

МИНИСТЕРСТВО ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР

УДК 669.29527-412
Группа В-56

"СОГЛАСОВАНО"

Главный инженер
Главспецсталь

В.С. Кудыгин
1974 г.

"УТВЕРЖДАЮ"

Главный инженер Всесоюз-
ного объединения

"Объединение
"Свердлослав"
Д. Доронькин
1974 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
ЗАГОТОВКИ ПЛАСТИН НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ
НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ "КИЗЕРЛИНГ"

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

Вводятся впервые

Срок введения: 1.05.75

на срок 1.01.80

"СОГЛАСОВАНЫ"

Главный инженер
металлургического
завода "Свердло-
Молот"
Попов
1974 г.

"РАЗРАБОТАНЫ"

Зам. директора ВНИИТС
по научной работе к.т.н.
Н.А. Кудря
1974 г.

Главный инженер МСТС
Ф.И. Парфенов
1974 г.
Зам. отделом стандарти-
зации ВНИИТС
А.С. Анаткиенко
3 февраля 1974 г.

1974 год

Ивл. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ивл. № дубл.	Иолл. и дата

Настоящие технические условия распространяются на неперетачиваемые, нешлифованные заготовки из титано-вольфрамовых сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6 и вольфрамового сплава марки ВК8, предназначенных для оснащения металлорежущих станков "Кизерлинг"

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Заготовки пластин изготавливают двух позиций 4/1 и 4/2.

1.2. Форма и размеры заготовок пластин должны соответствовать требованиям, указанным в чертежах, согласованных с предприятием-потребителем.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Заготовки пластин должны соответствовать требованиям настоящих технических условий.

2.2. Состав сплавов должен соответствовать требованиям ГОСТ 3882-67.

2.3. Физико-механические и режущие свойства сплавов марок Т5К10, Т14К8, Т15К6, ВК8 должны удовлетворять требованиям ТУ 48-19-99-73.

2.4. Микроструктуру сплавов определяют факультативно.

2.5. Предельные отклонения на размеры заготовок пластин указаны на чертежах.

2.6. Приведенные на чертежах угловые и линейные размеры заготовок, без указания предельных отклонений даны для построения прессового инструмента, заготовки по ним не контролируют.

2.7. Глубина выкраиваний и размеры скруглений на рабочих кромках не должны превышать 0,3 мм без ограничения протяженности.

2.8. На поверхностях заготовок не должно быть вспучиваний, расслоений, трещин и налипаний. Допускают мелкие риски, вмятины в пределах отклонений на размеры.

ТУ 48-19-141-75

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.				
Прозер.				
Н. контр.				
Утв.				

Лит.	Лист	Листов

ВНИИТС

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № докум.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Заготовки пластин должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

Партией считают количество заготовок пластин, изготовленных из одной партии смеси.

Массу партии не оговаривают.

3.2. Отбор проб для испытаний проводят по ГОСТ 4872-65.

3.3. Образцы для испытания на резание спекают одновременно с заготовками пластин, изготовленными из одной с ними партии.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку заготовок на соответствие требованиям п. 2.3 проводят по ГОСТ 4872-65.

4.2. Определение микроструктуры проводят по ГОСТ 9391-67.

4.3. Проверку заготовок на соответствие п. 2.7 и 2.8 проводят осмотром внешнего вида без применения увеличительного прибора.

При арбитражном контроле величину выкрашивания определяют с помощью лупы десятикратного увеличения ценой деления 0,1 мм.

4.4. Коэффициент стойкости при испытании сплавов резанием определяют по отраслевой методике.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение заготовок производят в соответствии с требованием ГОСТ 4872-65, раздел 3. Документ удостоверяющий качество заготовок дополняет номер настоящих технических условий.

Присвоен номер 48-19-141-75

Дата ... 4.02.75

Зав. отделом стандартизации ВНИИТС

Послан А.С. Анатиевко

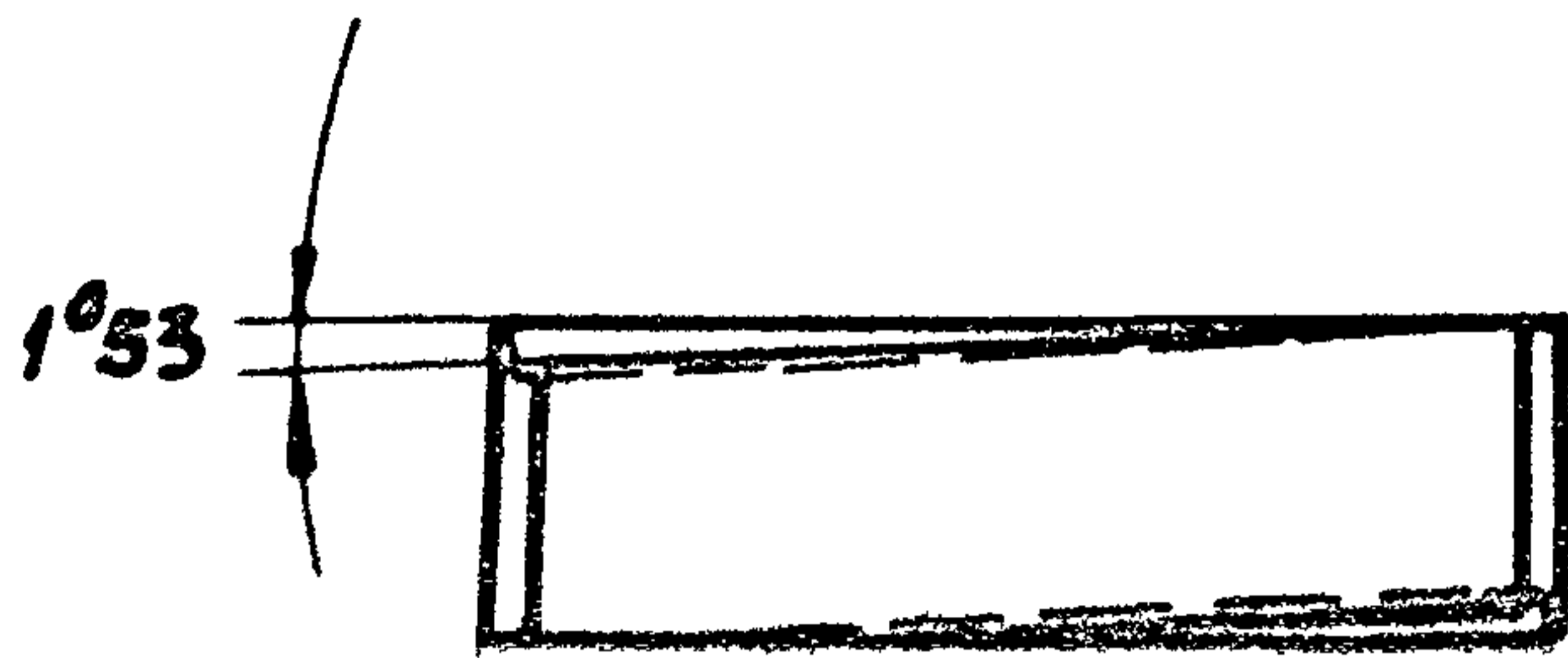
197 г.

