ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

# 282-3-41

# ПРАЧЕЧНАЯ

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

## АЛЬБОМ VIII

ЧАСТЬ I

## НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ

Инв № 17586-05

Привязан

Инв №

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

# 282-3-41

# ПРАЧЕЧНАЯ

## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 5 т СУХОГО БЕЛЬЯ В СМЕНУ

# АЛЬБОМ VIII

## СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I – Чертежи технологические и механизация транспорта.
Альбом II – Архитектурно-строительные решения. Конструкции железобетонные и металлические.
Альбом III – Изделия заводского изготовления.
Альбом IV – Внутренний водопровод и канализация. Отопление и вентиляция.
Альбом V – Электрооосвещение и электрооборудование. Устройства связи и сигнализации.
Альбом VI – Автоматизация технологических процессов и санитарно-технических систем.
Альбом VII – Чертежи задания заводу-изготовителю.
Альбом VIII – Нестандартизированное оборудование, металлоизделия.
Альбом IX 4.1.2 – Заказные спецификации.
Альбом X – Сметы.

Разработан
проектным институтом
„Гипрокоммунстрой"

Главный инженер института В.П. Сапроненков
Главный инженер проекта В.П. Барсуков

Техно-рабочий проект
утвержден минжилкомхозом
Приказ N 11-ТД от 28.10.1980 г
Введен в действие
Гипрокоммунстроем
Приказ N 70 от 29.03.1982 г.

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | | | | Привязан |
| Инв № | | | | |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| | Содержание альбома | 3-6 |
| | | |
| | **Баки** | |
| м 742.00.000 ТУ | Технические условия на изготовление. Лист 1 | 7 |
| м 742 00.000 ТУ | Технические условия на изготовление. Лист 2 | 7 |
| м 742.00.000 ТУ | Технические условия на изготовление. Лист 3 | 7 |
| м 742.00.000 ТУ | Технические условия на изготовление. Лист 4 | 7 |
| м 742.00.000 | Бак холодной воды V=30 м³ Лист 1 | 8 |
| м 742.00.000 | Бак холодной воды V=30 м³ Лист 2 | 8 |
| м 742.01.000 | Люк | 8 |
| м 742.02.000 | Лестница | 8 |
| м 743.00.000 | Бак горячей воды V=10 м³ Лист 1 | 9 |
| м 743.00.000 | Бак горячей воды V=10 м³ Лист 2 | 9 |
| м 744.00.000 | Бак промысной воды V=5,4 м³ Лист 1 | 9 |
| м 744.00.000 | Бак промывной воды V=5,4 м³ Лист 2 | 9 |
| м 742.00.000 СБ | Бак холодной воды V=30 м³ | 10 |
| м 742.01.000 СБ | Люк | 11 |
| м 742.01.001 | Корпус | 11 |
| м 742.01.002 | Скоба | 11 |
| м 742.01.003 | Крышка | 12 |
| м 742.01.004 | Ручка | 12 |
| м 742.01.005 | Прокладка | 12 |
| м 742.01.006 | Ось | 12 |
| м 742.02.000 СБ | Лестница Н=1460 | 13 |
| м 742.02.001 | Тетива | 13 |
| м 742.02.002 | Скоба | 13 |
| м 743.00.000 СБ | Бак горячей воды V=10 м³ | 14 |
| м 744.00.000 СБ | Бак промывной воды V=5,4 м³ | 15 |
| м 748.00.000 | Поддон. Спецификация. Лист 1 | 16 |
| м 748.00.000 | Поддон. Спецификация. Лист 2 | 16 |
| м 748.00.000 СБ | Поддон. Сборочный чертеж | 16 |
| | | |
| | **Конвейер ленточный** | |
| м 741.00.000 ВС | Конвейер ленточный. Ведомость спецификаций. | 17 |
| м 741.00.000 | Конвейер ленточный. Спецификация. Лист 1 | 17 |
| м 741.00.000 | Спецификация. Лист 2 | 17 |
| м 741.00.000 ВП | Конвейер ленточный. Ведомость покупных изделий. Лист 1,2 | 18 |
| м 741.01.000 | Привод 3,0-250-40-5. Спецификация. | 19 |
| м 741.01.100 | Рама. Лист 1 | 19 |
| м 741.01.100 | Рама. Лист 2. | 19 |
| м 741.00.001 | Брат фундаментный М 16-350 | 19 |
| м 741.02.000 | Опора приводного барабана. Спецификация. | 20 |
| м 741.03.000 | Опора натяжного устройства Н=375 | 20 |
| м 741.04.000 | Секция средней части концевая L=2000 Спецификация | 20 |
| м 741.05.000 | Секция средней части L=2000 Спецификация. | 20 |
| м 741.06.000 | Стойка Н=290. Спецификация | 21 |
| м 741.07.000 | Установка укрытия ленточного конвейера. Спецификация. | 21 |
| м 741.08.000 | Ограждение натяжного устройства Спецификация. | 21 |
| м 741.06.000 СБ | Стойка Н=290. | 21 |
| м 741.00.000 СБ | Конвейер ленточный В=1000; L=20,8 м | 22 |
| м 741.01.000 СБ | Привод 3,0-250-40-5 | 23 |
| м 741.01.100 | Рама | 24 |
| м 741.02.000 СБ | Опора приводного барабана | 25 |
| м 741.03.000 СБ | Опора натяжного устройства Н=375 | 26 |
| м 741.04.000 СБ | Секция средней части концевая L=2000 | 27 |
| м 741.05.000 СБ | Секция средней части L=2000 | 28 |
| м 741.07.000 СБ | Установка укрытия ленточного конвейера | 29 |
| м 741.07.001 | Секция укрытия | 30 |
| м 741.07.002 | Кронштейн | 30 |
| | | |
| | **Металлоконструкция крепления** | |
| | **монорельсовой дороги** | |
| м 740.00.000 ВС | Ведомость спецификаций | 31 |
| м 740.00.000 | Ведомость покупных изделий | 31 |
| м 740.00.000 | Спецификация. Лист 1 | 32 |
| м 740.00.000 | Спецификация. Лист 2 | 32 |
| м 740.01.000 | Подвеска. Тип I. Спецификация. | 32 |
| м 740.02.000 | Подвеска. Тип II. Спецификация. | 32 |
| м 740.03.000 | Крепление. Тип I. Спецификация. | 33 |
| м 740.04.000 | Крепление. Тип II. Спецификация. | 33 |
| м 651.05.002 | Ось | 33 |
| м 651.05.003 | Скоба | 33 |
| м 740.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 1 | 34 |
| м 740.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 2 | 35 |
| м 740.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 3 | 36 |
| м 740.01.001 | Скоба | 37 |
| м 740.01.003 | Кронштейн | 37 |
| м 740.01.004 | Кронштейн | 37 |
| м 651.05.001 | Рычаг | 37 |
| м 740.01.000 СБ | Подвеска. Тип I | 38 |
| м 740.02.000 СБ | Подвеска. Тип II | 38 |
| м 740.03.000 СБ | Крепление. Тип I | 39 |
| м 740.04.000 СБ | Крепление. Тип II | 39 |
| м 740.02.001 | Дуга | 40 |
| м 740.02.002 | Скоба | 40 |
| м 740.02.003 | Тяга верхняя | 40 |
| м 740.02.004 | Стяжка | 40 |
| м 740.01.005 | Лапка | 41 |
| м 740.01.006 | Зажим | 41 |
| м 740.01.007 | Тяга | 41 |
| м 740.01.008 | Тяга | 41 |
| м 740.02.005 | Тяга нижняя | 42 |
| м 740.02.006 | Дуга | 42 |
| м 740.03.001 | Лапка | 42 |
| м 740.03.002 | Лист | 42 |
| | | |
| | **Пульт комплектации** | |
| | **готового белья** | |
| м 651.00.000 ТО | Техническое описание. Лист 1 | 43 |
| м 651.00.000 ТО | Техническое описание. Лист 2 | 43 |


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шестерова | | |
| Пров. | | Сидачков | | |
| Рук. гр. | | Сидякова | | |
| Н. контр. | | Исаран | | |

Содержание альбома.

Лит. | Лист | Листов

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Формат А4

| | Обозначение | Наименование | Стр |
|---|---|---|---|
| | М 651.00.000 ВС | Ведомость спецификаций | 43 |
| | М 651.00.000 ВП | Ведомость покупных изделий. Лист 1 | 44 |
| | М 651.00.000 ВП | Ведомость покупных изделий. Лист 2 | 44 |
| | М 651.00.000 | Спецификация. Лист 1 | 45 |
| | М 651.00.000 | Спецификация. Лист 2 | 45 |
| | М 651.01.000 | Постамент. Спецификация. | 45 |
| | М 651.02.000 | Нижний стол на 10 мест Спецификация. | 45 |
| | М 651.03.000 | Верхний стол на 10 мест. Спецификация | 46 |
| | М 651 04.000 | Механизм автоматической резки бумаги. Спецификация. | 46 |
| | М 651.04.100 | Механизм для крепления струны. Спецификация. | 46 |
| | М 651.04.200 | Кронштейн. Спецификация | 46 |
| | М 651.05.000 | Механизм подачи бумаги. Спецификация | 47 |
| | М 651.05.100 | Рама. Спецификация. | 47 |
| | М 651.05.200 | Барабан. Спецификация. | 47 |
| | М 651.05.210 | Цапфа. Спецификация. | 47 |
| | М 651.05.300 | Рама. Спецификация. | 48 |
| | М 651.05.400 | Кронштейн. Спецификация. | 48 |
| | М 651.05.500 | Валик. Спецификация. | 48 |
| | М 651.05.600 | Прижим. Спецификация. | 48 |
| | М 651.06.000 | Нож. Спецификация. | 49 |
| | М 651.07.000 | Кронштейн. Спецификация. | 49 |
| | М 651.04.002 | Серьга | 49 |
| | М 651.04.003 | Палец | 49 |
| | М 651.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 1 | 50 |
| | М 651.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 2 | 51 |
| | М 651.01.000 СБ | Постамент. Сборочный чертеж | 52 |
| | М 651.01.002 | Дуга | 53 |
| | М 651.01.004 | Загаушка | 53 |
| | М 651.01.004 | Основание. | 53 |
| | М 651.07.000 СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж | 53 |
| | М 651.04.001 | Пасчо | 54 |
| | М 651.01.005 | Дуга | 54 |
| | М 651.04.001 | Колпак | 54 |
| | М 651.02.000 СБ | Нижний стол на 10 мест. Сборочный чертеж | 55 |
| | М 651.03.000 СБ | Верхний стол на 10 мест. Сборочный чертеж | 56 |
| | М 651.04.000 СБ | Механизм автоматической резки бумаги | 57 |
| | М 651.04.100 СБ | Механизм для крепления струны | 58 |
| | М 651.04.102 | Фланец | 59 |
| | М 651.04.103 | Втулка | 59 |
| | М 651.04.104 | Втулка | 59 |
| | М 651.04.105 | Пружина | 59 |
| | М 651.04.106 | Шток | 60 |
| | М 651.04.107 | Вилка | 60 |
| | М 651.04.200 СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж. | 60 |
| | М 651.04.201 | Вилка | 61 |
| | М 651.04.202 | Косынка | 61 |
| | М 651.04.203 | Косынка | 61 |
| | М 651 05.210 СБ | Цапфа. Сборочный чертеж | 61 |
| | М 651.05.000 СБ | Механизм подачи бумаги. Сборочный чертеж. Лист 1 | 62 |
| | М 651.05.000 СБ | Механизм подачи бумаги. Сборочный чертеж. Лист 2 | 63 |
| | М 651.05.100 СБ | Рама. Сборочный чертеж | 64 |
| | М 651.05.200 СБ | Барабан. Сборочный чертеж | 65 |

| | Обозначение | Наименование | Стр |
|---|---|---|---|
| | М 651.05.300 СБ | Рама. Сборочный чертеж | 66 |
| | М 651.00.500 СБ | Валик. Сборочный чертеж | 67 |
| | М 651.05.600 СБ | Прижим. Сборочный чертеж | 67 |
| | М 651.06.000 СБ | Нож. Сборочный чертеж | 68 |
| | М 651.06.001 | Корпус | 68 |
| | М 651.06.002 | Накладка | 68 |
| | М 651.05.201 | Обойма | 69 |
| | М 651.05.301 | Хомут | 69 |
| | М 651.05.400 СБ | Кронштейн. Сборочный чертеж | 69 |
| | | | |
| | | Монорельсовая дорога | |
| | М 739.00.000 ВС | Ведомость спецификаций | 70 |
| | М 739.00.000 ВП | Ведомость покупных изделий. Лист 1 | 70 |
| | М 739.00.000 ВП | Ведомость покупных изделий. Лист 2 | 71 |
| | М 297.03.006 | Шпилька | 71 |
| | М 297.13.000 | Рычаг правый. Спецификация | 71 |
| | М 739.00.000 | Монорельсовая дорога. Спецификация Лист 1 | 72 |
| | М 739.00.000 | Монорельсовая дорога. Спецификация Лист 2 | 72 |
| | М 739.01.000 | Секция троллей. Спецификация. Лист 1 | 72 |
| | М 739.01.000 | Секция троллей. Спецификация. Лист 2 | 72 |
| | М 739.02.000 | Секция троллей. Спецификация. Лист 1 | 73 |
| | М 739.02.000 | Секция троллей. Спецификация. Лист 2 | 73 |
| | М 739.03.000 | Секция троллей. Спецификация. Лист 1 | 73 |
| | М 739.03.000 | Секция троллей. Спецификация. Лист 2 | 73 |
| | М 739.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 1 | 74 |
| | М 739.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 2 | 75 |
| | М 739.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 3 | 76 |
| | М 739.01.000 СБ | Секция троллей. Сборочный чертеж. Лист 1 | 77 |
| | М 739.01.000 СБ | Секция троллей. Сборочный чертеж. Лист 2 | 78 |
| | М 739.01.001 | Троллей | 79 |
| | М 739.01.002 | Троллей | 79 |
| | М 739.01.003 | Троллей | 80 |
| | М 739.01.004 | Троллей | 80 |
| | М 739.01.005 | Троллей. | 81 |
| | М 739.01.006 | Троллей. | 81 |
| | М 739.01.007 | Троллей. | 82 |
| | М 739.01.008 | Троллей | 82 |
| | М 739.00.004 | Шабаш | 83 |
| | М 739.01.009 | Уголок | 83 |
| | М 739.01.011 | Тролледержатель двойной | 83 |
| | М 739.01.012 | Тролледержатель | 84 |
| | М 739 01.013 | Шпилька | 84 |
| | М 739.01.014 | Уголок | 84 |
| | М 739.02.000 СБ | Секция троллей. Сборочный чертеж Лист 1 | 85 |
| | М 739.02.000 СБ | Секция троллей. Сборочный чертеж. Лист 2 | 85 |
| | М 739.02.001 | Троллей | 87 |
| | М 739.02.002 | Троллей | 87 |
| | М 739.02.003 | Троллей | 88 |
| | М 739.02.004 | Троллей | 88 |
| | М 739.02.005 | Троллей | 89 |
| | М 739.02.006 | Троллей | 89 |
| | М 739 03.007 | Троллей | 90 |


Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| М 739.03.008 | Тролей | 90 |
| М 739.03.000 СБ | Секция тролей. Сборочный чертеж. Лист 1 | 91 |
| М 739.03.000 СБ | Секция тролей. Сборочный чертеж. Лист 2 | 92 |
| М 739.03.001 | Тролей | 93 |
| М 739.03.002 | Тролей | 93 |
| М 739.03.003 | Тролей | 93 |
| М 739.03.004 | Тролей | 93 |
| М 739.04.000 СБ | Упор. Сборочный чертеж | 94 |
| М 739.04.000 | Упор. Спецификация | 94 |
| М 739.04.001 | Косынка | 94 |
| М 739.00.001 | Двутавр | 95 |
| М 739.00.002 | Двутавр | 95 |
| М 739.00.003 | Двутавр | 96 |
| М 297.04.001 | Тролей | 96 |
| М 297.05.001 | Косынка | 96 |
| | | |
| | Стрелочный перевод правый | |
| М 297.00.000 ВС | Ведомость спецификаций | 97 |
| М 297.00.000 ВИ | Ведомость покупных изделий. Лист 1 | 97 |
| М 297.00.000 ВИ | Ведомость покупных изделий. Лист 2 | 98 |
| М 297.00.000 ВИ | Ведомость покупных изделий. Лист 3 | 98 |
| М 297.00.000 | Спецификация. Лист 1 | 99 |
| М 297.00.000 | Спецификация. Лист 2 | 99 |
| М 297.00.000 | Спецификация. Лист 3 | 99 |
| М 297.01.000 | Рама неподвижная. Спецификация | 99 |
| М 297.02.000 | Рама подвижная. Спецификация. Лист 1 | 100 |
| М 297.02.000 | Рама подвижная. Спецификация. Лист 2 | 100 |
| М 297.03.000 | Секция тролей. Спецификация. Лист 1 | 100 |
| М 297.03.000 | Секция тролей. Спецификация. Лист 2 | 100 |
| М 297.04.000 | Секция тролей. Спецификация. Лист 1 | 101 |
| М 297.04.000 | Секция тролей. Спецификация. Лист 2 | 101 |
| М 297.05.000 | Боковина рамы. Спецификация. | 101 |
| М 297.06.000 | Рычаг. Спецификация | 101 |
| М 297.07.000 | Блок в сборе. Спецификация | 102 |
| М 297.07.100 | Ограничитель. Спецификация | 102 |
| М 297.08.000 | Ролик в сборе. Спецификация | 102 |
| М 297.09.000 | Тяга. Спецификация | 102 |
| М 297.10.000 | Стопор в сборе. Спецификация | 103 |
| М 297.11.000 | Упор. Спецификация | 103 |
| М 297.11.100 | Палец сварной. Спецификация | 103 |
| М 297.12.000 | Рычаг. Спецификация | 103 |
| М 297.00.000 СБ | Сборочный чертеж. Лист 1-7 | 104-119 |
| М 297.01.000 СБ | Рама неподвижная. Сборочный чертеж. Лист 1 | 111 |
| М 297.01.000 СБ | Рама неподвижная. Сборочный чертеж. Лист 2 | 112 |
| М 297.00.021 | Прокладка | 113 |
| М 297.01.001 | Лист | 113 |
| М 297.01.002 | Лист | 113 |
| М 297.01.003 | Лист | 113 |
| М 297.01.004 | Накладка | 114 |
| М 297.01.005 | Швеллер | 114 |
| М 297.01.006 | Лист | 114 |
| М 297.01.007 | Ребро | 114 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| М 297.01.008 | Швеллер | 115 |
| М 297.01.009 | Ось | 115 |
| М 297.01.010 | Косынка | 115 |
| М 297.01.011 | Лист | 115 |
| М 297.01.012 | Ребро | 116 |
| М 297.01.013 | Кронштейн | 116 |
| М 297.01.014 | Вставка | 116 |
| М 297.02.002 | Накладка | 116 |
| М 297.02.000 СБ | Рама подвижная. Лист 1 | 117 |
| М 297.02.000 СБ | Рама подвижная. Лист 2 | 118 |
| М 297.02.001 | Швеллер | 119 |
| М 297.02.003 | Накладка | 119 |
| М 297.02.004 | Двутавр | 119 |
| М 297.02.010 | Двутавр | 119 |
| М 297.02.005 | Упор | 120 |
| М 297.02.006 | Накладка | 120 |
| М 297.02.007 | Кронштейн | 120 |
| М 297.02.009 | Косынка | 120 |
| М 297.02.008 | Ребро | 121 |
| М 297.02.011 | Ушко | 121 |
| М 297.02.012 | Наба | 121 |
| М 297.02.013 | Полоса | 122 |
| М 297.02.014 | Швеллер | 122 |
| М 297.02.015 | Упор правый | 122 |
| М 297.02.016 | Упор | 123 |
| М 297.02.017 | Упор левый | 123 |
| М 297.02.018 | Полоса | 123 |
| М 297.03.000 СБ | Секция траллей. Лист 1 | 124 |
| М 297.03.000 СБ | Секция траллей. Лист 2 | 125 |
| М 297.03.001 | Тролей | 126 |
| М 297.03.002 | Тролей | 126 |
| М 297.03.003 | Тролей | 126 |
| М 297.03.008 | Уголок | 126 |
| М 297.03.004 | Уголок левый | 127 |
| М 297.03.005 | Шпилька | 127 |
| М 297.03.007 | Тролледержатель | 127 |
| М 297.04.000 СБ | Секция тролей. Сборочный чертеж | 128 |
| М 297.05.000 СБ | Боковина рамы. Сборочный чертеж | 129 |
| М 297.05.003 | Лист | 130 |
| М 297.05.004 | Ребро | 130 |
| М 297.05.005 | Вставка | 130 |
| М 297.06.002 | Наба | 130 |
| М 297.06.000 СБ | Рычаг. Сборочный чертеж | 131 |
| М 297.06.001 | Рычаг | 132 |
| М 297.07.001 | Ось | 132 |
| М 297.07.003 | Блок | 132 |
| М 297.07.000 СБ | Блок в сборе | 133 |
| М 297.00.001 | Щиток | 133 |
| М 297.07.100 | Ограничитель | 134 |
| М 297.07.102 | Ребро | 134 |
| М 297.07.103 | Вставка | 134 |
| М 297.07.002 | Кронштейн | 135 |


Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подпись и дата



Формат А2 27526-01

| | Обозначение | Наименование | Стр |
|---|---|---|---|
| | М 297.07.004 | Втулка | 135 |
| | М 297.07.101 | Ограждение | 135 |
| | М 297.08.000 СБ | Ролик в сборе | 136 |
| | М 297.08.001 | Кронштейн | 136 |
| | М 297.08.002 | Палец | 137 |
| | М 297.08.003 | Втулка | 137 |
| | М 297.08.004 | Ролик | 137 |
| | М 297.09.001 | Ось | 137 |
| | М 297.09.000 СБ | Тяга. Сборочный чертеж | 138 |
| | М 297.10.000 СБ | Стопор в сборе | 138 |
| | М 297.10.001 | Рычаг | 139 |
| | М 297.10.002 | Кронштейн | 139 |
| | М 297.10.003 | Ось | 140 |
| | М 297.10.004 | Шайба | 140 |
| | М 297.11.000 СБ | Упор. Сборочный чертеж | 140 |
| | М 297.11.002 | Швеллер | 140 |
| | М 297.11.001 | Буфер | 141 |
| | М 297.11.100 | Палец сварной | 141 |
| | М 297.11.101 | Палец | 141 |
| | М 297.11.102 | Втулка | 141 |
| | М 297.12.000 СБ | Рычаг | 142 |
| | М 297.00.017 | Шайба | 143 |
| | М 297.00.018 | Скоба | 143 |
| | М 297.00.019 | Прокладка | 143 |
| | М 297.00.020 | Прокладка | 143 |
| | М 297.00.002 | Ось | 144 |
| | М 297.00.003 | Ролик | 144 |
| | М 297.00.004 | Втулка | 144 |
| | М 297.00.005 | Упор | 144 |
| | М 297.00.006 | Пружина | 145 |
| | М 297.00.007 | Прокладка | 145 |
| | М 297.00.008 | Шайба | 145 |
| | М 297.00.009 | Скоба | 145 |
| | М 297.00.010 | Палец | 146 |
| | М 297.00.011 | Шайба | 146 |
| | М 297.00.012 | Прокладка | 146 |
| | М 297.00.004 | Ось | 146 |
| | М 297.00.013 | Ручка | 147 |
| | М 297.00.015 | Скоба | 147 |
| | М 297.00.016 | Шайба | 147 |
| | М 297.42.001 | Рычаг | 148 |
| | | | |
| | | | |





Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-4

## 1. Общие указания.

1. Настоящие технические условия совместно с комплектом рабочих чертежей предназначаются для изготовления баков.

2. При изготовлении баков, кроме чертежей и настоящих технических условий, надлежит руководствоваться действующими в период изготовления баков, на которые имеются ссылки в чертежах и технических условиях.

3. Все изменения, вносимые в процессе изготовления или монтажа баков, должны быть письменно согласованы с институтом „Гипрокоммунстрой" МЖКХ РСФСР.

## Требования к прокату

1. Настоящие требования распространяются на листовой и профильный прокат, применяемый при изготовлении деталей баков.

2. Размеры профильной и листового прокатного материала должны соответствовать техническим условиям, действующим в период изготовления баков.

3. Весь прокатный материал перед изготовлением из него деталей должен быть очищен от окалины, ржавчины и грязи.

4. Торцы деталей и прокатных профилей после резки должны быть зачищены под резчер по чертежу. Острые и рваные края не допускаются. Все детали из проката перед сборкой должны быть отрихтованы.

5. Кромки деталей из листового материала должны быть обрезаны ровно без зазубрин и зачищены.

Поверхность прокатного материала должна быть ровной, чистой, без пузырей, плен, раковин, закатов, расслоений и других пороков.

Наличие поверхностных пороков определяется тщательным осмотром и применением, в случае необходимости, зачистки с помощью наждачным кругом.

6. Местные незначительные пороки должны быть удалены путем вырубки или зачистки наждачным кругом, причем толщина профиля после вырубки должна быть в пределах допуска, установленных ГОСТом на сортамент.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Шершнева | | | |
| Провер. | Сталяков | | | |
| Рук. гр. | Сталяков | | | |
| Гл. спец. | Гутерман | | | |
| Гл. инженер | Гавриков | | | |

М742.00.000ТУ

Бак холодной воды V = 30 м³

Технические условия

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 4 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-4 | Альбом VIII

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-4

Зачеканка и заварка дефектных мест не допускается.

7. На необрабатываемых поверхностях прокатного материала допускаются следующие дефекты:

а) незначительная местная рябоватость;

б) незначительная шероховатость;

в) неглубокие царапины механического происхождения.

## 3. Требования к сварке.

1. При изготовлении узлов установки допускается применение всех промышленных методов сварки, обеспечивающих качество сварных соединений, удовлетворяющих требованиям настоящих технических условий. Технология процесса сварки и порядок контроля устанавливаются до начала изготовления.

2. Сварка узлов и деталей должна производиться, если нет особых указаний на чертежах, электродами типа Э42 или Э42А по ГОСТ 9467-75. „Электроды металлические для дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей".

3. Электроды должны иметь сертификаты, а поступившие на завод без сертификатов должны быть испытаны на свариваемость.

4. Обработка материалов под сварку может производиться механическим способом или газовой резкой при условии обеспечения необходимой формы и размеров обрабатываемых элементов и кромок сварных швов в соответствии с требованиями проекта.

5. Поверхность металла, подготовленная под сварку, должна быть сухой, очищенной от окалины, ржавчины, грязи, масла и т.п. до металлического блеска. Очистку поверхности металла допускается производить любым способом.

6. Кромки деталей, подготовленные к сварке, не должны иметь трещин или вырывов.

7. Подлежащие сварке детали должны быть отрихтованы.

8. При наложении швов по контуру должно быть тщательно выполнено сопряжение швов - один шов должен являться продолжением другого.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М742.00.000ТУ

Лист 2

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-4

9. После окончания сварки швы должны быть тщательно очищены от брызг, наплывов, окалины, шлака и т.п.

Контроль качества швов должен производиться после их очистки.

10. По наружному виду поверхность шва должна быть ровной, без кратеров, закатов, свищей, наплывов и т.п.

Нормальная чешуйчатость шва является одним из признаков его доброкачественности.

Переход от шва к основному материалу должен быть плавным.

Трещины в швах не допускаются. Не допускается наличие непроваров внутри металла шва и пережог основного металла свариваемых деталей.

11. Допускаются местные отклонения толщины шва по сечению против указанного на чертежах в сторону увеличения, но не более 25% от номинала.

12. Обнаруженные дефекты в сварных швах допускается устранить следующим образом:

а) открытые кратеры должны быть заварены;

б) подрезы должны быть заварены с предварительной вырубкой до основного металла;

непровары, трещины, раковины, пористость и другие дефекты шва исправляются путем полного вырубания дефектного участка шва с последующей заваркой его вновь.

Исправление дефектов в одном и том же месте допускается не более двух раз. В случае появления трещин в основном металле рядом с наплавленным швом детали или сборки бракуются.

14. После сварки баки должны быть проверены на отсутствие перекосов и короблений. В случае наличия короблений необходимо тщательно выправить механическим путем или при помощи нагрева газовой горелкой.

## 4. Требования к изоляции баков.

1. Перед изоляцией бака стенки очистить от раковины и грязи

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М742.00.000ТУ

Лист 3

покрыть слоем антикоррозийного лака НФ-77 ГОСТ 5631-79 с добавлением алюминиевой пудры.

2. Бак изолировать минераловатными плитами на фенольной связке.

3. Изоляция баков производится следующим образом:

к очищенной поверхности баков привариваются крепежные штыри из стальной оцинкованной проволоки ф4 высотой на 25 мм. больше толщины слоя плит. На вертикальной стенке приваривается по четырей на один м² поверхности (через 250×500) на верхнюю горизонтальную поверхность по 4 штыря на один м² (через 300×500).

Минераловатные плиты насаживаются на штыри и закрепляются отгибом концов штырей, выступающих над поверхностью плит.

Защитное покрытие устраивается из асбестоцементной штукатурки по сетке, закрепленной штырями, после чего поверхность оклеивается тканью с масляной покраской.

Наружная поверхность бака холодной воды перед изоляцией оклеивается одним слоем рубероида на битуме. Оклеивать после приварки штырей.

4. Для бака горячей воды наружную поверхность оклеить с масляной покраской.

## Испытание баков.

Баки подвергаются гидравлическому испытанию на плотность и прочность швов посредством налива воды на полную высоту бака с выдержкой в течение 2х часов.

Все швы бака, наполненного водой, слегка простучать. Течь и потение не допускаются.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М742.00.000ТУ

Лист 4

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация. | | |
| 22 | | | М742.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| 11 | | | М742.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | Сборочные единицы. | | |
| 11 | | 1 | М742.01.000 | Люк | 1 | |
| 11 | | 2 | М742.02.000 | Лестница Н=1460 | 1 | |
| | | | | Детали. | | |
| | | | | Лист Р-с ГОСТ 19903-74 / Б-Б ГОСТ 14637-69 | | |
| Б.ч | | 3 | | 4×3022×5222 | 1 | 489.8кг |
| Б.ч | | 4 | | 5×1500×5200 | 2 | 612.2кг |
| Б.ч | | 5 | | 5×1500×3000 | 2 | 353.2кг |
| Б.ч | | 6 | | 6×3022×5222 | 1 | 734.8кг |
| | | | | Полоса Ст.3 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б.ч | | 7 | | L = 2970 | 12 | 132.0кг |
| Б.ч | | 8 | | L = 1500 | 16 | 89.6кг |
| Б.ч | | 9 | | L = 5170 | 4 | 77.6кг |
| | | | | Труба ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б.ч | | 10 | | 57×3.5; L = 220 | 1 | 0.9кг |
| Б.ч | | 11 | | 108×4; L = 272 | 2 | 5.4кг |
| Б.ч | | 12 | | 108×4; L = 720 | 1 | 7.2кг |
| Б.ч | | 13 | | 159×45; L = 709 | 1 | 12.0кг |
| Б.ч | | 14 | | 159×4.5; L = 260 | 1 | 4.4кг |
| Б.ч | | 15 | | 219×6; L = 150 | 1 | 4.7кг |

Типовой проект 282-3-41

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| Изм. | Лист | № Докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шерчкова | | |
| Провери | | Смоляков | | |
| Рук.груп. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М742.00.000

Бак холодной воды V=30м³.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |

Листов 2

Гипрокоммунстрой г. Москва

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 16 | | Фланец Ру 2.5 Ду 200 ГОСТ 1255-67 | 1 | |
| | | 17 | | Фланец Ру 2.5 Ду 150 ГОСТ 1255-67 | 1 | |
| | | 18 | | Фланец Ру 2.5 Ду-100 ГОСТ 1255-67 | 4 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 19 | | Переход Ду×dу 250×150 МН 2883-73; L=190 | 1 | |

Типовой проект 282-3-41

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| Изм. | Лист | № Докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М742.00.000

Лист 2

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М742.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали. | | |
| 11 | | 1 | М742.01.001 | Корпус | 1 | |
| 11 | | 2 | М742.01.002 | Скоба | 5 | |
| 11 | | 3 | М742.01.003 | Крышка | 1 | |
| 11 | | 4 | М742.01.004 | Ручка | 1 | |
| 11 | | 5 | М742.01.005 | Прокладка | 1 | |
| 11 | | 6 | М742.01.006 | Ось | 5 | |
| | | | | Стандартные изделия. | | |
| | | 7 | | Болт откидной М12×80-011 ГОСТ 3033-79 | 5 | |
| | | 8 | | Болт М12×30-011. ГОСТ 7798-70. | 1 | |
| | | 9 | | Барашек М12-I-011 ГОСТ 3032-76 | 6 | |
| | | | | Шайбы ГОСТ 11371-78 | | |
| | | 10 | | Шайба 10.01 | 10 | |
| | | 11 | | Шайба 12.01 | 6 | |
| | | 12 | | Шплинт 2.5×20.01 ГОСТ 397-79 | 10 | |

Типовой проект 282-3-41

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№2 | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| Изм. | Лист | № Докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шерчкова | | |
| Провери | | Смоляков | | |
| Рук.гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М742.01.000

Люк

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |

Листов 1

Гипрокоммунстрой г. Москва

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация. | | |
| 12 | | | М742.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 1 | М742.02.001 | Тетива | 2 | |
| 11 | | 2 | М742.02.002 | Скоба | 4 | |
| Б.ч | | 3 | М742.02.003 | Ступень | | |
| | | | | Круг 16 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L=622 | 5 | 2.0кг |

Типовой проект 282-3-41

Подпись и дата | Инв.№ дубл. | Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

| Изм. | Лист | № Докум | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шерезова | | |
| Провери | | Смоляков | | |
| Рук.гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М742.02.000

Лестница.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |

Листов 1

Гипрокоммунстрой г. Москва

Копир. Бычкова

Формат А1

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| 22 | | | М 743.000.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Н | | | М 742.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | |
| 11 | | 1 | М 742.01.000 | Люк | 1 | |
| 11 | | 2 | М 742.02.000 | Лестница Н=1460 | 1 | |
| | | | | **Детали** | | |
| | | | | Лист ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-89 | | |
| Б4 | | 3 | | 4×3500×3000 | 1 | 282,8кг |
| Б4 | | 4 | | 4×1500×2980 | 2 | 140,4кг |
| Б4 | | 5 | | 4×1600×3000 | 2 | 282,6кг |
| Б4 | | 6 | | 5×3000×3000 | 1 | 353,2кг |
| | | | | Полоса 8×60 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| Б4 | | 7 | | L=2970 | 8 | 90кг |
| Б4 | | 8 | | L=1300 | 10 | 58,6кг |
| | | | | Труба ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| Б4 | | 9 | | 219×9 ; L=154 | 1 | 7,5кг |
| Б4 | | 10 | | 159×4,5 ; L=339 | 1 | 5,8кг |
| Б4 | | 11 | | 159×4,5 ; L=723 | 1 | 12,3кг |
| Б4 | | 12 | | 108×4 ; L=293 | 2 | 6,0кг |
| Б4 | | 13 | | 108×4 ; L=531 | 1 | 5,4кг |
| Б4 | | 14 | | 57×3,5 ; L=260 | 1 | 1,0кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Шершунова | | | |
| Провер. | Столяков | | | |
| Рук. гр. | Столяков | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М 743.00.000

Бак горячей воды V=10м³

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |

Листов 2

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. МОСКВА

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 15 | | Фланец Ру 25 Dy 200 ГОСТ 1255-67 | 1 | |
| | | 16 | | Фланец Ру 2,5 Dy 150 ГОСТ 1255-67 | 1 | |
| | | 17 | | Фланец Ру 2,5 Dy 100 ГОСТ 1255-67 | 4 | |
| | | | | **Прочие изделия** | | |
| | | 18 | | Переход Dy×dy = 250×150 | | |
| | | | | МН 2893-73 ; L = 190 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М 743.00.000

Лист 2

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| 22 | | | М 744.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| Н | | | М 742.00.000 ТУ | Технические условия | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | |
| 11 | 11 | 1 | М 742.01.000 | Люк | 1 | |
| 11 | 11 | 2 | М 742.02.000 | Лестница Н=1460 | 1 | |
| | | | | **Материалы** | | |
| | | | | Лист ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-89 | | |
| 54 | | 3 | | 4×1870×3020 | 1 | 119,3кг |
| 54 | | 4 | | 4×1500×1870 | 2 | 113,0кг |
| 54 | | 5 | | 4×1500×3000 | 2 | 282,6кг |
| 54 | | 6 | | 5×1870×3020 | 1 | 144,8кг |
| | | | | Полоса 8×60 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 54 | | 7 | | L=1220 | 4 | 18,4кг |
| 54 | | 8 | | L=1500 | 10 | 58,6кг |
| | | | | Труба ГОСТ 8732-78 / Ст.3 ГОСТ 8731-74 | | |
| 54 | | 9 | | 57×3,5 ; L=220 | 1 | 0,9кг |
| 54 | | 10 | | 57×3,5 ; L=170 | 2 | 1,6кг |
| 54 | | 11 | | 57×3,5 ; L=110 | 1 | 0,5кг |
| 54 | | 12 | | 57×3,5 ; L=368 | 1 | 1,6кг |
| 54 | | 13 | | 57×3,5 ; L=270 | 1 | 1,2кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Шершунова | | | |
| Провер. | Столяков | | | |
| Рук. гр. | Столяков | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М 744.00.000

Бак питьевой воды V=5,4м³

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | |

Листов 2

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. МОСКВА

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Стандартные изделия** | | |
| | | 14 | | Фланец Ру 2,5 Dy 80 ГОСТ 1255-67 | 3 | |
| | | | | **Прочие изделия** | | |
| | | 15 | | Переход Dy×dy = 100×50 | | |
| | | | | МН 2893-73 ; L = 115 | 1 | |

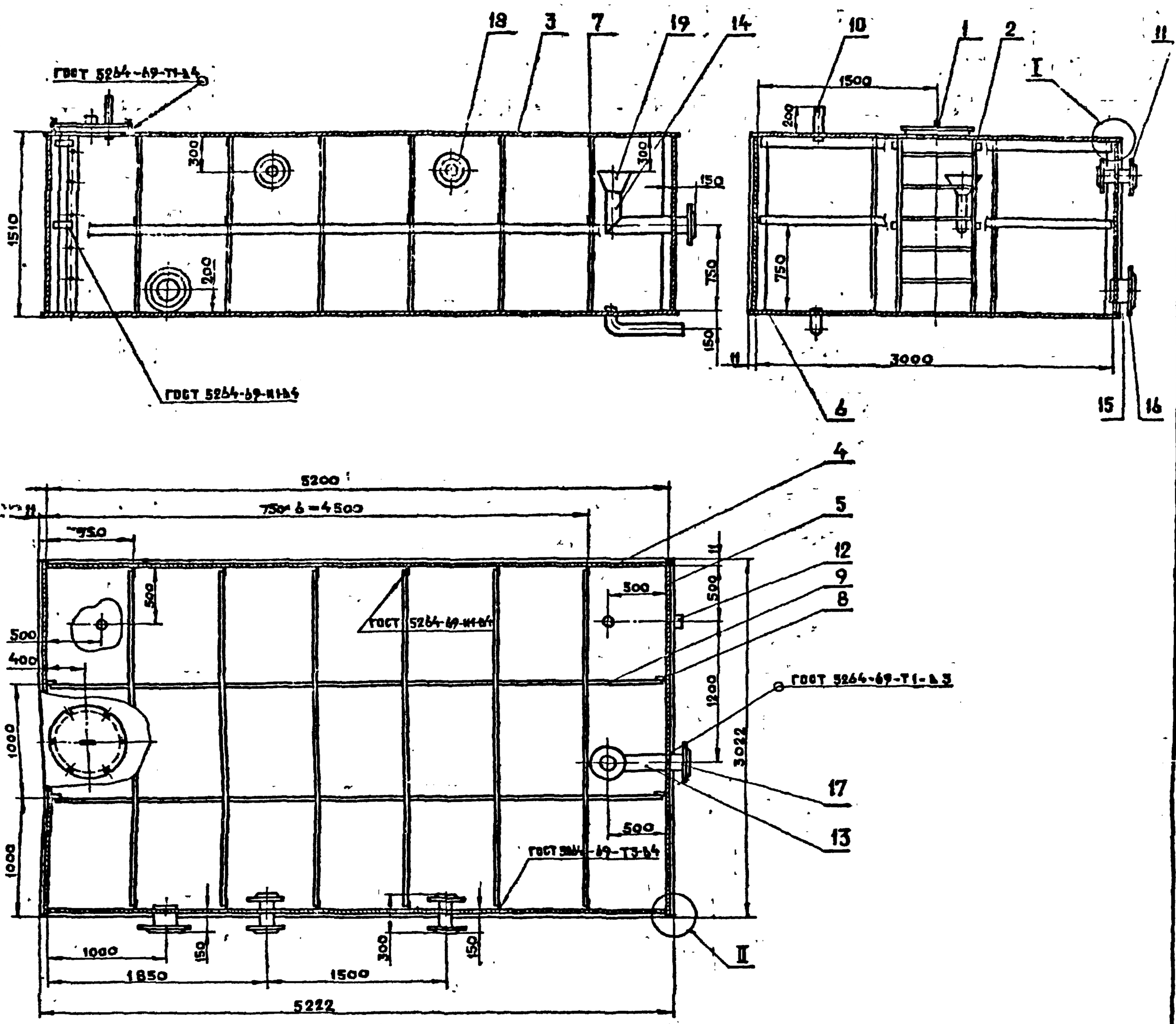
Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М 744.00.000

Лист 2

1.285-28




Концы деталей поз. 14, 13 срезать под углом 45°.

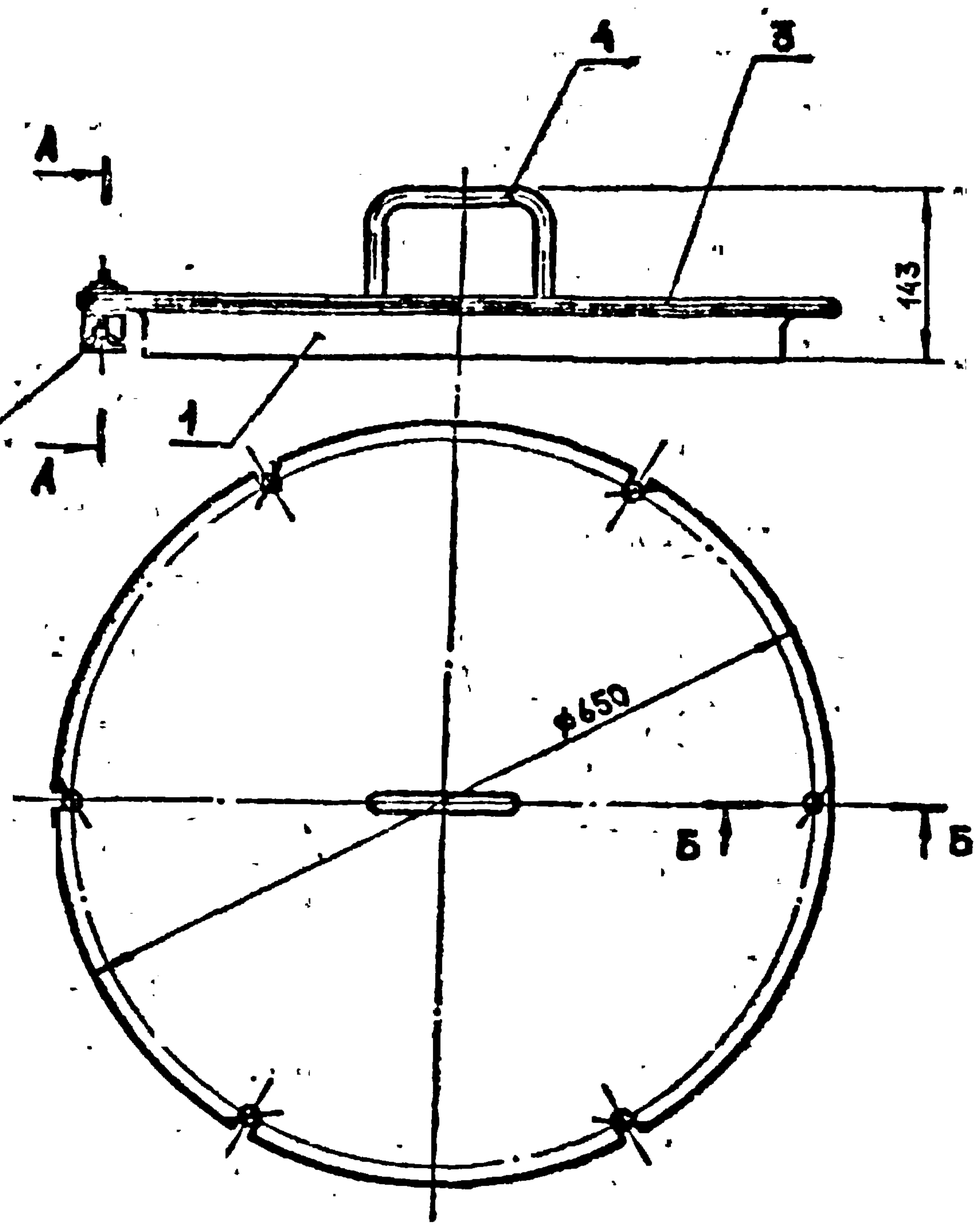
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 742.00.000 СБ |
| Разраб. | | Шершукова | | | БАК ХОЛОДНОЙ ВОДЫ V=30 м³ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ |
| Пров. | | Смоляков | | | Масса: 2539 кг; Масштаб: 1:25 |
| Рук.гр. | | Савляков | | | Лист; Листов |
| Н.контр. | | Иофан | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

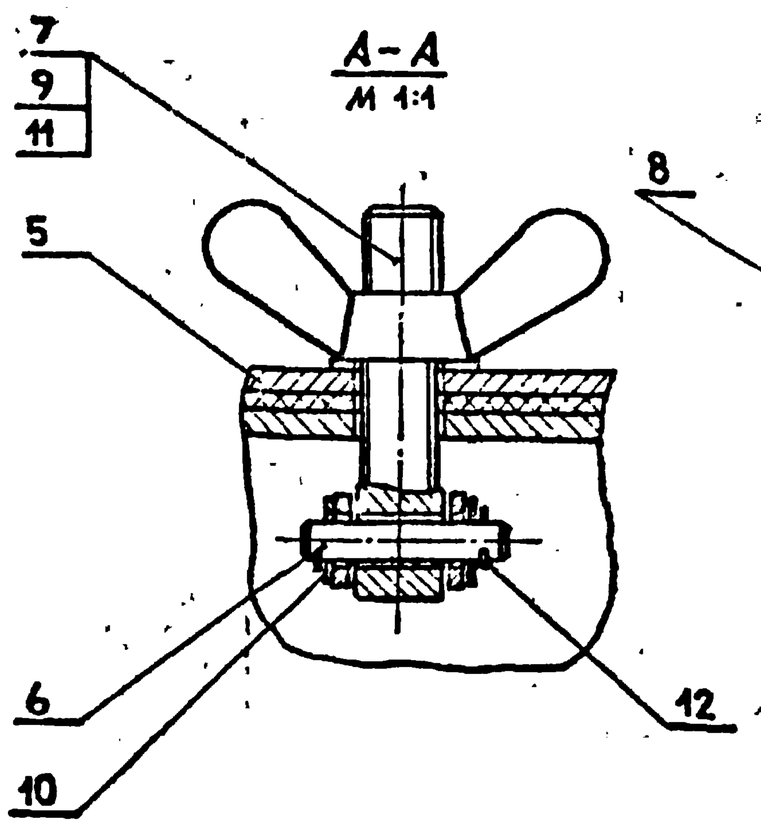
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал

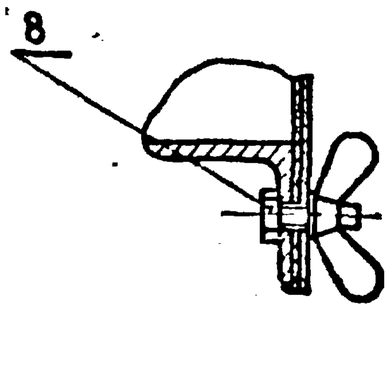
Формат А3

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата




А–А
М 1:1



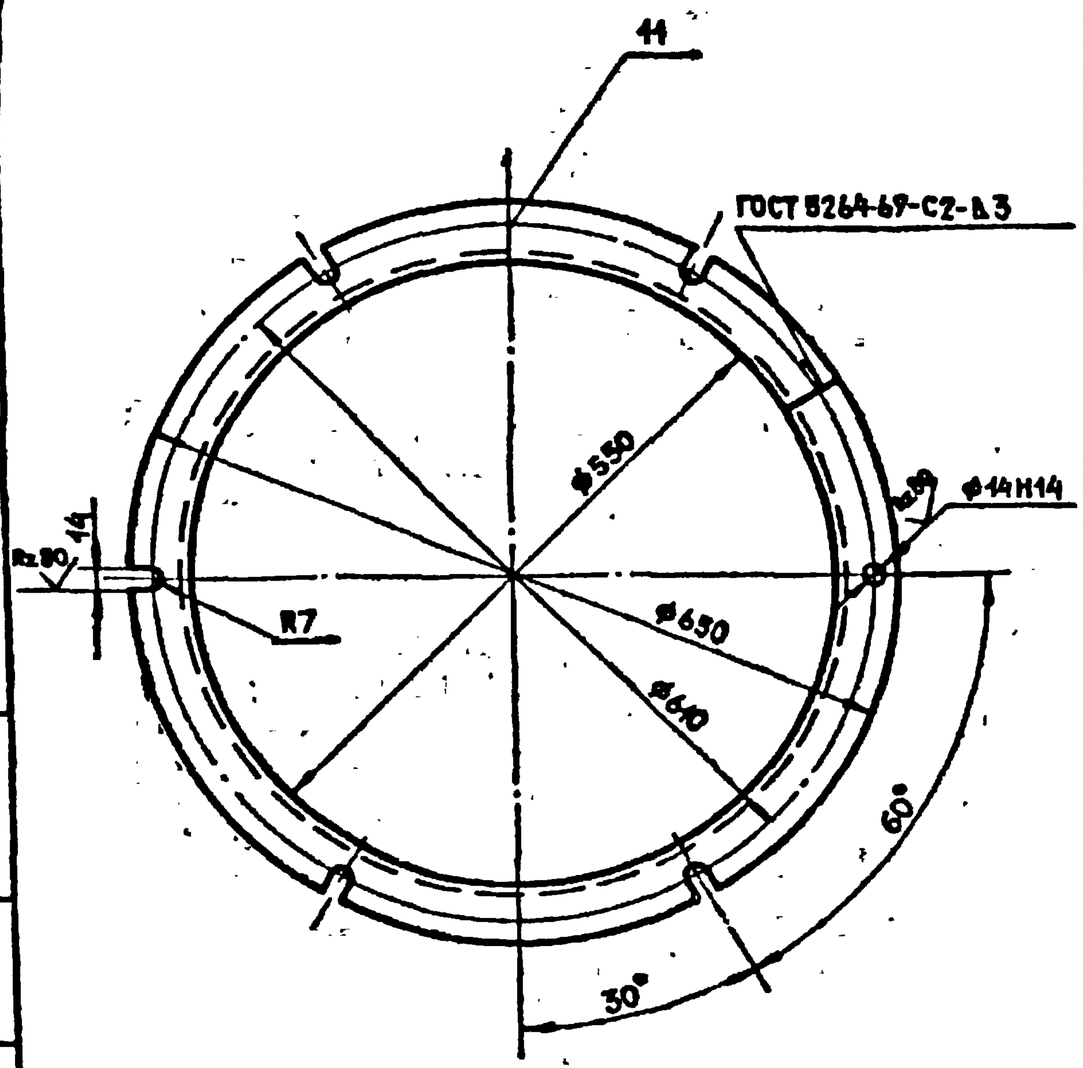

Б–Б (повернуто)
М 1:2

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 742.01.000 СБ | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Шершукова | | | Люк | Лит. / Масса / Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | 20 / 1:5 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | Сборочный чертеж | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |





Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 742.01.001 | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Шершукова | | | Корпус | Лит. / Масса / Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | 7.6 / 1:5 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | Угол 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | Гипрокоммунстрой г. Москва |

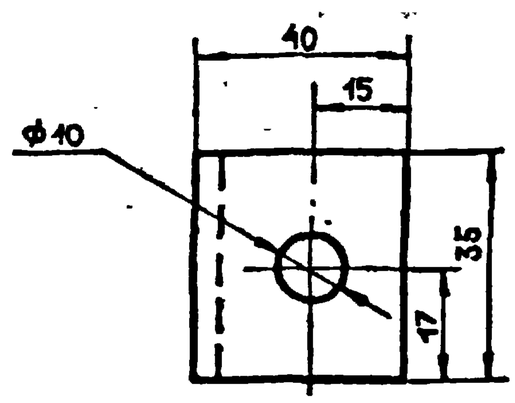


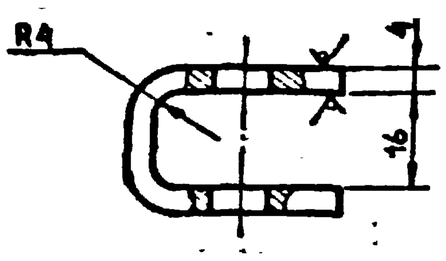




Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

Rz 80 (V)



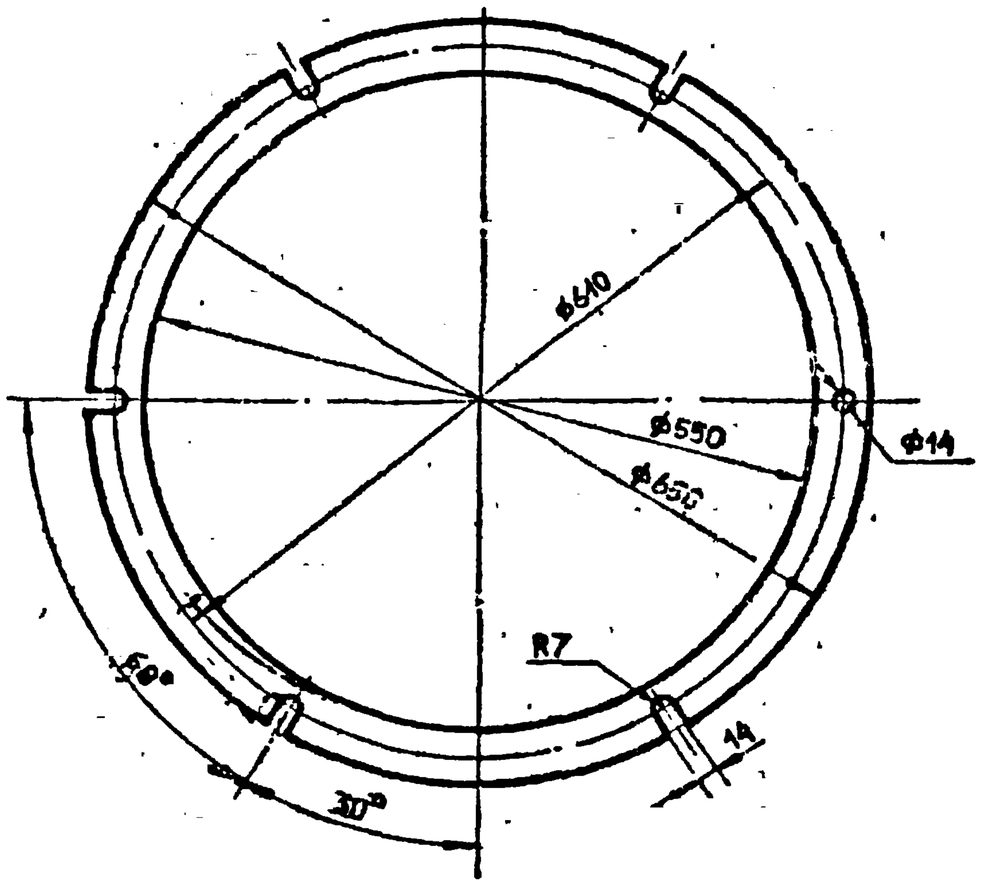




Длина заготовки 103 мм

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 742.01.002 | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Шершукова | | | Скоба | Лит. / Масса / Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | 1.1 / 1:1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 1451-77-Б-В | Гипрокоммунстрой г. Москва |

М742.01.005

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/1

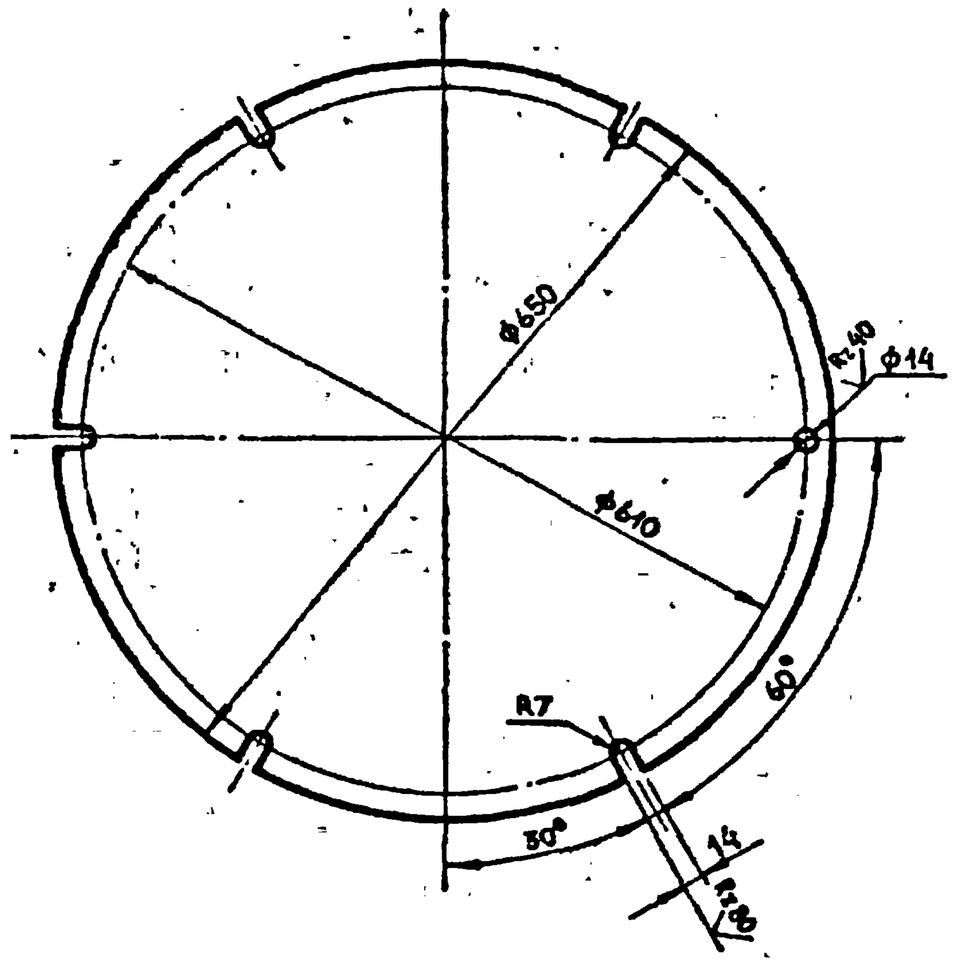



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 742.01.005. | | |
| Разраб | | Шершукова | | | Прокладка | Лит | Масса 0.3 | Масшт 1:5 |
| Провер | | Слюляков | | | | Лист | Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | Картон прокладочный А-1.5 ГОСТ 9347-74 | Гипрокоммунстрой г. Москва | |

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв N | Инв N дубл. | Подп. и дата

М742.01.003

Типовой проект Альбом VIII



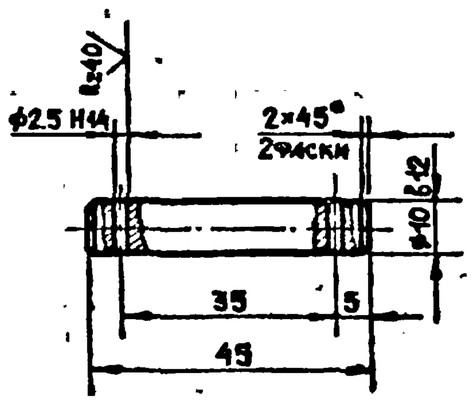

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 742.01.003 | | |
| Разраб | | Шершукова | | | Крышка | Лит | Масса 10.3 | Масшт 1:5 |
| Пров | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 |
| Рук. гр | | Смоляков | | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 14637-69 | Гипрокоммунстрой г. Москва | |

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв N | Инв N дубл. | Подп. и дата

М742.01.006

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/1

Rz 80 (√)

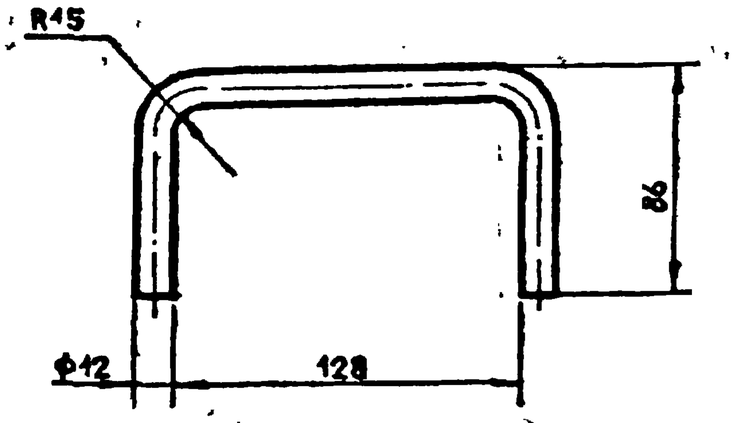



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 742.01.006 | | |
| Разраб | | Шершнева | | | Ось | Лит | Масса 0.3 | Масшт 1:1 |
| Провер | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | Круг 12 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ [illegible]-79 | Гипрокоммунстрой г. Москва | |

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв N | Инв N дубл. | Подп. и дата

М742.02.004

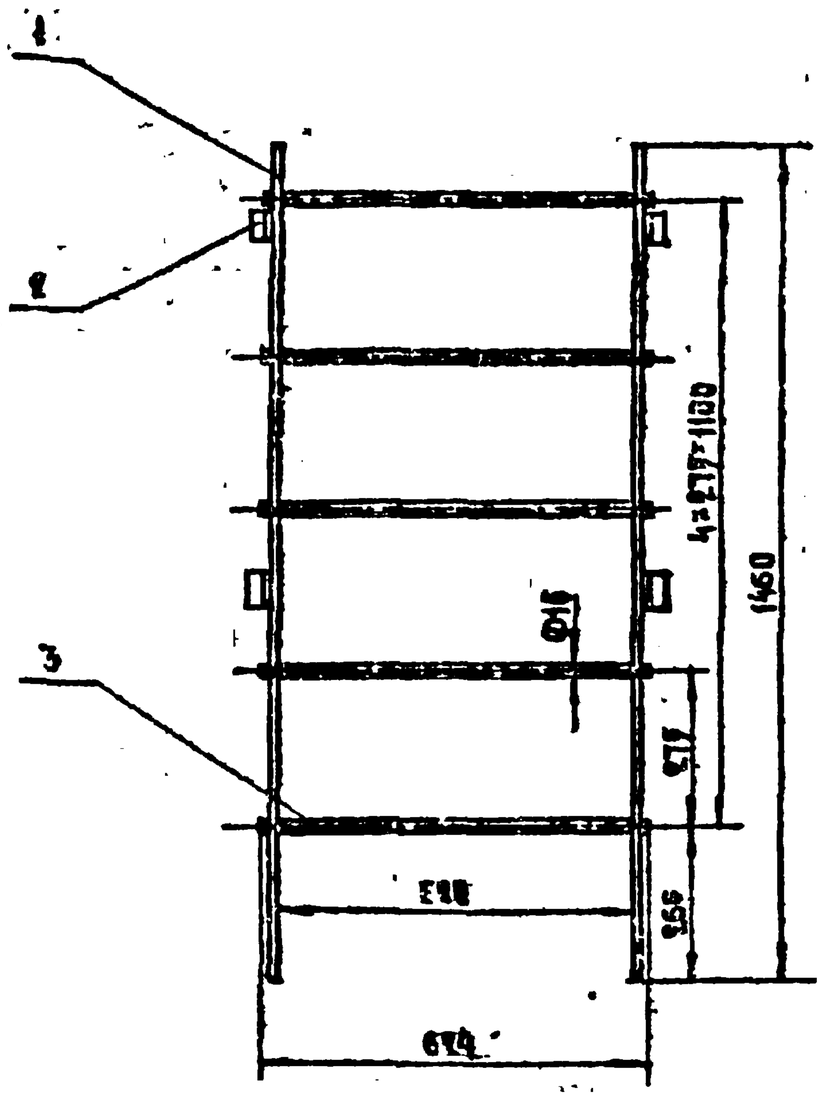
Типовой проект Альбом VIII

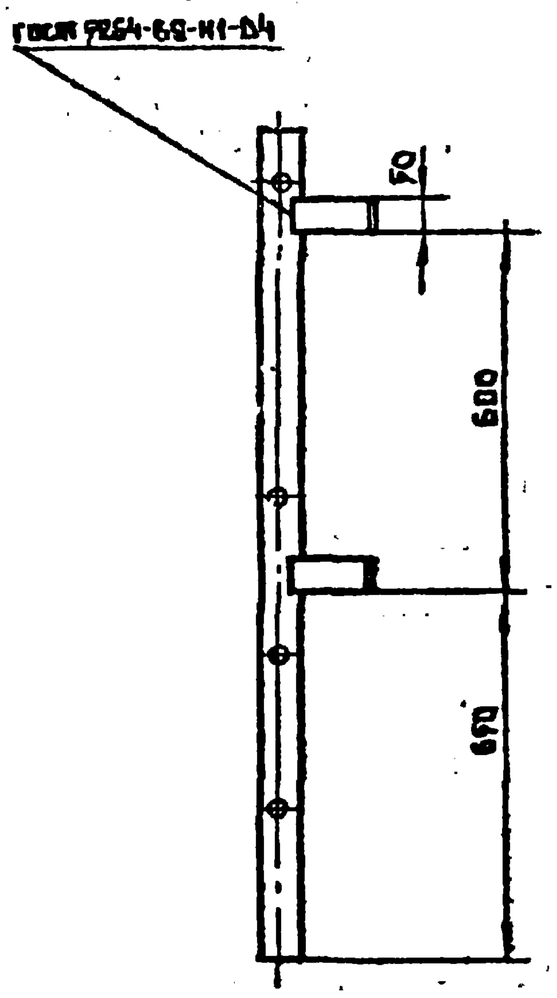



Длина заготовки 223 мм.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 742.02.004 | | |
| Разраб | | Шершукова | | | Ручка | Лит | Масса 0.25 | Масшт 1:1 |
| Провер | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | Круг 12 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ [illegible]-79 | [illegible] | |

