

**СОГЛАСОВАНО:**

Главный инженер Союзвагонмаша  
МНТЯМаша

*[Signature]*

А.И. Речкалов

19 1975 г.

**"УТВЕРЖДАЮ":**

Зам. начальника  
технического управления  
МНЧермета СССР

*[Signature]*

Д.Е. Кузнецов

17 11 1975 г.

**ВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ПУТЬЕ РАВНОПОЛОЧНЫЕ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

ТУ 14-2-287-77

(Взамек ЧМТУ 2-132-70)

Срок введения в: 01.04.78

На срок до: 01.04.83

**СОГЛАСОВАНО:**

Главный инженер Вагонно-  
строительного завода  
им. газеты "Правда"

*[Signature]*

Н.П. ДУЗИК

11 1975 г.

**РАЗРАБОТАНЫ:**

Директор УКРНИМЕТА

*[Signature]*  
А.С. ТРИШЕВСКИЙ  
"И" ИСОМ 1975 г.

Главный инженер завода  
"Богдановская"

*[Signature]*

А.А. ДЕТЛИН

11 1975 г.

Главный инженер Череповецкого  
металлургического завода

*[Signature]*

И.М. КОНОВАЛОВ

" 24.11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогор-  
ского металлургического ком-  
бучата

*[Signature]*

Д.В. ЯКОВЛЕВ

"20 августа 1975 г.

Изм. № подл.	Подп. и дата	И.И. и дата

Настоящие технические условия распространяются на стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготавливаемые на профилегубочных станках из холоднокатаной и горячекатаной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и малоуглеродистой.

### 1. СОРТАМЕНТ

1.1. Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса 1 м профиля приведены на чертеже 1 в таблице.

Размеры поперечного сечения профиля, мм			В, мм не более	Площадь сечения, см <sup>2</sup>	Масса 1 м, кг	Марка стали	Химический состав, %
h	b	s					
1	2	3	4	5	6	7	8
30	20	2	3	1,24	0,93	Ст3пс	380-71
43	45	2	3	2,5	1,96	Ст3	- " -
45	17,5	2,5	3	1,77	1,39	Ст3	- " -
60	32	4	6	4,32	3,39	Ст3	- " -
68	27	1	2	1,18	0,93	Ст3пс	- " -
70	30	2	3	2,44	1,92	Ст3	- " -
90	50	3,9	6	6,77	5,32	Ст3	- " -
104	20	2	3	2,72	2,14	Ст3	- " -
120	70	5	7	12	9,42	Ст3пс, 20кп	380-71 150-71
120	90	7	14	18,9	14,83	09Г2	19202-75
130	170	6	9	26,8	21,2	Ст3	380-71
140	60	3	4	7,45	5,85	Ст3	- " -
140	60	8	12	18,3	14,36	Ст3кп, вк	- " -

ТУ 14-2-287-77

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Швеллеры стальные гнутые равнополочные Технические условия	Лит.	Лист	Листов
Разраб							2	3
Пров.								
Н. контр.								
Утв								

Подпись и дата  
 Инв. № дубл  
 Взам инв №  
 Подпись и дата  
 Инв № подл.



**Продолжение**

	2	3	4	5	6	7	8
145	75	5	10	13,6	10,68	09Г2	19282-73
160	40	2	3	4,64	3,64	Ст3	380-71
160	100	6	9	20,2	15,85	Ст3	- " -
150	130	6	12	33,23	26,00	Ст3,25	380-71 1050-74
185	100	3	4	11,20	8,78	Ст3	380-71
270	95	6	9	26,2	20,55	Ст3,20	380-71, 1050-74
300	100	8	12	37,61	29,53	Ст3кп,пс	380-71
316	110	3	4,5	15,75	12,36	Ст3кп,пс	- " -
372	73	8	16	38,7	30,38	Ст3кп,пс	- " -
400	95	8	12	44,6	35,18	Ст3	- " -
410	65	6	9	31	24,35	Ст3пс	- " -

**Примечание:** Допускается изготовление профилей других размеров по чертежам, согласованным между предприятием-потребителем и предприятием-поставщиком в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Профили изготавливаются из стали марок в соответствии с таблицей настоящих технических условий.

2.2. Марка стали, группа и категория указываются в заказе.

2.3. Предельные отклонения по размерам и другие технические требования должны соответствовать ГОСТ 8278-75 и ГОСТ 11474-76.

2.4. Предельные отклонения по размерам и другие требования к профилям, которым в установленном порядке присвоен Государственный Знак качества, должны соответствовать требованиям высшей категории ГОСТ 8278-75.

