

Всесоюзный Комитет Стандартов при Совете Министров СССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 4753—49
	КЕРОСИН ОСВЕТИТЕЛЬНЫЙ	Взамен ОСТ НКТП 7960/919
	Технические условия	Нефтяная промышленность Б21

1. Настоящий стандарт распространяется на керосин осветительный, получаемый прямой перегонкой нефти и предназначенный для горения в лампах, керосинках и примусах.

2. Керосин осветительный должен удовлетворять следующим требованиям:

Физико-химические свойства	Показатели	Методы испытаний
1. Плотность ρ_{4}^{20} , не более	0,840	ГОСТ 3900—47
2. Цвет по колориметру Штаммера в марках, не более	3,0	ГОСТ 2667—44
3. Высота некопящего пламени в мм, не менее	20	ГОСТ 4338—48
4. Температура вспышки (определяемая в приборе Маргенс-Пенского) в °С, не ниже	40	ОСТ ВКС 7872, М. И. 12в—35
5. Температура помутнения в °С, не выше	—12	По п. 3 настоящего стандарта
6. Кислотность в мг КОН на 100 мл керосина, не более	1,4	ОСТ НКТП 7872/2292, М. И. 25в—36
7. Зольность в %%, не более	0,005	ОСТ НКТП 7872/2292, М. И. 26а—36
8. Фракционный состав:		
а) до температуры 270°С перегоняется в %%, не менее	70	} ГОСТ 2177—48
б) до температуры 315°С перегоняется в %%, не менее	93	
9. Содержание серы в %%, не более	0,1	ГОСТ 1771—48
10. Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	ОСТ НКТП 7872/2292, М. И. 25е—37
11. Содержание механических примесей и воды	Отсутствие	Керосин, налитый в стеклянный цилиндр диаметром 35—40 мм, при температуре 15—20°С должен быть прозрачен и не должен содержать взвешенных и осевших на дно цилиндра посторонних примесей, в том числе и воды. В спорных случаях содержание механических примесей определяют по ОСТ 7872—39, М. И. 19в, а содержание воды—по ГОСТ 2477—44

3. Проверку отсутствия помутнения керосина производят по методу, принятому для определения температуры застывания (ГОСТ 1533—42), включая момент, когда температура охлаждаемого в пробирке керосина достигает минус 12°С. После этого керосин оставляют в охлаждающей смеси при этой температуре еще 5 мин., а затем пробирку вместе с муфтой осторожно вынимают из охлаждающей смеси, не встряхивая керосина, вытирают муфту снаружи и проверяют, при наблюдении в проходящем свете, отсутствие помутнения испытуемого керосина.

В случае обнаружения отчетливой мути во всем образце керосина или хотя бы у дна пробирки, керосин считают не выдержавшим испытание. Продолжительность

Внесен Министерством
нефтяной промышленности

Утвержден Советом
Министров СССР
19/III 1949 г.

Срок введения 1/V 1949 г.

определения, считая от момента удаления пробирки с керосином из охлаждающей смеси до установления оценки, не должна превышать 8 секунд.

4. Упаковку, маркировку, хранение, транспортировку и приемку керосина осветительного производят по ГОСТ 1510-45.

5. Отбор проб производят по ГОСТ 2517-44. Для контрольной пробы берут 2 л керосина.