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв N | Инв N дубл. | Подп. и дата




| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Шершукова | | | Лестница H=1460 Сборочный чертеж |
| Провер | | Смоляков | | | |
| Рук гр | | Смоляков | | | |
| Н. контр | | Нофан | | | |

М742.02.000 СБ

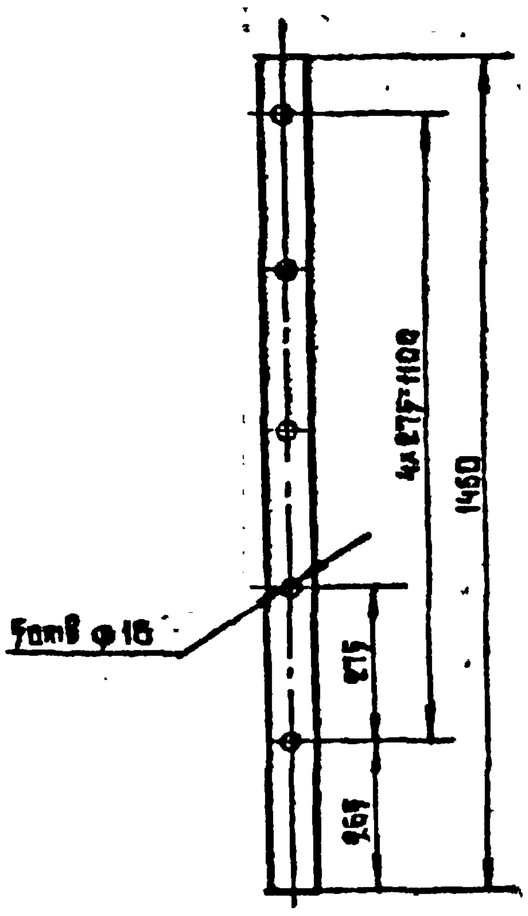
| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 18.0 | 1:10 |

Лист Листов 1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва








| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Шершукова | | | Петля |
| Провер | | Смоляков | | | |
| Рук гр | | Смоляков | | | |
| Н. контр | | Нофан | | | |

М742.02.001

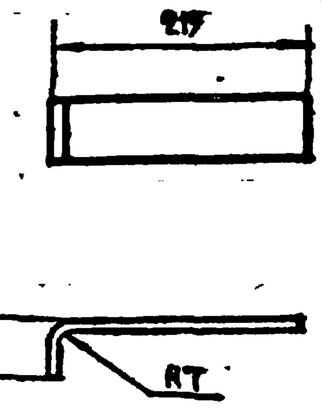
| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 5.6 | 1:1 |

Лист Листов 1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва








Длина заготовки 265мм

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | | Шершукова | | | Скоба |
| Провер | | Смоляков | | | |
| Рук гр | | Смоляков | | | |
| Н. контр | | Нофан | | | |

М742.02.002

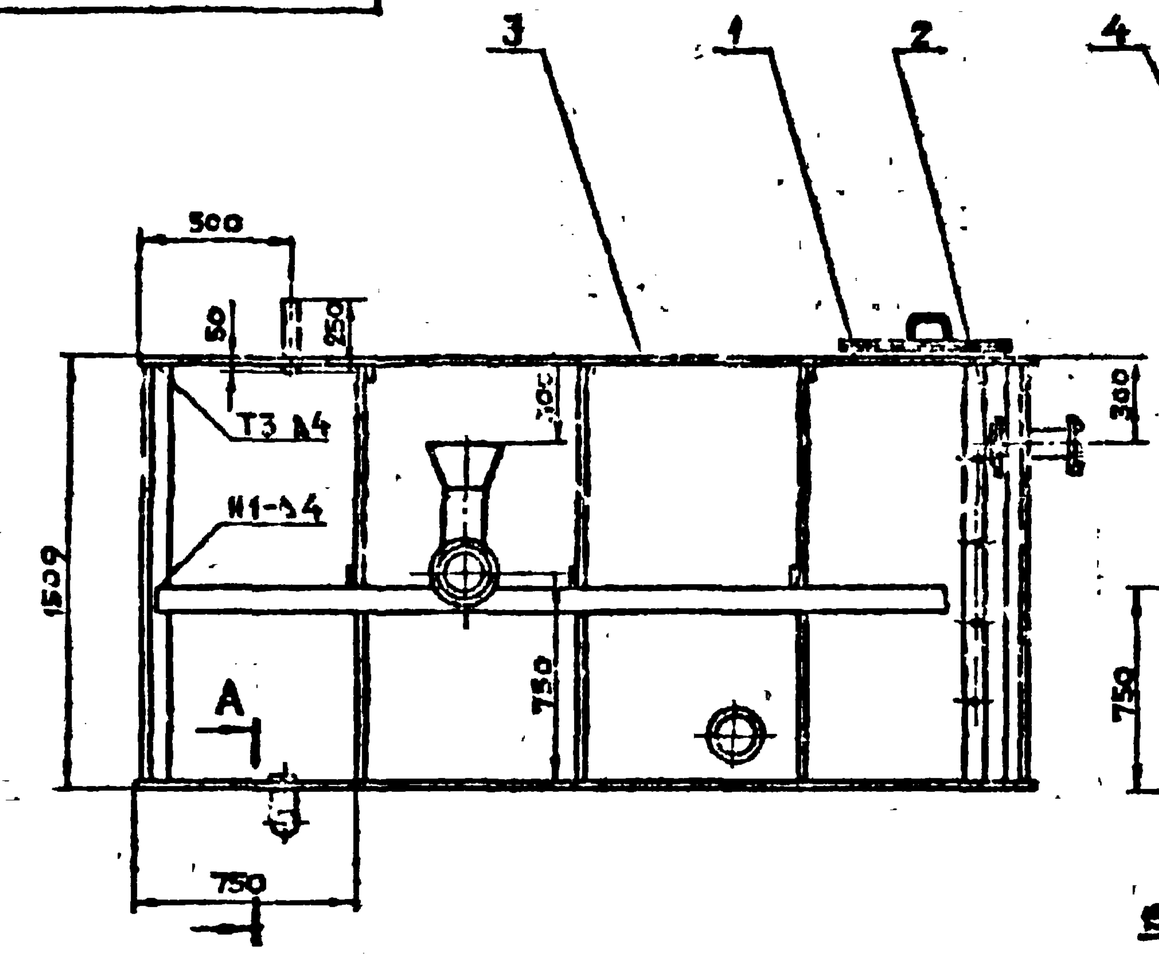
| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 1.1 | 1:5 |

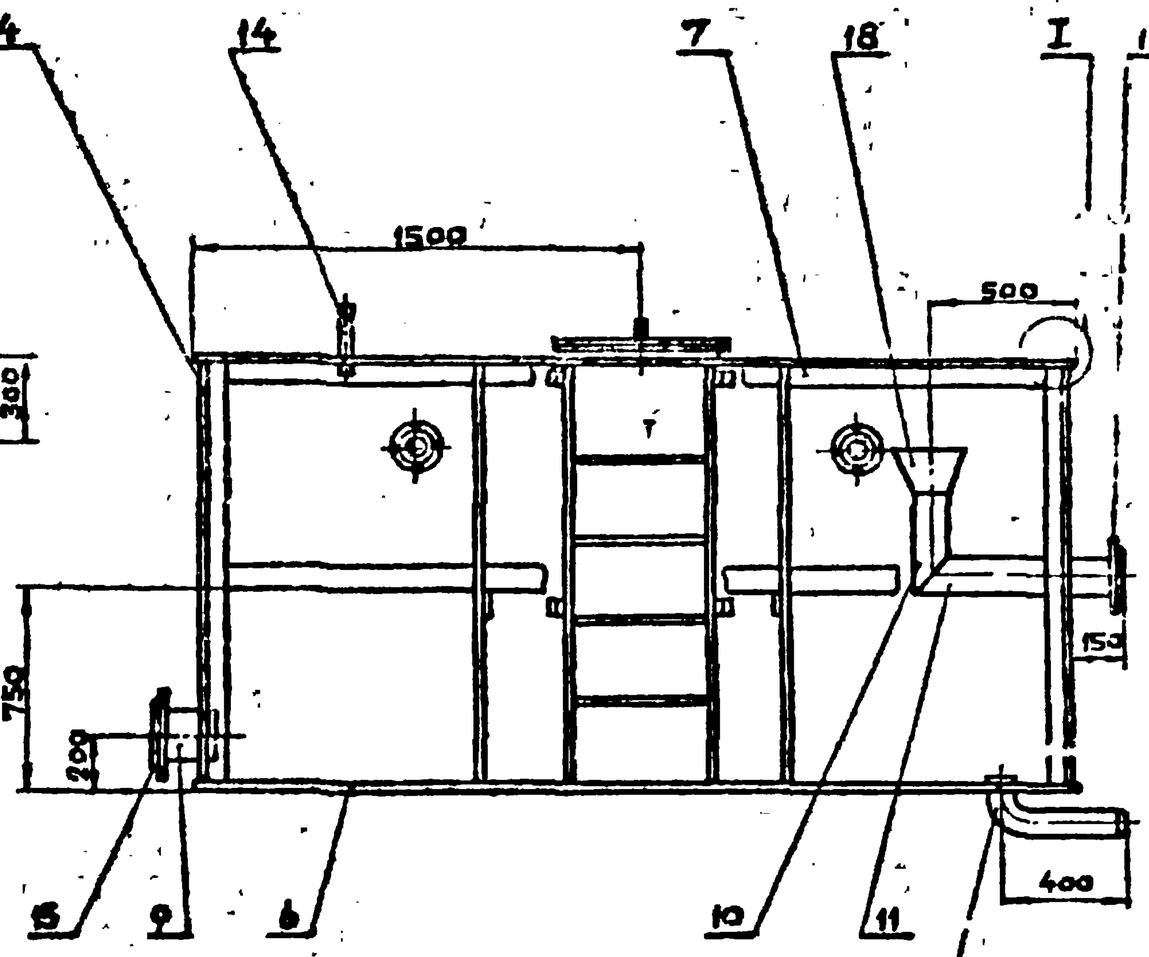
Лист Листов 1

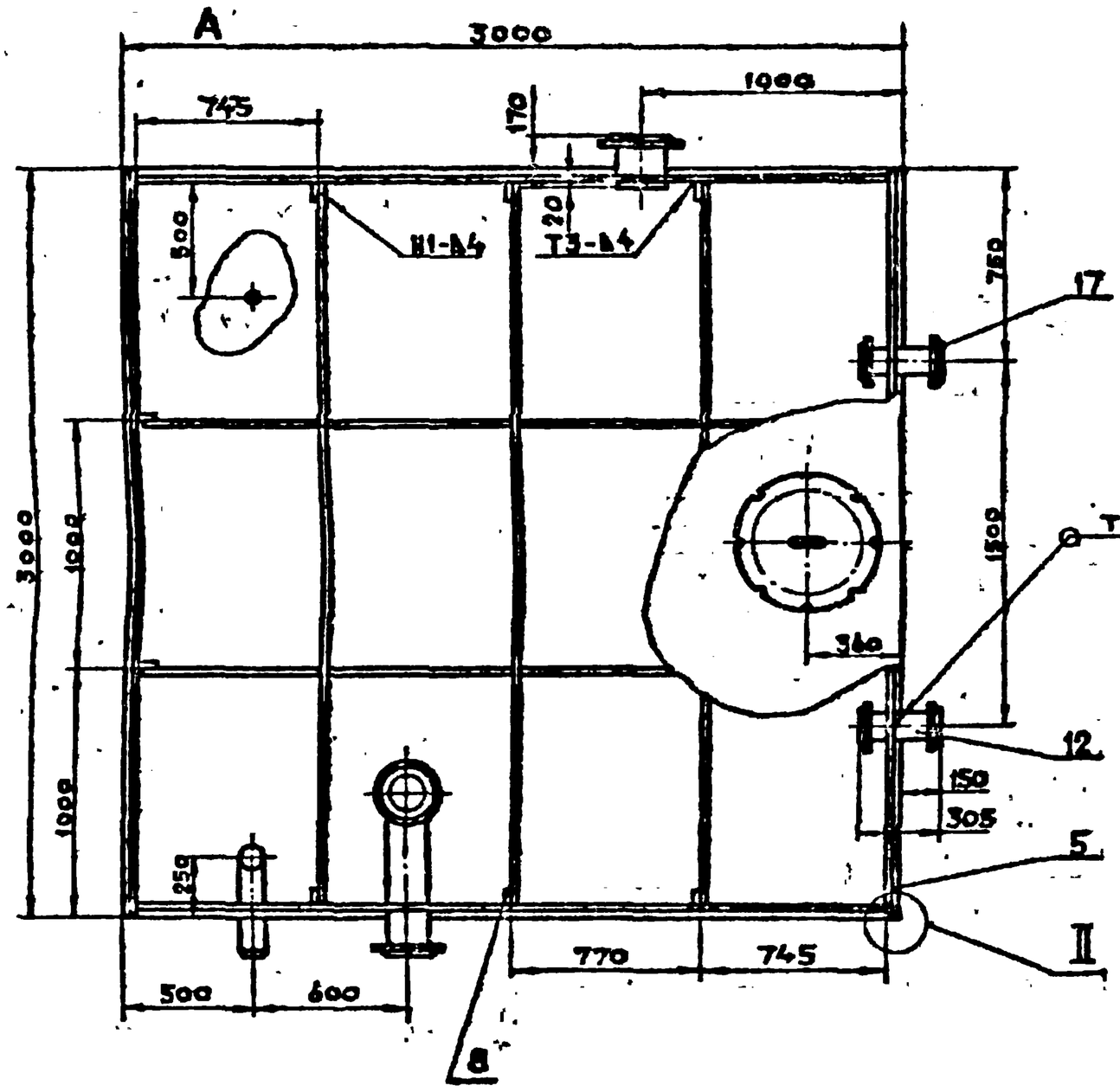
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

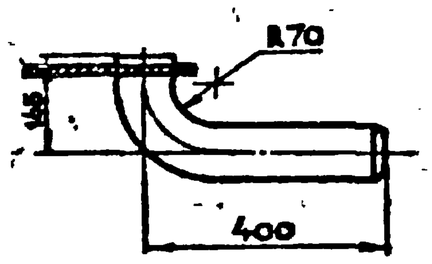
М 743.00.000СБ

Альбом VIII



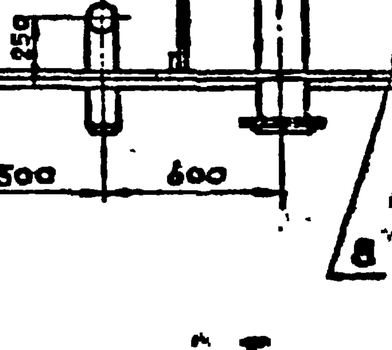







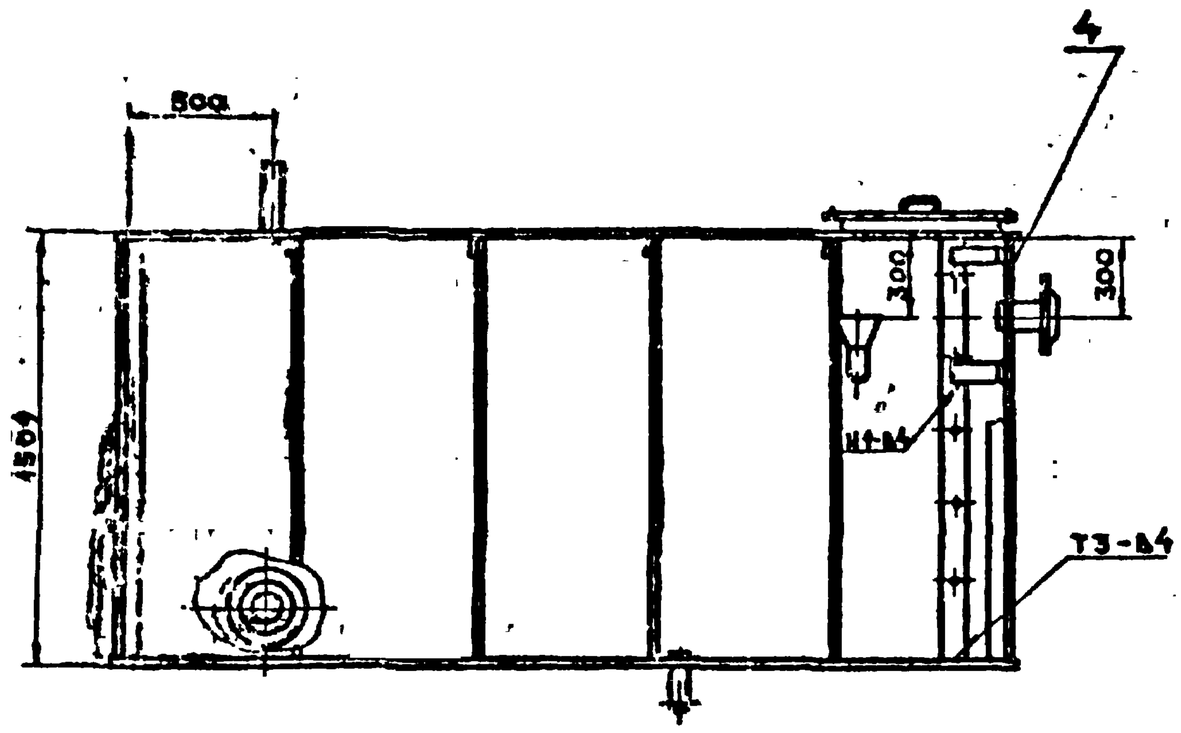


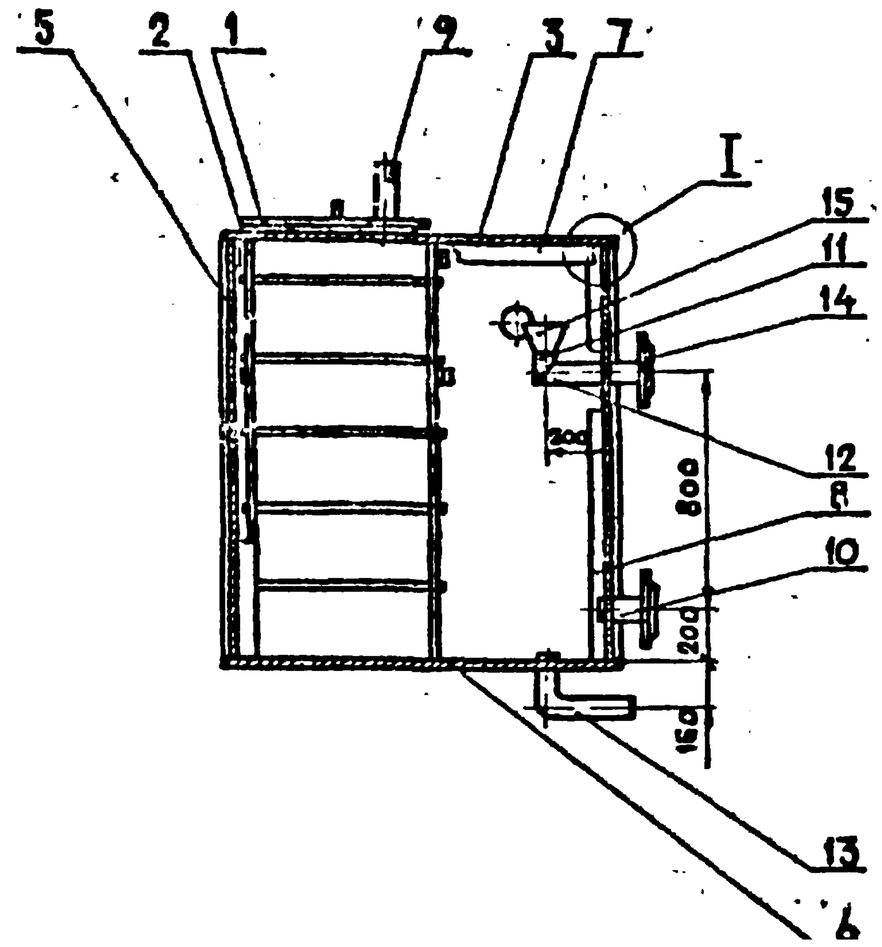

Концы дет поз.7 срезать под углом 45°.
Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

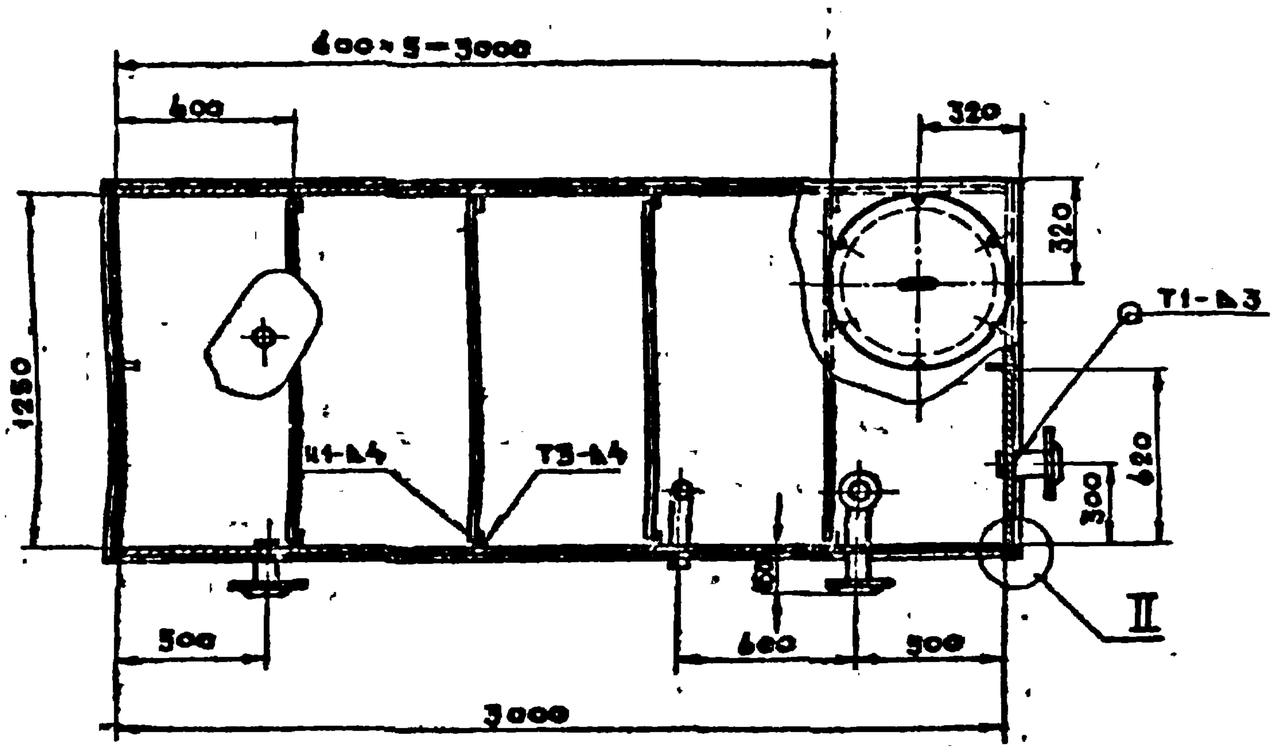
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 743.00.000 СБ |
| Разраб. | | Шестерова | | | Бак горячей воды V=10м³ Сборочный чертеж |
| Пров. | | Смоляков | | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | |
| Н. контр. | | Кофанов | | | |

Типовой проект 812-3-41

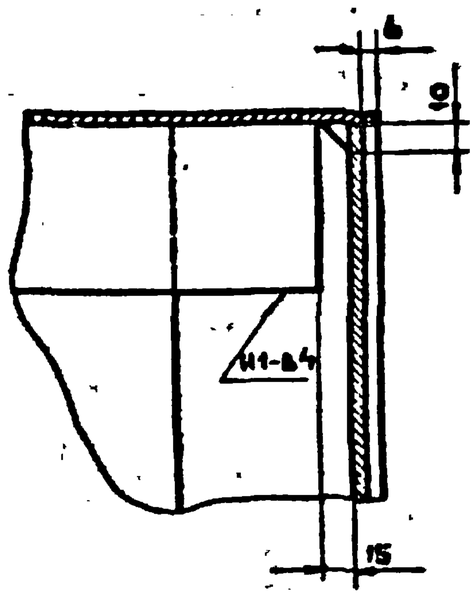
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

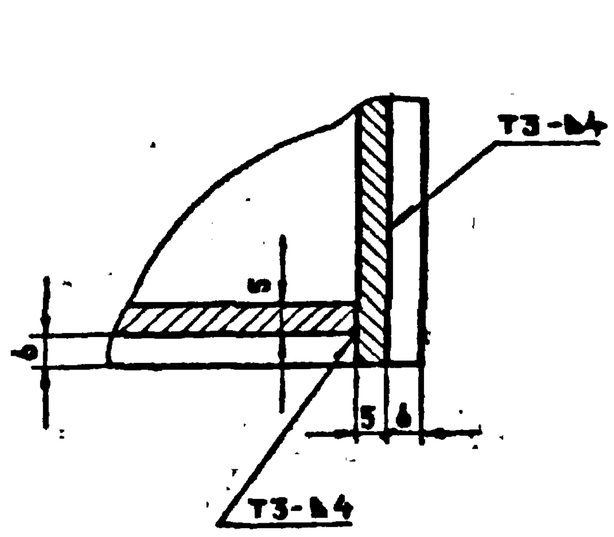



1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Концы дет. поз. 11, 12 срезать под углом 45°.




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Бак промывной воды V = 5,4 м³ Сборочный чертеж | М 744.00.000 СБ |
| Разраб. | | Шершукова | | | | Лит. / Масса 763 кг / Масштаб 1:20 |
| Пров. | | Смолчков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Гипрохимучстрой г. Иркутск |
| Н. контр. | | Иофан | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Альбом VIII

Типовой проект 28Г-3-41

| Позиция | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| Б | | | М 748.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Уголок 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | | 1 | М 748.00.001 | L = 5420 | 2 | 40,7кг |
| 64 | | 2 | М 748.00.002 | L = 3420 | 2 | 25,6кг |
| | | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| 64 | | 3 | М 748.00.003 | 3410 × 5410 | 1 | 57,8кг |
| 64 | | 4 | М 748.00.004 | 150 × 3410 | 2 | 31,4кг |
| 64 | | 5 | М 748.00.005 | 150 × 5410 | 2 | 60,2кг |
| | | | | М 748.00.000-01 | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Уголок 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | | 1 | М 748.00.001-01 | L = 3400 | 2 | 25,6кг |
| 64 | | 2 | М 748.00.002-01 | L = 3400 | 2 | 25,6кг |
| | | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| 64 | | 3 | М 748.00.003-01 | 3395 × 3395 | 1 | 36,1кг |
| 64 | | 4 | М 748.00.004-01 | 150 × 3380 | 2 | 31,4кг |
| 64 | | 5 | М 748.00.005-01 | 150 × 2380 | 3 | 34,4 |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Шершунов | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Шорин | | | |

М 748.00.000

Поддон.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 28Г-3-41

| Позиция | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | М 748.00.000-02 | | |
| | | | | Детали | | |
| | | | | Уголок 50×50×4 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| 64 | | 1 | М 748.00.001-02 | L = 3420 | 2 | 25,6кг |
| 64 | | 2 | М 748.00.002-02 | L = 1470 | 2 | 11,0кг |
| | | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| 64 | | 3 | М 748.00.003-02 | 1460 × 3410 | 1 | 15,7кг |
| 64 | | 4 | М 748.00.004-02 | 150 × 1460 | 2 | 12,4кг |
| 64 | | 5 | М 748.00.005-02 | 150 × 3410 | 2 | 31,4кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

М 748.00.000

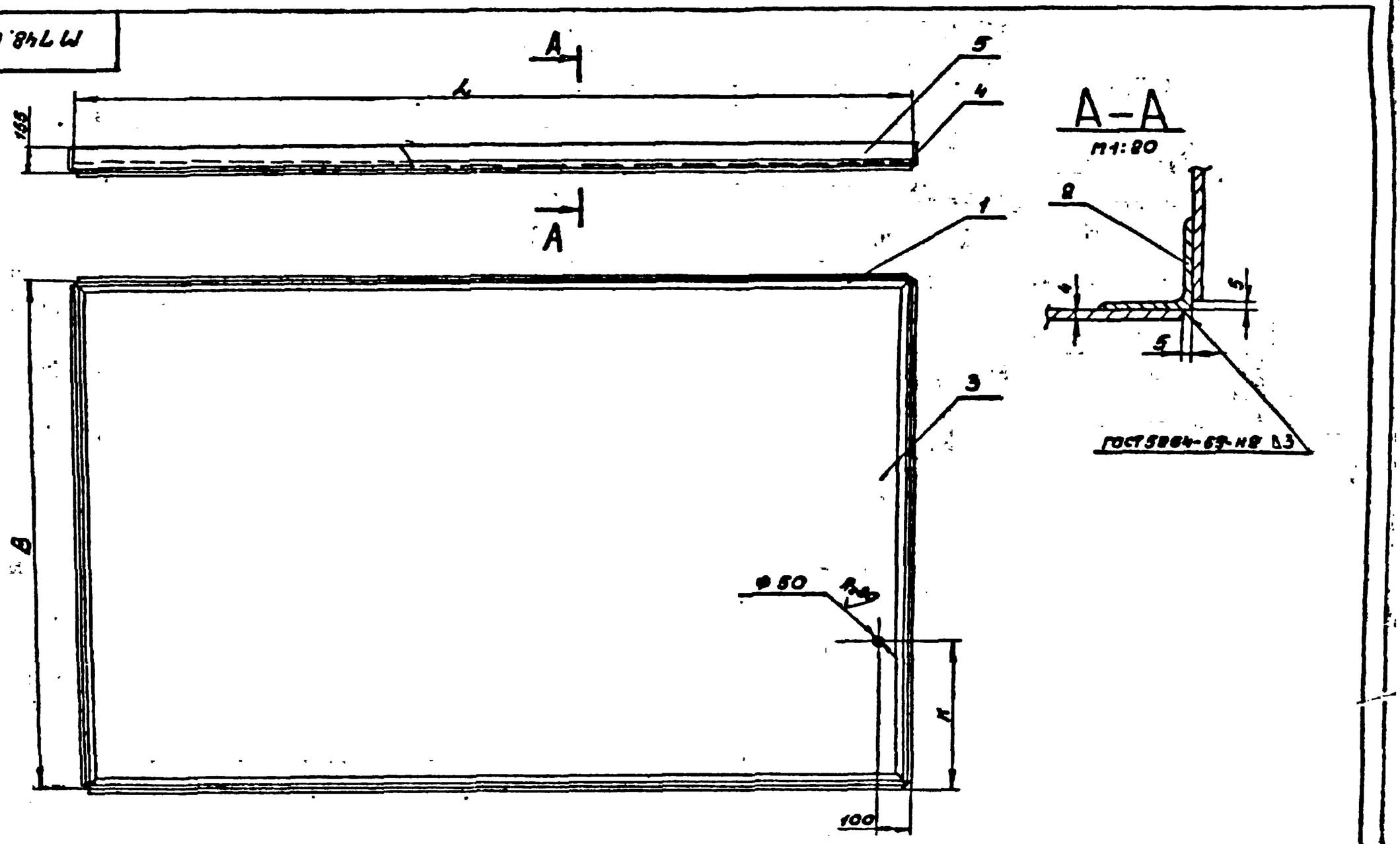
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

Лист 2

Альбом VIII

Типовой проект 28Г-3-41

М 748.00.000 СБ




| Обозначение | Размеры мм В | L | К | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| М748.00.000 | 3480 | 5420 | 1080 | 783 |
| -01 | 3400 | 3400 | 1700 | 475 |
| -02 | 1470 | 3490 | 800 | 227 |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Шершунов | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Шорин | | | |

М 748 00.000 СБ

Поддон. Сборочный чертеж

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

| Поз. | Обозначение | Наименование | Куда входил: Обозначение | Кол. | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | М741.00.000 | Конвейер ленточный. | | | | |
| 2 | М741.01.100 | Привод 3.0-250-40-5. | М741.00.000 | 1 | 1 | |
| 3 | М741.02.000 | Опора привода | " | 1 | 1 | |
| 4 | М741.03.000 | Опора натяжного устройства. | " | 1 | 1 | |
| 5 | М741.04.000 | Секция средней части концевая L=2000. | " | 1 | 1 | |
| 6 | М741.05.000 | Секция средней части L=2000. | " | 9 | 9 | |
| 7 | М741.06.000 | Стойка h=290. | " | 9 | 9 | |
| 8 | М741.07.000 | Установка укрытия конвейера. | " | 1 | 1 | |
| 9 | М741.01.100 | Рама. | М741.01.000 | 1 | 1 | |
| 10 | | | | | | |
| 11 | | | | | | |
| 12 | | | | | | |
| 13 | | | | | | |
| 14 | | | | | | |
| 15 | | | | | | |
| 16 | | | | | | |
| 17 | | | | | | |
| 18 | | | | | | |
| 19 | | | | | | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смоляков | | |
| Рук.гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М741.00.000 ВС

Конвейер ленточный.

Ведомость спецификаций.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

| Поз. | Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Документация | | |
| 22 | | | | М741.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | | | 1 | М741.01.000 | Привод 3.0-250-40-5 | 1 | |
| 11 | | | 2 | М741.02.000 | Опора приводного барабана | 1 | |
| 11 | | | 3 | М741.03.000 | Опора натяжного устройства. | 1 | |
| 11 | | | 4 | М741.04.000 | Секция средней части концевая L=2000. | 1 | |
| 11 | | | 5 | М741.05.000 | Секция средней части L=2000 | 9 | |
| 11 | | | 6 | М741.06.000 | Стойка h=290 | 9 | |
| 11 | | | 7 | М741.07.000 | Установка укрытия | 1 | |
| | | | | | Детали | | |
| 11 | | | 11 | М741.00.001 | Болт фундам. М16х350 | 28 | |
| | | | | | Материалы | | |
| | | | 15 | | Лента транспортерная ГОСТ 20-76 | | |
| | | | | | 2-1000-4-ТК-200-4.5-2-5 | 46м | 410кг |
| | | | | | Стандартные изделия. | | |
| | | | 18 | | Болт М12х120.58 ГОСТ 7798-70 | 4 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смоляков | | |
| Рук.гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М741.00.000

Конвейер ленточный.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 2 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

| Поз. | Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 17 | | Болт М20х110.58 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | | | 18 | | Болт М16х60.58 | 16 | |
| | | | 19 | | Болт М12х85.58 ГОСТ 7798-70 | 108 | |
| | | | 20 | | Гайка М22.5 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | | 21 | | Гайка М20.5 | 4 | |
| | | | 22 | | Гайка М16.5 | 16 | |
| | | | 23 | | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 | 216 | |
| | | | 24 | | Шайба 22.65 Г ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | | | 25 | | Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | | | 26 | | Шайба 22.01 Г ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | | | 27 | | Шайба 20.01 Г ГОСТ 11371-78 | 4 | |
| | | | | | Прочие изделия | | |
| | | | 31 | | Барабан приводной | | |
| | | | | | МН 4343-63 | | |
| | | | | | 10040-60Л. | 1 | |
| | | | 32 | | Натяжное устройство | | |
| | | | | | МН 4345-63 | | |
| | | | | | 10025-40-50Л. | 1 | |
| | | | 33 | | Роликоопора П100-Л | | |
| | | | | | МН 4184-63. | 18 | |
| | | | 34 | | Роликоопора Н100-Л | | |
| | | | | | МН 4185-63. | 3 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М741.00.000 | 2

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество: на изделие | Количество: в комплекты | Количество: на регулиров. | Количество: Всего | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Электродвигатель 4А250S4У3 | ГОСТ 19523-74 | | | | | | | |
| | N=37кВт; n=1500 об/мин | | | М741.01.003 | 1 | | | 1 | |
| 2 | Редуктор цилиндрический | РЦД-250-40-5 | Ижевский опытно-показательный з-д им. Ленина | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| 3 | Муфта упругая втулочно-пальцевая 250-28-I.1-32-I.1-32 | ГОСТ 21424-75 | | ——— | 1 | | | 1 | |
| | | | | ——— | 1 | | | 1 | |
| 4 | Муфта цепочно-зубчатая | | | | | | | | |
| | 630-45-I.2-55-I.3 | ГОСТ 20720-75 | | ——— | 1 | | | 1 | |
| 5 | Барабан приводной 30-0-30Л | МН 4343-63 | | М741.00.000 | 1 | | | 1 | |
| 6 | Натяжное устройство | | | | | | | | |
| | 1003-40-50У | МН 4345-63 | | ——— | 1 | | | 1 | |
| 7 | Роликоопора ПС-1 | МН 4484-63 | | ——— | 18 | | | 18 | |
| 8 | Роликоопора НУС-1 | МН 4485-63 | | ——— | 9 | | | 9 | |
| 9 | Лента транспортерная | | | | | | | | |
| | 12-1000-65-820-160-4.5-1.5 | ГОСТ 20-76 | | ——— | 46м | | | 46м | |
| 10 | Болт М22×120.58 | ГОСТ 7798-70 | | ——— | 4 | | | 4 | |
| 11 | Болт М20×110.58 | ——— | | ——— | 4 | | | 4 | |
| 12 | Болт М20×80.58 | ——— | | ——— | 6 | | | 6 | |
| 13 | Болт М16×60.58 | ——— | | ——— | 16 | | | 16 | |
| 14 | Болт М12×35.58 | ——— | | ——— | 108 | | | 108 | |
| 15 | Болт М12×25.58 | ——— | | М741.01.000 | 10 | | | 10 | |
| 16 | Винт М8×12.58 | ГОСТ 17475-72 | | М741.07.000 | 178 | | | 178 | |
| 17 | Гайка М22.5 | ГОСТ 5915-70 | | М741.00.000 | 4 | | | 4 | |
| 18 | Гайка М20.5 | ——— | | ——— | 16 | | | 16 | |
| 19 | Гайка М16.5 | ——— | | ——— | 16 | | | 16 | |
| 20 | Гайка М12.5 | ——— | | ——— | 236 | | | 236 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 282-3-41 Альбом VI

М741.00.000 ВП

Конвейер ленточный. Ведомость покупных изделий.

Лит. | Масса | Масштаб

2

ГПИмонтажспецстрой г. Москва

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество: на изделие | Количество: в комплекты | Количество: на регулиров. | Количество: Всего | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Шайба 22.65Г | ГОСТ 6402-70 | | М741.00.000 | 4 | | | 4 | |
| 2 | Шайба 20.65Г | ——— " ——— | | ——— | 4 | | | 4 | |
| 3 | Шайба 20.01 | ГОСТ 10906-78 | | ——— | 10 | | | 10 | |
| 4 | Шайба 10.01 | ——— " ——— | | | 4 | | | 4 | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VI

М741.00.000 ВП

Лист 2

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | М 741. 01. 000 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| Н | | 4 | М 741. 01. 000 | Рама | 1 | |
| Б.Ч. | | 5 | М 741. 01. 800 | Ограждение муфты МУВП | 1 | 80 |
| Б.Ч. | | 14 | М 741. 01. 300 | Ограждение пружинно-дисковой муфты | 1 | 30 |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 1 | | Электродвигатель 4А 100S4У3 N=3кВт; n=1500 об/мин ГОСТ 19523-74 | 1 | |
| | | 2 | | Муфта упругая втулочно-пальцевая 250-28-1-1-50-1-У3 ОСТ 21484-75 | 1 | |
| | | 3 | | Муфта пружинно-дисковая 630-1-1-25-1,2 ГОСТ 20720-75 | 1 | |
| | | 6 | | Болт М20×80.58 ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | | 7 | | Болт М12×80.58 — " — | 8 | |
| | | 8 | | Болт М10×50.58 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | | 9 | | Гайка М20 ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| | | 10 | | Гайка М12 — " — | 8 | |
| | | 11 | | Гайка М10 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | | 12 | | Шайба 20.01 ГОСТ 10906-78 | 6 | |
| | | 13 | | Шайба 10.01 ГОСТ 10906-78 | 4 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 15 | | Редуктор РЦД 850-40-5 | 1 | 85,0 |

Альбом VII

Типовой проект 902-3-11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Уголов | | |
| Провер. | | Столяров | | |
| Рук. гр. | | Столяров | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М741.01.000

Привод 30-850-40-5.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | 22 | М 741 01.100 | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б.Ч. | | 1 | М 741. 01. 101 | Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | h = 670 | 1 | 9.4 кг |
| Б.Ч. | | 2 | М 741. 01. 102 | Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | h = 445 | 2 | 11.1 кг |
| Б.Ч. | | 3 | М 741. 01. 103 | Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | h = 494 | 1 | 6.2 кг. |
| Б.Ч. | | 4 | М 741. 01. 104 | Уголок Б-125×80×8 ГОСТ 8510-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | h - 240 | 1 | 3.0 кг |
| Б.Ч. | | 5 | М 741. 01. 105 | Лист 15 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 470 × 545 | 1 | 21.3 кг |
| Б.Ч. | | 6 | М 741 01. 106 | Лист 8 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 220 × 850 | 1 | 3.1 кг. |
| Б.Ч. | | 7 | М 741. 01. 107 | Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 172 × 250 | 1 | 1.7 кг |
| Б.Ч. | | 8 | М 741. 01. 108 | Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |

Альбом VII

Типовой проект 902-3-11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | |
| Провер. | | Столяров | | |
| Рук. гр. | | Столяров | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М741.01.100

Рама

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 2 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 172×250 | 1 | 16 кг. |
| Б.Ч. | | 9 | М 741. 01. 109 | Лист 5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 110 × 172 | 1 | 0,7 кг |

Альбом VII

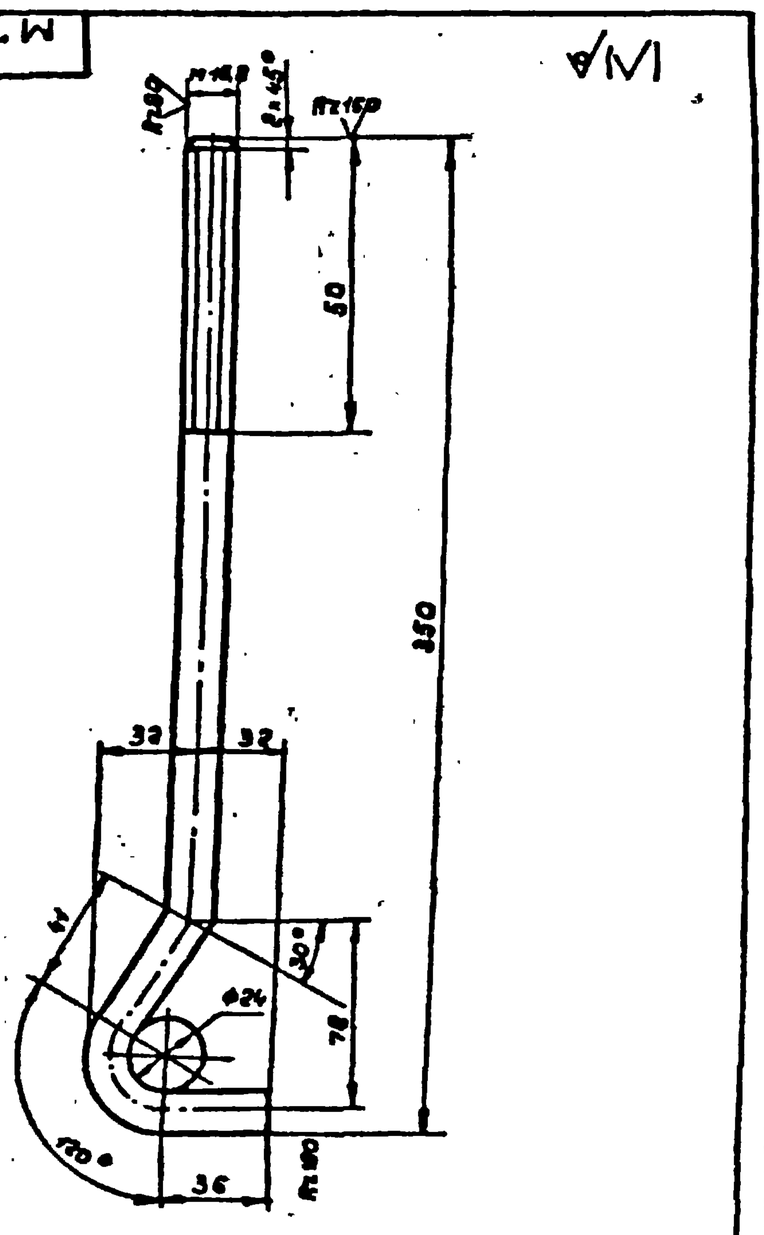
Типовой проект 902-3-11

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М741.01.100

Лист 2




| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | |
| Провер. | | Столяров | | |
| Рук. гр. | | Столяров | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М741 00.001

Болт фундаментный М16×350

Прут 16 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,62кг | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | М741.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | М741.02.001 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 800 | 2 | 33,1 кг |
| А4 | | 2 | М741.02.002 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1340 | 1 | 7,7 кг |
| А4 | | 3 | М741.02.003 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1810 | 1 | 8,8 кг. |
| А4 | | 4 | М741.02.004 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 150 | 2 | 1,7 кг |
| А4 | | 5 | М741.02.005 | Угол. 63×63×3 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 60 | 8 | 0,34 кг |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 | Альбом VIII

М741.02.000

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смолякова | | |
| Рук. гр. | | Смолякова | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

Опора приводного барабана.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | М741.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | М741.03.001 | Угол 100×100×10 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1155 | 2 | 34,9 кг |
| А4 | | 2 | М741.03.002 | Угол. 75×75×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1200 | 1 | 10,8 кг |
| А4 | | 3 | М741.03.003 | Угол. 75×75×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 150 | 2 | 2,7 кг. |
| А4 | | 4 | М741.03.004 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1380 | 1 | 7,9 кг |
| А4 | | 5 | М741.03.005 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1370 | 2 | 15,7 кг. |
| А4 | | 6 | М741.03.006 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 250 | 4 | 5,7 кг |
| А4 | | 7 | М741.03.007 | Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | 100 × 200 | 4 | 2,4 кг. |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 | Альбом VIII

М741.03.000

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смолякова | | |
| Рук. гр. | | Смолякова | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

Опора натяжного устройства Н=375.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | М741.05.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | М741.05.001 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1995 | 2 | 33,8 кг. |
| А4 | | 2 | М741.05.002 | Угол 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1240 | 2 | 13,4 кг |
| А4 | | 3 | М741.05.003 | Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 65 × 130 | 2 | 0,6 кг |
| А4 | | 4 | М741.05.004 | Лист 16 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 1385 × 1990 | 1 | 33,0 кг |
| А4 | | 5 | М741.05.005 | Лист 1,6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 60 × 1230 | — | См. примечание |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 | Альбом VIII

М741.05.000

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смолякова | | |
| Рук. гр. | | Смолякова | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

Секция средней части L=2000

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| А2 | | | М741.04.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| А4 | | 1 | М741.04.001 | Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 2030 | 2 | 34,3 кг |
| А4 | | 2 | М741.04.002 | Угол. 63×63×6 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1240 | 2 | 13,4 кг |
| А4 | | 3 | М741.04.003 | Лист 1,6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 1385 × 1990 | 1 | 33,0 кг |
| А4 | | 4 | М741.04.004 | Лист 1,6 ГОСТ 19303-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 60 × 1230 | — | См. примечание |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Типовой проект 282-3-41 | Альбом VIII

М741.04.000

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смолякова | | |
| Рук. гр. | | Смолякова | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

Секция средней части пончевая L=2000.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М 741.06.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | М 741.06.001 | Уголок 75×75×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 305 | 1 | 2,9кг |
| Б4 | | 2 | М 741.06.002 | Уголок 75×75×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 305 | 1 | 2,9кг |
| Б4 | | 3 | М 741.06.003 | Уголок 75×75×8 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-73 | | |
| | | | | L = 1380 | 1 | 12,4кг |

Типовой проект 262-3-41

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Чистякова | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Цорсон | | | |

М741.06.000

Стойка H=290

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М 741.07.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 12 | | 1 | М 741.07.001 | Секция укрытия | 2 | |
| 12 | | 2 | М 741.07.001-01 | Секция укрытия | 10 | |
| 12 | | 3 | М 741.07.001-02 | Секция укрытия | 2 | |
| 12 | | 4 | М 741.07.002 | Кронштейн | 2 | |
| 12 | | 5 | М 741.07.002-01 | Кронштейн | 20 | |
| 12 | | 6 | М 741.07.002-02 | Кронштейн | 4 | |
| Б4 | | 7 | М 741.07.003 | Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 50 | 32 | 4,0 |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 8 | | Винт М8×18-058 ГОСТ 17475-72 | 18 | |

Типовой проект 262-3-41

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Чистякова | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Цорсон | | | |

М741.07.000

Установка укрытия ленточного конвейера

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М.741.08.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| Б4 | | 1 | М 741.08.001 | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 895×1200 | 1 | 26,3кг |
| Б4 | | 2 | М 741.08.002 | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 440×600 | 2 | 12,4кг |
| Б4 | | 3 | М 741.08.003 | Лист 3 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 288×1852 | 1 | 8,3кг |
| Б4 | | 4 | М 741.08.004 | Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 140 | 4 | 2,0кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | 5 | | | Болт М12×25.58 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| | 6 | | | Гайка М12.5 ГОСТ 5915-70 | 2 | |

Типовой проект 262-3-41

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

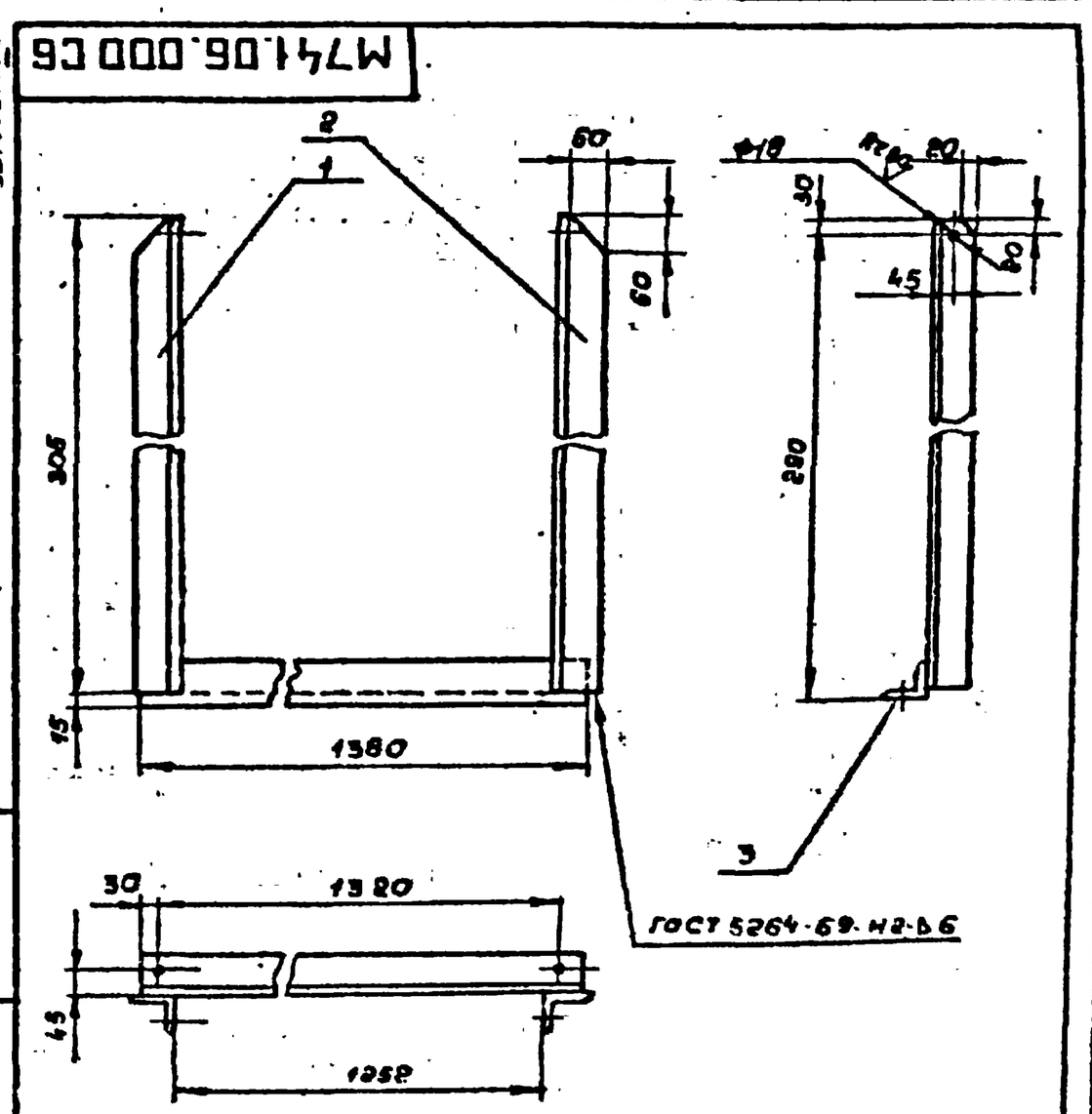
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Чистякова | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Цорсон | | | |

М741.08.000

Ограждение натяжного устройства

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва




Альбом VIII

Типовой проект 262-3-41

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

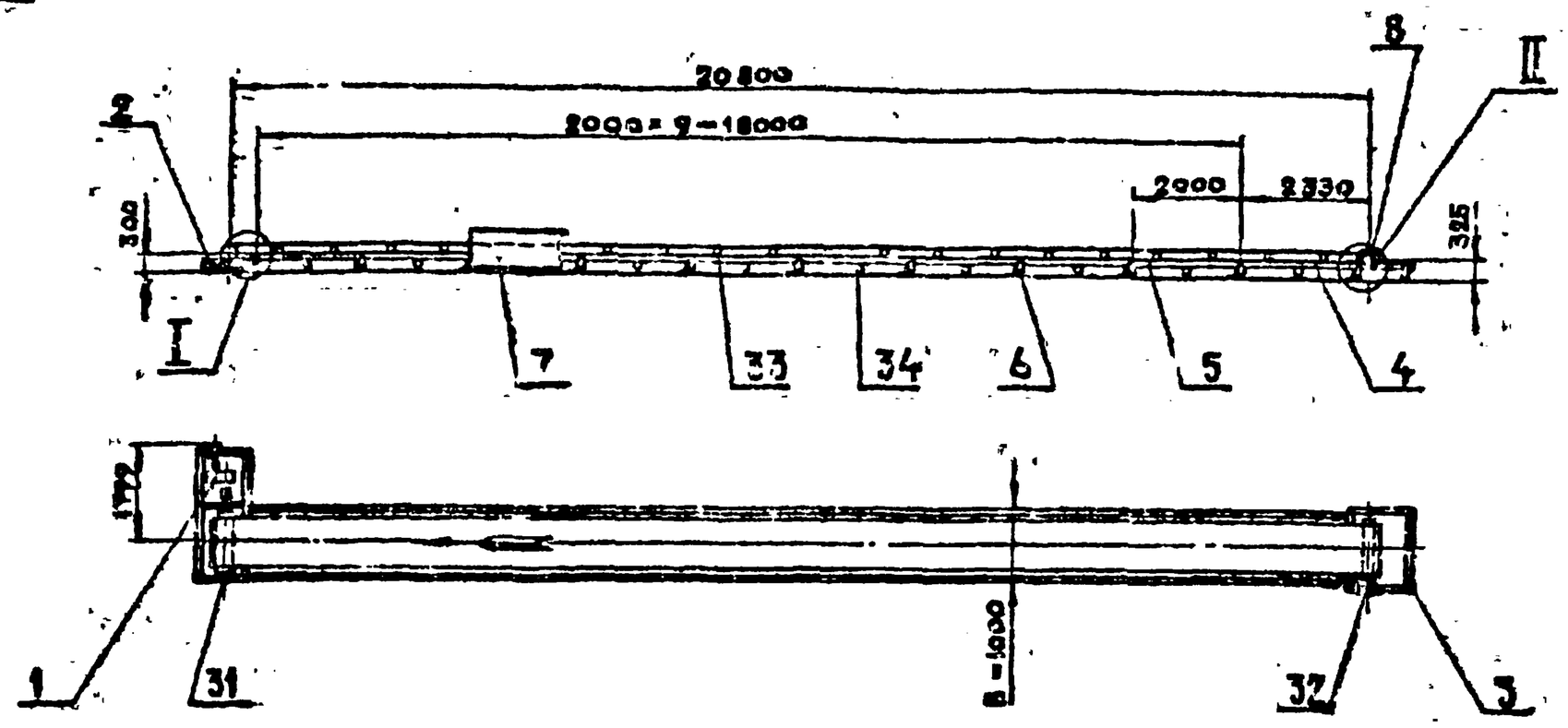
| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Чистякова | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Цорсон | | | |

М741.06.000 СБ

Стойка H=290

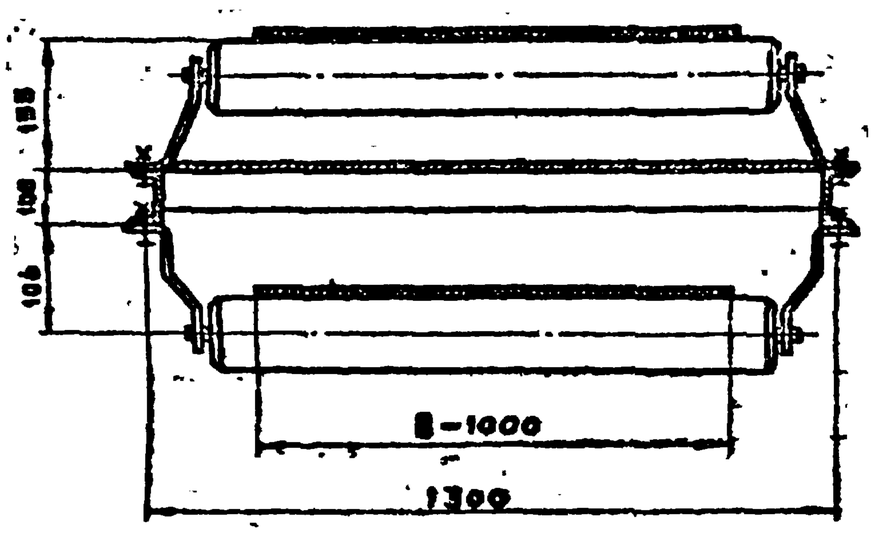
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 17,5кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

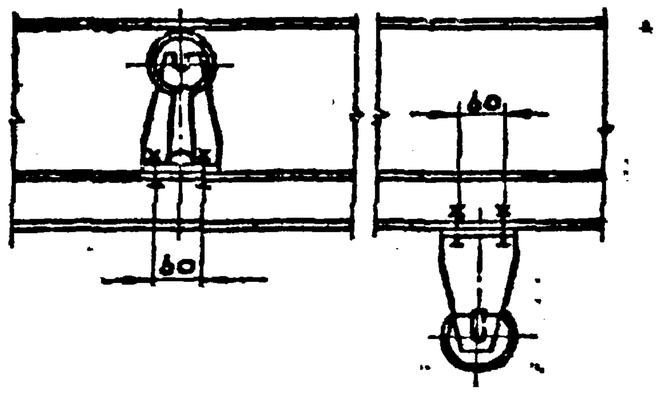
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва



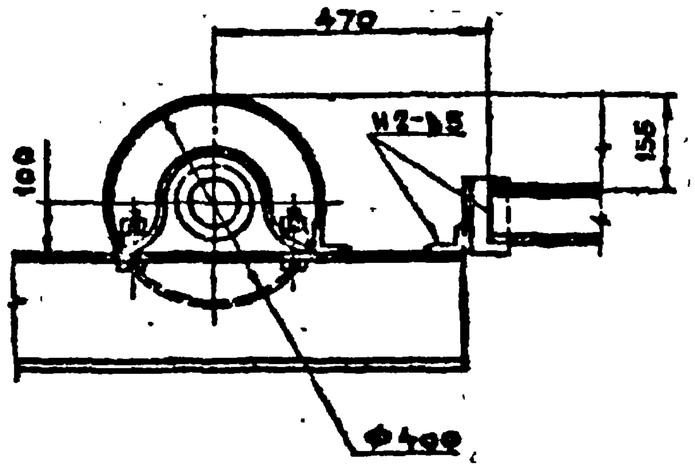

## Узел крепления верхней и нижней прямых роликоопор

М 1:10

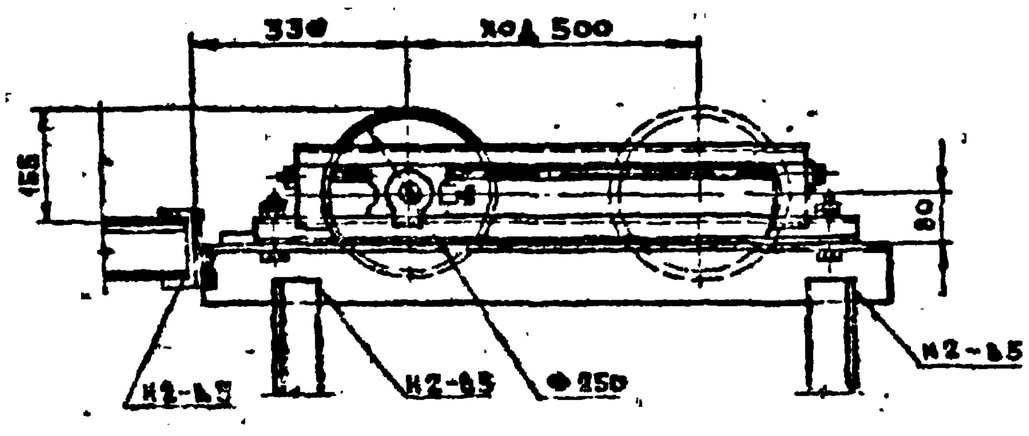



I
М 1:10




II
М 1:10




### Техническая характеристика

| № п/п | Наименование показателей | Показатели |
|---|---|---|
| 1 | Ширина ленты | 1000 мм |
| 2 | Длина конвейера | 20800 мм |
| 3 | Скорость ленты | 0,8 м/с |
| 4 | Транспортируемый материал | Белье в мешках |
| 5 | Электродвигатель 4А100S4У3 | N=3кВт; n=1500 об/мин |
| 6 | Редуктор РЦД-250-40-5 | i=40 |

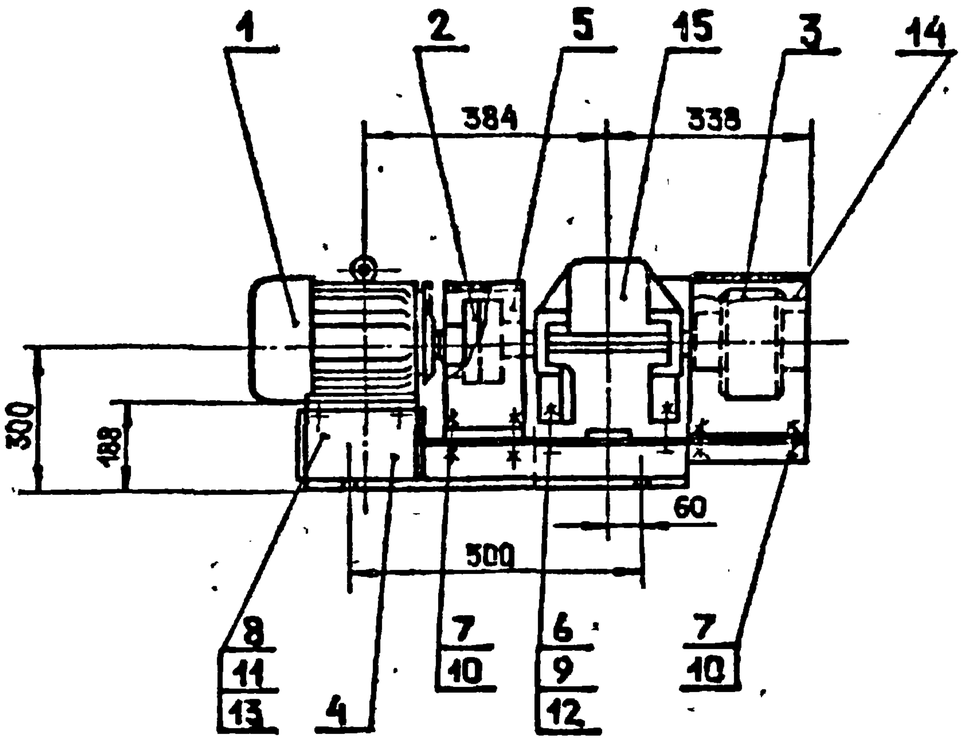
1. Секции средней части установить стыковыми планками в сторону натяжки.
2. После сборки на монтажных болтах секции приварить к стойкам швом ≥5 мм.
3. Разметка стоек и секций дана по осям монтажных отверстий.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

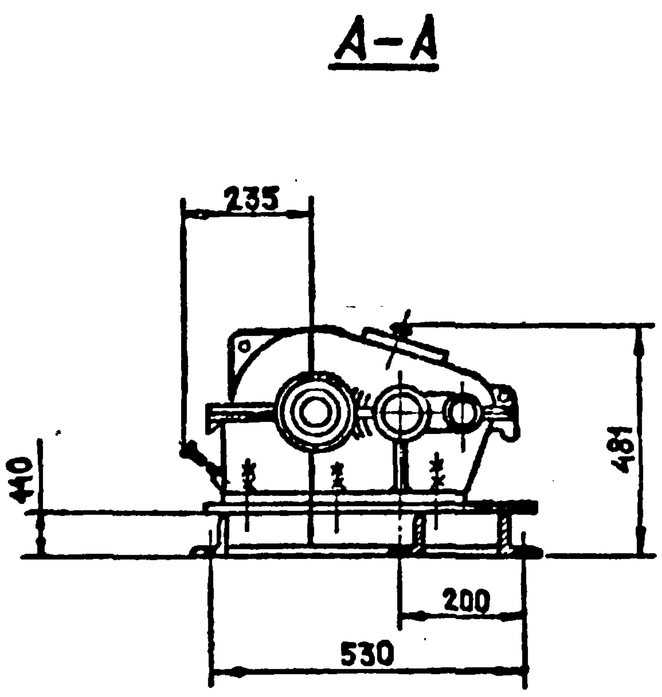
| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 741.00.000 СБ | | |
| Разраб. | | Нестеров | | | Конвейер ленточный В=1000; L=20,8 м Сборочный чертеж | Лит. | Масса 2938 кг | Масштаб 1:100 |
| Пров. | | Соколяков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | | | |
| Н. контр. | | Софин | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва | | |

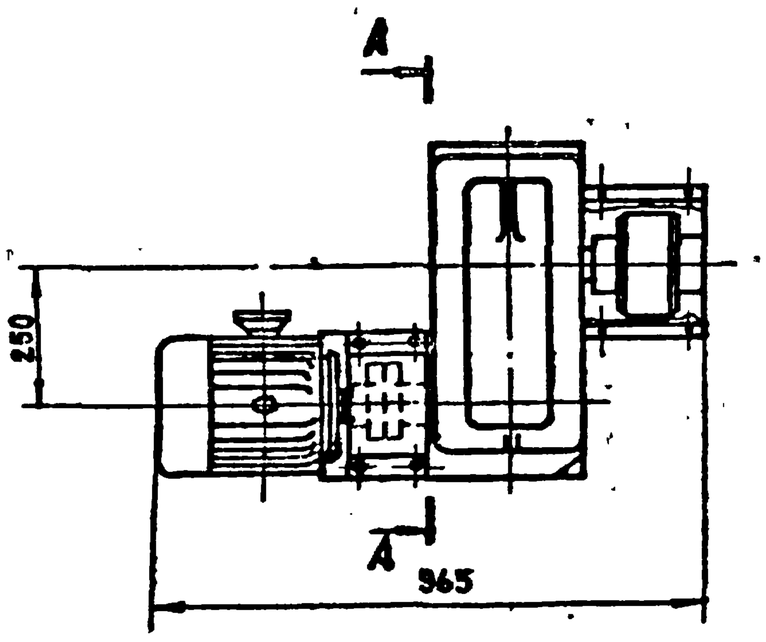
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 282-4-[illegible]

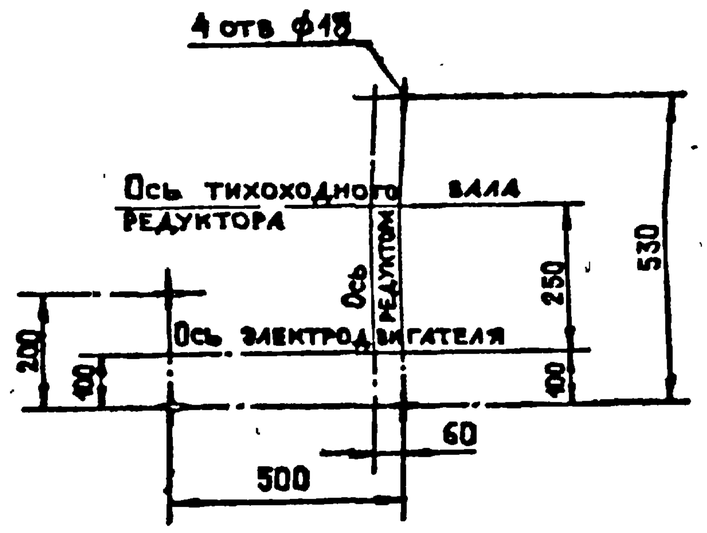
Альбом VIII




Развивка отверстий для крепления рамы




1. Условные обозначения привода с электродвигателем N=3.0 квт.
   Редуктором РЦД 250, передаточное число 40,5 сборки.
   Привод 3.0-250-40-5.
2. Ограждение муфт выполнить по месту из листа δ=2 мм.