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Подпись и дата

Изм. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-2-287-77

Лист

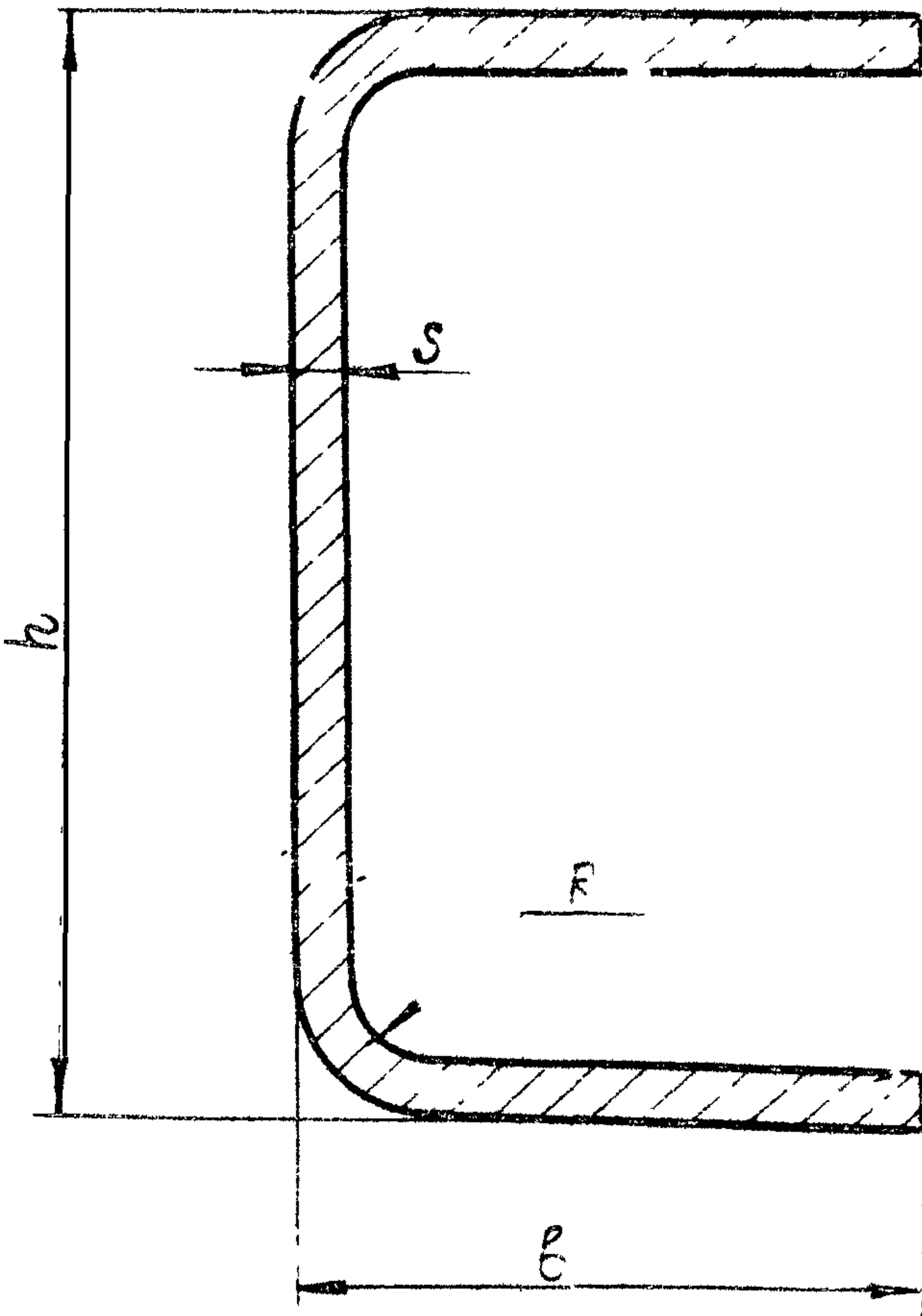
3

Подп и дата

Взам. инв № Инв № дубл

Подп и дата

Инв. № подл



- $h$  • высота профиля
- $b$  • ширина полки
- $s$  • толщина профиля
- $R$  • радиус кривизны

ТУ 14-2-287-77

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ,  
МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ОФОРМЛЕНИЕ  
ДОКУМЕНТАЦИИ**

3.1. Правила приемки, маркировка и оформление документации должны соответствовать требованиям ГОСТ 7566-69.

3.2. Методы испытаний - по ГОСТ 11474-76.

3.3. Профи.м поставляется пакетами. Класс качества до Ю з.

**4. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ**

4.1. Цены установлены согласно приложению.

