

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
( ГОССТРОЙ СССР )

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

Серия 1.436-8

ОКНА ПАНЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ  
КОРОБЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА.

ВЫПУСК 1.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
ПАНЕЛЕЙ

12733-01  
ЦЕНА 0-49

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЙ СССР**

Москва, А-115, Сидяковская ул., 21

Сдано в печать XII 1982  
Заказ № 16014 Тираж 100 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
( ГОССТРОЙ СССР )

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

Серия 1.436-8

ОКНА ПАНЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ  
С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ  
КОРОБЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА.

ВЫПУСК 1.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ  
ПАНЕЛЕЙ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТАМИ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ  
« ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
С 15 НОЯБРЯ 1973 ГОДА  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 165  
ОТ 17 АВГУСТА 1973 Г.

## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-16
КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	17
НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ	18
Лист 1. СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИ ОДНОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ.	19
Лист 2. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА С ПЕРЕБИВКОЙ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ.	20
Лист 3. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА.	21
Лист 4. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА И РАСПОЛОЖЕННЫМИ В НИЖНЕМ ЯРУСЕ СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.	22
Лист 5. СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ С ПРОСТЕНКАМИ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА С ПЕРЕБИВКОЙ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ.	23
Лист 6. Типы уплотнителей, прокладок и насадок.	24

ТК

1973

СОДЕРЖАНИЕ

Серия  
1.436-8Выпуск  
1Лист  
—

12733-01 3

1. В состав серии 1.436-8 „ОКНА ПАНЕЛЬНЫЕ СТАЛЬНЫЕ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ КОРУЧАТОГО И ШВЕД-ЛЕРНОГО ТИПА“ входят:

выпуск 1 „УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПАНЕЛЕЙ“;

выпуск 2 „РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПАНЕЛЕЙ“.

2. Выпуск 1 содержит указания по применению, изготов-лению, транспортировке и монтажу стеклопанелей, их номенклатуру, а также схемы заполнения проемов.

Выпуск 2 содержит рабочие чертежи стеклопанелей, стальных рам (обвязок), нащельников и сливов (метал-локонструкции панелей выполнены на стадии „КМ“).

3. Архитектурно-строительные детали заполнения окон-ных проемов стеклопанелями, а также крепление стеклопанелей к конструкциям здания приведены в серии 2.436-8 выпуски 1 и 2.

4. Выпуски 1 и 2 не предназначены для непосредствен-ного использования на строительстве и не включаются в состав проектной документации.

1. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ.

1.1. Стеклопанели данной серии разработаны для примене-ния в зданиях со стенами из панелей толщиной 160, 200, 240 и 300 мм по серии 1.432-5. Они могут приме-

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.436-8

ВЫПУСК ЛИСТ  
1 —

няться в зданиях с железобетонным или стальным каркасами. При этом крепление стеклопанелей к стальным и железобетонным колоннам аналогично.

В связи с тем, что рамы оконных панелей настоящего выпуска в зимнее время могут являться мостиками холода с возможным их промерзанием и появлением конденсата, применение оконных панелей в зданиях, где не допускаются указанные явления, не рекомендуется.

12. Настоящей серией предусмотрено заполнение стеклопанелями только глухой части световых проемов.

В открывающихся частях используются переплеты серии ПР-05-50/71, в.1 с заполнением листовым стеклом.

13. По теплозащитным качествам ограждения из панелей с заполнением швеллерным стеклопрофилитом приравнивается к одинарному остеклению, а с заполнением корычатым стеклопрофилитом — двойному остеклению.

14. Ограждающие конструкции зданий, выполняемые из стеклопанелей должны удовлетворять требованиям главы СНиП-А.7-71 „Строительная теплофизика ограждающих конструкций. Нормы проектирования“ и действующим техническим условиям на профильное стекло.

15. Номенклатура стеклопанелей представлена на стр. 19 настоящего выпуска и включает панели с профильным

ГК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 1.436-8	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ —
1973			

СТЕКЛОМ КОРОбЧАТОГО И ШВЕЛЛЕРНОГО ТИПА.

16. ПРИ МАРКИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

ПЕРВЫЕ ТРИ БУКВЫ ОБОЗНАЧАЮТ ПАНЕЛИ ИЗ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ШВЕЛЛЕРНОГО ИЛИ КОРОбЧАТОГО ТИПА (ПКП-ПАНЕЛЬ ИЗ КОРОбЧАТОГО ПРОФИЛИТА, ПШП-ПАНЕЛЬ ИЗ ШВЕЛЛЕРНОГО ПРОФИЛИТА;

ПЕРВАЯ ЦИФРА ОБОЗНАЧАЕТ ДЛИНУ (ПРОЛЕТ) ПАНЕЛИ, ВТОРАЯ - ЕЁ ВЫСОТУ.

НАПРИМЕР, ПКП-5.9x1.8 ОБОЗНАЧАЕТ ПАНЕЛЬ С ПРОФИЛИТОМ КОРОбЧАТОГО ТИПА, ПРОЛОТОМ 5.9 м И ВЫСОТОЙ 1.8 м.

17. СЕРИЕЙ ПРЕДУСМОТРЕНО ЗАПОЛНЕНИЕ КАК ЛЕНТОЧНЫХ, ТАК И ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ.

18. ПРИ ЛЕНТОЧНОМ ОДНОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ, А ТАКЖЕ ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6 м ПРИМЕНЯЮТСЯ ПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 5.9 м ВЫСОТОЙ 1.75; 2.35; 2.95 И ПРОЛОТОМ 2.9 м ВЫСОТОЙ ОТ 1.75 ДО 5.95 м.

19. ПРИ ЛЕНТОЧНОМ МНОГОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ А ТАКЖЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ ШИРИНОЙ 6 м ПРИМЕНЯЮТСЯ СТЕКЛОПАНЕЛИ ПРОЛОТОМ 5.9 м

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 1.436-В	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ —
1973			

высотой 1.8; 2.4 и 3 м и 1.75; 2.35 и 2.95 м. При этом стеклопанели с уменьшенной высотой устанавливаются только в верхнем ярусе.

II. Для заполнения отдельных оконных проемов с простенками применяются стеклопанели длиной 2.9 м высотой от 1.75 до 5.95 и длиной 4.4 м высотой 1.75; 2.35 и 2.95 м. Разбивка оконных проемов шириной 3 м и высотой более 6 м, а также шириной 4.5 м и высотой более 3 м на отдельные ярусы производится с помощью стеновых перемычечных панелей.

III. Все стеклопанели запроектированы самонесущими. Собственный вес светопропускающего заполнения панели воспринимается нижним поясом стальной рамы. Рама стеклопанели проверена расчетом на монтажные нагрузки с учетом коэффициента динамичности, равного 1.5.

IV. Разработанные в настоящей серии конструкции стеклопанелей рассчитаны на ветровую нагрузку, включая I ветровой район, для зданий высотой до 20 м. Аэродинамический коэффициент принят равным 1. При этом предельная унифицированная высота ( $h^*$ ) стеклопанели для каждого

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.436-8

1973

ВЫПУСК ЛИСТ  
1 -



ВЕТРОВОГО РАЙОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИНИМАЕТСЯ ПО ТАБЛИЦЕ 1 (СТР.18) НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

- 1.13. Допускаемый прогиб несущих элементов рамы стеклопанели от собственного веса принят равным  $\frac{l}{500}$ , а от ветровой нагрузки -  $\frac{l}{600}$ .
- 1.14. При заполнении светового проема по высоте одной панелью ветровая нагрузка передается на колонны и стеновые панели.
- 1.15. При многоярусном заполнении оконных проемов стеклопанелями ветровая нагрузка частично передается на верхнюю и нижнюю стеновые панели, а, частично, через несущие стальные элементы стеклопанели (горизонтальные ригели) на колонны каркаса.
- 1.16. Вертикальная нагрузка от собственного веса стеклопанелей при одноярусном заполнении проемов передается на перемычечные или цокольные стеновые панели, а в случае применения в нижнем ярусе оконных переплетов, нагрузка от собственного веса стеклопанелей передается через стойки рам на оконный переплет по серии ПР-05-50/71 в.1.
- 1.17. В рабочем проекте здания со стеклопанелями по данной серии необходимо поместить следующие материалы:

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 1.436-8	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ -
1978			

- МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ С МАРКИРОВКОЙ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ НАЩЕЛЬНИКОВ И СЛИВОВ С ССЫЛКОЙ НА ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ ЭТИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПО СЕРИИ 2.436-8 ВЫПУСК 2;

- СПЕЦИФИКАЦИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ, ВЕРТИКАЛЬНЫХ НАЩЕЛЬНИКОВ, СЛИВОВ И КРЕПЕЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ;

- ЗАКАЗ МАТЕРИАЛОВ (СТАЛЬ, АЛЮМИНИЙ, РЕЗИНА, СТЕКЛО, КЛЕЙ) В СООТВЕТСТВИИ СО СПЕЦИФИКАЦИЯМИ, ПОМЕЩЕННЫМИ В ВЫПУСКЕ 2 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

1.18. ПРИМЕНЕНИЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ В ОКНАХ ЛЕСТНИЧНЫХ КЛЕТОК НЕ ПРЕДУСМОТРЕНО.

## 2. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ.

2.1. СТЕКЛОПАНЕЛИ ВКЛЮЧАЮТ СТАЛЬНУЮ РАМУ И СВЕТОПРОПУСКАЮЩЕЕ ЗАПОЛНЕНИЕ ИЗ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА КОРОБЧАТОГО ИЛИ ШВЕЛЕРНОГО ТИПА.