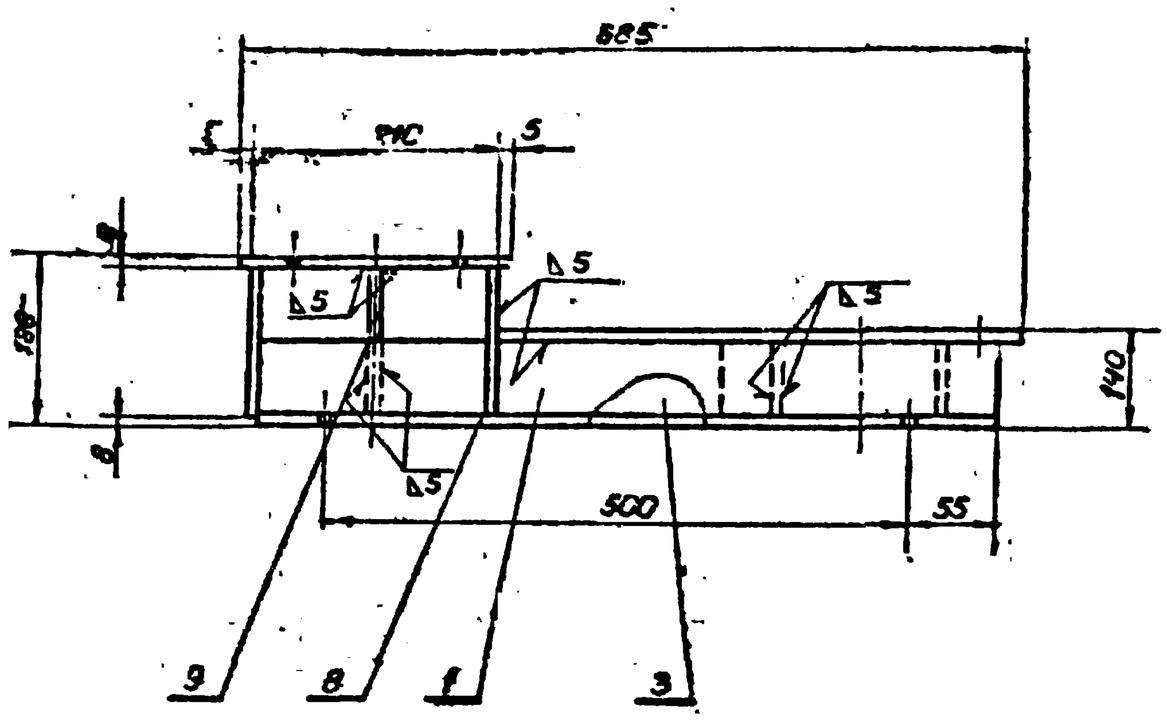
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 741. 01. 000 СБ |
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | |
| Разраб | | Альтшуль | | | Привод 3.0-250-40-5 |
| Провер | | Смоляков | | | Сворочный чертеж |
| Рук гр | | Смоляков | | | |
| Н.контр | | Иофан | | | |

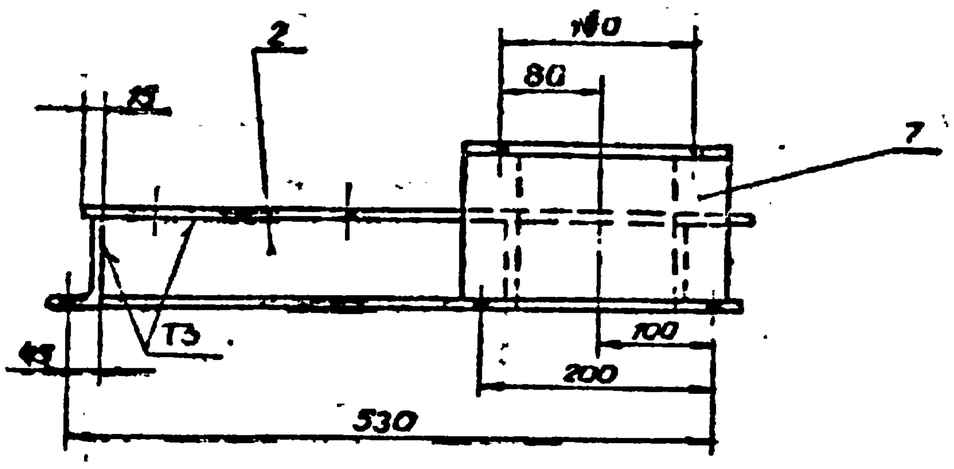
Инв N подл | Подп и дата | Взам инв N | Инв N дубл | Подп и дата

М741.01.100 СБ

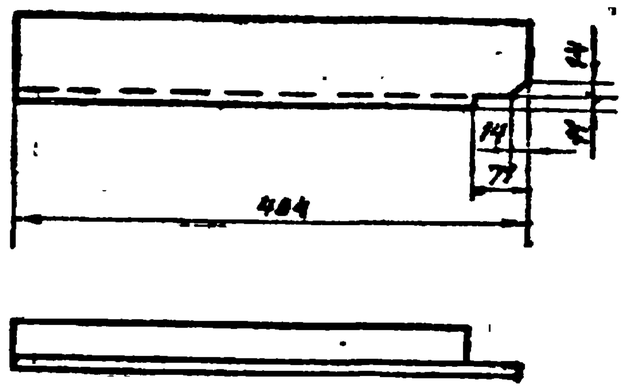
Альбом VIII.

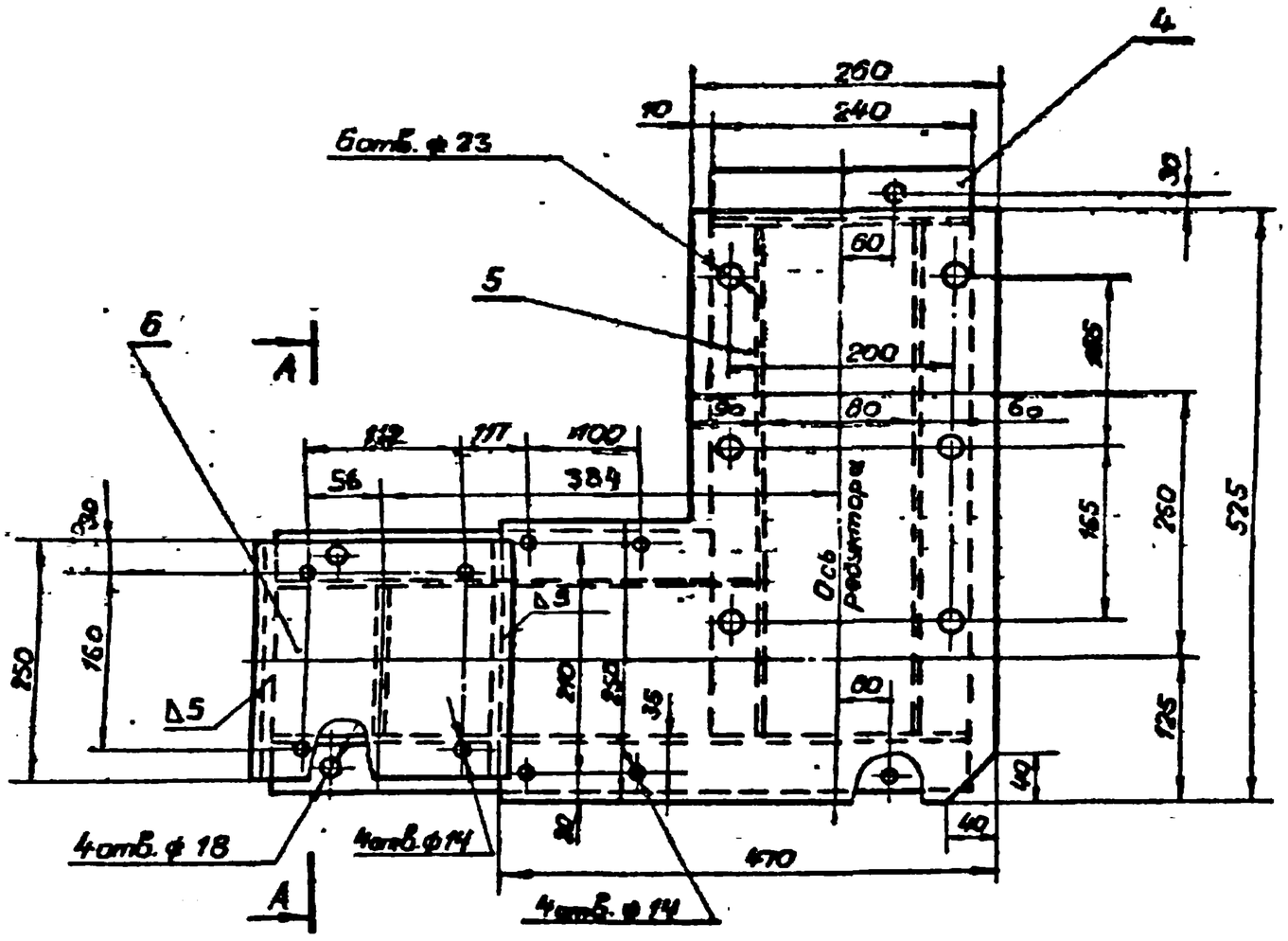
Типовой проект 282-3-41



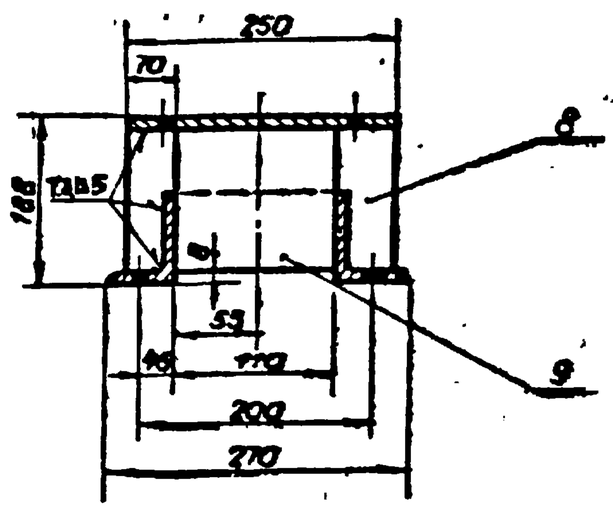




Деталь поз. 3
м 1:5

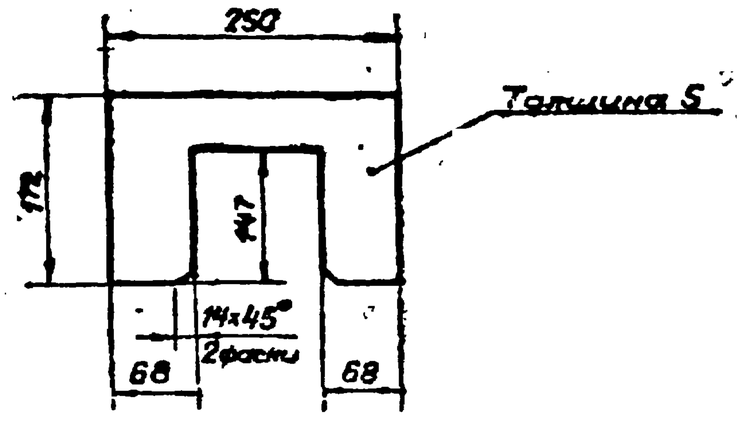



А—А повернуто



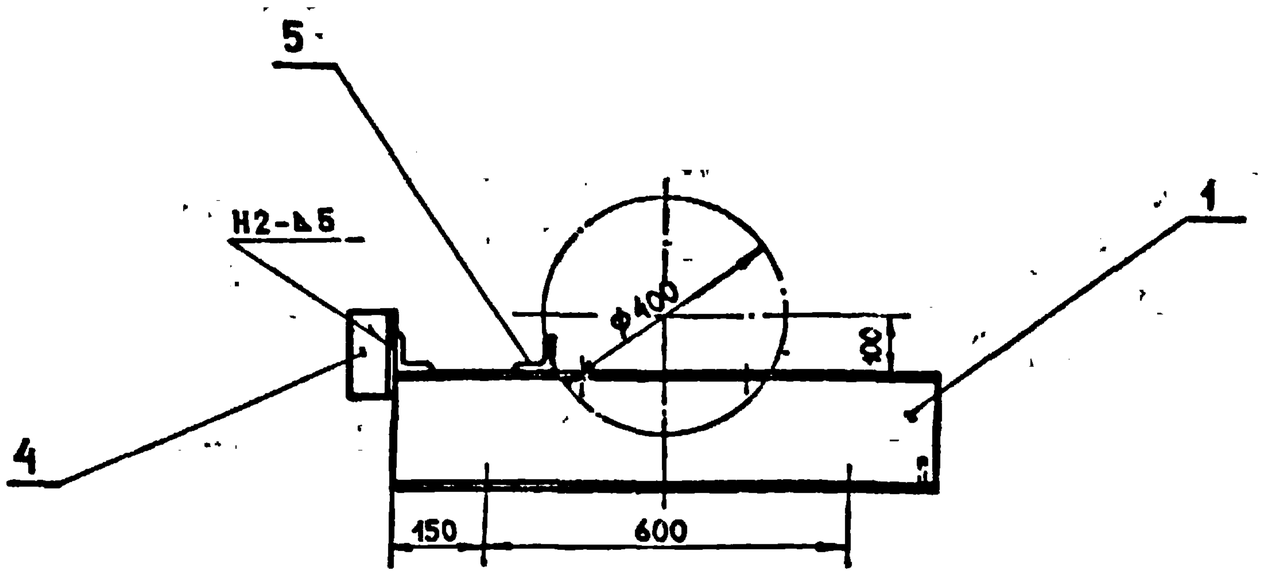

Деталь поз. 8
м 1:5

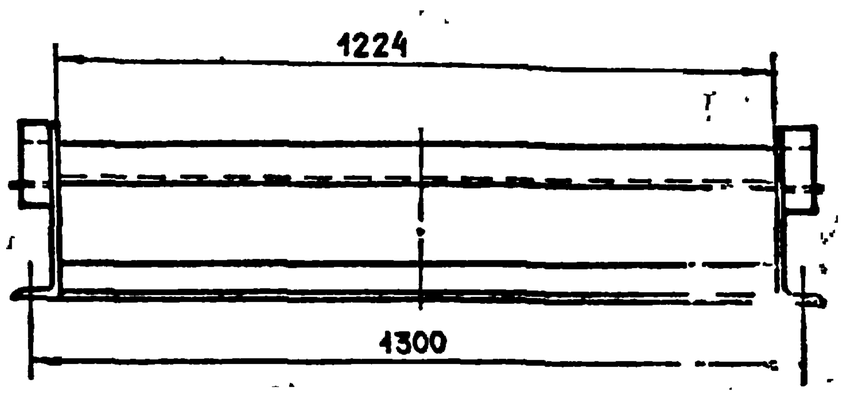


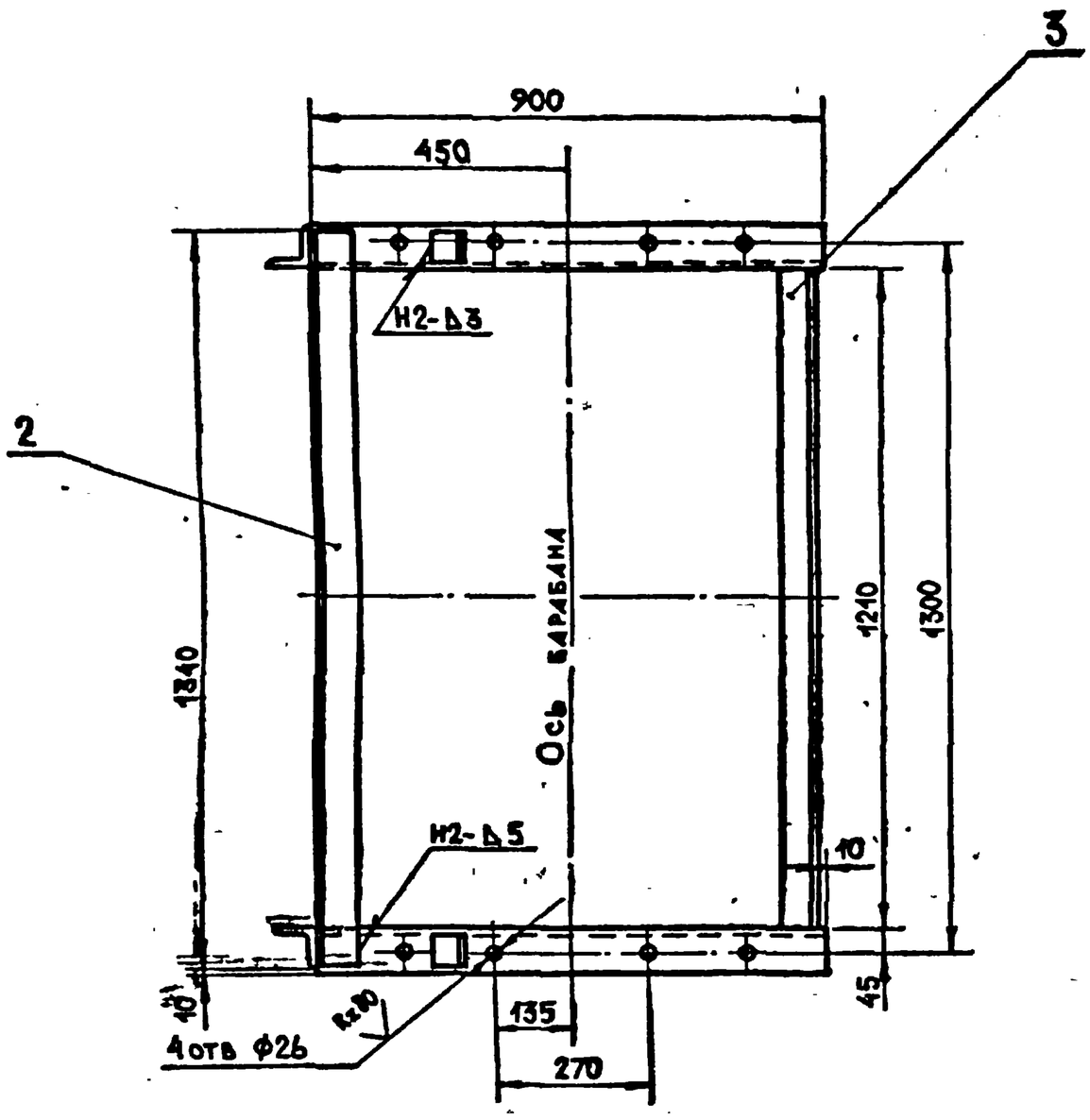

Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

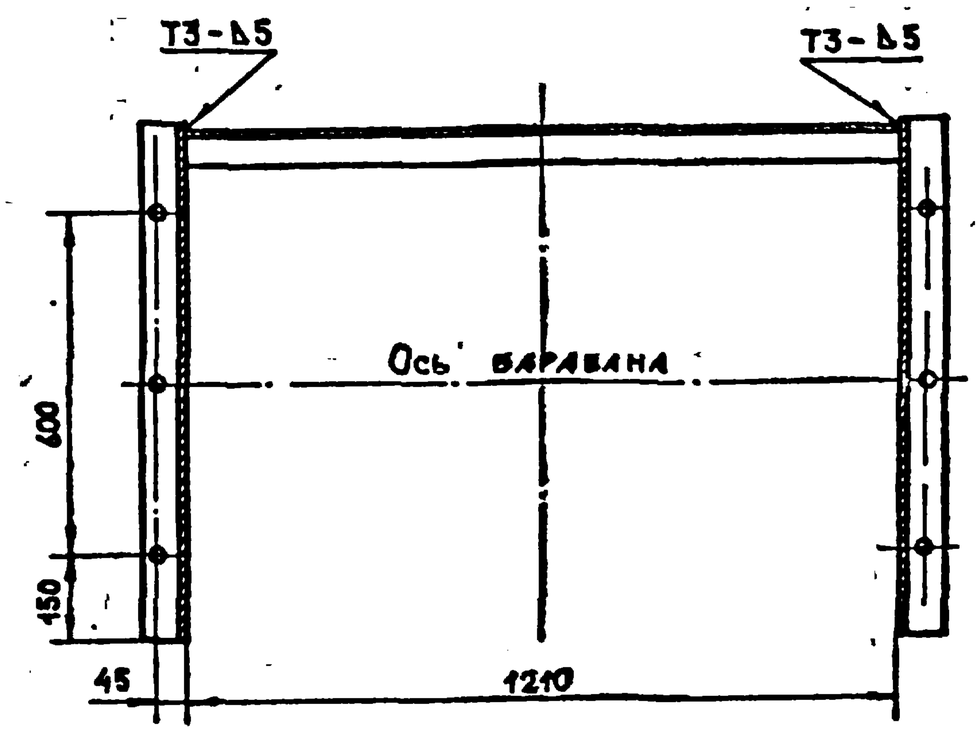
| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М741.01.100 СБ | | | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Рама | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Смолянов | | | Сборочный чертеж | | 57кг | 1:5 |
| Рук. гр. | | Смолянов | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Нофал | | | | ГИПРОСЕЛЬМАШСТРОЙ г. Минск | | |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата



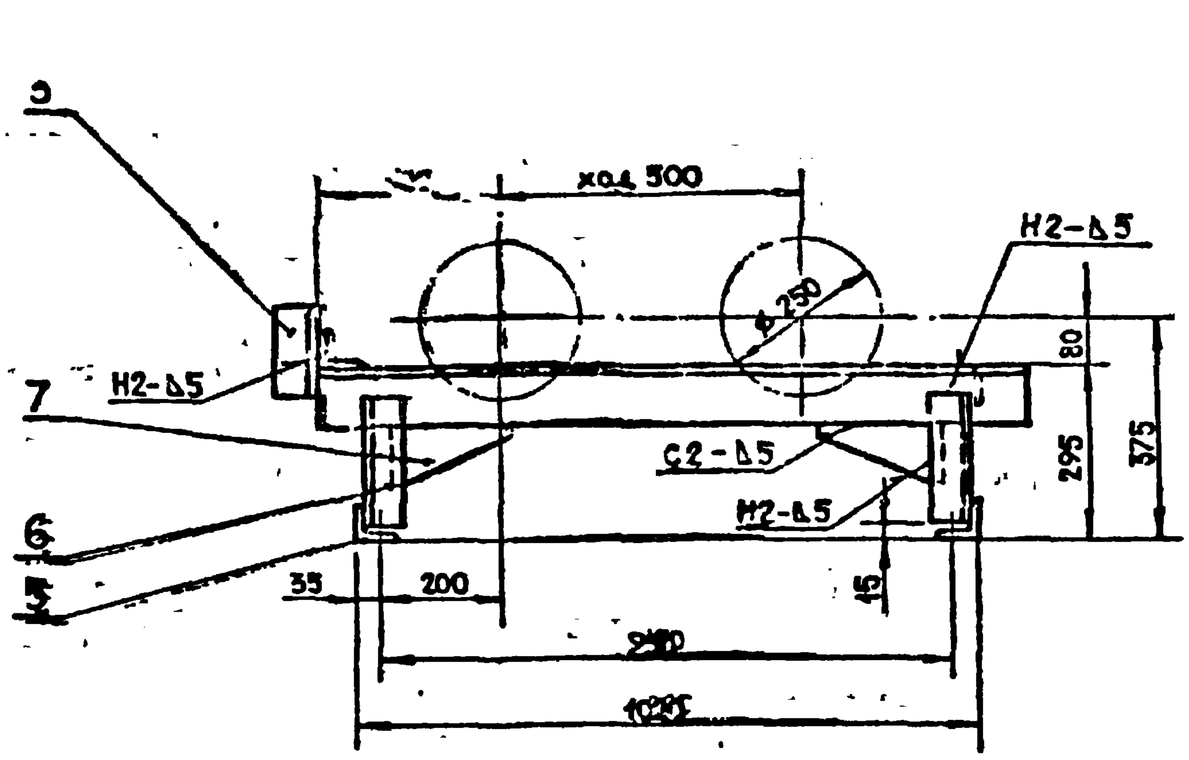

Сварные швы по ГОСТ 5264-69

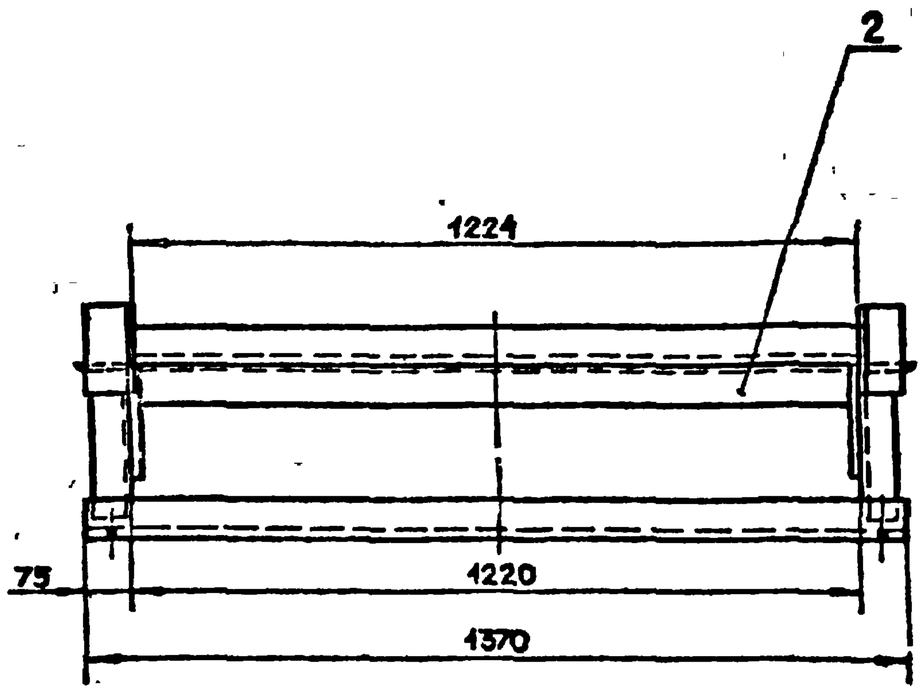
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М741.02.000 СБ | |
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | Опора приводного барабана Сборочный чертеж | Лит / Масса / Масшт: 50кг 1:10 |
| Разраб | | Альтшуль | | | | Лист 1 / Листов 1 |
| Пров | | Смолячов | | | | Гипрокоммунстрой г Москва |
| Рук гр | | Смоляков | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | | |

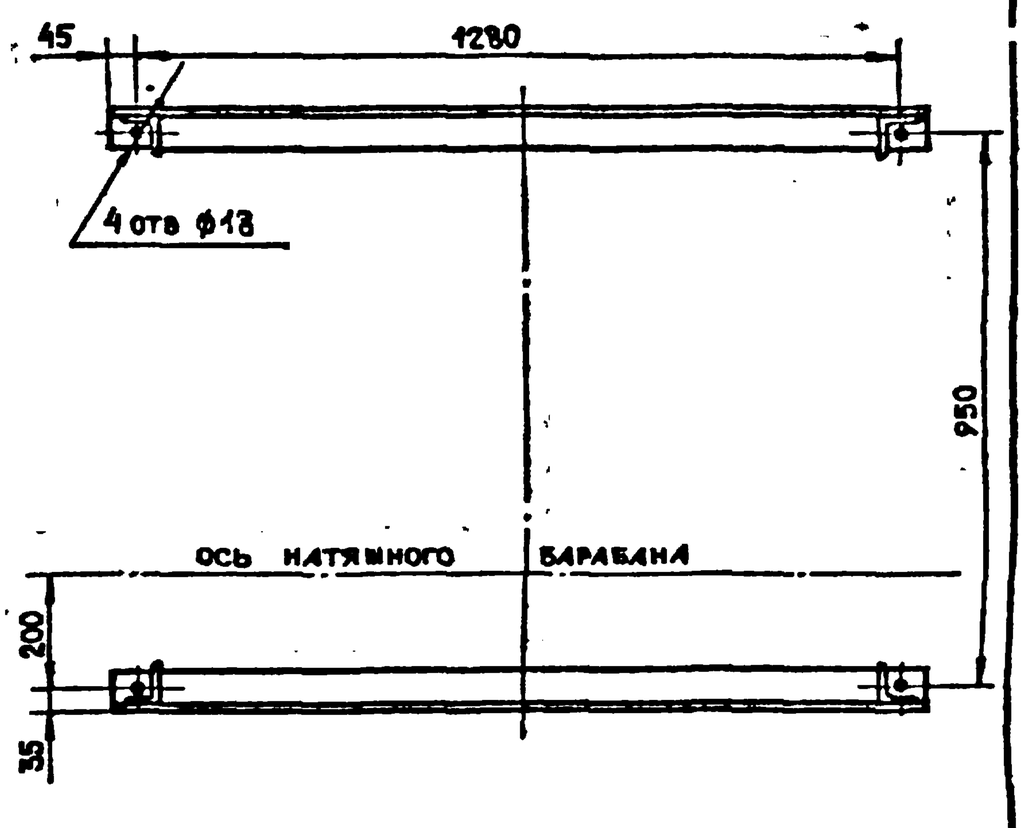
Альбом VII

Типовой проект 282-3-41

Подп и дата | Взам инв N | Инв N дубл | Подп и дата | Инв N подл

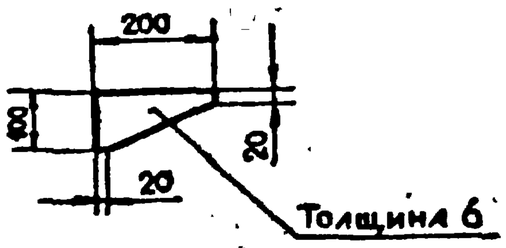





## Деталь поз.7




Сварные швы по ГОСТ 5264-69.

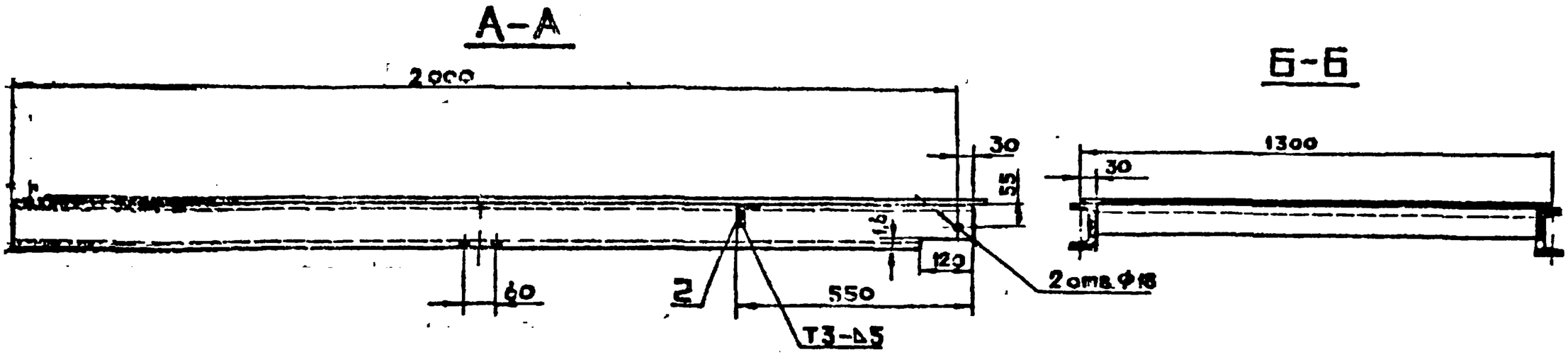
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М 741.03.000 СБ | |
| Разраб | Нестерова | | | | Опора натяжного устройства Н=375 Сворочный чертеж | Лит: — Масса: 80кг Масштаб: 1:10 |
| Пров | Смоляков | | | | | Лист — Листов 1 |
| Рук гр | Смоляков | | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Ульяновск |
| Н контр | Иофан | | | | | |

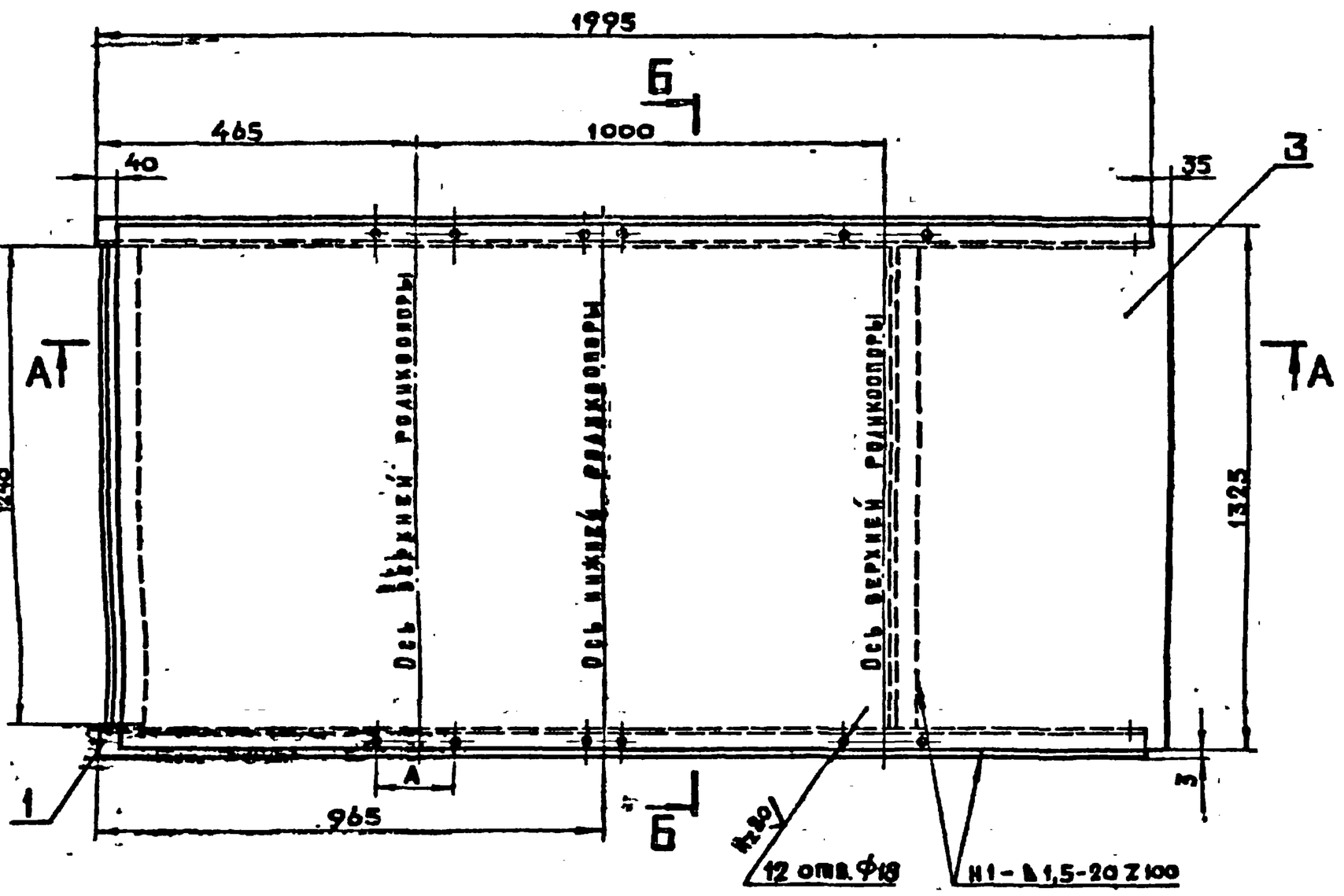
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

М 741.04.000 СБ

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

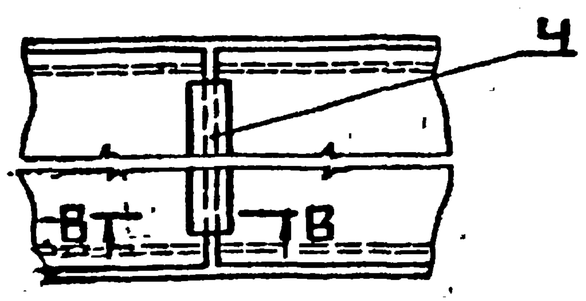


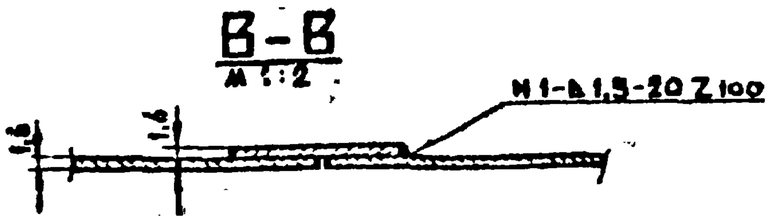




| Тип роликоопоры | А |
|---|---|
| Желобчатая | 130 |
| Прямая | 60 |

1. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
2. Кромки реза Rz 160.
3. Деталь поз. 3 может быть составлена из нескольких листов (см. узел стыковки).
4. Количество деталей поз. 4 определяется числом стыков детали поз. 3.
5. Покрытие грунтовкой ГФ-20 по ГОСТ 4056-63.

## Стыковка листа поз. 3

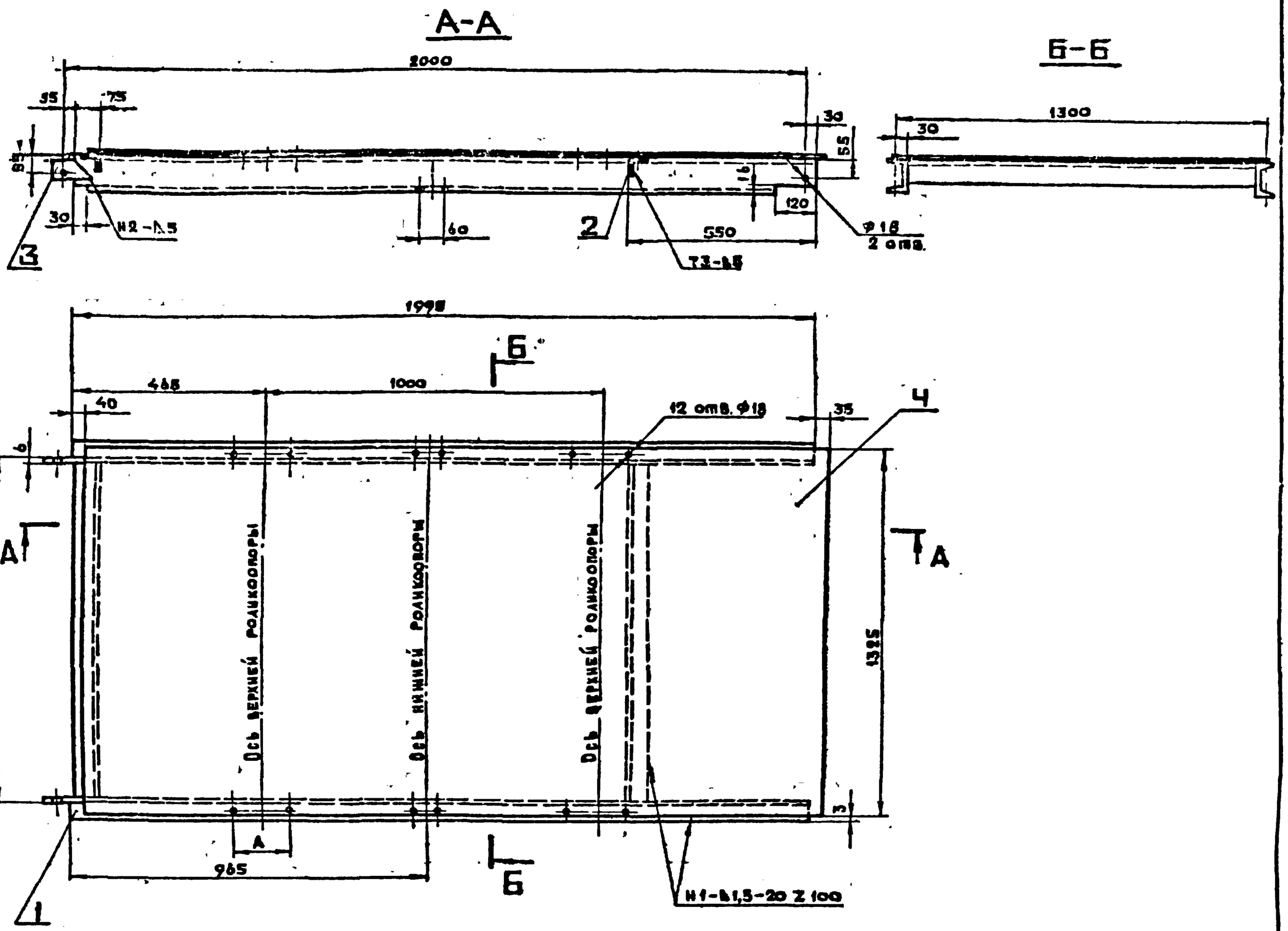



| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 741.04.000 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | | Секция средней части концевая L = 2000 Сборочный чертеж | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Смоляков | | | | | 82 кг | 1:10 |
| Рук гр. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

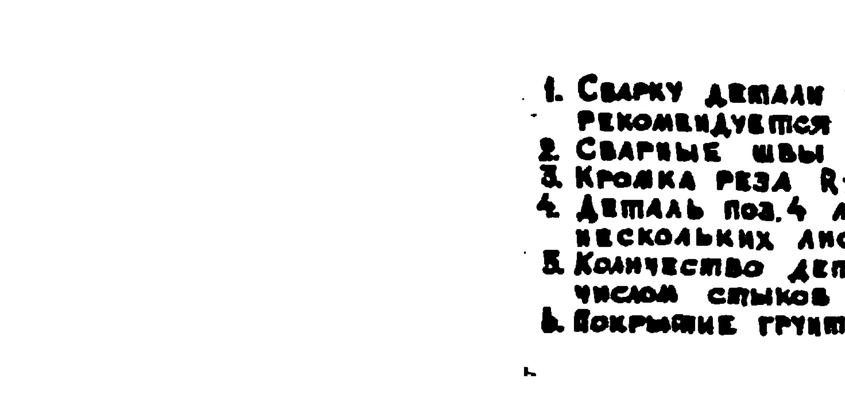
Формат А2




1. Сварку детали поз. 3 с деталью поз. 1 рекомендуется производить в первую очередь.
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
3. Кромка реза Rz 160.
4. Деталь поз. 4 может быть составлена из нескольких листов (см. узел стыковки).
5. Количество деталей поз. 5 определяется числом стыков детали поз. 4.
6. Покрытие грунтовкой ГФ-020 по ГОСТ 4056-63

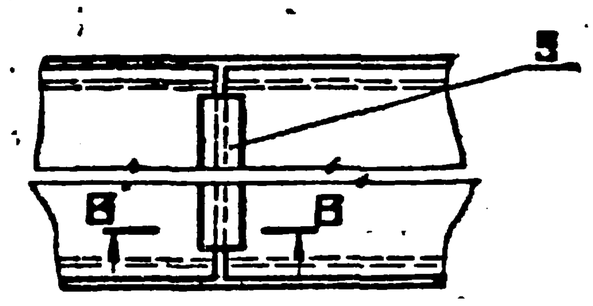
## Деталь поз. 3

М 1:2




| Тип роликоопоры | А |
|---|---|
| Желобчатая | 130 |
| Прямая | 60 |

## Стыковка листа поз. 4




## В-В

М 1:2

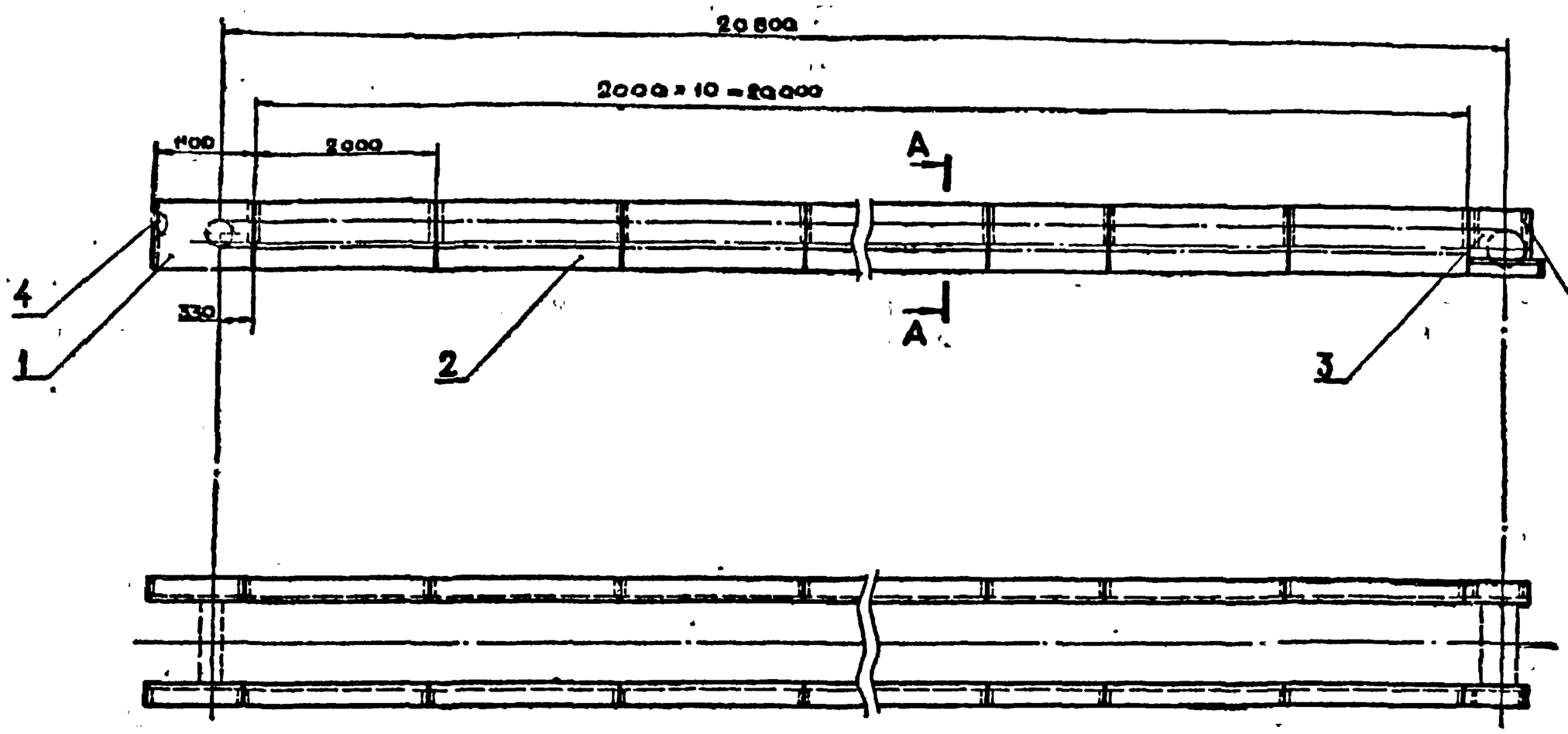
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 241.05.000 СБ | |
| Разраб. | | Альтшиль | | | Секция средней части L = 2000 Сборочный чертеж | Лит. / Масса 81 кг / Масштаб 1:12 |
| Пров. | | Смоляков | | | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |

Копировал

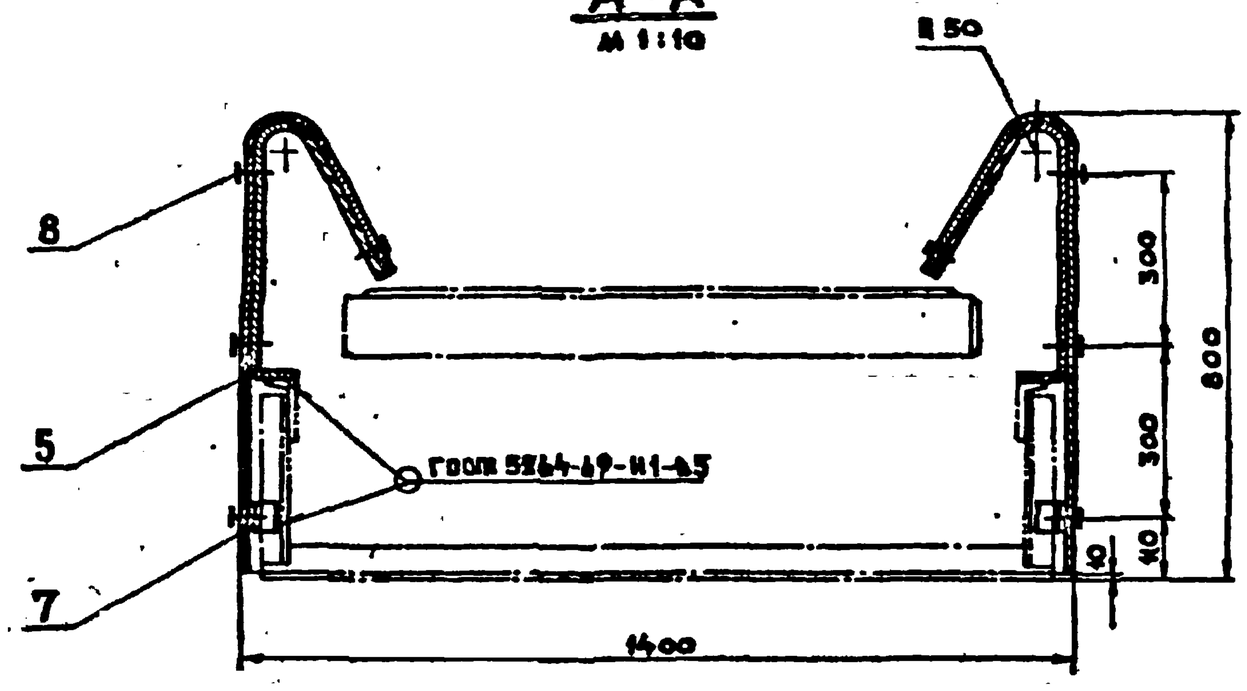
Формат А1

Типовой проект 4.05-6 Альбом VIII

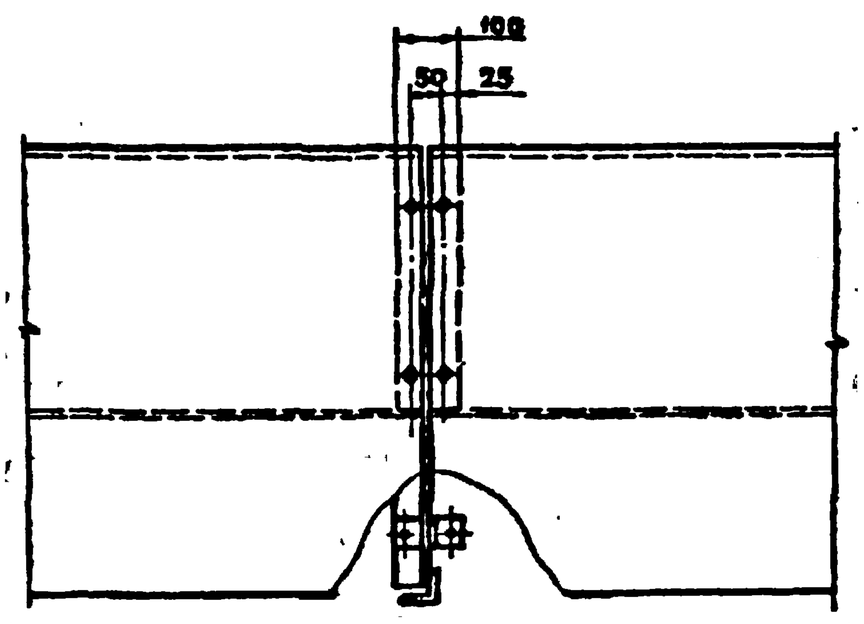
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата




## А–А
М 1:10




## Вид Б
М 1:10




1. Разбивку отверстий для крепления секций укрытия произвести по месту при монтаже согласно размерам данного чертежа после приварки кронштейнов к металлоконструкциям ленточного конвейера.
2. Секцию укрытия А4. привернуть винтами к кронштейнам, предварительно обработав их совместно и нарезав резьбу М8 в кронштейнах.
3. В секции укрытия поз.3 сделать вырез под привод по месту.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 241.07.000 СБ | |
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата | Установка укрытия ленточного конвейера Сборочный чертеж | Лит / Масса / Масштаб: 310кг, 1:50 |
| Разраб | | Шершукова | | | | Лист / Листов 1 |
| Пров | | Смоляков | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |
| Рук гр | | Смоляков | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | | |

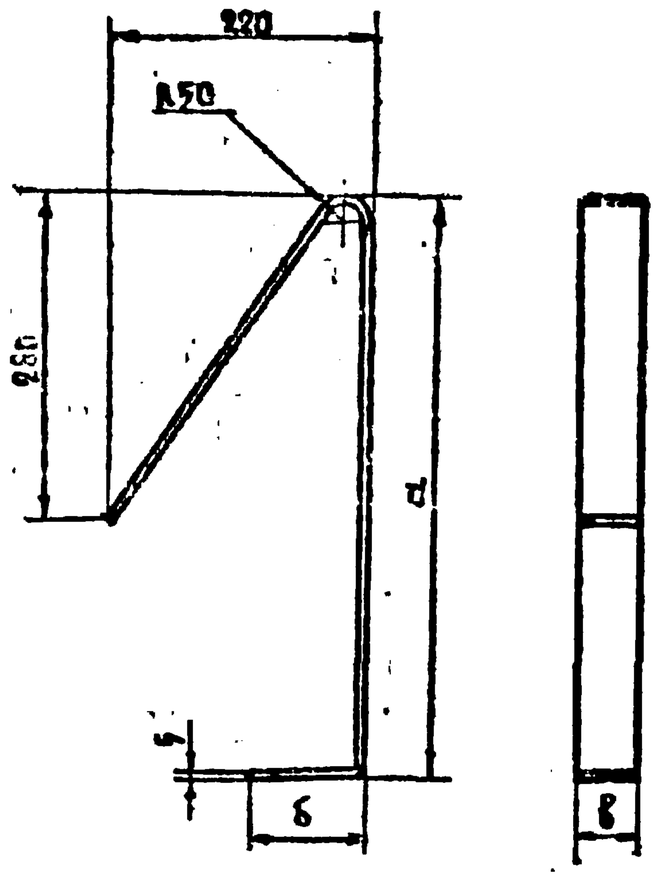
Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

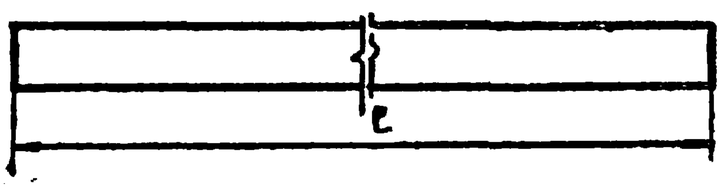
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Копировал

Формат А2



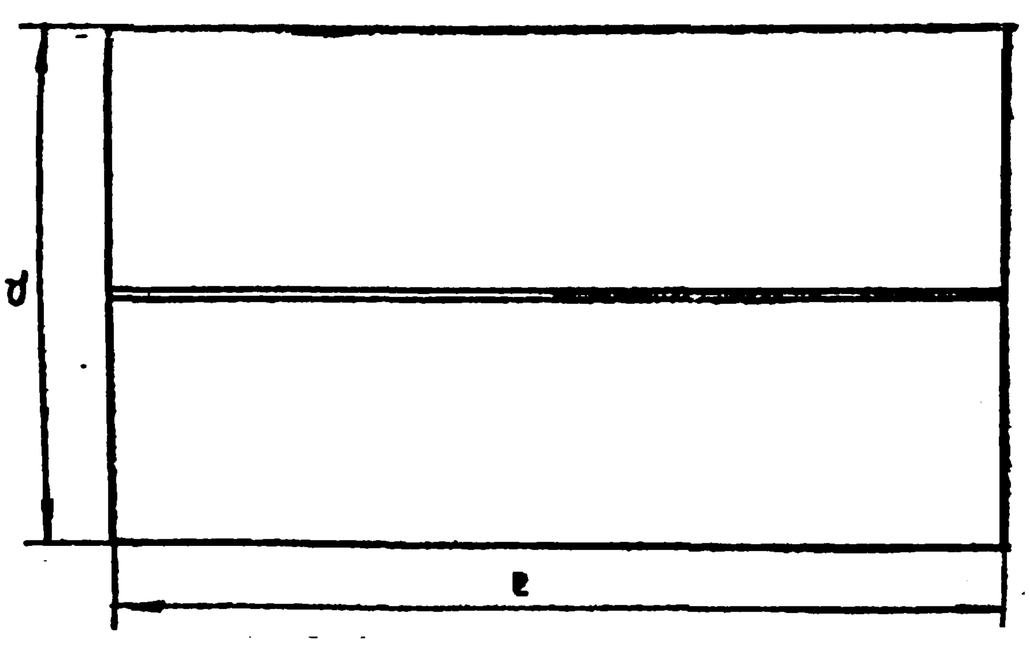

Развертка

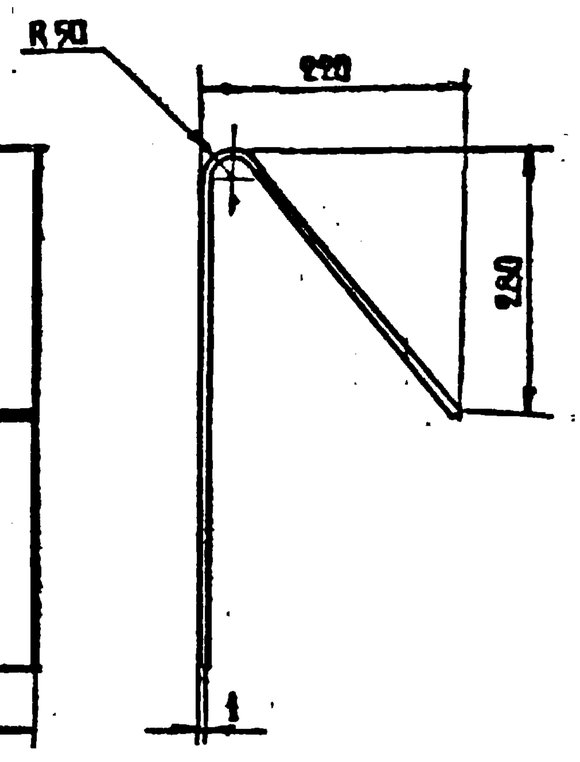



| Обозначение | Размеры, мм | | | | Материал | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | a | δ | в | ℓ | | |
| М741.07.002 | 505 | 120 | 50 | 1026 | Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | 2.0 |
| - 01 | 465 | 100 | 100 | 966 | Полоса 5×100 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | 3.7 |
| - 02 | 600 | 50 | 50 | 1081 | Полоса 5×50 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | 2.1 |

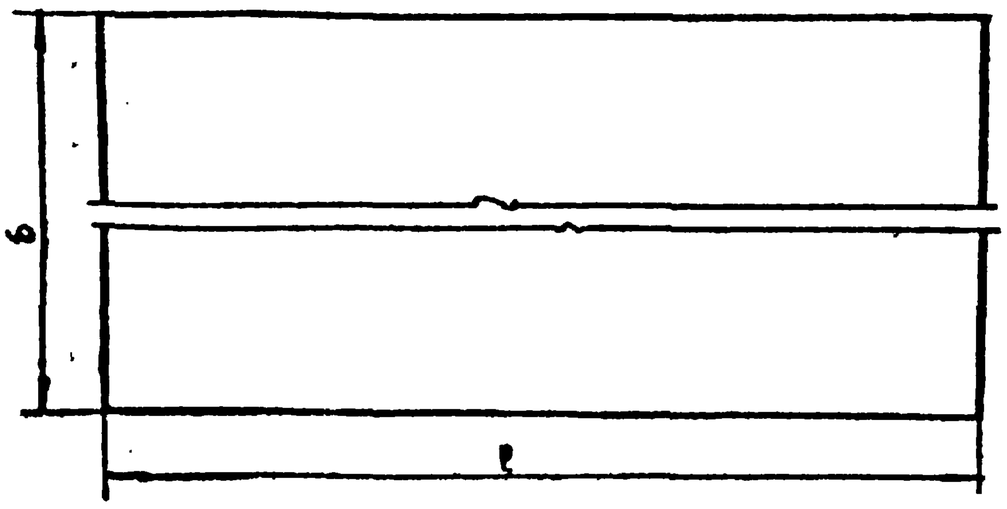
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 741.07.002 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шершукова | | | Кронштейн. | Лит | Масса: см. табл. | Масшт: - |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | | | |
| Н. контр. | | Нофал | | | См. табл. | Гипрокоммунстрой г. Москва | | |






| Обозначение | Размеры, мм | | | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| | a | б | ℓ | |
| М741.07.001 | 800 | 1201 | 1100 | 10.1 |
| - 01 | 800 | 1201 | 1998 | 17.3 |
| - 02 | 650 | 1051 | 750 | 5.5 |




| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 741.07.001 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Шершукова | | | Секция укрытия | Лит | Масса: см. табл. | Масшт: 1:50 |
| Провер. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | | | |
| Н. контр. | | Нофал | | | Лист 1 ГОСТ 19903-74 / Ст 3 ГОСТ 16523-70 | Гипрокоммунстрой г. Москва | | |

