ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

708-18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 6

Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита

АР Архитектурные решения
КЖ Конструкции железобетонные
КМ Конструкции металлические

9032/6
Ц 7 22

				Привязан
Инв. N				

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57 ул. Эжена Потье № 12

Заказ № 7159 Инв. № 9032/6 Тираж 150

Сдано в печать 24 X 1985 Цена 7-22

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 708-18.85

СКЛАД ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ БЕТОНА ПРИРЕЛЬСОВЫЙ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЙ С ДВУМЯ ТРАКТАМИ ПОДАЧИ ЕМКОСТЬЮ 6 ТЫС.КУБ.М

АЛЬБОМ 6

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1	ПЗ	Пояснительная записка
	ТХ	Технология производства
Альбом 2	ТХН	Общие виды нетиповых технологических металлических конструкций
Альбом 3		Закрытая емкость
	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
	ОС	Организация строительства
Альбом 4		Закрытая емкость. Узлы и детали
	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 5		Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня и песка
	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 6		Вспомогательные сооружения склада для хранения щебня, песка и керамзита
	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 7		Автомобильное приемное устройство
	АР	Архитектурные решения
	КЖ	Конструкции железобетонные
	КМ	Конструкции металлические
Альбом 8	КЖИ	Сборные железобетонные элементы и металлические изделия
Альбом 9	ОВ	Отопление и вентиляция
	ОЗ	Обогрев заполнителей
	ВК	Водопровод и канализация
Альбом 10	ЭМ	Силовое электрооборудование
	ЭО	Электрическое освещение
	ВС	Воздухоснабжение
Альбом 11		Задание заводу-изготовителю на комплектные электротехнические устройства
Альбом 12	СО	Спецификация оборудования
Альбом 13	ВМ	Ведомости потребности в материалах
Альбом 14 части 1,2,3 и 4	С	Сметы
Альбом 15	ПР	Показатели результатов применения научно-технических достижений в строительных решениях проекта

ТП № 409-29-74.83 „Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон“

Утвержден
Госстроем СССР
Протокол №8А-2 от 7 января 1983 г.
Введен в действие институтом
Промтрансниипроект приказ №264 от 03.12.84 г.

Разработан
Харьковским Промстройниипроектом
Главный инженер института Довгий
Главный инженер проекта Туринский

КФ ЦИТП инв. N 9032/6

Привязан:
Инв. №

Альбом 6

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение		Наименование	Примечание
т. п.	АР	Архитектурные решения	
т. п.	КЖ	Конструкции железобетонные	
т. п.	КМ	Конструкции металлические	
т. п.	ОВ	Отопление и вентиляция	
т. п.	ОЗ	Обогрев заполнителей	
т. п.	ВК	Водопровод и канализация	
т. п.	ОС	Организация строительства	

Ведомость чертежей основного комплекта т. п. -АР

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 1. План. Разрез 1-1.	
5	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 2. План. Разрез 2-2.	
6	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схемы N 1, N 2. Разрезы 3-3 ÷ 9-9. Узел 1.	
7	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 1. Фасады 7-1, 1-7, А-Б. План кровли.	
8	Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10 и пункт перегрузки N 2. Схема N 2. Фасады 2-1, 1-2, Б-А. План кровли. Узлы 2, 3.	
9	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схемы N 1, N 2. План.	
10	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схемы N 1, N 2. Разрез 1-1.	
11	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схема N 1, N 2. Разрезы 2-2 ÷ 5-5. План кровли.	
12	Галерея ленточных конвейеров N 5 ÷ N 8. Схема N 1, N 2. Фасады 7-1, 1-7.	
13	Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11 и пункт перегрузки N 1. Схемы N 1, N 2. План. Разрез 1-1.	
14	Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11 и пункт перегрузки N 1. Схемы N 1, N 2. Разрезы 2-2, 3-3. Фасады А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли.	
15	Щитовая. Схемы N 1, N 2. План на отм. -0,150. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1; А-Б, Б-А. План кровли.	
16	Узлы 4 ÷ 15.	

Типовой проект выполнен в соответствии с действующими нормами и правилами проектирования, которые предусматривают решения в строительной части, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при соблюдении установленных правил безопасности при эксплуатации сооружений.
Гл. инженер проекта /. Туринский /.

Ведомость отделки помещений (схемы N 1, N 2)

Наименование или номер помещения	Потолок		Стены или перегородки		Низ стен или перегородок (панель)			Балки		Примечание
	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Площадь	Вид отделки	Высота мм	Площадь	Вид отделки	
Галереи ленточных конвейеров N 3, N 4 N 9, N 10, N 11	550	Затирка. Известковая окраска	610	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	Затирка. Известковая окраска	
Галерея ленточных конвейеров N 5, N 6	36,4	Затирка. Известковая окраска	30	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	—	
Щитовая	16,8	Затирка. Клеевая окраска	13,0	Штукатурка цементно-известковая. Клеевая окраска	39,8	Масляная окраска панелей		2400	—	
Пункт перегрузки N 1, N 2	133	Затирка. Известковая окраска	345	Затирка. Известковая окраска	—	—	—	—	—	

Общие указания

1. В настоящем альбоме разработаны следующие вспомогательные сооружения склада:
   а. галереи ленточных конвейеров;
   б. пункты перегрузки N1, N2
   в. щитовая.

Сооружения разработаны для двух схем склада.

2. Расположение сооружений склада смотрите на схеме в альбоме „Закрытая емкость."

3. По эксплуатационным требованиям, долговечности и огнестойкости сооружения отнесены ко II классу.

4. По пожароопасности производств сооружения отнесены – к категории „Д", а помещения щитовой – к категории „Г." По огнестойкости сооружения отнесены ко II степени. Помещения со взрывоопасной средой отсутствуют.

5. Галереи ленточных конвейеров N 9 и N 10, помещения щитовой и пункта перегрузки N 2 отапливаемые.

6. За условную отметку 0,000 принята отметка головки рельса железнодорожного пути. Отметка планировки земли у сооружений принята минус 0,300.

7. Отмостка асфальтовая по щебеночному основанию шириной 500 мм

8. Гидроизоляция кирпичных стен на отметке -0,180 состоит из цементного раствора состава 1:2 толщиной 20 мм.

9. Кирпичную кладку стен вести из кирпича марки 75 на растворе марки 25, кладку стен перегрузочных – из кирпича марки 100 на растворе марки 50.

10. При кладке кирпичных стен в откосах проемов заложить деревянные антисептированные пробки размером 120×120×60 через 8 рядов кладки по высоте (но не менее двух с каждой стороны проема) для крепления оконных и дверных коробок.

11. Водоизоляционный ковер плоских кровель принят из 4* слоев рубероида марки РКП-350А по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике с защитным слоем из гравия крупностью 5-10 мм, втопленного в антисептированную битумную мастику. Водоизоляционный ковер наклонных галерей состоит из трех слоев – два нижних слоя из рубероида марки РКП-350А и верхний слой из рубероида марки РК4-350Б по ГОСТ 10923-82 на битумной мастике. Марку битумных мастик для кровельных работ указывать при привязке проекта.

12. Утеплитель кровли отапливаемых помещений-ячеистый бетон марки 400 (Б) по ГОСТ 5742-76 толщиной 80 мм.

13. Выравнивающая стяжка по сборным железобетонным плитам – цементно-песчаный раствор марки 50 толщиной 10 мм, по плитному утеплителю кровли - 15 мм.

14. Кладку кирпичных стен вести под расшивку швов снаружи и с подрезкой изнутри.

15. Цоколь штукатурится цементным раствором марки 50 толщиной 20 мм до отметки 0,375.

16. Наружные оконные и дверные откосы оштукатурить цементно-песчаным раствором состава 1:3, а с внутренней стороны цементно-известковым раствором состава 1:1:6.

17. Отделочные работы и чистые полы выполнять после монтажа оборудования, укладки труб электропроводки и прочих коммуникаций.

18. Указания по защите строительных конструкций от коррозии смотрите в чертежах марок КЖ и КМ.

19. Пункт перегрузки N2 выполнен для случаев примыкания к галереи, идущей на бетоносмесительное отделение (БСО), с проходом с правой стороны для схемы N 1 и с левой стороны для схемы N 2. В случае других вариантов примыканий галереи к пункту перегрузки N 2 в проект при привязке необходимо внести соответствующие коррективы.

9032/6 2

Привязан:

Инв. №

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Кожевников	
Гл. архит.	Кожевников	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Зарб	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архит.	Полякова	

ТП 708-18.85 АР

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

Общие данные (начало)

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
Группа КЖ — Гл. специалист — Яковенко — письмо N 5300-02-09/03987 — 18.06.84
Группа КМ — Учитель — Кивгила — письмо N 11/2386 — 18.06.84
Группа ОВ — Финдиана — Ткач
ГИП — Туринский
Нач. отд. — Бродский
Тех. отд. — ПТНИИП
ГСТ

Альбом 6

Ведомость ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 14624-69	Двери деревянные для зданий промышленных предприятий	
ГОСТ 24379.0-80; 1-80	Болты фундаментные	
ГОСТ 6785-80	Плиты подоконные железобетонные	
ГОСТ 12506-81	Окна деревянные для производственных зданий.	
ГОСТ 16233-77*	Листы асбестоцементные волнистые унифицированного профиля 54/200 и детали к ним.	
Серия 4.904-46, вып. V	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 диаметрами 400, 500, 630, 800 мм. Постаменты	
Серия 2.460-18, вып. 1	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 2	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Узлы.	
Серия 2.460-18, вып. 3	Узлы покрытий одноэтажных производственных зданий с рулонными кровлями и железобетонными плитами. Изделия.	
Серия 1.138-10, вып. 1	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами.	
Серия 2.460-14, вып. 0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 2.460-14, вып. 1	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт.	
Серия 3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий.	
Серия 2.430-3, вып. 1	Детали цоколя и устройства температурных швов в стенах	
Серия 2.430-3, вып. 2	Детали парапетов карнизов и стен в местах перепада высот.	
Серия 2.430-2, вып. 1	Детали стен из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.460-1, вып. 1	Детали покрытий из асбестоцементных волнистых листов УВ.	
Серия 2.436-14, вып. 1	Узлы окон с деревянными переплетами по ГОСТ 12506-81	
Серия 3.016-1, вып. 4	Неотапливаемые транспортерные галереи пролетами 18 и 30 м с ограждающими конструкциями из волнистых асбестоцементных листов. Детали.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация стальных изделий	
2	Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления	
2	Спецификация элементов заполнения проемов	
2	Спецификация сборных железобетонных перемычек	
3	Спецификация заполнения оконных проемов.	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Спецификация элементов заполнения проемов (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение: п. пер. N1	п. пер. N2	Щитовая
1	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ППВ	–	1	–
2,2а	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д37-ПП / Д37-ЛП	–	1	–
3	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д56-ППВ	2	–	–
4	ГОСТ 14624-69	Дверной блок Д53-ППВ	–	–	1

Спецификация асбестоцементных листов, деталей к ним и элементов крепления (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение: галерея Л.К. N5÷N8	Масса ед., кг
Асбестоцементные изделия				
54/200-6-2500	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	50	39
54/200-6-2000	ГОСТ 16233-77*	Листы стеновые	271	52
54/200-7,5-1250	ГОСТ 16233-77*	Листы кровельные	312	35
РУ-1	ГОСТ 16233-77*	Равнобокая угловая деталь	22	14,7
РУ-2			46	16,8
РУ-3			8	21,2
ЛУ-1	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	8	11,4
ЛУ-2	ГОСТ 16233-77*	Лотковая деталь	8	13,1
КУ-1	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	62	8,0
КУ-2	ГОСТ 16233-77*	Коньковая деталь	62	8,0
ГУ	ГОСТ 16233-77*	Гребенка	277	3,1
ПУ	ГОСТ 16233-77*	Переходная деталь	14	7,0
Крепежные элементы				
МГ2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	100	0,29
МВ1	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	150	0,03
МВ2	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	50	0,03
МВ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	30	0,04
М10	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	33	0,1
МШ6	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	15	0,03
М2	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельных листов	200	0,17
М5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	15	0,03
МГ3	Серия 2.430-2, вып. 1	Крепление стеновых листов	490	0,25
МГ5	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	6	0,28
МГ7	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление кровельного ограждения	170	0,28
М8	Серия 2.460-1, вып. 1	Крепление асбестоцементных деталей	450	0,06

Спецификация сборных железобетонных перемычек (схемы N1, N2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение: п. пер. N1	п. пер. N2	Щитовая	Масса ед., кг
ПР1	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР4 – 36.12.22	–	3	–	250
		1.ПР3 – 19.12.14	–	2	–	75
ПР2	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР8 – 20.12.22У	–	4	–	125
		1.ПР1 – 12.12.14	–	1	–	50
ПР3	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР38 – 15.12.22У	–	2	–	100
ПР4	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР1 – 12.12.14	–	3	–	50
ПР5	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР3 – 22.12.14	–	4	–	100
		1.ПР8 – 24.12.22У	–	8	–	175
ПР6	КЖСИ БП3	БП3	–	1	–	1200
ПР7	КЖСИ БП5	БП5	2	–	–	1800
ПР8	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР4 – 28.12.14	3	–	–	125
ПР9	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР1 – 12.12.14	1	–	–	50
		1.ПР38 – 15.12.22У	2	–	–	100
ПР10	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР3 – 22.12.14	3	–	–	100
ПР11	КЖСИ БП4	БП4	1	–	–	1800
ПР12	Серия 1.138-10; вып. 1	1.ПР1 – 12.12.14	–	–	3	50
		1.ПР38 – 15.12.22У	–	–	3	100

Привязан:

Инв. №

ГИП	Турчинский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Кожевников	
Гл. архит.	Кожевников	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Зарб	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архит.	Маргалина	

ТП 708-18.85 АР

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (продолжение)

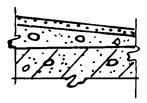
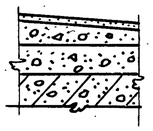
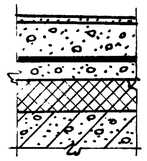
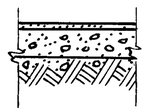
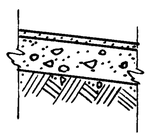
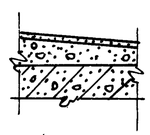
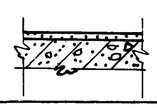
Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

3

9032/6

Альбом 6

Экспликация полов (схемы N 1, N 2)

Наименование или номер помещения по проекту	Тип пола по проект.	Схема пола или номер узла по серии	Элементы пола и их толщина	Площадь пола м²
Галерея ленточных конвейеров N 9, N 10	1		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 100мм Основание - ж. б. днище	80,0
	2		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 100мм. Подстилающий слой - бетон М50 по уклону Основание - ж. б. днище	56,0
	3		Покрытие - бетон М200-20мм Стяжка - бетон γ=1100 кг/м³ 120мм Гидроизоляция - 2 слоя гидроизола на битумной мастике с посыпкой верхнего слоя песком крупностью 1,5-5мм по мастике - 8мм Стяжка - бетон γ=1100 кг/м³ 42мм Утеплитель - ячеистый бетон марки 400 (Б) - 80мм Основание - ж. б. плита	82,0
* Пункт перегрузки N 2. Щитовая	4		Покрытие - бетон М200-20мм Подстилающий слой - бетон М100 - 120 мм Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт	69,8
Пункт перегрузки N 1	5		Покрытие - бетон М200-20мм Подстилающий слой - бетон М200 - 120 мм Основание - слой щебня крупностью 40-60 мм, вдавленный в грунт. Грунт основания по уклону	78,8
Галерея ленточных конвейеров N 3, N 4, N 11	6		Покрытие - бетон М200-20мм. Стяжка - бетон М200 по уклону от 30мм у лотка до 80мм Основание - ж. б. днище	93,8
Галерея ленточных конвейеров N 5, N 6, N 7, N 8.	7		Покрытие - бетон М200-30мм Основание - ж. б. днище	383

Ведомость проемов дверей (схемы N 1, N 2)

Марка поз.	Размер проема в кладке
Пункт перегрузки N 2	
1	1060 × 2100
2; 2а	1020 × 2080
Пункт перегрузки N 1	
3	1060 × 2100
Щитовая	
4	1060 × 2400

Спецификация стальных изделий (схемы N 1, N 2)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Количество на сооружение: Пункт перегрузки N 1	Пункт перегрузки N 2	Галерея л.к. N 3 N 4, N 11	Галерея л.к. N 5÷N 8	Галерея л.к. N 9÷N 10	Щитовая	Масса ед., кг	Примечание
МИ3-12	3.400-6/76	Закладной элемент	10	—	36	—	44	—	2,5	
МИ1-14	3.400-6/76	Закладной элемент	—	—	—	—	—	6	1,0	
МИ1-9	3.400-6/76	Закладной элемент	2	2	—	—	—	—	5,7	
КО-1	КЖИ-КО-1	Кровельное ограждение	—	—	—	128 п.м	—	—	18,6	
КО-2 для схемы 2	КЖИ-КО-2	Кровельное ограждение	—	30,0 п.м	—	—	—	—	19,0	
ПО-1	КЖИ-ПО-1	Перильное ограждение	—	—	—	40 п.м	—	—	50,5	
ПО-2	КЖИ-ПО-2	Перильное ограждение	—	3,0 п.м	—	128 п.м	—	—	13,9	
Болт 1,1М12×300 для схемы 2	ГОСТ 24379.0-80; 1-80	Закладной элемент	10	6	—	—	—	—	0,35	
МС-7 для схемы 2	КЖИ-МС-7	Закладной элемент	—	24	—	—	—	—	1,2	
Ф6АI	—	Закладной элемент	10,0 п.м	10,0 п.м	—	—	11,0 п.м	—	0,22	

Ведомость перемычек (схемы №1, №2)

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки N 2	
ПР1	1ПР4-36.12.22; 4,760; 380; Б — А
ПР2	1ПР3-19.12.14; 1ПР8-20.12.22У; 5,030; 380; 1 — 2
ПР3	1ПР1-12.12.14; 1ПР38-15.12.22У; 4,150; 380; 1 — 2
ПР4	1ПР1-12.12.14; 1,950; 380; А — Б
ПР5	1ПР8-24.12.22У; 1ПР3-22.12.14; 3,220; 380; 1 — 2
ПР6	БП3; 6,380 для схемы №2; Перем. для схемы N1; 380; А — Б

Тип	Схема сечения
Пункт перегрузки N 1	
ПР7	БП5; 2,000; 1,670; 260; 120; 380; Б — А; 1 — 2
ПР8	1ПР4-28.12.14; 1,880; 380; А — Б
ПР9	1ПР38-15.12.22У; 1ПР1-12.12.14; 1,950; 120; 260; 2 — 1
ПР10	1ПР3-22.12.14; 2,270; 120; 260; 2 — 1
ПР11	БП4; 4,250; 120; 260; 1 — 2

Привязан:

Инв. N°

Спецификация заполнения оконных проемов (схемы №1, №2)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во на сооружение: Пункт перегрузки N 1	Пункт перегрузки N 2	Галерея л.к. N 5÷N 8	Масса ед., кг
Проем ОК1						
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНД12-18.1	—	2	—	—
2	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная ПОО.20.25.35	—	2	—	44
Проем ОК2						
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО12-18.1	—	—	14	—
Проем ОК3						
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО 12-30.1	—	—	5	—
Проем ОК4						
1	ГОСТ 12506-81	Оконный блок ПНО12-18.1	2	—	—	—
2	ГОСТ 6785-80	Плита подоконная ПОО 20.25.35	2	—	—	44

Ведомость перемычек (схемы N 1, N 2)

Тип	Схема сечения
Щитовая	
ПР12	1ПР1-12.12.14; 1ПР38-15-12.22У; 2,620; 2,250; 250; А — Б

При монтаже перемычек БП3, БП4 обратить особое внимание на то, чтобы грани перемычек, с нанесенным на них знаком ◆, были обращены в сторону, указанную на планах (см. листы 4, 5, 13).

9032/6 4

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Кожевников	
Гл. архит.	Кожевников	
Гл. конст.	Зорин	
Рук. гр.	Зарб	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архит.	Полякова	

ТП 708-18.85 АР

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Общие данные (окончание)

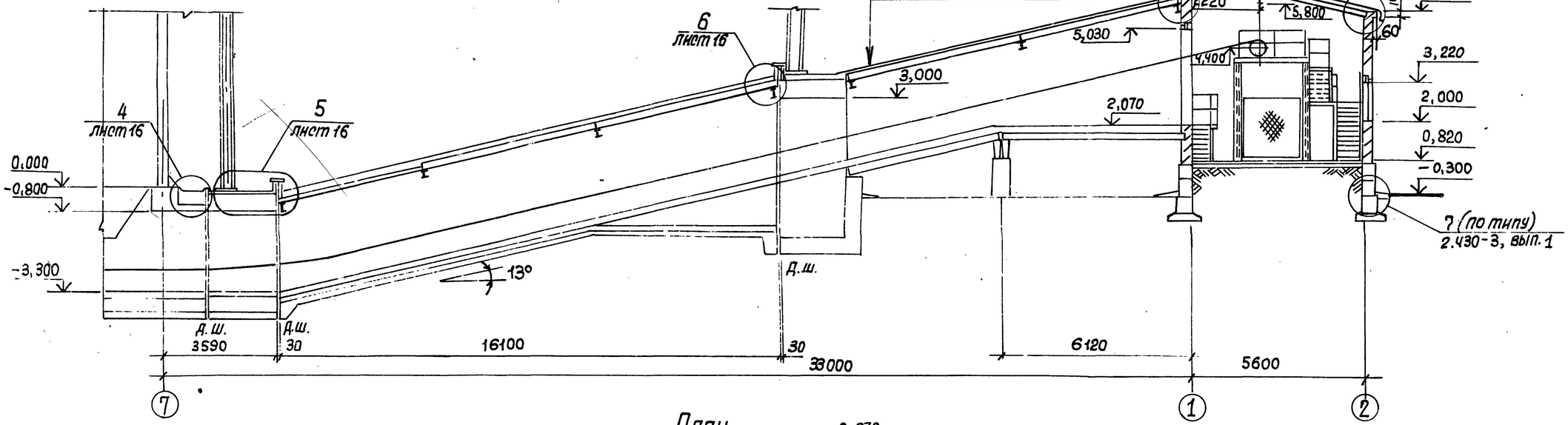
Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

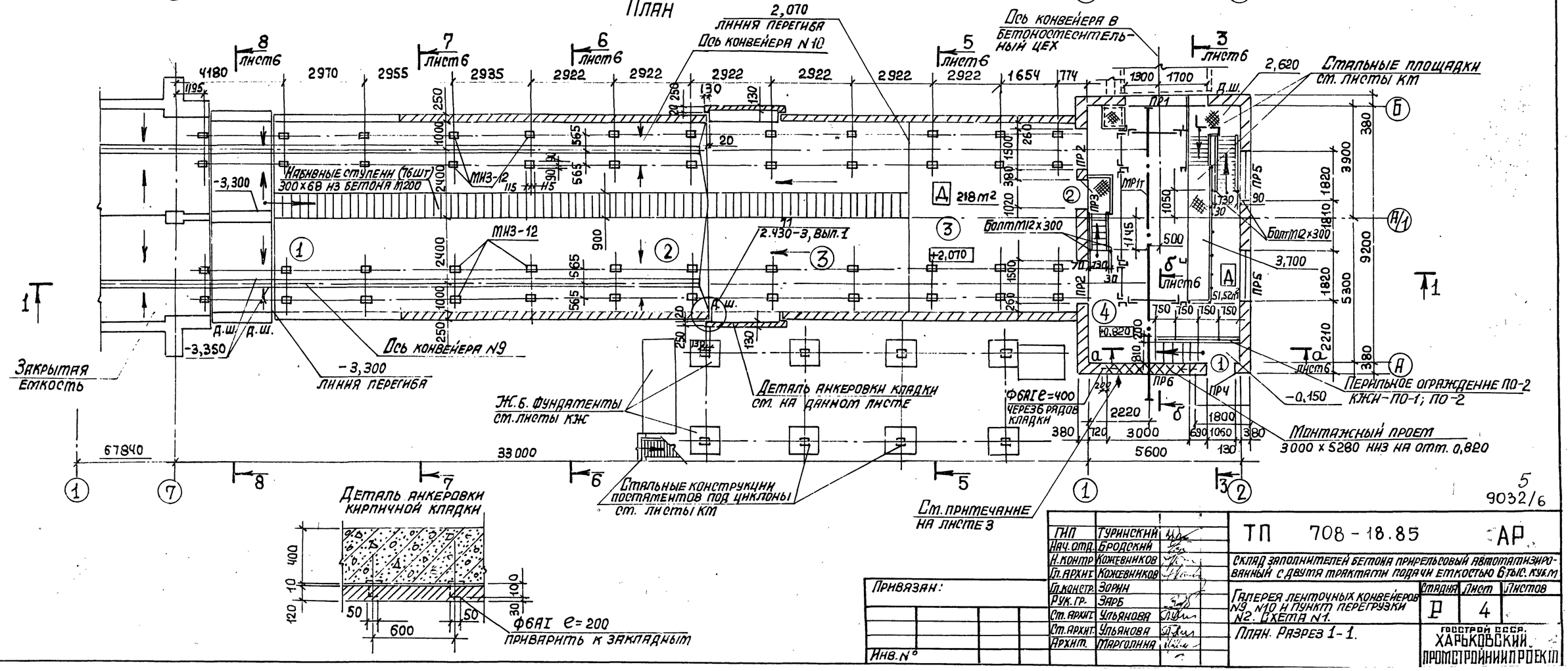
Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 6

Разрез 1-1



План



5
9032/6

ГИП	Туринский	ТП 708-18.85 АР	
Нач. отд.	Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м	
Н. контр.	Кожевников		
Гл. архит.	Кожевников		
Гл. констр.	Зорин	Галерея ленточных конвейеров N9, N10 и пункт перегрузки N2. Схема N1. План. Разрез 1-1.	Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
Рук. гр.	Зарб		
Ст. архит.	Ульянова		
Ст. архит.	Ульякова		
Архит.	Марголина		

Привязан:

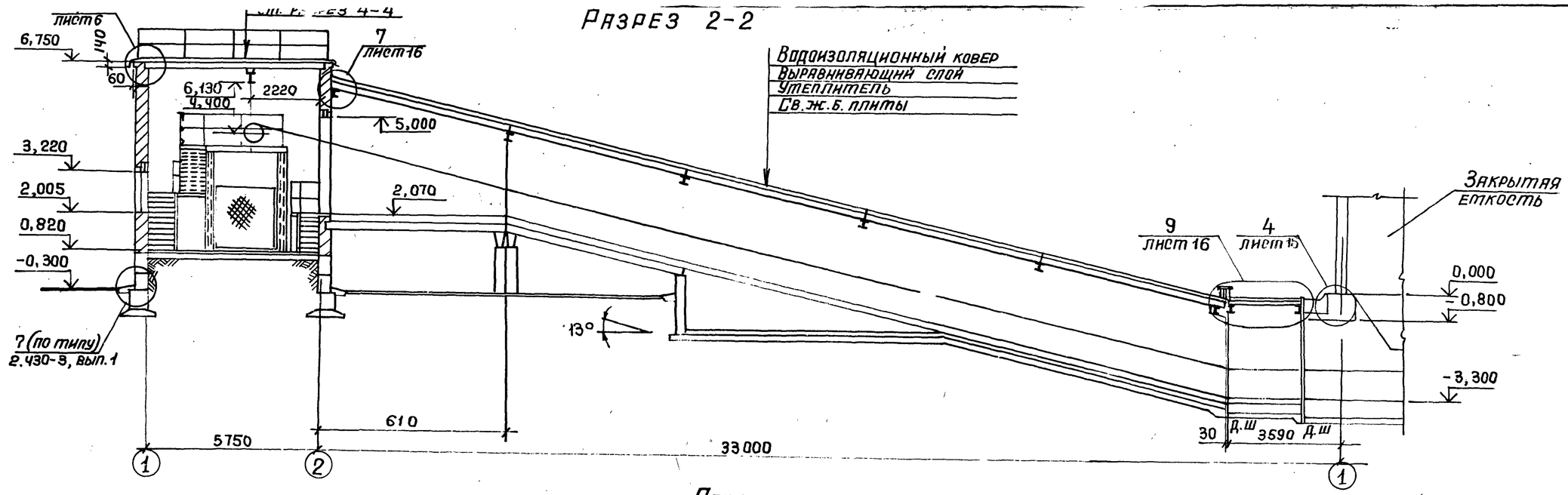
Инв. №

Госстрой СССР. Харьковский Промстройниипроект

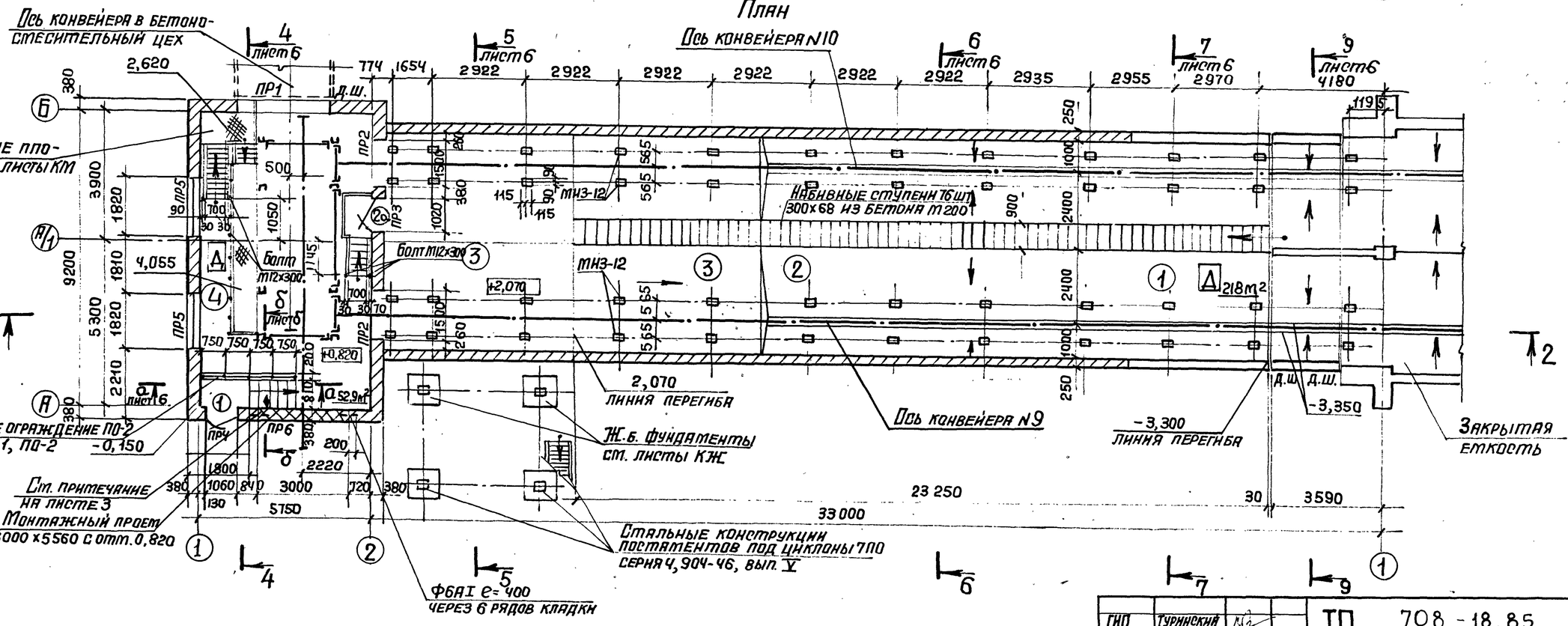
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Альбом 6

Разрез 2-2



План



6
9032/6

ГИП	Турчинский		ТП 708-18.85 АР
Нач.отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Кожевников		
Гл. архит.	Кожевников		Галерея ленточных конвейеров N9, N10 и пункт перегрузки N2. Схема N2
Гл. констр.	Зорин		Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
Рук. гр.	Зарб		План. Разрез 2-2.
Ст. арх.	Ульянова		Госстрой СССР. Харьковский Промстройниипроект
Ст. арх.	Ульянова		
Архит.	Марголина		

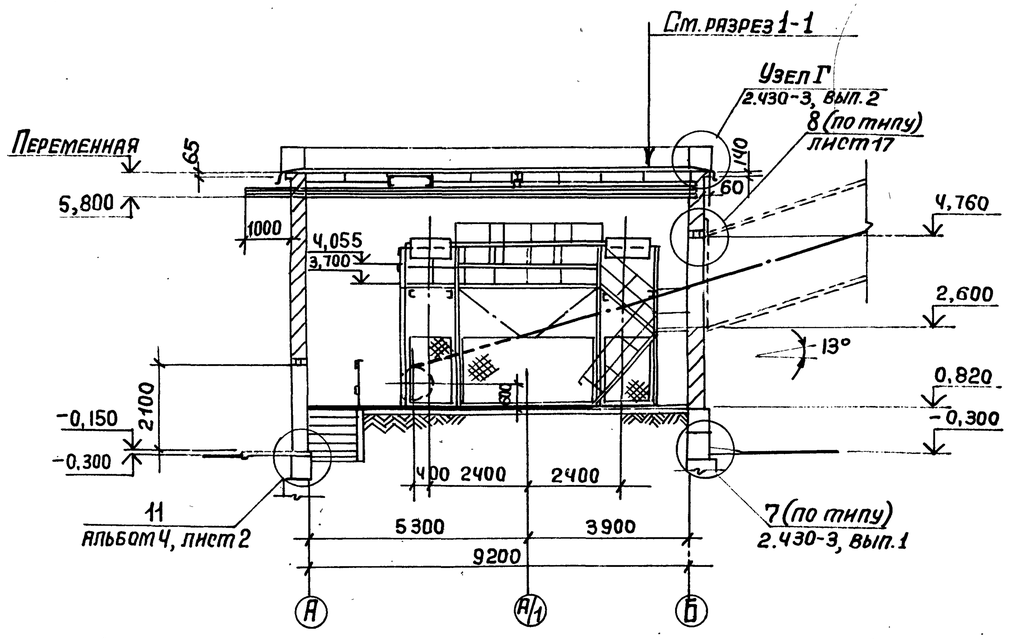
Привязан:

Инв. N°

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

Альбом 6

Разрез 3-3



Разрез 4-4

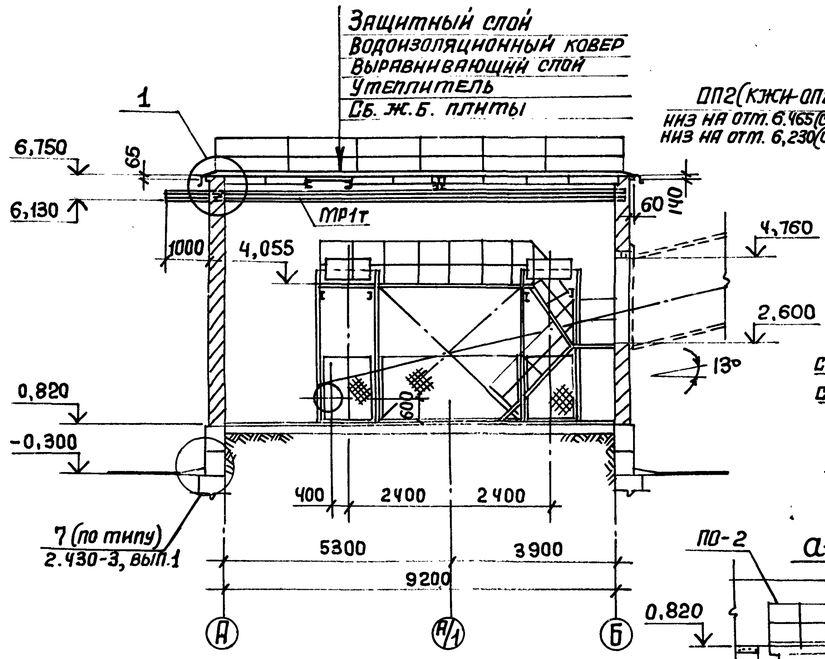
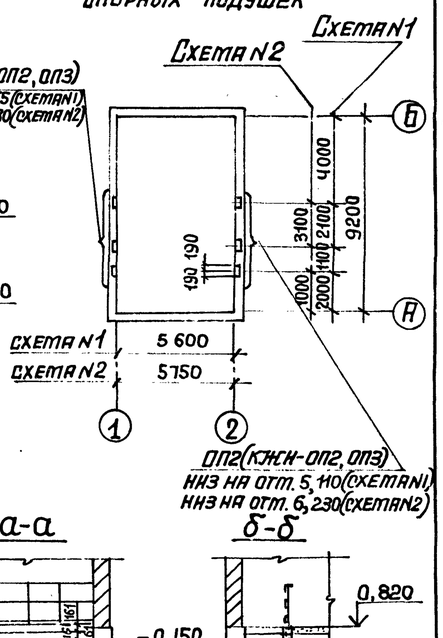
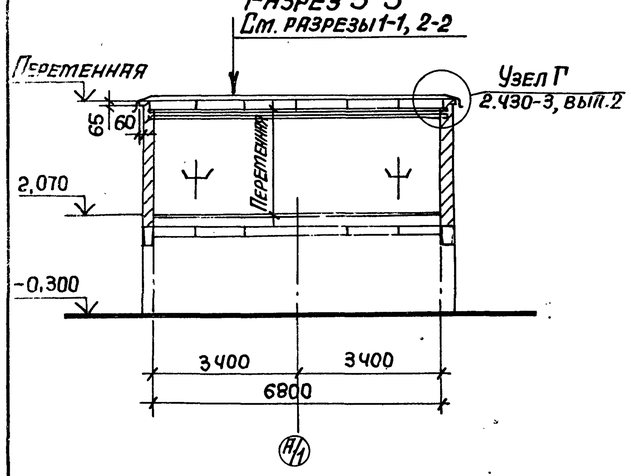


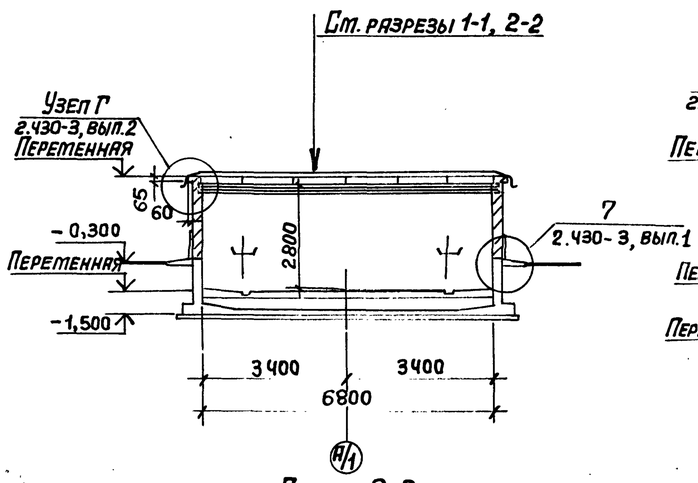
Схема расположения опорных подушек



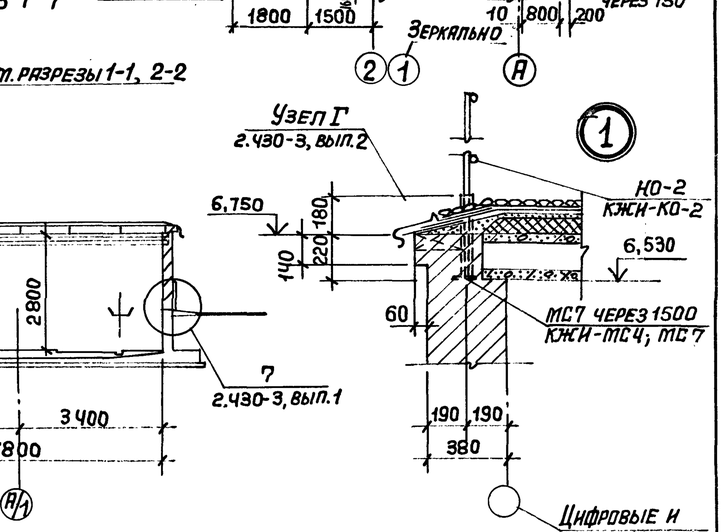
Разрез 5-5



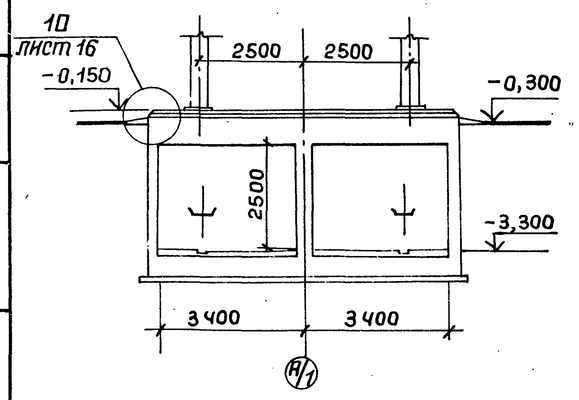
Разрез 6-6



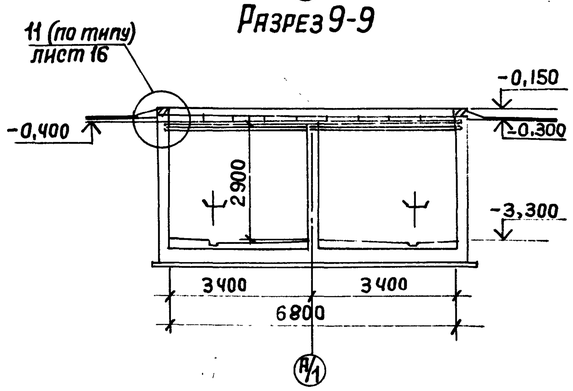
Разрез 7-7



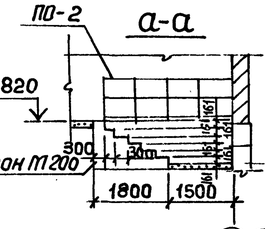
Разрез 8-8



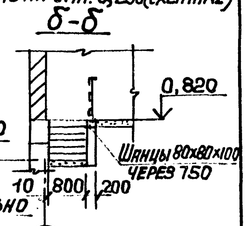
Разрез 9-9



Разрез а-а



Разрез б-б



Привязан:

Инв. N°

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 АР
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Кожевников		
Гл. архит.	Кожевников		Галерея ленточных конвейеров N9, N10 и пункт перегрузки N2. Схемы N1, N2.
Гл. констр.	Зорин		Стадия: Р; Лист: 6; Листов:
Рук. гр.	Зярб		
Ст. арх.	Ульянова		Разрезы 3-3÷9-9. Узел 1.
Ст. арх.	Ульянова		Госстрой СССР, Харьковский Промстройниипроект
Архит.	Марголина		

9032/6

Альбом 6

Фасад 7-1

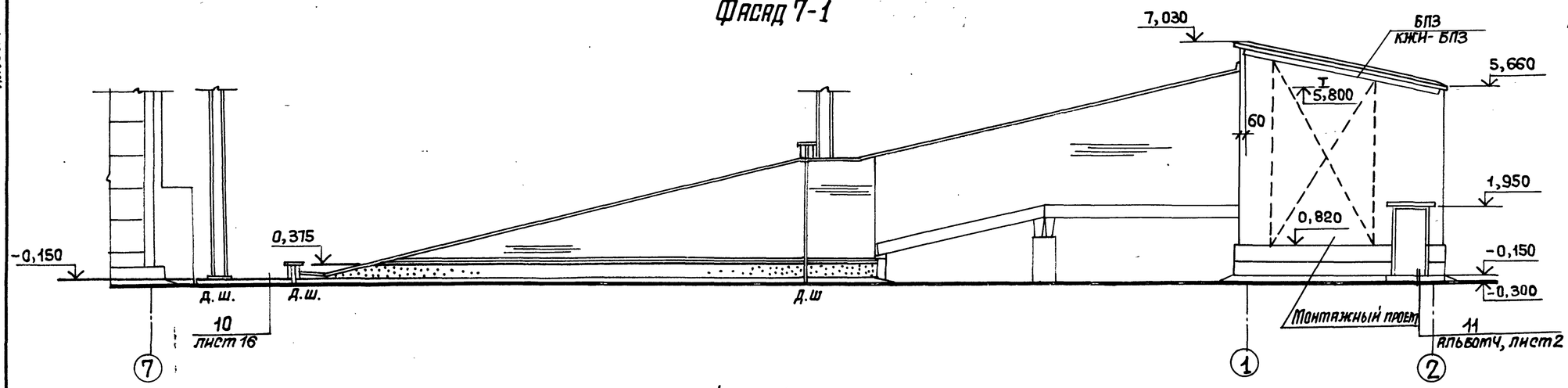
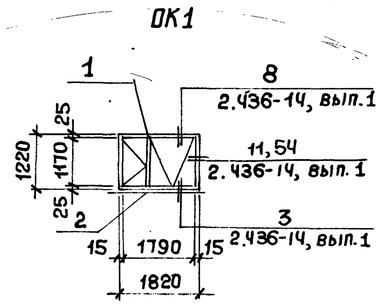
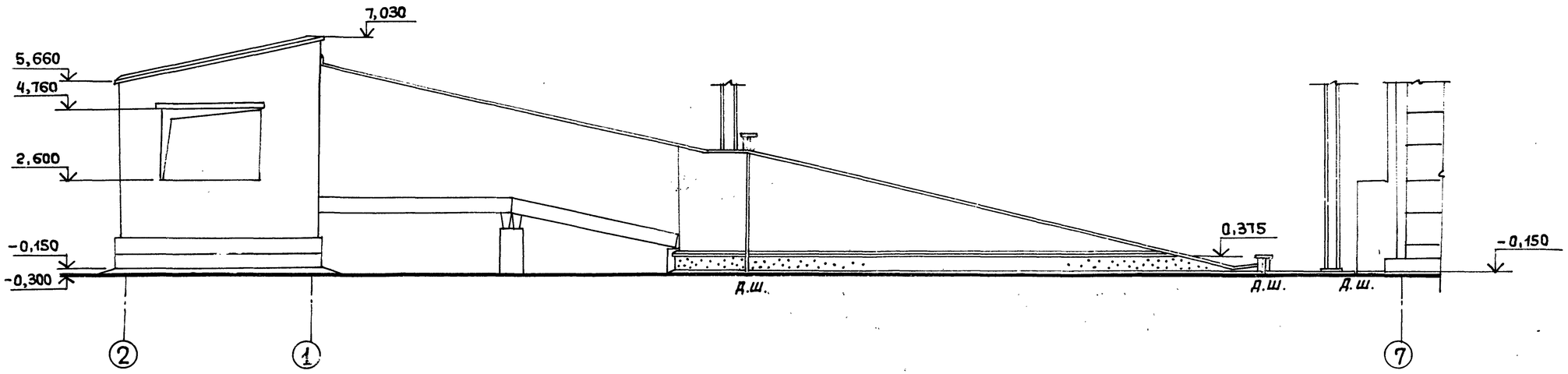


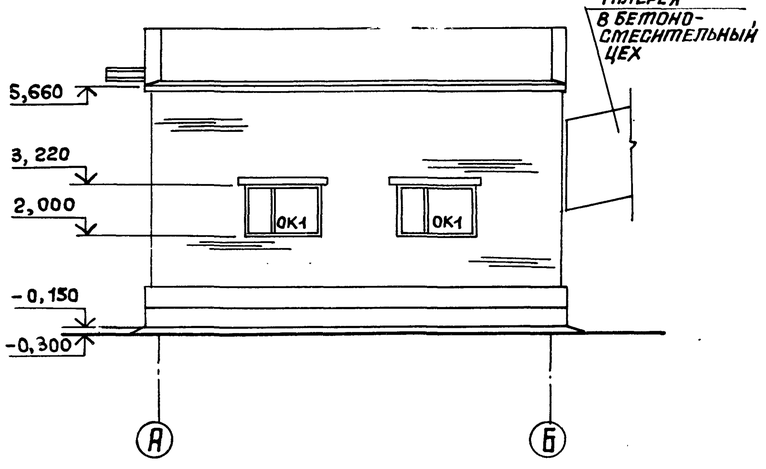
Схема заполнения оконных проемов



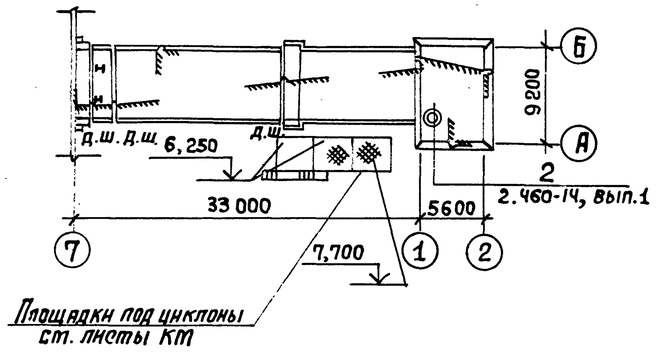
Фасад 1-7



Фасад А-Б



План кровли



8
9032/6

ГИП	Гуринский		ТП 708-18.85 АР	
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	Кожевников			
Гл. арх.	Кожевников		Галерея ленточных конвейеров N9, N10 и пункт перегрузки N2. Схема N1.	Стадия: Р; Лист: 7; Листов:
Гл. констр.	Зорин			
Рук. гр.	Зарб			
Ст. арх.	Ульянова		Фасады 7-1, 1-7, А-Б. План кровли.	Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Ст. арх.	Ульянова			
Архит.	Тарголина			

Привязан:

Инв. N°

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

Альбом 6

Фасад 2-1

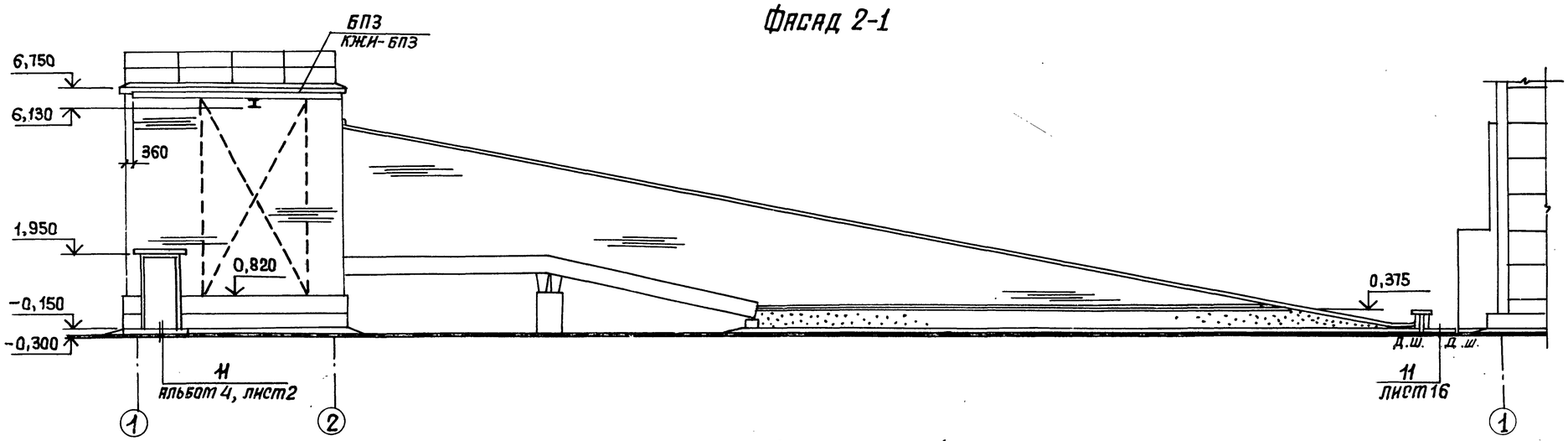
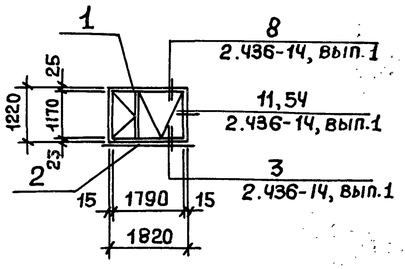
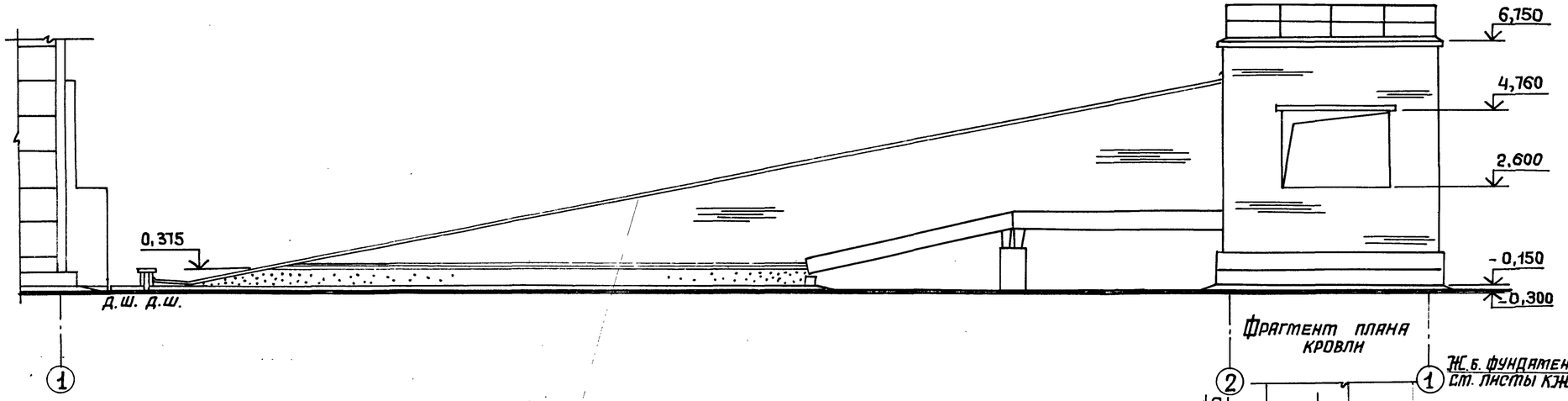
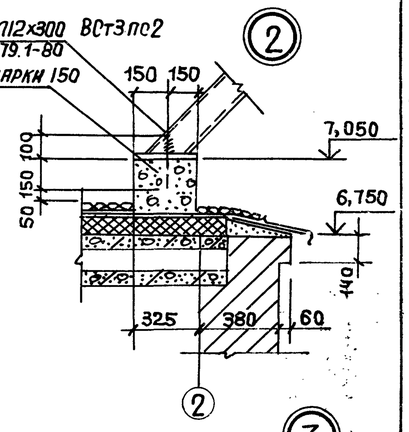


Схема заполнения оконных проёмов ОК-1

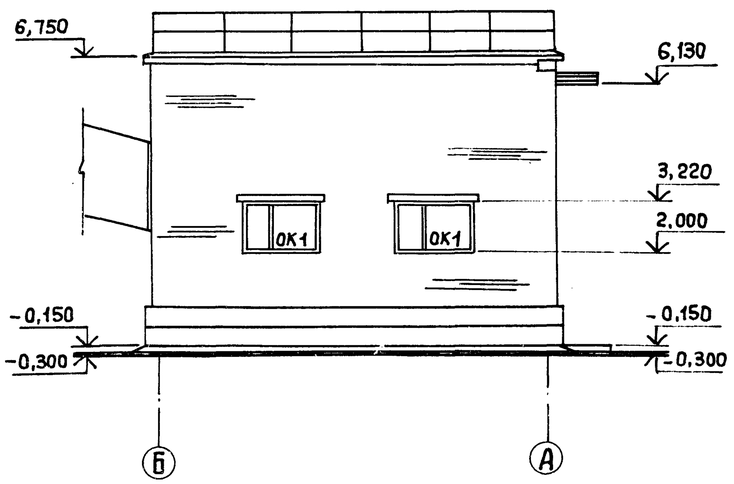


Фасад 1-2.

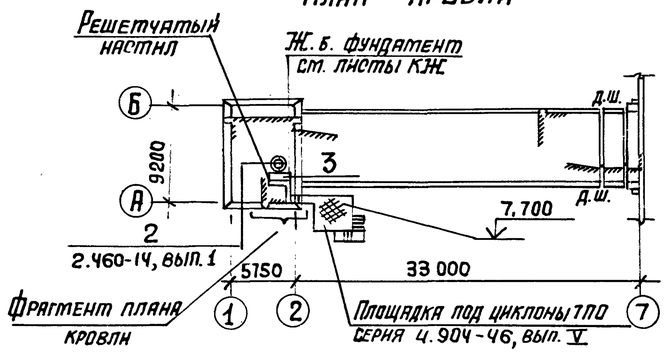


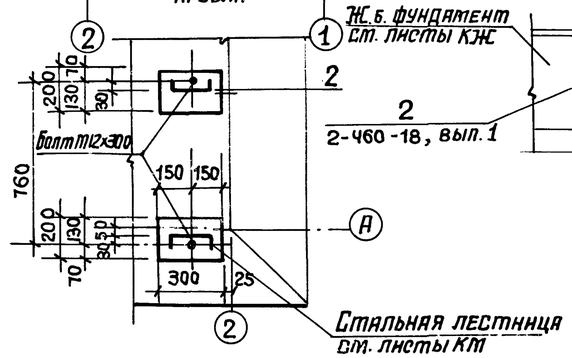


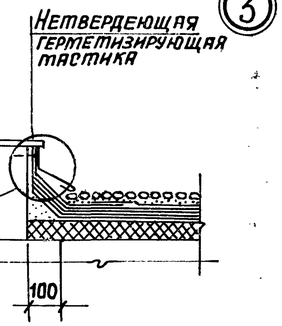
Фасад Б-А



План кровли







Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 АР
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Кожевников		
Гл. архит.	Кожевников		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 и пункт перегрузки №2. Схема №2.
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Зарб		
Ст. арх.	Ульянова		Фасады 2-1, 1-2, Б-А. План кровли. Узлы 2, 3.
Ст. арх.	Ульянова		
Архит.	Марголина		

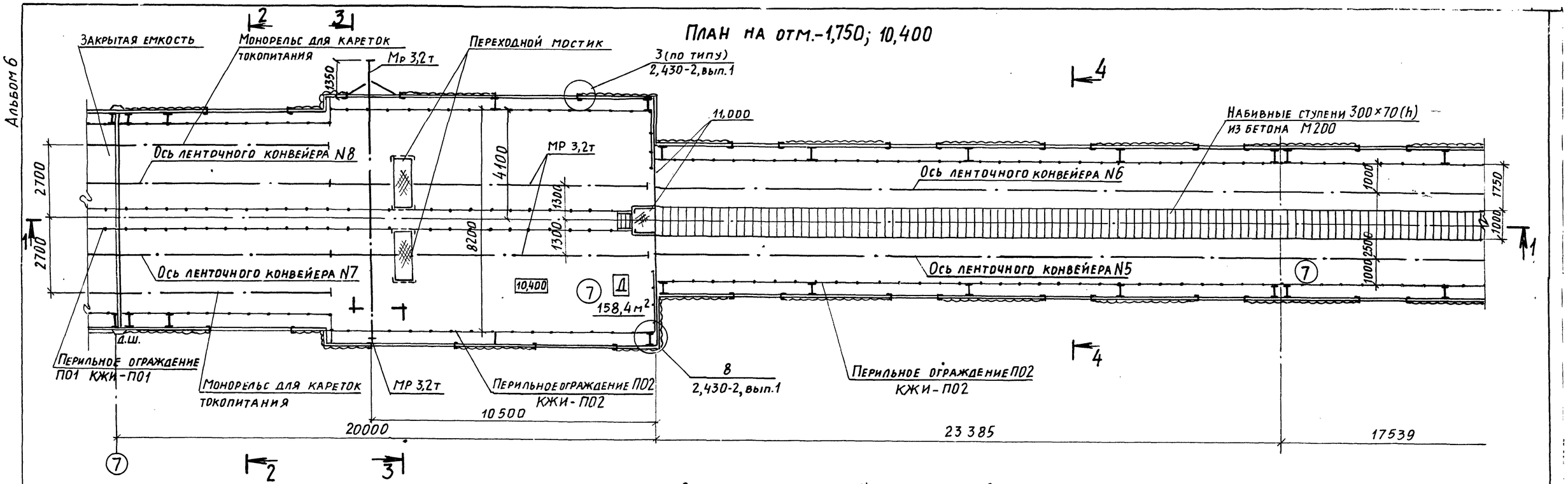
Стадия	Лист	Листов
Р	8	

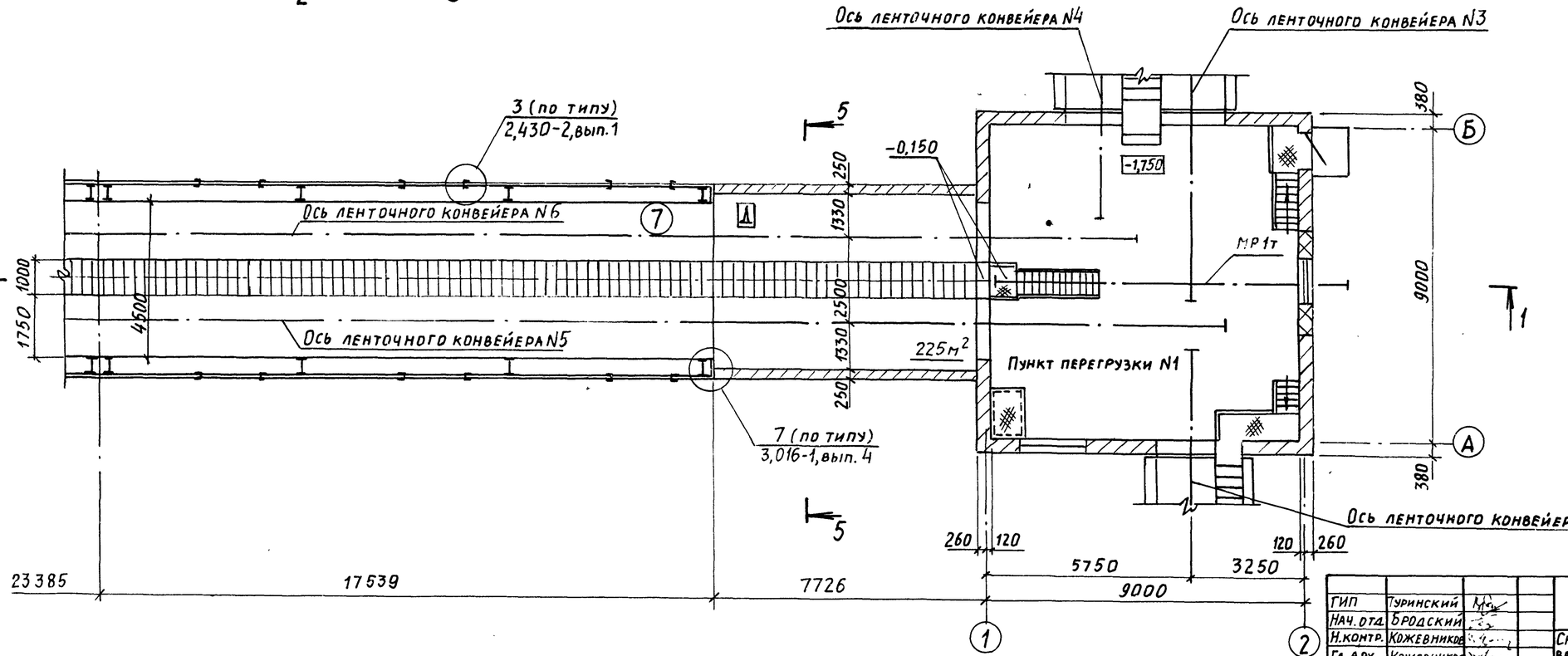
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

9
9032/6

Альбом 6

План на отм.-1,750; 10,400





ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 АР
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Кожевников		
Гл. Арх.	Кожевников		Галерея ленточных конвейеров N5÷N8. Схемы N1, N2.
Гл. конст.	Зорин		Стадия Р; Лист 9; Листов
Рук. гр.	Зарб		План
Ст. арх.	Ульянова		Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект
Ст. арх.	Ульянова		
Архит.	Марголина		

Привязан:

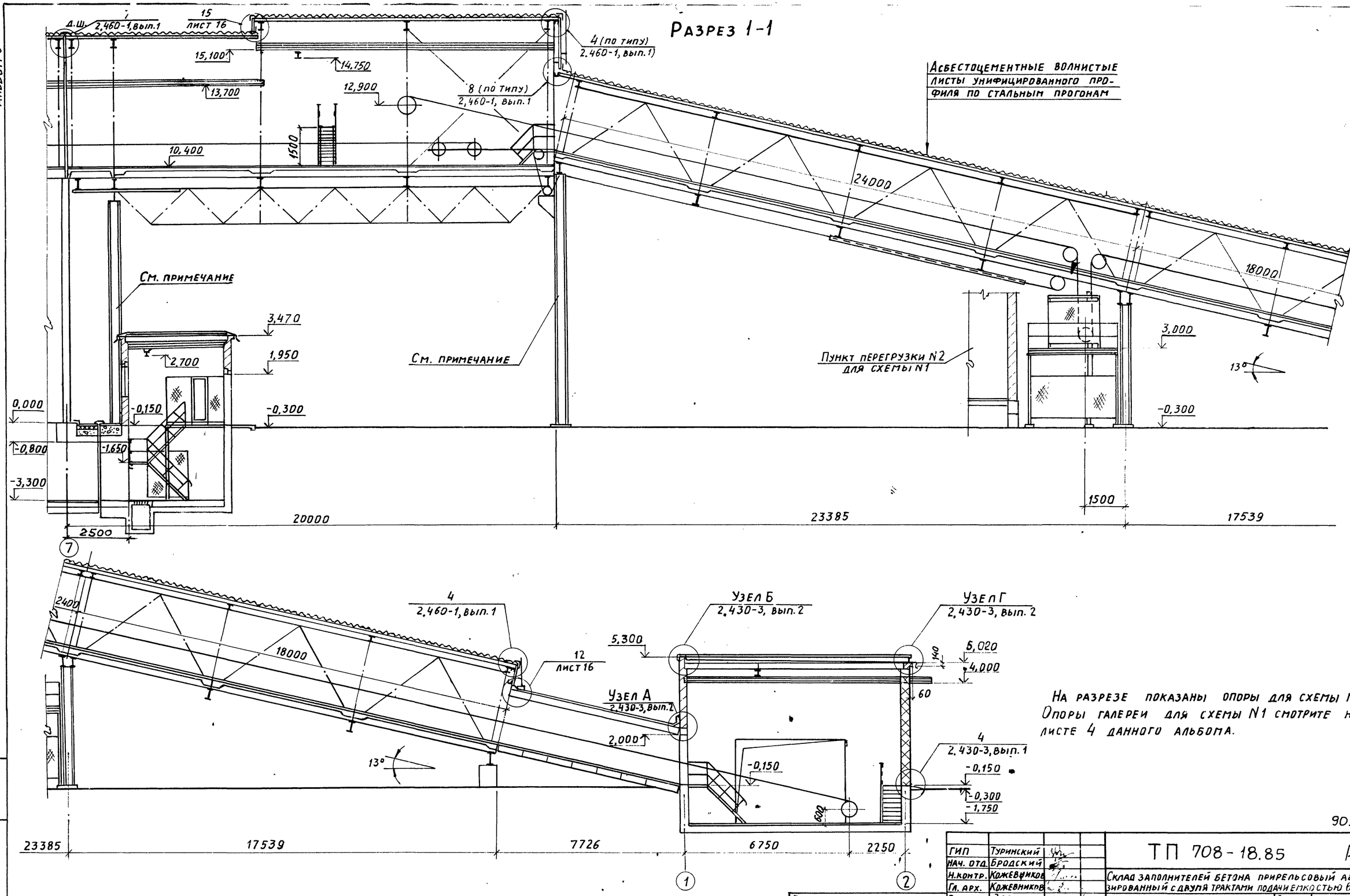
Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

10
9032/6

Альбом 6

Разрез 1-1



На разрезе показаны опоры для схемы N2. Опоры галереи для схемы N1 смотрите на листе 4 данного альбома.

11
9032/6

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Бродский	
Н.контр.	Кожевников	
Гл. арх.	Кожевников	
Гл.конст.	Зорин	
Рук. гр.	Зарб	
Ст. арх.	Ульянова	
Ст. арх.	Ульянова	
Архит.	Марголина	

ТП 708-18.85 АР

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двупя трактами подачи емкостью 6 тыс.куб.м

Галерея ленточных конвейеров N5÷N8. Схемы N1,N2

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Разрез 1-1

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

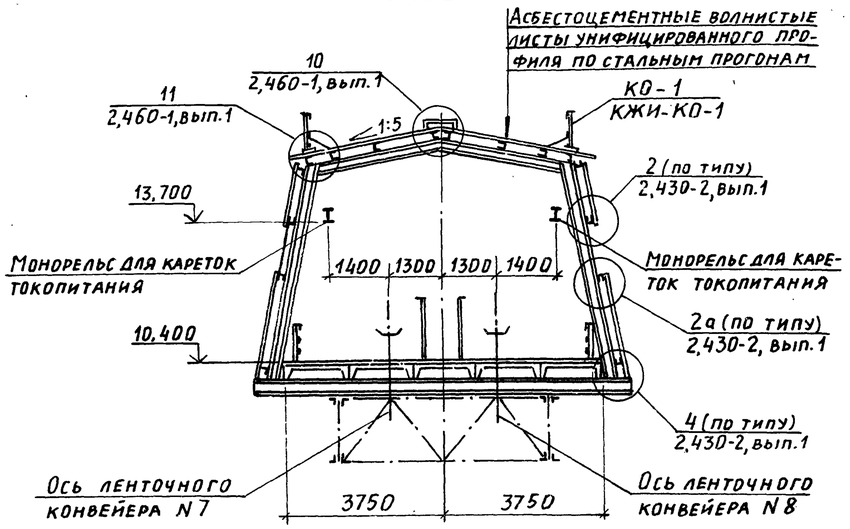
Привязан:

Инв. N°

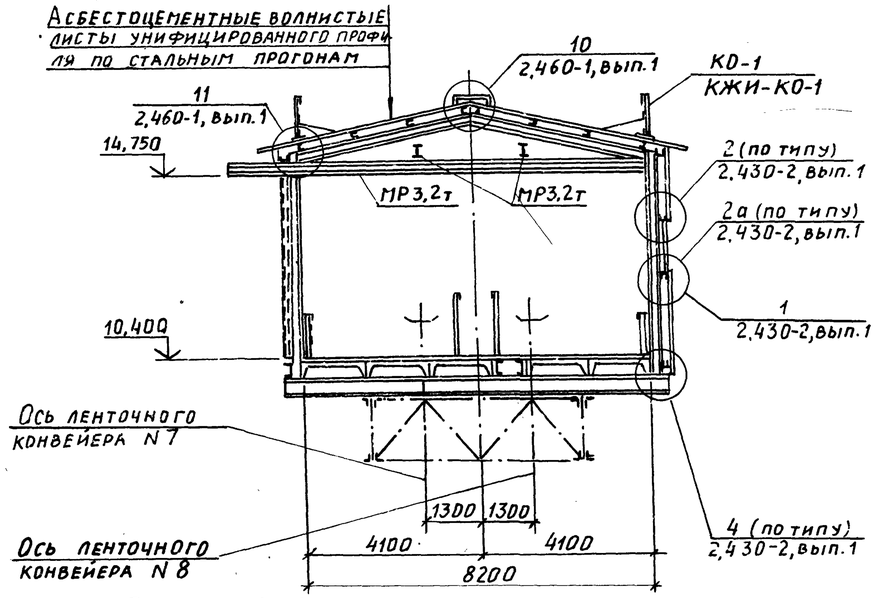
Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

Альбом 6

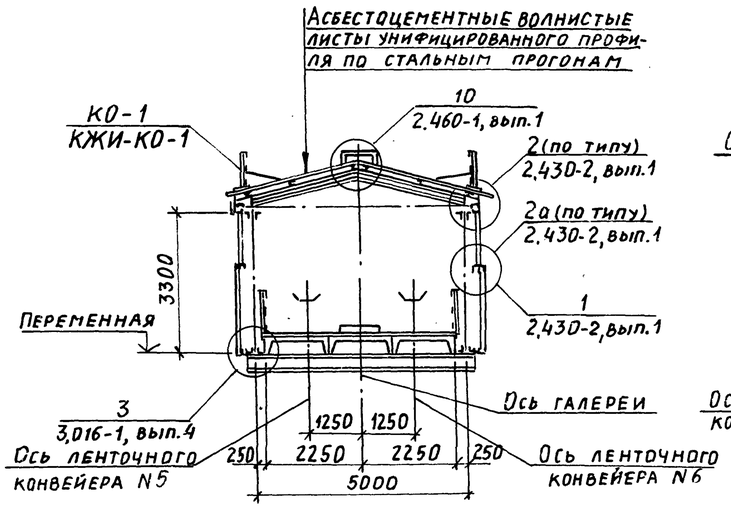
Разрез 2-2



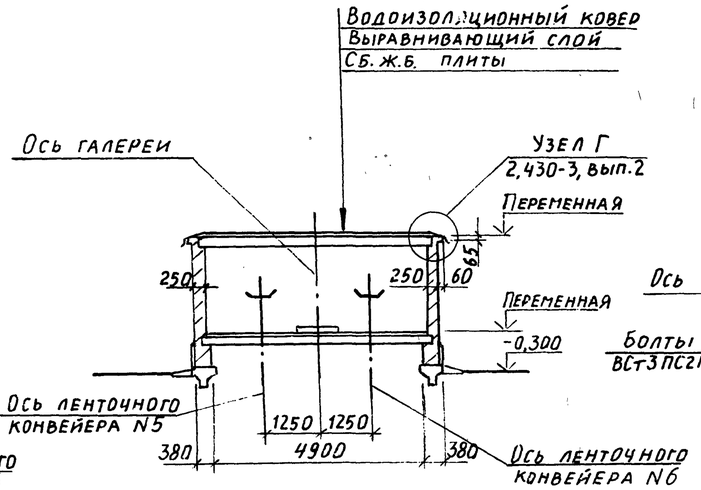
Разрез 3-3



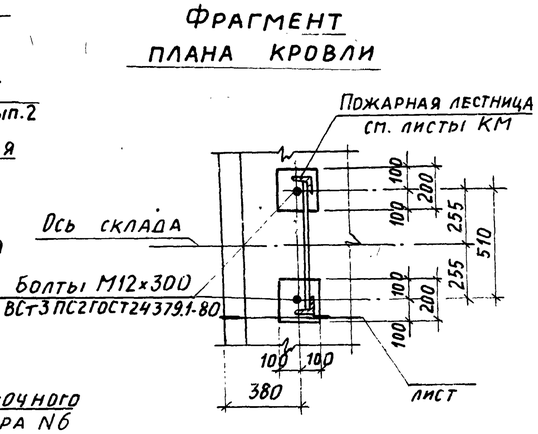
Разрез 4-4



Разрез 5-5

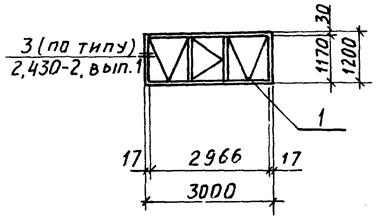


Фрагмент плана кровли

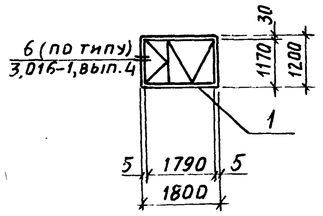


Схемы заполнения оконных проемов

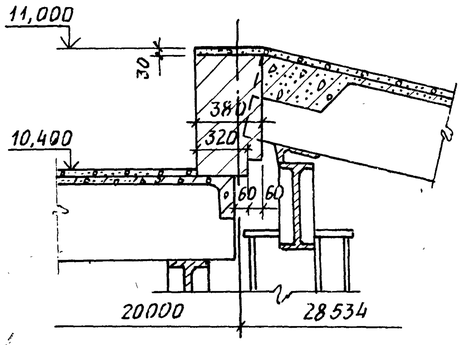
ОК-3



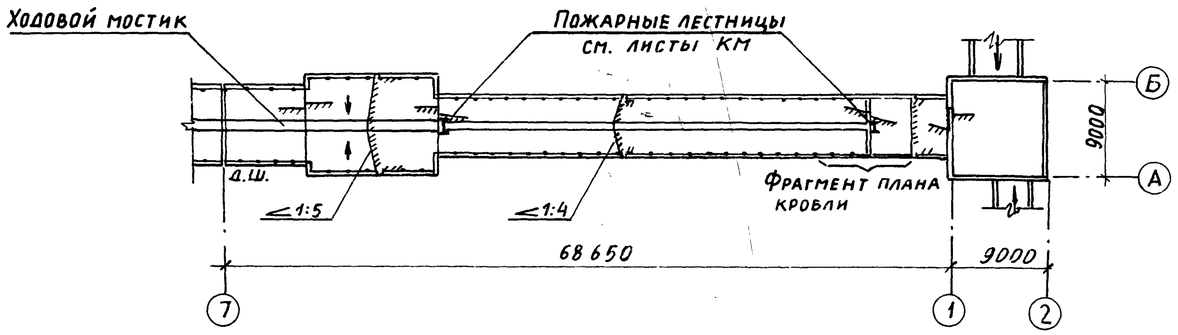
ОК-2



а-а



План кровли



12
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 АР
Нач.отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс.куб.м
Н.контр.	Кожевников		Галерея ленточных конвейеров N5÷N8. Схемы N1, N2.
Гл. Арх.	Кожевников		Стадия Р; Лист 11; Листов
Гл.конст.	Зорин		Разрезы 2-2÷5-5. План кровли.
Рук. гр.	Зарб		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Ст. Арх.	Ульянова		
Ст. Арх.	Ульянова		
Архит.	Марголина		

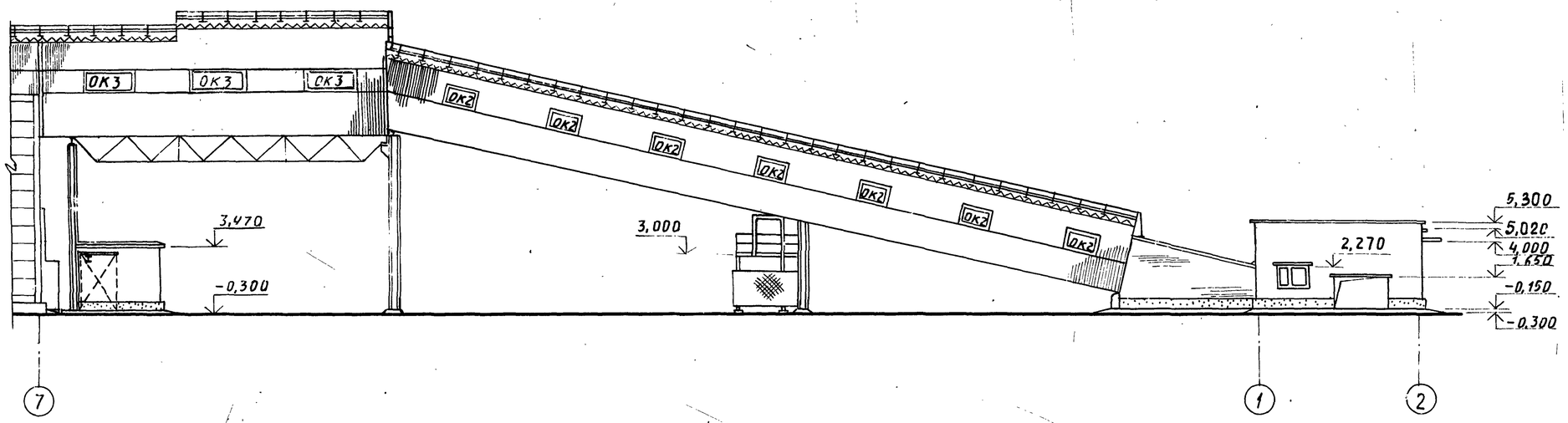
Привязан:

Инв. №

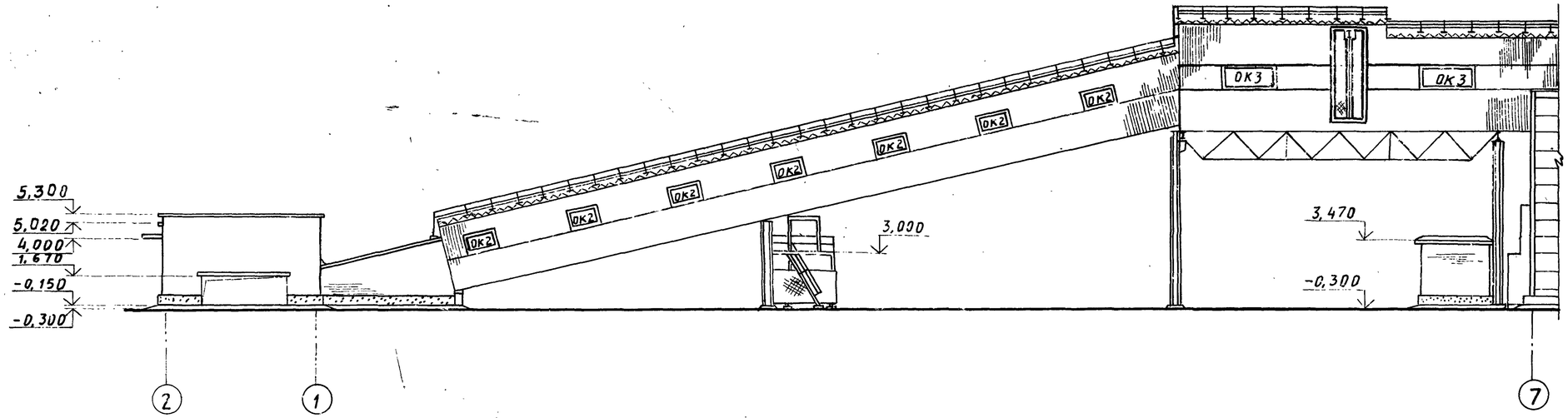
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Фасад 7-1



Фасад 1-7



На листе показаны фасады для схемы N2.
Для схемы N1 данный лист рассматривать совместно с листом АР-7.

