

УДК 621 643 4 621 311 22

Группа Е 25

ОТРАСЛЕВОЙ

СТАНДАРТ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС
 $P_y \leq 4 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{)}$

ЗАГЛУШКИ ПЛОСКИЕ
ПРИВАРНЫЕ С РЕБРАМИ

ОСТ
34-42-759-85

Конструкция и размеры

Взамен ОСТ 34 42-493 80

ОКП 31 1311

*Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 07 августа 1985г № 72а*

срок действия установлен

с 01 января 1986г

до 31 декабря 1990г

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные заглушки с ребрами из углеродистых и низколегированных сталей для трубопроводов тепловых электростанций и соответствует требованиям «Правил пара и горячей воды»

2 Плоские приварные заглушки с ребрами применяются на трубопроводах, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3 05 05-84

Пределы применения заглушек приведены в табл 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

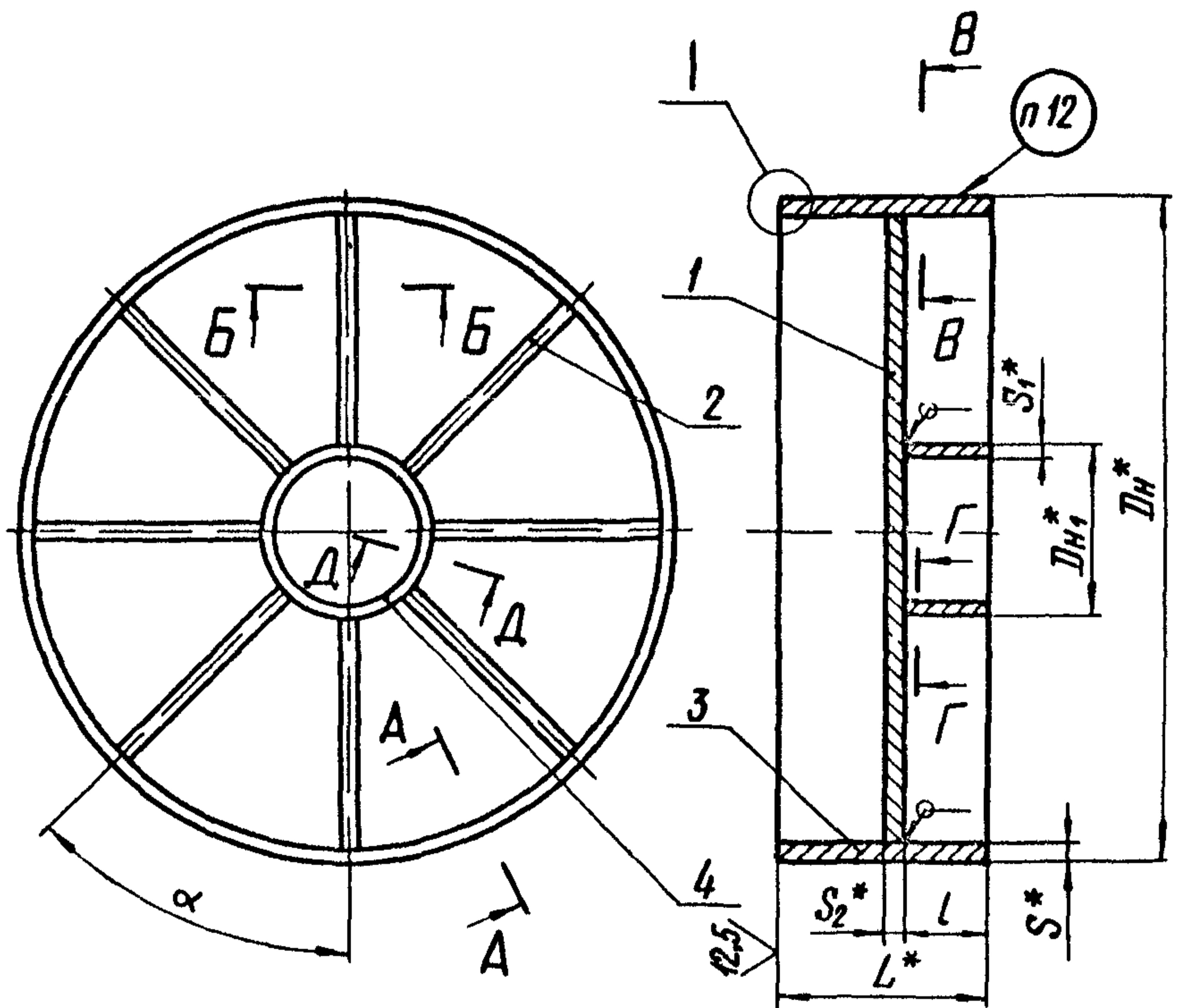
ГР 8366588 от 19 12 85г

Таблица 1

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С						
	200	250	300	350	400	415	425
4,00 (40,0)	—	—	—	—	—	—	2,00 (20,0)
2,50 (25,0)	2,50 (25,0)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)	1,70 (17,0)	1,50 (15,0)*	—	1,30 (13,0)*
1,60 (16,0)	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)	1,20 (12,0)	—	—	—	—
1,00 (10,0)	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)	0,75 (7,5)	—	—	—	—
0,63 (6,3)	0,60 (6,0)	0,54 (5,4)	0,48 (4,8)	—	—	—	—
0,40 (4,0)	0,40 (4,0)	0,35 (3,5)	0,30 (3,0)	—	—	—	—
0,25 (2,5)	0,25 (2,5)	0,23 (2,3)	0,19 (1,9)	—	—	—	—
$P_{раб} = 2,1 (21,0)$ $t = 415^\circ\text{C}$	—	—	—	—	—	2,10 (21,0)	—

* Для трубопроводов из бесшовных труб

3 Конструкция и размеры плоских приварных заглушек с ребрами должны соответствовать указанным на черт 1 и 6 табл 2 и 3

