

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-3

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ БАЛЛОННЫЕ
УСТАНОВКИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА ДЛЯ ЖИЛОГО
ФОНДА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БАЛЛОННАЯ УСТАНОВКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17 458 - 01

цена 1-06

Серия 5.905-3 Вып. 1

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.905-3

ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ И ГРУППОВЫЕ БАЛЛОНЫЕ
УСТАНОВКИ СЖИЖЕННОГО ГАЗА ДЛЯ ЖИЛОГО
ФОНДА И КОММУНАЛЬНО-БЫТОВЫХ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ БАЛЛОНАЯ УСТАНОВКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  МАЕВСКИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  НОСИЛЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ „МОСГАЗНИИПРОЕКТ“

ПРИКАЗ № 86 от 30.06.81.

Серия 5.905-3 Вып. 1

С о д е р ж а н и е

Серия 5.905-3 Вып. 1

Обозначение	Наименование	Стр.
	Титульный лист	
	Содержание	2
УСГ1.00	Установка индивидуальная баллонная	3
УСГ1.00 СБ	Установка индивидуальная баллонная	4
УСГ1.00 Д	Установка индивидуальная баллонная	
	Технические требования	6
УСГ1.01.00	Шкаф для 2 ^х баллонов 3-50 ГОСТ 15860-70	14
УСГ1.01.01.00	Корпус шкафа	14
УСГ1.01.00 СБ	Шкаф для 2 ^х баллонов 3-50 ГОСТ 15860-70	15
УСГ1.01.01.00 СБ	Корпус шкафа	16
УСГ1.01.01.01	Рамка	17
УСГ1.01.01.02	Стенка	17
УСГ1.01.01.03	Скоба	18
УСГ1.01.02.00	Дверка правая	18
УСГ1.01.02.00 СБ	Дверка правая	19

Обозначение	Наименование	Стр.
УСГ1.01.02.01	Лист	20
УСГ1.01.02.02	Уголок	20
УСГ1.01.02.03	Скоба	21
УСГ1.01.02.04	Стержень	21
УСГ1.01.02.05	Язык	22
УСГ1.01.02.06	Ручка	22
УСГ1.01.02.07	Планка	23
УСГ1.01.03.00	Дверка левая	23
УСГ1.01.03.00 СБ	Дверка левая	24
УСГ1.01.04.00	Крышка	25
УСГ1.01.06.00	Ключ	25
УСГ1.03.	Скоба	26
УСГ1.06.00	Рама	26

Серия 5.905-3 Вып. 1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			УСГ 1, по СБ	Сборочный чертеж		
11			УСГ 1.00 А	Технические требования		
				Сборочные единицы		
11	1		УСГ 1.01.00	Шкаф для 2-х баллонов 3-50 Гост 15860-70	1	
				Стандартные изделия		
	2			Болты 8х30-58 Гост 7798-70	2	
	3			Гайки М12-7Н 5 Гост 5915-70	2	
	4			Регулятор давления РДБГ 1-12 Гост 21806-76	1	
	5			Контролька 15 Гост 2962-75	1	
	6			Муфта 15 Гост 2966-75	1	
	8			Баллон 3-50 Гост 15860-70	2	
				Материалы		
	9			Бетон М100	0,15 м³	
				Прочие изделия		
	10			Обвязка к регулятору давления газа ОРДГ-04		
				ТУ 204 РСФСР - 731-75	1	
УСГ 1.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка индивидуальная баллонная	
Разраб.	Куликов	№1	05.81		Лит	Лист
Проб.	Герасимов				И	1 2
Г.И.П.	Усиленков	№5	06.81		Институт МосгазНИИпроект	
И.И.П.Р.	Степанов	№12	06.81			
Утв.						

Копировал: Мосеева

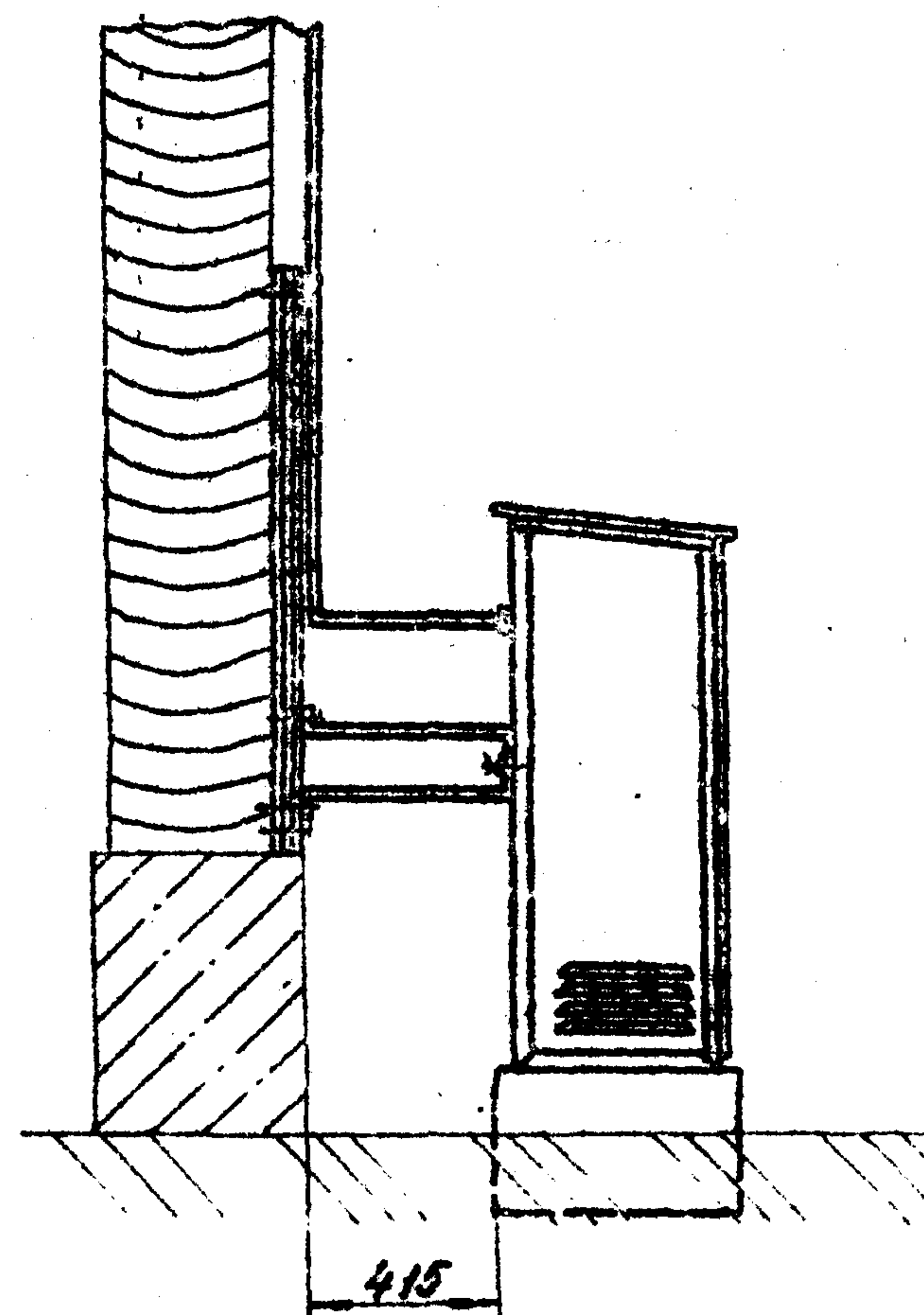
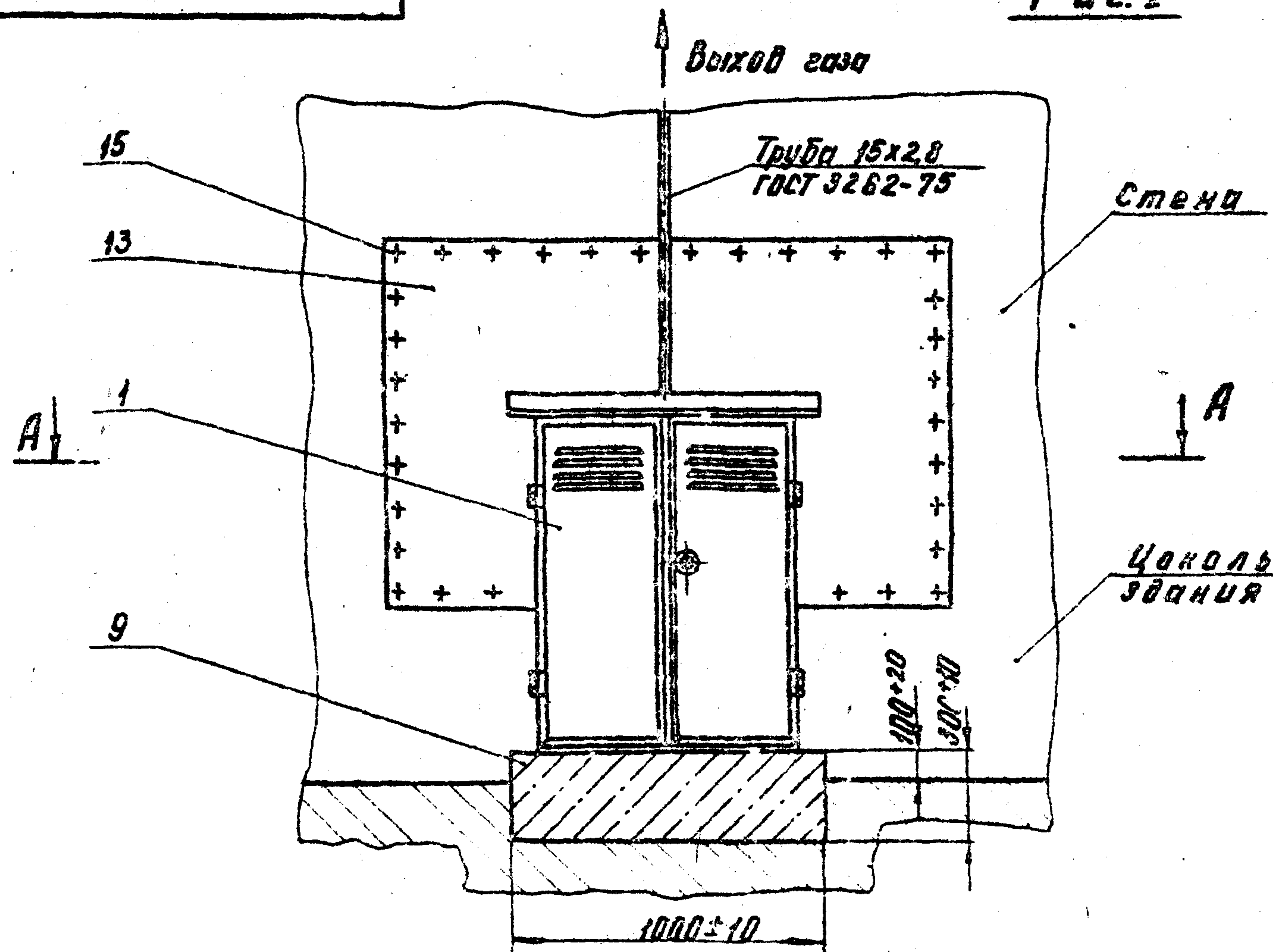
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Переменные данные для исполнений		
				УСГ 1.00		
				Детали		
11	12		УСГ 1.03	Скоба	2	
Б.И.	13		УСГ 1.04	Лист (1830х1200)-2		
				Сталь тонколистовая		
				кромка 0,63		
				ГОСТ 17715-72	2	1,1 кг.
Б.И.	14		УСГ 1.05	Картон 1830х1200		
				Картон асбестовый		
				КАОН-3.0 ГОСТ 2850-75	1	2 кг.
				Стандартные изделия		
	15			Шуруп 7,8х50 ГОСТ 1144-70	54	
				УСГ 1.00-01		
				Сборочные единицы		
11	16		УСГ 1.06.00	Рама	1	
УСГ 1.00						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УСГ 1.00	
					2	

Копировал: Мосеева

формат

93 00 1136

Рис. 1



Обозначение	Рис.	Место установки	Масса, кг
УСГ 1.00	1	У каркаснообшивной или бревенчатой стены	102
— 01	2	У кирпичной или панельной стены	115

Технические требования см. УСГ 1.00Д

						УСГ 1.00СБ						
						Установка индивидуальная				Лист	Масса	Масштаб
						блочно				и	см.	1:20
						Сборочный чертеж					табл.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.						Лист 1		Листов 2
Разраб.		Гулина								Институт		
Провер.		Герасимов								МосгазНИИпроект		
Т. контр.												
Г.И.П.		Масляков										
Начальн.		Степанов										

Составитель: Крылова

Формат А2

Шифр докум. Подп. и дата

Серия 5.905-3 Вып. 1

14

4

5

6

8

10

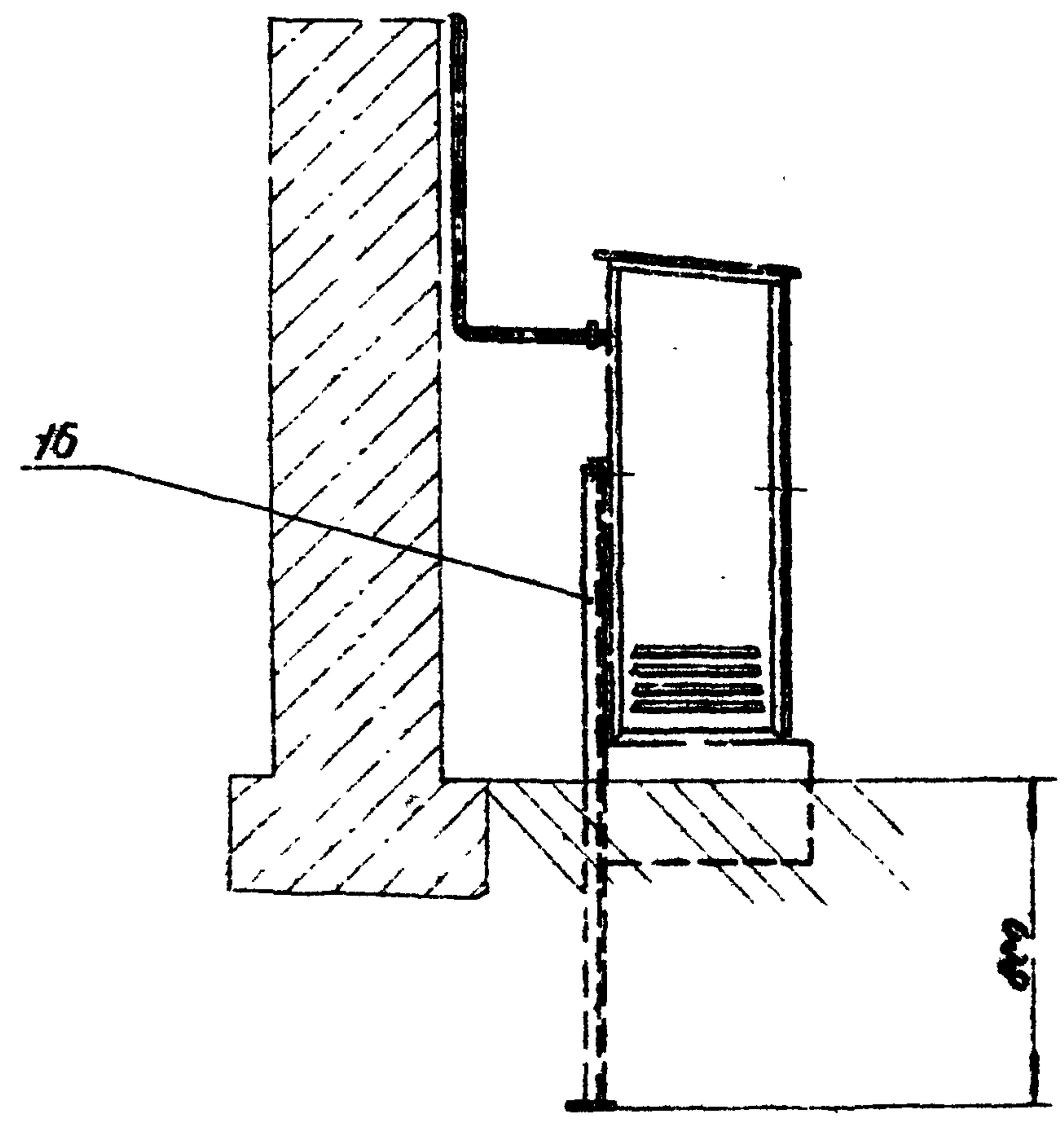
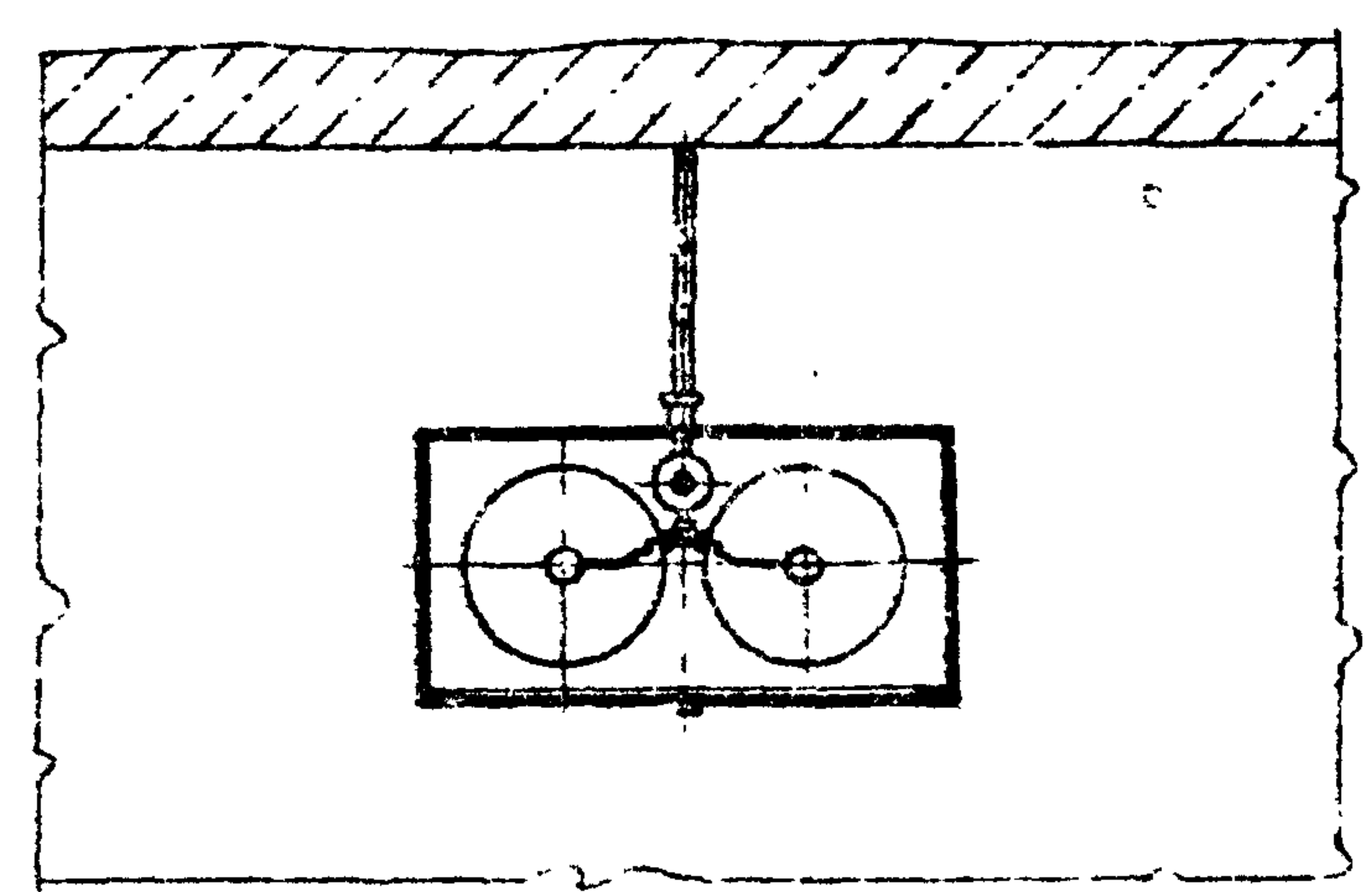
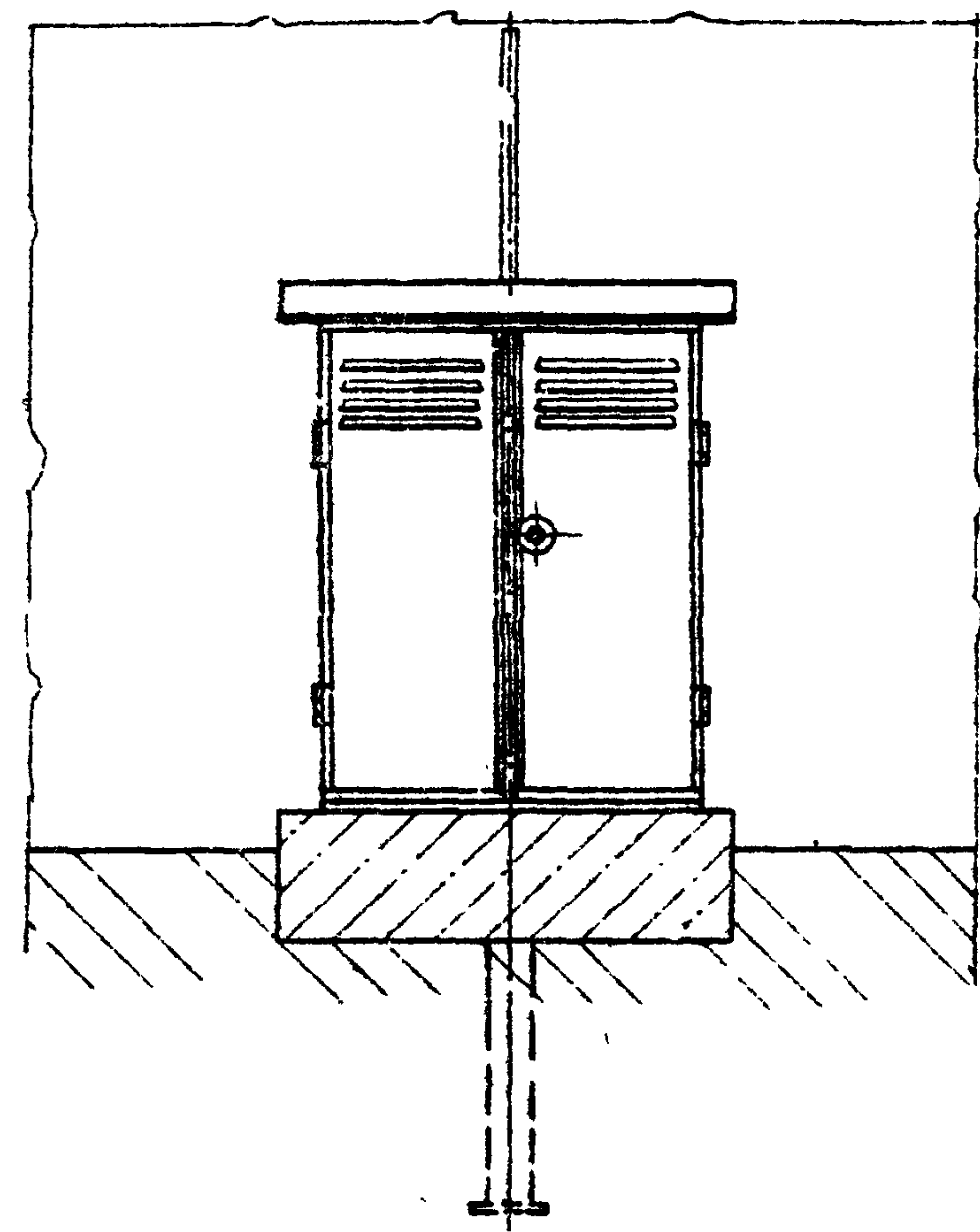
2