13
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85		АР
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Кожевников				
Гл. арх.	Кожевников				
Гл. конст.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров N5÷N8. Схемы N1, N2.	Стадия	Лист	Листов
Рук. гр.	Зарб			Р	12	
Ст. арх.	Ульянова		Фасады 7-1, 1-7.	Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект		
Ст. арх.	Ульянова					
Архит.	Грунина					

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разрез 1-1

Узел Б
2.430-3, вып. 2

Защитный слой
Водоизоляционный ковер
Выравнивающий слой от 20 до 30 из бетона γ=1100 кг/м³
Сб. ж.б. плиты

Автомобильное приемное устройство
Альбом 4

Водоизоляционный ковер
Выравнивающий слой
Сб. ж.б. конструкции

Ось ленточного конвейера N2

Водоизоляционный ковер
Выравнивающий слой
Сб. ж.б. плиты

Ось ленточного конвейера N1

5,300
5,020
1,880
-0,150
-0,300
-0,470
-2,150
-3,600
-4,590
-5,500
-1,670
-2,250
-3,300
-3,000
-5,800
-7,200
-1,750
13°
18°
16°30'

13 лист 16
8 лист 16

4,000
700 700
500
МР1т
300 300
190
190

250

План на отм. -1,750; -0,150

Ось ленточного конвейера N5
Ось ленточного конвейера N6

Ж.б. фундаменты
см. листы КЖ

Стальные конструкции постаментов под циклоны 5ПО по серии 4.904-46, вып. V

Стальные конструкции постаментов под циклоны
см. листы КМ

Механизированный приемный пункт для выгрузки заполнителей и бетона на два проходных пути с фронтом на один полувагон
т.п. 409-29-74.83
3

Ось ленточного конвейера N4

250 1330 2500 1330 250
380 2300 4400 380
ПР7
90 90
1300
ПР10
1820
2685
115 115
565 565
565 565
630
500
2300 2850 2850 2850 2850 950
2850 2850 2850 2850 2850 2850 520
590
1000
1000
3000
78,8м²
ПР8
ПР9
ПР11
1820
590
1000
260
120
2300
5150
2300
4500
9000
6000
12000
19650
22710
1000 3550 2900 3550
МН3-12
МР1т
67,9м²
180
100
2800 2850 2850 2850 2850 950
3250
2080 255
-0,150
-1,750
-0,470
Д.ш.
Д.ш.

Ось ленточного конвейера N3

Набивные ступени 300х90 на бетона М200

Ж.б. фундаменты
см. листы КЖ

Ось ленточного конвейера N11

Набивные ступени 300х10(h) на бетона М200

Деталь армирования кирпичной кладки стен по рядам „А" и „Б" см. на листе АР.14

Автомобильное приемное устройство
Альбом 7

Стальные конструкции постаментов под циклоны
см. листы КМ

Ж.б. фундаменты
см. листы КЖ

ФБАI е=400 мм через 6 рядов кладки

Монтажный проем 3000х4400

См. примечание на листе 3

1 2 3 4 А Б В Г Д

ГИП	Турянский		ТП 708-18.85 АР		
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Кожевников		Галереи ленточных конвейеров N3, N4, N11 и пункт перегрузки N1. Схемы N1, N2.	Стадия	Лист	Листов
Гл. арх.	Кожевников			Р	13	
Гл. констр.	Зорин					
Рук. гр.	Зарб		План. Разрез 1-1	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. арх.	Ульянова					
Ст. арх.	Ульянова					
Архит.	Марголина					

Привязан:

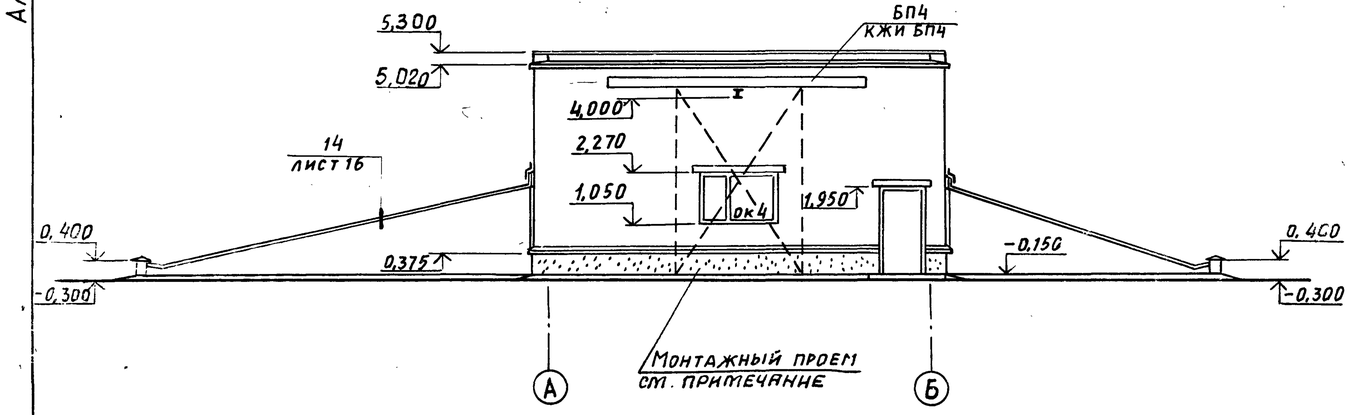
Инв. N°

Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

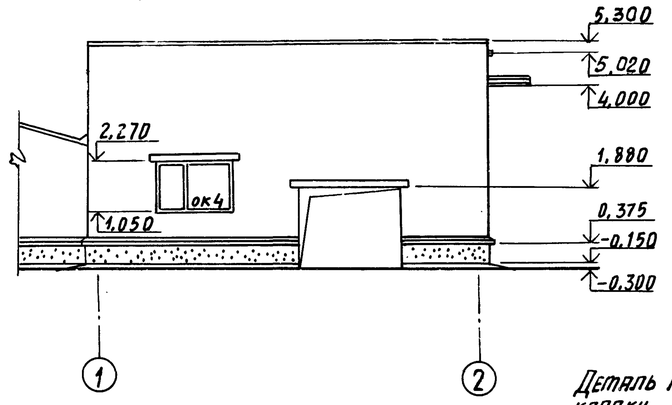
14
9032/6

Альбом 6

Фасад А-Б

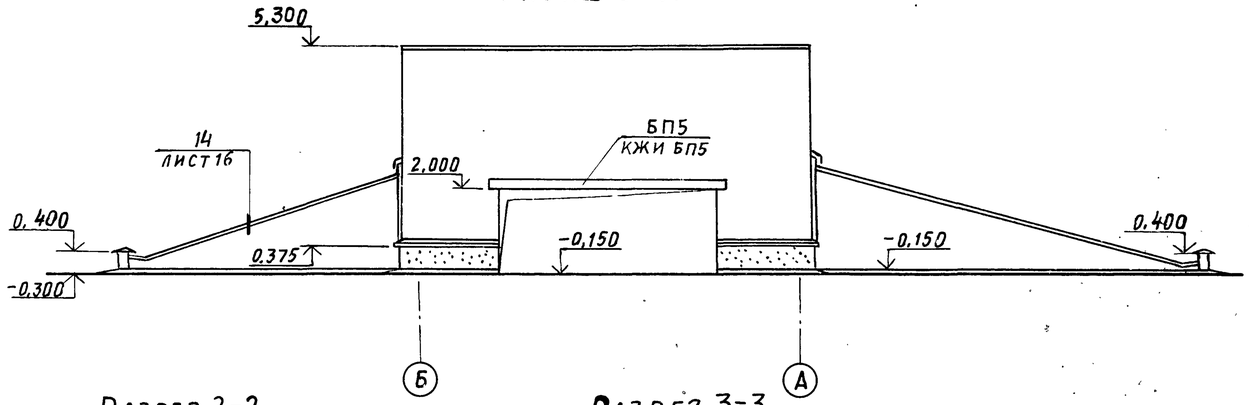


Фасад 1-2

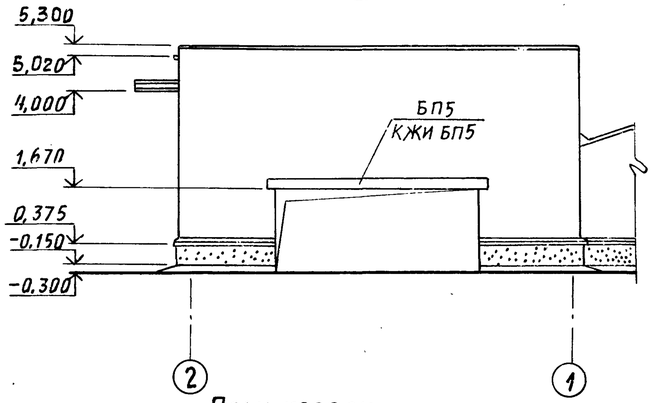


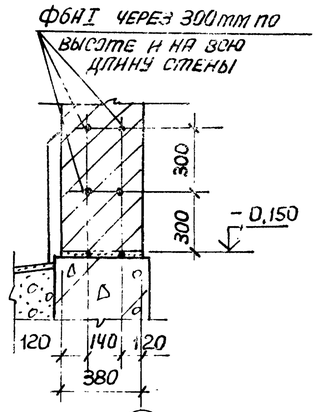
Деталь армирования кирпичной кладки стен по рядам „А", „Б".

Фасад Б-А

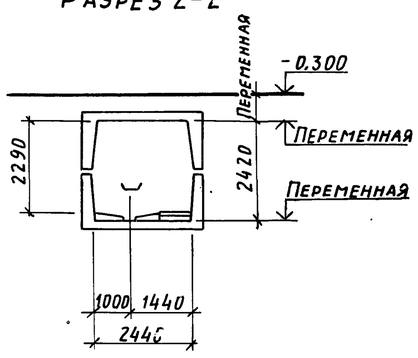


Фасад 2-1

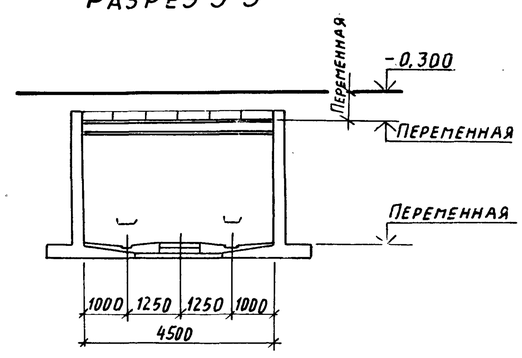




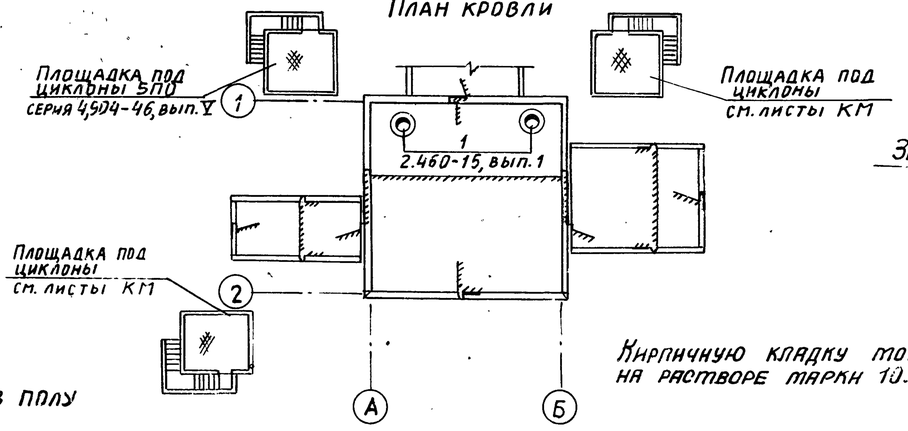
Разрез 2-2



Разрез 3-3



План кровли



Кирпичную кладку монтажных проемов вести на растворе марки 10.

Схема заполнения оконных проемов ОК-4

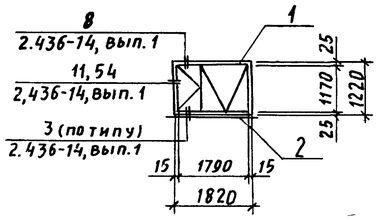
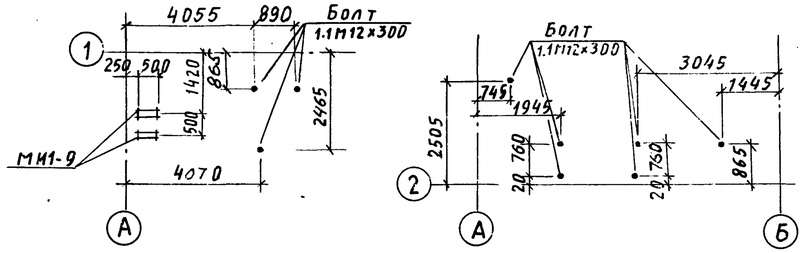


Схема расположения закладных элементов в полу пункта перегрузки N1



15
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 АР	
Нач.отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м	
Н.контр.	Кожевников			
Гл. Арх.	Кожевников		Галереи ленточных конвейеров N3, N4, N11 и пункт перегрузки N1. Схемы N1, N2.	Стадия: Р; Лист: 14; Листов:
Гл. конст.	Зорин			
Рук. гр.	Зарб		Разрезы 2-2, 3-3. Фасады А-Б, Б-А, 1-2, 2-1. План кровли	Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект
Ст. арх.	Ульянова			
Ст. арх.	Ульянова			
Архит.	Марголина			

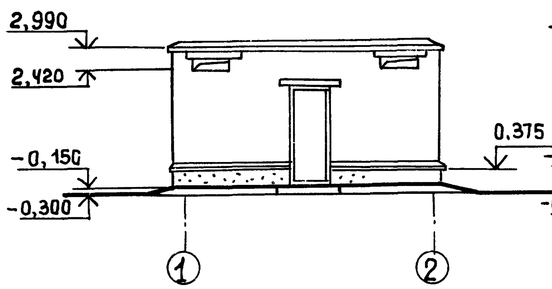
Привязан:

Инв. N°

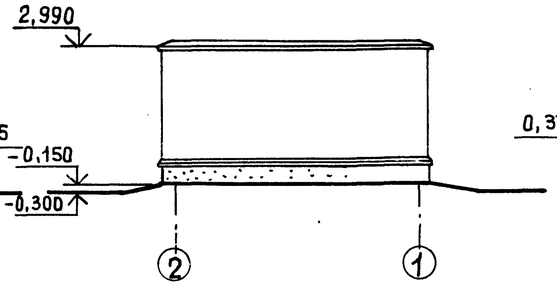
Инв. N° подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N°

Альбом 6

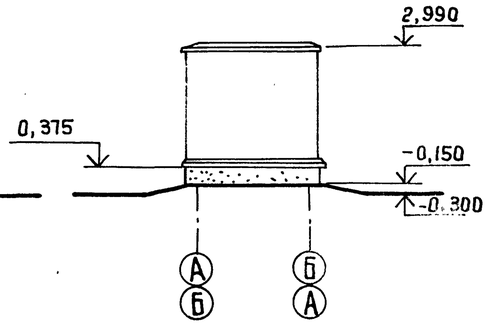
Фасад 1-2



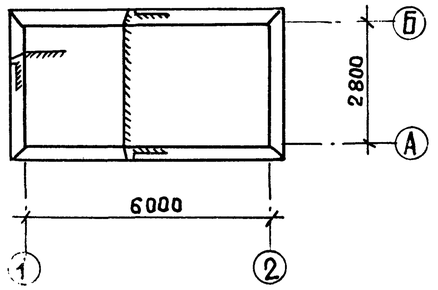
Фасад 2-1



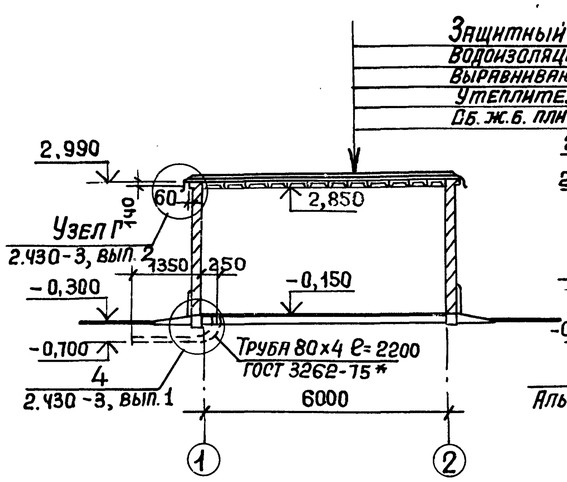
Фасады А-Б, Б-А



План кровли



Разрез 1-1



Разрез 2-2

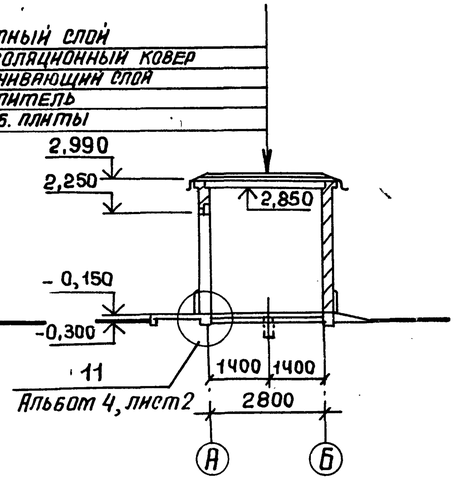
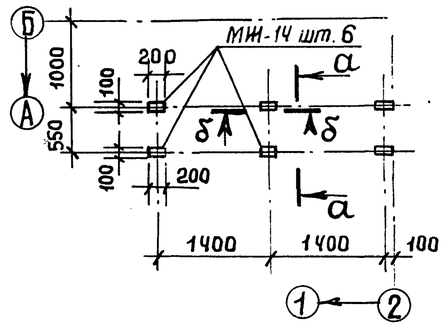
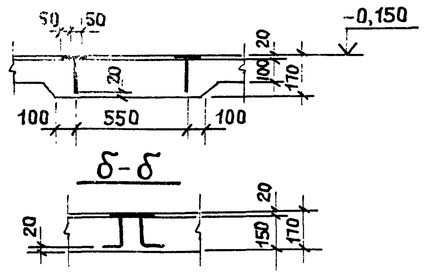


Схема расположения закладных

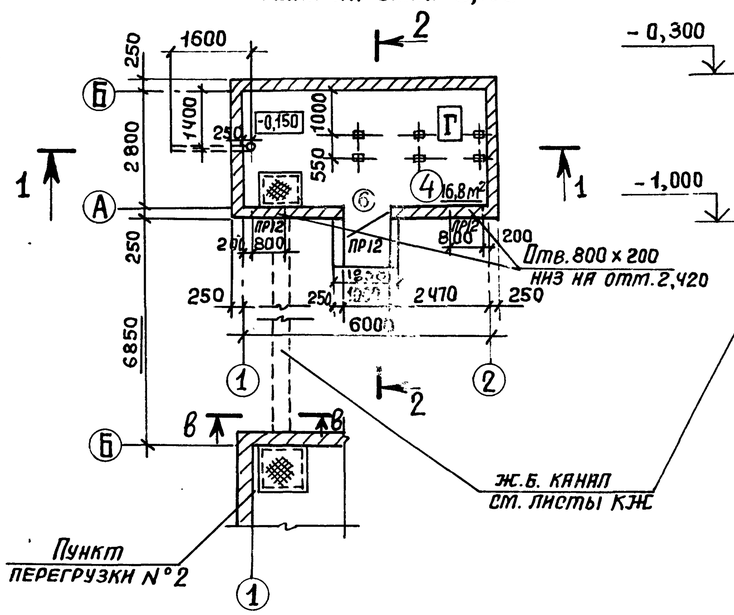


а-а

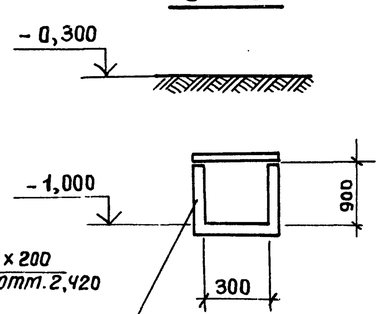


б-б

План на отм. -0,150



В - В

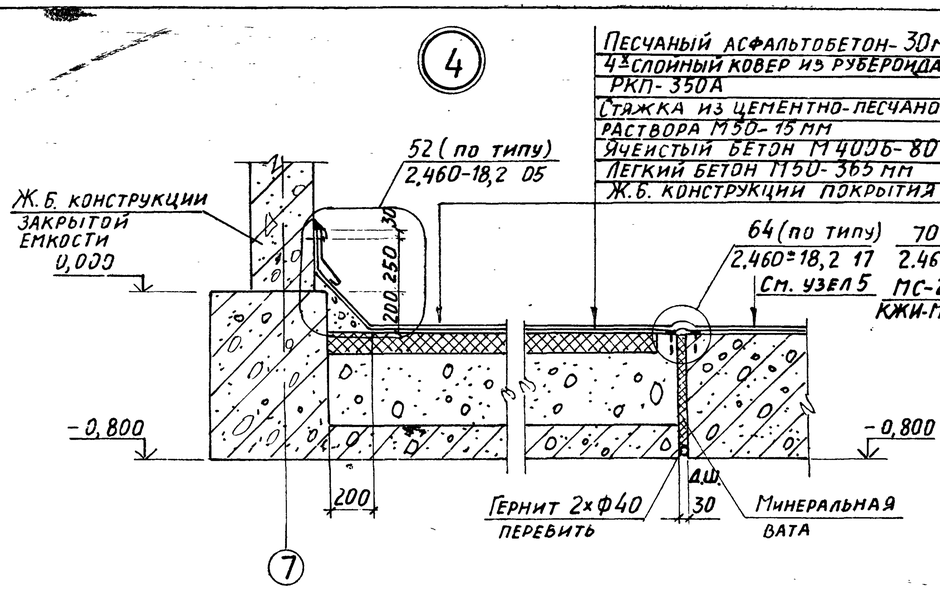


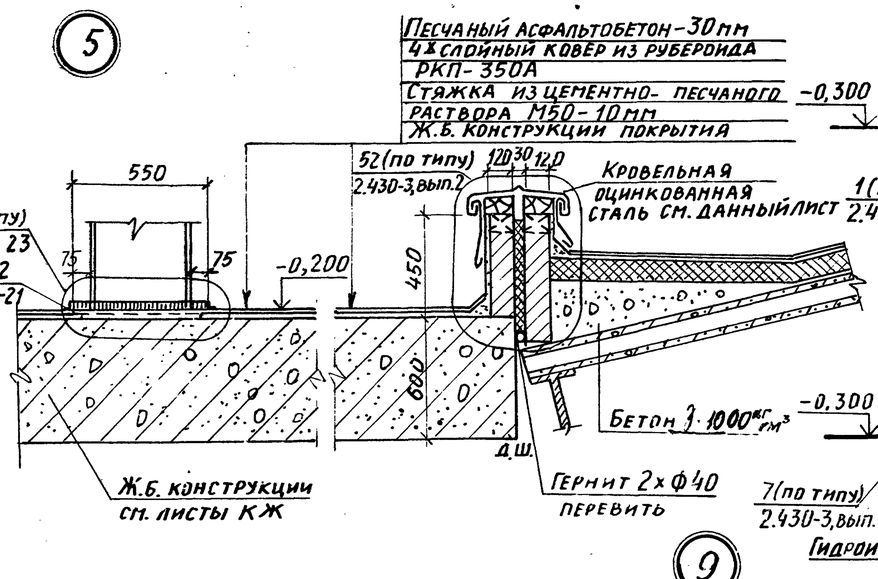
16
9032/6

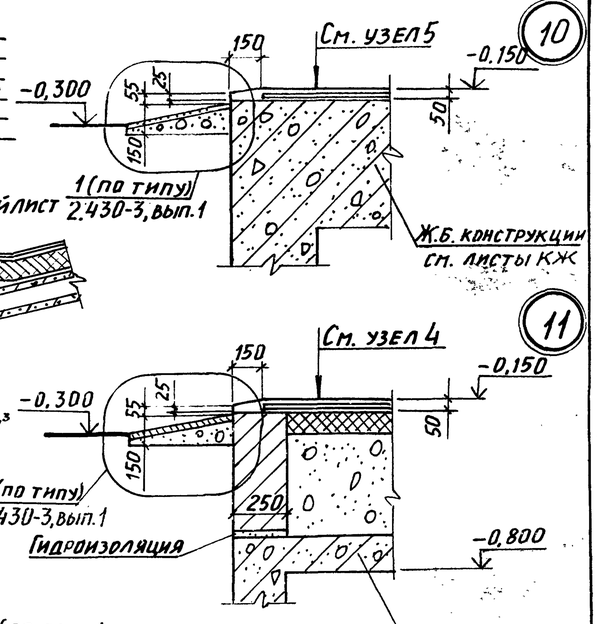
	ГИП	Турнинский	ТП 708-18.85 АР	
	Нач. отд.	Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
	Н. контр.	Кожевников		
	Гл. архит.	Кожевников		
Привязан:	Гл. констр.	Зорин	Щитовая Схемы N1, N2	Стадия: Р; Лист: 15; Листов:
	Рук. гр.	Зарб		
	Ст. арх.	Ульянова	План на отм. -0,150. Разрезы 1-1, 2-2. Фасады 1-2, 2-1, А-Б, Б-А. План кровли.	Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инв. №	Ст. арх.	Ульянова		
	Архитект.	Марголина		

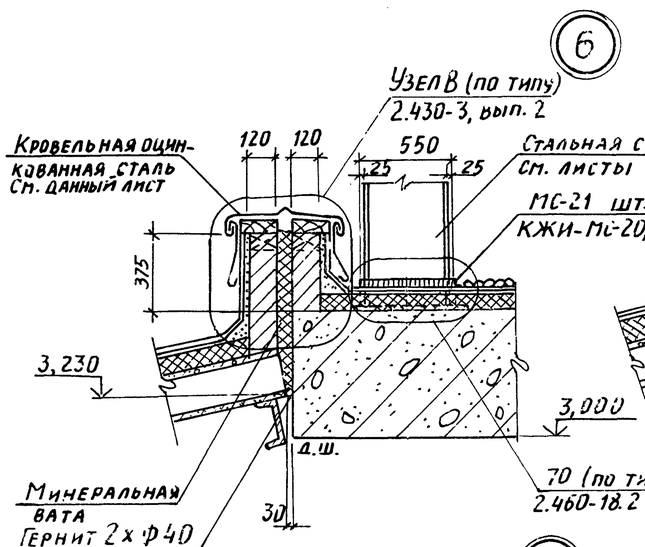
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

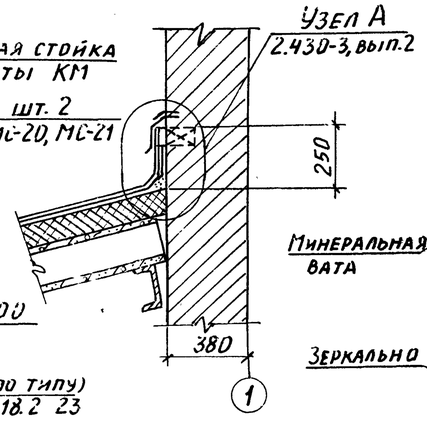
Альбом 6

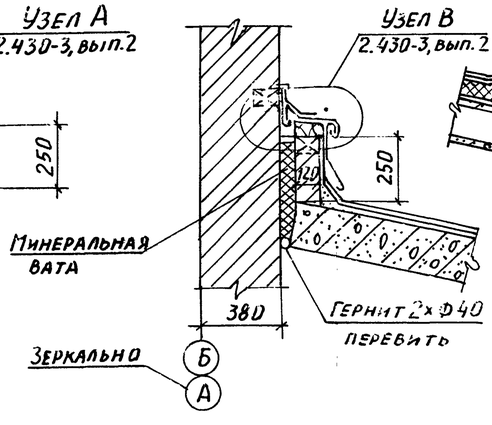


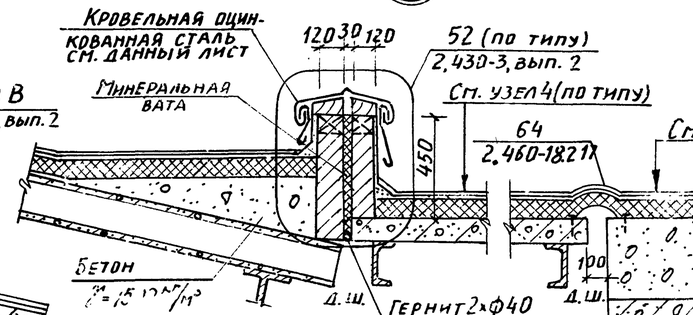




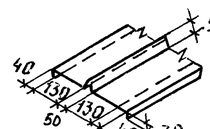


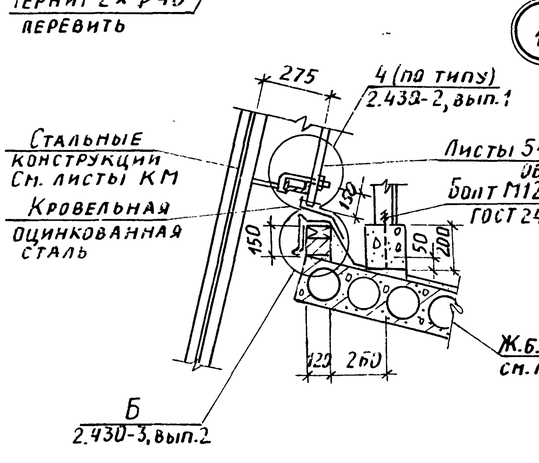


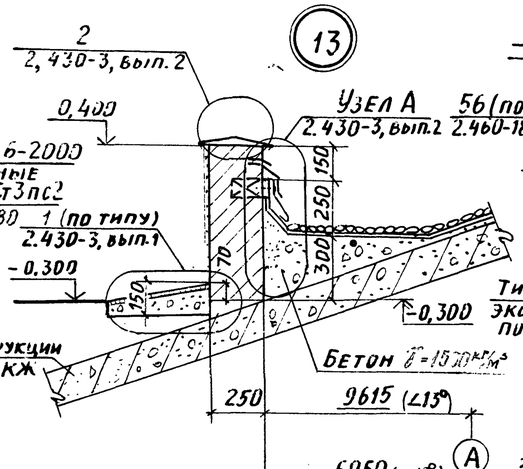


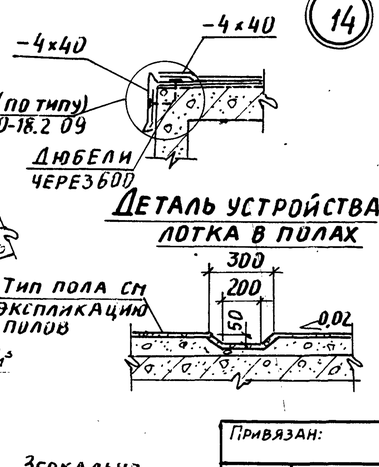


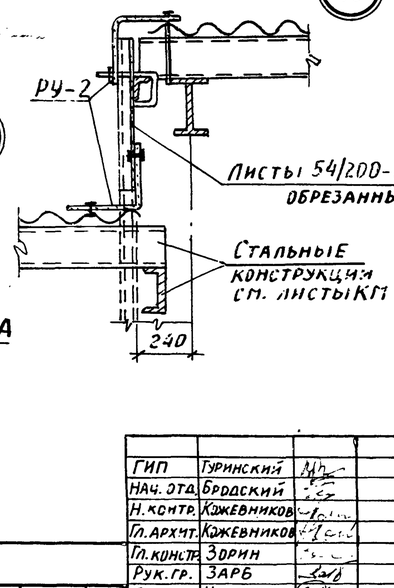
Фасонный элемент



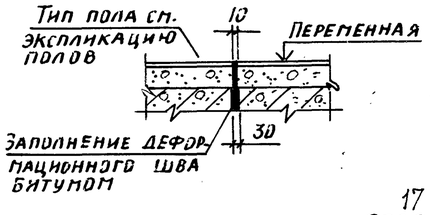








Деталь устройства деформационного шва в полах



17
9032/6

ГИП	Гуринский		ТП 708-18.85 АР
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.
Н. контр.	Кожевников		
Гл. архит.	Кожевников		Стадия Р; Лист 16; Листов
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Зарб		
Ст. арх.	Ульянова		Узлы 4÷15
Ст. арх.	Ульянова		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Архитект.	Марголина		

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Ведомость чертежей основного комплекта марки КЖ.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало).	
2	Общие данные (окончание).	
3	Пункт перегрузки №1. Схемы №1 и №2.	
	Схема расположения конструктивных элементов	
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1 и №2.	
	Схема расположения плит покрытия, элемент плана №1.	
	Фундаменты ФОт1, ФОт1-1, ФОт14, ФОт15.	
5	Пункт перегрузки №2. Схема №1.	
	Схемы расположения конструктивных элементов.	
6	Пункт перегрузки №2. Схема №2.	
	Схемы расположения конструктивных элементов	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2.	
	Приямки ПРт1÷ПРт3. Фундамент ФОт2	
8	Щитовая. Схемы №1, №2.	
	Схемы расположения конструктивных элементов	
9	Галерея ленточного конвейера №11. Схемы №1, №2.	
	Схема расположения конструктивных элементов.	
10	Галерея ленточного конвейера №11. Схемы №1, №2.	
	Участки монолитные Ут6, Ут7.	
11	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2.	
	Схемы расположения конструктивных элементов.	
	Сечения 1-1, 2-2.	
12	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2.	
	Сечения 3-3÷7-7. Узлы I÷VI.	
13	Галерея ленточных конвейеров №3, №4.	
	Участок монолитный Ут1 (начало)	
14	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2.	
	Участок монолитный Ут1 (продолжение)	
15	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2.	
	Участок монолитный Ут1. Спецификация, ведомость деталей,	
	расхода стали.	
16	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8.	
	Схемы №1, №2.	
	Схема расположения конструктивных элементов (начало)	
17	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8.	
	Схемы №1, №2.	
	Схема расположения конструктивных элементов (окончание)	
18	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8	
	Схемы №1, №2.	
	Фрагмент №1.	
19	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8.	
	Схемы №1, №2.	
	Фундаменты Фт1÷Фт4.	
20	Пункты перегрузки №1 и №2. Схемы №1 и №2.	
	Участки монолитные Ут1, Ут2, Ут2н	
21	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8.	
	Схемы №1, №2.	
	Участок монолитный Ут3.	
22	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8.	
	Схемы №1, №2.	
	Участки монолитные Ут4, Ут5.	
23	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Схема расположения конструктивных элементов	
	днища. Разрез 1-1.	
24	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2÷7-7.	
25	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схемы №1, №2.	
	Узлы 1÷13.	
26	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Монолитный участок Ут1. Армирование.	
27	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Монолитный участок Ут2. Армирование.	
28	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Монолитный участок Ут3. Армирование.	
29	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Монолитный участок Ут3. Армирование (продолжение)	
	Фундамент Фт9.	
30	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Монолитные участки Ут1÷Ут3. Фундамент Фт3. Специфи-	
	кация. Ведомость деталей, расход стали.	
31	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2.	
	Схема расположения конструктивных элементов днища.	
	Разрез 1-1.	
32	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2.	
	Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2÷7-7	
33	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2.	
	Монолитный участок Ут4. Армирование.	
34	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2.	
	Монолитный участок Ут4. Армирование (продолжение).	
	Монолитный участок Ут5. Армирование.	
35	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2.	
	Монолитные участки Ут4, Ут5. Армирование.	
	Спецификация, ведомость деталей, расход стали	
36	Площадки под уклоны. Схемы №1, №2.	
	Схемы расположения фундаментов под установки В3÷В8.	
37	Площадки под уклоны. Схемы №1, №2.	
	Фундаменты Фт5÷Фт8, ФОт6÷ФОт8	
38	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1, №2	
	Схема расположения фундаментов натяжного устройства.	
	Фундаменты ФОт9÷ФОт13	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывобезопасность и пожаробезопасность при эксплуатации сооружения.

Гл. инженер проекта /Турнинский/.

Таблица марок арматурной стали

Вид арматуры		Класс стали	Марка стали при расчетной температуре наружного воздуха до минус 30°С включительно
Стержневая горячекатанная арматурная сталь	Гладкая ГОСТ 5781-82	А-I	ВСт3кп2
	Периодического профиля ГОСТ 5781-82	А-III	25Г2С

Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ

	Наименование группы элементов конструкций	Код	Кол., м³	Примечание
1	Плиты покрытий	5841000000	55,0	
2	Плиты перекрытий	5842000000	46,0	
3	Перемычки	5828000000	5,0	
4	Конструкции и детали каналов	5858000000	25,0	
5	Фундаментные балки	5824000000	6,7	
	Всего бетона и железобетона		137,7	

18
9032/6

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

			Стадия	Лист	Листов
ГИП	Турнинский		Р	1	38
Нач. отд.	Бродский				
К. констр.	Фридланд				
Гл. констр.	Зорин				
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Потазова				
Инженер	Шейнбаум				

Общие данные (начало)

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Согласовано: Группа АР Ульянова; Группа АСО-1 Ушкель; Группа ОВ Кнегина

Автостроительный завод ЗИС Группа 8Ж Кущинин 38 06-42-09 от 10.09.84г. Тех. отдел Никуленко

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Ведомость примененных и ссылочных документов

Обозначение	Наименование	Примечание
1.494-24 вып.I	Стаканы для крепления крышных вентиляторов, дефлекторов и зонтов	
1.141-1 вып.63, 60	Панели перекрытия железобетонные многопустотные	
3.006-2 вып.II-1, II-2	Сборные железобетонные каналы и тоннели из лотковых элементов	
1.442.1-2 вып.1	Плиты перекрытий железобетонные ребристые высотой 400мм, укладываемые на ригели прямоугольного сечения	
ПК-01-88	Сборные железобетонные плиты для покрытий производственных зданий	
1.415-1 вып.I	Железобетонные фундаментные балки для стен производственных зданий	
1.112-5 вып. 0,1	Плиты железобетонные для ленточных фундаментов	
1.138.10 вып.1,4	Перемычки железобетонные для зданий с кирпичными стенами	
3.400-6/76	Унифицированные закладные детали сборных ж.б. конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий	
ГОСТ 13579-73	Блоки бетонные для стен подвалов	
ГОСТ 24 379.0-80 24 379.1-80	Болты фундаментные. Общие технические условия Конструкция и размеры	
2.460-14 вып.0	Типовые узлы покрытий промышленных зданий в местах пропуска вентиляционных шахт	
ГОСТ 23 279-78	Сетки сварные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	

Ведомость спецификаций к основному комплекту „марки КЖ"

Лист	Наименование	Примечание
4	Пункт перегрузки №1. Схемы №1, №2. Схема расположения плит покрытия. Элемент плана №1. Фундаменты Фм1, Фм1-1, Фм14, Фм15	
5	Пункт перегрузки №2. Схема №1. Схемы расположения конструктивных элементов	
6	Пункт перегрузки №2. Схема №2. Схемы расположения конструктивных элементов	
7	Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2. Приямки ПРп1÷ПРп3.	
	Фундамент Фм2.	
8	Щитовая. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов.	
11	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Схемы №1, №2. Схемы расположения конструктивных элементов. Сечения 1-1, 2-2.	
15	Галерея ленточных конвейеров №3, №4. Участок монолитный УМ1	
	Спецификация, ведомости деталей расхода стали.	
17	Галерея ленточных конвейеров №5÷№8. Схемы №1, №2. Схема расположения конструктивных элементов	
19	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8. Схемы №1, №2	
	Фундаменты Фм1÷Фм4	
20	Пункты перегрузки №1, №2. Схемы №1, №2.	
	Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н	
21	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8	
	Участок монолитный Ум3	
22	Галерея ленточных конвейеров №5, №6, №7, №8	
	Участки монолитные Ум4, Ум5	
24	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1.	
	Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2÷7-7.	
30	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №1. Монолитные	
	участки Ум1÷Ум3. Фундамент Фм9. Спецификация.	
32	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Схема расположения	
	плит покрытия. Разрезы 2-2÷7-7.	
35	Галерея ленточных конвейеров №9, №10. Схема №2. Монолитные	
	участки Ум4, Ум5. Армирование. Спецификация	
36	Площадки под циклоны. Схемы №4, №2. Схемы расположения	
	фундаментов под установки В3÷В8.	
37	Площадки под циклоны. Схемы №1 и №2. Фундаменты Фм5÷Фм8,	
	Фом6÷Фом8	
38	Галерея ленточных конвейеров №5, №6. Схемы №1 и №2. Схема расположения фундаментов натяжного устройства. Фундаменты Фом9÷Фм13	

Общие указания

1. Проект склада разработан для строительства в следующих природных условиях:
   а) сейсмичность района не выше 6 баллов;
   б) территория без подработок горными выработками;
   в) скоростной напор ветра – 0,27кПа (27 кгс/м²);
   г) вес снегового покрова – 1кПа (100 кгс/м²);
   д) расчетная зимняя температура наружного воздуха – минус 30°С;
   е) рельеф территории спокойный, грунтовые воды отсутствуют.
2. Грунты в основаниях непучинистые, непросадочные со следующими нормативными характеристиками:
   а) плотность $\gamma = 1800$ кг/м³;
   б) угол внутреннего трения $\varphi = 28°$;
   в) удельное сцепление $C = 2$кПа (0,02 кгс/см²)
   г) модуль деформации $E = 14,7$мПа (150 кгс/см²)
3. Если действительные условия строительства и эксплуатации отличаются от принятых в проекте, при привязке проекта должны быть выполнены необходимые расчеты, подтверждающие возможность применения конструкций типового проекта без изменений, либо требующие внесения необходимых изменений и дополнений.
4. Закладные изделия и монтажные соединения вспомогательных сооружений защищаются от коррозии лакокрасочным покрытием: эмаль ПФ-115 или ПФ-133 в два слоя по слою грунтовки ГФ-20 или ПФ-020.
5. Наружные поверхности стен подвалов и тоннелей окрасить горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
6. Под монолитными железобетонными конструкциями предусматривается бетонная подготовка из бетона марки 50 толщиной 100мм. Под сборными железобетонными конструкциями – песчаная подготовка 100мм. Указанные подготовки должны превышать габарит подошвы железобетонной конструкции на 100мм в каждую сторону.
7. Обратная засыпка пазух котлованов производится песчаным грунтом с послойным уплотнением с доведением коэффициента стандартного уплотнения до $K = 0,98$.
8. Марки бетона и характеристики сталей приведены на листах проекта или указаны в соответствующих сериях.
9. Строительные работы должны выполняться согласно действующих СНиП по производству и приемке работ, а также техники безопасности в строительстве.
10. Класс ответственности сооружений в соответствии с „Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций" установлен III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Привязан:

Инв. №

ГИП	Туринский		
Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Фридланд		
Гл. конст.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Ломазова		
Инженер	Полякова		

19
9032/6

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

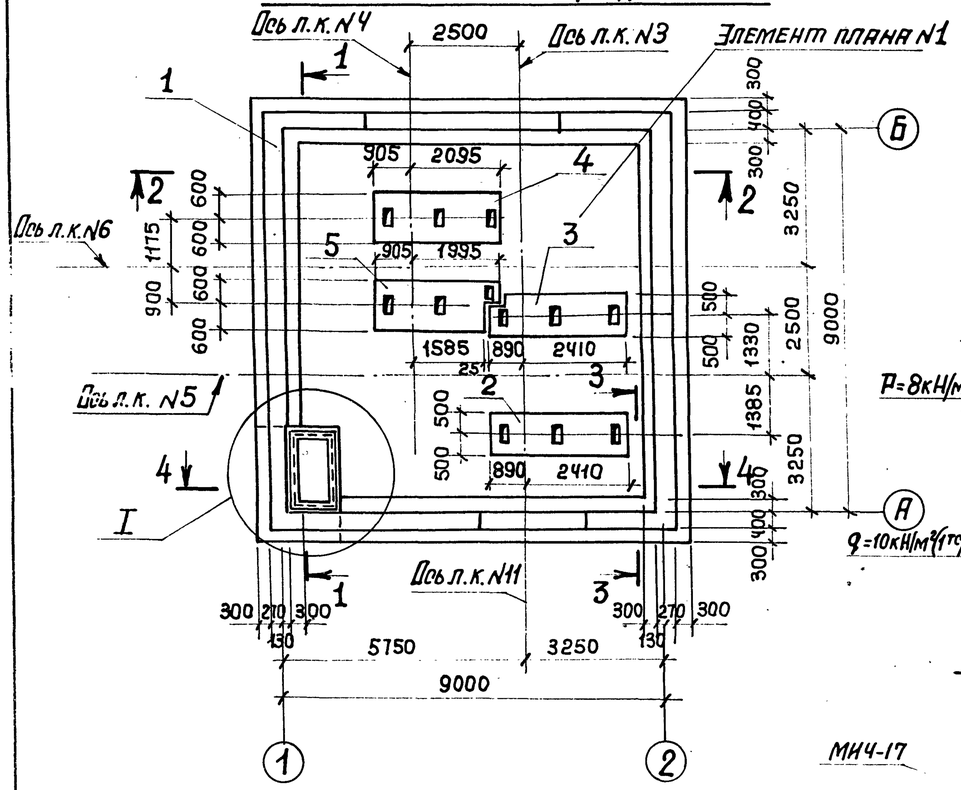
Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (окончание)

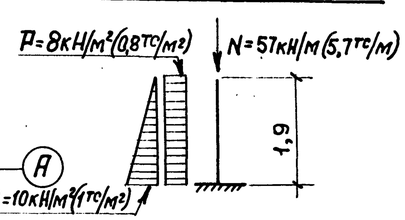
Госстрой СССР
Харьковский Промстройниипроект

Альбом 6

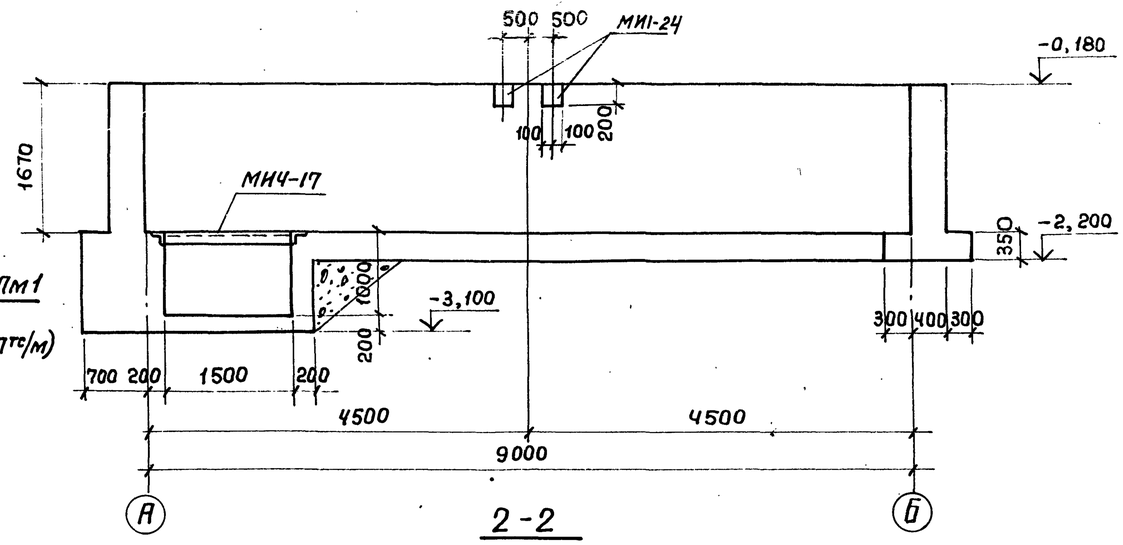
Схема расположения фундаментов



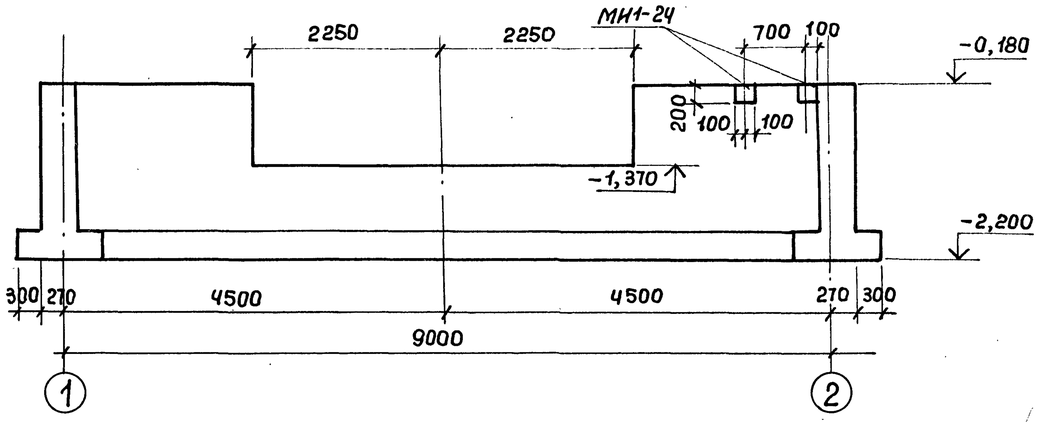
Расчетная схема ФЛМ1

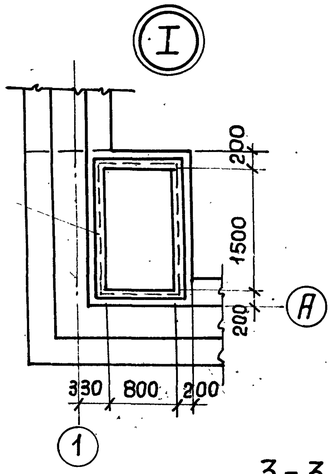


1 - 1

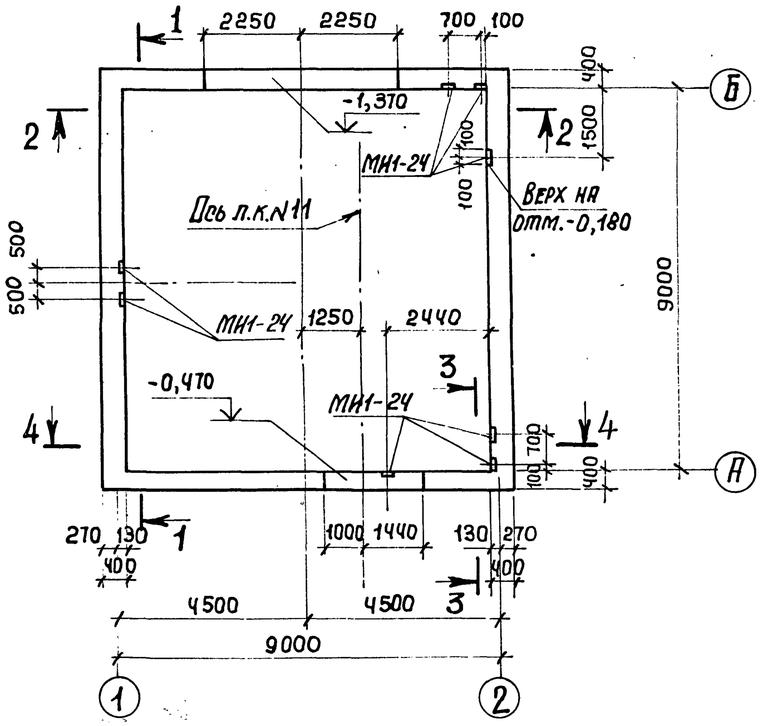


2 - 2

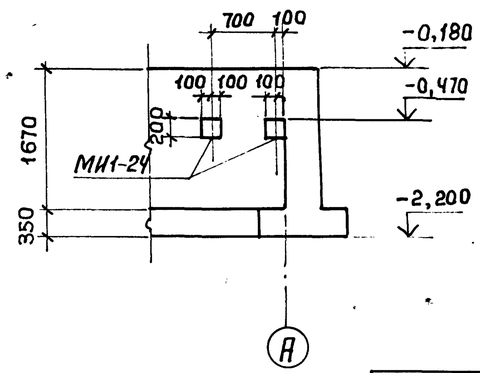




План на отметке -0,180



3 - 3



20
9032/6

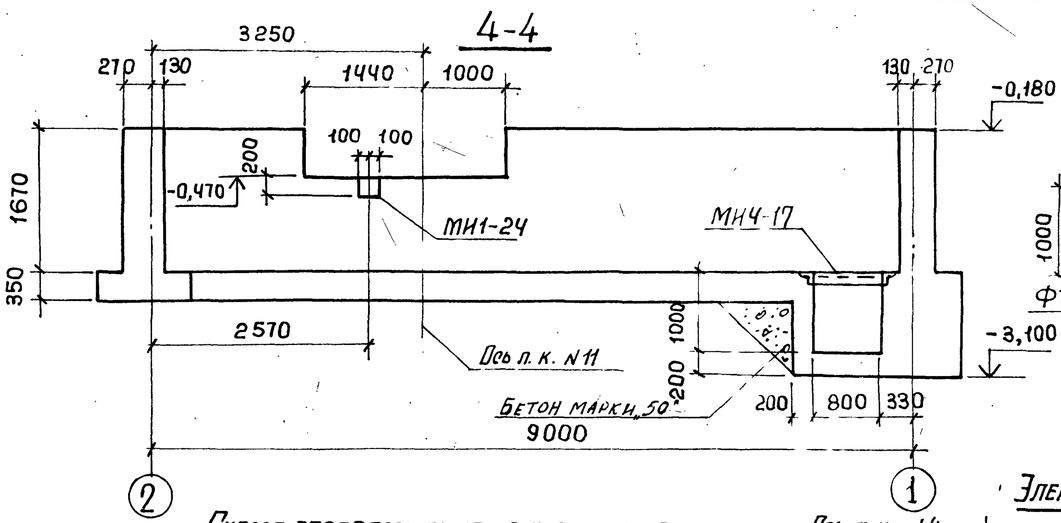
ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КЖ		
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Фридлянд		Пункт перегрузки N1 Схемы N1 и N2	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Зорин			Р	3	
Рук. гр.	Фридлянд					
Рук. гр.	Фридлянд		Схема расположения конструктивных элементов	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инженер	Пилина					

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6



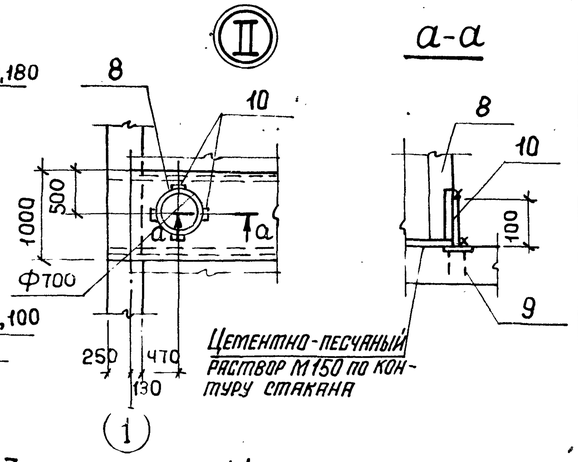
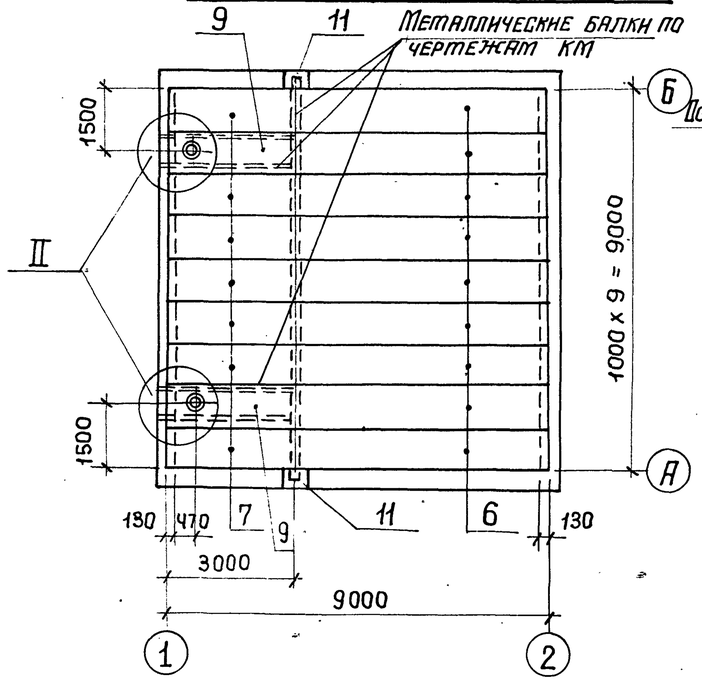
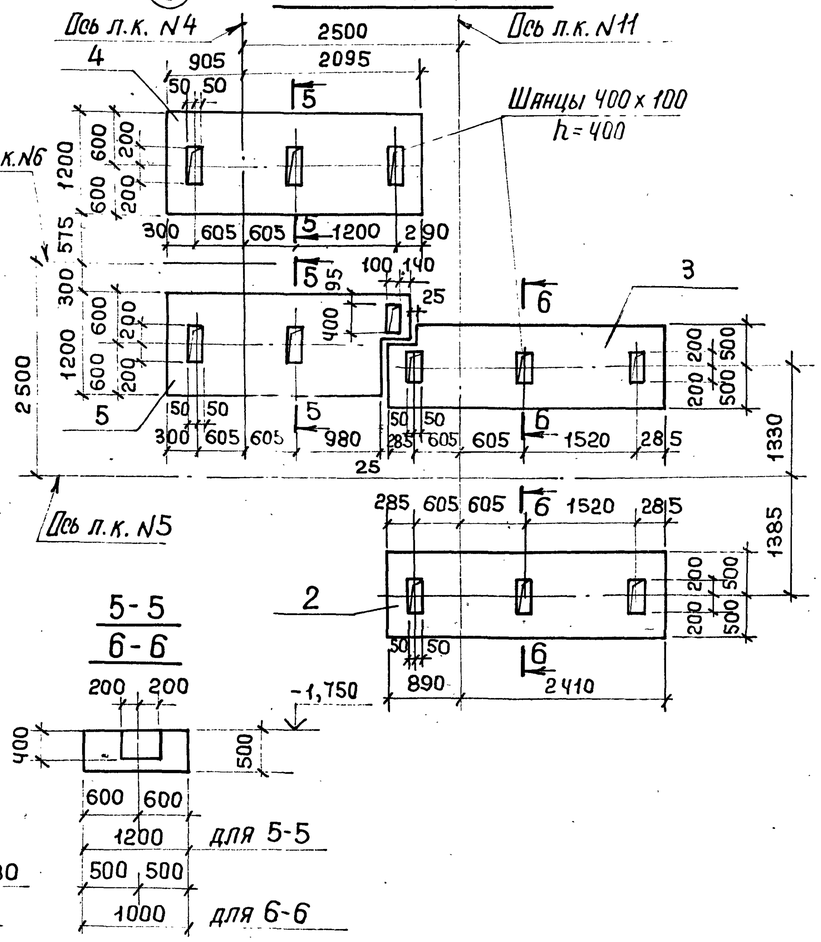


Схема расположения плит покрытия

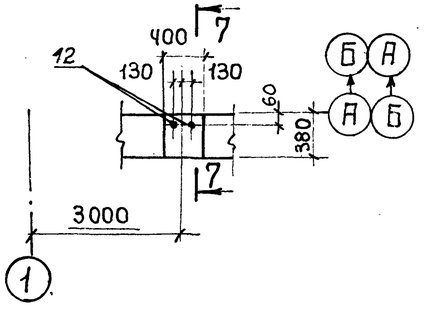


Элемент плана N1

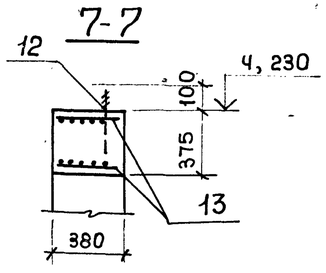


5-5
6-6

ОП1



7-7



Спецификация к схеме расположения конструкций

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Схема расположения фундаментов			
		Монолитные элементы			
1		Фундамент ФЛ т 1	1		
2		То же ФО т 1	1		
3		ФО т 1-1	1		
4		ФО т 14	1		
5		ФО т 15	1		
		Схема расположения плит покрытия			
		Сборные элементы			
6	1.141-1, вып. 63	Плита покрытия ПК60.10-Ат-V$_т$	9	1725	
7	1.141-1, вып. 60	То же ПК30.10-6т	7	882	
8	1.494-24, вып. 1	Стакан СБ7А-3	2	310	
		Монолитные элементы			
9	КЖ-20	Участок монолитный Ум1	2		
10	2.460-14, вып. 0	Изделие соединительное МС1	8	0,4	
11	КЖ-4	Опорная подушка ОП1	2		

Спецификация на элемент

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Фундамент ФЛ т 1			
МИ1-24	3.400-6/76	Изделие закладное МИ1-24	8	2,3	
МИ4-17	3.400-6/76	МИ4-17	5,2п.м	6,9	
		Материалы			
		Бетон марки 150	34,6		м^3
		Опорная подушка ОП1			
12	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1т1Б х 400 Вст3пс2	2	0,82	
13	-	Детали			
		Ф8 AIII ГОСТ 5781-82 ℓ=360	20	0,14	
		Материалы			
		Бетон марки 150	0,06		м3

Ведомость расхода стали смотрите на листе 7.

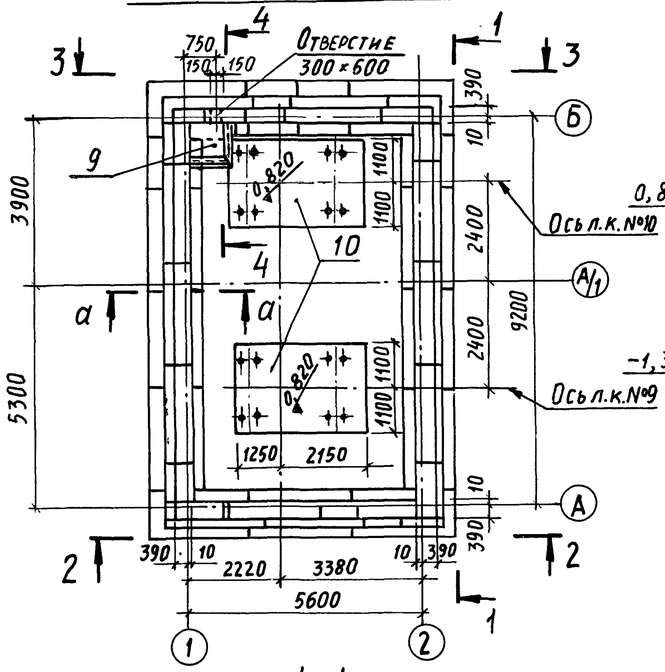
Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

21
9032/6

ГИП	Турянский	ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд.	Бродский	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	Фридланд	Пункт перегрузки N1 Схемы N1 и N2	Стадия Р / Лист 4 / Листов
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Рук. гр.	Фридланд	Схема расположения плит покрытия. Элемент плана N1. Фундаменты ФЛ т1, ФО т1-1	ГОССТРОЙ СССР, ХАРЬКОВСКИЙ
Техник	Литвиненко		

Схема расположения конструктивных элементов подвала



а-а

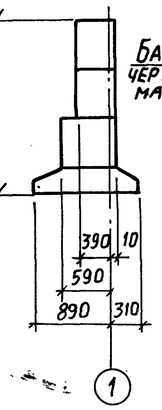
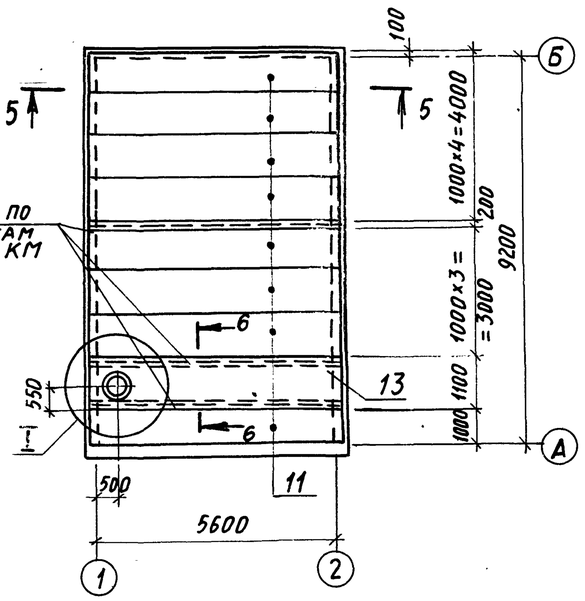


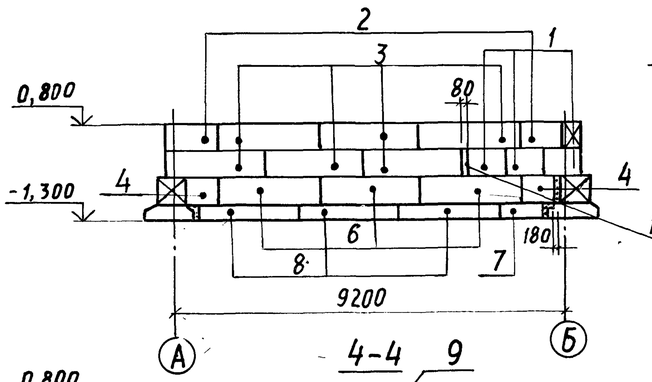
Схема расположения плит покрытия



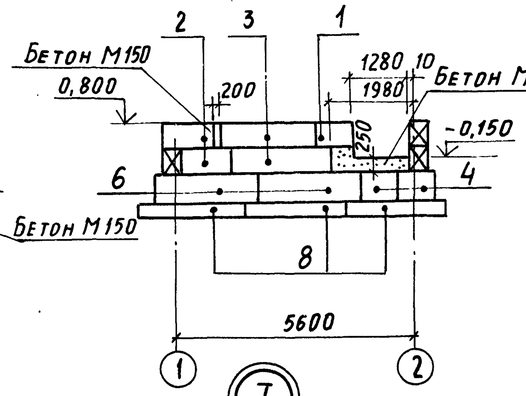
Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Подвал			
		Сборные ж/б элементы			
1	ГОСТ 13579-78	Стеновой блок ФБС9.4.6-т	12	470	
2	То же	То же ФБС12.4.6-т	8	640	
3	"	" ФБС24.4.6-т	16	1300	
4	"	" ФБС9.6.6-т	8	700	
5	"	" ФБС12.6.6-т	2	960	
6	"	" ФБС24.6.6-т	9	1960	
7	1.112-5 вып. 0	Фундаментная плита ФЛ12.12-1	2	870	
8	То же	То же ФЛ12.24-1	12	1760	
		Монолитные ж/б элементы			
9	КЖ-7	Приямок ПРм 1	1		
10	То же	Фундамент ФОм 2	2		
		Покрытие			
		Сборные ж/б элементы			
11	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПК60.10-4АтVт	8	1725	
12	1.494-24 вып. 1	Стакан СБ7Б-3	1	340	
		Монолитные ж/б элементы			
13	КЖ-20	Участок монолитный Ум 2	1		
		Изделие соединительное			
14	2.460-14 вып. 0	МС 1	4	0,4	

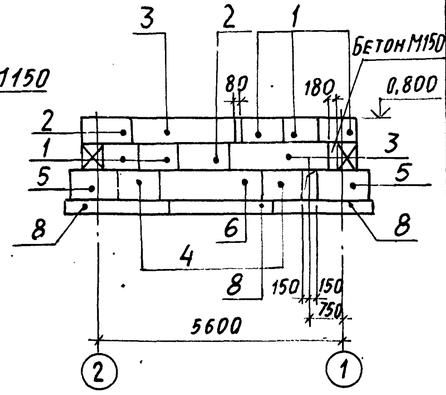
1-1



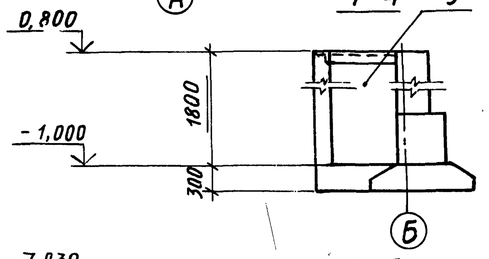
2-2



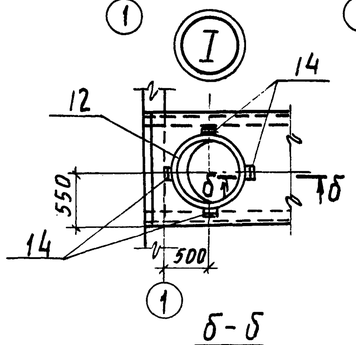
3-3



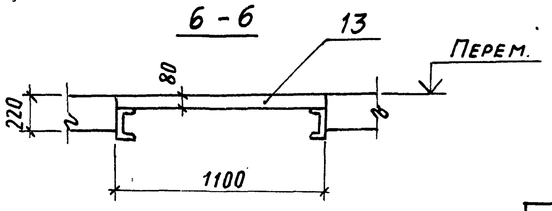
4-4



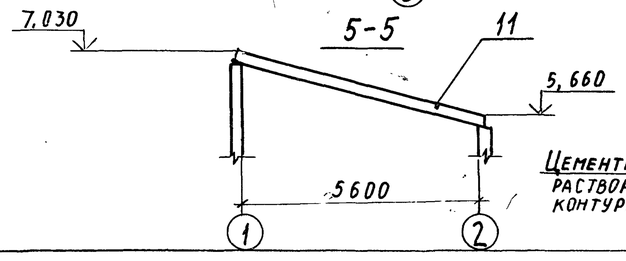
I



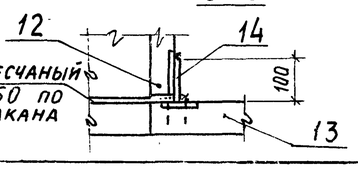
6-6



5-5



б-б



ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КЖ
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Фридланд		
Гл. конст.	Зорин		Пункт перегрузки №2. Схема №1 — Стадия: Р; Лист: 5; Листов:
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Ломазова		Схемы расположения конструктивных элементов
Вед. инж.	Иванова		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инжен.	Артеменко		

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Схема расположения конструктивных элементов подвала

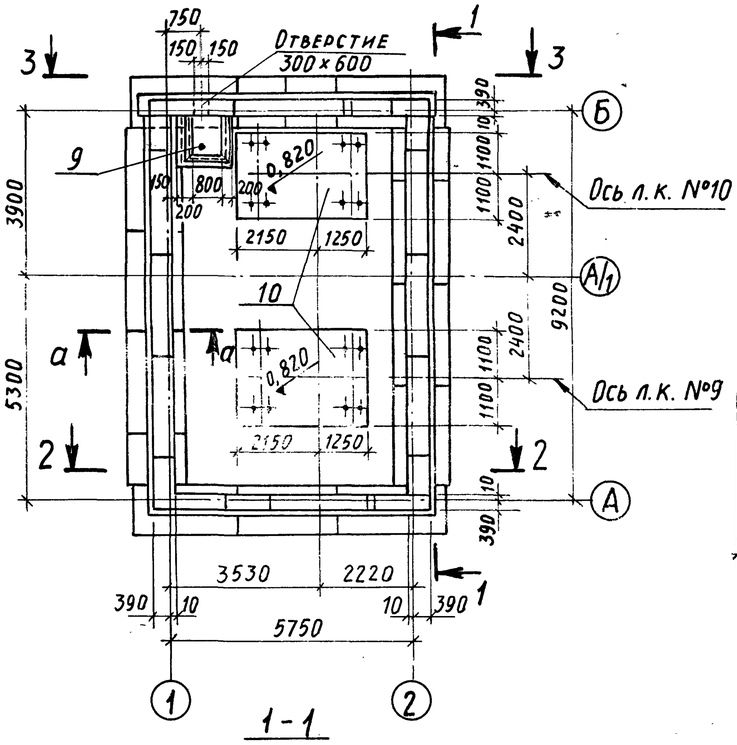
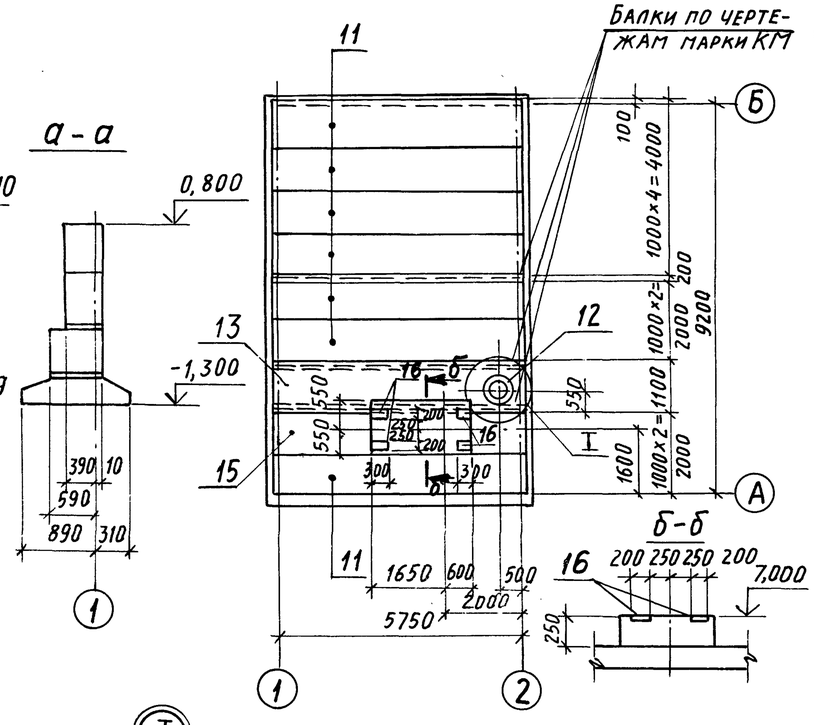


Схема расположения плит покрытия



а - а

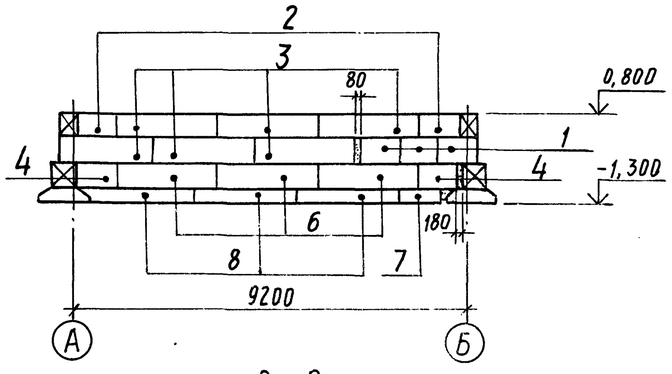
б - б

в - в

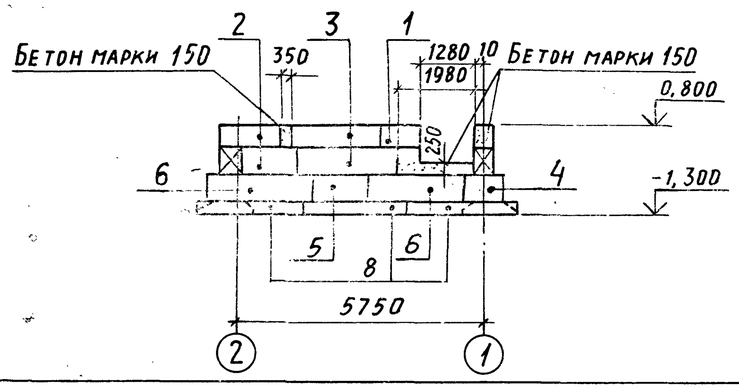
Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Подвал			
		Сборные ж/б элементы			
1	ГОСТ 13579-78	Стеновой блок ФБС9.4.6-Т	11	470	
2	То же	То же ФБС12.4.6-Т	7	640	
3	"	" ФБС24.4.6-Т	17	1300	
4	"	" ФБС9.6.6-Т	7	700	
5	"	" ФБС12.6.6-Т	3	960	
6	"	" ФБС24.6.6-Т	9	1960	
7	1.112-5 вып.0	Фундаментная плита ФЛ12.12-1	2	870	
8	То же	То же ФЛ12.24-1	12	1760	
		Монолитные ж/б элементы			
9	КЖ-7	Приямок ПРм2	1		
10	То же	Фундамент ФОм 2	2		
		Покрытие			
		Сборные ж/б элементы			
11	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПК60.10-4АIIIТ	7	1725	
12	1.494-24 вып. 1	Стакан СБ 7А-3	1	310	
15	1.141-1 вып. 63	Плита покрытия ПК60.10-8АIIIТ	1	1725	
		Монолитные ж/б элементы			
13	КЖ-20	Участок монолитный Ум2н	1		
		Изделие соединительное			
14	2.460-14 вып.0	МС1	4	0,4	
16	3.400-6/76	МИ1-26	4	4,6	

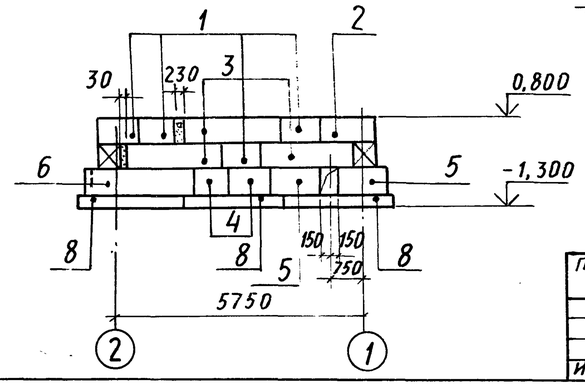
1 - 1



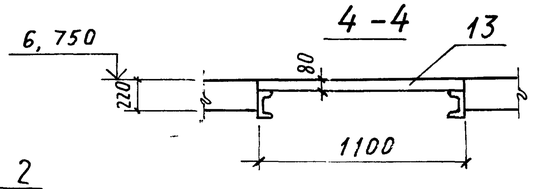
2 - 2



3 - 3



4 - 4



Привязан:

Инв. №

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Ломазова	
Вед. инж.	Иванова	
Инженер	Артеменко	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Пункт перегрузки №2. Схема №2

Стадия	Лист	Листов
Р	6	

Схемы расположения конструктивных элементов

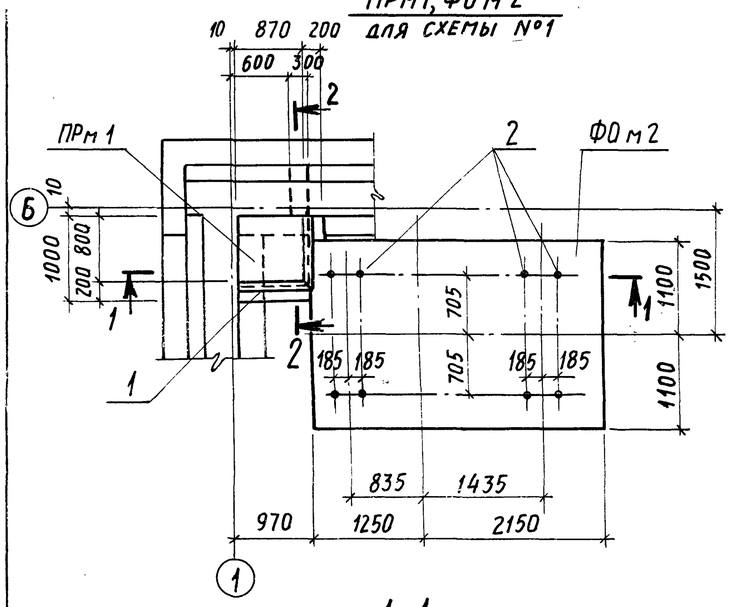
Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