2.2. СТАЛЬНЫЕ РАМЫ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ПРОФИЛЕЙ. ВЕРХНИЙ ПОЯС И СТОЙКИ РАМЫ ВЫПОЛНЕННЫ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ СТАЛЬНЫХ ШВЕЛЕРОВ ГН С 120x60x3 ПО ГОСТ 8278-63. НИЖНИЙ ПОЯС РАМЫ - ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ ЗАМКНУТЫХ СВАРНЫХ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ПРОФИЛЕЙ ГНО 125x125x3; ГНО 125x90x3 ПО ГОСТ 12336-66.

К СТОЙКАМ И НИЖНЕМУ ПОЯСУ РАМЫ ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИВАРЕНЫ ГНУТЫЕ УГОЛКИ ГН L 50x50x3

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ  
1 —

1973

12733-01 9

по ГОСТ 8276-63.

КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ВЫПОЛНЕНА ИЗ  
ХОЛОДНОГНУТЫХ УГОЛКОВ ГН L50x50x3 И ГН L50x36x3 ПО  
ГОСТ 8276-63.

МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ ПРИНЯТ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАР-  
КИ ВСт.Зкпе по ГОСТ 380-71.

23. ЭЛЕМЕНТЫ РАМ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ СВЕДИНЯЮТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ  
ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э42 ДИАМЕТ-  
РОМ 2-3ММ ПО ГОСТ 9467-60 ИЛИ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ  
СВАРКОЙ В СРЕДЕ УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПРОВОЛОКОЙ Ф1.0-1.4ММ  
МАРКИ Св-0ВГЕС И ОТКРЫТОЙ ДУГОЙ ПРОВОЛОКОЙ ЭП-439  
Ф1.4ММ. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОНСТРУКЦИЙ РАМ ВОЗ-  
МОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ИЛИ ЭЛЕК-  
ТРОЗАКЛЕПОК.

24. РЕЖИМ И ПОРЯДОК СВАРКИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТЕХНО-  
ЛОГИЧЕСКИМ ПРОЦЕССОМ, РАЗРАБОТАННЫМ ЗАВОДОМ-  
ИЗГОТОВИТЕЛЕМ.

ВСЕ ВИДИМЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЧИ-  
ЩЕНЫ ЗАПОДЛИЦО С ОСНОВНЫМ МЕТАЛЛОМ.

25. СБОРКА СТАЛЬНЫХ РАМ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВО-  
ДИТЬСЯ В СПЕЦИАЛЬНЫХ КОНДУКТОРАХ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1973

СЕРИЯ  
1.436-ВВЫПУСК ЛИСТ  
1 —

12733-01

Р.Х. ГРИБИЦКИЙ  
С.Т. ИВАНОВА  
СВЕТОТЕХНИКА

ТОЧНОСТЬ ПРИНЯТЫХ РАЗМЕРОВ И ИСКЛЮЧАЮЩИХ ДЕФОРМАЦИЙ ЭЛЕМЕНТОВ РАМ ПРИ СВАРКЕ.

26. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ УКАЗАННЫХ НИЖЕ:

ПО ДЛИНЕ РАМЫ  $\pm 3$  мм;

ПО ВЫСОТЕ РАМЫ  $\pm 2$  мм;

РАЗНОСТЬ ДИАГОНАЛЕЙ РАМЫ НЕ БОЛЕЕ 4 мм.

27. СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РАМЫ ПОКРЫВАЮТСЯ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ДВУМЯ СЛОЯМИ ФЕНОЛЬНО-ФОРМАЛЬДЕГИДНОГО ГРУНТА ФЛ-03-К ПО ГОСТ 9109-59 ИЛИ ГЛИФТАЛЕВОГО ГРУНТА ГФ-020 ПО ГОСТ 4056-63 И ПОКРЫВНЫМИ СЛОЯМИ СВЕТЛЫХ ТОНОВ.

НАИМЕНОВАНИЕ И МАРКУ ПОКРЫВНЫХ СЛОЕВ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ ПРИНИМАТЬ СОГЛАСНО „УКАЗАНИЙ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ“ СН 262-67, ТРЕБОВАНИЙ СН И ПШ-В.6-62

„ЗАЩИТА СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ОТ КОРРОЗИИ. ПРАВИЛА ПРОИЗВОДСТВА И ПРИЕМКИ РАБОТ“ И СН И ПШ-В.5-62

„МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ. ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ, МОНТАЖА И ПРИЕМКИ.“

ПО СОГЛАСОВАНИЮ С ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ЦВЕТ ОКРАСКИ РАМ МОЖЕТ БЫТЬ ИЗМЕНЕН.

ДО ОГРУНТОВКИ РАМЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОЧИЩЕНЫ ОТ РЖАВЧИНЫ, ОКАЛИНЫ, ГЯЗИ И ОБЕЗЖИРЕНЫ.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1973

СЕРИЯ  
1.436-8ВЫПУСК  
1ЛИСТ  
—

12733-01 11

Для увеличения срока службы рам стеклопанелей по требованию заказчика и по согласованию с заводом-изготовителем указанная окраска может быть заменена горячим цинкованием или металлизацией алюминием с последующим нанесением лакокрасочных покрытий.

- 2.8. Профильное стекло для заполнения стальных рам принято марок КГ-300 и ШП-300 и должно отвечать требованиям действующих технических условий ТУ 21-23-21-71.
- 2.9. Количество, тип профильного стекла, а также его длина для различных марок стеклопанелей приведены в спецификации материалов выпуска 2 настоящей серии.
- 2.10. Профильное стекло отпускается заводами-изготовителями в мерных длинах в соответствии со спецификацией заказчика. Резка профильного стекла на строительной площадке не допускается.
- 2.11. Профильное стекло может изготавливаться бесцветным, а также цветным - окрашенным в массу или с окисно-металлическим пленочным покрытием.
- 2.12. Сборку панелей из профильного стекла следует производить на заводах, полигонах или на строительных площадках в горизонтальном положении на специальных поворотных стендах.
- 2.13. Процесс сборки стеклопанелей должен быть максимально

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1973

СЕРИЯ  
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ  
1 -

12733-01 12

МЕХАНИЗИРОВАН И СВОДИТСЯ К СЛЕДУЮЩИМ ОПЕРАЦИЯМ:

- а) ПРОТИРКА И ОБЕЗЖИРИВАНИЕ БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА;
- б) НАКЛЕЙКА НА ОДНУ ИЗ БОКОВЫХ СТОРОН ПО ДЛИНЕ СТЕКЛОПРОФИЛИТА РЕЗИНОВЫЕ УПЛОТНИТЕЛИ;
- в) УСТАНОВКА НА ТОРЦЫ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ЭЛАСТИЧНЫХ ПРОФИЛИРОВАННЫХ НАСАДОК;
- г) УСТАНОВКА ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА В РАМУ;
- д) ЗАКРЕПЛЕНИЕ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА ПРИЖИМНЫМИ УГОЛКАМИ;
- е) ГЕРМЕТИЗАЦИЯ СТЫКОВ И ЗАДЕЛКА ЗАЗОРОВ МЕЖДУ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ И РАМОЙ.

2.4. ПРОФИЛЬНОЕ СТЕКЛО УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В РАМУ ПОШТУЧНО (НЕ БОЛЕЕ ПЯТИ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОВРЕМЕННО). ПОСЛЕ ОБЖАТИЯ УСТАНОВЛЕННОГО ПАКЕТА И ПРОВЕРКИ ВЕРТИКАЛЬНОСТИ СМОНТИРОВАННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, СТЕКЛОПРОФИЛЬНЫЕ ЗАКРЕПЛЯЮТСЯ К РАМЕ ПРИЖИМНЫМИ УГОЛКАМИ, ЗАТЕМ НАБИРАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИЙ ПАКЕТ И Т.Д.

ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПЕРЕДАЧИ НАГРУЗКИ НА ПРОФИЛЬНОЕ СТЕКЛО ОТ ВЫШЕРАСПОЛОЖЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕЖДУ СВЕТОПРОПУСКАЮЩИМ ЗАПОЛНЕНИЕМ И ВЕРХНИМ ПОЯСОМ РАМЫ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ ЗАЗОР, ВЕЛИЧИНА КОТОРОГО ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ ЕГО РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ.

ТК

1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.436-8ВЫПУСК Л.ИСТ  
1 -

12733-01 13

2.15. Профильное стекло закрепляется в раме прижимными уголками длиной 220 мм (при швеллерном стекле) и длиной 1500 мм (при коробчатом) на самонарезающих винтах. Закрепление прижимных уголков при помощи сварки не допускается.

После закрепления профильного стекла концы самонарезающих винтов, выступающие над поверхностью верхнего пояса, зачищаются заподлицо с основным металлом.

2.16. Для уплотнения стыков между профильным стеклом применяются прокладки из губчатой или технической профилированной морозостойкой резины (типы 1; 2; 3). Зазоры между профильным стеклом и элементами стальной рамы заделываются гермитовым шнуром (тип 4).

2.17. Для герметизации воздушной полости коробчатого профильного стекла и защиты его торцов от механических повреждений применяются резиновые насадки (тип. 6).

В местах опирания и крепления швеллерного профильного стекла используются П-образные резиновые прокладки (тип 5).

2.18. Для наклейки резиновых прокладок, а также резиновых насадок следует применять клей НВВ-Н

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 1.436-8	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ -
1973			

(МРТУ38-5-880-66).

ГЕРНИТОВЫЕ ПРОКЛАДКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАКЛЕИВАТЬ КУМАРО-НО-КАУЧУКОВЫМ КЛЕЕМ-МАСТИКОЙ КН-2.

2.19. ТИПЫ УПЛОТНИТЕЛЕЙ И ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ ПРОКЛАДОК, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ, ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦЕ 3 НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА.

2.20. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ В РАМУ ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА, СТЫКИ (С ДВУХ СТОРОН СТЕКЛОПАНЕЛИ) ПРОМАЗЫВАЮТСЯ ИЗ ПНЕВМОШПРИЦА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИМ СОСТАВОМ.