3

12

УСТ. 00 СБ

Рис. 2
Остальное - см. Рис. 1



Устройство для... (vertical text)

Серия 5.905-3 Вм.1

Устройство для... (horizontal text)

УСТ. 00 СБ

Копировать...

Настоящие технические требования распространяются на индивидуальную баллонную установку (далее установка), предназначенную для хранения и эксплуатации 2^й баллонов 3-50 ГОСТ 15860-70.

Установка должна соответствовать настоящим техническим требованиям, комплекту конструкторской документации УСГ 1.00 „Правилам безопасности в газовом хозяйстве“ утвержденным Госгортехнадзором СССР 26 июня 1979г. и СНиП II-37-76

Установка предназначена для снабжения сжиженными углеводородными газами населения и коммунально-бытовых потребителей.

Монтаж и эксплуатация установки может производиться в районах со следующими климатическими условиями:
сейсмичность района - не более 6 баллов;
территория - без подработки горными выработками;
расчетная зимняя температура воздуха $-243^{\circ}\text{K} (-30^{\circ}\text{C})$;
скоростной напор ветра - для I географического

УСГ 1.00 Д

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка индивидуальная баллонная	Лист	Лист	Листов
Разраб.	Гулина	Кули	06.31		Технические требования	1	1	16
Провер.	Иосифович	06.31						
ГИП	Иосифович	06.31						
Н.контр.	Степанов	06.31						
Утв.	Иванов	06.31						

копировал: *Евг.*

формат 11

района;
вес снежного покрова - для III района;
рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют, грунты в основаниях непучинистые и непроедаемые.

Установка должна применяться для сезонного газоснабжения, а также в теплых климатических районах с расчетной температурой не менее $281^{\circ}\text{K} (+8^{\circ}\text{C})$.

При эксплуатации установки в районах с более низкими расчетными температурами необходимо использовать пропан-бутановые смеси с содержанием пропана не менее 80%.

1. Техническая характеристика

1.1. Рабочее давление газа:

до регулятора, МПа (кгс/см ²)	-1,6 (16)
после регулятора, кПа (мм. вод.ст.)	-2 ÷ 3,5 (200 ÷ 350)

1.2. Максимальная пропускная способность при плотности газа $2,0 \text{ кг/м}^3 (\text{м}^3/\text{ч})$

- 1,2

1.3. Габаритные размеры (мм)

высота	- 1130
ширина	- 490
длина	- 1000

1.4. Масса, кг

- 102

УСГ 1.00 Д

Лист 2

копировал: *Евг.*

формат 11

2. Характеристика

2.1. По химическому составу и механическим свойствам материалы, применяемые для изготовления установки, должны соответствовать требованиям государственных стандартов, сертификатов и технических условий.

2.2. Изготовление деталей установки из сортового проката, имеющего расслоения в целом сечении или в части его, плёны, раковины, пережоги, обнаруженные при внешнем осмотре в производство не допускаются.

2.3. После механической обработки наличие заусенцев на деталях не допускается. Если на чертеже деталей нет указаний по форме кромок, то они должны быть приглушены радиусом $0,2 \div 0,5$ мм или фаской $0,2 \times 45^\circ$.

2.4. Шероховатость поверхностей деталей должна соответствовать требованиям рабочих чертежей, а деталей "БМ" не ниже $Ra 1,6$.

2.5. Допускаемые отклонения размеров обрабатываемых деталей должны соответствовать требованиям рабочих чертежей.

2.6. Предельные отклонения формы и расположения поверхностей деталей должны соответствовать I степени точности по СТ СЭВ 301-76.

2.7. Сварка деталей должна производиться в соответствии с требованиями рабочих чертежей. При этом наплывы, прожоги, незаваренные кратеры, подрезы, трещины в швах и окколошовной зоне, выплески, непровары корня шва и несоответствие конструктивных элементов сварного шва не допускаются.

2.8. По внешнему виду лакокрасочные покрытия должны соответствовать IV классу ГОСТ 9.032-74, а по условиям эксплуатации группе "ЖЗ" ГОСТ 9.009-73.

2.9. Запорные вентили на баллонах и регулятор давления должны удовлетворять требованиям соответствующих стандартов и иметь паспорта.

2.10. Соединение регулятора давления с газопроводом должно производиться на цинковых белилах марки М1 по ГОСТ 202-76, разведенных на натуральной олифе по ГОСТ 7931-76 с подмкоткой трепанного льна №10 ГОСТ 10330-76.

3. Комплектность, маркировка, установка, транспортирование и хранение

3.1. В комплект поставки установки должны входить:

а) установка (шкаф);

УСГ 1.00Д

Лист
3

копировал: Е.А.

формат 11

УСГ 1.00Д

Лист
4

копировал: Е.А.

формат

б) паспорт на установку;

в) паспорта или инструкции по монтажу и эксплуатации на запорную и регулируемую арматуру.

3.2. Упаковка установки не производится

3.3. Все трубопроводы должны быть заглушены.

3.4. Неокрашенные поверхности установки должны быть подвергнуты консервации на период хранения и транспортировки в соответствии с требованиями ГОСТ 13168-69 для изделий группы II и категории условий хранения „С“ при промышленном характере атмосферы.

3.5. Паспорта и ключ от шкафа должны быть завернуты в водонепроницаемую бумагу ГОСТ 8828-75 и положены в шкаф.

3.6. Транспортирование и хранение установки — по группе „С“ ГОСТ 15150-69.

3.7. Установка должна иметь табличку соответствующую требованиям ГОСТ 12969-67 со следующими данными:

- а) наименование завода изготовителя;
- б) заводской номер;
- в) дата изготовления;
- г) давление газа после регулятора

УСГ 1 00 Д

Лист
6

копировать

формат

4. Правила приемки

4.1. Для проверки качества и соответствия рабочим чертежам и настоящим техническим требованиям, установка должна быть подвергнута приемно-сдаточным испытаниям.

4.2. При приемно-сдаточных испытаниях каждая установка должна быть подвергнута внешнему осмотру и следующим испытаниям:

- а) на герметичность всех соединений;
- б) на работоспособность.

5. Методы контроля

5.1. После монтажа установка должна быть испытана на герметичность всех соединений и работоспособность воздухом.

Для чего необходимо:

- а) подсоединить вместо одного из баллонов установку сжатого воздуха давлением 1,6 МПа (16 кгс/см²).
- б) на выходе из установки, установить дроссель диаметром 4 мм;
- в) разгрузить полностью пружину регулятора давления;
- г) открыть запорную арматуру установки сжатого воздуха.

УСГ 1 00 Д

Лист
6

копировать

формат

Серия 5.905-3 Вып. 1

Изм. Инв. Подп. и дата

Изм. Инв. Подп. и дата

Серия 5.905-3 Вып. 1

Имя, Подпись, Дата, Имя, Подпись, Дата, Имя, Подпись, Дата, Имя, Подпись, Дата

д) нагружая пружину регулятора давления, создать в выходном газопроводе давление 2 КПа (200 мм.вод.ст.) Убедиться в течение 1 мин. в том, что эта величина поддерживается постоянно. Далее нагружая пружину, поднять давление до 3,5 КПа (350 мм.вод.ст.) и также убедиться в поддержании давления на заданном уровне. Давление в выходном газопроводе должно измеряться при помощи „U“ образного манометра.

е) проверить при помощи мыльной эмульсии герметичность всех соединений. При этом утечки воздуха не допускаются.

5.5. Проверка основных размеров установки должна производиться путем обмера складным металлическим метром ГОСТ 427-75 и штангенциркулем ГОСТ 166-73.

5.6. Проверка массы установки должна производиться взвешиванием на товарных весах ГОСТ 11219-71.

5.7. Шероховатость поверхностей деталей должны: проверяться визуально путем сравнения с образцами шероховатости поверхности (рабочими) ГОСТ 9378-75.

5.8. Проверка качества сборки должна производиться визуально.

Сила и равномерность затяжки резьбовых соединений должна проверять-

ся при помощи ключей с регулируемым крутящим моментом.

6. Указания по монтажу

6.1. Монтаж и эксплуатация установки должны удовлетворять требованиям „Правил безопасности в газовом хозяйстве“ Госгортехнадзора, требованиям СНиП II-37-76 и СНиП III-29-76.

6.2. Проекты, по которым осуществляется газоснабжение объектов от установки, должны быть зарегистрированы в местных органах Госгортехнадзора СССР

6.3. Работы по монтажу оборудования, организуются и проводятся в соответствии с заранее разработанным проектом производства работ.

6.4. В процессе монтажа, испытания и комплексного опробования основного технологического оборудования, монтажные организации должны вести журнал производства монтажных работ в который заносятся:

а) краткая техническая характеристика монтируемого оборудования с указанием поставщиков;

Имя, Подпись, Дата, Имя, Подпись, Дата, Имя, Подпись, Дата, Имя, Подпись, Дата

копировать

формат

копировать

формат

Серия 5 905-3 Вып. 1

Изм. и подп. Подп. и дата

б) фамилия, имена, отчества и должности технических руководителей монтажных работ, технического надзора заказчика, основные этапы производства работ с указанием их начала и окончания;

в) дефекты оборудования и производства работ, выявленные в процессе монтажа и принятые меры по их устранению;

г) записи о составлении актов и формуляров на производство и контроль качества монтажных работ;

д) соответствие выполненных скрытых работ проекту;

е) результаты проверок состояния техники безопасности и указания по ним;

ж) все указания и распоряжения технических руководителей монтажа и технического надзора заказчика, связанные с производством монтажных работ и испытанием оборудования.

6.5. К производству монтажных работ разрешается приступать лишь при законченной организационно-технической подготовке к монтажу, включающей:

а) получение монтажной организацией проектно-технической документации от за-

казчика;

б) комплектную поставку шкафов, изделий, узлов в необходимом для выполнения монтажных работ объеме;

в) организацию мероприятий по технике безопасности и охране труда

6.6. Рабочие чертежи, применяемые при установке монтажной организацией, должны иметь на одном экземпляре штамп или надпись „Разрешен к производству работ“ и подпись ответственного представителя заказчика.

6.7. Заказчик должен передать монтажной организации на время производства работ следующую техническую документацию:

а) паспорта арматуры и контрольно-измерительных приборов, входящих в комплект поставки;

б) сборочные чертежи оборудования;

в) заводские инструкции по монтажу и пуску оборудования.

6.8. Передача оборудования в монтаж производится по заявкам монтажной организации, в соответствии с принятой последовательностью производства строительно-монтажных работ.

Изм. и подп. Подп. и дата

УСГ 1.00Д

Лист 9

копировал: За

формат 11

УСГ 1.00Д

Лист 10

копировал: За

формат

6.9. Приемка оборудования в монтаж производится по внешнему осмотру, без разборки его на узлы и детали, при этом проверяются:

а) комплектность, оборудования по заводским спецификациям или отправочным упаковочным ведомостям;

б) соответствие оборудования чертежам или проектным спецификациям;

в) отсутствие повреждений или поломок, трещин, раковин и видимых дефектов оборудования;

г) наличие и полнота технической документации заводов-изготовителей, необходимой для производства монтажных работ.

Приемка оборудования в монтаж оформляется актом.

6.10. Обнаруженные в процессе ревизии, монтажа и испытания дефекты оборудования фиксируются монтажной организацией, актами с участием представителя заказчика, а при необходимости завода-изготовителя.

На основании акта заказчик обязан

УСГ 1.00Д

Лист
11

предъявить рекламацию заводу-изготовителю с требованием устранения дефектов доукомплектования оборудования.

Устранение дефектов и доукомплектации оборудования производится заводом-изготовителем.

6.11. Эксплуатация установки может быть начата только после окончания всех строительно-монтажных работ и сдачи установки.

6.12. Установка после окончания строительства, реконструкции или капитального ремонта должна быть испытана и принята комиссией, назначенной заказчиком в составе его представителей, представителей монтажной организации и треста или конторы газового хозяйства.

Все данные по установке, сведения о материалах, проверок качества строительно-монтажных работ, данные по испытаниям заносятся комиссией в паспорт установки, форма и содержание которых должны соответствовать требованиям СНиП III-29-76 (форма № 7).

УСГ 1.00Д

Лист
12

6.13. Приемка и испытание газопроводов к потребителю производится комиссией одновременно с приемкой установки.

6.14. После приемки комиссией установки и газопроводов сжиженного газа в эксплуатацию должен быть составлен акт в соответствии с требованиями СНиП III-29-76 (форма 15).

7. Указания по эксплуатации

7.1. Установки должны эксплуатироваться в строгом соответствии с требованиями „Правил безопасности в газовом хозяйстве“ и „Правил устройств и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением“.

7.2. Эксплуатация установки может проводиться только после инструктажа всех лиц, эксплуатирующих установку и выдачи им под расписку инструкции по правилам пользования газом.

7.3. Администрация предприятия (учреждения) обязана содержать баллоны установки в соответствии с требованиями „Правил устройств и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением“ Госгортехнадзора, обеспечивая безопасность обслуживания и надежность работы

установки.

Лица, ответственные за безопасное действие установок, должно назначаться приказом по предприятию (учреждению) из технического персонала предприятия.

7.4. Периодическая проверка знаний персонала по обслуживанию установок должна производиться лицом, ответственным за безопасное действие установок, не реже чем каждые 12 месяцев.

Результаты проверки должны заноситься в специальный журнал с отметками о дате, проверке и оценке знаний каждого из проверенных лиц обслуживающего персонала, подписью лица, проводившего проверку.

7.5. Исправность действия предохранительных клапанов и регулятора давления должна проверяться не реже одного раза в месяц.

Результаты проверки записываются в вахтенный журнал.

7.6. Оревизиях и ремонте регулятора давления в паспорте должна делаться

соответствующая запись.

7.7. Наружные резьбовые и фланцевые соединения трубопроводов и арматуры

УСГ 1 00 Д

Лист
13

формат И

УСГ 1 00 Д

Лист
14

формат И

должны проверяться ежемесячно на герметичность с помощью мыльной эмульсии при рабочем давлении газа.

Обнаруженные неплотности должны немедленно устраняться.

7.8 Запрещается эксплуатация баллонов, газопроводов сжиженного газа при неисправных предохранительных клапанах запорной и регулирующей аппаратуре, а также при утечке газа.

7.9. После стелки баллонов герметичность соединений их с газопроводом должна быть проверена мыльным раствором.

Кроме того должна быть проверена настройка регулятора давления.

Обнаруженные дефекты должны немедленно устраняться.

7.10. Запрещается ремонт установок находящейся под давлением.