Альбом VIII

| № строки | Обозначение | Наименование | Куда входит: Обозначение | Куда входит: Кол. | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | М 740.00.000 | Металлоконструкция крепления монорельсовой дороги. | | | | |
| | М 740.01.000 | Подвеска тип I | М 740.00.000 | 16 | 16 | |
| | М 740.02.000 | Подвеска тип II | М 740.00.000 | 6 | 6 | |
| | М 740.03.000 | Крепление тип I | М 740.00.000 | 36 | 36 | |
| | М 740.04.000 | Крепление тип II | М 740.00.000 | 4 | 4 | |

Типовой проект 282-3-41

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усалов | | |
| Провер. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 740.00.000 ВС

Металлоконструкция крепления монорельсовой дороги. Ведомость спецификаций.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

Гипрокоммунстрой г. Москва

Альбом VIII

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество: На изделие | В комплекты | На регулиров. | Всего | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Болт М24 х 150.58 | ГОСТ 7798-70 | | М 740.02.000 | 1 | | | 1 | |
| | Болт М24 х 80.58 | ——"—— | | М 740.02.000 | 6 | | | 6 | |
| | Болт М16 х 110.58 | ——"—— | | М 740.01.000 | 2 | | | 2 | |
| | Болт М16 х 90.58 | ——"—— | | М 740.01.000 | 8 | | | 8 | |
| | Болт М16 х 70.58 | ГОСТ 7798-70 | | М 740.03.000 | 4 | | | 4 | |
| | | | | М 740.04.000 | 4 | | | 4 | |
| | Болт М16 х 90.58 | ГОСТ 7798-70 | | М 740.00.000 | 48 | | | 48 | |
| | Гайка 24.5 | ГОСТ 5915-70 | | М 740.01.000 | 4 | | | 4 | |
| | | | | М 740.02.000 | 9 | | | 9 | |
| | Гайка 16.5 | ГОСТ 5915-70 | | М 740.00.000 | 48 | | | 48 | |
| | | | | М 740.01.000 | 12 | | | 12 | |
| | | | | М 740.03.000 | 4 | | | 4 | |
| | | | | М 740.04.000 | 4 | | | 4 | |
| | Шайба 24.65Г | ГОСТ 6402-70 | | М 740.01.000 | 4 | | | 4 | |
| | | | | М 740.02.000 | 7 | | | 7 | |
| | Шайба 16.65Г | ГОСТ 6402-70 | | М 740.00.000 | 48 | | | 48 | |
| | | | | М 740.01.000 | 12 | | | 12 | |
| | | | | М 740.03.000 | 4 | | | 4 | |
| | | | | М 740.04.000 | 4 | | | 4 | |

Типовой проект 282-3-41

| Изм. | Лист | № докум. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усалов | | |
| Провер. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 740.00.000 ВП

Металлоконструкция крепления монорельсовой дороги. Ведомость покупных изделий

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

Гипрокоммунстрой г. Москва

Копировал

Формат А4

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Изм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| | | | М 740.00.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборные единицы | | |
| | | | | Подвеска тип I | 16 | |
| 11 | | 2 | М 740.02.000 | Подвеска тип II | 6 | |
| 11 | | 3 | М 740.03.000 | Крепление тип I | 36 | |
| 11 | | 4 | М 740.04.000 | Крепление тип II | 4 | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 5 | М 740.01.006 | Зажим | 64 | |
| 64 | | 6 | М 740.01.001 | Швеллер [10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | 1405 | 3564,0 |
| 54 | | 7 | М 740.00.002 | Швеллер [10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=1490 | 4 | 51,8 кг. |
| 54 | | 8 | М 740.00.003 | Швеллер [12 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=2000 | 4 | 68,8 кг |
| 64 | | 9 | М 740.00.004 | Швеллер [10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=300 | 4 | 10,3 кг |
| 64 | | 10 | М 740.00.005 | Швеллер [10 ГОСТ 8240-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=1260 | 4 | 43,3 кг |
| 64 | | 11 | М 740.00.006 | Уголок [100×100×10 ГОСТ 8509-72 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=100 | 12 | 19,2 кг |
| 64 | | 12 | М 740.00.007 | Лист [10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 378×100 | 4 | 12,6 кг |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Усолов | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Исаран | | | |

М 740.00.000

Металлоконструкция крепления монорельсов бой дороги

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 2 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Разр. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 64 | | 13 | М 740.00.008 | Лист [10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | |
| | | | | 860×100 | 20 | 39 кг |
| 64 | | 14 | М 740.00.009 | Круг [Ø24 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | ℓ=3700 | 6 | 78,8 кг. |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 15 | | Болт М16×90.58 ГОСТ 7798-70 | 48 | |
| | | 16 | | Гайка М16 ГОСТ 5915-70 | 48 | |
| | | 17 | | Шайба 16.65Г. ГОСТ 6402-70 | 48 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М 740.00.000

Лист 2

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Изм. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 2 | | | М 740.01.000 СБ | Сборочный чертеж. | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 1 | М 740.01.001 | Скоба | 2 | |
| 11 | | 2 | М 740.01.001-01 | Скоба | 2 | |
| 11 | | 3 | М 740.01.003 | Кронштейн | 1 | |
| 11 | | 4 | М 740.01.004 | Кронштейн | 1 | |
| 11 | | 5 | М 740.01.005 | Лапка | 8 | |
| 11 | | 6 | М 740.01.006 | Зажим | 8 | |
| 11 | | 7 | М 740.01.007 | Тяга | 1 | |
| 11 | | 8 | М 740.01.008 | Тяга | 1 | |
| 11 | | 9 | М 740.01.008-01 | Тяга | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 10 | | Болт М16×110.58 ГОСТ 7798-70 | 8 | |
| | | 11 | | Болт М16-5g.58 ГОСТ 7798-70 | 2 | |
| | | 12 | | Болт М16-90.58 ГОСТ 7798-70 | 8 | |
| | | 13 | | Гайка М16 ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| | | 14 | | Гайка М24.3 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | | 15 | | Шайба 16.65Г. ГОСТ 6402-70 | 12 | |
| | | 16 | | Шайба 24.65Г. ГОСТ 6402-70 | 4 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Усолов | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Исаран | | | |

М 740.01.000

Подвеска тип I.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Разр. | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М 740.02.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 1 | М 740.02.001 | Дуга | 2 | |
| 11 | | 2 | М 740.02.002 | Скоба | 6 | |
| 11 | | 3 | М 740.02.003 | Тяга верхняя | 2 | |
| 11 | | 4 | М 740.02.004 | Стяжка | 2 | |
| 11 | | 5 | М 740.02.005 | Тяга нижняя | 2 | |
| 11 | | 6 | М 740.02.006 | Дуга | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 7 | | Болт М24×150.58 ГОСТ 7798-70 | 1 | |
| | | 8 | | Болт М24×80.58 ГОСТ 7798-70 | 6 | |
| | | 9 | | Гайка М24 ГОСТ 5915-70 | 9 | |
| | | 10 | | Шайба 24.65Г. ГОСТ 6402-70 | 7 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Усолов | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук.гр. | Столяров | | | |
| Н.контр. | Исаран | | | |

М 740.02.000

Подвеска тип II.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | **Документация** | | |
| 12 | М740.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | **Детали** | | |
| 11 | 1 М740.03.001 | Лапка | 4 | |
| 11 | 2 М740.03.002 | Лист | 1 | |
| | | **Стандартные изделия** | | |
| | 3 | Болт М16×1К.38 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 4 | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 5 | Шайба 16.65 Г. ГОСТ 6402-70 | 4 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М.740.03.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Крепление тип I. | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Столяр. | | | | | | |
| Рук. гр. | | Столяр. | | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

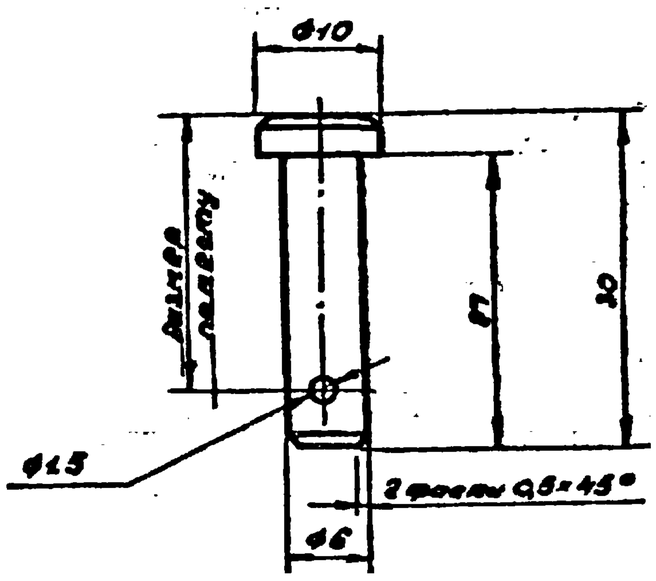
| Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|
| | | **Документация** | | |
| 12 | М740.04.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | **Детали** | | |
| 11 | 1 М740.03.001 | Лапка | 4 | |
| 11 | 2 М740.03.002 | Лист | 1 | |
| | | **Стандартные изделия** | | |
| | 3 | Болт М16×70.59 ГОСТ 7798-70 | 4 | |
| | 4 | Гайка М16.5 ГОСТ 5915-70 | 4 | |
| | 5 | Шайба 16.65 Г. ГОСТ 6402-70 | 4 | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 740.04.000 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Крепление тип II. | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Столяр. | | | | | | |
| Рук. гр. | | Столяр. | | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

М 651.05.002

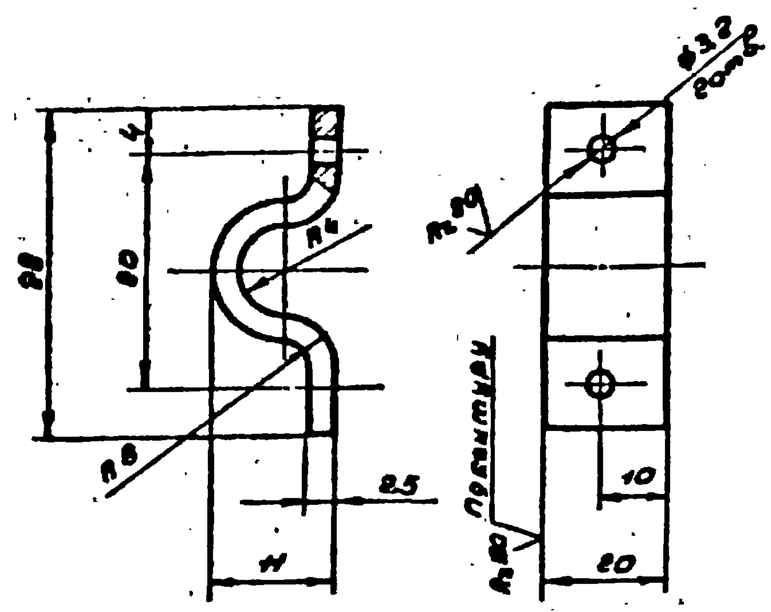



| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 651.05.002 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Альтшуль | | | Ось | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Столяр. | | | | | 0,008 | 8:1 |
| Рук. гр. | | Столяр. | | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | Круг 12 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Альбом VIII

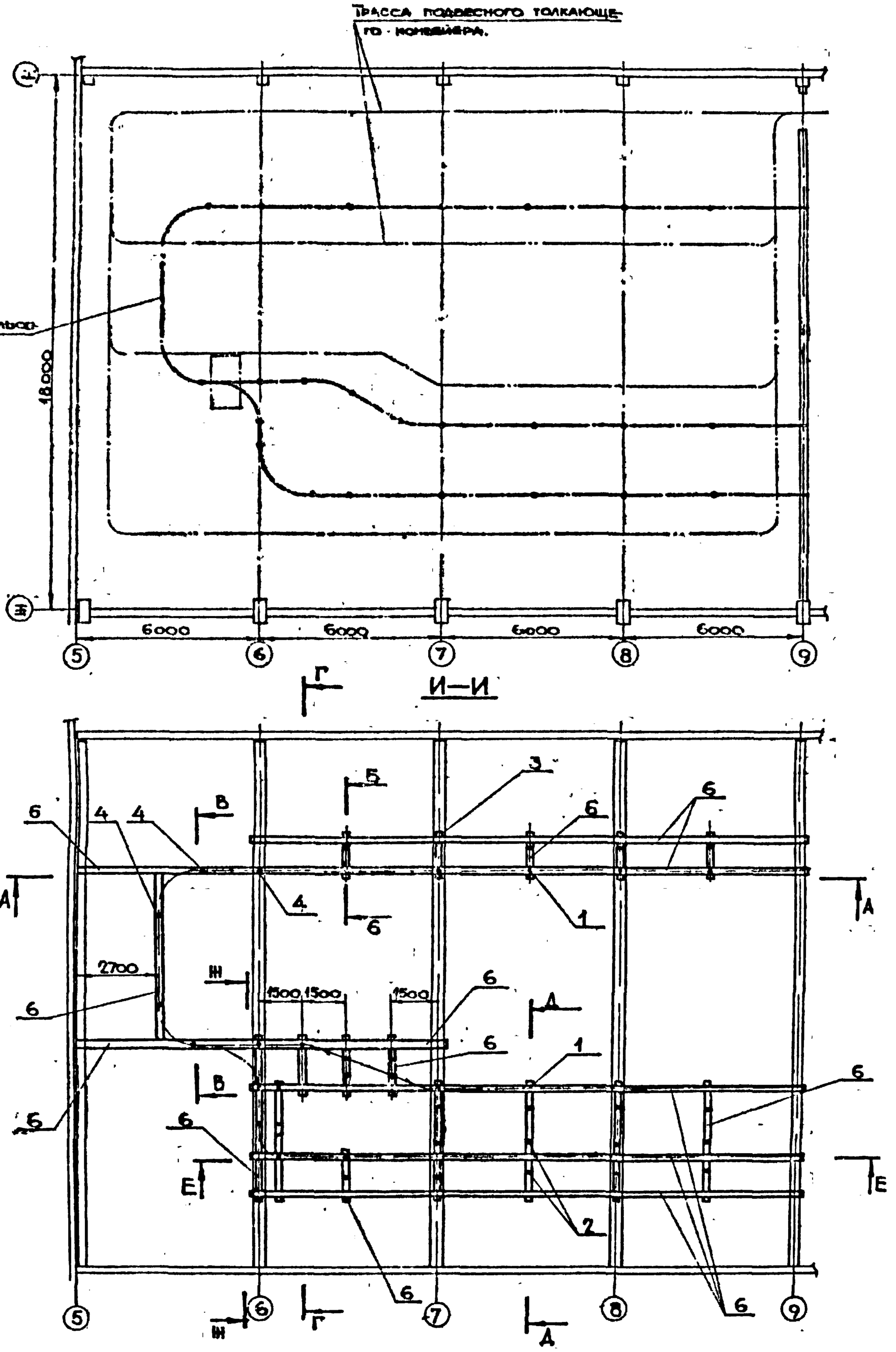
Типовой проект 282-3-41

М 651.05.003

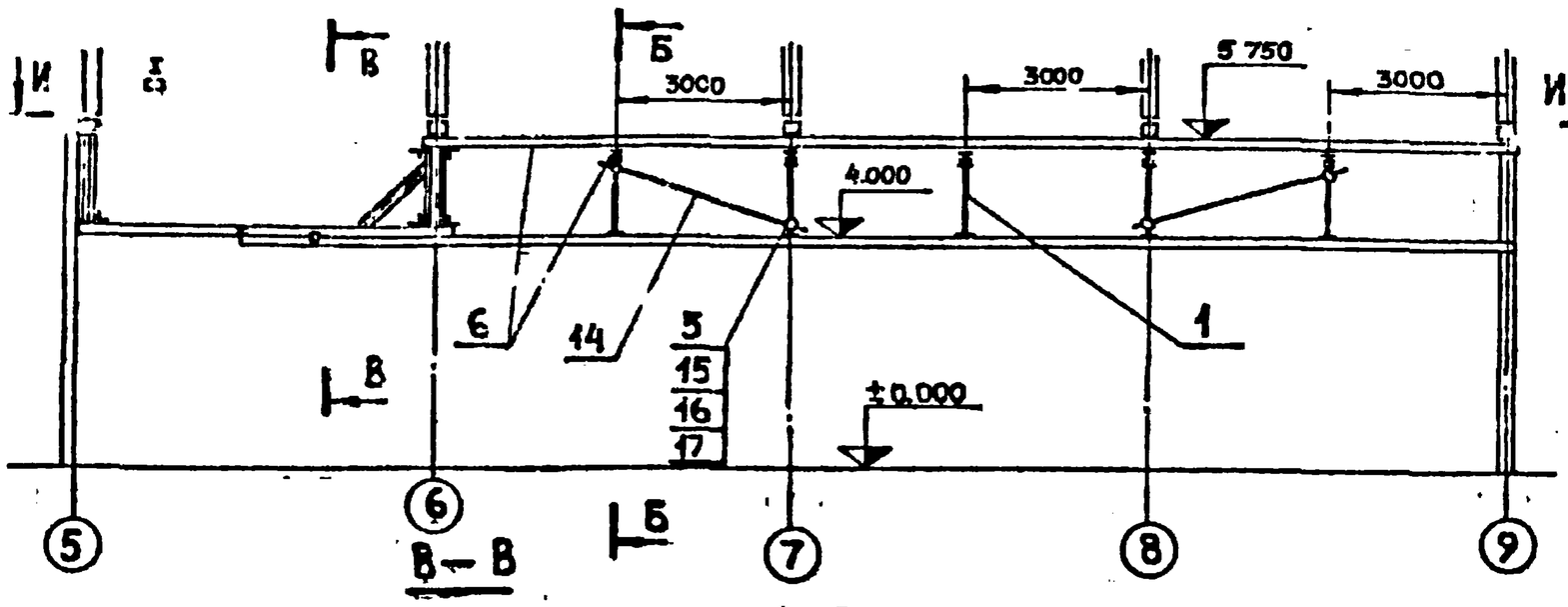



Длина заготовки 35 мм

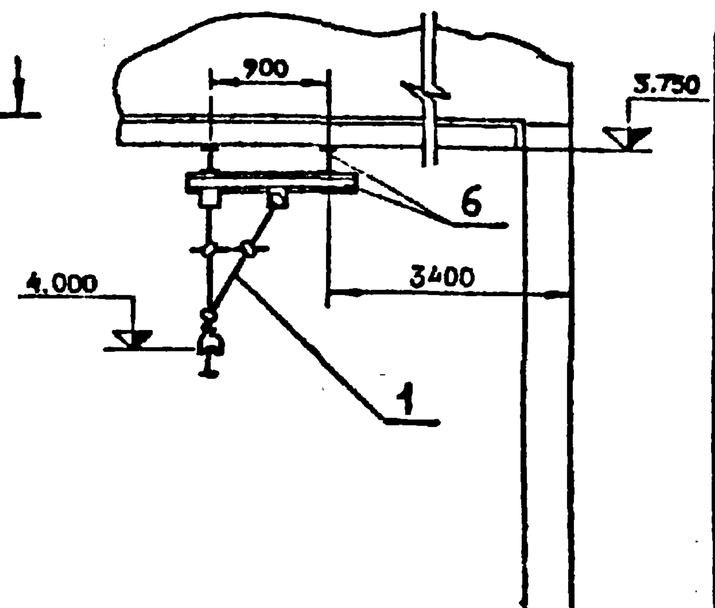
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 651.05.003 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Филатчулк | | | Скоба | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Столяр. | | | | | 0,15 | 2:1 |
| Рук. гр. | | Столяр. | | | | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | Лист 3.5 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 16523-70 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |


Трасса подвесного толкающего конвейера.
Трасса монорельсовой дороги.
18000
6000
6000
6000
6000
5
6
7
8
9
Г
И—И
Г
И
5
3
6
4
4
В
А
6
1
2700
1500
1500
1500
Д
Е
И
А
В
Е
А
6
6
6

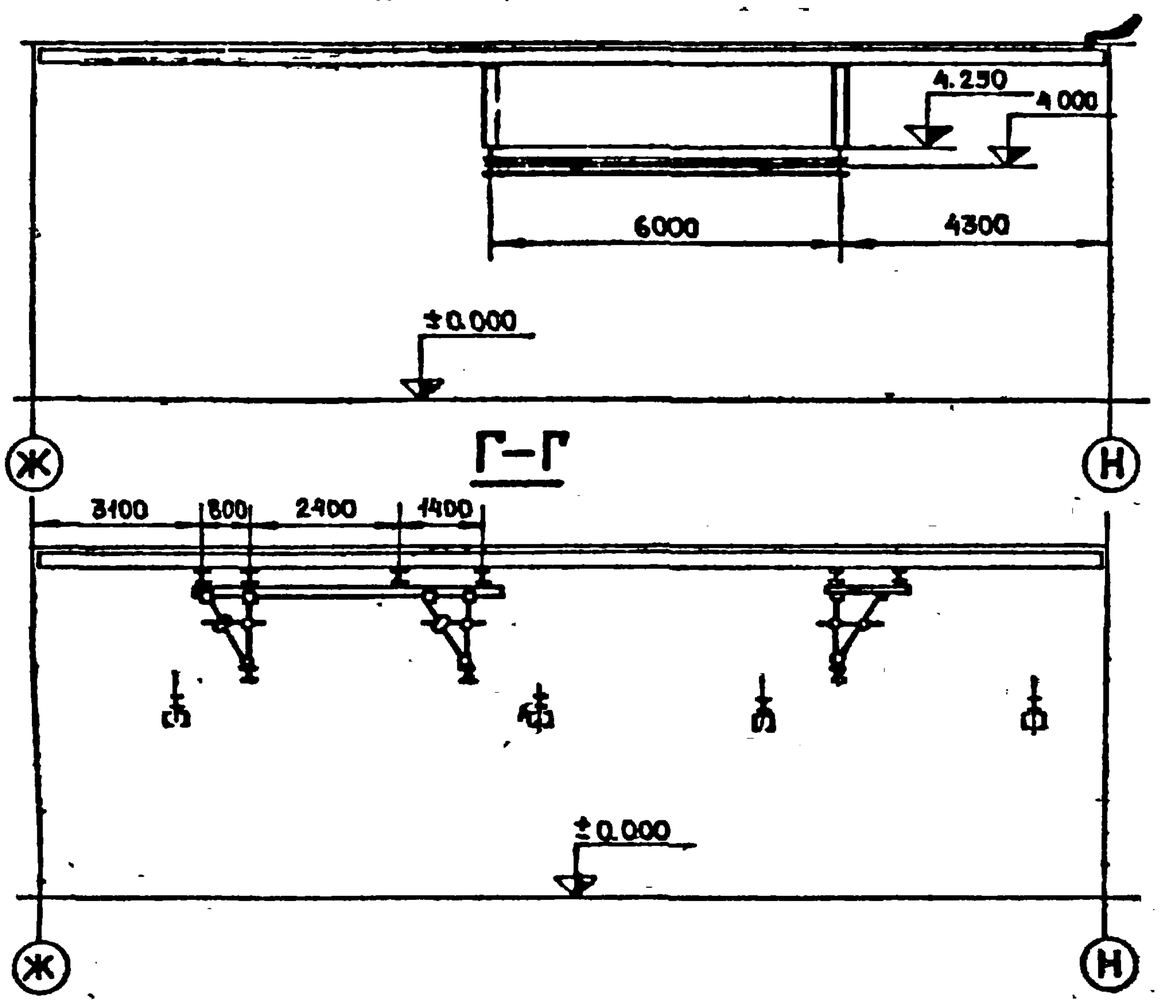
## А—А




## Б—Б
М1:50



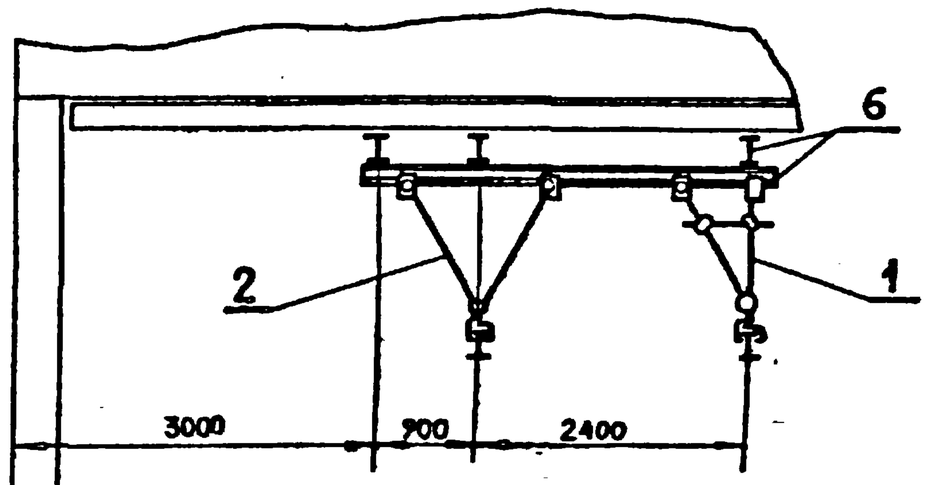

## В—В



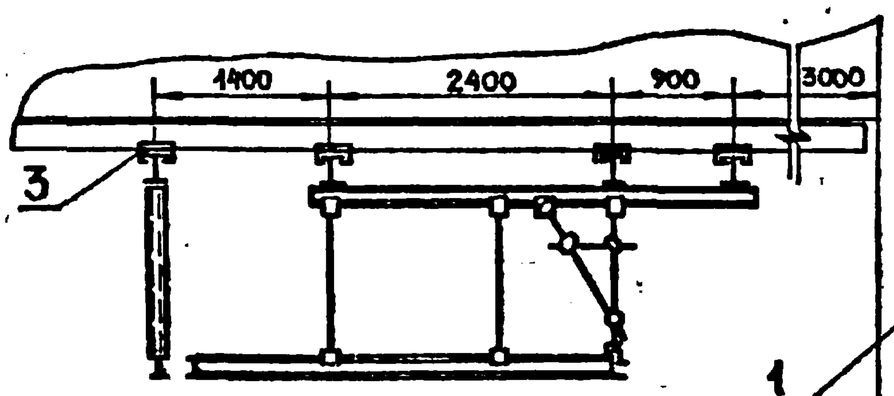

## Г—Г



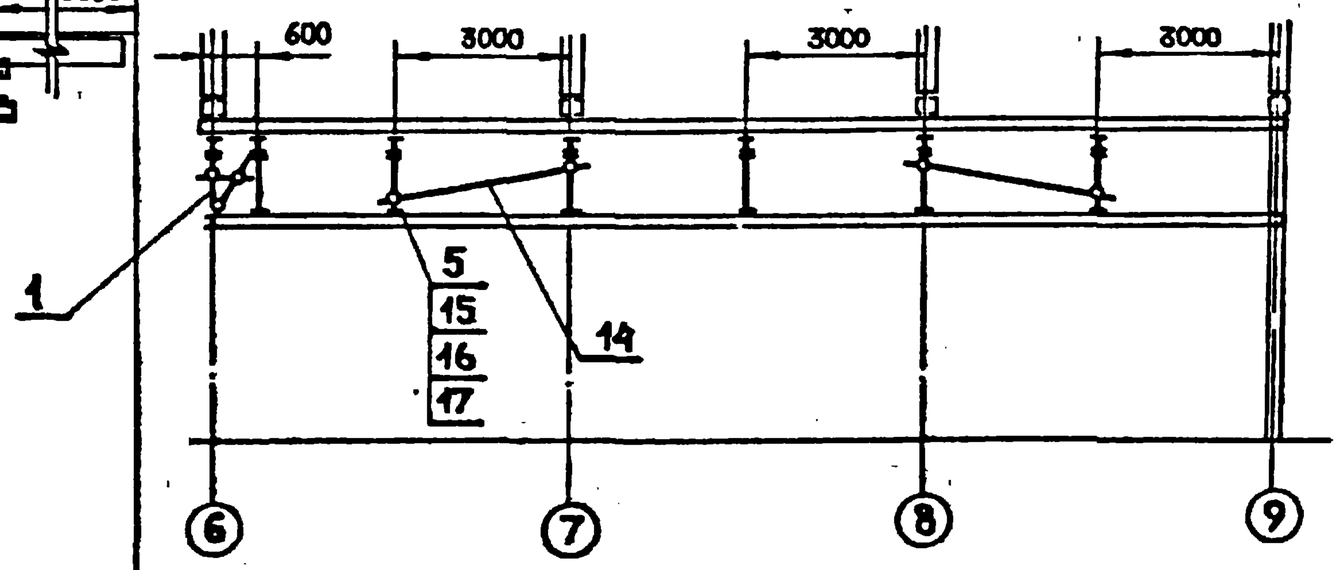

## Д—Д
М1:50




## Ж—Ж
М1:50




## Е—Е

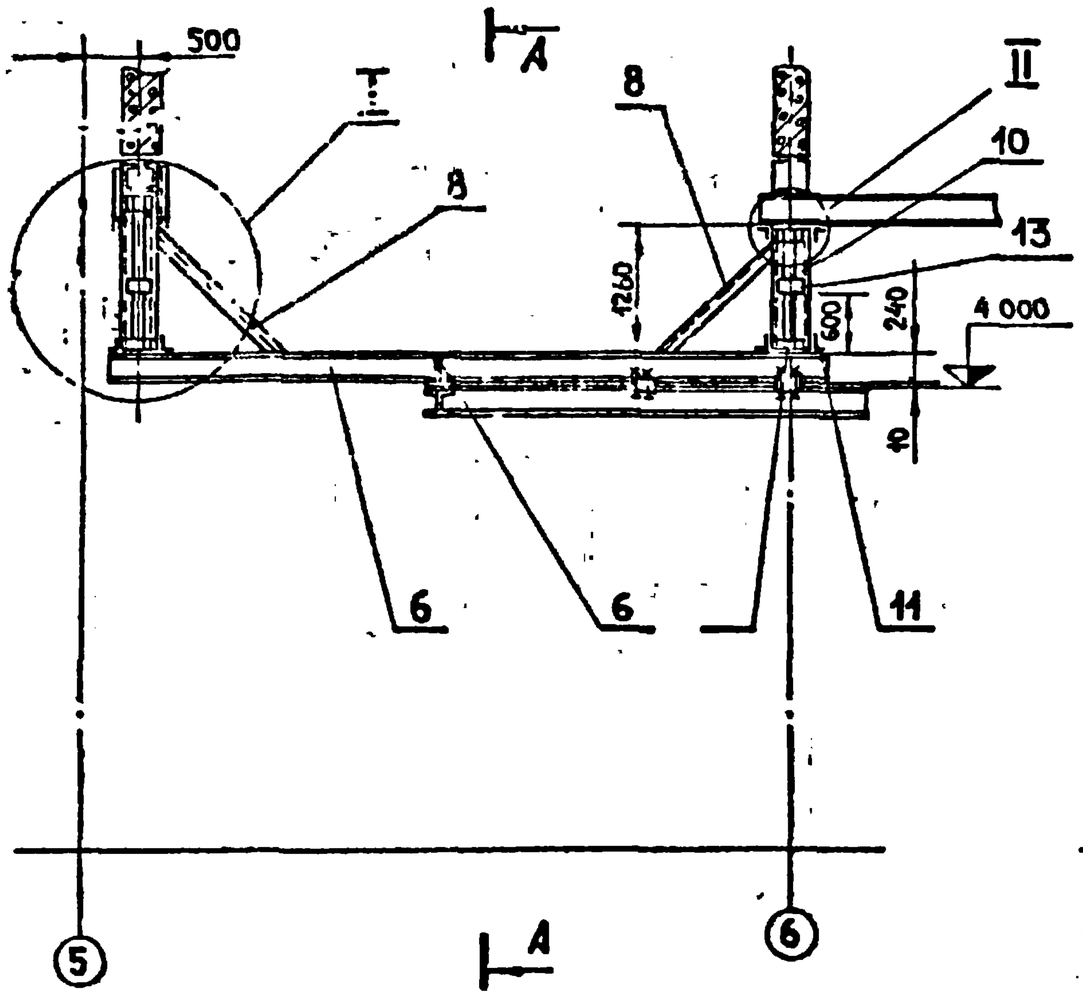



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М740.00.000СБ | | |
| Изм | Лист | №докум | Подп | Дата | Металлоконструкция крепления монорельсовой дороги. Резервы. Рабочий чертеж | Лит | Масса / Масштаб |
| Разраб | | Усолов | | | | | 4778.0 / 1:100 |
| Пров | | Смоляков | | | | Лист 2 | Листов |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н.контр | | Иофан | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва | |

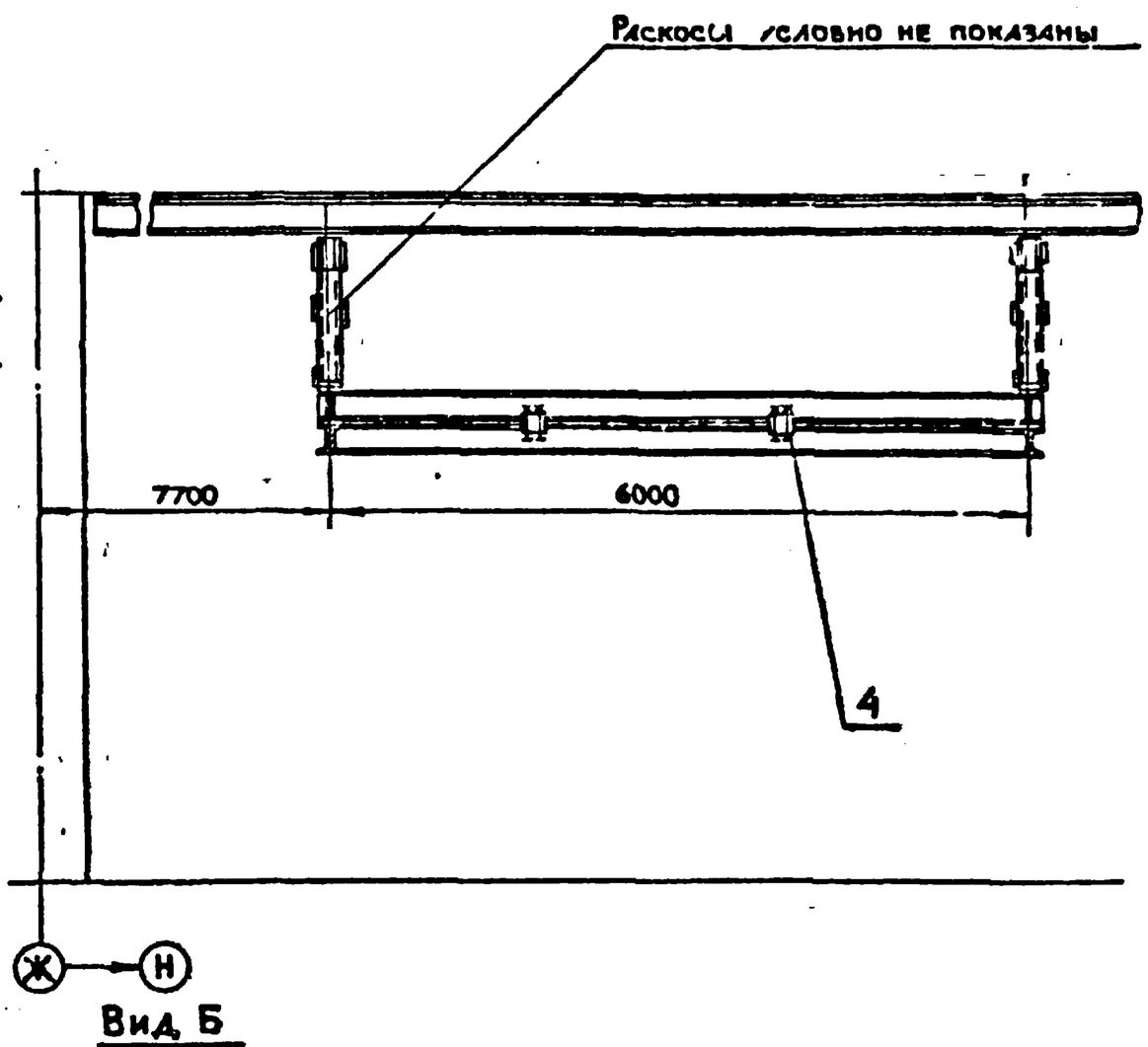
Инв № подл. | Подп и дата | Взам инв № | Инв № дубл. | Подп и дата

Альбом VI/1

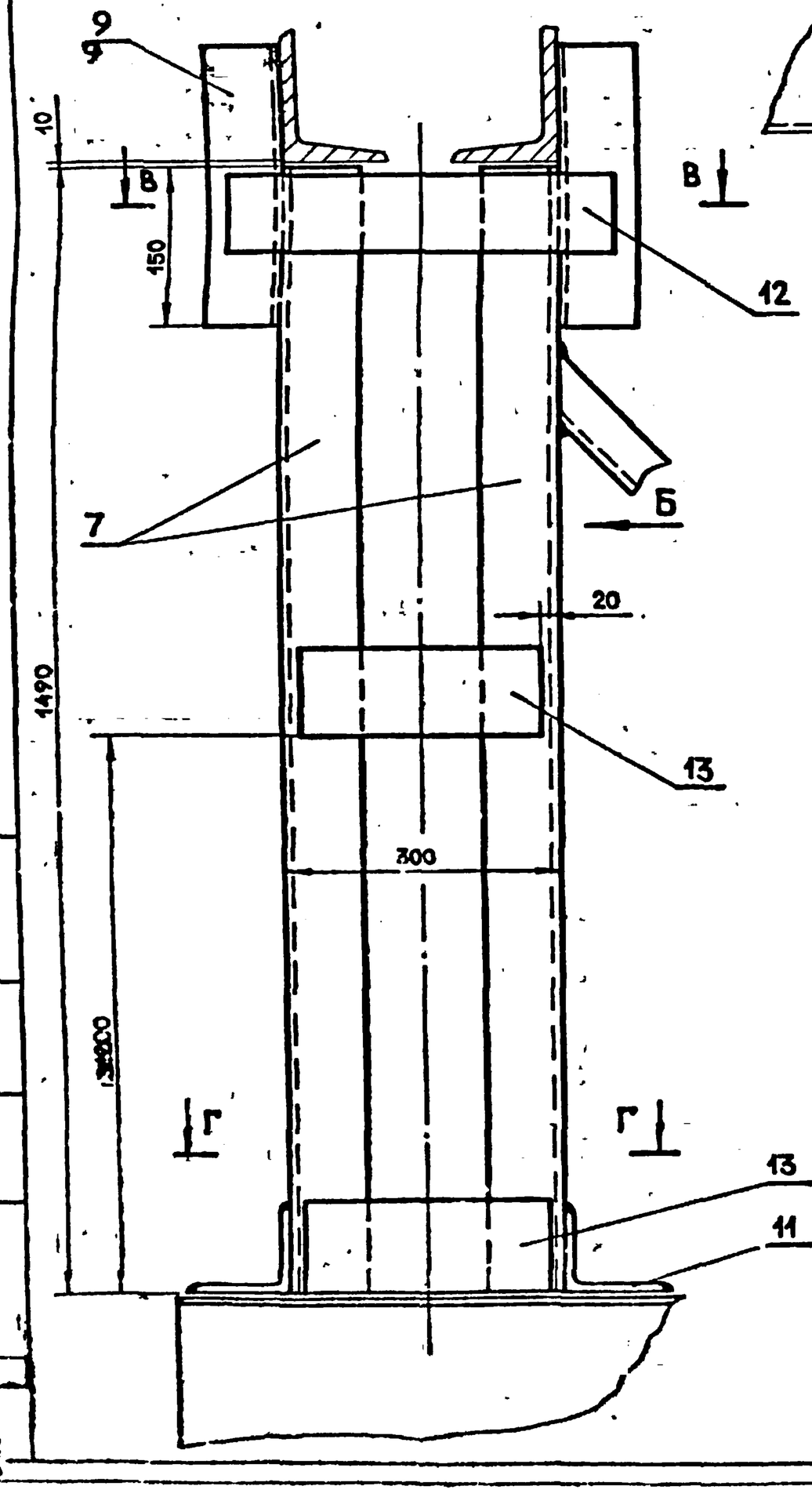
Типовой проект 82-3-41

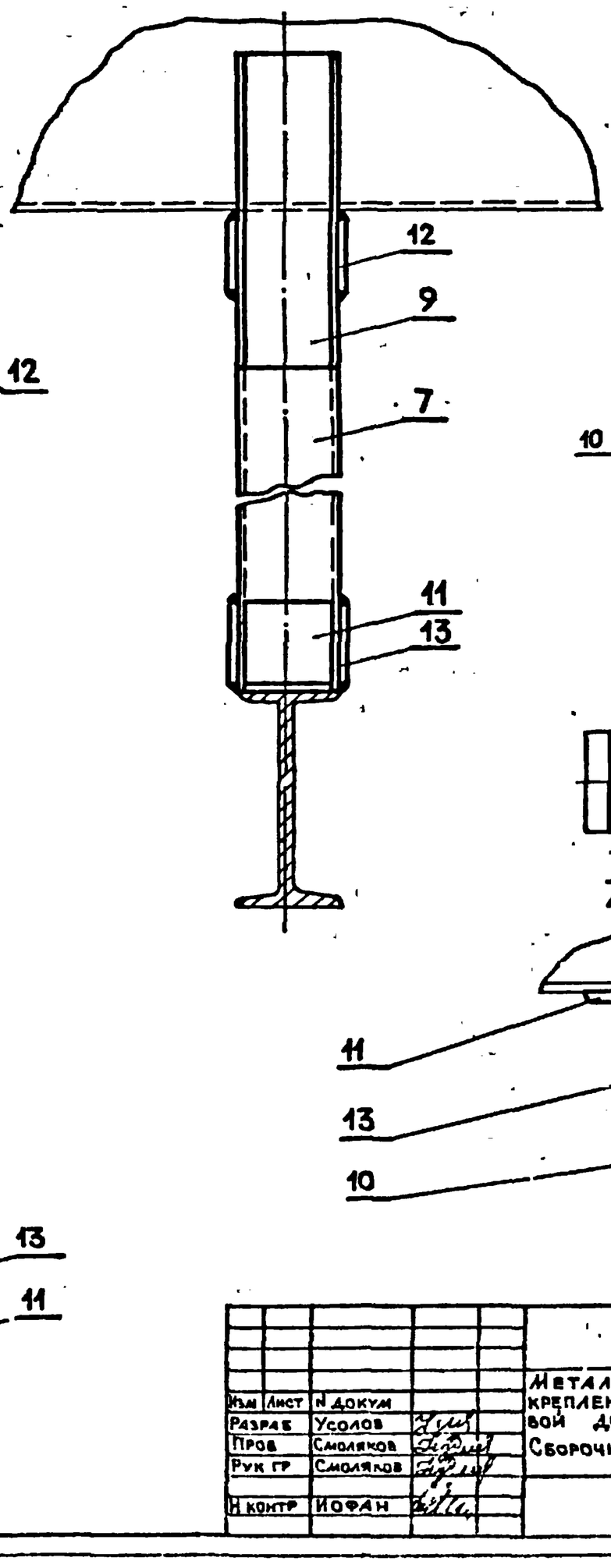



I
М1:5

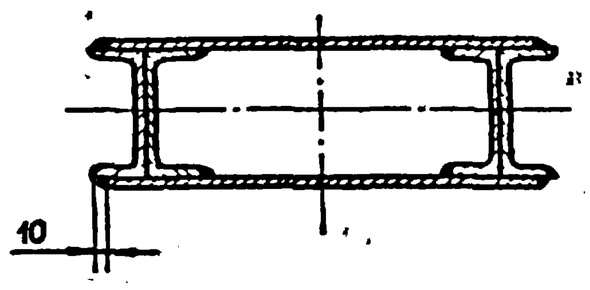



Вид Б
М1:5

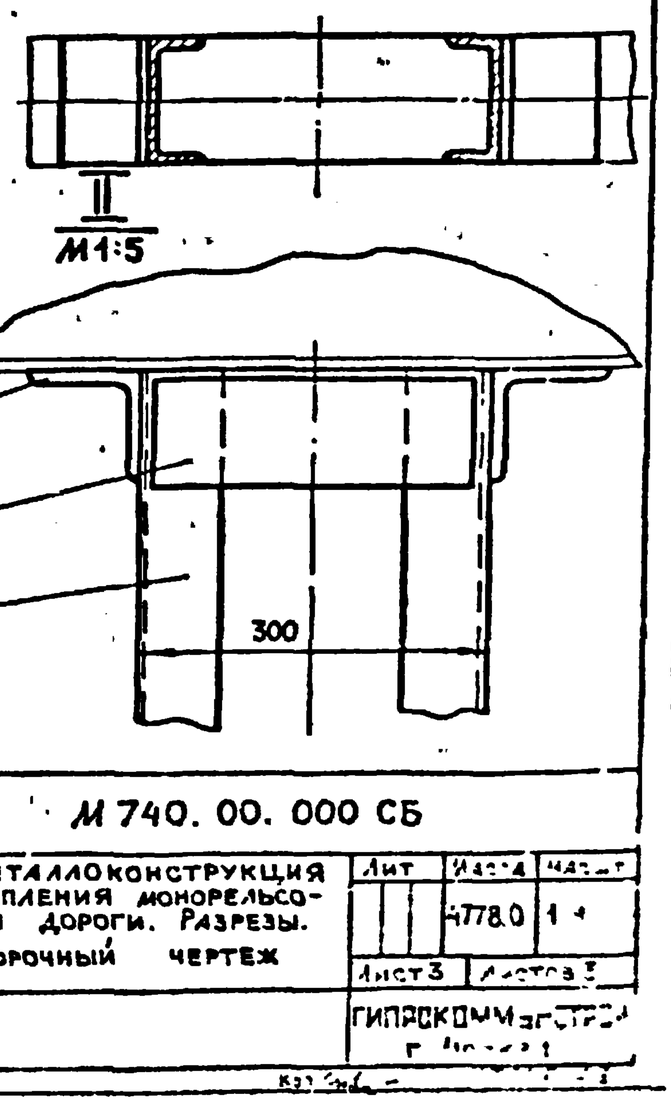



В – В
М1:5




Г – Г
М1:5




М1:5

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | | |
| Разраб | | Усолов | | |
| Пров | | Смоляков | | |
| Рук гр | | Смоляков | | |
| Н контр | | Иофан | | |

М740.00.000 СБ

Металлоконструкция крепления монорельсовой дороги. Разрезы. Сборочный чертеж

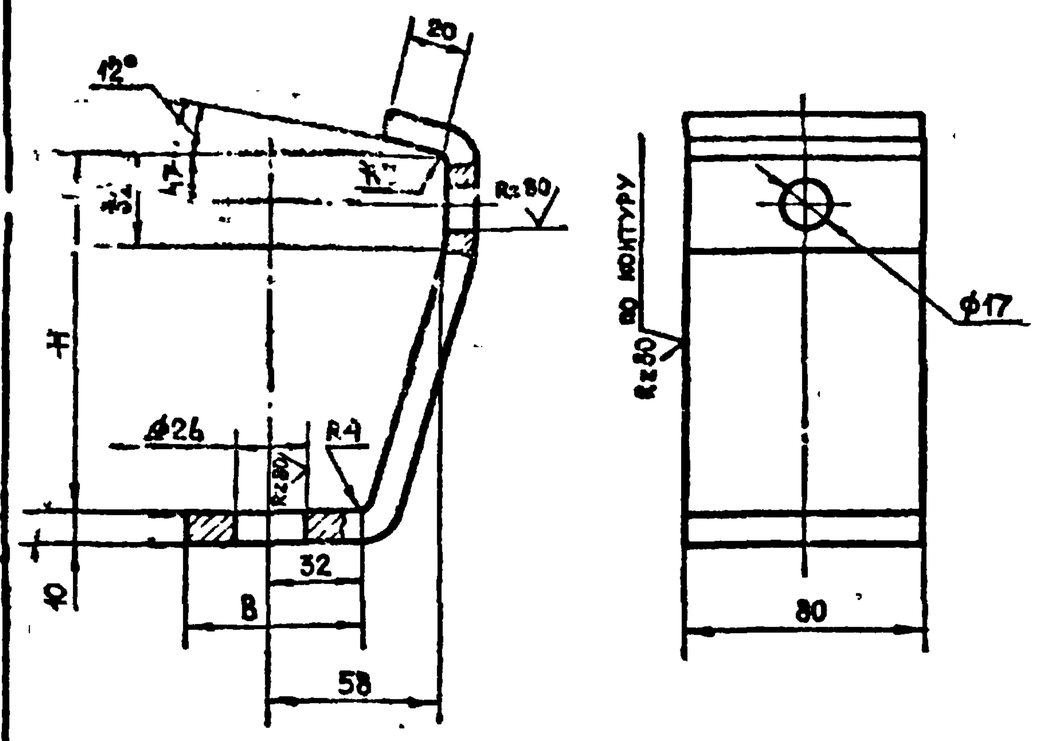
| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 4778.0 | 1:4 |
| Лист 3 | Листов 3 | |

ГИПРОКОММАШТРАНС г. Москва

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Инв. № подл. | Подп. и дата

## М740.01.001

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4




Длина развертки - $l$

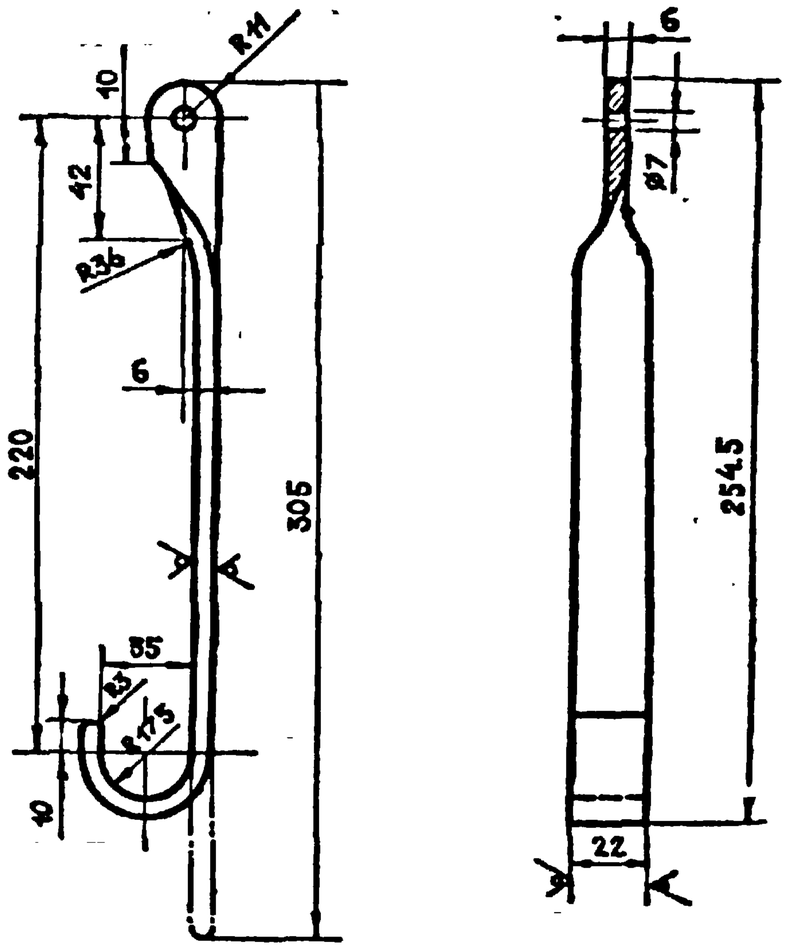
| Обозначение | Размеры мм H | B | $l$ | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| М740.01.001 | 122 | 62 | 220 | 1.38 |
| -01 | 112 | 58 | 208 | 1.32 |

| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М740.01.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Скоба | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | см таб | 1:2 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Полоса 5×30 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | | |

Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

## М651.05.001

Типовой проект Альбом VIII



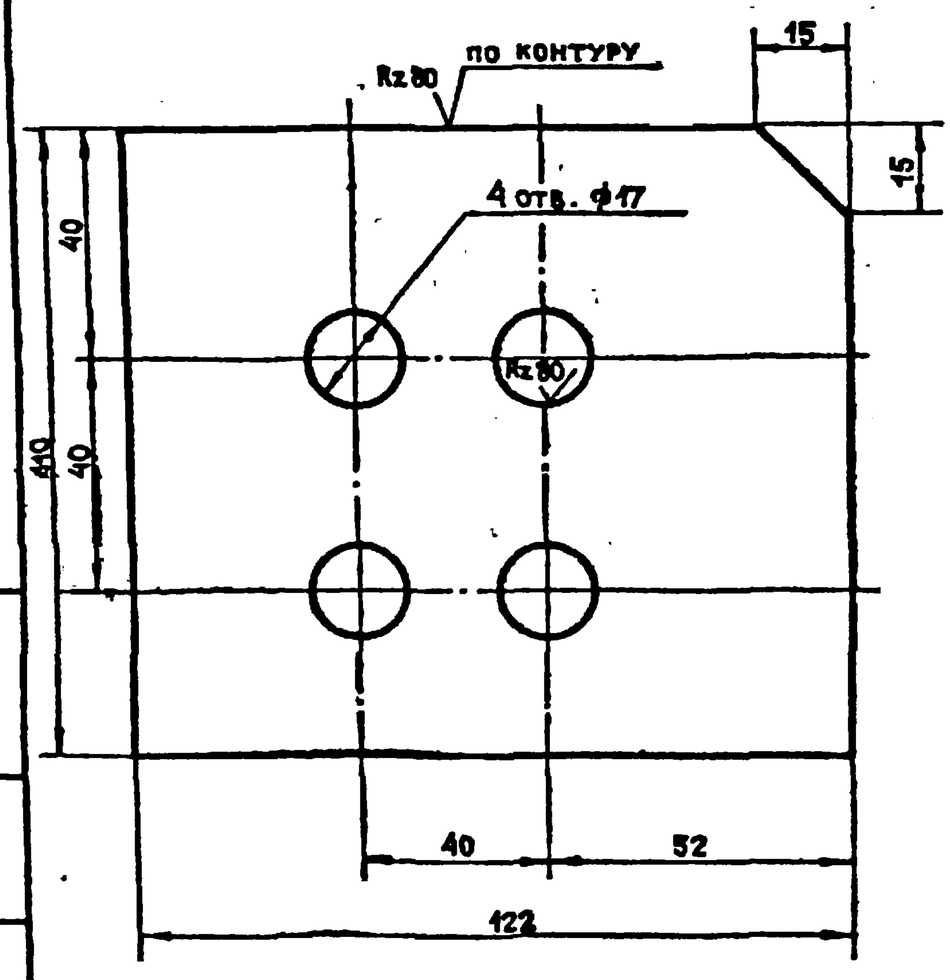

Длина заготовки 305 мм

| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М651.05.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Рычаг | Лит. | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 0.07 | 1:2 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Полоса 6×22 ГОСТ 103-76 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | | |

Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

## М740.01.003

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4

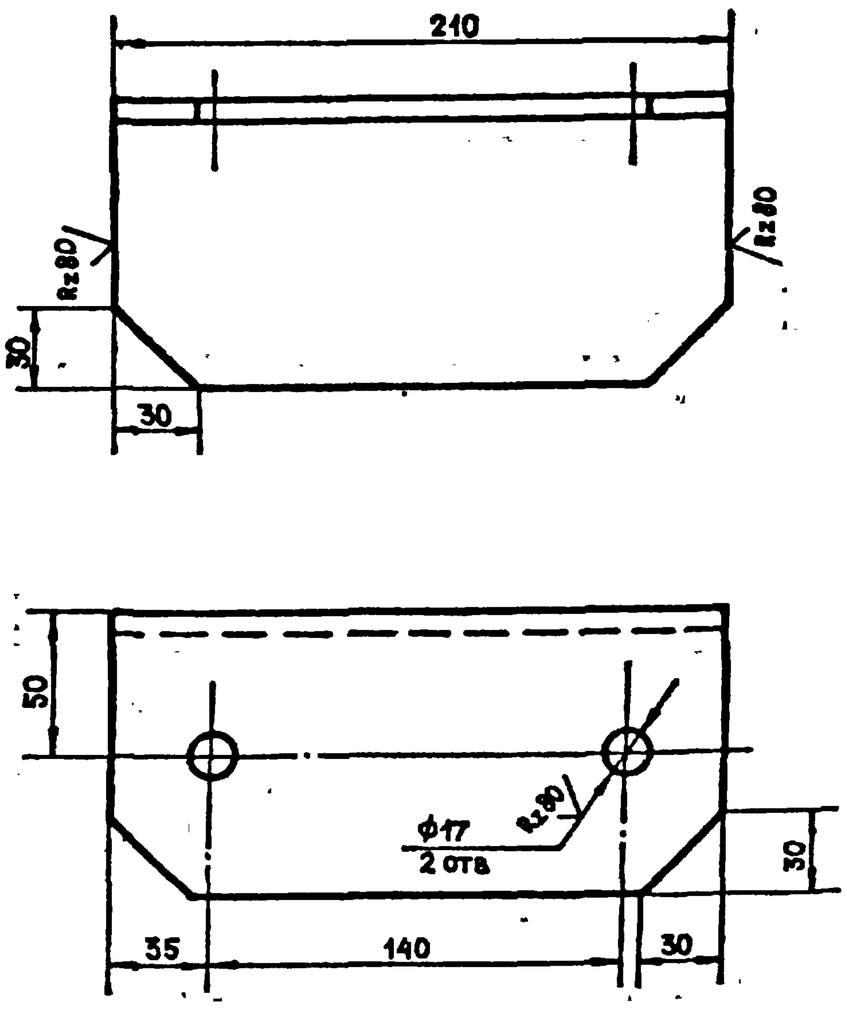



| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М740.01.003 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Кронштейн | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 0.85кг | 1:1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Лист 8 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-69 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | | |

Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

## М740.01.004

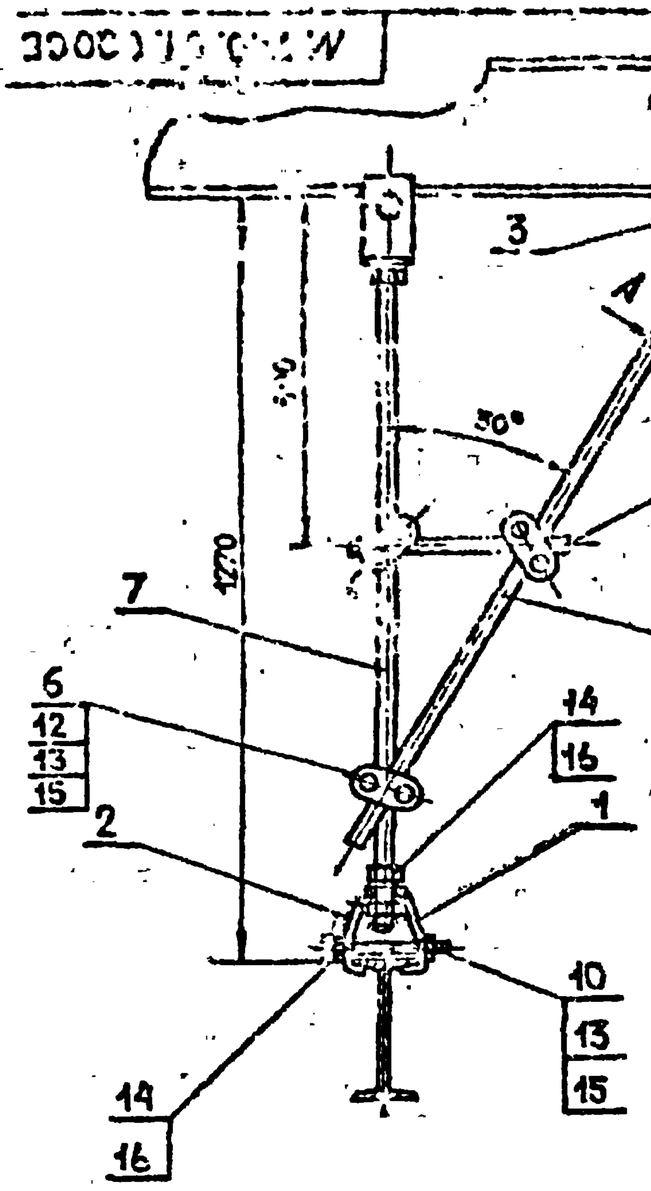
Типовой проект Альбом VIII

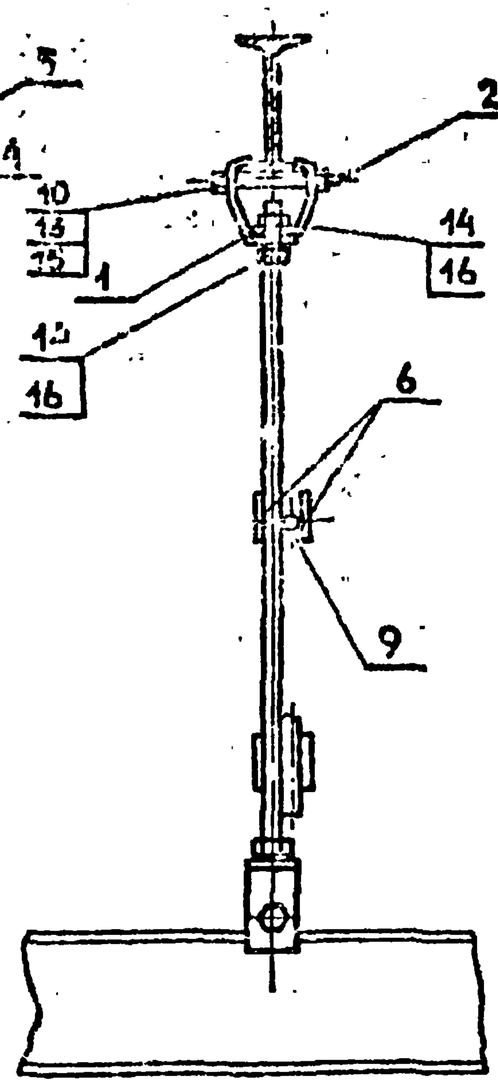



| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М740.01.004 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Кронштейн | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 2.65кг | 1:2 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Уголок Б 130×120×8 ГОСТ 8509-72 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | | |

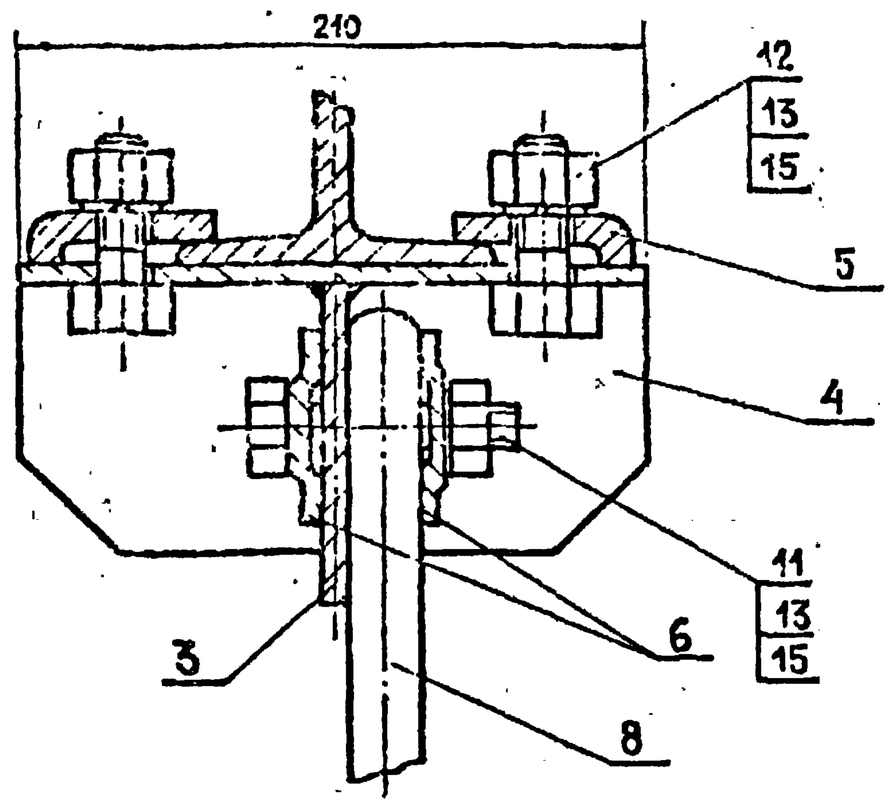
Подп. и дата | Инв. N подл. | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