2.21. ПРИ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ ТИОКОЛОВЫМИ СОСТАВАМИ ГЕРМЕТИК ПРИГОТАВЛИВАЕТСЯ В ТРЕБУЕМОМ КОЛИЧЕСТВЕ, НЕПОСРЕДСТВЕННО ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ. СМЕШИВАНИЕ КОМПОНЕНТОВ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПОСУДЕ С ПОМОЩЬЮ ЭЛЕКТРОДРЕЛИ (ПРИ МАЛОМ ЧИСЛЕ ОБОРОТОВ).

2.22. РАБОТЫ ПО ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ МАСТИКАМИ СЛЕДУЕТ ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ НАРУЖНОГО ВОЗДУХА НЕ НИЖЕ  $+5^{\circ}\text{C}$  В УСЛОВИЯХ, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ИХ УВЛАЖНЕНИЕ.

2.23. ДЛЯ ГЕРМЕТИЗАЦИИ СТЫКОВ РЕКОМЕНДУЮТСЯ ТИОКОЛОВЫЕ ГЕРМЕТИКИ МАРОК: УТ-32 (ТУ-38-105-462-72 КАЗАНСКОГО ЗАВОДА РТИ) И ГС-1 (ТУ-310-64 КАЗАНСКОГО ЗАВОДА РТИ).

2.24. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ И МОНТАЖЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ НАСТОЯЩИМИ УКАЗАНИЯМИ, А ТАКЖЕ УКАЗАНИЯМИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА В СТРОИТЕЛЬСТВЕ "СН 428-71.

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ  
4 -

1973

12733-01 15



### 3. УКАЗАНИЯ ПО ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖУ.

- 3.1. ТРАНСПОРТИРОВКА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПАНЕЛЕВОЗАМИ ИЛИ ДРУГИМИ ТРАНСПОРТНЫМИ СРЕДСТВАМИ В ПРОЕКТНОМ ПОЛОЖЕНИИ. ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И СКЛАДИРОВАНИИ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ УСТАНАВЛИВАТЬСЯ НА ПРОКЛАДКИ, РАСПОЛОЖЕННЫЕ НА РАСТОЯНИИ 0,5м ОТ СТОЕК РАМЫ, ЛИБО НА СПЛОШНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ БРУСЬЯ.
- 3.2. ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО ПРЕДУСМАТРИВАТЬ МЕРЫ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ ИХ СОХРАННОСТЬ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
- 3.3. ДО МОНТАЖА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ СООТВЕТСТВИЕ РАЗМЕРОВ СЕТЕВЫХ ПРОЕМОВ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРОЕКТУ.
- 3.4. МОНТАЖ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ТРАВЕРСЫ, ИСКЛЮЧАЮЩЕЙ ВОЗМОЖНОСТЬ ПЕРЕДАЧИ СЖИМАЮЩИХ УСИЛИЙ НА ВЕРХНИЙ ПОЯС РАМЫ.
- 3.5. ПРИ ОДНОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА СТЕНОВЫЕ ЦОКОЛЬНЫЕ ИЛИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЕ ПАНЕЛИ. КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ К КОЛОННАМ КАРКАСА ЗДАНИЯ И К ВЕРХНИМ И НИЖНИМ СТЕНОВЫМ ПАНЕЛЯМ.
- 3.6. ПРИ МНОГОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛИ В НИЖНЕМ ЯРУСЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ЦОКОЛЬНУЮ ИЛИ ПЕРЕМЫЧЕЧНУЮ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ (ИЛИ НА ПАНЕЛЬНЫЙ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ

1.436-8

ВЫПУСК ЛИСТ

1

—

1973

12733-01 16

ПЕРЕПЛЕТ ПО СЕРИИ ПР-05-50/71 В.1.). ПОСЛЕДУЮЩИЕ ПАНЕЛИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ДРУГ НА ДРУГА И СОЕДИНЯЮТСЯ МЕЖДУ СОБОЙ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ РАМЫ НА САМОНАРЕЗЯЮЩИХСЯ БОЛТАХ (С ШАГОМ ~ 300 мм.). ПОСЛЕ ВЫВЕРКИ И РИСТОВКИ КРЕПЛЕНИЕ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ К КОЛОННАМ КАРКАСА ЗДАНИЯ. ПРИ ЭТОМ ПАНЕЛЬ ВЕРХНЕГО ЯРУСА ДОПОЛНИТЕЛЬНО ЗАКРЕПЛЯЕТСЯ К ПЕРЕМЫЧЕЧНЫМ СТЕНЫМ ПАНЕЛЯМ.

РУК. ГРУППЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
СТ. ИНЖЕНЕР СВЕТИЦКИЙ  
В.С.К.  
ТРА-  
КЕТ

ТК

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ  
1.436-8ВЫПУСК ЛИСТ  
1 —

12733-01 17

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ПРЕДЕЛЬНОЙ УНИФОРМИРОВАННОЙ ВЫСОТЫ  $h$  СТЕКЛОПАНЕЛИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ВЕТРОВОГО РАЙОНА И ВЫСОТЫ ЗДАНИЯ

МАРКА СТЕКЛОПАНЕЛИ	ПРЕДЕЛЬНАЯ ВЫСОТА $h$ СТЕКЛОПАНЕЛИ ПРИ ПРОЕМАХ НА ВЫСОТЕ:										ПРИМЕЧАНИЯ
	ДО 10 М					БОЛЕЕ 10 ДО 20 М					
	ДЛЯ ВЕТРОВОГО РАЙОНА										
	I	II	III	IV	V	I	II	III	IV	V	
ПКП-5,9×h	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	2.4	ПРИ МНОГОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ
ПКП-5,4×h	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	ПРИ ОДНОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ
ПКП-4,4×h	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	2.95	
ПКП-2,9×h	5.95	5.95	5.95	5.35	4.75	5.95	5.35	4.75	4.15	3.55	
ПШП-5,9×h	3.0	2.4	2.4	1.8	1.8	2.4	2.4	1.8	1.8	1.8	ПРИ МНОГОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ
ПШП-5,4×h	2.95	2.35	2.35	1.75	1.75	2.35	2.35	1.75	1.75	1.75	ПРИ ОДНОЯРУСНОМ ЗАПОЛНЕНИИ ПРОЕМОВ
ПШП-4,4×h	2.95	2.35	2.35	1.75	1.75	2.35	2.35	1.75	1.75	1.75	
ПШП-2,9×h	2.95	2.35	2.35	1.75	1.75	2.35	2.35	1.75	1.75	1.75	

ПРИМЕЧАНИЕ

ПРЕДЕЛЬНАЯ ВЫСОТА  $h$  СТЕКЛОПАНЕЛИ ПОДБИРАЕТСЯ С УЧЕТОМ НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ПРОФИЛИТА И ЭЛЕМЕНТОВ СТАЛЬНОЙ ОБВЯЗКИ.

