

Настоящие технические условия распространяются на поставку горячекатаной сортовой фасонной и полосовой стали марки ЮХНДП.

I. Сортамент

I.1. Размеры, допускаемые отклонения сортовой фасонной и полосовой стали должны соответствовать: ГОСТ 8509-57 профили № 2 + 16; ГОСТ 8510-57 профили № 2,5/1,6-16/10; ГОСТ 8239-56 профили № 10 + 36; ГОСТ 8240-56 профили № 5-33; ГОСТ 103-57 в толщинах до 12 мм, сортовая ^{ГОСТ} 2590-71 до ф12 мм.

II. Технические требования

2.1. Прокат изготавливают из низколегированной конструкционной стали марки ЮХНДП. Химический состав стали должен соответствовать нормам, указанным в табл. I.

Таблица I.

| Химический состав, % | | | | | | | |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|----------------|
| C | Mn | Si | Sr | Pi | Cu | P | S |
| не более 0,12 | 0,30-0,60 | 0,17-0,37 | 0,50-0,80 | 0,30-0,60 | 0,30-0,50 | 0,07-0,12 | не более 0,035 |

2.1.1. В сталь вводится технологическая добавка алюминия из расчета получения достаточного содержания не менее 0,08%.

2.2. При условии соблюдения всех требований технических условий допускается отклонение по содержанию легирующих элементов в соответствии с ГОСТ 5058-65, а по содержанию фосфора + 0,03% в прокате толщиной до 8 мм.

2.3. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии.

2.4. Сталь в состоянии поставки должна обеспечивать механические и технологические свойства в соответствии с таблицей 2.

ПРИМЕЧАНИЕ: Нормы ударной вязкости факультативны для проката толщиной более 8 мм первых пяти плавов.

ТУ-14-I - 389-72

| | | | | |
|--------|------|--------|-------|------|
| Изм. | лист | № док. | подп. | дата |
| Газро. | | | | |
| Проб. | | | | |

Сталь сортовая, фасонная, полосовая низколегированная марки ЮХНДП

| | | |
|------|------|--------|
| Лит. | Лист | Листов |
| | 2 | 3 |

Таблица 2.

| Марка стали | Тол- щина мм | При растяжении | | | Ударная вязкость при -40°C, кгм/см ² | Испытания на загиб в хо- лодном состоя- нии с толщи- на оправки, а-толщина про- ката. |
|-------------------|--------------------|--|---|---|--|---|
| | | Предел проч- ности кг/мм ² | Предел теку- чести, кг/мм ² | Относитель- ное удли- нение, % | | |
| И з м е н е н и я | | | | | | |
| ЮСМНН | до 5 | 48 | 35 | 21 | - | C = 2a |
| | 5-12 | 48 | 35 | 21 | 4 | C = 2a |

2.5. Состояние поверхности и торцов сортовой, фасонной и полосовой стали согласно ГОСТ 535-58.

III. Правила приемки, методы испытаний,
маркировка, документация

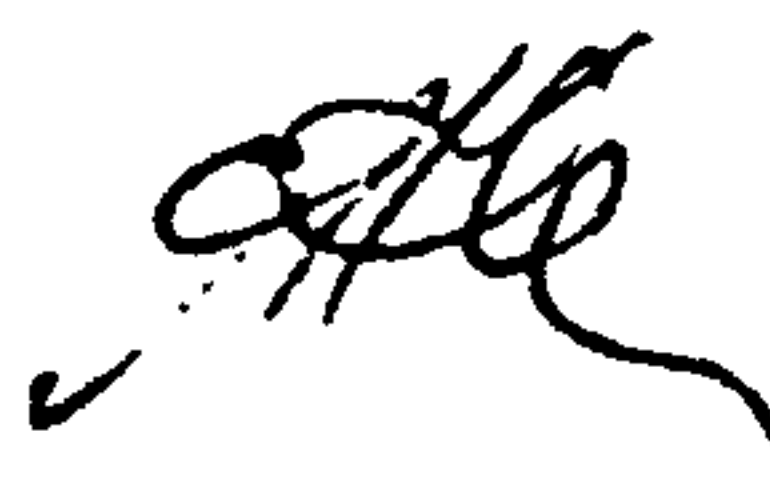
3.1. Правила приемки, отбора проб, методы испытаний, упаковка,
маркировка и документация согласно ГОСТ 5058-65.

