



Настоящие технические условия распространяются на поставку опытной партии до 2000 т горячекатаной полосы в рулонах из низколегированной стали марки 16Г2АФ для изготовления электросварных труб диаметром 127, 140, 152, 159, 168, 219, 273 мм для строительных конструкций.

### 1. Сортамент

1.1. Полоса поставляется следующих размеров:

<u>ширина, мм</u>	<u>толщина, мм</u>
420, 520, 540	5, 6
460, 500	4, 5, 6
710	4, 5, 6, 7, 8
880	6, 7, 8

Полосы шириной 880 мм поставляются только в сочетании с полосами шириной 710 мм. В этом случае общий вес поставляемой партии распределяется между весом полос шириной 880 мм и весом полос шириной 710 мм как соотношение чисел 880 и 710, отгрузка производится раздельно.

1.2. Допускаемые отклонения:

по толщине — по ГОСТ 8597-57 нормальной точности для ширины полосы перед распуском

по ширине — для полос с обрезными кромками + 5 мм.

1.3. Ребровая кривизна полосы не должна превышать 10 мм на длине 10 м.

1.4. Размер внутреннего диаметра рулона — 750 мм, размер наружного диаметра рулона не более 1650 мм.

1.5. Телескопичность рулонов в соответствии с ГОСТ 8597-57.

1.6. Рулоны должны состоять из одного отрезка.

1.7. Вес рулона для Северского трубного завода 2-4 т, для Новомосковского металлургического завода 6-10 т и 5% не менее 4 т.

1.8. Концы неполной ширины не должны по длине превышать 0,5 м.

ТУ 14-1-219-72

Сталь горячекатаная рулонная марки 16Г2АФ  
Опытная партия  
Технические условия

Лит. лист листов

I 4

подп. и дата  
инв. дуб.  
взам. инв.  
подп. и дата  
инв. дуб.

Разр.			
Пров.			
№ кон.			
М. П.			

## II. Технические требования

2.1. Химический состав низколегированной стали марки 16Г2АФ в ковшовой пробе должен соответствовать таблице I.

Таблица I

Марка стали	Химический состав, %				
	углерод	марганец	кремний	ванадий	азот (по расчету)
16Г2АФ	0,14-0,20	1,3-1,7	0,4-0,7	0,08-0,18	0,015-0,030

продолжение

Марка стали	Химический состав, %				
	сера	фосфор	хром	никель	медь
	н е б о л е е				
16Г2АФ	0,040	0,035	0,40	0,30	0,30

2.2. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии без термической обработки после продольного распуска.

2.3. Механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Марка стали	временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>	предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>	относительное удлинение, %
16Г2АФ	не более 65	не более 45	не менее 16
	факультативно	факультативно	

2.4. Рулонная сталь поставляется без травления.

Качество поверхности полос должно соответствовать требованиям ГОСТ 14637-69.

ТУ 14- I-219-72

ИЩЕ. КИНОЛЕН. ПОЛД. И ДАТА  
 РЕЗ. ИЩЕ. КИНОЛЕН. ПОЛД. И ДАТА  
 ПОЛД. И ДАТА