23
9032/6

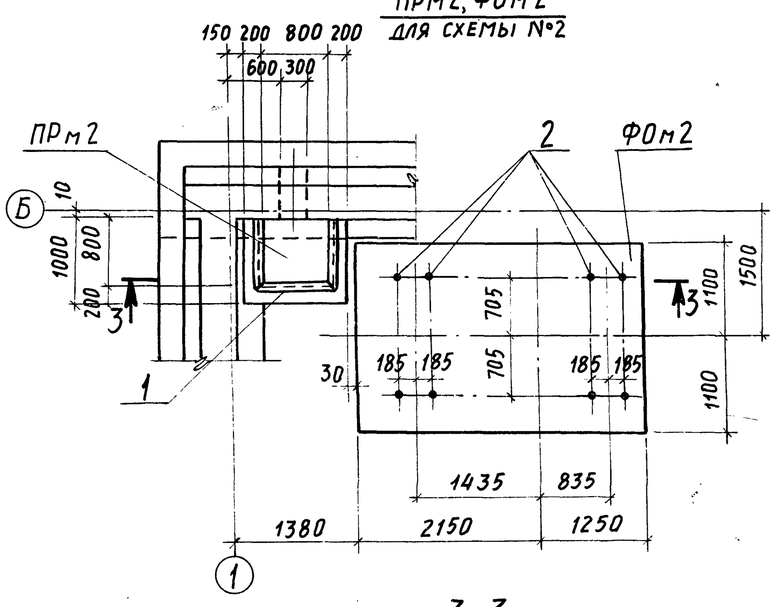
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

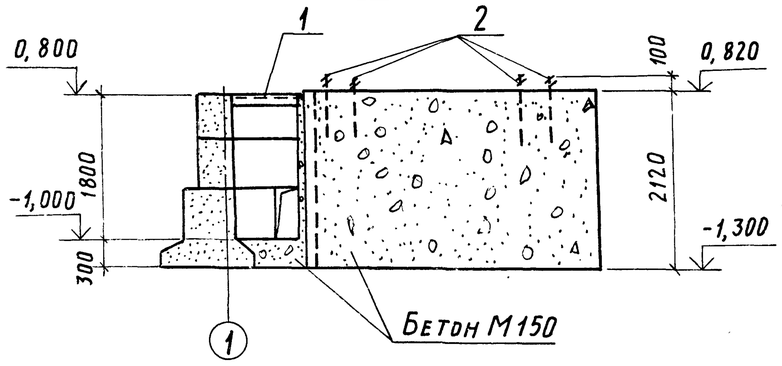
ПРм1, ФОм2
ДЛЯ СХЕМЫ №1



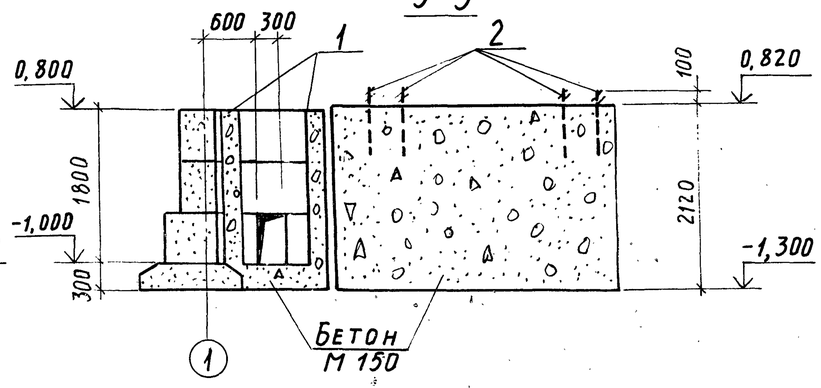
ПРм2, ФОм2
ДЛЯ СХЕМЫ №2



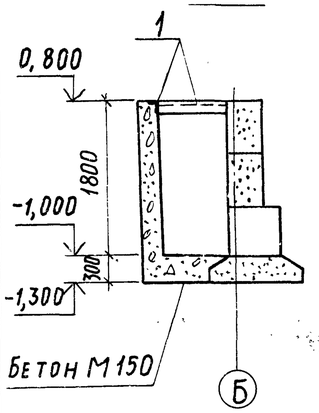
1-1



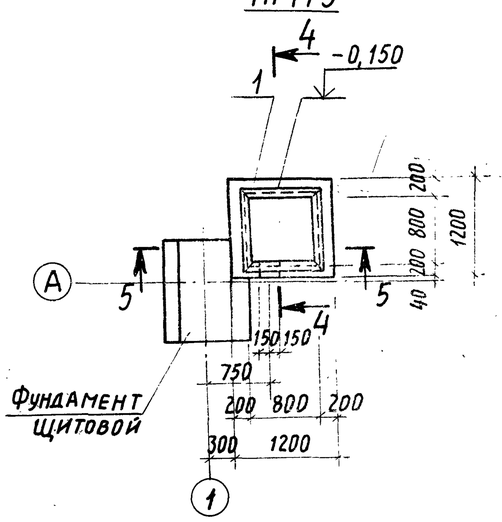
3-3



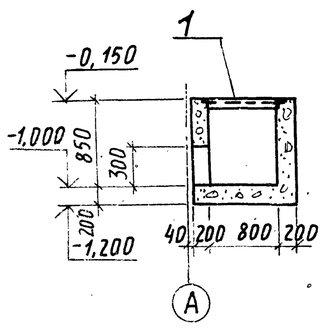
2-2



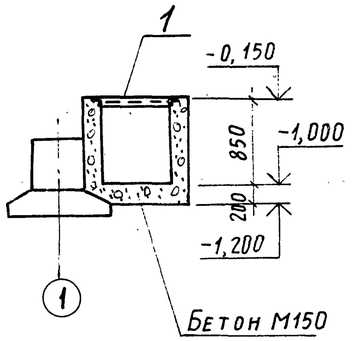
ПРм3



4-4



5-5



Спецификация к приямкам ПРм2÷ПРм4, фундаменту ФОм2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ПРм1		
				Сборочные единицы		
		1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-46	1,8 п.м	4,4 кг
				ПРм2		
				Сборочные единицы		
		1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-46	2,6 п.м.	4,4 кг
				ПРм3		
				Сборочные единицы		
		1	3.400-6/76	Изделие закладное МИ4-46	3,6 п.м	4,4 кг
				ФОм2		
				Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20х600ВСт3пс2	8	1,8 кг

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82 ф8	Итого	Прокат марки ВСт3кп2 ГОСТ 103-76 δ=6	Итого	ГОСТ 8509-72* ∟50×5	∟63×6	Итого	Болты ГОСТ 24379.1-80 М20	М16	Итого	Общий расход
ПРм1	1,0	1,0			6,4		6,4				7,4
ПРм2	1,5	1,5			9,8		9,8				11,3
ПРм3	2,2	2,2			13,6		13,6				15,8
*ФЛм1	9,5	9,5	15,2	15,2		29,1	29,1				53,8
*Оп1	2,8	2,8							1,6	1,6	4,4
ФОм2								14,5		14,5	14,5

*Смотрите пункт перегрузки №1

24
9032/6

Привязан:

Инв. №

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Ломазова	
Вед. инж.	Иванова	
Инжен.	Артеменко	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м

Пункт перегрузки №2. Щитовая. Схемы №1, №2

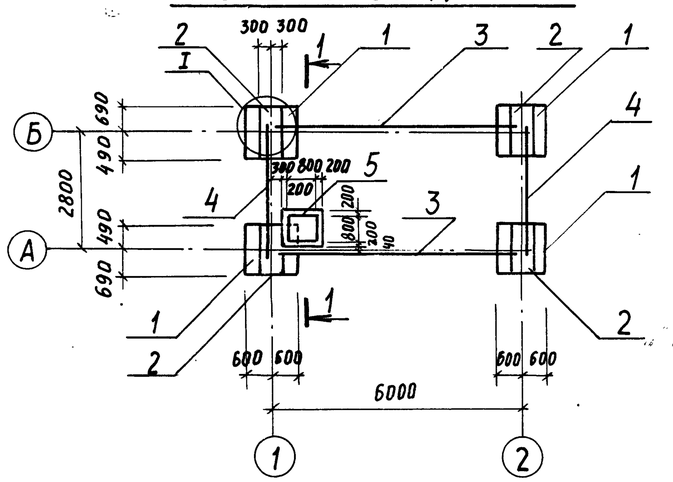
Приямки ПРм1÷ПРм3. Фундамент ФОм2

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

Альбом 6

Схема расположения фундаментов, фундаментных балок, приямка



1-1

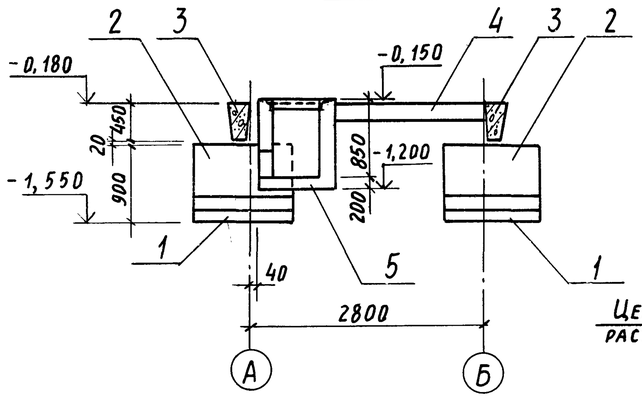


Схема расположения плит покрытия

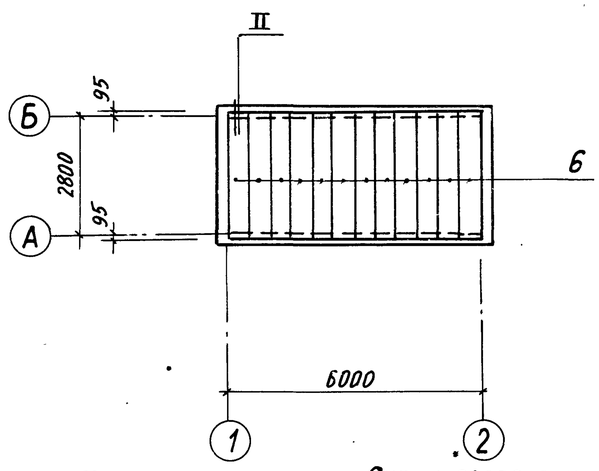
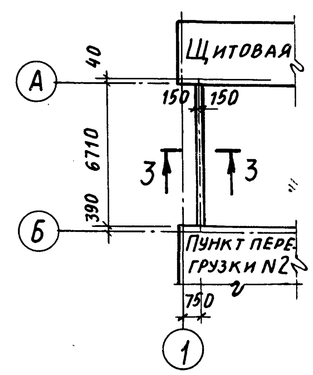


Схема расположения канала

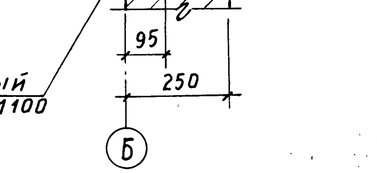


Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1	1.112-5.1.07.000-01	Плита железобетонная ФЛ12.12-1	4	870	
2	ГОСТ 13579-78	Блок бетонный ФБС12.6.6-Т	4	960	
3	1.415-1 в.1	Фундаментная балка ФБ.6-1	2	1600	
4	1.138-10.4.20000	Перемычка 1ПР28-31.25.22У	2	430	
5	КЖ-7	Приямок монолитный ПРм 3	1		
6	ПК-01-88	Плита ПЖ 1-3	12	178	
7	3.006-2 в. II-2	Плита П1-8	9	40	
8	3.006-2 в. II-1	Лоток Л1-8	1	900	
9	3.006-2 в. II-1	То же Л1д-8	1	110	

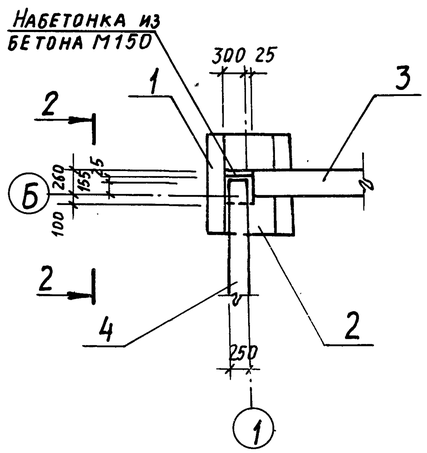
Перемычки перед монтажом обмазать горячим битумом за 2 раза

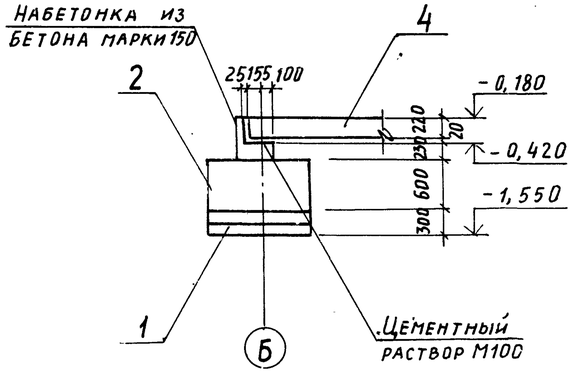
II



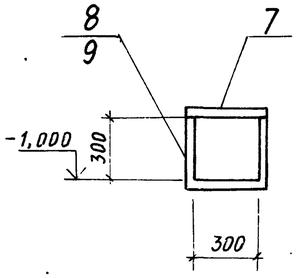
I

2-2





3-3



25
9032/6

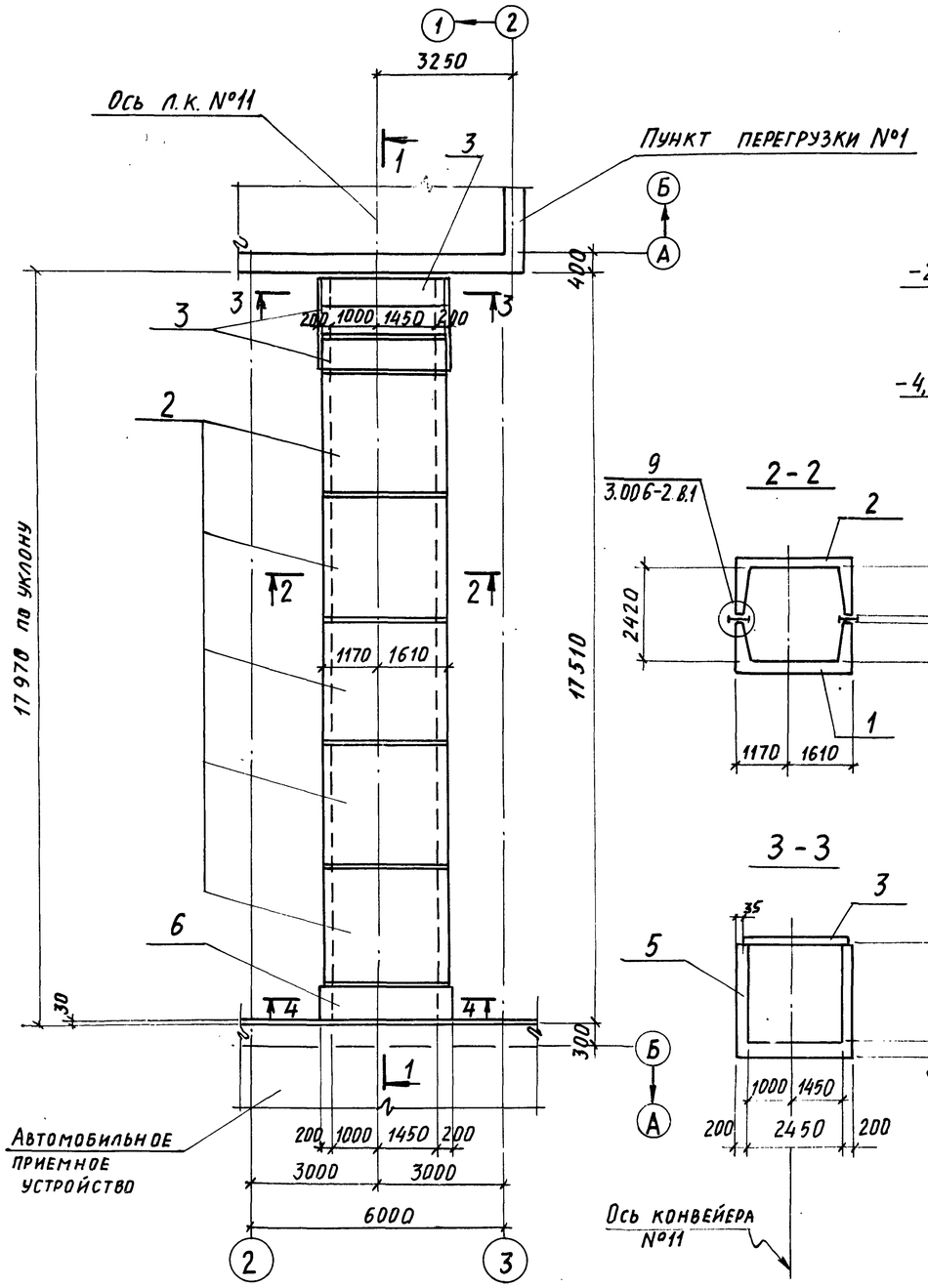
ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КЖ
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Фридланд		
Гл. конст.	Зорин		Щитовая. Схемы №1, №2 — Стадия: Р; Лист: 8; Листов:
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Ломазова		Схемы расположения конструктивных элементов
Рук. гр.	Фридланд		Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект
Инженер	Личкатая		

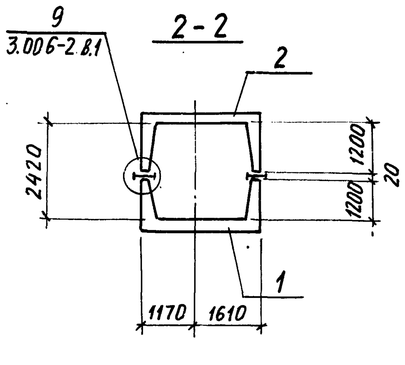
Привязан:

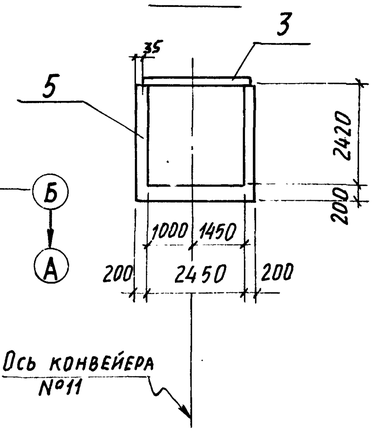
Инв. №

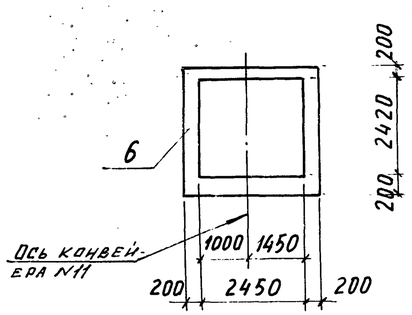
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

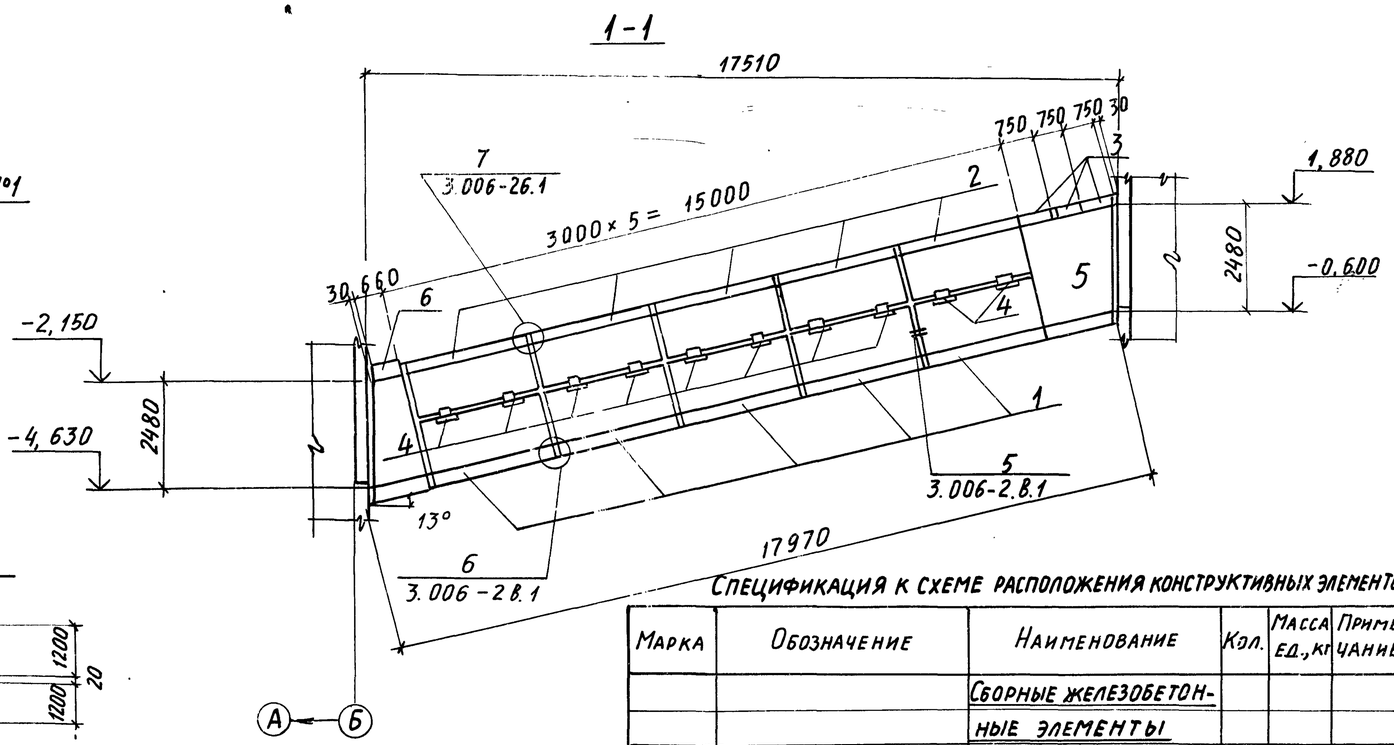
Альбом 6











Спецификация к схеме расположения конструктивных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборные железобетонные элементы			
1	3.006-2 вып. II-1	Лоток Л29-5а	5	5700	
2	Тс же	То же Л29-5	5	5700	
3	3.006-2. вып. II-2	Плита П24д-5	3	930	
		Стальные изделия			
4	3.006-2 вып. II-3	МС3	20	4	
		Монолитные железобетонные элементы			
5	КЖ-10	Ум 7	1		
6	—"—	Ум 6	1		

Общие указания смотрите на листе 2

'86
9032/6

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. конс.	Зорин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Радько	
Ст. инж.	Радько	
Техник	Литвиненко	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Галерея ленточного конвейера №11 Схемы №1, №2

Стадия	Лист	Листов
Р	9	

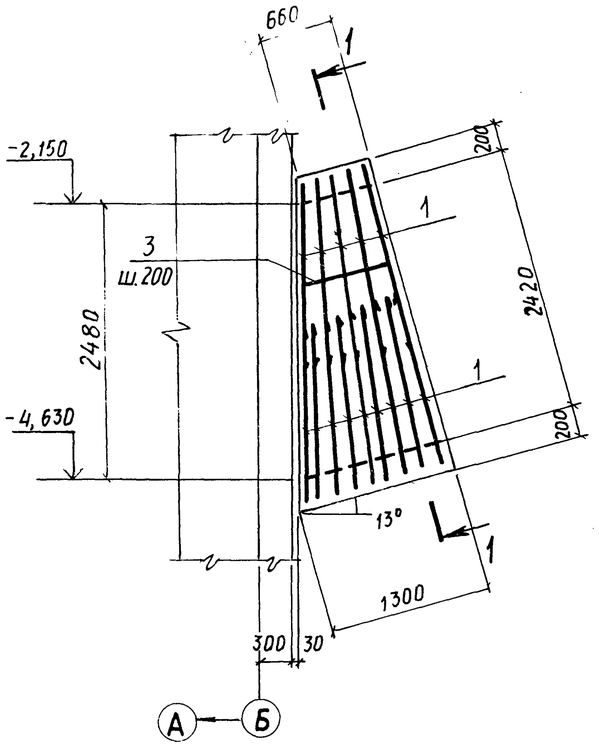
Схема расположения конструктивных элементов

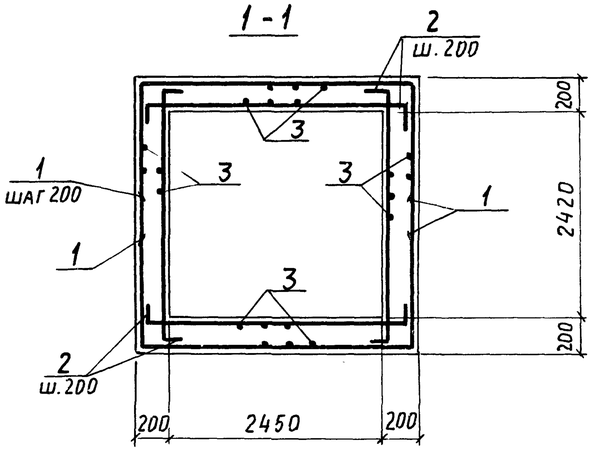
Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

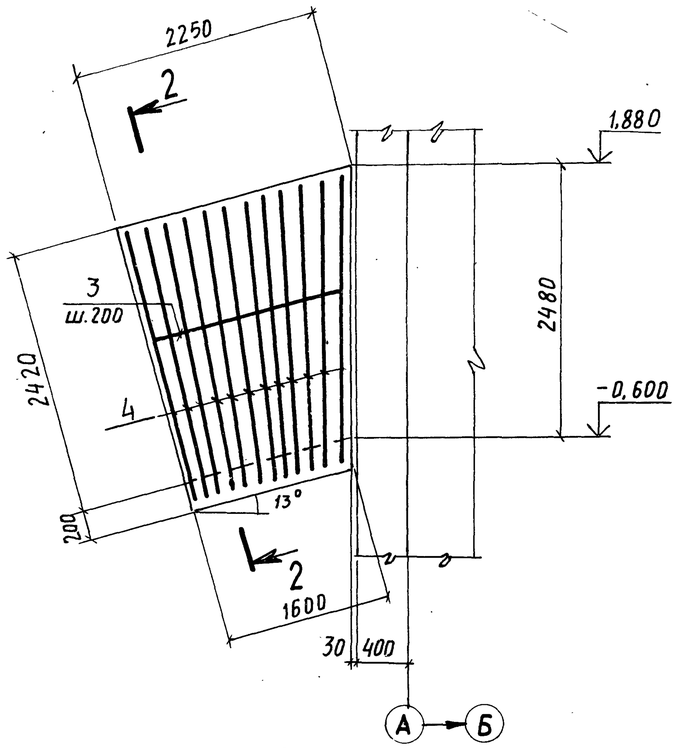
Альбом 6

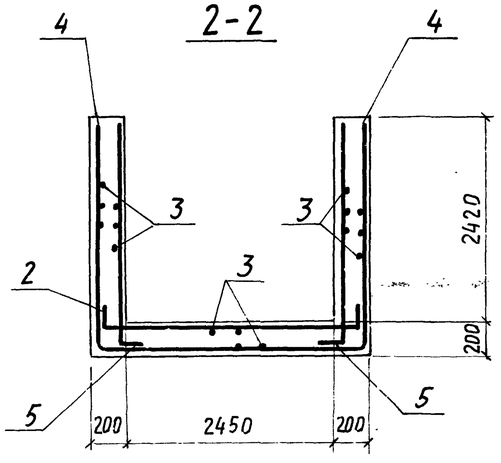
Ум6





Ум 7





Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
		Ум 6		
		Сборочные единицы		
		Детали		
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
1*		ф10АIII, ℓ=6080	12	3,8
2*		ф10АIII, ℓ=3250	22	2,0
3		ф8АI, ℓ=п.м	100	0,4
		Материалы		
		Бетон марки 200		2,12 м³
		Ум 7		
		Сборочные единицы		
		Детали		
		Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
2*		ф10АIII, ℓ=3250	9	2,0
3		ф8АI, ℓ=п.м	148	0,4
4*		ф10АIII, ℓср=8000	11	4,9
5*		ф10АIII, ℓ=2800	20	1,7
		.		
		Материалы		
		Бетон марки 200		2,8 м³

* Смотрите ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	1650 | 2780 | 1650
2	250 | 2750 | 250
4	от 2570 до 2650 | 2780 | от 2570 до 2650
5	250 | 2550

Ведомость расхода стали на элемент (кг)

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Общий расход
	Арматура класса						
	AI		AIII				
	ГОСТ 5781-82				Итого		
	ф8		ф10				
Ум 6	39,5		89			128,5	128,5
Ум 7	58,5		106,3			164,8	164,8

Привязан:

Инв.№

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. конст.	Зорин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Радько	
Ст. инж.	Радько	
Инж.	Попова	
Ст. инж.	Радько	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Галерея ленточного конвейера №2 Схемы №1, №2

Участки монолитные Ум6, Ум 7

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

27
9032/6

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 6

Схема расположения конструктивных элементов днища

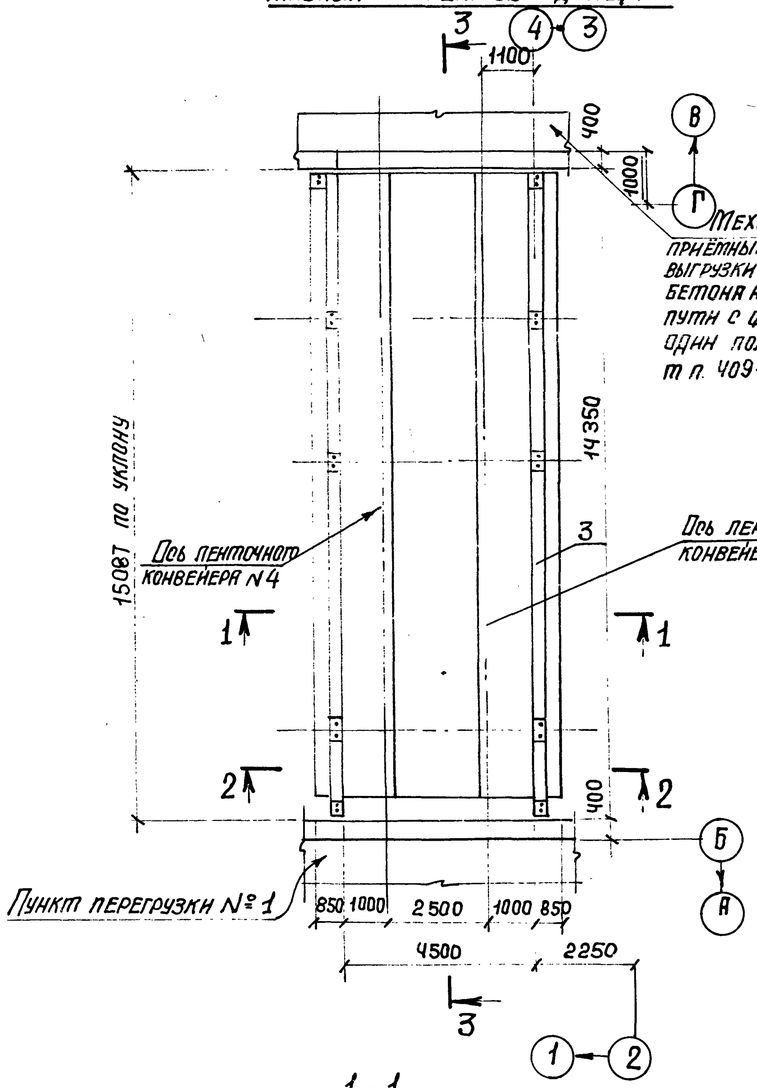
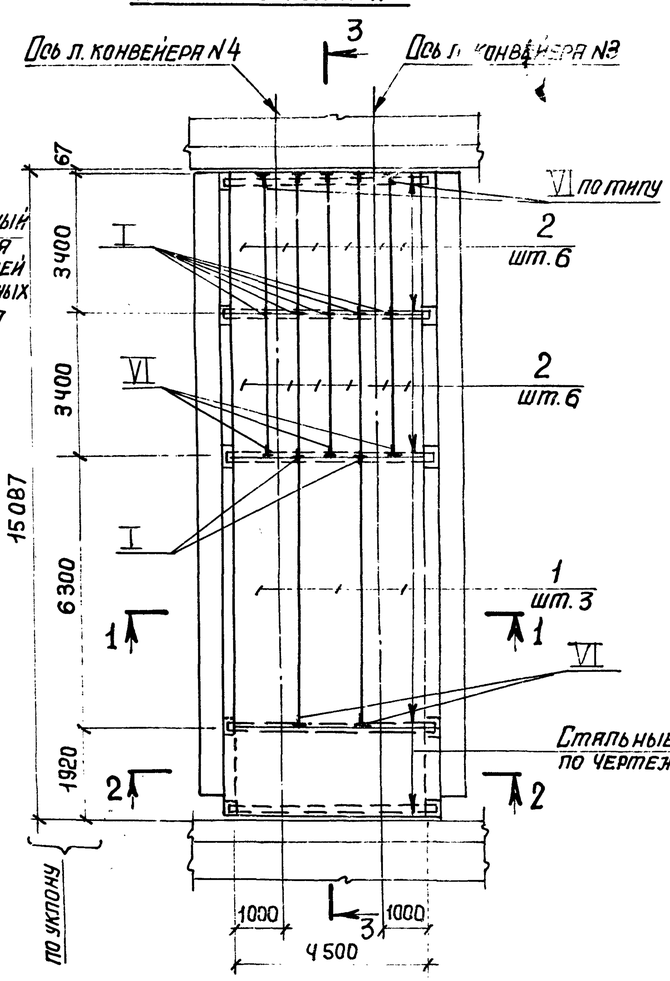


Схема расположения плит покрытия

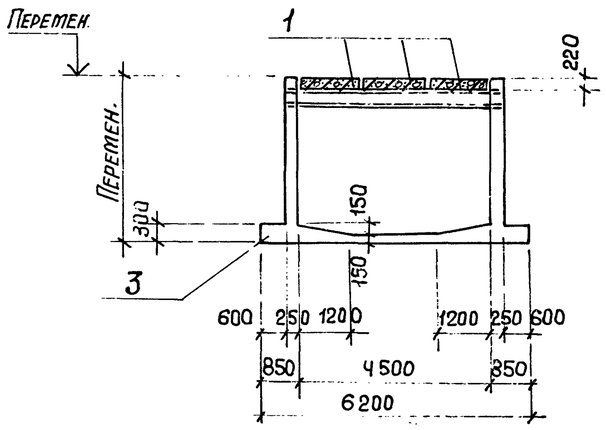


Спецификация к схемам расположения конструктивных эл.

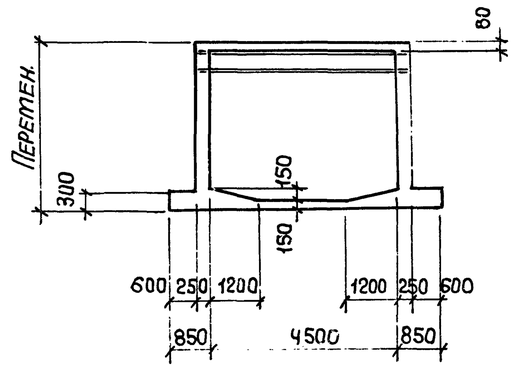
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Сборные железобетонные конструкции			
1	1.141-1 вып. 63	Плита ПКБ3.15-8АтVт	3	2950	
2	3.006-2 вып. II-2	П26д-5	12	1250	
		Монолитные железобетонные конструкции			
3	КЖ-13	Участок монолитный Ум1	1	—	
4	Альбом 8 КЖН-МОН, МОН, МОН6, МОН	Изделие закладное МО16	14	1,5	
5	То же	То же МО17	10	2,0	

Общие указания смотрите на листе 2.
Листы 11, 12 рассматривать совместно.

1-1



2-2



Привязан:

Инв. №

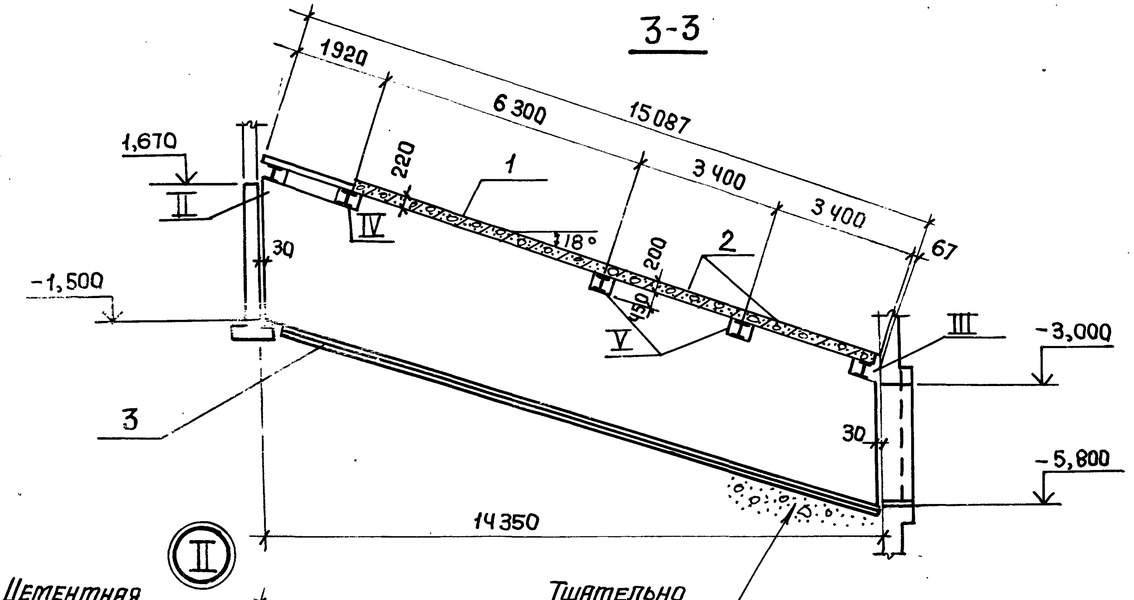
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

28
9032/6

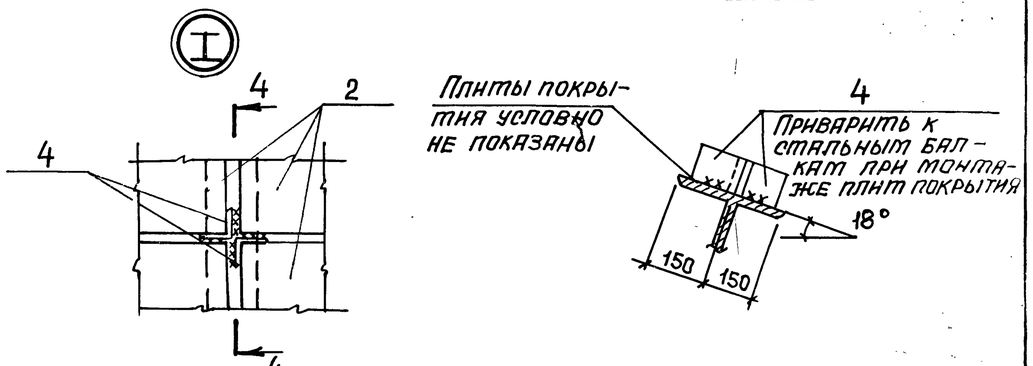
				ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд.	Бродский			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	Фридланд				
Гл. констр.	Зорин			Галерея ленточных конвейеров №3, №4 Схемы №1, №2	Стадия: Р; Лист: 11; Листов:
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Радько				
Ст. инж.	Радько			Схемы расположения конструктивных элементов. Сечения 1-1, 2-2.	Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект
Техник	Литвиненко				

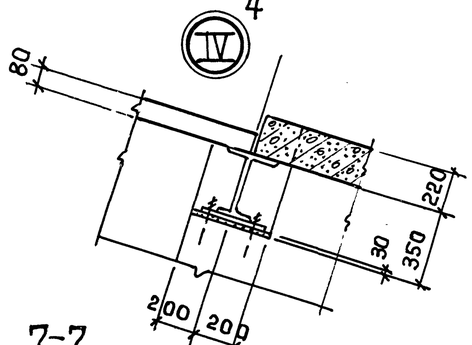
Альбом 6

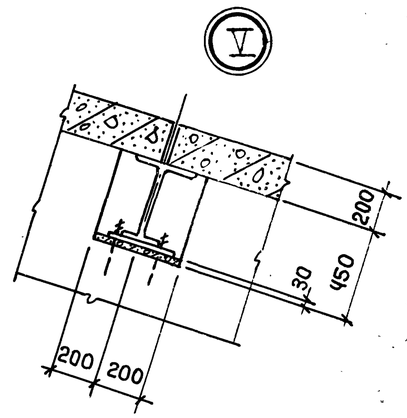
3-3

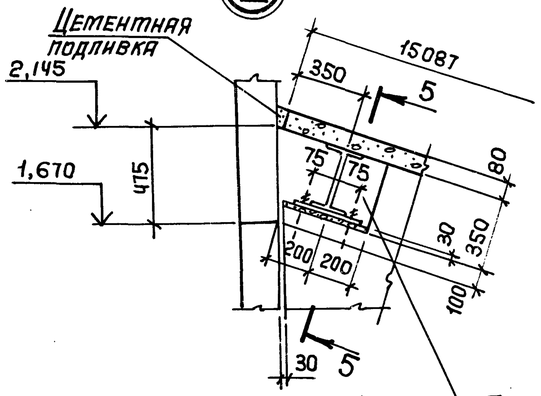


4-4

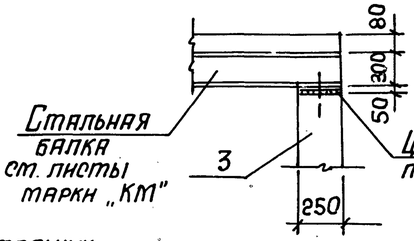




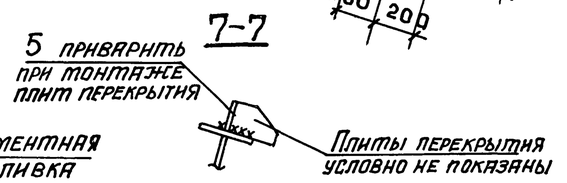


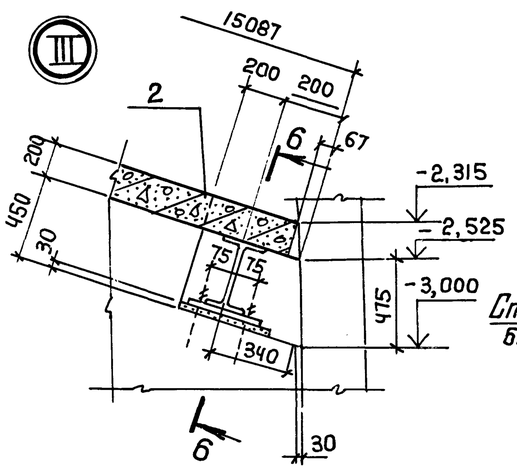


5-5

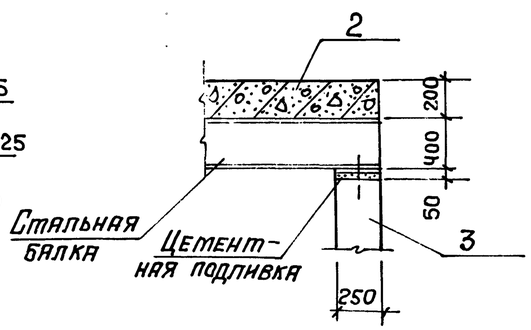


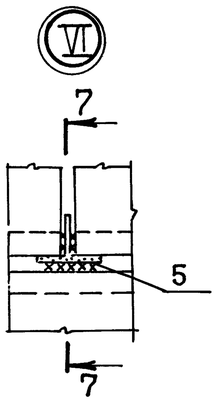
7-7





6-6





Сварные швы приняты толщиной h = 6мм

29
9032/6

				ТП 708 - 18.85	КЖ
Нач. отд.	Бродский			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	Фридланд				
Гл. констр.	Зорин			Галерея ленточных конвейеров, №3, №4 Схемы №1, №2	Стадия: Р; Лист: 12; Листов:
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Радько			Сечения 3-3 ÷ 7-7 Узлы I ÷ VI	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Ст. инж.	Радько				
Техник	Литвиненко				

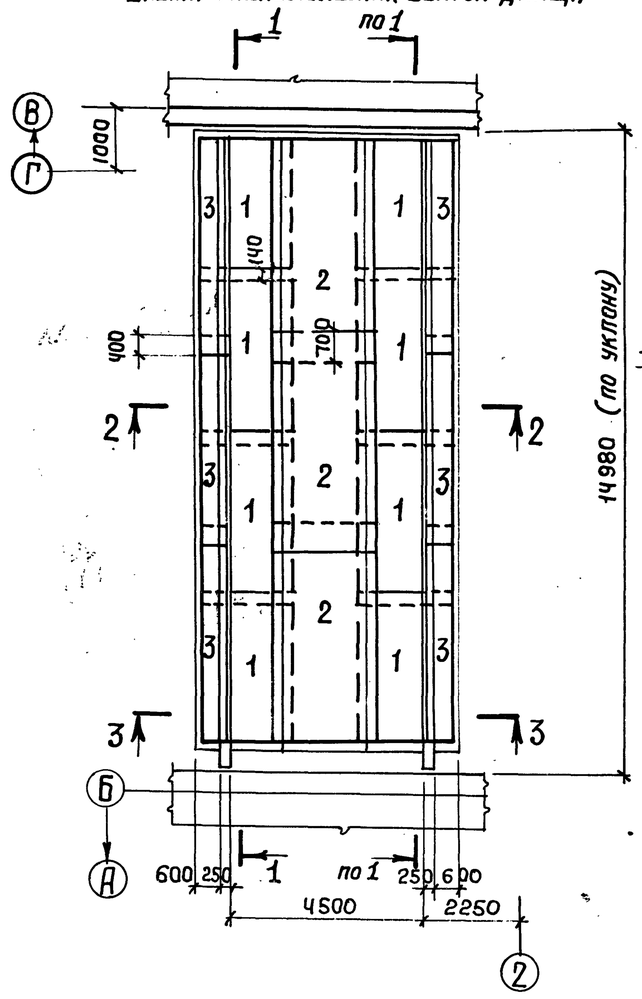
Привязан:

Инв. №

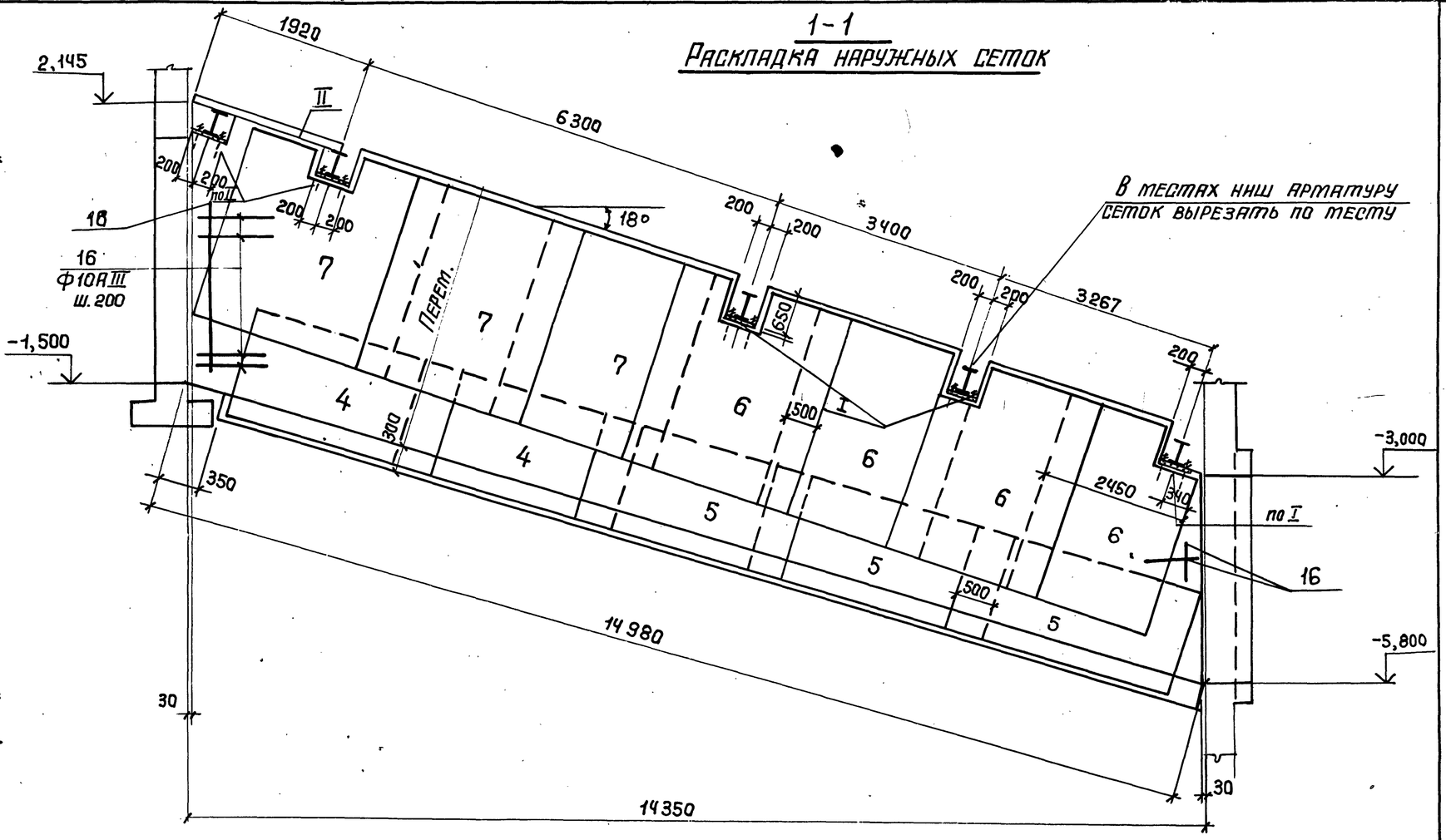
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

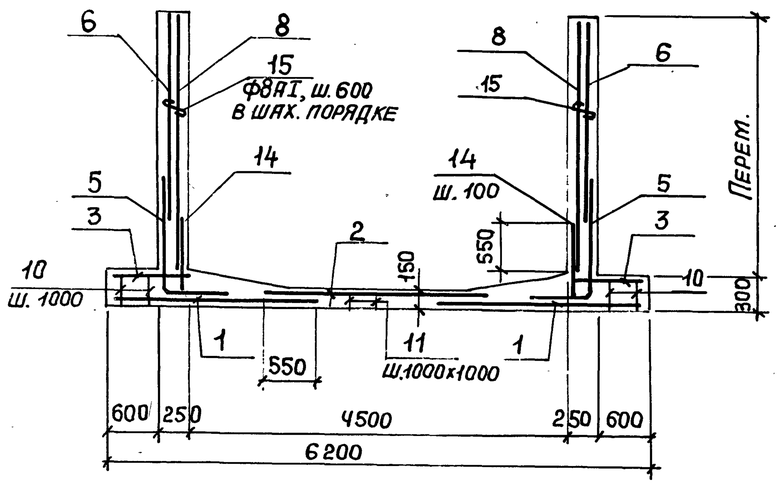
Ут1
Схема расположения сеток днища



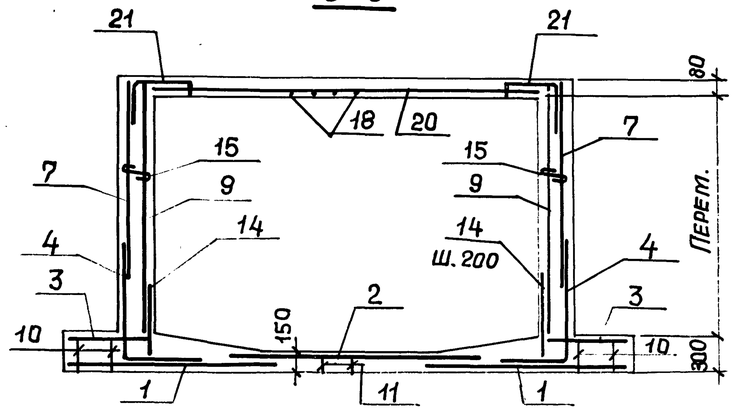
1-1
Раскладка наружных сеток



2-2



3-3



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 11, 12.
2. Спецификацию см. на листе 15.
3. Листы 13, 14 рассматривать совместно.

30
9032/6

Привязан:

Инв №

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Фридланд		
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Радько		
Ст. инж.	Радько		
Инженер	Попова		
Ст. инж.	Радько		

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

Галерея ленточных конвейеров N3, N4. Схемы N1, N2

Стадия	Лист	Листов
Р	13	

Участок монолитный Ут1 (начало)

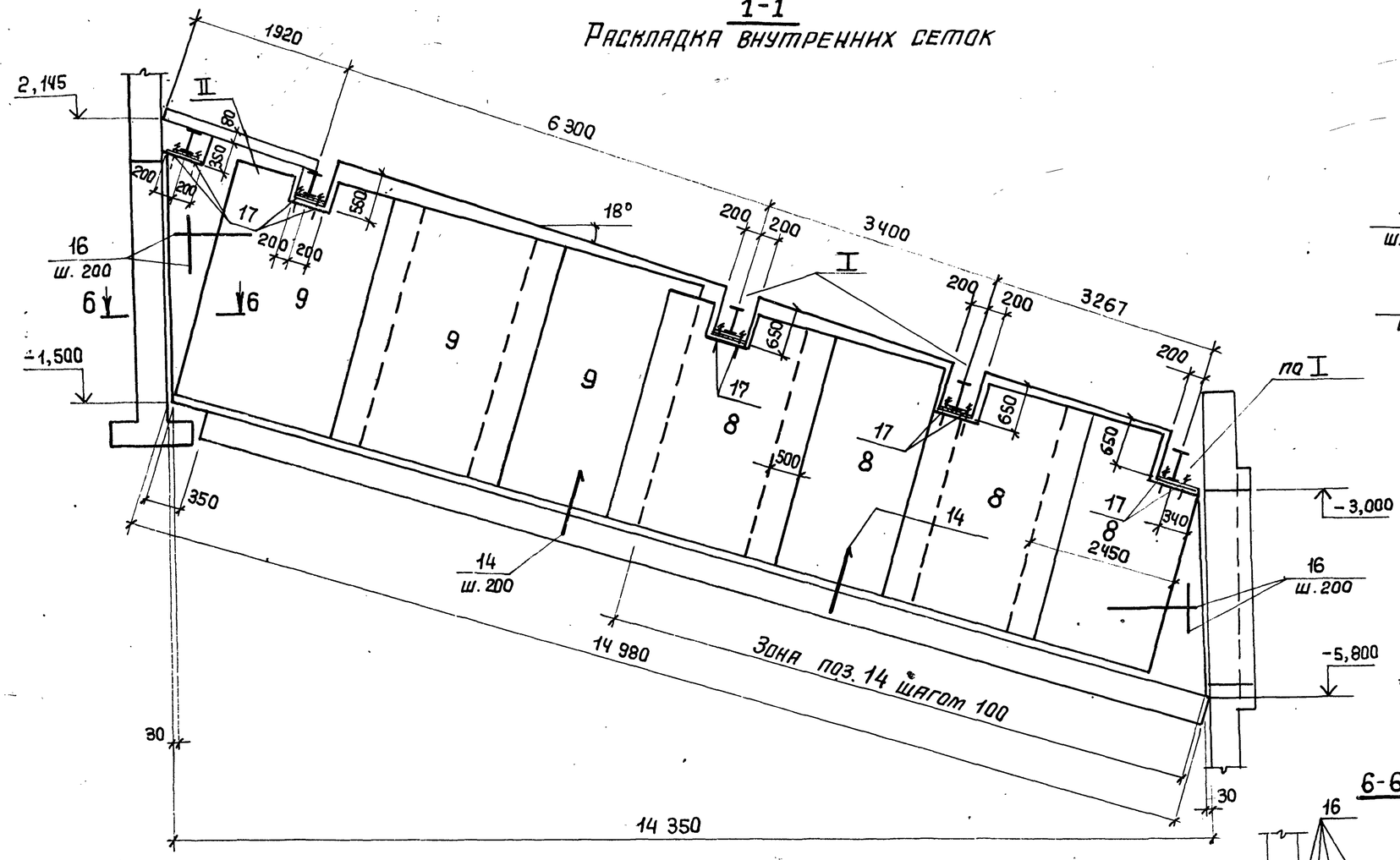
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

1-1

Раскладка внутренних сеток


1920
6 300
3 400
3267
2,145
II
I
18°
200
200
200

Спецификация

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Сетки арматурные		
		1	ГОСТ 23279-78	С $\frac{10AI-200}{16AIII-200}$ 2450х3750 $\frac{75}{75}$	8	103,5
		2	То же	С $\frac{10AI-200}{10AI-200}$ 2450х5350 $\frac{75}{75}$	3	83,7
		3	Альбом 8, КЖИ-С11	С11	6	23,3
		4	Альбом 8, КЖИ-С20÷С24	С23	4	84,6
		5	То же	С24	6	141,0
		6	ГОСТ 23279 – 78	С $\frac{10AIII-100}{8AI-200}$ 2450х2950 $\frac{75}{75}$	8	60,0
		7	То же	С $\frac{10AIII-200}{8AI-200}$ 2450х2950 $\frac{75}{75}$	6	38,2
		8	"	С $\frac{10AIII-100}{8AI-200}$ 2450х3250 $\frac{25}{25}$	8	66,6
		9	"	С $\frac{10AIII-200}{8AI-200}$ 2450х3250 $\frac{25}{25}$	6	42,5
				Детали		
				Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
		10*		ф8AI, ℓ= 1120	64	0,44
		11*		ф8AI, ℓ= 840	48	0,33

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		14		ф10AIII, ℓ= 800	204	0,49
		15*		ф8AI, ℓ= 350	260	0,14
		16		ф10AIII, ℓ= 1000	64	0,62
		18		ф6AI, ℓ= 1650	31	0,37
		19*		ф6AI, ℓ= 990	31	0,22
		20		ф6AI, ℓ= п.м.	45	0,22
		21*		ф6AI, ℓ= 1220	18	0,27
		12*		ф8AI, ℓ= 650	11	0,27
		13*		ф8AI, ℓ= 350	11	0,14
				Изделие закладное		
		17	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1т24х500 ВСт3пс2	20	2,35
				Материал		
				Бетон марки 200		47м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	200, 260, 260, 200, 200
11	200, 120, 120, 200, 200
15	350, 200
19	850, 70, 70
21	750, 400, 70
12	160, 80, 80, 160, 80, 60, 60
13	160, 60, 80, 60, 60
18	1570

* Смотрите ведомость деталей.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные										Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса										Болты							
	AI					AIII					ГОСТ 24379.1-80				ГОСТ 5915-70*			
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82				Итого	Всего	Шпильки		Шайбы		Гайки		Всего
	ф6	ф8	ф10			ф10	ф16					ф24		ф24		ф24		
Ут1	33,0	518	733		1284	1203	1532			2735	4019	40		2,4		4,6		47	4066

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

				ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд.	Бродский			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	Фридланд				
Гл. констр.	Зорин			Галерея ленточных конвейеров N3, N4 Схемы N1, N2	Стадия: Р; Лист: 15; Листов:
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Радько				
Ст. инж.	Радько			Участок монолитный Ут1 Спецификация, ведомости деталей, расхода стали	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕПЛОЭНЕРГОПРОЕКТ
Инженер	Попова				
Ст. инж.	Радько				

Альбом 6

Схема расположения плит перекрытия

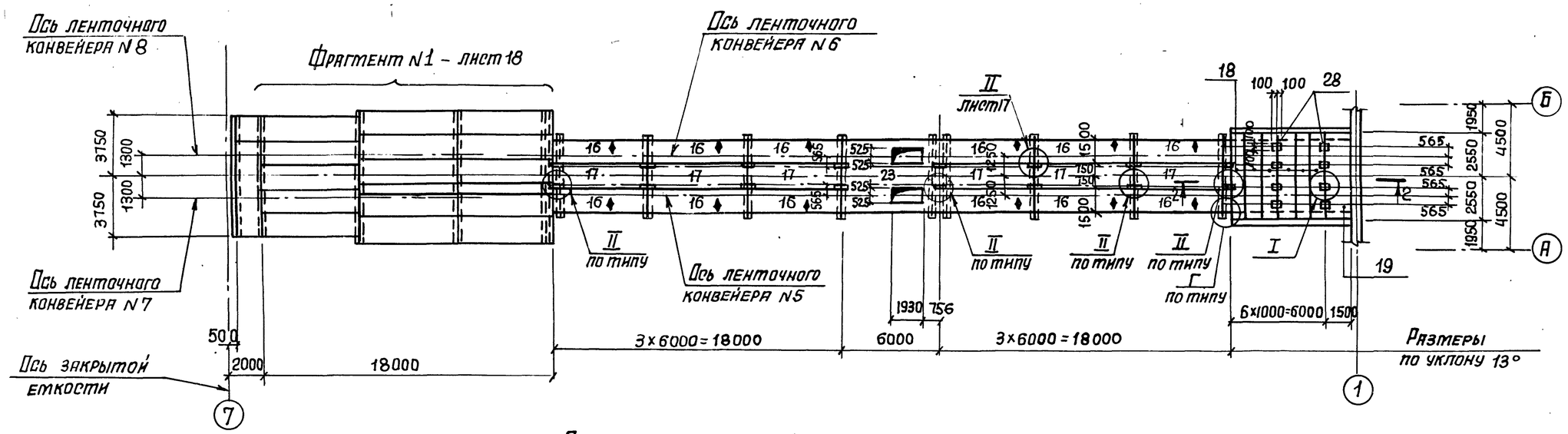


Схема расположения фундаментов

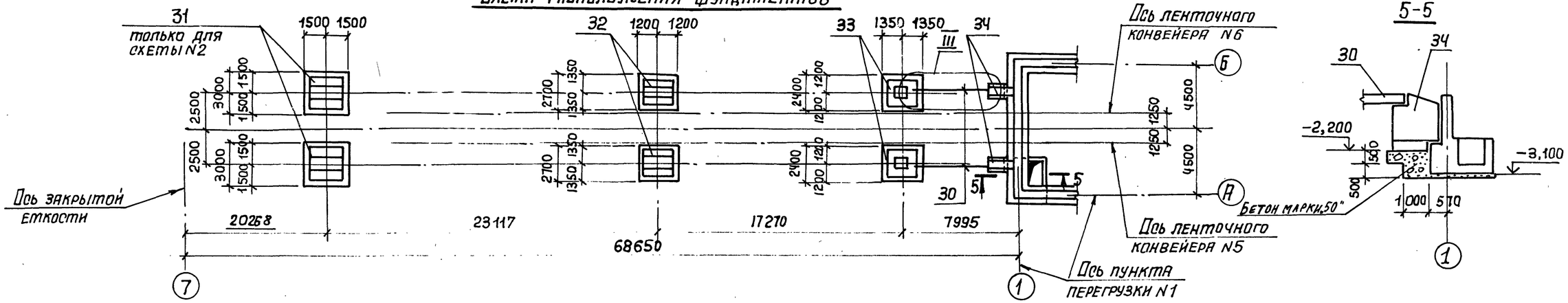
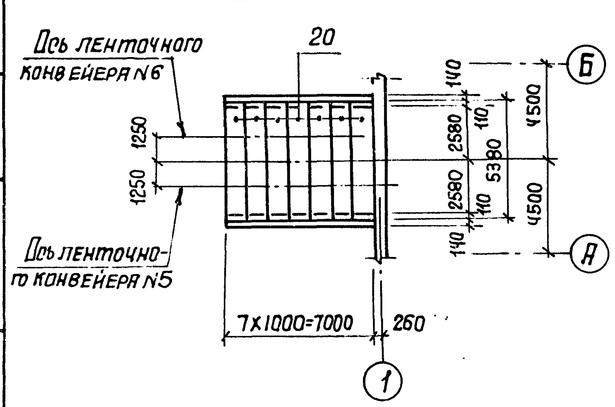
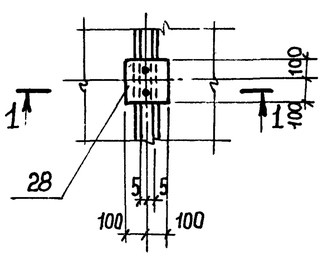


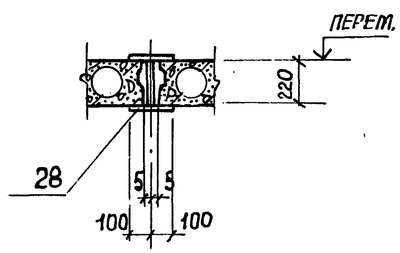
Схема расположения плит покрытия



I



1-1



5-5

1. Общие данные смотрите лист 2.
2. Все плиты, монтируемые по металлическим балкам, приварить к последним не менее, чем в трех углах каждую, а швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
3. Листы 16÷18 рассматривать совместно.
4. При монтаже плит обратить особое внимание на то, чтобы грань плиты с нанесенным на ней знаком монтажа (4), была обращена в сторону, отмеченную на плане таким же знаком.

33
9032/6

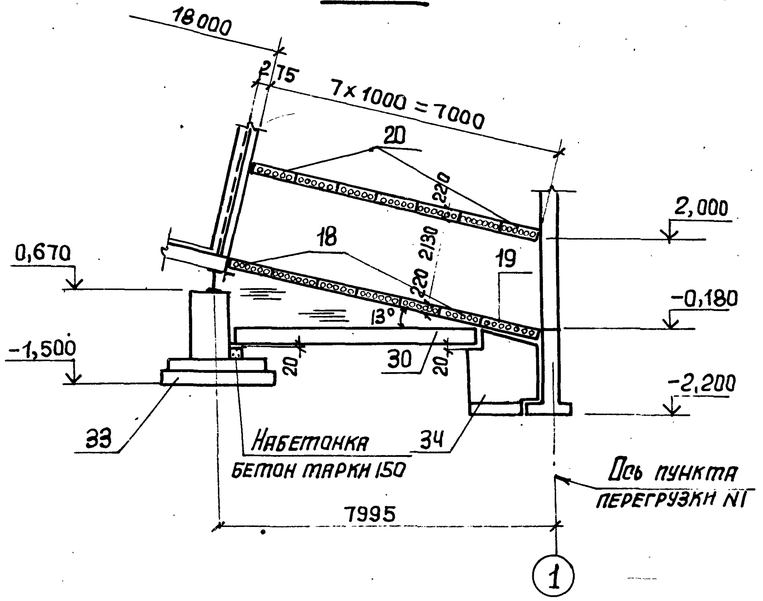
Привязан:

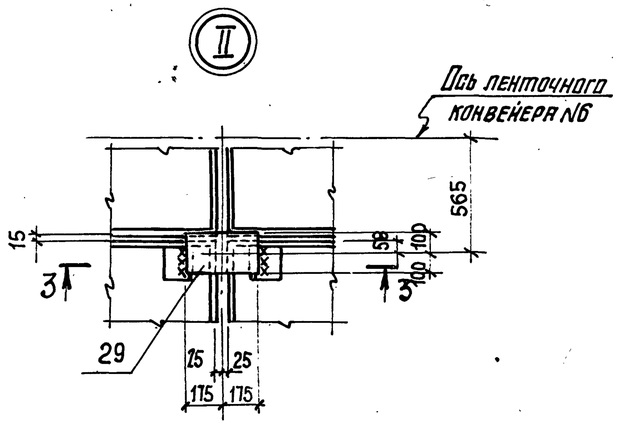
ГИП	Турнинский		ТП 708-18.85 КЖ
Нач.отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс.куб.м
Н.контр.	Фридланд		
Гл.констр.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров N5, N6, N7, N8. Схемы N1, N2.
Рук.гр.	Фридланд		Стадия: Р; Лист: 16; Листов:
Ст.инж.	Радько		
Ст.инж.	Радько		Схема расположения конструктивных элемен-
Инжен.	Артеменко		Госстрой СССР Харьковский

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

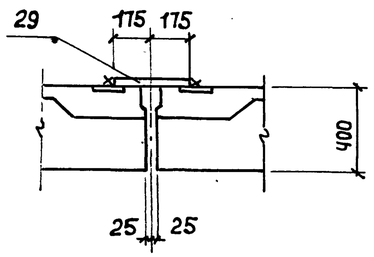
Альбом 6

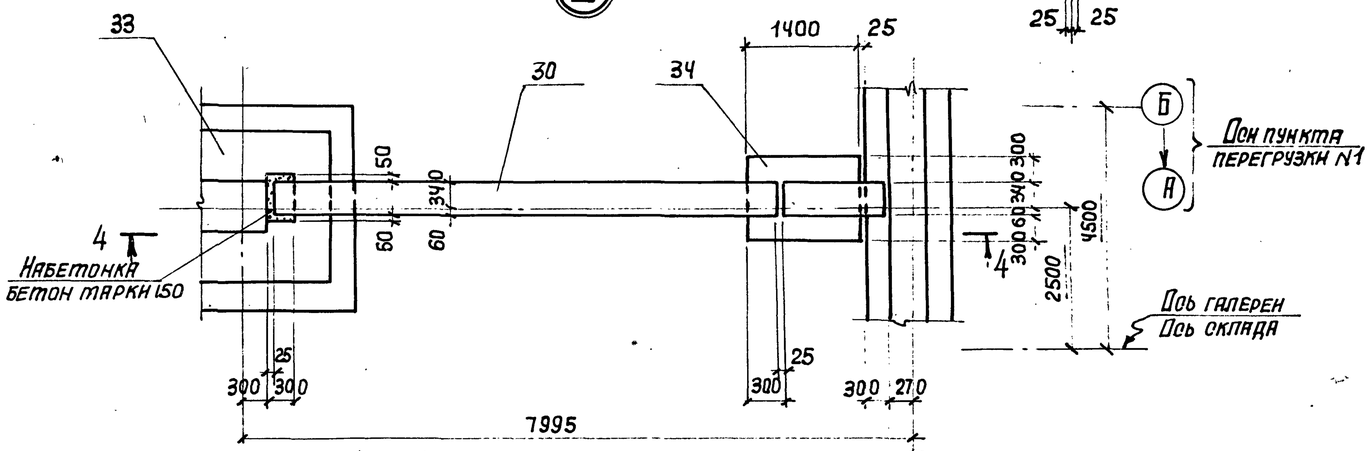
2-2



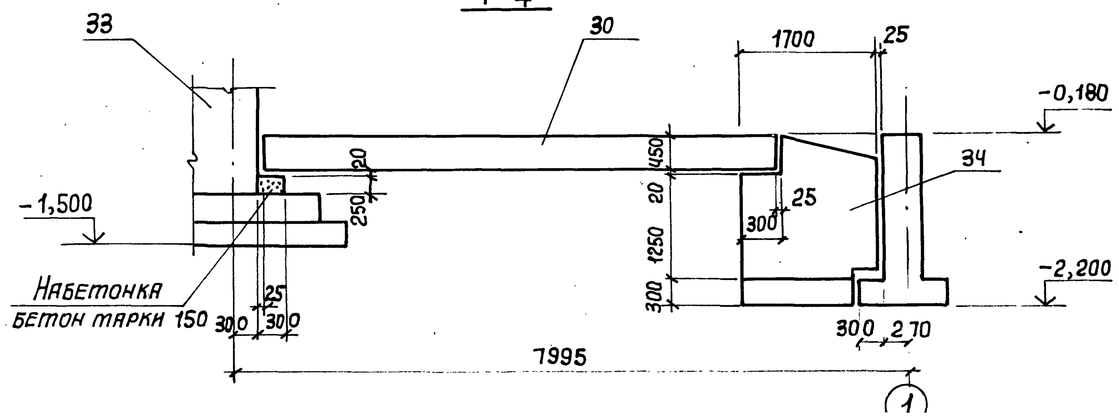


3-3





4-4



Листы 16÷18 рассматривать совместно

Спецификация к схемам расположения конструктивных элементов

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на схему 1	Кол. на схему 2	Масса ед., кг	Примечание
	Схема расположения плит перекрытия и покрытия					
1	Альбом 8, КЖН- 2П1-1АIVт-а / 2П1-1АIVт-б	Плита 2П1-2АIVт-а	2	2	2400	
2	То же	То же 2П1-2АIVт-б	1	1	2400	
3	Альбом 8, КЖН-2П1-1АIVт-в, 2П1-1АIVт-2, 2П1-1АIVт-д	" 2П1-2АIVт-в	1	1	2400	
4	То же	" 2П1-2АIVт-г	1	1	2400	
5	"	" 2П1-2АIVт-д	1	1	2400	
6	Альбом 8, КЖН-2П1-2АIVт-У, 2П1-2АIVт-Ф, 2П1-2АIVт-Ц, 2П1-2АIVт-Щ	" 2П1-2АIVт-У	1	1	2400	
7	То же	" 2П1-2АIVт-Ф	1	1	2400	
8	"	" 2П1-2АIVт-Ц	1	1	2400	
9	"	" 2П1-2АIVт-Щ	1	1	2400	
10	Альбом 8, КЖН-2П1-2АIVт-К, 2П1-2АIVт-Л, 2П1-2АIVт-М, 2П1-2АIVт-Н	" 2П1-2АIVт-К	1	1	2400	
11	То же	" 2П1-2АIVт-Л	1	1	2400	
12	"	" 2П1-2АIVт-М	1	1	2400	
13	"	" 2П1-2АIVт-Н	1	1	2400	
14	Альбом 8, КЖН- 2П1-2АIVт-Э / 2П1-2АIVт-Ю	" 2П1-2АIVт-Э	1	1	2400	
15	То же	" 2П1-2АIVт-Ю	1	1	2400	
16	Альбом 8, КЖН- 2П1-1АIVт-С / 2П1-1АIVт-Т	" 2П1-2АIVт-С	12	12	2400	
17	То же	" 2П1-2АIVт-Т	6	6	2400	
18	1.141-1 вып. 63	" ПК51.10-6АтVт	6	6	1475	
19	То же	" ПК51.15-6АтVт	1	1	2525	
20	"	" ПК54.10-6АтVт	7	7	1575	
21	КЖ-22	Участок монолитный Ут4	1	1		
22	КЖ-22	То же Ут5	1	1		
23	КЖ-21	" Ут3	1	1		
25	Альбом 8, КЖН-МС11; МС12; МС16; МС17	Изделие соединительное МС11	124пм	124пм	8,6	
26	То же	То же МС12	36пм	36пм	5,7	
27	Альбом 8, КЖН-МС10; МС13; МС15	" МС13	6	6	1,9	
28	То же	" МС15	8	8	6,7	
29	"	" МС10	31	31	5,5	
	Схема расположения фундаментов и фундаментных балок					
30	1.415-1, в.1	Балка фундаментная ФБ6-18	2	2	1800	
31	КЖ-19	Фундамент Фт4	--	2		
32	То же	То же Фт1	2	2		
33	"	" Фт2	2	2		
34	"	" Фт3	2	2		

34
9032/6

Привязан:

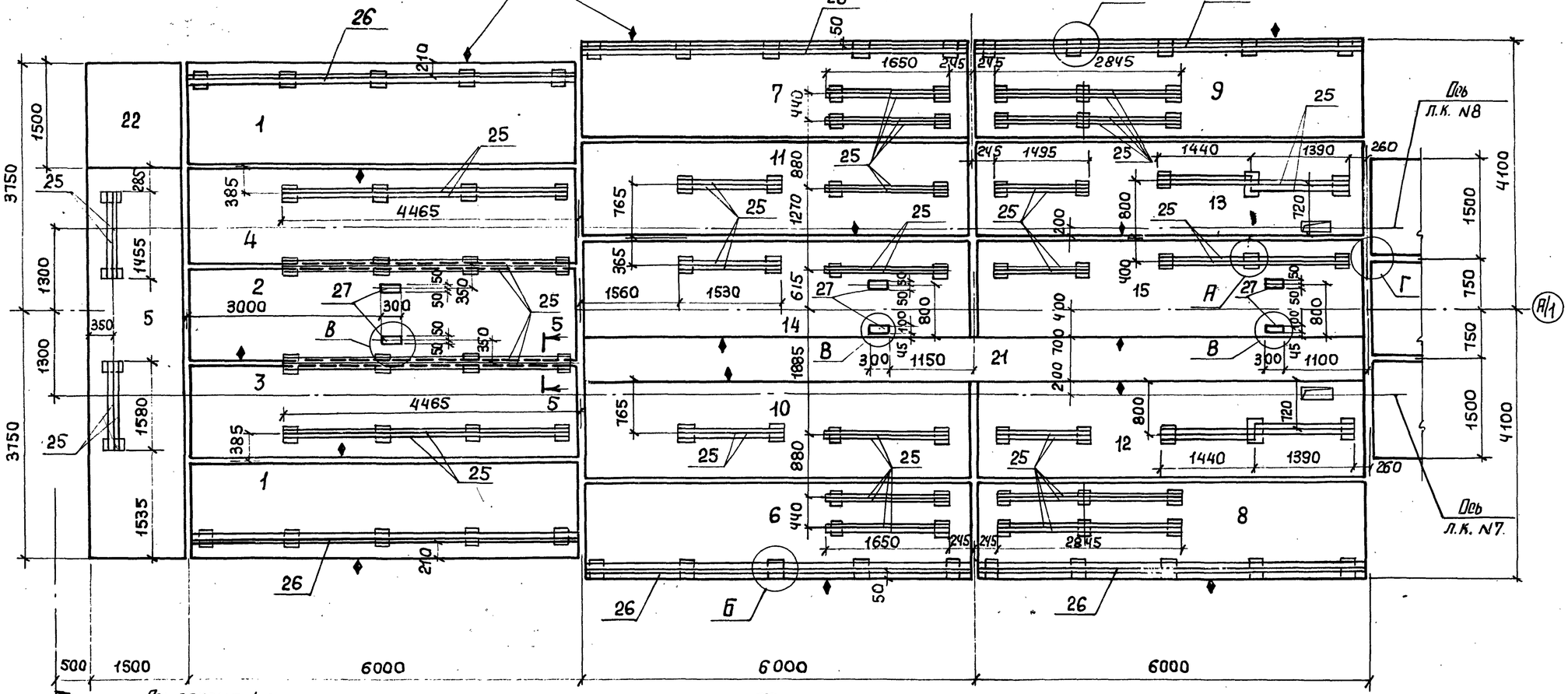
ГИП	Турчинский		ТП 708-18.85 КЖ
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Фридланд		Галерея ленточных конвейеров N5, N6, N7, N8. Схемы N1, N2
Гл. констр.	Зорин		Стадия: Р; Листов: 17
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Радько		Схема расположения конструктивных элементов
Ст. инж.	Радько		Госстрой СССР Харьковский Промстройпроект
Инженер	Артеменко		

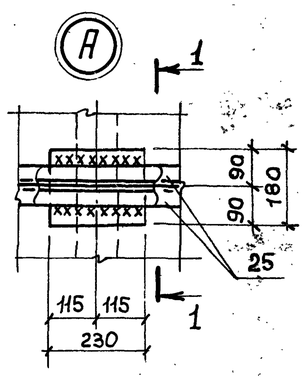
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

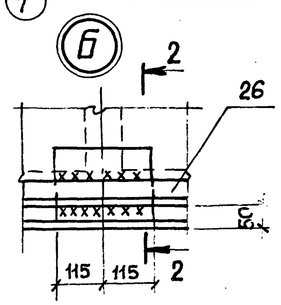
Альбом 6

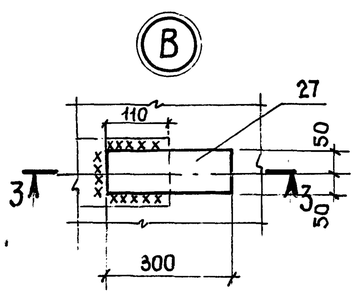
Ст. примечание пункт 3

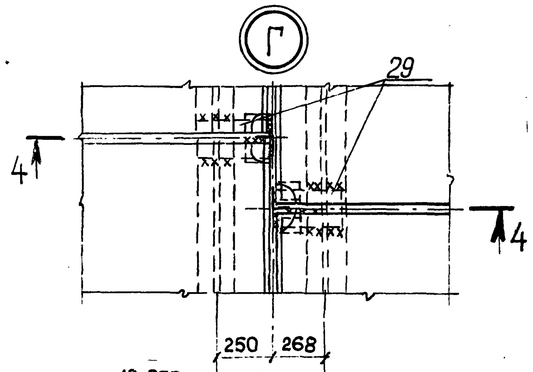
Фрагмент N1

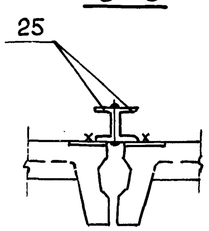












1. Общие данные смотрите лист 2.
2. Все плиты, монтируемые по металлическим балкам, приварить к последним не менее чем в трех углах каждую, а швы между плитами тщательно заполнить бетоном марки 200 на мелком гравии или щебне.
3. При монтаже плит обратить особое внимание на то, чтобы грань плиты с нанесенным на ней знаком монтажа (♦), была обращена в сторону, отмеченную на плане таким же знаком.
4. Все сварные швы принять $h_ш = 8$мм.