ТУ 48-19-141-75

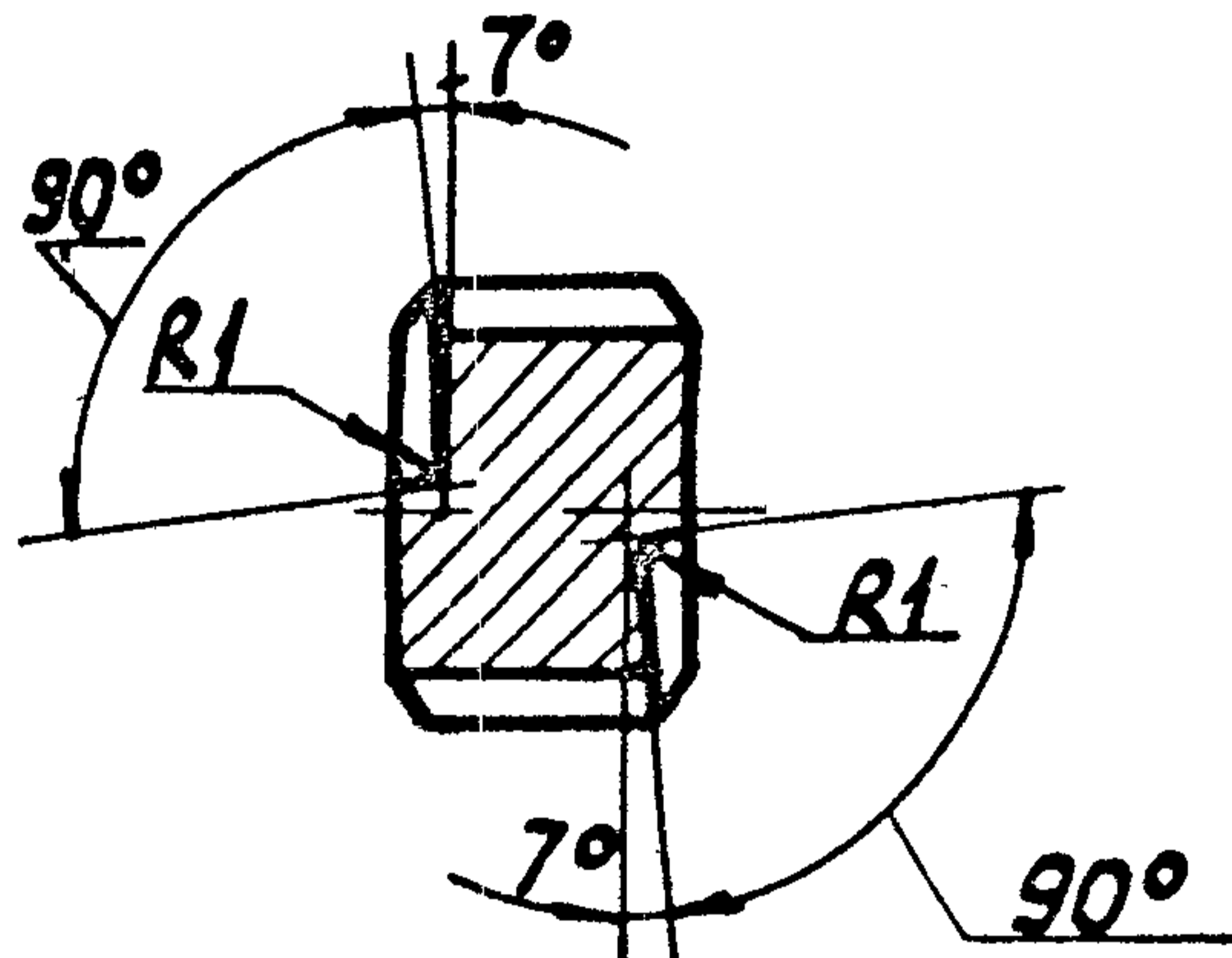
