

Министерство черной металлургии СССР

Группа ВЗЗ

"утверждаю:"

Начальник Головного Технического
Управления Министерства черной
металлургии СССР

В.Лебединский

11^е августа 1972 г.

СТАЛЬ ГОРЯЧЕХАТАНАЯ РУЛОЧНАЯ МАРКИ

IGR2A0

Спецная партия

Технические условия

ТУ14 - I-219-72

(впервые)

Срок ввода в эксплуатацию 17/у-72г.

На срок : до I/I-73г.

Согласовано:

Заместитель Начальника
Технического Управления
Министерства ЧМССР

Зинченко Зинченко
1972г.

Начальник Стадола стан-
дартов Головного Техни-
ческого Управления МЧМ
СССР

Кузьмин Ю.Кузьмин
1972г.

Главный инженер Севорского
трубного завода
О.Гайдуков

(письмо №I09-5/39 от 24/II-72г.)
1972г.

Разработано:

Директор института качест-
венных сталей ЦНИИЧМ

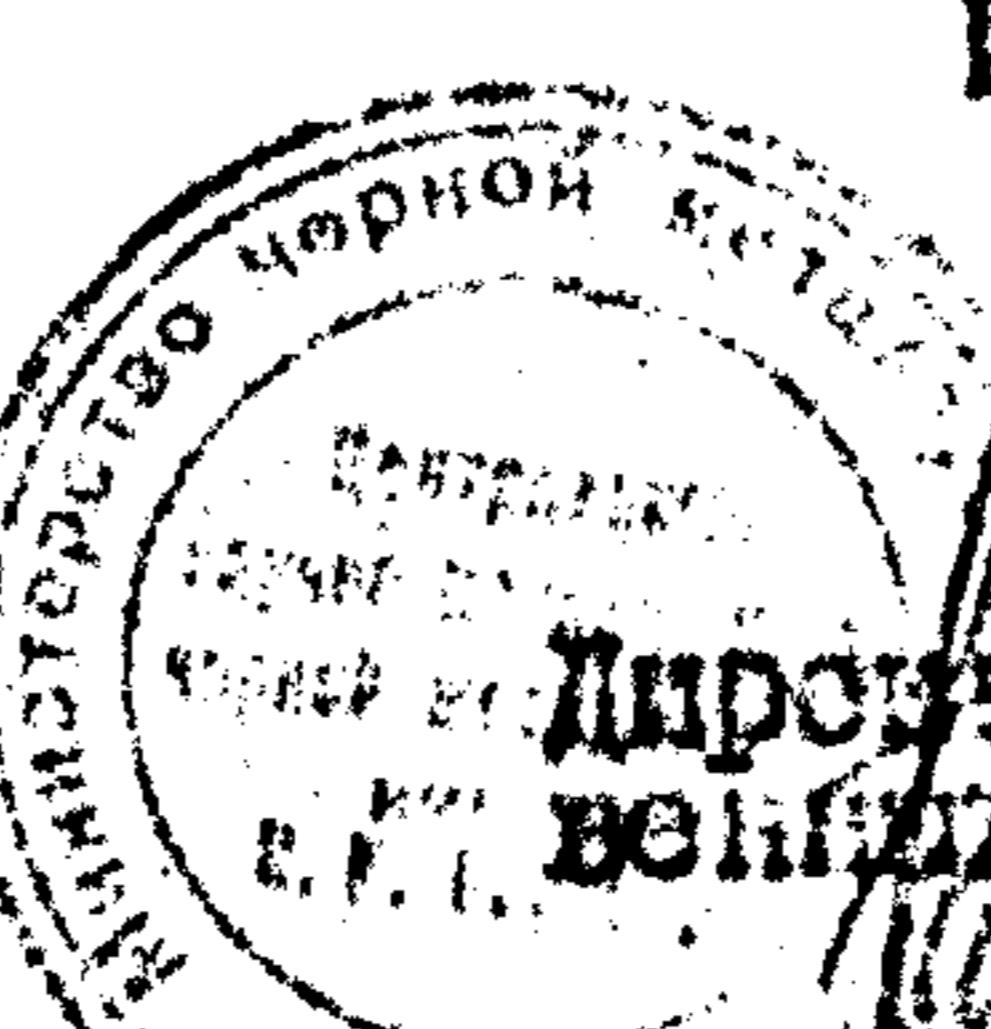
С.Головащенко

1972 г.