35
9032/6

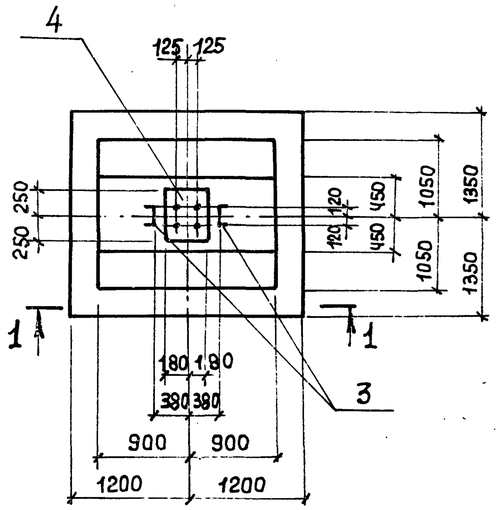
ГИП	Гуринский		ТП 708-18.85 КЖ
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Фридланд		
Гл. констр.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров N5, N6, N7, N8. Схемы N1, N2.
Рук. гр.	Фридланд		Стадия Р; Лист 18; Листов
Ст. инж.	Потязавя		
Вед. инж.	Иванова		Фрагмент N1
Инженер	Артеменко		Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект

Привязан:

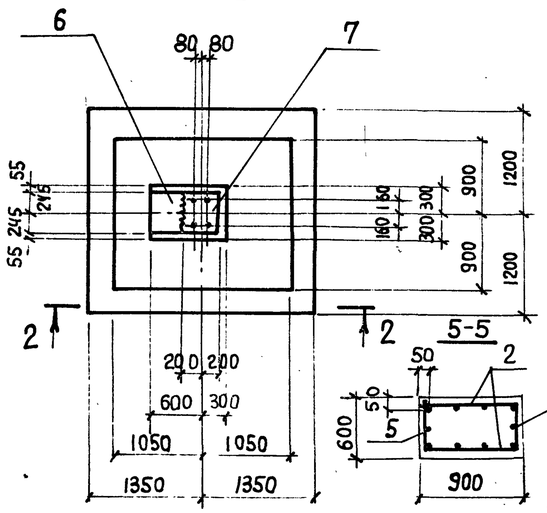
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 8

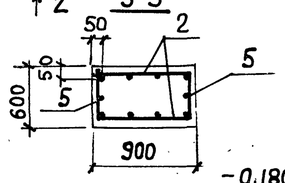
Фт1



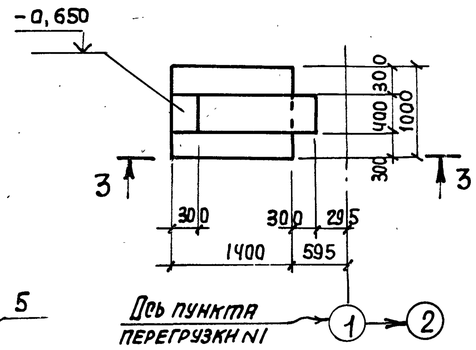
Фт2



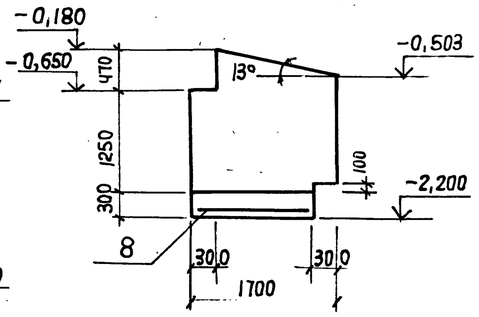
5-5



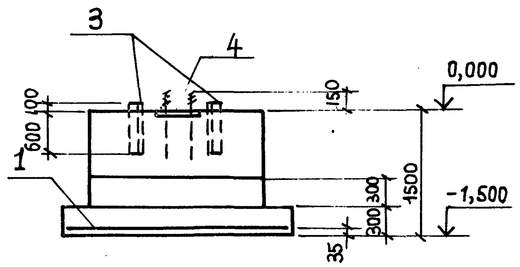
Фт3



3-3

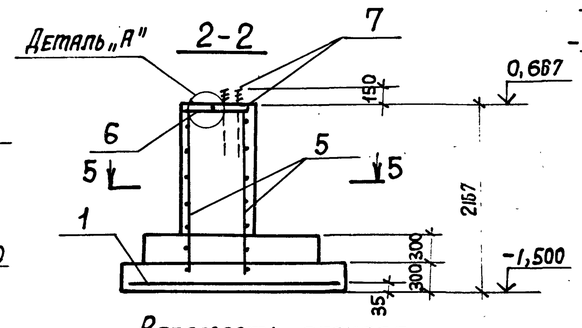


1-1

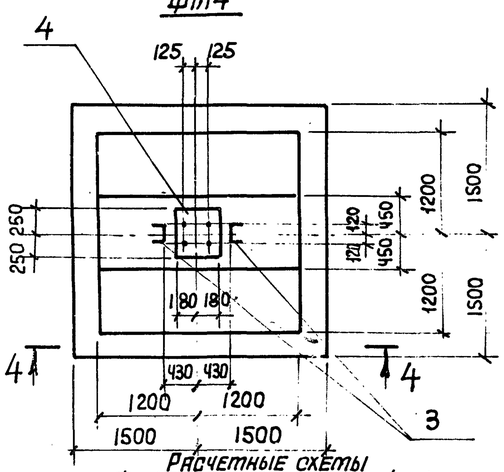


Деталь „А"

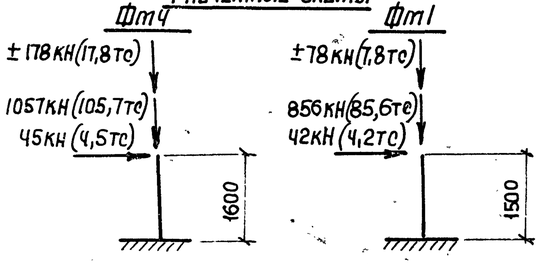
2-2



Фт4



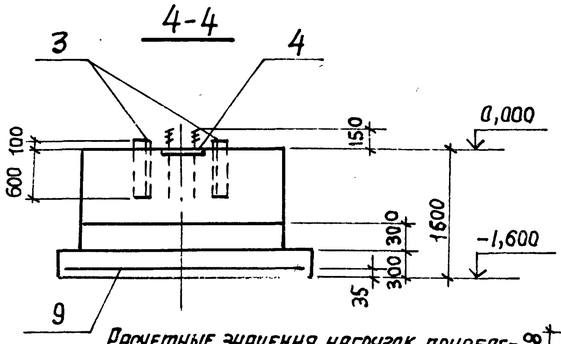
Расчетные схемы



Ведомость расхода стали на элемент, кг

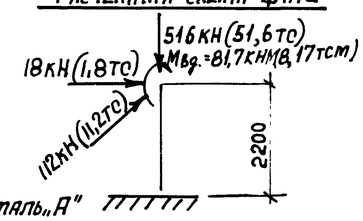
Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные										Общий расход
	Арматура класса						Всего	Арматура класса	Прокат марки				Болты				Всего	
	A-I		A-III					A-III	В Ст3 кп2									
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903.1-74		ГОСТ 8240-72*		ГОСТ 24379.1-80					
	Ф8	Итого		Ф12	Ф16	Итого		Ф12	Ф16	Итого	δ=8	δ=20	С24	Итого	М24	М36	Итого		
Фт1	—	—	—	58	—	58	58	—	6	6	—	28	34	62	—	33	39	101	159
Фт2	9	9	—	65	20	85	94	2	6	8	12	31	—	43	14	—	14	65	159
Фт3	—	—	—	13	—	13	13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13
Фт4	—	—	—	77	—	77	77	—	6	6	—	28	34	62	—	33	33	101	178

4-4

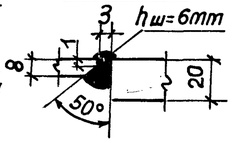


Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$

Расчетная схема Фт2



Деталь „А"



Спецификация к фундаментам Фт1÷Фт4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент Фт1		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 12АIII-200 2650×2350 75/75	1	57,5кг
		3		Г-24 ГОСТ 8240-72* ℓ=700	2	16,8кг
		4	Альбом 8, КЖИ-МН15	Изделие закладное МН15	1	67,6кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		4,6м³
				Фундамент Фт2		
				Сборочные единицы		
		1	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 12АIII-200 2650×2350 75/75	1	57,5кг
		2	Альбом 8, КЖИ-КР61; КР62	Каркас плоский КР62	2	6,6кг
		5	Альбом 8, КЖИ-КР60; КР63	Каркас плоский Кр 63	2	11,5кг
		6	1.400-6/76, в.1	Изделие закладное М2-28	1	13,8 кг отгорать
		7	Альбом 8, КЖИ-МН16	Тоже, МН16	1	50,4кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		4,0м³
				Фундамент Фт3		
				Сборочные единицы		
		8	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 12АIII-200 850×1350 75/75	1	12,6кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,4м³
				Фундамент Фт4		
				Сборочные единицы		
		9	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 12АIII-200 2850×2950 75/75	1	77,3кг
		3		Г-24 ГОСТ 8240-72* ℓ=700	2	16,8кг
		4	Альбом 8, КЖИ-МН15	Изделие закладное МН15	1	67,6кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		6,6м³

36
9032/6

Нач.отд.	Бродский		ТП 708-18.85 КЖ
Н.контр.	Фридланд		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторными подачами емкостью 6 тыс. куб.м
Гл.констр.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров N5, N6, N7, N8. Схемы 1 N1, N2.
Рук.гр.	Фридланд		Стадия: Р; Лист: 19; Листов:
Ст.инж.	Радько		Фундаменты Фт1÷Фт4
Ст.инж.	Радько		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инженер	Пилина		

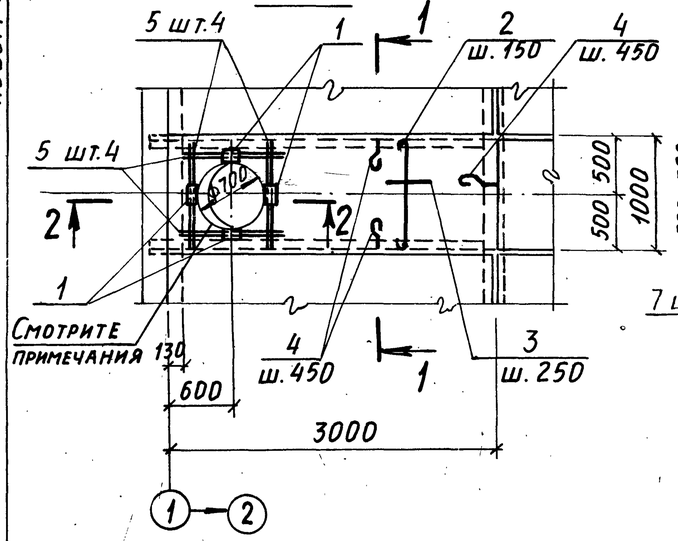
Привязан:

Инв.№

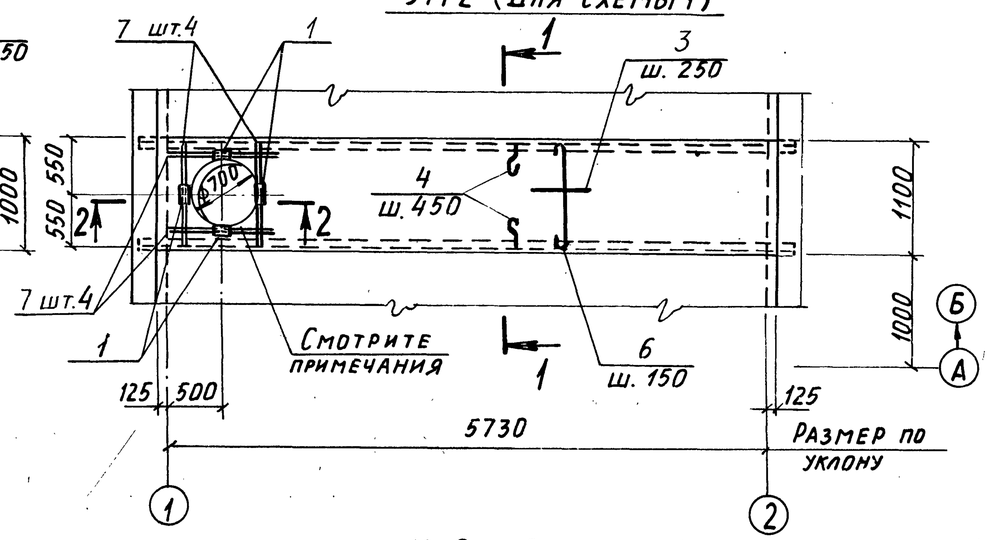
Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Альбом 6

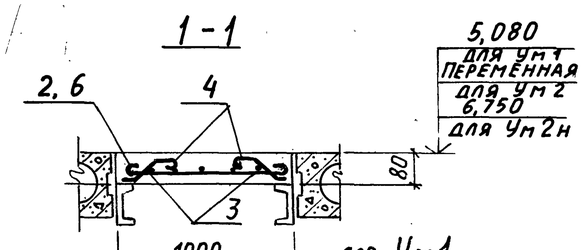
Ум 1



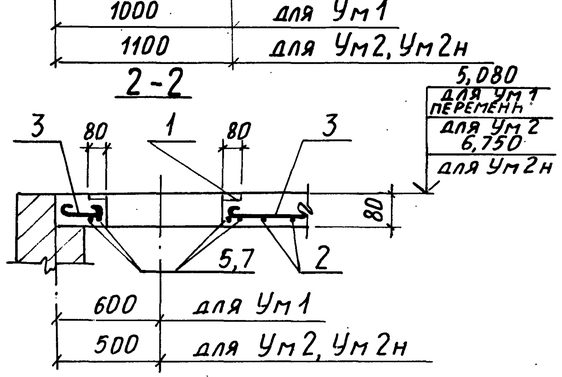
Ум 2 (Для схемы 1)



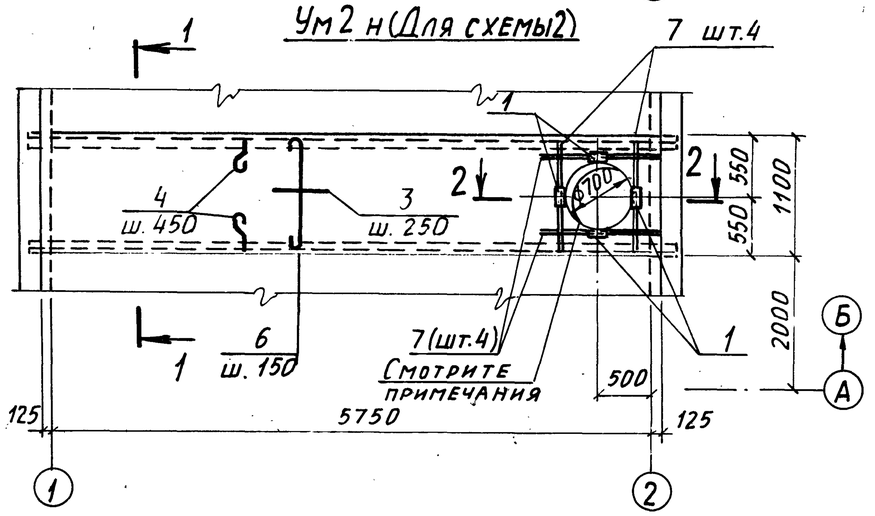
1-1



2-2



Ум 2н (Для схемы 2)



Спецификация Ум1; Ум2, Ум2н

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум 1		
				Сборочные единицы		
		1	3,400-6/76	Изделие закладное МИ3-4	4	0,9 кг
				Детали		
		2*		ф6 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=1050	16	0,23 кг
		3		ф6 AI ГОСТ 5781-82, ℓ	15	0,22 кг
		4*		ф8 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=330	15	0,13 кг
		5		ф10 AIII ГОСТ 5781-82, ℓ=970	8	0,6 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,2 м³
				Ум 2, Ум2н		
				Сборочные единицы		
		1	3,400-6/76	Изделие закладное МИ3-4	4	0,9 кг
				Детали		
		3		ф6 AI ГОСТ 5781-82, ℓ	30	0,22 кг
		4*		ф8 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=330	26	0,13 кг
		6*		ф6 AI ГОСТ 5781-82, ℓ=1150	36	0,26 кг
		7		ф10 AIII ГОСТ 5781-82, ℓ=1070	8	0,66 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,5 м³

*Позиции 2,4,6 см. ведомость деталей.

Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н замаркированы на листах 4, 5, 6.

Арматуру в местах проемов вырезать по месту.

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход
	Арматура класса AI				Арматура класса AIII		Всего	Арматура класса AIII		Прокат Вст3кп2		Всего	
	ГОСТ 5781-82 ф6	ф8		Итого	ГОСТ 5781-82 ф10			ГОСТ 5781-82 ф8		ГОСТ 103-76* -6×80			
Ум 1	7,0	2,0		9,0	4,8		13,8	2,0		1,6		3,6	17,4
Ум2, Ум2н	16,0	3,4		19,4	5,3		24,7	2,0		1,6		3,6	28,3

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	970
4	60, 130, 90, 60
6	1070

Привязан:

Инв. N

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Фридланд		
Гл. конст.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Радько		
Вед. инж.	Иванова		
Инж.	Попова		

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Пункты перегрузки N1 и N2. Схемы N1 и N2

Стадия	Лист	Листов
Р	20	

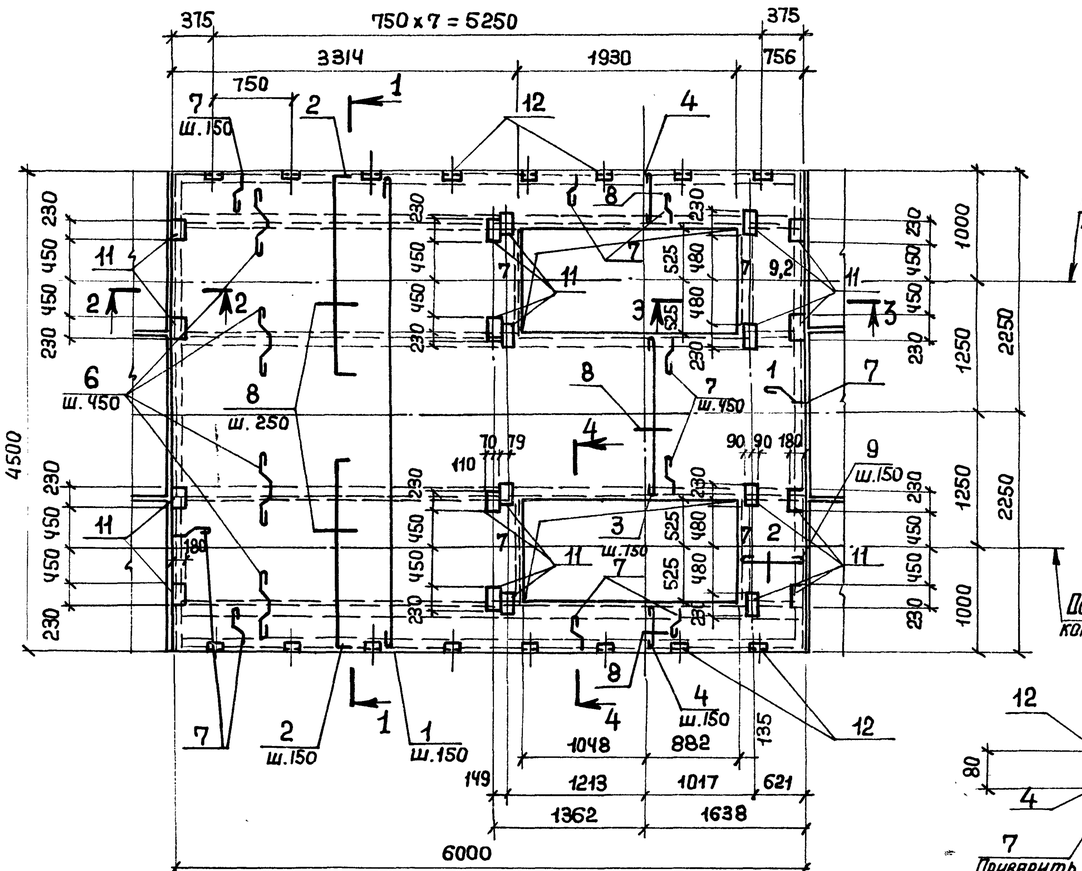
Участки монолитные Ум1, Ум2, Ум2н

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

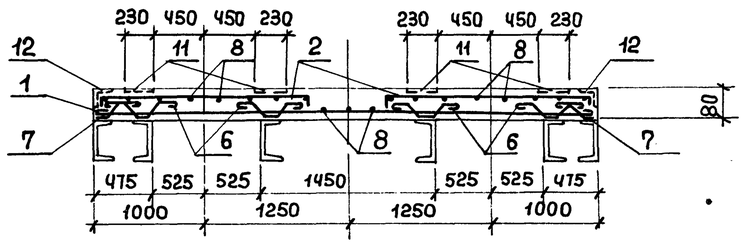
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Альбом 6

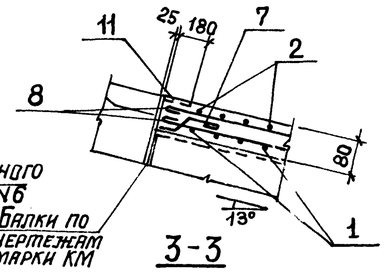
Типовой проект



1-1

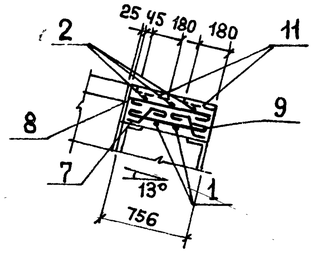


2-2

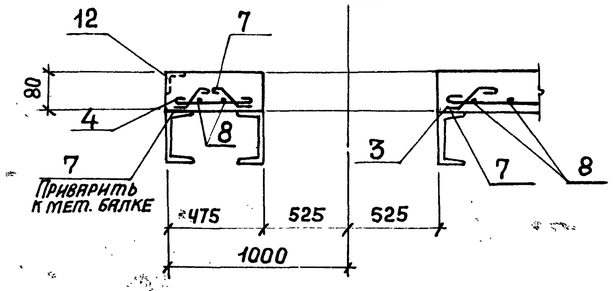


Балки по чертежам марки КМ

3-3



4-4



Спецификация Ум3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
		11	3.400-6/76	Изделие закладное МН3-12	20	2,5кг
		12	То же	То же МН4-48	16	0,9кг
				Детали		
				Стержни арматурные по ГОСТ 5781-82		
		1		ф 6AI, ℓ= 4600	27	1,02кг
		2		ф 6AI, ℓ= 2040	54	0,45кг
		3		ф 6AI, ℓ=1500	13	0,35кг
		4		ф 6AI, ℓ=550	26	0,12кг
		6		ф 8AI, ℓ=650	40	0,26кг
		7		ф 8AI, ℓ= 350	70	0,14кг
		8		ф 6AI, ℓ= п.м.	150	0,22кг
		9		ф 6AI, ℓ= 850	12	0,19кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,8 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные					Изделия закладные						Общий расход
	Арматура класса					Арматура класса	Прокат					
	A I					A III	Вст3кп2					
	ГОСТ 5781-82				Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 19903-74		Итого	
	ф	ф8				ф8	L63x5		δ=6			
Ум3	94,8	20,2			115,0	13,2	11,2		40,0		64,4	179,4

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	4470
2	1900, 70, 70
3	1420
4	450
5	450, 70, 70
6	160, 80, 80, 160, 80, 80
7	160, 80, 60, 80
9	740

Привязан:

Инв.№

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Радько	
Ст. инж.	Радько	
Инженер	Попова	
Ст. инж.	Радько	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Галерея ленточных конвейеров N5, N6, N7, N8 Схемы N1, N2

Участок монолитный Ум3

Стадия	Лист	Листов
Р	21	

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

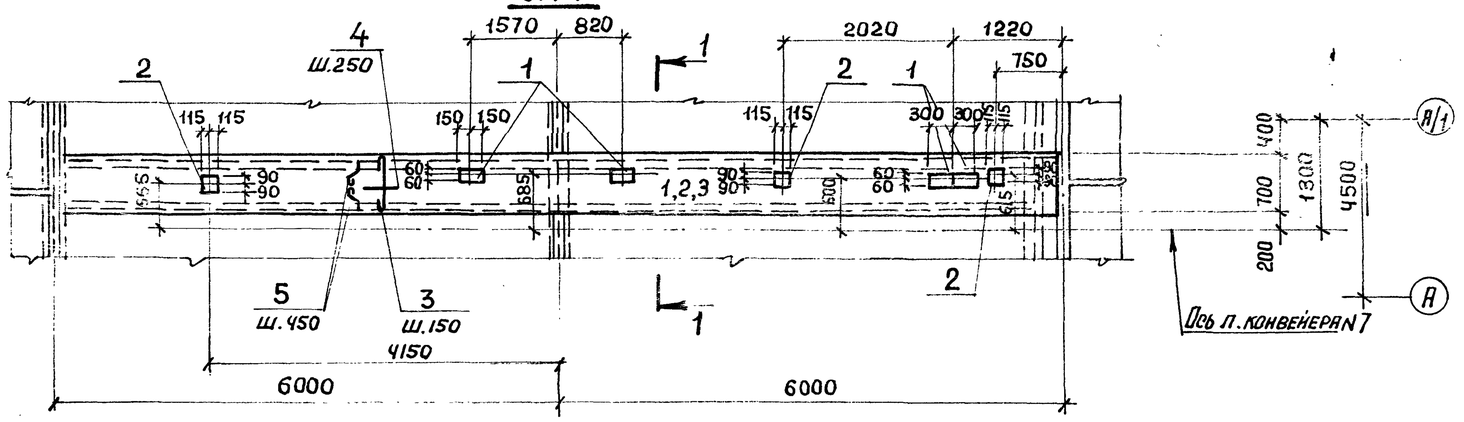
38

9032/6

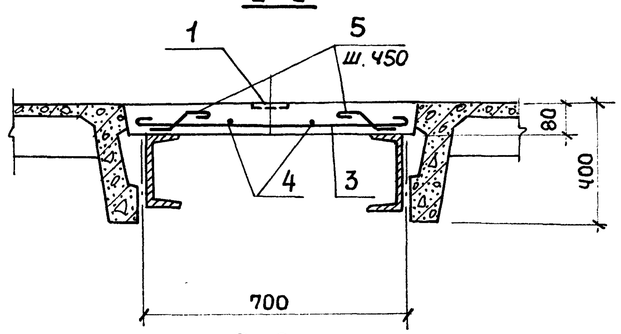
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Альбом 6

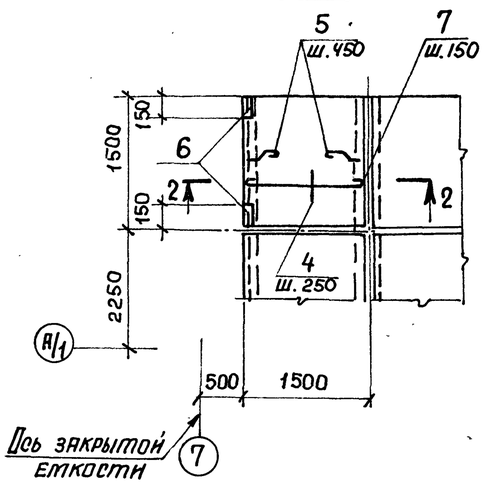
Ум4



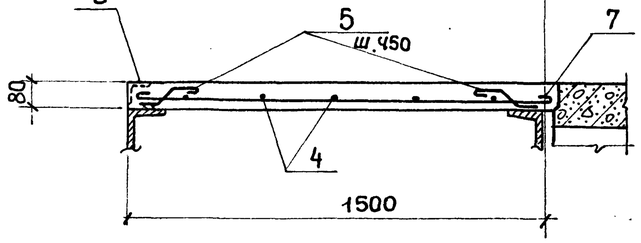
1-1



Ум5



2-2



Спецификация Ум4, Ум5

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ум4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		1	3.400-6/76	МН2-4	4	2,4кг
		2	То же	МН3-12	3	2,5кг
				Детали		
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
		3		ℓ=800	80	0,17кг
		4		ℓ=п.м	48	0,22кг
				Ф8АТ ГОСТ 5781-82		
		5		ℓ=350	54	0,14кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,7м³
				Ум5		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		6	3.400-6/76	МН4-48	2	0,9кг
				Детали		
				Ф6АТ ГОСТ 5781-82		
		4		ℓ=п.м.	8	0,22кг
				Ф8АТ ГОСТ 5781-82		
		5		ℓ=350	8	0,14кг
		7		ℓ=1600	11	0,63кг
				Материалы		
				Бетон марки 200		0,18м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка изделия	Изделия арматурные				Изделия закладные							Общий расход
	Арматура класса				Арматура класса	Прокат						
	AI				AIII	ВСт3кп2						
	ГОСТ 5781-82			Итого	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76*				ГОСТ 8509-72*	Итого	
	Ф6	Ф8			Ф8	-6х180	-6х120	-6х40	∠63х5			
Ум4	24,2	7,6		31,8	2,3	6,0	6,8	2,0	—	1,4	17,1	48,9
Ум5	1,8	8,1		9,2	0,4						1,8	11,0

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	680
5	80, 60, 130, 100
7	1480

39
9032/6

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Фридланд		
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Ломазова		
Вед. инж.	Иванова		
Инженер	Попова		
Ст. техн.	Ломазова		

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Галерея ленточных конвейеров N5, N6, N7, N8 Схемы N1, N2

Стадия	Лист	Листов
Р	22	

Участки монолитные Ум4, Ум5

Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Схема расположения конструктивных элементов днища

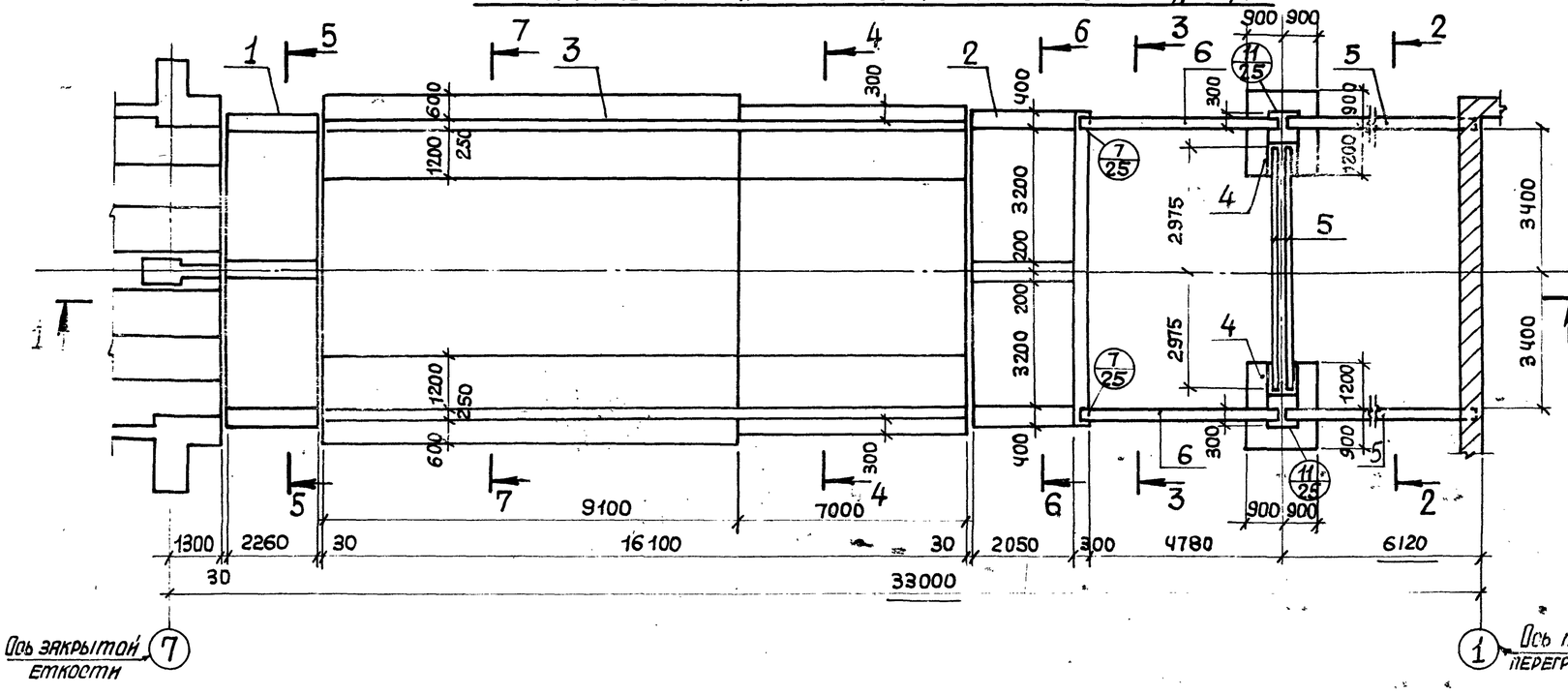
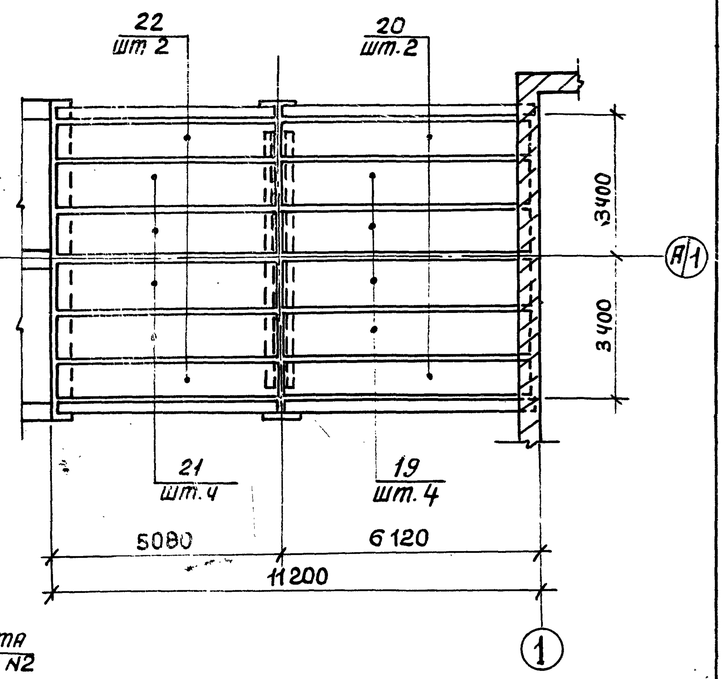
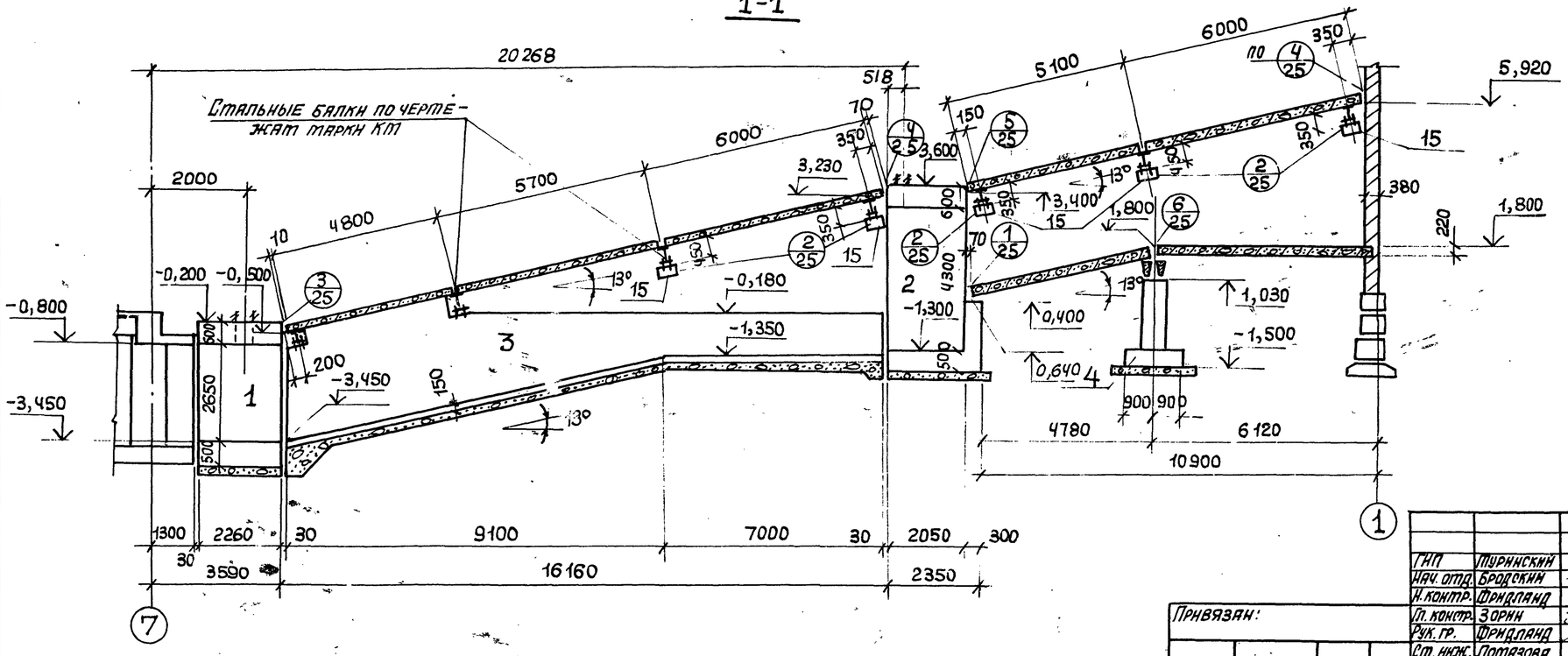


Схема расположения плит перекрытия на отм. 1,800



1-1



Листы 23, 24 рассматривать совместно.

40
9032/6

				ТП 708-18.85 КЖ		
ГИП	Турунский			Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Нач. отд.	Бродский			Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №1	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Фридланд				Р	23	
Гл. констр.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд			Схема расположения конструктивных элементов днища Разрез 1-1.	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст. инж.	Ломазова					
Инженер	Терентьева					
Инженер	Ничкатая					

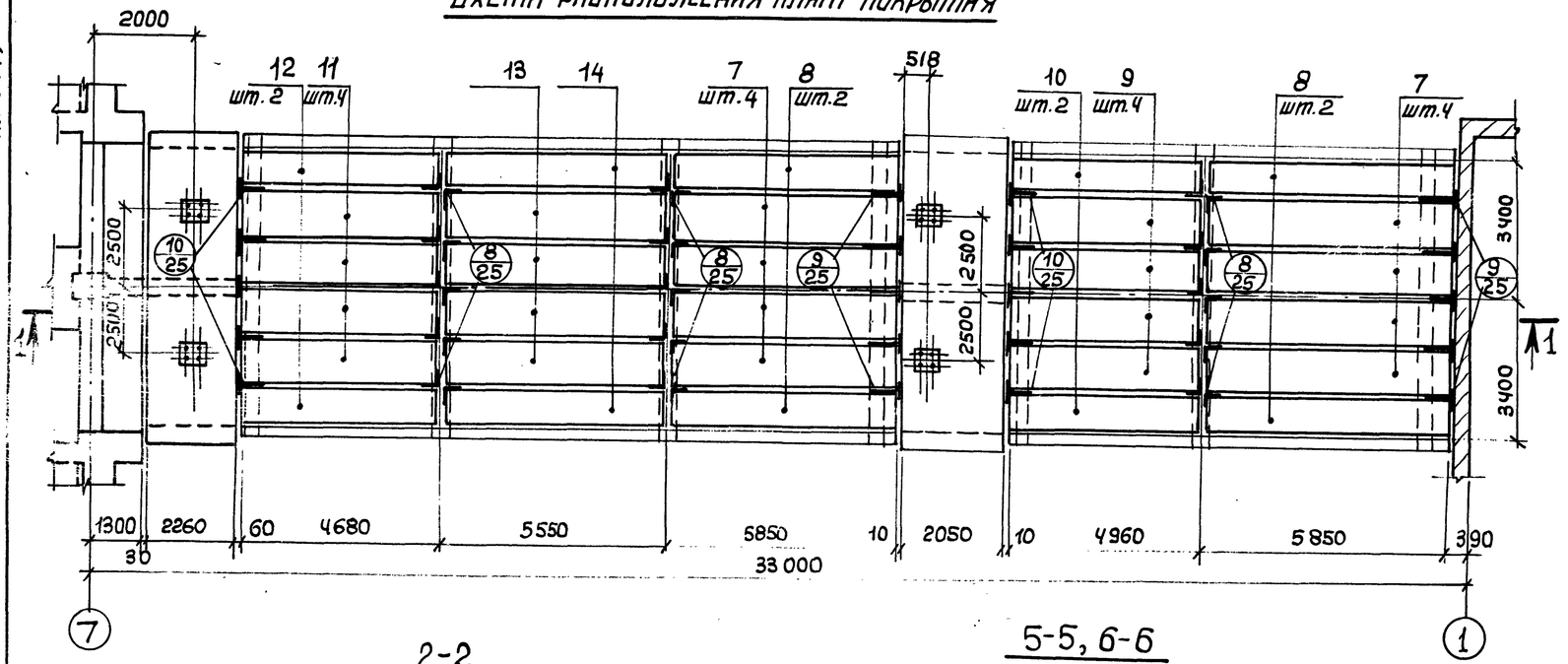
Привязан:

Инв. №

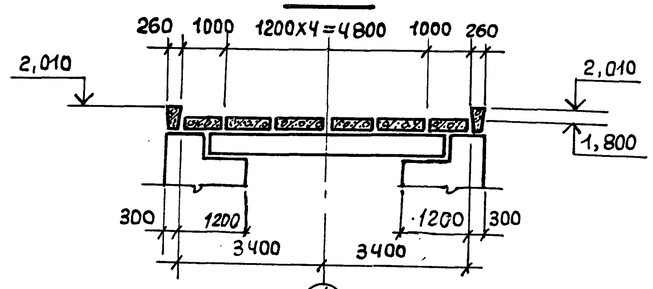
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

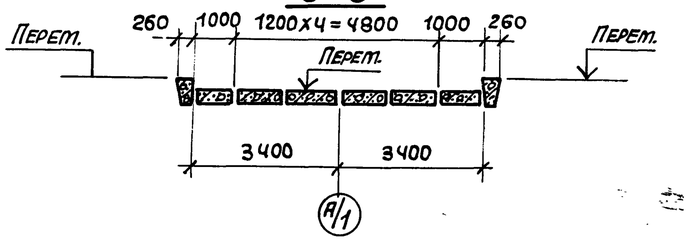
Схема расположения плит покрытия



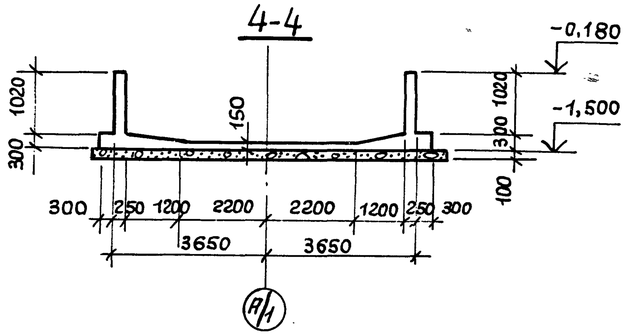
2-2



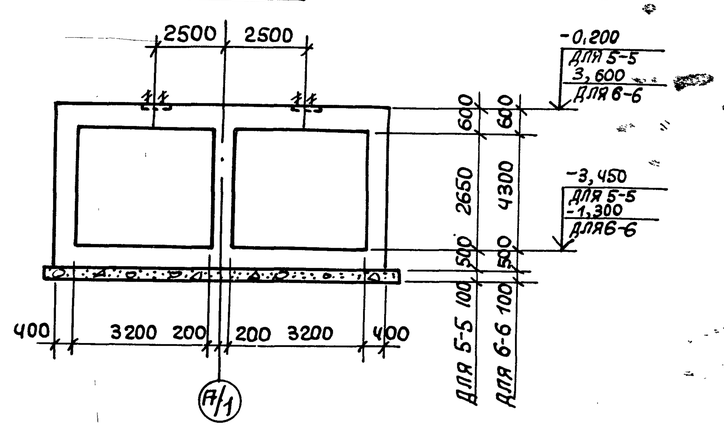
3-3



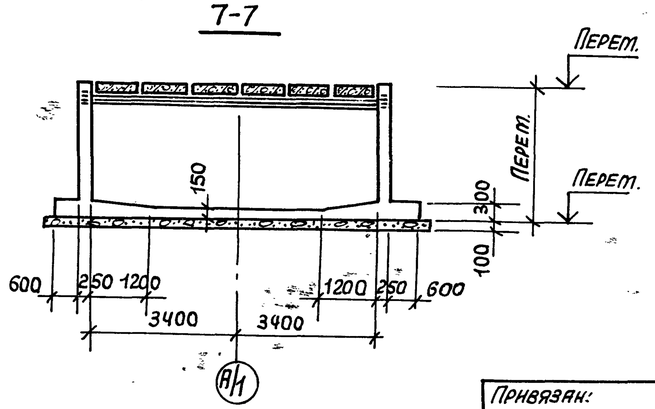
4-4



5-5, 6-6



7-7



Марка	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Приме-чание
		Сборные ж.б. элементы			
		Перекрытие на отм. 1,800			
5	1.415-1, в. I	Фундаментная балка ФБ6-1	4	1600	
6	То же	То же ФБ6-2	2	1300	
19	1.141-1, в.63	Плита ПК60.12-8АтVт	4	2100	
20	То же	То же ПК60.10-8АтVт	2	1725	
21	"	" ПК51.12-8АтVт	4	1800	
22	"	" ПК51.10-8АтVт	2	1475	
		Покрытие			
7	1.141-1, в.63	Плита ПК60.12-3АтVт	8	2100	
8	То же	То же ПК60.10-4АтVт	4	1725	
9	"	" ПК51.12-4АтVт	4	1800	
10	"	" ПК51.10-6АтVт	2	1475	
11	"	" ПК48.12-8АтVт	4	1700	
12	"	" ПК48.10-8АтVт	2	1400	
13	"	" ПК57.12-4АтVт	4	2000	
14	"	" ПК57.10-4АтVт	2	1650	
15	Альбом 8, КЖИ-ОП2, ОП3	Опорная подушка ОП3	10	100	
16	Альбом 8, КЖИ-МС11, МС12 МС16, МС17	Изделие соединительное МС16	30	1,5	
17	То же	То же МС17	10	2,0	
18	Альбом 8, КЖИ-МС18	" МС18	10	4,7	
		Монолитные ж.б. элементы			
1	КЖ - 26	Участок монолитный Ут1	1	–	
2	КЖ - 27	То же Ут2	1	–	
3	КЖ — 28	" Ут3	1	–	
4	КЖ - 29	Фундамент Фт9	2	–	

41
9032/6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Турнинский	
Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Ломазова	
Инженер	Терентьева	
Инженер	Пичкатая	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

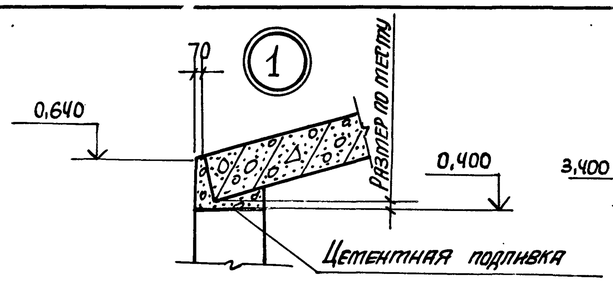
Галерея ленточных конвейеров №9, №10
Схема №1

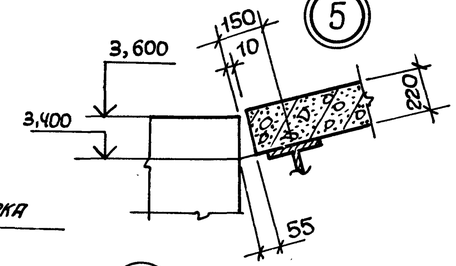
Стадия	Лист	Листов
Р	24	

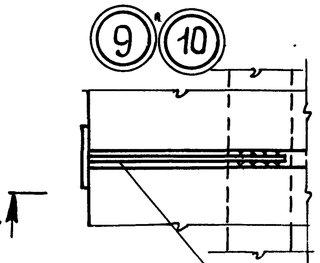
Схема расположения плит покрытия
Разрезы 2-2 ÷ 7-7

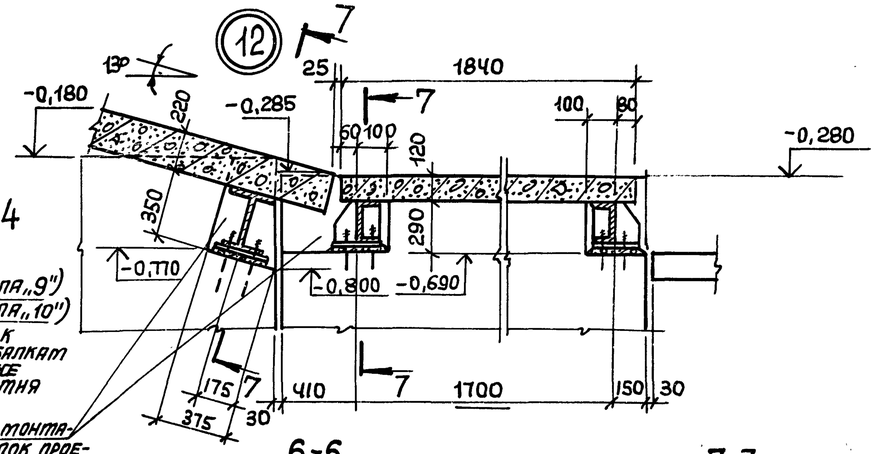
Госстрой СССР
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

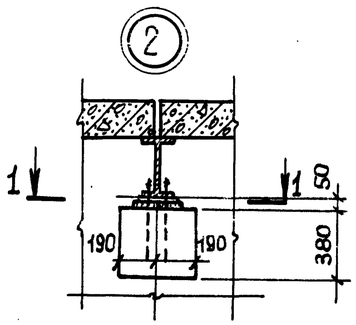
Альбом 6

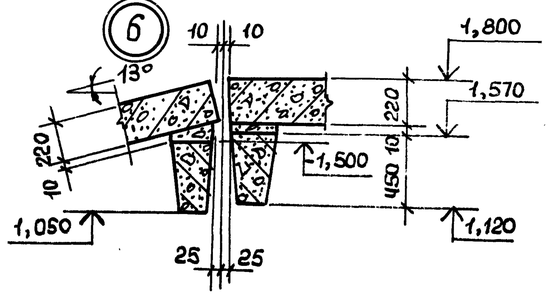


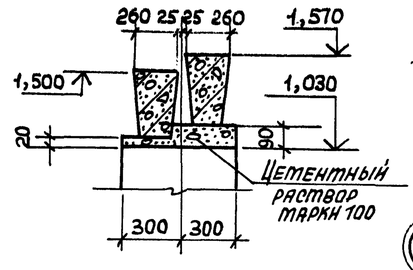


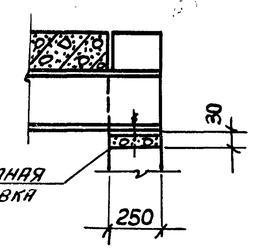




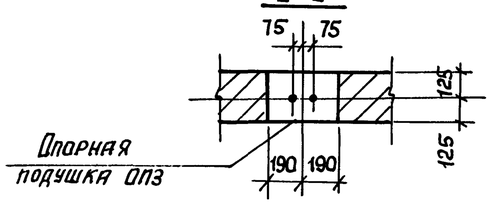


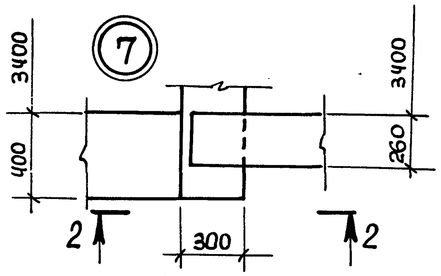


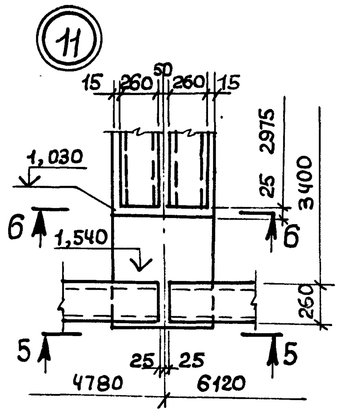


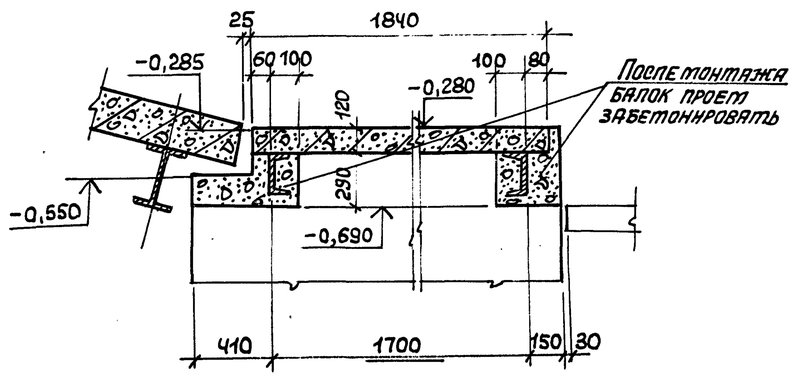


1-1

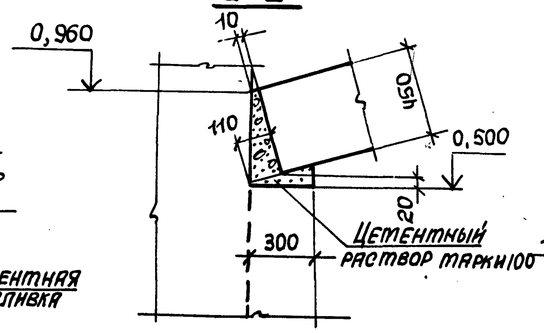




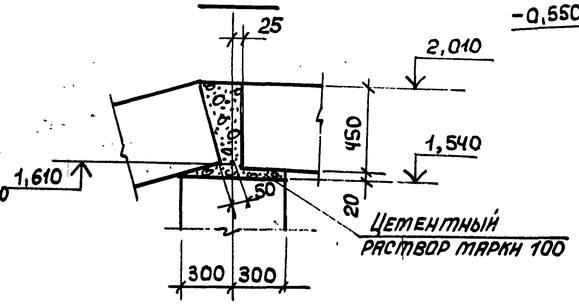


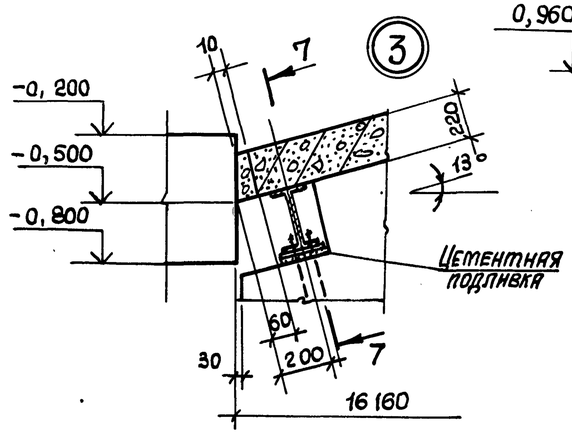


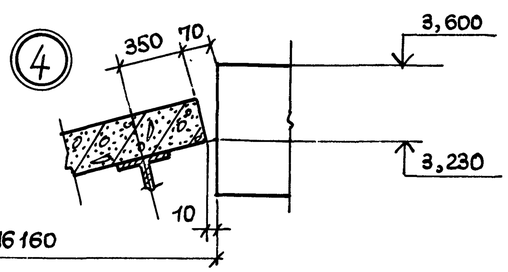
2-2

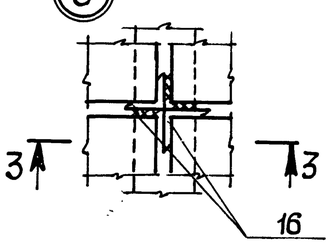


5-5

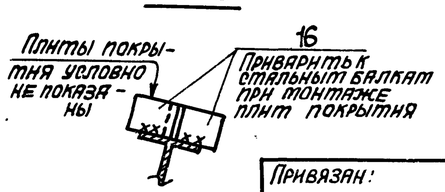








3-3



Общие указания смотрите на листе 2.

Сварные швы принять толщиной h = 6 мм

42
9032/6

ГИП	Турчинский		ТП 708-18.85 КЖ		
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Фридланд		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №1, №2	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Зорин			Р	25	
Рук. гр.	Фридланд					
Ст. инж.	Лопазова					
Инженер	Терентьева		Узлы 1 ÷ 13	Госстрой СССР, ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХПРОЕКТ		
Инженер	Пичкатая					

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

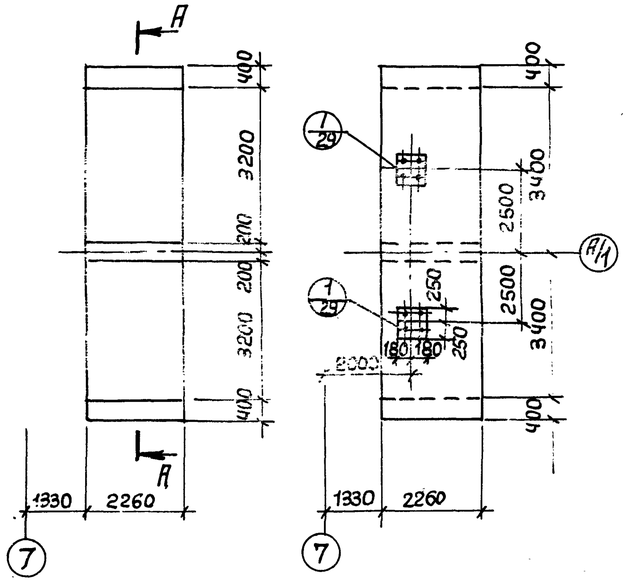
Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 6

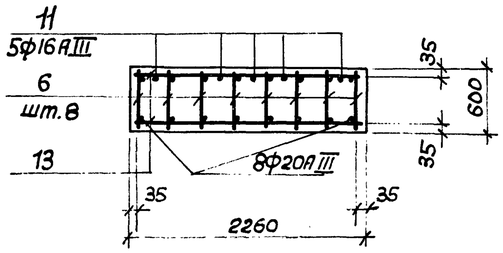
Ут 1

План на отм. -3,450

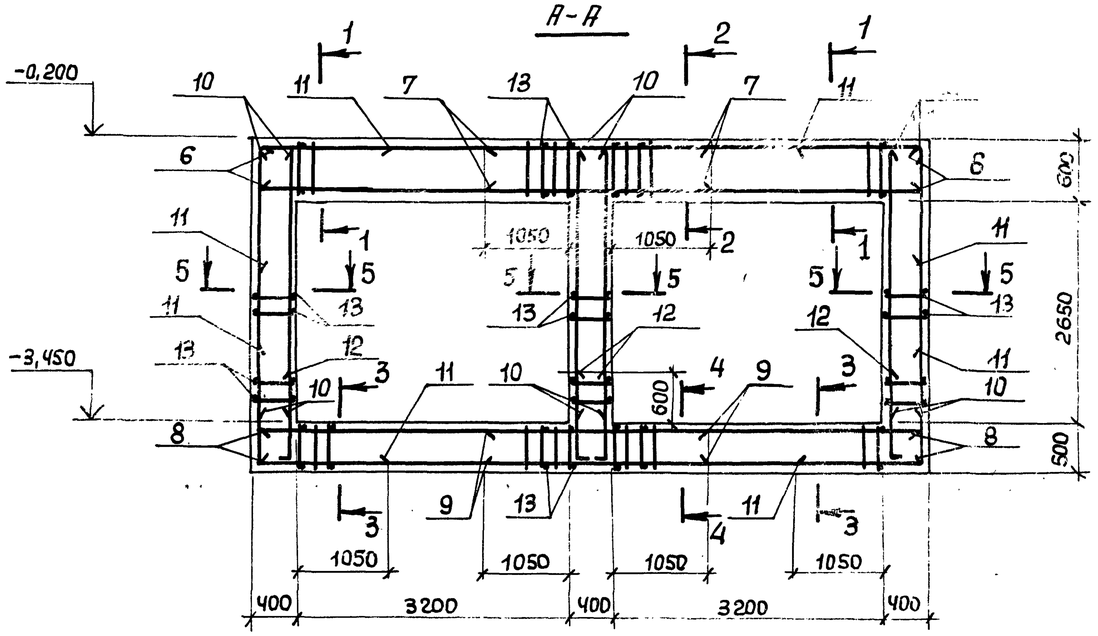


План на отм. -0,200

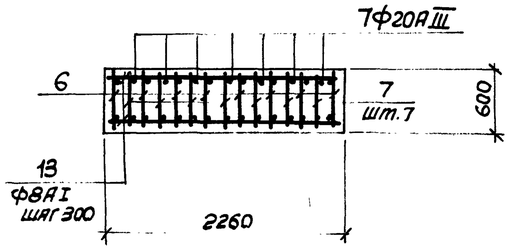
1-1



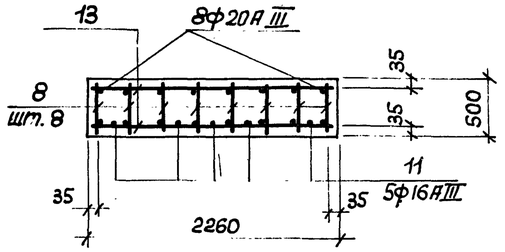
А-А



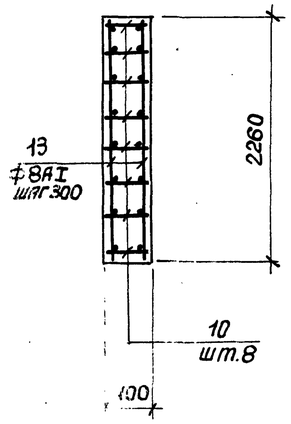
2-2



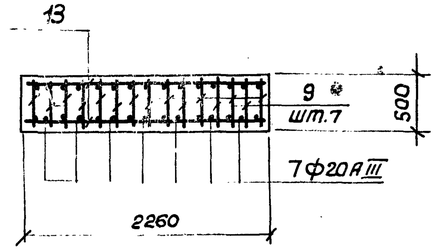
3-3



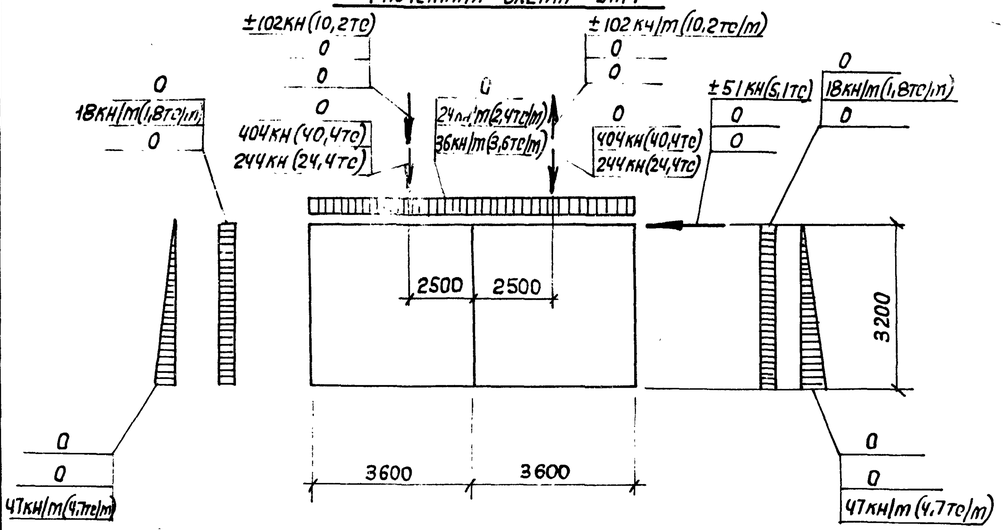
5-5



4-4



Расчетная схема Ут1



1. Схемы расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23÷25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.
3. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0{,}9$.
4. Каркасы поз. 10 устанавливать вилками вверх.

43
9032/6

			ТП 708-18.85 КЖ
Нач. отд.	Бродский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Фридланд		
Гл. констр.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров №9 и №10 Схема №1
Рук. гр.	Фридланд		Стадия: Р; Лист: 26; Листов:
Ст. инж.	Потапова		
Инженер	Терентьева		Монолитный участок Ут1 Армирование
Инженер	Пичкатая		Госстрой СССР, Харьковский Промстройниипроект
Инженер	Пилина		

Привязан:

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Ут 2

План на отм. 0,400

План на отм. 3,600

А-А

Б-Б

Раскладка наружных сеток

Б-Б

Раскладка внутренних сеток

1-1

2-2

3-3

4-4

5-5, 5а-5а (зеркально)

5б-5б

6-6

Расчетная схема Ут 2

1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23 ÷ 25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.
3. На расчетных схемах приведены расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$
4. Каркасы поз. 18 устанавливать вилками вверх.

1:4

9032/6

Нач.отд.	Бродский	ТП 708-18.85 КЖ	
Н.контр.	Фридланд	Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс.куб.м	
Гл.констр.	Зорин	Галерея ленточных конвейеров №9 и №10 Схема №1	Стадия: Р; Лист: 27; Листов:
Рук.гр.	Фридланд		
Ст.инж.	Лотазова	Монолитный участок Ут 2 Армирование	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Инженер	Терентьева		
Инженер	Личкатая		
Инженер	Пилина		

Привязан:

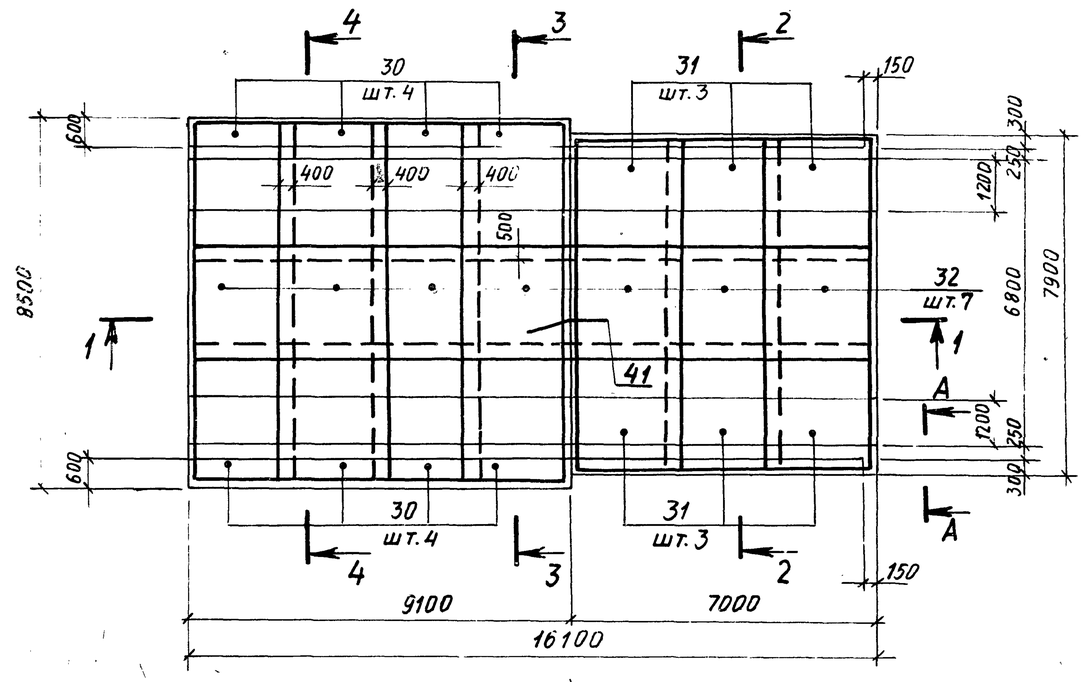
Инв. № подл.

Подпись и дата

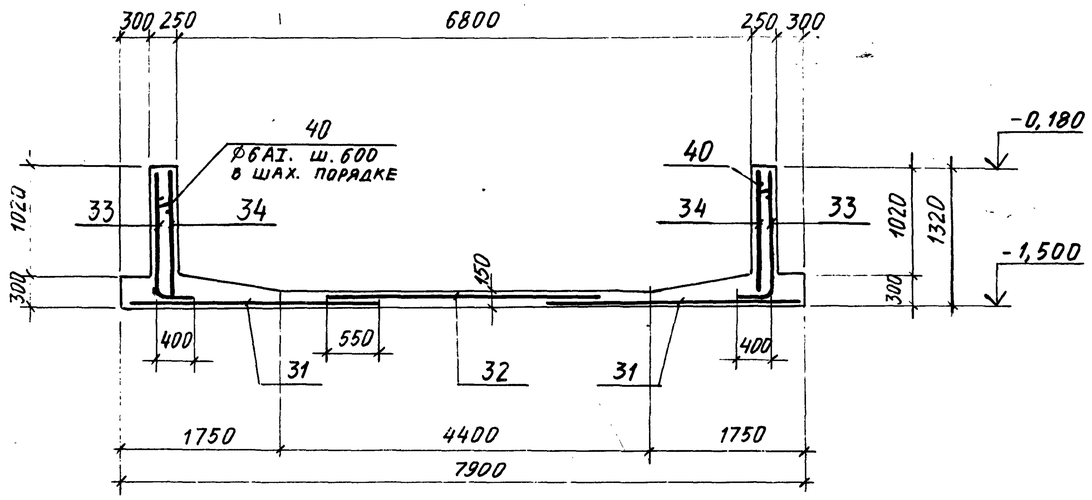
Взам. инв. №

Альбом 6

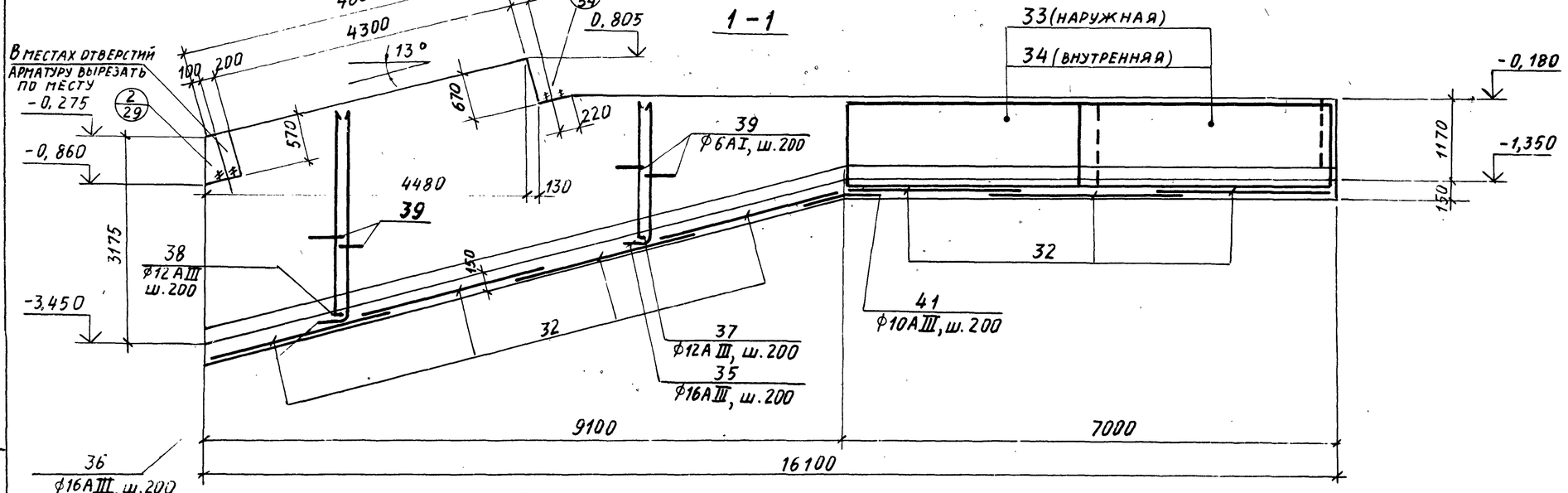
Ум3 Раскладка сеток днища



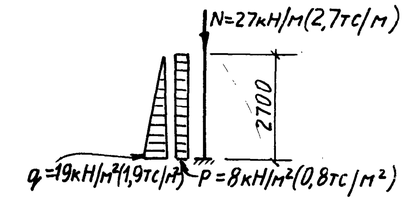
2-2



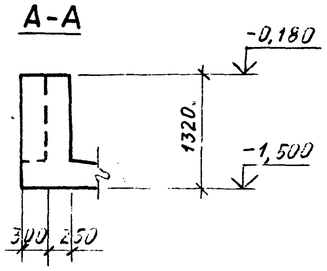
1-1



Расчетная схема Ум3 по сечению 4-4



А-А



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23÷25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.
3. Сетку поз.35 при изготовлении согнуть по размерам, указанным на чертеже.
4. На расчетных схемах даны расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.

Нач. отд.	Бродский		ТП 708-18.85 КЖ
Н. контр.	Фридланд		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м
Гл. конст.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №1 — Стадия: Р; Лист: 28; Листов:
Рук. гр.	Фридланд		Монолитный участок Ум3 Армирование — Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Ст. инж.	Ломазова		
Инженер	Перентьева		
Инженер	Личкатая		

Привязан

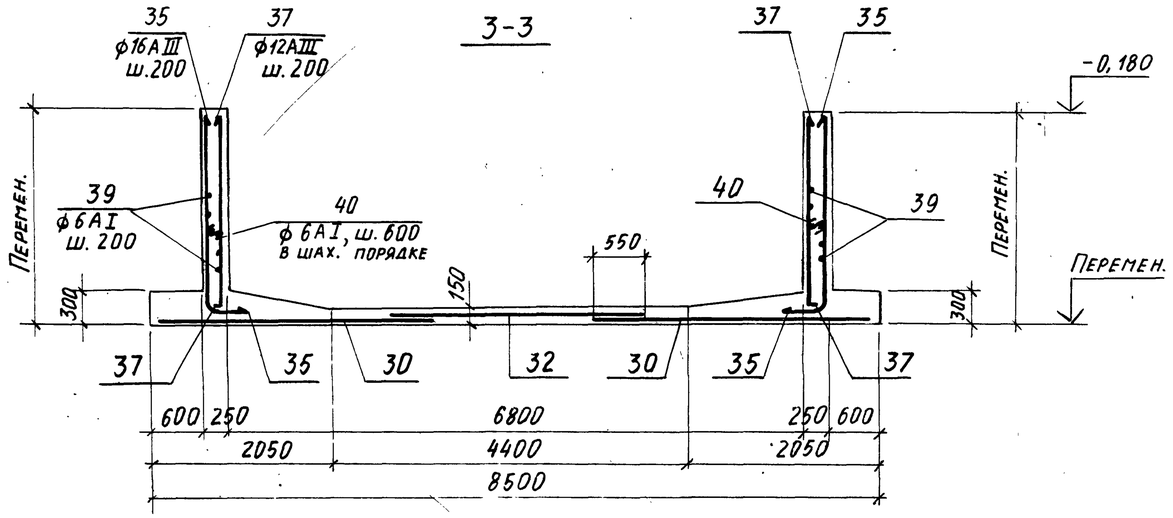
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

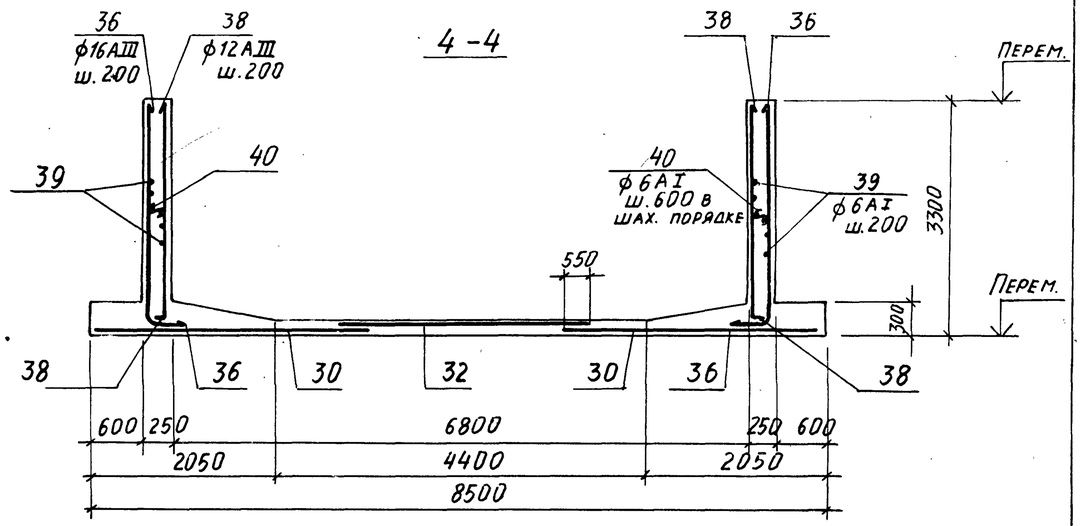
45

9032/6

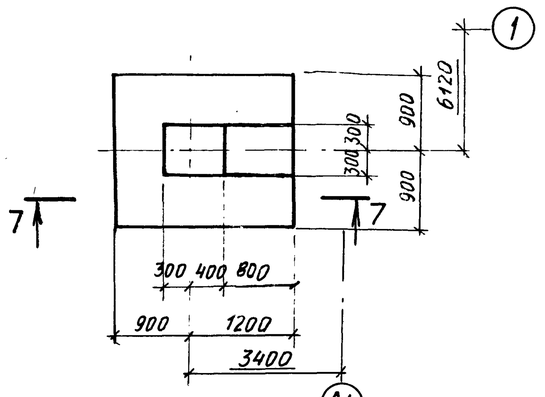
3-3



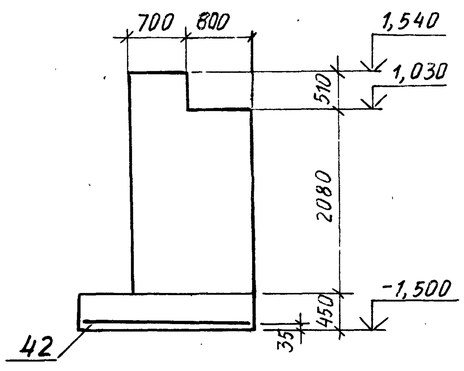
4-4

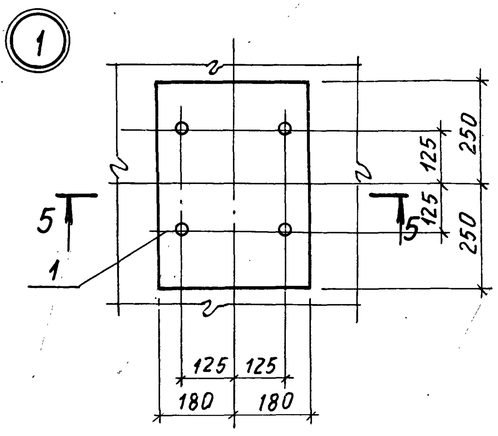


ФМ9

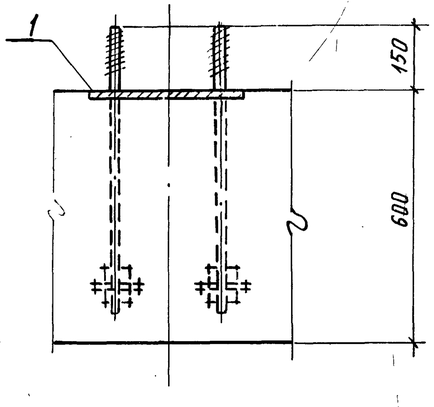


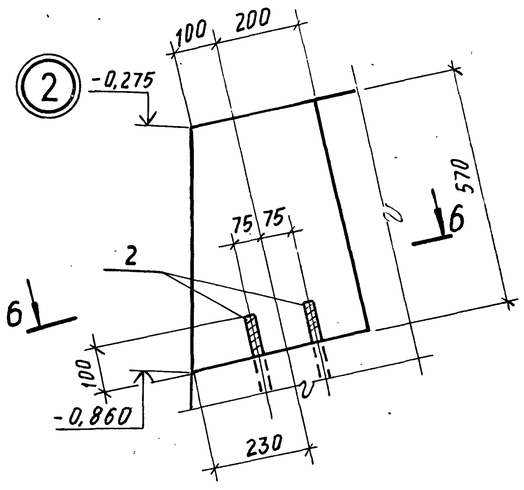
7-7



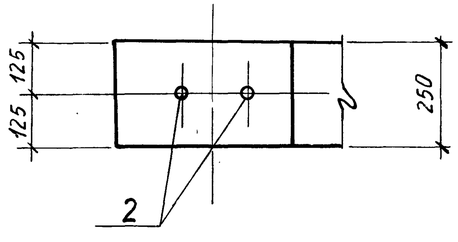


5-5





6-6



1. Схему расположения конструктивных элементов смотрите на листах 23÷25.
2. Спецификацию смотрите на листе 30.

