЗ			г. Киев

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

89  
9165/1



План



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Рубочные единицы</u>		
				Сетка арматурная		
А4		1	3.820-9-В-5-ПГ-01.00	С1	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2*	3.820-9-В-5-ПГ-00.01	ФВЯ-1 ГОСТ 5781-82 С-820	2	0.3
				<u>Материалы</u>		
				бетон тяжелый		0.074
				марки 200, Мрз 150, В-6		

Поз. 2\* - см ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Узелки арматурные			Общий расход
	Арматура класса А-1			
	ГОСТ 5781-82			
	φ6	φ8	Итого	
ПГ	2.2	0.6	2.8	2.8

Привязки


90

9165/1

УИВ. №

Разрбд	Клибенько	В.С.	05.84
Проб	Суваров	С.И.	05.84
ГМП	Ридченко	В.И.	07.05.84
Нач.отд	Писнячевский	И.И.	07.05.84
Н.контр	Ситыченко	В.И.	07.05.84

3.820-9-В-5-ПГ-00.00

Плита гидранта ПГ

Стация	Масса	Масштаб
р	185	1:20
Лист		Листов 1
УКРГИПРОВОДХОЗ		
г. Киев		

УИВ. № подл. Подпись и дата в том порядке

Монтажные сетки (поз. 2) привязать вязальной проволокой к стержням сетки С1 (поз. 1)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

<sup>45/21</sup>  
Заказ № 3906 / Инв. № 9165/1 Тираж 180  
Сдано в печать 14/5 1987 Цена 3-50