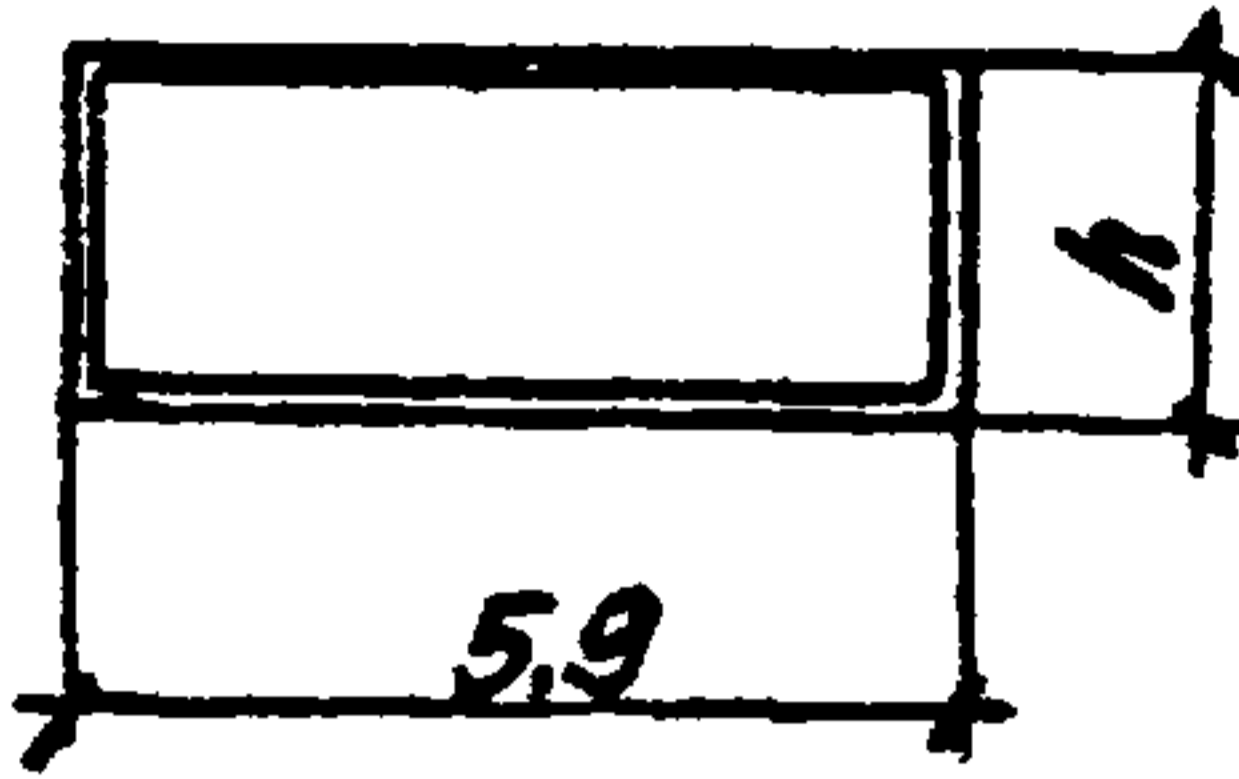
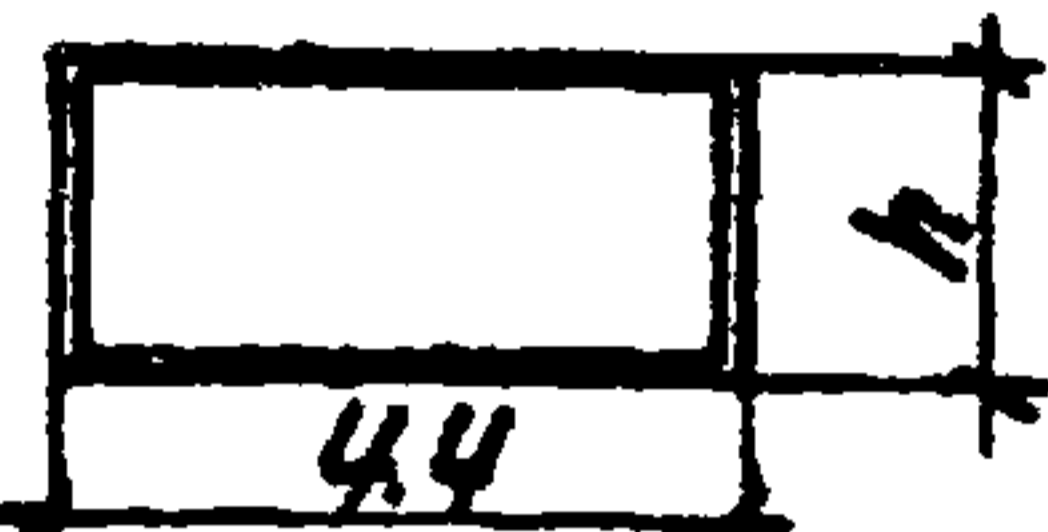
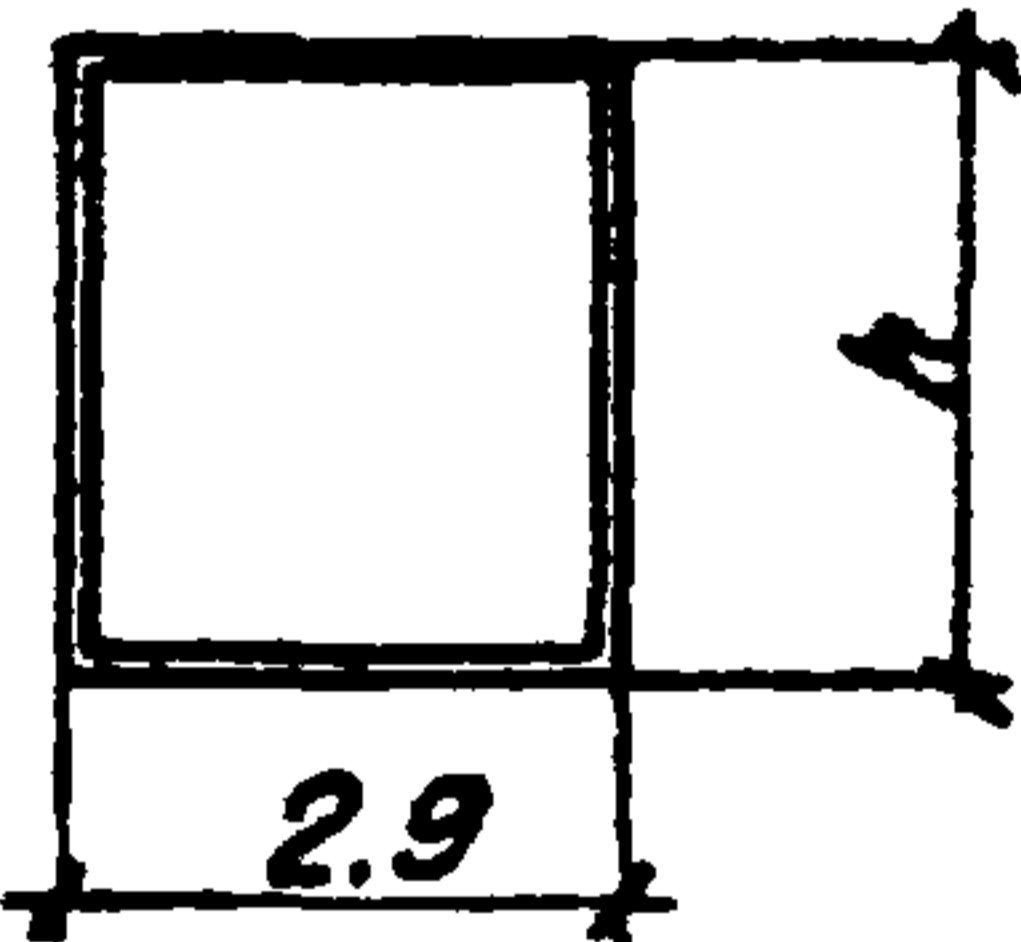
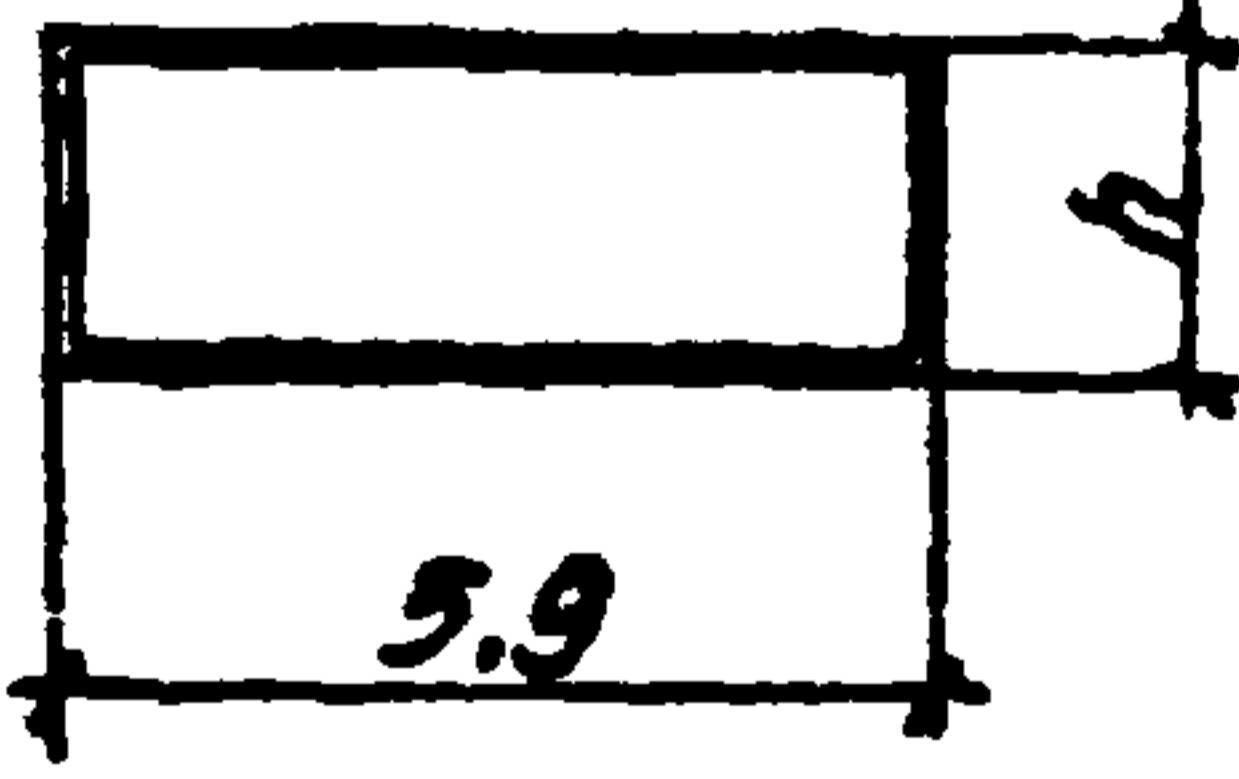
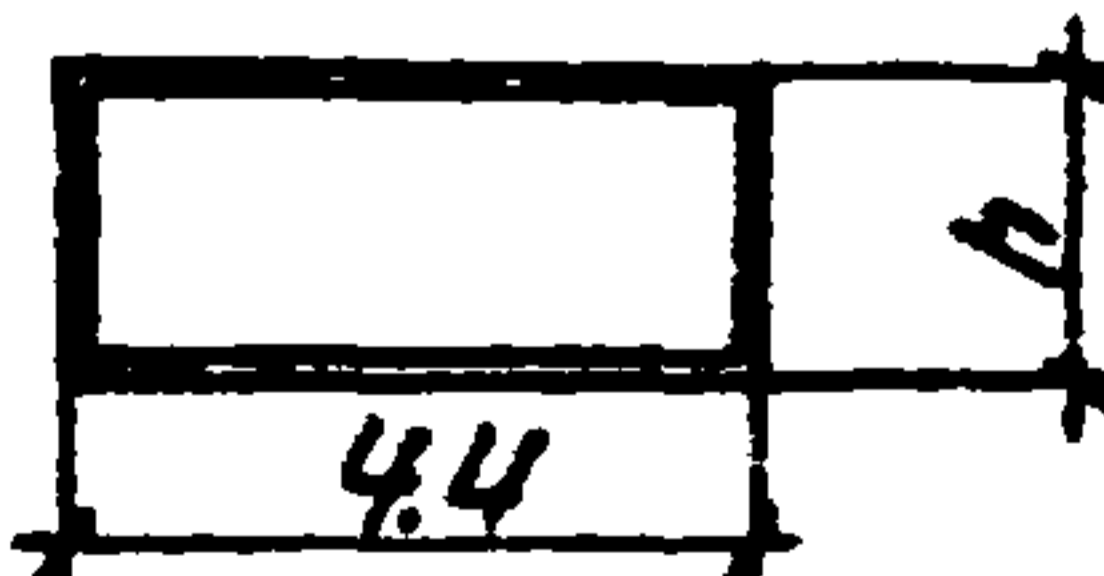
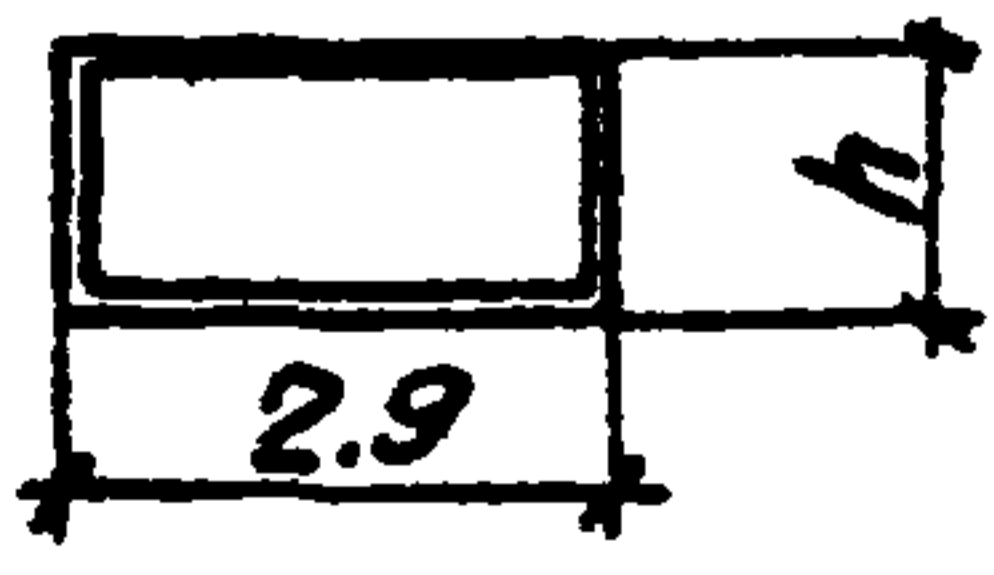
ТК  
1973