8. Мероприятия по технике безопасности

8.1. В целях обеспечения требований безопасности, при проектировании, производстве строительно-монтажных работ в эксплуатации установки следует руководствоваться следующими нормативными документами:

- правила безопасности в газовом хозяйстве "Госгортехнадзора СССР";
- строительные нормы и правила (СНиП) Госстроя СССР;
- "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением."

Типовая документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия обеспечивающие взрывную взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации зданий и сооружений
Главный инженер проекта *И.И. Усиневич*

УСГ 1.00Д

Лист 15

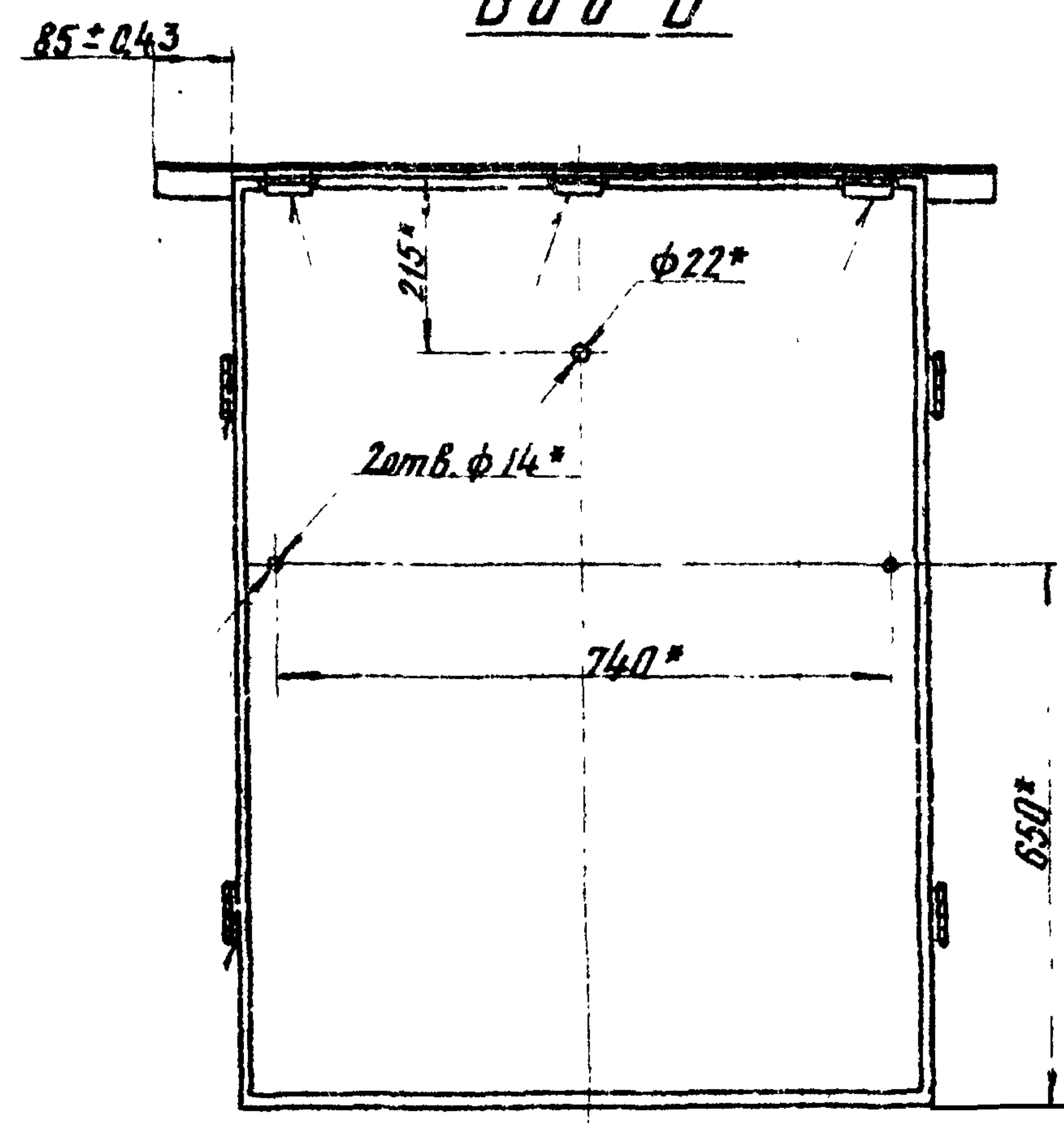
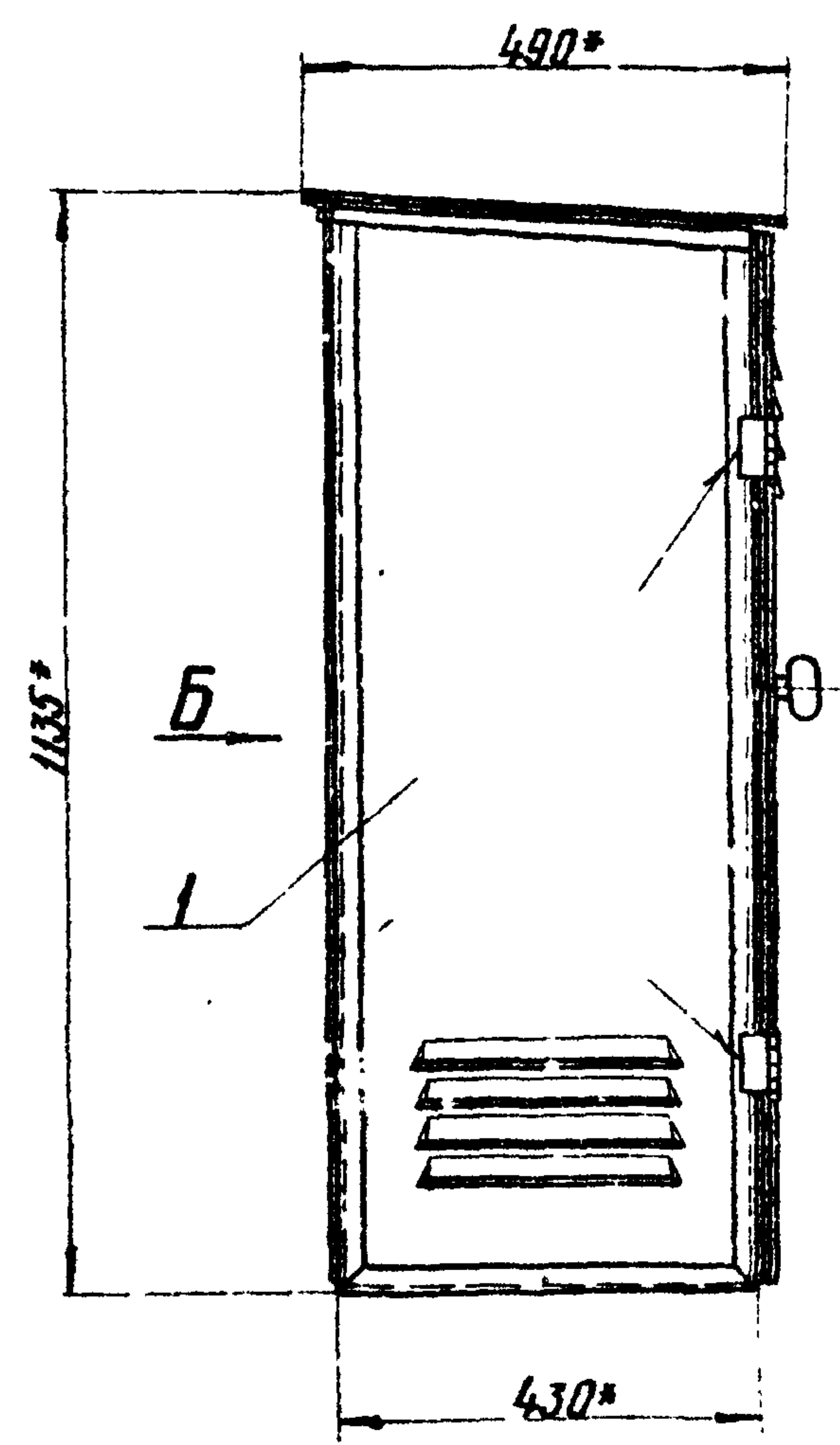
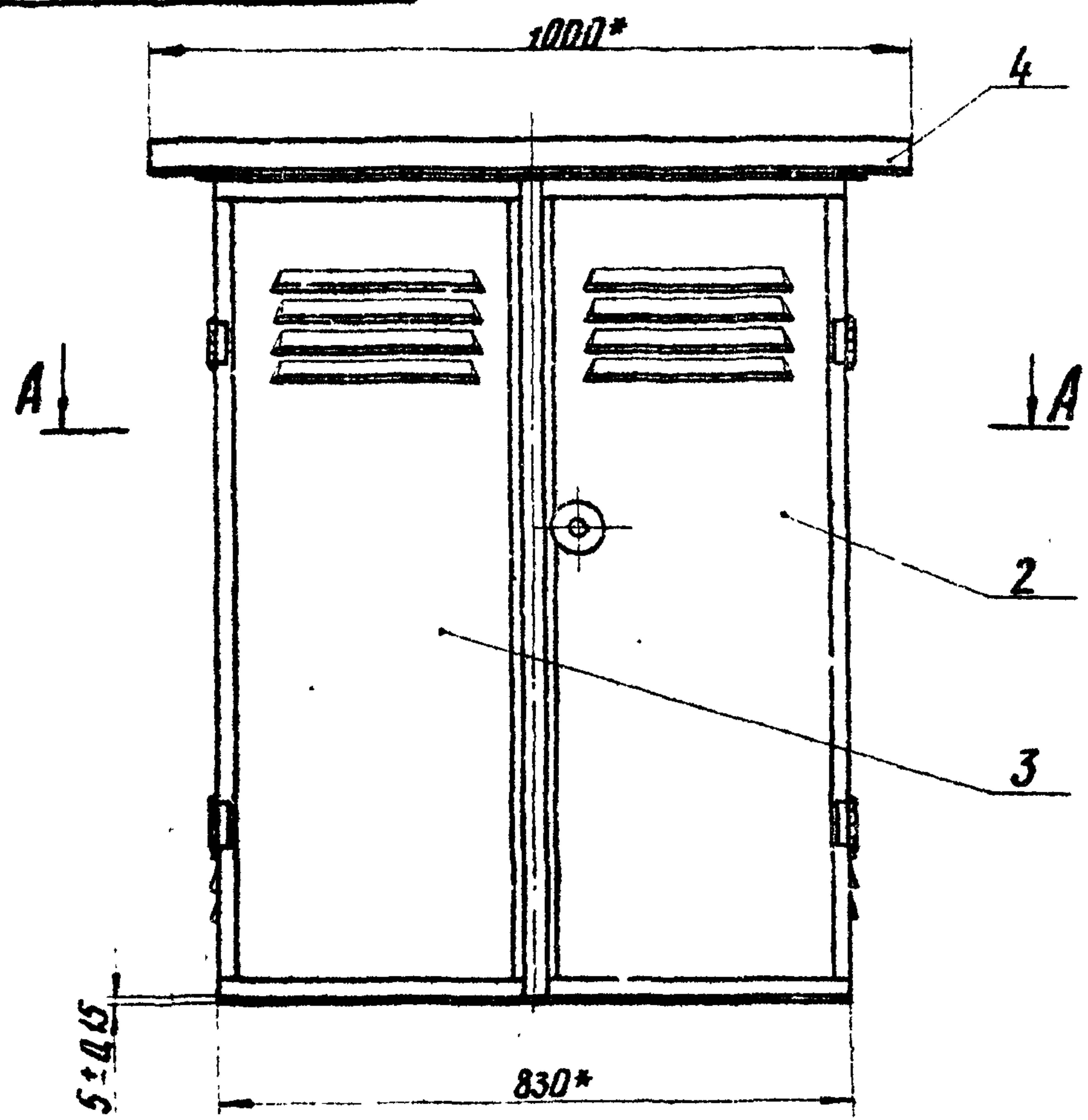
УСГ 1.00Д

Лист 16

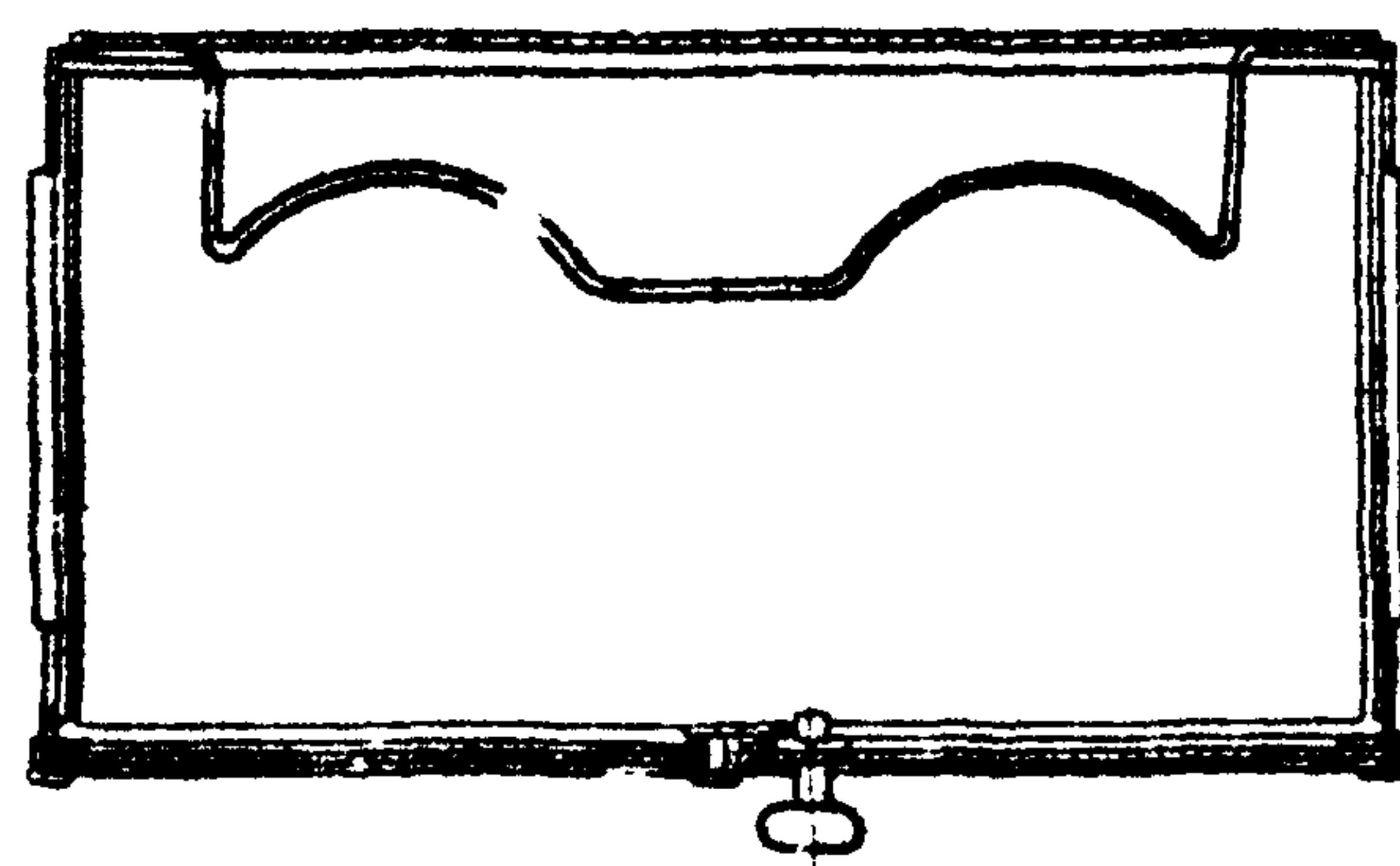
УСГ1.0010.1.126

Вид Б

Серия 5.905-3 Вид 1



A - A



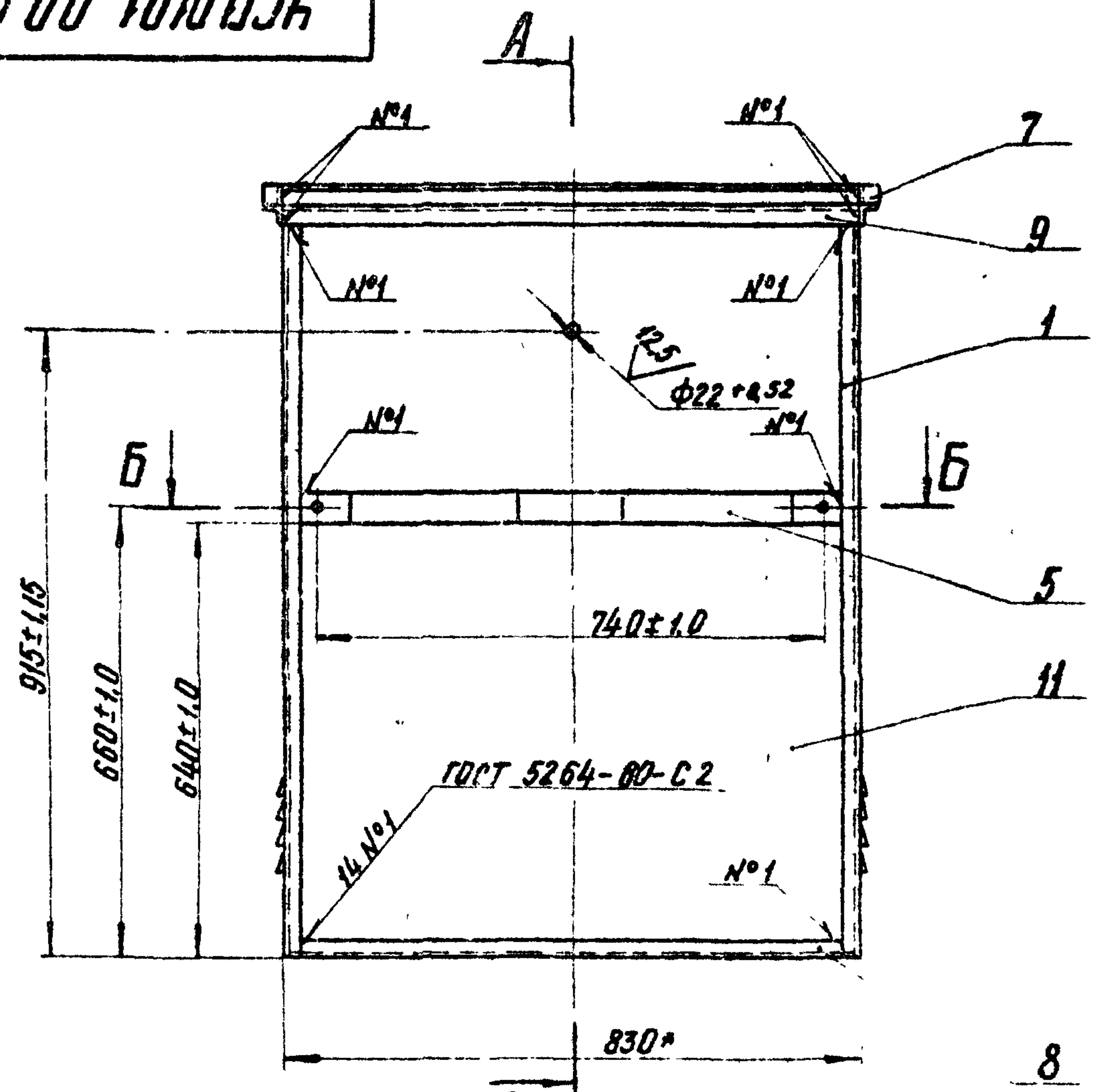
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н1-В 2
2. Покрyтие наружных и внутренних поверхностей шкафа: эмаль ПФ-115 серая ГОСТ 6465-76 II Жз С предварительной грунтовкой ПФ-920, ГОСТ 18186-79
3. * Размеры для справок