**Зарегистрировано:**

**Зав. лабораторией стандартизации**

*И.С.Гриш*  
**И.С.Гриш**

"27" декабря 1977 г.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	<b>ЭГ 14-2-207-77</b>		Лист
												<b>5</b>



Приложение № I  
к ТУ 14-2-287-77  

---

Обязательное

**П Е Р Е Ч Е Н Ь**

документов, на которые имеются ссылки  
в тексте технических условий

1. ГОСТ 380-71 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования".
2. ГОСТ 1050-74 "Сталь углеродистая качественная конструкционная".
3. ГОСТ 8278-75 "Швеллеры стальные гнутые равнополочные. Сортамент".
4. ГОСТ 7566-69 "Сталь. Общие правила приемки, упаковки, маркировки и оформления документации".
5. ГОСТ 11474-76 "Профили стальные гнутые".
6. ГОСТ 19282-73 "Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная".

Инв. № подл.	Подпись и дата
	Изм № дубл
Изм № подл.	Взам инв №
	Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-2-287-77

**РАСЧЕТ**

**ОПТОВЫХ ЦЕН НА ШВЕДЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГРУЗЫ РАВНОСОЛОННЫЕ**

Размеры швеллера, мм	Марка стали	ГОСТ	Оптовая цена в руб. за т
30x20x2	Ст3пс	380-71	13
43x45x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
45x17,5x1,5	Ст3кп, пс, сп	380-71	121-122-13
60x32x4	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-11
68x27x1	Ст3пс	380-71	14
70x30x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
90x50x3,9	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
104x20x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
120x70x5	Ст3г.с, сталь	380-71	110-12
120x90x7	09Г2	1050-74 19282-73	
130x170x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	111-112-11
140x60x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
140x60x8	Ст3кп, пс	380-71	106-110-11
145x75x5	09Г2	19282-73	12
160x40x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	123-124-12
160x100x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	109-110-11
180x130x8	Ст3кп, пс, сп Сталь 25	380-71 1050-74	112-113-12 12
185x100x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
270x95x6	Ст3кп, пс, сп Сталь 20	380-71 1050-74	111-113-12 127
300x100x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
316x110x3	Ст3кп, пс	380-71	110-117
372x73x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
400x75x8	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-12
410x65x6	Ст3пс	380-71	113

Инд. № подл.	Подпись и дата
Взам инв. №	Инд. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

ТУ 14-2-286-77

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------



1. Расчет отпускных цен на швеллеры стальные гнутые равнозачные производится без учета категорий и групп вытек.

2. В качестве аналога гнутых швеллеров по данным Технических условий применяются гнутые профили по ГОСТ 11474-65.

3. Цена гнутых швеллеров соответствует требованиям аналогов.

4. Ценовая политика на швеллеры устанавливается в соответствии с прейскурантом № 61-02 "Ценовые цены на сталь и прокат черных металлов" (часть В-В II), утвержденного 21 сентября 1974 г. в 1978 г. доп № 5 к 01-02 за сч. III

5. На данную продукцию распространяются общие условия прейскуранта № 61-02, утвержденного 21 сентября 1974 г. в 1978 г.

РАСЧЕТ ЦЕН НА ШВЕЛЛЕРЫ

Зав. лабораторией сортоизмерения  
гнутых профилей УкрНИИМЕТ,  
г. Днепропетровск

*Г.Б. Довженко*  
\_\_\_\_\_ 1975 г.

РАСЧЕТ ЦЕН НА ШВЕЛЛЕРЫ

Главный инженер Череповецкого  
металлургического завода

*Н.И. Довжиков*  
\_\_\_\_\_ 24. 11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогорского  
металлургического комбината

*В.В. Яковлев*  
\_\_\_\_\_ 1978 г.

Главный инженер вагоностроительного  
завода им. газети "Правда"

*И.П. Дуван*  
\_\_\_\_\_ 1975 г.

Главный инженер завода "Белгород-  
область"

*А.А. Корень*  
\_\_\_\_\_ 1976 г.

Зав. отделом общес. эконо. исслед.  
и прогнозирования  
Института экономики Украины

*Л. Шевченко*  
\_\_\_\_\_ 1977 г.

И. Д. Д. Д. Д.
В. М. И. И. И. И.
Подп. и Дат.
И. И. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					8

ТУ 14-2 286-77



**ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ В ТУ**

<b>Наименование документа, содержащего изменения</b>	<b>№ и дата выпуска документа</b>	<b>Перечень пунктов технических условий, на которые распространяются изменения</b>
--	-----------------------------------	--

Изм. № подл	Подпись и дата	Взам инв №	Инв № дубл	Подпись и дата
-------------	----------------	------------	------------	----------------

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

**ТУ 14-2-287-77**