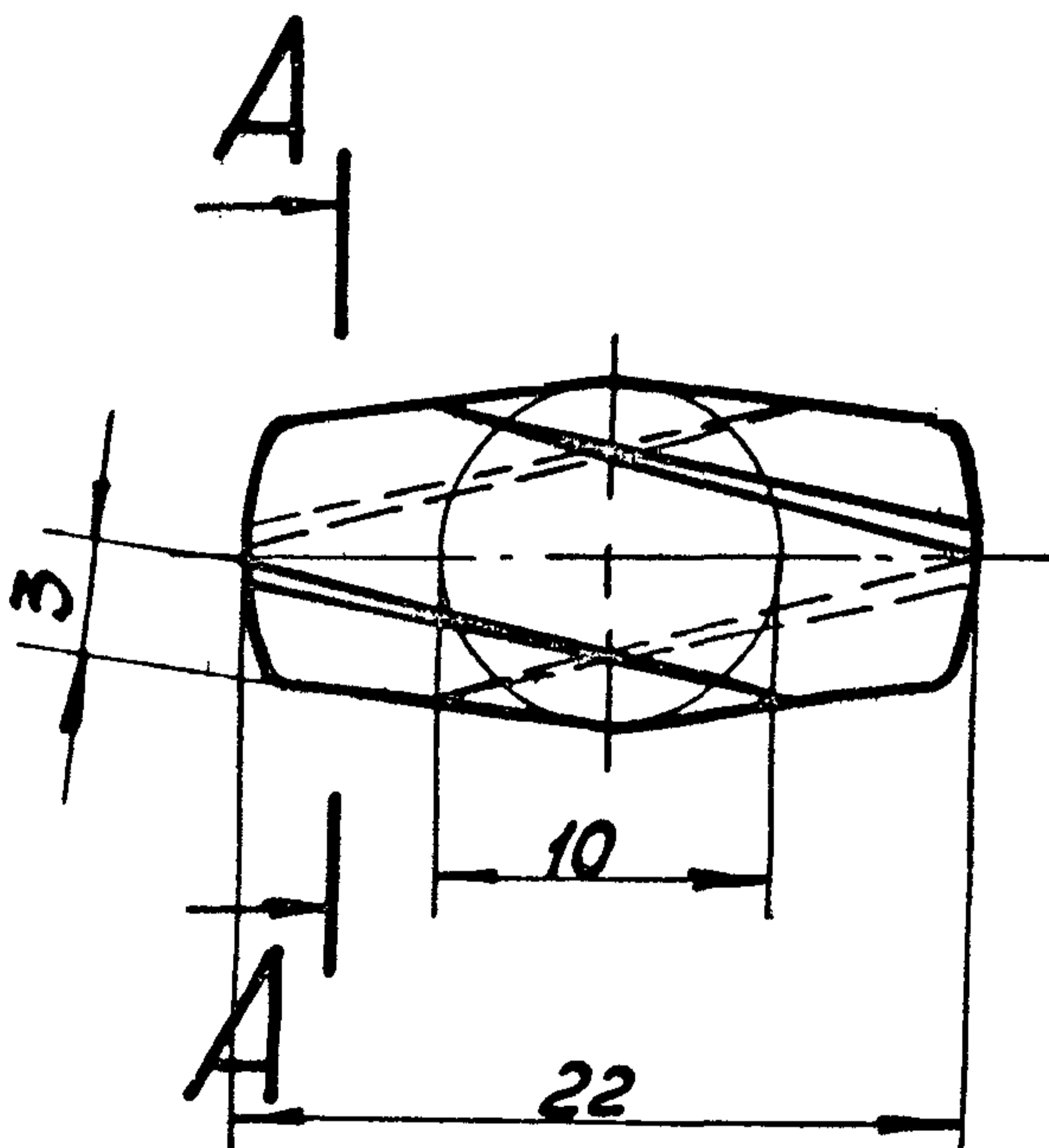
Лист