Зарегистрированы

« 24 » октября 1972 г.

Зав. техническим отделом ЦНИИЧМ.

Каплан А.С.



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК

Группа В 33

УТВЕРЖДАЮ:

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
СовметаллостройНИИпроект
Госстрой СССР

Зам. начальника Главного
Технического управления
Минчермета СССР



Мельников Н.П.

[Signature]
Иванов И.И.
" 17 " *[Signature]* 1973 г.

1973 г.

Сталь сортовая, фасонная, полосовая
низколегированная марки ЮХНДЛ.

Технические условия.

ТУ 14-I-389-72

Изменение № I

Срок введения: 4/III-74г.

I. Пункт 2.I. дополнен пунктом 2.I.2.

По соглашению сторон допускается поставка стали без никеля (содержание до 0,3%). В этом случае сталь маркируется ЮХШ и содержание меди устанавливается 0,20 + 0,40%.

2. Пункт 2.I.I. дополнен : "Содержание ^{остаточного, указывается,} алюминия" указывается в сертификате и браковочным признаком не является.

3. Пункт 2.4. Таблица 2 дополнена примечанием:
"Для стали марки ЮХШ норма механических свойств факультативна, но указывается в сертификате."

~~Классификация по ГОСТ 14-01-72~~

~~Назначение по ГОСТ 14-01-72~~

Разработано:

Директор Института качественных сталей ЦНИИЧМ

Голованенко С.А.

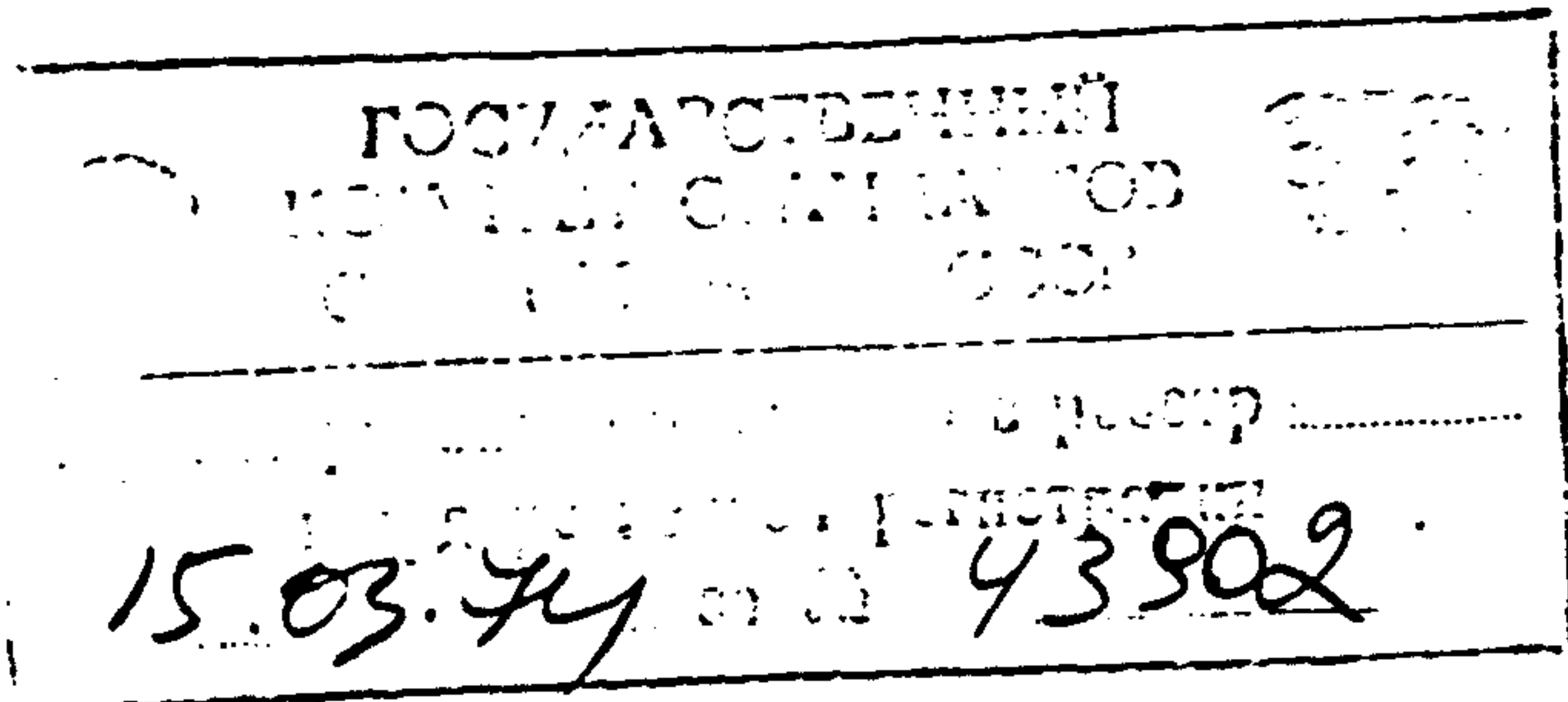
" 12 " *[Signature]* 1973 г.