				ТП 708-18.85 КЖ		
				Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м		
Нач. отд.	Бродский			Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №1	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Фридланд				Р	29	
Гл. конст.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд						
Ст. инж.	Ломазова						
Инженер	Терентьева			Монолитный участок УМ3 Армирование (продолжение) Фундамент ФМ9	Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект		
Инженер	Личкатая						

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фундамент ФМ9		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		42	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 12АIII-200 2050×1750 75/75	1	33,5кг
				Материалы		
				Бетон марки 150	3,1	м³
				Ум1		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	Альбом 8, КЖИ-МН12, МН13	МН12	2	65,6кг
				Каркас плоский		
		6	Альбом 8, КЖИ-Кр43÷Кр46	Кр 43	8	33,6кг
		7	то же КЖИ-Кр47÷Кр50	Кр 47	7	9,8кг
		8	" КЖИ-Кр43÷Кр46	Кр 44	8	32,0кг
		9	" КЖИ-Кр47÷Кр50	Кр 48	7	9,4кг
		10	" КЖИ-Кр51, Кр52	Кр 51	24	7,5кг
				Детали		
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
		11		ℓ = 2800	20	4,4кг
		12		ℓ = 1100	32	1,74кг
				Ф8АI, ГОСТ 5781-82		
		13		ℓ = 2240	136	0,95кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	26,0	м³
				Ум2		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	Альбом 8, КЖИ-МН12, МН13	МН12	2	65,6кг
		2	1.400-15, в.1 120	МН105-1	48	1,0кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Каркас плоский		
		14	Альбом 8, КЖИ-Кр43÷Кр46	Кр 45	8	57,3кг
		15	то же, КЖИ-Кр47÷Кр50	Кр 49	7	13,2кг
		16	" КЖИ-Кр43÷Кр46	Кр 46	8	47,3кг
		17	" КЖИ-Кр47÷Кр50	Кр 50	7	15,3кг
		18	" КЖИ-Кр51, Кр52	Кр 52	24	17,2кг
				Сетки арматурные		
		19	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 10АI-200 2250×2850 25/25	4	52,0кг
		20	то же	С 10АI-200 / 12АIII-200 2050×3950 75/75	2	65,0кг
				Детали		
		11		Смотрите выше	20	4,4кг
		12		То же	32	1,74кг
				Ф8АI, ГОСТ 5781-82		
		22		ℓ = 2030	170	0,84кг
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		23		ℓ = 400	23	0,09кг
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
		24		ℓ = 3250	28	5,1кг
				Ф12АIII, ГОСТ 5781-82		
		25		ℓ = 2500	10	2,2кг
		26		ℓ = 800	34	0,71кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	33,4	м³
				Ум3		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М20×600Вст3пс2	8	1,81кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сетки арматурные		
				С 16АIII-200 / 10АI-200 2650×3350 75/75	8	102,5кг
		30	ГОСТ 23279-78			
				С 10АIII-200 / 10АI-200 2650×3050 25/25	6	52,6кг
		31	то же			
				С 10АI-200 / 10АI-200 2650×2850 25/25	7	49,0кг
		32	——— " ———			
				С 6АI-200 / 12АIII-200 1650×3650 25/25	4	35,1кг
		33	——— " ———			
				С 6АI-200 / 12АIII-200 1250×3650 25/25	4	26,8кг
		34	——— " ———			
				Детали		
				Ф16АIII ГОСТ 5781-82		
		35		ℓср = 2050	22×2	3,3кг
		36		ℓ = 3600	46	5,7кг
				Ф12АIII ГОСТ 5781-82		
		37		ℓср = 1800	22×2	1,6кг
		38		ℓ = 3350	46	3,0кг
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		39		ℓ = п.м.	300	0,22кг
		40		ℓ = 350	150	0,08кг
				Ф10АIII, ГОСТ 5781-82		
		41		ℓ = 1000	35	0,62кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	39,9	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
11	1400 / 1400
12	100 / 1000
23	400 / 250
24	1850 / 1400
26	600 / 200

поз.	Эскиз
35	400 от 1250 до 2050
36	400 / 3200
37	150 от 1250 до 2050
38	150 / 3200
40	350
41	200 / 500 / 500

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса AI ГОСТ 5781-82 Ф6	Ф8	Ф10		Итого	AIII ГОСТ 5781-82 Ф10	Ф12	Ф16	Ф20	Ф25	Ф28	Итого	Всего
Ум1	—	350	—		350	95	144	143	383	—	—	765	1115
Ум2	2	287	379		668	96	242	649	—	298	374	1659	2327
Ум3	78	—	867		945	181	405	1003	—	—	—	1589	2534
ФМ9	—	—	—	—	—	—	34	—	—	—	—	34	34

Марка элемента	Изделия закладные: Арматура класса AIII ГОСТ 5781-82 Ф16	Ф8	Итого	Прокат марки Вст3кп2 ГОСТ 103-76 δ=10	δ=20	δ=6	Итого	Болты Вст3пс2 ГОСТ 24379.1-80 Ф20	Ф36		Итого	Всего	Общий расход стали
Ум1	11	—	11	3	55	—	58	—	67		67	136	1251
Ум2	11	24	35	3	55	24	82	—	67		67	184	2511
Ум3	—	—	—	—	—	—	—	15	—		15	15	2549
ФМ9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	34

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

47
9032/6

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фриланд	
Гл. констр.	Зорин	
Рук. гр.	Фриланд	
Ст. инж.	Логазова	
Инженер	Терентьева	
Инженер	Личкатая	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м

Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №1

Стадия	Лист	Листов
Р	30	

Монолитные участки Ум1÷Ум3. Фундамент ФМ9. Спецификация. Ведомость деталей. Расход стали.

Госстрой СССР. Харьковский Промстройниипроект

Альбом 6

Схема расположения конструктивных элементов днища

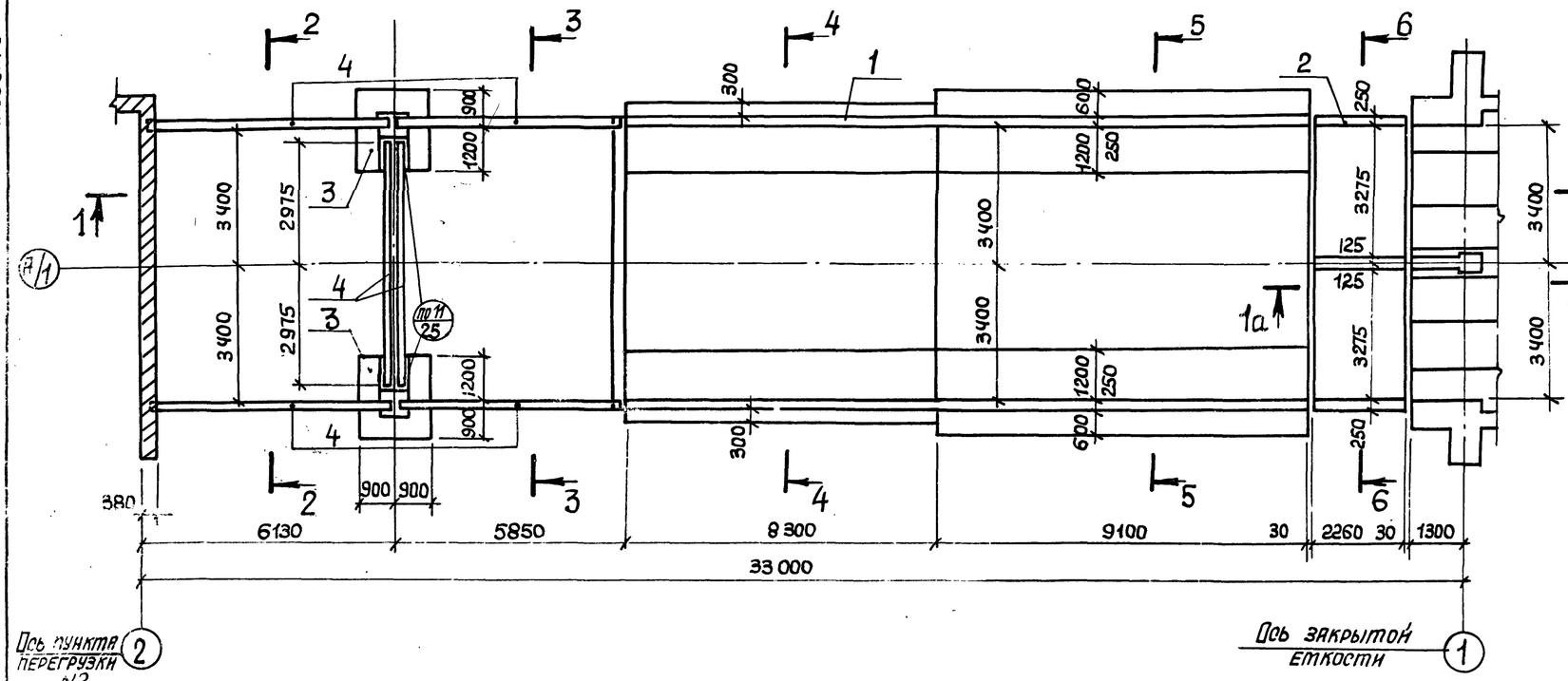
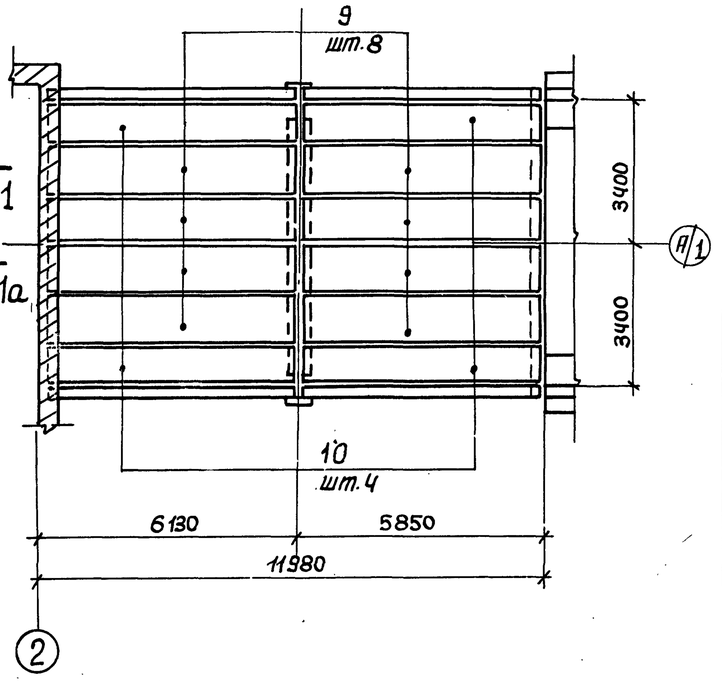
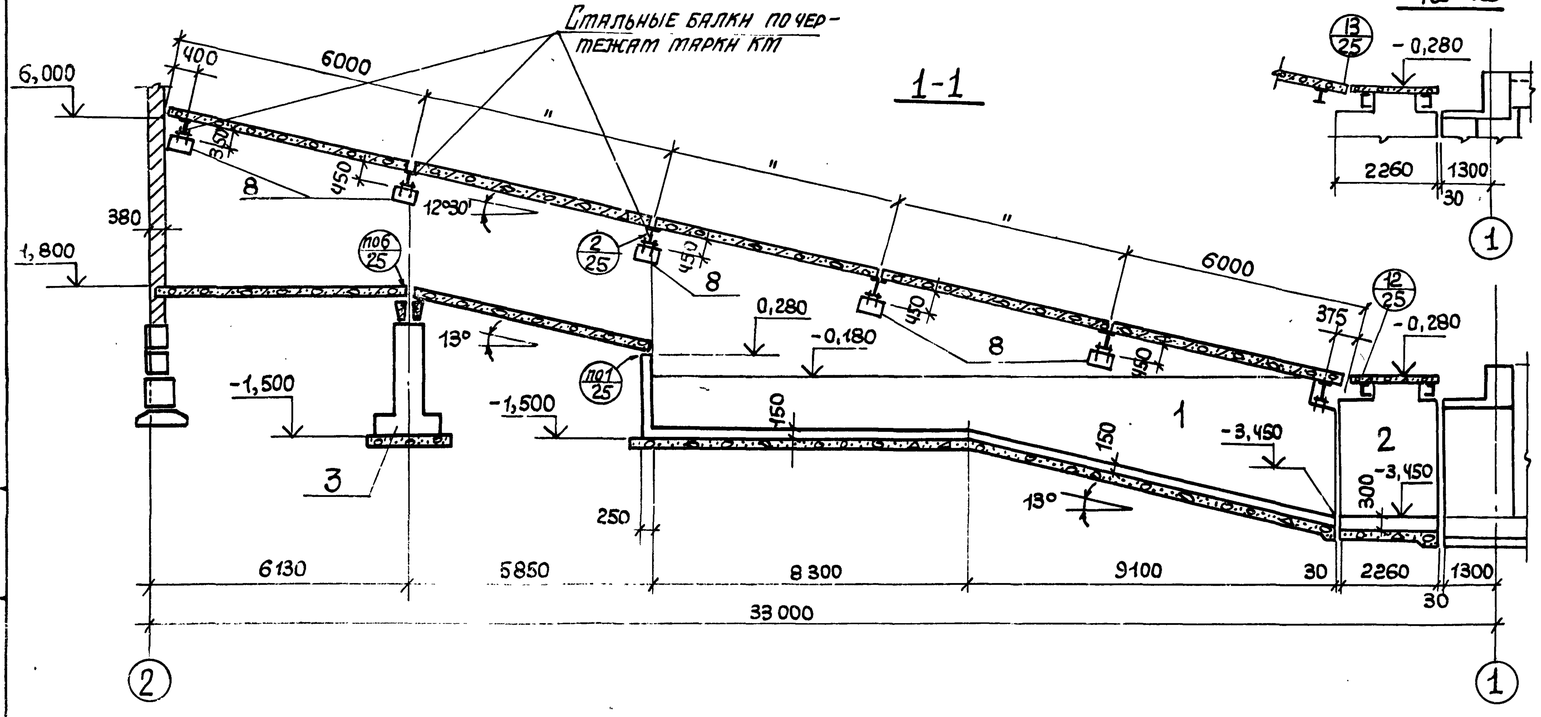


Схема расположения плит перекрытия на отм. 1,800



1-1



1а-1а

Листы 31 и 32 рассматривать совместно.

48
9032/6

				ТП 708-18.85 КЖ	
Нач. отд.	Бродский			Склад заполнителей бетона прирельсовый. автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м	
Н. контр.	Фридланд				
Гл. констр.	Зорин			Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №2	Стадия: Р; Лист: 31; Листов:
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Потазова				
Инженер	Терентьева			Схема расположения конструктивных элементов днища. Разрез 1-1	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ
Инженер	Пичкатая				

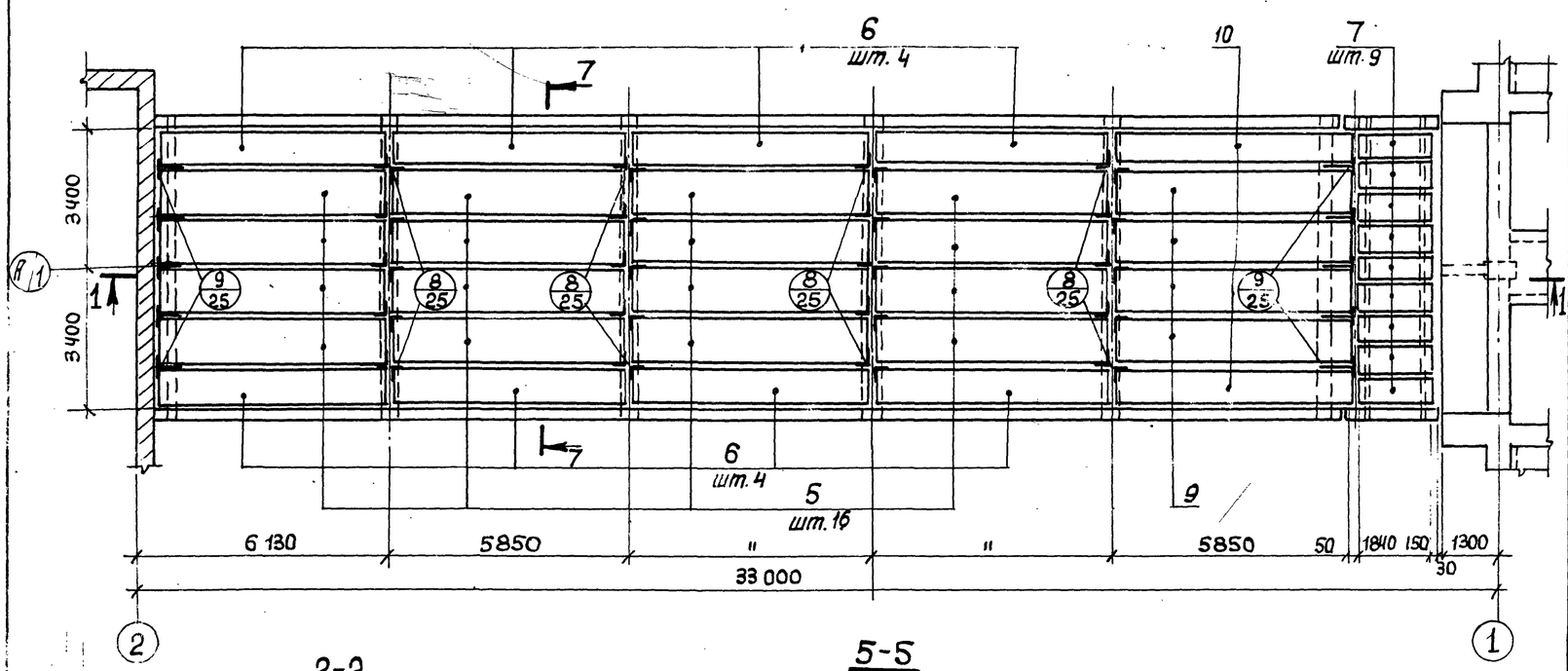
Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

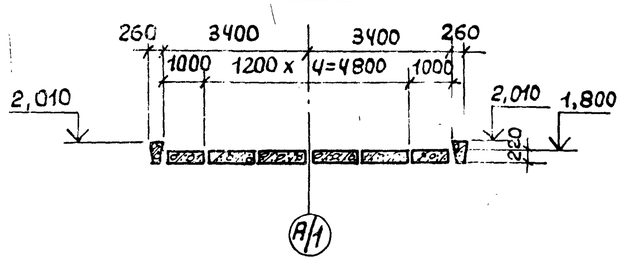
Альбом 6

Схема расположения плит покрытия

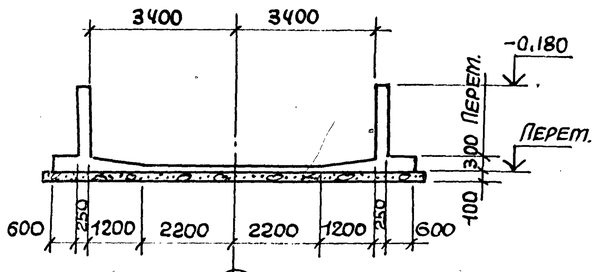


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
		Сборные ж.б. элементы			
		Перекрытие на отм. 1,800			
4	1.415-1, вып. 1	Фундаментная балка ФБ6-1	6	1600	
9	1.141-1, вып. 63	Плита ПК60.12-8АтVт	8	2100	
10	То же	То же ПК60.10-8АтVт	4	1725	
		Покрытие			
5	1.141-1, вып. 63	Плита ПК60.12-3АтVт	16	2100	
6	То же	То же ПК60.10-4АтVт	8	1725	
7	3.006-2, вып. II-2	" ПГ9-3	9	460	
8	Альбом 8, КЖН-ОП2, ОП3	Опорная подушка ОП3	10	100	
9	1.141-1, вып. 63	Плита ПК60.12-8АтVт	4	2100	
16	Альбом 8, КЖН-МС11, МС12, МС16, МС17	Изделие соединительное МС16	40	1,5	
18	То же КЖН-МС18	То же МС18	10	4,7	
10	1.141-1 вып. 63	Плита ПК60.10-8АтVт	2	1725	
		Монолитные ж.б. элементы			
1	КЖ-33	Участок монолитный Ум4	1	—	
2	КЖ-34	То же Ум5	1	—	
3	КЖ-29	Фундамент Фм9	2	—	

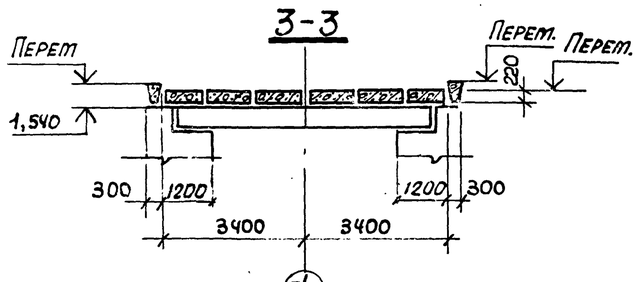
2-2



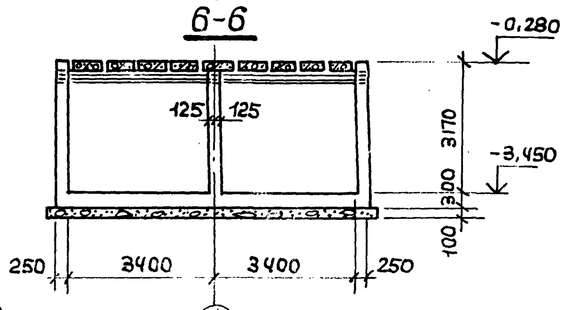
5-5



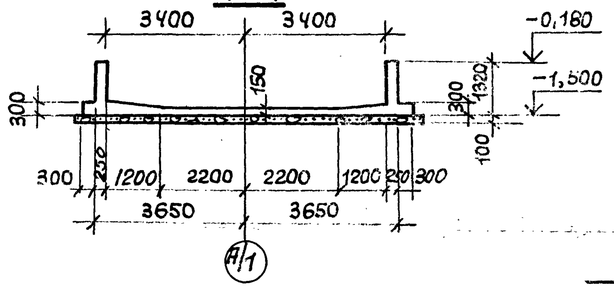
3-3



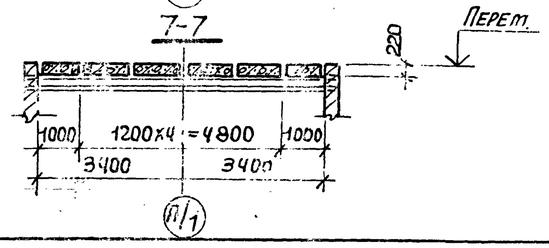
6-6



4-4



7-7



Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Бродский		ТП 708-18.85	КЖ	
Н. контр.	Фридланд		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя транспортными лентами емкостью 6 тыс. куб. м		
Гл. констр.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров №9, №10 Схема №2	Стадия: Р	Лист: 32	Листов:
Рук. гр.	Фридланд				
Ст. инж.	Потазова				
Инженер	Терентьева		Схема расположения плит покрытия. Разрезы 2-2 + 7-7	Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект	
Инженер	Личкатая				

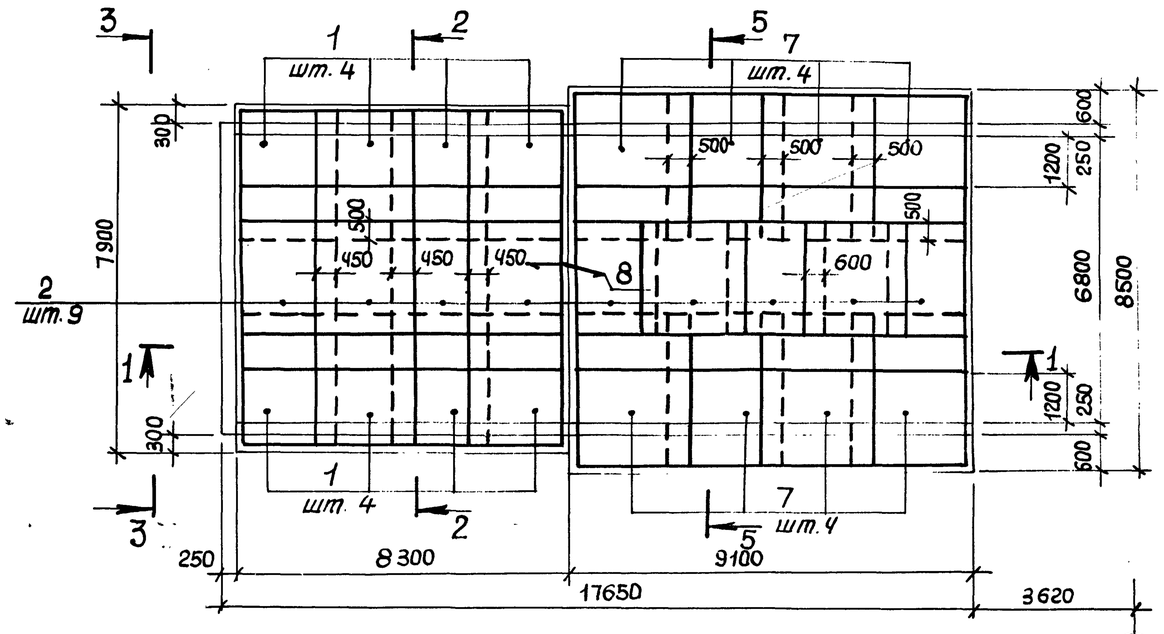
Инв. №

49
9032/6

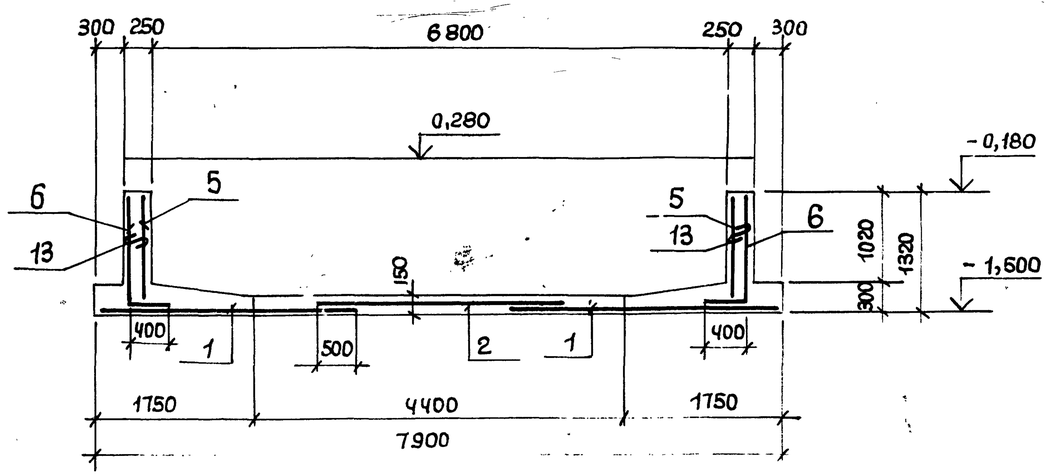
Альбом 6

Ут 4

Раскладка сеток днища

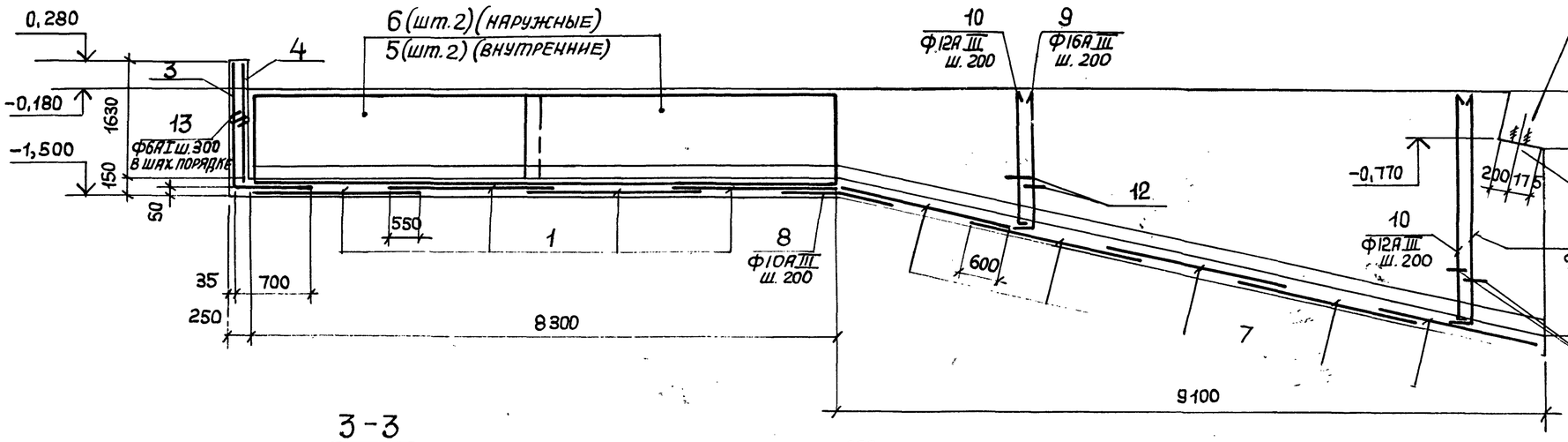


2-2

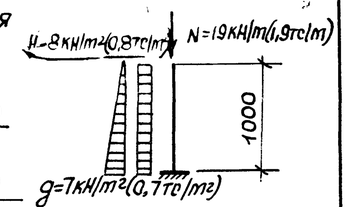


Расчетная схема Ут4 по сечению 2-2

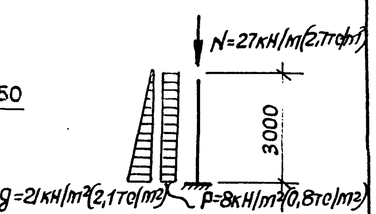
1-1



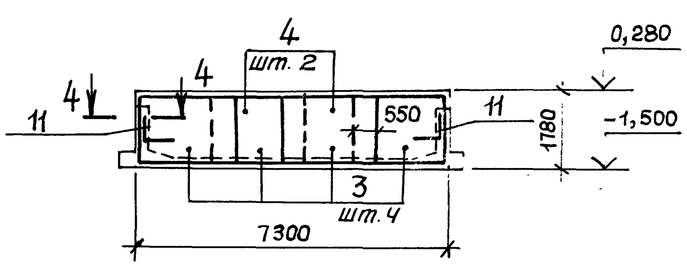
В месте отверстия арматуру вырезать по месту



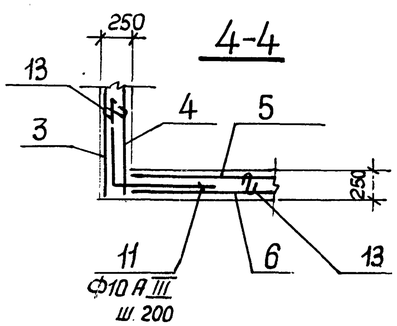
Расчетная схема Ут4 по сечению 5-5



3-3



4-4



1. Схемы расположения конструкций смотрите на листах 31, 32.
2. Спецификацию смотрите на листе 35.
3. На расчетных схемах даны расчетные нагрузки с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0.9$

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Фридланд		
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Потазова		
Инженер	Терентьева		
Инженер	Пичкатая		

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м

Галерея ленточных конвейеров N9, N10 Схема N2

Стадия	Лист	Листов
Р	33	

Монолитный участок Ут4 Армирование

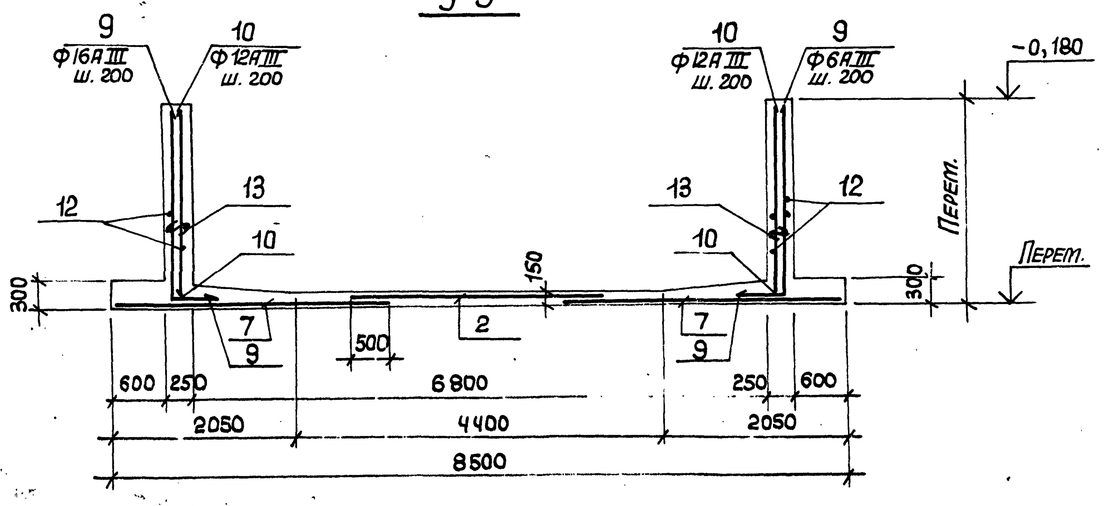
Госстрой СССР, Харьковский Промстройниипроект

50
9032/6

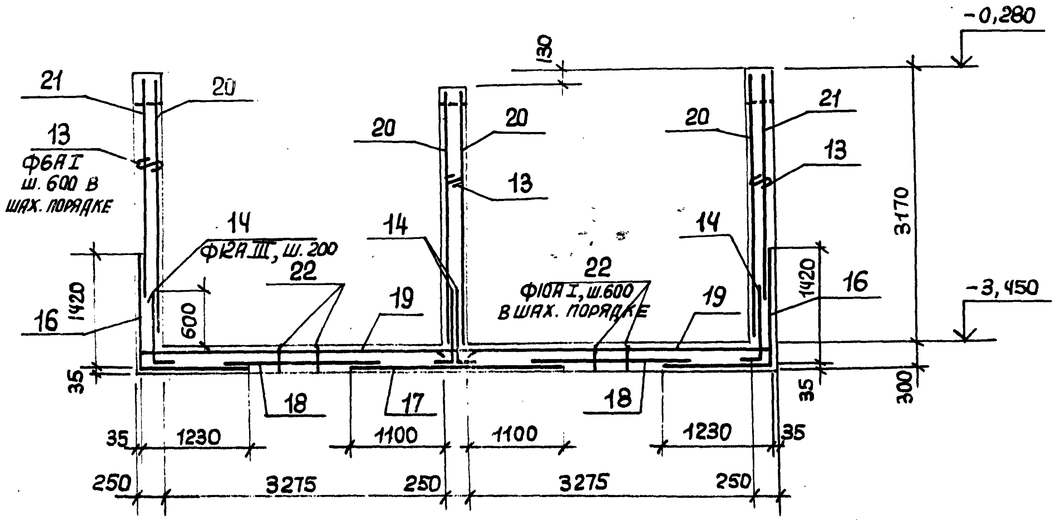
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

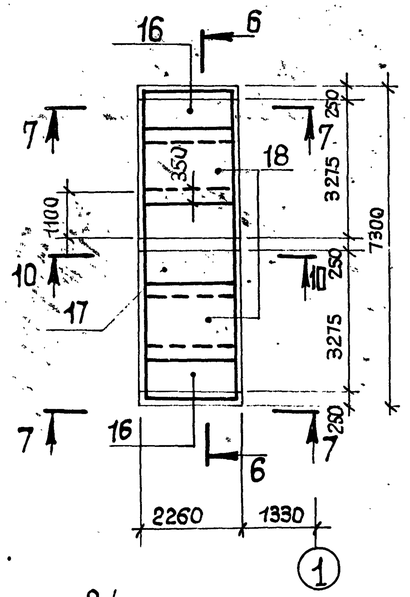
5-5



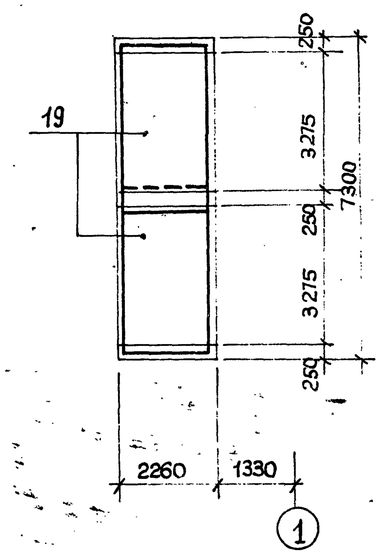
6-6



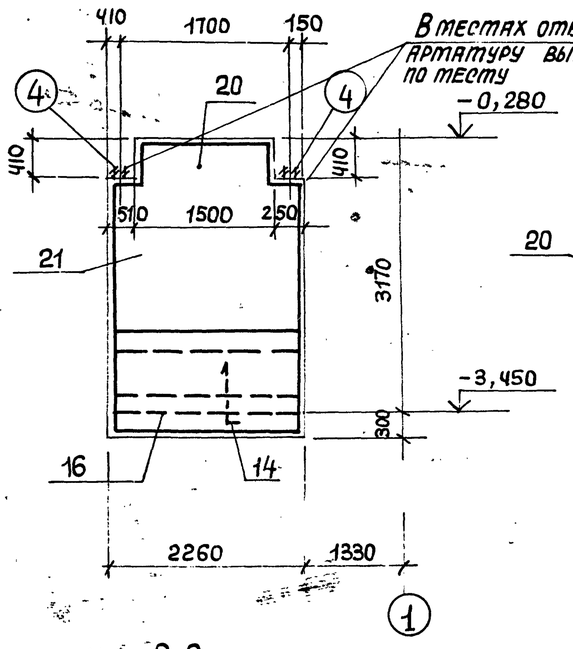
Ут5
Раскладка нижних сеток днища



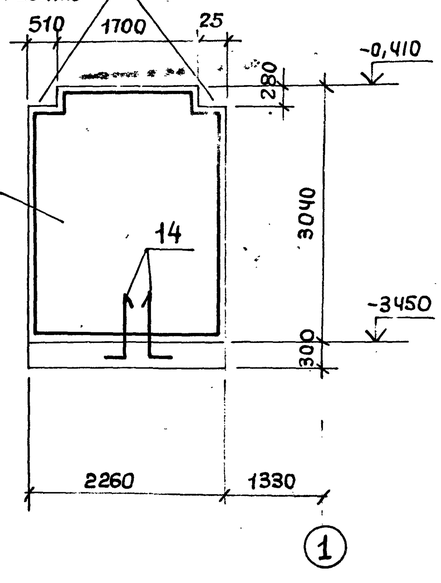
Ут5
Раскладка верхних сеток днища



7-7



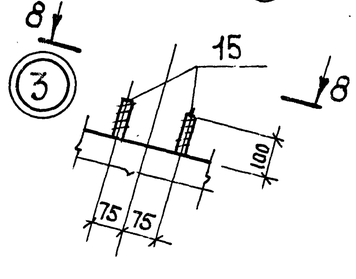
10-10



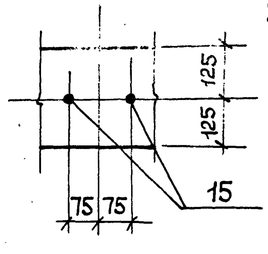
1. Схемы расположения конструктивных элементов смотрите на листах 31, 32.

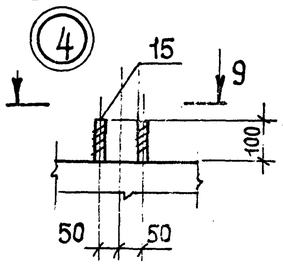
2. Спецификацию арматуры смотрите на листе 35.

3. Сетки поз. 3, 6 и 16 при изготовлении согнуть по размерам, указанным на чертеже.

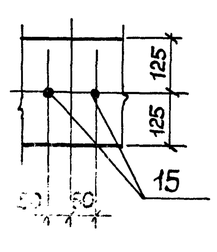


8-8





9-9



51
9032/6

				ТП 708-18.85 КЖ		
				Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Нач. отд.	Бродский			Галерея ленточных конвейеров N9, N10 Схема N2	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Фридланд				Р	34	
Гл. констр.	Зорин						
Рук. гр.	Фридланд						
Ст. инж.	Потязова						
Инженер	Терентьева			Монолитный участок Ут5. Армирование (продолжение) Монолитный участок Ут5. Армирование.	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инженер	Пичкатюк						

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Спецификация

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ут 4		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		15	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М20х600 ВСт3пс2	4	1,81 кг
				Сетки арматурные		
		1	ГОСТ 23279-78	С 10АIII-200 / 10АI-200 2450х3050 25/25	8	49,0 кг
		2	То же	С 10АI-200 / 10АI-200 2450х2850 25/25	9	45,5 кг
		3	"	С 12АIII-200 / 10АI-200 2250х2450 25/25	4	44,2 кг
		4	"	С 10АI-200 / 12АIII-200 1650х3850 25/25	2	51,0 кг
		5	"	С 6АI-200 / 12АIII-200 1250х4300 50/50	4	31,1 кг
		6	"	С 6АI-200 / 12АIII-200 1650х4300 50/50	4	40,8 кг
		7	"	С 16АIII-200 / 10АI-200 2650х3350 75/75	8	102,0 кг
				Детали		
				Ф10АIII, ГОСТ 5781-82		
		8		е=1000	35	0,62 кг
				Ф16АIII, ГОСТ 5781-82		
		9		е ср=2650	46х2	4,14 кг
				Ф12АIII, ГОСТ 5781-82		
		10		е ср.=2400	46х2	2,14 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Ф10АIII, ГОСТ 5781-82		
		11		е=1600	16	0,99 кг
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		12		е=п.м.	400	0,22 кг
		13		е=350	150	0,08 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	45,2	м³
				Ут-5		
				Сборочные единицы		
				Изделия закладные		
		15	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1. М20х600 ВСт3пс2	8	1,81 кг
				Сетки арматурные		
		16	ГОСТ 23279-78	С 14АIII-200 / 10АI-200 2250х2650 25/25	2	57,9 кг
		17	То же	С 14АIII-200 / 10АI-200 2250х2450 25/25	1	53,5 кг
		18	"	С 10АIII-200 / 6АI-200 2250х1950 75/75	2	19,5 кг
		19	"	С 10АIII-200 / 6АI-200 2250х3850 225/225	2	37,4 кг
		20	"	С 12АIII-200 / 10АI-200 2250х3050 25/25	4	55,0 кг
		21	"	С 12АIII-200 / 10АI-200 2250х2450 25/25	2	44,2 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Ф6АI, ГОСТ 5781-82		
		13		е=350	44	0,08 кг
				Ф12АIII, ГОСТ 5781-82		
		14		е=950	48	0,84 кг
				Ф10АI, ГОСТ 5781-82		
		22		е=1220	44	0,75 кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	10,2	м³
				Фундамент Фт9		
		42	ГОСТ 23279-78	С 12АIII-200 / 12АIII-200 2050х1750 75/75	1	33,5 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150	3,1	м³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
8	500 500
9	от 1250 до 3250 | 400
10	от 1250 до 3250 | 150
11	800 | 800
13	350 / 200

Поз.	Эскиз
14	800 | 150
22	300; 270, 270, 200; 200

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные: Арматура класса AI ГОСТ 5781-82 Ф6	Ф10			Итого	AIII ГОСТ 5781-82 Ф10	Ф12	Ф14	Ф16		Итого	Всего	Изделия закладные: Болты ВСт3 пс 2 ГОСТ 24379.1-80 Ф20				Общий расход стали
Ут 4	100	1116			1216	235	585	—	978		1798	3014	8				3022
Ут 5	32	216			248	85	222	112	—		419	667	15				682
Фт 9							34				34	34					34

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Нач. отд.	Бродский		ТП 708-18.85 КЖ
Н. контр.	Фридланд		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Гл. конст.	Зорин		Галерея ленточных конвейеров №9 и №10 Схема №2.
Рук. гр.	Фридланд		Стадия: Р; Лист: 35; Листов:
Ст. инж.	Потазова		Монолитные участки Ут4, Ут5 Армирование. Спецификация, ведомость деталей, расход стали.
Инженер	Терентьева		Госстрой СССР, Харьковский промстройниипроект
Инженер	Пичкатая		

52
9032/6

Альбом 6

Схема расположения фундаментов под установки В3, В4, В5 схем N1, N2

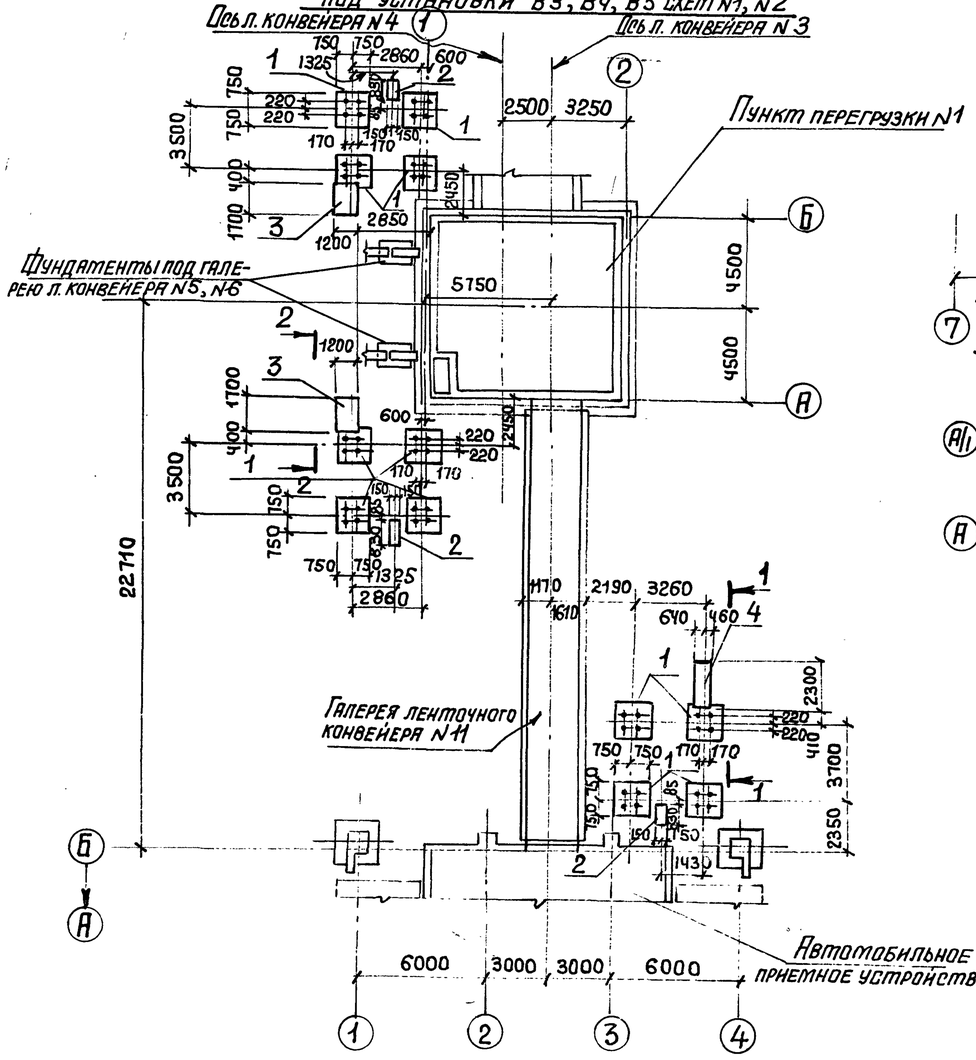


Схема расположения фундаментов под установки В6, В7 схемы N 2

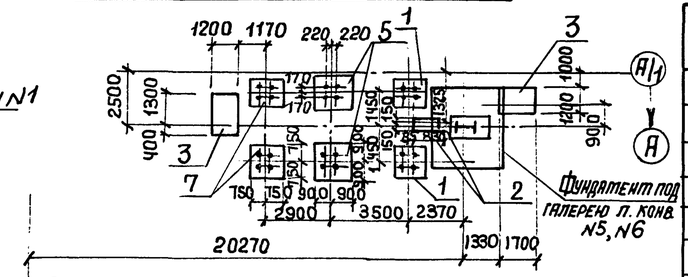
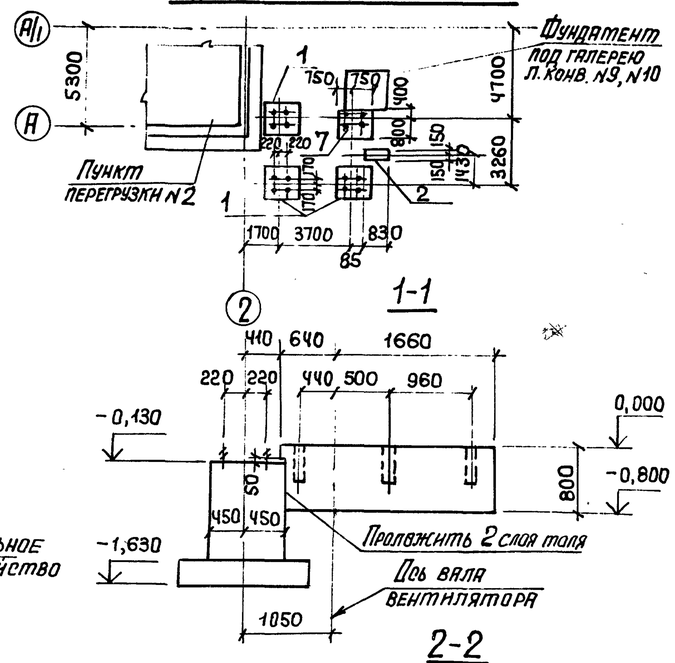


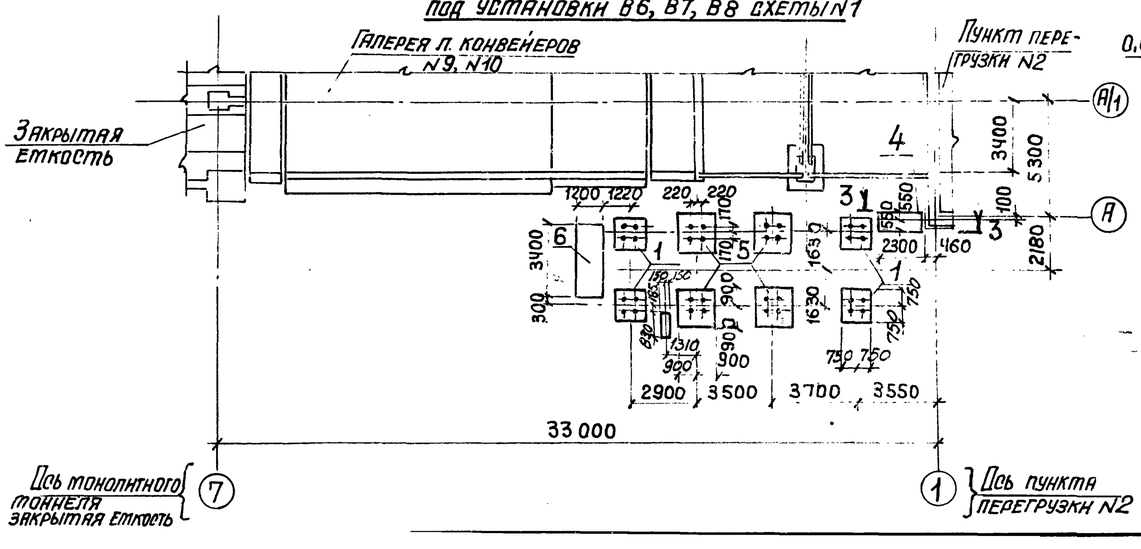
Схема расположения фундаментов под установку В8 схемы N2



Спецификация

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. для схемы N1	Кол. для схемы N2	Масса ед., кг	Примечание
		Схема расположения фундаментов под установки В3, В4, В5				
1	КЖ-37	Фундамент Фт 5	12	12		
2	То же	То же Фт 6	3	3		
3	"	" Фот 6	2	2		
4	"	" Фот 7	1	1		
		Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8				
1	КЖ-37	Фундамент Фт5	4	–		
2	То же	То же Фт 6	1	–		
4	"	" Фот7	1	–		
5	"	" Фт 7	4	–		
6	"	" Фот8	1	–		
		Схема расположения фундаментов под установки В6, В7				
1	КЖ-37	Фундамент Фт5	–	4		
2	То же	То же Фт6	–	1		
3	"	" Фот6	–	1		
5	"	" Фт7	–	2		
		Схема расположения фундаментов под установку В8				
1	КЖ-37	Фундамент Фт5	–	3		
2	То же	То же Фт7	–	1		
7	"	" Фт8	–	1		

Схема расположения фундаментов под установки В6, В7, В8 схемы N1



53
9032/6

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Бродский		
Н. контр.	Фридланд		
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		
Ст. инж.	Радько		
Ст. инж.	Радько		
Инженер	Попова		
Ст. инж.	Радько		

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Площадки под циклоны Схемы N1, N2

Стадия	Лист	Листов
Р	36	

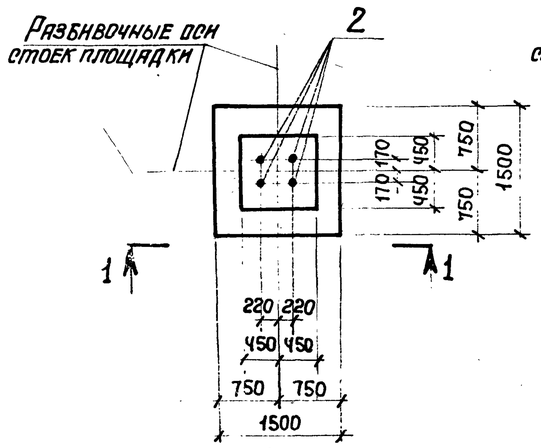
Схемы расположения фундаментов под установки В3 ÷ В8

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

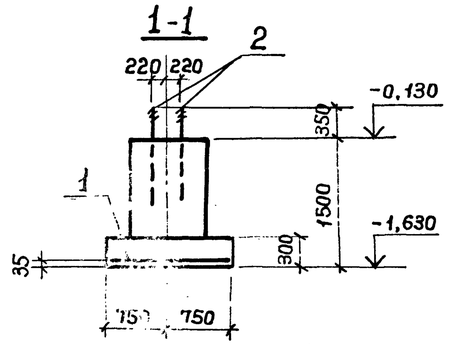
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

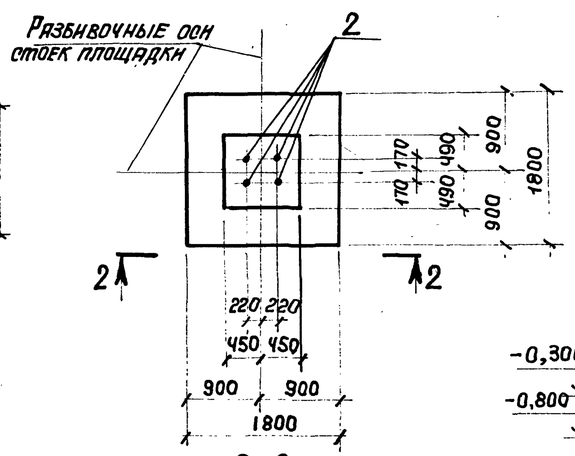
Фм 5



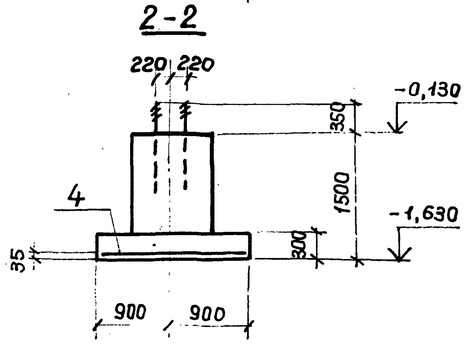
1-1



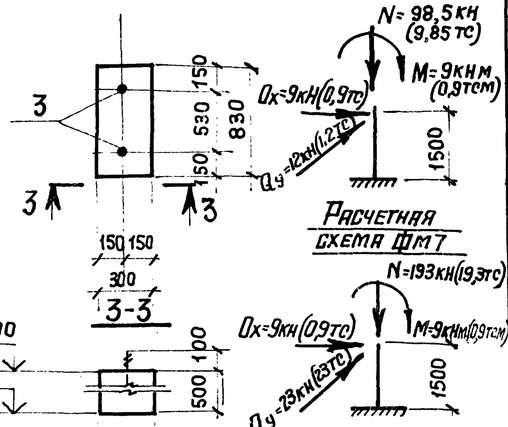
Фм 7



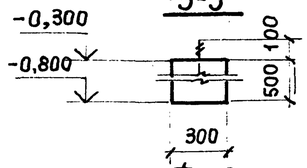
2-2



Фм 6



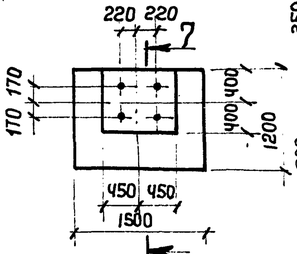
3-3



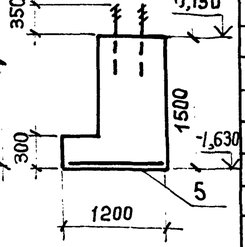
Расчетная схема Фм 5

Расчетная схема Фм 7

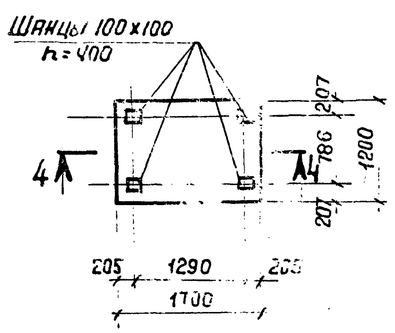
Фм 8



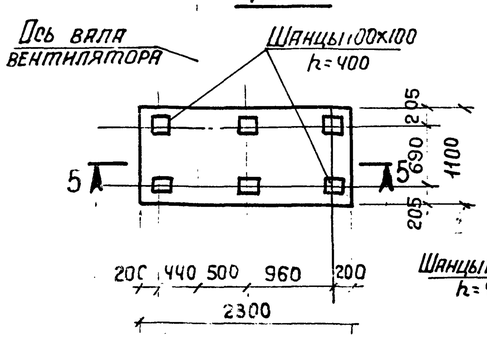
7-7



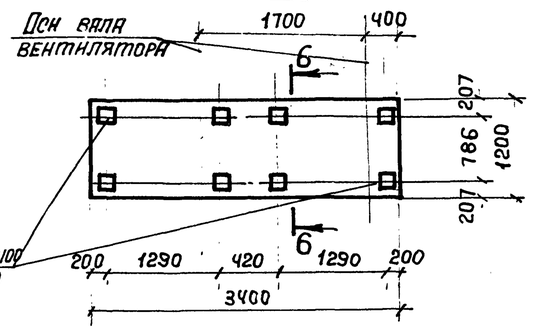
Фм 6



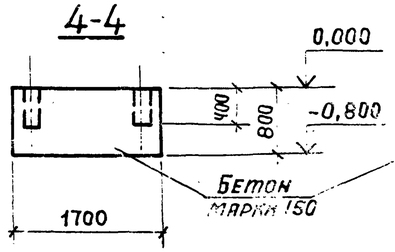
Фм 7



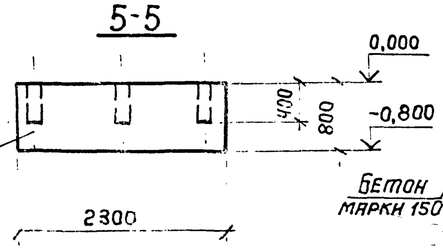
Фм 8



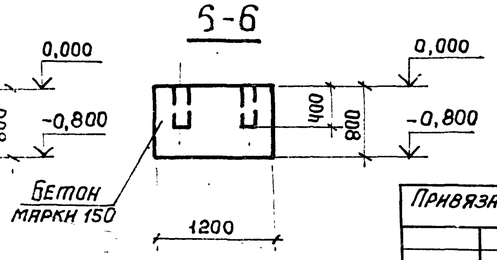
4-4



5-5



6-6



Спецификация

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Фм 5		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		1	ГОСТ 23279-78	$C\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 1450х1450 $\frac{25}{25}$	1	14,3
				Детали		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М30х1120 ВСт3пс2	4	7,43
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,65м³
				Фм 6		
				Детали		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1м 12х400 ВСт3пс2	2	0,44
				Фм 7		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		4	ГОСТ 23279-78	$C\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 1650х1750 $\frac{75}{75}$	1	18,9
				Детали		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М30х1120 ВСт3пс2	4	7,43
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,95м³
				Фм 8		
				Сборочные единицы		
				Сетка арматурная		
		5	ГОСТ 23279-78	$C\frac{10AIII-200}{10AIII-200}$ 1450х1150 $\frac{75}{75}$	1	11,42
				Детали		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1,1М30х1120 ВСт3пс2	4	7,43
				Материалы		
				Бетон марки 200		1,4м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные		Изделия закладные				Общий расход
	Арматура класса		Болты				
	AIII						
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 24379.1-80				
	Ф10	Итого	М30	М12		Итого	
Фм 5	14	14	30	–		30	44
Фм 6	–		–	1		1	1
Фм 7	19	19	30	–		30	49
Фм 8	11	11	30	–		30	41

Расчетные значения нагрузок приведены с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0,9$.

54
9032/6

Привязан:

Инв. №

Нач. отд.	Бродский	
Н. контр.	Фридланд	
Гл. констр.	Зарин	
Рук. гр.	Фридланд	
Ст. инж.	Радько	
Ст. инж.	Радько	
Инженер	Попова	
Ст. инж.	Радько	

ТП 708-18.85 КЖ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Площадки под циклоны Схемы N1 и N2

Стадия	Лист	Листов
Р	37	

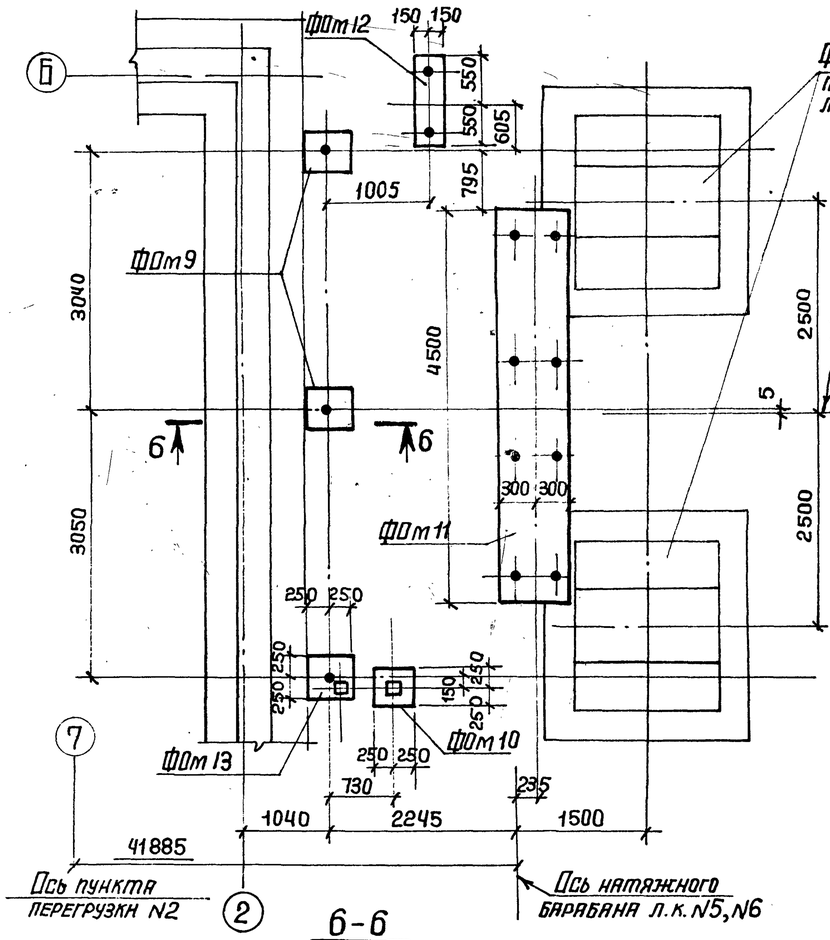
Фундаменты Фм 5 ÷ Фм 8, Фом 6 ÷ Фом 8

Госстрой СССР, Харьковский Промстройниипроект

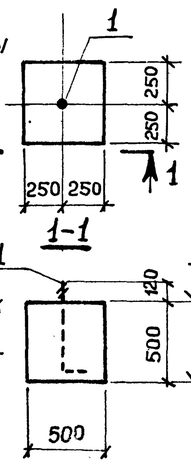
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

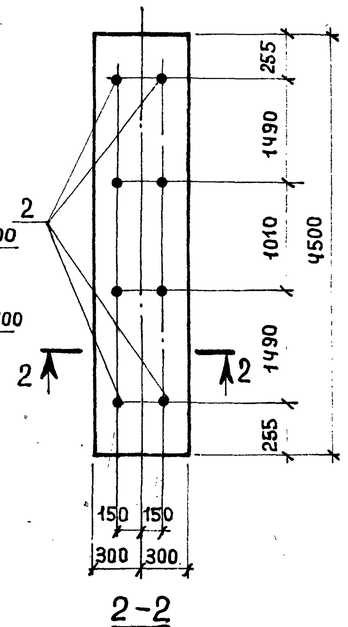
Схема расположения фундаментов натяжного устройства



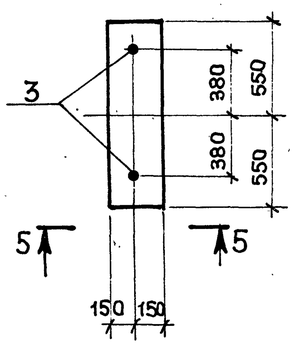
ФОм 9

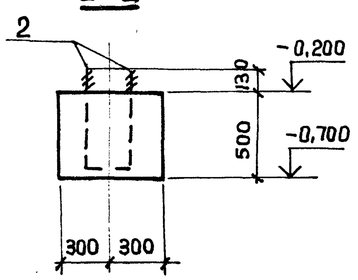


ФОм 11

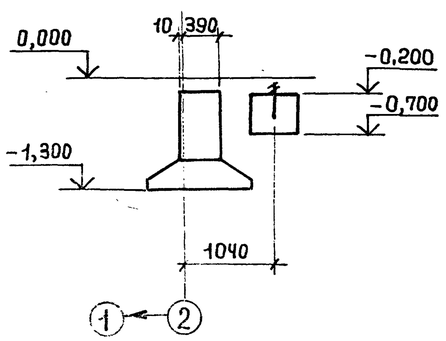


ФОм 12

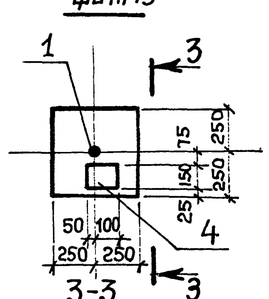




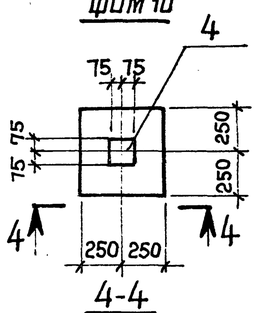
6-6



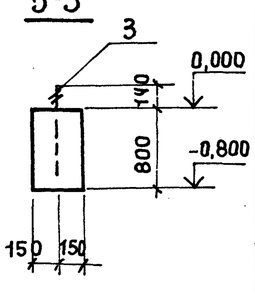
ФОм 13

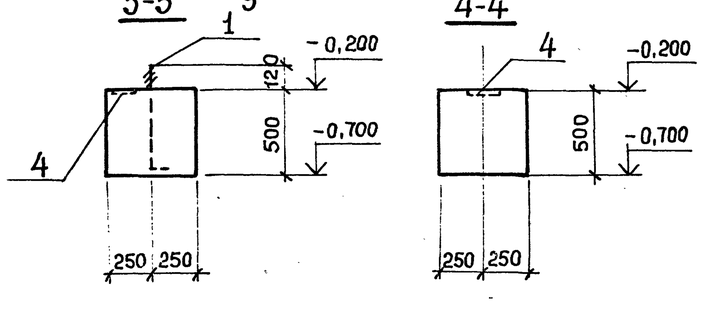


ФОм 10



5-5





Спецификация

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ФОм 9 (шт. 2)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м20х600 ВСт3пс2	1	1,81 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,13 м³
				ФОм 10 (шт. 1)		
				Сборочные единицы		
		4	3.400-6/76	Изделие закладное МИ1-21	1	1,2 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,13 м³
				ФОм 11 (шт. 1)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м16х600 ВСт3пс2	8	1,13 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		1,35 м³
				ФОм 12 (шт. 1)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м12х600 ВСт3пс2	2	0,61 кг
				Материлы		
				Бетон марки 150		0,17 м³
				ФОм 13 (шт. 1)		
				Сборочные единицы		
				Изделие закладное		
		1	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1м20х600 ВСт3пс2	1	1,81 кг
		4	3.400-6/76	МИ1-21	1	1,2 кг
				Материалы		
				Бетон марки 150		0,12 м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные												Итого	Общий расход
	Арматура класса		Прокат марки		Болты									
	AIII		ВСт3кп2		Шпильки			Гайки			Шайбы			
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76*		ГОСТ 4379.1-80									
	ф8		б=6		М12	М16	М20	М12	М16	М20	М12	М16	М20		
ФОм 9	—		—		—	—	1,61	—	—	0,124	—	—	0,016	1,81	1,81
ФОм 10	0,1		1,1		—	—	—	—	—		—	—	—	1,2	1,2
ФОм 11	—		—		—	8,1	—	—	0,56	—	—	0,40	—	9,0	9,0
ФОм 12	—		—		0,12	—	—	0,058	—	—	0,04	—	—	1,22	1,22
ФОм 13	0,1		1,1		—	—	1,61	—	—	0,124	—	—	0,016	3,01	3,01

Привязан:

Нач. отд.	Бродский		ТП 708-18.85 КЖ
Н. контр.	Фридланд.		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Гл. констр.	Зорин		
Рук. гр.	Фридланд		Галерея ленточных конвейеров N5, N6 Схемы N1, N2
Ст. инж.	Радько		Стадия Р; Лист 38; Листов
Ст. инж.	Радько		Схема расположения фундаментов натяжного устройства. Фундаменты ФОм 9 - ФОм 13
Инжен.	Ничкатая		Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект Альбом 6

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение.)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Техническая спецификация металла (начало)	
5	Техническая спецификация металла (продолжение)	
6	Техническая спецификация металла (продолжение)	
7	Техническая спецификация металла (продолжение)	
8	Техническая спецификация металла (продолжение)	
9	Техническая спецификация металла (окончание)	
10	Техническая спецификация металла Постаменты под циклоны.	
11	Техническая спецификация металла Лестницы, площадки, ограждения.	
12	Схемы конструкций галерей	
13	Разрезы	
14	Схемы фахверка (пролет 20м)	
15	Схемы конструкций галерей	
16	Разрезы	
17	Схемы фахверка	
18	Схема натажного устройства	
19	Схемы монорельса, площадок и лестниц.	
20	Схемы конструкций приводной станции.	Схема 1
21	Разрезы	Схема 1
22	Деталь плана N1	Схема 1
23	Схемы конструкций приводной станции.	Схема 2
24	Разрезы	Схема 2
25	Деталь плана N2	Схема 2
26	Схемы балок галереи. Узлы 1,2	
27	Схемы постаментов под циклоны	
28	Схемы постаментов под циклоны	
29	Схемы постаментов под циклоны.	
30	Узел 3.	
31	Узел 4.	
32	Узлы 5 ÷ 7.	
33	Схемы фермы ℓ=20м. Узел 8.	
34	Узлы 9,10.	
35	Узлы 11 ÷ 13.	
36	Узлы 14 ÷ 19.	
37	Узел 20.	
38	Схемы сетчатых щитов	

Гр. АР Ульянова
Гр. КЖ Фридлянд
Гр. ОВ Кивглия

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации сооружений.

Главный инженер проекта /Туринский/

Нагрузки

Место положение оси пролета	Наименование нагрузок	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Коэффициент перегр.	Расчетная нагрузка	Примечание
	Временные длительные нагрузки					
	Нагрузка от конвейера	тс/м	0,5	1.2х1.3	0,8	
	Кратковременные нагрузки					
	Снеговой покров	ПА (кгс/м²)	981(100)	1,58	1550(158)	
	Скоростной напор ветра	ПА (кгс/м²)	265(27)	1,2	320 (32)	
	Монорельс Q=3,2т	т	3,5	1,2	4,2	
	Монорельс Q=1т	т	1,2	1,2	1,4	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Ссылочные документы	
Серия 1.459-2 Вып.1	Стальные лестницы, переходные площадки и ограждения. Лестницы, переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из элементов штампованного и решетчатого типов.	
Вып. 2.	Лестницы переходные площадки и ограждения из холодногнутых профилей с настилом и ступенями из рифленой стали.	
Серия 3.016-1	Неотапливаемые транспортерные галереи пролетами 18,24 и 30м Стальные конструкции. Чертежи КМ.	
Серия 4.904-46 Вып. V Вып. III	Циклоны НИИОГАЗ ЦН-11 Постаменты. Бункеры и затворы.	
Серия 1.400-10/76 Вып. 8	Типовые узлы стальных конструкций одноэтажных зданий. Узлы площадок под оборудование.	

56
9032/6

Привязан:

Инв. №

ТП 708-18.85 КМ			
Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.			
Вспомогательные сооружения для хранения щебня, песка и керамзита	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	
Общие данные (начало)	Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект		

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Межиборская	
Ст. инж.	Межиборская	
Ст. инж.	Власова	

Типовой проект Альбом 6

Общие указания:

1. Общие положения.

1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ" разработаны на основании технологического задания института „Промтрансниипроект" и являются исходными материалами для разработки деталировочных чертежей марки „КМД".

1.2. Чертежи стальных конструкций марки „КМ" составляют часть проекта. Общий состав проекта и общие данные приведены на листе АР-1.

1.3. Чертежи стальных конструкций выполнены в соответствии со следующими нормативными документами:
СНиП II-23-81 „Нормы проектирования. Стальные конструкции".
СНиП II-6-74. Нормы проектирования. Нагрузки и воздействия.
СНиП II-28-73* „Нормы проектирования. Защита строительных конструкций от коррозии".
СНиП III-4-80 „Правила производства и приемки работ. Техника безопасности в строительстве".
СНиП III-18-75. „Правила производства и приемки работ Металлические конструкции."
„Правила учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". При этом класс ответственности сооружения принят III, в связи с чем при расчете конструкций применен коэффициент надежности по назначению $\gamma_н = 0.9$.

1.4. Чертежи стальных конструкций вспомогательных сооружений включают в себя:
- галереи
- натяжные станции.
- постаменты под циклоны
- перегрузочные узлы N1 и N2

1.5. Условные обозначения элементов конструкций приняты по ГОСТ 21.107-78.

2. Материал конструкций.

2.1. Сталь углеродистая обыкновенного качества для сварных конструкций по ГОСТ 380-71* марки.
Вст 3кп – для натяжного устройства, прогонов кровли, фахверков, лестниц, ограждений, бункеров, площадок
2.2. Прокат листовой широкополосный универсальный из углеродистой и низколегированной стали с гарантированным уровнем механических свойств, дифференцированный по 1 и 2 группе прочности, поставляемый в соответствии с ТУ 14-1-3023-80 из стали марок:
Вст 3пс 6-1- для рам приводной станции, балок покрытия постаментов.
Ст 3 гпс 5-1- для галерей (кроме поясов ферм) и мостов.
09Г2С 6 Гр 1- для поясов ферм пролетных строений.

3. Изготовление и монтаж.

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде углекислого газа. Сварочные материалы определяются по табл. 55 СНиП II-23-81. Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом изготовителем. В случае перехода на ручную сварку конструкции применять электроды типа Э-42 по ГОСТ 9467-75.
3.2. Заводские соединения выполнять встык без накладок с применением, как правило, двухсторонней сварки равнопрочными основному металлу.
3.3. Разделку кромок под сварку следует принимать по ГОСТ 8713-79; ГОСТ 14771-76 и ГОСТ 5264-80.
3.4. Монтаж конструкций производить на болтах грубой точности по ГОСТ 15589-70* класса 5.6 в соответствии стаблицей 57 СНиП II-23-81 и монтажной электросварке.
3.5. Гайки болтов после проверки правильности положения смонтированных конструкций должны быть плотно затянуты и предохранены от откручивания постановкой пружинных шайб. Все неоговоренные болты М20.
3.6. Минимальные толщины швов в зависимости от вида сварки и толщины свариваемых элементов принимать по расчету, но не менее указанных в табл. 38 главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования."
3.7. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ" и дополнительными техническими требованиями пор, согласованными с проектной организацией.
3.8. В узлах и деталях приведены принципиальные решения. соединения элементов конструкций. Количество и диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются при разработке деталировочных чертежей марки „КМД" на основании расчетных усилий, указанных в таблицах сечений и на схемах конструкций.
Все элементы, для которых в таблицах не приведены расчетные усилия, крепить не менее чем на двух болтах на усилие $N = 5.0$ тс.
3.9. При разработке деталировочных чертежей крупногабаритные конструкции расчленить на отправочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку.

4. Антикоррозионная защита.

4.1. Металлические конструкции окрашиваются двумя слоями краски масляной густотертой светлых тонов (ГОСТ 8292-75) по одному слою масляной грунтовки с железным суриком на олифе „Оксоль" (ГОСТ 190-78).