Изм. Лист № докум. Подл. Дата

ноз. 4/1



A-A



Исполнитель: [blank]
 Проверил: [blank]
 Дата: [blank]

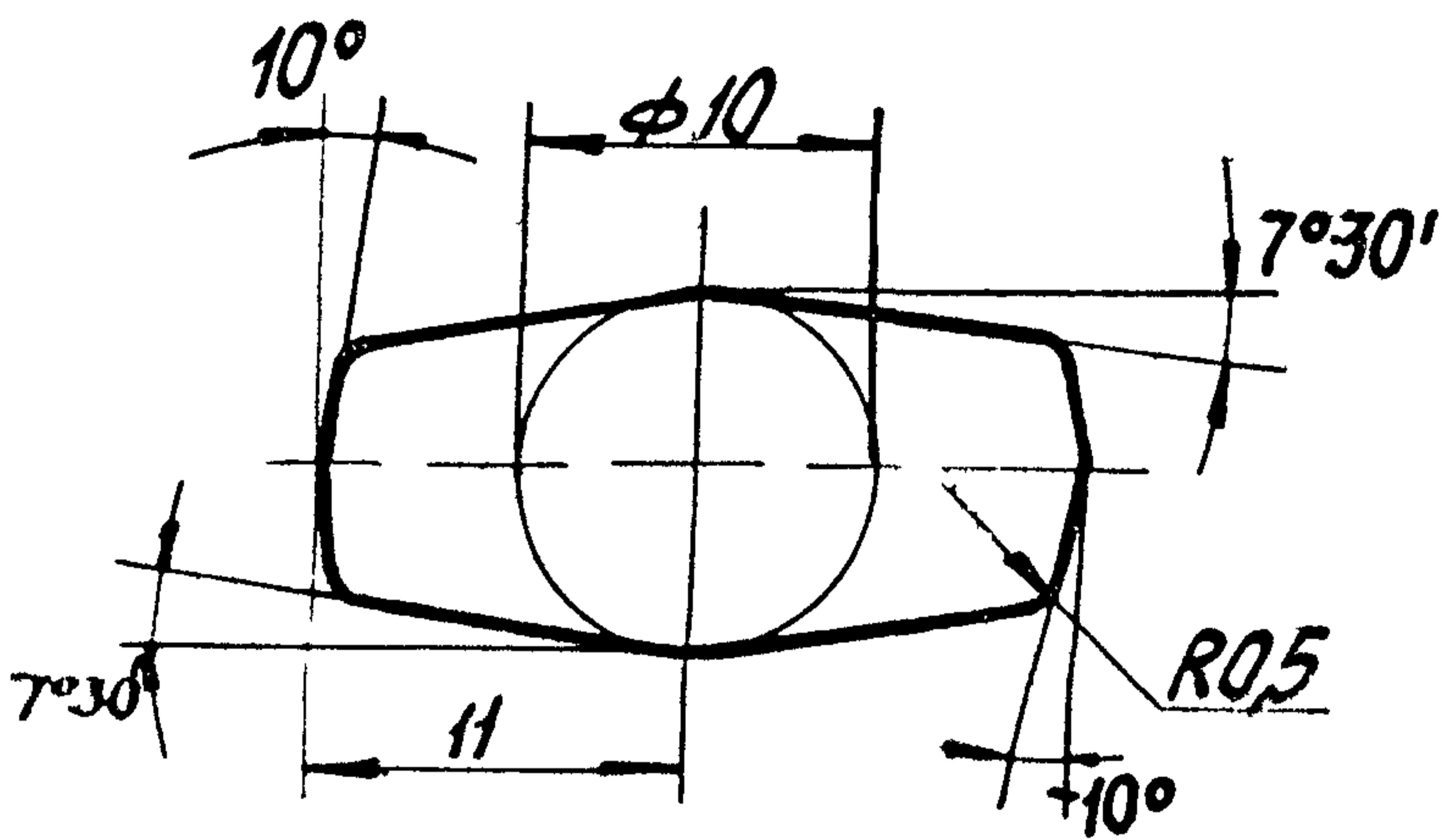
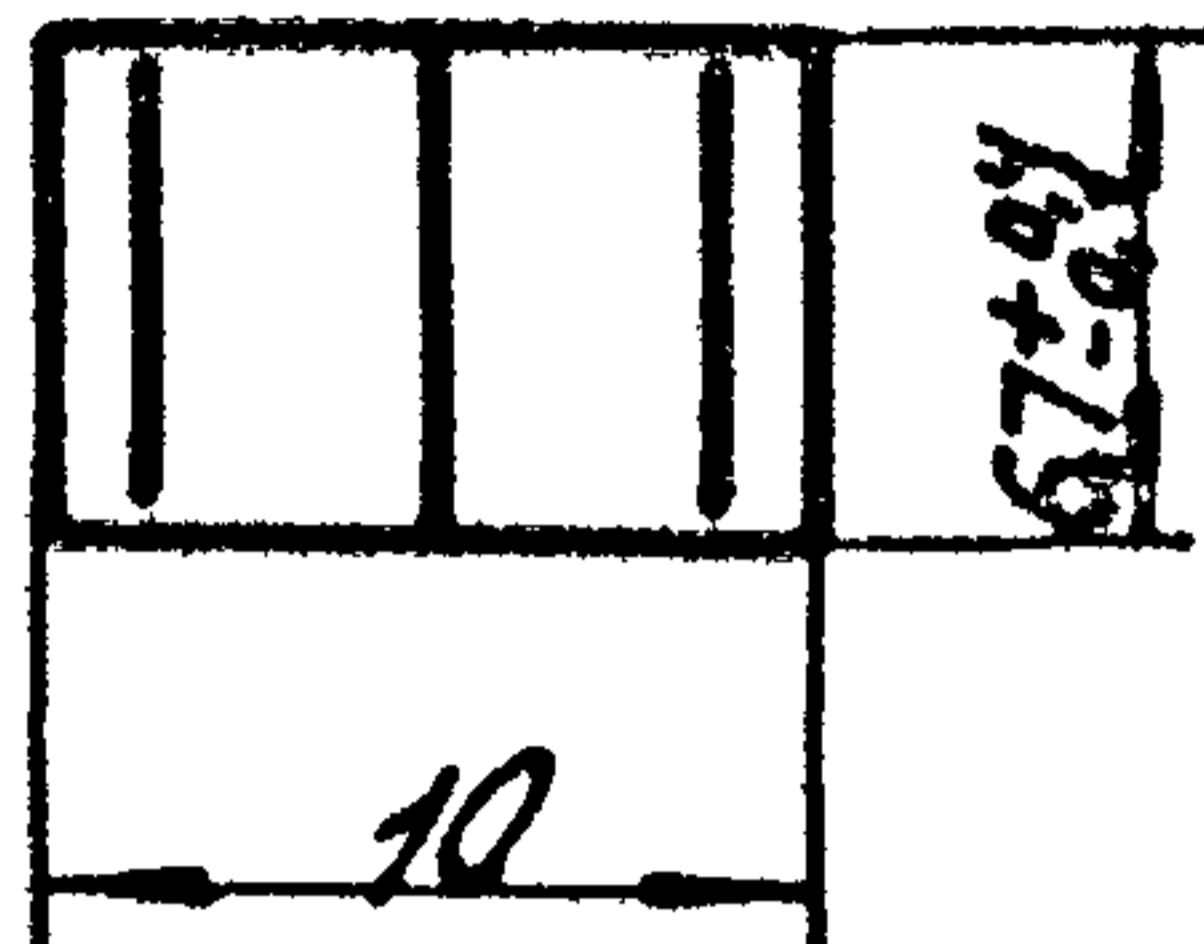
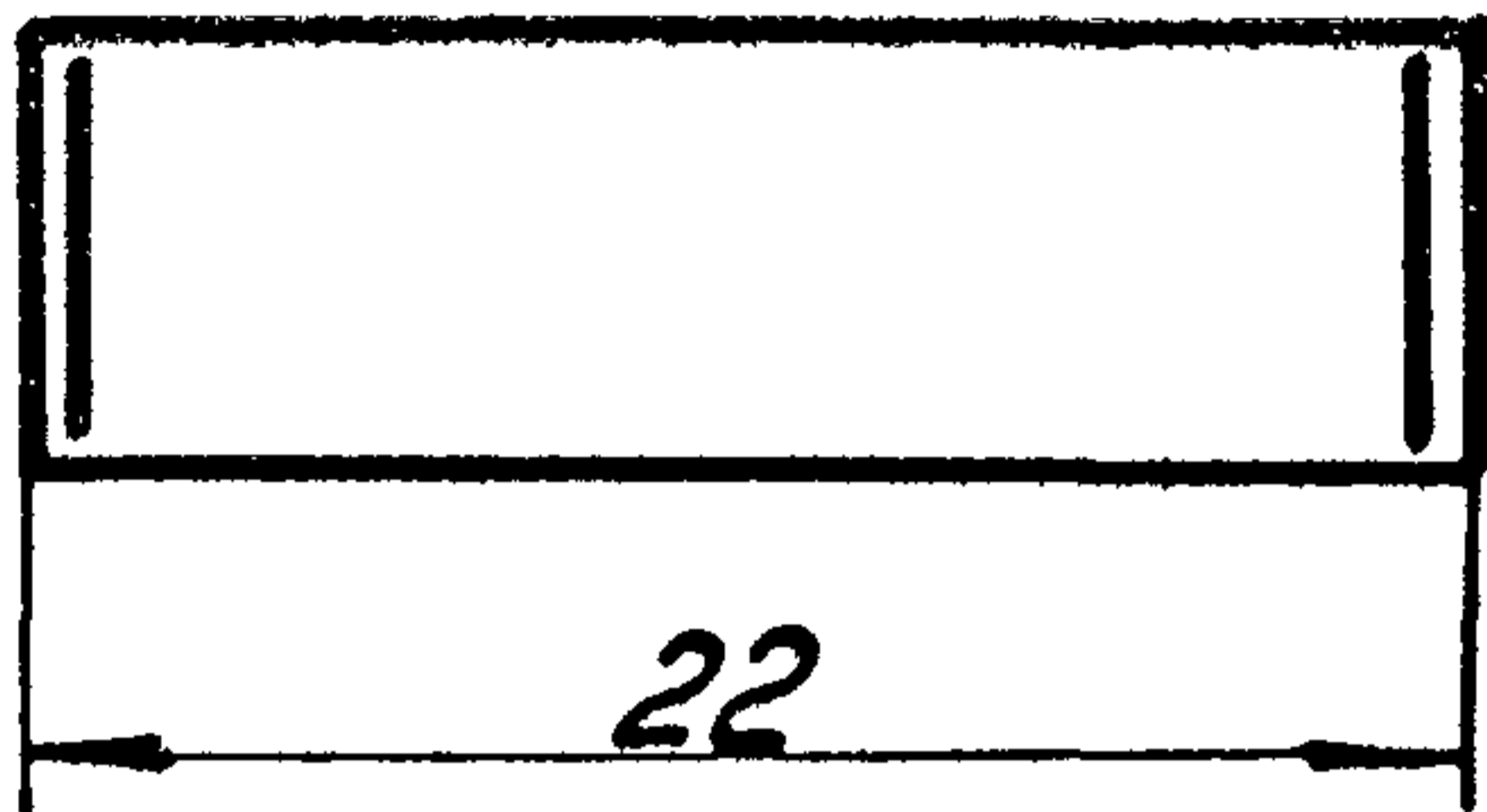
ТУ 48-19-141-75