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА МАРКИ ПАНЕЛИ.

СЕРИЯ  
1436-8  
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 —

# НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ

18

ТИП СТЕКЛОПАНЕЛИ	МАРКА СТЕКЛОПАНЕЛИ	ЭСКИЗ	ВЫСОТА h	МАССА кг. СТЕКЛОПАНЕЛИ	ПРИМЕЧАНИЕ
СТЕКЛОПАНЕЛИ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ КОРОБУЧА-ТОГО ТИПА (КП-300)	ПКП - 5.9 x 1.75		1.75	498.4	СМ. ВЫПУСК 2 ЛИСТ 1
	ПКП - 5.9 x 1.8		1.8	510.2	
	ПКП - 5.9 x 2.35		2.35	634.1	
	ПКП - 5.9 x 2.4		2.4	646.3	
	ПКП - 5.9 x 2.95		2.95	769.2	
	ПКП - 5.9 x 3.0		3.0	778.2	
	ПКП - 4.4 x 1.75		1.75	374.8	СМ. ВЫПУСК 2 ЛИСТ 2
	ПКП - 4.4 x 2.35		2.35	477.0	
	ПКП - 4.4 x 2.95		2.95	578.7	
	ПКП - 2.9 x 1.75		1.75	255.1	СМ. ВЫПУСК 2 ЛИСТ 3
	ПКП - 2.9 x 2.35		2.35	324.9	
	ПКП - 2.9 x 2.95		2.95	396.1	
	ПКП - 2.9 x 3.55		3.55	464.0	
	ПКП - 2.9 x 4.15		4.15	534.0	
	ПКП - 2.9 x 4.75		4.75	604.0	
	ПКП - 2.9 x 5.35		5.35	669.8	
	ПКП - 2.9 x 5.95		5.95	737.0	
	СТЕКЛОПАНЕЛИ С ЗАПОЛНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНЫМ СТЕКЛОМ ШВЕДЕРНОГО ТИПА (ШП-300)	ПШП - 5.9 x 1.75		1.75	349.6
ПШП - 5.9 x 1.8		1.8		356.8	
ПШП - 5.9 x 2.35		2.35		428.2	
ПШП - 5.9 x 2.4		2.4		444.0	
ПШП - 5.9 x 2.95		2.95		520.3	
ПШП - 5.9 x 3.0		3.0		526.4	
ПШП - 4.4 x 1.75			1.75	265.4	СМ. ВЫПУСК 2 ЛИСТ 5
ПШП - 4.4 x 2.35			2.35	329.3	
ПШП - 4.4 x 2.95			2.95	393.8	
ПШП - 2.9 x 1.75			1.75	184.7	СМ. ВЫПУСК 2 ЛИСТ 6
ПШП - 2.9 x 2.35			2.35	230.2	
ПШП - 2.9 x 2.95			2.95	275.1	

ТК

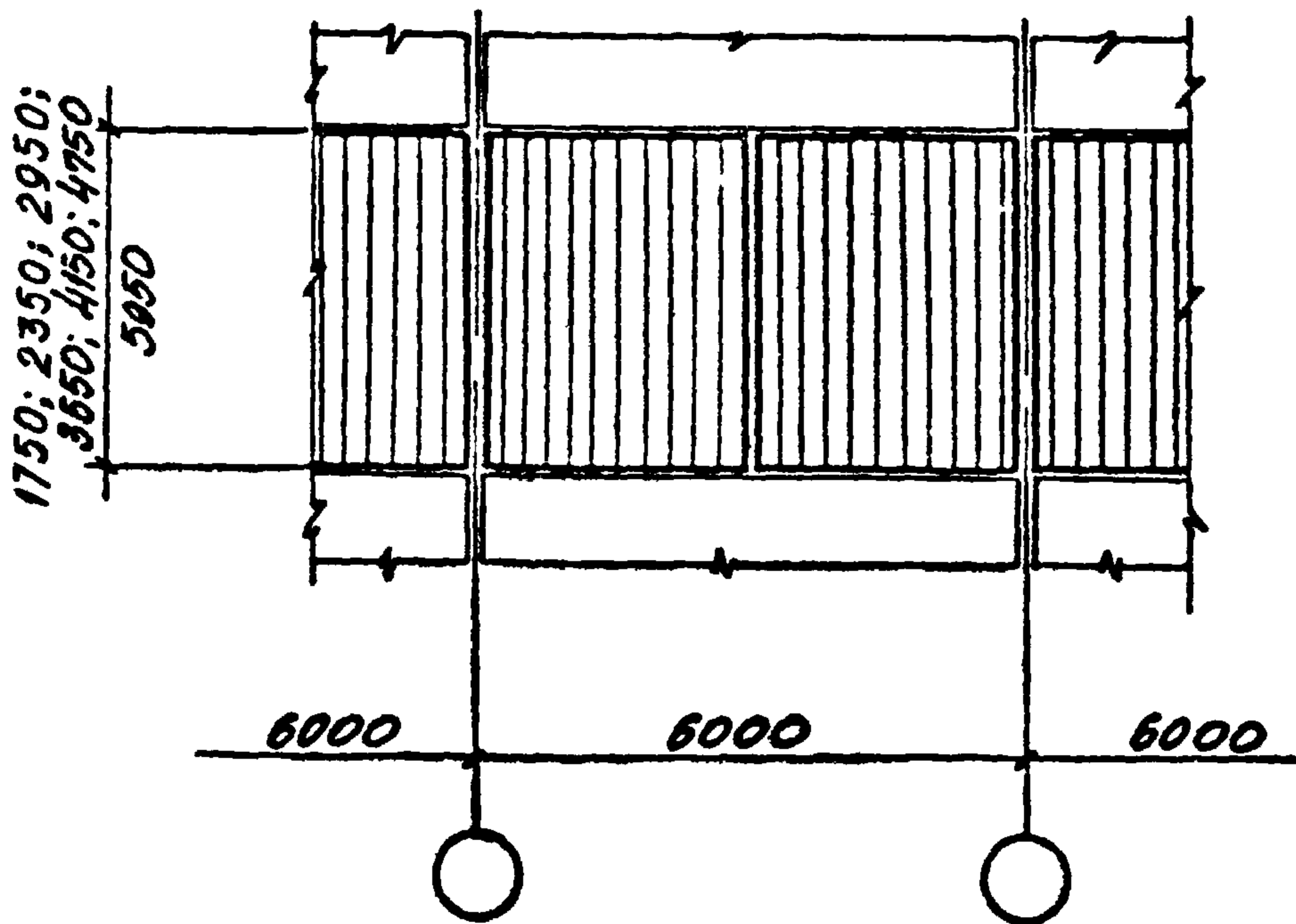
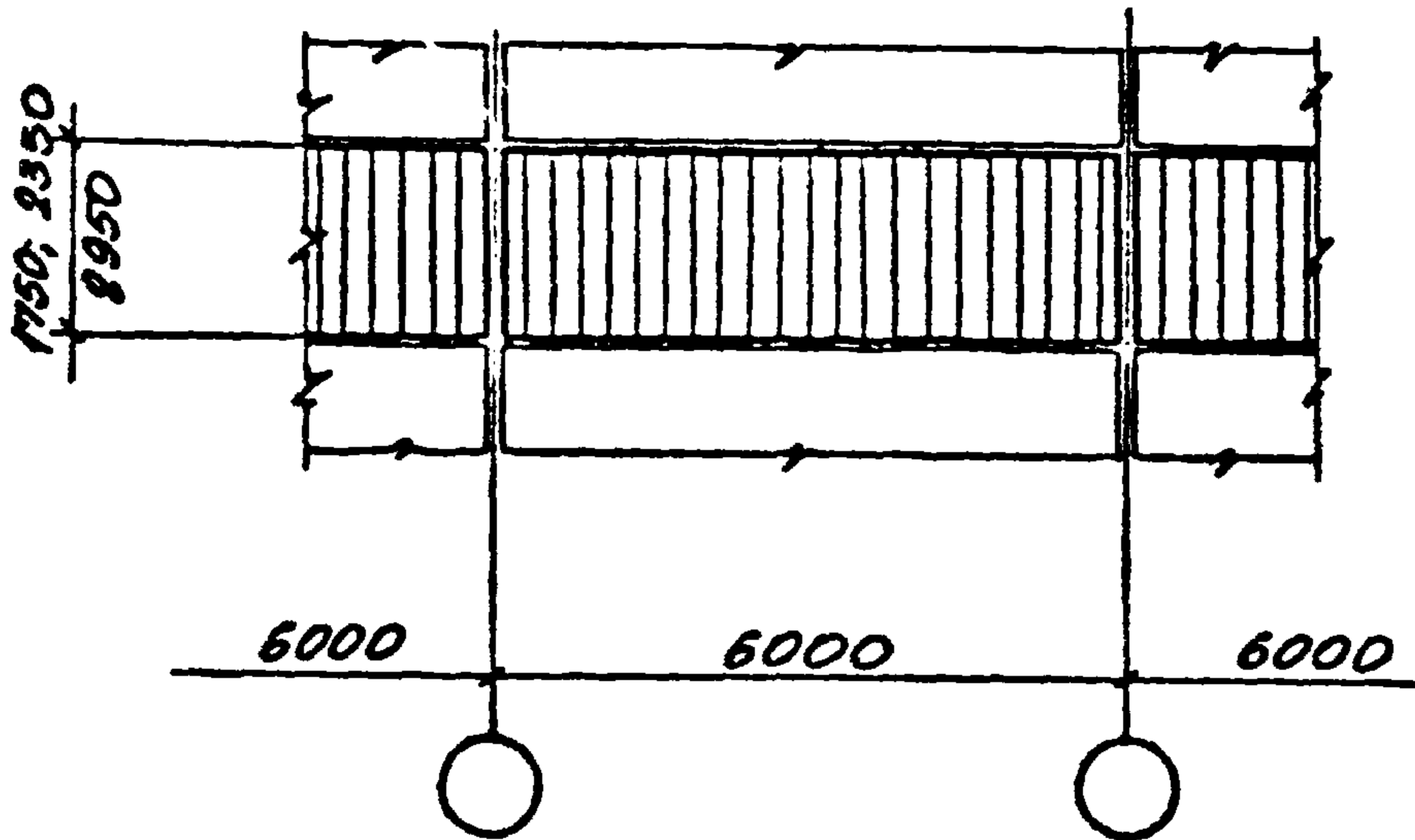
1973