Директор ЦНИИпроектсталь-
конструкция

П.Мельников

20^е марта 1972 г.



1972г.

Настоящие технические условия распространяются на поставку опытной партии до 2000 т горячекатаной полосы в рулонах из низколегированной стали марки 16Г2АФ для изготовления электросварных труб диаметром 127, 140, 152, 159, 168, 219, 273 мм для строительных конструкций.

I. Сортамент

I.1. Полоса поставляется следующих размеров:

ширина, мм	толщина, мм
420, 520, 540	5,6
460, 500	4,5, 6
710	4,5, 6, 7, 8
880	6, 7, 8

Полосы шириной 880 мм поставляются только в сочетании с полосами шириной 710 мм. В этом случае общий вес поставляемой партии распределяется между весом полос шириной 880 мм и весом полос шириной 710 мм как соотношение чисел 880 : 710, отгрузка производится раздельно.

I.2. Допускаемые отклонения:

по толщине - по ГОСТ 8597-57 нормальной точности для ширины полосы перед распуском

по ширине - для полос с обрезными кромками + 5 мм.

I.3. Ребровая кривизна полосы не должна превышать 10 мм на длине 10 м.

I.4. Размер внутреннего диаметра рулона - 750 мм, размер наружного диаметра рулона не более 1650 мм.

I.5. Телескопичность рулонов в соответствии с ГОСТ 8597-57.

I.6. Рулоны должны состоять из одного отрезка.

I.7. Вес рулона для Северского трубного завода 2-4 т, для Новомосковского металлургического завода 6-10 т и 5% не менее 4 т.

I.8 Концы неполной ширины не должны по длине превышать 0,5 м.

ТУ I4-I-219-72

изд. № 17, 1972 год. № 17

Сталь горячекатаная рулонная марки 16Г2АФ
Опытная партия
Технические условия

Лит.	Лист	листов
	1	4

Разр.

Прор.

ж кон.

стр.

П. Технические требования

2.1. Химический состав низколегированной стали марки IGT2AФ в ковшовой пробе должен соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Марка стали	Химический состав, %				
	углерод	марганец	кремний	ванадий	азот (по расчету)
IGT2AФ	0,14-0,20	1,3-1,7	0,4-0,7	0,08-0,18	0,015-0,030

продолжение

Марка стали	Химический состав, %				
	сера	фосфор	хром	никель	водород
не более					
IGT2AФ	0,040	0,035	0,40	0,30	0,30

2.2. Сталь поставляется в горячекатаном состоянии без термической обработки после продольного распуска.

2.3. Механические свойства стали в состоянии поставки должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Марка стали	временное сопротивление, НГС/мм ²	предел текучести, кгс/мм ²	относительное удлинение, %
IGT2AФ	не более 65 факультативно	не более 45 факультативно	не менее 16

2.4. Рулонная сталь поставляется без травления.

Качество поверхности полос должно соответствовать требованиям ГОСТ 14637-69.

III. Правила приемки и методы
испытаний

- 3.1. Рулонная сталь поставляется партиями. Партия должна состоять из одной плавки и одного размера.
- 3.2. Правила приемки должны соответствовать ГОСТ 7566-69.
- 3.3. Методы отбора проб для химического анализа по ГОСТ 7565-66
- 3.4. Отбор образцов для механических испытаний по ГОСТ 7564-64.
- 3.5. Определение механических свойств металла производится на двух плоских пятикратных образцах по ГОСТ 1497-61 (тип II).
- 3.6. После отбора проб для контроля механических свойств металла наружный виток в месте отбора пробы отрезается.

IV. Маркировка, упаковка, отгрузка
и документация

- 4.1. Маркировка, упаковка и документация должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69.
- 4.2. Отгрузка рулона производится на торец в открытые вагоны.
- 4.3. В одном вагоне отгружаются рулоны одной партии, допускается отгрузка в одном вагоне двух партий.
- 4.4. Копия сертификата, удостоверяющего качество поставляемых рулона, прикладывается к железнодорожной накладной.

ЗАВ.ТЕХНИЧЕСКИМ ОТДЕЛОМ
ЦНИИЧМ


КАПЛАН А.С.

Зарегистрированы: 17/IV-72г.

Нам. лицо	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14-1-219-72