Шифр проекта, Подп. и дата, Изм. инв. и дата, Подп. и дата

				УСГ1.0010.00СБ			
				Шкаф для 2х баллонов 3-50 ГОСТ 15860-70 Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	И.Док.	М.Док.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разр.	Лит.	Изм.	00.81	И	53	1:10	
Пров.	Серасимов	Серасимов	00.11				
Т.контр.	И.И.И.	И.И.И.	00.11				
И.контр.	И.И.И.	И.И.И.	00.11				
Утв.	И.И.И.	И.И.И.	00.11				
				Институт МосгазНИИпроект			

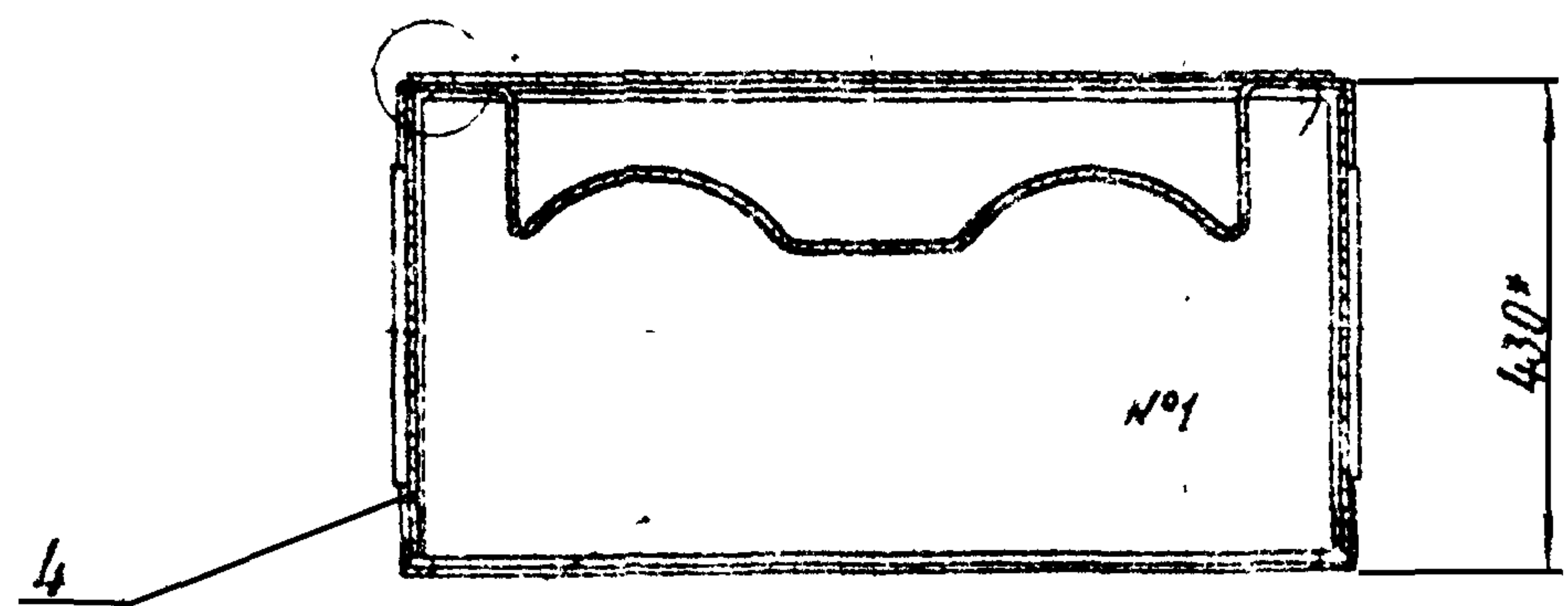
УСГ1.01.01.00СБ

Серия 5.905-3 Вып. 1

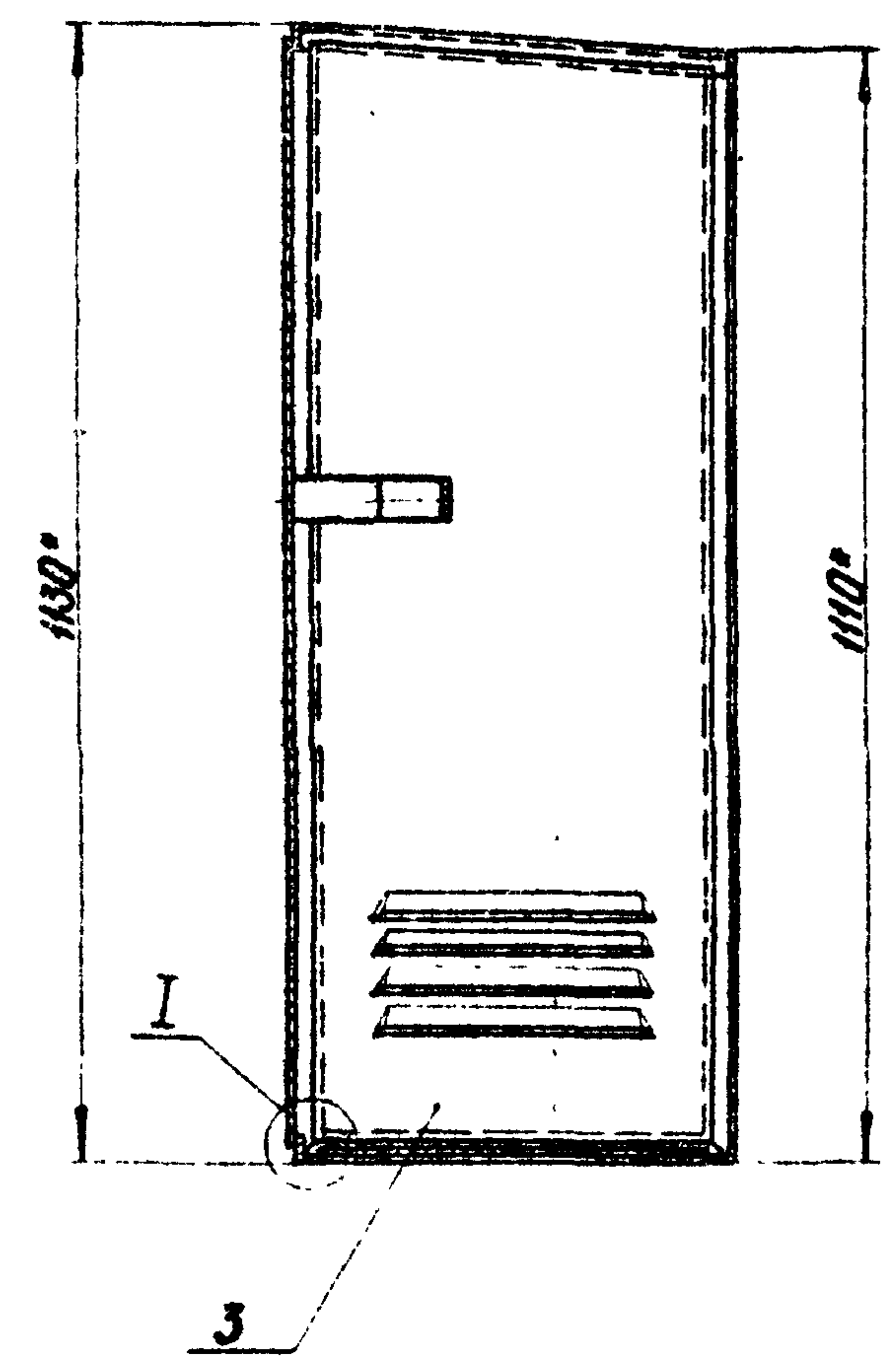


II

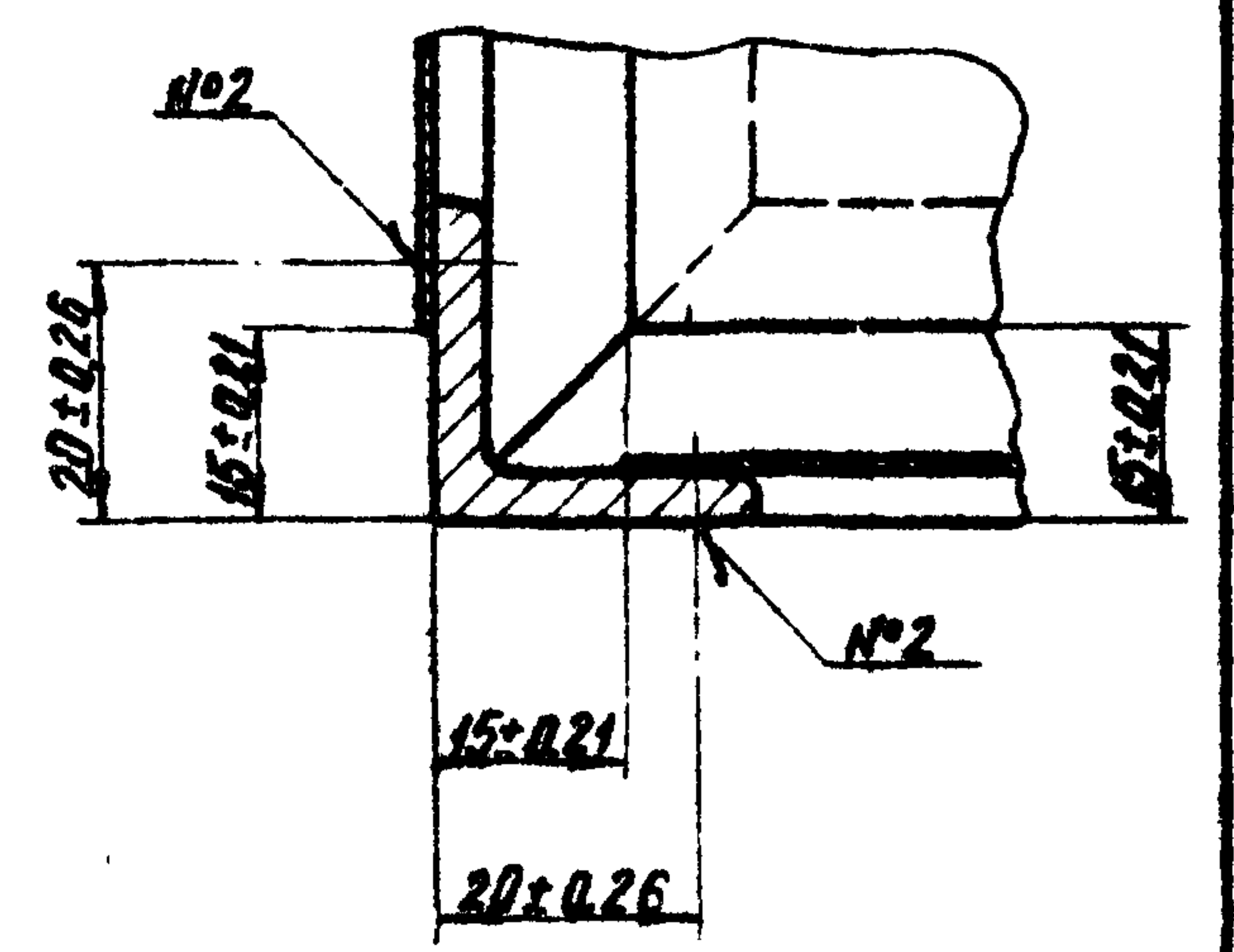
A - B



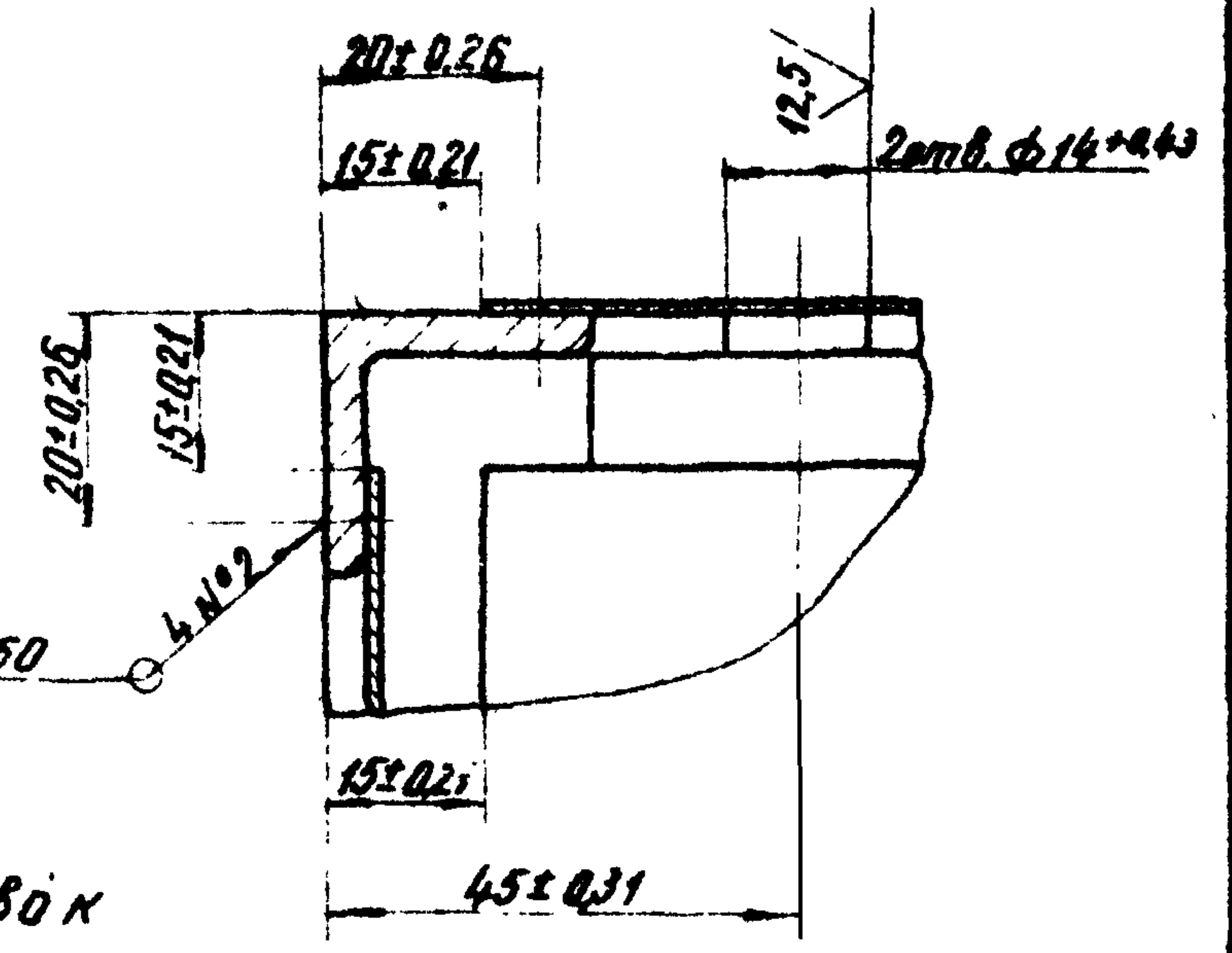
A - A



I
M 1:1



I
M 1:1



* Размеры для справок

					УСГ1.01.01.00СБ			
Изм.	Лист	И.В.О.К.У.М.	Подп.	Дата	Корпус шкафа Сборочный чертеж		Лист	Масса
Разраб.	Куликов	Климов	06.81				И	31.8
Проб.	Геращенко	Сидоров	1.81		Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Т.контр.	Сидоров	Сидоров	1.81				И.И.С.Т.И.Т.У.Т.	
И.контр.	Сидоров	Сидоров	1.81		Сборочный чертеж		Масштаб 1:1	
Утв.							Масштаб 1:1	