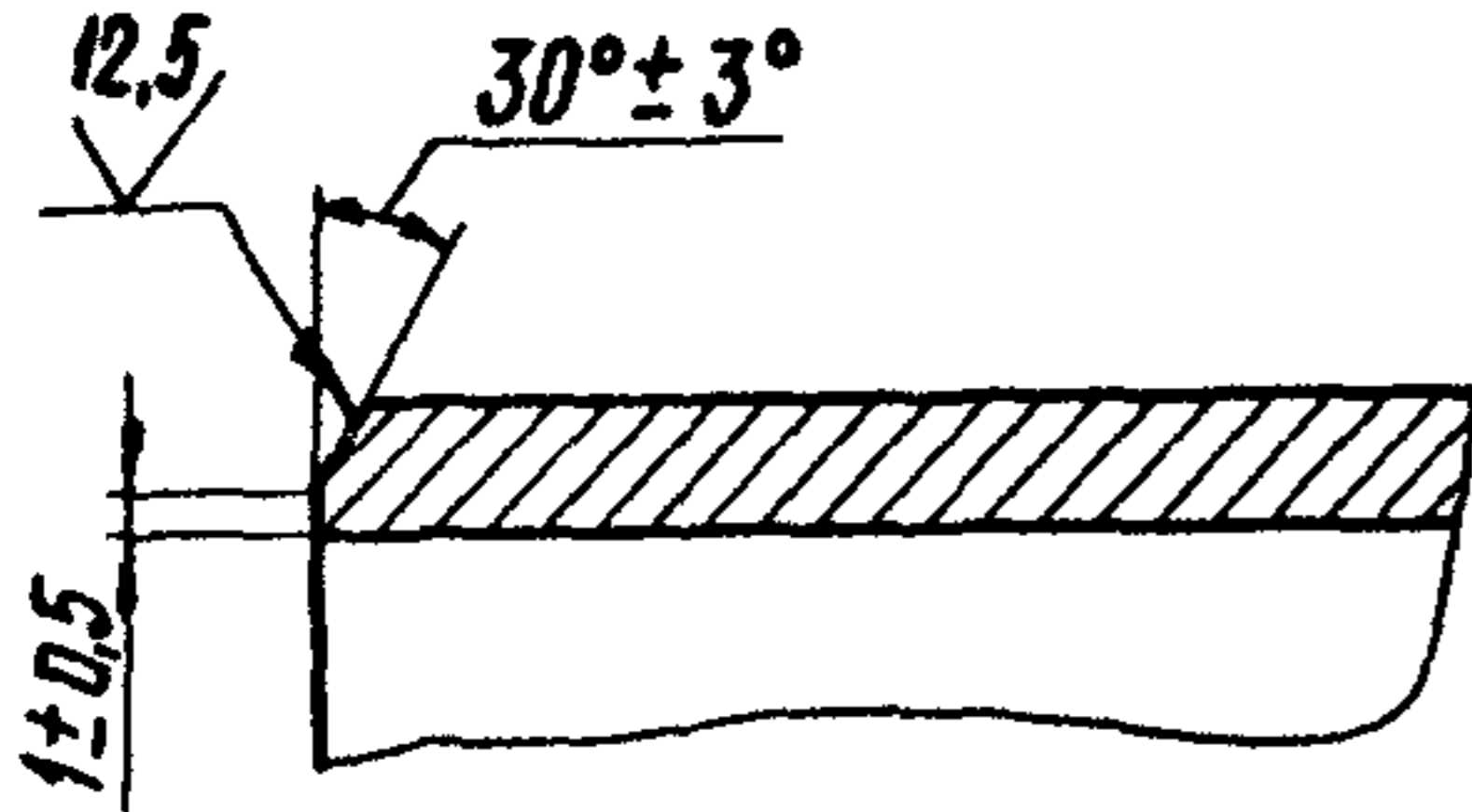


* Размеры для справок

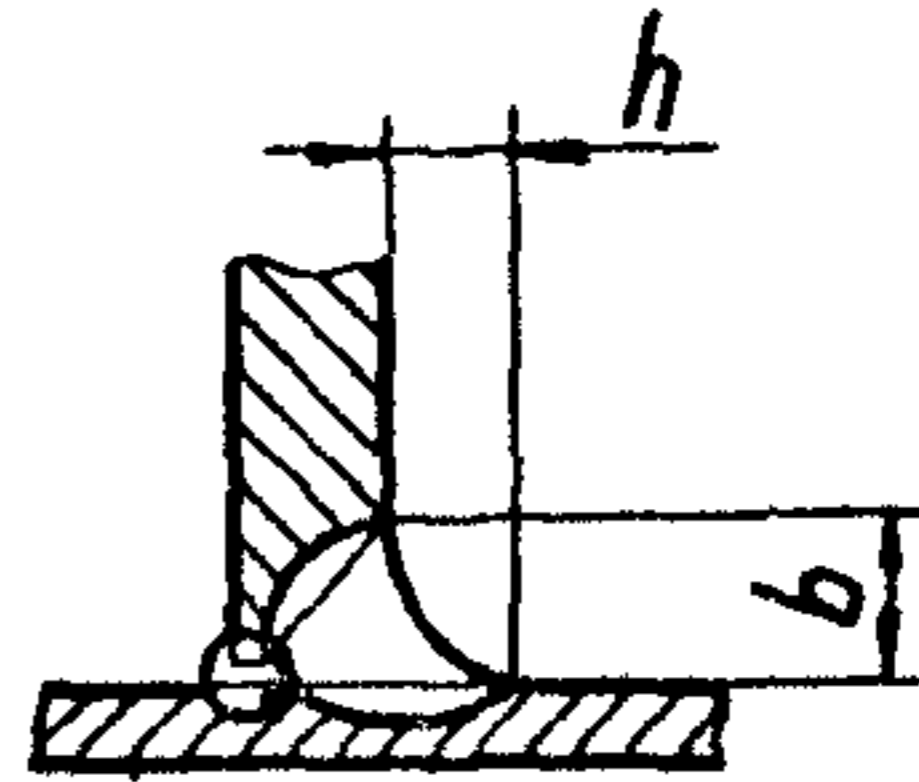
Черт 1

1

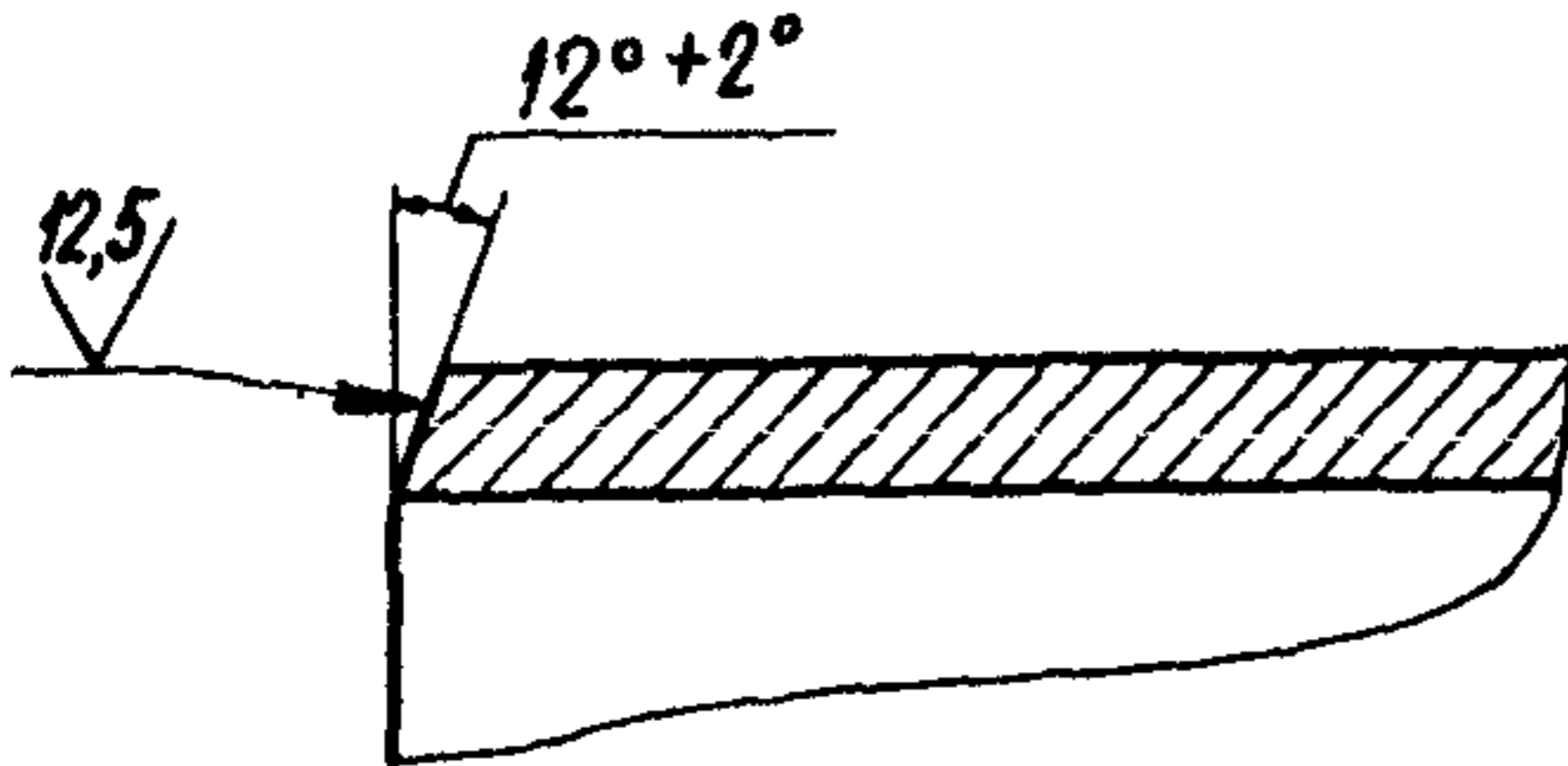
Для D_n от 325 до 820 мм



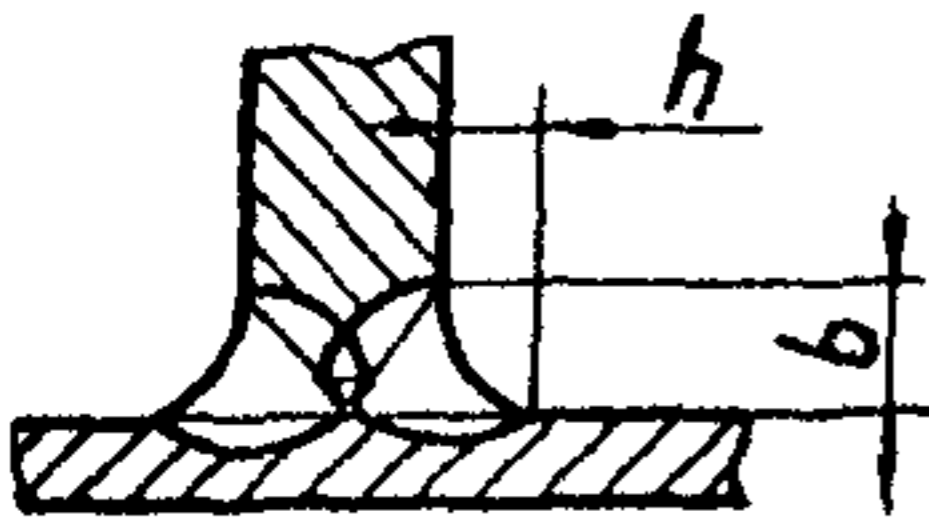
А-А повернуто
Для $S_2 \leq 12$ мм



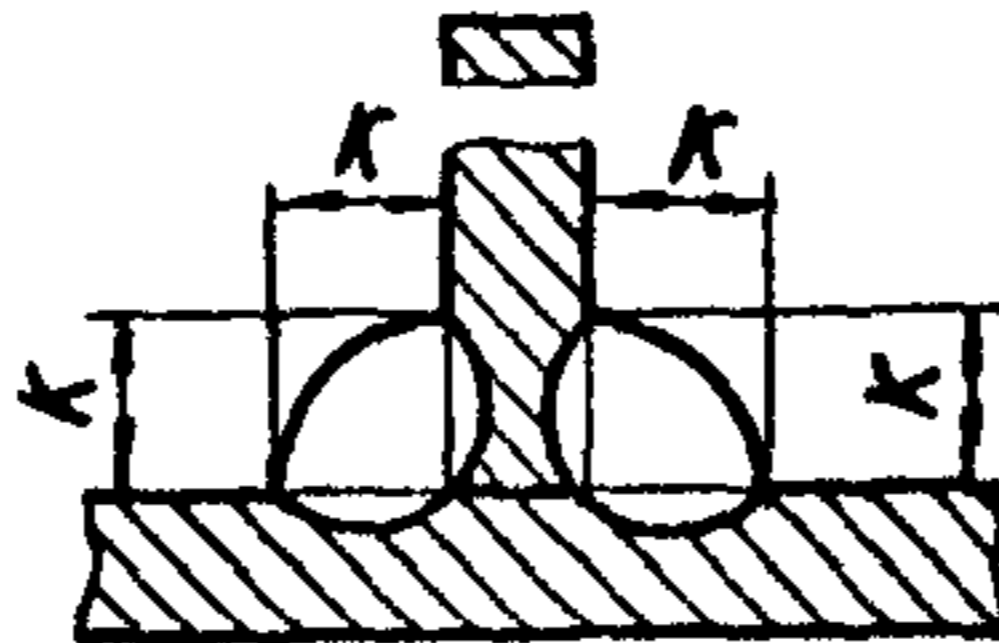
Для D_n от 600 до 1600 мм



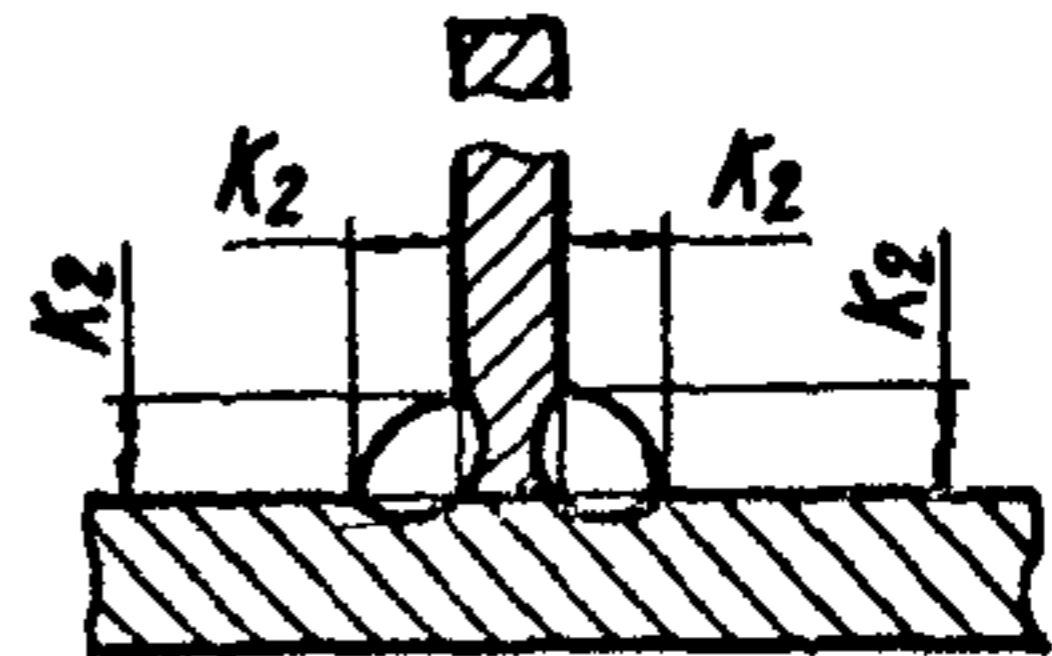
А-А повернуто
Для $S_2 \geq 14$ мм



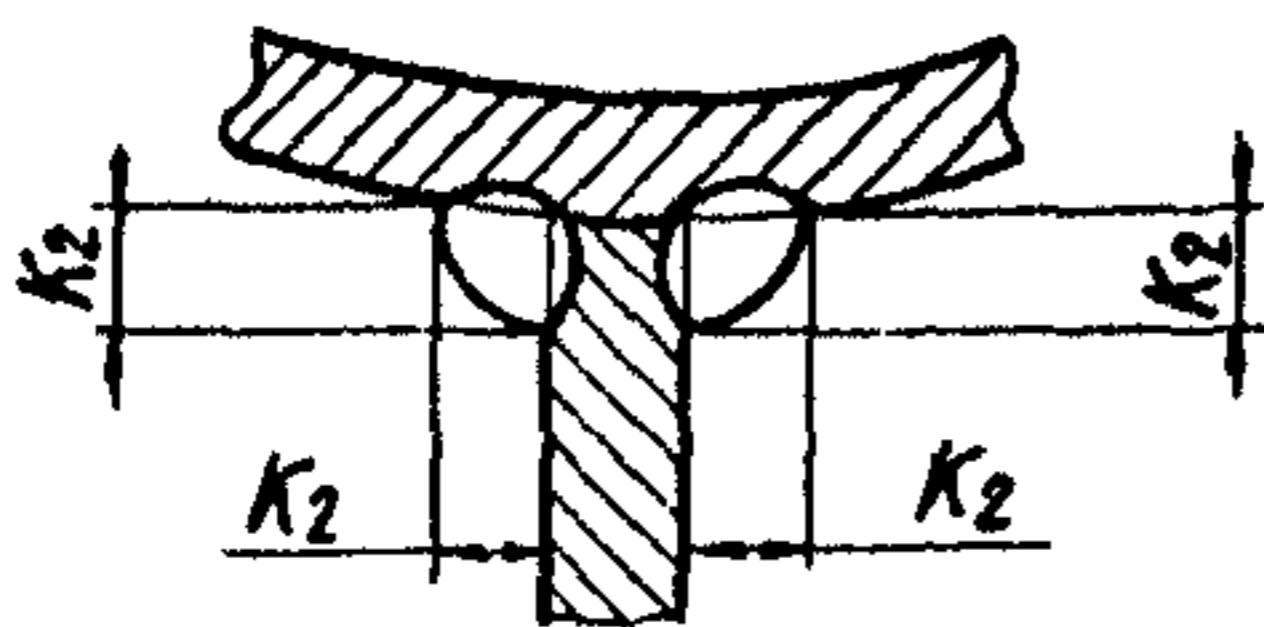
Б-Б



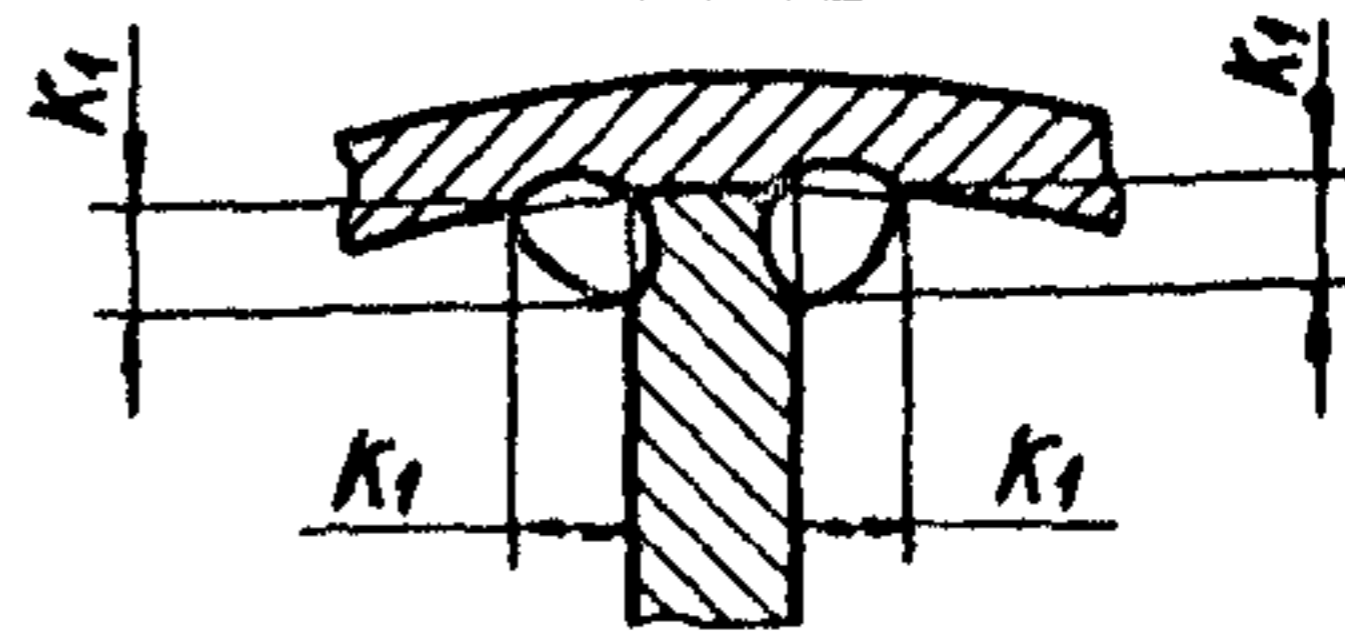
Д-Д повернуто



Г-Г



В-В



Черт 1

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	Dн	Dн ₁	S	S ₁	S ₂	L (пред откл ±5)	l	l ₁	b h		K	K ₁	K ₂	α (пред откл ±3)	Масса, кг		
											не менее								
01	P _y 4,0 (40)	300	325	89	8		14		100	20	12	6	7	8	4	60°	34,8		
02		350	377		16		120		13		7	50,2							