М740.01.000СБ



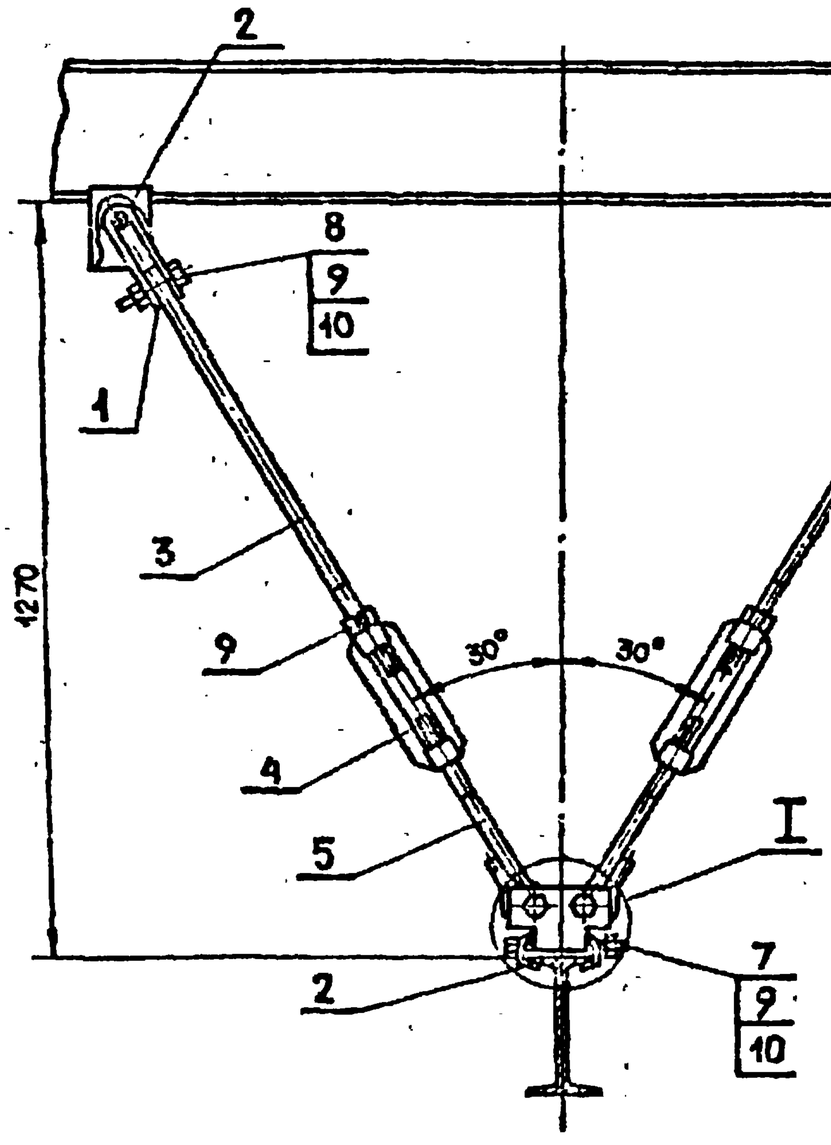

А — А
М1:2

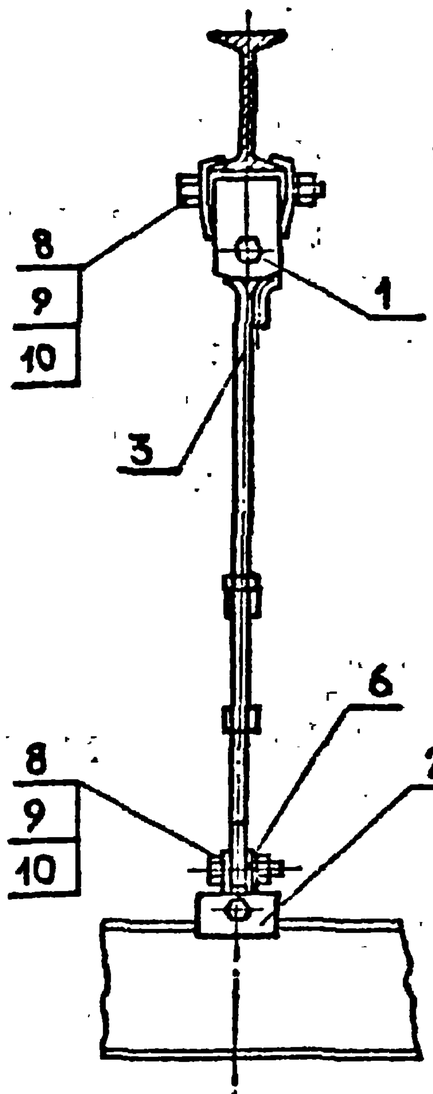



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М740.01.000 СБ | |
| Изм | Лист | N докум. | Подп | Дата | Подвеска тип I | Лит. / Масса / Масшт |
| Разраб. | | Усолов | | | | 23кг / 1:10 |
| Пров. | | Смоляков | | | Сборочный чертеж | Лист / Листов 1 |
| Рук.гр. | | Смоляков | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |
| Н.контр. | | Иофан | | | | |

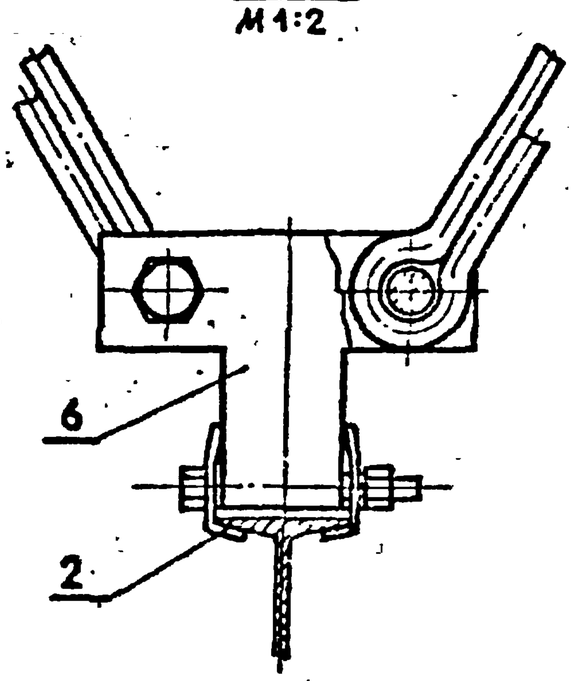


М740.02.000СБ




I
М1:2



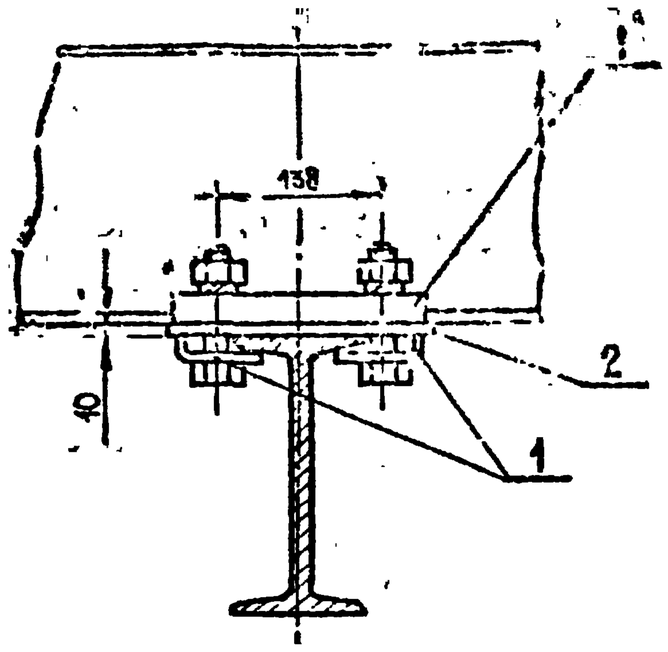

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М740.02.000 СБ | |
| Изм | Лист | N докум. | Подп | Дата | Подвеска тип II | Лит. / Масса / Масшт |
| Разраб. | | Усолов | | | | 26.9кг / 1:10 |
| Пров. | | Смоляков | | | Сборочный чертеж | Лист / Листов 1 |
| Рук.гр. | | Смоляков | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |
| Н.контр. | | Исфан | | | | |

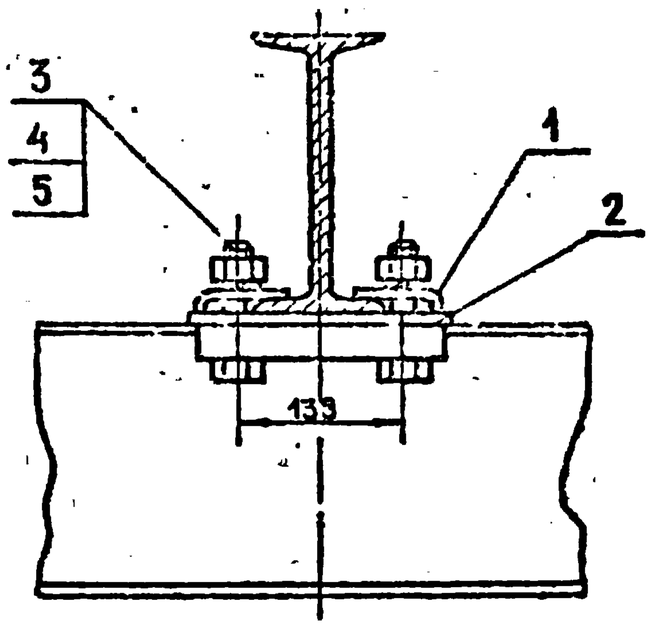
М740.03.000СБ

Альбом VIII/4

Типовой проект 282-3-41

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата




| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М740.03.000 СБ

Крепление тип I

Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 84кг | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

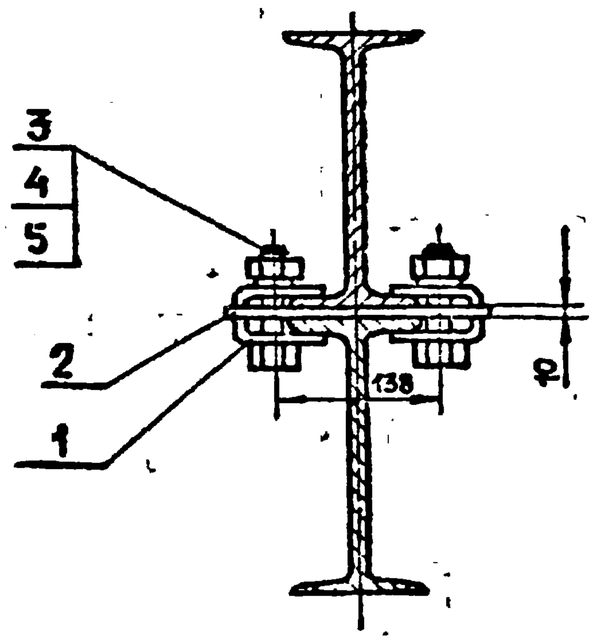
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

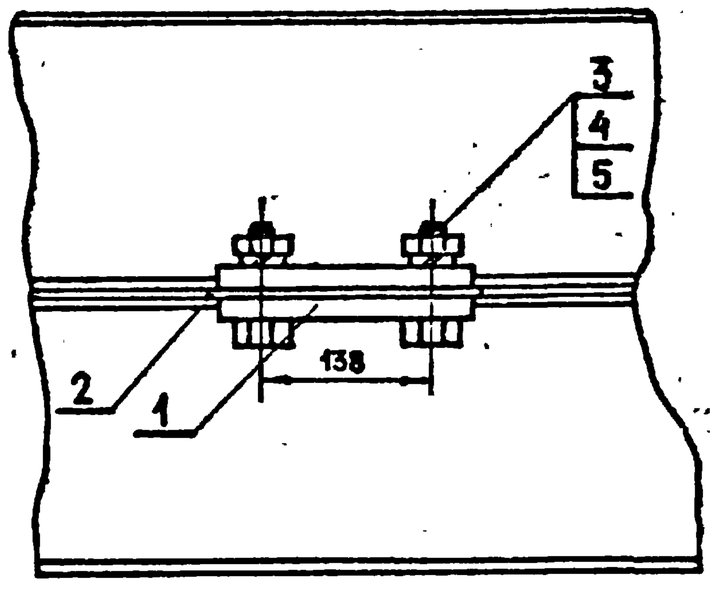
М740.04.000СБ

Альбом VIII/4

Типовой проект 282-3-41

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата




| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М740.04.000 СБ

Крепление тип II

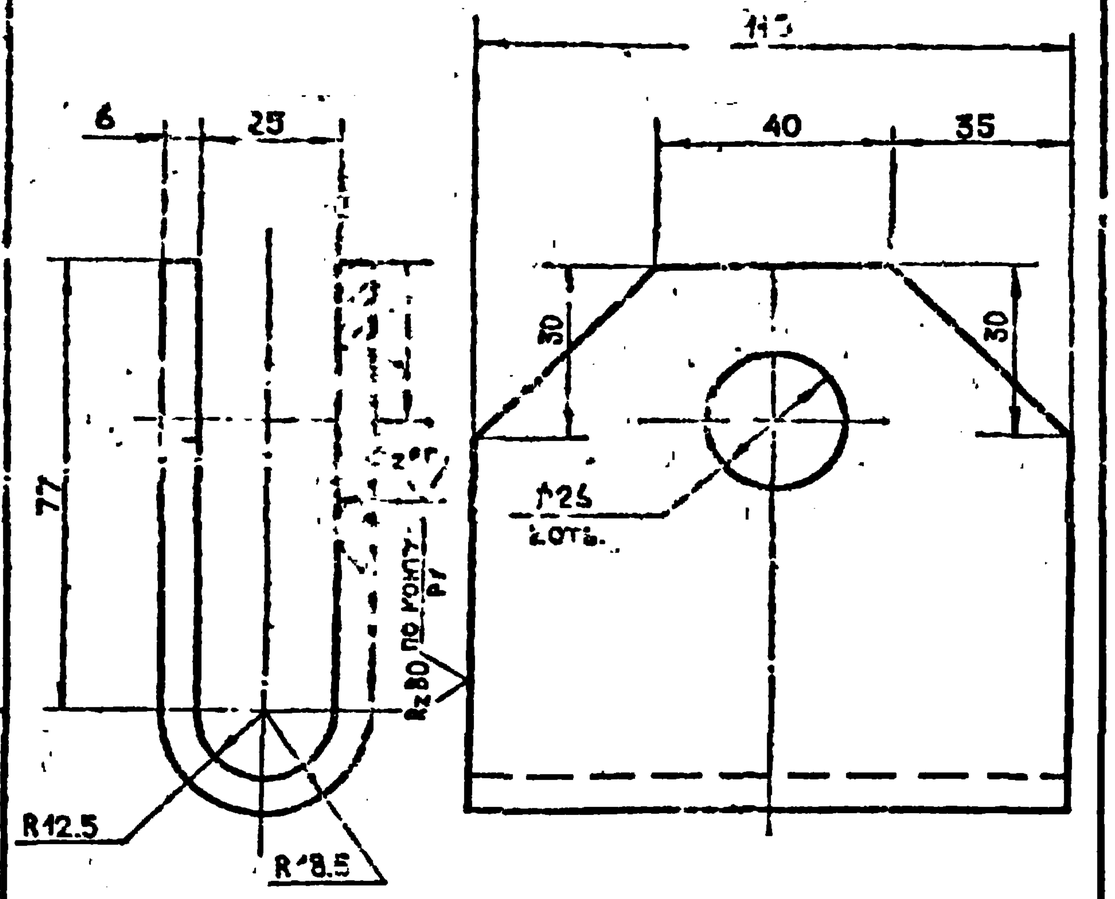
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 3.4кг | 1:5 |
| Лист | Листов 1 | |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 28Г-3-41

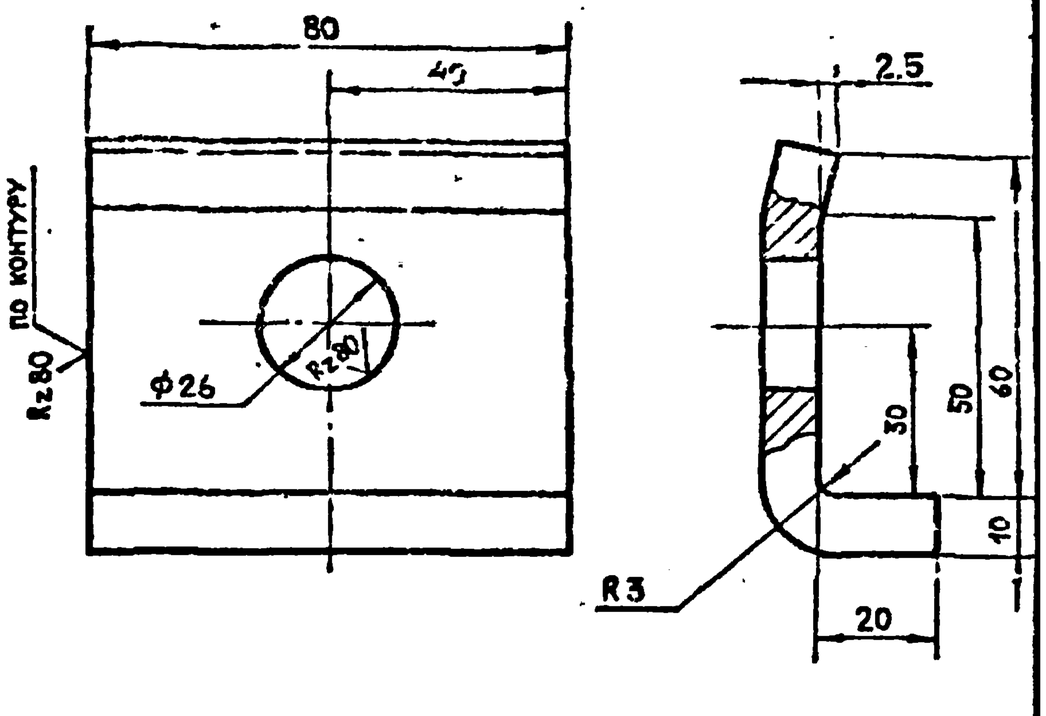



Длина развертки - 203 мм

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М 740.02.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Дуга | Лит. | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 1 кг | 1:1 |
| Рук.гр | | Смоляков | | | | | | |
| Н.контр | | Иофан | | | Лист 6 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Альбом VIII

Типовой проект

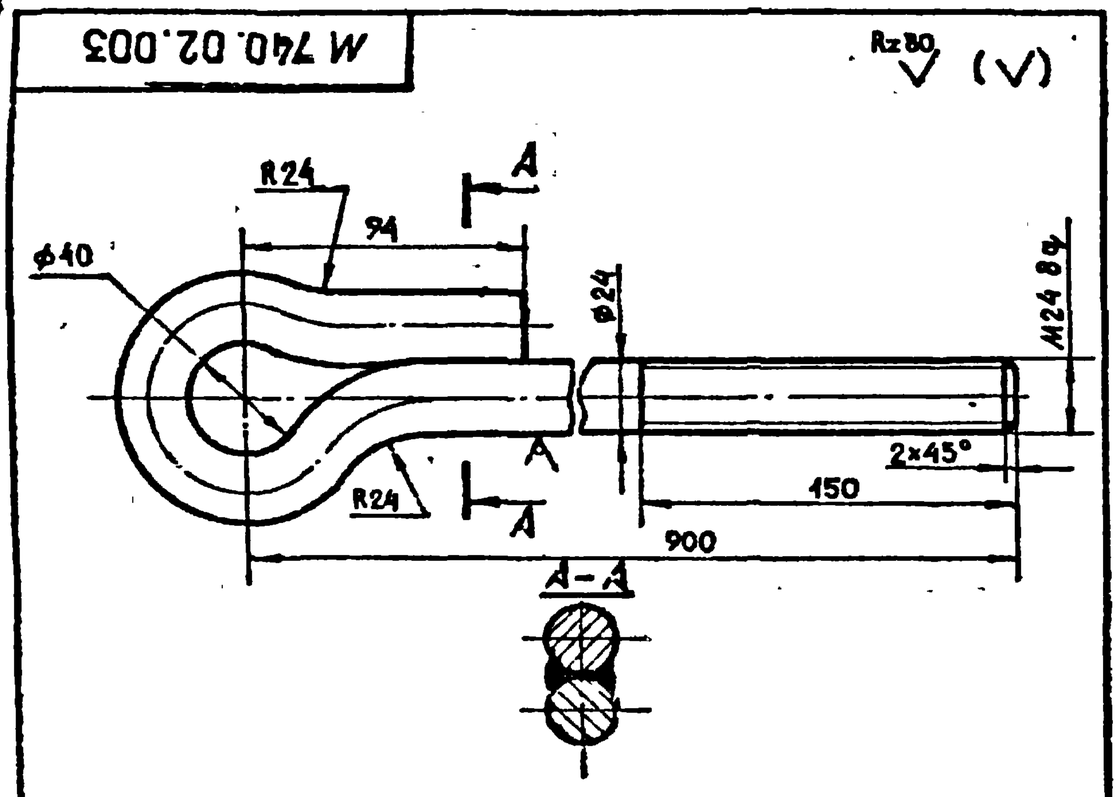



Длина развертки - 88 мм

| Изм | Лист | N докум. | Подп | Дата | М 740.02.002 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Скоба | Лит. | Масса | Масшт |
| Провер | | Смоляков | | | | | 0.55кг | 1:1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст.3 ГОСТ 14637-69 | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Альбом VIII

Типовой проект 28Г-3-41

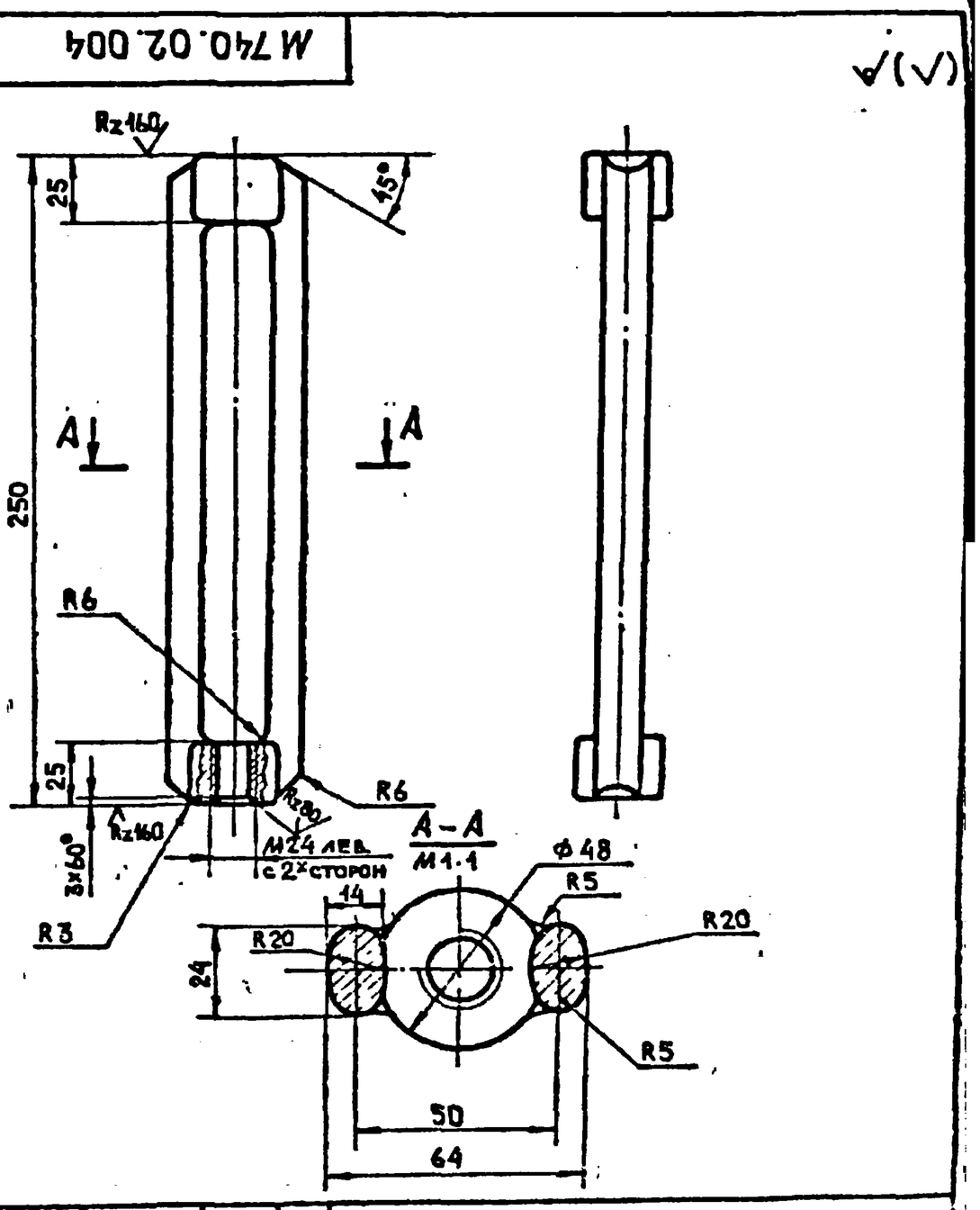



1. Длина развертки - 1120 мм.
2. Сварка ручная электродуговая. Катет шва - 4 мм.

| Изм | Лист | N докум. | Подп | Дата | М 740.02.003 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Тяга верхняя | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 4 кг | 1:2 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Круг Ø28 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

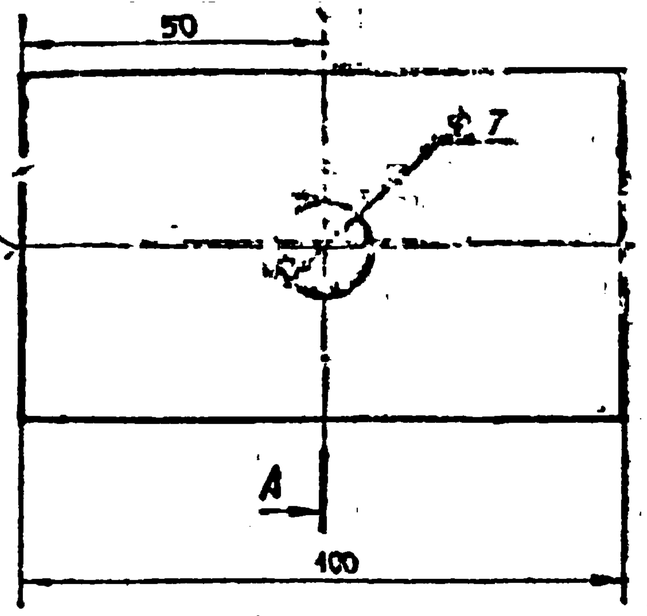
Альбом VIII

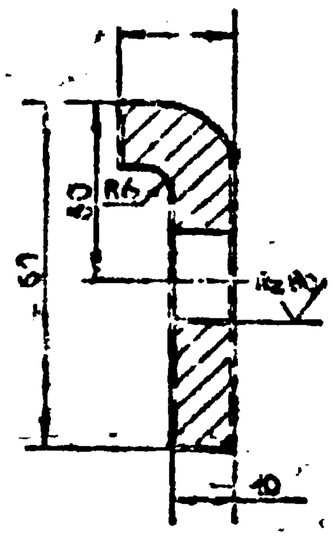
Типовой проект




| Изм | Лист | N докум. | Подп | Дата | М 740.02.004 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | | Стяжка | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 2 кг | 1:2 |
| Рук гр. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Сталь 20 ГОСТ 1050-74 | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4

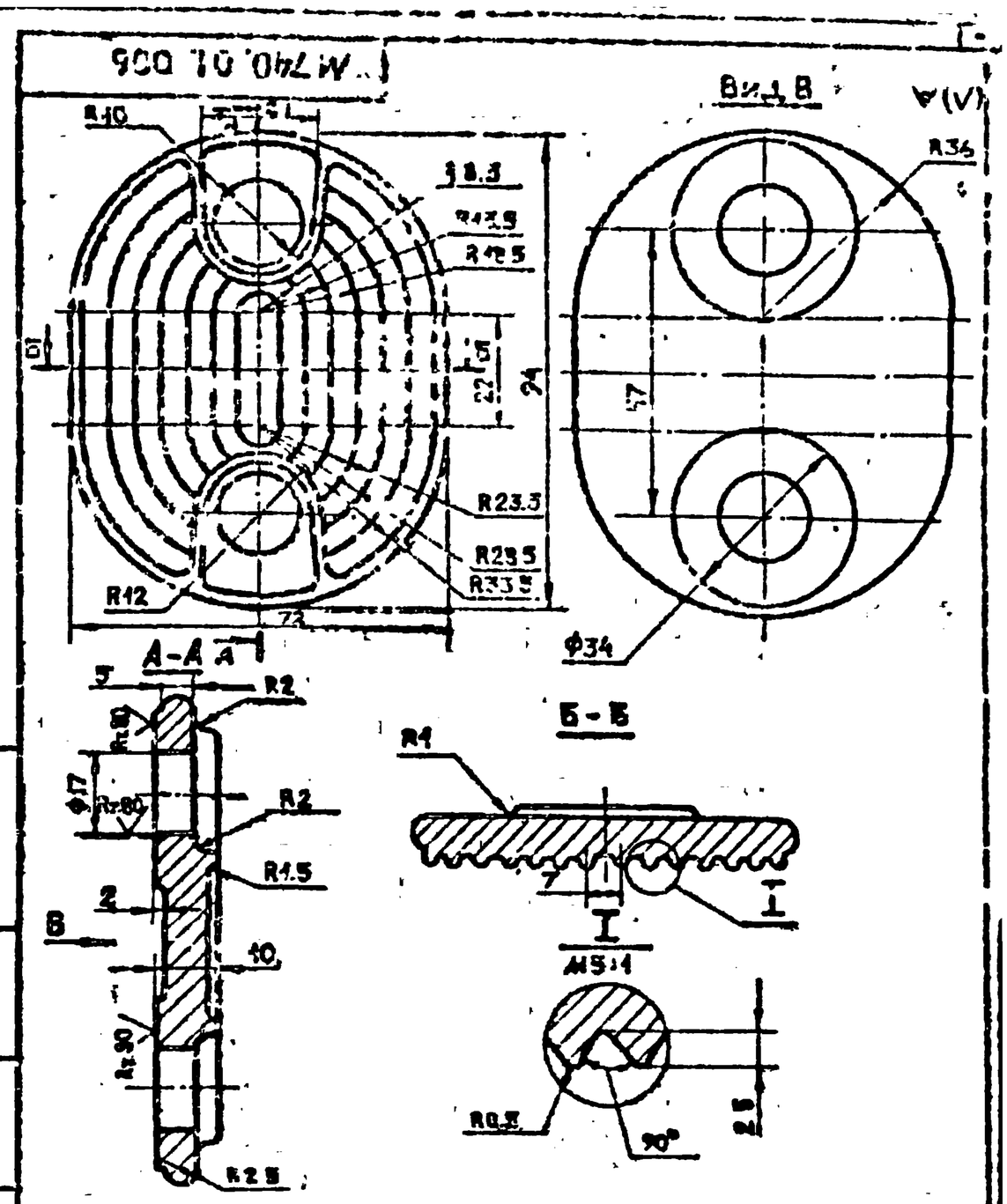



| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М 740. 01. 005 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Лапка | Лит | Масса | Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | | 0,48 кг | 1:1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Иофан | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74 / Ст3 ГОСТ 14637-69 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

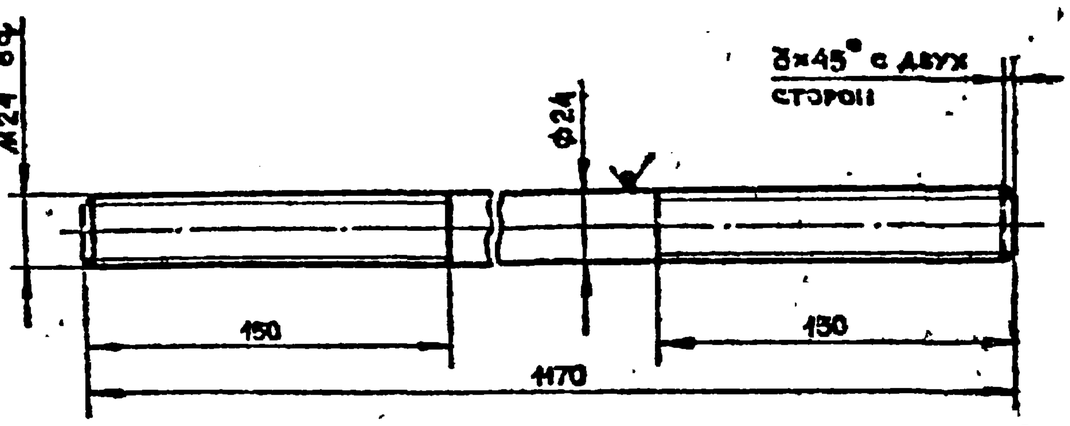
Типовой проект Альбом VIII/4




| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М 740. 01. 006 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Зажим | Лит | Масса | Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | | 0,3 кг | 1:1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Иофан | | | Ст. 50 ГОСТ 977-75 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

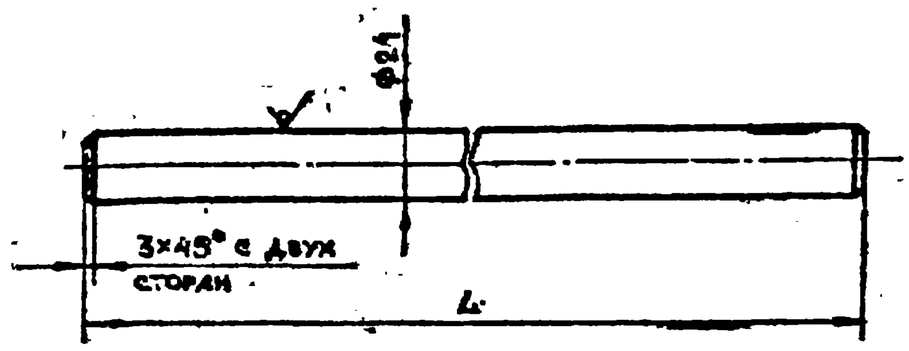
Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4




| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М 740. 01. 007 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Тяга | Лит | Масса | Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | | 4 кг | 1:2 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Иофан | | | Круг В 20 ГОСТ 2590-71 / Ст. 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовой проект Альбом VIII




См. таблицу

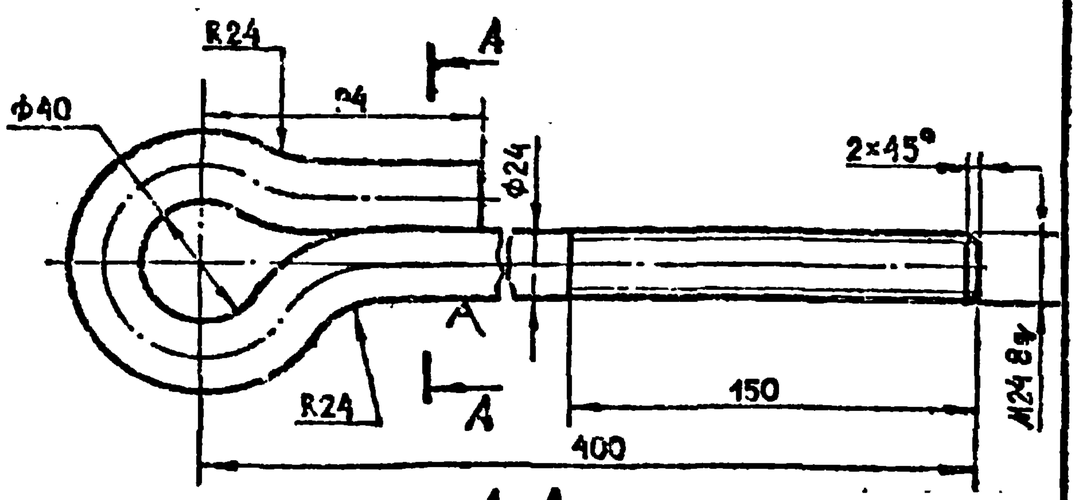
| Обозначение | L, мм | Масса |
|---|---|---|
| М 740. 01. 008 | 1200 | 4,0 кг |
| М 740. 01. 008-01 | 450 | 1,2 кг |

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | См. таблицу | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | | Тяга | Лит | Масса | Масшт. |
| Пров. | | Смоляков | | | | | | 1:2 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Иофан | | | Круг В 20 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |

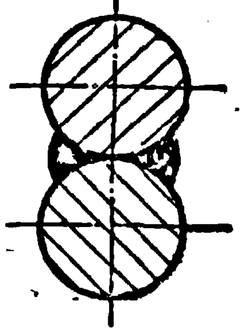
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

М740.02.005

(√)




## А-А
М1:4



Длина развертки – 640 мм.
Сварка ручная электродуговая.
Катет шва 4 мм.

Альбом VIII
Типовой проект 282-3-41
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Усолов | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 740.02.005

Тяга нижняя

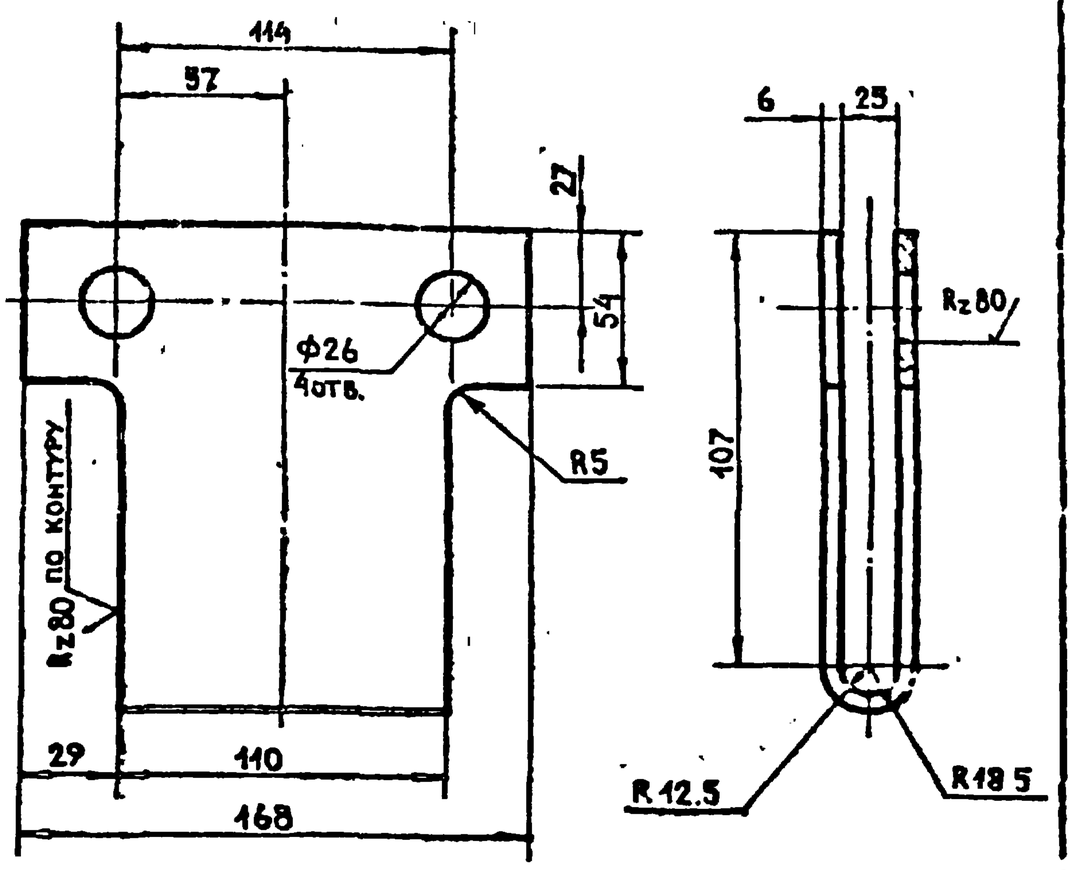
| Лит | Масса | Масшт |
|---|---|---|
| | 2.5кг | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Круг В24 ГОСТ 2590-71 / ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

М740.02.006

(√)




Длина развертки – 263 мм.

Альбом VIII
Типовой проект
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | |
| Пров | | Смоляков | | |
| Рук гр | | Смоляков | | |
| Н. контр | | Иофан | | |

М 740.02.006

Дуга

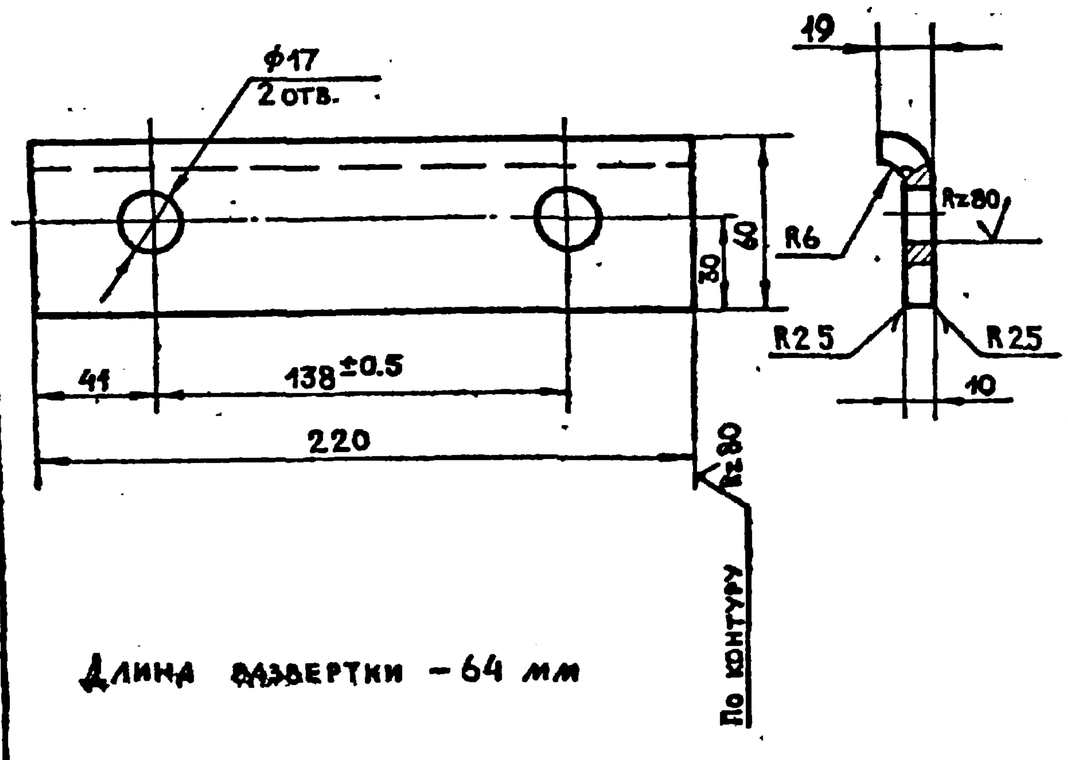
| Лит. | Масса | Масшт |
|---|---|---|
| | 2 кг | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 6 ГОСТ 19903-74 / ст.3 ГОСТ 14637-69

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

М740.03.001

(√)




Длина развертки – 64 мм

Альбом VIII
Типовой проект 282-3-41
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | |
| Пров | | Смоляков | | |
| Рук гр | | Смоляков | | |
| Н. контр | | Иофан | | |

М 740.03.001

Лапка

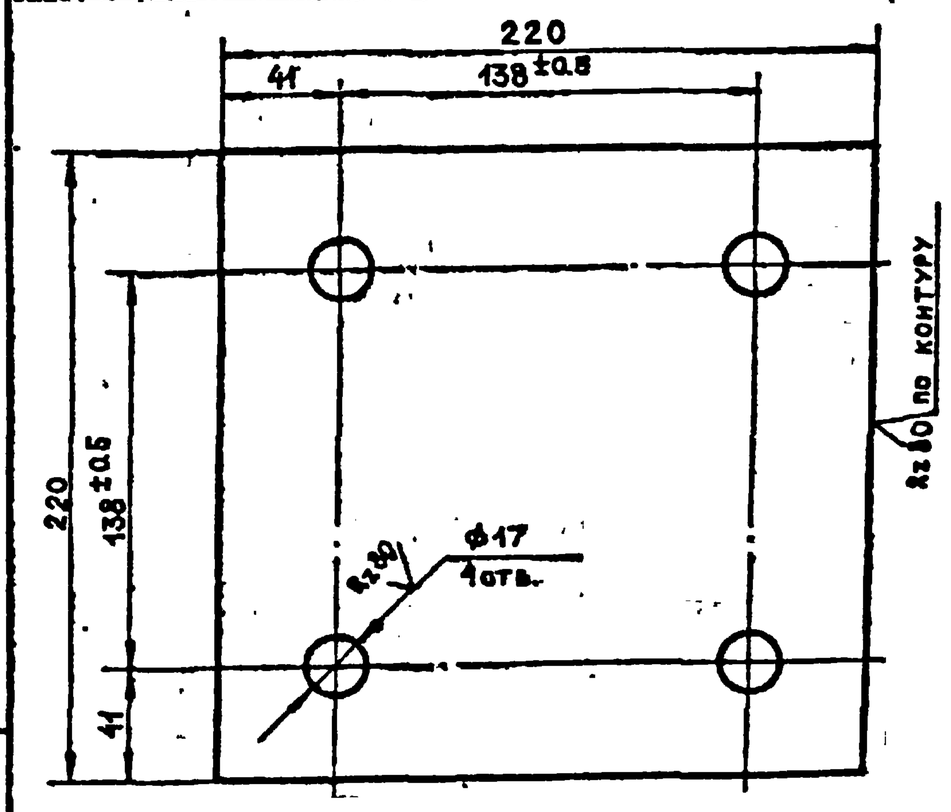
| Лит | Масса | Масшт |
|---|---|---|
| | 11кг | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ст.3 ГОСТ 14637-69

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

М740.03.002

(√)




Альбом VIII
Типовой проект
Подп. и дата | Инв. № подл. | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Усолов | | |
| Пров | | Смоляков | | |
| Рук гр | | Смоляков | | |
| Н. контр | | Иофан | | |

М 740.03.002

Лист

| Лит. | Масса | Масшт |
|---|---|---|
| | 3.3кг | 1:2 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист 10 ГОСТ 19903-74 / ст.3 ГОСТ 14637-69

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 262-3-VI Альбом VIII

## Описание конструкции пульта комплектации готового белья.

Пульт предназначен для комплектации готового (чистого) белья в прачечных.

Пульт представляет собой стол в два яруса.

В стол вмонтирован механизм подачи бумаги, механизм автоматической резки бумаги и нож для резки бечевки.

Механизм автоматической резки бумаги работает от кнопки.

Конструкция пульта комплектации состоит из следующих узлов:

1. Постамент черт. М651.01.000.
2. Нижний стол черт. М651.02.000.
3. Верхний стол черт. М651.03.000.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М651.00.000 ТР | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Чистова | | | | Пульт комплектации готового белья. Техническое описание. | Лит. | Лист 1 | Листов 2 |
| Провер. | Столяров | | | | | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |
| Н. контр. | Иорин | | | | | | | |

Типовой проект 262-3-VI Альбом VIII

4. Механизм подачи бумаги черт. М651.05.000.
5. Механизм автоматической резки бумаги черт. М651.04.000.
6. Нож черт. М651.06.000.
7. Кронштейн черт. М651.07.000.

Механизм подачи бумаги представляет собой раму, на которой установлены два рулона бумаги. Бумага протягивается между опорными валами и подается на стол.

Механизм резки бумаги работает от кнопки; при нажатии кнопки электромагнит срабатывает, рычаги меняют свое положение и с помощью струны происходит отрезка бумаги.

Нож для резки бечевки крепится на внутренней стороне стола с правой стороны.

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М651.00.000 ТО | Лист 2 |
|---|---|---|---|---|---|---|

Альбом VIII

Типовой проект 262-3-VI

| N строки | Обозначение | Наименование | Куда входит: Обозначение | Куда входит: Кол. | Общее кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | М651.00.000 | Пульт комплектации готового | | | | |
| 2 | | белья. | | | | |
| 3 | М651.01.000 | Постамент | М651.00.000 | 2 | 2 | |
| 4 | М651.02.000 | Нижний стол на 10 мест. | " | 1 | 1 | |
| 5 | М651.03.000 | Верхний стол на 14 мест. | " | 1 | 1 | |
| 6 | М651.04.000 | Механизм автоматической рез- | " | 1 | 1 | |
| 7 | | ки бумаги. | | | | |
| 8 | М651.04.100 | Механизм для крепления струны | М651.04.000 | 2 | 2 | |
| 9 | М651.04.800 | Кронштейн. | " | 2 | 2 | |
| 10 | М651.03.000 | Механизм подачи бумаги | М651.00.000 | 1 | 1 | |
| 11 | М651.05.1000 | Рама | М651.05.000 | 1 | 1 | |
| 12 | М651.05.800 | Барабан | " | 2 | 2 | |
| 13 | М651.05.810 | Цапфа | М651.05.200 | 2 | 4 | |
| 14 | М651.05.300 | Рама | М651.05.000 | 1 | 1 | |
| 15 | М651.05.400 | Кронштейн. | " | 2 | 2 | |
| 16 | М651.05.500 | Валик | " | 1 | 1 | |
| 17 | М651.05.600 | Прижим | " | 1 | 1 | |
| 18 | М651.06.000 | Нож | М651.00.000 | 1 | 1 | |
| 19 | М651.07.000 | Кронштейн | " | 4 | 4 | |
| 20 | | | | | | |
| 21 | | | | | | |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М651.00.000 ВС | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Чистова | | | | Пульт комплектации готового белья. | Лит. | Лист | Листов |
| Провер. | Столяров | | | | | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |
| Н. контр. | Иорин | | | | | | | |

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество: на изделие | Количество: в комплекте | Количество: на регулировку | Количество: Всего | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Болт М5×32.58 | ГОСТ 7802-72 | | М 651.32.000 | 4 | | | 4 | |
| 2 | -М6×32.58 | ——— " ——— | | М 651.04.000 | 12 | | | 12 | |
| 3 | М8×92.58 | ГОСТ 7805-70 | | М 651.05.300 | 8 | | | 8 | |
| 4 | Винт М3×10.68 | ГОСТ 17473-72 | | М 651.04.100 | 2 | | | 2 | |
| 5 | М4×18.58 | ГОСТ 17475-72 | | М 651.06.000 | 1 | | | 1 | |
| 6 | М6×35.58 | ГОСТ 17473-72 | | М 651.05.000 | 8 | | | 8 | |
| 7 | Гайка М5.5 | ГОСТ 5915-70 | | М 651.00.000 | 52 | | | 52 | |
| 8 | М10.5 | ГОСТ 5927-70 | | М 651.04.100 | 1 | | | 1 | |
| 9 | Шайба 6.01 | ГОСТ 11371-78 | | М 651.05.000 | 8 | | | 8 | |
| 10 | 12.01 | ——— " ——— | | М 651.04.000 | 7 | | | 7 | |
| 11 | 8.65г | ГОСТ 6402-70 | | ——— " ——— | 28 | | | 28 | |
| 12 | Шуруп 3×15 | ГОСТ 1144-70 | | М 651.05.000 | 4 | | | 4 | |
| 13 | 3×22 | ——— " ——— | | М 651.05 600 | 3 | | | 3 | |
| 14 | 5×22 | ——— " ——— | | М 651.04.000 | 4 | | | 4 | |
| 15 | 6×20 | ——— " ——— | | М 651.00.000 | 24 | | | 24 | |
| 16 | 6×50 | ——— " ——— | | ——— " ——— | 4 | | | 4 | |
| 17 | 4×15 | ГОСТ 1145-70 | | ——— " ——— | 18 | | | 16 | |
| 18 | 4×50 | ——— " ——— | | ——— " ——— | 2 | | | 2 | |
| 19 | 6×30 | ——— " ——— | | М 651.02.000 | 50 | | | 50 | |
| 20 | ——— " ——— | ——— " ——— | | М 651.03.000 | 60 | | | 60 | |
| 21 | 12×65 | ГОСТ 11473-75 | | М 651.03.210 | 4 | | | 4 | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Шишкова

Провер. Соколов

Рук.гр. Соколов

Н.контр. Чесова

М651.00.000 ВП

Пульт комплектации готового белья. Ведомость покупных изделий.

Лит. | Лист | Листов: 2

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VII

Типовой проект 282-3-44

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

| № строки | Наименование | Обозначение документа на поставку | Поставщик | Куда входит (обозначение) | Количество: на изделие | Количество: в комплекте | Количество: на регулировку | Количество: Всего | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Шплинт 4×10.Ц.Н | ГОСТ 397-79 | | М 651.05.000 | 2 | | | 2 | |
| 2 | 2×25.011 | ——— " ——— | | М 651.04.000 | 7 | | | 7 | |
| 3 | | | | | | | | | |
| 4 | Кнопка электр. 220В, 15кВт. 15А | Тип ПМ-113 | | М651.00.000 | 1 | | | 1 | |
| 5 | | | | | | | | | |
| 6 | Шарикоподшипник №203 | ГОСТ 8338-75 | | М651.05.200 | 4 | | | 4 | |
| 7 | | | | | | | | | |
| 8 | Электромагнит | Тип МИС-6100 | | М651.04.000 | 1 | | | 1 | |
| 9 | | | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | | |
| 17 | | | | | | | | | |
| 18 | | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | | |
| 20 | | | | | | | | | |
| 21 | | | | | | | | | |
| 22 | | | | | | | | | |
| 23 | | | | | | | | | |
| 24 | | | | | | | | | |

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

М651.00.000 ВП

Копировал

Формат А4

Альбом VII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 2Д | | | М651.00.000СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | | 1 | М651.01.000СБ | Постамент | 2 | |
| 2 | | 2 | М651.02.000.СБ | Нижний стол на | | |
| | | | | 10 мест. | 1 | |
| 11 | | 3 | М651.03.000СБ | Верхний стол на | | |
| | | | | 14 мест. | 1 | |
| 11 | | 4 | М651.04.000.СБ | Механизм автоматической резки бумаги | 1 | |
| 11 | | 5 | М651.05.000СБ | Механизм подачи | | |
| | | | | бумаги | 1 | |
| 11 | | 6 | М651.06.000СБ | Нож | 1 | |
| | | 7 | | | | |
| 11 | | 8 | М651.07.000.СБ | Кронштейн | 4 | |
| | | 9 | | | | |
| БЧ | | 10 | М651.08.000.СБ | Ящик | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 11 | М651.00.000.01 | Направляющая (левая и правая) | 2 | |
| БЧ | | 12 | М651.00.002 | Сухарь | 2 | |
| БЧ | | 13 | М651.00.003 | Шпилька | 4 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестерова | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Цофон | | | |

М651.00.000

Пульт комплектации готового белья

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 2 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 14 | | Шуруп 6×30 ГОСТ 1144-70 | 4 | |
| | | 15 | | Шуруп 6×20 ГОСТ 1144-70 | 24 | |
| | | 16 | | Шуруп 4×15 ГОСТ 1145-70 | 16 | |
| | | 17 | | Шуруп 4×50 ГОСТ 1145-70 | 2 | |
| | | 18 | | Болт М6×32.58 ГОСТ 7802-72 | 24 | |
| | | 19 | | Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70 | 24 | |
| | | | | Прочие изделия | | |
| | | 20 | | Кнопка электрическая | 1 | |
| | | | | 220В, 1,5кВ. 15А | | |
| | | | | Тип ПК-113 | 1 | |
| | | 21 | | Электропровод АВВГ (3×2,5) | 2 | м |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|

М651.00.000

Лист 2

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 2Д | | | М651.01.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 1 | М651.01.001 | Основание | 4 | |
| БЧ | | 2 | М651.01.007 | Стойка | | |
| | | | | Труба 25×3,5 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 743 | 4 | 6,4 кг |
| БЧ | | 3 | М651.01.008 | Полоса | | |
| | | | | Полоса 4=40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 710 | 2 | 1,6 кг |
| БЧ | | 4 | М651.01.009 | Полоса | | |
| | | | | Полоса 4=40 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 1440 | 2 | 3,6 кг |
| 11 | | 5 | М651.01.002 | Дуга | 1 | |
| 11 | | 6 | М651.01.002-01 | Дуга | 1 | |
| 11 | | 7 | М651.01.004 | Заглушка | 8 | |
| 11 | | 8 | М651.01.005 | Дуга | 1 | |
| 11 | | 9 | М651.01.006 | Дуга | 1 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестерова | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Цофон | | | |

М651.01.000

Постамент

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 2Д | | | М651.02.000.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | М651.02.001 | Плита ГОСТ 10638-77 | | |
| | | | | 20 × 1600 × 2700 | 1 | 53 кг |
| БЧ | | 2 | М651.02.002 | Обвязка | | |
| | | | | Плита ГОСТ 10632-77 | | |
| | | | | 10 × 100 × 8600 | 1 | 5,6 кг |
| БЧ | | 3 | М651.02.003 | Облицовка | | |
| | | | | Лист $\frac{I}{2}$ 615. ГОСТ 19764-74 | 1 | 6 м² |
| | | | | СИП-2 ГОСТ 13077-67 | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шуруп 6×30 ГОСТ 1144-70 | 50 | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестерова | | | |
| Пробер. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Цофон | | | |

М651.02.000

Нижний стол на 10 мест

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М651.03.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.03.001 | Лист ГОСТ 10632-77 | | |
| | | | | 20×1700×2900 | 1 | 45 кг |
| 64 | | 2 | М651.03.002 | Обечайка | | |
| | | | | Лист ГОСТ 10632-77 | | |
| | | | | 13×1700×13200 | 1 | 5,9 кг |
| 64 | | 3 | М651.03.003 | Лента | | |
| | | | | Лист Т60.5 ГОСТ 15764-77 | 1 | 10,4 кг |
| | | | | Сталь 2 ГОСТ 16523-77 Б.Т.В. | | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шуруп 6×30 | | |
| | | | | ГОСТ 1145-72 | 60 | |

| Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | |
| Провер. | | Столяков | | |
| Рук. гр. | | Столяков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 651.03.000

Верхний стол на 14 мест.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М651.04.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | | 1 | М651.04.100 СБ | Механизм для сворачивания струны | 2 | |
| 11 | | 2 | М651.04.200 СБ | Кронштейн | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| 12 | | 3 | М651.04.001 | Плечо | 2 | |
| 11 | | 4 | М651.04.002 | Серьга | 2 | |
| 11 | | 5 | М651.04.003 | Палец | 1 | |
| 11 | | 6 | М651.04.003-01 | Палец | 6 | |
| 64 | | 7 | М651.04.005 | Струна | | |
| | | | | Проволока 08 ГОСТ 11303-77 Б5 ГОСТ 1050-74 | | |
| | | | | L = 900 | 1 | 0,02 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 8 | | Болт М6×32.58 ГОСТ 7798-70 | 12 | Головку закрасить |
| | | 9 | | Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| | | 10 | | Шайба 12.01 ГОСТ 11371-78 | 7 | |
| | | 11 | | Шайба 6.65Г. ГОСТ 6402-70 | 12 | |
| | | 12 | | Шплинт 8×25.01Н ГОСТ 397-79 | 7 | |
| | | 13 | | Шуруп 5×22 ГОСТ 1144-70 | 4 | |
| | | | | Покупные изделия | | |
| | | 14 | | Электромагнит тип МИС-6100 | 1 | |

| Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | |
| Провер. | | Столяков | | |
| Рук. гр. | | Столяков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 651.04.000

Механизм автоматической резки бумаги.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М651.04.100 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 1 | М651.04.101 | Колпак | 1 | |
| 11 | | 2 | М651.04.102 | Фланец | 1 | |
| 11 | | 3 | М651.04.103 | Втулка | 1 | |
| 11 | | 4 | М651.04.104 | Втулка | 1 | |
| 11 | | 5 | М651.04.105 | Пружина | 1 | |
| 11 | | 6 | М651.04.106 | Шток | 1 | |
| 11 | | 7 | М651.04.107 | Вилка | 1 | |
| 64 | | 8 | | Стакан | | |
| | | | | Труба 85×4 ГОСТ 8732-78 | 1 | |
| | | | | L = 87 | 1 | 0,8 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 9 | | Винт М3×10.58 ГОСТ 17473-72 | 2 | |
| | | 10 | | Гайка М10.3 ГОСТ 5927-70 | 1 | |

| Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | |
| Провер. | | Столяков | | |
| Рук. гр. | | Столяков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 651.04.100

Механизм для натяжения струны

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М651.04.200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 1 | М651.04.201 | Вилка | 1 | |
| 64 | | 2 | — | Труба 8-22 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 163 | 1 | 0,1 кг |
| 64 | | 3 | — | Труба 8-22 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 170 | 2 | 0,4 кг |
| 11 | | 4 | М651.04.202 | Косынка | 1 | |
| 64 | | 5 | — | Плита | | |
| | | | | Полоса 4×80 ГОСТ 103-76 Ст. 3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 120 | 1 | 0,3 кг |
| 11 | | 6 | М651.04.203 | Косынка | 1 | |

| Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | |
| Провер. | | Столяков | | |
| Рук. гр. | | Столяков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

М 651.04.200

Кронштейн

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М651.05.000.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | | 1 | М651.05.100 СБ | Рама | 1 | |
| 11 | | 2 | М651.05.200 СБ | Барабан | 2 | |
| 11 | | 3 | М651.05.300 СБ | Рама | 1 | |
| 11 | | 4 | М651.05.400.СБ | Кронштейн | 2 | |
| 11 | | 5 | М651.05.500 СБ | Валик | 1 | |
| 11 | | 6 | М651.05.600 СБ | Пружина | 1 | |
| | | | | Детали | | |
| 11 | | 7 | М651.05.001 | Рычаг | 2 | |
| 11 | | 12 | М651.05.002 | Ось | 2 | |
| 11 | | 13 | М651.05.003 | Скоба | 2 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 8 | | Шплинт 4.5×40 ГОСТ 397-79 | 2 | |
| | | 9 | | Винт М6×35 ГОСТ 17475-72 | 8 | |
| | | 11 | | Гайка М6.5 ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | | 10 | | Шайба пружин. 6.65Г ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| | | 14 | | Шуруп 3×15 ГОСТ 1144-70 | 4 | |
| | | 15 | | Шайба 6 ГОСТ 11371-78 | 2 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Блатшул | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.05.000

Механизм подачи бумаги.

Лит. | Лист | Листов 1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М651.05.100.СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.05.101 | Дуга | | |
| | | | | Труба 25×3.25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 2635 | 1 | 5,08 кг |
| 64 | | 2 | М651.05.102 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×3.25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 545 | 1 | 1,3 кг |
| 64 | | 3 | М651.05.103 | Труба | | |
| | | | | Труба 80×3.5 ГОСТ 13268-75 | | |
| | | | | L = 686 | 1 | 1,1 кг. |
| 64 | | 4 | М651.05.104 | Дуга | | |
| | | | | Труба 25×3.25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 720 | 1 | 1,7 кг. |
| 64 | | 5 | М651.05.105 | Полоса | | |
| | | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74 | | |
| | | | | Ст. 3 ГОСТ 16523-70 | | |
| | | | | 8×255 | 2 | 2,03 кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестеров | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.05.100

Рама.

Лит. | Лист | Листов 1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 22 | | | М651.05.200 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Сборочные единицы | | |
| 11 | | 1 | М651.05.210.СБ | Цапфа | 2 | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 2 | — — | Скалка | | |
| | | | | Брус 40×40 сосна | | |
| | | | | ГОСТ 8486-86. L=680 | 1 | 0,4 кг. |
| 11 | | 3 | М651.05.201 | Обойма | 2 | |
| | | | | Покупные изделия. | | |
| | | 4 | | Шарикоподшипник №209 | | |
| | | | | ГОСТ 8338-75 | 2 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестеров | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.05.200

Барабан.

Лит. | Лист | Листов 1

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| Н | | | М651.05.210 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.05.211. | Втулка | | |
| | | | | Круг 19 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 15 | 1 | 0,02 кг. |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 2 | | Шуруп 18×65 ГОСТ 11473-75 | 1 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестеров | | | |
| Разраб. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.05.210

Цапфа.