копировать Карякина

Формат А2

Изм. Лист Подп. и дата

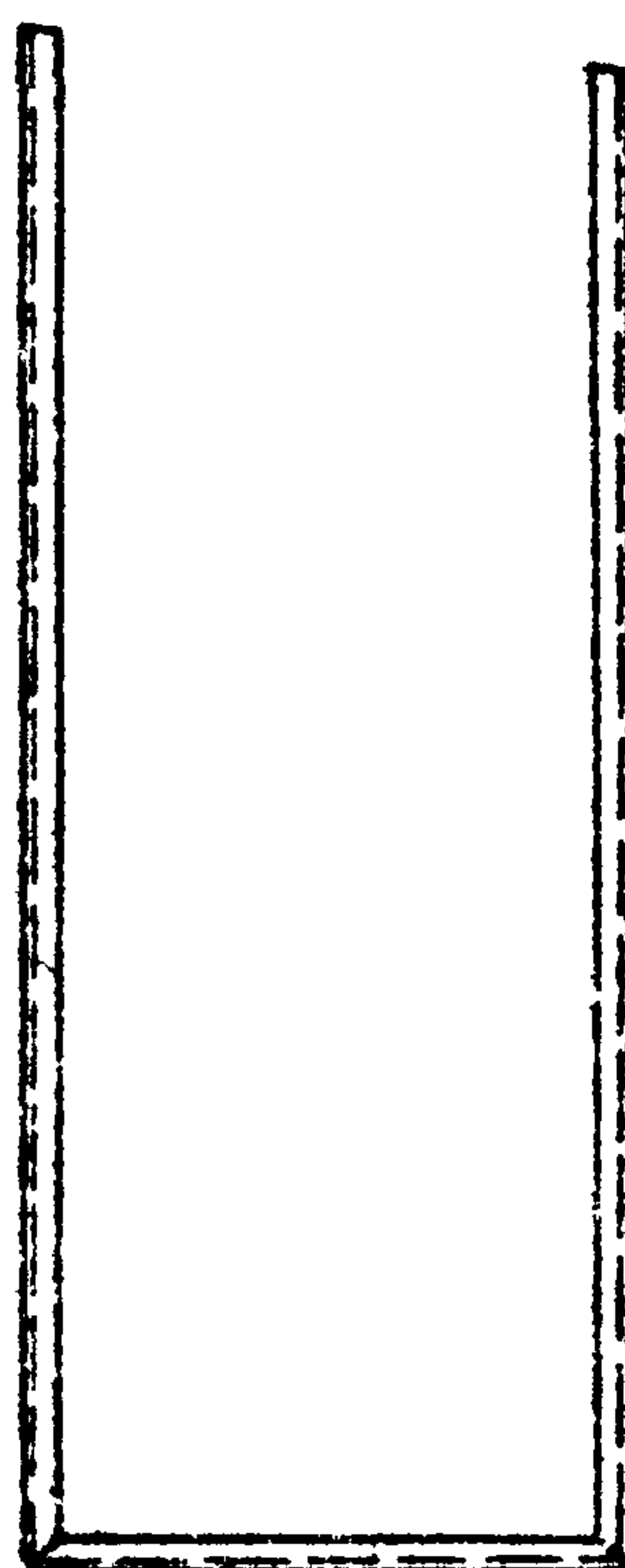
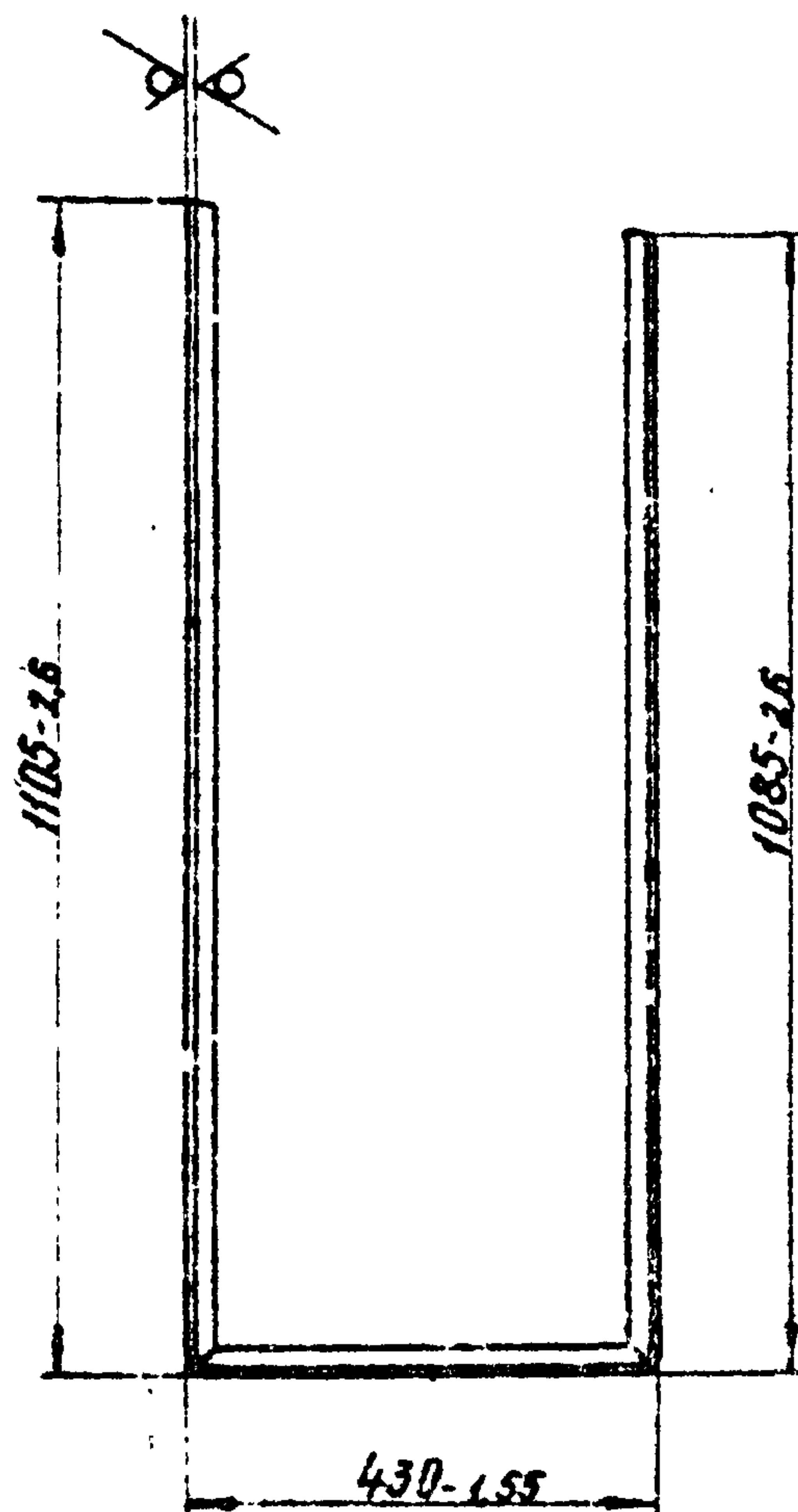
УСГ 1.01.01

12.5/✓

УСГ 1.01.01

УСГ 1.01.01-01-зеркальное отражение

Остаточное-см. УСГ 1.01.01



УСГ 1.01.01.01

Рамка

Лист	Масса	Масштаб
1	3,96	1:10

И н с т и т у т
МосгосНИИПроект

Б-25х25 ГОСТ 8669-72
Ст.3-1-11 ГОСТ 535-79

разработ: Карымова

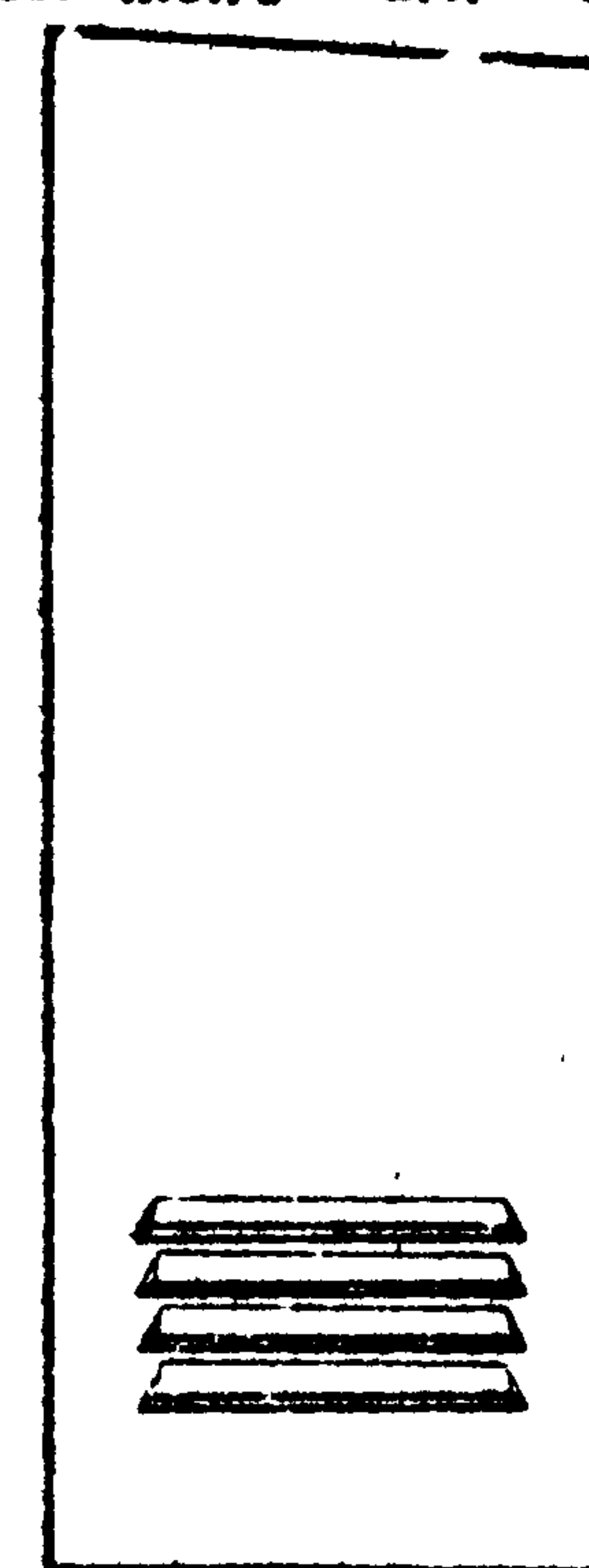
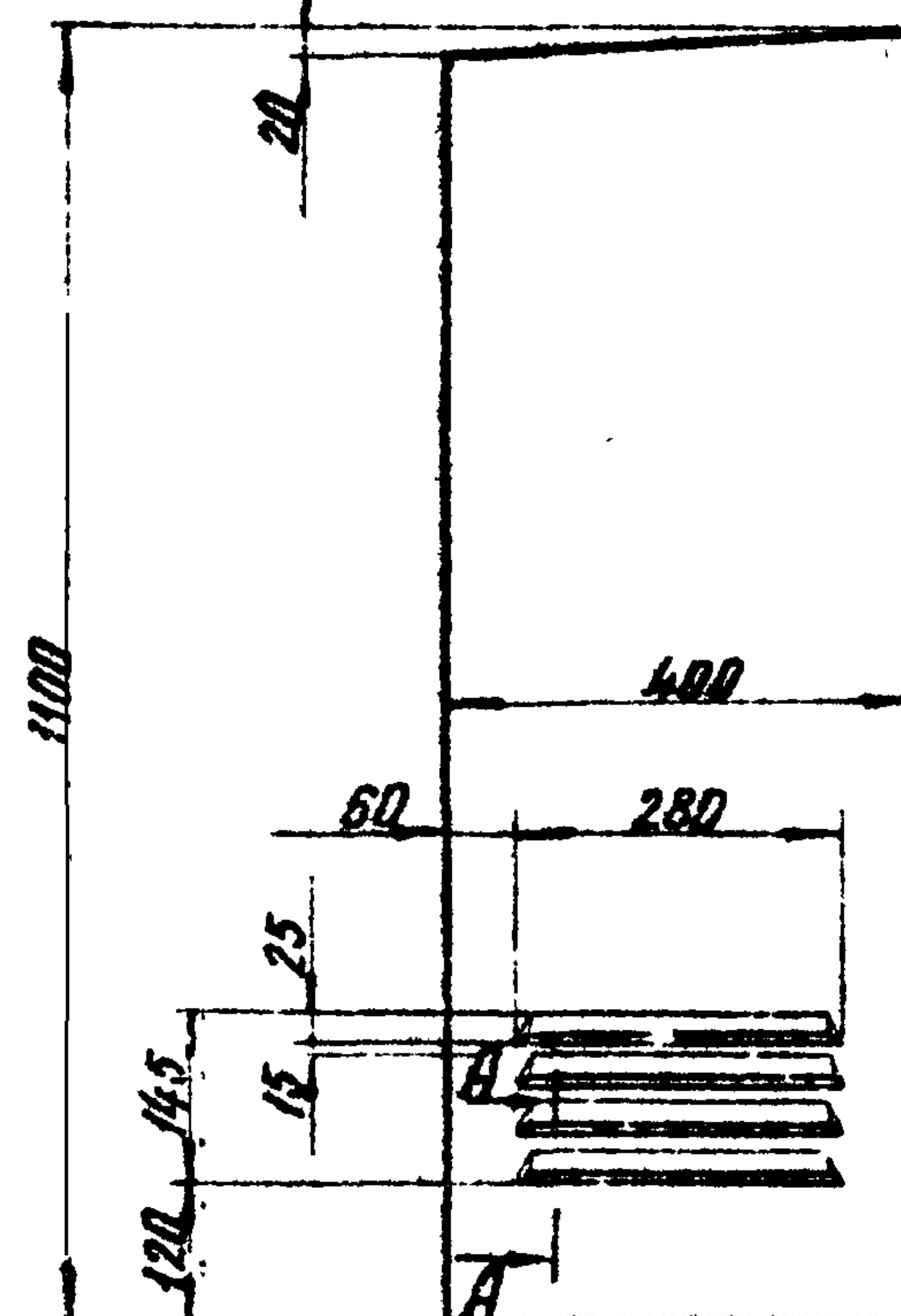
формат А

УСГ 1.01.02

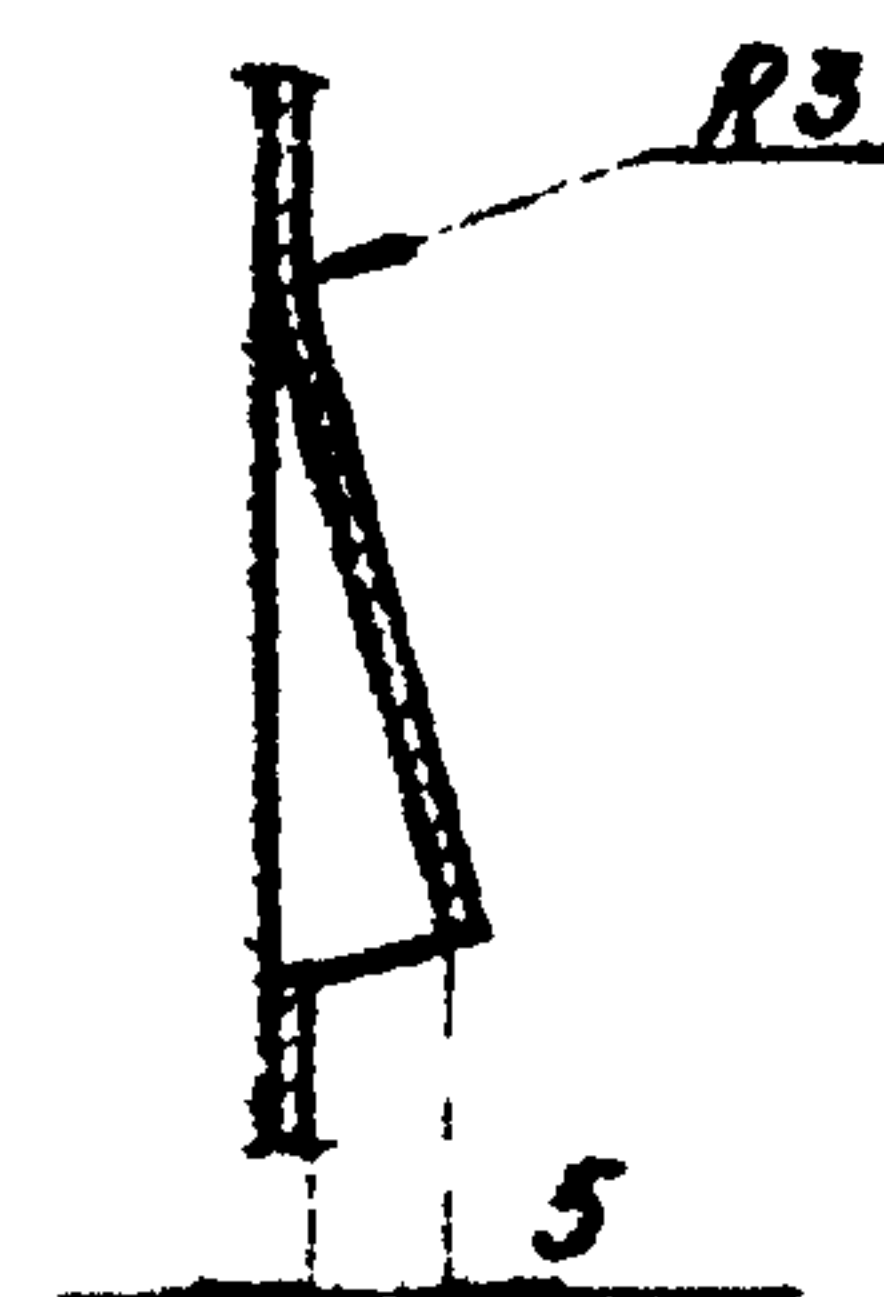
12.5/✓

УСГ 1.01.02

УСГ 1.01.02-01-зеркальное отражение
Остаточное-см. УСГ 1.01.02



A - A
М 1:1



Предельные отклонения размеров:
отверстий-н14, валов-н14, остальное $\pm \frac{IT14}{2}$

УСГ 1.01.01.02

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	3,45	1:10

И н с т и т у т
МосгосНИИПроект

Б-ПН-1,0 ГОСТ 19903-74
3-14-Ст 3 ГОСТ 16523-70

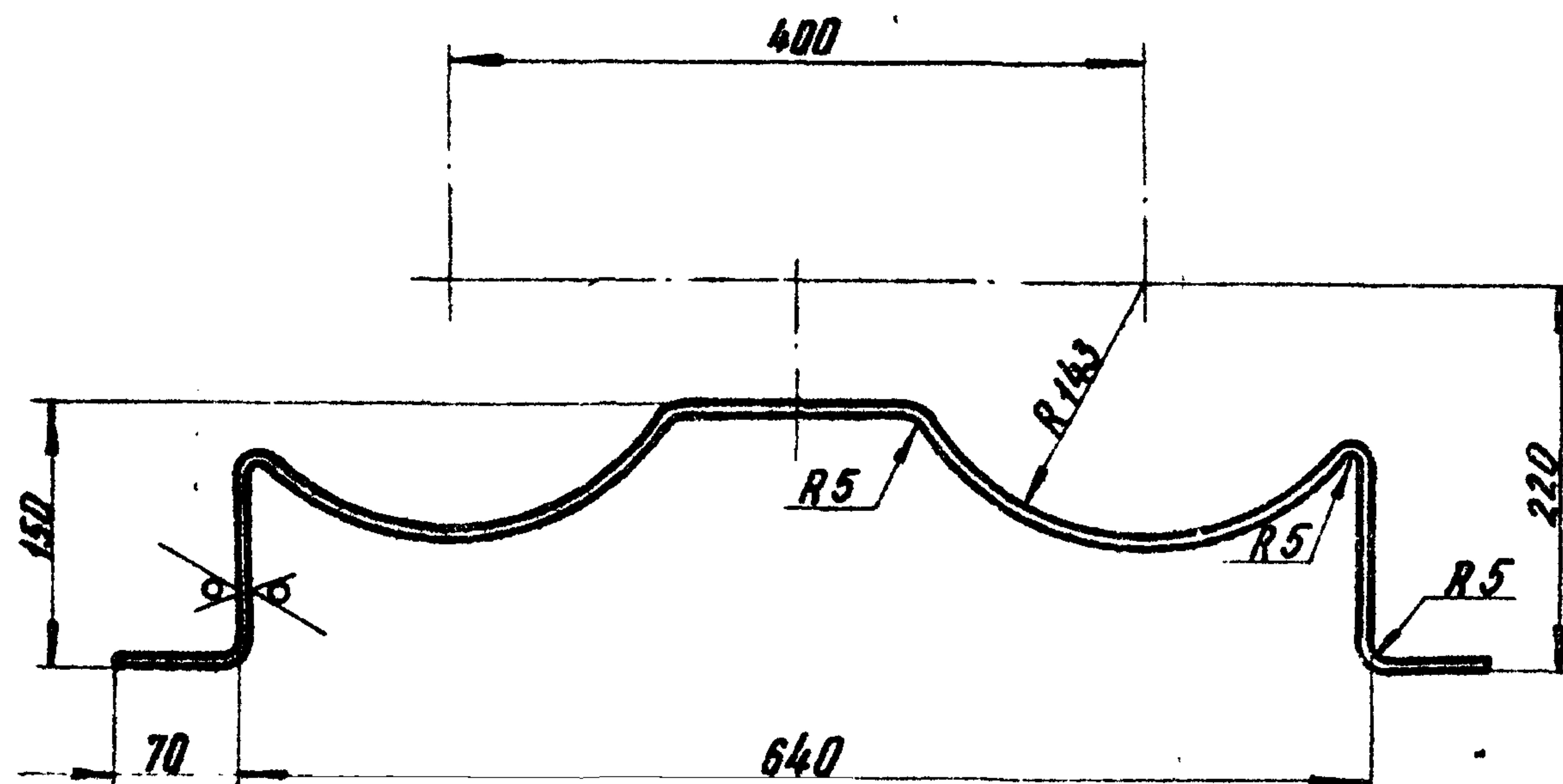
испировал: Карымова

формат А

УСГ 1.01.01.03

125/✓

Серия 5.905-3 Вып. 1



1. Длина развертки $L = 1160 \text{ мм}$
2. Предельные отклонения размеров:
отверстий - $H14$; валов - $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