03		400	426		9		18		15		8	61,5							
04	P _y 2,5 (25)	500	530		8	9	14		100		12	6	7				53,3		
05							18		120		15	8					75,5		
06	P _y 1,6 (16)	600	630	159	8		16	300	140	25	13	7	8	8	5	45°	75,9		
07	P _y 2,5 (25)						20				16	8					8	133,0	
08	P _y 1,6 (16)						18				15	8					8	104,4	
09	P _y 1,0 (10)	700	720	219	8		14		120		12	6	7			60°	88,8		
10	P _y 2,5 (25)						22				17	9					10	10	158,8
11	P _y 1,6 (16)						20				16	8					10		145,0
12	P _y 1,0 (10)	800	820		9	9	16		140	20	13	7	8	8		60°	120,0		
13	P _y 0,6 (6)						12				17	9					7	100,0	
14	P _y 2,5 (25)				11	16	25		180		19	10	14	11	7	45°	240,0		

Стр 5 ГОСТ 34-42-75 9-85

Размеры в мм

Продолжение табл 2

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	Dн	Dн1	S	S1	S2	L (пред откл ±5)	l	l1	не менее		K	K1	K2	α (пред откл ±3)	Масса, кг
											b	h					
15	Py 1,60 (16,0)	800	820	219	9	16	20	300	150	20	16	8	10	9	5	45°	196,0
16	Py 1,00 (10,0)					9	16		140		13	7	8				159,5
17	Py 0,60 (6,0)					9	14		120		12	6	8				138,5
18	Py 2,50 (25,0)	1000	1020	219	14	25	350	200	30	19	10	14	14	10	7	30°	455,0
19	Py 1,60 (16,0)				10	20		180	16	8	10	10	343,0				
20	Py 0,6(6)и0,4(4)				10	14		120	12	6	14	10	250,6				
21	Py 1,60 (16,0)	1200	1220	273	11	25	400	200	25	19	10	10	11	6	45°	544,0	
22	Py 1,00 (10,0)					20		180		16	8	10				449,0	
23	Py 0,60 (6,0)					11		16		150	13	7				11	381,9
24	Py 0,40 (4,0)	1400	1420	273	11	14	400	140	30	12	6	8	14	7	30°	330,0	
25	Py 0,25 (2,5)					12		120		17	9	10				275,5	
26	Py 1,00 (10,0)					14		22		200	15	8				14	715,0
27	Py 0,60 (6,0)	1400	1420	273	14	18	400	180	30	15	8	10	14	7	30°	596,5	
28	Py 0,40 (4,0)					14		150		12	6	10				518,0	

ОСТ 34-42-759-85 Спр6

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Стр 7 ОСТ 34-42-759-85

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Условный проход Dy	Dн	Dн ₁	S	S ₁	S ₂	L (пред откл. ± 5)	l	l ₁	b h		K	K ₁	K ₂	α (пред откл. ± 3)	Масса, кг	
											не менее							
29	P _y 0,25 (2,5)	1400	1420			11	12		140			17	9	8		6		446,00
30	P _y 1,00 (10,0)								220			19	10	20				741,68
31	P _y 0,60 (6,0)	1600	1620	273	14	16	25	400	180	30	15	8	16	14	7	30°		690,46
32	P _y 0,40 (4,0)																	483,24
33	P _y 0,25 (2,5)																	383,78
34	P _{раб} 2,1 (21) t = 415°С	500	530	159	8	12	20		140		16	8		10		60°	179,82	
35		700	720		11		25	300	150	20	19	10	20	14		45°	126,74	
36		800	820	219	16				160							30°	195,61	

Пример условного обозначения плоской приварной заглушки с ребрами для трубопровода Dy 500 мм, на условное давление P_y 1,6 МПа