Зам. директора ЦНИИПроектсталь-конструкция

Винклер О.Н.

" 5 " *[Signature]* 1973 г.

Зарегистрировано: " 4 " II 1974 г.



Зав. Техническим отделом ЦНИИЧМ

А.С. КАПЛА

[Signature]
1.02.74

Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа ВЗЗ

СОГЛАСОВАНО:

Директор Всесоюзного Объединения
Соразметаллоустройниипроект

Мельников Н.П.

" 12 " августа 1976 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. зам. начальника Главного
технического управления
Минчермета СССР

Кузнецов Ю.Е.

1976 г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ЛАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-1-389-72

Изменение № 2

Срок введения: *18.09.76*.

I. В пункте 2.2. указать:

По согласованию с заказчиком в стали, выплавленной из при-
роднолегированных руд на заводе "Азовсталь", допускается
содержание мышьяка до 0,15%.

2. Срок действия техусловий установлен: "до 01. 01. 82г."

СОГЛАСОВАНО:

Зам. директора института
ЦНИИпроектстальконструкция

Винклер О.Н.

" 12 " августа 1976 г.

РАЗРАБОТАНО:

Директор института качественных
сталей ЦНИИИМ

Голованенко С.А.

" 13 " августа 1976 г.

Зарегистрированы: *18.08.76.*

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Л.В.Меандров

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАЛИ И ЧУГУНА
Совета Министров СССР

Зарегистрировано и введено в действие

Государственным комитетом по стандартизации

16.9.76 № 87468

УДК

Группа В 33

СОГЛАСОВАНО :

Директор Всесоюзного Объединения
Совметаллостройниипроект

Зам. начальника Технического
Управления Минчермета СССР

 Мельников Н.П.

 Кузнецов Д.Б.

" 11 " января 1982 г.

" 3 " 1982 г.

10 MAR 1982

СТАЛЬ СОРТОВАЯ, ФАСОННАЯ, ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-I-389-72

Изменение № 3

Срок введения : 18.03.82г

1. В пункте 1.1 изменить :

ГОСТ 8509-57 на ГОСТ 8509-72, ГОСТ 8510-57 на ГОСТ 8510-72,
ГОСТ 8239-56 на ГОСТ 8239-72, ГОСТ 8240-56 на ГОСТ 8240-72,
ГОСТ 103-57 на ГОСТ 103-76

2. В пунктах 2.2 и 3.1 изменить ГОСТ 5058-56 на ГОСТ 19282-73

3. В пункте 2.5. изменить ГОСТ 535-58 на ГОСТ 535-79


4. Срок действия технических условий установлен : до 01.01.87г.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Зав. лабораторией стан-
дартизации конструкцион-
ных сталей ЦНИИЧМ

Директор института качественных
сталей ЦНИИЧМ

 Хромов В.Д.

 Голованенко С.А.