Заготовка для
 Резца к станку
 "Кизерлинг"

Твердый сплав

Лист	Масса	Масштаб
		2,5:1
Лист	Листов	

ноз. 4/2



ЭЛ. Ч. 117

117

ТУ 48-19-141-75

Резец к станку
"Кизерлинг"
заготовка

Твердый сплав

Лист	Масштаб	Материал
		2,5:1
Лист	Лист	

Туда докум	С. 30	С. 30
1	Л. 117	Л. 117
1		
1		
1		

ТУ 48-19-141-75

ИЗМ. № 1

ВЗАМЕН ИЗМ №

ОКП 19 6525 2226

Группа В 51

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер ВПО

Главный инженер

Совзспецсталь

ВПО Совзтвердосплав

В.С. Култыгин

Е.Д. Доронькин

"26" ----- 1979 г.

"1" ----- 1979 г.



СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ. ЗАГОТОВКИ ПЛАСТИН
НЕПЕРЕТАЧИВАЕМЫЕ НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ " КИЗЕРЛИНГ "

Технические условия

ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 1

Срок введения: с 1.01.80г

Срок действия технических условий продлить до 01.01.85 г.

Пункт 2.2. Заменить ссылку: ГОСТ 3882-67 на ГОСТ 3882-74

Пункт 3.2,4.1 и 5.1 Заменить ссылку: ГОСТ 4872-65 на ГОСТ 4872-75

Главный инженер

Зам. директора ВНИИТС

Московского комбината

по научной работе,

твердых сплавов

К.Т.Н.

В.Н. Глушков

Н.А. Кудря

" " ----- 1979 г.

" " ----- 1979 г.

Зав. отделом стандартиза-

ции ВНИИТС

А.А. Залужный

" " ----- 1979 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Московского

металлургического завода "Серп и Молот"

Э.Ф. Попов

"16" ----- 1979 г.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

TU 48-19-141-45

H3M.3

Министерство цветной металлургии СССР
ОКП 19 6000

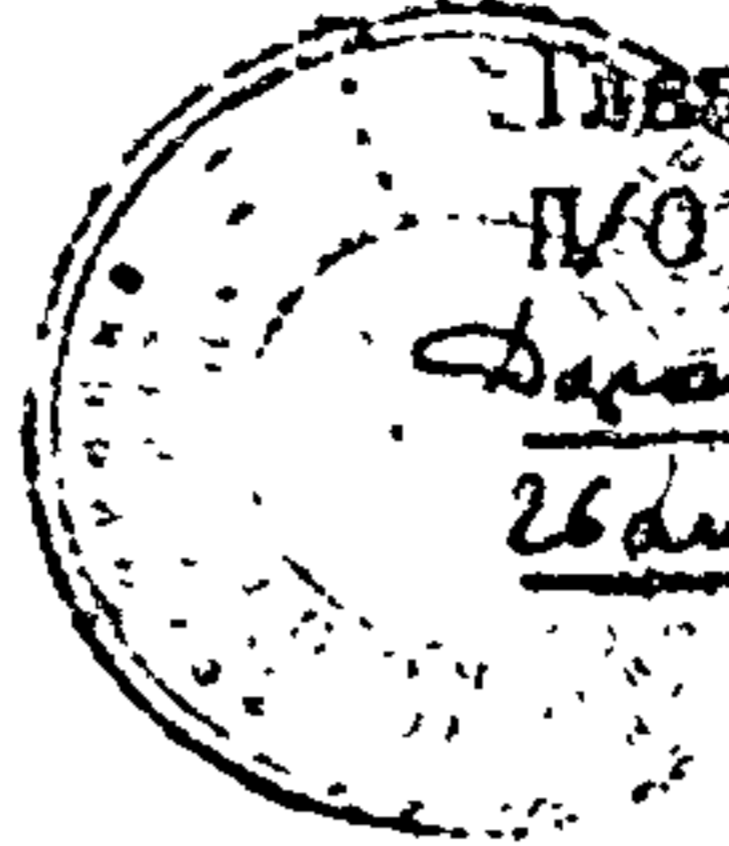
УДК
Группа В 51

СОГЛАСОВАНО



Главный инженер
Спзспецдеталь
Н. И. Дроздов
1984г.

УТВЕРЖДАЮ



Главный инженер
П/О "Советвердосплав"
Е. Д. Доронькин
1984г.

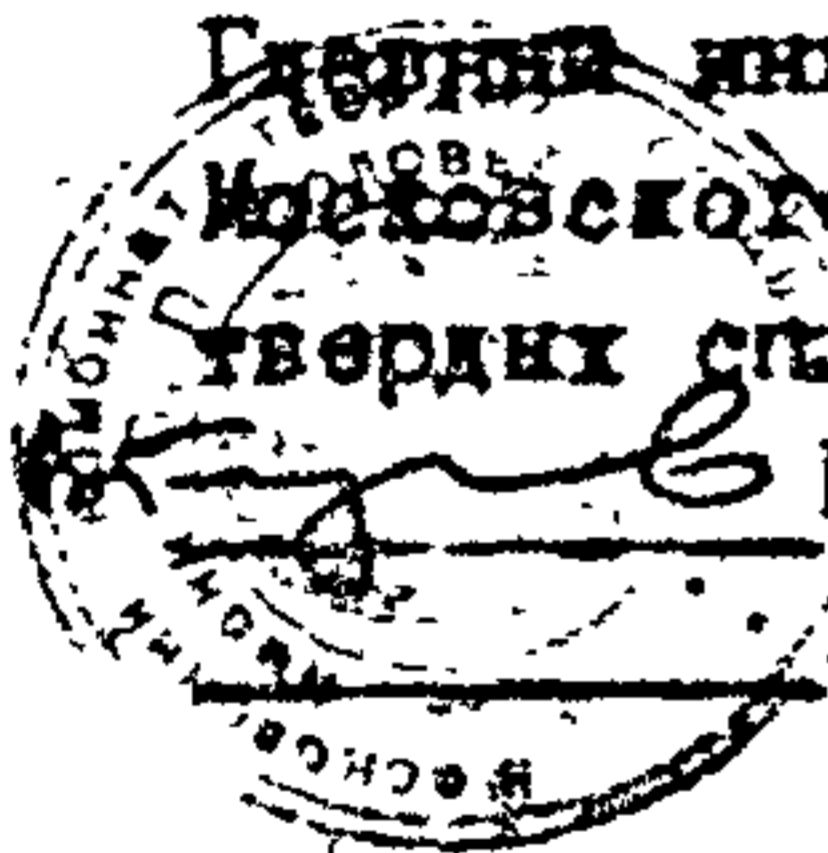
СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ. ПЛАСТИНЫ
НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЗУЩИХ СТАНКОВ.

Технические условия
ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 3

Срок введения: с 01.09.84

Главный инженер
Московского комбината
твердых сплавов
В. Н. Глушков
1984г.