НОМЕНКЛАТУРА СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ

СЕРИЯ  
1.436-В

ВЫПУСК 1  
ЛИСТ —

12733-01 19



ВУЗ. ГРУППЫ РАБОТНИКОВ  
СТ. ИНЖЕНЕР СВЕТАНЫЧ

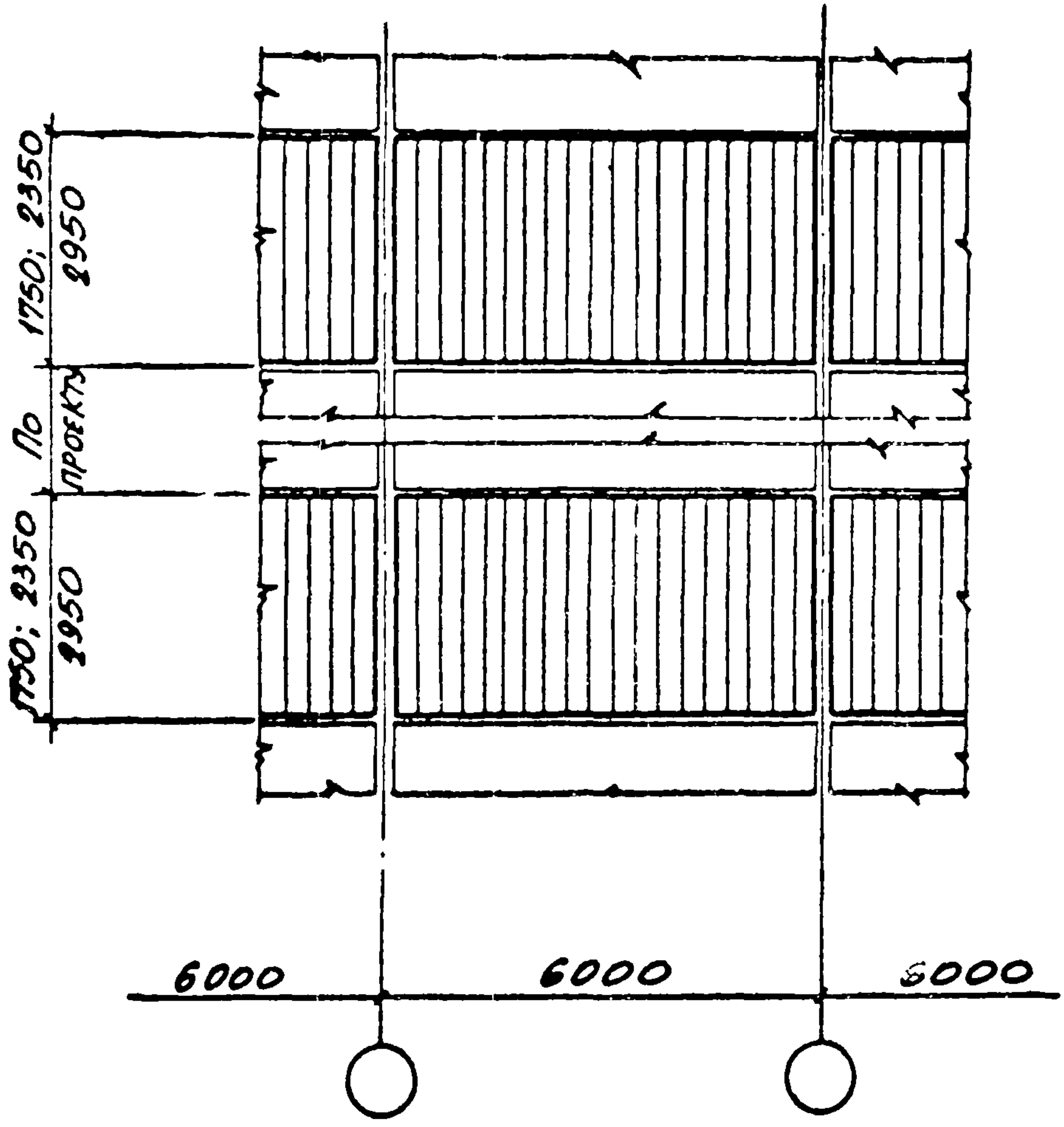
ТК

СХЕМЫ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ  
ПРОЕМОВ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ  
ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА  
ПРИ ОДНОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ

СЕРИЯ  
1.436-8

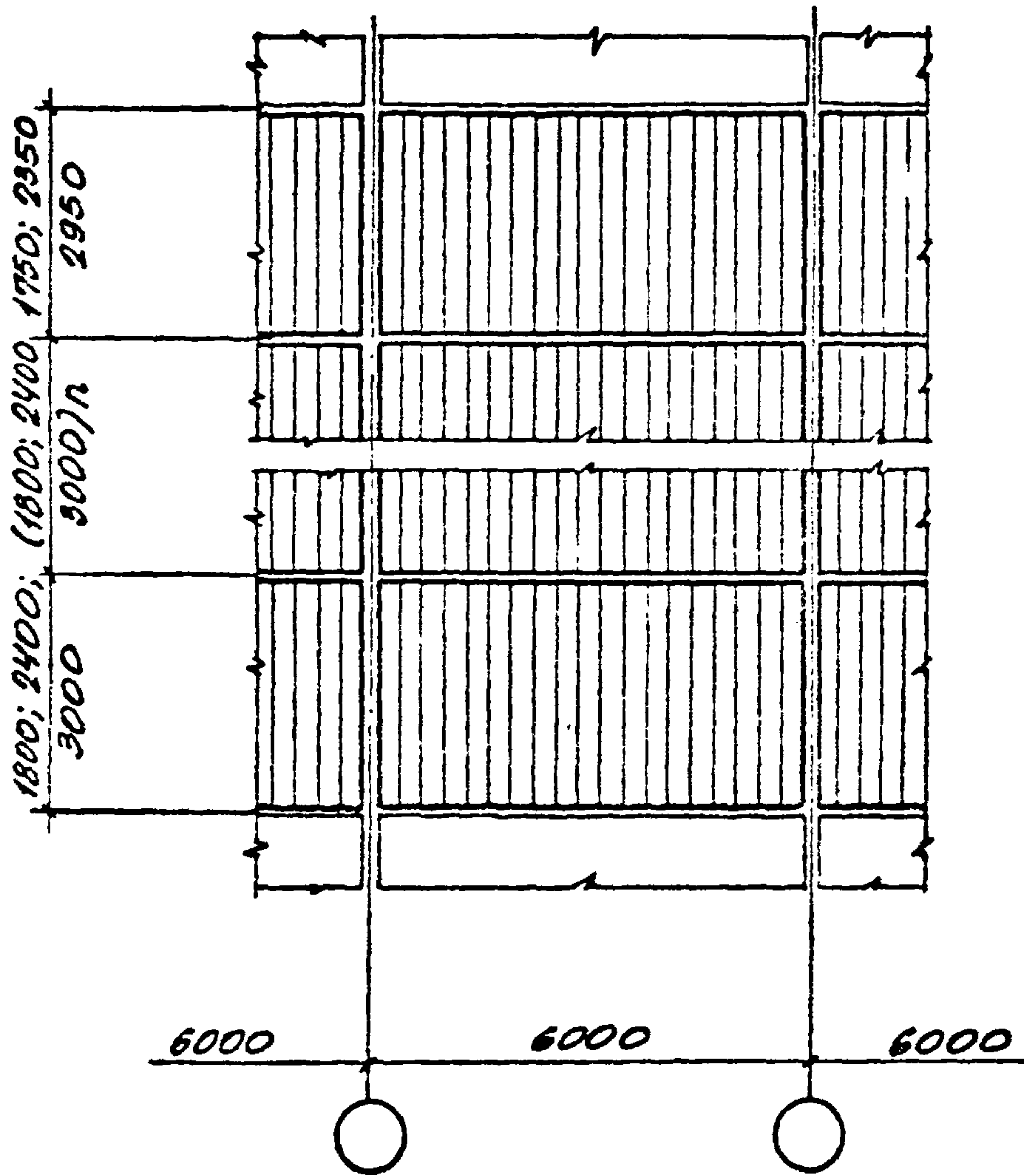
ВЫПУСК ЛИСТ  
1 1

1973

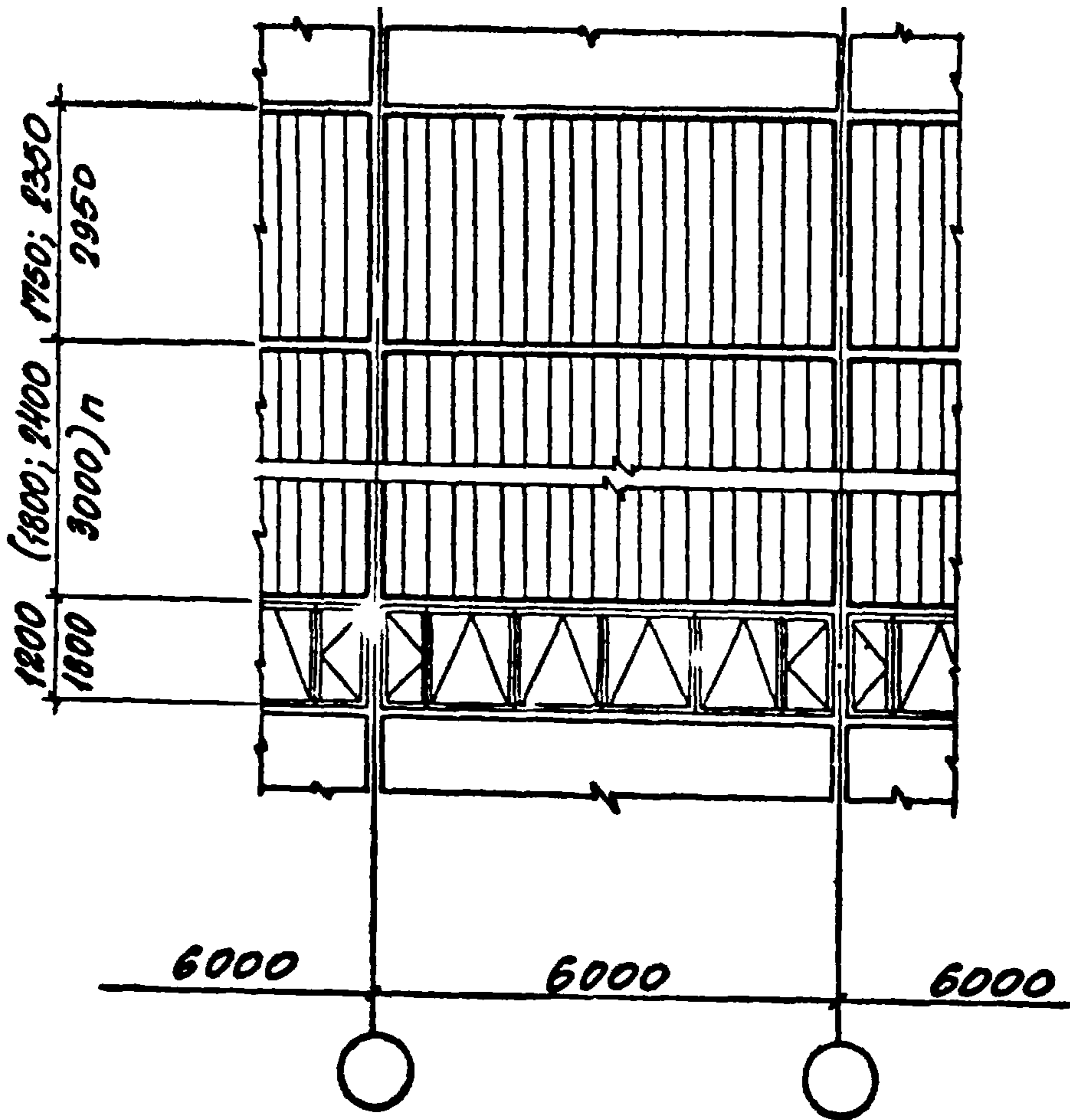


Исполнитель: Л.А. КОЛОДЯ  
 РАСЧЕТ: С.А. КОЛОДЯ  
 ЭТ. НАЗНАЧЕН: СВЕТАМЫНЬИ

ТК 1973	СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ОТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА С ПЕРЕБИВКОЙ СТЕКОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ	СЕРИЯ 1.436-В	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 2



ТК 1973	СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА	СЕРИЯ 1.436-8	
		Выпуск 1	Лист 3



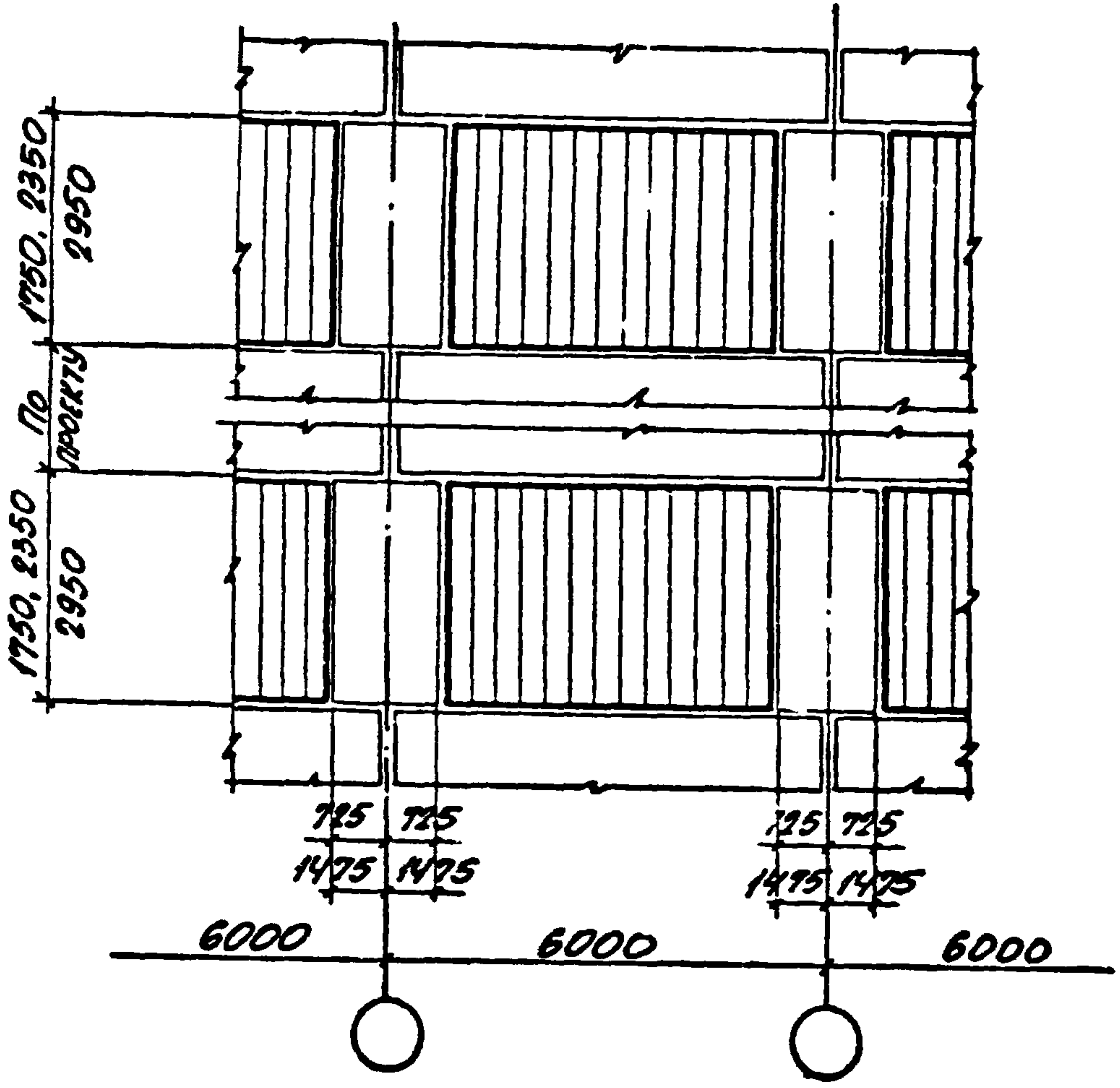
Д. СПЕЦИАЛ.  
 РУК. ГРУППЫ КАПИТУЛЬСКИИ  
 Т. НАЖЕНЕР СВЕТАНУЧНИИ  
 КОБСКИИ  
 ЧСТРОИ  
 ПРОЕКТ  
 Д. С. СОРОКИИ  
 Д. П. ТАРАСОВ