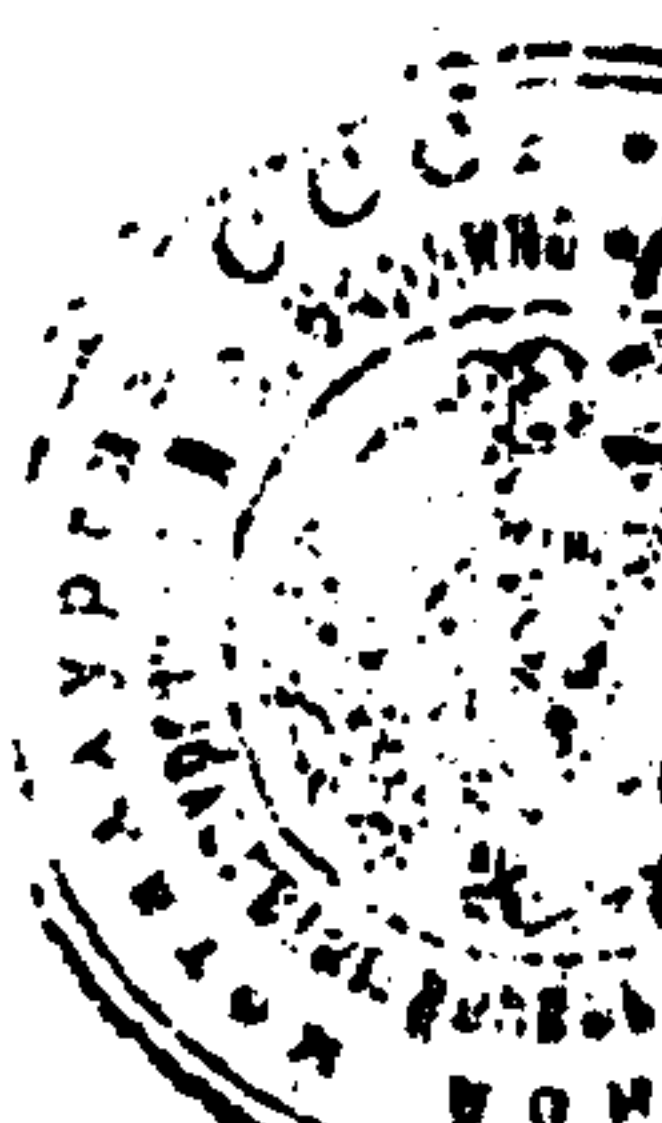
" 13 " 1982 г.