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | М651.05.300 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.05.301 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×3,25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 550 | 2 | 2,8 кг |
| 64 | | 2 | М651.05.303 | Косынка | | |
| | | | | Лист 4 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 14637-89 | | |
| | | | | 100 × 130 | 2 | 0,4 кг |
| 64 | | 3 | М651.05.304 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×3,25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 1070 | 1 | 2,6 кг |
| 64 | | 4 | М651.05.305 | Шпарь | | |
| | | | | Круг 25 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 100 | 2 | 0,8 кг |
| 11 | | 5 | М651.05.301 | Хомут | 4 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 7 | | Болт М6×22.58 | | |
| | | | | ГОСТ 7805-70 | 8 | |
| | | 8 | | Шайба 6.65 Г | | |
| | | | | ГОСТ 6402-70 | 8 | |
| | | 9 | | Гайка М6.5 ГОСТ 5927-70 | 8 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.05.300 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | | Рама. | Лит. | Лист 1 Листов 1 |
| Пров. | | Столяров | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |
| Рук. гр. | | Столяров | | | | | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | М651.05.400 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.05.401 | Вилка | | |
| | | | | Полоса 8 Ст.0 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 34 | 1 | 0,07 кг |
| 64 | | 2 | М651.05.402 | Основание | | |
| | | | | Полоса 8×45 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 63 | 1 | 0,1 кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.05.400 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | | Кронштейн. | Лит. | Лист 1 Листов 1 |
| Пров. | | Столяров | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |
| Рук. гр. | | Столяров | | | | | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М651.05.500 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.05.501 | Труба | | |
| | | | | Труба 25×3,25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 680 | 1 | 1,6 кг |
| 64 | | 2 | М651.05.502 | Заглушка | | |
| | | | | Круг 28 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 7 | 2 | 0,06 кг |
| 64 | | 3 | М651.05.503 | Ось | | |
| | | | | Круг 8 ГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 25 | 2 | 0,03 кг |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.05.500 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | | Валик | Лит. | Лист 1 Листов 1 |
| Пров. | | Столяров | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |
| Рук. гр. | | Столяров | | | | | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М651.05.600 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | М651.05.601 | Пластина | | |
| | | | | Полоса 4×30 ГОСТ 103-76 Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 500 | 1 | 0,36 кг |
| 64 | | 2 | М651.05.602 | Подкладка | | |
| | | | | Войлок ППР А 2 | | |
| | | | | ГОСТ 6308-71 | | |
| 64 | | 3 | М651.05.603 | Пружина Дв=3,7 мм | | |
| | | | | Дн=5,3 мм h=5 мм | | |
| | | | | Проволока 08 Сталь 65Г | | |
| | | | | ГОСТ 1050-74 | 3 | 0,01 кг |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| | | 4 | | Шуруп 3×22 ГОСТ 1144-80 | 3 | |

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.05.600 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестеров | | | Прижим. | Лит. | Лист 1 Листов 1 |
| Пров. | | Столяров | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |
| Рук. гр. | | Столяров | | | | | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | | |

Типовой проект 28-3-41 Альбом VIII

| Позиция | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 12 | | | М651.05.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 14 | | | М651.05.001 | Корпус | 1 | |
| 14 | | 2 | М651.05.002 | Накладка | 1 | |
| | | | | Стандартные изделия | | |
| 14 | | | | Винт М4 х 12.58 ГОСТ 17475-72 | 1 | |

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестеров | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.05.000

Кожух.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

| Позиция | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| 11 | | | М651.07.000 СБ | Сборочный чертеж | | |
| | | | | Детали | | |
| 64 | | 1 | | Красный уголок | | |
| | | | | Труба 10х2,25 ГОСТ 3262-75 | | |
| | | | | L = 1370 | 1 | 1,0 кг |
| 64 | | 2 | | Пластина | | |
| | | | | Полоса 4х60 ГОСТ 103-76 | | |
| | | | | Ст.3 ГОСТ 535-79 | | |
| | | | | L = 350 | 2 | 0,5 кг |

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Нестеров | | | |
| Провер. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.07.000

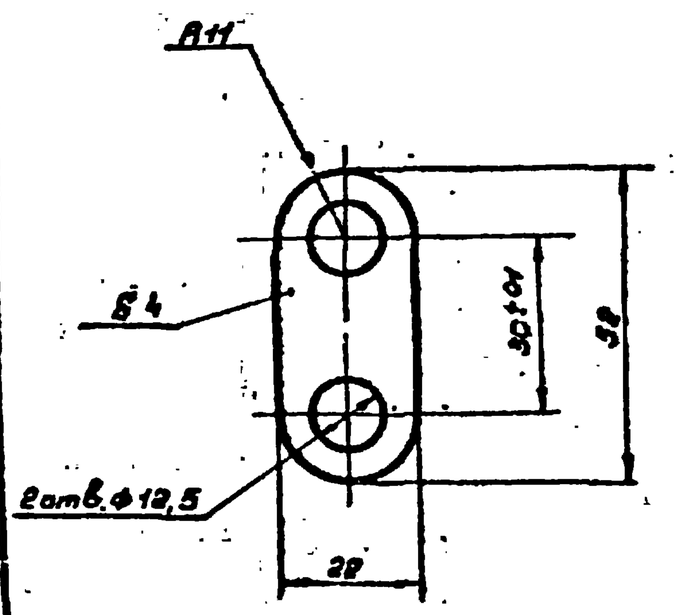
Кронштейн.

| Лит. | Лист | Листов |
|---|---|---|
| | 1 | 1 |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

М651.04.002




| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Клетушкин | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.04.002

Серьга.

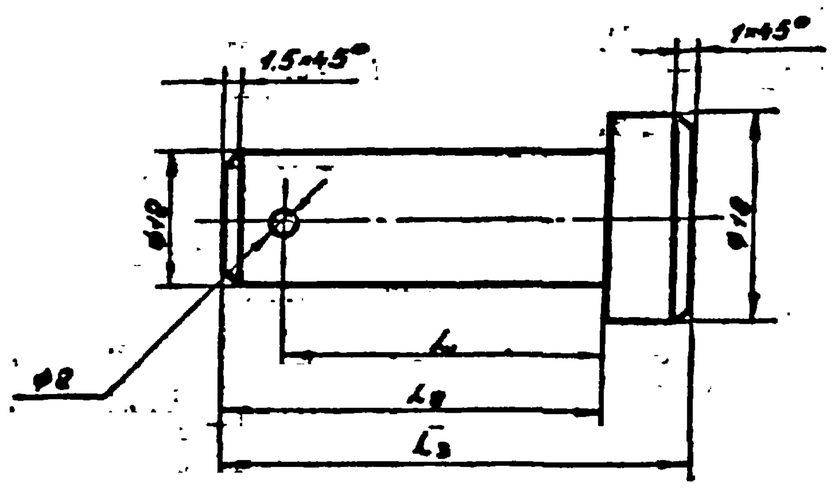
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,04 кг | 1:1 |
| Лист | Листов | |

Полоса 4х28 ГОСТ 103-76 / Сталь ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

М651.04.003




| Обозначение | Размеры мм | | | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| | L1 | L2 | L3 | |
| М651.04.003 | 28 | 33 | 40 | 0,035 |
| -01 | 14 | 20 | 24 | 0,02 |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Клетушкин | | | |
| Пров. | Столяров | | | |
| Рук. гр. | Столяров | | | |
| Н. контр. | Иофан | | | |

М651.04.003

Палец.

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,035 | 2:1 |
| Лист | Листов | |

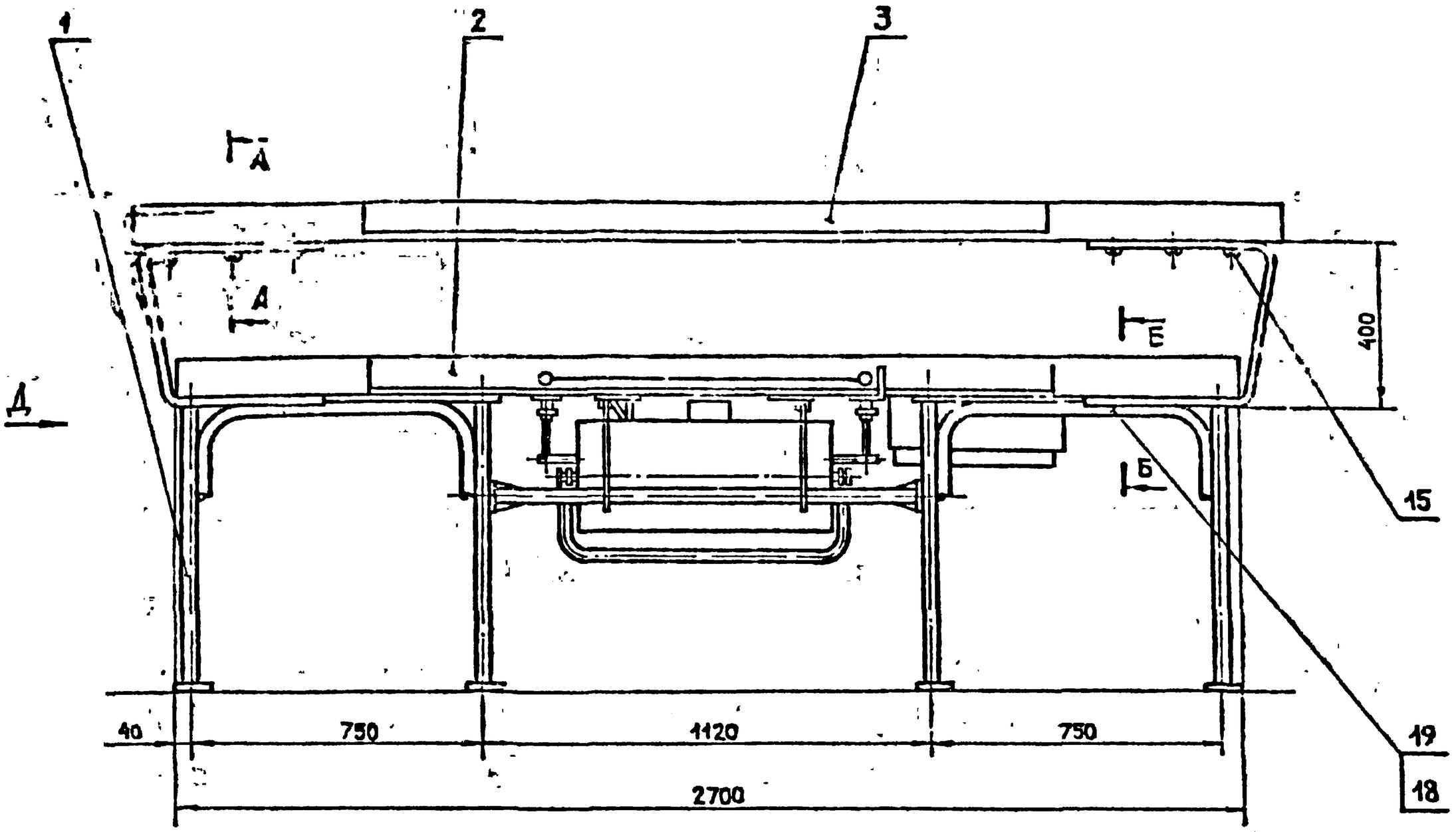
Сталь ГОСТ 1050-74 / Ст.3 ГОСТ 535-79

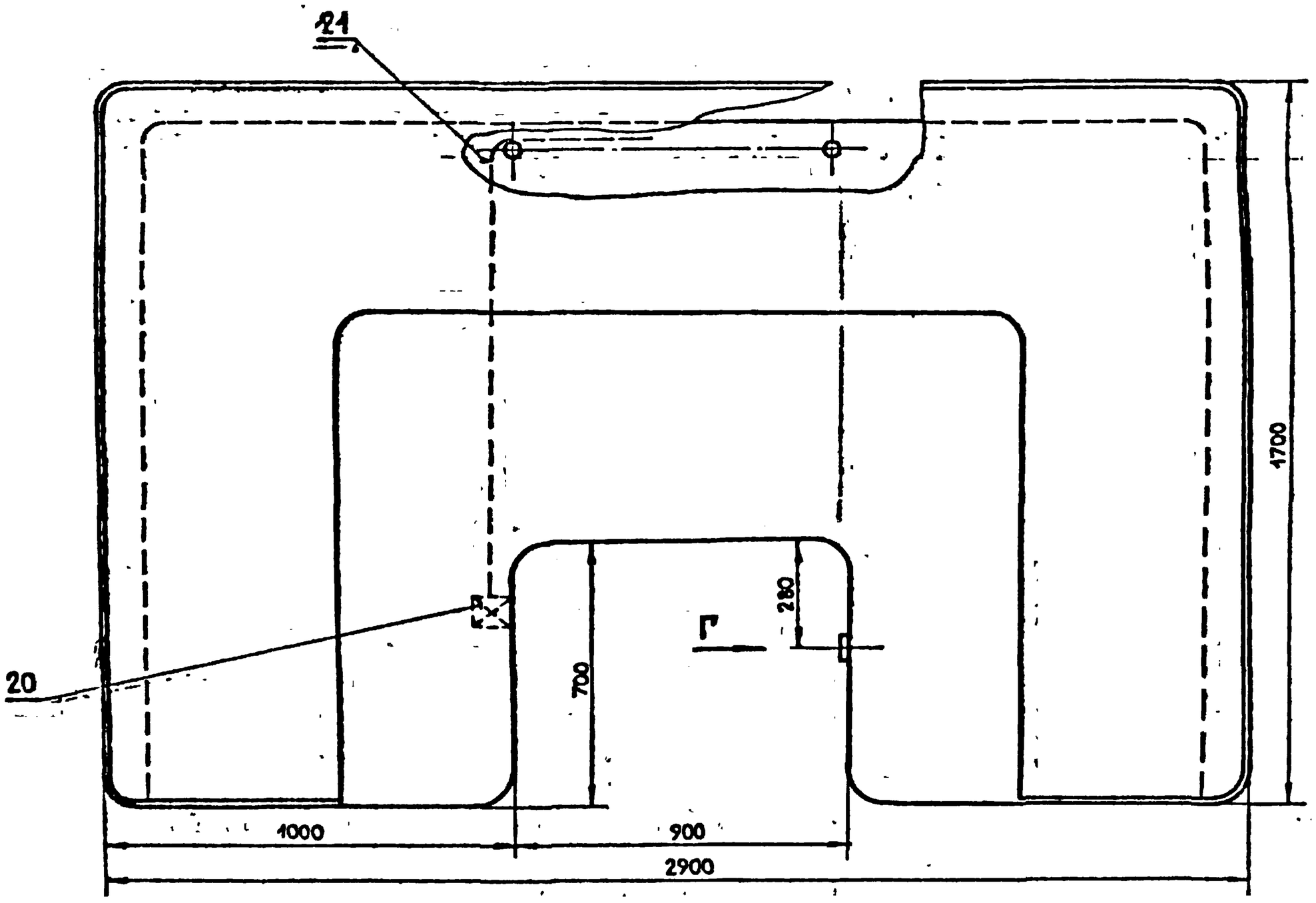
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

М651.00.000СБ

Альбом ТЗ/4

Типовой проект 282-3-41

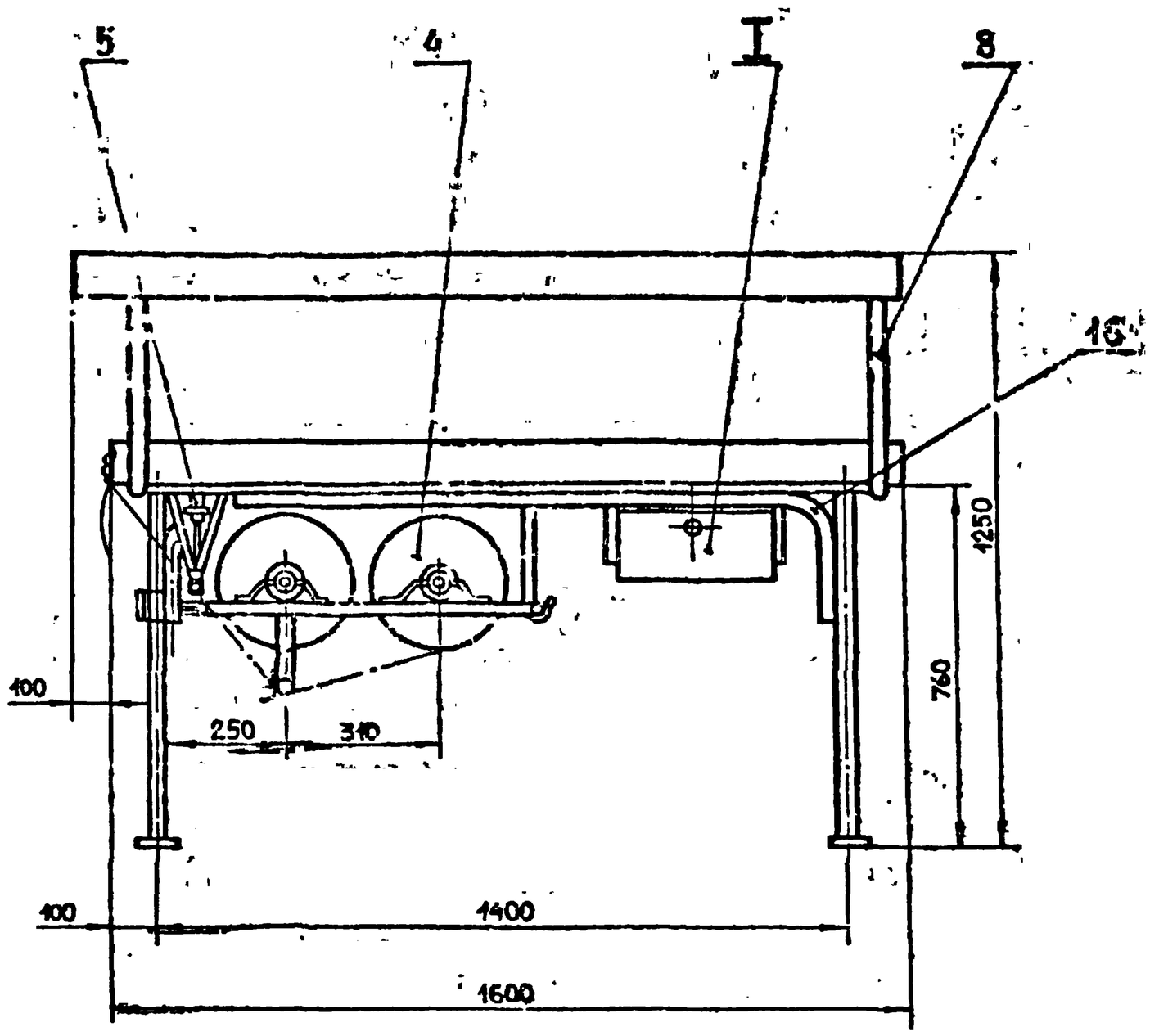


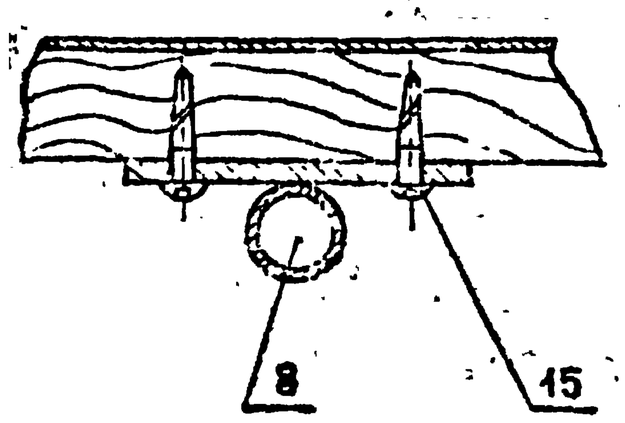

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М651.00.000 СБ | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Пульт комплектации готового белья | Лит. | Масса | Масштаб |
| Пров. | | Смолянов | | | Сборочный чертеж | | 28 кг | 1:10 |
| Рук. гр. | | Смолянов | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н. контр. | | Иофан | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва | | |

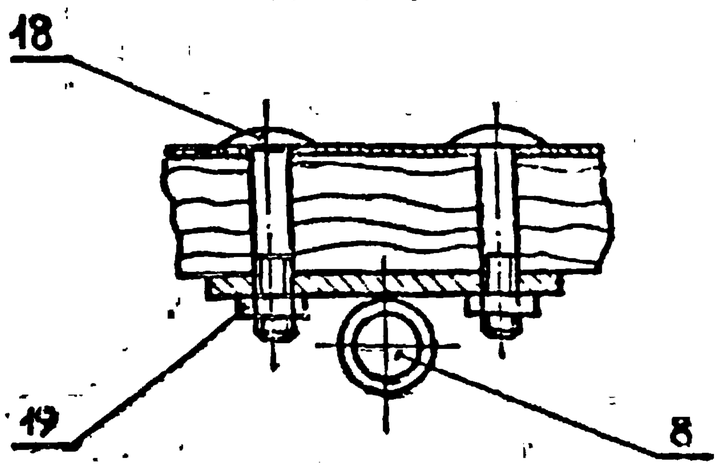
Вид А
М1:8



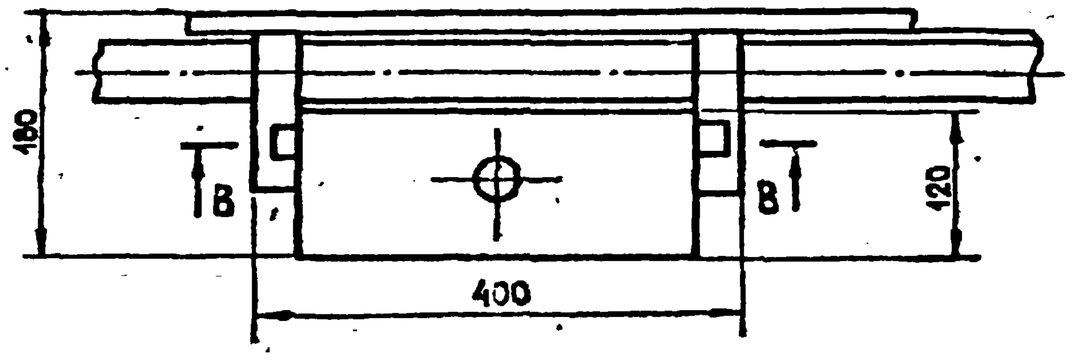

А—А
М1:1



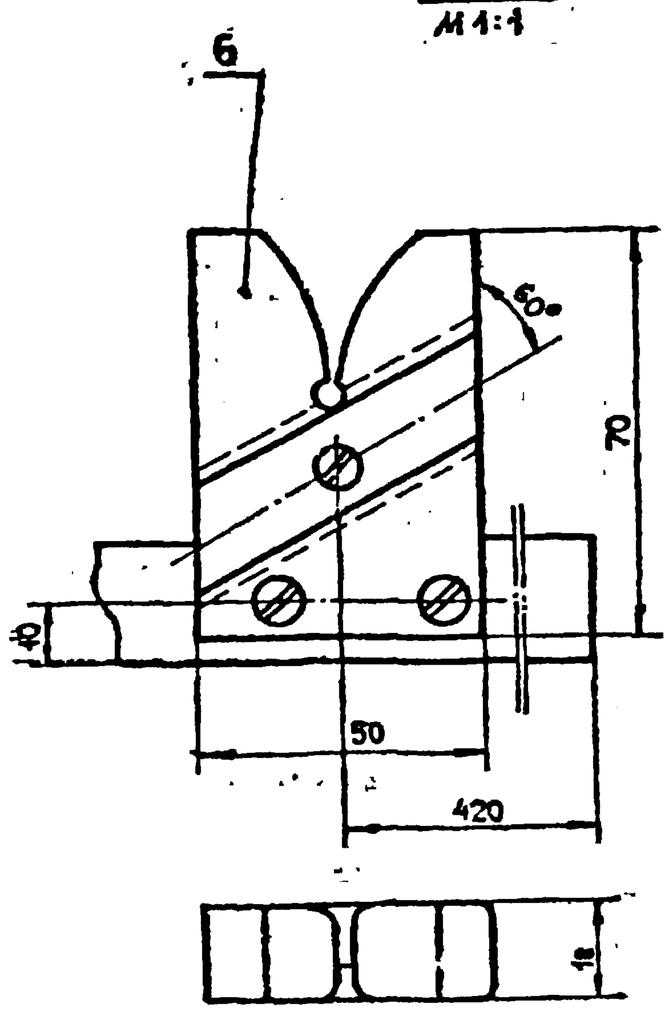

Б—Б
М1:1

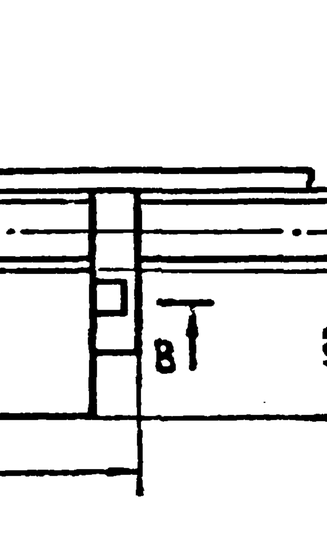


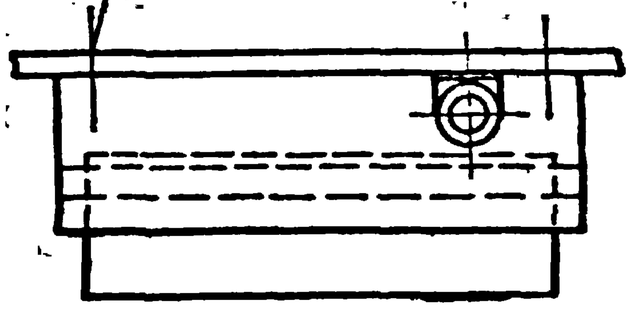

I
М1:5



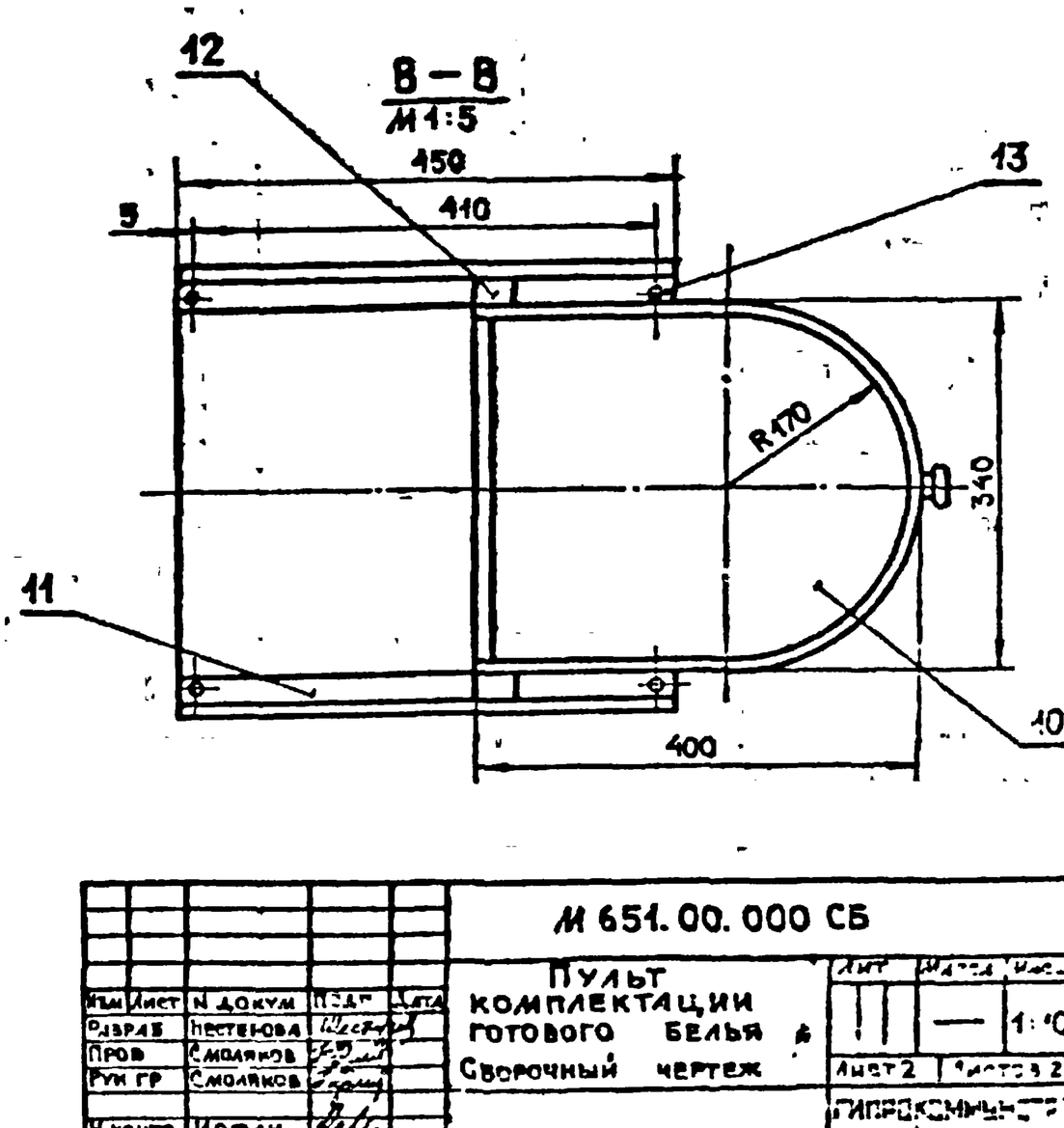

Вид Г
М1:1



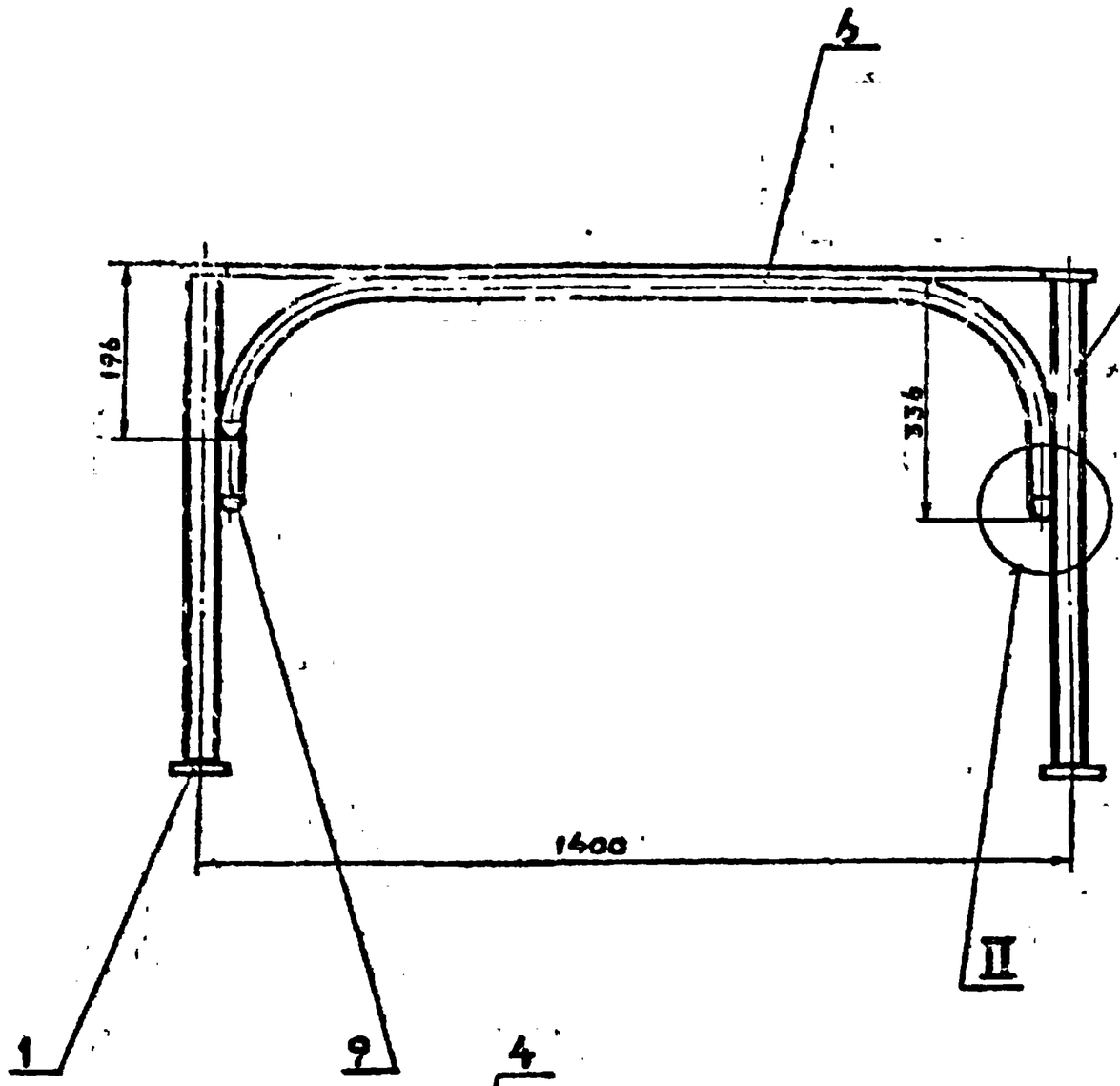



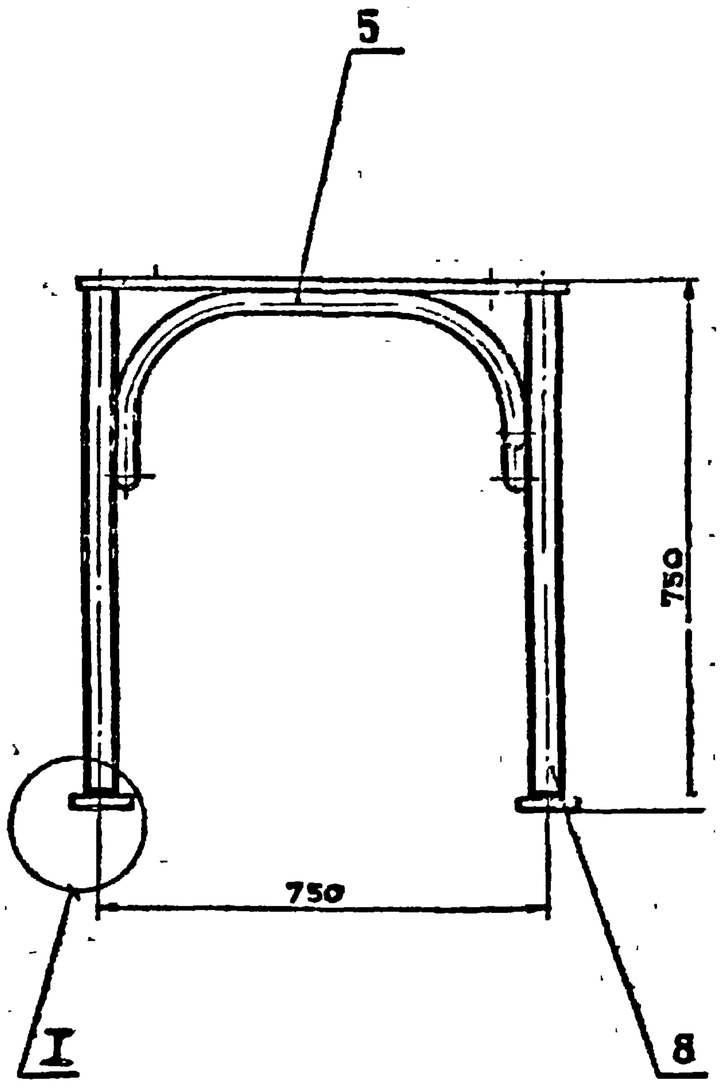

В—В
М1:5

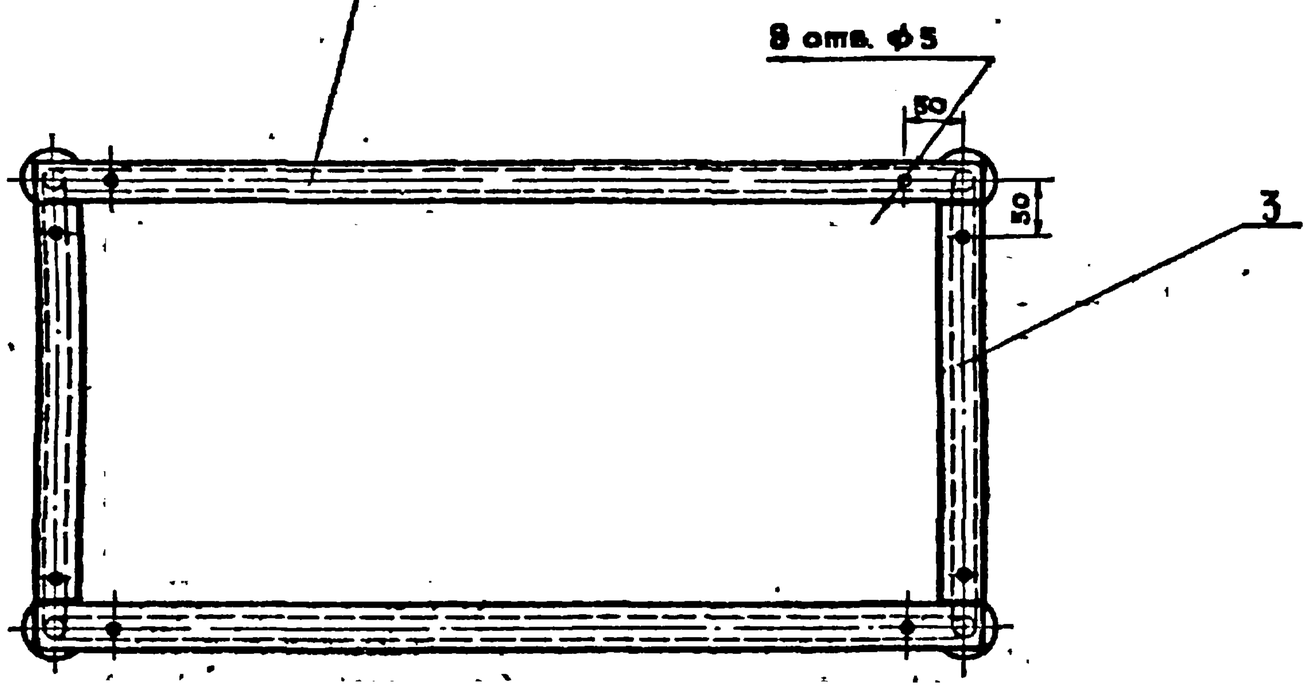



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | М 651.00.000 СБ | |
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | |
| Разраб | | Нестеюва | | Пульт комплектации готового белья | Лит — Масса — Масштаб 1:10 |
| Пров | | Смоляков | | Сборочный чертеж | Лист 2 Листов 2 |
| Рук гр | | Смоляков | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |
| Н контр | | Иофан | | | |

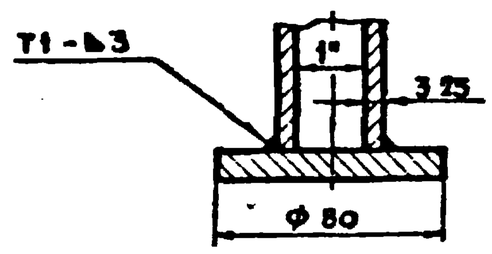
Инв № подл | Подп и дата | Взам инв № | Инв № дубл | Подп и дата



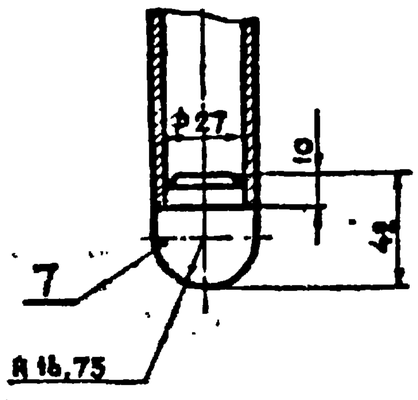




I
М 1:2




Сварные швы по ГОСТ 5264-80

II
М 1:2

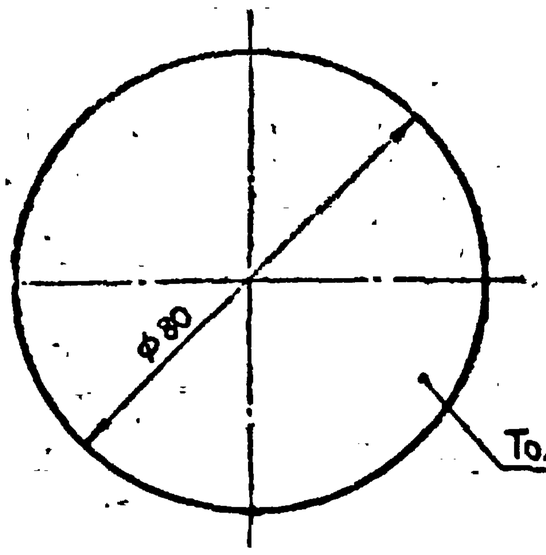



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 651.01.000 СБ |
| Разраб. | | Нестерова | | | Постамент. Сборочный чертеж |
| Пров. | | Смолякова | | | Лит. / Масса 27,1кг / Масштаб 1:10 |
| Рук. гр. | | Смолякова | | | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

М651.01.001

Rz 80



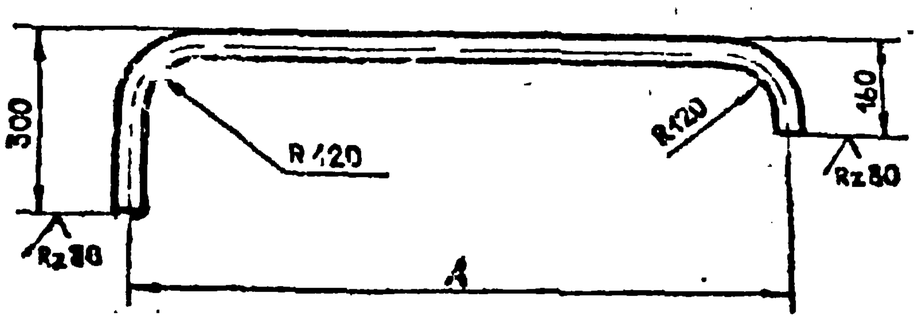

| Изм | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М651.01.001 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Альтшуль | | | Основание | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 0.15 | 1:10 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Лист 10 ГОСТ 19903-74* / Ст 3 ГОСТ 14637-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VII/1

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

М651.01.002

(√) ✓




| Обозначение | Размеры мм A | Размеры мм L | Масса кг |
|---|---|---|---|
| М651.01.002 | 683 | 1005 | 2.6 |
| -01 | 1333 | 1655 | 3.8 |

Длина заготовки L

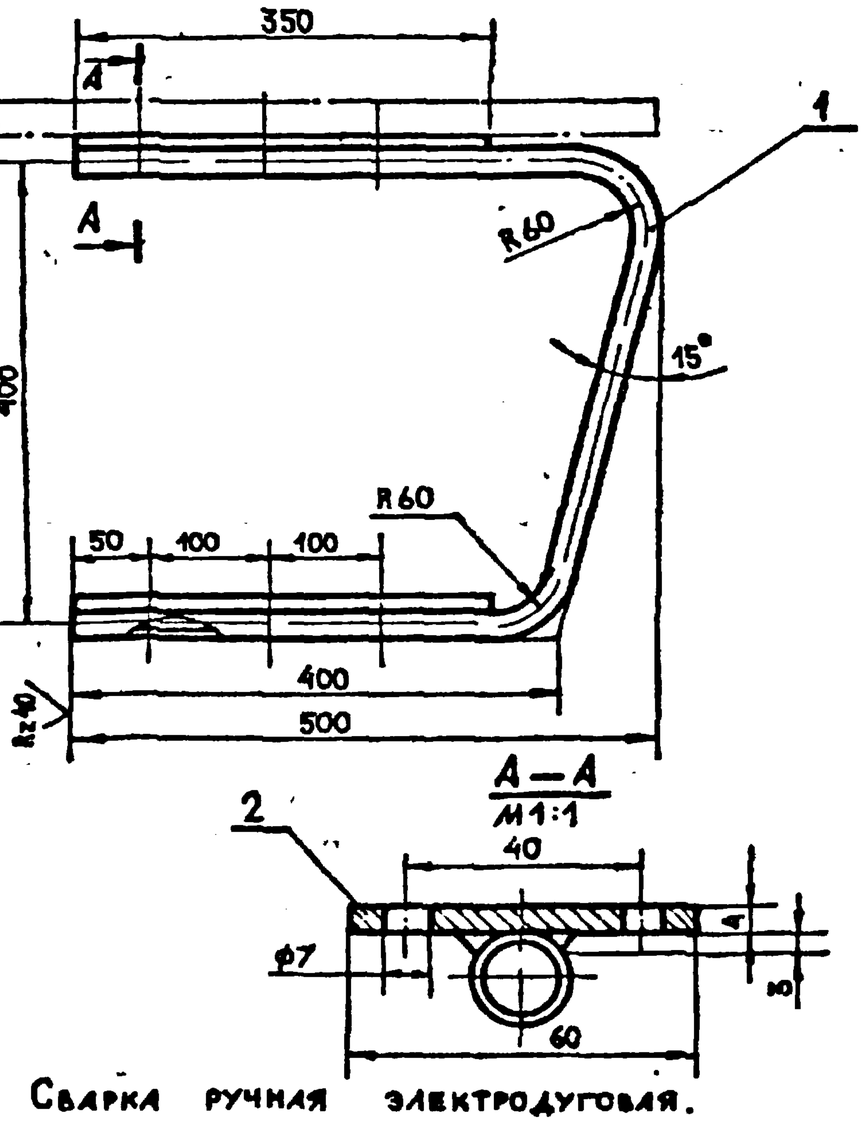
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М651.01.002 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Альтшуль | | | Дуга | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | см. табл | 1:10 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | Труба 25×3.25 ГОСТ 3265-75 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | | |

Типовой проект Альбом VII

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

М651.07.000

(√) ✓




Сварка ручная электродуговая.

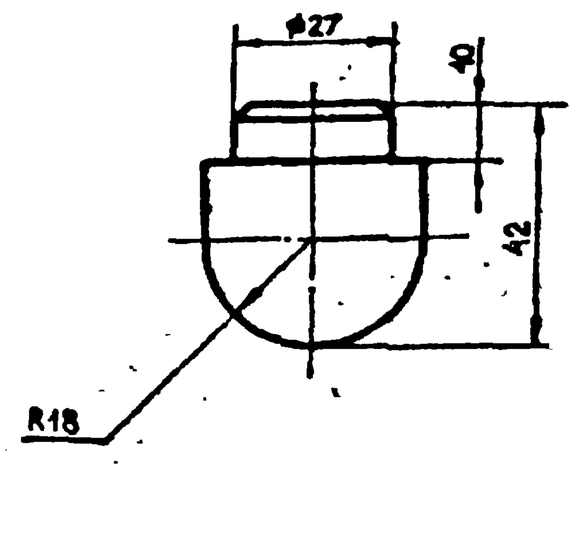
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М651.07.000 СБ | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Альтшуль | | | Кронштейн Сборочный чертеж | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 1.5 | 1:5 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 | |
| Н контр | | Иофан | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VII/1

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

М651.01.004

Rz 80 ✓



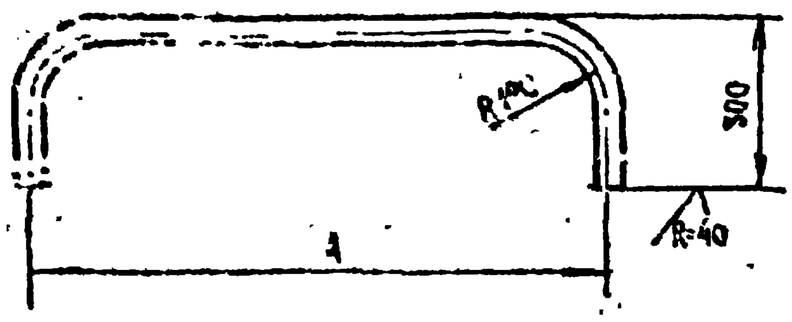

| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М651.01.004 | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Альтшуль | | | Загаушка | Лит | Масса | Масшт |
| Пров | | Смоляков | | | | | 0,2 | 1:1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Лист | | |
| Н контр | | Иофан | | | Круг 20 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ | | |

Типовой проект Альбом VII

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4

М651.01.005




| Обозначение | Размеры, мм | | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| | А | L | |
| М651.01.005 | 683 | 1145 | 2,7 |
| -01 | 1333 | 1795 | 4,3 |

1. Длина заготовки L.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Альтшуль | | | |
| Пров. | Смоляков | | | |
| Рук гр. | Смоляков | | | |
| Н. контр. | Смоляков | | | |

М651.01.005

Дуга

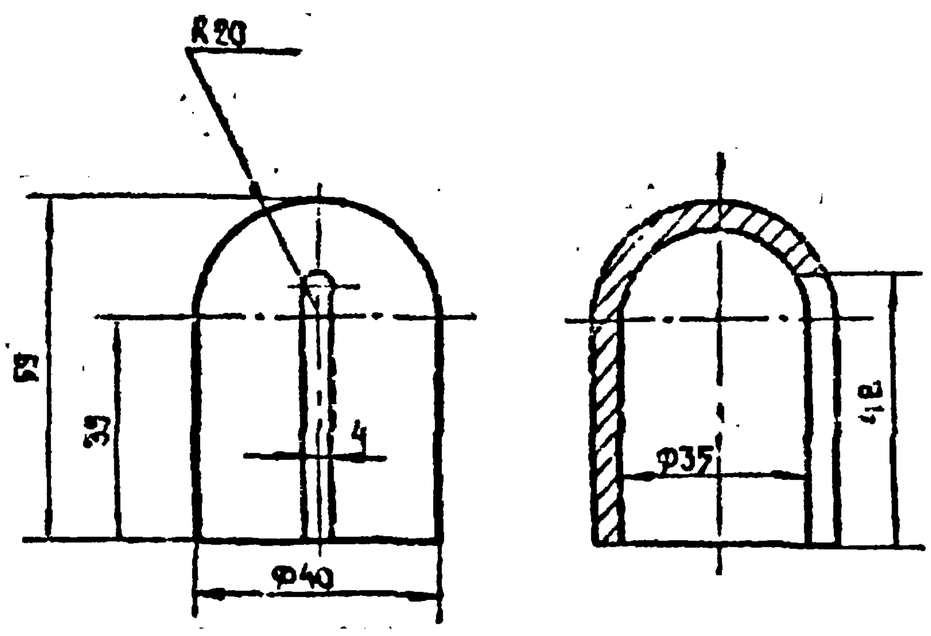
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | Сп. табл. | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

Труба 25×3,25 ГОСТ 3262-75

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

М651.04.101




| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Альтшуль | | | |
| Пров. | Смоляков | | | |
| Рук гр. | Смоляков | | | |
| Н. контр. | Нофан | | | |

М651.04.101

Крюк

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,16 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

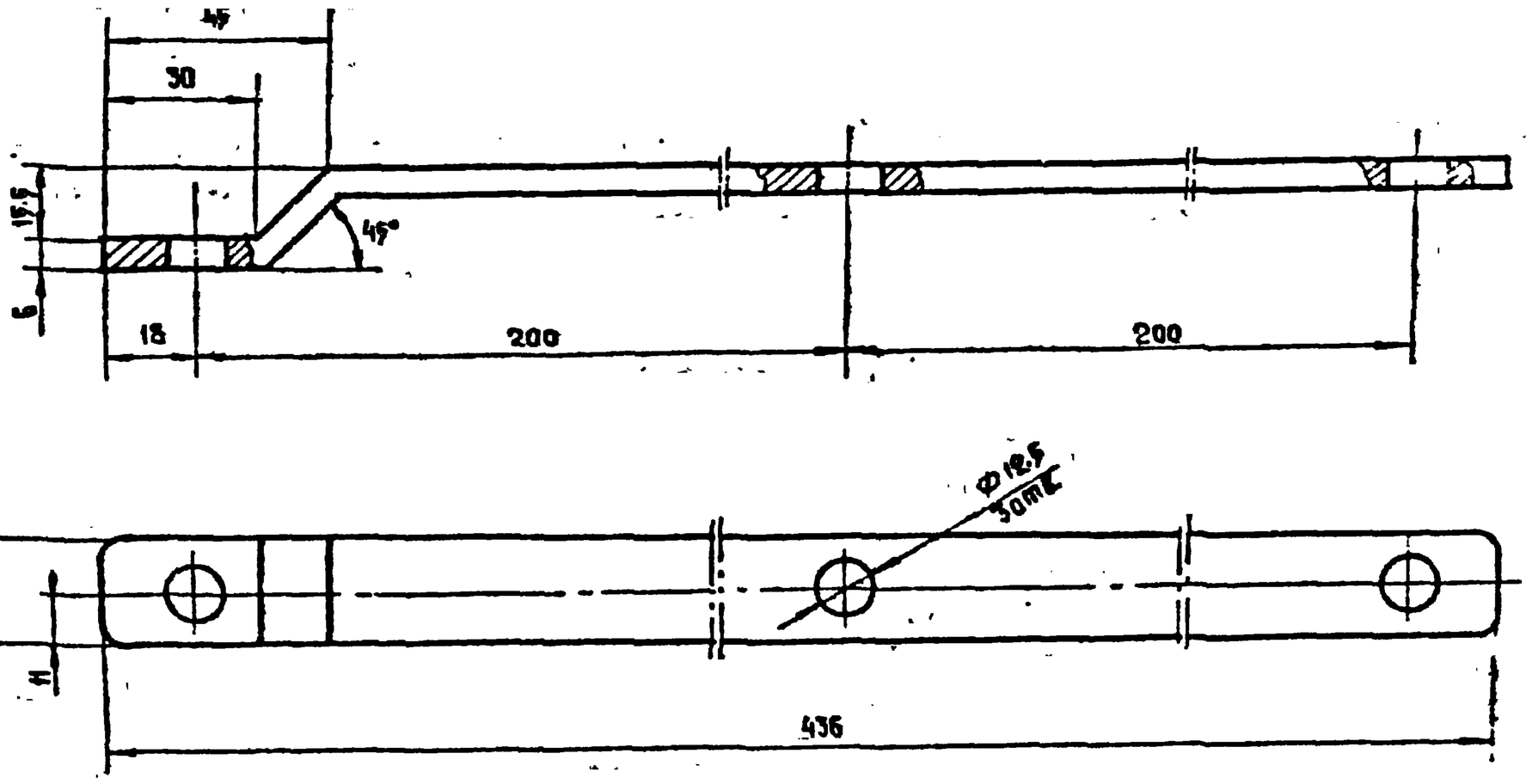
Круг Ф40 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4

М651.04.001




1. Острые края скруглить.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | Альтшуль | | | |
| Пров. | Смоляков | | | |
| Рук гр. | Смоляков | | | |
| Н. контр. | Нофан | | | |

М651.04.001

Пачка

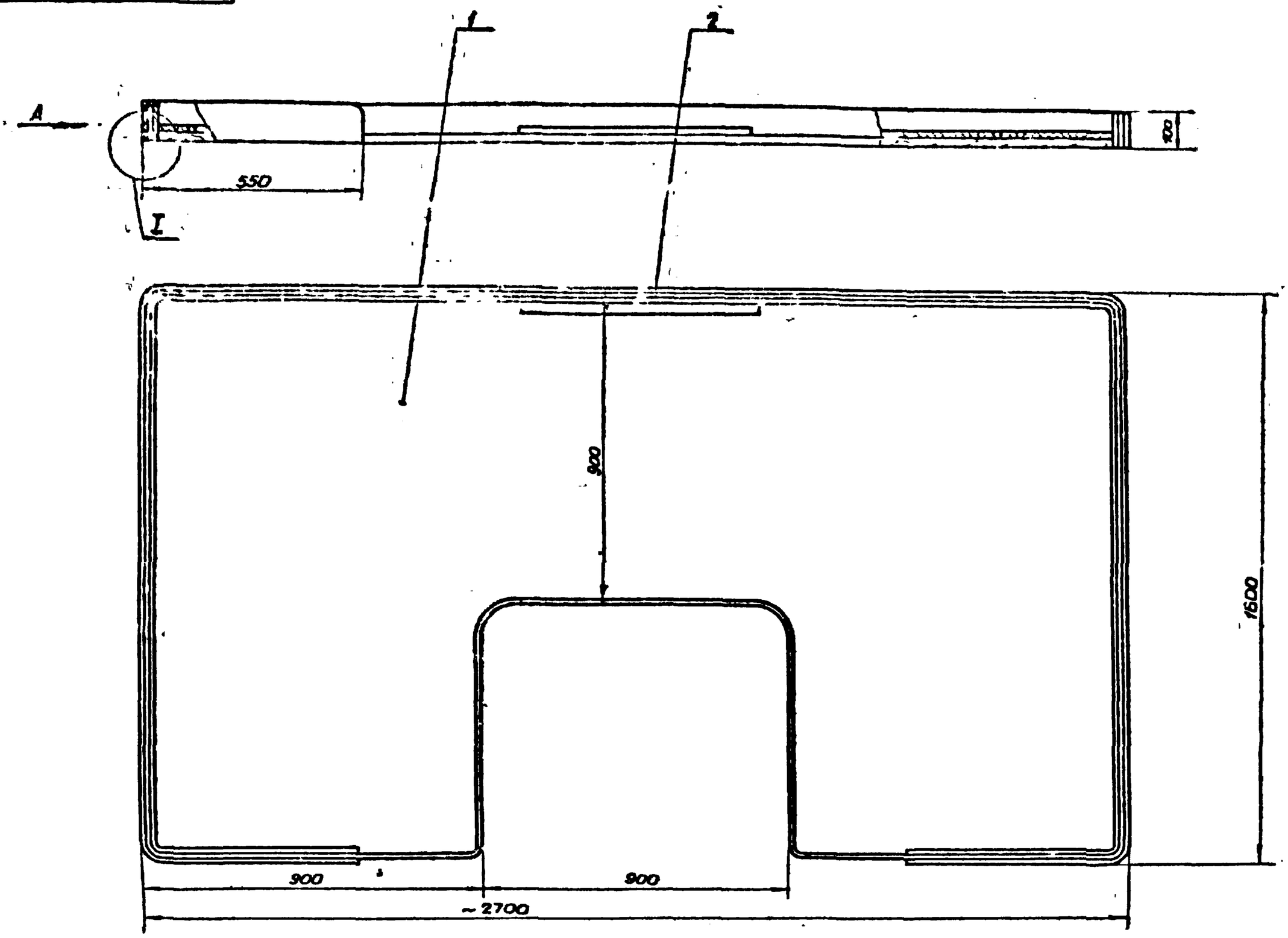
| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 0,93 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Масса 6×22 ГОСТ 103-76 / Ст.3 ГОСТ 535-79

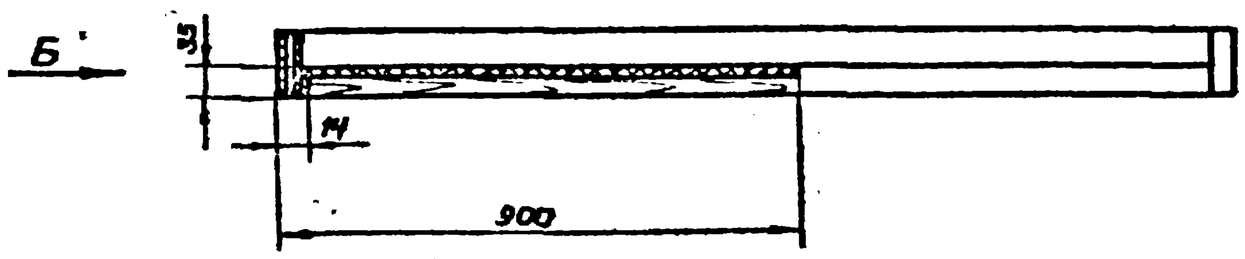
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

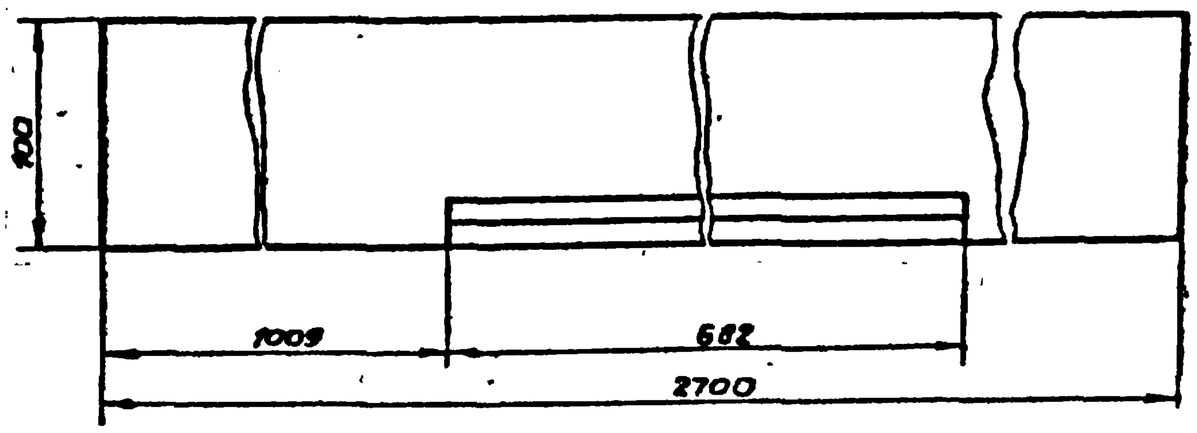
Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/4



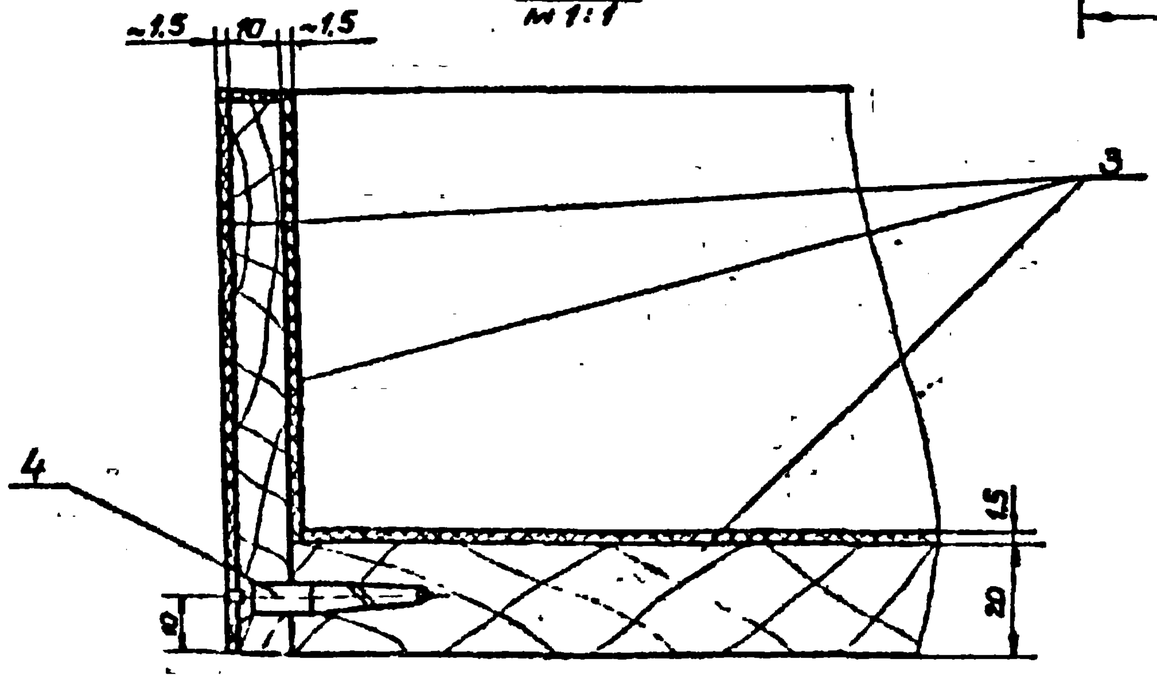

## Вид А




## Вид Б
м 1:2,5




## I
м 1:1




1. Стол облицевать цветным пластиком
2. Обвязка крепится к плите шурупами 6х30 с шагом 200мм.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 651 02.000 СБ |
| Изм | Лист | № докум | подп | дата | |
| Разраб | | Нестеров | | | Нижний стол на 10 мест Сборочный чертеж |
| Пров | | Смольков | | | |
| Рук гр | | Смольков | | | |
| Н. контр | | Кофан | | | |

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 64,9 кг | 1:10 |
| Лист | Листов 1 | |

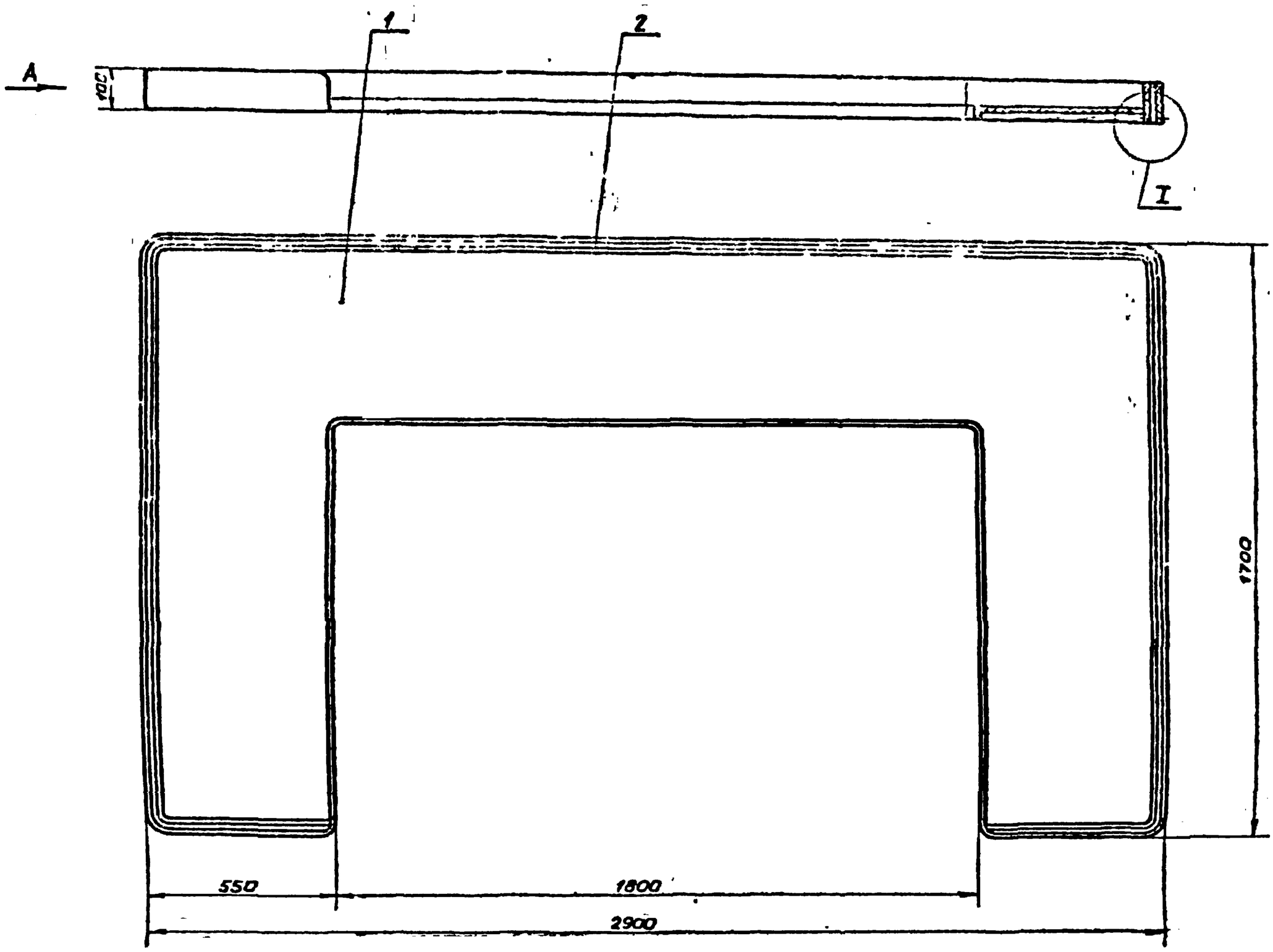
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва

Альбом VIII

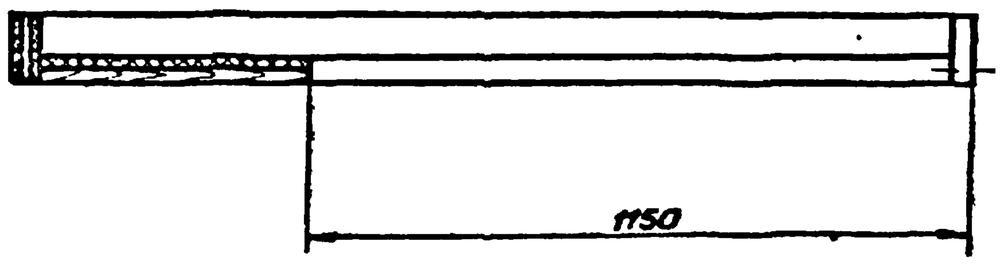
Типовой проект 282-3-41

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

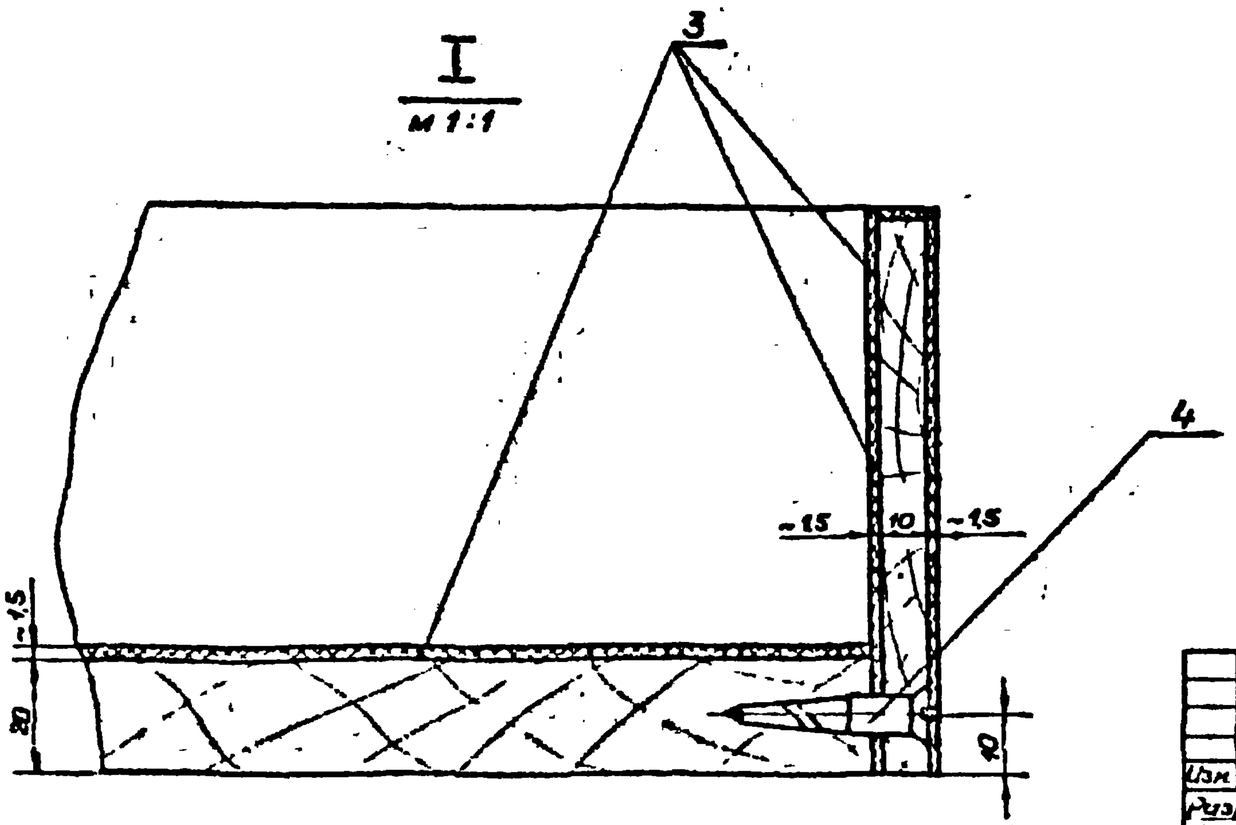
Кол. 2 экз. ГСБ-08 Формат А1




Вид А




I
М 1:1

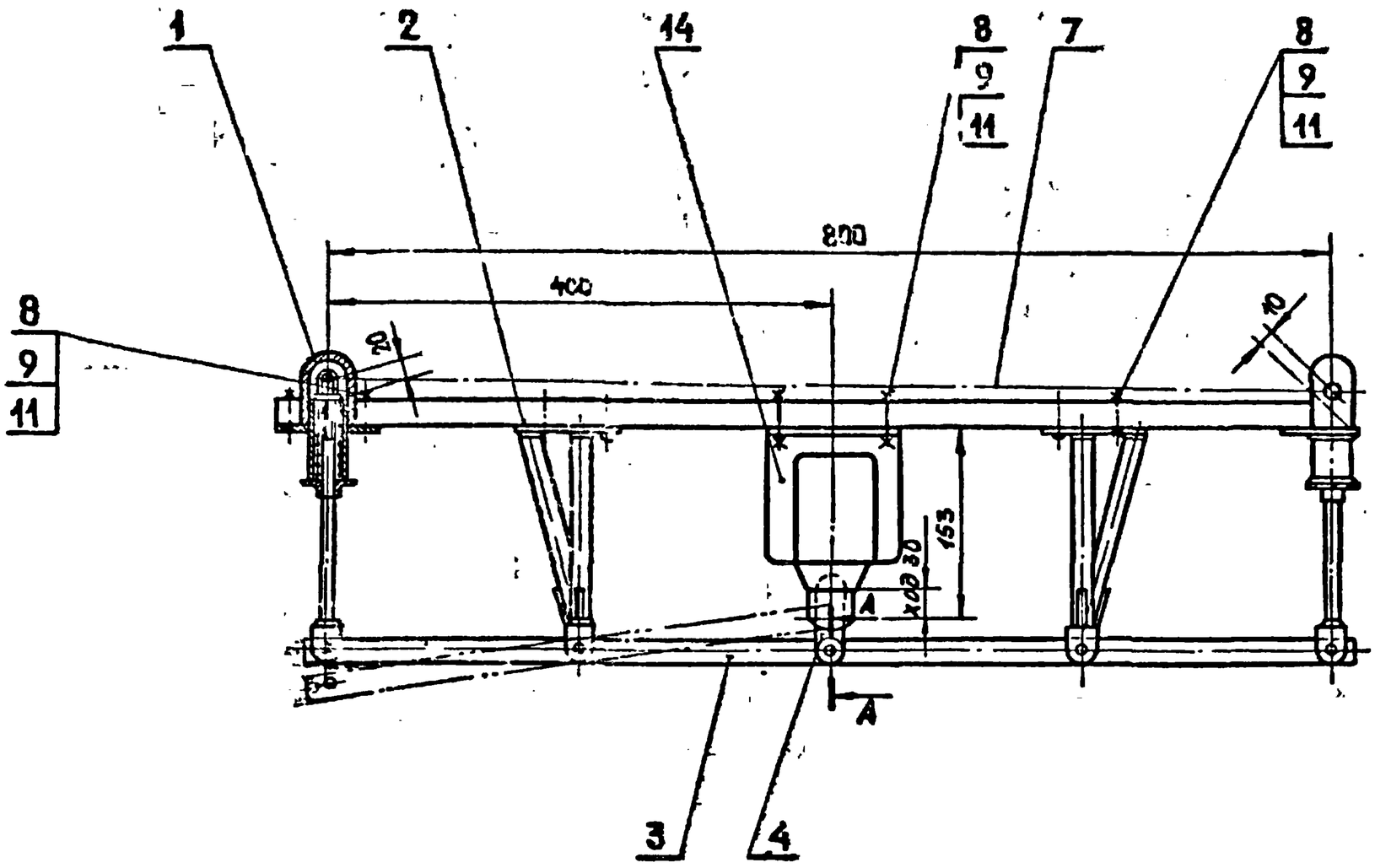


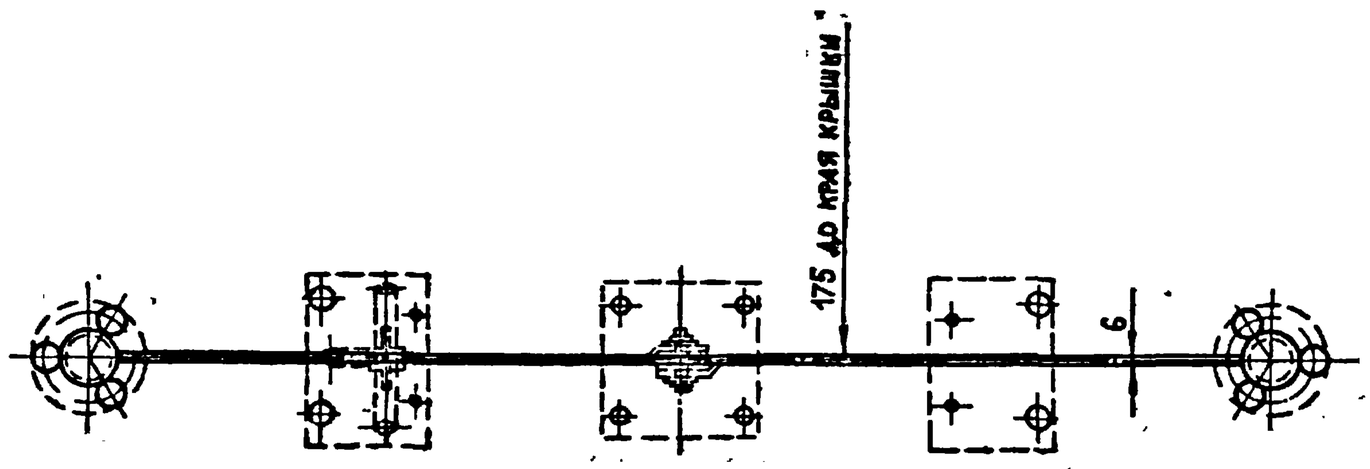

1. Стол облицевать цветным пластиком.
2. Обвязка крепится к плите шурупами 6×30 с шагом 240 мм

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 651 03 000 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Верхний стол на 14 мест | Лит. / Масса / Масштаб |
| Пров. | | Смолянов | | | | 51.2кг 1:10 |
| Рук. гр. | | Смолянов | | | Сборочный чертеж | Лист / Листов |
| Н. контр. | | Нофан | | | | ГИПРОСПЕЦМЕБЕЛЬ |

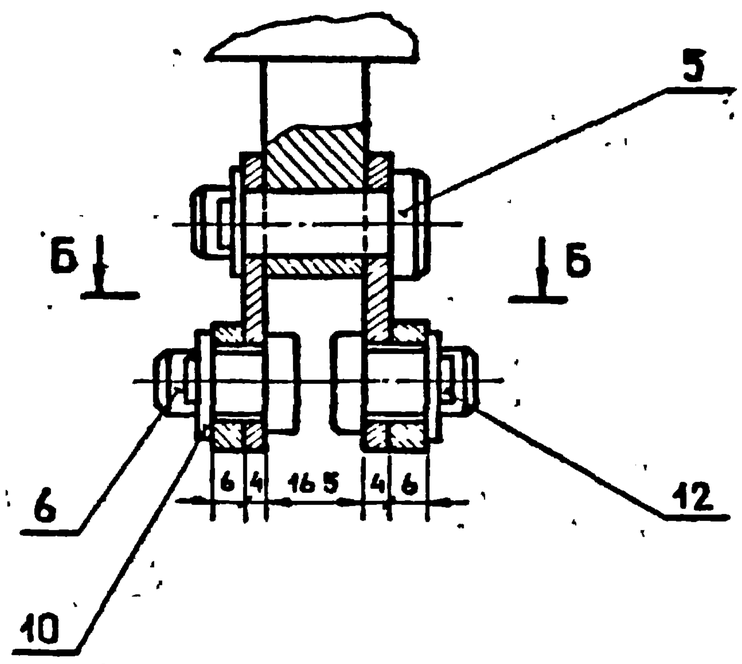
Альбом VIII

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

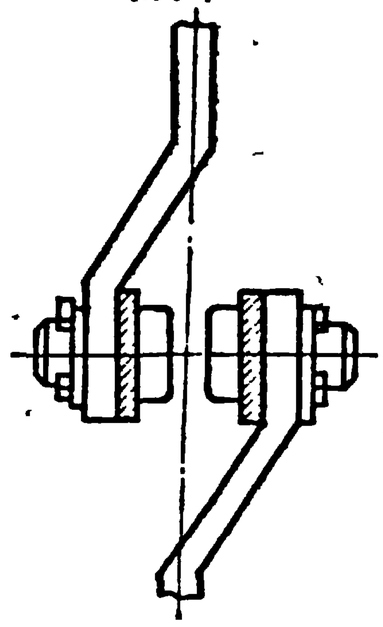



А – А
М1:1




Б – Б
М1:1



| Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Провер. | | Смолячков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н. контр. | | Иофан | | |

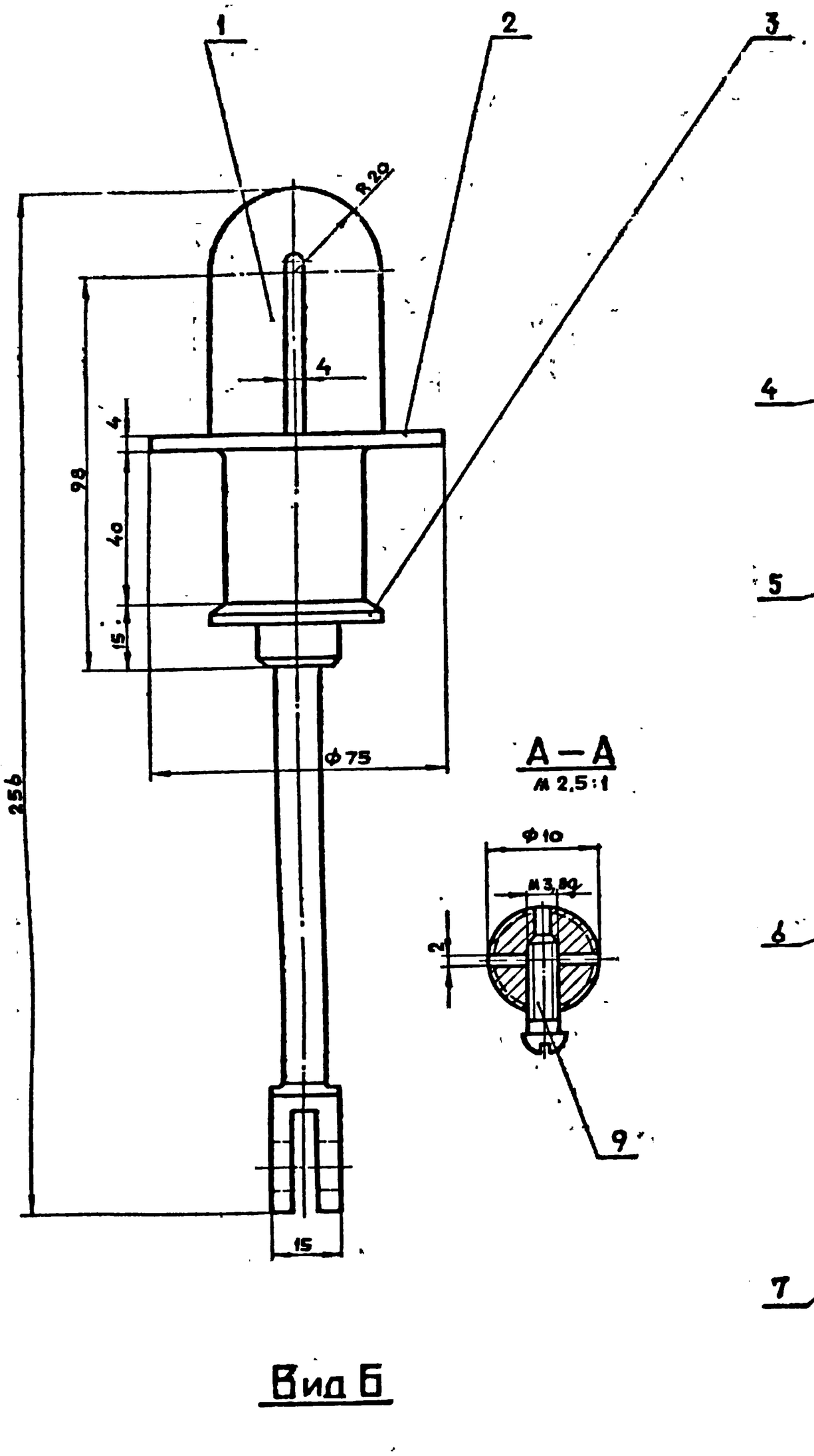
М651. 04. 000 СБ

Механизм автоматической резки бумаги
Сборочный чертеж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 8,81кг | 1:4 |
| Лист | Листов 1 | |

Гипрокоммунстрой
г. Москва

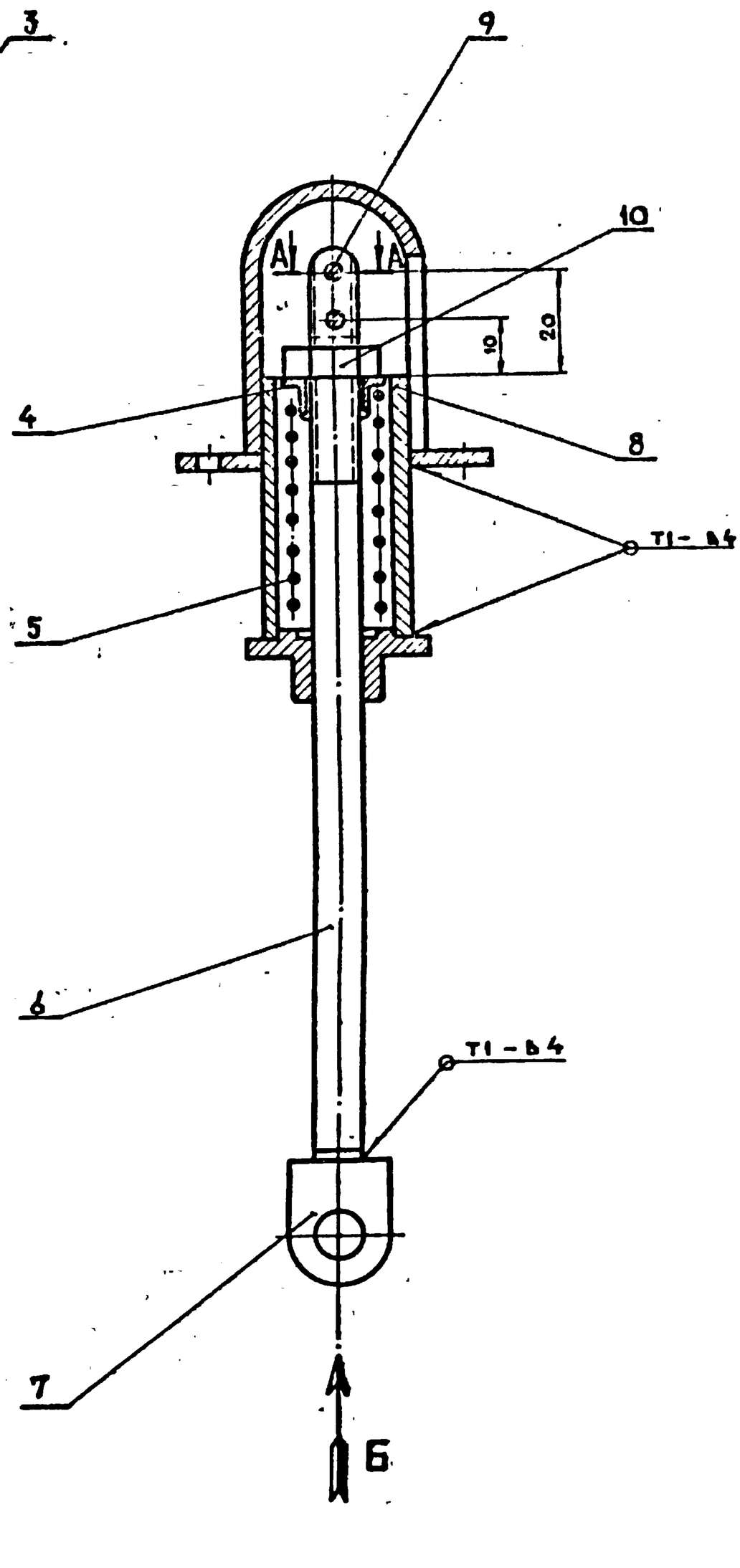
Инв. № 444



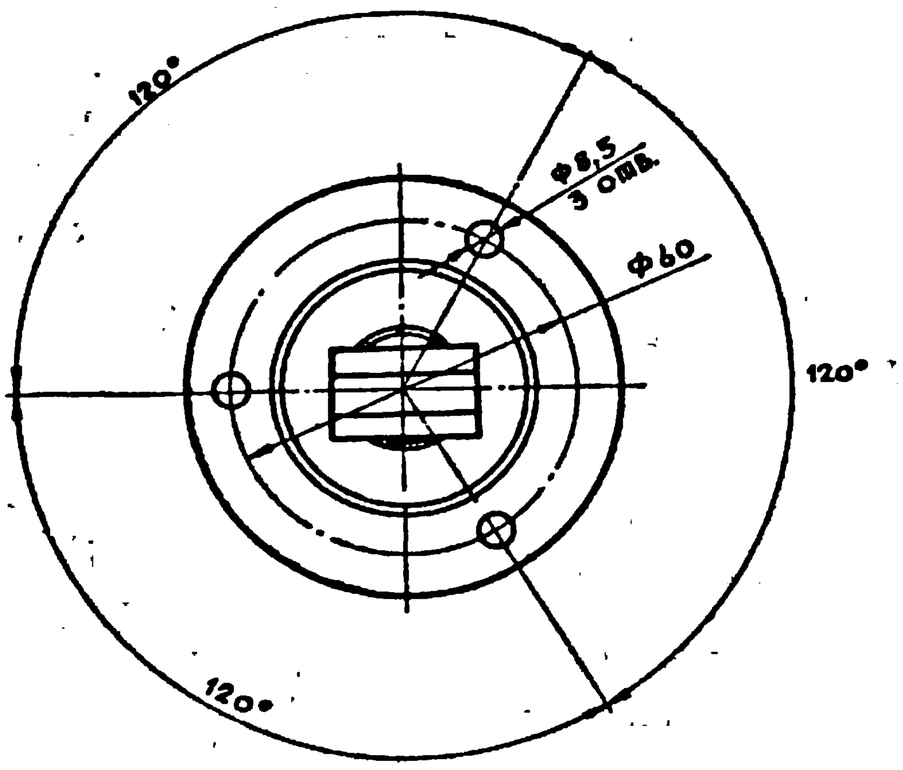




А—А
М 2,5:1




Вид Б




Сварные швы по гост 6254-89

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 651.04.100 СБ |
| Разраб. | | Нестеров | | | Механизм для крепления струны. Сборочный чертеж |
| Пров. | | Смоляков | | | Лит. / Масса / Масштаб: 1:1 |
| Рук гр. | | Смоляков | | | |
| Н. контр. | | Иофан | | | Гипрогазмонтаж |

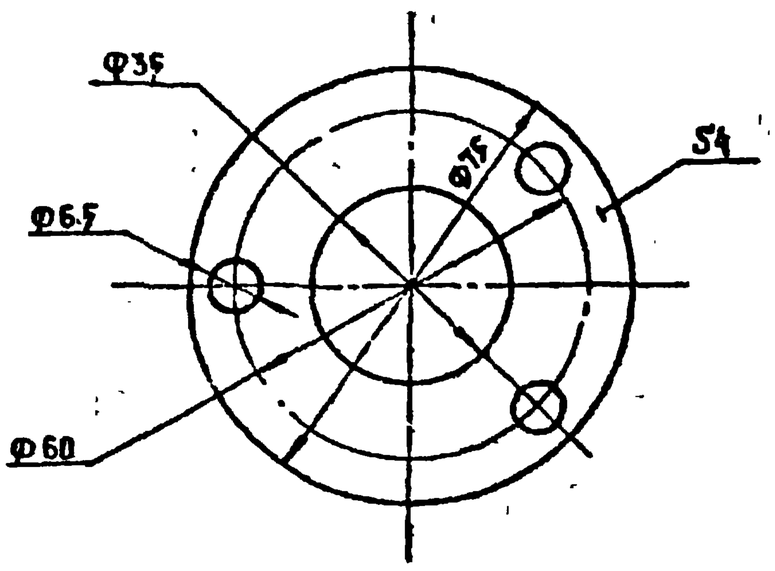
Типовой проект 282-3-41

Альбом VIII

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

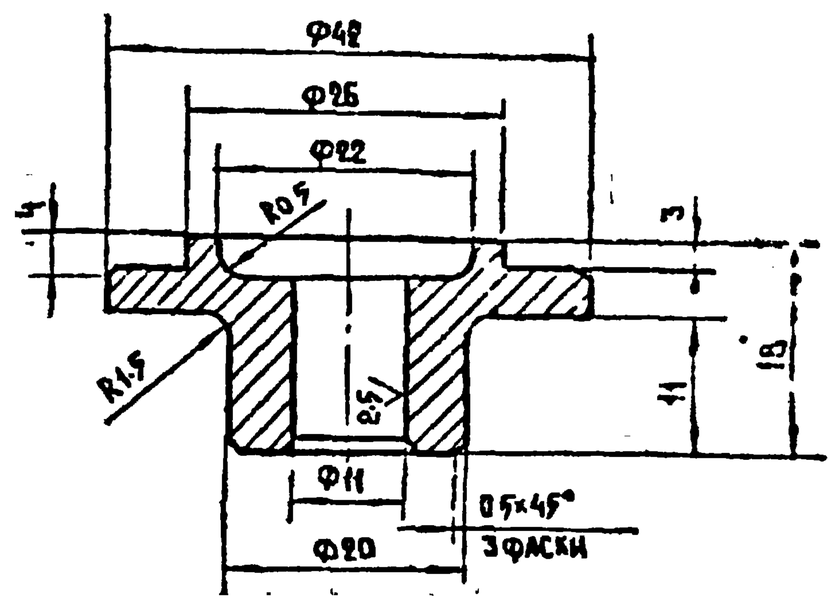
М651.04.102




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.04.102 | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Фланец | Лит. / Масса 0,11 / Масшт. 1:1 |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | |
| Н. контр. | | Нофан | | | Круг 76 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

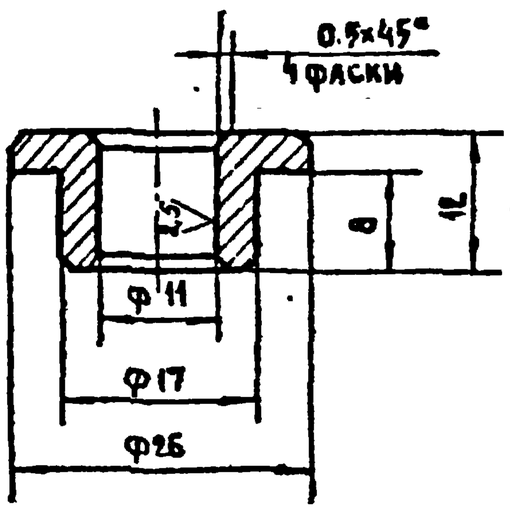
М651.04.103




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.04.103 | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Втулка. | Лит. / Масса 0,06 / Масшт. 2:1 |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | |
| Н. контр. | | Нофан | | | Круг Ф42 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

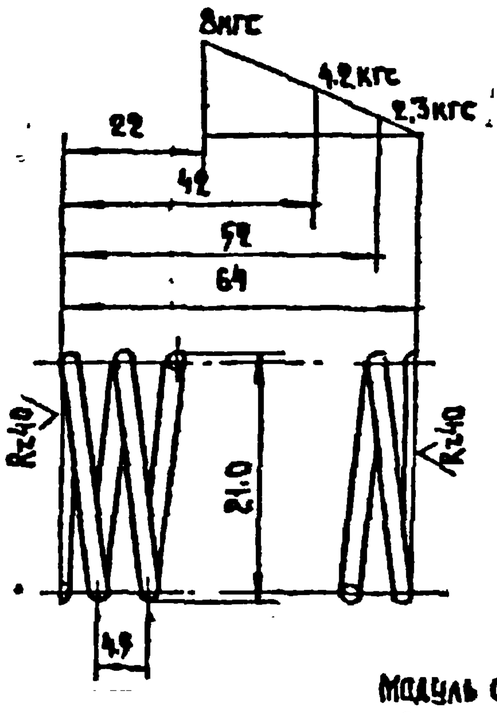
М651.04.104




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М 651.04.104 | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Втулка. | Лит. / Масса 0,09 / Масшт. 2:1 |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | |
| Н. контр. | | Нофан | | | Круг Ø5 ГОСТ 2590-71 / Ст.3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

М651.04.105




Модуль сдвига G — 8 $10^3$ кгс/мм²
Твердость HRC — 46
Напряжение касательное при кручении (max) $\tau_3$ — 96 кгс/мм²
Длина развернутой пружины L — 900 мм
Число рабочих витков — 14
Число витков полное — 15,5
Направление навивки — правое
Диаметр проволоки — 1,6 мм

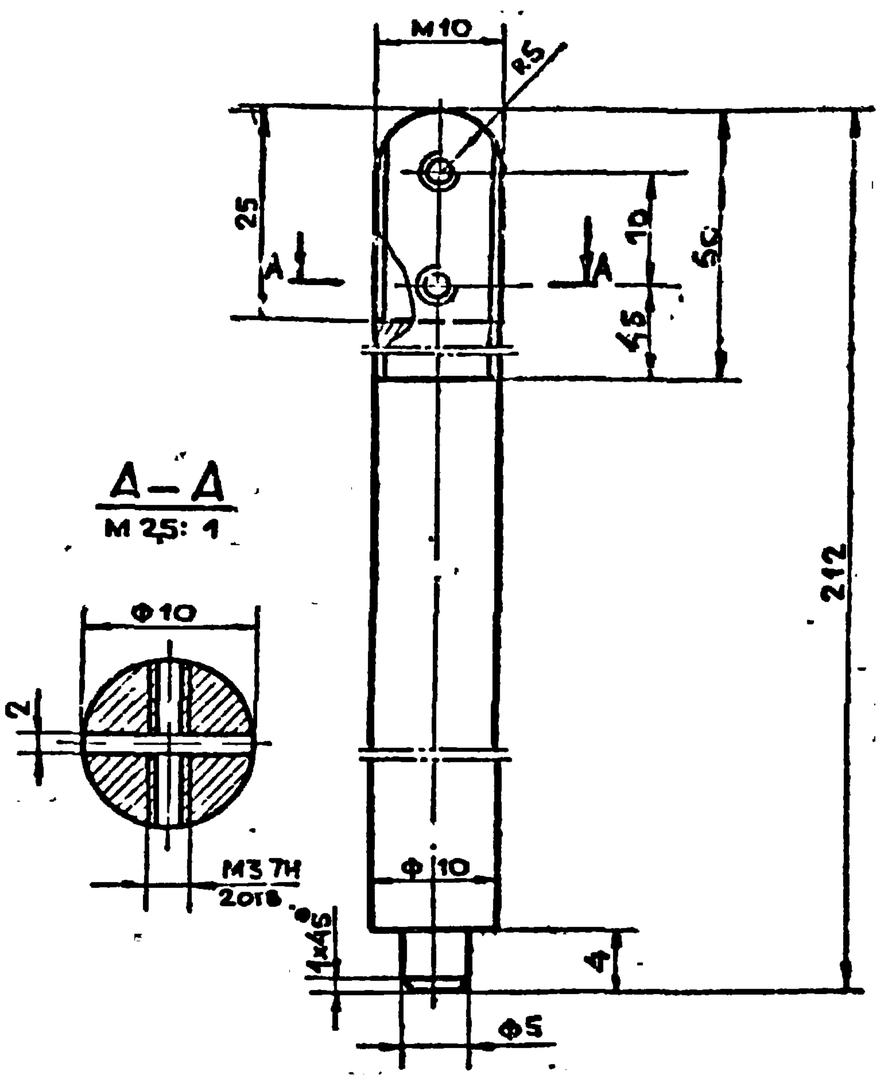
| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | М651.04.105 | |
| Разраб. | | Шорников | | | Пружина | Лит. / Масса 0,02 / Масшт. 2:1 |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | | |
| Н. контр. | | Нофан | | | Проволока 1,6-БС ГОСТ 1071-69 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

М651.04.106

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подл. и дата | Инв. № подл.




| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Альтшуль | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук гр | | Смоляков | | |
| Н контр. | | Иофан | | |

М 651.04.106.

Шток

| Лит. | Масса | Масшт |
|---|---|---|
| | 0,14 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Круг. 10 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79

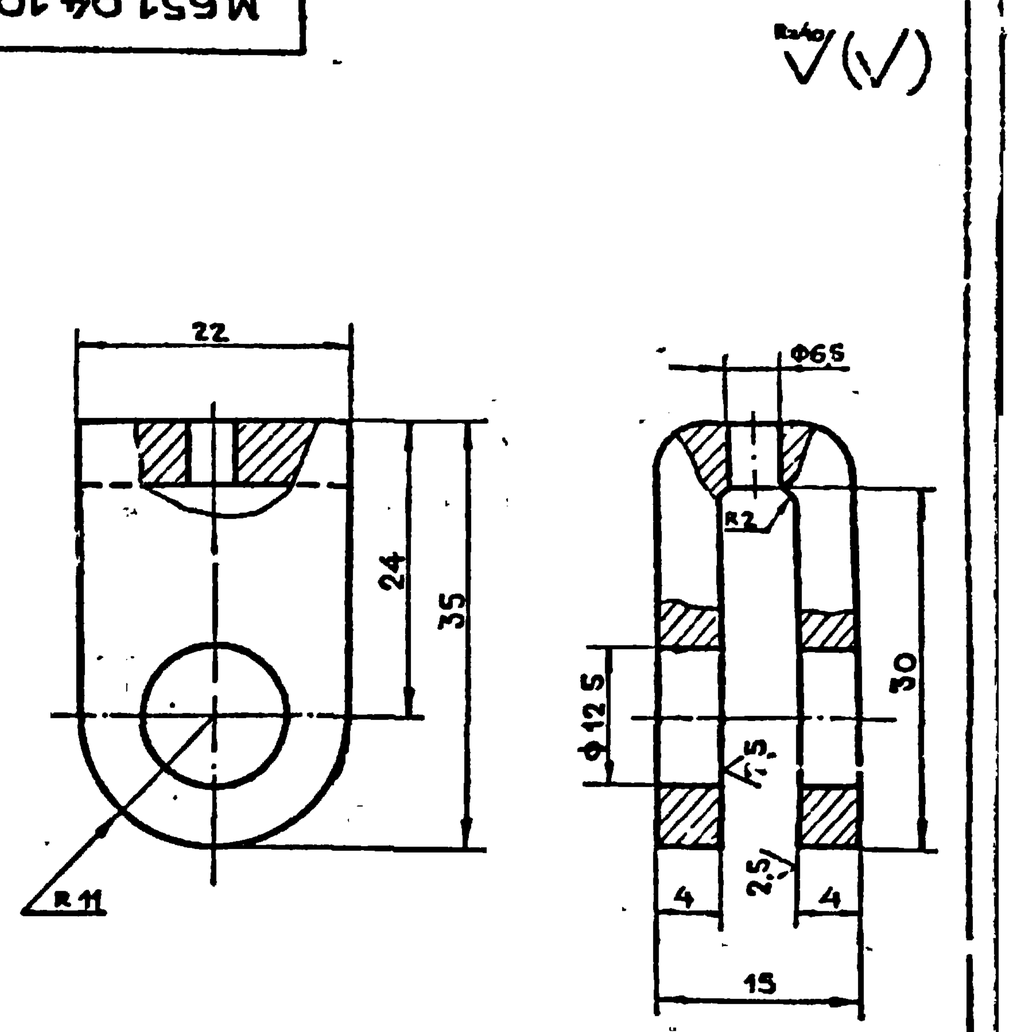
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва.

М651.04.107.

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подл. и дата | Инв. № подл.




| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Альтшуль | | |
| Пров | | Смоляков | | |
| Рук гр. | | Смоляков | | |
| Н контр | | Иофан | | |

М 651.04.107.

Вилка

| Лит | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| | 0,04 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист В4 ГОСТ 19903-74* / Ст 3 ГОСТ 14637-79

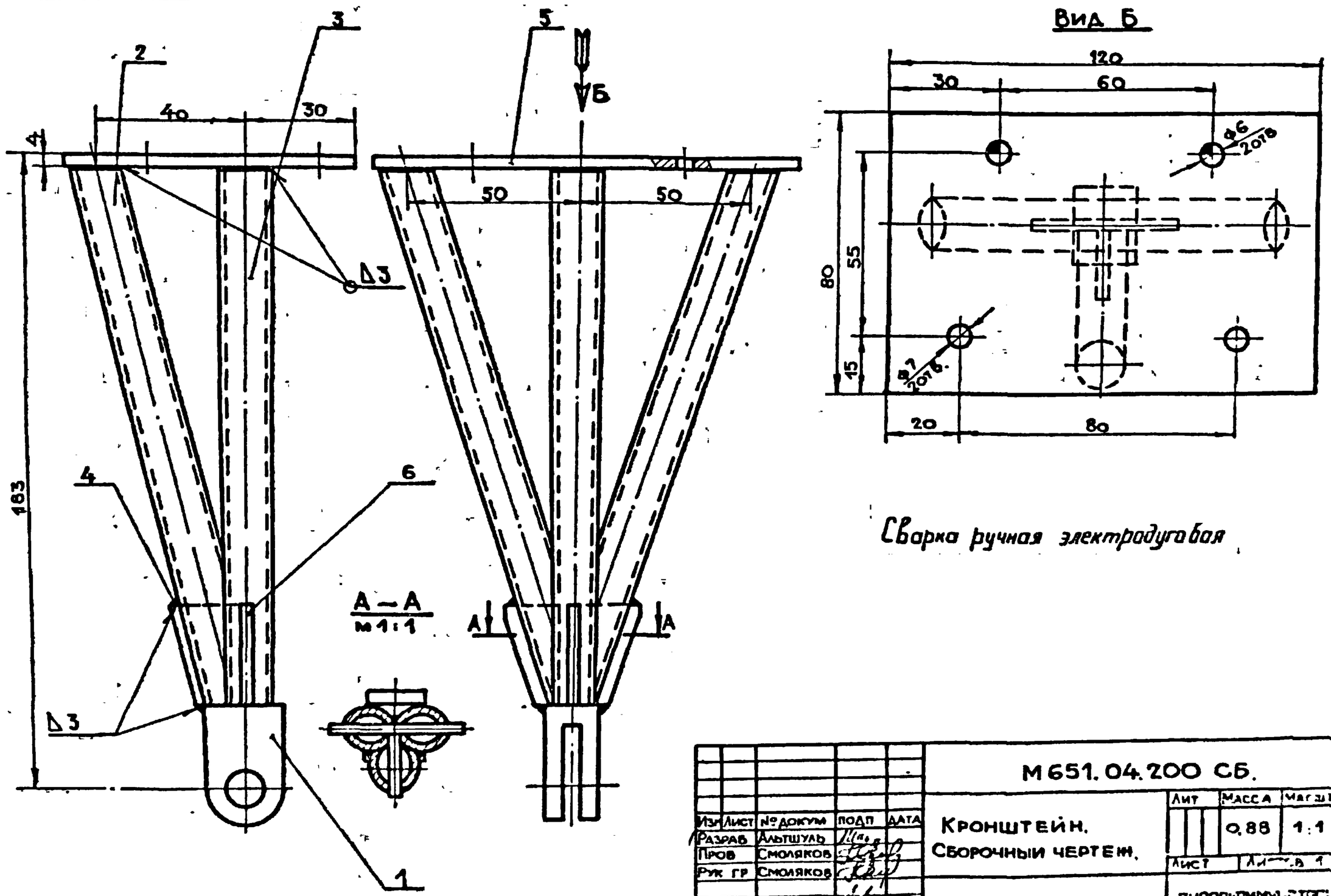
ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва

М651.04.200. СБ.

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подл. и дата | Инв. № подл.




Сварка ручная электродуговая

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Альтшуль | | |
| Пров | | Смоляков | | |
| Рук гр | | Смоляков | | |
| Н контр | | Иофан | | |

М651.04.200 СБ.

Кронштейн. Сборочный чертеж.

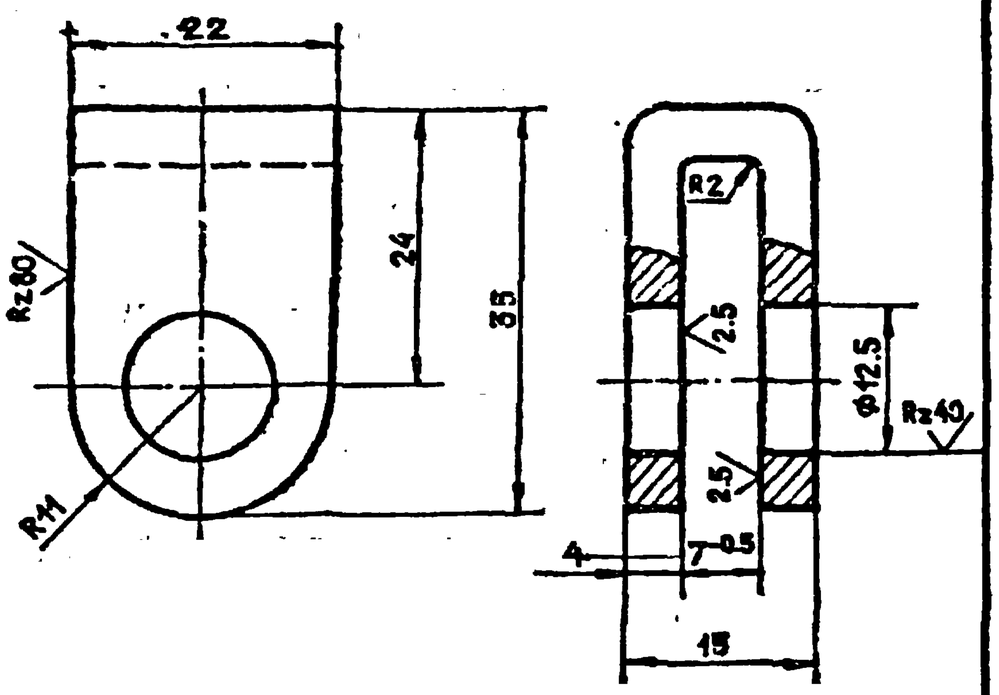
| Лит | Масса | Масшт |
|---|---|---|
| | 0,88 | 1:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва

19586-01

М651.04.201

(√)




Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Альтшуль | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук.гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М 651.04.201

Вилка

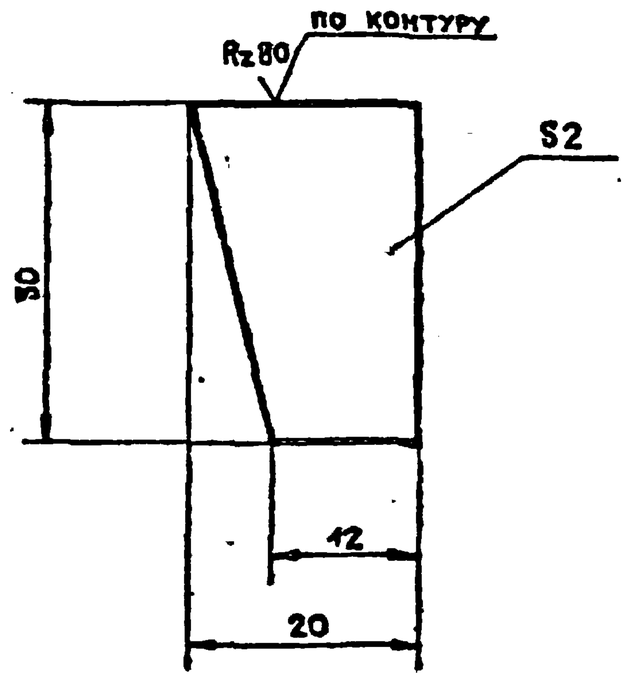
| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| | 0.04 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист — В15 ГОСТ 19903-74* / Ст 3 ГОСТ 14637-79

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва

М651.04.202

(√)




Типовой проект Альбом VIII

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Альтшуль | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М 651.04.202

Косынка

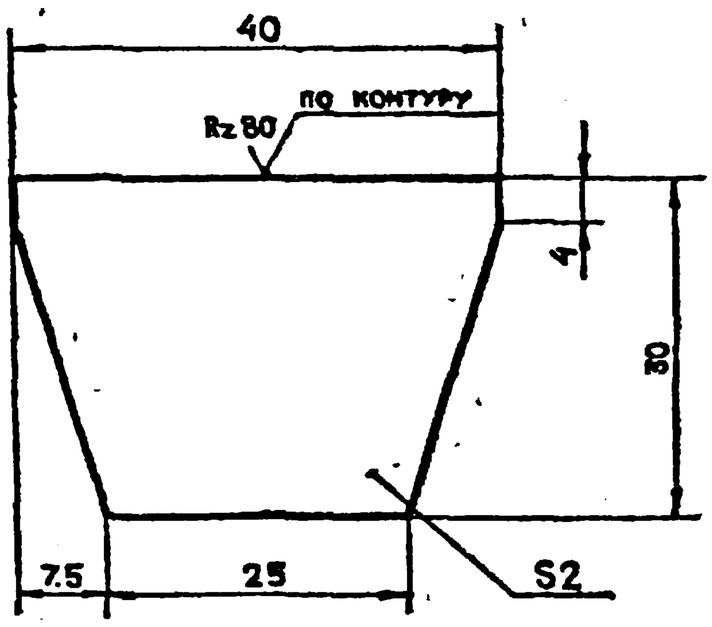
| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| | 0.015 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист — В4 ГОСТ 19903-74* / Ст. 3 16523-70*

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва

М651.04.203

(√)




Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII/1

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Альтшуль | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М 651.04.203

Косынка

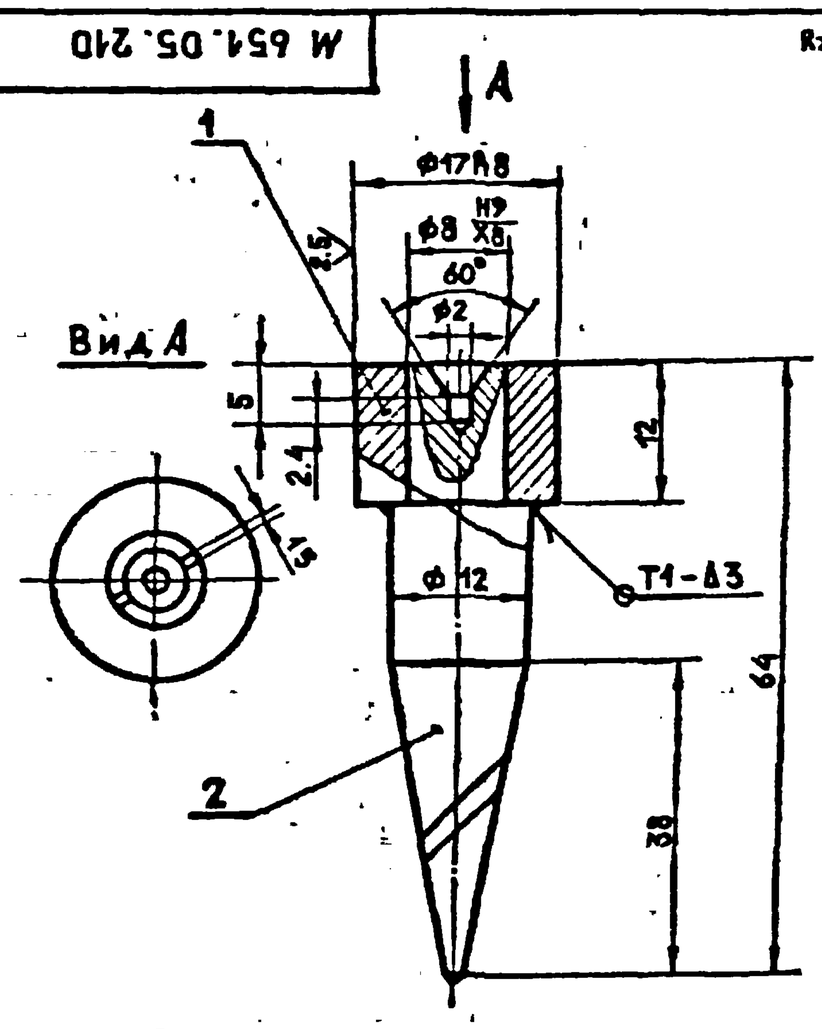
| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| | 0,03 | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

Лист — В4 ГОСТ 19903-74* / Ст. 3 16523-70*

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва

М 651.05.210

Rz40 (√)




1. Ось изготовить из шурупа 12×65 ГОСТ 11473-75.
2. Механическую обработку произвести после сварки.
3. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

Типовой проект Альбом VIII

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата |
| Разраб. | | Нестерова | | |
| Пров. | | Смоляков | | |
| Рук. гр. | | Смоляков | | |
| Н.контр. | | Иофан | | |

М 651.05.210 СБ

Цапфа
Сборочный чертеж

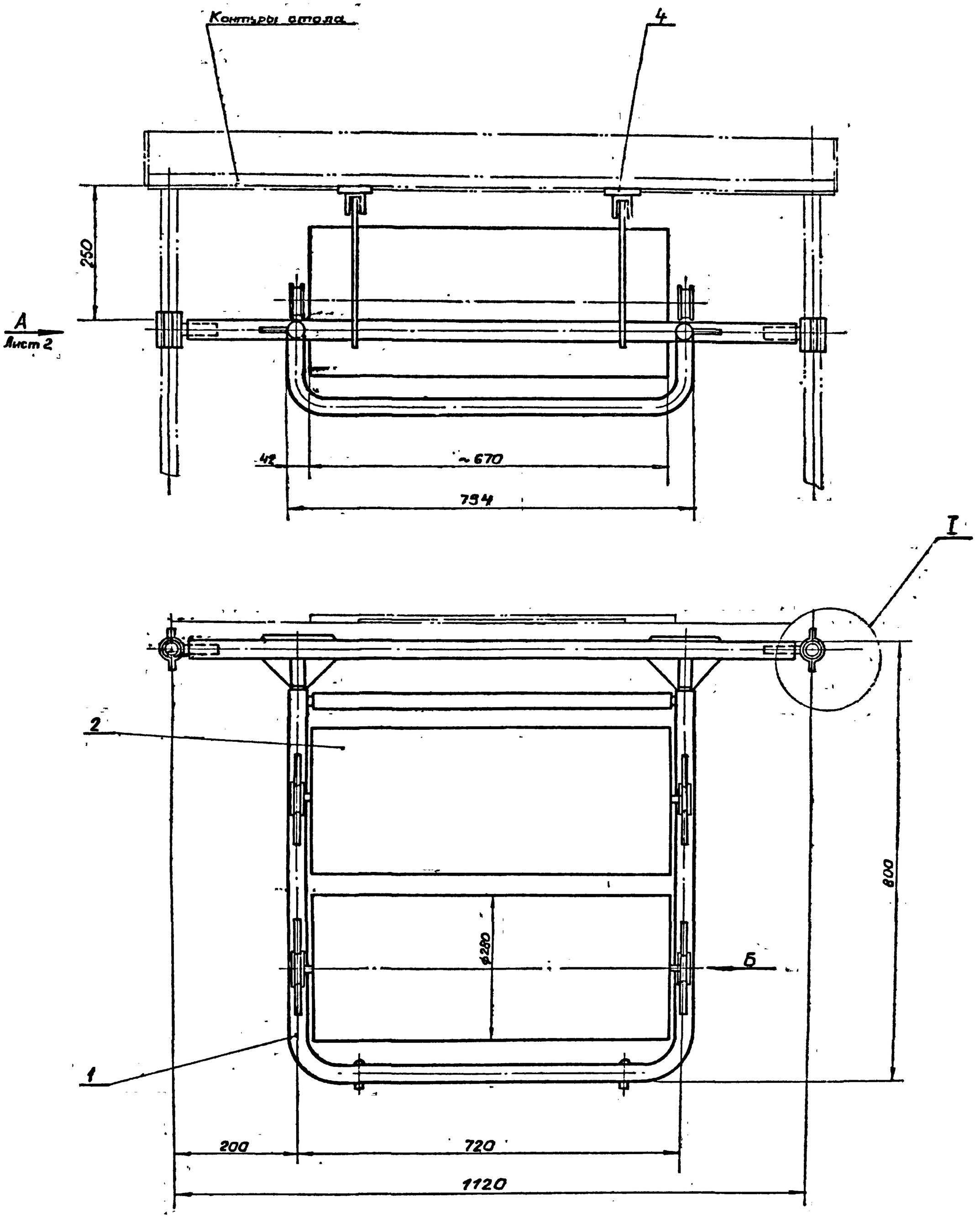
| Лит. | Масса | Масшт. |
|---|---|---|
| | 0,05кг | 2:1 |
| Лист | Листов 1 | |

ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва

М651 05.000 СБ

Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41




| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб | | Нестерова | | |
| Пров | | Смолячков | | |
| Рук гр. | | Смолячков | | |
| Н. контр | | Кофман | | |

М651 05.000 СБ

Механизм подачи бумаги
Сборочный чертеж

| Лит | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 69,8кг | 1:5 |

Лист 1 Листов 2

ГПИСПЕЦПРОМ им. Собко

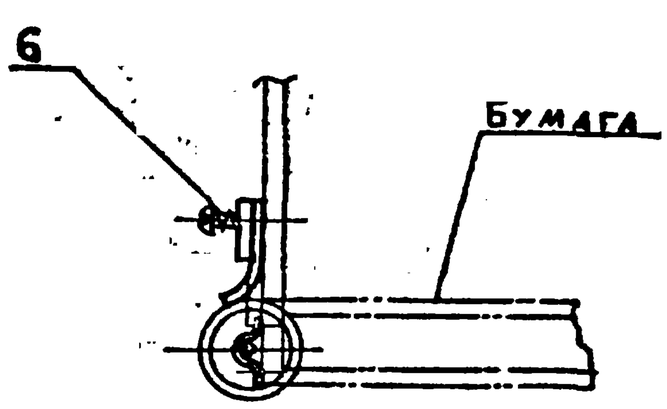
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