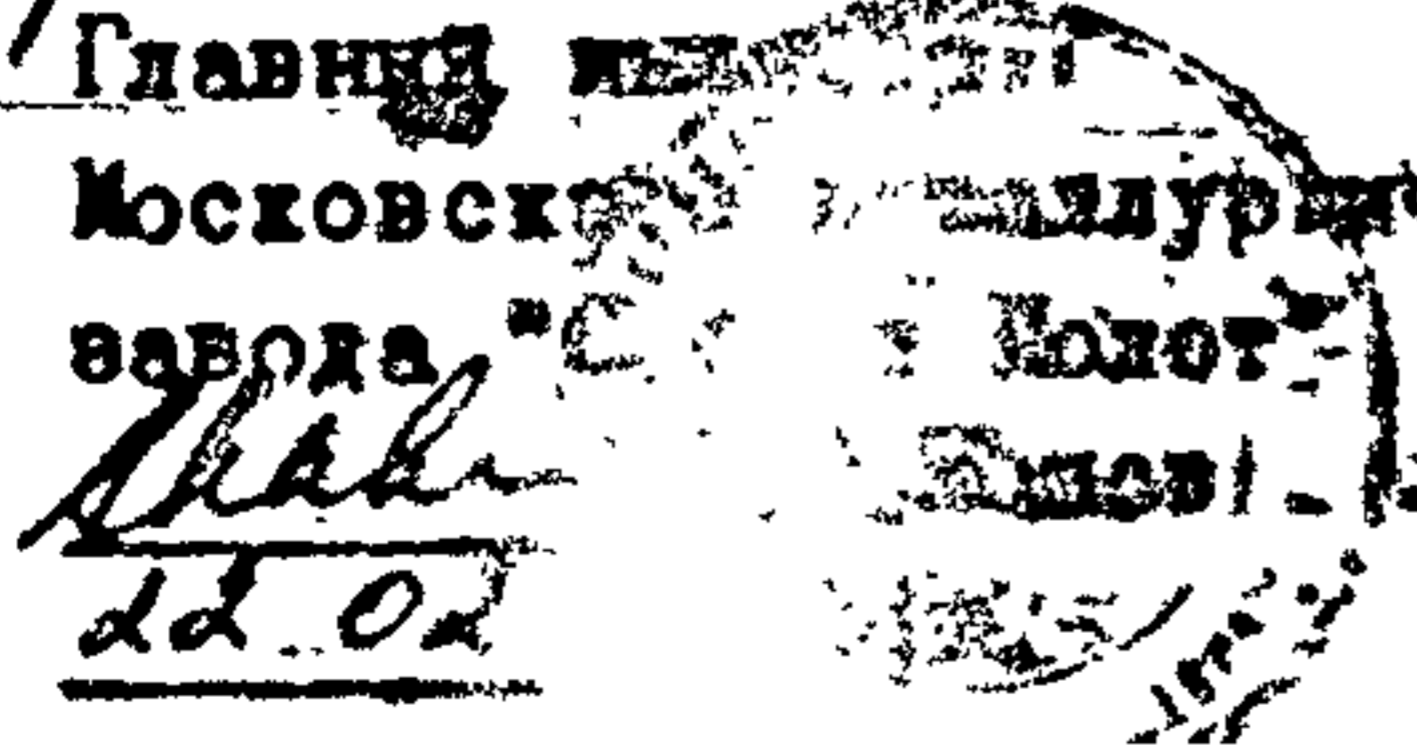
Зав. директором ВНИИТС
А. А. Кудря



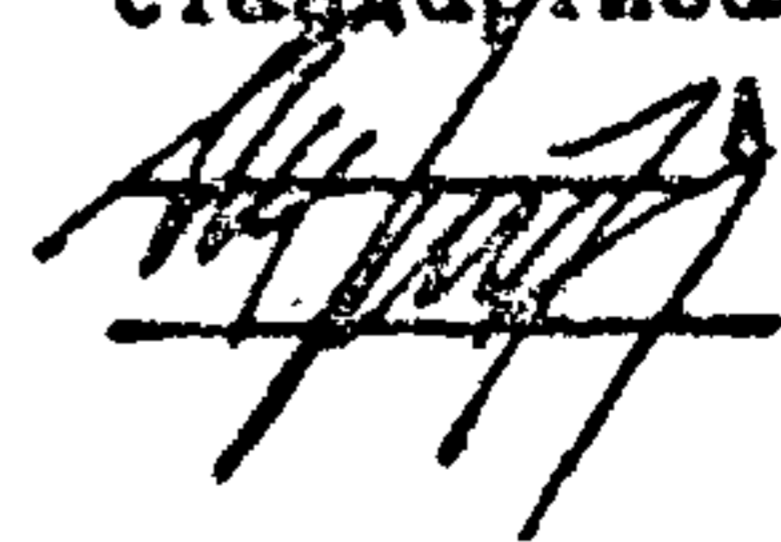
1984г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Московского металлургического
завода "Колот"



Зав. отделом
стандартизации ВНИИТС
А. А. Залужный
1984г.



Имя инж.	№ инж.	№ докум.	Подп.	и дата
№ поз.				

1. Срок действия технических условий продлить 01.01 89 г.
 2. Пункт 4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9391-67 на
 ГОСТ 9391-80.

3. П.4.1 изложить в новой редакции: проверку пластин на
 соответствие требованиям пп. 1.2; 2.3; 2.5 проверяют по ГОСТ
 4872-75.

4. П.4.4. Изложить в новой редакции: определение режущих
 свойств пластин по ОСТ 48-99-76.