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

57
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ		
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6.0 тыс. куб. м		
Н. контр.	Гудзенко			Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Гудзенко			Р	2	
Рук. гр.	Учитель		Общие данные	Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект		
Ст. инж.	Межиборская					
Ст. инж.	Межиборская					
Ст. техн.	Власова					

Привязан:

Инв. N

Альбом 6

Типовой проект

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта		Позиция по чертежу	N N строк	Код конструкций	Масса конструкций, т: Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей: Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь 6≥4 мм	Универсальная сталь	Толстолистовая сталь 6<4 мм	Гнутые и гнутосварные профили	Трубы	Прочие	Всего	Всего с учетом 3% на массу наплавленного металла	Количество шт.	Серия типовых конструкций.
1		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Типовые конструкции																				
Лестницы площадки ограждения.			1					0,28		0,24	0,13		0,5	1,15		0,2	2,5	2.5		1.459-2 Вып. 1.2
Постаменты под циклоны		310-4	2	5263980000		14,5		4,4		0,4	10,2		0,8			1,2	31,5	31,8		4.904-46 Вып.1.35
Металловые конструкции																				
Перегрузочный узел №1	Монорельсы	303-31	3	5262350000		0,3	0,9	0,1			0,1						1,4	1,4		
	Площадки	310-3	4	5262330000		0,2		0,1						0,3		0,3	0,9	0,9		
Перегрузочный узел №2	Монорельсы	303-31	5	5262350000		0,3					0,2						0,5	0,5		
	Балки поддерж. монорельсы	303-30	6	5262350000			0,3							0,1			0,4	0,4		
	Рама приводной станции	309-24	7	5261820000		1,9		0,4	0,1	0,3	0,5			0,1		0,5	3,8	3,8		
Галерея	Пролетное строение	314-3	8	5263200000	10,2	10,9	10,7	19,7		0,5	7,1	1,6		8,5			59,0	59,6		
	Опоры	314-9	9	5263200000			4,4	1,2			1,9			0,3			7,8	7,9		
	Натяжное устройство	306-1	10	5261510000		0,8		0,5	0,6	0,6				0,7		0,3	3,5	3,5		
	Балки покрытия	306-3	11	5261530000		0,4	5,7	0,1		0,1	0,5						6,8	6,9		
	Площадки	310-3	12	5262330000				0,1		0,1				0,3		0,1	0,6	0,6		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД.			13		10,2	29,3	22,0	26,88	0,7	2,24	20,63	1,6	1,3	11,45		2.6	118,7	119,8		
Итого с учетом отходов 3,7%			14		10,6	30,4	22,8	27,9	0,7	2,3	21,4	1,7	1,4	11,9		2.7	123,2			
Приведенная к обычным профилям, масса металла с учетом 3% на уточненные массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.			15			30,4	23,5	27,9	0,7	2,3	21,4	1,7	1,4	13,6		2.7	125,6			
Разница приведенной и натуральной массы			16														2.4			
				МПА	кгс/мм²															
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.			17	225-245	23-25												112,6			
			18	305-345	31-35												10,6			
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71 масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.			19														125,8			
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы.			20														128,2			

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан:

Инв. N

ГИП.	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 т куб. м.
Н. контр.	Гудзенко		Стадия: — Лист: 3 Листов: —
Гл. спец.	Гудзенко		Общие данные (окончание)
Рук. гр.	Учитель		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Ст. инж.	Мещиборская		
Ст. инж.	Мещиборская		
Инженер.	Копица		

Альбом 6

Типовой проект
Широкополочные двутавры с параллельными гранями полок по ТУ 14-2-24-72

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: профиля	Код: размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т): Перегрузочный узел №1: Монорельсы (526235)	Перегрузочный узел №1: Площадки (526233)	Перегрузочный узел №2: Монорельсы (526235)	Перегрузочный узел №2: Балки, поддерживающие монорельсы (526235)	Перегрузочный узел №2: Рама приводной станции (526182)	Галерея: Пролетное строение (326320)	Галерея: Опоры (526320)	Галерея: Натяжное устройство (526151)	Галерея: Балки покрытия (526153)	Галерея: Площадки (526233)	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкций															
Балки двутавровые для подвесных путей ТУ 14-2-427-80	Вст3Гпс5-1	I 30М	1			53910								1,8					1,8					
	Итого:		2	12360										1,8					1,8					
Всего профиля:			3		53805									1,8					1,8					
Нормальные двутавры	Вст3пс6-1	I 26Б1	4									0,3		0,4					0,7					
		I 30Б2	5														0,5		0,5					
		I 35Б2	6											1,2					1,2					
		I 55Б1	7						0,9										0,9					
	Итого:		8	12300					0,9			0,3		1,6			0,5		3,3					
	Вст3Гпс5-1	I 30Б1	9											0,4					0,4					
			10																					
		I 45Б2	11											5,4					5,4					
		I 50Б1	12												2,2				2,2					
		I 60Б1	13												2,1				2,1					
	Итого:		14	12360										5,8	4,3				10,1					
Всего профиля:			15		24511				0,9			0,3		7,4	4,3		0,5		13,4					
Широкополочные двутавры	Вст3пс6-1	I 30Ш1	16											3,0			0,8		3,8					
		I 30Ш2	17														0,5		0,5					
		I 35Ш1	18														0,6		0,6					
		I 40Ш1	19														1,5		1,5					
		I 40Ш2	20														1,6		1,6					
	Итого:		21	12360										3,0			5,0		8,0					
Всего профиля:			22		24619									3,0			5,0		8,0					
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	Вст3Гпс5-1	I 12	23			24120								0,2					0,2					
		I 20	24			24171			0,3		0,3								0,6					
		I 22	25			24198								0,7					0,7					
	Итого:		26	12360					0,3		0,3			0,9					1,5					
Всего профиля:			27		24007				0,3		0,3			0,9					1,5					

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

59
9032/6

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.

Гип	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Межиборская	
Инженер	Копица	
Инженер	Мазаева	

Привязан:

Стадия	Лист	Листов
Р	4	

Техническая спецификация металла (начало)

Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект

Альбом 6

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: марки металла	Код: профиля	Код: размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т): Перегрузочный узел N1 — Монорельсы (код 526235)	Перегрузочный узел N1 — Планжайки (526233)	Перегрузочный узел N2 — Монорельсы (526235)	Перегрузочный узел N2 — Балки, поддерживающие монорельсы (526235)	Перегрузочный узел N2 — Рама приводной станции (526182)	Галерея — Пролетное строение (526320)	Галерея — Опоры (526320)	Галерея — Натяжное устройство (526151)	Галерея — Балки покрытия (526153)	Галерея — Планжайки (526235)	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9																
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	Вст 3кп2	[16	28			26182										0,8			0,8					
		[22	29			26255								5,4					5,4					
		[24	30			26271								0,5					0,5					
	Итого:		31	11240										5,9		0,8			6,7					
	Вст 3пс 6-1	[12	32			26158							0,5						0,5					
		[14	33			26166				0,2									0,2					
		[16	34			26182							0,2						0,2					
		[24	35			26271											0,4		0,4					
		[27	36			26298							1,1						1,1					
	Итого:		37	12300						0,2			1,8				0,4		2,4					
	Вст 3 Гпс 5-1	[30	38			26310								1,4					1,4					
	Итого:		39	12360										1,4					1,4					
	09Г2С-6 гр.1	[30	40			26310								0,6					0,6					
	Итого:		41	26140										0,6					0,6					
Всего профиля:			42							0,2			1,8	7,9		0,8	0,4		11,1					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп	L 25х3	43															0,1	0,1					
	Итого:		44	11240														0,1	0,1					
	Вст 3кп2	L 63х5	45							0,1						0,2			0,3					
		L 75х6	46										0,3			0,1		0,1	0,5					
		L 100х7	47											0,1		0,2			0,3					
	Итого:		48	11240						0,1			0,3	0,1		0,5		0,1	1,1					
	Вст 3пс 6-1	L 75х6	49										0,1				0,1		0,2					
	Итого:		50	12300									0,1				0,1		0,2					
	Вст 3Гпс 5-1	L 50х5	51											0,4					0,4					
		L 63х5	52											0,6					0,6					
		L 75х6	53											1,7					1,7					
		L 80х7	54											0,6					0,6					
		L 90х7	55											0,4					0,4					
		L 100х7	56						0,1					2,2					2,3					
		L 100х8	57											1,1					1,1					
		L 140х9	58											0,8					0,8					
		L 140х10	59											0,8					0,8					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

6и

9032/6

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 Отыскун

			Стадия	Лист	Листов
			Р	5	

Техническая спецификация металла (продолжение)

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Гип.	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Коротеев	
Ст. инж.	Четвергова	
Инженер	Кольцов	
Инженер	Лазарева	

Привязан:

Инв. №

Альбом 6

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: Профиля	Код: Размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т): Перегрузочный узел №1 — Монорельсы	Перегрузочный узел №1 — Площадки	Перегрузочный узел №2 — Монорельсы	Перегрузочный узел №2 — Балки под дефлекторные тюбингоукладчики	Перегрузочный узел №2 — Площадка приводной станции	Галерея — Проектное строение	Галерея — Опоры	Галерея — Натяжное устройство	Галерея — Балки покрытия	Галерея — Площадки	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Записано в ВЦ
									Код элемента конструкций: 526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233					
1	2	3	4	5	6	7	8	9																
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Итого:		60						0,1					8,6					8,7					
	Ст3Гпс5-1	∟90х7	61											0,8					0,8					
		∟125х8	62											1,6					1,6					
		∟125х9	63											1,4					1,4					
		∟140х9	64											1,2					1,2					
		∟160х11	65											4,3					4,3					
	Итого:		66	23140										9,3					9,3					
Всего профиля:			67		21113				0,1	0,1			0,4	18,0		0,5	0,1	0,2	19,4					
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт3кп	∟22х16х1,5	68			22110							0,1			0,2			0,3					
	ВСт3кп2	∟50х32х4	69			22152							0,1			0,6			0,7					
		∟125х80х8	70			22241								0,2					0,2					
		∟140х90х8	71			22250								0,3					0,3					
		∟160х100х9	72			22260								0,4					0,4					
	Итого:		73	11240									0,2	0,9		0,8			1,9					
	ВСт3Гпс5-1	∟90х56х5,5	74			22217									1,0				1,0					
		∟75х50х5	75			22195									0,2				0,2					
	Итого:		76	12360											1,2				1,2					
Всего профиля:			77		22004								0,2	0,9	1,2	0,8			3,1					
Профили гнутые Швеллеры равнополочные ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	гн.⊏120х60х4	78			73210								0,3				0,1	0,4					
		гн.⊏140х60х4	79			73237				0,2				4,4					4,6					
		гн.⊏180х80х5	80			73270								2,2		0,3			2,5					
	Итого:		81	11240						0,2				6,9		0,3		0,1	7,5					
Всего профиля:			82		73007					0,2				6,9		0,3		0,1	7,5					
Профили гнутые Уголки равнополочные ГОСТ 19771-74*	ВСт3кп2	Гн.∟60х4	83							0,1				0,3		0,1			0,5					
		Гн.∟70х4	84													0,3			0,3					
		Гн.∟80х4	85										0,1	0,2					0,3					
	Итого:		86	11240						0,1			0,1	0,5		0,4			1,1					
	ВСт3Гпс5-1	Гн.∟50х3	87												0,3				0,3					
		Гн.∟60х4	88									0,1		0,4					0,5					
		Гн∟80х4	89											0,4					0,4					
	Итого:		90	12360								0,1		0,8	0,3				1,2					
Всего профиля:			91		75108					0,1		0,1	0,1	1,3	0,3	0,4			2,3					

Типовой проект

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

61
9032/6

ГИП.	Туринский		ТП 708 - 18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		Стадия Р; Лист 6; Листов
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Пенцьярская		Техническая спецификация металла
Инженер	Копилла		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инженер	Мазаева		

Привязан:

Альбом 6

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: Профиля	Код: Размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т): Перегрузочный узел №1: Монорельсы	Перегрузочный узел №1: Площадки	Перегрузочный узел №2: Монорельсы	Перегрузочный узел №2: Балки поддерживающие монорельсы	Перегрузочный узел №2: Рама приводной станции	Галерея: Пролетное строение	Галерея: Опоры	Галерея: Натяжное устройство	Галерея: Балки покрытия	Галерея: Площадки			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
									Код элемента конструкций: 526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233							
1	2	3	4	5	6	7	8	9																		
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	Вст3кп2	ф5	92										0,1			0,2					0,3					
		ф18	93										0,1	0,4		0,2					0,7					
	Итого:		94	11240									0,2	0,4		0,4					1,0					
	Вст3пс6-1	ф18	95														0,1				0,1					
	Итого:		96	12300													0,1				0,1					
	Вст3Гпс5-1	ф10	97											0,1							0,1					
	Итого:		98	12360										0,1							0,1					
Всего профиля:			99		11118								0,2	0,5		0,4	0,1				1,2					
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Вст3Гпс5-1	-150х10	100											0,2							0,2					
		-200х8	101											0,6							0,6					
	Итого:		102	12360										0,8							0,8					
Всего профиля:			103		13110									0,8							0,8					
Сталь широкополосная универсальная ГОСТ 82-70*	Вст3Гпс5-1	-210х6	104											0,3							0,3					
		-280х6	105											0,1							0,1					
		-450х6	106											0,5							0,5					
	Итого:		107	12360										0,9							0,9					
Всего профиля			108		71200									0,9							0,9					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст3кп2	S4	109											0,9							0,9					
	Итого:		110	11240										0,9							0,9					
	Вст3пс6-1	S8	111										0,1								0,1					
		S10	112										0,3				0,2				0,5					
		S12	113										0,1								0,1					
		S20	114														0,3				0,3					
	Итого:		115	12300									0,5				0,5				1,0					
	Вст3Гпс5-1		116																							
		S8	117								0,1			0,4							0,5					
		S10	118						0,1		0,1			3,2	0,4						3,8					
		S12	119											2,3							2,3					
		S14	120											0,1							0,1					
		S20	121												0,6						0,6					

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

62
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач.отд.	(Светличный)		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс.куб.м.
Н.контр.	Гудзенко		
Гл.спец.	Гудзенко		Стадия: Р; Лист: 7; Листов:
Рук.гр.	Учитель		
Ст.инж.	Немиборская		Техническая спецификация металла (продолжение)
Инженер	Колиця		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Инженер	Мазаева		

Привязан:

Инв.№

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Код: Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: Профиля	Код: Размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т): Перегрузочный узел №1: Монорельсы	Перегрузочный узел №1: Площадки	Перегрузочный узел №2: Монорельсы	Перегрузочный узел №2: Балки под держащие монорельсы	Перегрузочный узел №2: Рама приводной станции	Галерея: Пролетное строение	Галерея: Опоры	Галерея: Натяжное устройство	Галерея: Балки покрытия	Галерея: Площадки	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Заполняется в ЦИ.
									Код элемента конструкций: 526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233					
1	2	3	4	5	6	7	8	9																
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903 74 *	Вст 3Гпс5-1	S25	122												0,8				0,8					
	Итого:		123	12360					0,1		0,2			6,0	1,8				8,1					
Всего профиля:			124		71110				0,1		0,2		0,5	6,9	1,8		0,5		10,0					
Профили гнутые Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст 3 кп	гн. L50х40х12х2,5	125			74136												0,1	0,1					
	Итого:		126	11240														0,1	0,1					
Всего профиля:			127		74002													0,1	0,1					
Профиль корытный равнополочный холодногнутый по 4МТУ 2-130-70	Вст 3 кп	гн. 90х30х25х3	128															0,1	0,1					
	Итого:		129	11240														0,1	0,1					
Всего профиля:			130															0,1	0,1					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3 кп 2	S5	131							0,2			0,3			0,1		0,1	0,7					
	Итого:		132	11240						0,2			0,3			0,1		0,1	0,7					
Всего профиля:			133		71307					0,2			0,3			0,1		0,1	0,7					
Сталь листовая просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	Вст 3 кп 2	ПВ-510	134							0,1			0,1						0,2					
	Итого:		135							0,1			0,1						0,2					
Всего профиля:			136		71404					0,1			0,1						0,2					
Сетка стальная плетеная одинарная с квадратной ячейкой ГОСТ 5336-80	Вст 3 кп	Сетка N20х2	137										0,1			0,2			0,3					
	Итого:		138	11240									0,1			0,2			0,3					
Всего профиля:			139										0,1			0,2			0,3					

63
9032/6

			ТП 708-18.85 КМ
Гл.п.	Туринский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Нач. отд	Светличный		
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		Техническая спецификация металла.
Ст. инж.	Мешиборская		Стадия Р; Лист 8; Листов
Инженер	Копица		Госстрой СССР Ждановский промстройпроект
Инженер	Мазаева		

Привязан:

Альбом 6

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ		Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: профиля	Код: размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т): Перегрузочный узел №1: Монорельсы	Перегрузочный узел №1: Площадки	Перегрузочный узел №2: Монорельсы	Перегрузочный узел №2: Балки пандусов аспирационных конфликтных	Перегрузочный узел №2: Рама приводной станции	Галерея: Пролетное строение	Галерея: Опоры	Галерея: Натяжное устройство	Галерея: Балки покрытия	Галерея: Площадки			Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
										Код элемента конструкций: 526235	526233	526235	526235	526182	526320	526320	526151	526153	526233						
1	2		3	4	5	6	7	8	9																	
Лестницы, ограждения				140																		2,4				
Постаменты под циклоны				141																		30,7				
Всего масса металла				142						1,4	0,9	0,5	0,4	3,7	57,2	7,6	3,5	6,6	0,6			82,4				
В том числе по маркам стали	ГОСТ 380-71	ВСт3кп		143										0,2			0,4		0,3			0,9				
		ВСт3кп2		144							0,7			1,1	15,6		3,1		0,3			20,8				
	ТУ 14-1-3023-80	ВСт3пс6-1		145						0,9	0,2			2,4	4,6			6,6				14,7				
		ВСт3Гпс5-1		146						0,5		0,5	0,4		27,1	7,6						36,1				
		09Г2С-6гр.1		147											9,9							9,9				
Масса поставки элементов по кварталам, (т) (заполняется заказчиком)			I																							
			II																							
			III																							
			IV																							

Техническую спецификацию металла на лестницы и ограждения смотрите на листе 11.

Техническую спецификацию металла на постаменты под циклоны смотрите на листе 10.

Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

64
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.
Н. контр.	Гудзенко		Стадия Р; Лист 9; Листов
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		Техническая спецификация металла (окончание)
Ст. инж.	Межиборская		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инженер	Колица		
Инженер	Мазаева		

Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Альбом 6

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: профиля	Код: размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т): Постамент (526396)	Бункер (526394)	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Это изделие ВЦ
									Код элемента конструкций							
1	2	3	4	5	6	7	8	9								
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс6-1	I 20	1			24171			4,5		4,5					
	Итого:		2	12300					4,5		4,5					
Всего профиля:			3		24007				4,5		4,5					
Швеллеры с уклоном внутренних граней полок ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	[20	4			25239			9,6		9,6					
	Итого:		5	12300					9,6		9,6					
Всего профиля:			6		26108				9,6		9,6					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 50х5	7							0,3	0,3					
		L 63х5	8							0,2	0,2					
	Итого:		9	11240						0,5	0,5					
	ВСт3пс6-1	L 50х5	10						2,4		2,4					
		L 63х5	11						1,1		1,1					
		L 100х8	12						0,3		0,3					
	Итого:		13	12300					3,8		3,8					
Всего профиля:			14		21113				3,8	0,5	4,3					
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3пс6-1	ф18	15						0,4		0,4					
	Итого:		16	12300					0,4		0,4					
Всего профиля:			17		11118				0,4		0,4					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2	S 5	18							4,2	4,2					
		S 8	19							0,5	0,5					
	Итого:		20	11240						4,7	4,7					
	ВСт3пс5-1	S 4	21						1,1		1,1					
		S 6	22						0,8		0,8					
		S 8	23						2,4		2,4					
		S 16	24						0,1		0,1					
		S 30	25						0,8		0,8					
	Итого:		26	12300					5,2		5,2					
Всего профиля:			27		71110				5,2	4,7	9,9					
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	ВСт3кп	S 1,4	28						0,8		0,8					
	Итого:		29	11240					0,8		0,8					
Всего профиля:			30		72117				0,8		0,8					
Сталь просечно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2	ПВ 406	31						1,2		1,2					
	Итого:		32	11240					1,2		1,2					
Всего профиля:			33		71404				1,2		1,2					
Всего масса металла			34						25,5	5,2	30,7					
В том числе по маркам стали	ГОСТ 380-71*	ВСт3кп	35						0,8		0,8					
		ВСт3кп2	36							5,2	5,2					
	ТУ 14-1-3023-80	ВСт3пс6-1	37						24,7		24,7					

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Расположение постаментов см. по чертежам марки „АР."
2. В спецификации учтены:
   а) для схемы N1 - отдельно стоящие постаменты 5ПО и 7ПО по листу 29, спаренные постаменты по листу 27 и один постамент 5ПО по серии 4.904-46 вып. 5; бункера 3Б (4шт.) и 4Б (2шт.) по серии 4.904-46 вып. 3
   б) для схемы N 2 - отдельно стоящие постаменты 5ПО и 7ПО по листу 29, спаренные постаменты по листу 28 и два постамента 5ПО и 7ПО по серии 4.904-46 вып. 5; бункера 3Б (4шт.) и 4Б (2шт.) по серии 4.904-46 вып. 3.
3. Техническая спецификация металла составлена по серии 4.904-46 вып. 3, 5.
4. Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при

9032/6

Привязан:

ГИП	Гурницкий		
Нач. отд.	Светличный		
Ч. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межисорская		
Инженер	Копица		

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Стадия	Лист	Листов
Р	10	

Техническая спецификация металла

Госстрой СССР Харьковский

Альбом 6

Типовой проект

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	Код: Марки металла	Код: Профиля	Код: Размера профиля	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т): Перегрузочный узел N1 — Лестницы и площадки (код 526241)	Перегрузочный узел N1 — Ограждение лестниц, площадок (код 526244)	Перегрузочный узел N2 — Лестницы (код 526241)	Перегрузочный узел N2 — Ограждение лестниц и площадок (код 526244)	Натяжное устройство — Лестницы и площадки (код 526241)	Натяжное устройство — Ограждение лестниц и площадок (код 526244)	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	Код элемента конструкций: 526241	526244	526241	526244	526241	526244						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Вст 3кп	∟25х3	1							0,1		0,1		0,03	0,23					
	Вст 3кп2	∟75х6	2						0,1		0,1		0,07		0,27					
	Итого:		3	11240					0,1	0,1	0,1	0,1	0,07	0,03	0,5					
Всего профиля:			4		21113				0,1	0,1	0,1	0,1	0,07	0,03	0,5					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	Вст 3 кп2	S 6	5						0,1				0,03		0,13					
	Итого:		6	11240					0,1				0,03		0,13					
Всего профиля:			7		71110				0,1				0,03		0,13					
Сталь листовая холоднокатаная ГОСТ 19904-74*	Вст 3кп	S 2,5	8										0,44		0,44					
	Итого:		9	11240									0,44		0,44					
Всего профиля:			10		72117								0,44		0,44					
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	Вст 3кп2	гн. С160х50х4	11										0,29		0,29					
		гн. С180х50х4	12						0,1		0,1		0,07		0,27					
	Итого:		13	11240					0,1		0,1		0,36		0,56					
Всего профиля:			14						0,1		0,1		0,36		0,56					
Профили гнутые. Швеллеры неравнополочные ГОСТ 8281-80	Вст 3 кп	гн. L50х40х12х2,5	15			74136				0,1		0,1		0,1	0,3					
	Итого:		16	11240						0,1		0,1		0,1	0,3					
Всего профиля:			17		74002					0,1		0,1		0,1	0,3					
Профиль корытный равнополочный холодногнутый по 4ТУ 2-130-70	Вст 3кп	гн. ∠90х30х25х3	18							0,1		0,1		0,07	0,27					
	Итого:		19	11240						0,1		0,1		0,07	0,27					
Всего профиля:			20							0,1		0,1		0,07	0,27					
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77*	Вст 3кп2	S 4	21						0,1		0,1				0,2					
	Итого:		22	11240					0,1		0,1				0,2					
Всего профиля:			23						0,1		0,1				0,2					
Всего масса металла:			24						0,4	0,3	0,3	0,3	0,9	0,2	2,4					
В том числе по маркам стали:	ГОСТ 380-71* Вст 3кп		25							0,3		0,3	0,44	0,2	1,24					
	ГОСТ 380-71* Вст 3кп2		26						0,4		0,3		0,46		1,16					
Масса поставки элементов по кварталам, (т) (заполняется заказчиком):		I																		
		II																		
		III																		
		IV																		

Техническая спецификация металла составлена по серии 1.459-2 Вып. 1.2.

Техническая спецификация металла составлена без учета металла на отходы и припуски при обработке.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП.	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Мельборская	
Инженер	Копица	
Инженер	Мазаева	

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 8 тыс. куб. м.

Стадия	Лист	Листов
Р	11	

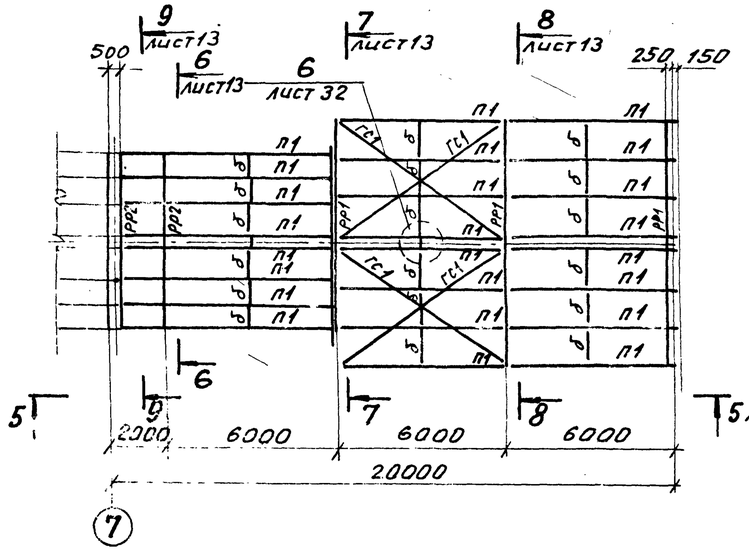
Техническая спецификация металла. Лестницы, площадки, ограждения

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

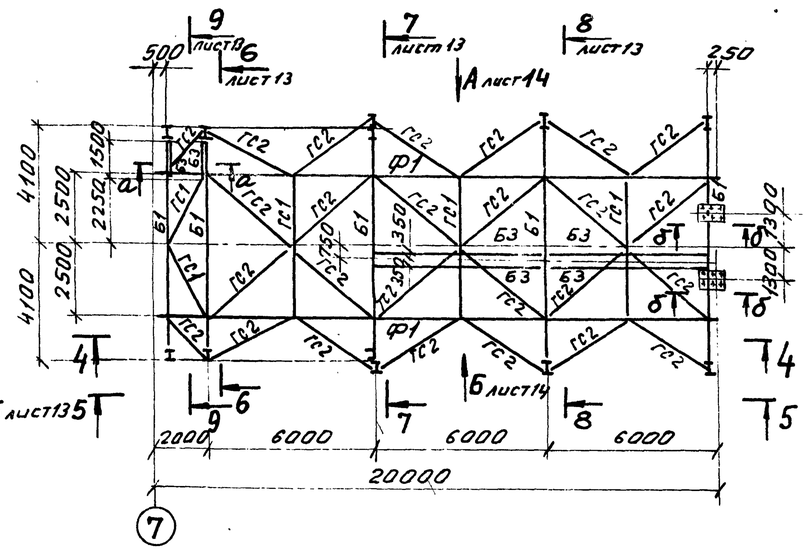
Альбом 6

Типовой проект

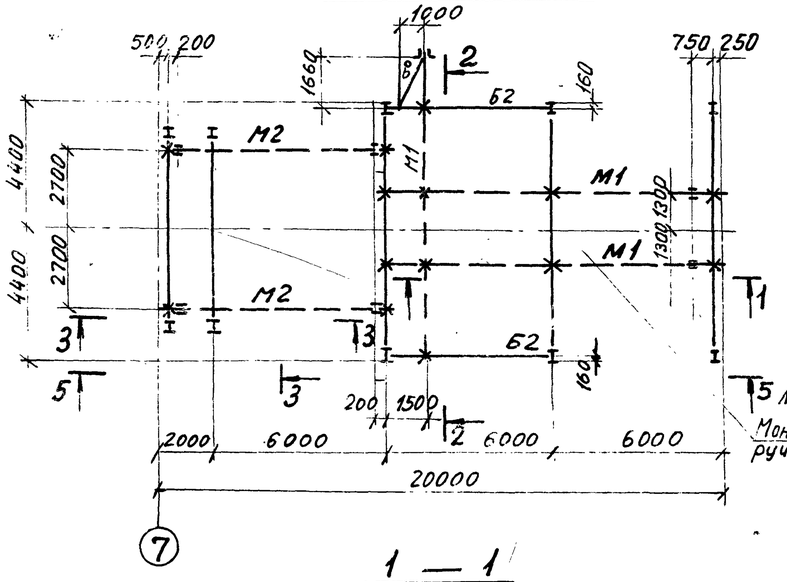
План покрытия



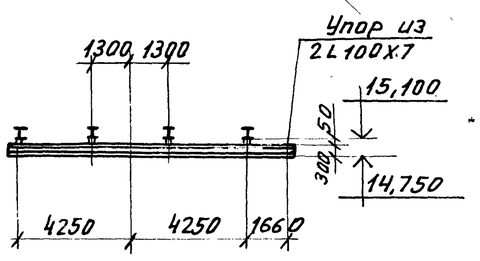
План на отм. 9.970



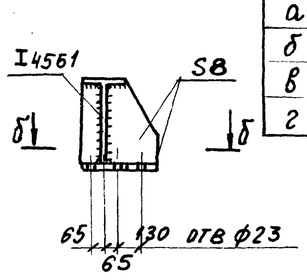
План монорельсов



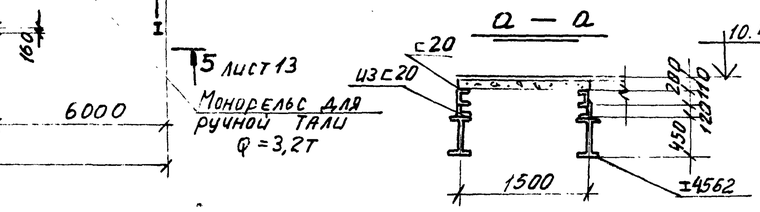
2 — 2



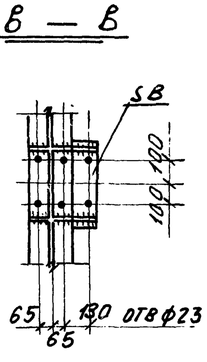
б — б



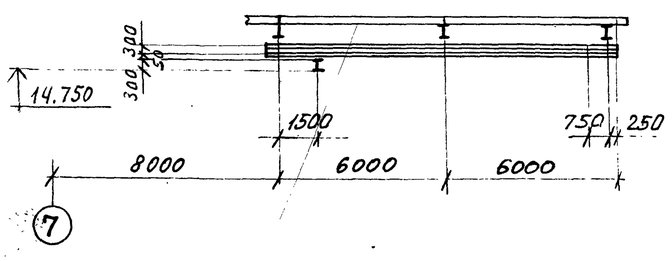
а — а



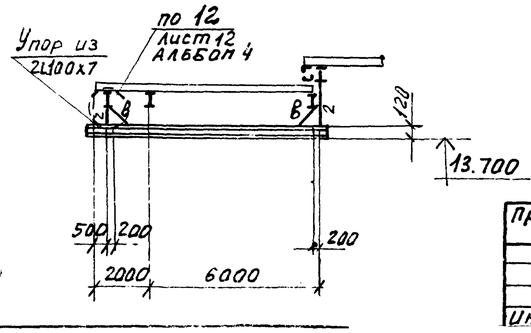
в — в



1 — 1



3 — 3



Ведомость элементов (к листам 12,13)

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Расчетные усилия: M тс·м	N тс	Q тс	Марка металла	Примечан.
М1	I		I 30М			4,4	Вст3гпс51	
М2	I		I 12	конструктивно				
Б1	I		I 4562	25,9		37,6		
Б2	I		I 3061	6.2		4.1		
РР1	I		I 3562	11,4		3,1		
РР2	I		I 2661	3,6		3,0		
К1	I		I 50 61	7,2	75,0		Вст3гпс5-1	
К2	I		I 30Ш1	11,4	8,3	3,1	Вст3пс6-1	
ГС1	L		ГнL80х4	по гибкости			Вст3пс5-1	Решетка из ГнL50х3
ГС2	L		ГнL60х4		То же			
КС1	436		2L90х56х5.5		-3.6			
КС2	272		2L75х50х5		-5.1			
КС3	L		ГнL80х4					
ВС1	JL		2L75х6	по гибкости				
ВС2	JL		2L50х5		То же			
Ф1	Схему фермы, усилия и сечения см. лист 33.						ОУГ2С6Тр1 Вст3гпс3-1	
П1	C		ГнЕ180х80х5	Mx=1,2 My=0,06		Qx=0,7 Qy=0,2		
Б3	C		С20				Вст3кп2	
а	C		С24					
б	L		ГнL60х4	по гибкости				
в	L		ГнL60х4		То же		Вст3пс51	
г	⊣		2L63х5					

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач.отд	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 тыс.куб.м
Н.контр.	Гудзенко		
Гл.спец.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров N5, N6 — Стадия Р, Лист 12
Рук.гр.	Учитель		
Ст.инж.	Мешиборская		Схема конструкций галереи
Ст.инж.	Мешиборская		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инженер	Колпица		
Ст.техн.	Мешиборская		

Привязан

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

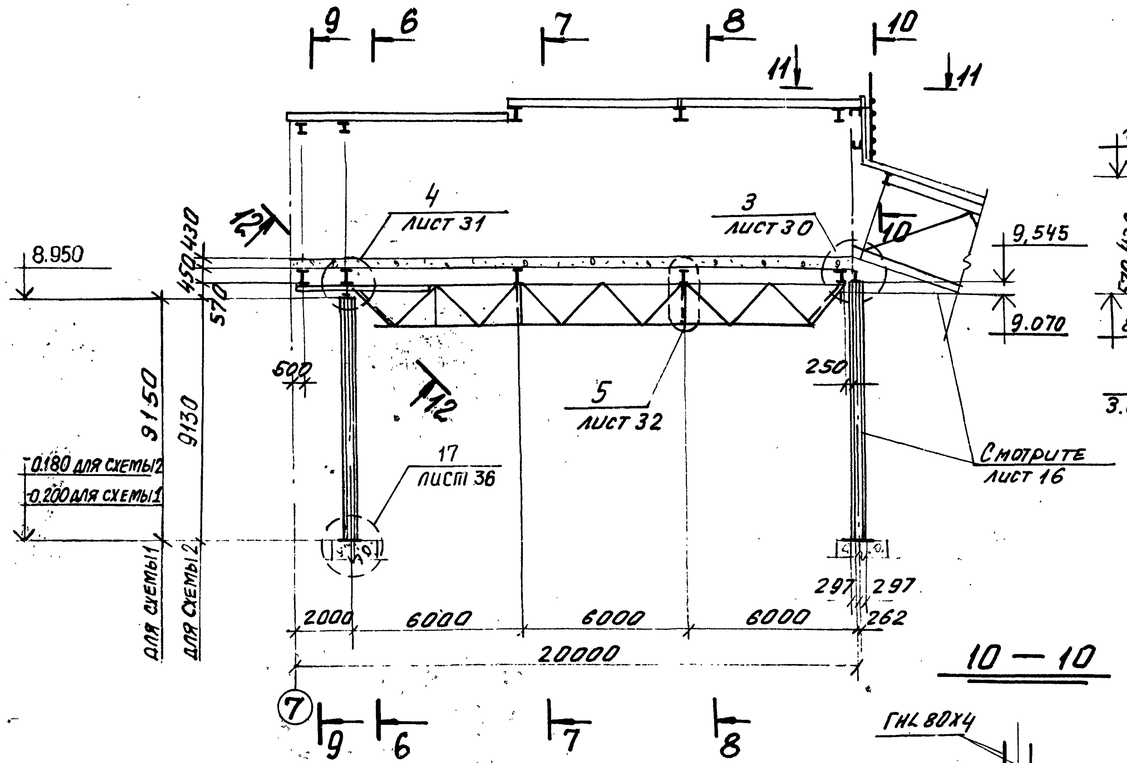
67

9032/6

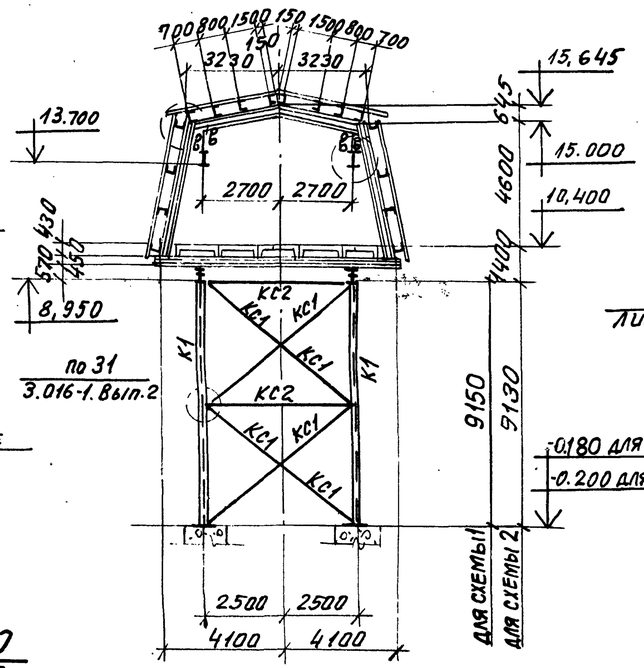
Альбом 6

Типовой проект

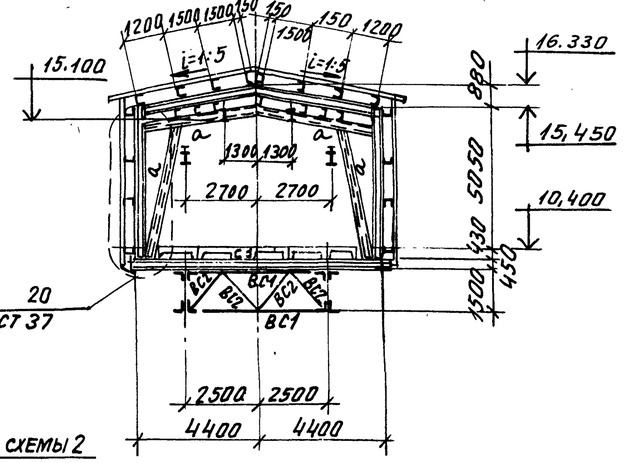
4 — 4 лист 12



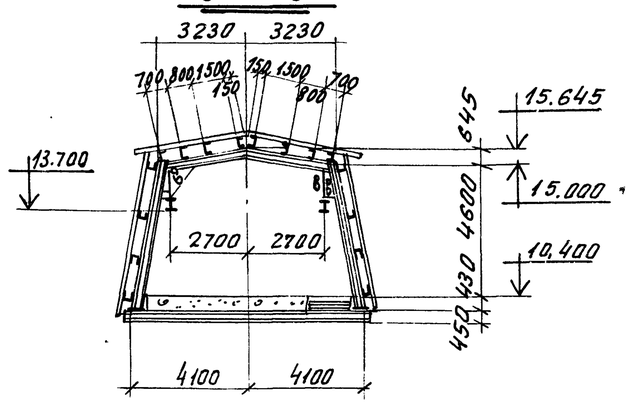
6 — 6



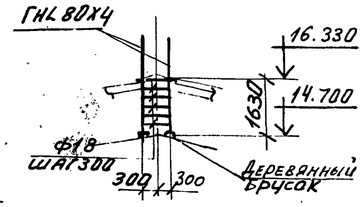
7 — 7



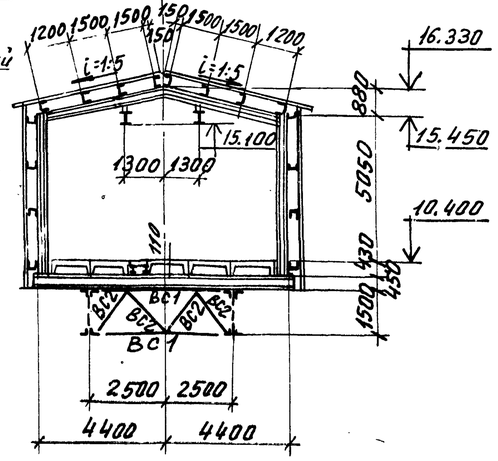
9 — 9



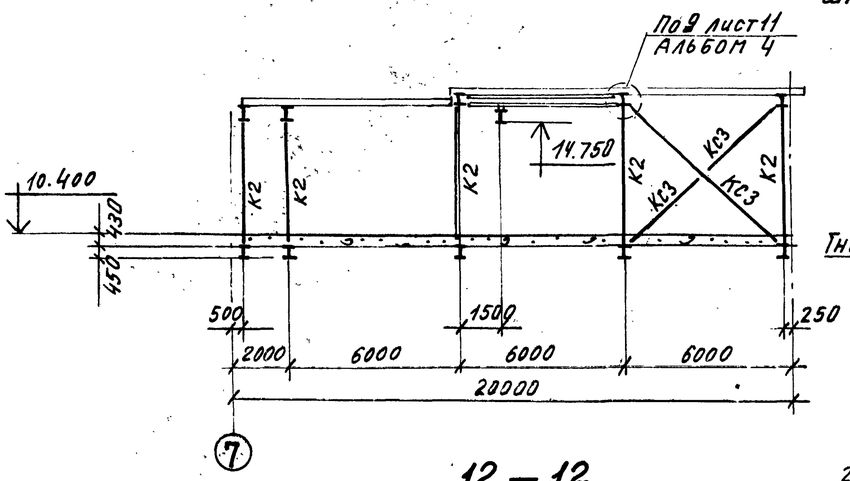
10 — 10



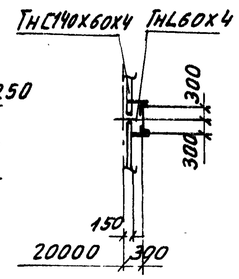
8 — 8



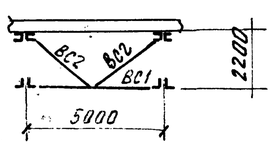
5 — 5 лист 12



11 — 11



12 — 12



6В
9032/6

Гип.	Туринский		ТП 708 - 18.85 КМ
Нач.отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0тыс.куб.м
Н.контр.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров N 5, N6
Гл.спец.	Гудзенко		Стадия Р; Лист 13; Листов
Рук.гр.	Учитель		Разрезы
Ст.инж.	Меньборская		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Ст.инж.	Меньборская		
Инженер	Копица		
Ст.инж.	Меньборская		

Привязан:

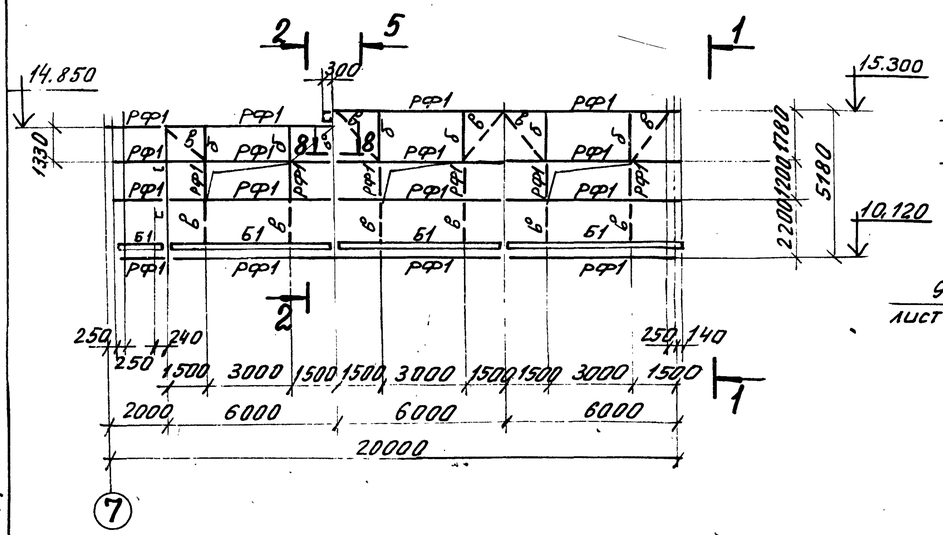
Инв. N

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

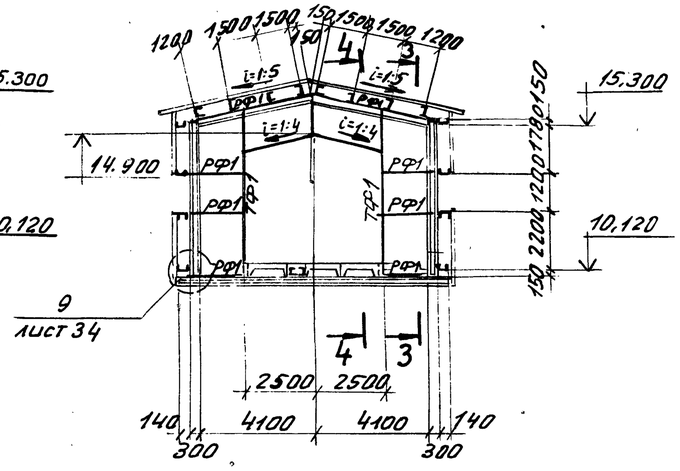
Альбом 6

Типовой проект

Фахверк по стрелке А лист 12



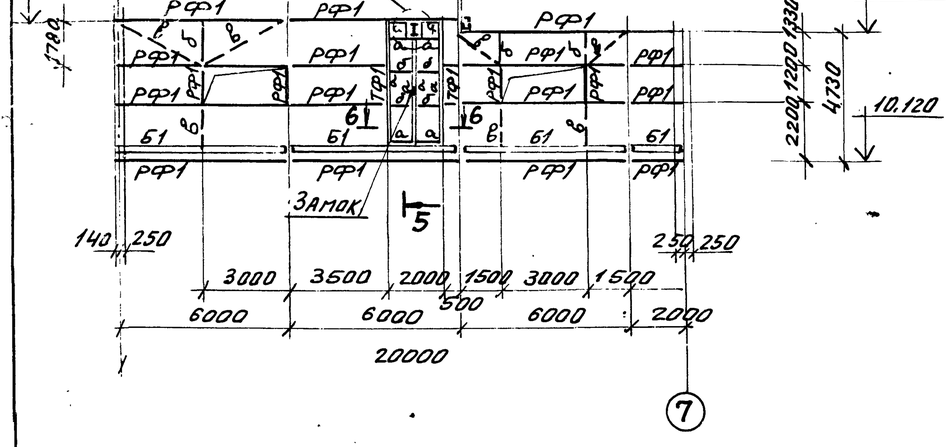
1 — 1



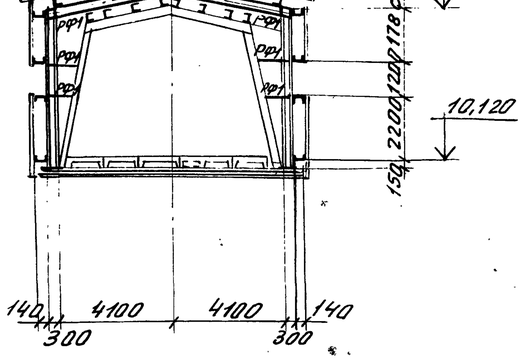
Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Расчетные усилия: M тсм	N тс	Q тс	Марка металла	Примечание
РФ1	⊏		Гнс140х60х4	Mx=0,3 My=6,07		Qx=0,21 Qy=0,2	ВСт3кп2	
ТФ1	⊏		Гнс140х60х4	конструктивно				
Б1	2 / ⊏ 1	1	Гнс120х60х4		То же			
		2	— 400х4					
а	∟		Гнл 80х4		—"—			
б	∟		Гнл 60х4		—"—			
в	o		ф18		—"—			

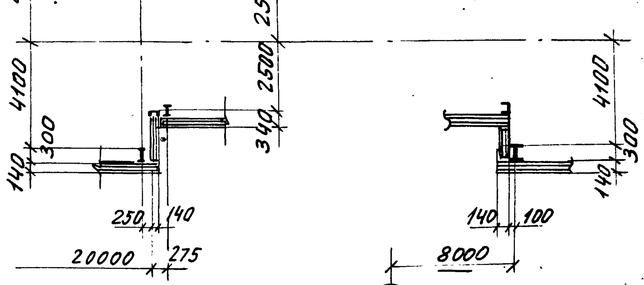
Фахверк по стрелке Б лист 12



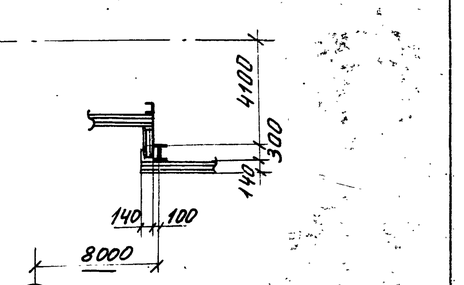
2 — 2



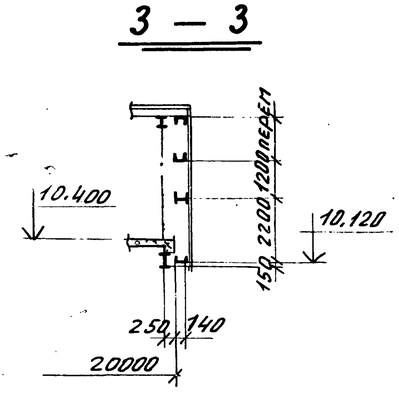
7 — 7



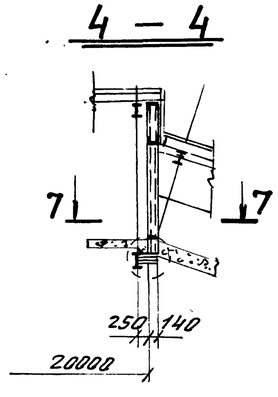
8 — 8



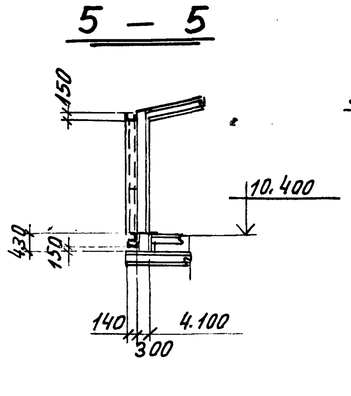
3 — 3



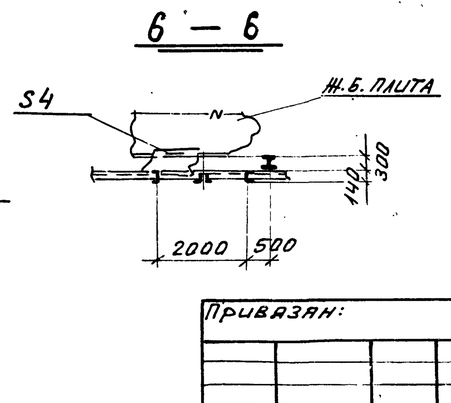
4 — 4



5 — 5



6 — 6



Привязан:

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

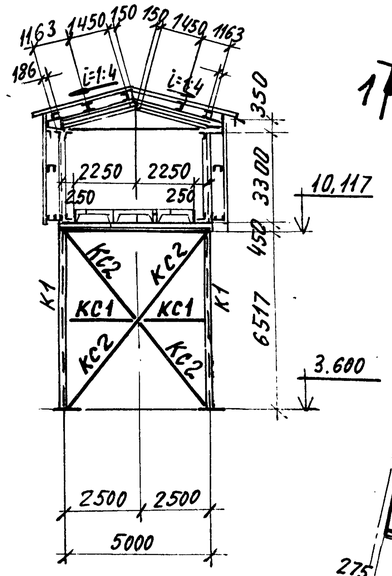
ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Ветличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 куб. м
Н. контр.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров N5, N6 — Стадия Р, Лист 14, Листов
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Мемиборская		Схема фахверка (пролет 20 м)
Ст. инж.	Мемиборская		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Инженер	Корнила		
Ст. инж.	Мемиборская		

69
9032/6

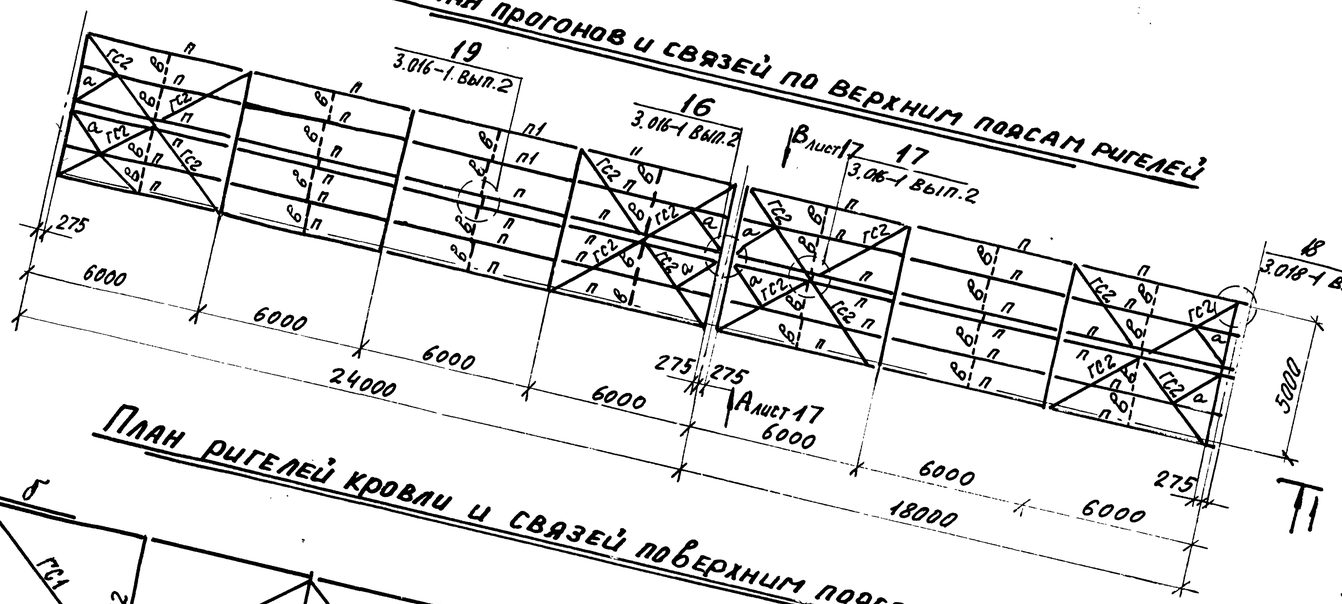
Альбом 6

Типовой проект

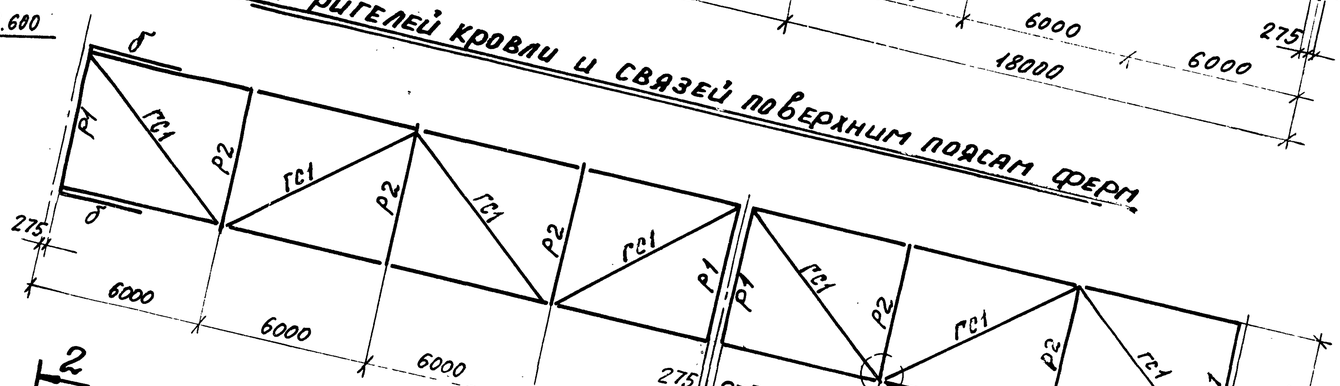
2 — 2 (для схемы 1)



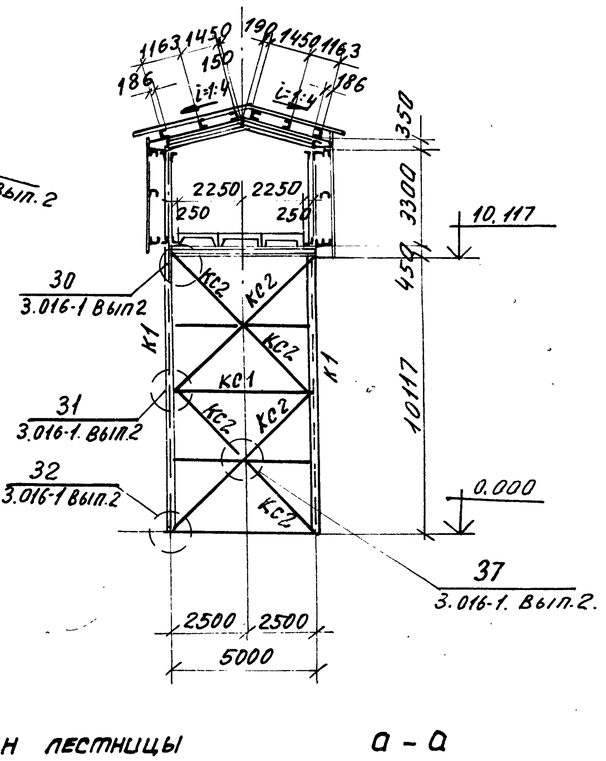
План прогонов и связей по верхним поясам ригелей



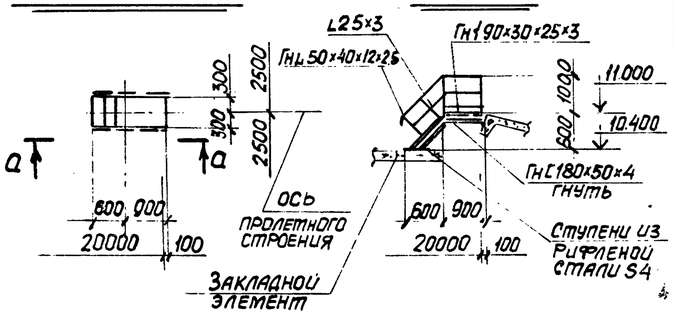
План ригелей кровли и связей по верхним поясам ферм



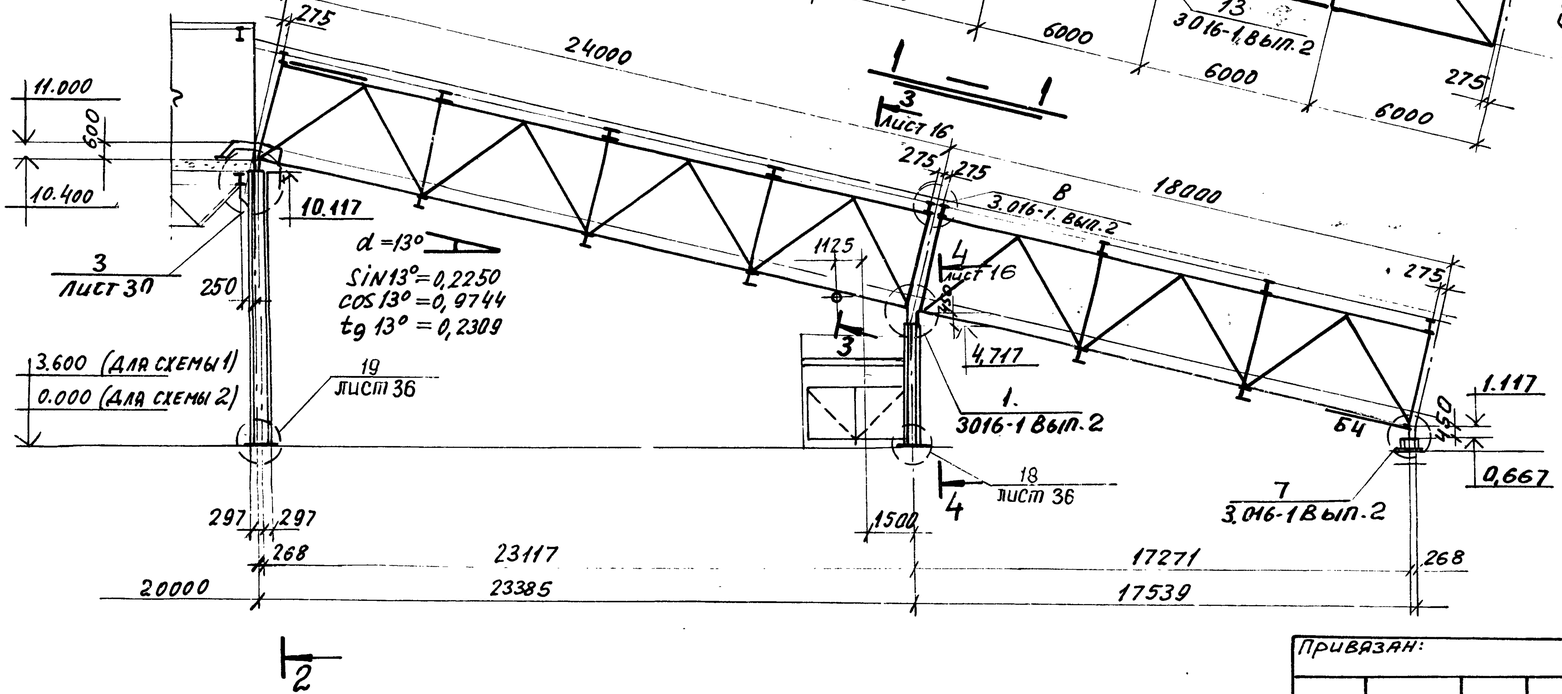
2 — 2 (для схемы 2)



План лестницы



1 — 1



Привязан:

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ГИП.	Туринский		
Нач. отд.	Светличный		
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межиборская		
Ст. инж.	Межиборская		
Инженер	Копица		
Ст. инж.	Межиборская		

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс. куб. м.

Галерея ленточных конвейеров №5, №6

Стадия	Лист	Листов
Р	15	

Схема конструкций галереи

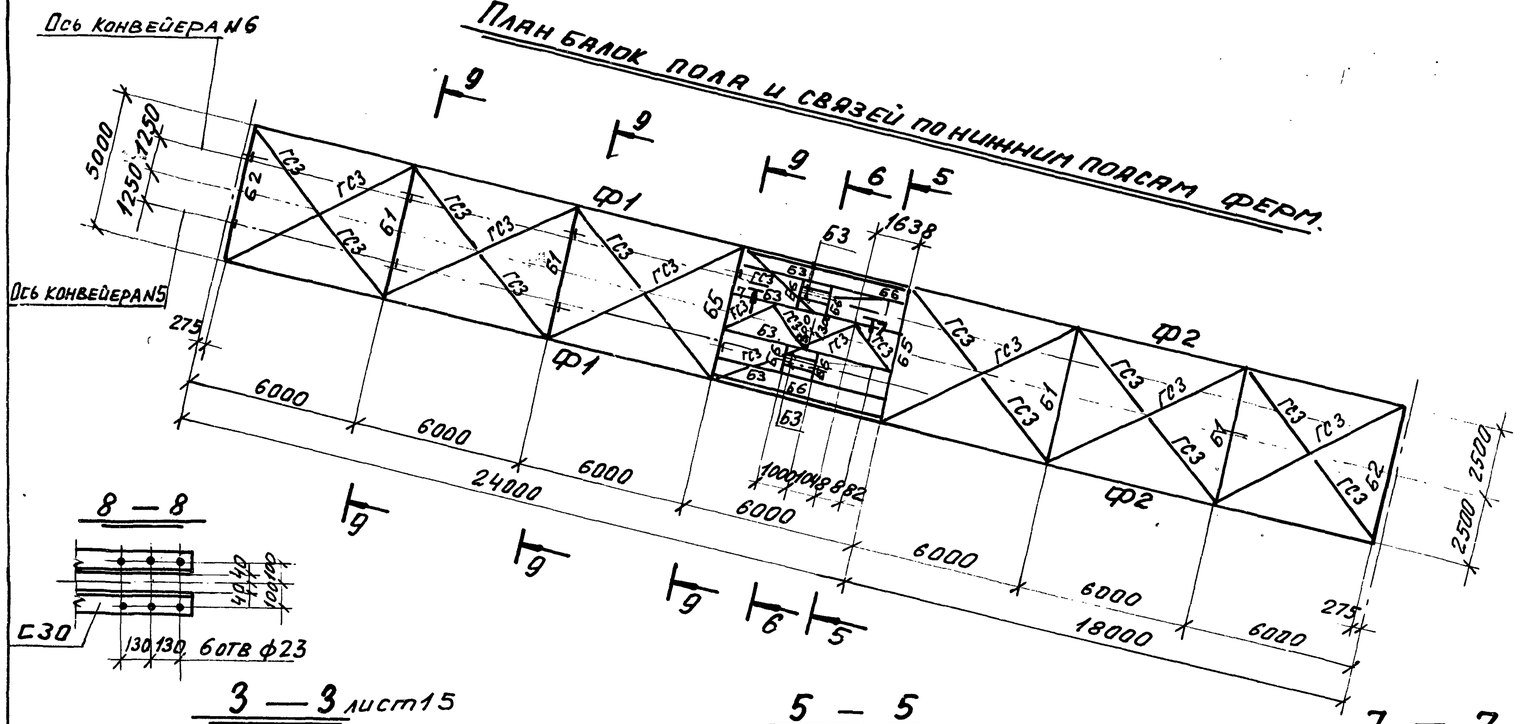
Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

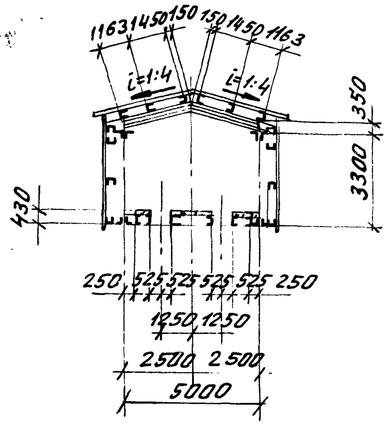
70
9032/6

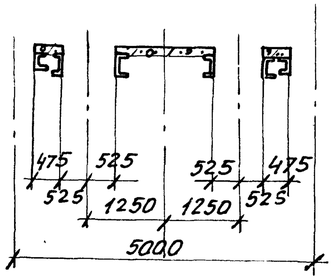
Альбом 6

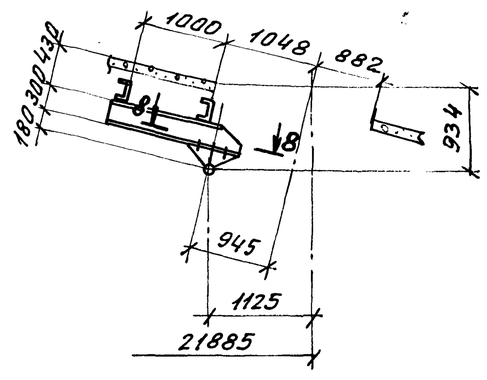
Типовой проект

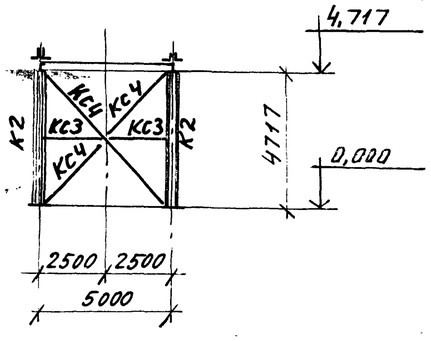
План балок пола и связей по нижним поясам ферм

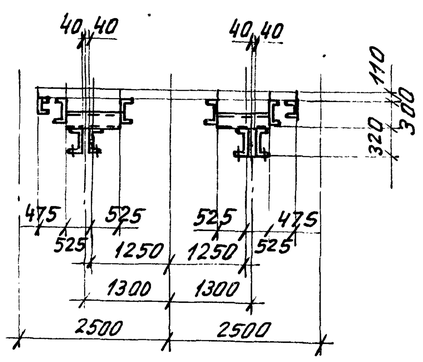


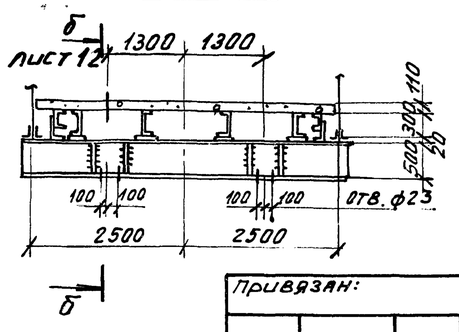












Ведомость элементов (к листам 15,16)

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Расчетные усилия: M тсм	N тс	Q тс	Марка металла	Примечан
Ф1	Ферма НФ24-4.3		Схему, сечения и усилия см. на листе 14				09Г2С6пр	Сечения и усилия приняты по серии 3.016-1 выпуск 2.
Ф2	Ферма НФ18-4.3		Схему сечения и усилия см. на листе 13.				Вст3ГпС5-1	
Б1	1 / 2	1	−210×6	Mx=24,7	−3.5	Qx=18,2	Вст3 ГпС 5-1	
		2	I 45Б2	My=0,6		Qy=5,7		
Б2	I		I45Б2	25,1		18,2		
Б3	C		C30	8,55		4,2		
Б4			4∠100×8					
Р1	Сечение сложное		см. лист 11	Mпг=10,3	−10,4	7,4		
Р2				Mпр=4,2				
ГС1			2∠100×8		−6,6			
ГС2			∠100×7		−7,4			
ГС3			∠75×6		−5,5			
К1	I		I 60Б1		123,7			
К2	I		I 50Б1		94.0			
КС1	584		2∠75×50×5		−10.2			Решетка из ГНЛ 50×3
КС2	580		2∠90×56×5.5		14.4			
П	C		ГнС 180×80×5	Mx=1,1 My=0,07		Qx=0,7 Qy=0,2	Вст3кп2	
Д	∠		∠63×5		±5,0			
Б	1 / 2	1	−150×10		±10,0			
		2	−280×6					
В	○		ф18	конструктивно				
Б5	I		I 50Б2	Mx=33,9 My=0,6		Qx=25,5 Qy=5,7		
Б6	C		C18	1,4		5,4		
КС3	472		2∠75×50×5					Решетка из ГНЛ 50×3
КС4	488		2∠90×56×5.5					

71
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708 - 18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизир. ванный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс. куб. м.
Н. контр.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров N5, N6 — Стадия: Р; Лист: 16; Листов:
Гл. спец.	Гудзенко		Разрезы — Харьковский промстройниипроект
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межиборская		
Ст. инж.	Межиборская		
Инженер	Копица		
Ст. инж.	Межиборская		

Привязан:

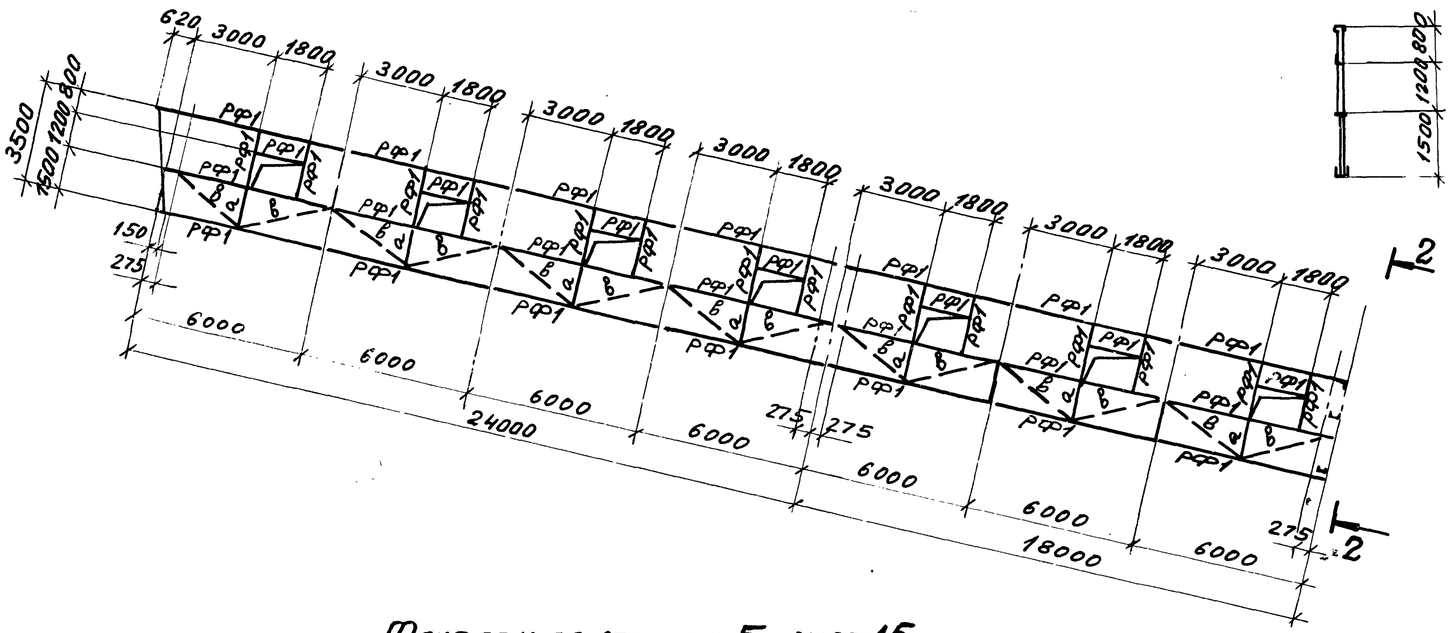
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

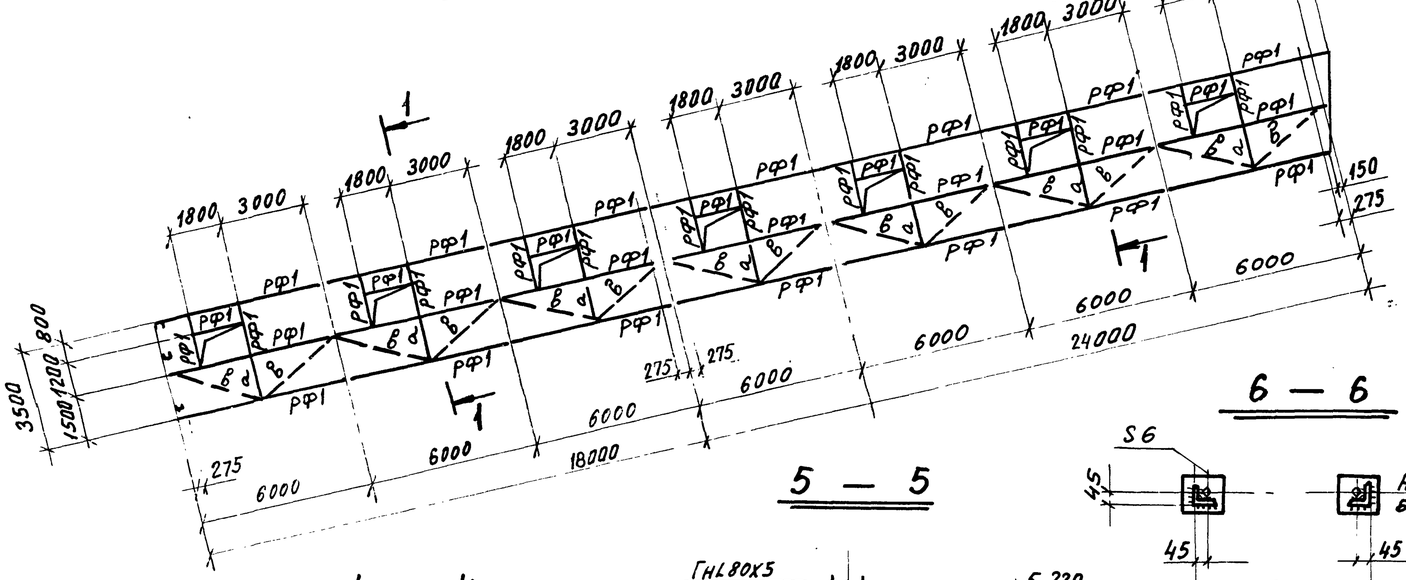
Альбом 6

Типовой проект

Ферверк по стрелке А лист 15



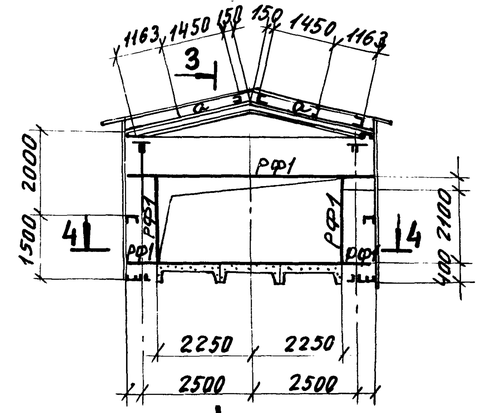
Ферверк по стрелке Б лист 15



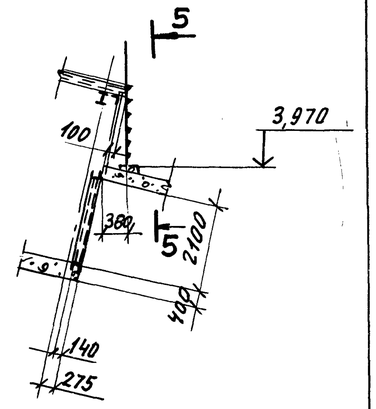
Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Расчетные усилия: M тсм	N тс	Q тс	Марка металла	Примечание
РФ1	[		Гнс 140х60х4	Mx=0,3 My=0,07		Qx=0,21 Qy=0,2	Вст3кп2	
а	L		Гнл 60х4	конструктивно				
б	L		L 90х7		То же			
в	•		ф18		—			

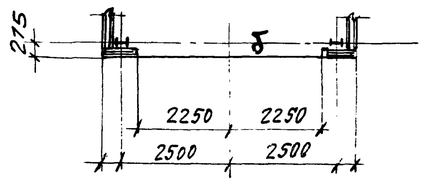
2 — 2



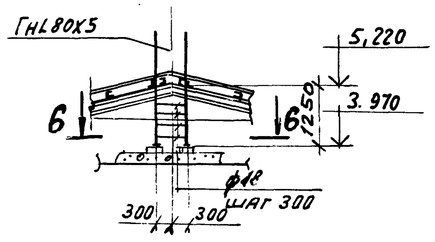
3 — 3



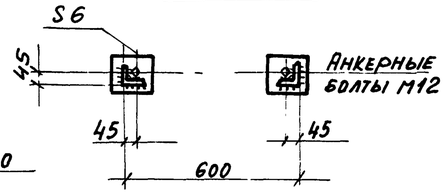
4 — 4



5 — 5



6 — 6



72
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 60 тыс. куб. м
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров N5, N6 — Стадия: Р; Лист: 17; Листов:
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Меницборская		Схемы ферверков
Ст. инж.	Меницборская		Харьковский промстройниипроект
Инженер.	Копица		
Ст. инж.	Меницборская		

Привязан:

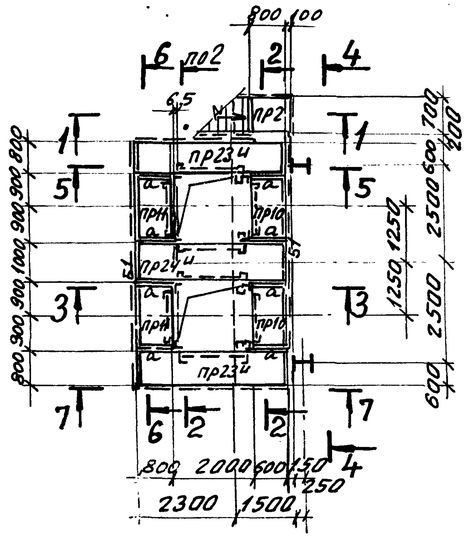
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

Типовой проект

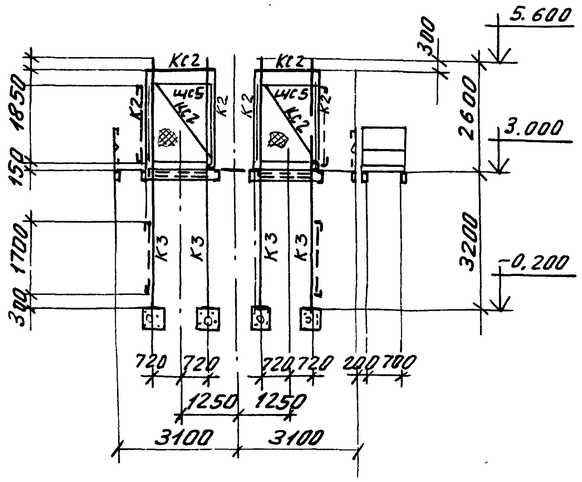
План площадки на отм. 3.000



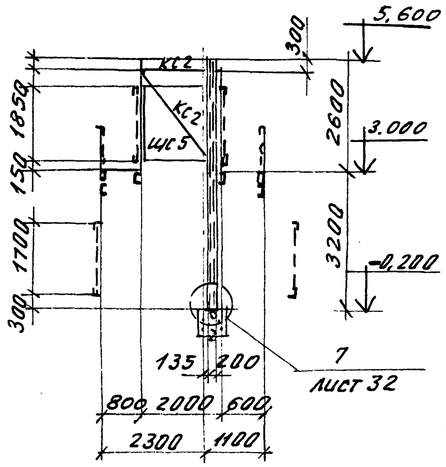
План стоек на отм. -0.200

1 — 1

2 — 2



3 — 3



4 — 4

5 — 5

6 — 6

7 — 7

Дверь с замком

Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Сечение: Состав	Расчетные усилия: M тсм	N тс	Q тс	Марка металла	Примечание
Б1	[		[20	1,9		1,3	В Ст3кп2	
К1	∟		L 100х7		по гибкости			
К2	∟		L 63х5		То же			
К3	[		[20		конструктивно			
КС1	∟		ГнL 60х4		по гибкости			
КС2	∟		ГнL 70х4		То же			
а	∟		L 75х6		— " —			

Ведомость элементов по серии 1.459-2 вып. 1,2

Марка	Наименование	Кол-во	Масса, кг: Марки	Всех	NN листа серии	Примечание
пр2	Переходная площадка	1	42	42	48	Вып. 1
пр10	То же	2	63	126	51	
пр11	— " —	2	75	150	51	
пр23ч	— " —	2	141	282	55	
пр24ч		1	161	161	55	
мр10	Лестничный марш	1	102	102	24	
ПП1	Ограждение переходной площад.	2	12	24	75	Вып. 2
ПП6ч	То же	1	23	23	76	
ПП8	— " —	1	34	34	77	
ПП12	— —	2	56	112	77	
ПМ7	Ограждение лестничного марша	1	15	15	57	
ПМ8	То же	1	15	15	57	
Д16	Дополнительный элемент	2	1	2	80	Вып. 1
Д23	То же	1	1	1	81	
Д24	— " —	1	1	1	81	
	Масса всего металла:			1000		

Сетчатые щиты ЩС1 ÷ ЩС5 смотрите на листе 38.