УСГ 1.01.01.03

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
И	1,46	1:5
Лист	Листов	
1	1	
Институт МосгазНИИпроект		

Б-24x40 ГОСТ 103-76
Полоса Ст3-I ГОСТ 535-79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			УСГ 1.01.02.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И		1	УСГ 1.01.02.01 - 01	Лист	1	
И		2	УСГ 1.01.02.02	Уголок	1	
И		3	УСГ 1.01.02.03	Скоба	1	
И		4	УСГ 1.01.02.04	Стержень	1	
И		5	УСГ 1.01.02.05	Язык	1	
И		6	УСГ 1.01.02.06	Ручка	1	
И		7	УСГ 1.01.02.07	Панка	1	
Б4		9	УСГ 1.01.02.09	Полоса $L = 412-1,55$ Б-24x25 ГОСТ 103-76 Полоса Ст3-I ГОСТ 535-79	2	0,5 кг
Б4		10	УСГ 1.01.02.10	Полоса $L = 1025-2,6$ Б-24x25 ГОСТ 103-76 Полоса Ст3-I ГОСТ 535-79	1	1,54 кг
Б4		11	УСГ 1.01.02.11	Полоса $L = 1075-2,6$ Б-24x25 ГОСТ 103-76 Полоса Ст3-I ГОСТ 535-79	1	1,61 кг
				Стандартные изделия		
		13		Петля ПНС 60 ГОСТ 5088-78	2	

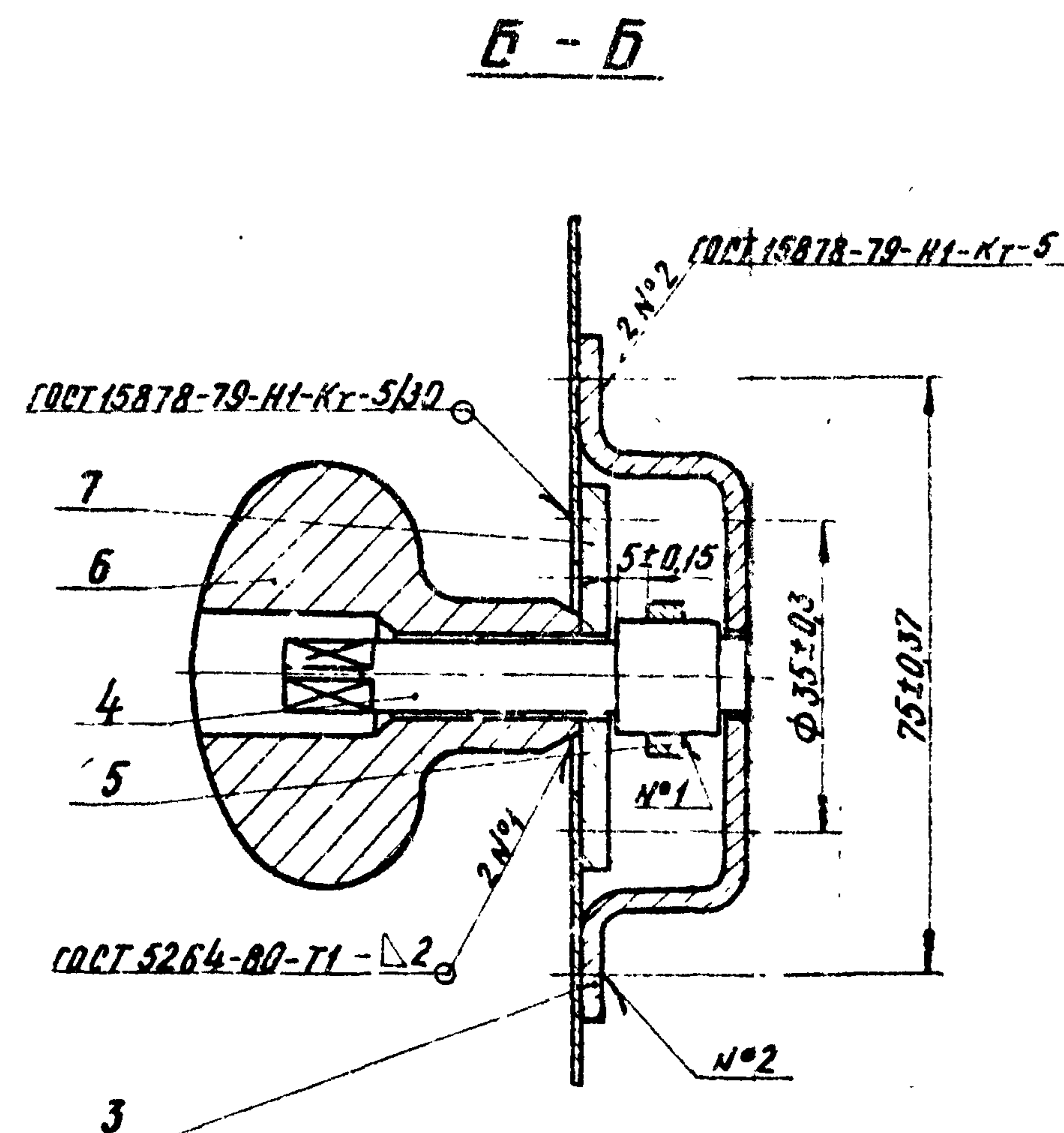
УСГ 1.01.02.00

Дверка
правая

Лит.	Масса	Масштаб
И		
Лист	Листов	
1	1	
Институт МосгазНИИпроект		

копировал: Корынова

Формат



* Размеры для справок

					УСГ1.01.02.00СБ		
Изм	Лист	И.Докуч.	Павл.	Дат	Д в е р к а п р а в а я Сборочный чертёж		Лит. Масса Магнит
Рис. 3.		Гулина	Кин	05.31	И		10.2 1:5
Прав.		Верасина	Серг	06.31			Лист Листов
Жантр.				1			Институт МосгазНИИпроект
И.Жантр.		Стоганов	И.О.	06.71			
Утв.							

копировал: Карынова

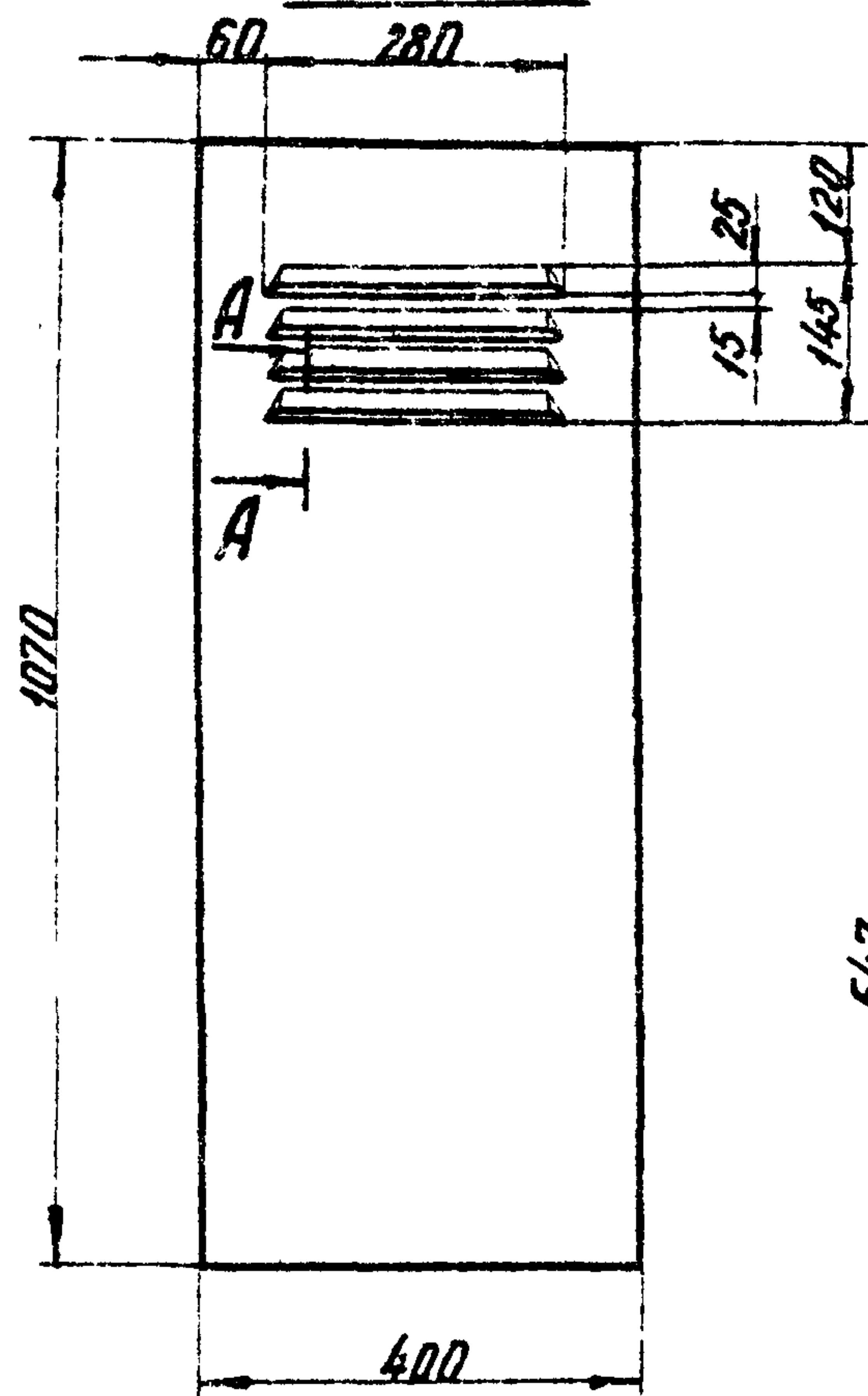
ФОРМУ Т 12

Серия 5.905-3 Вып.1

УСГ 1.01.02.01

12.5/✓

Рис. 1



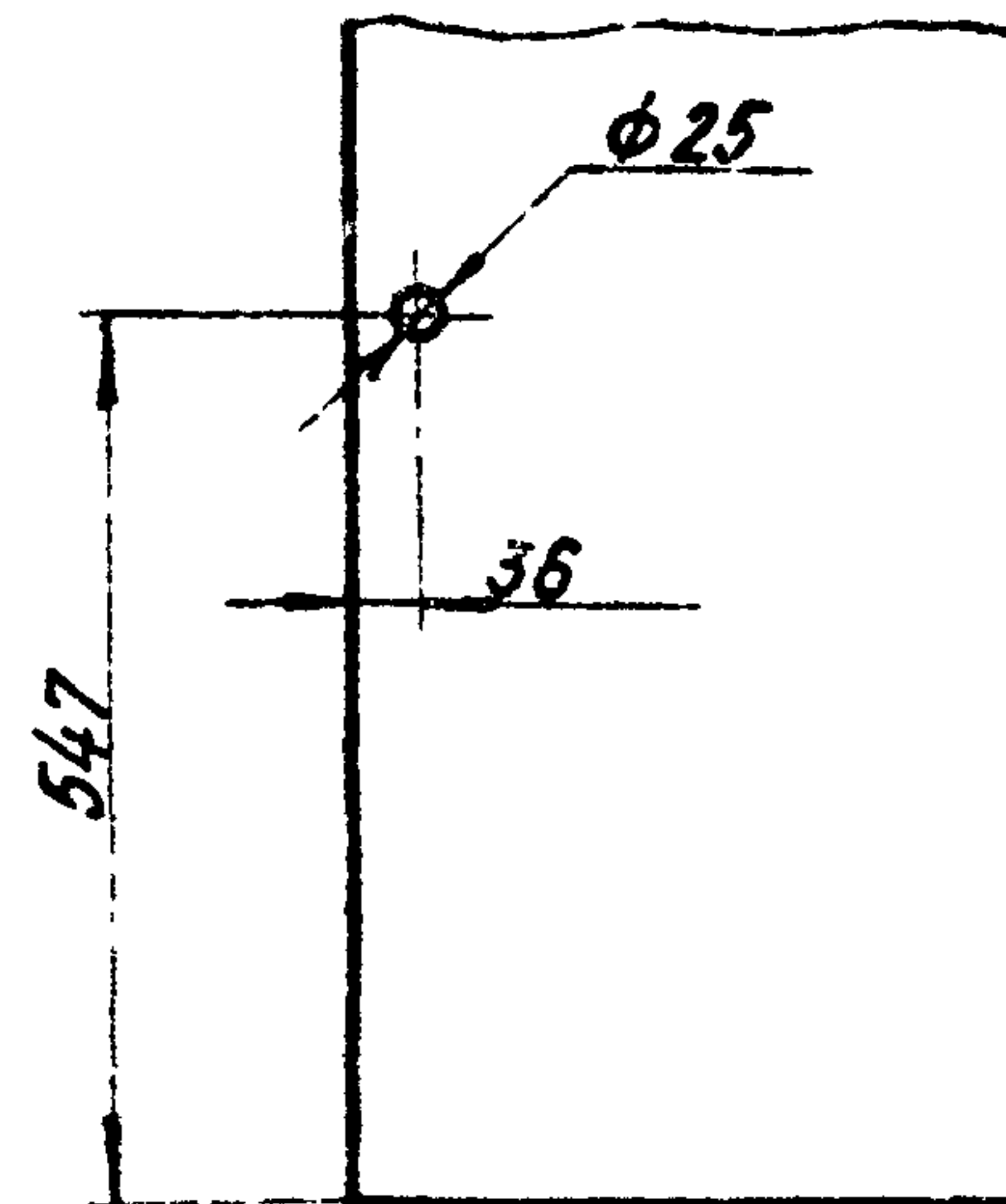
A - A
М 1:1



R3

Рис. 2

остальное см. рис. 1



Обозначение	Рис.
УСГ 1.02.01	1
-01	2

Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

УСГ 1.01.02.01

Л и с т

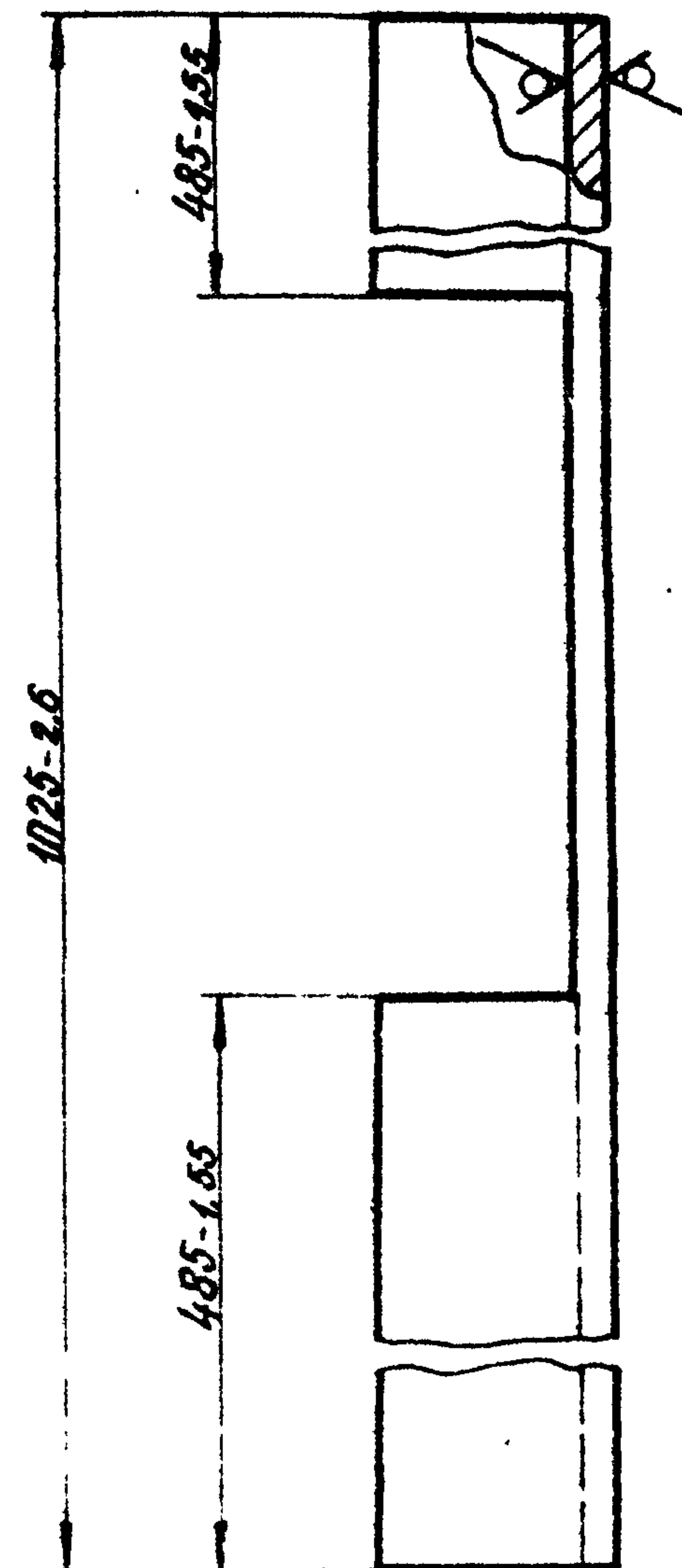
Лист	Масса	Насчитан
1	3.45	1.10
Лист	Листов	