5. Технические условия дополнить разделом 6 "Гарантии по-
 ставщика":

"Пластины должны быть приняты техническим контролем пред-
 приятия-изготовителя.

Изготовитель гарантирует соответствие пластин требованиям
 настоящих технических условий при соблюдении потребителем усло-
 вий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных
 техническими условиями".

6. Технические условия дополнить листом 6 "Перечень доку-
 мента, на которые даны ссылки в настоящих ТУ".

7. Технические условия дополнить листом 7 "Лист регистра-
 ции изменений".

8. Показатели технического уровня, установленные настоящими
 техническими условиями, соответствуют первой категории качества.

ТУ 48-19-141-75

Д. м.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	СЛЯВЫ ТЪВРДНО СЛАЧОН- НО ПЛАСТИНЫ ИЗЛЕФОН- ВАННОЕ ДЛЯ ОСЕВОНН И ТАЛЛОРЕКУМНХ СТАННОВ Технические условия	Лист	Лист	Листов
							14	2
Д. м.						ВНИМАНИЕ		
Утв.								

Подп. и дата
 Инв. № докум.
 Штам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № докум.

Лист регистрации изменений

Номера листов (страниц)					Всего листов (стр.) в документах	№ документа	Входящий № сопроводит. документа и дата	Подпись	Дата
Изм.	Измененных	Замененных	Новых	Изъятых					

Изм. № докум.	Взам. инв. №	Изм. и дата	Подп. и дата

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях

- ГОСТ 3882-74 Сплавы твердые спеченные марки
- ТУ 48-19-99-73 Сплавы твердые металлокерамиче-
ские повышенного качества
- ГОСТ 4872-75 Сплавы твердые спеченные. Изделия
для режущего инструмента. Техниче-
ские требования.
- ГОСТ 9391-80 Сплавы твердые спеченные. Методы
определения пористости и микро-
структуры
- ОСТ 48-99-76 Сплавы твердые спеченные. Изделия
для режущего инструмента. Метод оп-
ределения режущих свойств.

Изм. №	подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
3	исп.				
ММ	ВЗ	НЕ ДОПУМ	Подписан	Дата	
ТУ 48-19-141-75					Итого
					6

ТУ 48-19-141-75

ИЗМ. 4

ОКЛ 19 6000.

УДК 609.295.27 - 412

Группа В 51

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

АД "Совзавреспексталь"

Н.И. Дроздов

1985 г.

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

Ю. "Совзавреспексталь"

Е.Д. Доронькин

1985 г.

СПЛАВЫ ТВЕРДЫЕ СПЕЧЕННЫЕ
ПЛАСТИНЫ НЕШЛИФОВАННЫЕ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ СТАНКОВ

Технические условия

ТУ 48-19-141-75

ИЗМЕНЕНИЕ 4

Срок введения : с 01.01.86.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер

Московского металлургического

завода "Серп и молот"

В.И. Коронченко

(2. 07. 85)

Зам. директора ВНИИТС

по научной работе, к.т.н.

Н.А. Кудря

10/07-85 1985 г.

Зав. отделом стандартизации
ВНИИТС

А.А. Залужный

1985 г.

Главный инженер
Московского комбината
твердых сплавов

С.И. Дерин

1985 г.

Изд. и дата	
Изд. № докум.	
Изд. № пер.	
Изд. и год	
Изд. № пер.	

1. Вводную часть технических условий изложить в новой редакции : "Настоящие технические условия распространяются на пластины нешлифованные из вольфрамового сплава марки ВК8, титано-вольфрамовых сплавов марок Т5К10, Т14К3, Т15К6 и титано-тантало-вольфрамового сплава марки ТТ7К12."

2. П.4.4. Дополнить : "Спределение режущих свойств с 01.10.85 г. по ОСТ 48-99-84 ."

3. Лист 6 Заменить : с 01.10.85 г. ссылку ОСТ 48-99-76 на ОСТ 48-99-84 "Сплавы твердые порошковые и керамика. Изделия для режущего инструмента. Метод определения режущих свойств."

4. П.1.1. - Исключить

5. Дополнить технические условия Приложением I :

Марка сплава	Код продукции по ОКД
ВК8	19 65252226
Т5К10	19 66112226
Т14К3	19 66122226
Т15К6	19 66132226
ТТ7К12	19 66212226

6. п.5.1. изложить в новой редакции:

5.1. Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение пластин производят по ГОСТ 4872-75. Разрешается укладывать картонные коробки в ящики по ТУ 205-РСФСР-08-11-21-81 и ТУ 13-625-82.

5.1.1. Документ-удостоверяющий качество пластин дополняется номером настоящих технических условий.

7. Дополнить перечень документов на которые даны ссылки в настоящих технических условиях ТУ 205-РСФСР-08-11-21-80 "Спецупорка для промышленных алмазов; ТУ 13-625-82 "Ящики почтовые".

ТУ 48-19-141-75 ИЗМЕНЕНИЕ 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Листов
Разраб		Гарасова	<i>Гарасова</i>	0.07.85	1	2	3
Провер		Бакуков	<i>Бакуков</i>				
Н. контр			<i>О.С.</i>				
Утв							

Сплавы твердые спеченные. Пластины нешлифованные для оснащения металлорежущих станков

ВНИИТС

Вып. № дубл. Подп. и дата
 Вып. № дубл. Подп. и дата
 Вып. № дубл. Подп. и дата
 Вып. № дубл. Подп. и дата

8. Название технических условий изменить на "Пластины твердо-сплавные нешлифованные для оснащения металлорежущего инструмента"

№ подл.	Подпись и дата	Взам. или №	Изм. № дуб.	Подпись и дата