Зам. директора ЦНИИпроектстальконстру-
ция

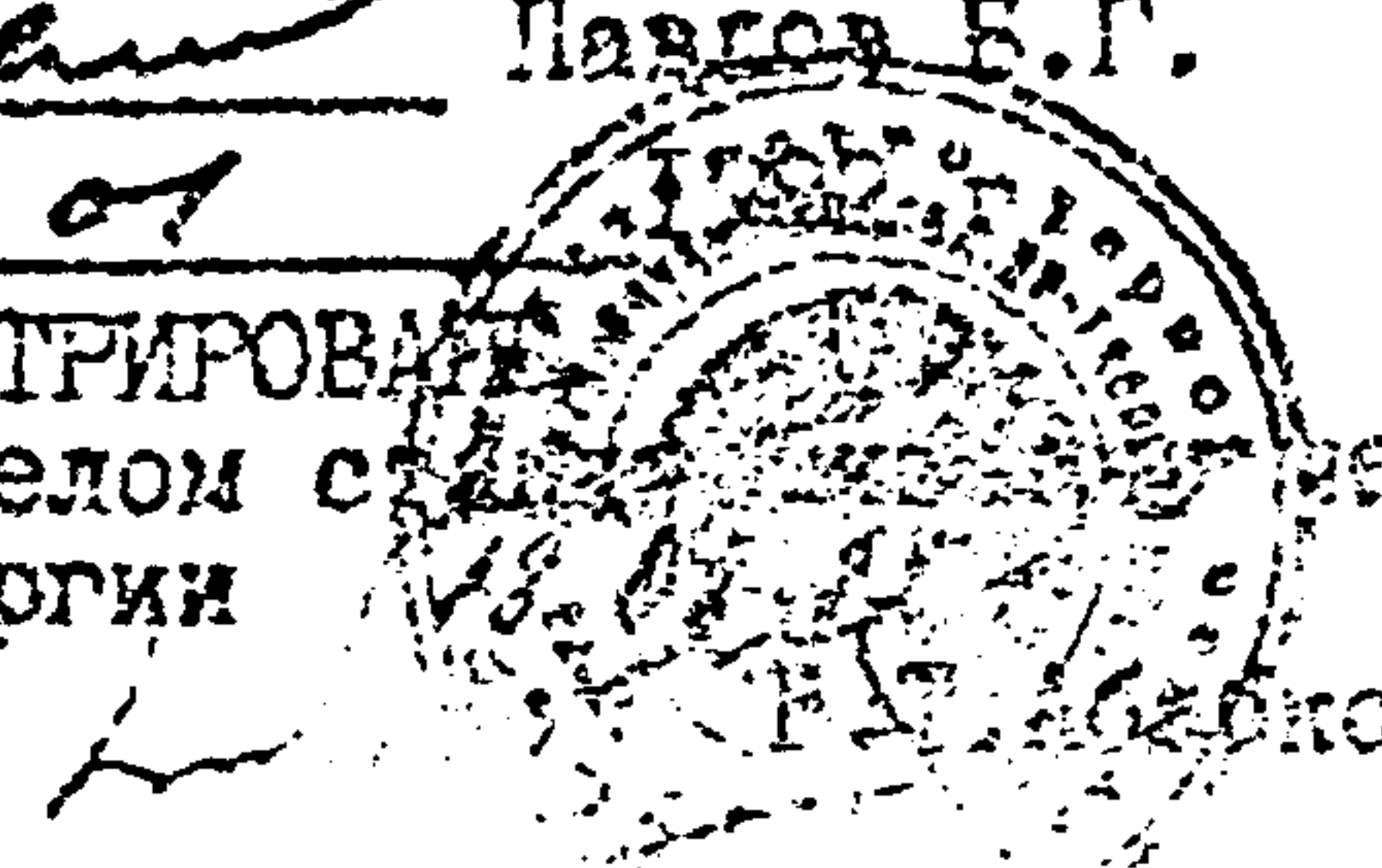
 Павлов Б.Г.

" 11 " 01

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО
Зав.отделом стандартизации и сертификации
металлургии



| | |
|---|------------|
| ГОСТ 14-1-389-72 | |
| КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ | |
| Согласовано Министерством СССР | |
| Зарегистрировано в Государственном реестре стандартов | № 96042/03 |
| 22.04.82 | |



Министерство черной металлургии

Группа В33

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. Начальника Технического
управления Минчермета

Ю. Е. Кузнецов
" 9 " 1987г.

СТАЛЬ СОРТОВАЯ ФАСОННАЯ ПОЛОСОВАЯ
НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ МАРКИ 10ХНДП

Технические условия

ТУ 14-I-389-72

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Держатель подлинника - ЦНИИЧМ

Срок введения *19.01.88.*
до

Согласовано:

Зав. лабораторией стандар-
тизации конструкционных
сталей ЦНИИЧМ

В. Д. Хромов
" 27 " 09 1987г.

Разработано:

Директор Института качест-
венных сталей ЦНИИЧМ

С. А. Голованенко
" 21 " 09 1987г.

Зам. директора
ЦНИИ Проектстальконструкция

Б. Г. Павлов
" 29 " 10 1987г.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

МЦСН ГОССТАНДАРТА

96042/04

14.12.87

15 2.

1. Срок технических условий продлевается до 01.01.92.
2. Пункт I.I. Заменить ссылки: ГОСТ 8509-72 на ГОСТ 8509-86 и ГОСТ 8510-72 на ГОСТ 8510-86.
3. Дополнить технические условия разделом 4 в редакции:
"4.Транспортирование и хранение 4.I.Транспортирование и хранение по ГОСТ 7566-81".

Зарегистрировано в ЦНИИЧМ:

№ 19 № Н 1987г.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии


В.Т.Абабков