И н с т и т у т
МосгазНИИпроект

УСГ 1.01.02.02

12.5/✓

20



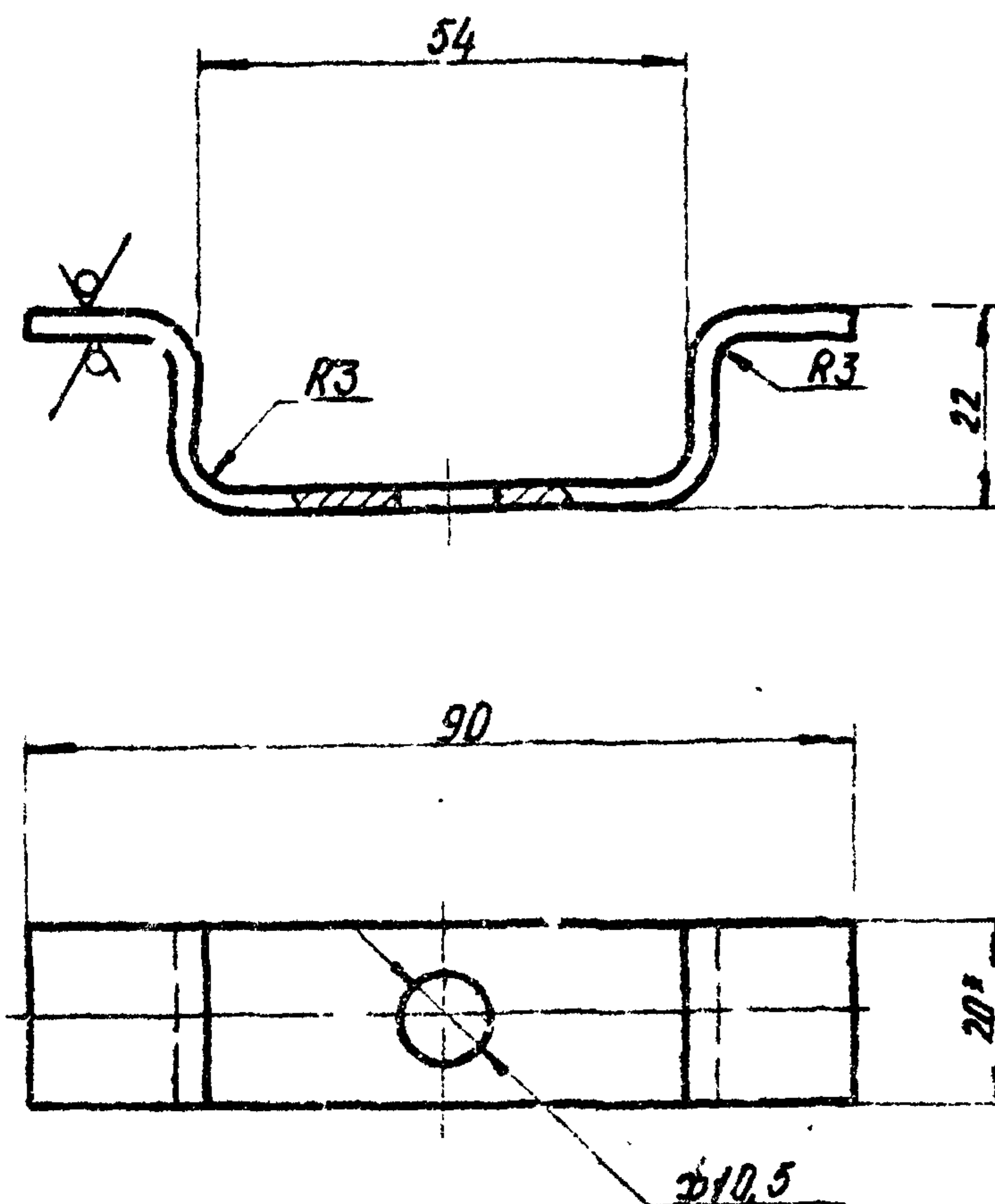
УСГ 1.01.02.02

УСГ 1.01.02.02

У г о л о к

Лист	Масса	Насчитан
1	1.52	1.1
Лист	Листов	

И н с т и т у т
МосгазНИИпроект

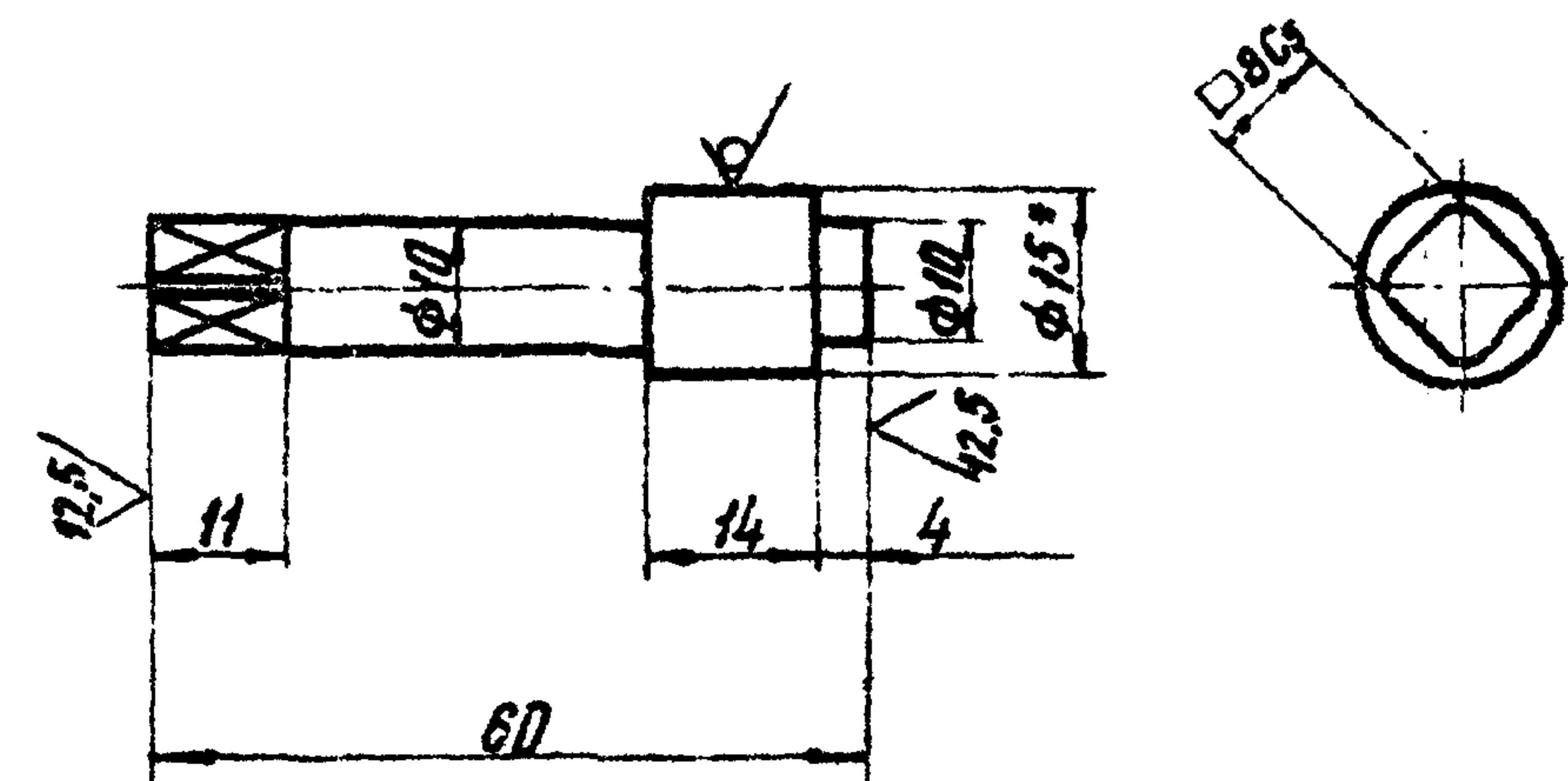


1. Предельные отклонения размеров:
отверстий - Н14, валов - н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справки

						УСТ 1.01.02.03		
						С К О Б Я		
Изм. Акт	И.Докуч	П.В.П.	Д.В.П.			Пит	Масса	Масштаб
Разработ	Гулина	И.И.	С.С.			И	2063	1:1
Пров	Григорьев	И.И.	С.С.			Акт		Листов 1
И.контр								
И.контр	Степанов	И.И.	С.С.			И.И.С.И.Т.У.Т.		
						Масштаб 1:1		

копировал: М2, М1, М062

ФОРМАТ 14



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
2. * Размер для справки

				УСГ 1. 01.02.04				
				Лит. Масса Масса				
Изм. Лист	Док. И.	Ред. П.	Дата	С т е р ж е н ь		И	034	1
Разраб.	Гулина	Курт	06.81					
Пров.	Горюхиной	Суров	06.81					
Т. кантр.						Лист	Листов 1	
И. кантр.	Степанов	Суров	06.81	Круж 815 ГОСТ 2390-71		И н с т и т у т		
Утв.				Ст 3-1-II ГОСТ 535-79		Москва НИИПроект		

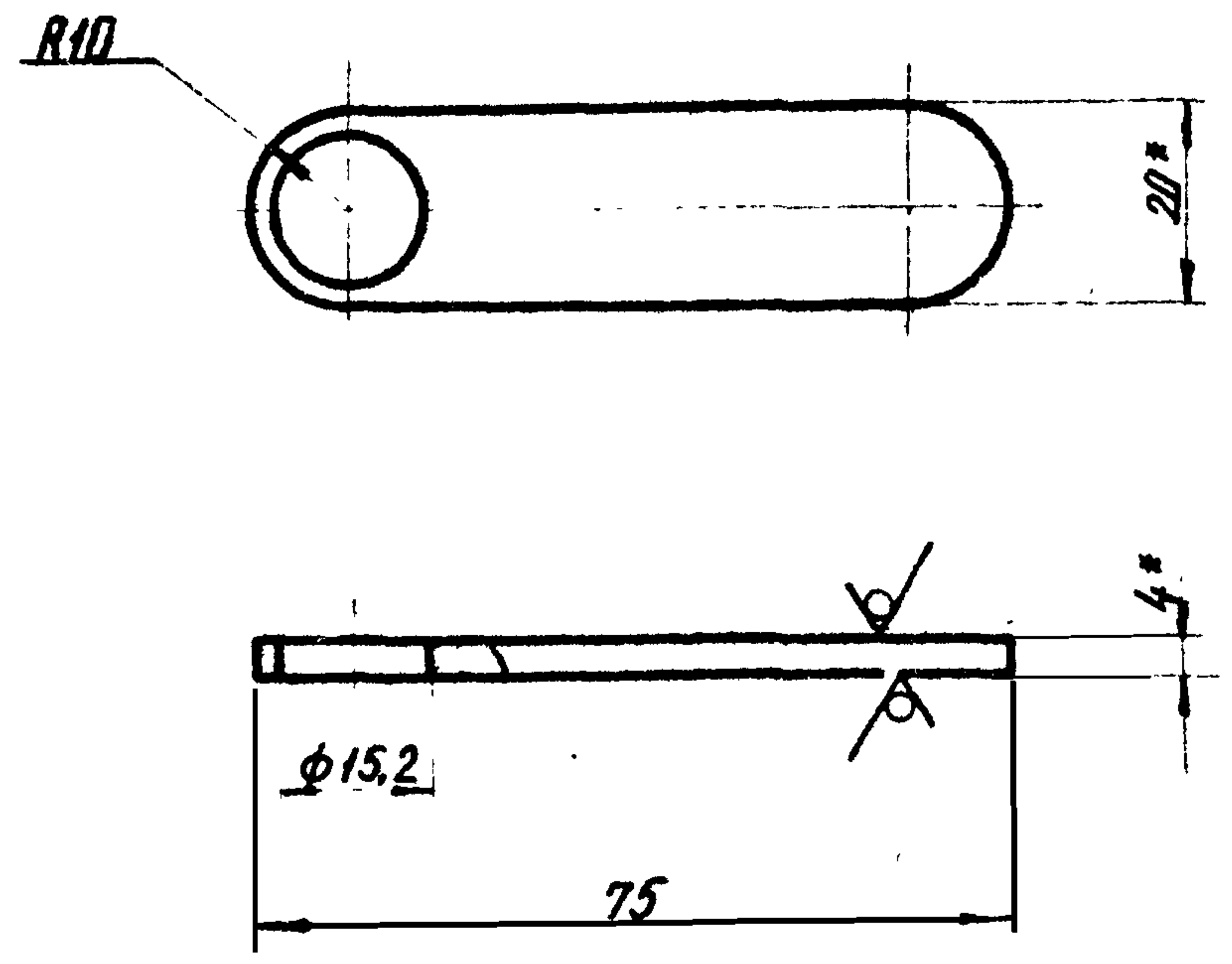
копировал: *Ев*

FORMALIST

УСГ 1.01.02.05

12,5/ (✓)

Серия 5.905-3 Вып.1



1. Предельные отклонения размеров отверстий - H14, валов - h14.
2. * Размеры для справок

УСГ 1.01.02.05

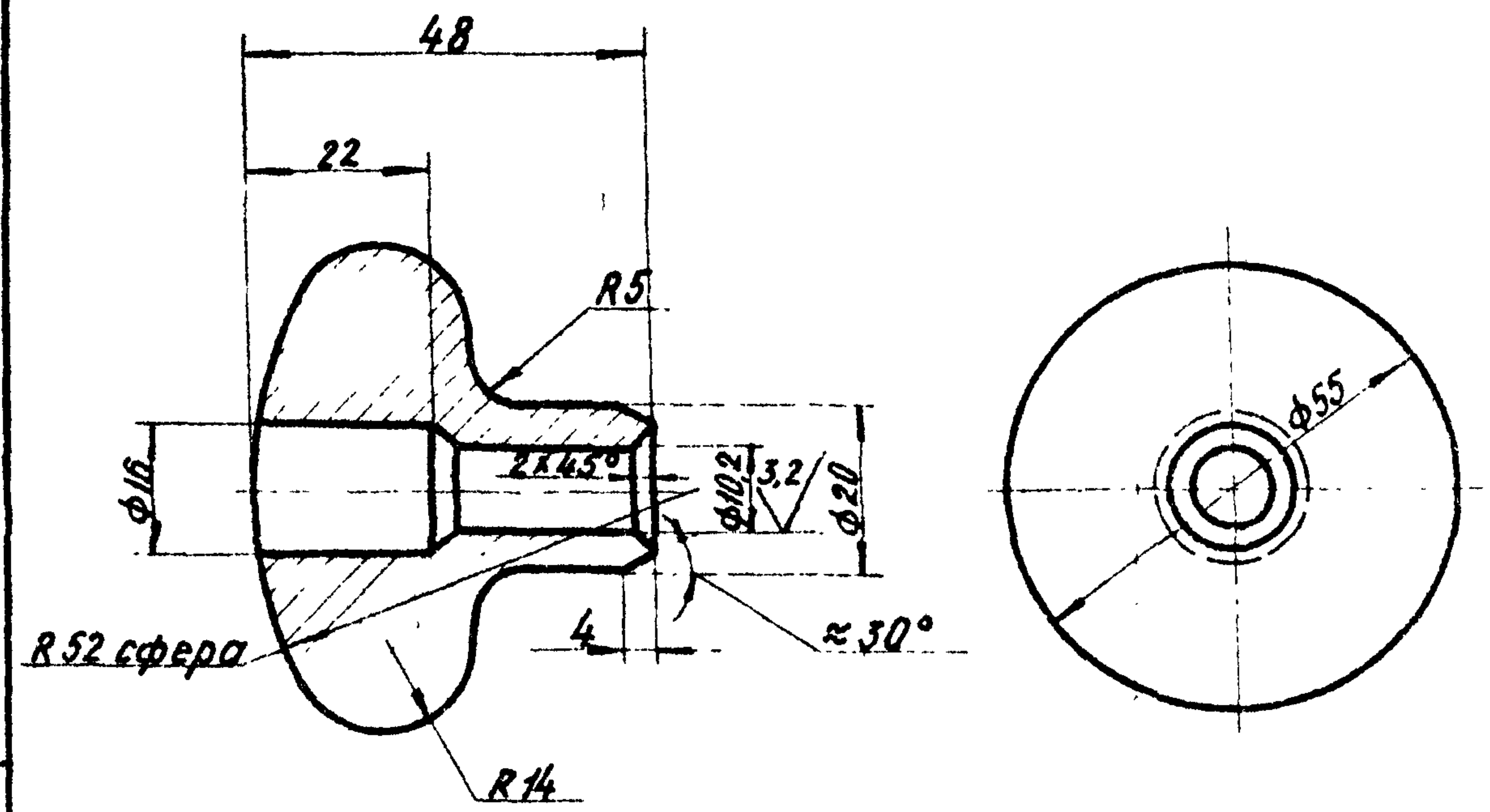
Я з ы к

Лист	Масса	Масштаб
И	0.038	1:1
Лист	Листов 1	
Институт		
МасгэзНИИпроект		

Полоса Б-24x20 ГОСТ 103-76
Ст3-I ГОСТ 535-79

УСГ 1.01.02.06

12,5/ (✓)



Предельные отклонения размеров:
отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$

УСГ 1.01.02.06

Р у ч к а

Лист	Масса	Масштаб
И	0.4	1:1
Лист	Листов 3	
И н с т и т у т		
МосгэзНИИпроект		

Ст3 ГОСТ 380-71

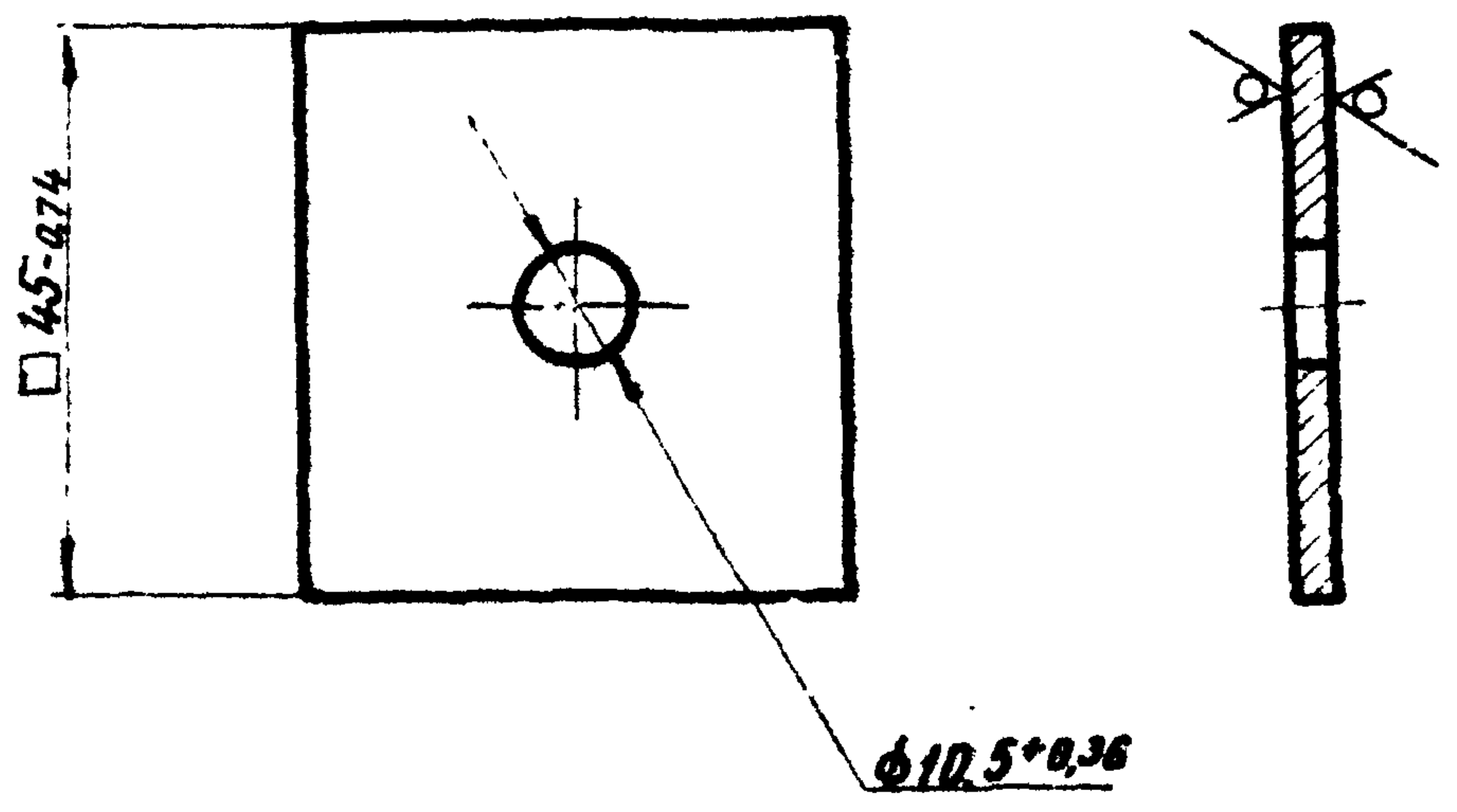
Изм.	Лист	И.Док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	И.И.	06.81	
Пров.	Герасимова	И.И.	06.81	
Т.контр.				
И.контр.	Стаганов	И.И.	06.81	
Утв.				