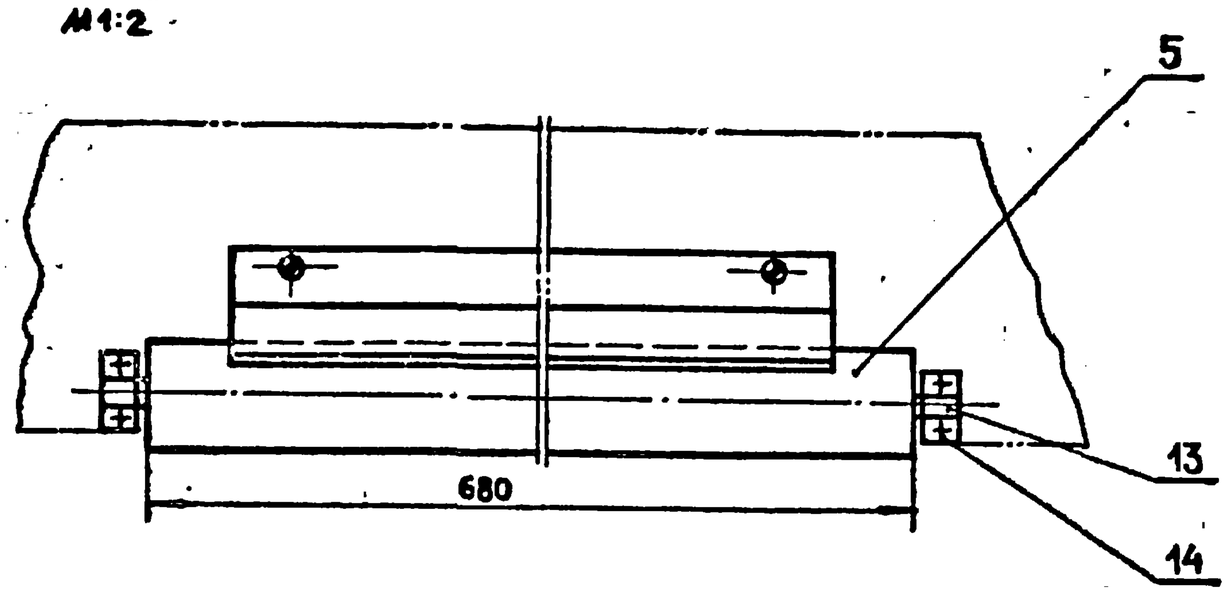
Альбом VIII

Типовой проект 407-3-77

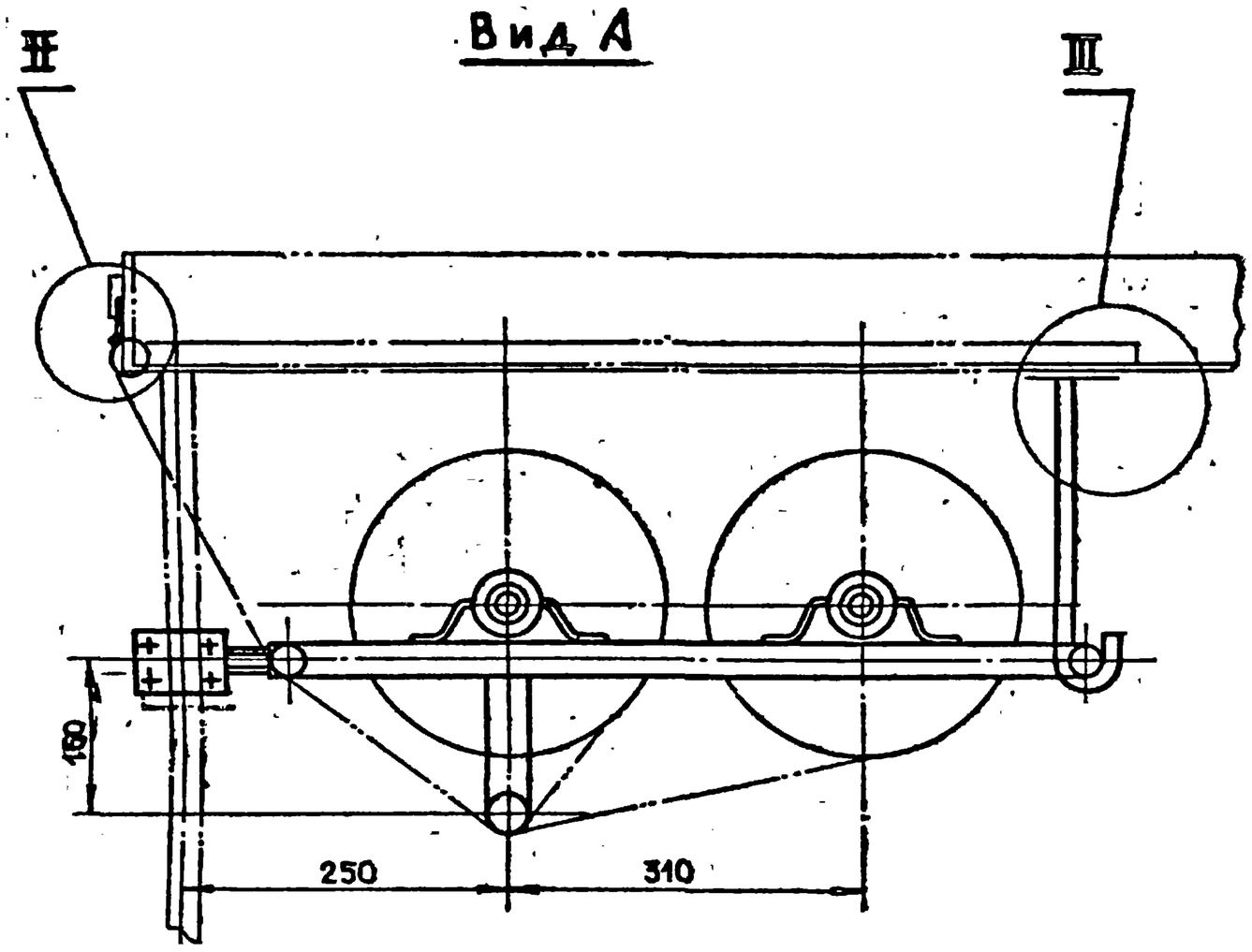
II

М1:2



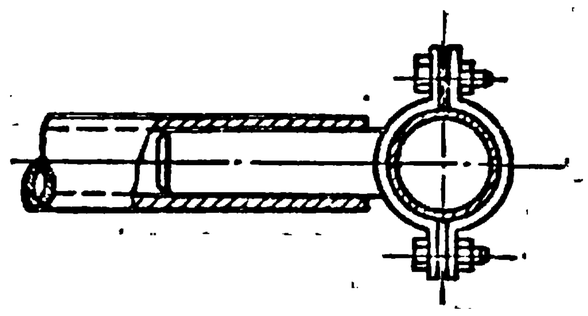



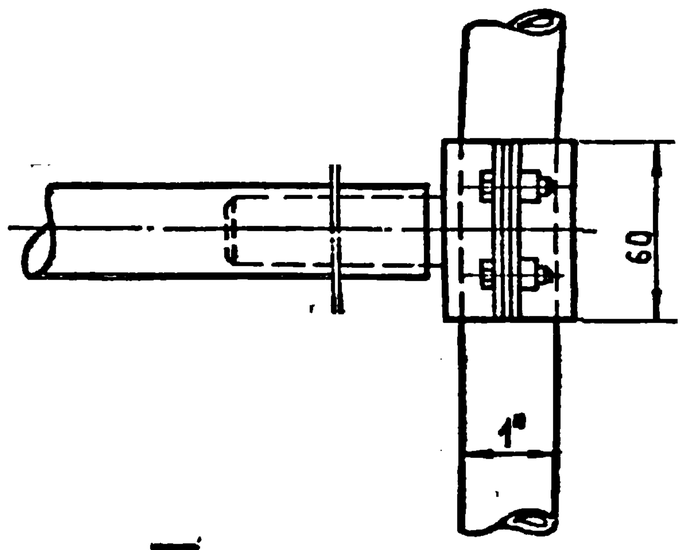

Вид А




I

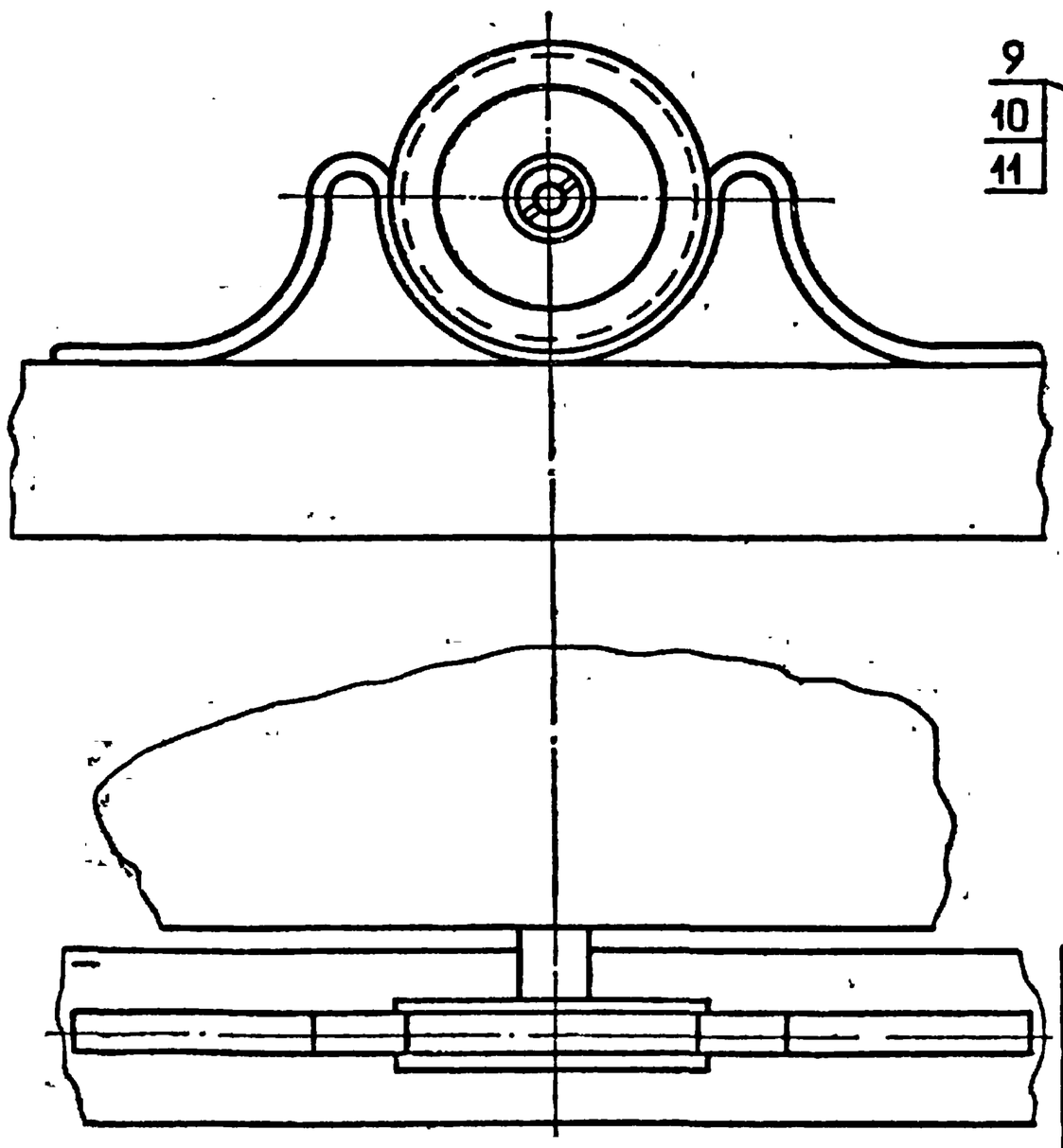
М1:2





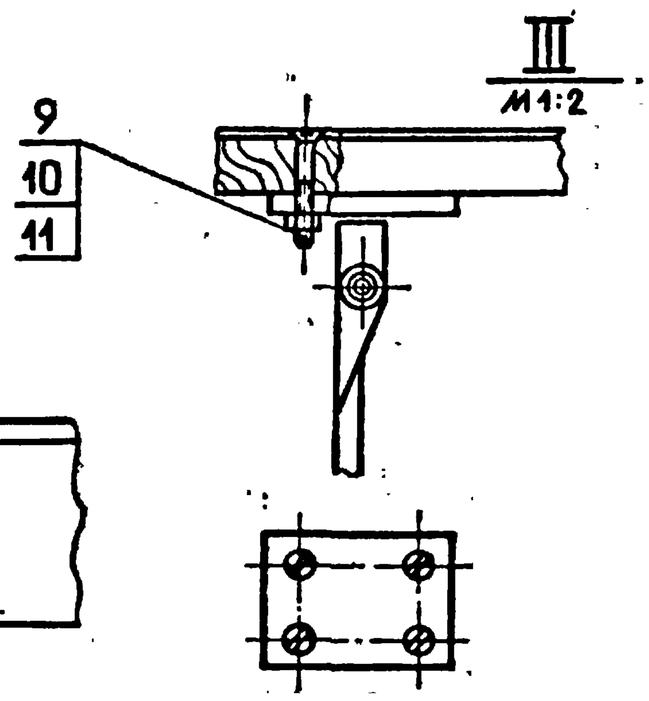

Вид Б

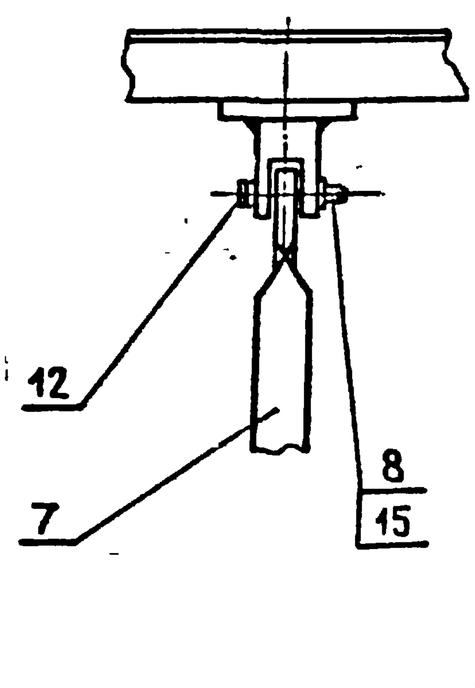
М1:1



III

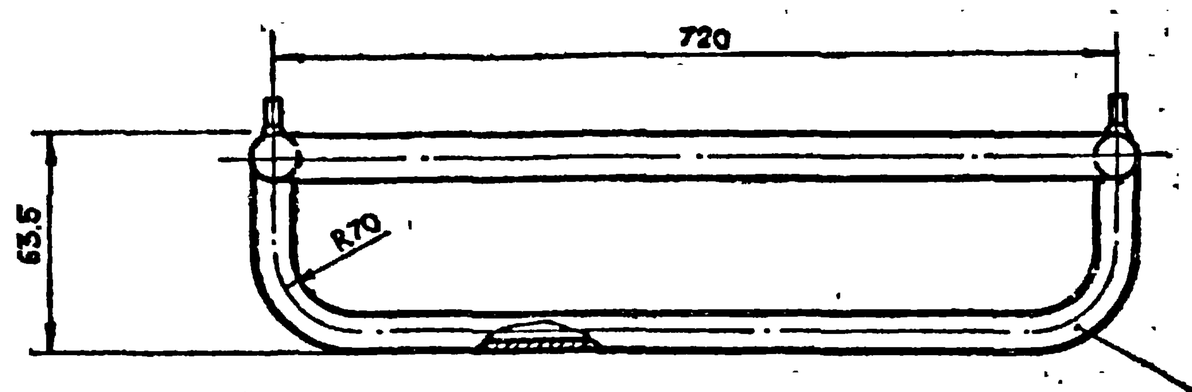
М1:2

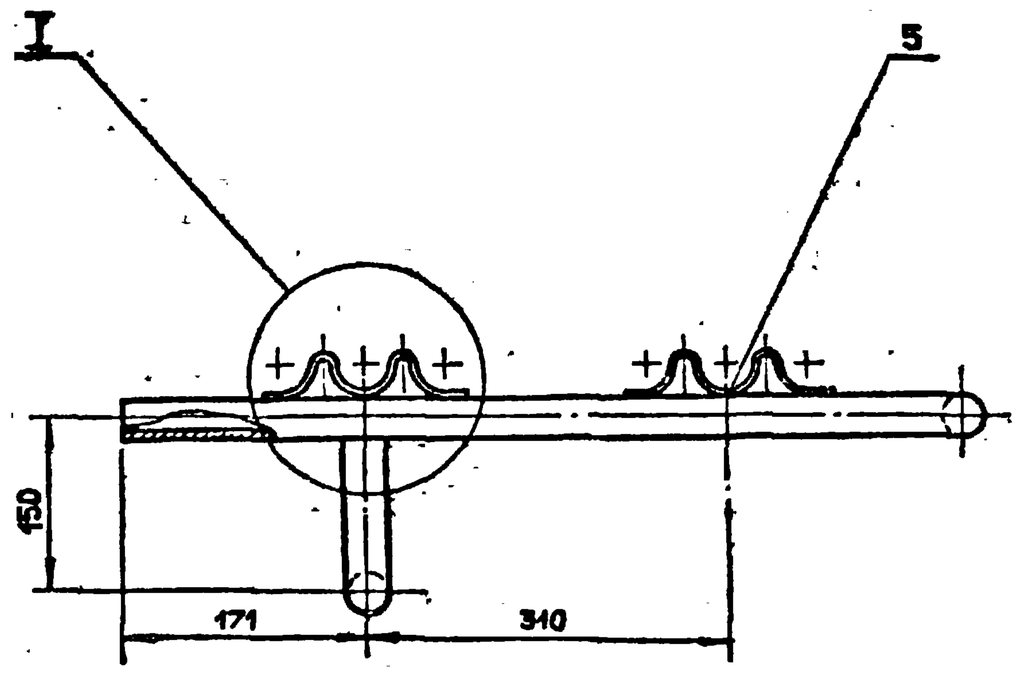


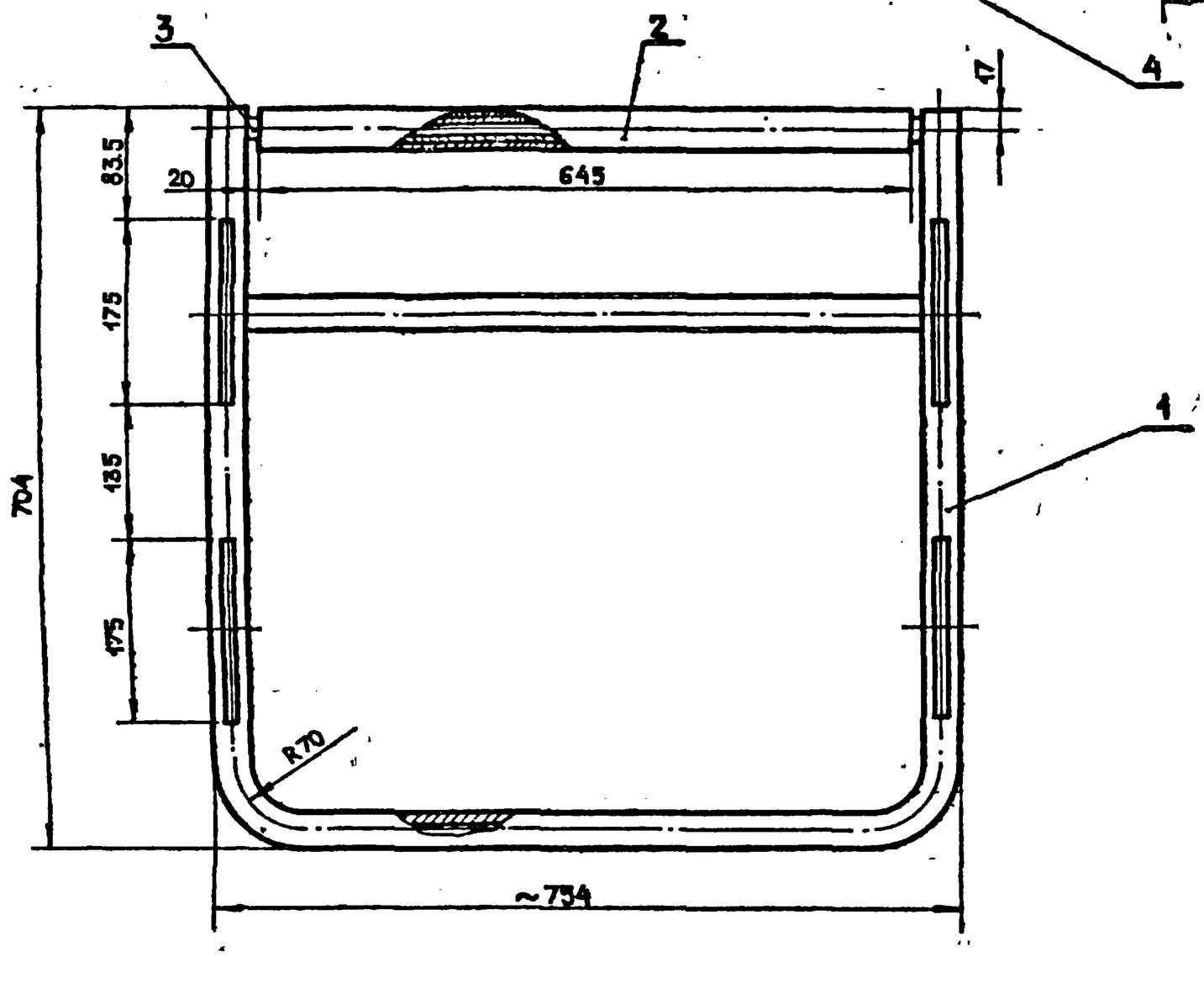



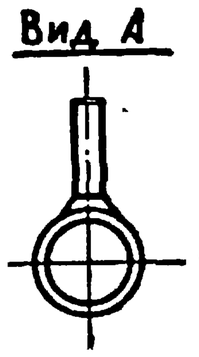

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М651.05.000 СБ | |
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | Механизм подачи бумаги Сборочный чертеж | Лит — Масса — Масш. 1:5 |
| Разраб | | Нестерова | | | | Лист 2 Листов |
| Пров | | Смоляков | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |
| Рук гр | | Смоляков | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | | |

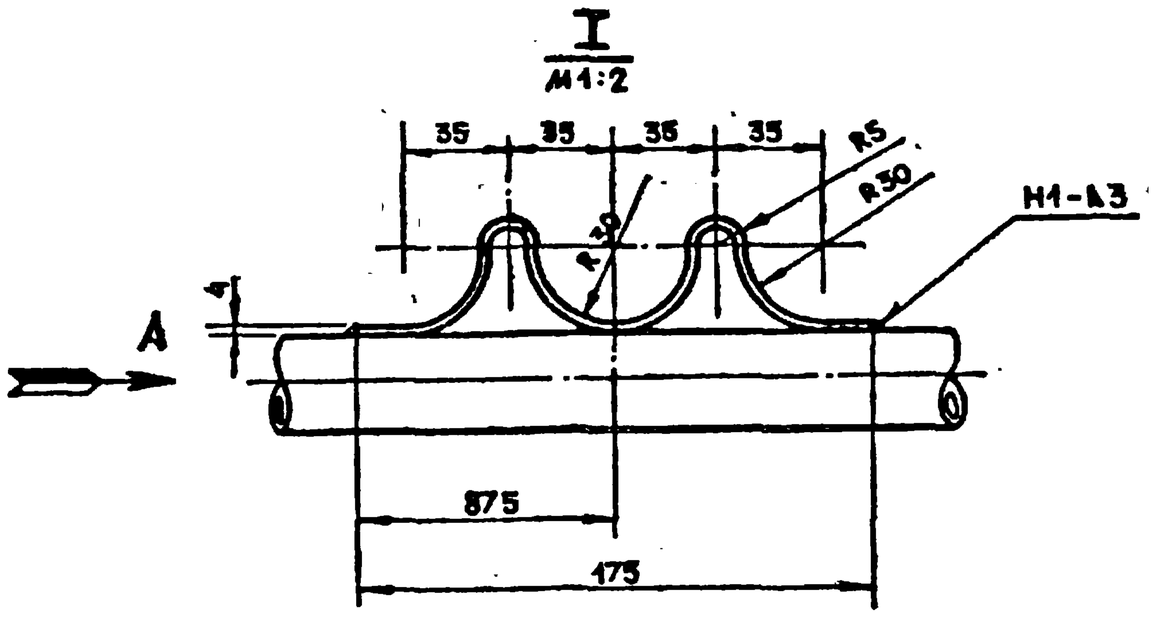
Подп. и дата | Инв. N дубл. | Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

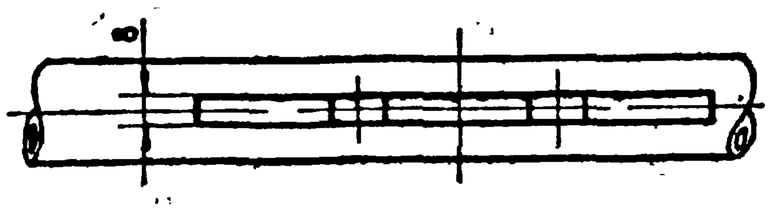


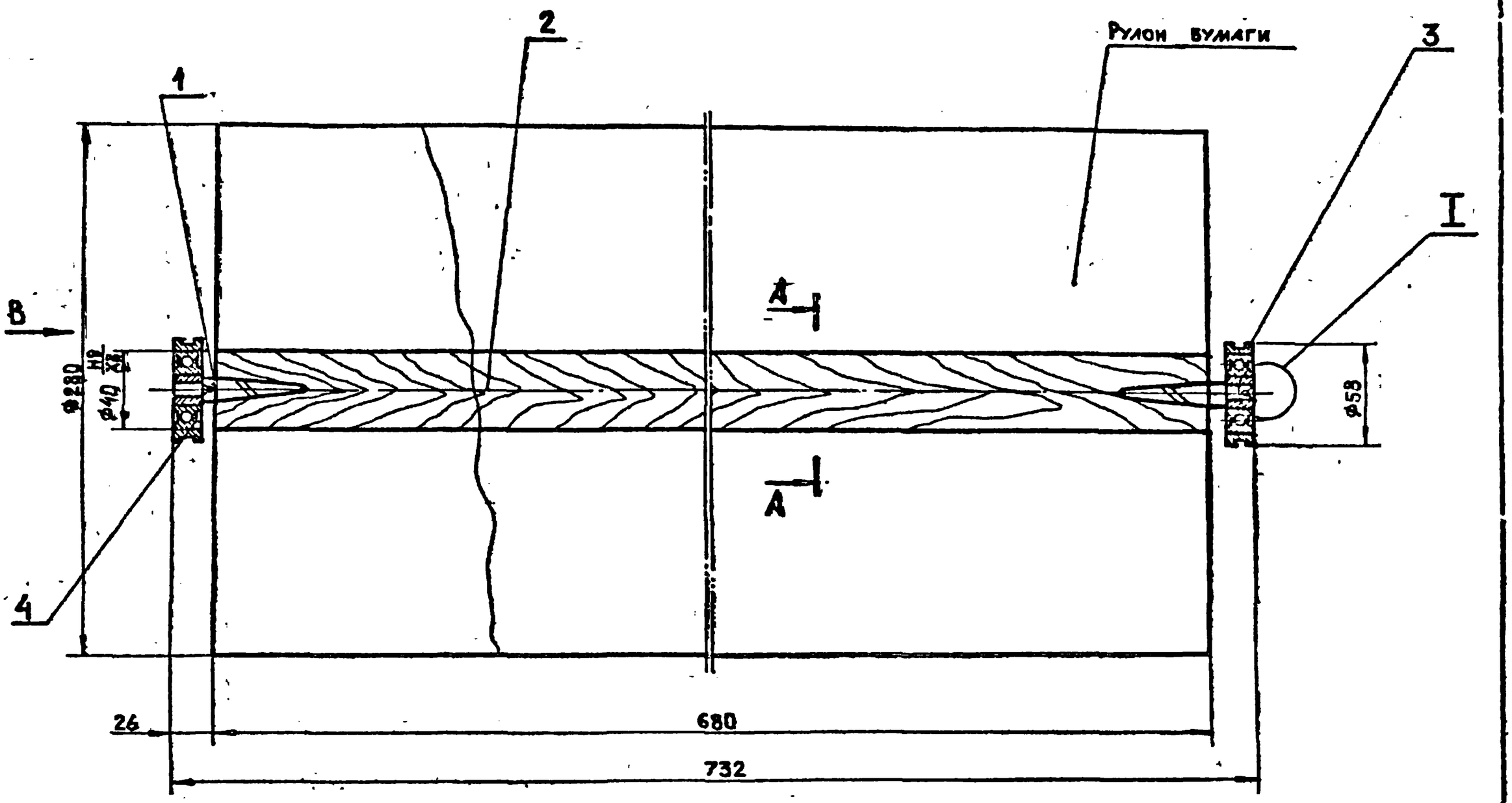
1. Сварные швы по ГОСТ 5264-80
2. Острые края притупить.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М 651. 05. 100 СБ | | |
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | Нестерова | | | Рама | Лит. | Масса / Масштаб |
| Пров. | | Смоляков | | | | | 925кг / 1:5 |
| Рук. гр. | | Смоляков | | | Сборочный чертеж | Лист | Листов 1 |
| Н. контр. | | Софин | | | | ГИПРОСПЕЦМОНТАЖ г. Москва | |

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

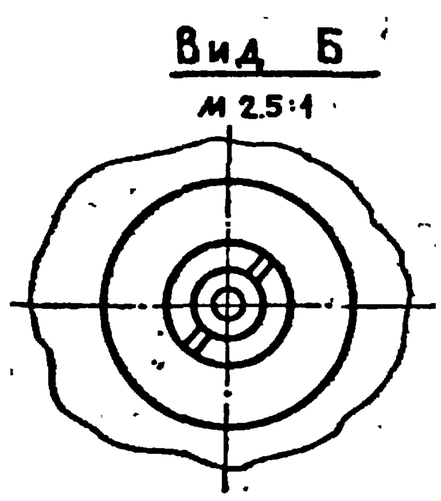
Альбом VIII

Типовой проект 282-3-41

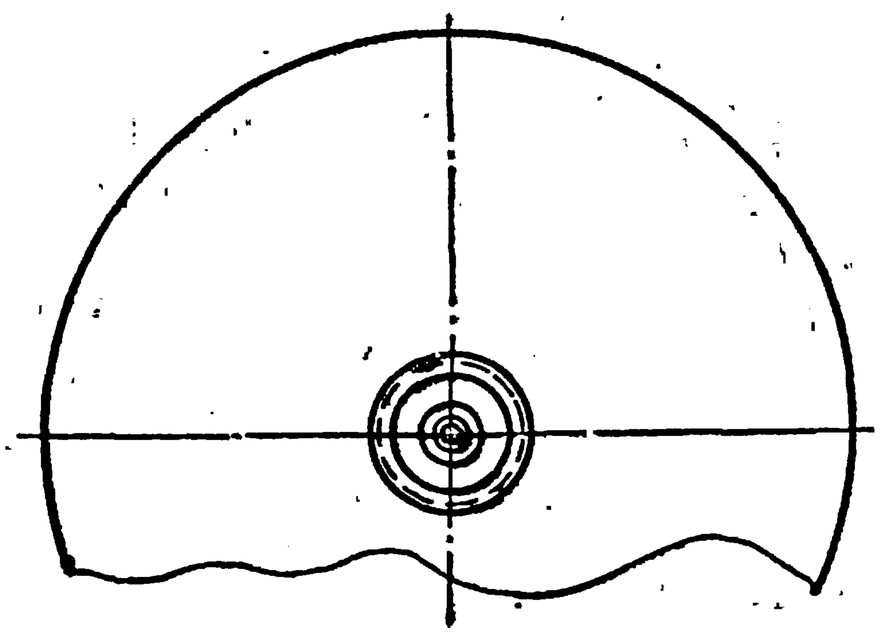



Вид Б

М 2.5:1

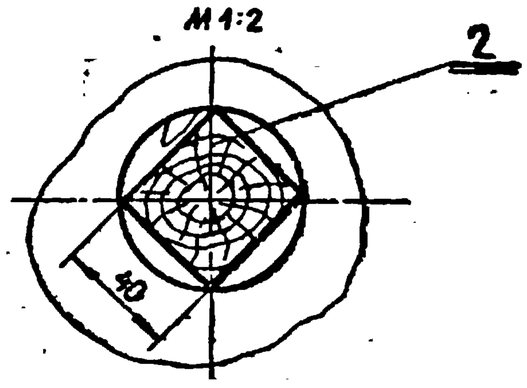


Вид В



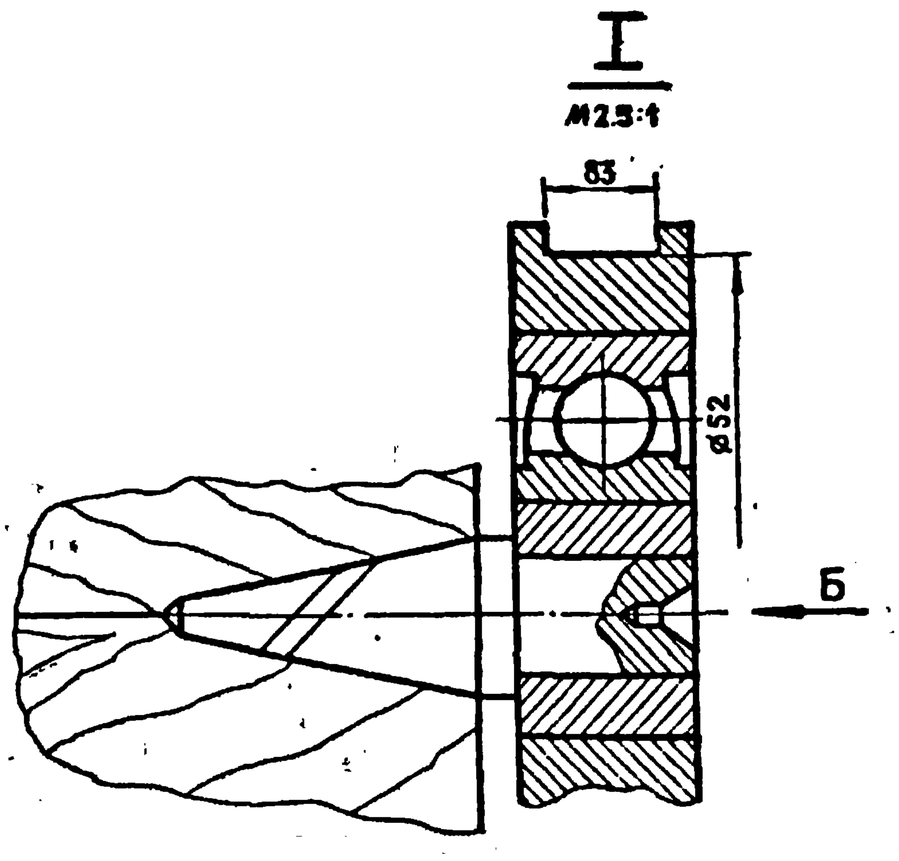
А — А

М 1:2




I

М 2.5:1

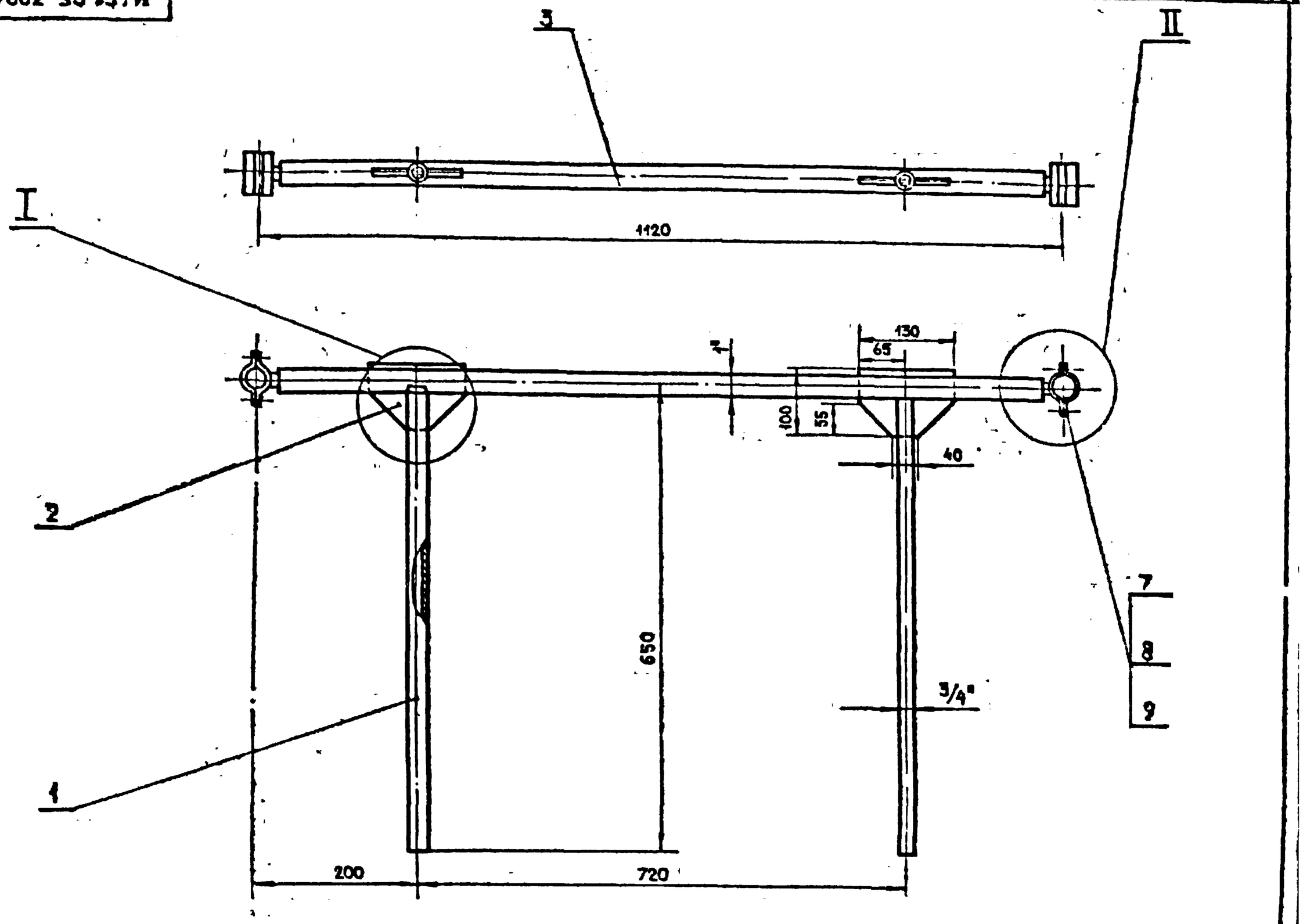


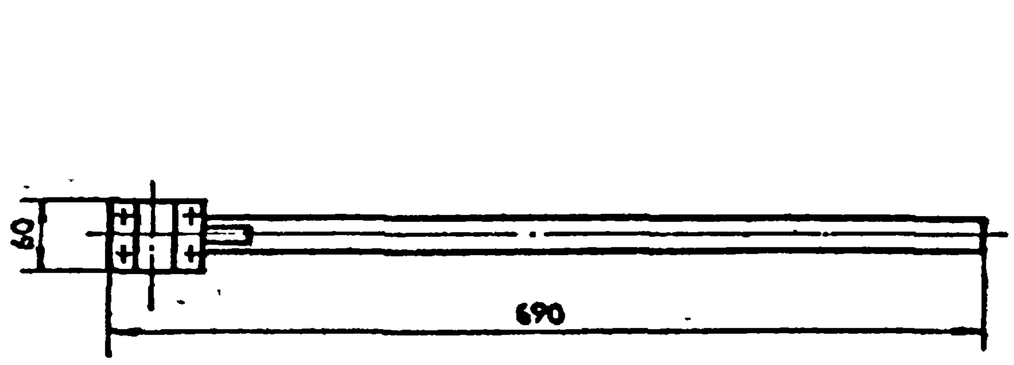

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М651.05.200 СБ | |
| Разраб | | Нестерова | | | Барабан | Лит: — Масса: 0.86кг Масштаб: 1:2 |
| Провер | | Смоляков | | | Сборочный чертеж | Лист 1 Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | Гипрокоммунстрой г. Москва |
| Н контр | | Иофан | | | | |

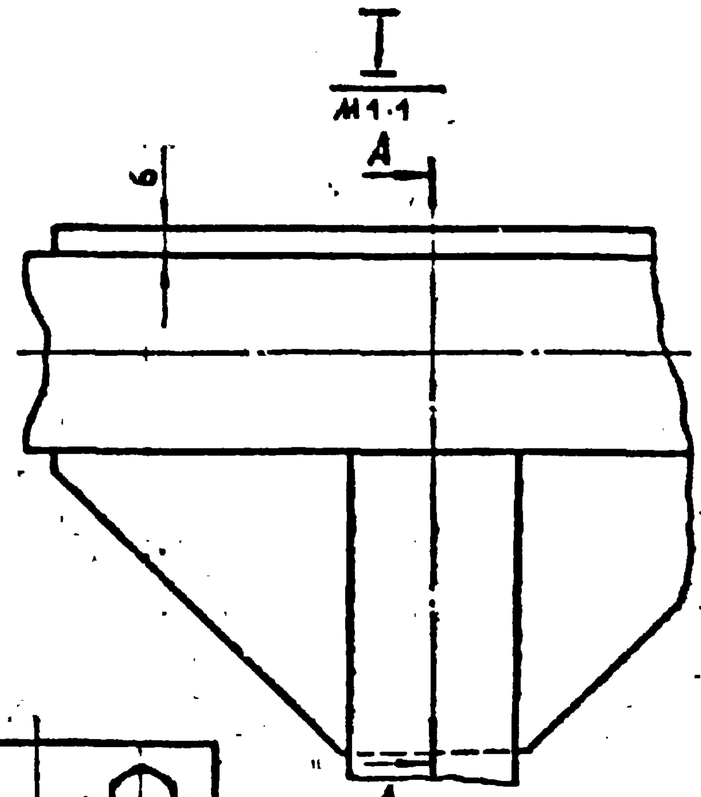
Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

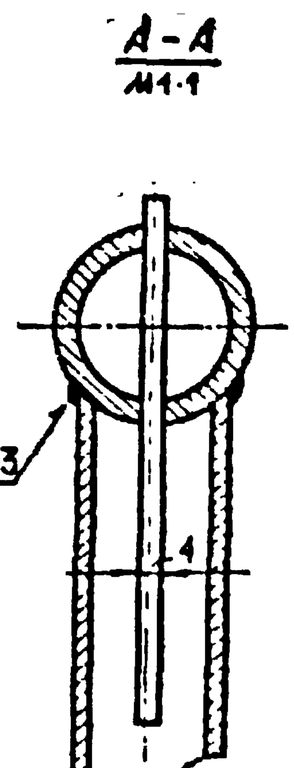
Альбом VIII/4

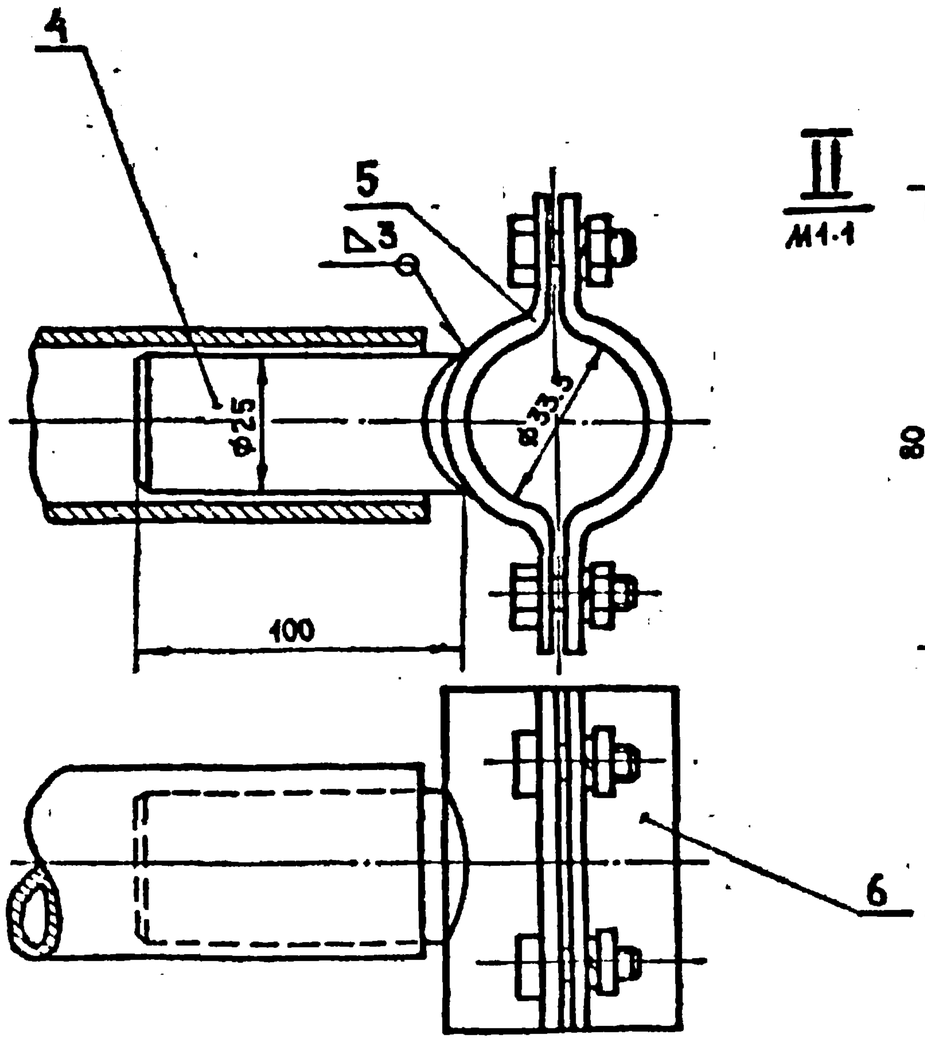
Типовой проект 282-3-41

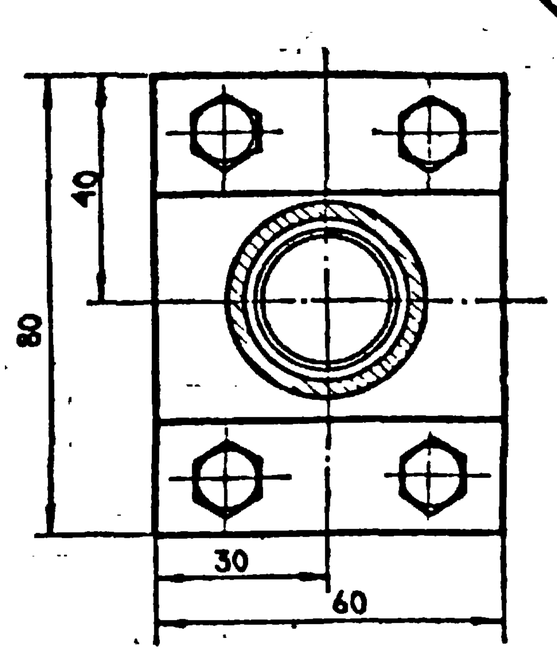


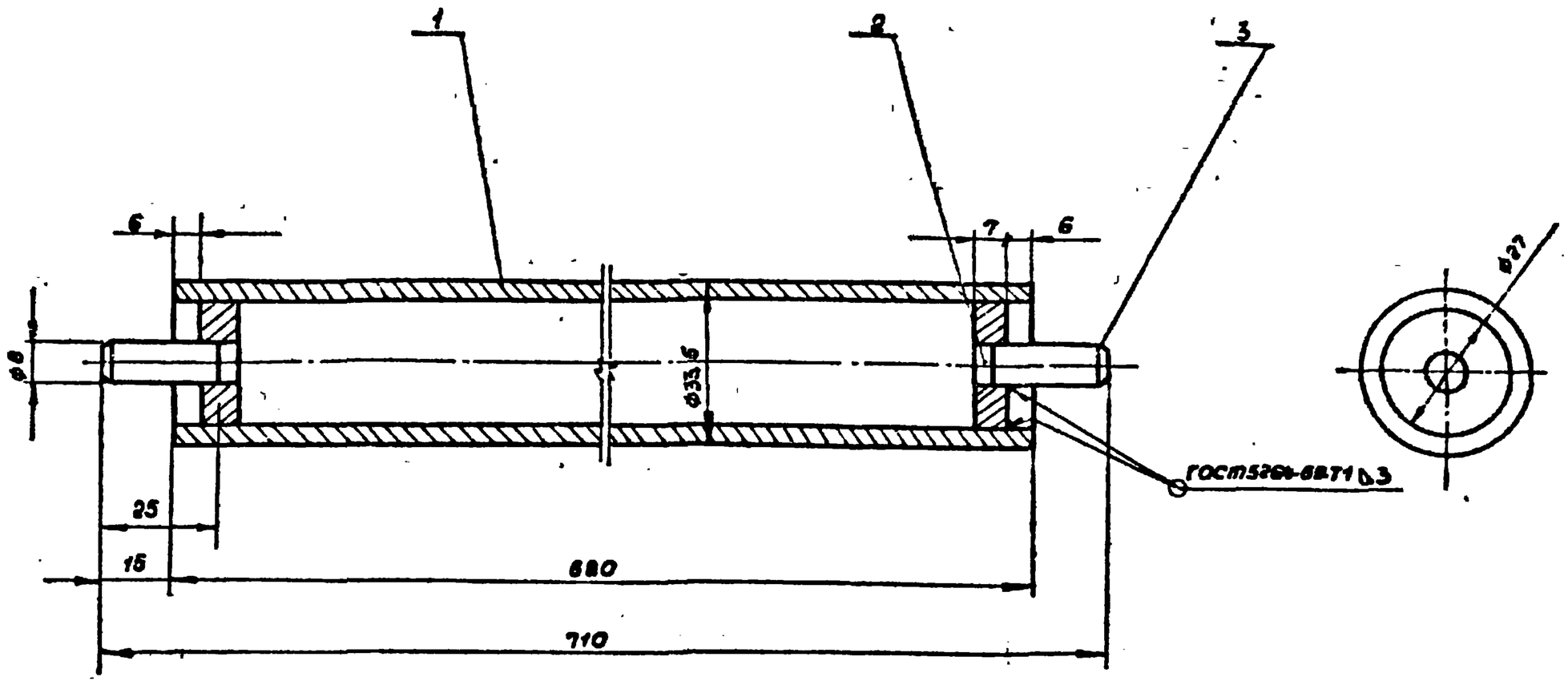

1. Сварка ручная электродуговая.
2. После сварки острые кромки притупить.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Изм. | Лист | N докум. | Подп. | Дата | М651.05.300 СБ |
| Разраб. | | Нестеров | | | Рама. Сборочный чертеж. |
| Пров. | | Смолянов | | | Лит. / Масса / Масштаб: 5,98кг 1:5 |
| Рук. гр. | | Смолянов | | | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофан | | | ГИПРОСЕЛЬМАШ г. Москва |

Инв. N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл. | Подп. и дата

М651.05.500 СБ

Типовой проект 262-3-41 Альбом VIII

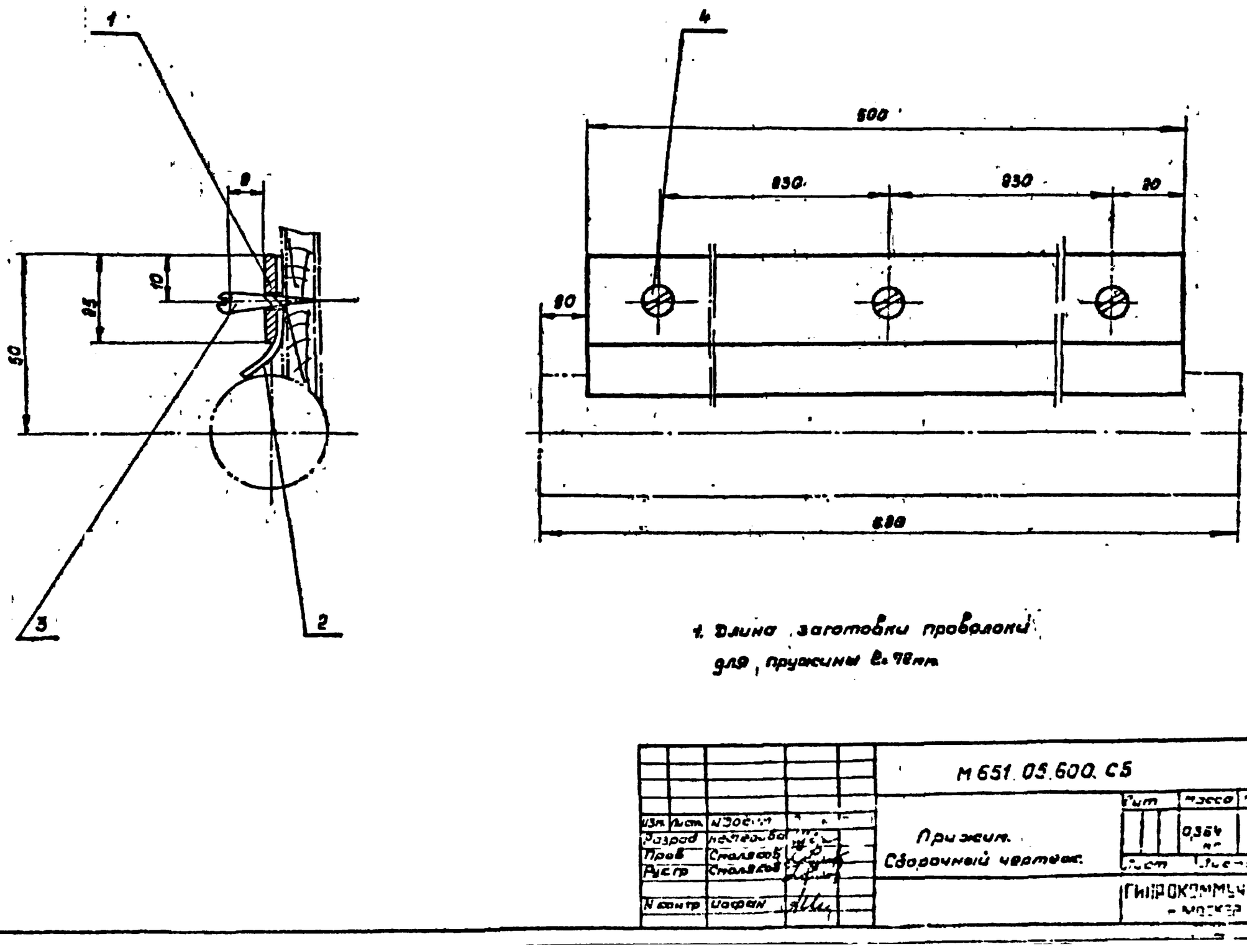



1. Острые кромки притупить.
2. Данный валик крепится к нижнему столу с помощью скоб черт. М651.05.003 и шурупов.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М651.05.500 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Нестеров | | | Валик. Сборочный чертеж. | Лит. / Масса / Масшт. |
| Провер. | | Столяров | | | | 1,68 кг / 1:1 |
| Рук. гр. | | Столяров | | | | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофин | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

М651.05.600 СБ

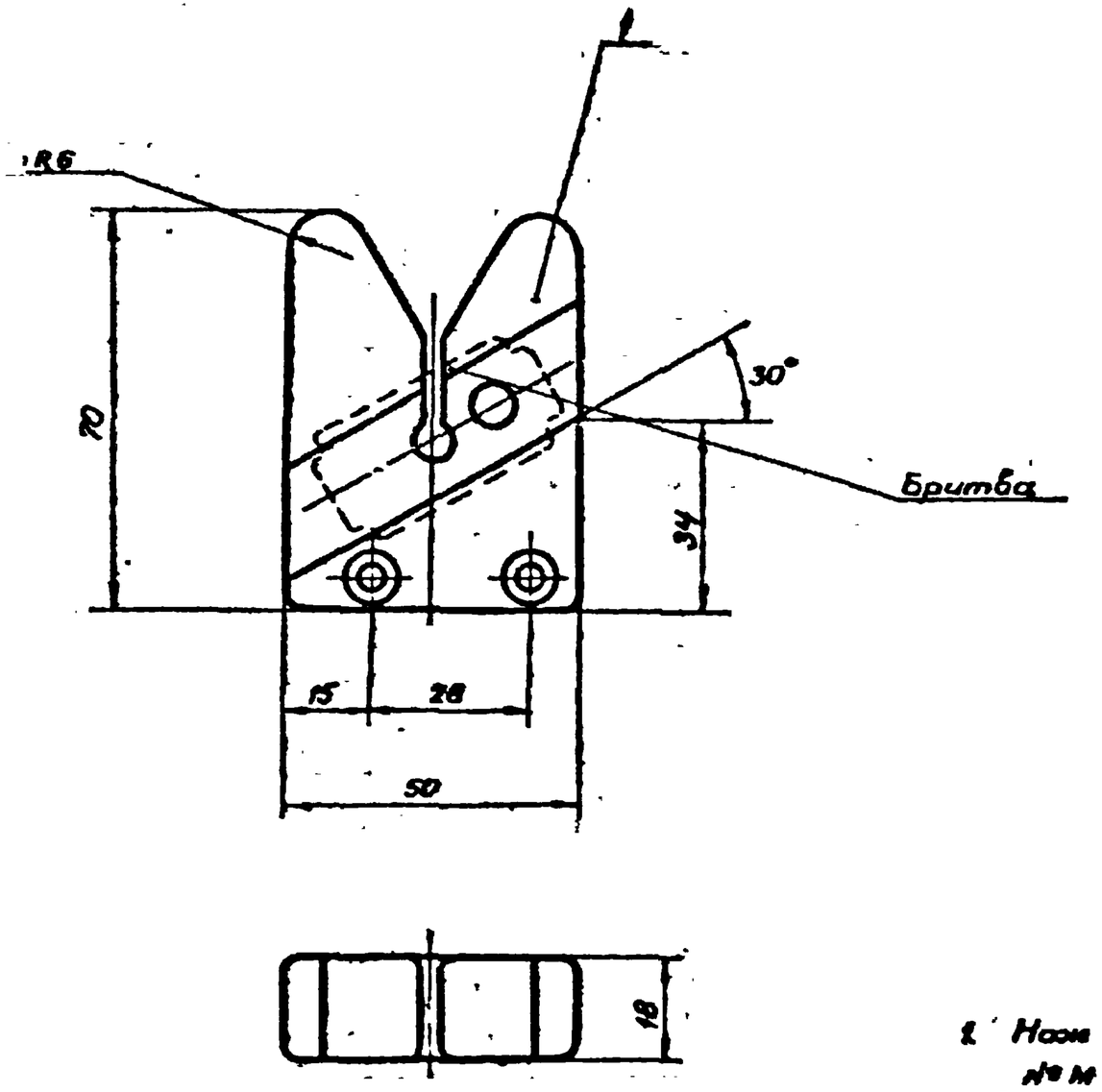
Типовой проект 262-3-41 Альбом VIII

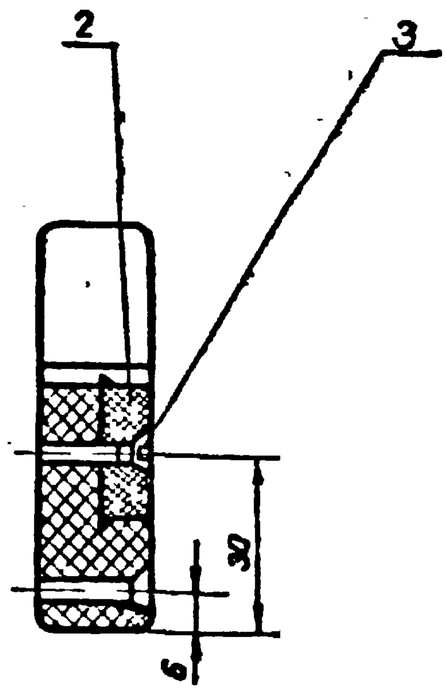



1. Длина заготовки проволоки для пружины ℓ=78мм

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | М651.05.600 СБ | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |
| Разраб. | | Нестеров | | | Прижим. Сборочный чертеж. | Лит. / Масса / Масшт. |
| Пров. | | Столяров | | | | 0,364 кг / 1:1 |
| Рук. гр. | | Столяров | | | | Лист / Листов 1 |
| Н. контр. | | Иофин | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |

М651 06 000



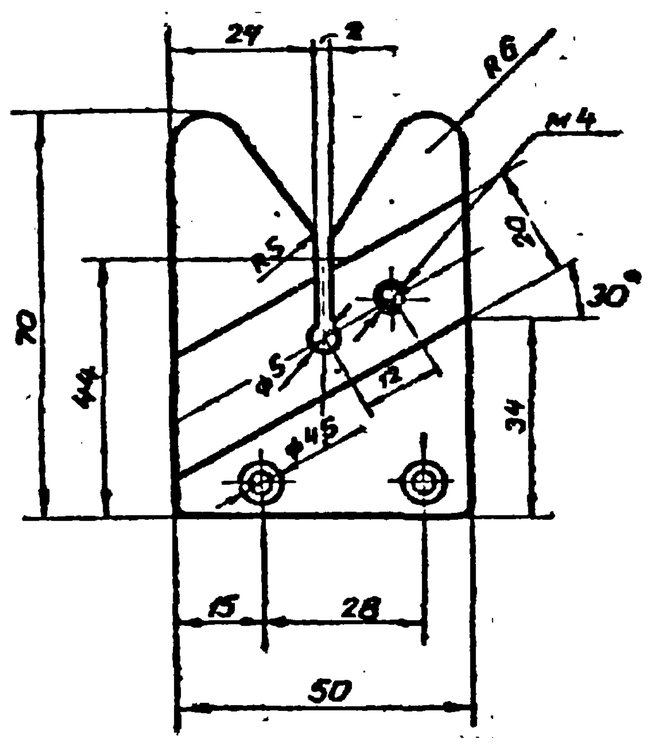



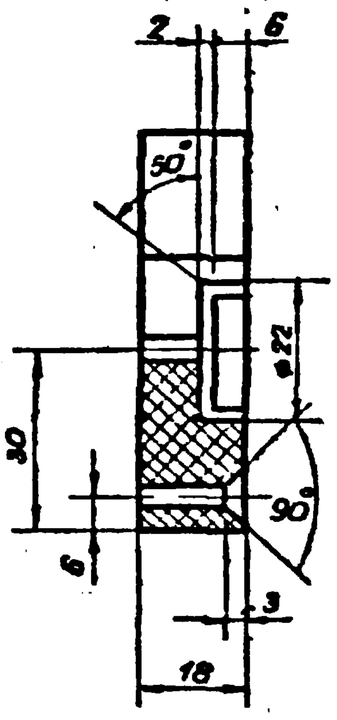

1. Нож крепится к нижнему столу черт. № М 651 02.000 двумя шурупами.
2. Острые края притупить.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | № докум. | подп. | дата | М 651 06.000 СБ | |
| Разраб | | Нестеров | | | Нож<br>Сборочный чертеж | Лит / Масса 0,08 кг / Масшт 1:1 |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |
| Н контр. | | Иофан | | | | |

Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Альбом VIII | Типовой проект 282-3-41

М 651 06 001

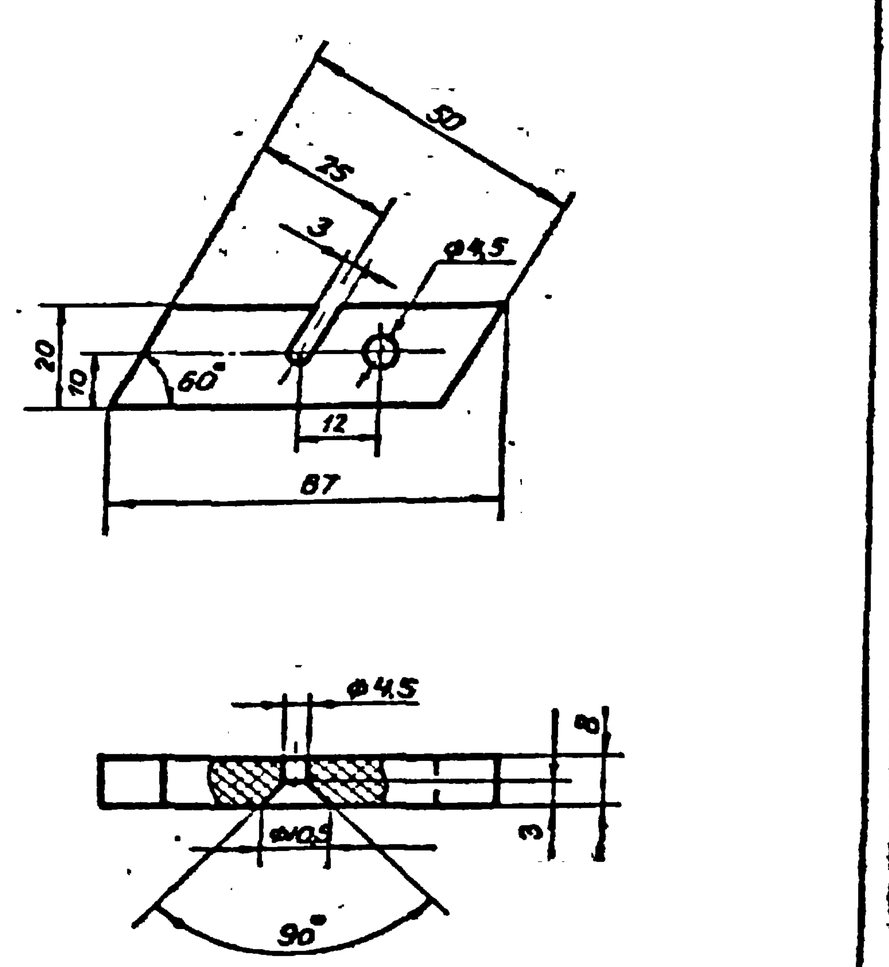



| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | № докум. | подп. | дата | М 651 06.001 | |
| Разраб | | Нестерова | | | Корпус | Лит / Масса 0,07 кг / Масшт 1:1 |
| Пров | | Смоляков | | | | Лист / Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |
| Н контр. | | Иофан | | | Текстолит ПТМ-1-20 ГОСТ 5-78 | |

Инв № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Альбом VIII | Типовой проект 282-3-41

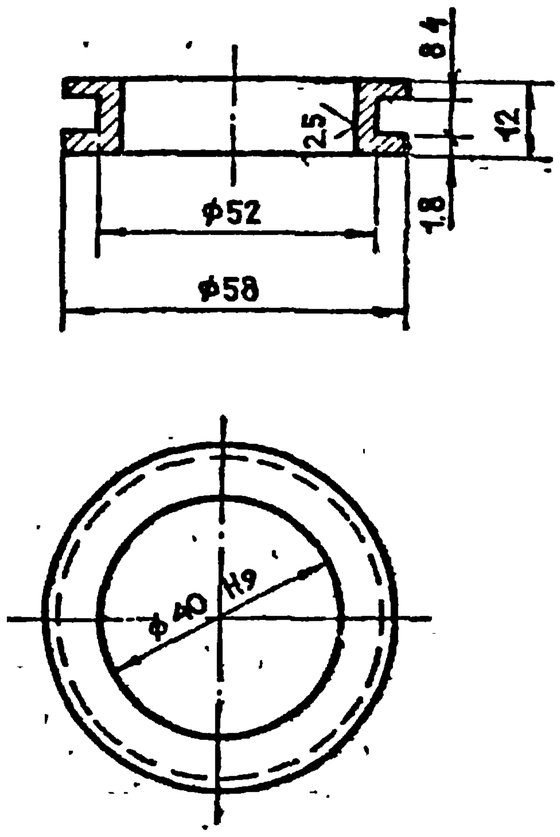
М 651 06 002




| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | № докум. | подп. | дата | М 651 06 002 | |
| Разраб | | Альшуль | | | Накладка | Лит / Масса 0,01 кг / Масшт 1:1 |
| Провер. | | Смоляков | | | | Лист / Листов |
| Рук гр. | | Смоляков | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва |
| Н контр | | Иофан | | | Текстолит ПТМ-1-8 ГОСТ 5-78 | |

Кол 10 шт

М 651.05.201

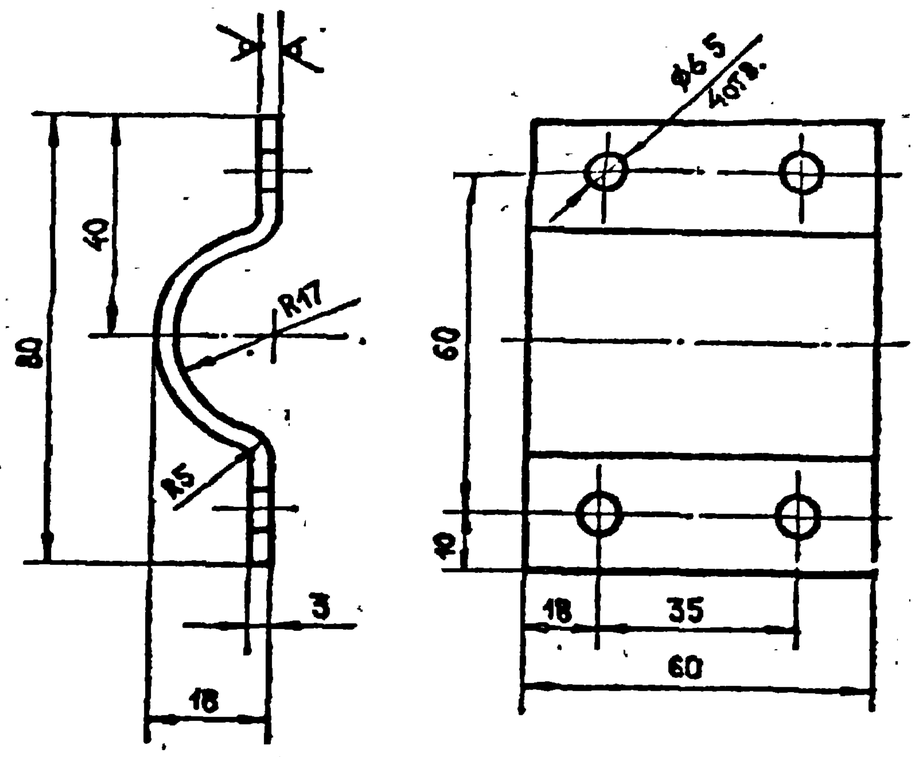



| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 651.05.201 | | |
| Разраб | | Нестерова | | | Обойма | Лит | Масса 0,11кг | Масшт 1:1 |
| Пров. | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н.контр | | Иофан | | | Круг 60 ГОСТ 2590-71 / Ст 3 ГОСТ 535-79 | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв N дубл. | Подп. и дата

М 651.05.301



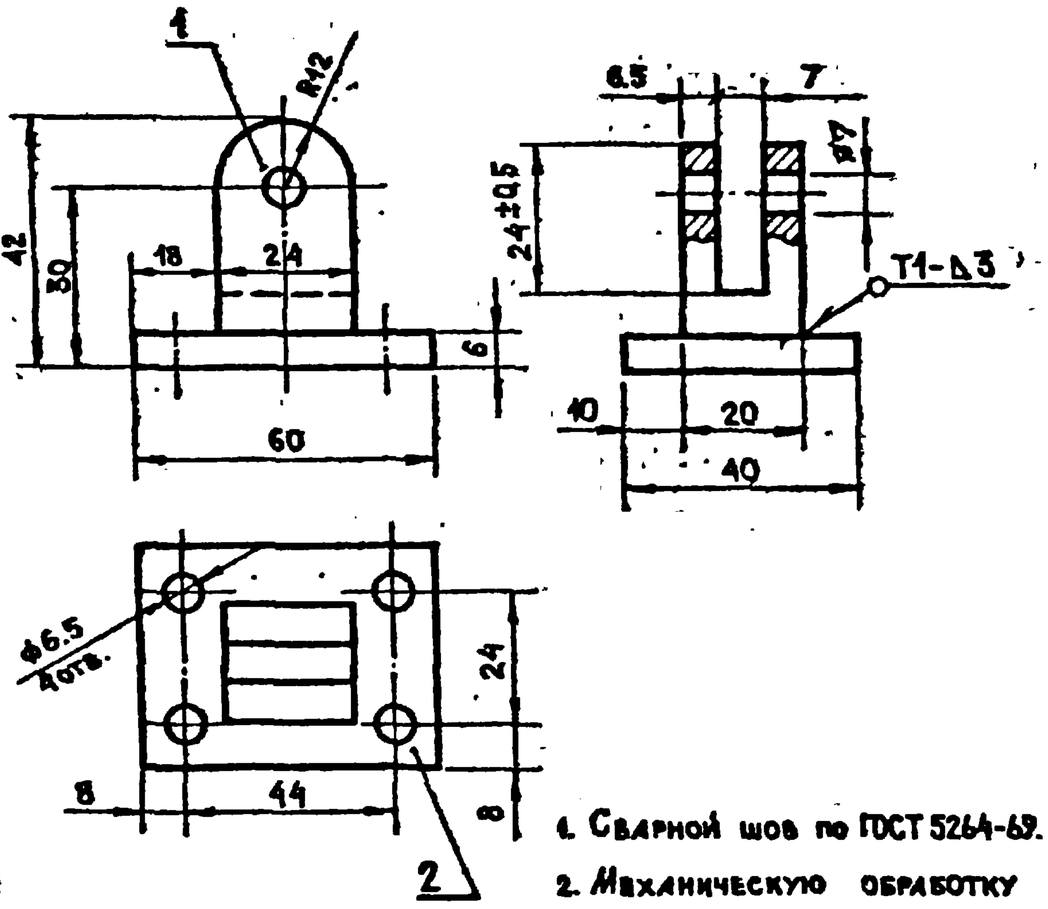

1. Длина заготовки 100 мм.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 651.05.301 | | |
| Разраб | | Альтшуль | | | Хомут | Лит | Масса 0,14кг | Масшт 1:1 |
| Пров | | Смоляков | | | | Лист | Листов |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | Лист 3 ГОСТ 19903-74* / Ст 3 ГОСТ 16523-70* | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г. Москва | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв N дубл. | Подп. и дата

М 651.05.400 СБ




1. Сварной шов по ГОСТ 5264-69.
2. Механическую обработку произвести после сварки.

| | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Изм | Лист | N докум | Подп | Дата | М 651.05.400 СБ | | |
| Разраб | | Нестерова | | | Кронштейн- Сборочный чертеж | Лит | Масса 0,17кг | Масшт 1:1 |
| Пров | | Смоляков | | | | Лист | Листов 1 |
| Рук гр | | Смоляков | | | | | |
| Н контр | | Иофан | | | | ГИПРОКОММУНСТРОЙ г Москва | |

Типовой проект 282-3-41 Альбом VIII

Инв N подл. | Подп. и дата | Взам. инв. N | Инв N дубл. | Подп. и дата

Коп