Заглушка 500-1,6 07 ОСТ 34-42-759-85

Таблица 3

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3				Поз 4			
	Диск кол 1	Ребро	Патрубок кол 1		Кольцо кол 1					
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34-42-747-85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг	
		Дн × S	L*	Дн ₁ × S ₁			l			
01	1-01	2-01	300	325 × 8	1	18,8	89 × 9	100	1,8	
02	1-02	2-02		377 × 9		24,5		120	2,1	
03	1-03	2-03		6		426 × 9		27,8	100	1,8
04	1-04	2-04								
05	1-05	2-05		6	530 × 8	27,1	120	120	4,0	
06	1-06					30,9				
07	1-07	2-06		8	630 × 12	54,9	159 × 9	140	4,7	
08	1-08	2-07		6	630 × 8	4				36,8
09	1-09	2-08								120
10	1-10	2-09		8	720 × 9	42,1	159 × 12	150	6,5	
11	1-11									
12	1-12			2-10						6

ОСТ 34-42-759-85 Стр 8

Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3				Поз 4					
	Диск кол 1	Ребро	Кол	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 42-747-85, разд. 4	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг		
				Ди × S	L*			Ди ₁ × S ₁	L			
13	1-13	2-11	6	720 × 9	300	4	42,1	219 × 9	120	5,6		
14	1-14	2-12	8	820 × 11			59,9	219 × 16	180	14,4		
15	1-15	2-13		820 × 9			54,0		150	12,0		
16	1-16	2-14	6	820 × 9			219 × 9	140	6,5			
17	1-17	2-15						120	5,6			
18	1-18	2-16	12	1020 × 14			350	4	121,6	200	16,0	
19	1-19	2-17		1020 × 10					87,2	219 × 16	180	14,4
20	1-20	2-18							120		9,6	
21	1-21	2-19		1220 × 11	350	4			114,8	273 × 16	200	20,3
22	1-22	2-20								180	18,3	
23	1-23	2-21								150	10,7	
24	1-24	2-22	140				10,0					

Стр 9 ГОСТ 34-42-759-85

Продолжение табл 3

Обозначение заглушки приварной с ребрами	Поз 1	Поз 2	Поз 3				Поз 4								
	Диск кол 1	Ребро	Размеры, мм		Материал по ГОСТ 34 42-747 85, раздел	Масса, кг	Размеры, мм		Масса, кг						
	Обозначение по настоящему стандарту	Кол	Ди × S	L*			Ди ₁ × S ₁	L							
25	1-25	2-23	8	1220 × 11	350	4	114,8	273 × 11	120	8,5					
26	1-26	2-24	12	1420 × 14	400				194,2	273 × 16	200	20,3			
27	1-27	2-25									180	18,3			
28	1-28	2-26									150	15,2			
29	1-29	2-27									140	10,0			
30	1-30	2-28									220	22,31			
31		2-29	180	18,25											
32	1-31	2-30	12	1620 × 14	300						5	273 × 16	160	16,23	
33	1-32	2-31											130	13,18	
34	1-33	2-32											6	530 × 8	300
35	1-34	2-33	8	720 × 11	150								6,53		
36	1-35	2-34	12	820 × 11	219 × 16								160	12,82	