Изм.	Лист	И.Док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гулина	И.И.	06.81	
Пров.	Герасимова	И.И.	06.81	
Т.контр.				
И.контр.	Стаганов	И.И.	06.81	
Утв.				

Серия 5.905-3 Вып.1

УСГ 1.01.02.07

12.5/✓



Шиф. Наим. Подп. и дата
Разраб. Шиф. и дата
Пров. Шиф. и дата
Т. контр.
И. контр. Утв.

Шиф.	Наим.	Подп.	Дата
Разраб.	Шиф.	Подп.	Дата
Пров.	Шиф.	Подп.	Дата
Т. контр.			
И. контр.	Шиф.	Подп.	Дата
Утв.			

УСГ 1.01.02.07			
П л а н к а	Лит.	Масса	Масштаб
	И	0,08	1:1
	Лист	Листов 1	
Лист 5-ПН 4.0 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-79	И н с т и т у т МосгазНИИпроект		

копировал: *Лад* формат 11

Шиф. Наим. Подп. и дата
Разраб. Шиф. и дата
Пров. Шиф. и дата
Т. контр.
И. контр. Утв.

Лист	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лит.	Примечание
				Документация		
12			УСГ 1.01.03.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Д е т а л и		
11	1		УСГ 1.01.02.01	Лист дверки	1	
11	2		УСГ 1.01.02.02	Уг о л о к	1	
64	3		УСГ 1.01.03.01	П о л о с а Полоса 6-24x25 ГОСТ 103-76 Ст.3-1-2 ГОСТ 535-79 L=412-1,55	2	0,37 кг
64	4		УСГ 1.01.03.02	П о л о с а Полоса 6-24x25 ГОСТ 103-76 Ст.3-1-1 ГОСТ 535-79 L=1025-2,6	1	0,94 кг
				Стандартные изделия		
	5			Петля ПНС 60 ГОСТ 5088-78	2	
	6			Задвижка ЗТ(К) ГОСТ 5090-79	2	

Шиф.	Наим.	Подп.	Дата
Разраб.	Шиф.	Подп.	Дата
Пров.	Шиф.	Подп.	Дата
Т. контр.			
И. контр.	Шиф.	Подп.	Дата
Утв.			

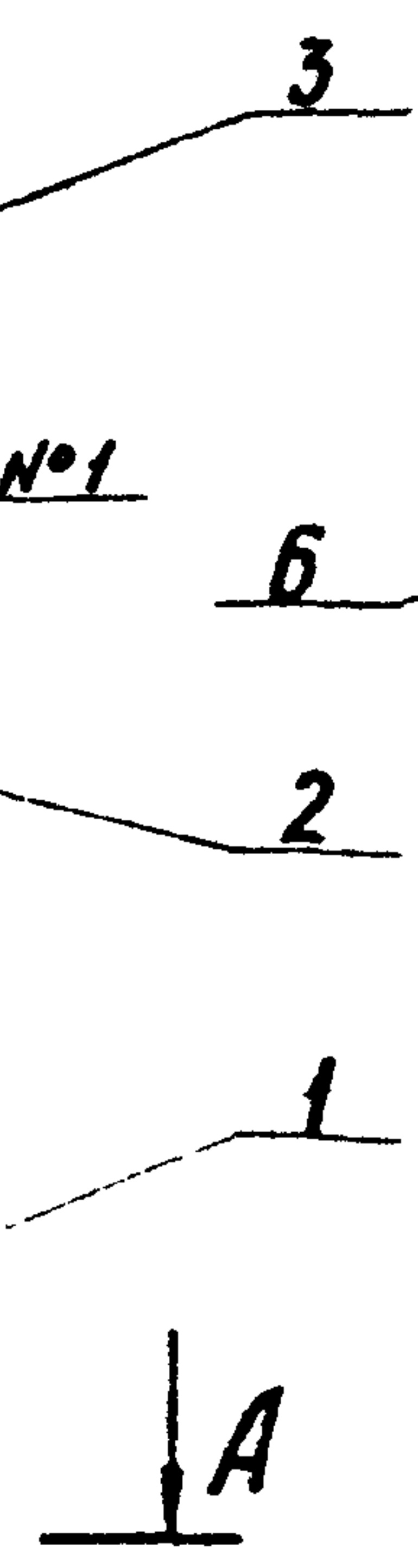
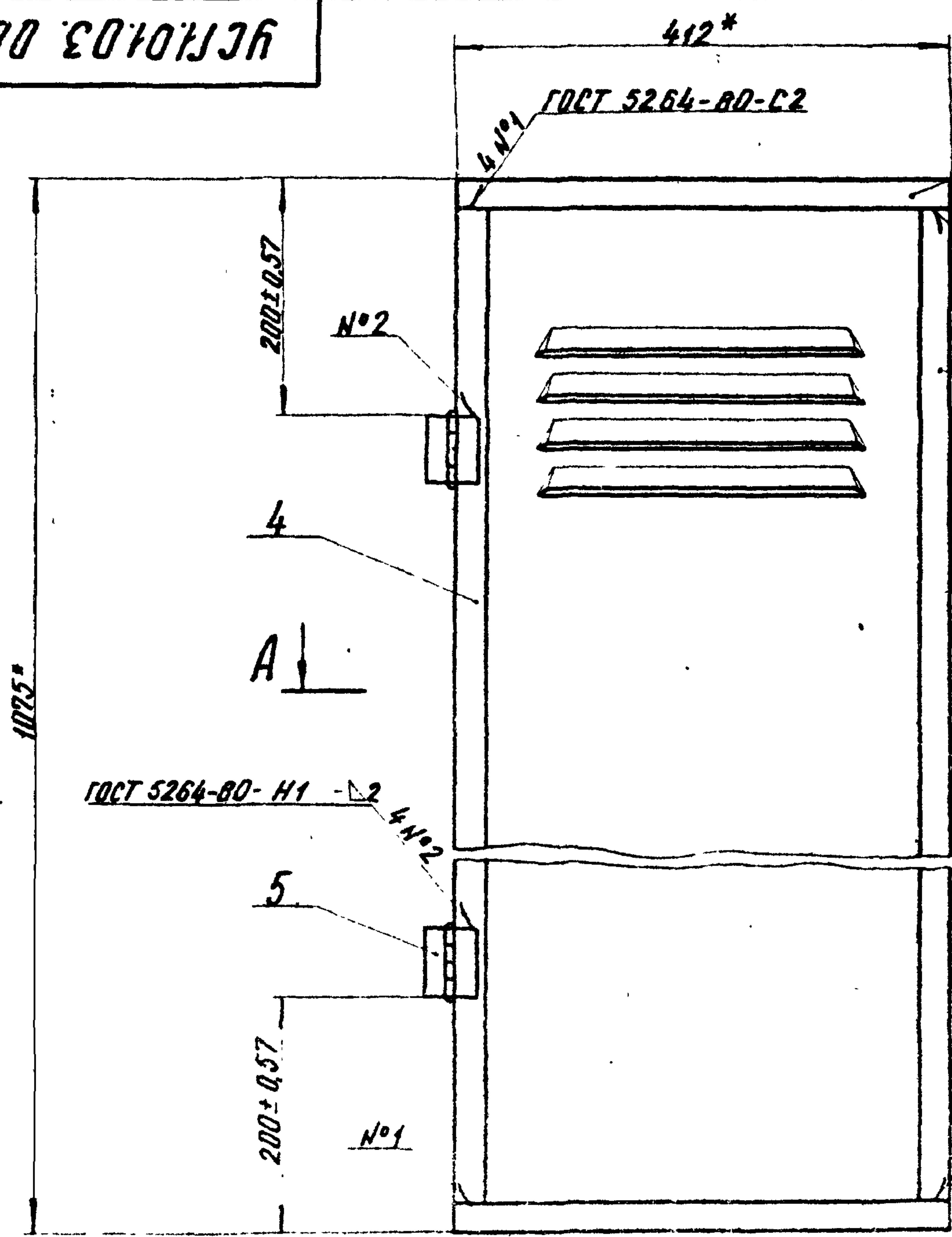
УСГ 1.01.03.00			
Д в е р к а л е в а я	Лит	Лист	Листов
	И		1
	Институт МосгазНИИпроект		

копировал: *Лад* формат 11

УСГ1.01.03.00СБ

Серия 5.905-3 Вм.1

УСГ1.01.03.00СБ



I
M 1:1

I

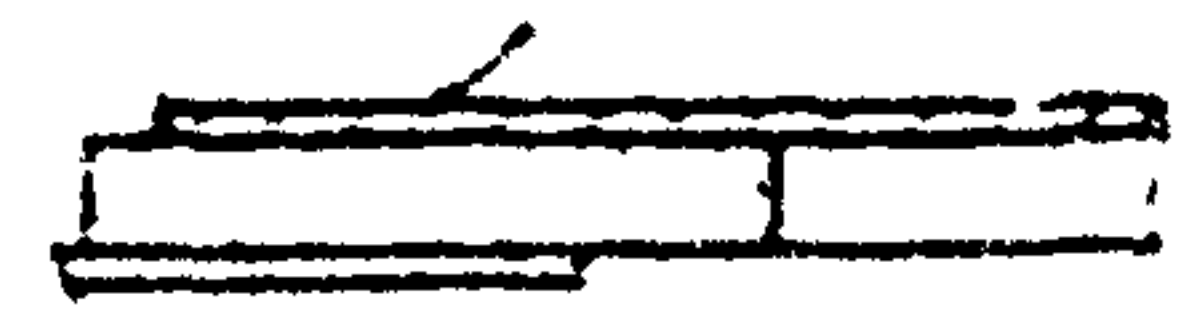
A - A

ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-5/50

* Размер для справки

3±0.12 10±0.18

ГОСТ 15878-79-Н1-Кт-5/50



Изм.	Лист	И.Д.Р.К.М.	Подп.	Дат.
Разраб.	Л.А.И.Н.	К.М.	36.81	
Проб.	В.А.С.И.Н.	К.М.		
Т.К.И.Т.Р.				
И.Д.Р.К.М.				
К.М.				

УСГ1.01.03.00СБ				
Дверка левая	Лист		Масса	Масштаб
	И		7.5	1:5
Сборочный чертеж	Лист		Листов 1	
	Институт МосгосНИИПроект			

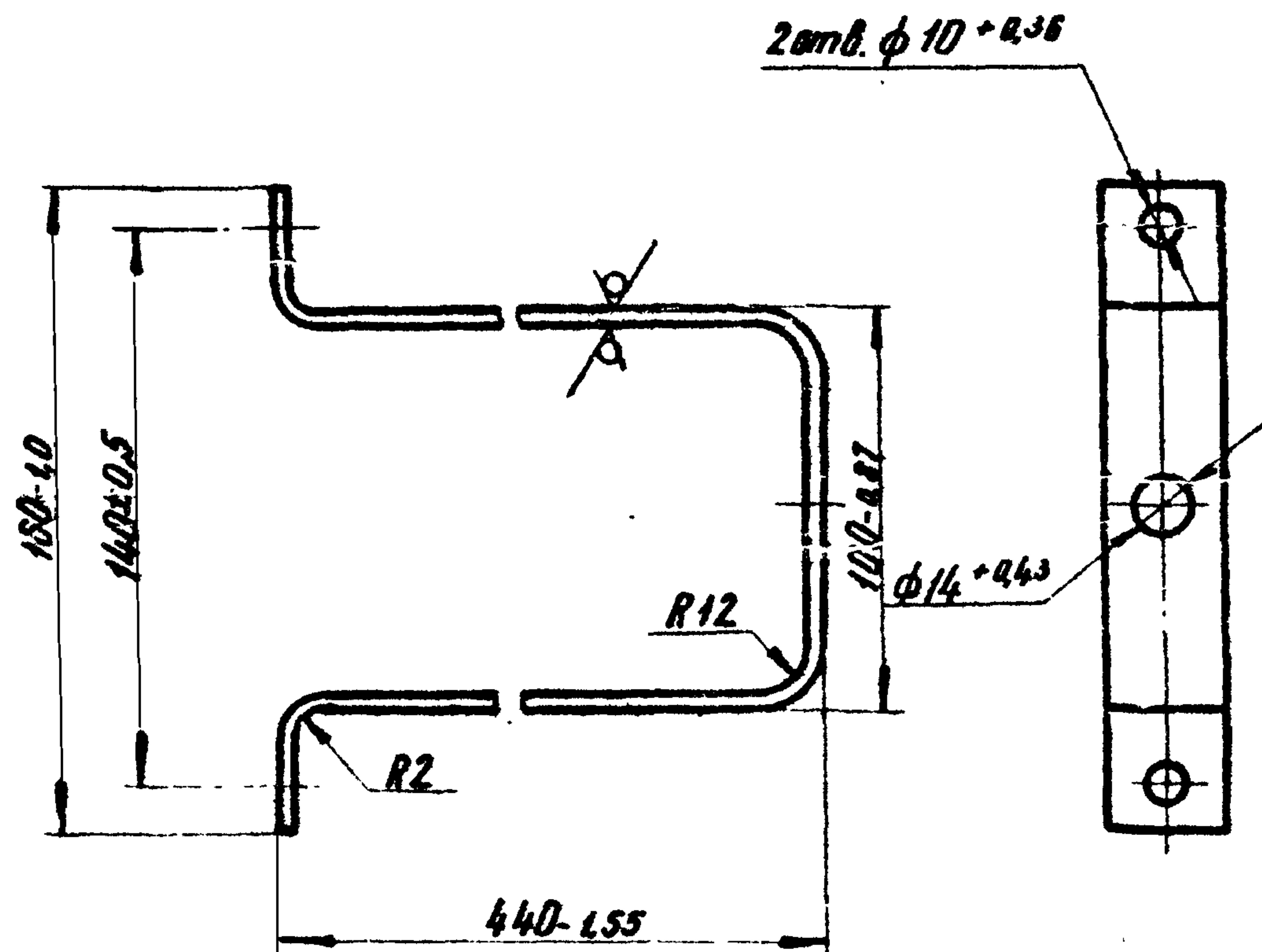
Копирован Каримова

Формат 12

Серия 5.975-3 Вып. 1

00 1136

25/ (✓)



УСГ 1.03

Скоба

Лит. Масса Масштаб

И 1,27 1:2

Лист Листов 1

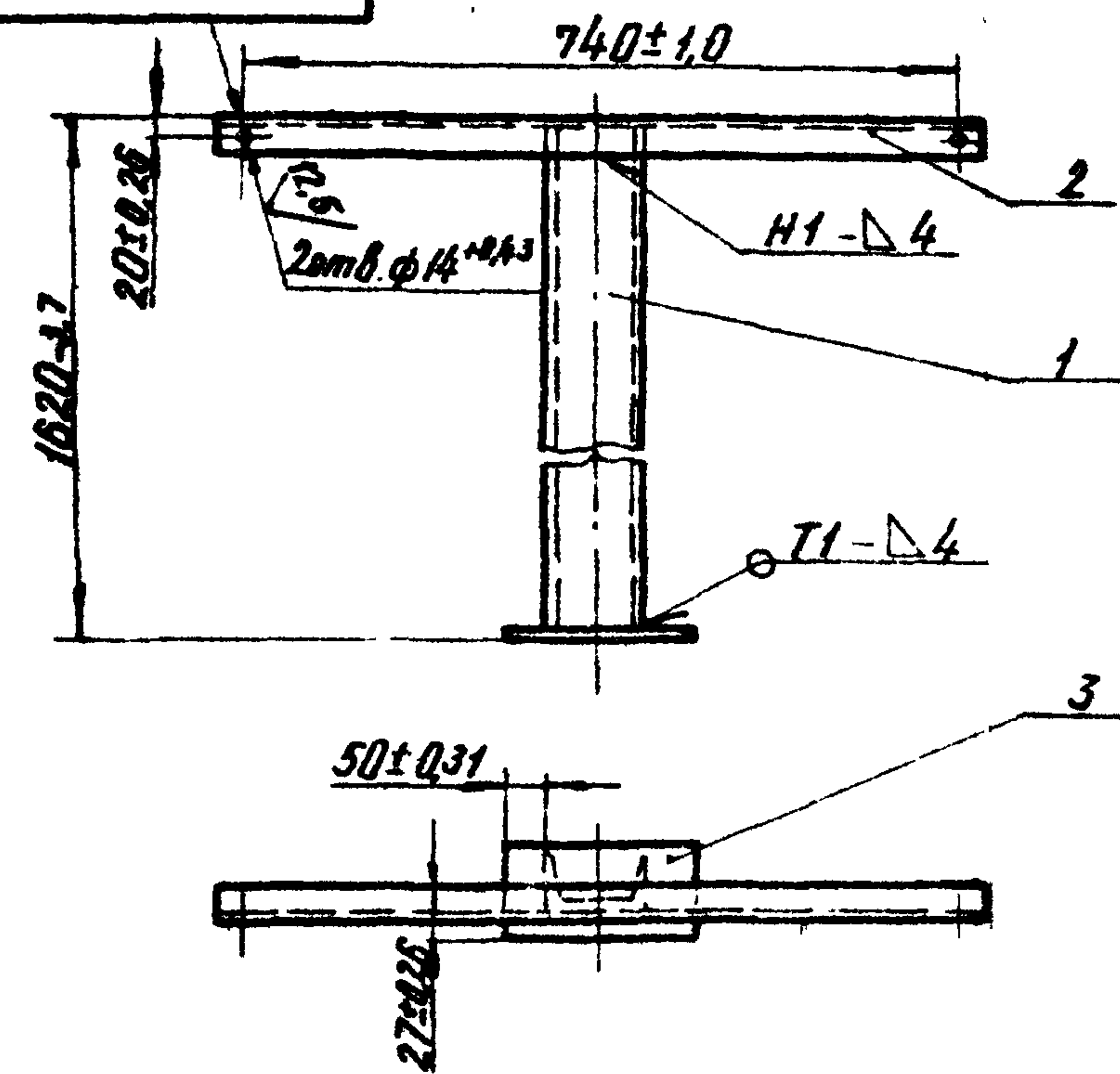
И н с т и т у т
МосгазНИИпроект

Полоса Б-24х3,0 ГОСТ 103-76
Ст.3-Г ГОСТ 535-79

копировал: Карымова

формат 11

00 90 1136



Сварные швы ГОСТ 5264-69

Обозначение

Наименование

Кол. Примечание

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д е т а л и</u>		
Б4		1	УСГ 1. 06. 01	Стойка L = 1615-3,7		
				Швеллер 10 ГОСТ 8240-72		
				Ст3-Г ГОСТ 535-79	1	13,7 кг
Б4		2	УСГ 1. 06. 02	Кронштейн L = 800-2,0		
				Уголок 6-32x32x4 ГОСТ 8509-72		
				Ст3-Г ГОСТ 535-79	1	1,5 кг
Б4		3	УСГ 1. 06. 03	Пята (100x200)-1,0		
				Лист Б-ПН-5,0 ГОСТ 18903-74		
				Ст3 ГОСТ 14637-79	1	0,8 кг

УСГ 1.06.00

Рама

Лит. Масса Масштаб

И 16,3 1:10

Лист Листов 1

И н с т и т у т
МосгазНИИпроект

копировал: Карымова

формат