ТК  
 1973

СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ  
 ПРИ МНОГОЯРУСНОМ РАСПОЛОЖЕНИИ СТЕКЛОПАНЕЛЕЙ  
 С ПРИМЕНЕНИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА  
 И РАСПОЛОЖЕННЫМИ В НИЖНЕМ ЯРУСЕ  
 СТАЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ





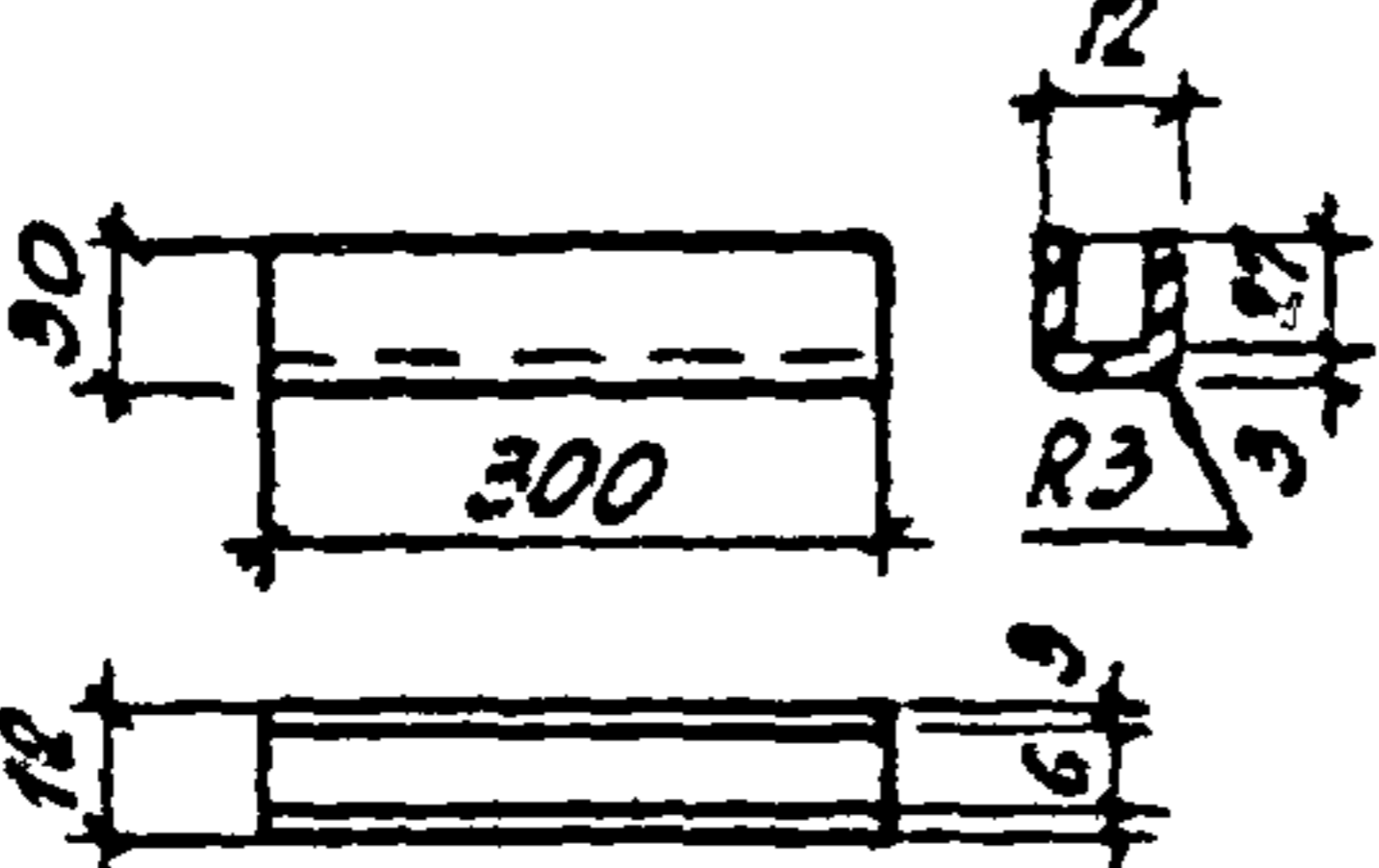
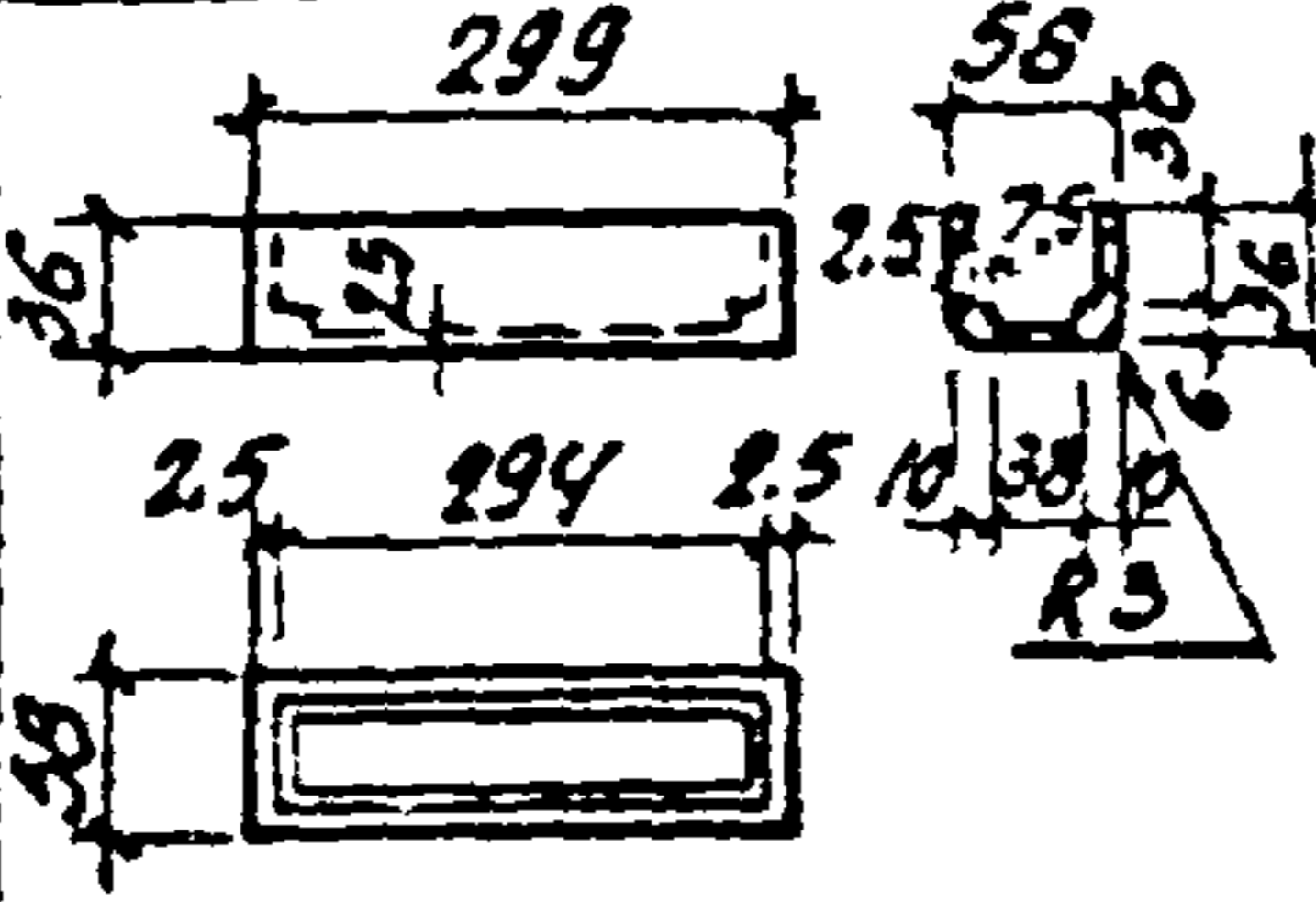
СЕРИЯ  
 1.436-8  
 Выпуск Лист  
 1 4





ТК	СХЕМА ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННЫХ ПРОЕМОВ С ПРОСТЕНКАМИ СТЕКЛОПАНЕЛЯМИ С ПРИМЕНЕ- НИЕМ ПРОФИЛЬНОГО СТЕКЛА С ПЕРЕБИВКАМИ СТЕНОВЫМИ ПАНЕЛЯМИ ПО ВЫСОТЕ	СЕРИЯ 1.436-8
1973		ВЫПУСК ЛИСТ 1 5

# Типы уплотнителей, прокладок и насадок

Тип	Материал	Эскиз	Длина мм	Масса г.м., шт. кг	Назначение
1	Уплотнитель из губчатой морозостойкой резины ТУ 38-005-104-71		не ограничивается	0,06	Уплотнение вертикальных стыков между элементами профиля
2	—		—	0,08	—
3	Уплотнитель из морозостойкой резины ТУ 38-105-576-72		—	0,2	—
4	Уплотнитель из гермита ГОСТ 5.1014-71		—	0,5	Уплотнение горизонтальных стыков между профилитом и верхней обвязкой стальной рамы
5	Прокладка из морозостойкой резины ТУ 38-105-376-72		—	0,10	Для опирания профилита швеллерного типа
6	Насадка из морозостойкой резины ТУ 38-105-376-72		—	0,12	Для герметизации воздушной прослойки профилита КП-300

ПРИМЕЧАНИЕ  
Губчатая резина и гермит объемной массой  $\rho = 200-500 \text{ кгс/м}^3$

ТК

Типы уплотнителей, прокладок и насадок

Серия 1.436-8

Выпуск лист 1 6

1973