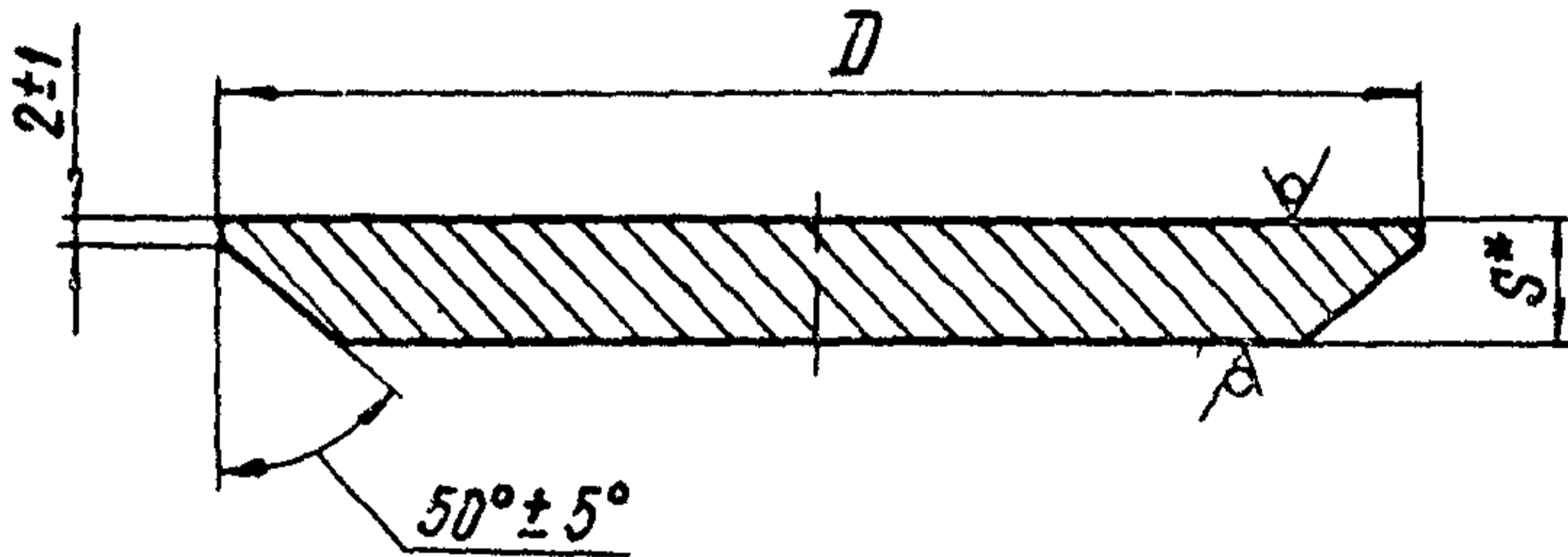
* Размер - после обработки по черт 1

ОСТ 34-42-759-85 Стр 10

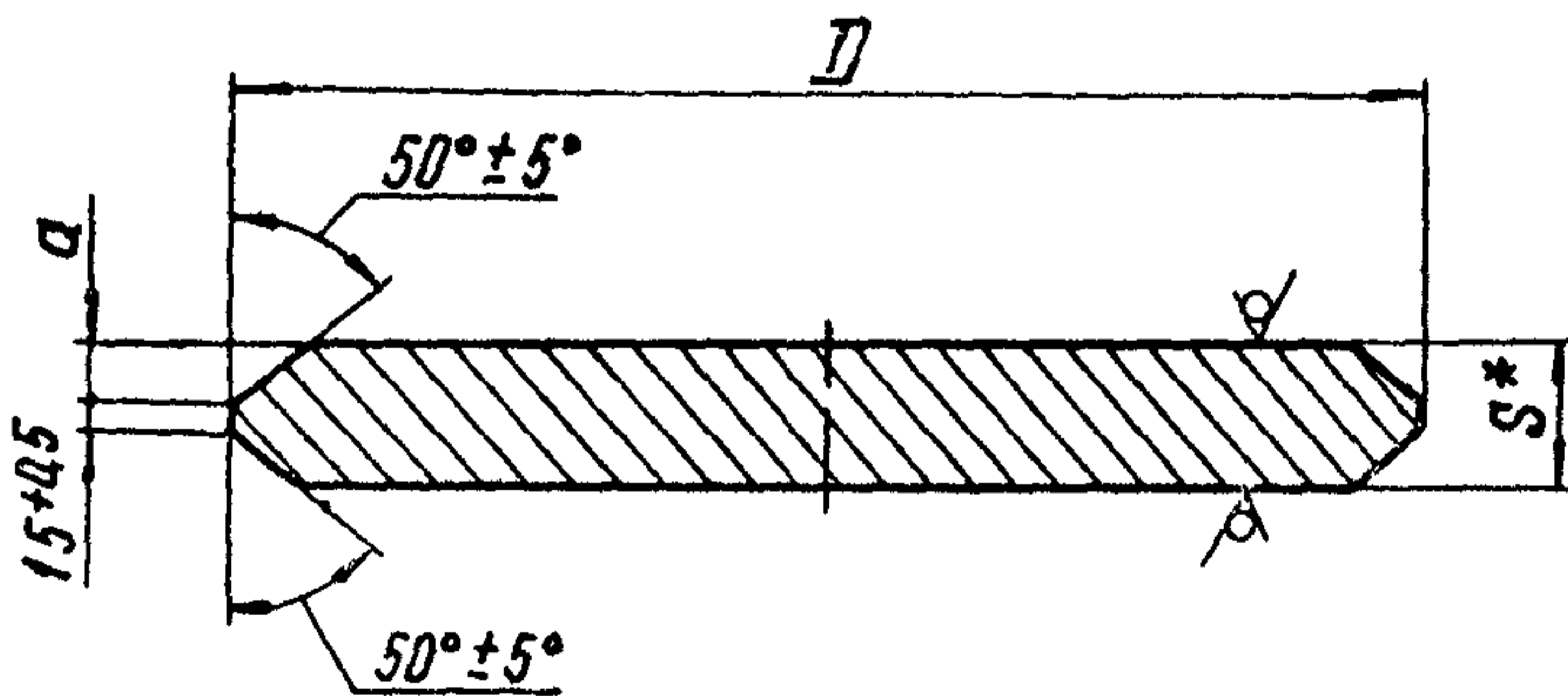
4 Конструкция и размеры диска должны соответствовать указанным на черт 2 и в табл 4

12,5/ (✓)

Для $S \leq 12$ мм



Для $S \geq 14$ мм



* Размер для справок

Черт 2

Таблица 4
Размеры в мм

Обозначение диска	D	S	α	Масса, кг
1-01	306	14	6	7,72
1-02	356	16	7	11,92
1-03	405	18	8	17,37
1-04		14	6	13,68
1-05	513	18	8	28,27
1-06	510	16	7	25,23
1-07	603	20	9	43,39
1-08	611	18	8	40,16
1-09		14	6	31,50
1-10	701	22	10	64,62
1-11		20	9	58,74
1-12		16	7	47,32
1-13		12	—	34,21
1-14	797	25	11,5	94,73
1-15	799	20	9	76,60
1-16		16	7	61,67
1-17		14	6	54,14
1-18	989	25	11,5	147,12

Продолжение табл 4
Размеры в мм

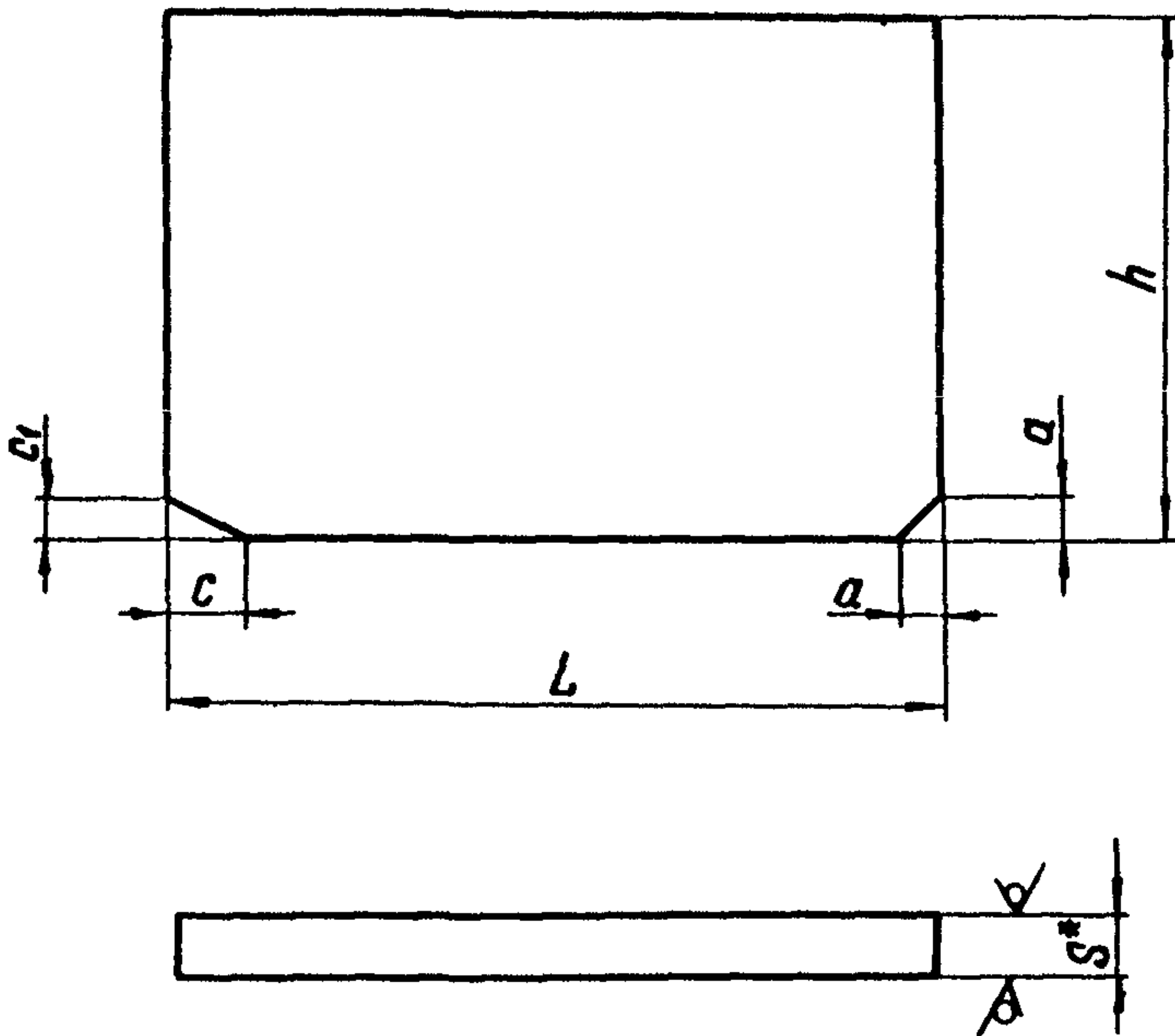
Обозначение диска	D	S	α	Масса, кг
1-19	997	20	9	120,03
1-20		14	6	84,59
1-21	1195	25	11,5	214,00
1-22		20	9	172,00
1-23		16	7	138,50
1-24		14	6	121,50
1-25	1389	12	—	102,00
1-26		22	10	258,50
1-27		18	8	211,70
1-28	1588	14	6	164,50
1-29		12	—	138,00
1-30	513	25	11,5	389,61
1-31		18	8	280,53
1-32	696	14	6	218,20
1-33		20	9	32,43
1-34		25	11,5	74,61
1-35	796	25	11,5	97,59

Пример условного обозначения диска

Диск 1-04 ОСТ 34-42-759-85

5 Конструкция и размеры ребра должны соответствовать указанным на черт 3 и 6 табл 5

12,5 / (✓)



* Размер для справок

Черт 3

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c ₁	Масса, кг
2-01	10	100	108	10	16	10	0,84
2-02	12	120	133	11	18	12	1,48
2-03			158		20		1,78
2-04	10	100	177	10	16	10	1,23
2-05	12	120		11	20	12	1,99
2-06		140		222			2,92
2-07	10	120	226	10	16	10	2,97
2-08			14				20
2-09	16	150	271	11	18	12	5,08
2-10	12	140		10	22		3,51
2-11	10	120		20	24	14	2,46
2-12	20	180	289	14	20	12	8,10
2-13	16	150	290	11	18		5,44
2-14	12	140		16	10	3,80	
2-15		120		20	14	3,27	
2-16	20	200	385	20	24	14	12,03
2-17	16	180	389	14	20	12	8,77
2-18	12	120		11			4,38
2-19	20	200	461	20	24	14	14,41

Продолжение табл 5

Размеры в мм

Обозначение ребра	S	h	L	a	c	c ₁	Масса, кг
2-20	16	180	461	14	24	14	10,40
2-21		150			20	12	8,66
2-22	12	140		11	18	14	5,96
2-23		120			22		5,07
2-24	20	200	558	20	20	12	17,46
2-25	16	180		14			10
2-26		150		16	14	10,49	
2-27	12	140		11	22	7,34	
2-28	25	220	658	22	24	14	27,48
2-29		180					23,55
2-30	18	160		16	18	12	15,54
2-31		130			14	10	12,70
2-32	12	140	175	13	20	12	23,55
2-33	18	150	238	18	22	14	5,70
2-34		160	288	20			7,10

Пример условного обозначения ребра

Ребро 2-06 ОСТ 34-42-759-85

6 Материал

дисков и ребер - лист в соответствии с сортаментом листов ОСТ 34-42-747-85, раздел 6, при применении сталей марок ВСтЗсп5 и ВСтЗГпс5 параметры среды принимаются согласно приложению,

патрубок - см табл 3,

колец - трубы бесшовные в соответствии с сортаментом труб ОСТ 34-42-747-85, раздел 2

7 Диаметр дисков D уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков с учетом допускаемого зазора не более 2 мм на сторону. Длины ребер уточнить по фактическим внутренним диаметрам патрубков и наружным диаметрам колец с учетом допускаемого зазора не более 1,5 мм с каждой стороны

8 При сварке патрубка с предварительно сваренным узлом (диск, ребра, кольцо) размеры S и S_1 ребра устанавливаются технологическим процессом

9 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$

10 Сварку производить электродами типа Э42, Э42А, Э46, Э46А, Э50А по ГОСТ 9467-75

11 Конструкция кромок плоских приварных заглушек с ребрами должна соответствовать ОСТ 34-42-748-85

12 Маркировать товарный знак завода - изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту

13 Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК В СтЗсп5 И
В СтЗГпс5 ВЗАМЕН СТАЛЕЙ МАРОК 16ГС, 17Г1С И 09Г2С
ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ $t \leq 300^\circ\text{C}$

Обозначение заглушки приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)	Обозначение заглушки приборной с ребрами	Давление МПа (кгс/см ²)
01	2,50 (25,0)	18	1,60 (16,0)
02		19	1,00 (10,0)
03		20	0,40 (4,0) и 0,25 (2,5)
04	1,60 (16,0)	21	1,00 (10,0)
05		22	0,63 (6,3)
06	1,00 (10,0)	23	0,40 (4,0)
07	1,60 (16,0)	24	0,25 (2,5)
08	1,00 (10,0)	25	0,16 (1,6)
09	0,63 (6,3)	26	0,63 (6,3)
10	1,60 (16,0)	27	0,40 (4,0)
11	1,00 (10,0)	28	0,25 (2,5)
12	0,63 (6,3)	29	0,16 (1,6)
13	0,40 (4,0)	30	0,63 (6,3)
14	1,60 (16,0)	31	0,40 (4,0)
15	1,00 (10,0)	32	0,25 (2,5)
16	0,63 (6,3)	33	0,16 (1,6)
17	0,40 (4,0)		

Лист регистрации изменений ОСТ34-42-759-85

<i>Изм</i>	<i>Номера листов (страниц)</i>				<i>Номер документа</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>	<i>Срок введения изменения</i>
	<i>измененных</i>	<i>замененных</i>	<i>новых</i>	<i>аннулированных</i>				