73
9032/6

Привязан:

Инв. №

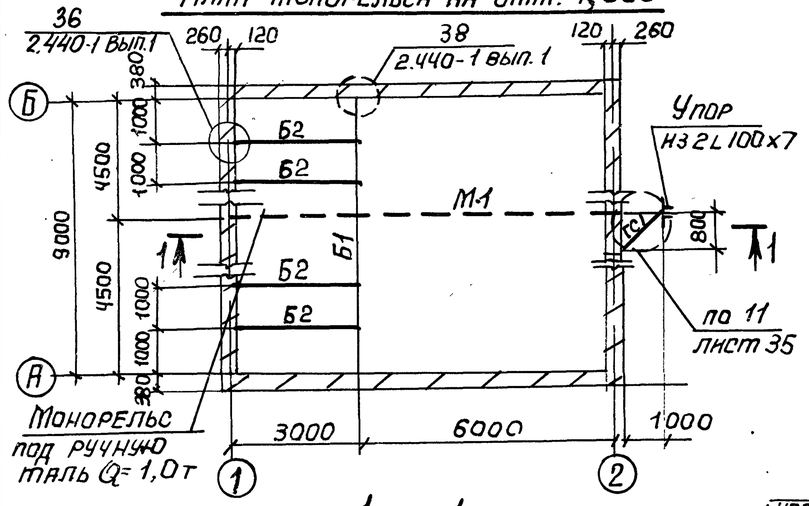
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Чуринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 куб. м
Н. контр.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров N5, N6
Гл. спец.	Гудзенко		Стадия: Р; Лист: 18; Листов:
Рук. гр.	Учитель		Схема натяжного устройства
Ст. инж.	Меньборская		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Ст. инж.	Меньборская		
Инжен.	Копица		
Ст. инж.	Меньборская		

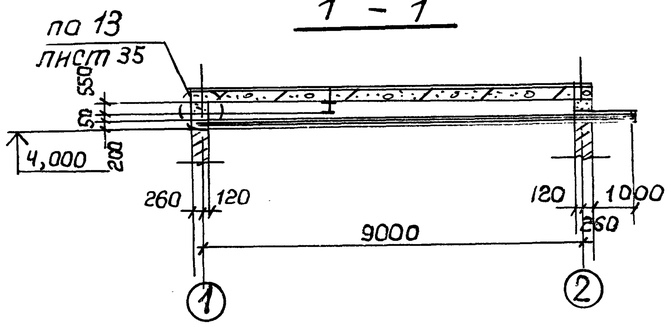
Альбом 6

Типовой проект

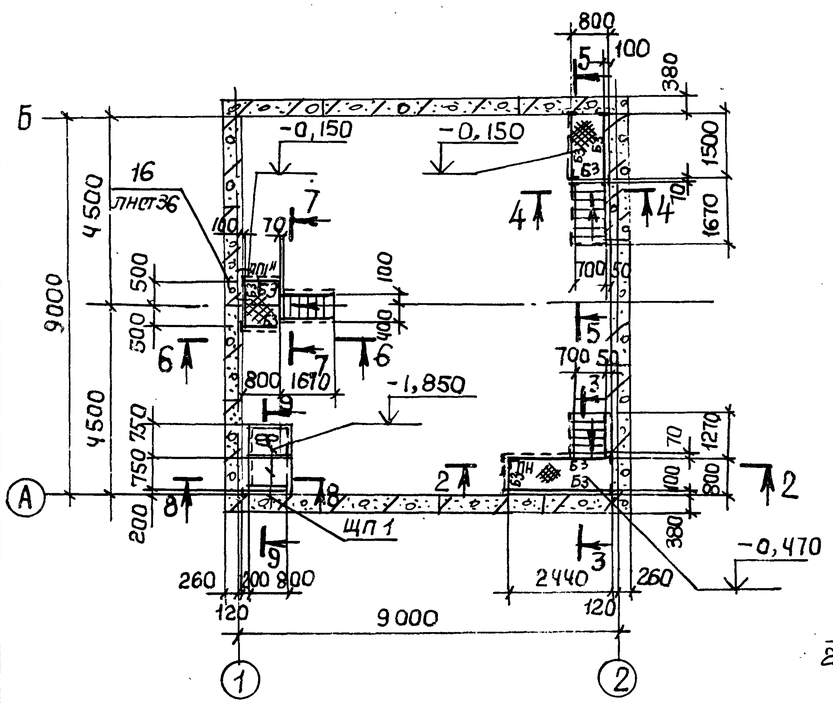
План монорельса на отм. 4,000



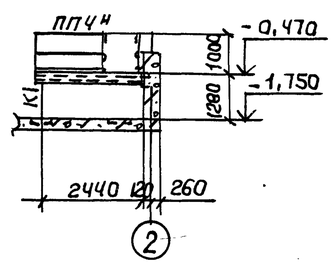
1 - 1



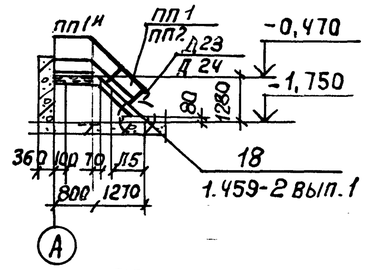
План лестниц и площадок на отм. -0,900; -0,510; -0,150



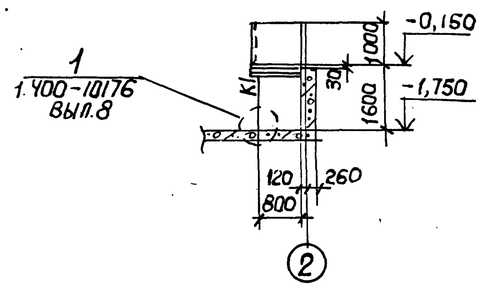
2 - 2



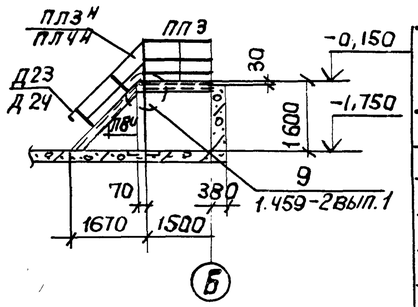
3 - 3



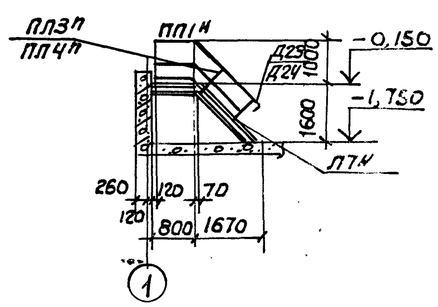
4 - 4



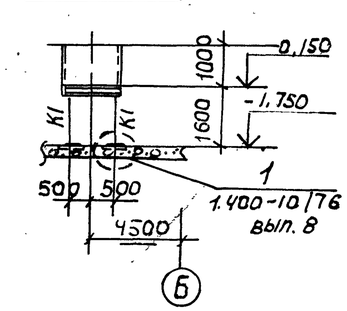
5 - 5



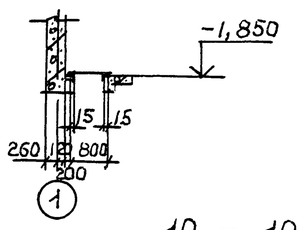
6 - 6



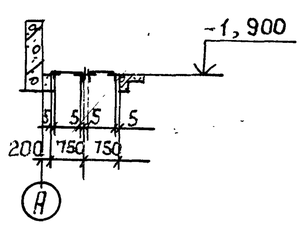
7 - 7



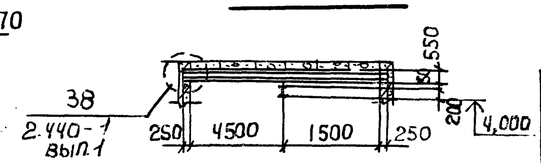
8 - 8



9 - 9



10 - 10



Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Расчетные усилия: M тсм	N тс	Ф тс	Марка металла	Примечание
М1	I		I 20			1,4	ВСт3Гпс5-1	
Б1	I		I 55 Б1	31,1		13,1	ВСт3пс6-1	
Б2	[		[14	0,4		0,5		
Б3	[		Гн [120х60х4 по гибкости					
К1	L		∠ 50х5		то же		ВСт3кп2	
ГС1	L		Гн ∠ 60х4		—"—		ВСт3Гпс5-1	
ЛН	——		Рнфл. ОСТ 5					
ЩП	2 / 1	1	∠ 63х5				ВСт3кп2	
		2	ПВ 510					

Ведомость элементов по серии 1.459-2 Вып 1.2

Марка	Наименование	Кол.	Масса, кг: 1 эл-та	Масса, кг: Всех	NN листа серии	Примечание
Л5	Лестничный марш	1	67	67	11	
Л7Н	То же	2	85	198	12	
Л8Н	—"—	1	99	99	12	
ЛП1	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42	
ЛП2	То же	1	8	8	42	
ПЛ3П	—"—	2	12	24	43	
ПЛ4П	—"—	2	12	24	43	
						Вып. 2
ПЛ1Н	Ограждение переходной площадки	3	12	36	75	
ПЛ3	То же	1	16	16	75	
ПЛ4Н	—"—	1	19	19	76	
Д23	Дополнительный элемент	2	1	2	81	
Д24	То же	2	1	2	81	Вып. 1
	Масса всего металла:	—		489		

74
9032/6

Привязан

Инв. №

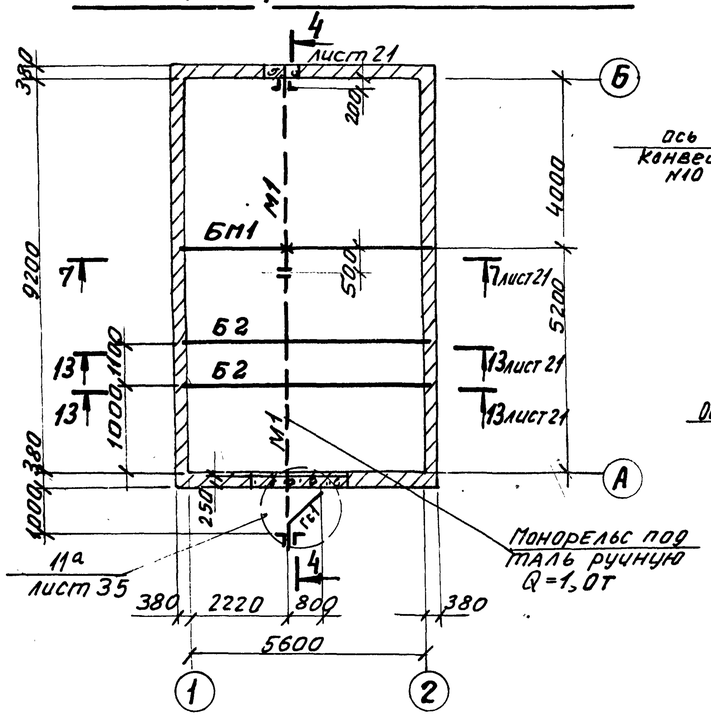
ГИП	Турнянский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		Перегрузочный узел N1
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Пеньковская		Стадия: Р; Лист: 19; Листов:
Ст. инж.	Пеньковская		Схемы монорельса, площадок и лестниц.
Инженер	Копница		Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Ст. инж.	Пеньковская		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

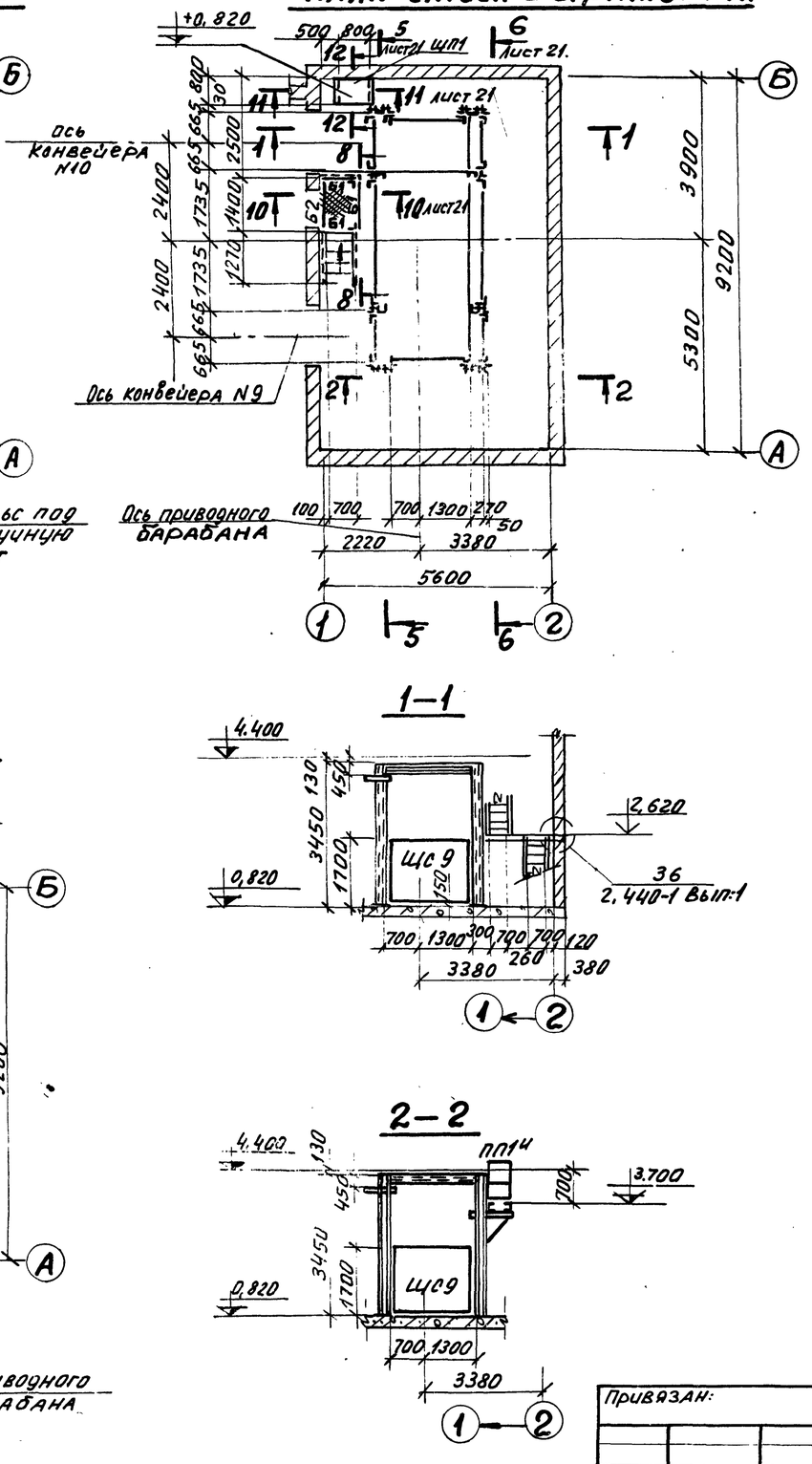
Альбом 6

Типовой проект

План монорельса на отм. 5.800



План стоек и ограждения



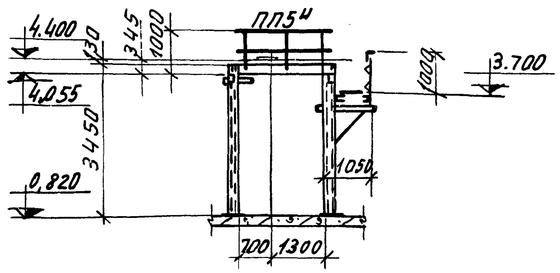
Ведомость элементов (к листам 20, 21)

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Расчетные усилия: M тс·м	N тс	Q тс	Марка металла	Примеч.
М1	I		I 20			1,4	Вст3пс6-1	
БМ1	I		I 26Б1	2,3		1,0		
РР1	С		С27	5,8	1,5	8,3		
Б1	С		С12	0,8		1,0		
Б2	С		С16	1,3		0,8		
ГС1	L		ГнL 60Х4	по гибкости				
К1	С		С27	5,8	8,3	1,5		
Кс1	L		ГнL 80Х4	по гибкости				
К2	L		ГнL 60Х4		То же		Вст.3кп	
КС2	L		ГнL 60Х4		"			
ЛН	—		Рифл. ст. S5					
ЩП1	2 1	1	L63Х5					
		2	ПВ5 10					
КР1	1/2	1	С12				Вст.3кп2	
		2	L75Х6	конструктивно				
Q	L		L75Х6		То же			

1–1

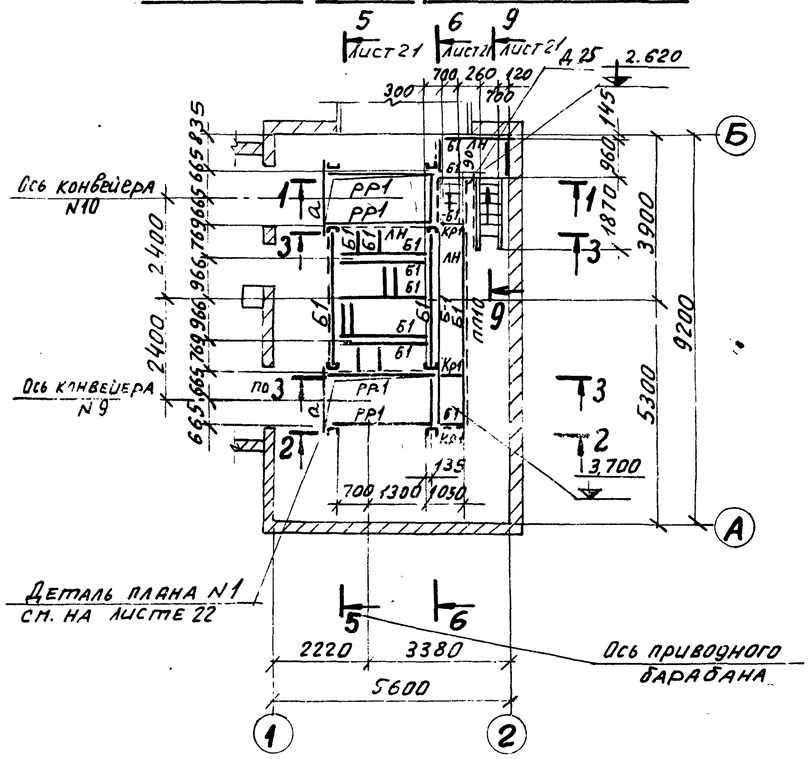
2–2

3–3



Сетчатые щиты ЩС8÷ЩС10 смотрите на листе 38.
Ведомость элементов по серии 1459-2 вып. 1,2. смотрите на листе 21.

План конструкций приводной станции



Взам. инв. №			
Подп. и дата			
Инв. № подл.			

Привязан:

Инв. №

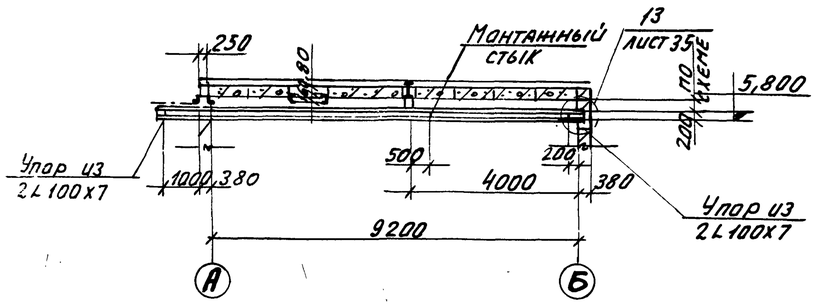
			ТП 708-18.85 КМ		
ГИП	Гуринский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м.		
Нач. отд.	Светличный				
Н. контр.	Гудзенко		Перегрузочный узел №2 Схема №1	Стадия: Р	Лист: 20
Гл. спец.	Гудзенко				Листов:
Рук. гр.	Учитель		Схемы конструкций приводной станции	ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст. инж.	Пензиборская				
Ст. инж.	Пензиборская				
Инженер	Мазаева				
Инженер	Мазаева				

75
9032/6

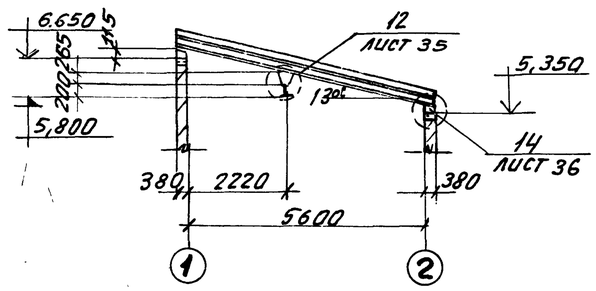
Альбом 6

Типовой проект

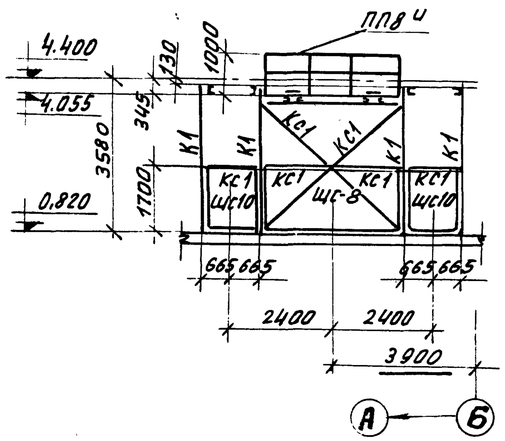
4 — 4 лист 20



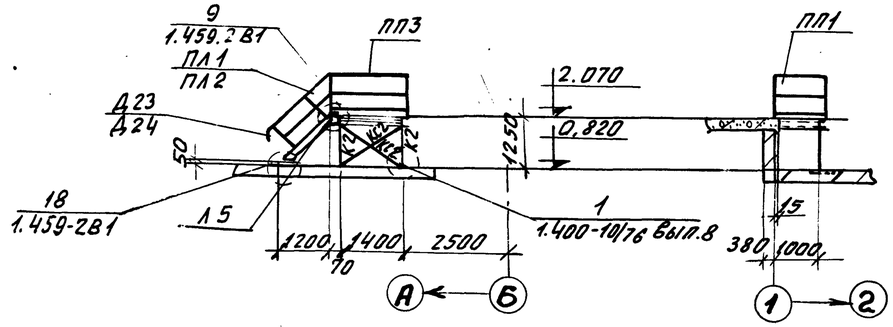
7 — 7 лист 20



5 — 5 лист 20

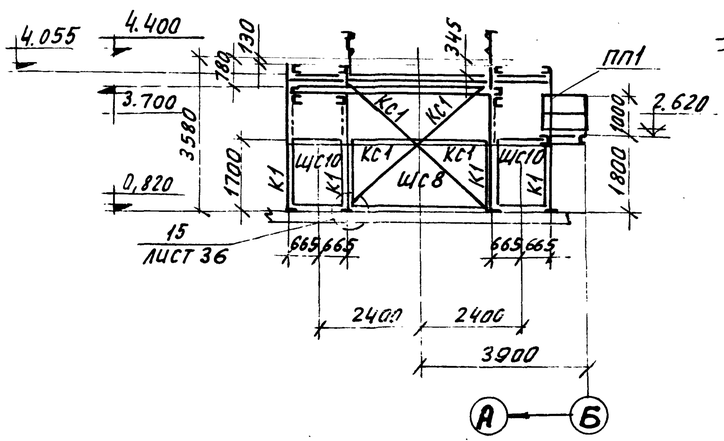


8 — 8 лист 20

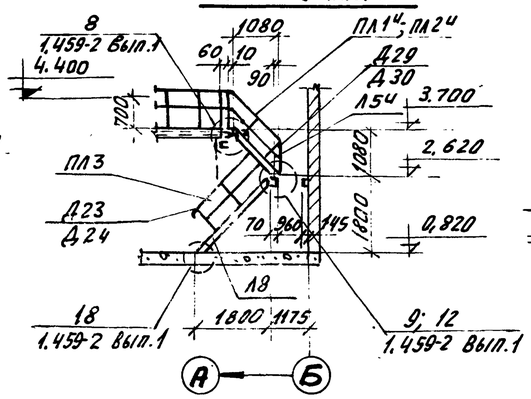


10 — 10 лист 20

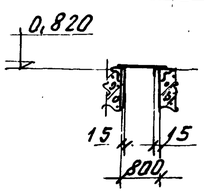
6 — 6 лист 20



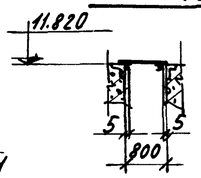
9 — 9 лист 20



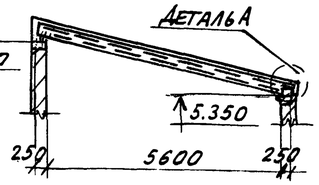
11 — 11 лист 20



12 — 12 лист 20

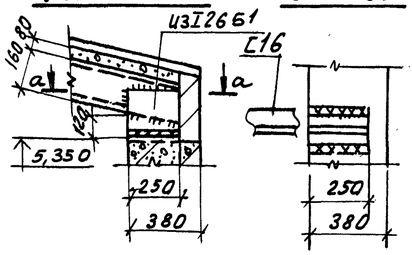


13 — 13 лист 20



Деталь А

а — а



Ведомость элементов по серии 1.459-2.86

Марка	Наименование	Кол-во	Масса кг: Марки	Масса кг: Всех	NN листов серии	Примечание
Л5	Лестничный марш	1	67	67	11	
Л5ч	То же	1	67	67	11	
Л8	——— » ———	1	99	99	12	
ПЛ1	Ограждение лестничного мар.	1	8	8	42	
ПЛ1ч	То же	1	8	8	42	
ПЛ2	——— » ———	1	8	8	42	
ПЛ2ч	——— » ———	1	8	8	42	Выпуск 2
ПЛ3	——— » ———	1	12	12	43	
ПП1	Ограждение переходной площ.	2	12	24	75	
ПП1ч	То же	1	12	12	75	
ПП3	——— » ———	1	16	16	75	
ПП5ч	——— » ———	2	21	42	76	
ПП8ч	——— » ———	1	34	34	77	
ПП10	——— » ———	1	45	45	78	
Д23	Дополнительный	2	1	2	81	
Д24	То же	2	1	2	81	
Д25	——— » ———	1	1	1	81	Выпуск 1
Д29	——— » ———	1	1	1	82	
Д30	——— » ———	1	1	1	82	
	Масса всего металла			457		

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Привязан:

Инв. №

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Пенибарская	
Ст. инж.	Пенибарская	
Инженер	Назаева	

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс куб. м.

Перегрузочный узел №2 — Схема №1

Стадия	Лист	Листов
Р	21	

Разрезы.

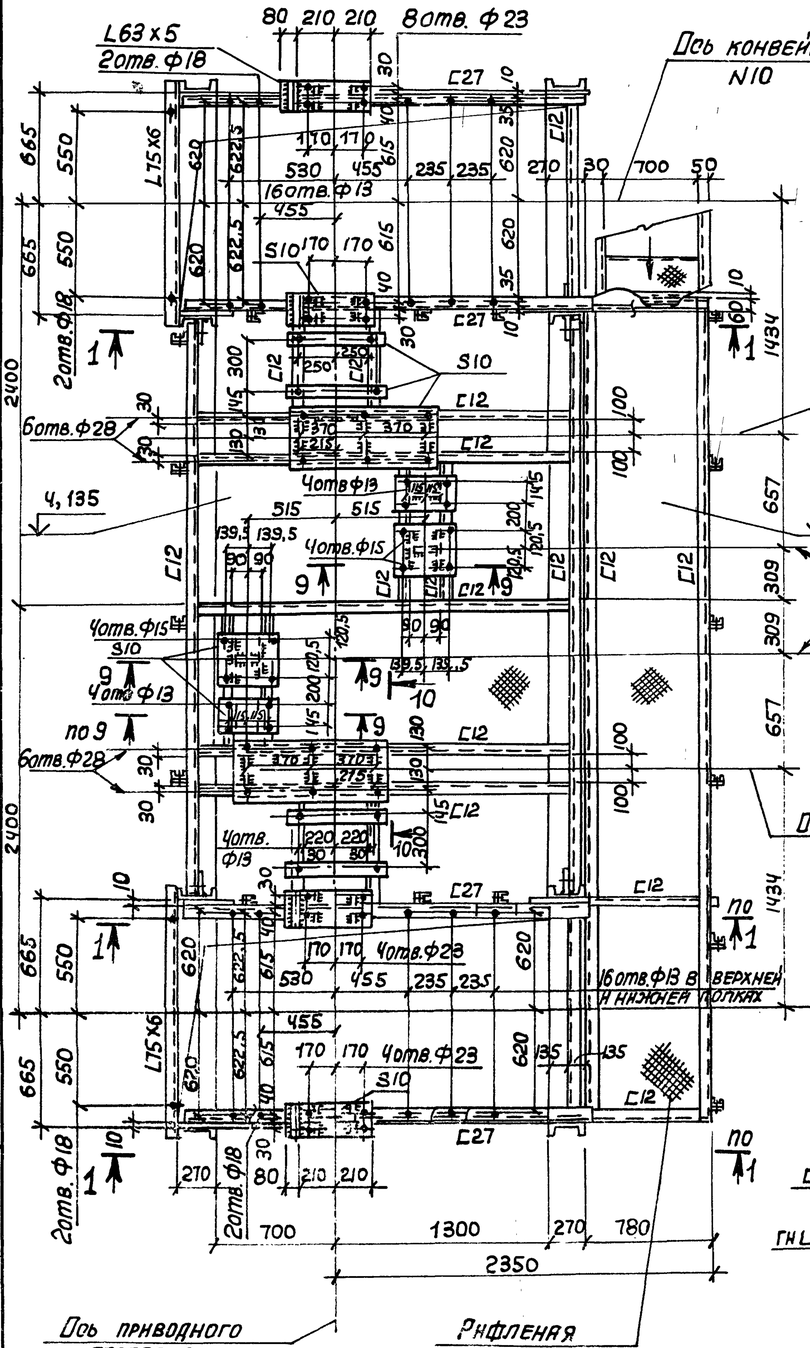
Харьковский Промстройниипроект

76
9032/6

Альбом 6

Типовой проект

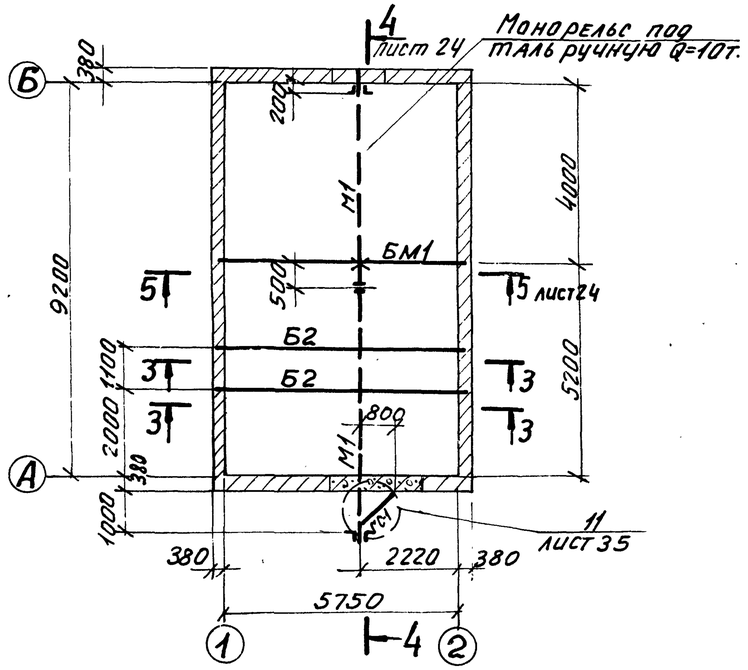
Деталь плана N1 лист 20


L63х5
2отв.ф18
80 210 210
8отв. ф23
Ось конвейера N10
L75х6
С27
С12
530 455 235 235
16отв.ф13
S10
170 170
2отв.ф18
1
2400
665 550
622.5
620
615
40
35
10
60
1434
300
250
С12
S10
С27
6отв.ф28
30
130
370
215
Ось редуктора
Ч, 135
515 515
139.5
Ч отв.ф15
Ч отв.ф13
9
10
145
200
120.5
90
80
3,700
657
309
Ось электро-двигателя
по 9
100
220 220
Ось приводного барабана
Рифленая сталь S5
700
1300
270
780
2350
2отв.ф18
210
1
1
1

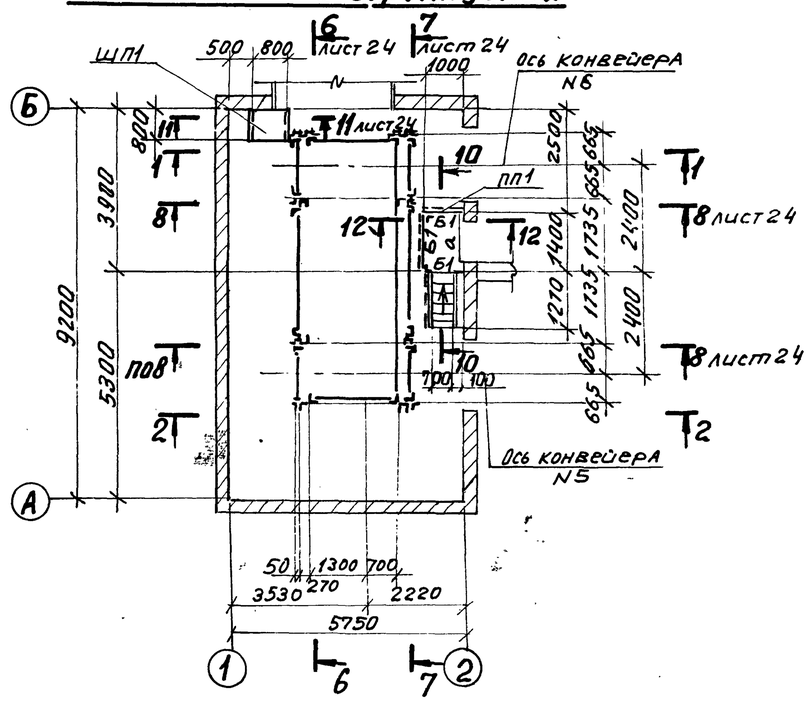
Альбом 6

Типовой проект

План монорельса на отм. 6.130



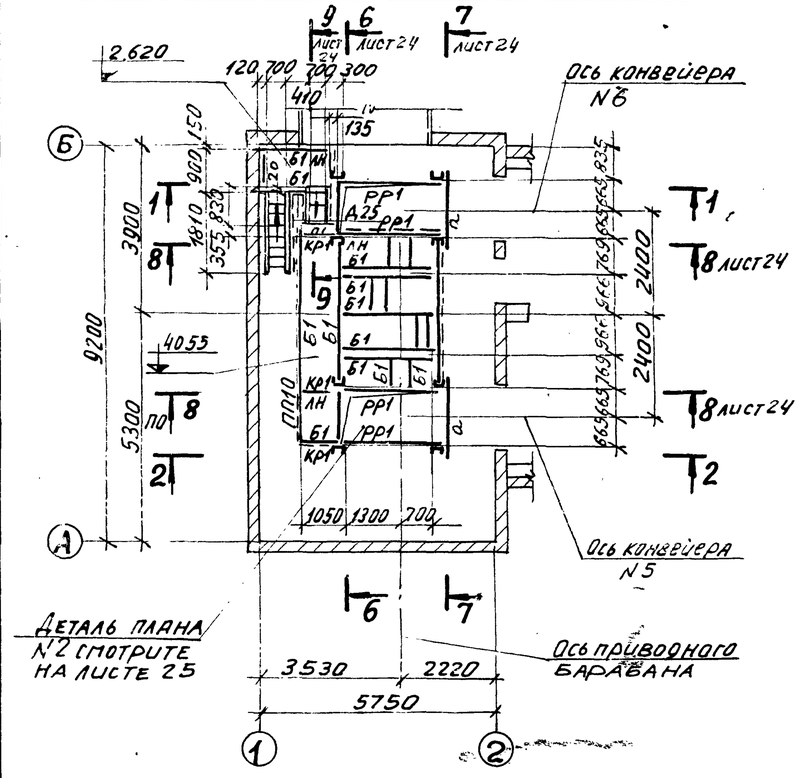
План стоек и ограждения



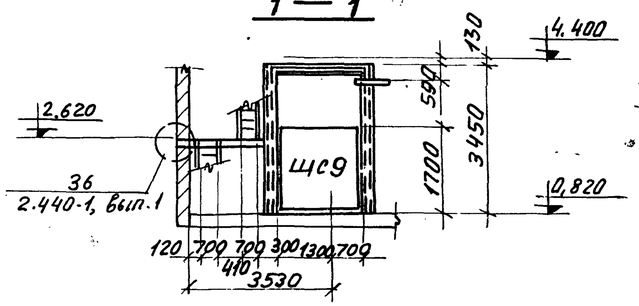
Ведомость элементов (к листам 23,24)

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Расчетные усилия: M тсм	N тс	Q тс	Марка металла	Примечан.
М1	I		I20			1.4	Вст3пс6.1	
БМ1	I		I26Б1	2.3		1.0		
РР1	C		C27	5,8	1.5	8,3		
Б1	C		C12	0,8		1.0		
Б2	C		C16	1.3		0,8		
К1	C		C27	5,8	8,3	1.5		
ГС1	L		ГнL60х4	по гибкости			Вст3кп	
КС1	L		ГнL80х4		То же			
ЛН	—		Рифл. ст. S5					
ЩП1	2 1	1	L63х5					
		2	ПВ 510					
Кр1	2	1	C12	конструктивно			Вст3кп2	
		2	L75х6					
а	L		L75х6		То же			
К2	L		Гн.L60х4	по гибкости				
КС2	L		Гн.L60х4		То же			

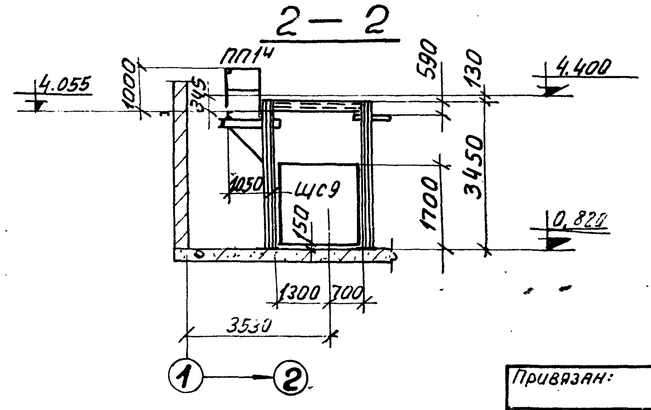
План конструкций приводной станции



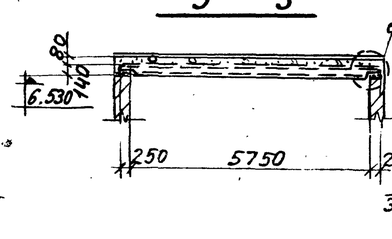
1—1



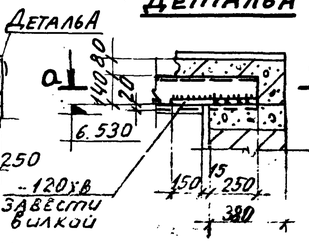
2—2



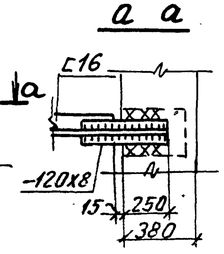
3—3



Деталь А



а а



Сетчатые щиты Щс8 ÷ Щс10 смотрите на листе 38.
Ведомость элементов по серии 1.459-2 вып.2 смотрите на листе 24.

78
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м
Н. контр.	Гудзенко		Перегрузочный узел №2 Схема №2.
Гл. спец.	Гудзенко		Стадия Р; Лист 23; Листов —
Рук. гр.	Учитель		Схемы конструкций приводной станции.
Ст. инж.	Межиборская		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект
Ст. инж.	Межиборская		
Инженер	Лазаева		
Инженер	Лазаева		

Привязан:

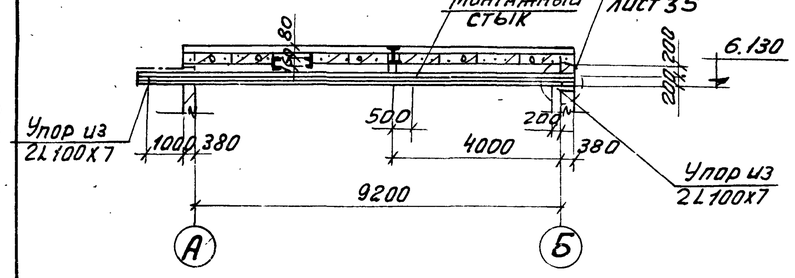
Инв. №

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

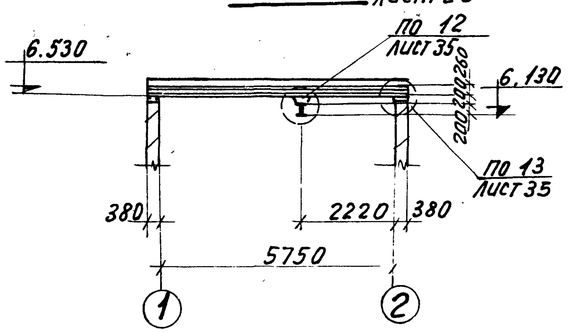
Альбом 6

Типовой проект

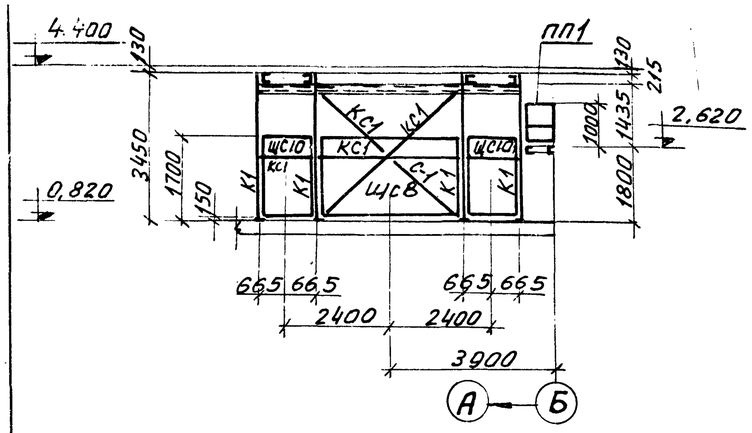
4 — 4 лист 23



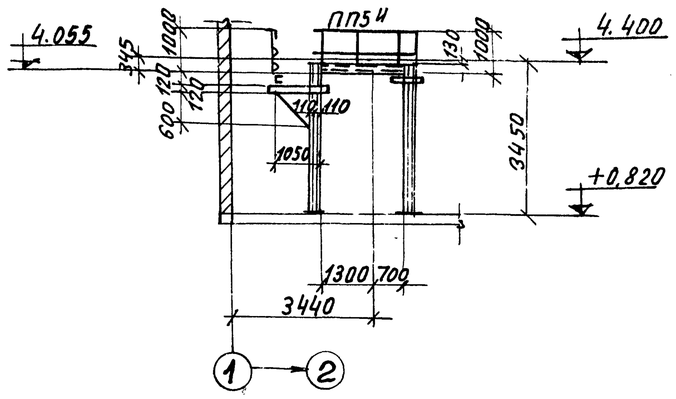
5 — 5 лист 23



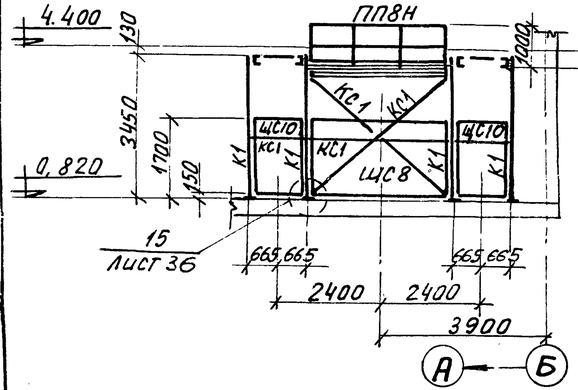
6 — 6 лист 23



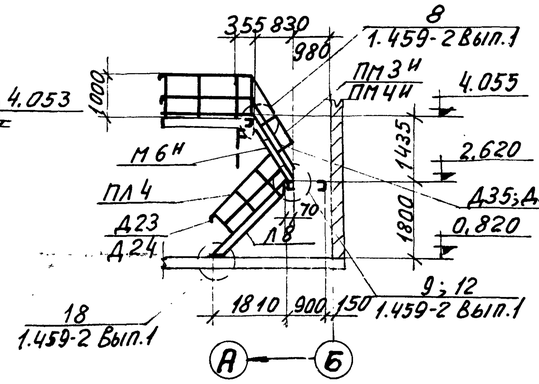
8 — 8 лист 23



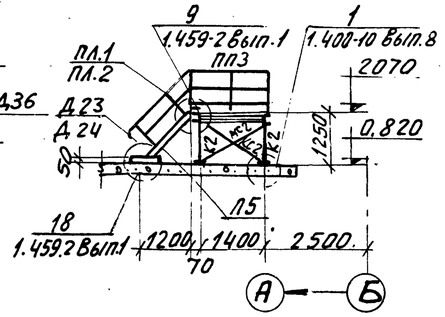
7 — 7 лист 23



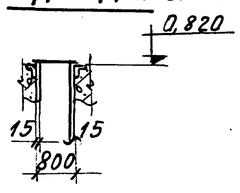
9 — 9 лист 23



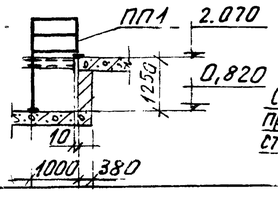
10 — 10 лист 23



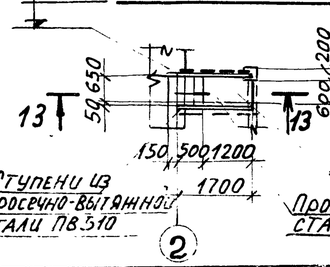
11 — 11 лист 23



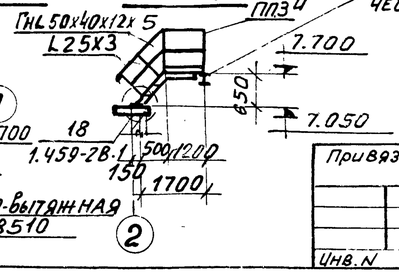
12 — 12 лист 23



План лестницы у оси 2



13 — 13



БАЛКА САНТЕХНИЧЕСКОЙ ПЛОЩАДКИ

Привязан:

Инв. N

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Ведомость элементов по серии 1.459-2. Вып1.2

Марка	Наименование	Кол-во	Масса, кг: 1 эл-та	Масса, кг: Всех	NN листа серии	Примечание
П5	Лестничный марш	1	67	67	11	
П8	То же	1	99	99	12	
М6и	—"—	1	74	74	19	
ПЛ1	Ограждение лестничного марша	1	8	8	42	
ПЛ2	То же	1	8	8	42	
ПЛ4	—"—	1	12	12	43	
ПМ3и	—"—	1	9	9	55	
ПМ4и	—"—	1	9	9	55	
						Вып. 2
ПП1	Ограждение переходной площ.	4	12	48	75	
ПП1и	То же	1	12	12	75	
ПП3	—"—	1	16	16	75	
ПП3и	—"—	1	16	16	75	
ПП5и	—"—	2	21	42	76	
ПП8и	—"—	1	34	34	77	
ПП10	—"—	1	45	45	78	
Д23	Дополнительный элемент	1	1	1	81	
Д24	То же	1	1	1	81	
Д25	—"—	1	1	1	81	Выпуск 1
Д35	—"—	1	1	1	82	
Д36	—"—	1	1	1	82	
	Масса всего металла			504		

79
9032/6

ГИП	Тусинский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Межиборская	
Ст. инж.	Межиборская	
Инженер	Мазаева	

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. г

Перегрузочный узел N2 Схема N2

Стадия	Лист	Листов
Р	24	

Разрезы.

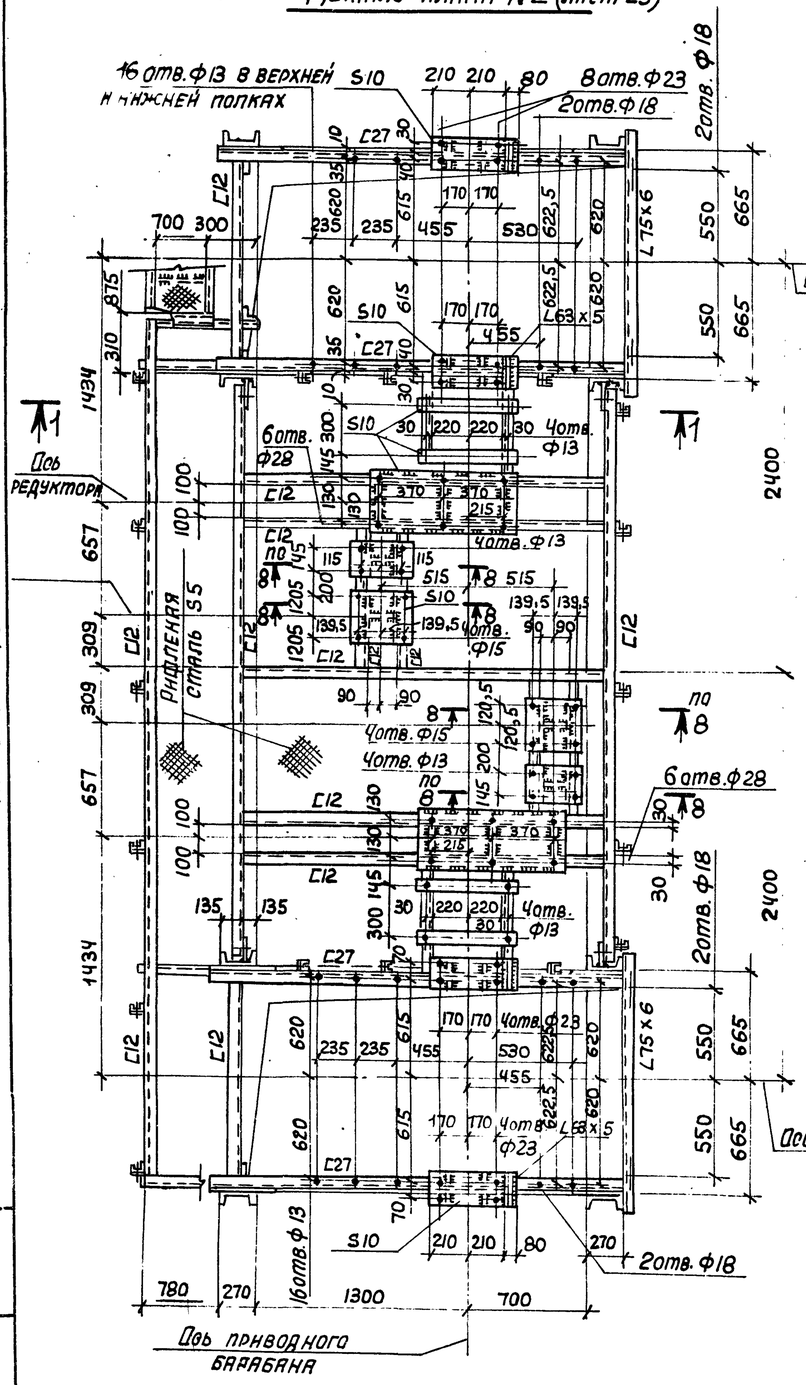
Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

Альбом 6

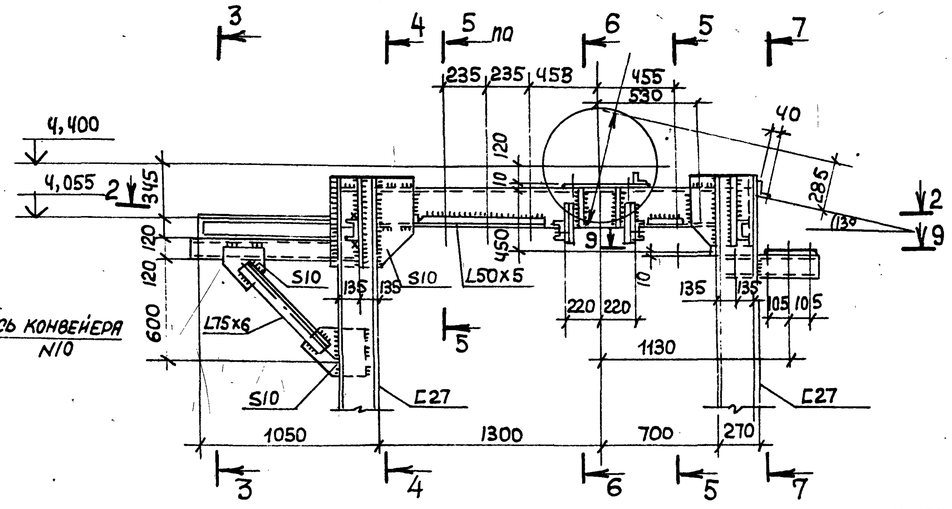
Типовой проект

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

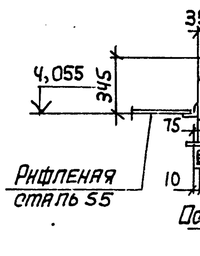
Деталь плана N2 (лист 23)



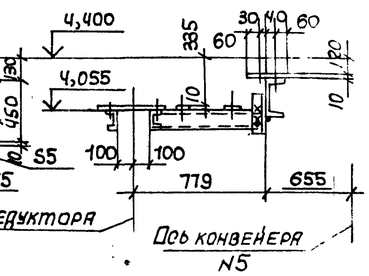
1 – 1



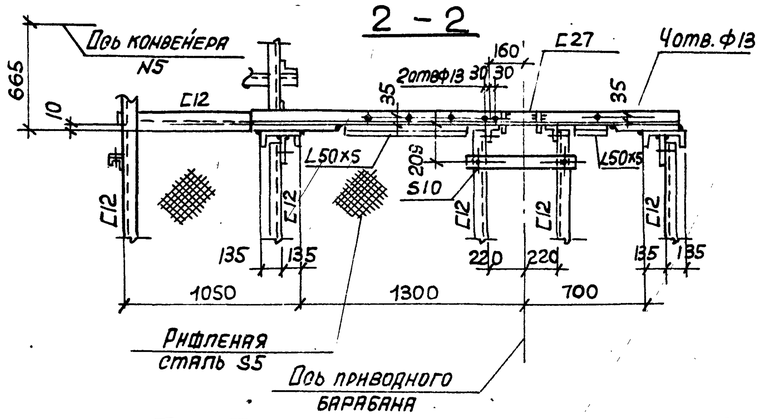
5 – 5



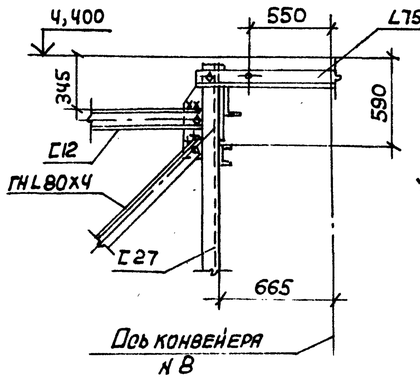
6 – 6



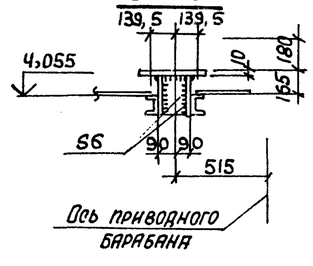
2 – 2



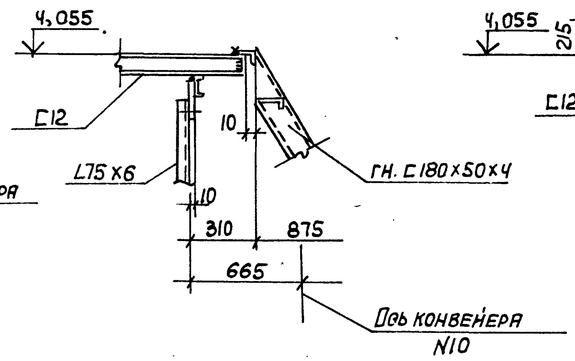
7 – 7



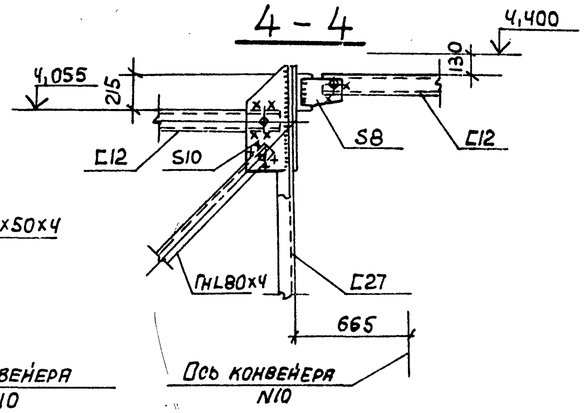
8 – 8



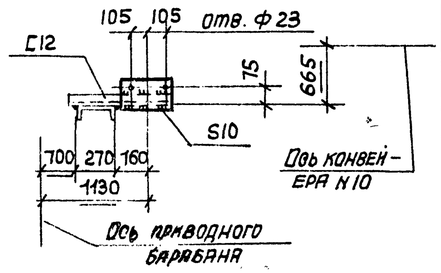
3 – 3



4 – 4



9 – 9



80
9032/6

ГИП	Турянский		ТП 708 - 18.85 КМ		
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона железнодорожный автоматизированный с двумя тракторами подачи емкостью 6 тыс. куб. м		
Н. контр.	Гудзенко		Перегрузочный узел N2 Схема N2	Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Гудзенко			Р	25	
Рук. гр.	Учитель					
Ст. инж.	Межиборская		Деталь плана N4	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Ст. инж.	Межиборская					
Инженер	Мазаева					
Инженер	Мазаева					

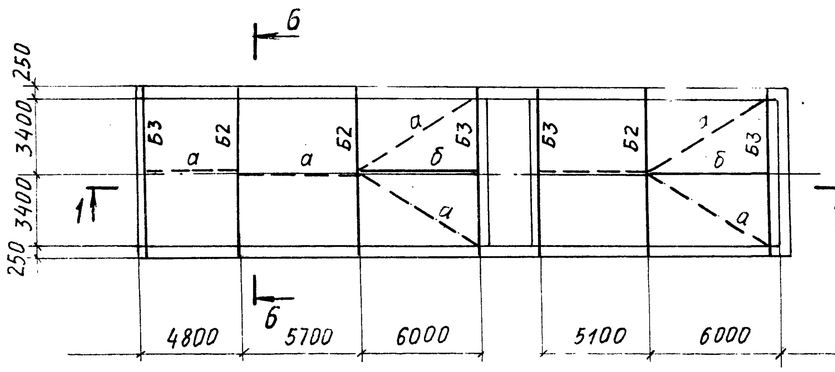
Привязан:

Инв. №

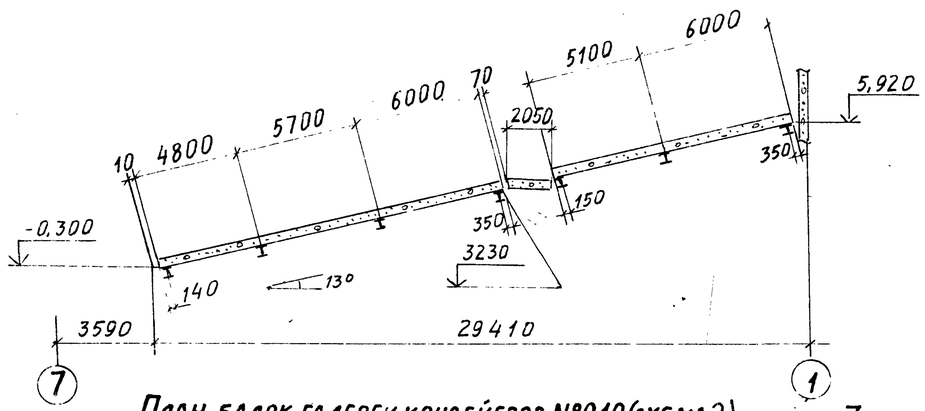
Альбом 6

Типовой проект

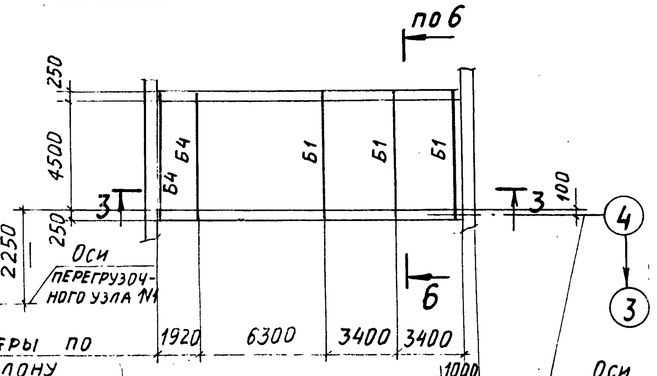
План балок галереи конвейеров №9,10 (схема 1)



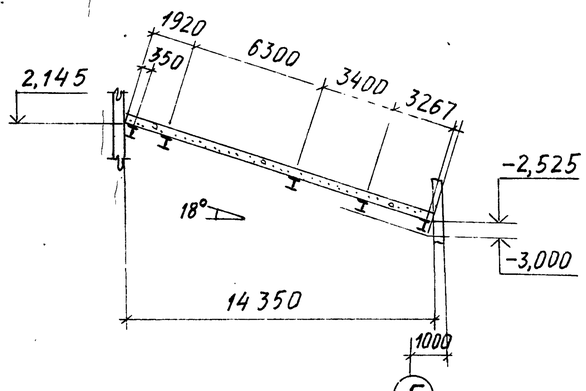
1 - 1



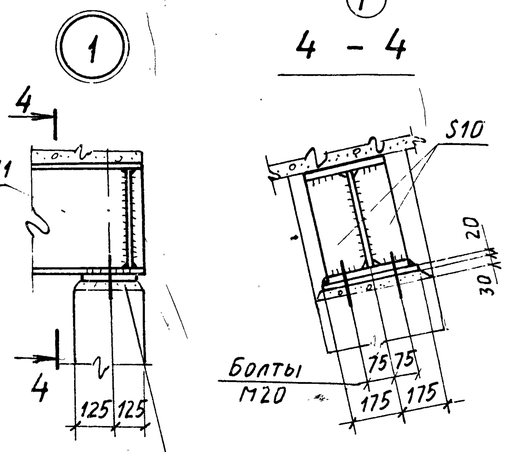
План балок галереи конвейеров №3,4



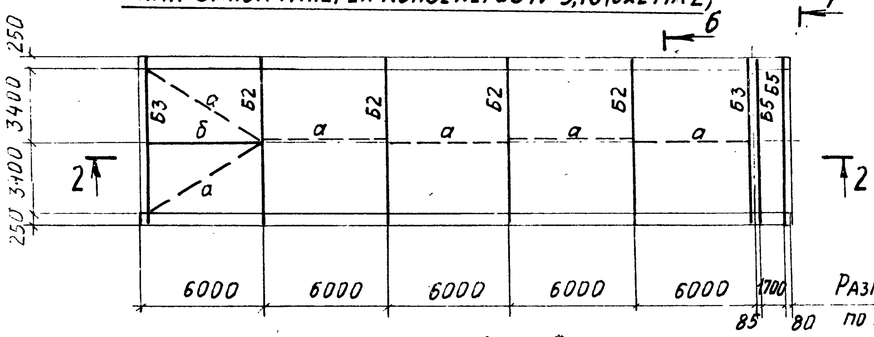
3 - 3



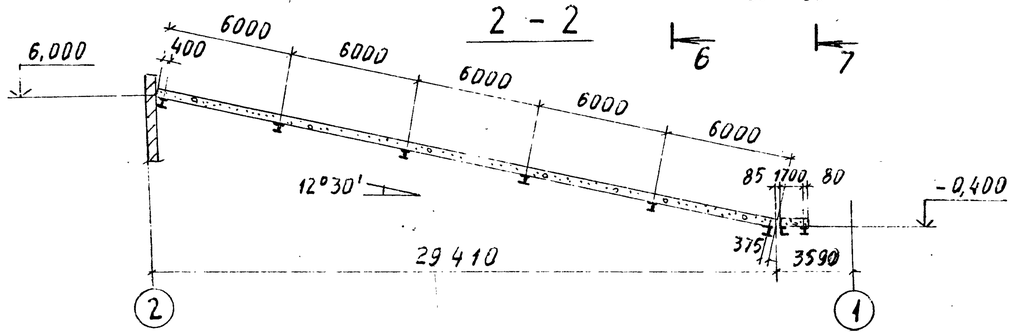
4 - 4



План балок галереи конвейеров №9,10 (схема 2)



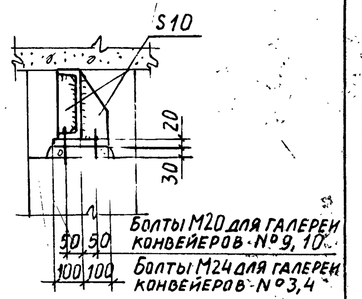
2 - 2



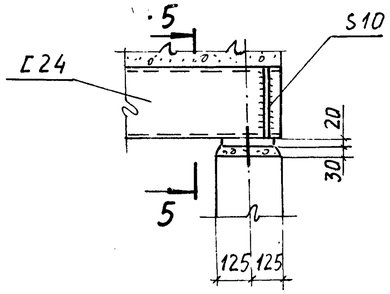
Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Расчетные усилия: M Т.С.М	N Т.С	Q Т.С	Марка металла	Примеч.
Б1	I		I 40Ш2	Mx=33,7 My=1,4		28,9	ВСт3пс6-1	
Б2	I		I 40Ш1	Mx=28,9 My=0,9		16,2		
Б3	I		I 30Ш2	Mx=11,9 My=0,4		8,2		
Б4	I		I 30Ш1	Mx=7,8 My=1,3		6,7		
Б5	[		[24	3,7		2,1		
а	○		ф 18	по гибкости				
б	┼		2L75x6		то же			

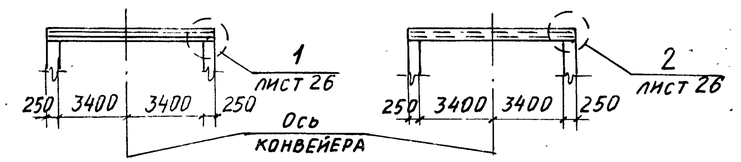
5 - 5



6 - 6



7 - 7



Привязан:

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр	Гудзенко	
Гл. спец	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж	Межиборская	
Ст. инж	Межиборская	
Инженер	Копица	

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м

Стадия	Лист	Листов
Р	26	

Схемы балок галерей узлы 1,2

Госстрой СССР Харьковский

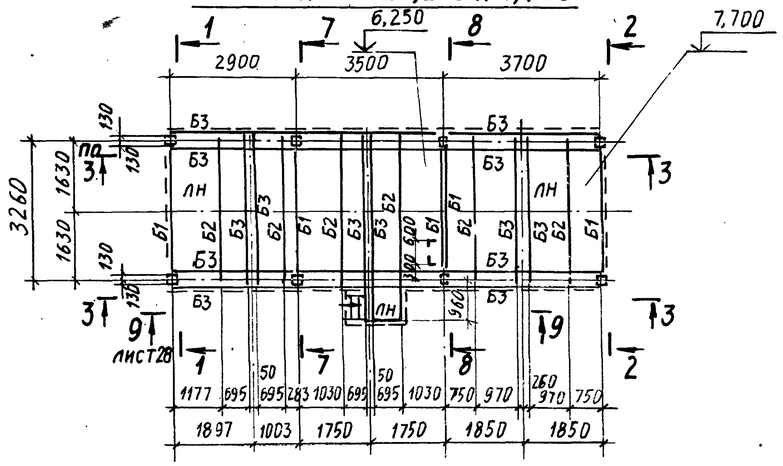
81 9032/6

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Альбом 6

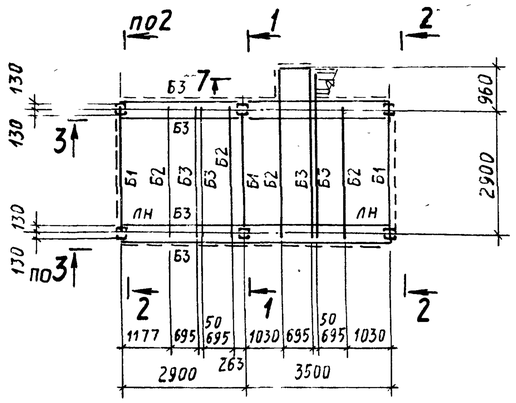
Типовой проект

План на отм. 6,250 и 7,700

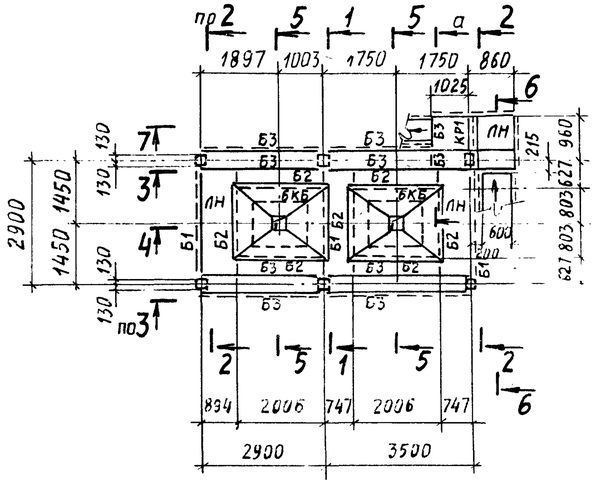

1
7
6,250
8
2
7,700
2900
3500
3700
3260
1630
1630
130
130
130

Типовой проект Альбом 6

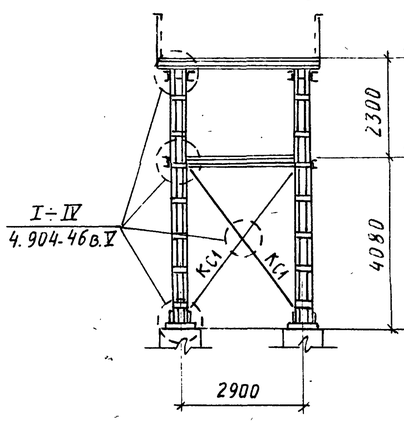
План на отм. 6,250



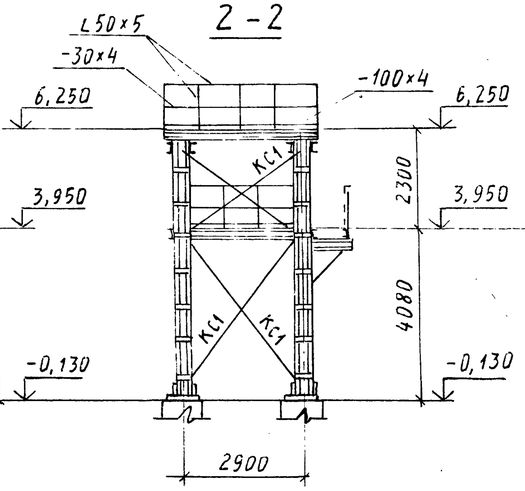
План на отм. 3,950



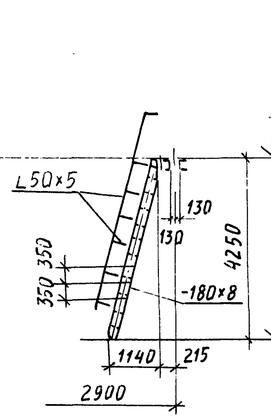
1 - 1



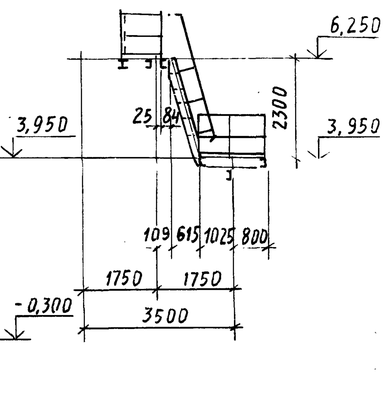
2 - 2



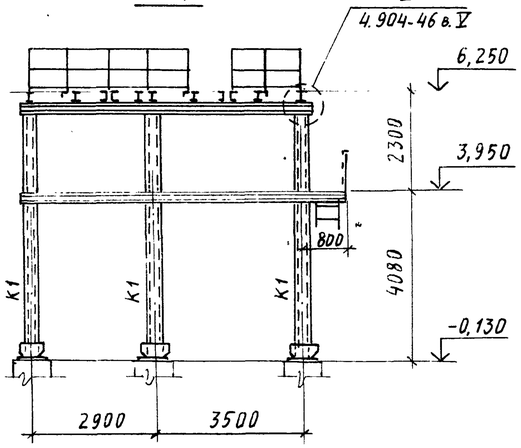
6 - 6



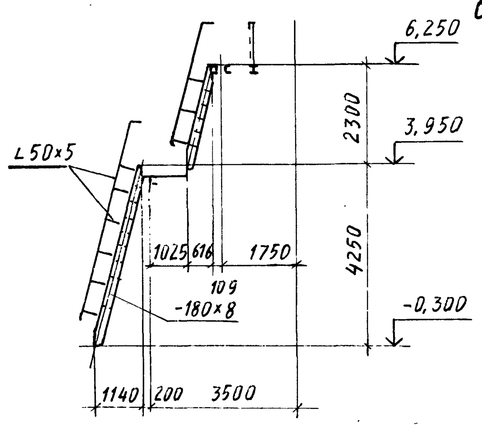
7 - 7



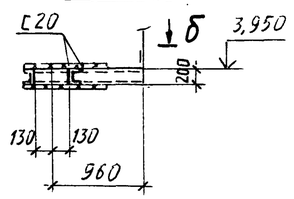
3 - 3



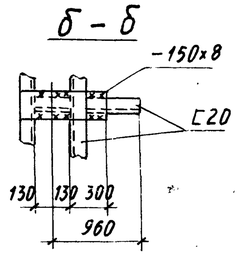
9 - 9 лист 27



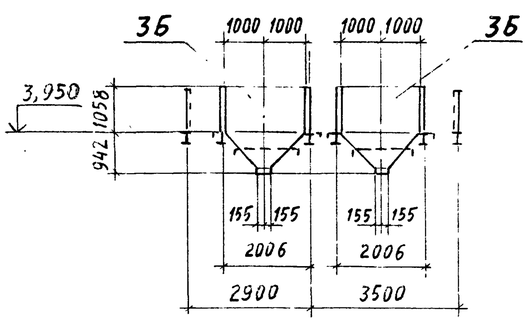
а - а



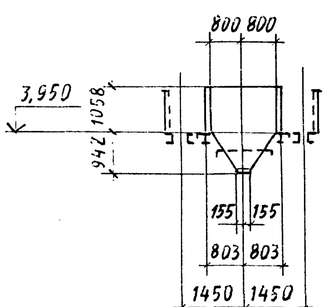
б - б



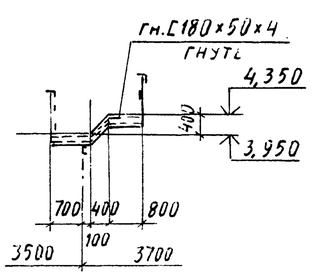
4 - 4



5 - 5



10 - 10 лист 27



1. Расположение постаментов смотрите на чертежах марки „Р".
2. Конструкции постаментов, лестниц и ограждений приняты по серии 4.904-46 в. V.
3. Ведомость элементов смотрите лист 27.

83
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб.м
Н. контр.	Гудзенко		Стадия: — Лист: 28 Листов: —
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		Схема постамента под циклоны
Ст. инж.	Межборская		Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект
Ст. инж.	Межборская		
Инженер	Мазаева		

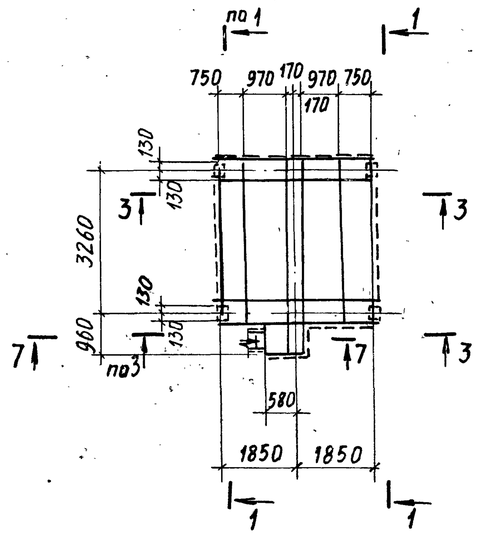
Привязан:

Инв. №

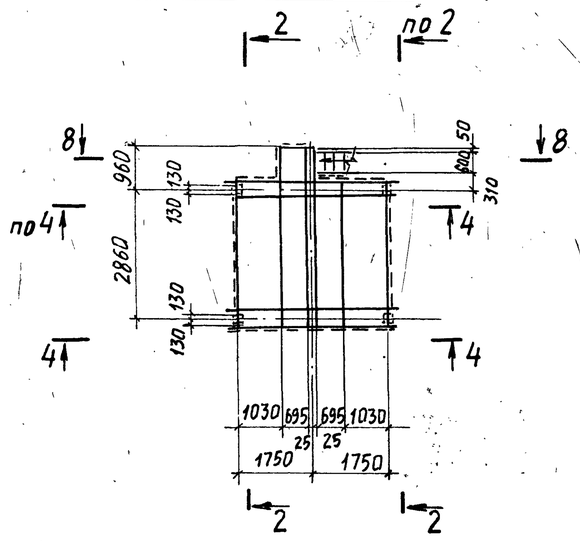
Инв. № | Взам. инв. № | Подпись и дата | Подпись и дата

Типовой проект Альбом 6

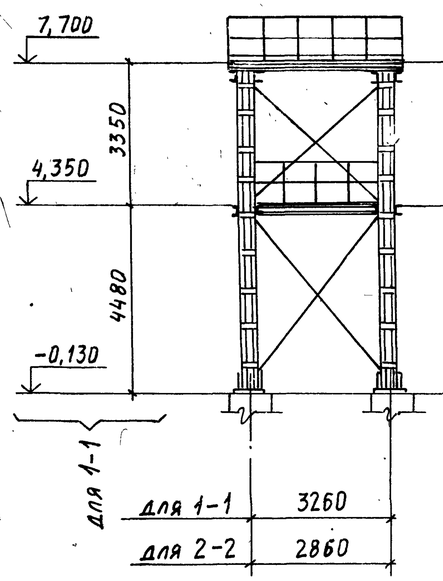
План на отм. 7,700 (7по)



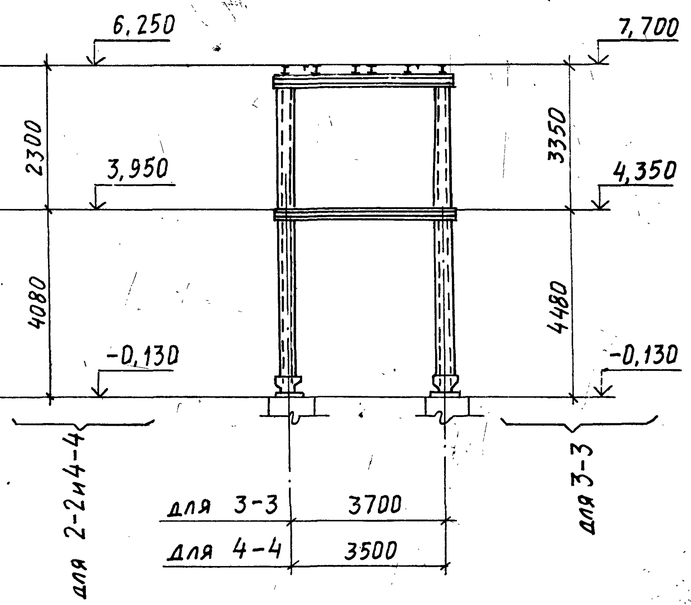
План на отм. 6,250 (5по)



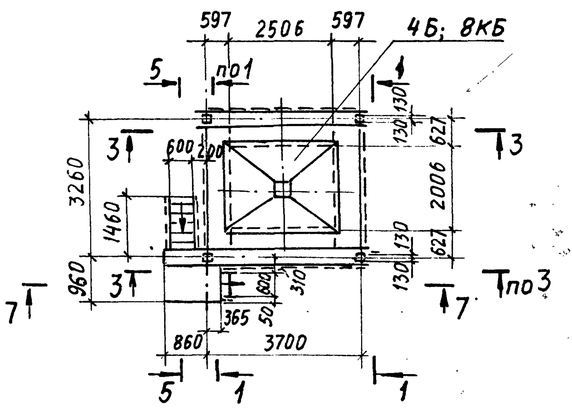
1-1; 2-2



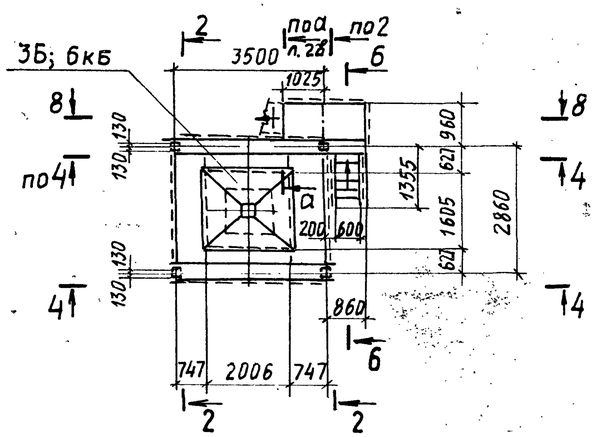
3-3; 4-4



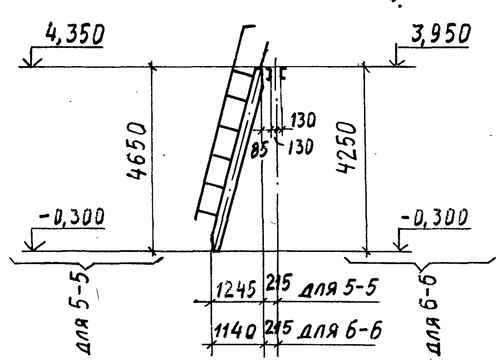
План на отм. 4,350



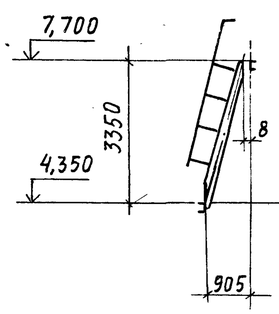
План на отм. 3,950



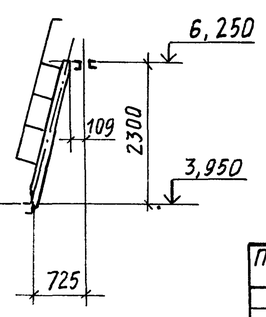
5-5; 6-6



7-7



8-8



Схему расположения постаментов смотрите чертежи марки АР.

Конструкции постаментов, бункеров, лестниц и ограждений приняты по серии 4.904-46 вып. III, V.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		Стадия Р; Лист 29; Листов
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межиборская		Схемы постаментов под циклоны
Ст. инж.	Межиборская		Госстрой СССР Харьковский промстройниипроект
Инженер	Мазаева		

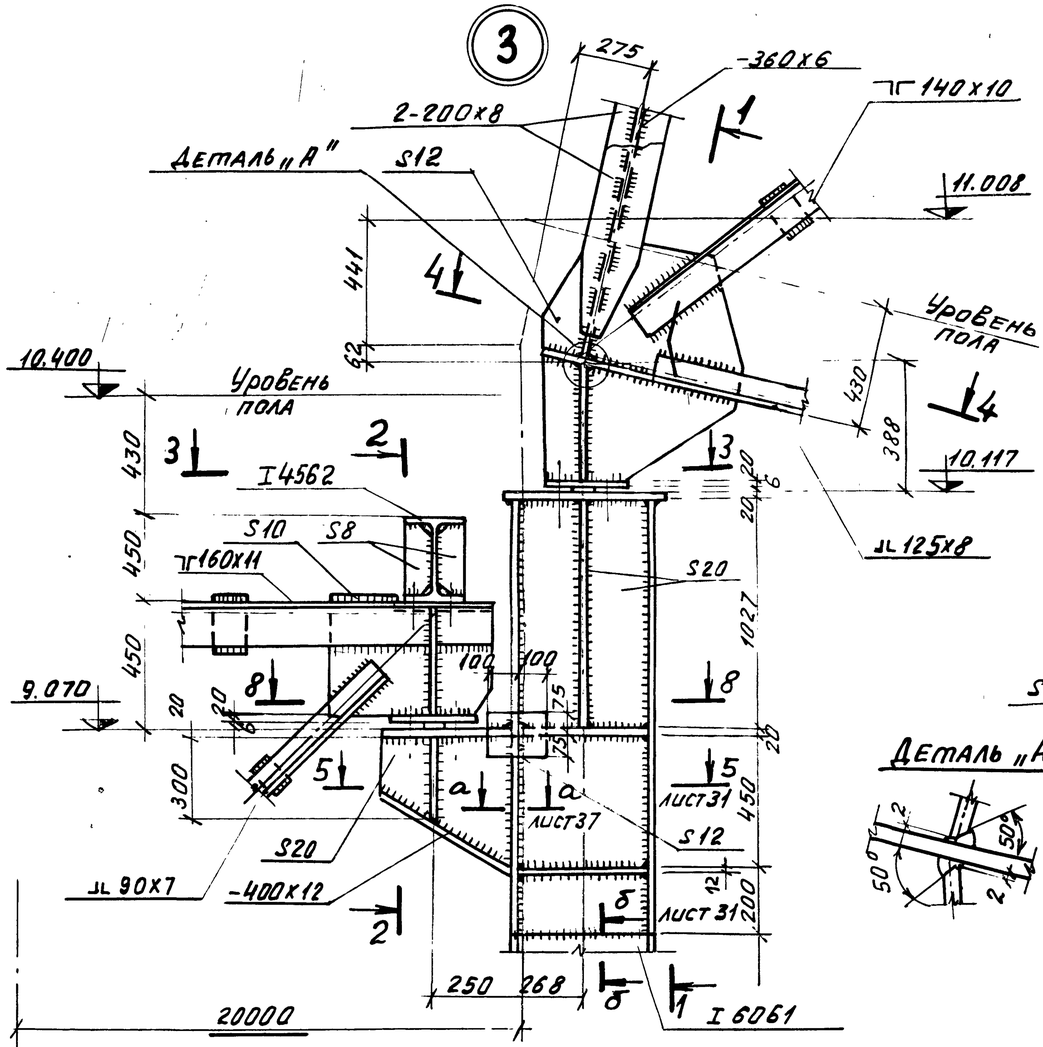
Привязан:

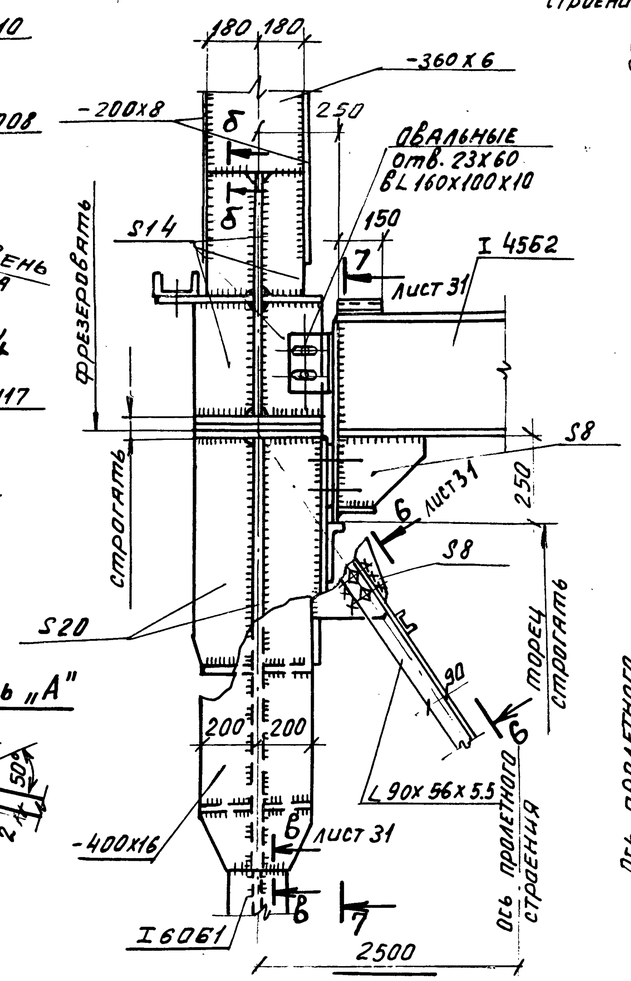
Инв. №

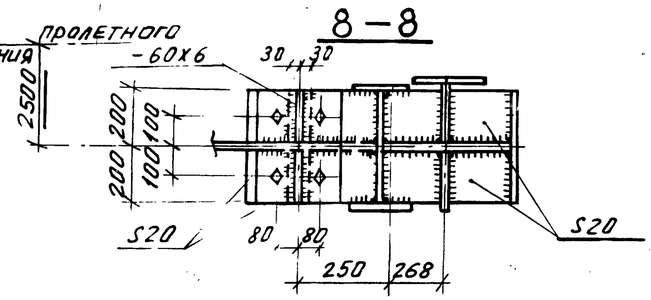
84
9032/6

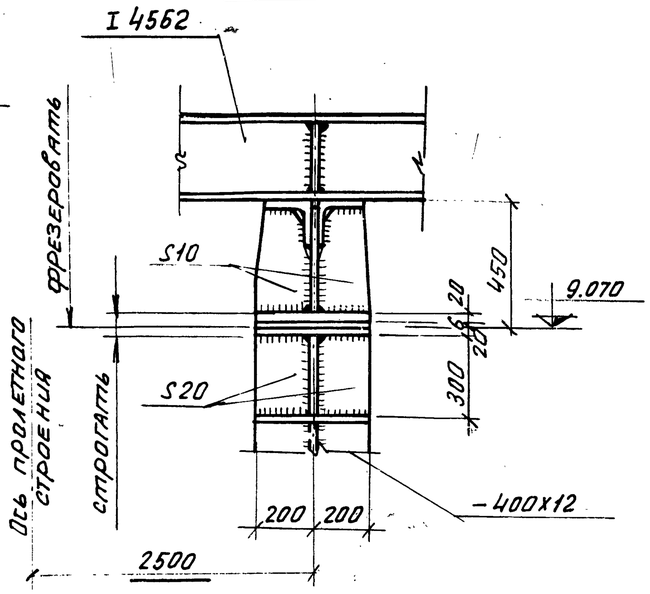
Альбом 6

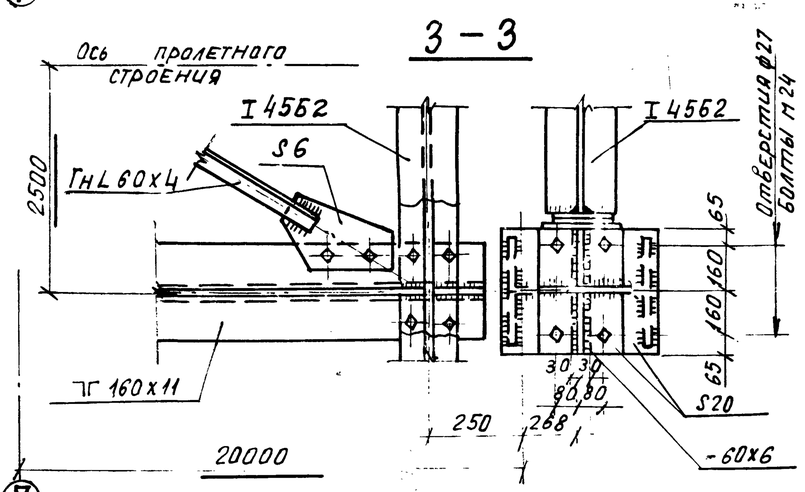
Типовой проект

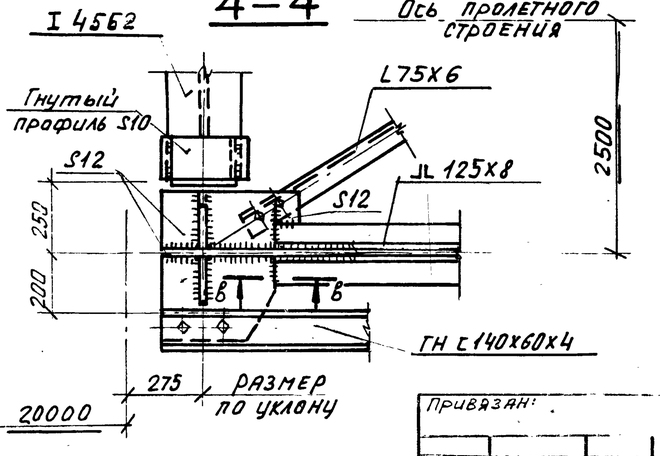












Привязан:

ГИП	Туринский	
Нач. отд.	Светличный	
Н. контр.	Гудзенко	
Гл. спец.	Гудзенко	
Рук. гр.	Учитель	
Ст. инж.	Меншиборская	
Ст. инж.	Меншиборская	
Инжен.	Колуца	

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс. куб. м.

Вспомогательные сооружения

Стадия	Лист	Листов
Р	30	

Узел 3.

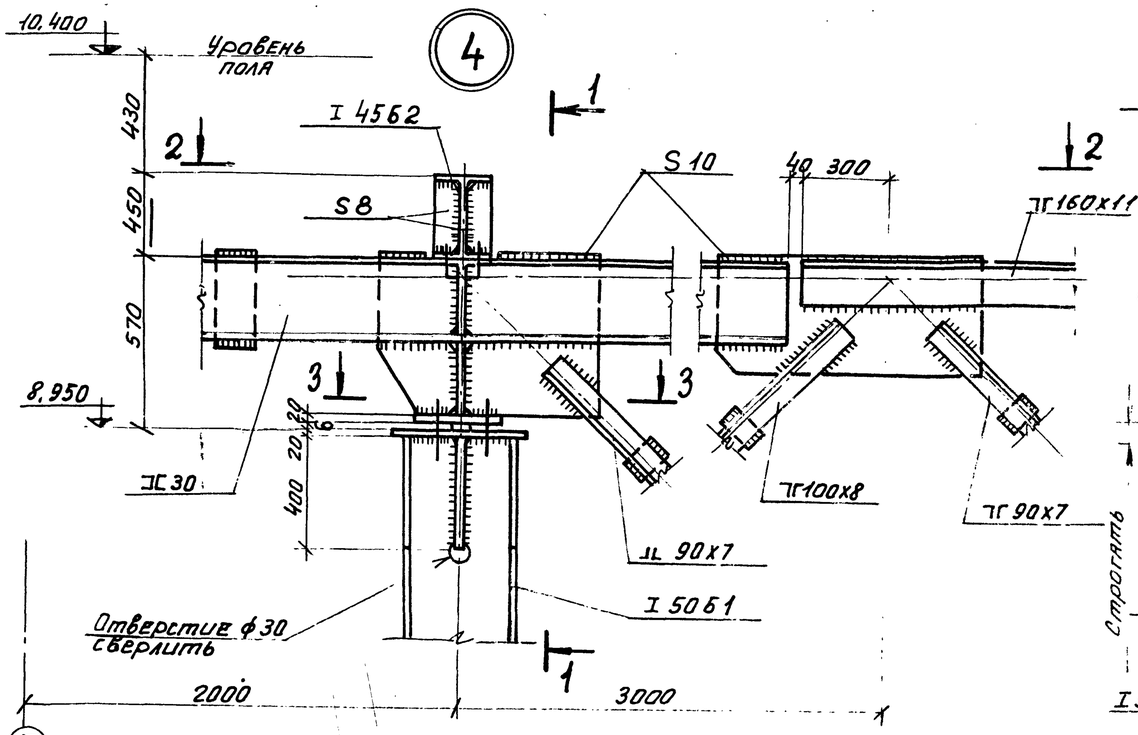
Госстрой СССР Харьковский

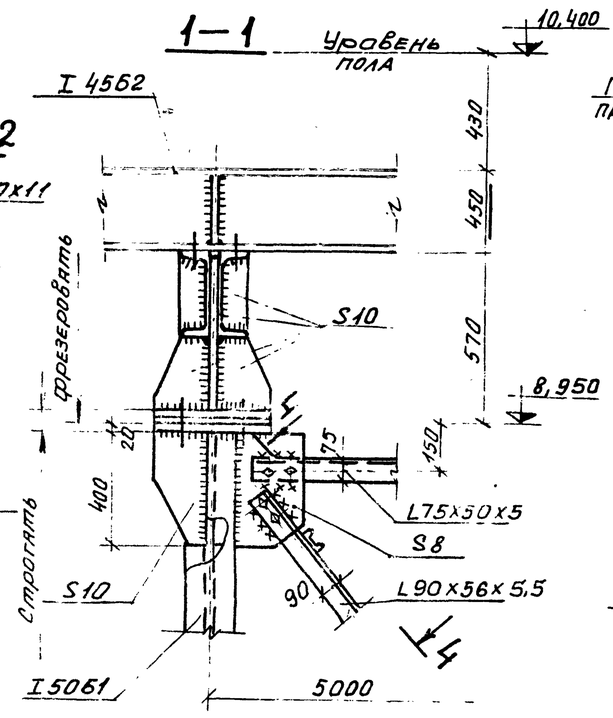
85
9032/6

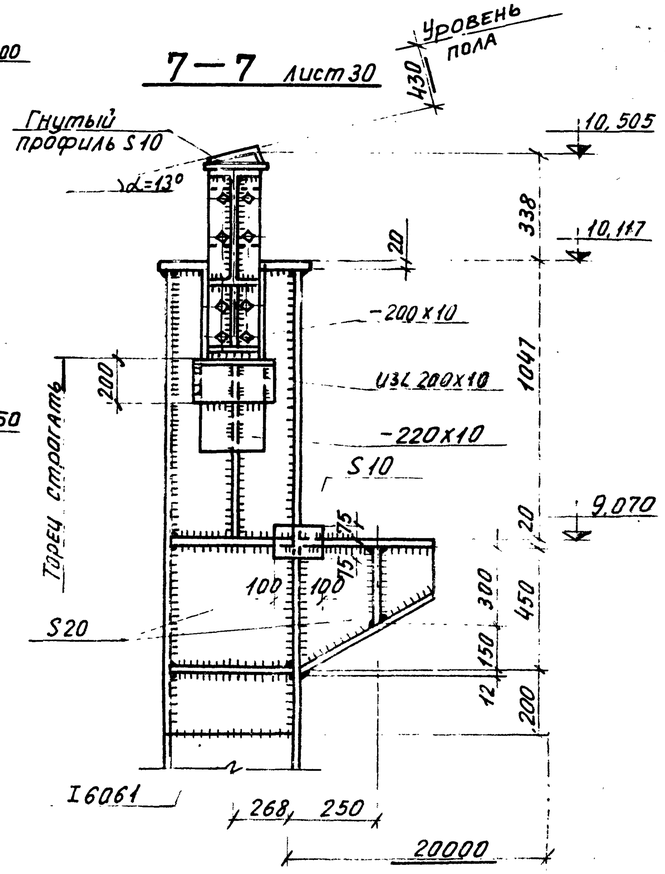
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

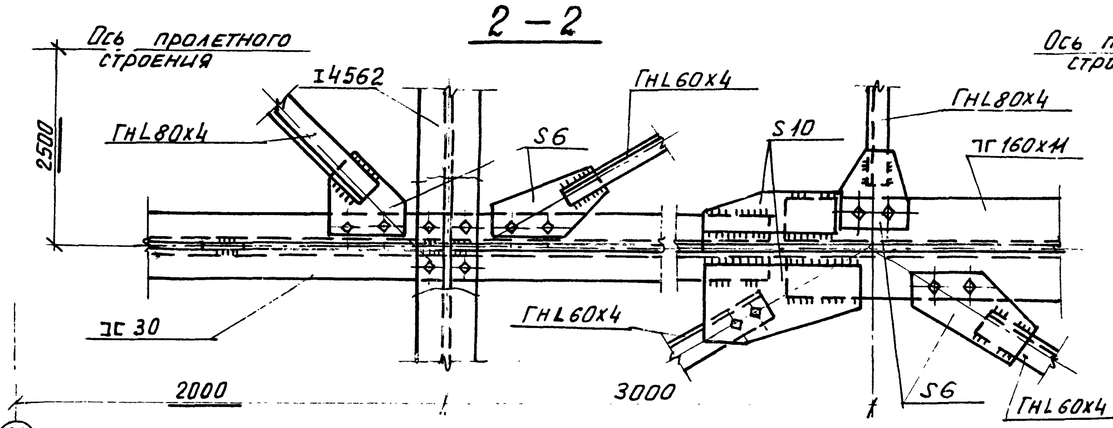
Альбом 6

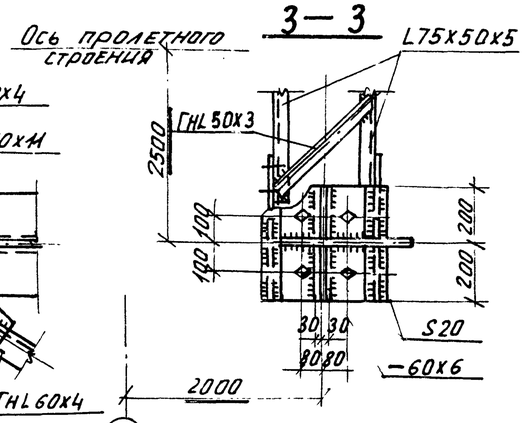
Типовой проект

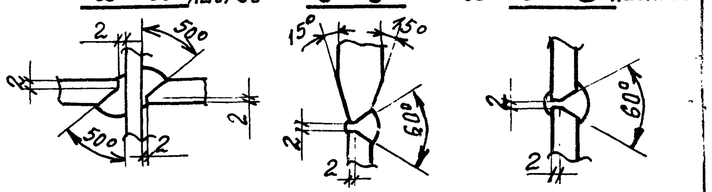


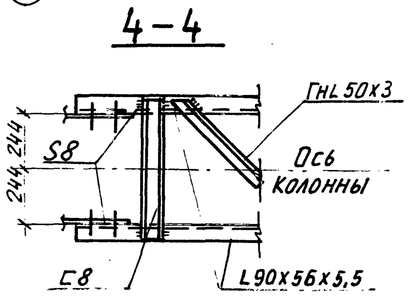


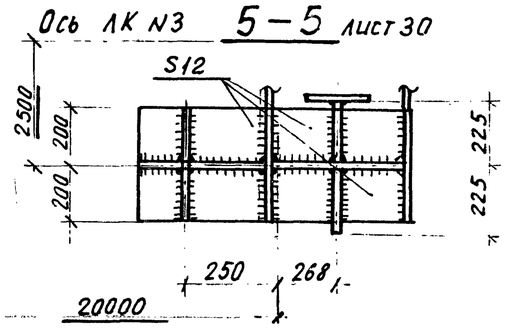


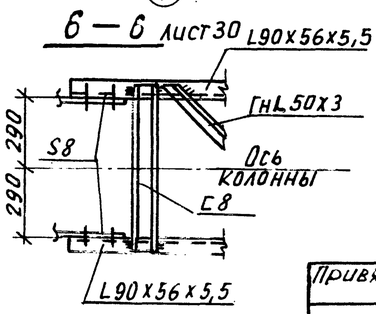












86
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ		
Нач.отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс.куб.м		
Н.контр.	Гудзенко				
Гл.спец.	Гудзенко			Стадия	Лист	Листов
Рук.гр.	Учитель			Р	31	
Ст.инж.	Семиборская		Узел 4	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст.инж.	Семиборская				
Инженер	Копица				

Привязан:

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

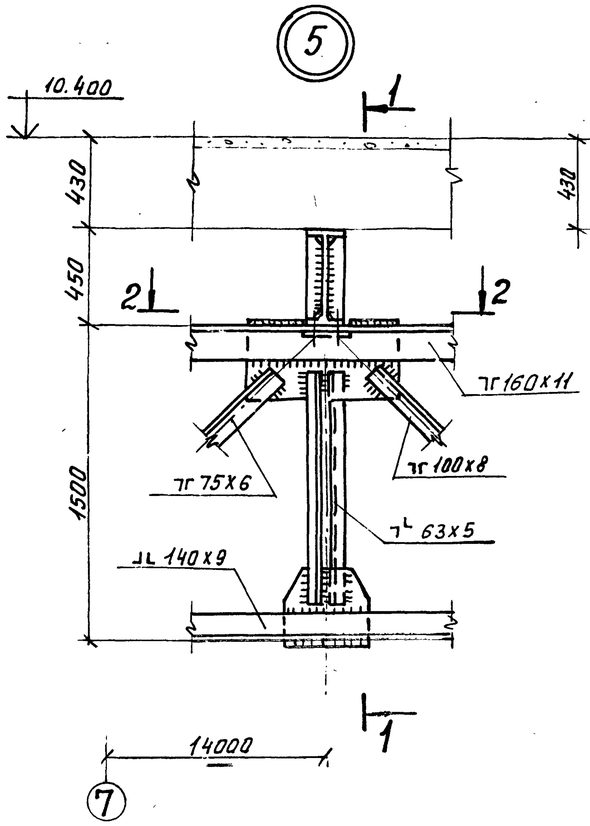
Альбом 6

Типовой проект

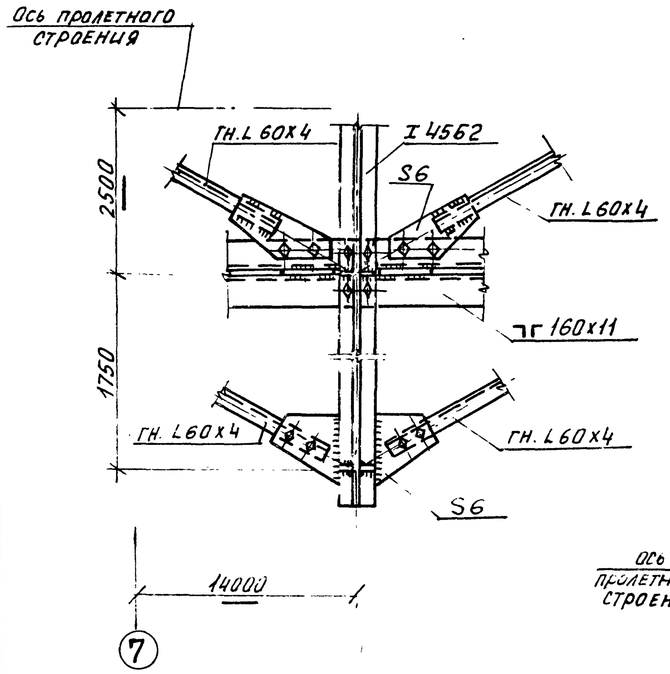
Взам. инв. №

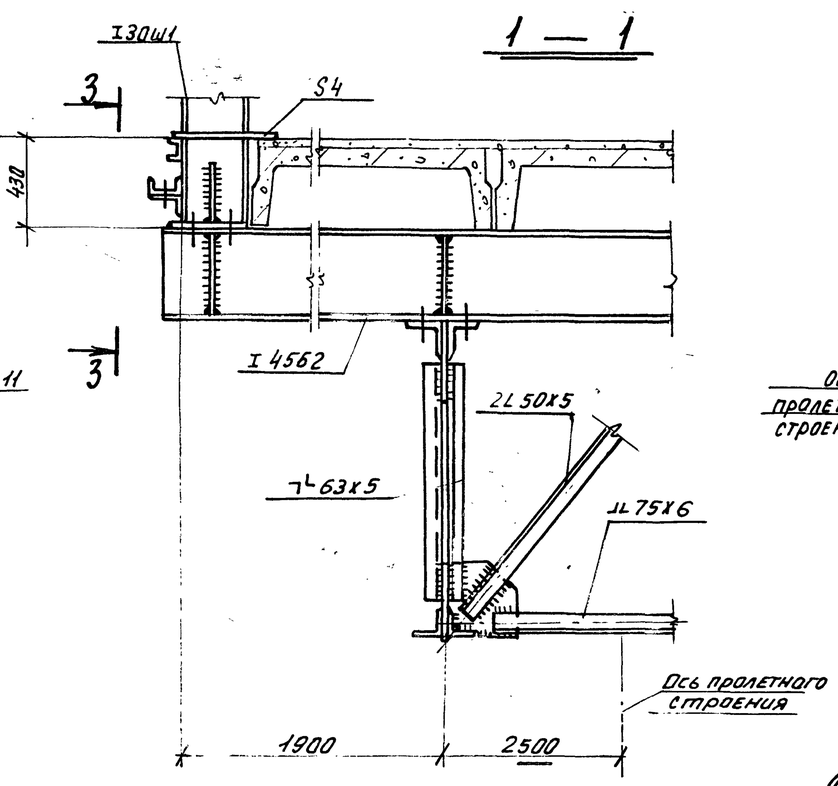
Подпись и дата

Инв. № подл.

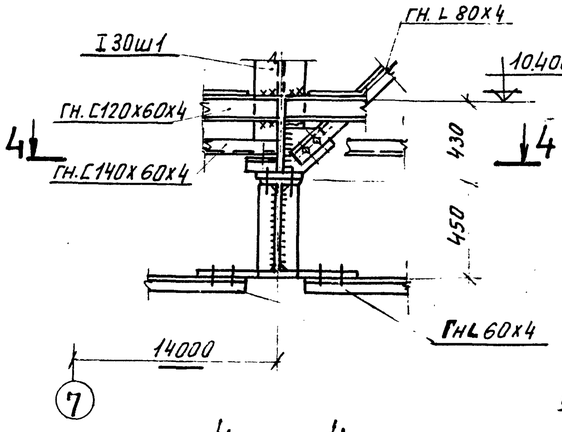


2 — 2

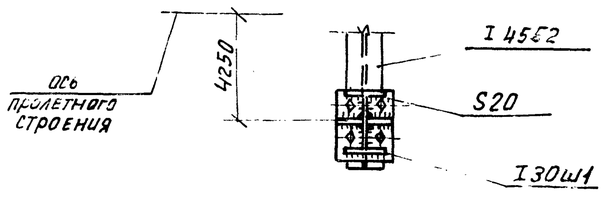


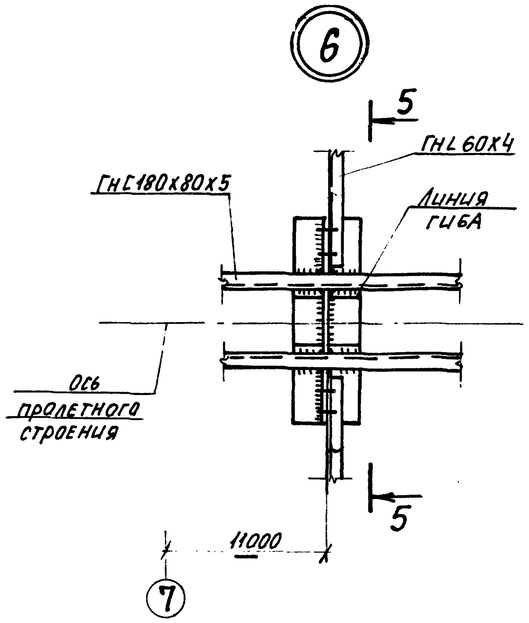


3 — 3

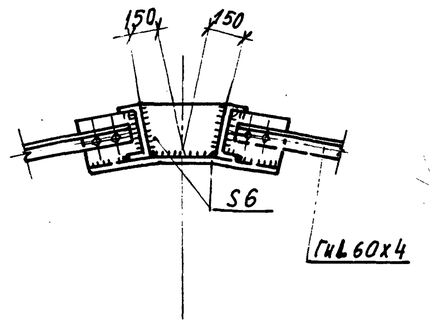


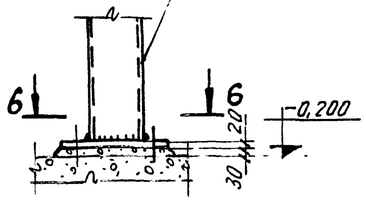
4 — 4



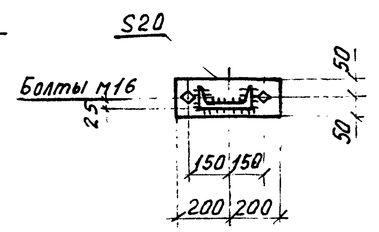


5 — 5





Б — Б



87

9032/6

Привязан:

Инв. №

ГИП.	Туринский		
Нач. отд.	Светличный		
Н. конт.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Межиборская		
Ст. инж.	Межиборская		
Инженер	Копция		

ТП 708 - 18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый механизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 Отыс. куб. м

Стадия	Лист	Листов
Р	32	

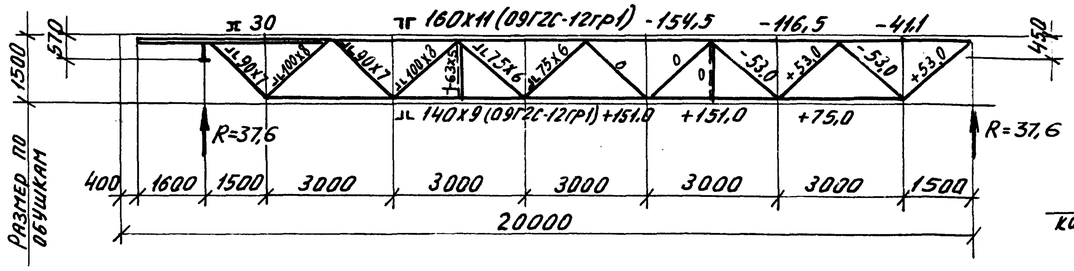
Узлы 5 ÷ 7

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

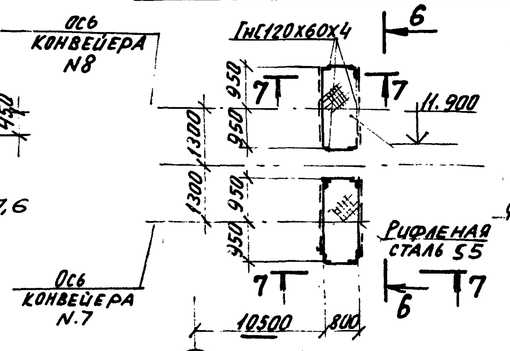
Альбом 6

Типовой проект

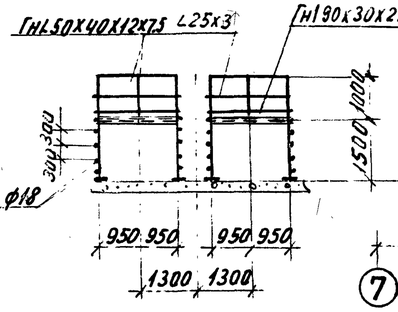
Геометрическая схема фермы Ф-1
(фасонки S10)



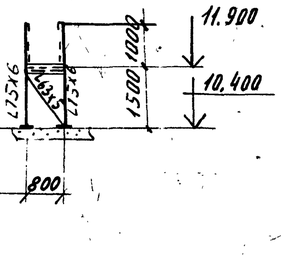
План переходных площадок на отм. 11.900



6 — 6

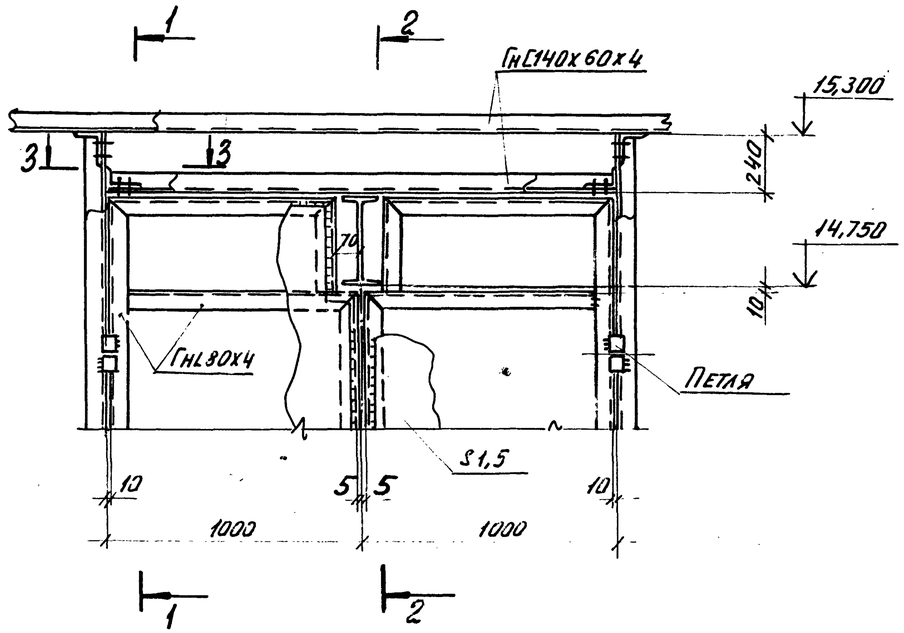


7 — 7

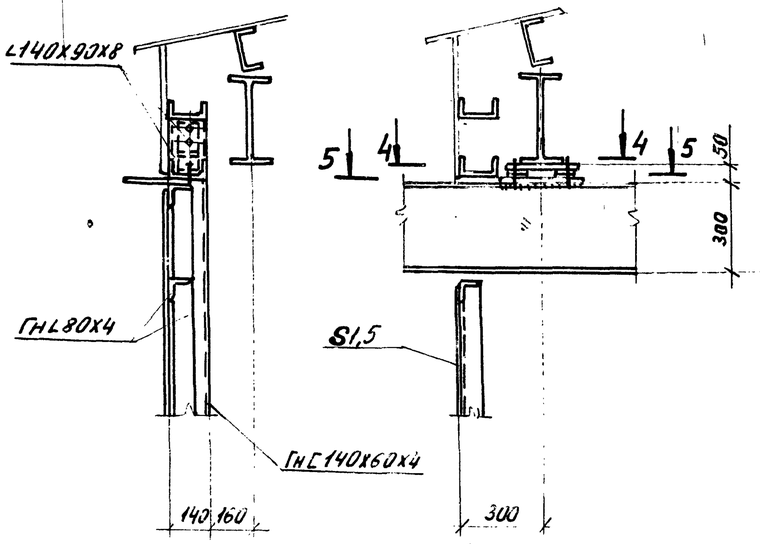


8

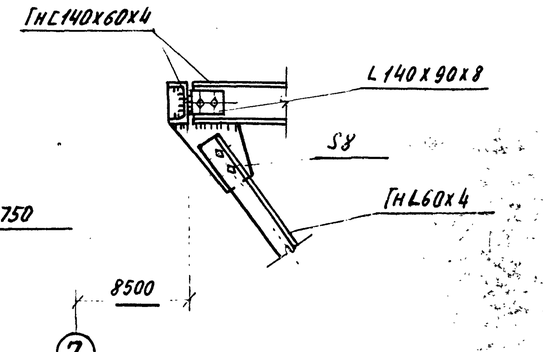
1 — 1



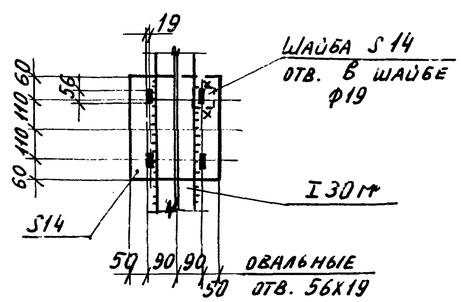
2 — 2



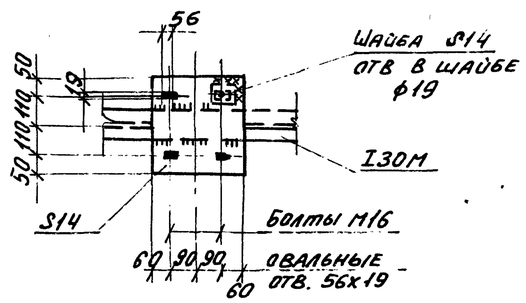
3 — 3



4 — 4



5 — 5



9032/6 88

			ТП 708-18.85 КМ		
Гип.	Туринский		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс.куб.м		
Нач.отд.	Светличный				
Н.контр.	Гудзенко				
Гл.спец.	Гудзенко			Стадия	Лист	Листов
Рук.гр.	Чупель			Р	33	
Ст.инж.	Межиборская					
Ст.инж.	Межиборская		Схема фермы ℓ=20м Узел 8	Госстрой СССР, Харьковский промстройниипроект	
Инженер	Копица				

Привязан:

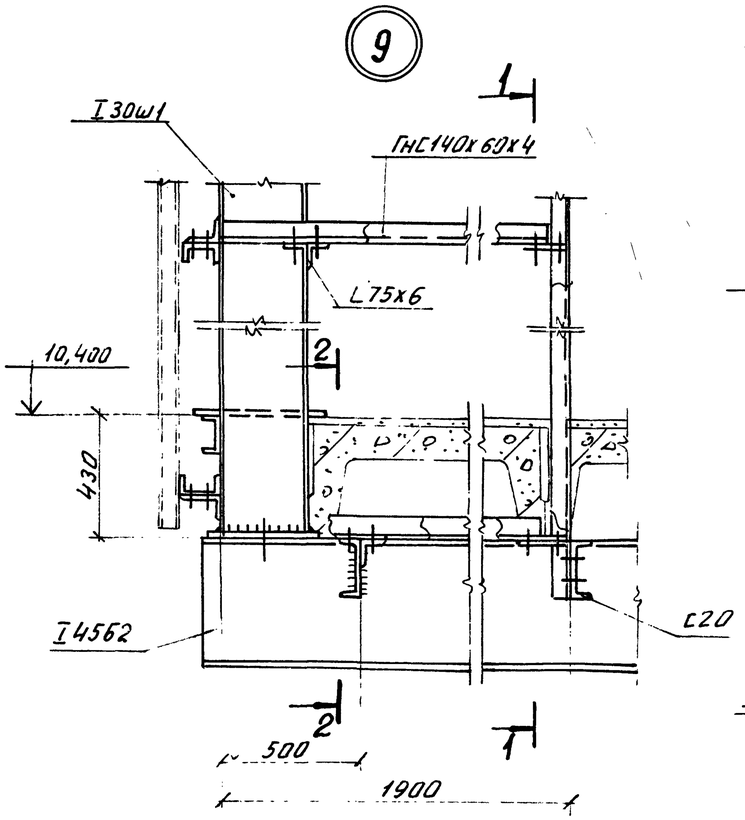
Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

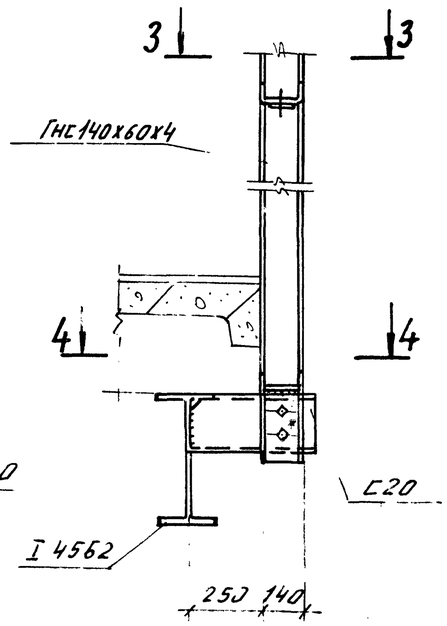
Альбом 6

Типовой проект

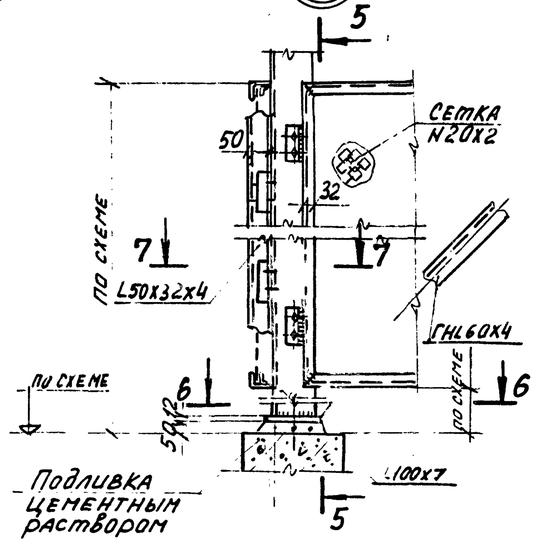
9



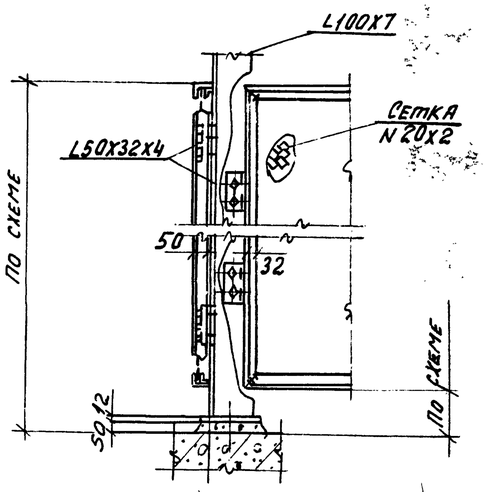
1 — 1



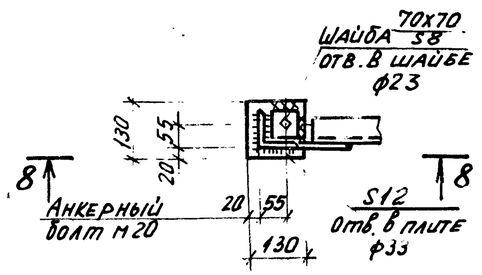
10



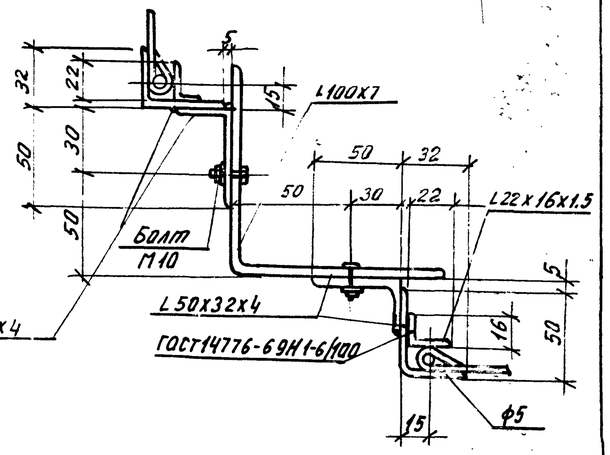
5 — 5



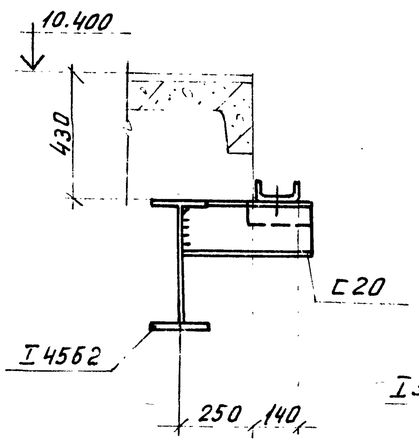
6 — 6



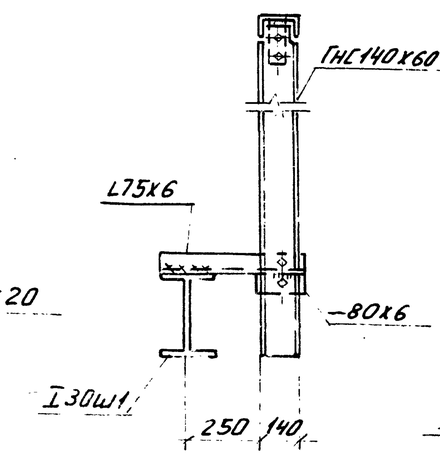
7 — 7



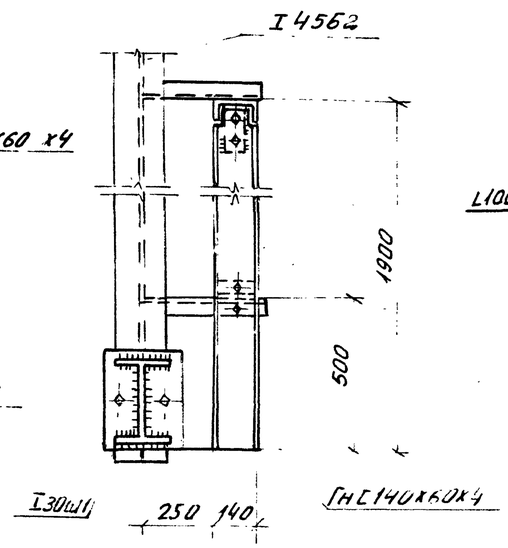
2 — 2



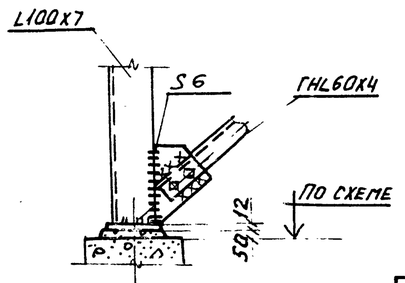
3 — 3



4 — 4



8 — 8



89
9032/6

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Привязан:

Инв. N

ГИП	Туринский		
Нач. отд.	Светличный		
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Ченыборская		
Ст. инж.	Ченыборская		
Инж. Ен.	Копица		

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона с дозировочно-автоматизированный с двумя тр... ами подачи (Тяжелый бетон)

Стадия	Лист	Листов
Р	34	

Узлы 9, 10

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Альбом 6

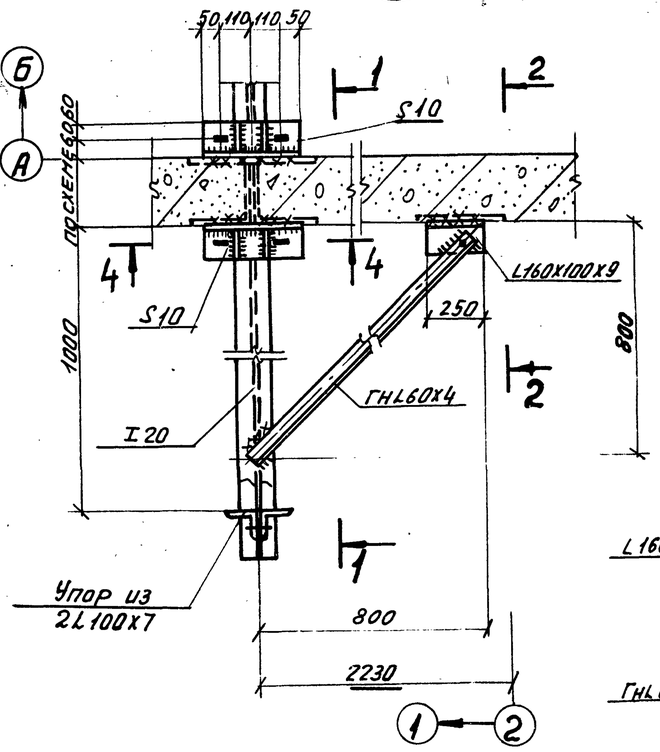
Типовой проект

Взам. инв. №

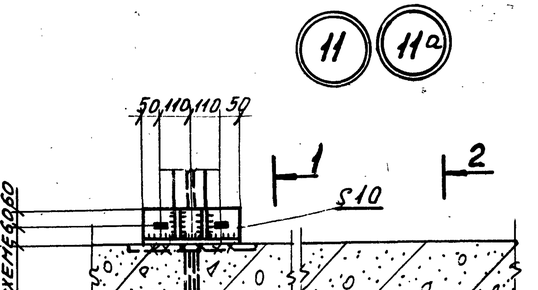
Подп. и дата

Инв. № подл.

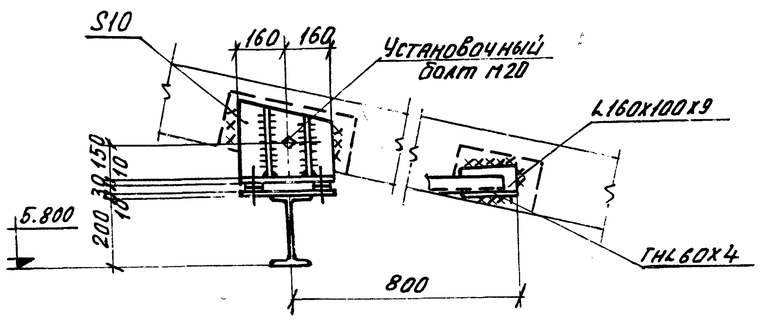
11 11а



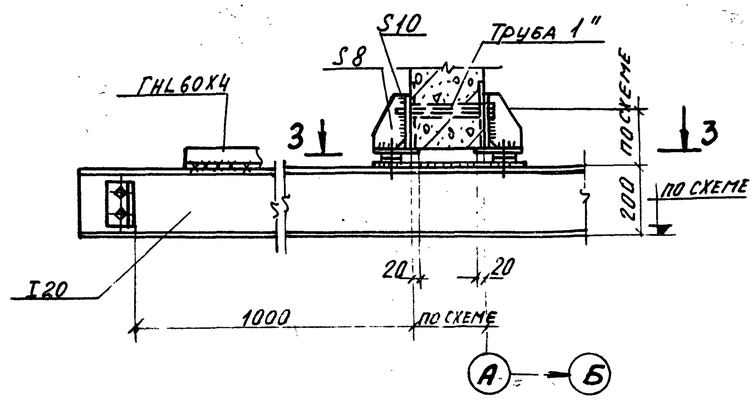
4 — 4 (для узла 11)



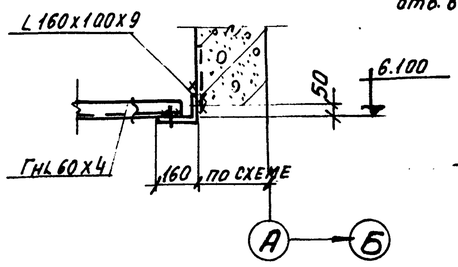
4 — 4 (для узла 11а)



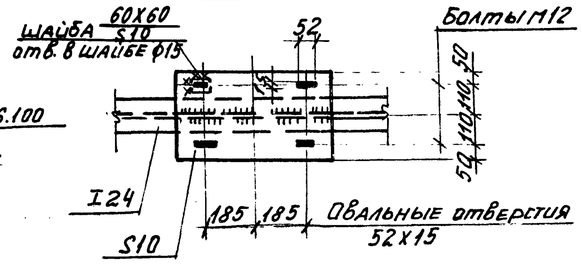
1 — 1



2 — 2

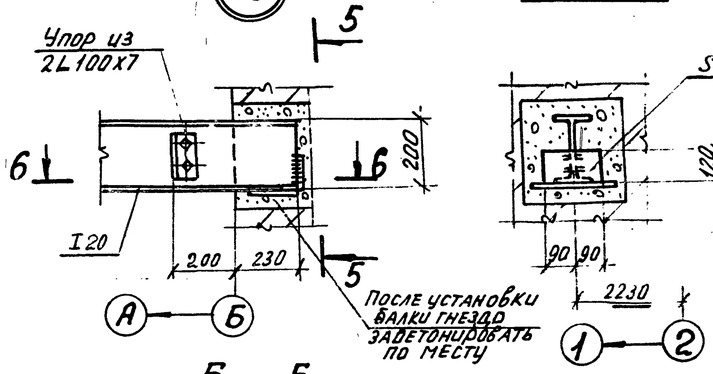


3 — 3

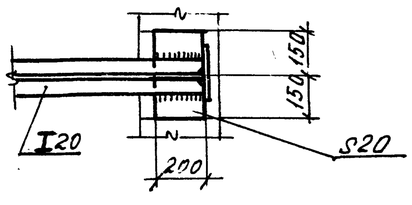


13

5 — 5

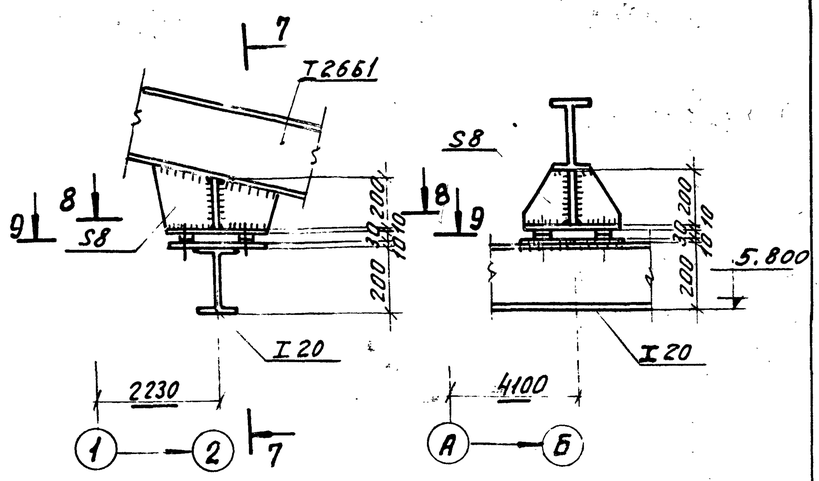


Б — Б

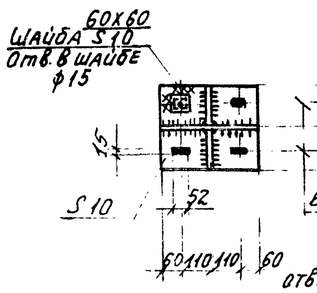


12

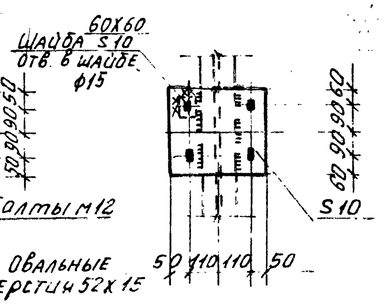
7 — 7



8 — 8



9 — 9



90
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ		
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс. куб. м		
Н. контр.	Гудзенко				
Гл. спец.	Гудзенко		Перегрузочный узел N 1	Стадия: Р	Лист: 35	Листов:
Рук. гр.	Учитель				
Ст. инж.	Меньборская		Узлы 11; 11а; 12, 13	Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Ст. инж.	Меньборская				
Инженер	Копица				

Привязан:

Инв. №

Альбом 6

Типовой проект

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N

14

1

1

I 26Б1

130

120

I 26Б1

Из I 26Б1

250

380

1 — 1

I 26Б1

5,350

120

После установки балки нишу забетонировать

5,350

120

100 100

15

7

Сетка N 20х2

32

32

32

ГнL 80х4

3

3

1700

Ось ленточного конвейера N6

4

32

12

150

50

665

Подливка цементным раствором

7 — 7

8

Сетка N 20х2

L 50х32х4

0,820

12

150

50

8 — 8

С27

S6

ГнL 80х4

0,820

12

50

665

16

L 63х5

2

2

ГнС 120х60х4

100

3 — 3

ГОСТ 14776-69-III-6/100

50

30

35

22

5

Ф5

L 22х16х1,5

Ф5

L 50х32х4

15

15

32

50

32

2 — 2

ГнС 120х60х4

-0,150

30

L 63х5

4 — 4

Шайба 80х80 S12

Отв в шайбе ф23

Ось ленточного конвейера

S12

40

665

50 135 135 50

Анкерные болты ф20

17 18 19

6

Отверстие сверлить

a

a

Прорезь в стенке

S20

22

5

5

300

600

Торец ребра строгать

12

20

Низ колонны фрезеровать

Плоскость плиты строгать

Только для узлов 17,19

5 — 5

6

Анкерные болты 1.136

Отверстие в шайбе ф39

Отверстие в плите ф86

-100х20

50 50

S32

123 125

200

Шайба S32

S10

125 125

248 248

30 350 350 30 } для узлов 17,18

30 297 297 30

30 400 400 30 } для узла 19

6 — 6

I 50Б1 для узлов 17,18

I 60Б1 для узла 19

2L 90х56х5,5

90

S12

600

20 32

200 200

a — a

8

2

5 1 5

20

91

9032/6

ГИП	Турчинский		
Нач. отд.	Светличный		
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		
Рук. гр.	Учитель		
Ст. инж.	Меншиборская		
Т. инж.	Меншиборская		
Инж.	Копица		

Привязан:

Инв. N

ТП 708-18.85 КМ

Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6,0 тыс. куб. м

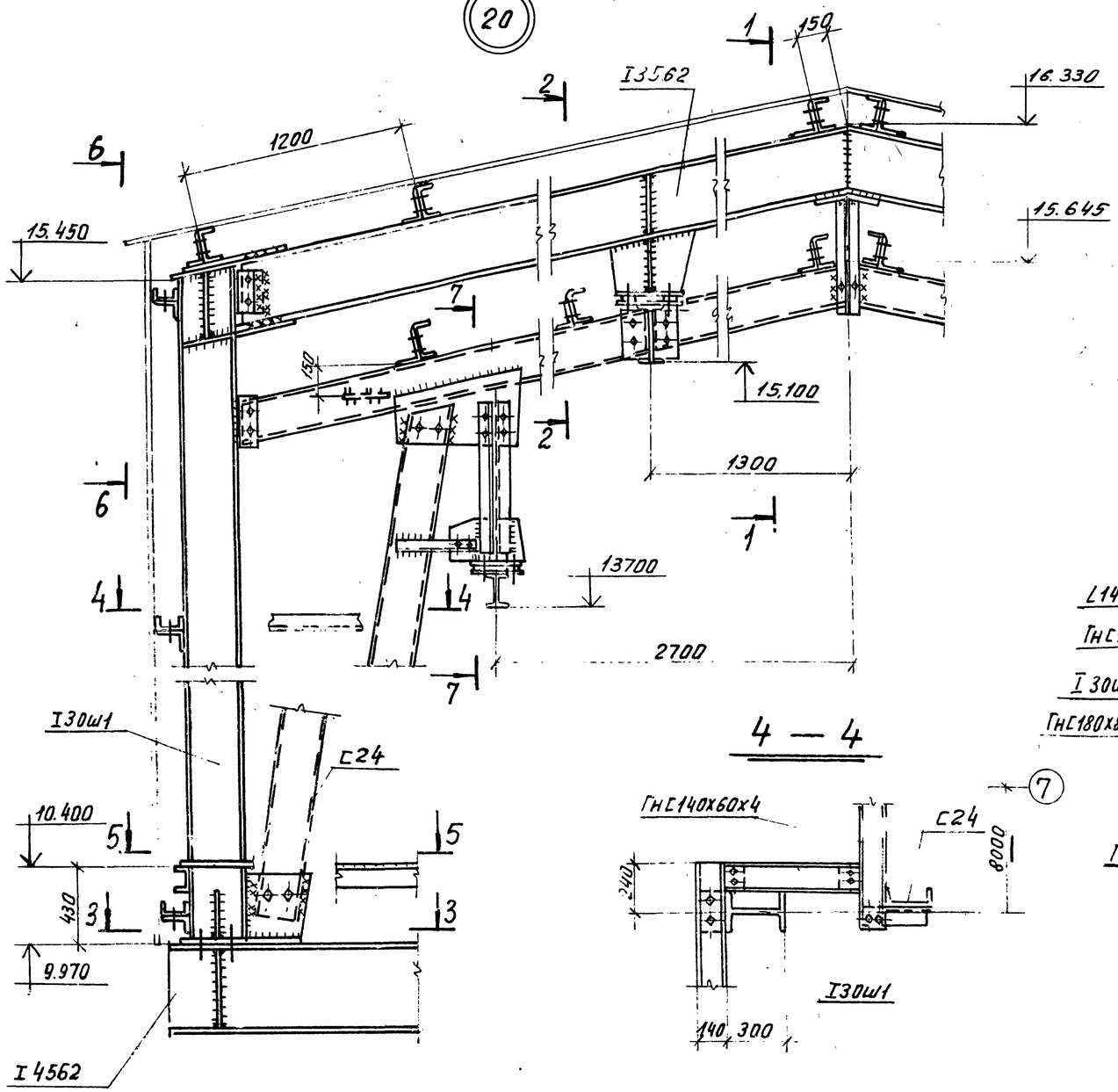
Стадия	Лист	Листов
Р	36	

Узлы 14÷19

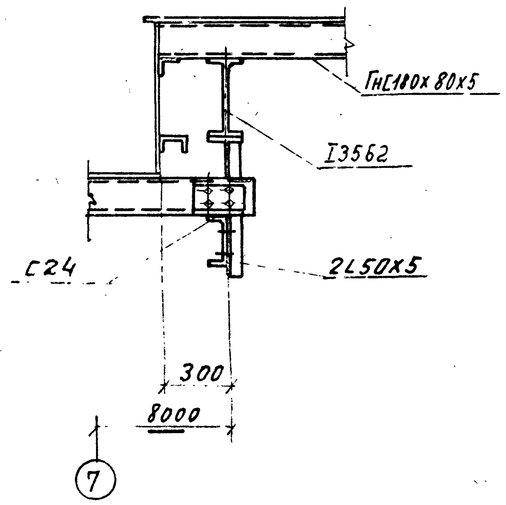
Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Типовой проект 4.1680м 6

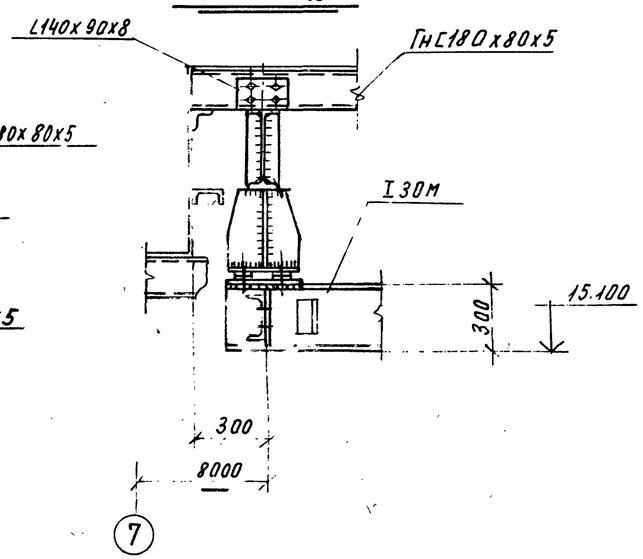
20



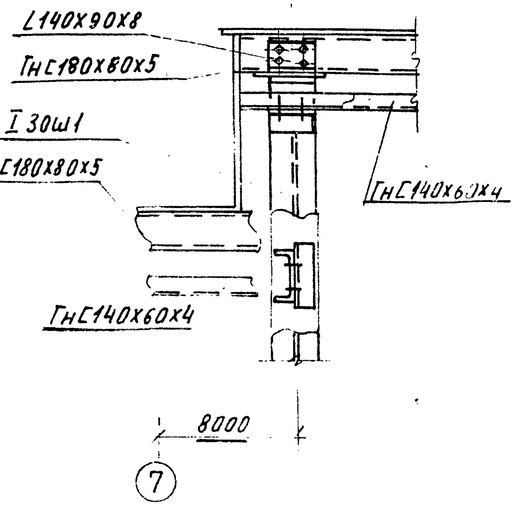
1 — 1



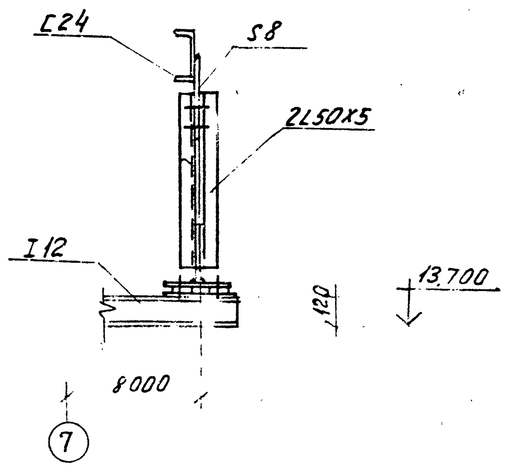
2 — 2



6 — 6

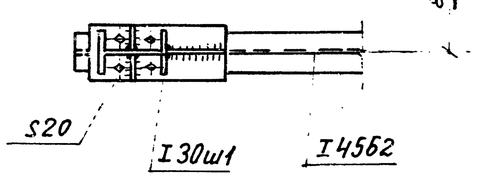


7 — 7

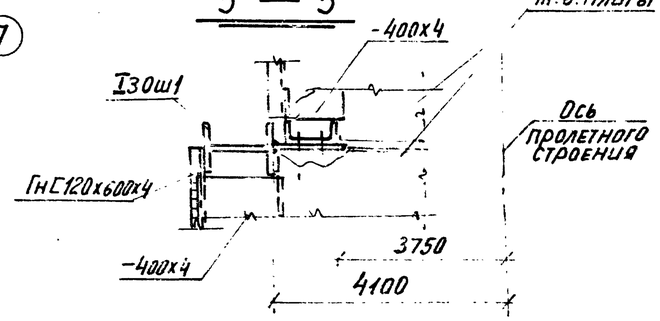


4 — 4

3 — 3



5 — 5



92
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач.отд.	Светлицный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6.0 тыс.куб.м
Н.контр.	Гудзенко		
Гл.спец.	Гудзенко		
Рук.гр.	Учитель		Стадия Р; Лист 37; Листов
Ст.инж.	Межиборская		
Ст.инж.	Межиборская		
Инженер	Копица		Узел 20

Госстрой СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Привязан:

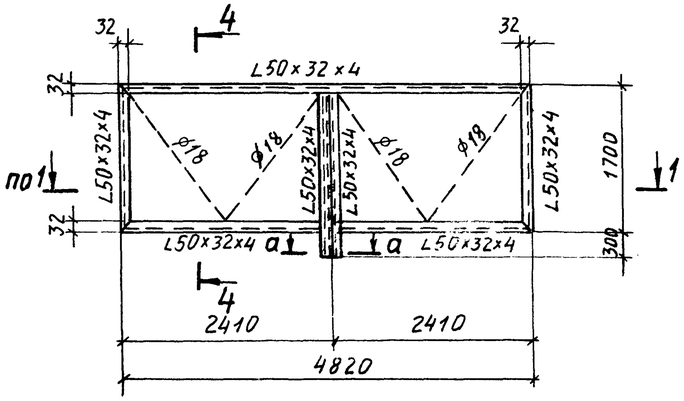
Инв. №

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

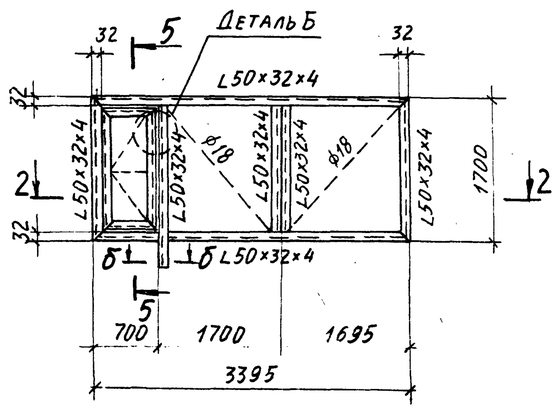
Альбом 6

Типовой проект

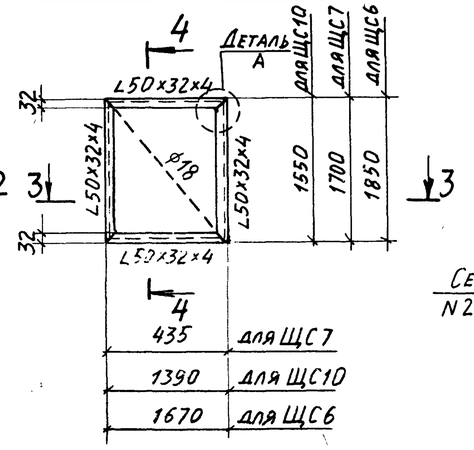
ЩС 1



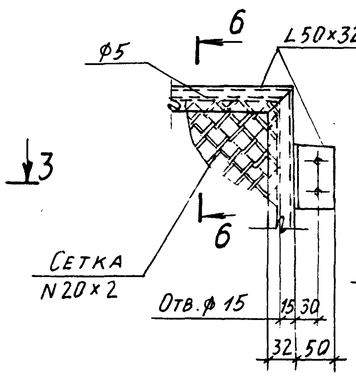
ЩС 3



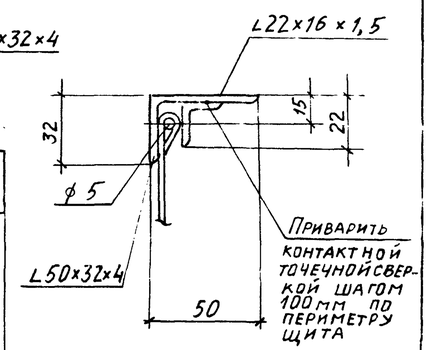
ЩС6; ЩС7; ЩС10



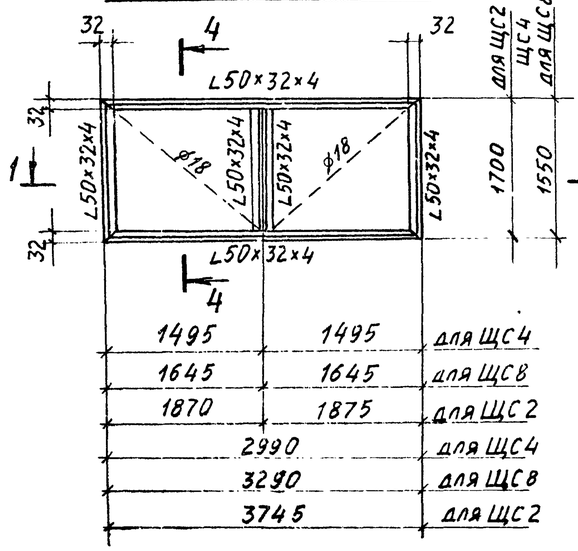
Деталь А



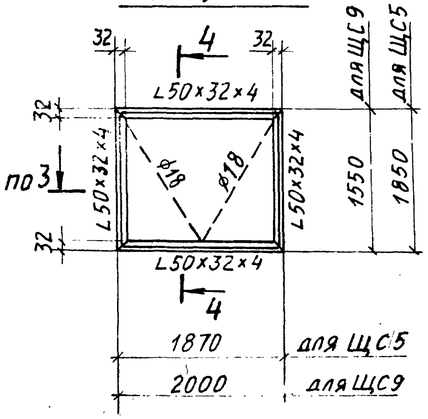
б – б



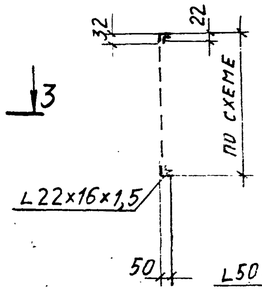
ЩС 2; ЩС4; ЩС 8



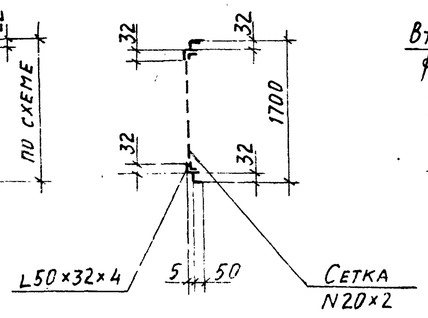
ЩС5; ЩС9



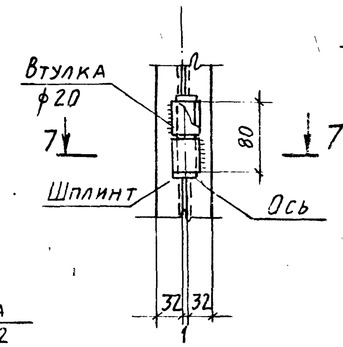
4 – 4



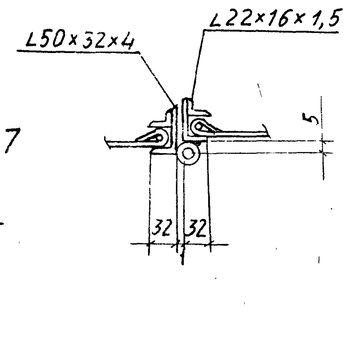
5 – 5



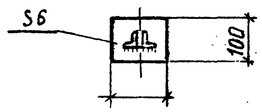
Деталь Б



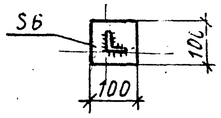
7 – 7



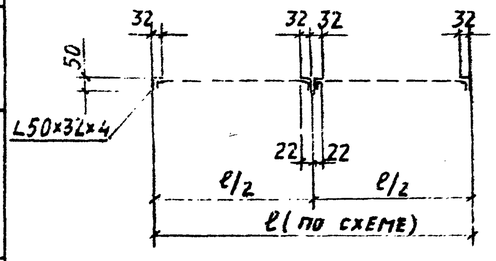
а – а



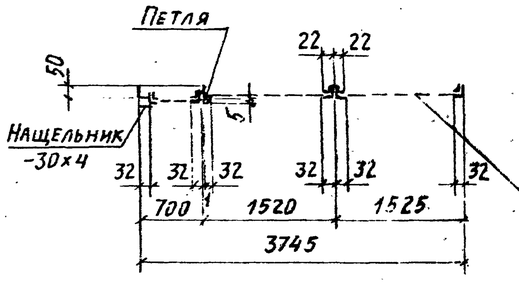
б – б



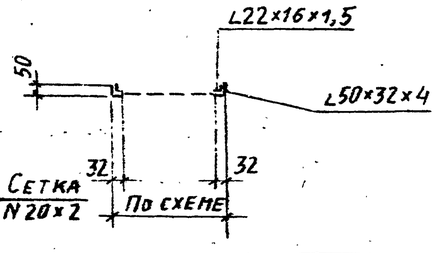
1 – 1



2 – 2



3 – 3



Маркировку сетчатых щитов смотрите на листах 18, 20, 23.

(93)
9032/6

ГИП	Туринский		ТП 708-18.85 КМ
Нач. отд.	Светличный		Склад заполнителей бетона прирельсовый автоматизированный с двумя трактами подачи емкостью 6 тыс. куб. м
Н. контр.	Гудзенко		
Гл. спец.	Гудзенко		Галерея ленточных конвейеров №5, №6
Рук. гр.	Учитель		Стадия: — Лист: 38 — Листов: —
Ст. инж.	Межиборская		
Ст. инж.	Межиборская		Схемы сетчатых щитов
Инженер	Кочина		Госстрой СССР Харьковский Промстройниипроект

Привязан:

Инв. №

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №