

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 16

**ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 20 тс.
МАРКИ 20 ЭВ**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 16

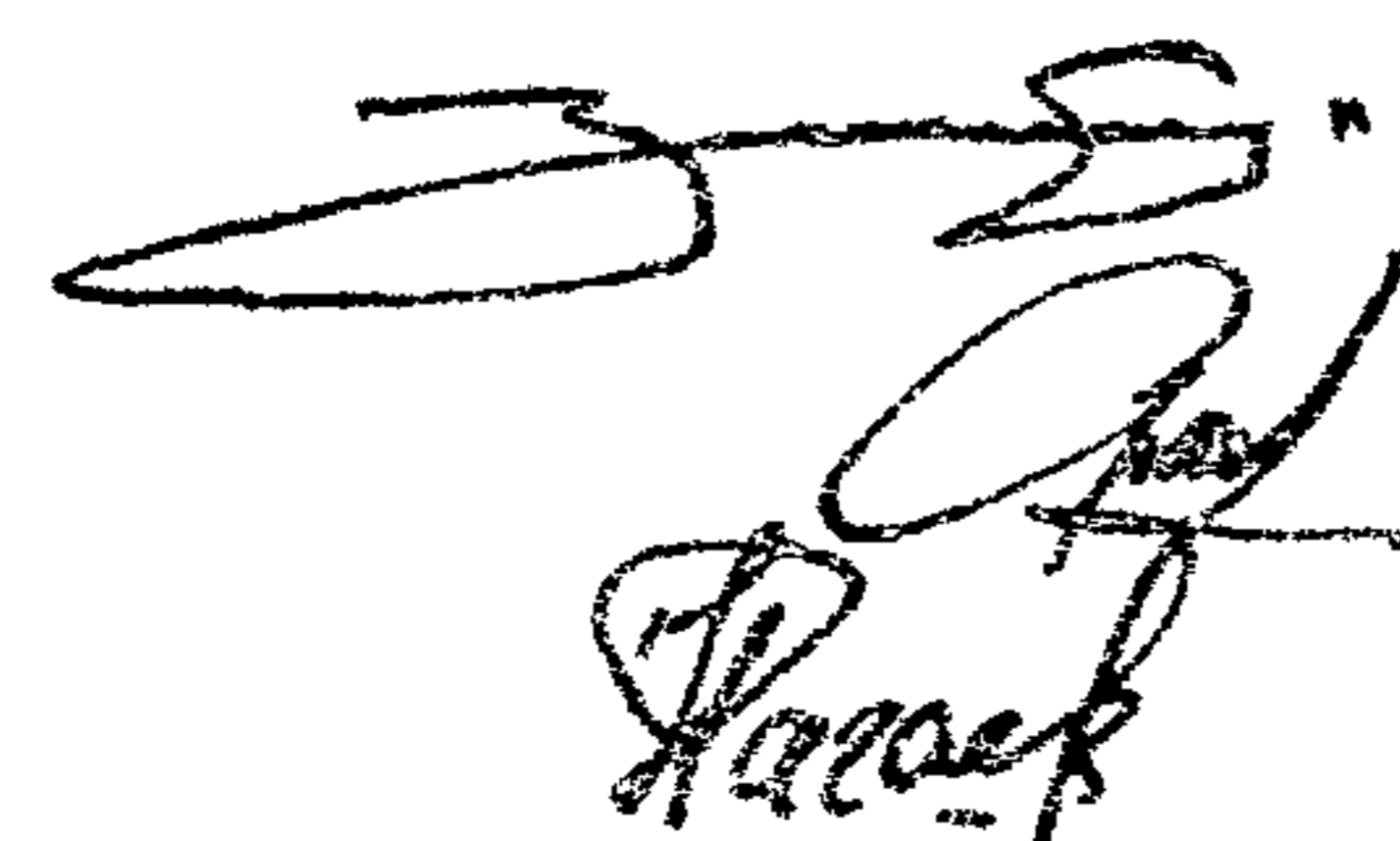
ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ г.п. 20 тс. МАРКИ 20 ЭВ

СОСТАВ ПРОЕКТА:

- Выпуск 0 - Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7 - Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8 - Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. - 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. - 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15 - Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16 - Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17 - Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Начальник ОМК
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Эйнгорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
Введена в действие институтом
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“
ПРОТОКОЛ №551, от 25 ноября 1983 г.
ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № доп. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ	26.058.ПВ.160.000	5
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.160.000 СБ	6
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.160.000 ГЧ	8
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.160.000 ВС	9
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.160.000 ВП	10
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.160.000 ИЭ	13
Узел грузовой части	26.058.ПВ.161.000	17
Узел грузовой части		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.161.000 СБ	18
Узел грузовой гаўки	26.058.ПВ.161.100	19
Узел грузовой гаўки		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.161.100 СБ	19
Редуктор 2ЭР-5	26.058.ПВ.162.000	20
Редуктор 2ЭР-5		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.162.000 СБ	22
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	24
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	25
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.121.200	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.200 СБ	27
Вилка	26.058.ПВ.121.300	28
Вилка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.300 СБ	29
Втулка	26.058.ПВ.121.400	30
Втулка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.400 СБ	31
Крышка	26.058.ПВ.121.500	32
Крышка		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.121.500 СБ	33
Узел фланца	26.058.ПВ.151.100	34
Узел фланца		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.151.100 СБ	35
Кожух винта 90	26.058.ПВ.163.000	36
Кожух винта 90		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.000 СБ	37
Кожух	26.058.ПВ.163.100	38
Кожух		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.100 СБ	38
Кожух составной	26.058.ПВ.163.200	39
Кожух составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.200 СБ	39
Желоб составной	26.058.ПВ.163.210	40
Желоб составной		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.163.210 СБ	40

3.820.2-44					26.058.ПВ.160.000 ДС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ Содержание	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Саргушев	В.С.	40х28	12.04.88		А	1	3
Проб.	Искандеров	И.С.	40х28	25.04.88				
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.С.	40х28	28.04.88				
Н. контр.	Мышкин	И.С.	40х28	26.04.88				
Утв.	Филошенко	И.С.	40х28	26.04.88				

Копировал: Пужко
Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Наименование	Обозначение	Стр.
Рукоятка Р5	26.058.ПВ.084.000	41
Рукоятка Р5		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.084.000 СБ	42
Реле грузовое 10ГРТ	26.058.ПВ.143.000	43
Реле грузовое 10ГРТ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.143.000 СБ	44
Корпус	26.058.ПВ.123.100	45
Корпус		
Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.123.100 СБ	46
Винт грузовой	26.058.ПВ.160.001	47
Лист верхний	26.058.ПВ.160.002	48
Прокладка	26.058.ПВ.160.003	48
Лист нижний	26.058.ПВ.160.004	45
Болт	26.058.ПВ.160.005	49
Корпус	26.058.ПВ.161.001	50
Крышка корпуса	26.058.ПВ.161.002	51
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.161.003	51
Гайка грузовая	26.058.ПВ.161.101	52
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.161.102	52
Вал-шестерня	26.058.ПВ.162.001	53
Фланец	26.058.ПВ.163.001	54
Труба	26.058.ПВ.163.002	54
Желоб	26.058.ПВ.163.101	36
Пробка	26.058.ПВ.031.004	55
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	55
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	56
Косынка	26.058.ПВ.035.006	56
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	49
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	57
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	58
Втулка	26.058.ПВ.042.103	58
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	59

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058.ПВ.044.001	60
Полоса	26.058.ПВ.044.002	60
Корпус подшипны	26.058.ПВ.092.017	61
Крышка подшипны	26.058.ПВ.092.018	61
Диск регулировочный	26.058.ПВ.094.005	62
Гайка	26.058.ПВ.094.006	62
Втулка	26.058.ПВ.094.007	63
Втулка	26.058.ПВ.094.008	63
Уголок	26.058.ПВ.094.009	64
Хомут	26.058.ПВ.094.010	64
Крышка	26.058.ПВ.094.011	65
Винт	26.058.ПВ.094.012	65
Ось	26.058.ПВ.113.001	66
Труба	26.058.ПВ.113.002	66
Вал-шестерня	26.058.ПВ.121.002	67
Корпус	26.058.ПВ.121.003	68
Поддон	26.058.ПВ.121.004	70
Колесо зубчатое цилиндрическое	26.058.ПВ.121.005	71
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.006	72
Муфта кулачковая	26.058.ПВ.121.007	73
Рукоятка	26.058.ПВ.121.008	74
Втулка	26.058.ПВ.121.009	74
Втулка	26.058.ПВ.121.010	75
Втулка	26.058.ПВ.121.011	75
Втулка	26.058.ПВ.121.012	76
Крышка	26.058.ПВ.121.013	76
Кольцо	26.058.ПВ.121.014	77
Кольцо	26.058.ПВ.121.015	77
Прокладка	26.058.ПВ.121.016	78
Прокладка	26.058.ПВ.121.017	78

Изд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № И.в. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	26.058.ПВ.160.000 ДС	Лист
						2

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Прокладка	26.058.ПВ.121.018	79
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.121.201	80
Втулка	26.058.ПВ.121.202	81
Валик	26.058.ПВ.121.301	82
Сухарь	26.058.ПВ.121.302	28
Щека	26.058.ПВ.121.303	82
Втулка	26.058.ПВ.121.401	83
Фланец	26.058.ПВ.121.402	83
Крышка	26.058.ПВ.121.501	84
Втулка	26.058.ПВ.121.502	84
Дисфрагма	26.058.ПВ.123.001	85
Трубка	26.058.ПВ.123.002	85
Гайка	26.058.ПВ.123.003	86
Гайка	26.058.ПВ.123.004	86
Шестерня коническая	26.058.ПВ.151.101	87
Фланец	26.058.ПВ.131.101	88
Шайба	26.058.ПВ.121.103	81
Приложение: Установка датчика	ДПМ1.000.000.000 МЧ	89

**Перечень
ГОСТов, примененных в проекте**

ГОСТ 103 - 76	ГОСТ 493 - 79	ГОСТ 1483 - 75*
ГОСТ 333 - 79	ГОСТ 535 - 79	ГОСТ 1491 - 80
ГОСТ 338 - 81	ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 1585 - 79
ГОСТ 380 - 71*	ГОСТ 1412 - 79	ГОСТ 1643 - 81
ГОСТ 397 - 79	ГОСТ 1478 - 75*	ГОСТ 2590 - 71*
ГОСТ 481 - 80	ГОСТ 1477 - 75*	ГОСТ 3057 - 79

ГОСТ 3128 - 70*	ГОСТ 8734 - 75*	ГОСТ 16037 - 80
ГОСТ 3129 - 70*	ГОСТ 8752 - 79	ГОСТ 16523 - 70*
ГОСТ 3282 - 74*	ГОСТ 8789 - 79	ГОСТ 17473 - 80
ГОСТ 4543 - 71*	ГОСТ 8790 - 79	ГОСТ 17475 - 80
ГОСТ 5284 - 80	ГОСТ 9347 - 74*	ГОСТ 19036 - 81
ГОСТ 5915 - 70*	ГОСТ 9649 - 78	ГОСТ 19523 - 81
ГОСТ 5918 - 73*	ГОСТ 9833 - 73*	ГОСТ 19853 - 74
ГОСТ 6308 - 71*	ГОСТ 10290 - 80	ГОСТ 19903 - 74*
ГОСТ 6402 - 70*	ГОСТ 11371 - 78	ГОСТ 22034 - 76*
ГОСТ 6874 - 75	ГОСТ 13754 - 81	ГОСТ 22036 - 76*
ГОСТ 7333 - 77*	ГОСТ 13755 - 81	
ГОСТ 7738 - 77*	ГОСТ 13940 - 80	
ГОСТ 7798 - 70*	ГОСТ 13941 - 80	
ГОСТ 8338 - 75	ГОСТ 14034 - 74*	
ГОСТ 8509 - 72*	ГОСТ 14637 - 79	
ГОСТ 8731 - 74*	ГОСТ 14776 - 79	
ГОСТ 8732 - 78	ГОСТ 15878 - 79	
ГОСТ 8733 - 74*		

3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.160.000 ДС	Лист
						3

Копировал: Пуэжа формат А3

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Учб. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Строчка	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.160.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.160.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.160.000 АС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.160.000 АП	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.160.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.161.000	Узел грузовой части	1	
A4	2		26.058.ПВ.162.000	Редуктор 23Р-5	1	
A4	3		26.058.ПВ.163.000	Кожух винта 90	1	
A4	4		26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	1	
A4	5		26.058.ПВ.143.000	Реле грузовое 10ГРТ	2	
				<u>Детали</u>		
A3	6		26.058.ПВ.160.001	Винт грузовой	1	
A4	7		26.058.ПВ.160.002	Лист верхний	1	
A4	8		26.058.ПВ.160.003	Прокладка	1	
A4	9		26.058.ПВ.160.004	Лист нижний	1	
A4	10		26.058.ПВ.160.005	Болт	1	
3.820.2-44						
26.058.ПВ.160.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.		Сарнишев	И.И.	4.04.83	Лит.	Лист
Проб.		Исмаилов	И.И.	12.01.83	А	1
Гл. инж. проекта		Нагорев	И.И.	25.01.83		2
Н. контр.		Мышкин	И.И.	23.01.83		
Утв.		Филоненко	И.И.	26.01.83		
Подъемник одновинтовой с электроприводом						
г.п. 20 т.с. Марки 20ЭВ						
Копировал: Пушко					Формат А4	

5-1

Подп. и дата

Учб. инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Строчка	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
	13		М 10 x 25. 66. 0125		4	
	14		М 24 x 65. 66. 0125		2	
	15		М 24 x 110. 66. 0125		2	
				Гайки ГОСТ 5915-70*		
	16		М 30 x 6. 0125		1	
				Шайбы ГОСТ 6402-70*		
	17		10. 65Г. 0125		4	
	18		24. 65Г. 0125		4	
				Шайба 30. 01. 018	1	
				ГОСТ 11371-78		
				<u>Прочие изделия</u>		
				Электродвигатель с повы-		
				шенным скольжением типа		
				4АС 100 L 6У1, 2,6 кВт, 220/380 В,		
				асинхронное число оборотов		
				- 920 об/мин. 50 Гц. усл. М 302		
	22			Датчик ДПМ1	1	См. СБ.
				<u>Материалы</u>		
				Проволока 12-0-С		
				ГОСТ 3282-74* 0,5 мм		
3.820.2-44						
26.058.ПВ.160.000						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Копировал: Пушко						
Формат А4						

Копировал: Пушко Формат А4

26.058.ПВ.160.000 СБ

Таблица 1

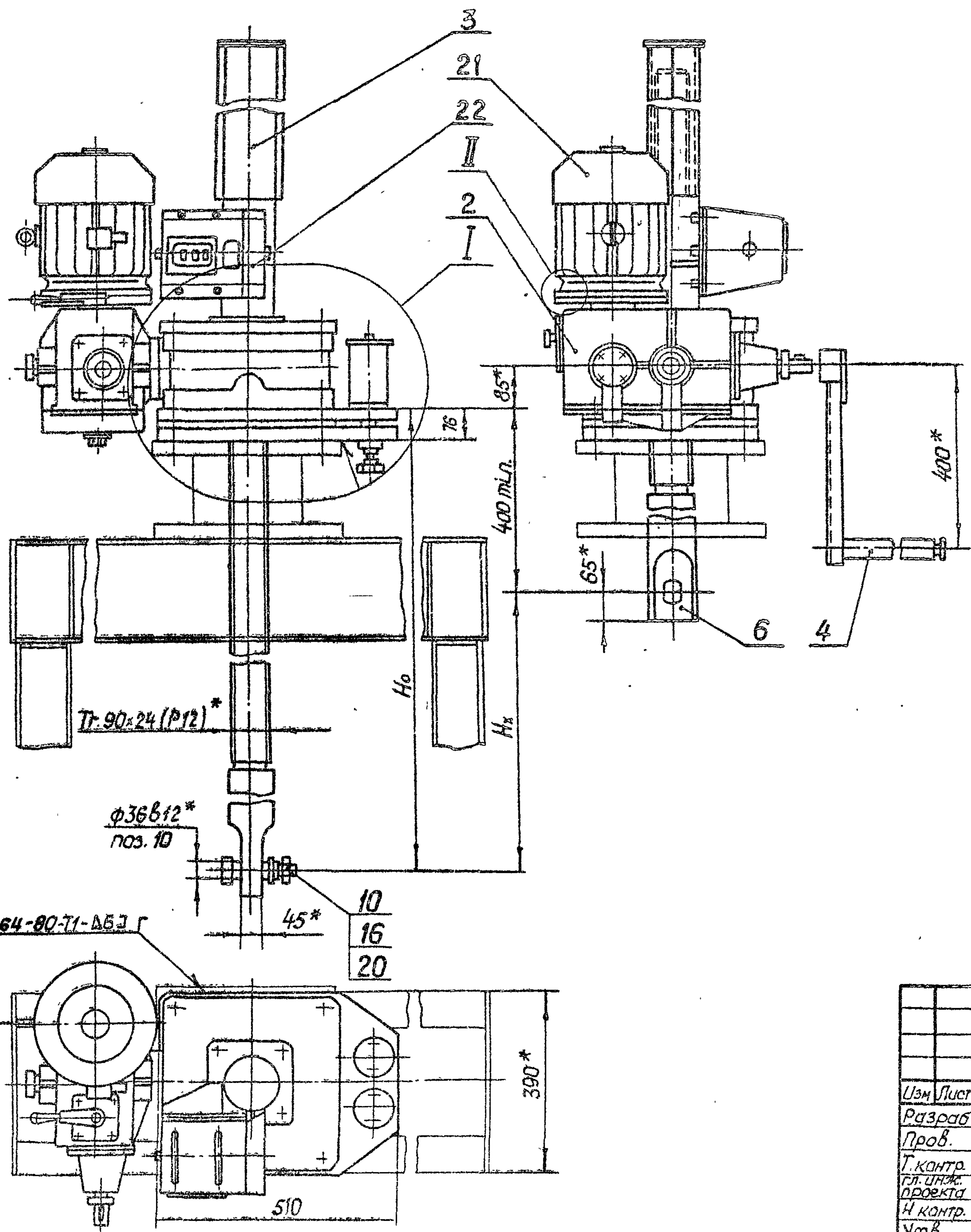
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Н _в м наиб.	Усилие на рукоятке притв кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	тяговое Т	Посадочное П	дожимное Д			электродви- гателем	вручную
Tr-90x24(P12)	20	20	22	5.5	50	5	33

Технические требования

1. Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. черт. 26.058.ПВ.143.000 СБ).
2. Регулировку зацепления конических пар обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 11.
3. Степень точности передачи ВСТ СЭВ 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 6 показан в крайнем верхнем положении
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. *Размеры для справок.
6. Данные по электрооборудованию см. электропривод винтовых подъемников (выпуск 17)
7. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
8. Установка датчика ДПМ1 см. приложение к выпуску.

Выпуск 16
Серия 3.820.2-44



Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № арх. Подп. и дата
Инв. № инв. №

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс марки 20 ЭВ сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	К.С.	4.01.85		A	См табл 3	1:10
Пров.		Искандеров	З.С.	20.04.85	Лист 1		Листов 2	
Г.контр.		Грош	Г.С.	19.04.85				
гл. инж. проекта		Нагаев	В.С.	25.04.85				
И.контр.		Мышкин	В.С.	28.04.85				
Утв.		Филоненко	В.С.	26.04.85				

Копировал: Пушка

формат А3

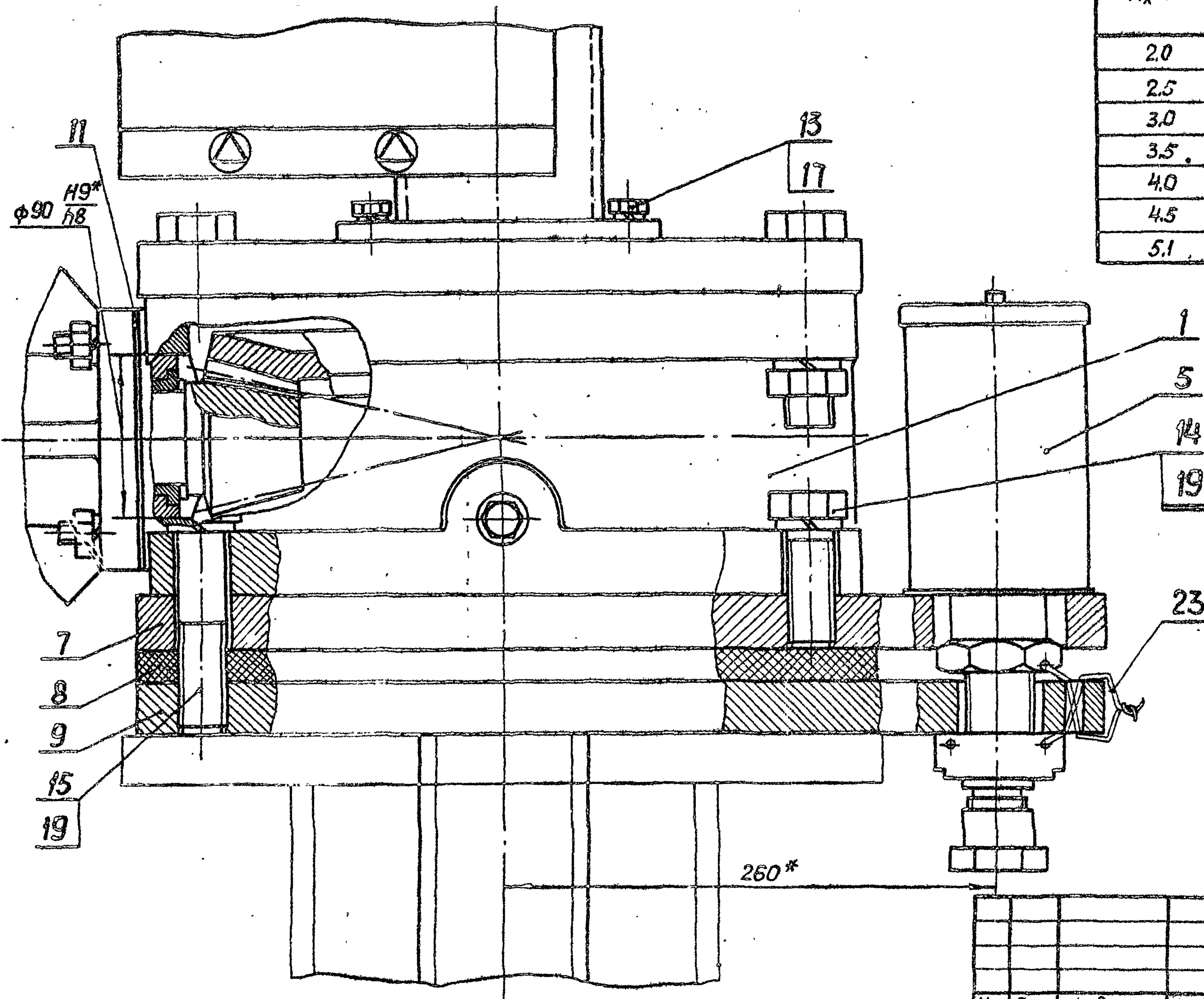
26.058.ПВ.160.000 СБ

Таблица 2

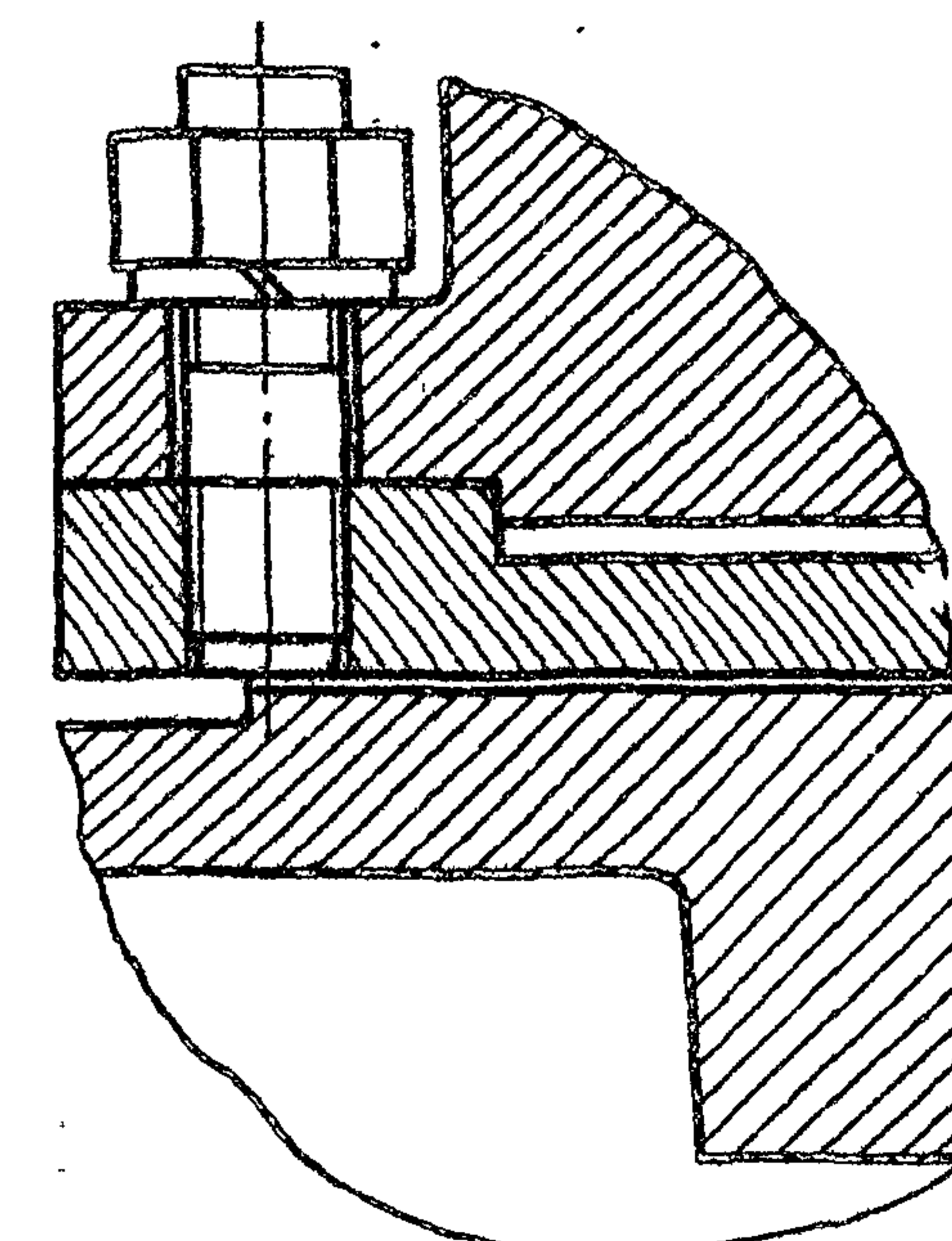
Теоретическая масса подъемников

H _x в м.	Но в м.						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг						
2.0	413	444	475	506	537	568	598
2.5	—	434	455	486	521	558	588
3.0	—	—	455	486	517	548	578
3.5	—	—	—	476	507	538	567
4.0	—	—	—	—	496	527	556
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	534

I лист 1
M 1:2.5



II лист 1
M 1:1



Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докум.

Подп. и дата

Инв. № подл.

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20тс. Марки 20ЭВ Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Саркисаев	Иванов	4.01.8		A		
Проб		Искандеров	Иванов	12.01.8		Лист 2	Листов	
Т. контр.		Грош	Иванов	19.01.8				
гл. инж. проекта		Нагаев	Иванов	25.01.8				
И контр.		Мышкин	Иванов	28.01.8				
Утв.		Филиппенко	Иванов	26.01.8				

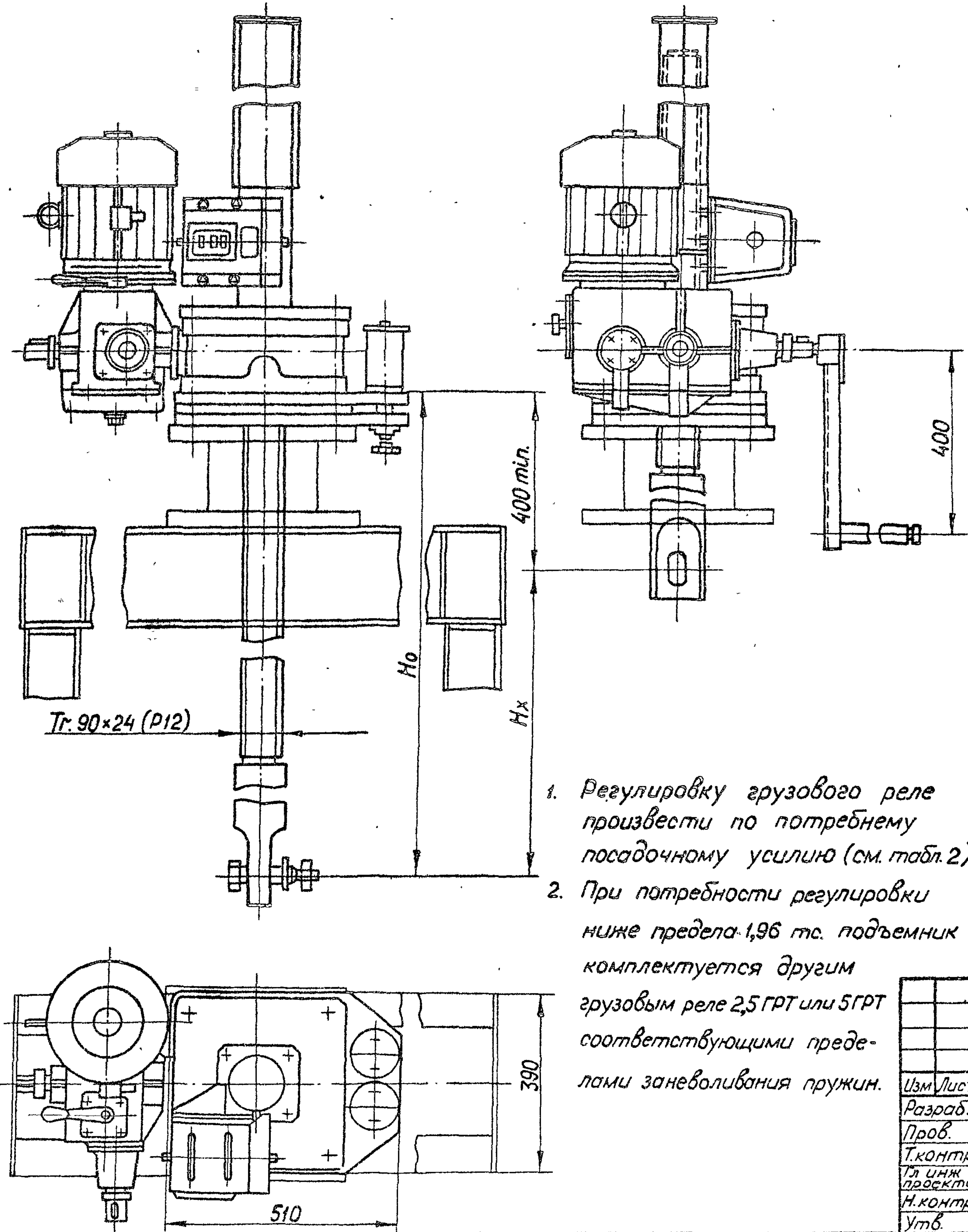
Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.160.000 ГЧ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Инв.№ подл. Инв.№ подпр. Инв.№ дубл. Подп. и дата



1. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. табл. 2)
2. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответствующими пределами заневоливания пружин.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электропривод ЧАС100Л6У1 исп. м 302	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при Т в кс.		Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	Т	П				электр.	вручную		
Tr.90x24(P12)	20	20	5,5	П-920 об/мин. N=2,5 кВт.	ЯАА 5401-2974 У1	50	5	5	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Датчик ДПМ 1. Шаг гр. винта	Р
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх м	Но, м						
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг							
20	413	444	475	506	537	568	598
25	—	434	455	496	527	558	588
3.0	—	—	455	486	517	548	578
3.5	—	—	—	476	507	538	567
4.0	—	—	—	—	496	527	556
4.5	—	—	—	—	—	517	546
5.1	—	—	—	—	—	—	534

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000 ГЧ.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 20 тс марки 20ЭВ Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.С.	4.04.83			A	См. табл 3	1:10
Проб.	Искандеров		12.04.83					
Т.контр	Грош		19.04.83			Лист	Листов 1	
Инж. проекта	Нагаев		25.04.83					
Н.контр.	Мышкин		28.04.83					
Утв.	Филоненко		26.04.83					

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Ш.в. № подл. Подп. и дата
Взам. ш.в. № Ш.в. № дубл. Подп. и дата

№ детали	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	26.058.ПВ.160.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20ЭВ				
2						
3	26.058.ПВ.161.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.160.000		1	
4	26.058.ПВ.162.000	Редуктор 2ЭР-5	26.058.ПВ.160.000		1	
5	26.058.ПВ.163.000	Кожух винта 90	26.058.ПВ.160.000		1	
6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.160.000	1	1	
7	26.058.ПВ.143.000	Реле грузобое 10ГРТ	26.058.ПВ.160.000		1	
8	26.058.ПВ.162.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.161.000		1	
9	26.058.ПВ.048.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.162.000	1	1	
10	26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.162.000	1	1	
11	26.058.ПВ.121.300	Вилка	26.058.ПВ.162.000	1	1	
12	26.058.ПВ.121.400	Втулка	26.058.ПВ.162.000	1	1	
13	26.058.ПВ.121.500	Крышка	26.058.ПВ.162.000	1	1	
14	26.058.ПВ.121.100	Узел фланца	26.058.ПВ.162.000	1	1	
15	26.058.ПВ.163.100	Кожух	26.058.ПВ.163.000	1	1	
16	26.058.ПВ.163.200	Кожух составной	26.058.ПВ.163.000	1	1	
17	26.058.ПВ.163.210	Желоб составной	26.058.ПВ.163.200	1	2	
18	26.058.ПВ.123.100	Корпус	26.058.ПВ.143.000	1	1	
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

3.820.2-44

26.058 ПВ.160.000 ВС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Сорнусев	И.Сорнусев	11.01.83			
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83			
Гл. инж. проекта		Насоев	Насоев	25.01.83			
Н. контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83			
Утв.		Филоненко	Филоненко	17.02.83			

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п 20 тс. марки 20ЭВ
Редакция спецификации

Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16
 № строки
 Наименование
 Код ОКП
 Обозначение документа на поставку
 Поставщик
 Куда входит (обозначение)
 Количество
 на из-делие
 в комп-лекты
 на ре-гулир.
 Всего
 Приме-чание
 Подп. и дата
 Инв. № докум.
 Инв. № шифра
 Вост. шифра
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Приме-чание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 8126		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.161.000	2			2	
5	209		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.151.100	1			1	
6	204				26.058.ПВ.162.000	2			2	
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6×16. 66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.162.000	10			10	
11	М8×24. 66.0125					12			12	
12	М10×25. 66.0125				26.058.ПВ.160.000	4			4	
13	М12×35. 66.0125				26.058.ПВ.162.000	4			4	
14	М12×50. 66.0125				26.058.ПВ.162.000	2			2	
15	М12×70. 66.0125				26.058.ПВ.162.000	2			2	
16	М24×65. 66.0125				26.058.ПВ.160.000	2			2	
17	М24×90. 66.0125				26.058.ПВ.161.000	4			4	
18	М24×110. 66.0125				26.058.ПВ.160.000	2			2	
19	Винт М10×20. 66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.162.000	4			4	
20	Винт ВМ4-8q×10. 66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.162.000	6			6	
21	Винт ВМ5-8q×10. 66.0125				26.058.ПВ.143.000	6			6	
22	Винт ВМ5-8q×12. 66.0125				26.058.ПВ.162.000	2			2	
23	Винт В1-М4-8q×30. 66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.143.000	4			4	
24	Винт В1 М10×25. 66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.162.000	4			4	
25	Болт М12×40. 66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.162.000	4			4	

3.820.2-44 26.058.ПВ.160.000.ВП			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Л.С.	4.04.85
Проб.	Цокандеров	Л.С.	12.04.85
Гл. инж. проекта	Нагаев	Л.С.	26.04.85
Н. контр.	Мышкин	Л.С.	28.04.85
Утв.	Филаненко	Л.С.	26.04.85
Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. марки 20ЭВ Ведомость закупных изделий			
Лит.	Лист	Листов	
А	1	3	

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на ре-зульт.	всего	
1	Гайка М4.6. 0125		ГОСТ 5915-70*		26.058. ПБ. 143.000	4			4	
2	М12.6. 0125				26.058. ПБ. 161.000	12			12	
3	М24.6. 0125				26.058. ПБ. 161.000	4			4	
4	М30.6. 0125				26.058. ПБ. 160.000	1			1	
5	М8.6. 0125		ГОСТ 5918-73*		26.058. ПБ. 121.300	2			2	
6										
7	Шайба 4. 65Г. 0125		ГОСТ 6402-70*		26.058. ПБ. 143.000	4			4	
8	5. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 143.000	4			4	
9	6. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 162.000	8			8	
10	8. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 162.000	12			12	
11	10. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 150.000	4			4	
12	12. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 161.000	20			20	
13	24. 65Г. 0125				26.058. ПБ. 161.000	8			8	
14	Шайба 8. 01. 019		ГОСТ 11371-78		26.058. ПБ. 121.300	2			2	
15	30. 001. 019				26.058. ПБ. 160.000	1			1	
16	Шпилька М12-8g x 30.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 162.000	4			4	
17	М12-8g x 35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058. ПБ. 161.000	8			8	
18	Шпилька 2x22		ГОСТ 397-79		26.058. ПБ. 121.300	2			2	
19	Шпонка 10x8x36		ГОСТ 23360-78		26.058. ПБ. 162.000	1			1	
20	12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058. ПБ. 042.100	1			1	
21	12x8x56				26.058. ПБ. 162.000	2			2	
22	Штифт 10m 6x40		ГОСТ 3128-70*							
23					26.058. ПБ. 161.100	6			6	
24										
25	Шайба 20.04.016		ГОСТ 9649-78		26.058. ПБ. 162.000					
26	Прочие изделия									
27										
28	Датчик ДЛМ1			ПКТБ. Узводприборавтоматика						
29				г. Нариманов, ул. Ликачев, 41	26.058. ПБ. 160.000	1			1	см. сб

Инв. № подл. Подл. и дата
Инв. № инв. № Инв. № инв. № Подл. и дата
Взам. инв. № Инв. № инв. № Подл. и дата

3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подл.	Дата	26.058. ПБ. 160.000 ВЛ	Лист 2
-----	------	---------	-------	------	------------------------	--------

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в коп-лекты	на ре-гулир.	всего	
1	Кольца 1545		ГОСТ 13940-80		26.058.ПВ.151.100	1			1	
2	1585		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.151.100	1			1	
3	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.162.000	2			2	
4	1-130x160-1				26.058.ПВ.161.000	1			1	
5										
6	Масленка 1.2.ЦБ		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.042.100	1			1	
7	Микропереключатель			Каменец-Подольский						
8	МП 2101 исп. 4		МРТУ 16.526.012.65	электромежанический 3-2	26.058.ПВ.143.000	2			2	
9	Пружина тарельчатая									
10	НС 80x40x4x2		ГОСТ 3057-79		26.058.ПВ.143.000	24			24	
11	Электродвигатель с лобовым									
12	шестым скольжением типа									
13	4АС 100Л6У1. 2,6 кВт.,			"Союзэлектро"						
14	220/380 В., 1920 об/мин;			г. Москва, ж - 210						
15	50 гц; исп. М 302		ГОСТ 19523-84	Покровский бульвар, 3	26.058.ПВ.160.000	1			1	
16										
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Инв.№ подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 ВП

Серия 3.820.2-44 Выпуск №

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортировка подъемника до места монтажа производится в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутоостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой вилки. При наличии забоин резьбу исправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рыбок, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

Изм. № Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	1	А.С.	4.01.88
Проб.	Искандеров	1	А.С.	12.01.88
Т.п. инж. проекта	Нагдеев	1	А.С.	25.01.88
Н. контр.	Мышкин	1	А.С.	28.01.88
Утв.	Филоненко	1	А.С.	26.01.88

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов		
А	1	7		

Копировал: Пужко

формат А4

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушинами затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-балла, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Для управления подъемником от ручного привода рукоятку переключения привода на редукторе полностью повернуть в положение „Р“ и надежно застопорить.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.6. При верхнем положении затвора нижние листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что ушпте на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

Изм. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов		
А	1	7		

3. Наладка

- 3.1. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и осмотреть крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 ИЭ

Лист
2

Копировал: Пужко

формат А4

3.2. В грузовую часть набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать канническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки. Проверить чистоту суфлерных отверстий в отдушине.

3.3. Произвести подводку электропитания согласно чертежам электрооборудования подъемника.

3.4. Для управления подъемником от электропривода рукоятку переключения привода на редукторе вновь повернуть в положение "Э" и надежно застопорить.

4. Опробование и регулирование

4.1. Нажать на кнопку "Подъем" и при отсутствии шумов, указывающих на ненормальную работу подъемника, производить подъем затвора на величину высоты его хода, соблюдая при этом правила техники безопасности.

4.2. Произвести опускание затвора на порог и проверить надежность срабатывания грузового реле. При соприкосновении нижней кромки затвора с порогом следить за прогибом винта. Если винт начинает гнуться, а электродвигатель не отключается, нажать на кнопку "стоп" и проверить правильность сборки электрической схемы. При отсутствии дефектов в электросхеме произвести перерегулировку грузового реле на заданное дожимное усилие с помощью приспособления, документация которого помещена в выпуске 0 настоящей типовой документации.

4.3. После непрерывной работы подъемника в течение одного часа температура масла в редукторе не должна превышать $+40^{\circ}\text{C}$, температура корпуса электродвигателя не выше $+50^{\circ}\text{C}$.

4.4. Установить кожух и смонтировать датчик затвора (ДПМ1). Убедиться в надежном зацеплении звездочки ДПМ1

с винтом. При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смазанного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с согнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или солярочным маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой зашки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 НЭ

Лист
3

с винтом. При положении затвора на пороге показание ДПМ1 нулевое. Кулачки сигнализации крайних положений затвора в ДПМ1 настроить на нужную высоту.

4.5. При работе подъемником проверить соответствие показаний датчика с истинным положением затвора и своевременную сигнализацию крайних положений затвора.

4.6. Произвести сдачу в эксплуатацию смазанного подъемника.

5. Эксплуатация подъемника

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

5.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с согнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

5.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

5.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или солярочным маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой зашки.

5.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить до оси вала зубчатого колеса

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.000 НЭ

Лист
4

5.5. При наличии посторонних шумов во время работы подъемника, при вибрациях и при сильном нагреве электродвигателя немедленно отключить питание, выявить и устранить неполадки.

5.6. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

5.7. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед смазкой места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

5.8. По окончании безаварийного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

5.9. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на парог.

6. Правила безопасности

6.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

6.2. Запрещается пользоваться неисправным инструментом.

6.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000.НЭ

Лист 5

6.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (леска, лопата и пр.).

6.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкости таре.

6.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

6.7. Регулярно проверять надежность заземления (или зануления) всех металлических частей подъемника.

6.8. В случае возникновения резких стуков и шумов в механизме подъемника производить немедленное отключение и устранить неисправности.

6.9. Включать в работу подъемник, зная, что он неисправный - запрещается.

6.10. Перед нажатием кнопки управления убедиться, что рукоятка снята с вала ручного привода.

6.11. Запрещается вешать ветошь и другие посторонние предметы на вращающиеся части подъемника. Рекомендуются все выступающие вращающиеся концы валов а рукоятку окрасить в красный цвет.

6.12. Запрещается устанавливать рукоятку ручного привода на вал не убедившись в том, что рукоятка переключения привода полностью повернута в положение „Р“ и надежно застопорена.

6.13. Механическую блокировку ручного привода, надежность заземления и нулевой защиты электродвигателя в периоды техосмотров и ревизий проверить на безотказность в работе.

3.820.2-44

26.058.ПВ.160.000.НЭ

Лист 5

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А5			26.058.ПВ.161.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.161.100	Узел грузовой едйки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.161.001	Корпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.161.002	Крышка корпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.161.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М24х90.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М24.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12 65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.000

Узел
грузовой части

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4.01.88	
Проб	Искандеров	И.Искандеров	12.01.88	
Гл. инж. проекта	Насред	И.Насред	25.01.88	
И контр.	Мышкин	И.Мышкин	28.01.88	
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	26.01.88	

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 24 65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-8хх35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8126 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-130х160-1 ГОСТ 8752-79	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.000

Лист

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
-----	------	---------	-------	------

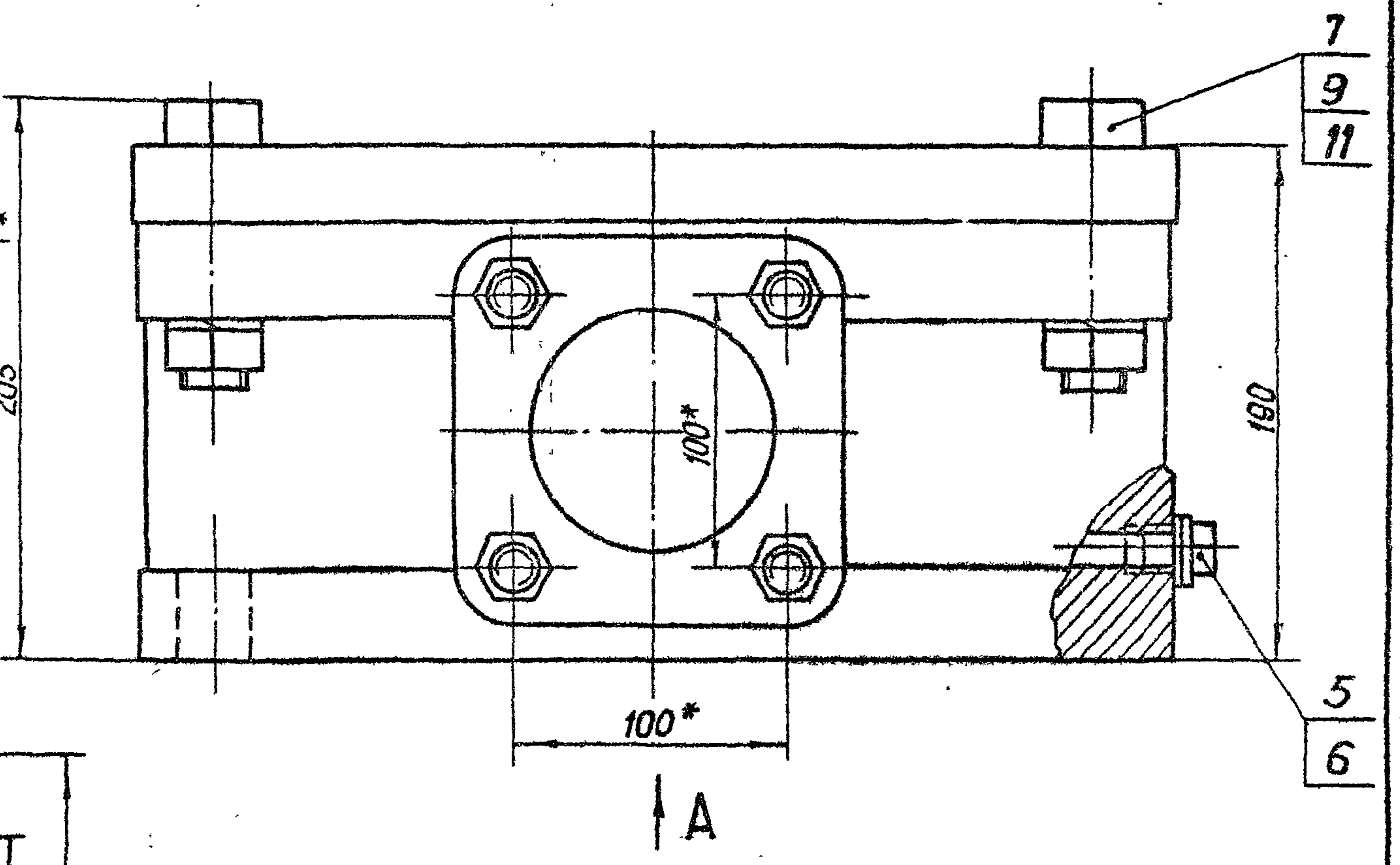
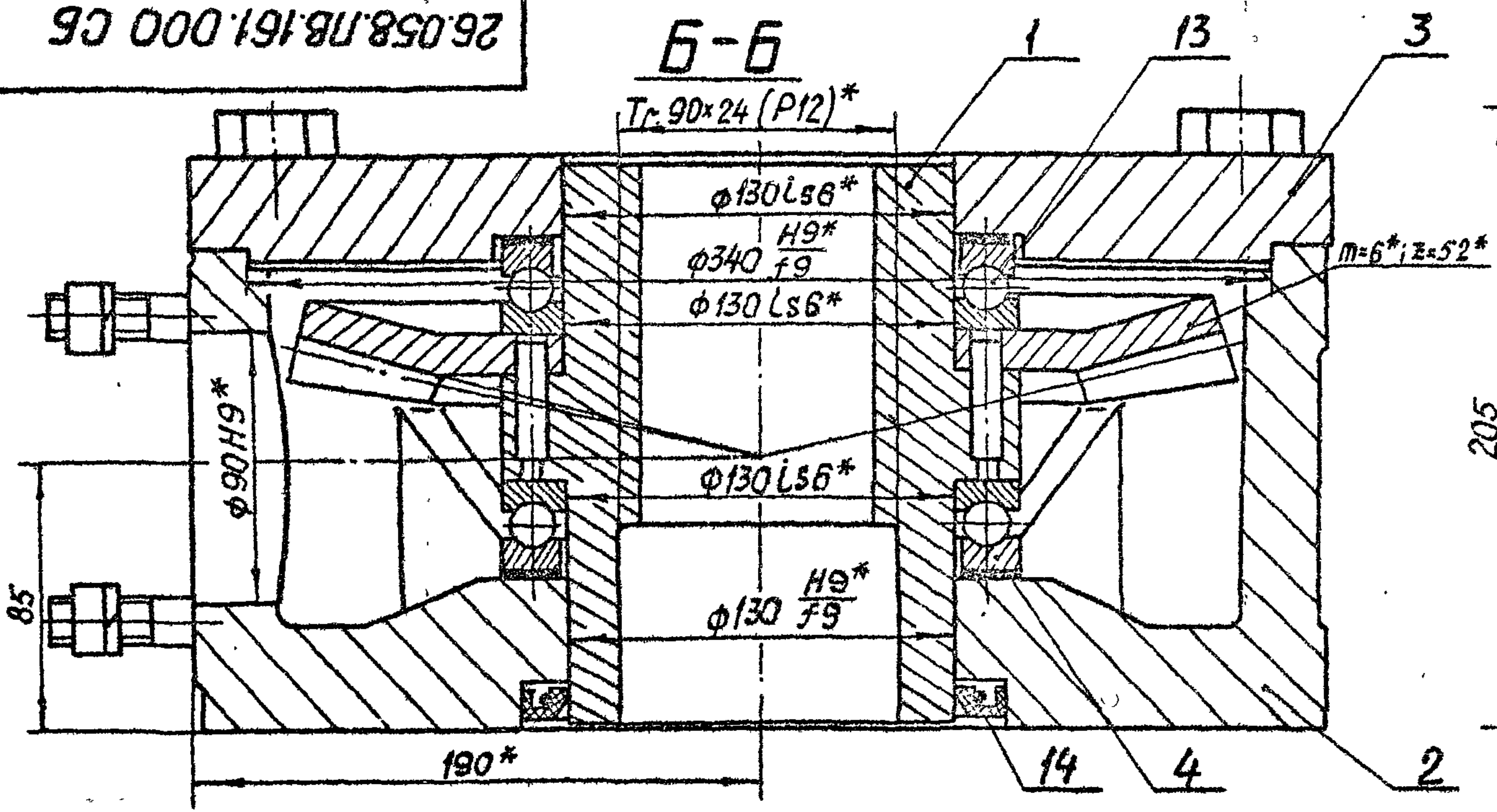
Копировал: Пужко

формат А4

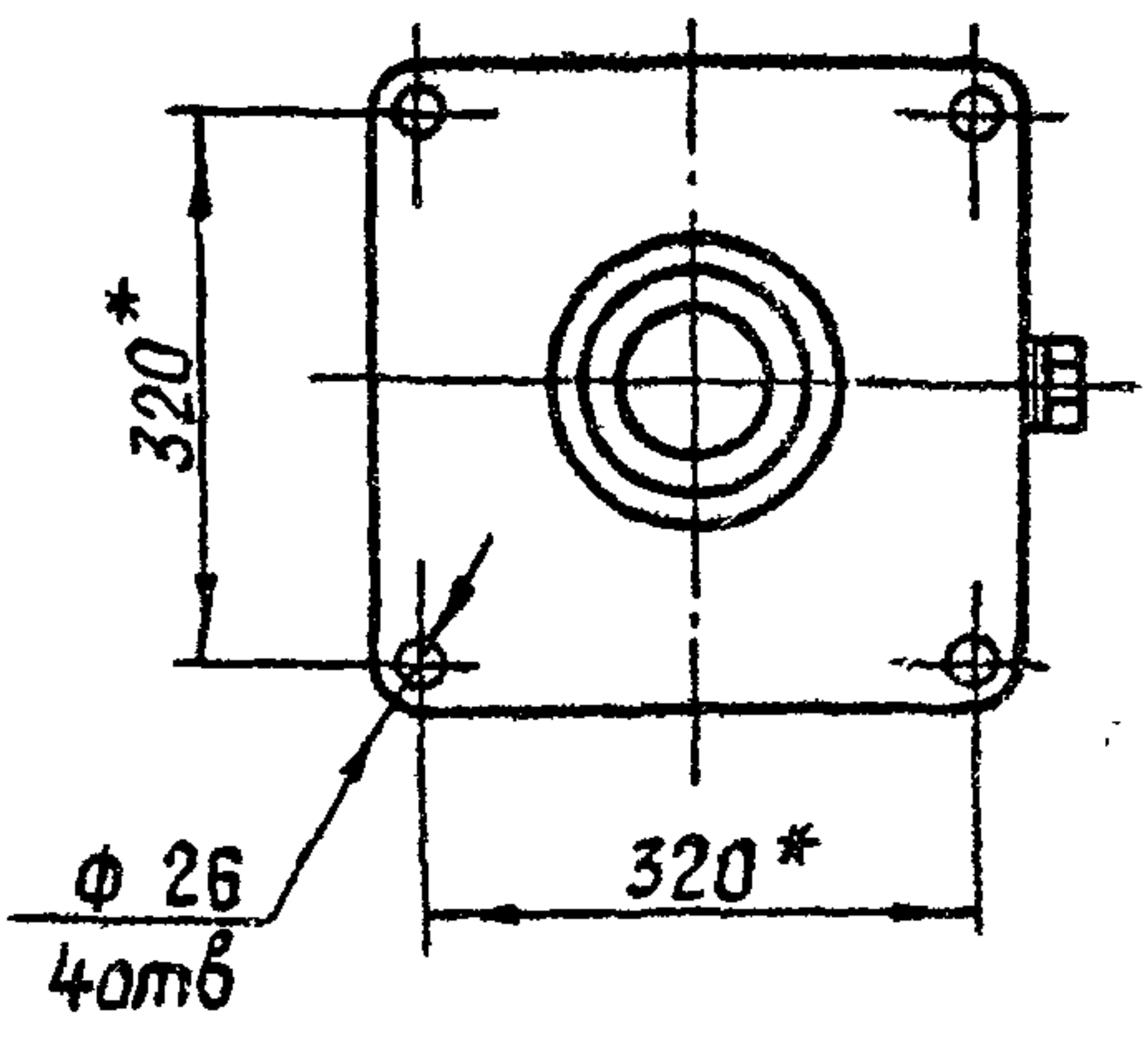
26.058.ПВ.161.000 СБ

Б-Б

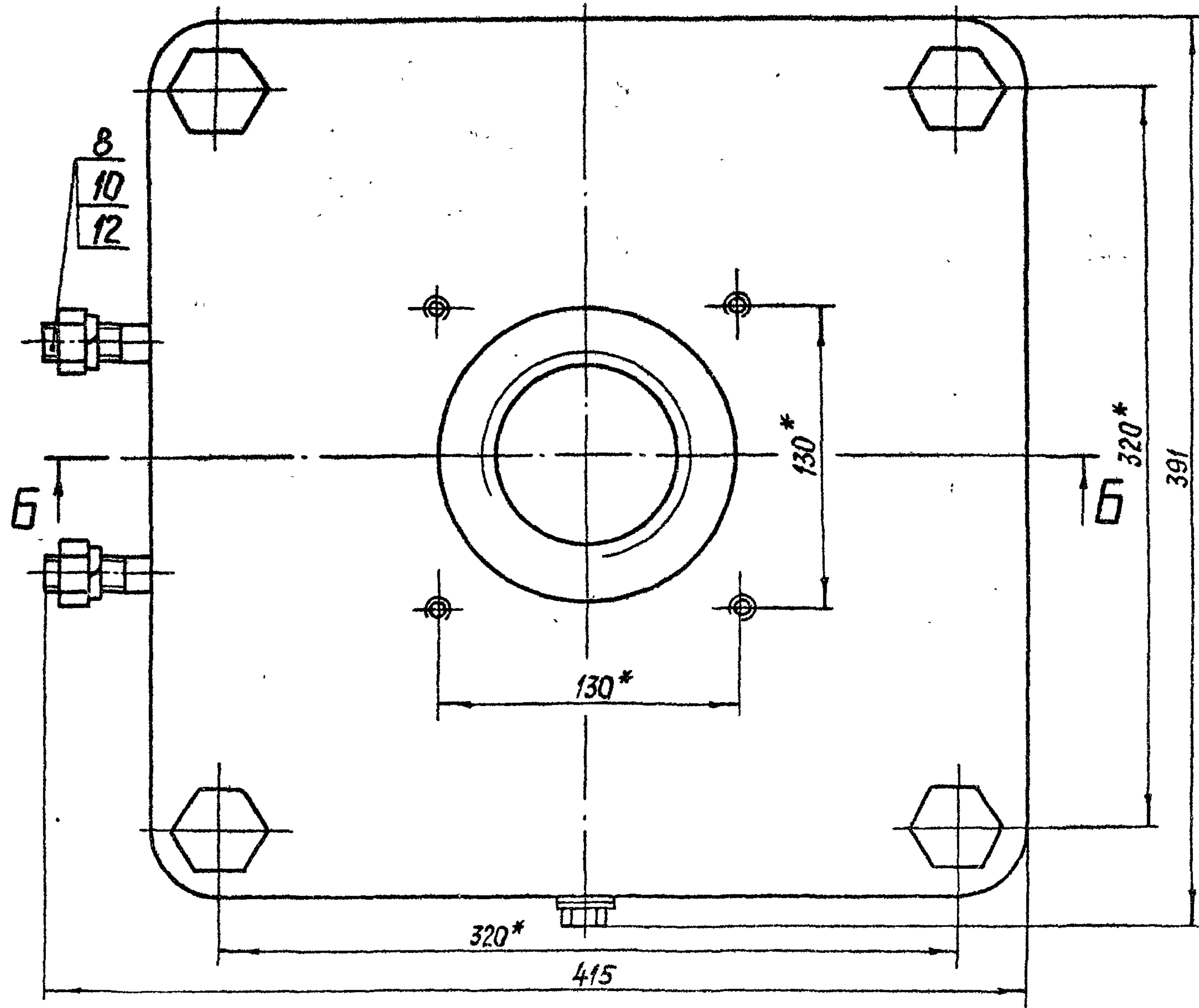
Tr. 90x24 (P12)*



Вид А
М 1:10



* Размеры для справок



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

№№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата
----------	--------------	--------------	-------------	--------------

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев			4.04.83
Проб.	Искандеров			12.04.83
Т. контр.	Грав			19.04.83
Гл. инж. проекта	Нагоев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			28.04.83
Утв.	Филоненко			26.04.83

Узел грузовой части
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	119	1:2.5
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Формат	Зачт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
И4			26.058.ПВ.161.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И4	1		26.058.ПВ.161.101	Гайка грузовая	1	
И4	2		26.058.ПВ.161.102	Колесо зубчатое коническое	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Штифт 10т6 х 40		
				ГОСТ 3128-70*	6	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	А.С.	4.01.85
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	12.01.85
Гл. инж. проекта	Насаев	Н.С.	Н.С.	25.01.85
Н. контр.	Мышкин	М.С.	М.С.	28.01.85
Утв.	Филоменко	Ф.С.	Ф.С.	26.01.85

3.820.2-44

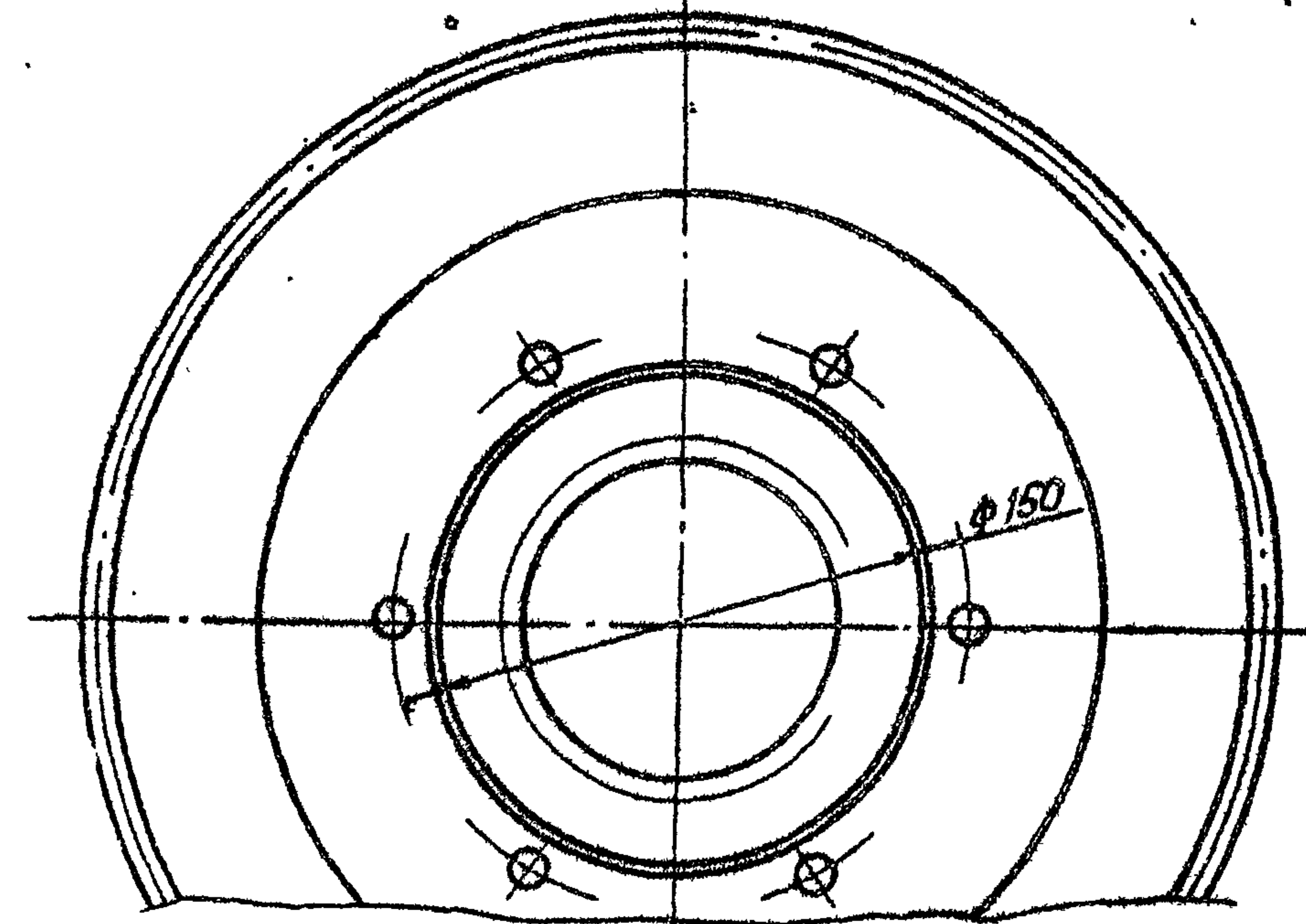
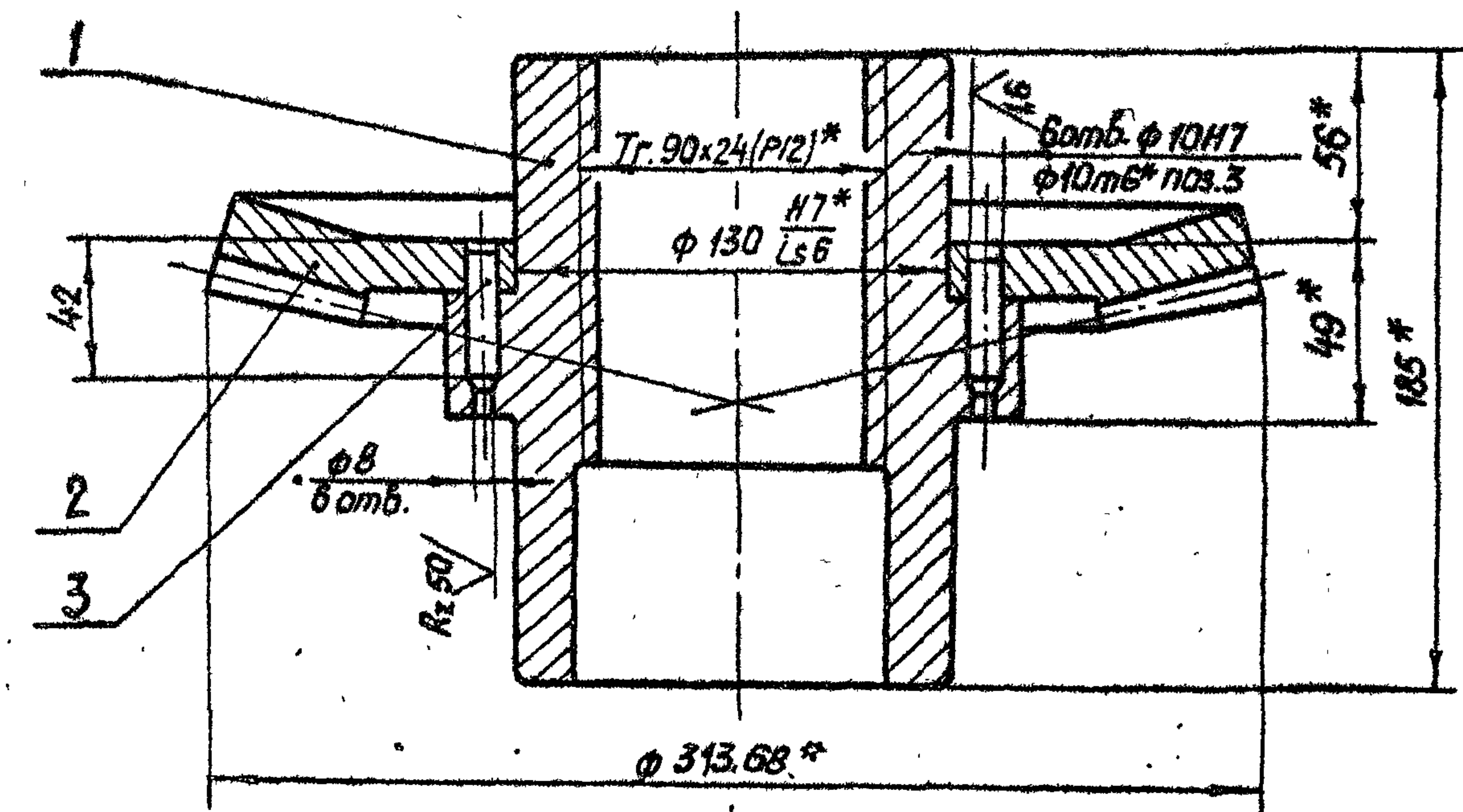
26.058.ПВ.161.100

Узел
грузовой гайки

Лит.	Лист	Листов
A		1

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.161.100 СБ



1* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.161.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргушев	А.С.	А.С.	4.01.85
Проб.	Искандеров	И.С.	И.С.	12.01.85
Т. контр.	Граш	Г.С.	Г.С.	25.01.85
Гл. инж. проекта	Насаев	Н.С.	Н.С.	25.01.85
Н. контр.	Мышкин	М.С.	М.С.	28.01.85
Утв.	Филоменко	Ф.С.	Ф.С.	26.01.85

Узел
грузовой гайки.
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
A	21.9	1:2.5
Лист	Листов 1	

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Копировал: Пужко Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.162.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1ВШ	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
A4	3		26.058.ПВ.121.300	Вилка	1	
A4	4		26.058.ПВ.121.400	Втулка	1	
A4	5		26.058.ПВ.121.500	Крышка	1	
A4	6		26.058.ПВ.151.100	Узел фланца	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		26.058.ПВ.162.001	Вал-шестерня	1	
A4	8		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	9		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	10		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	11		26.058.ПВ.042.104	Кольцо стопорное	1	
A4	12		26.058.ПВ.092.017	Корпус отдушины	1	
A4	13		26.058.ПВ.092.018	Крышка отдушины	1	
A3	14		26.058.ПВ.121.002	Вал-шестерня	1	
A3	15		26.058.ПВ.121.003	Корпус	1	
A3	16		26.058.ПВ.121.004	Поддон	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	А.Савельев	4.04.88
Проб.		Цекандеров	Цек.	12.04.88
гл инж. проекта		Нагаев	В.А.	25.04.88
И. контр.		Мышкин	В.М.	26.04.88
Утв.		Филаненко	С.Л.	26.04.88

Редуктор 2ЭР-5

Лит.	Лист	Листов
А	1	3

Копировал: Пужка

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		17	26.058.ПВ.121.005	Колесо зубчатое цилиндрическое	1	
A3		18	26.058.ПВ.121.006	Колесо зубчатое коническое	1	
A3		19	26.058.ПВ.121.007	Муфта кулачковая	1	
A4		20	26.058.ПВ.121.008	Рукоятка	1	
A4		21	26.058.ПВ.121.009	Втулка	1	
A4		22	26.058.ПВ.121.010	Втулка	1	
A4		23	26.058.ПВ.121.011	Втулка	1	
A4		24	26.058.ПВ.121.012	Втулка	1	
A4		25	26.058.ПВ.121.013	Крышка	2	
A4		26	26.058.ПВ.121.014	Кольца	1	
A4		27	26.058.ПВ.121.015	Кольца	1	
A4		28	26.058.ПВ.121.016	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4		29	26.058.ПВ.121.017	Прокладка	2	
A4		30	26.058.ПВ.121.018	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		31		M6 x 16. 66. 0125	8	
		32		M8 x 20. 66. 0125	12	
		33		M12 x 35. 66. 0125	4	
		34		M12 x 50. 66. 0125	2	
		35		M12 x 70. 66. 0125	2	
		36		M12 x 40. 66. 0125	4	
		37		Винт M10 x 20. 66. 0125 ГОСТ 1476-75	2	
		38		Винт BМ4-8q x 10. 66. 0125 ГОСТ 1491-80	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

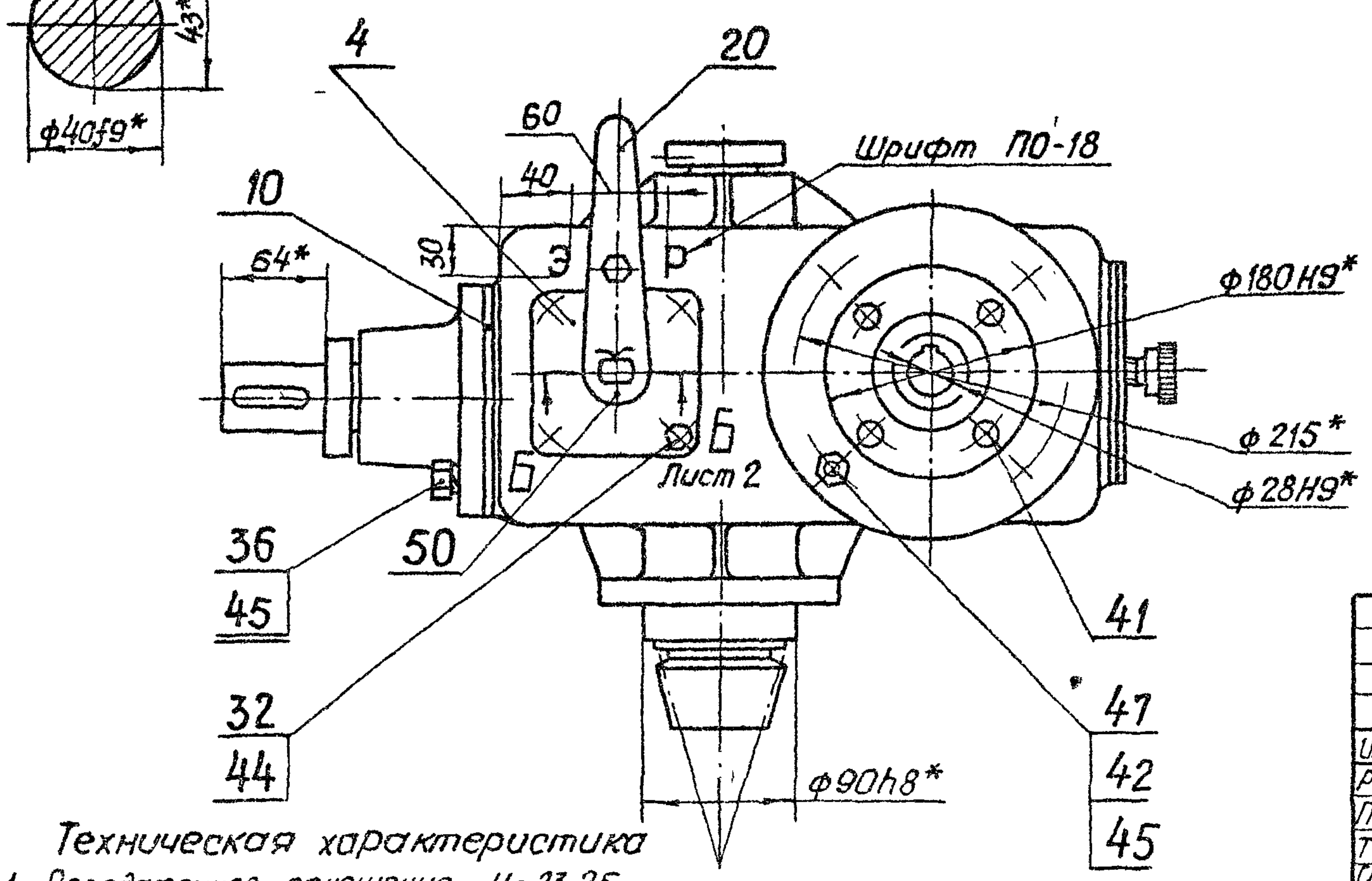
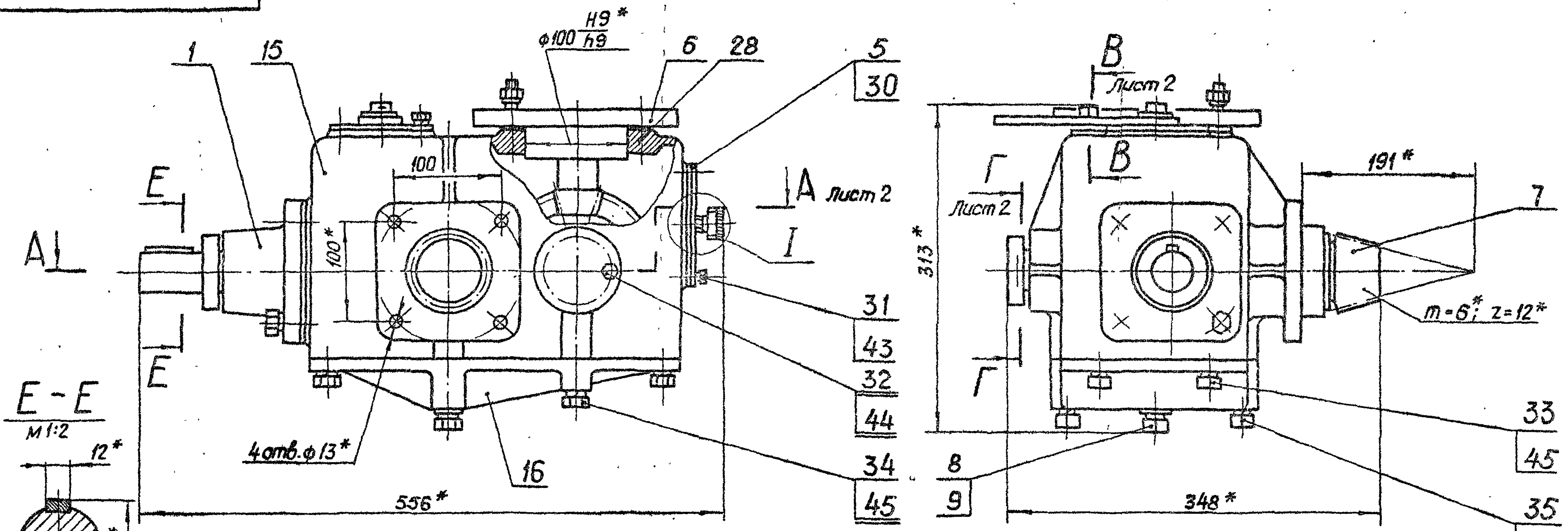
Лист
2

Копировал: Пужка

формат А4

26.058.ПВ.162.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-75
2. Покрытие букв эмаль ПФ-115 красная ГОСТ 6465-76.
3. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62 штемпелевать.
4. Регулировку зацепления конических зубчатых пар обеспечить подгонкой дет. поз. 21; 27 и установкой необходимого количества дет. 10; 28.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000 СБ

Техническая характеристика
 1. Передаточное отношение $U = 23,25$
 2. Крутящий момент на выходном валу $M = 44 \text{ кгм}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармуцаев	А.С.	14.04.83	
Пров.	Искандеров	И.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.С.	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	М.С.	26.01.83	
Утв.	Филоменко	Ф.С.	26.01.83	

Редуктор 2ЭР-5
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	69,4	1:2
Лист 1		Листов 2

Копировал: Пужко

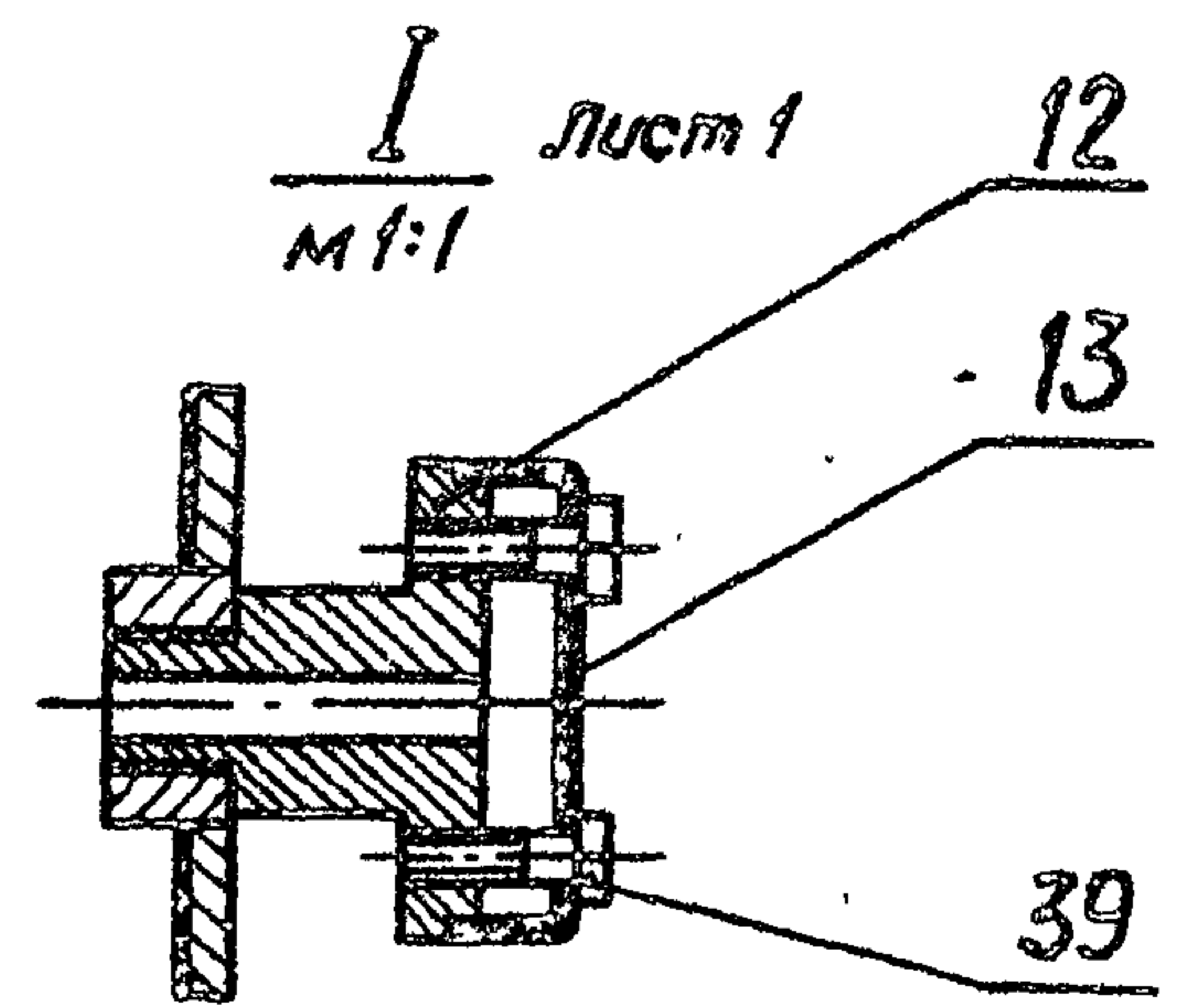
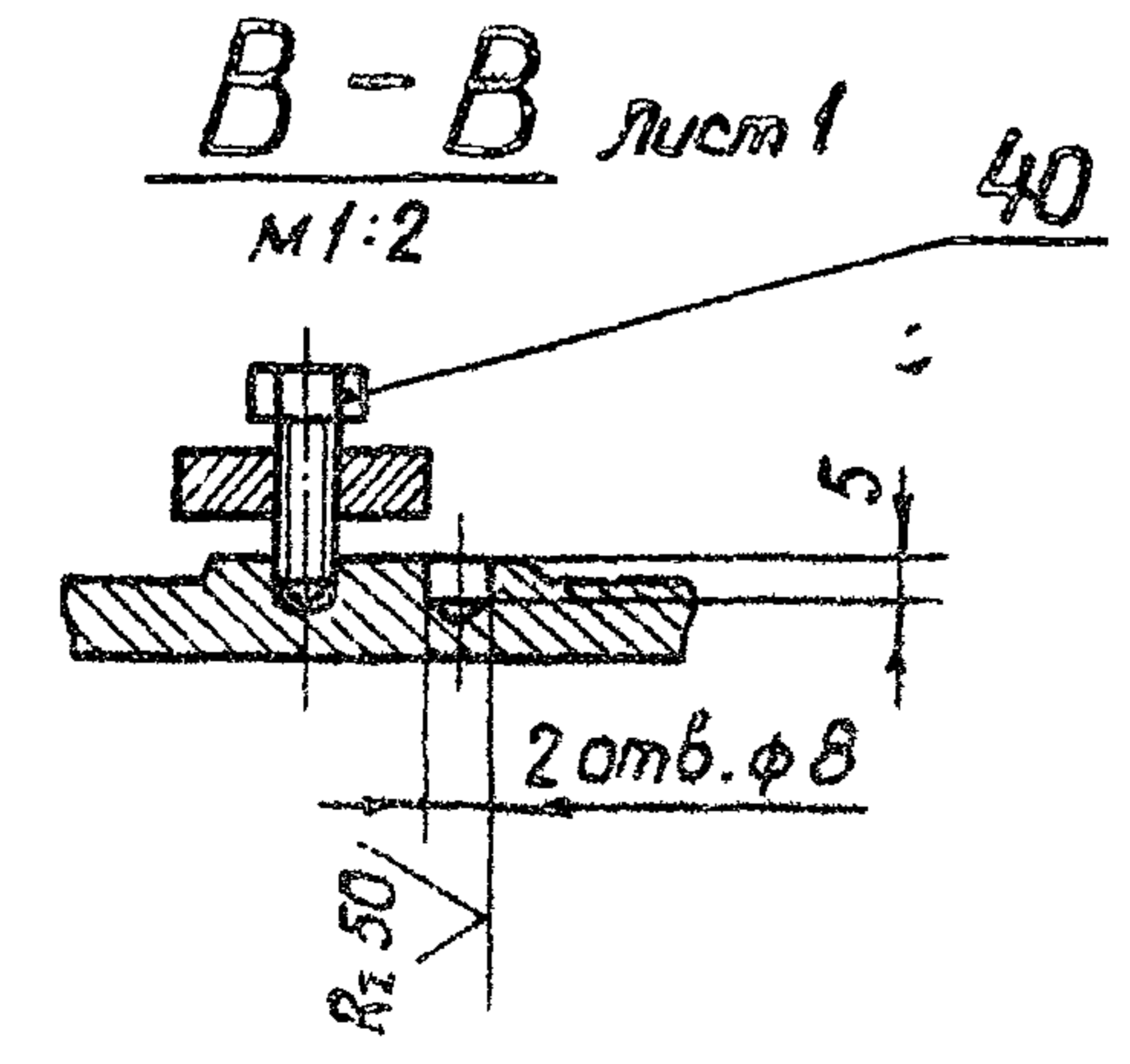
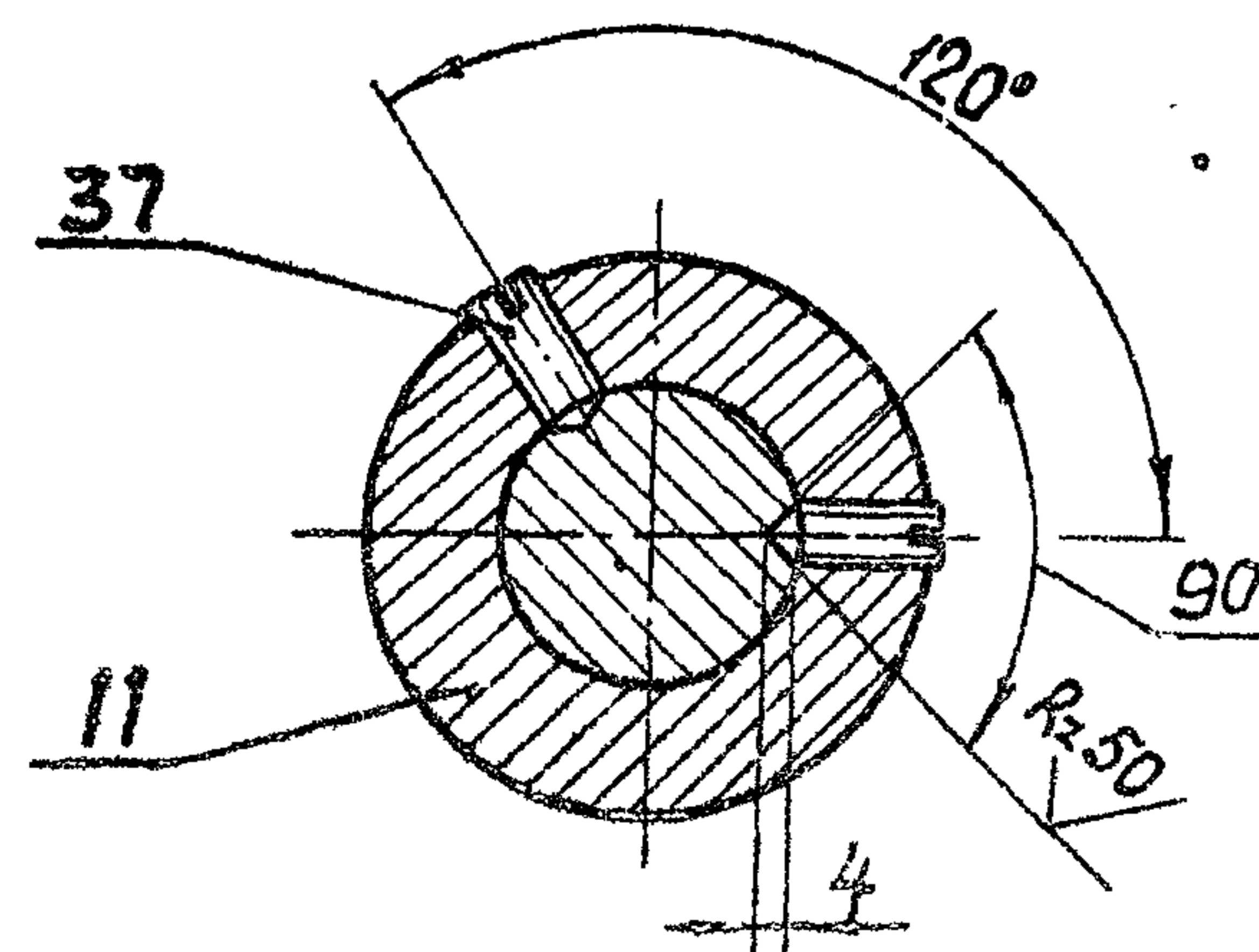
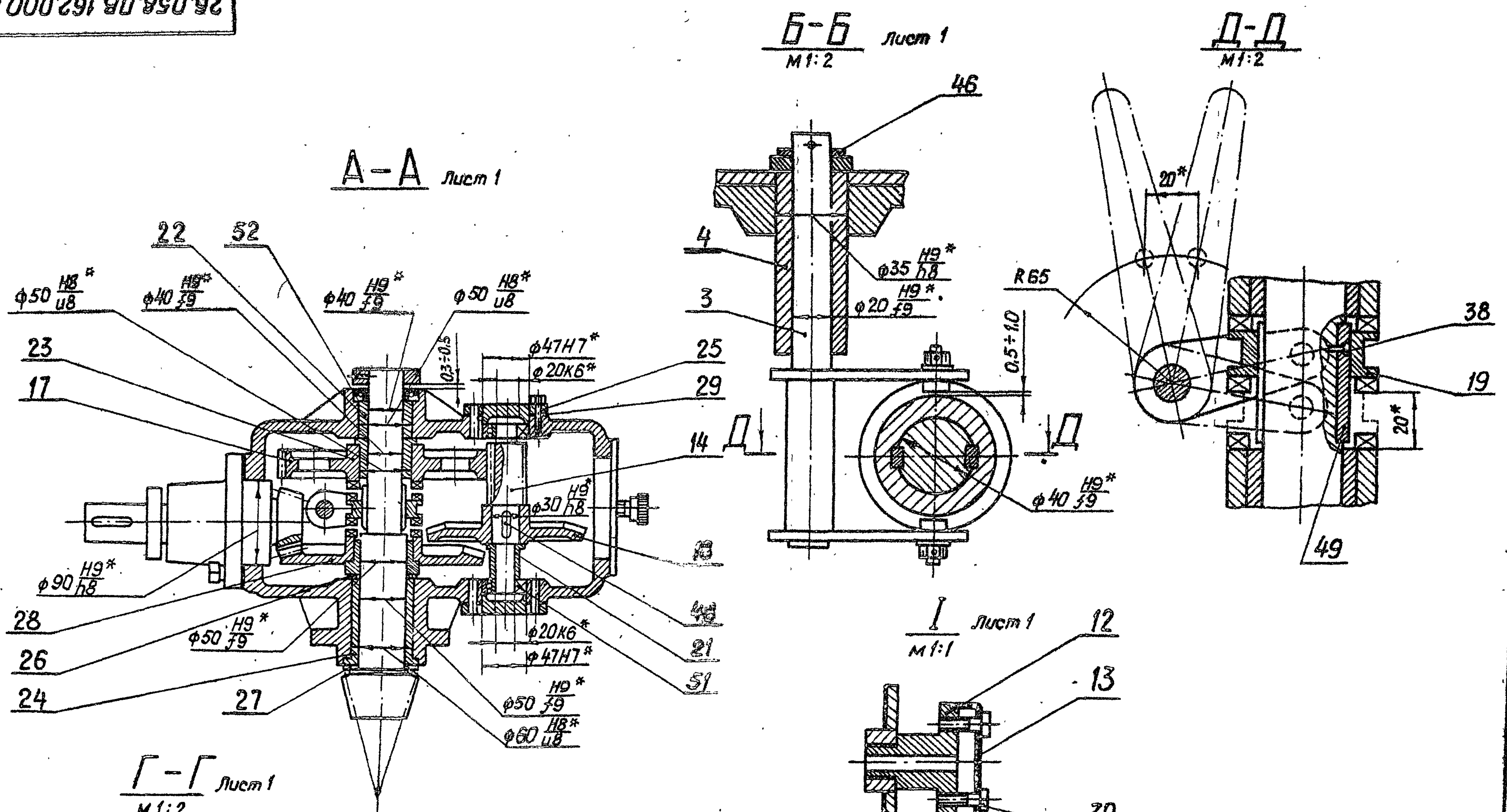
формат А3

Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата

26.058.ПВ.162.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

Шифр подл. Подл. и дата
 Шифр инж. Инж. и дата
 Шифр конст. Конст. и дата
 Шифр техно. Техно. и дата



3.820.2-44

26.058.ПВ.162.000 СБ

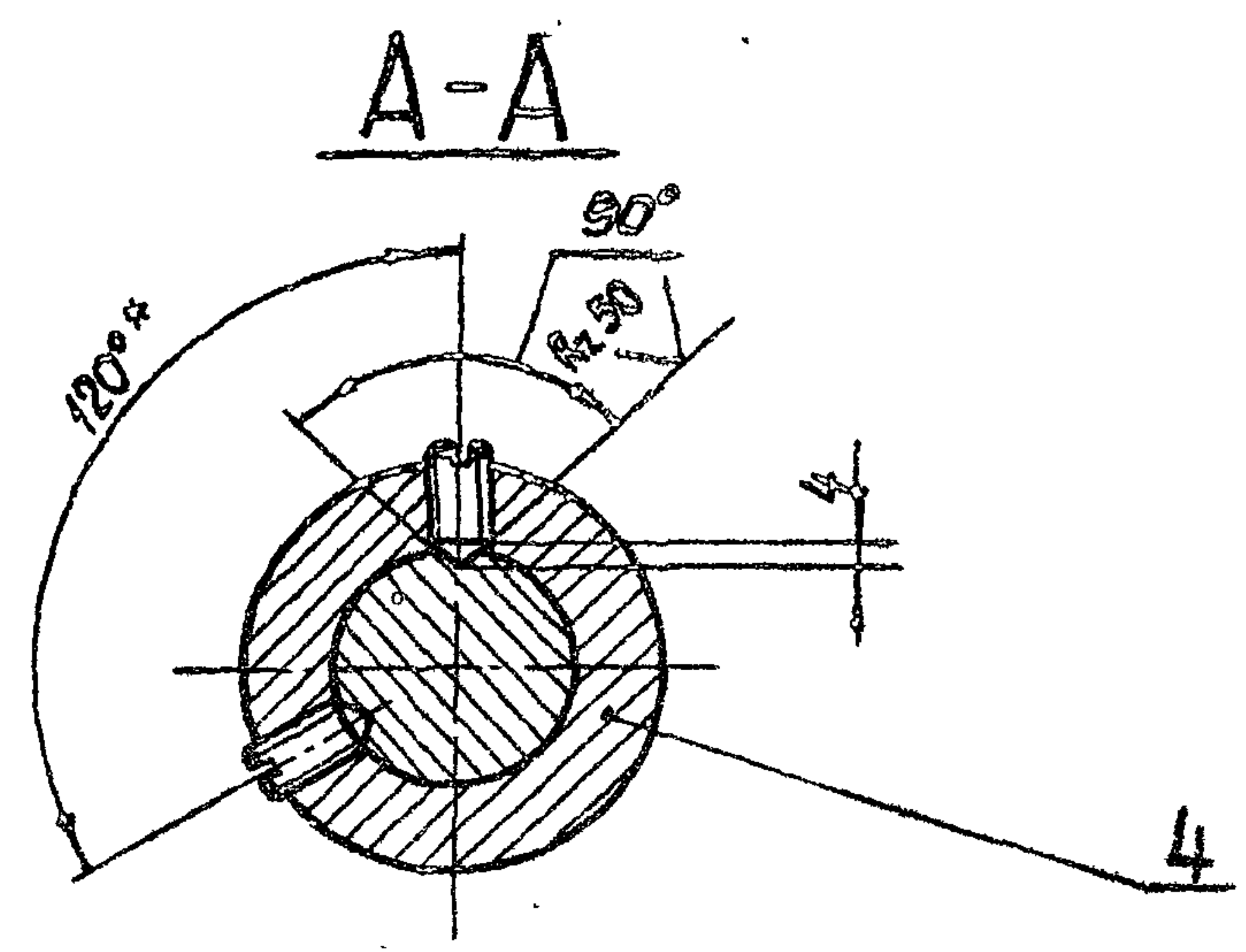
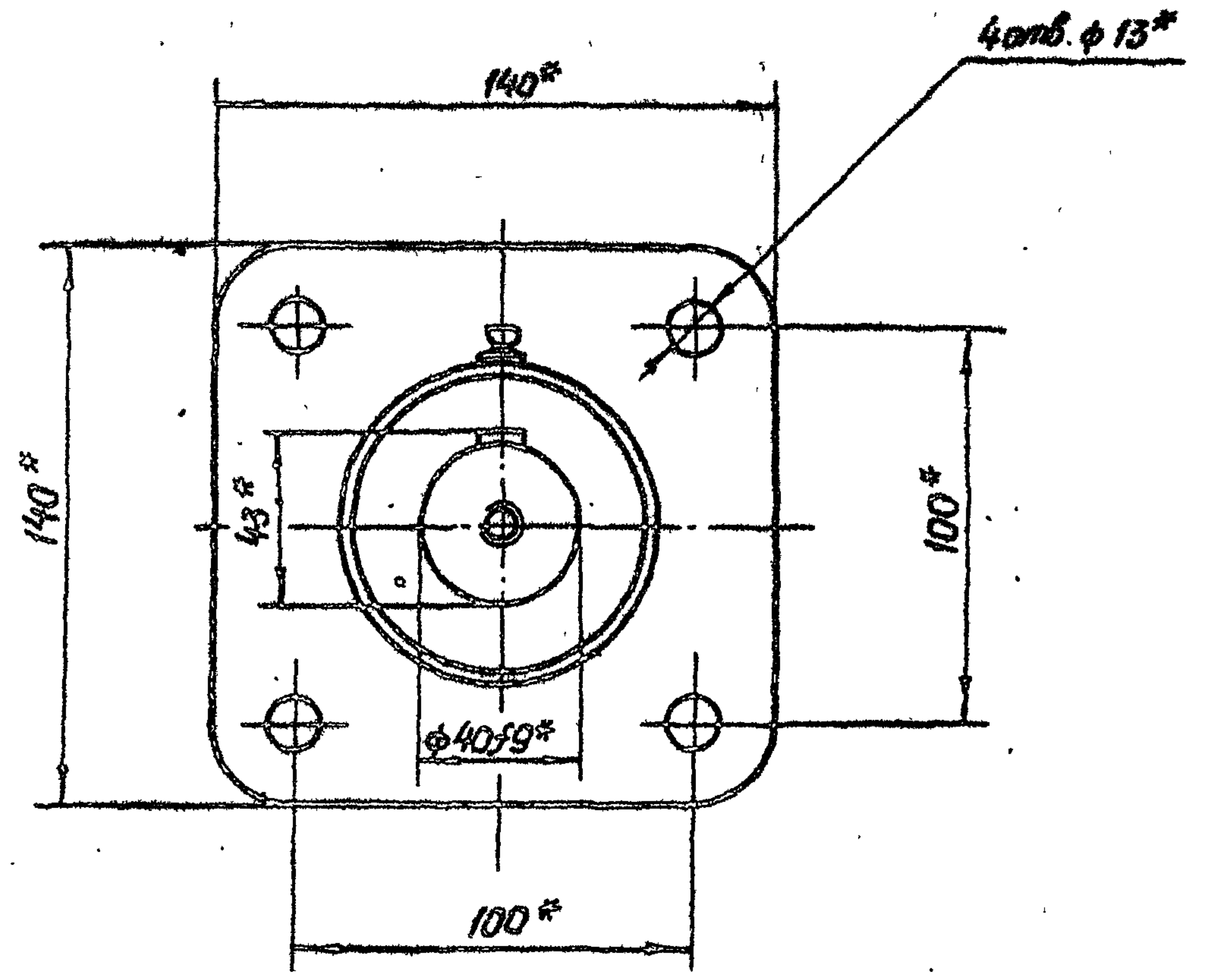
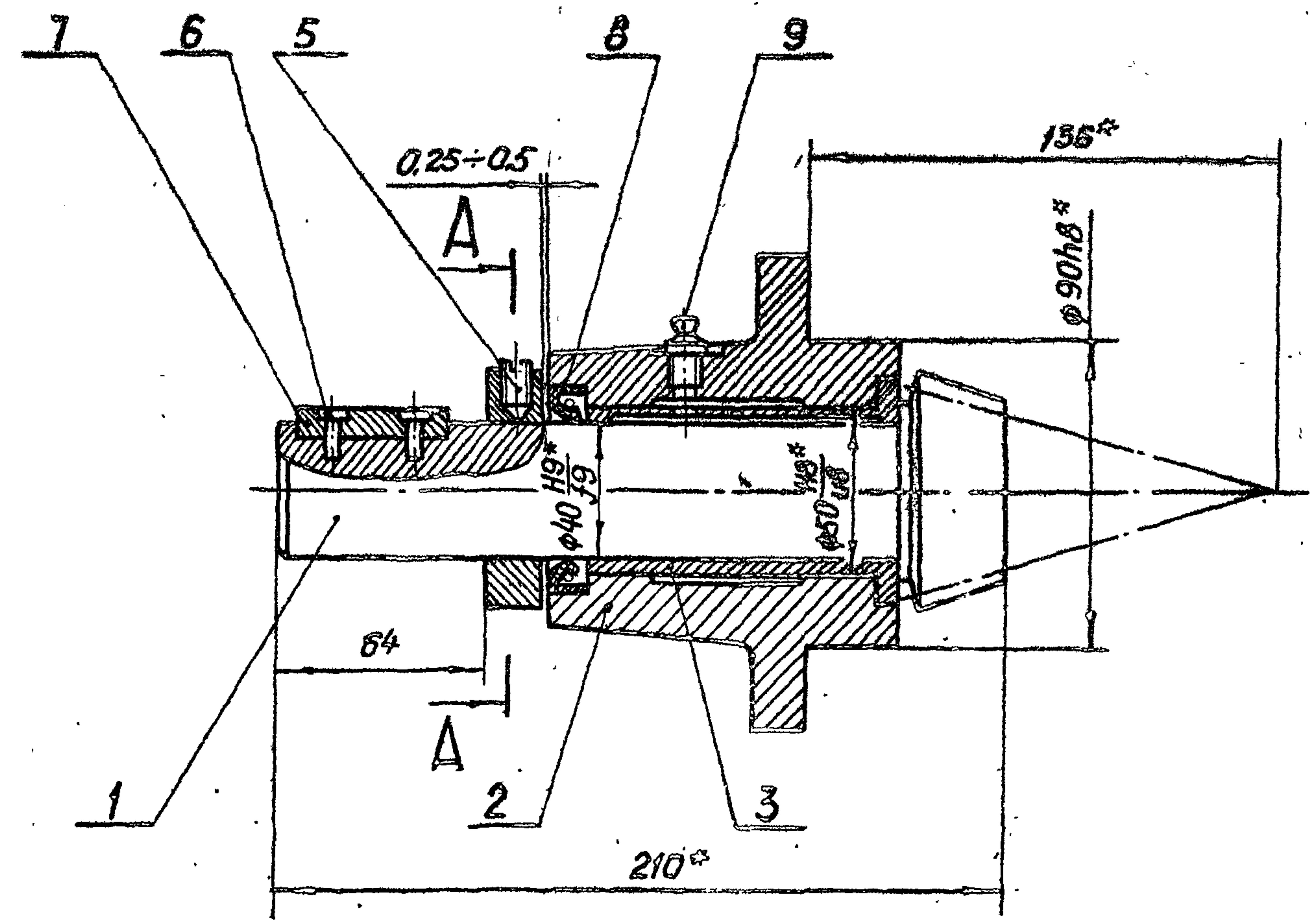
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор 23Р-5 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	В.Сарнугаев	19.01.85		A		
Проб.		Цыганков	Цыганков	19.01.85				
Т.контр.		Грош	Грош	19.01.85				
гл. инж. проекта		Нагаев	Нагаев	25.01.85				
Н.контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.85				
Утв.		Сыточенко	Сыточенко	26.01.85				

Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.042.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 10



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.042.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни 1ВШ Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сирнугаев	4.04.85				A	5,5	1:2
Проб.	Искандеров	12.04.85			Лист	Листов	1	
Т. контр.	Грош	19.01.85						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.85						
Н. контр.	Мышкин	25.01.85						
Утв.	Филсвенко	26.01.85						

Копиравал: Пужко

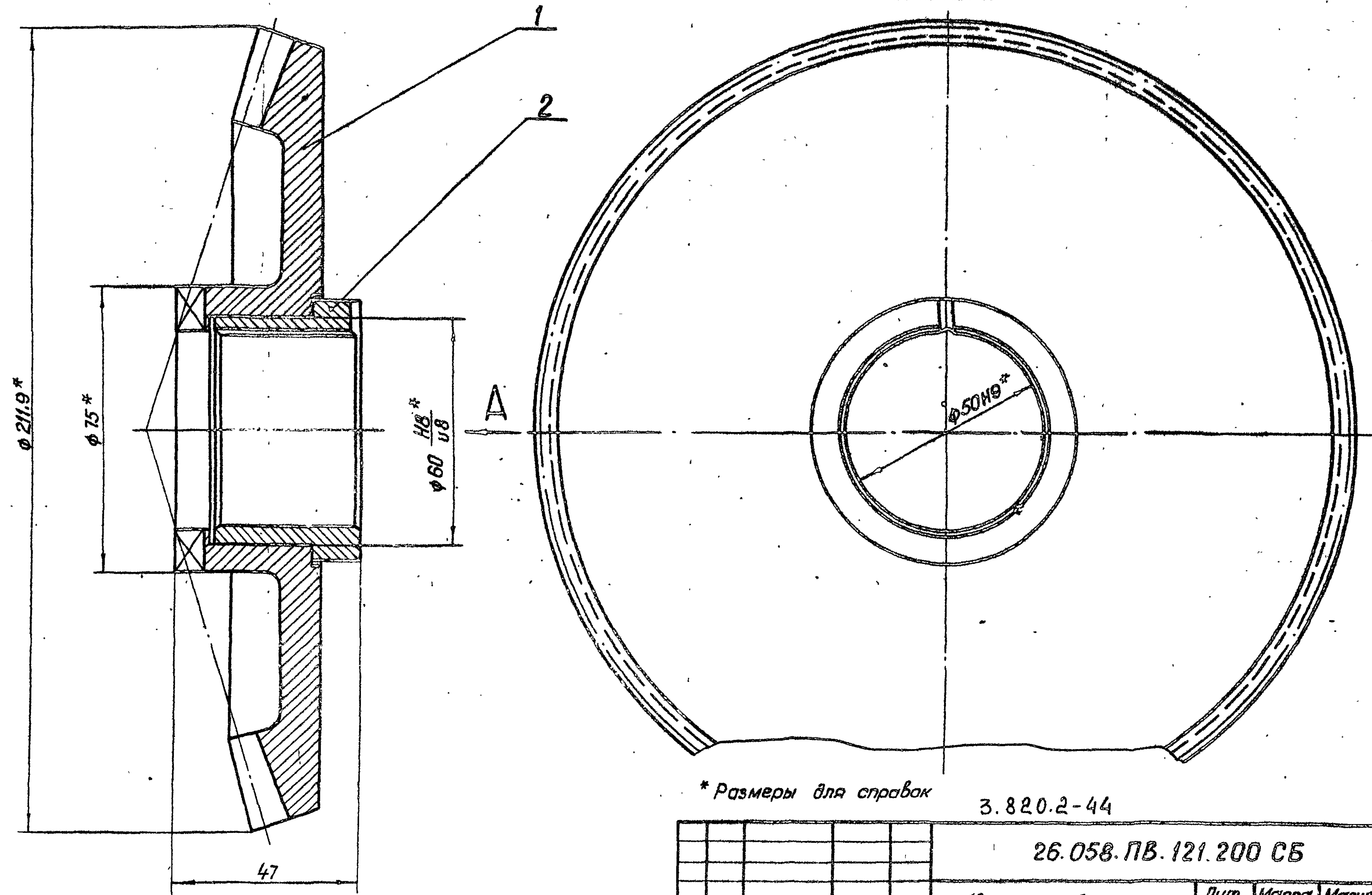
формат А3

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиф. №	Шиф. № зва. Подп. и дата

26.058.ПВ.121.200 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Вид А



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.200 СБ

№ п. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.01.88	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.88	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.88	
Инж. проекта	Насеев	Насеев	25.01.88	
Н. контр.	Мельников	Мельников	28.01.88	
Утв.	Филиппенко	Филиппенко	26.01.88	

Колесо зубчатое
коническое в сборе
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	3,96	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал: Пуяко

формат А3

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

Изм. № лист Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.121.300 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		26.058.ПВ.121.301	Валик	1	
A4	2		26.058.ПВ.121.302	Сухарь	2	
A4	3		26.058.ПВ.121.303	Щека	2	
				Стандартные изделия		
	4		Гайка М8.6.0125 ГОСТ 5918-73*		2	
	5		Шайба 8 ГОСТ 11371-78		2	
	6		Шпилька 2x22 ГОСТ 397-79		2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	И.И.	14.01.83
Проб.		Искандеров	И.И.	25.01.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	И.И.	25.01.83
Н. контр.		Мышкин	И.И.	25.01.83
Утв.		Филаненко	И.И.	25.01.83

Вилка

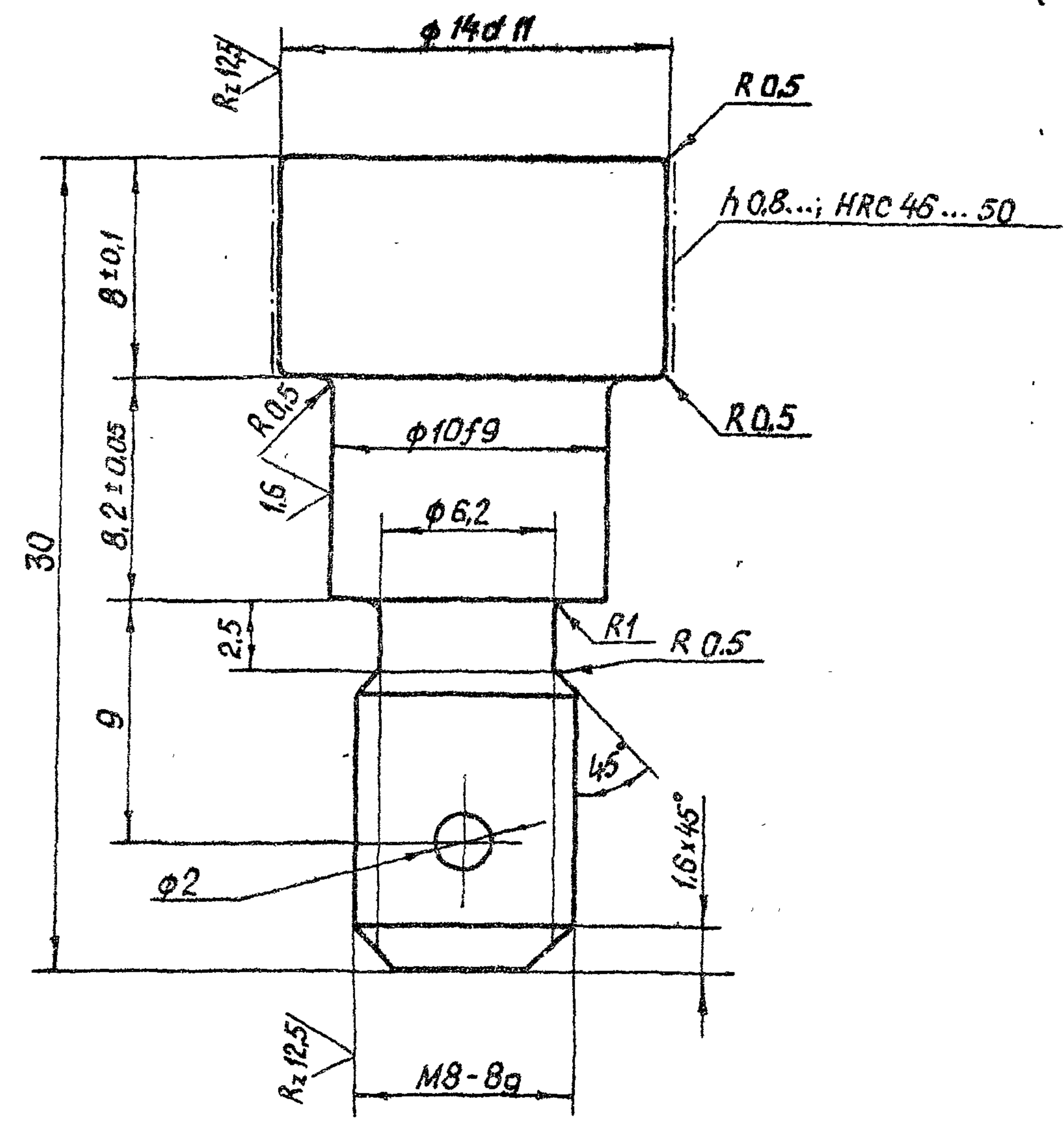
Лист	Лист	Листов
А		1

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.121.302

Rz 25 ✓ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.121.302

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	И.И.	14.01.83
Проб.		Искандеров	И.И.	25.01.83
Т. контр.		Грош	И.И.	19.01.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	И.И.	25.01.83
Н. контр.		Мышкин	И.И.	25.01.83
Утв.		Филаненко	И.И.	25.01.83

Сухарь

Лит	Масса	Масштаб
А	0.02	4:1
Лист		Листов 1

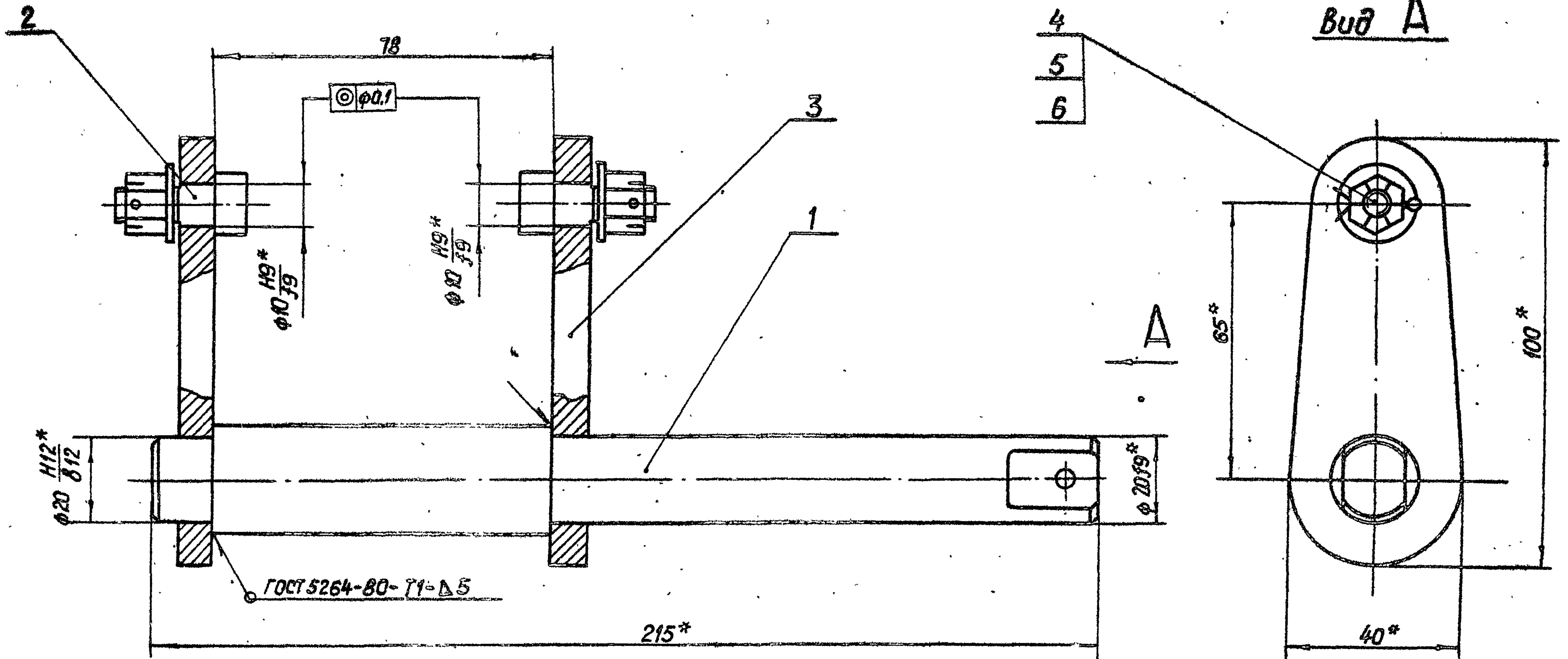
Сталь 40X ГОСТ 4543-71*

Копировал: Пушка

формат А4

26.058.ПВ.121.300 СБ

Серия 3.820.2-44 - Выпуск 16.



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.300 СБ

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	<p style="text-align: center;">Вилка</p> <p style="text-align: center;">Сборочный чертеж</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркуняев	И.Саркуняев	12.01.83	A		1.08	1:1	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	19.04.83	Лист		Листов 1		
Т.контр.	Граш	Г.Граш	19.04.83					
Гл. инж. проекта	Измаев	В.Измаев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.83					
Утв.	Филоненко	С.Филоненко	28.01.83					

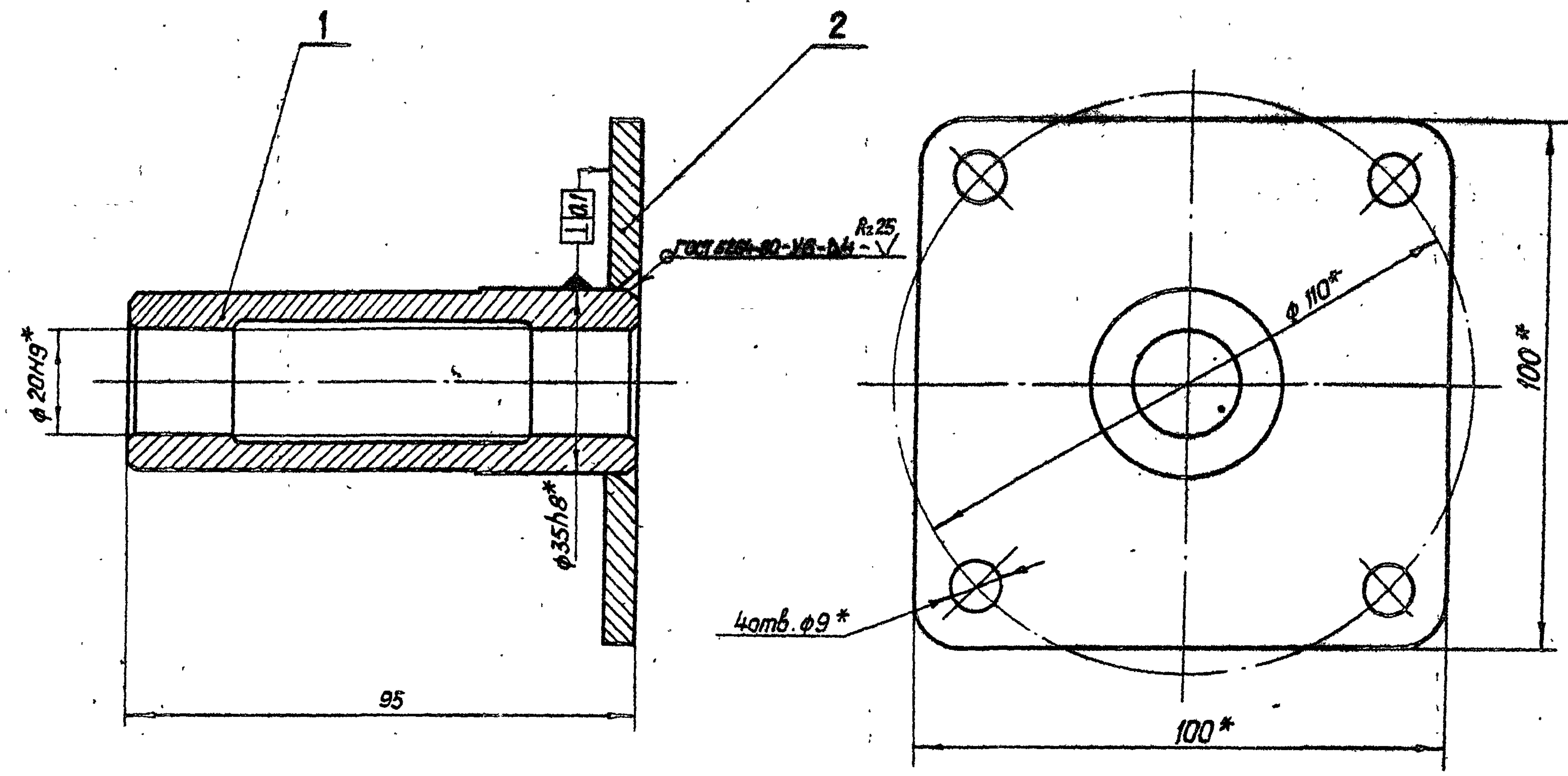
Копировал: Пужко

формат А3

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подл. и дата

26.058.ПВ.121.400.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.400.СБ

				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0,9
Разраб.	Саргушев	И.С.	И.С.	4.04.85		
Проб.	Исханберов	И.С.	И.С.	12.04.85		
Т. контр.	Грош	И.С.	И.С.	19.01.85		
гл. инж. проекта	Наседов	И.С.	И.С.	25.01.85		
Н. контр.	Мышкин	И.С.	И.С.	28.04.85	Лист	Листов 1
Упб.	Филоменко	И.С.	И.С.	28.04.85		

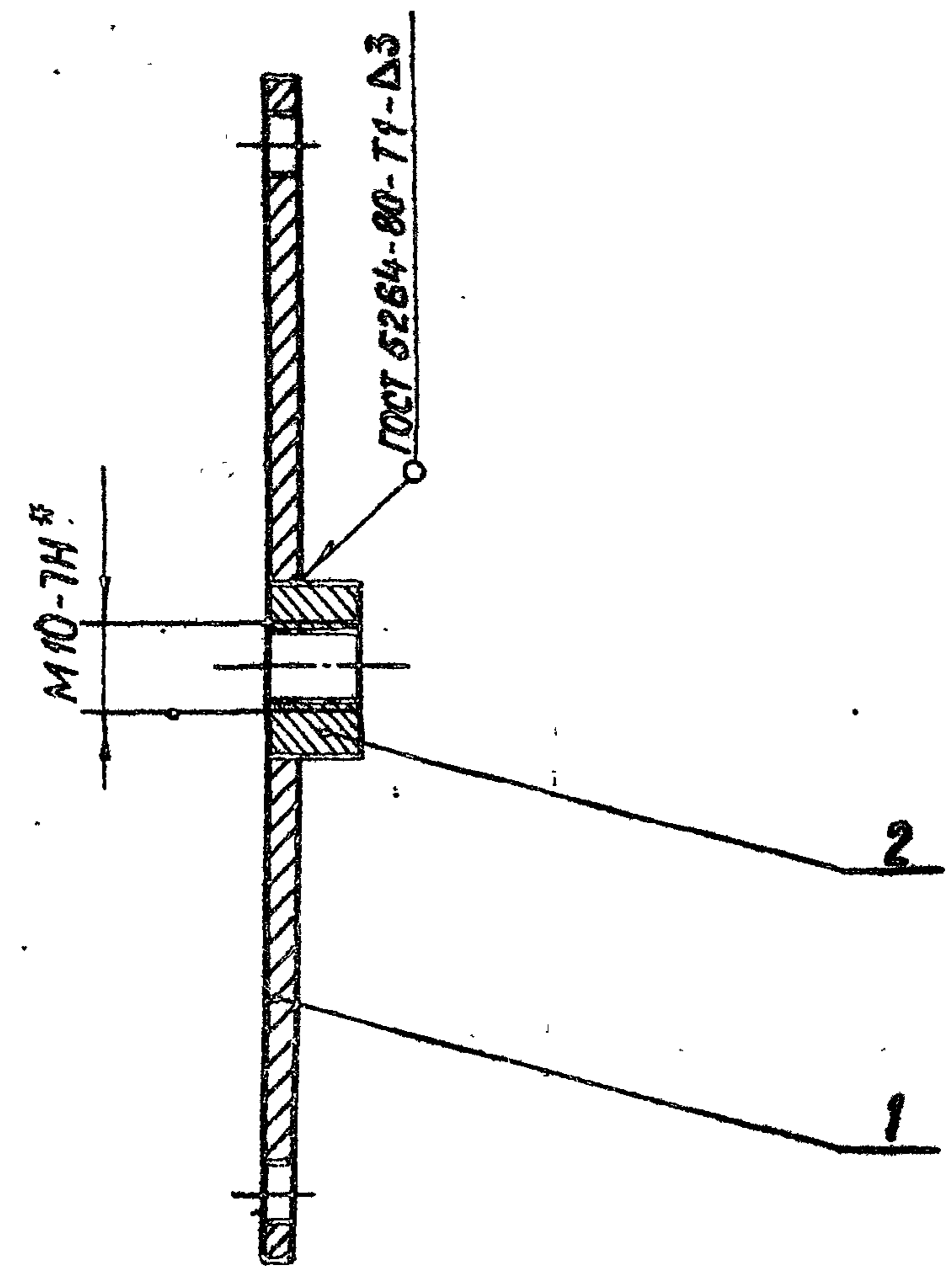
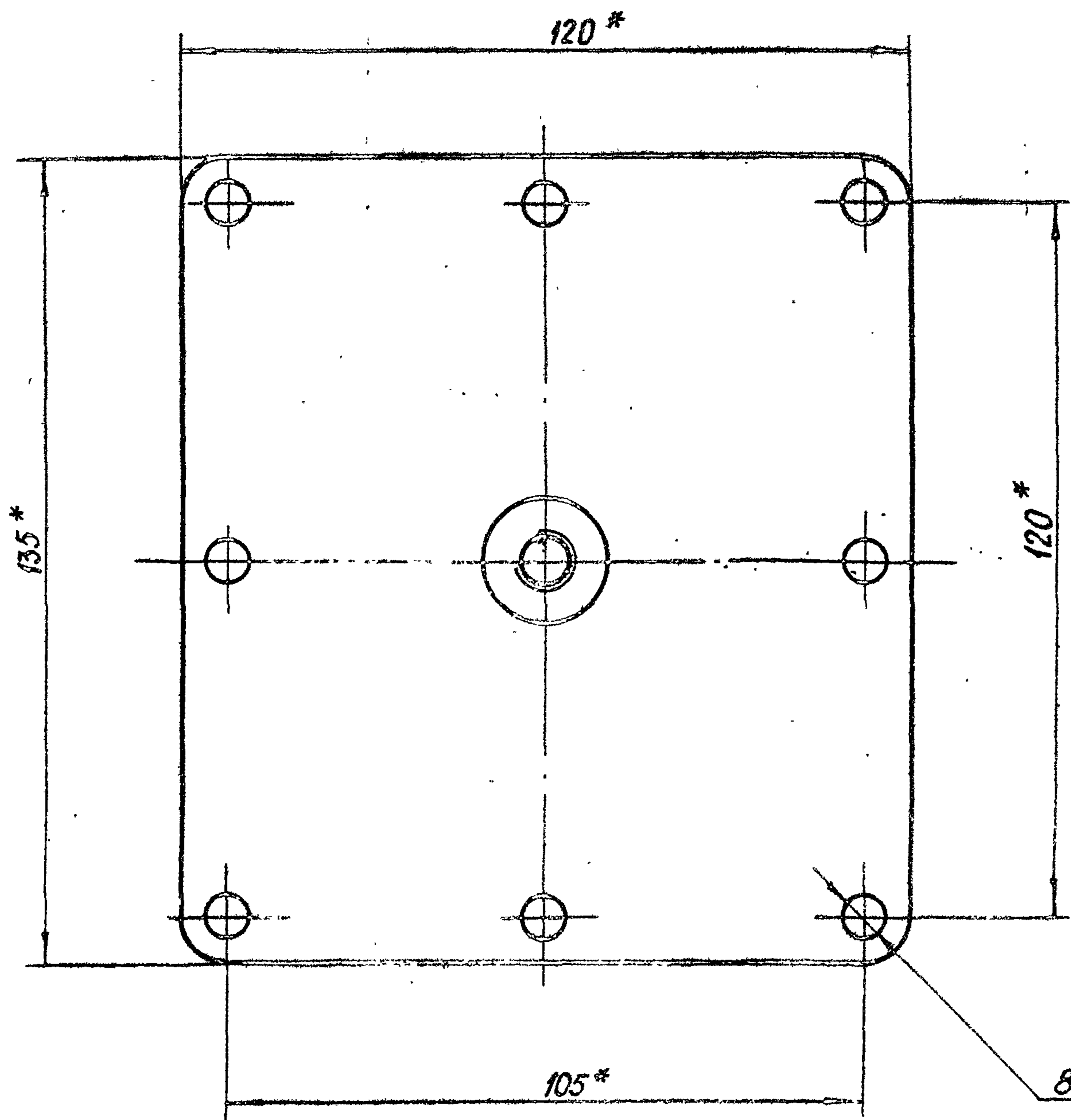
Копировал: Пужко

Формат А3

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Подп. и дата

26.058.ПВ.121.500.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



8 отв. φ7*

* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.121.500.СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крышка Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	40185		4.01.85		A	0.32	1:1
Проб.	Искандеров	120185		12.01.85				
Т.контр.	Грош	120185		12.01.85				
гл. инж. проект	Нагаев	260485		26.04.85				
И контр.	Мышкин	260185		26.01.85				
Утв.	Филоменко	26.01.85		26.01.85				

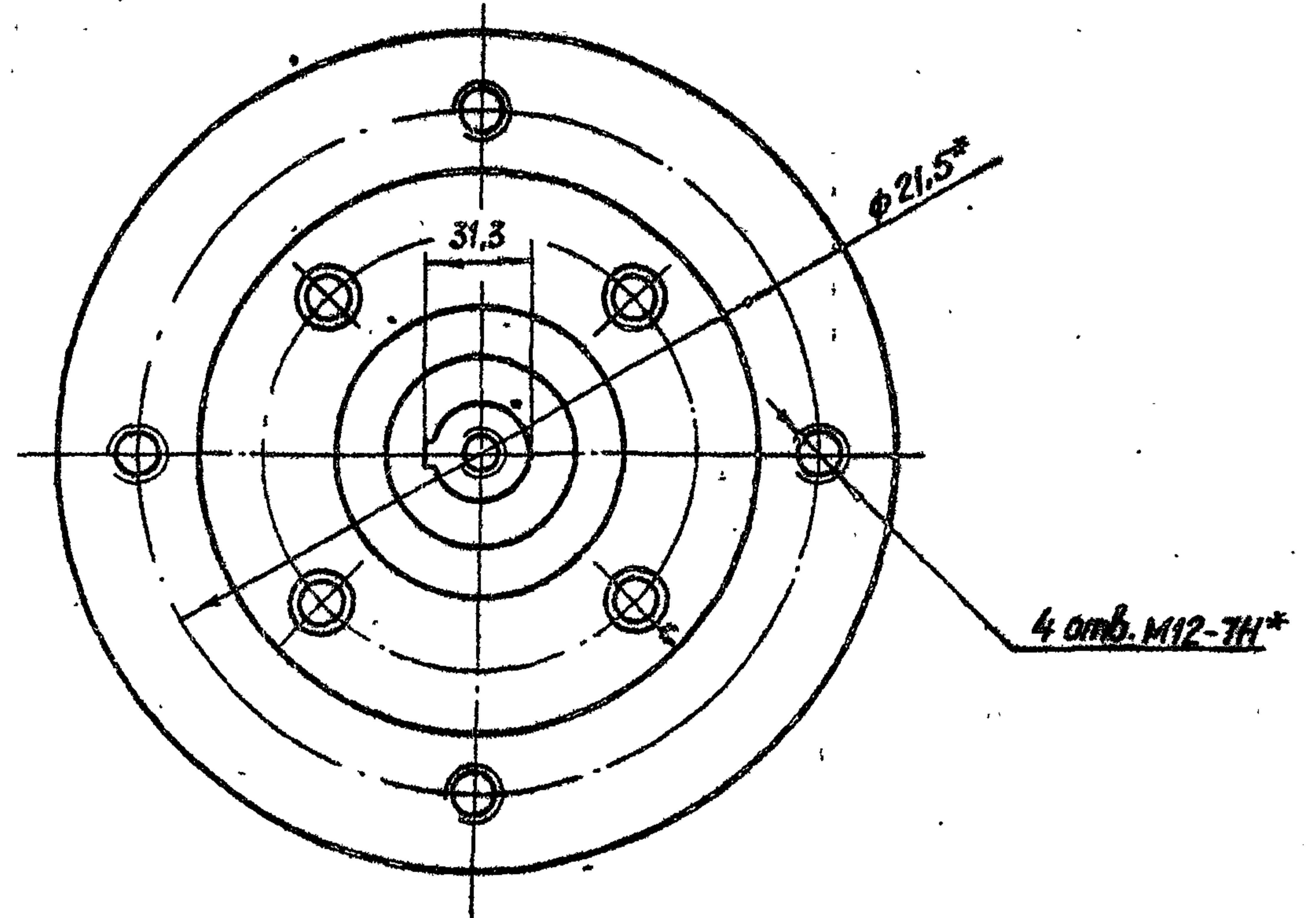
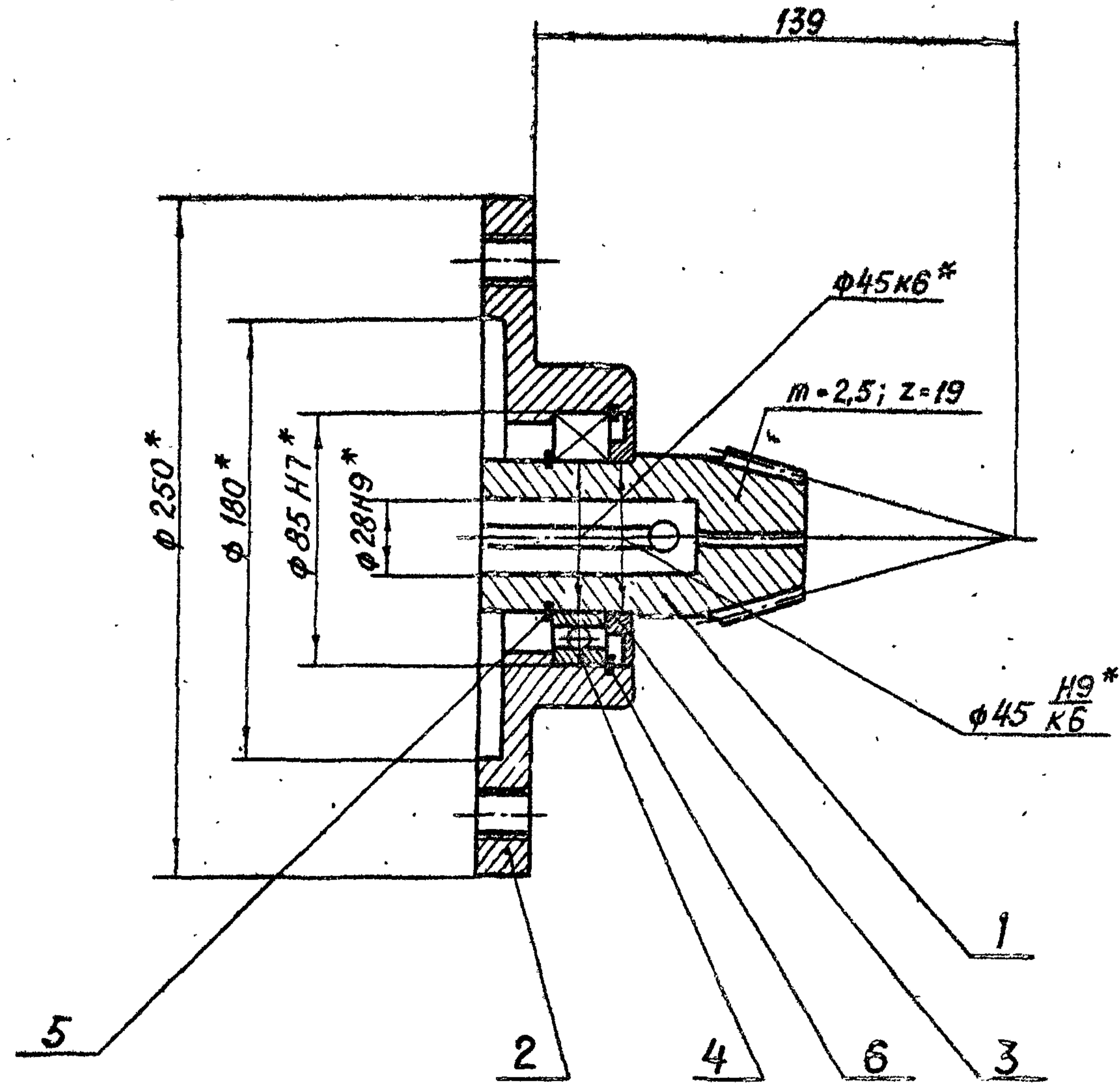
Копировал: Пуяско

формат А3

Изм. №	Подп.	Дата	Взам. инв. №	Инд. № док.	Подп.	Дата

26.058.ПВ.151.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



* Размеры для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.151.100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Саргучеев	А. Саргучеев	4.04.83	A	4,07	1:2
Проб.		Искандеров	Искандеров	12.01.83			
Т. контр.		Грош	Грош	18.04.83			
Гл. инж. проекта		Насеев	Насеев	25.01.83			
Н. контр.		Мышкин	Мышкин	28.01.83			
Утв.		Филоненко	Филоненко	26.01.83			

Копировал: Пужка

формат А3

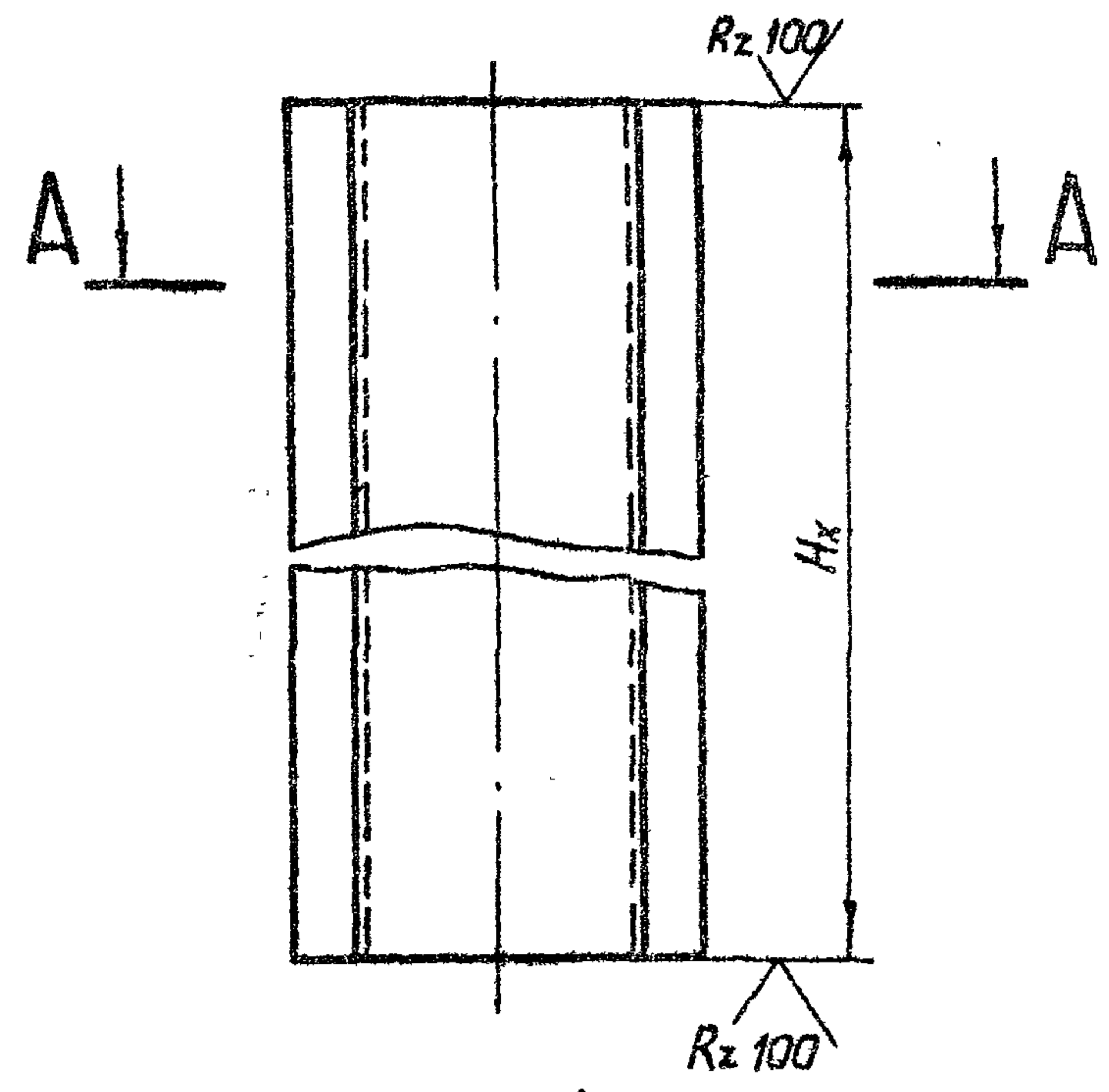
№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата

26.058.ПВ.163.101

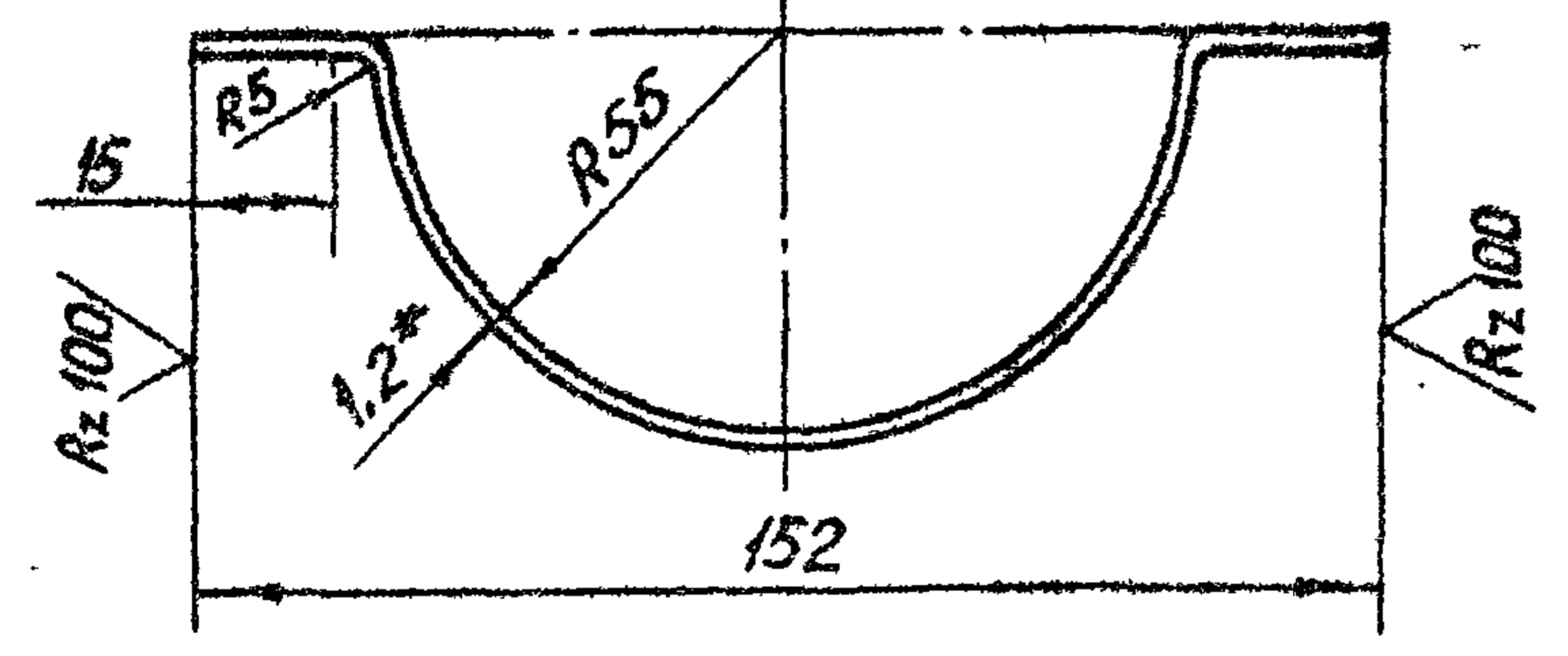
1/1

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44



A-A
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_k в м.
2. Масса 1 пог.м. желоба равна 1,92 кг.
- 3.* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	26.01.88	40188		A	См.п.2	1:2
Проб.	Искандеров	26.01.88	40188		Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш	26.01.88	40188				
Гл.инж.проекта	Назарев	26.01.88	40188				
Н.контр.	Мышкин	26.01.88	40188				
Утв.	Спиленко	26.01.88	40188				

Желоб

Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВСт.Зпс.ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

формат А4

формат	зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.163.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.163.100	Кожух		
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.163.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.163.002	Труба	1	
B4	4		26.058.ПВ.163.003	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВСт.Зпс.ГОСТ 16523-70*		
				φ 152	1	0,17 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>26.058.ПВ.163.000-01</u>			
				<u>Сборочные единицы</u>		
		5	26.058.ПВ.163.200	Кожух составной	1	

Переменные данные для исполнений

26.058.ПВ.163.000-01

Сборочные единицы

Изм. № подл. Подп. и дата. Исполн. № подл. Подп. и дата. Исполн. № подл. Подп. и дата.

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	26.01.88	40188	
Проб.	Искандеров	26.01.88	40188	
Гл.инж.проекта	Назарев	26.01.88	40188	
Н.контр.	Мышкин	26.01.88	40188	
Утв.	Спиленко	26.01.88	40188	

Кожух
винта 90

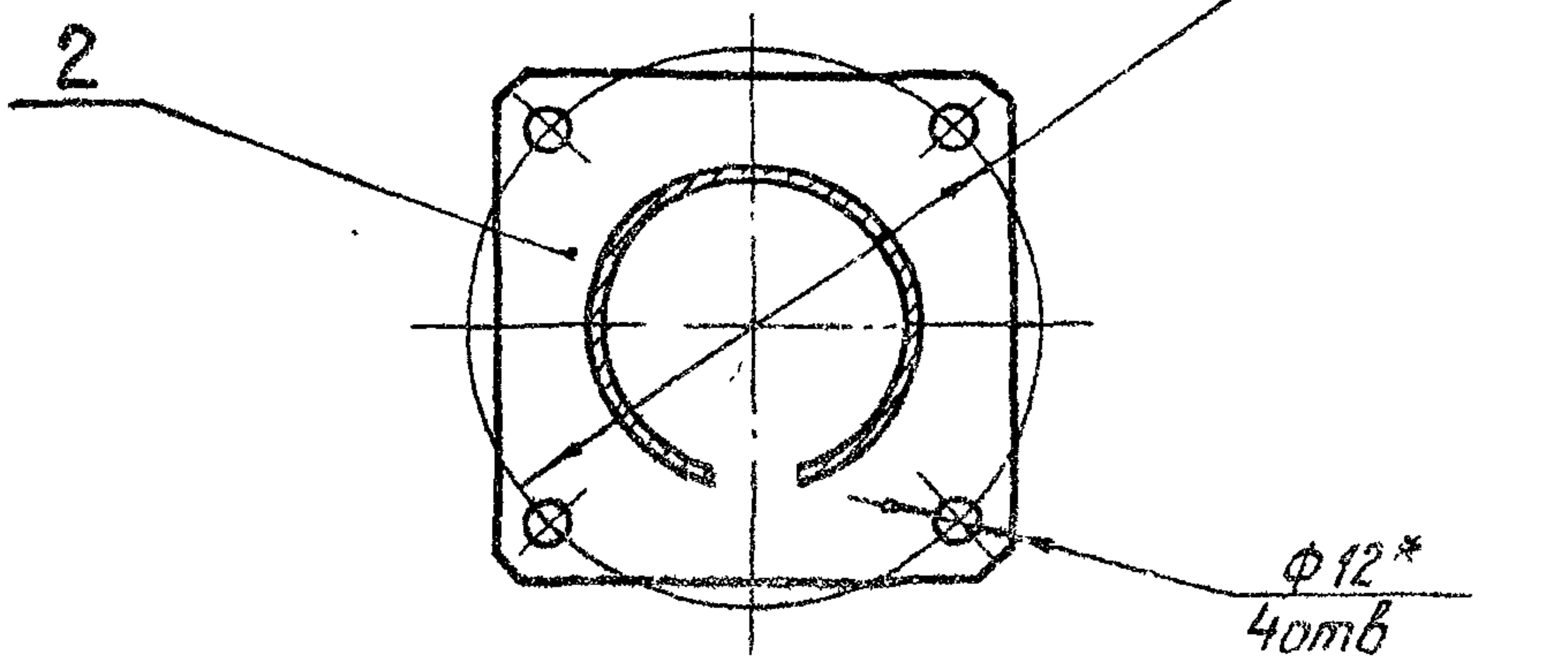
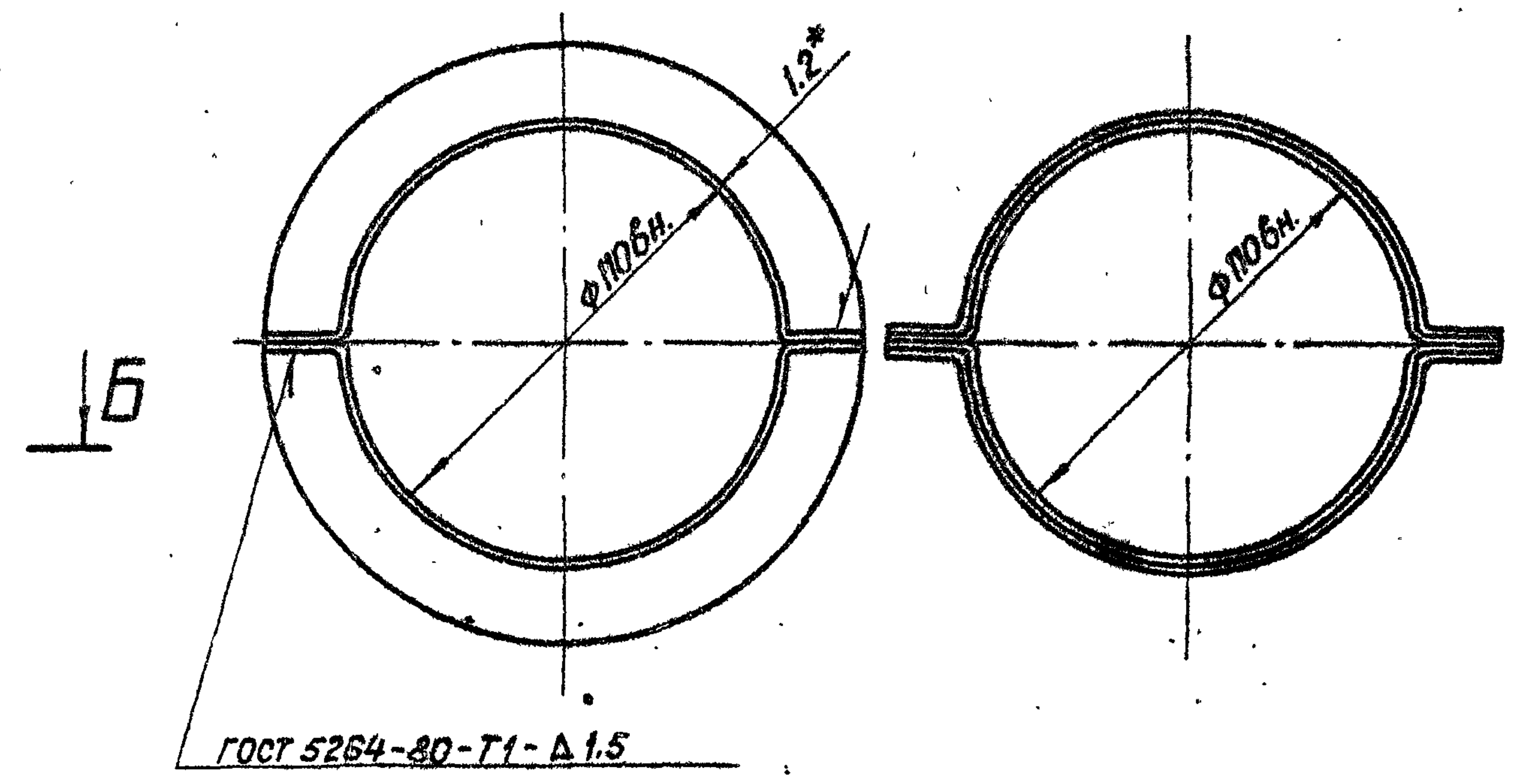
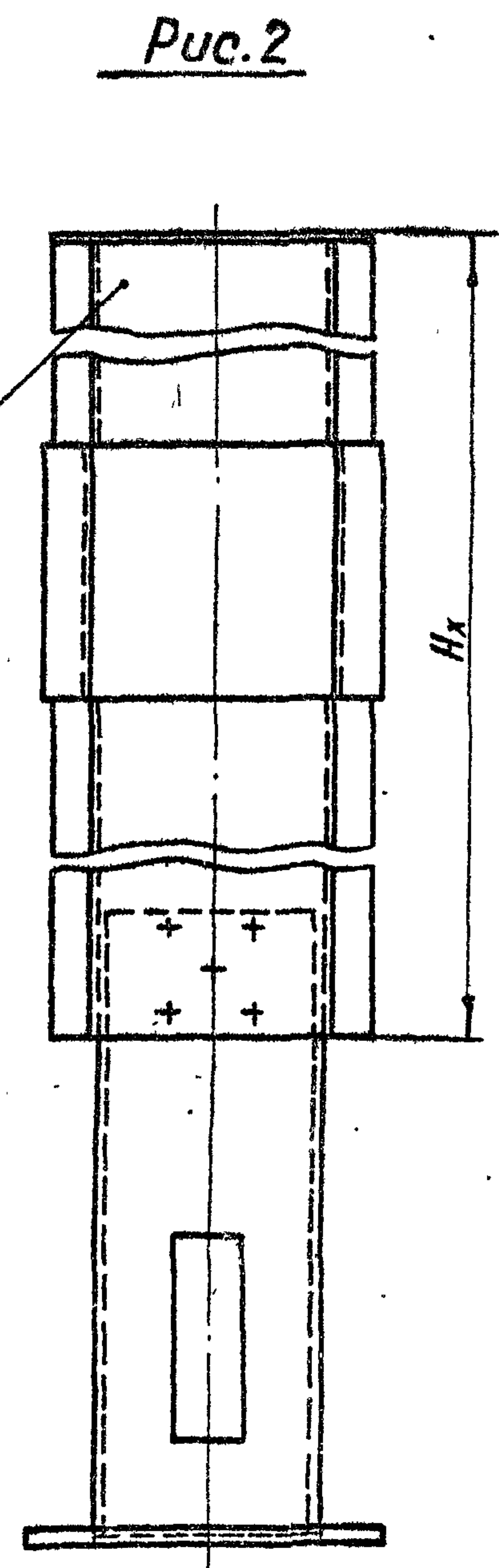
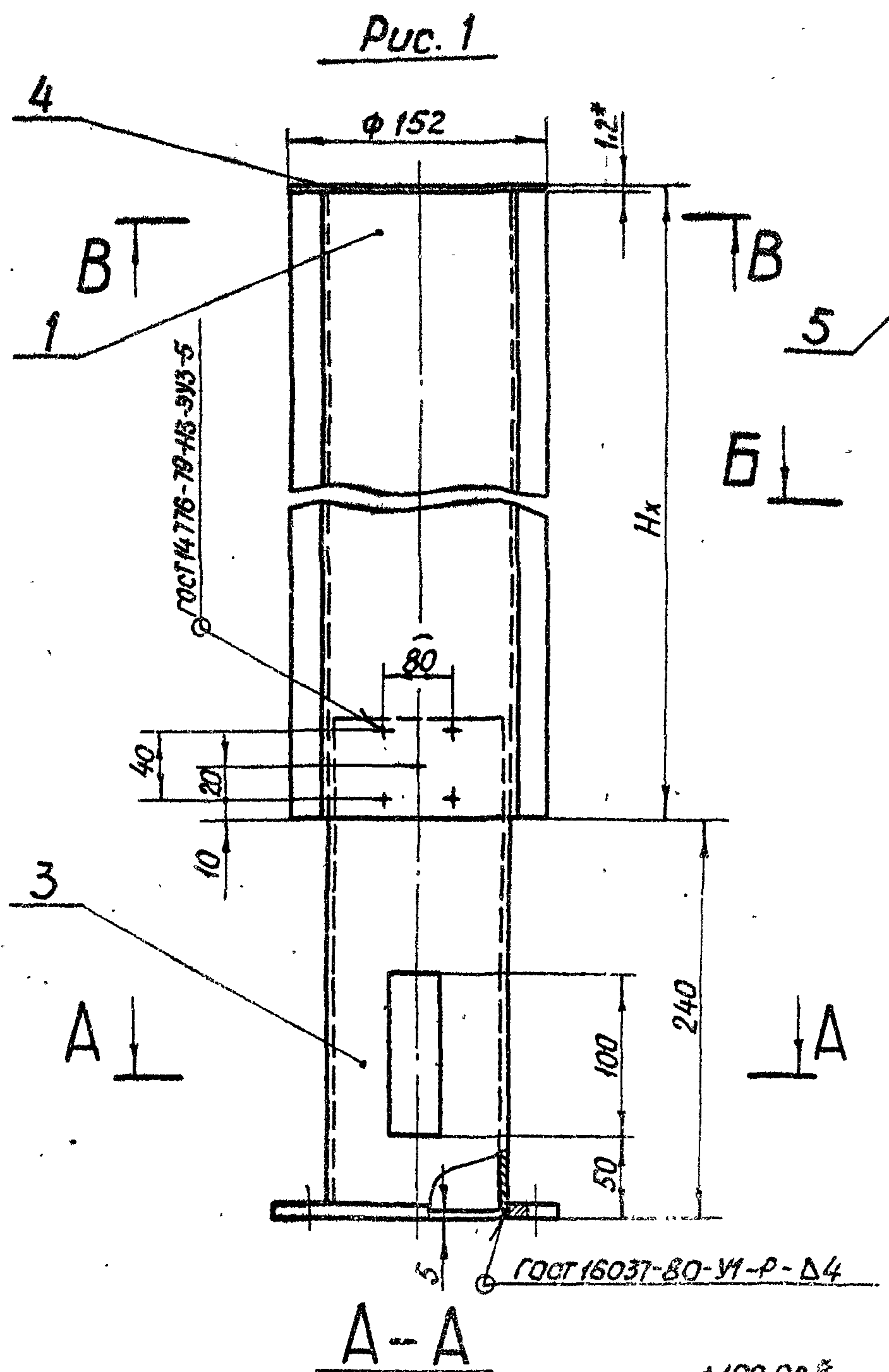
Лит. Лист Листов
A 1 1

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Обозначение с	Рис.
26.058.ПВ.163.000	1
26.058.ПВ.163.000-01	2

- 1. Исполнение 26.058.ПВ.163.000-01. Рис.2 применяется при $H_k > 2.5$ м.
- 2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_k в м.
- 3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.163.000 - $H_k \cdot 3,84 + 4,17$ кг
 - б) для исп. 26.058.ПВ.163.000-01 - $H_k \cdot 3,84 + 4,85$ кг
- 4* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.163.000 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 90	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83			A	См.п.3	1:4
Проб.	Усхандеров	Усхандеров	12.01.83		Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Т.КОНТР.	Грош	Грош	19.01.83					
Н.КОНТР.	Насежов	Насежов	25.01.83					
Утв.	Мышкин	Мышкин	26.01.83					
	Филоменко	Филоменко	26.01.83					

Копировал: Пужко

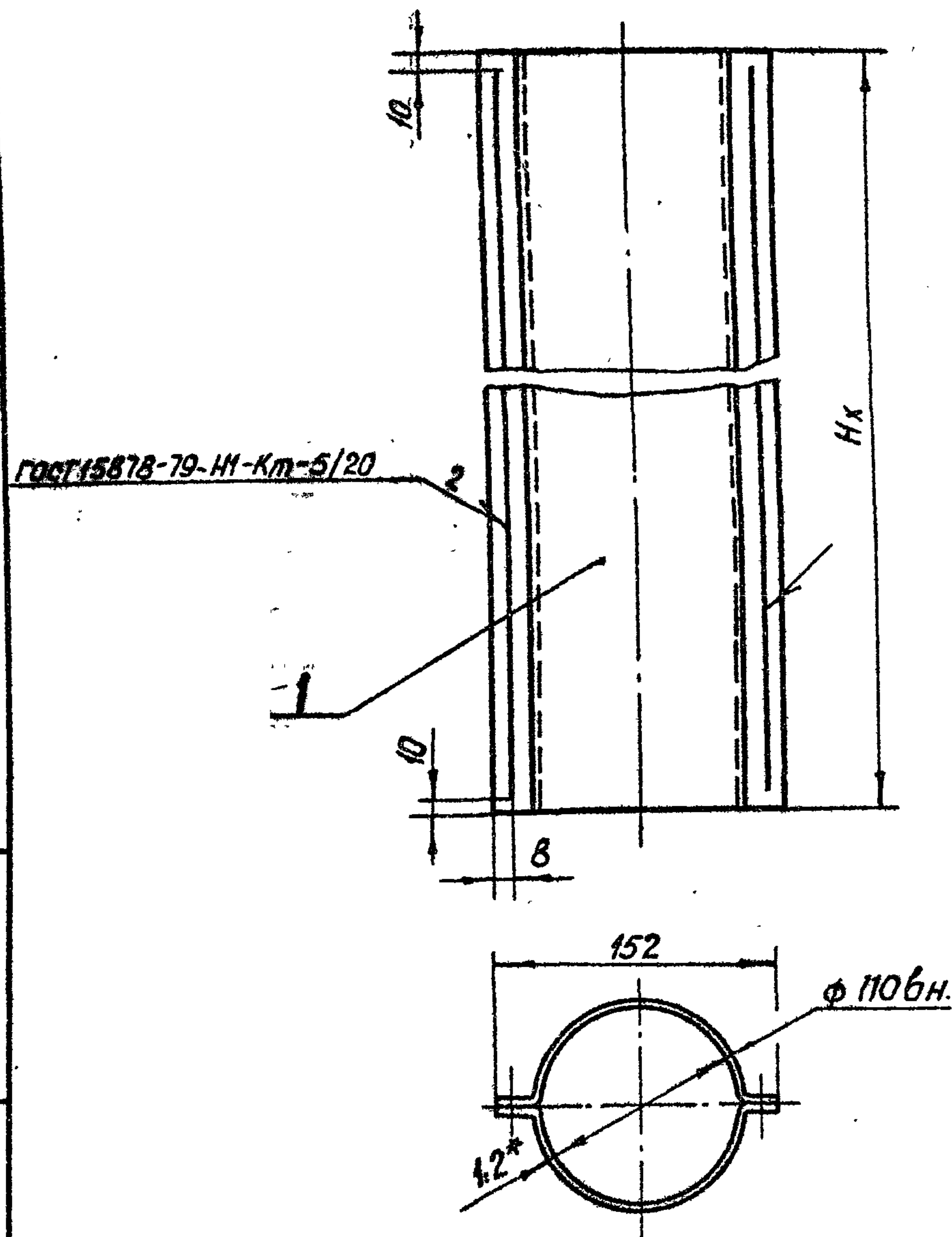
формат А4

Изм.№	Подп.	Дата
Взам.инв.№	Изм.№	Дуэлл.
Подп.	Дата	

Выпуск 16

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.163.100 СБ



- 1. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
- 2. Масса 1 пог.м кожуха равна 3,84 кг
- 3.* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.100 СБ

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	М.С.	14.01.83	A	См.п.2	1:4
Проб.	Искандеров	И.С.	20.01.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.С.	25.01.83			
И.контр.	Мышкин	М.С.	26.01.83			
Утв.	Филоменко	Ф.С.	26.01.83			

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.163.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.163.101	Желоб	2	

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Марданов	М.С.	14.01.83
Проб.	Искандеров	И.С.	20.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Н.С.	25.01.83
И.контр.	Мышкин	М.С.	26.01.83
Утв.	Филоменко	Ф.С.	26.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.100

Кожух

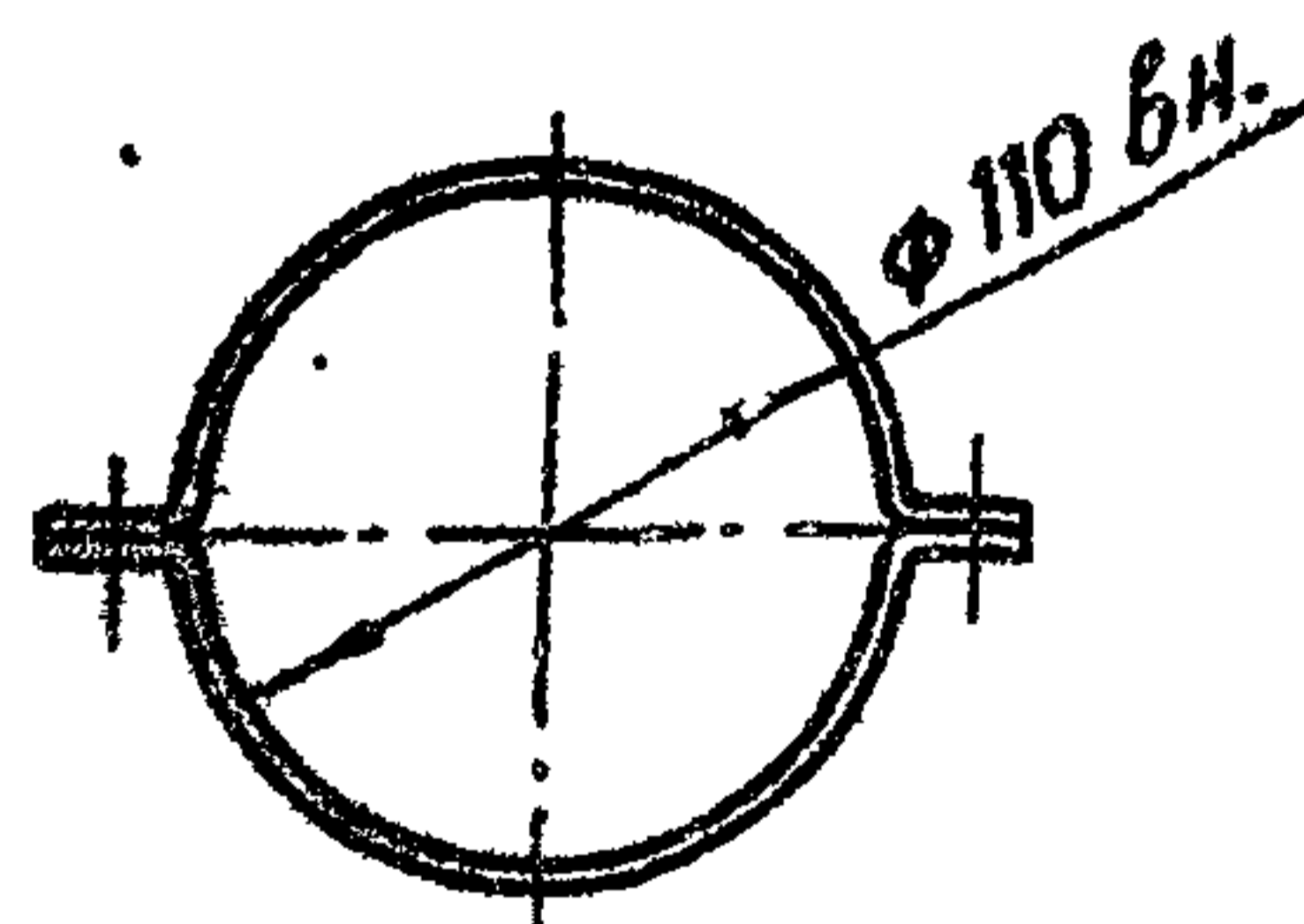
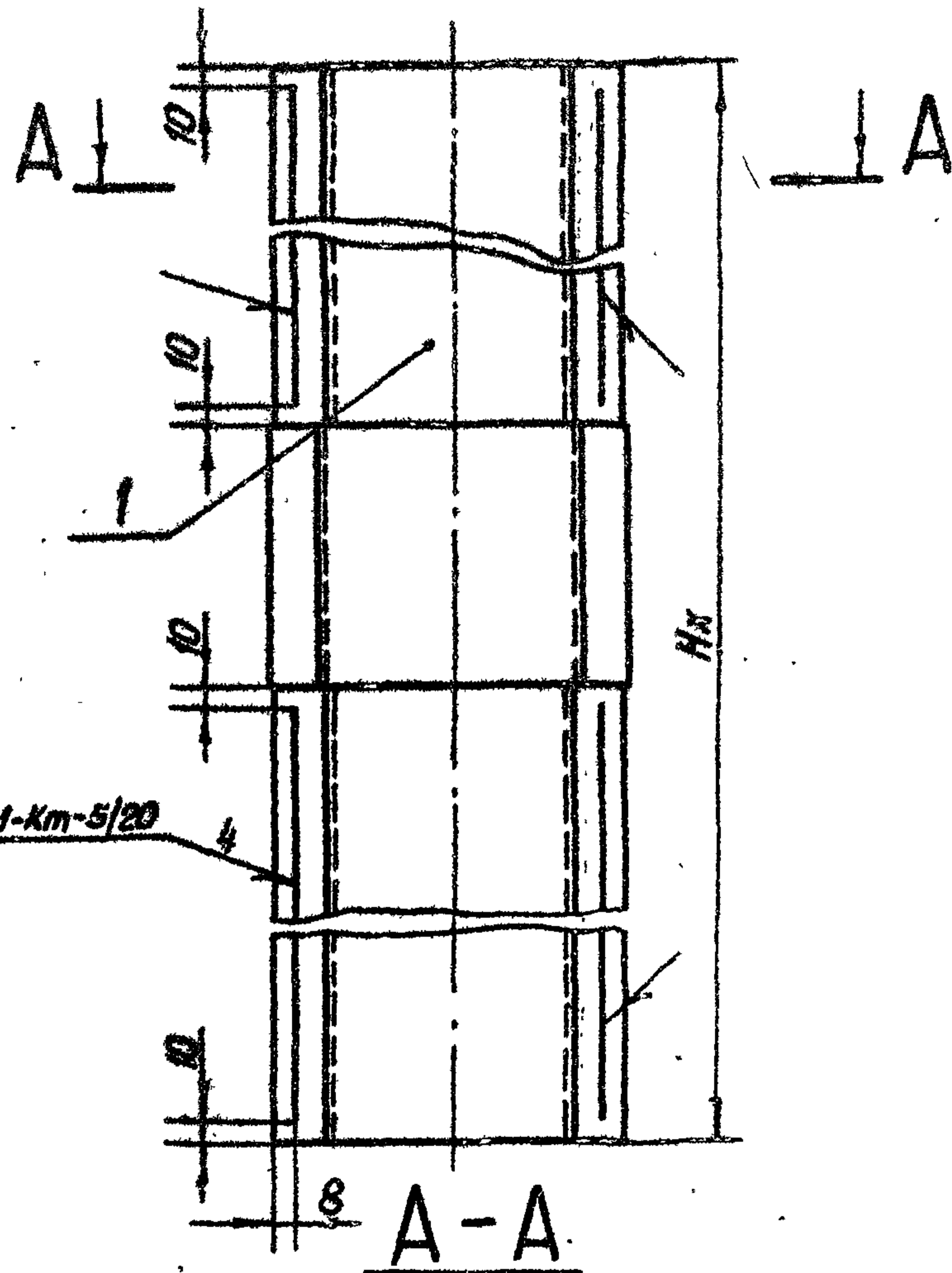
Лит.	Лист	Листов
A		1

Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.163.200 СБ



- 1* Размер для справок.
- 2 Кожух составной применяется при $H_x > 25$ м
- 3 Длина кожуха составного назначается в зависимости H_x в м.
- 4 Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,84 + 0,48$ кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.01.88
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	17.01.88
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	19.01.88
гл. инж. проекта		Насеев	<i>Насеев</i>	25.01.88
Н.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	28.01.88
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	26.01.88

Кожух составной
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	См. п. 4	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.163.200.СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		26.058.ПВ.163.210	Желоб составной	2	

Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.01.88
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	17.01.88
гл. инж. проекта		Насеев	<i>Насеев</i>	25.01.88
Н.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	28.01.88
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	26.01.88

Кожух составной

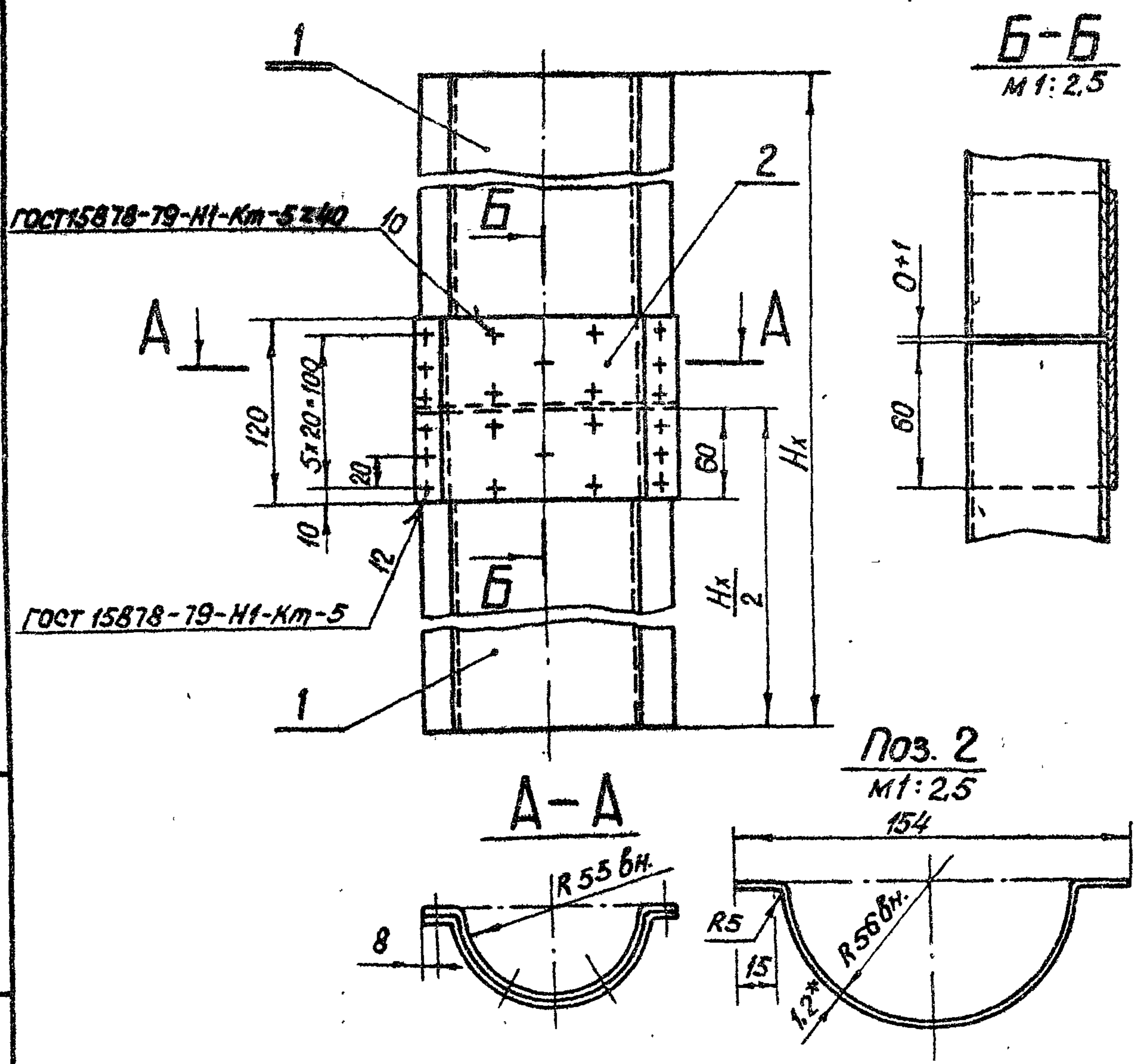
Лит.	Лист	Листов
A		1

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.210 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



- * Размер для справок.
- Желоб составной применяется при $H_x > 2.5$ м
- Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
- Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1.92 + 0.24$ кг

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.210 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			4.01.83	A	См.п.4	1:4
Проб.	Искандеров			12.01.83	Лист	Листов 1	
Г.контр.	Грош			19.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.01.83			
Н.контр.	Мышкин			26.01.83			
Утв.	Филоменко			26.01.83			

Копировал: Пузко формат А4

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
№		26.058.ПВ.163.210.СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
№	1	26.058.ПВ.163.101	Желоб	2	
		26.058.ПВ.163.211	Накладка		
			Лист Б-ПН-НО-1.2 Гост 19903-74 4-IV-НВСт.Зис, Гост 16523-70		
			120x218	1	0.24 кг.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

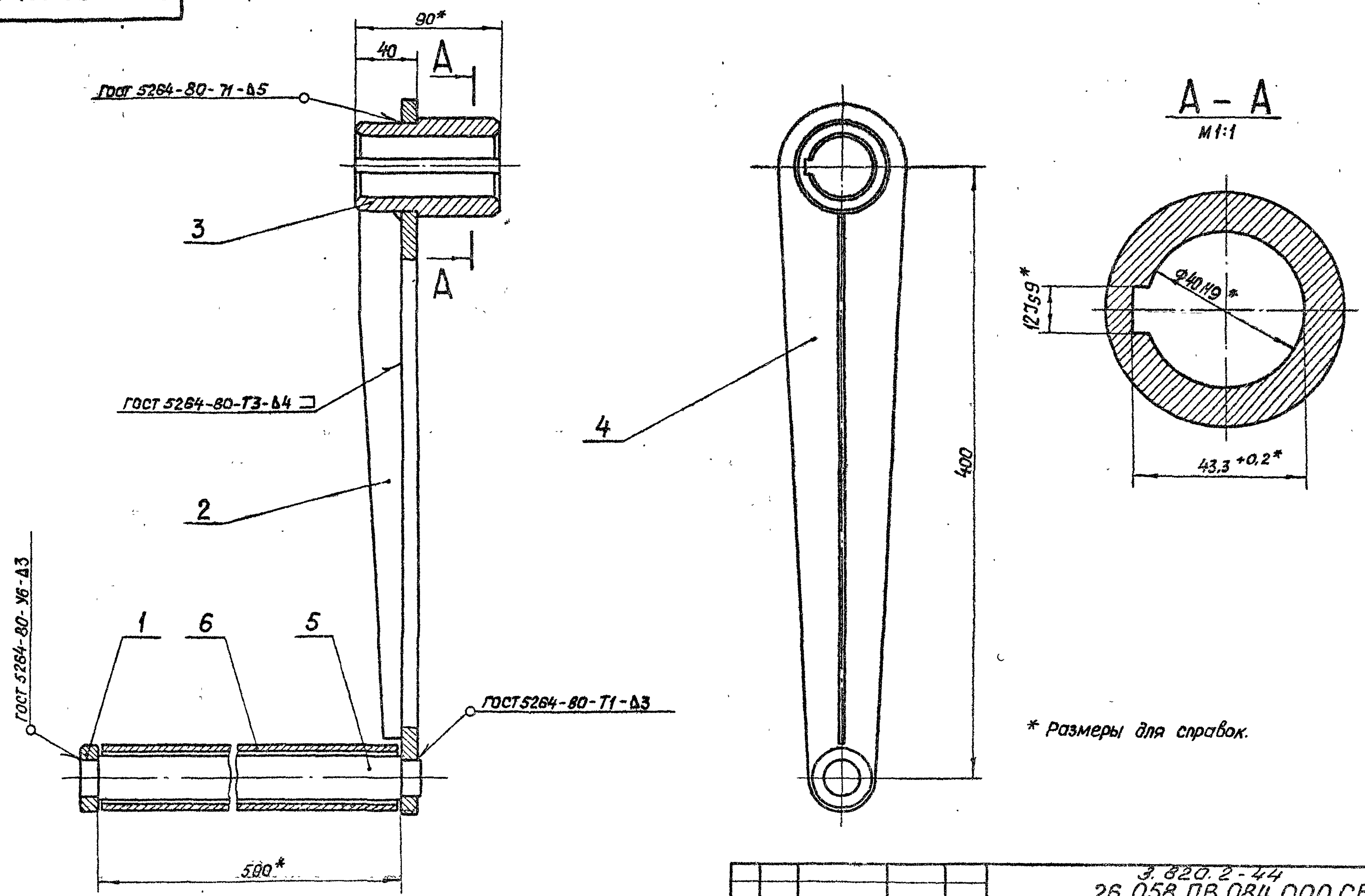
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов			4.01.83	A		1
Проб.	Искандеров			12.01.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.01.83			
Н.контр.	Мышкин			26.01.83			
Утв.	Филоменко			26.01.83			

Желоб составной

Копировал: Пузко формат А4

26.058.ПВ.084.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



* Размеры для справок.

Изм. №	Подп.	и	дата
Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп.	и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.084.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Рукоятка Р5 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А.В.С.	4.01.83			A	6,3	1:2,5
Проб.	Искандеров	И.И.	12.01.83			Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	Г.И.	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Насоев	Н.И.	25.01.83					
Н. контр.	Мышкин	М.И.	28.01.83					
Утв.	Филоменко	Ф.И.	28.01.83					

Копировал: Пуржко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.143.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.123.100	Корпус	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		26.058.ПВ.123.001	Диафрагма	1	
A4	3		26.058.ПВ.123.002	Трубка	1	
A4	4		26.058.ПВ.123.003	Гайка	1	
A4	5		26.058.ПВ.123.004	Гайка	1	
A4	6		26.058.ПВ.094.005	Диск регулировочный	1	
A4	7		26.058.ПВ.094.006	Гайка	1	
A4	8		26.058.ПВ.094.007	Втулка	1	
A4	9		26.058.ПВ.094.008	Втулка	1	
A4	10		26.058.ПВ.094.009	Уголок	1	
A4	11		26.058.ПВ.094.010	Хомут	1	
A4	12		26.058.ПВ.094.011	Крышка	1	
A4	13		26.058.ПВ.094.012	Винт	2	
B4	14		26.058.ПВ.094.013	Кольцо		
				Резина-пластина 10М-М		
				ГОСТ 7338-77 ф 26/ф12	1	0,007кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6×16.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	1	
		16		Винт В1.М14-89×30.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	2	
		17		Винт М5×10.66.0125		
				ГОСТ 1491-80*	3	
		18		Гайка М4.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	2	
		19		Пружина тарельчатая		
				НС60×40×4×2 ГОСТ 3057-79	12	
		20		Шайба 4.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
		21		Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	2	
				<u>Прочие изделия</u>		
		22		Микропереключатель МП2101		
				исп.4МРТУ 16.526.012-65	1	
				<u>Материалы</u>		
		23		Провод ПВБ - ХП 2.5		
				ТУ 1606-292-68	1,0М	
		24		Проволока 1-0-С		
				ГОСТ 3282-74*	0,25М	

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

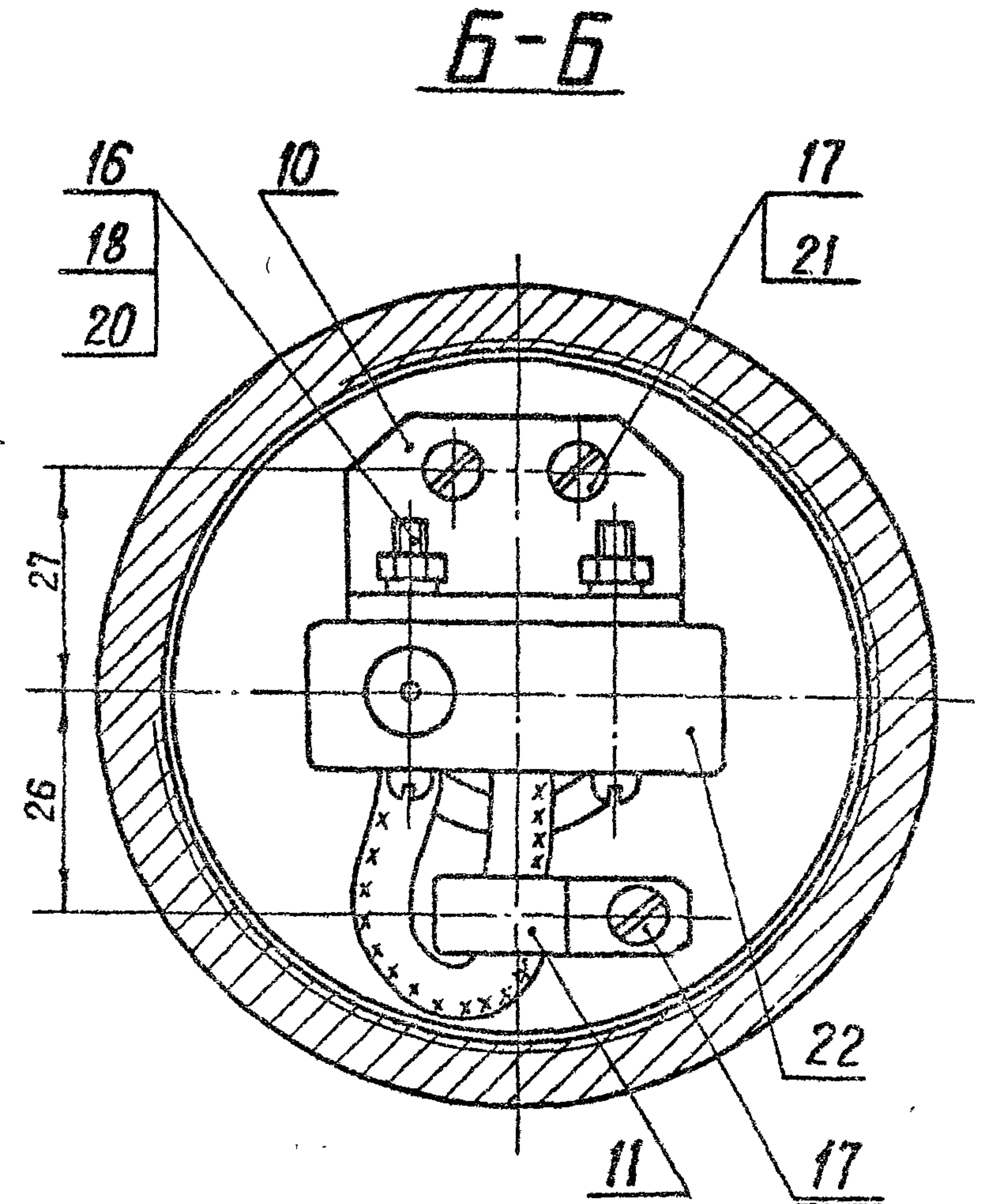
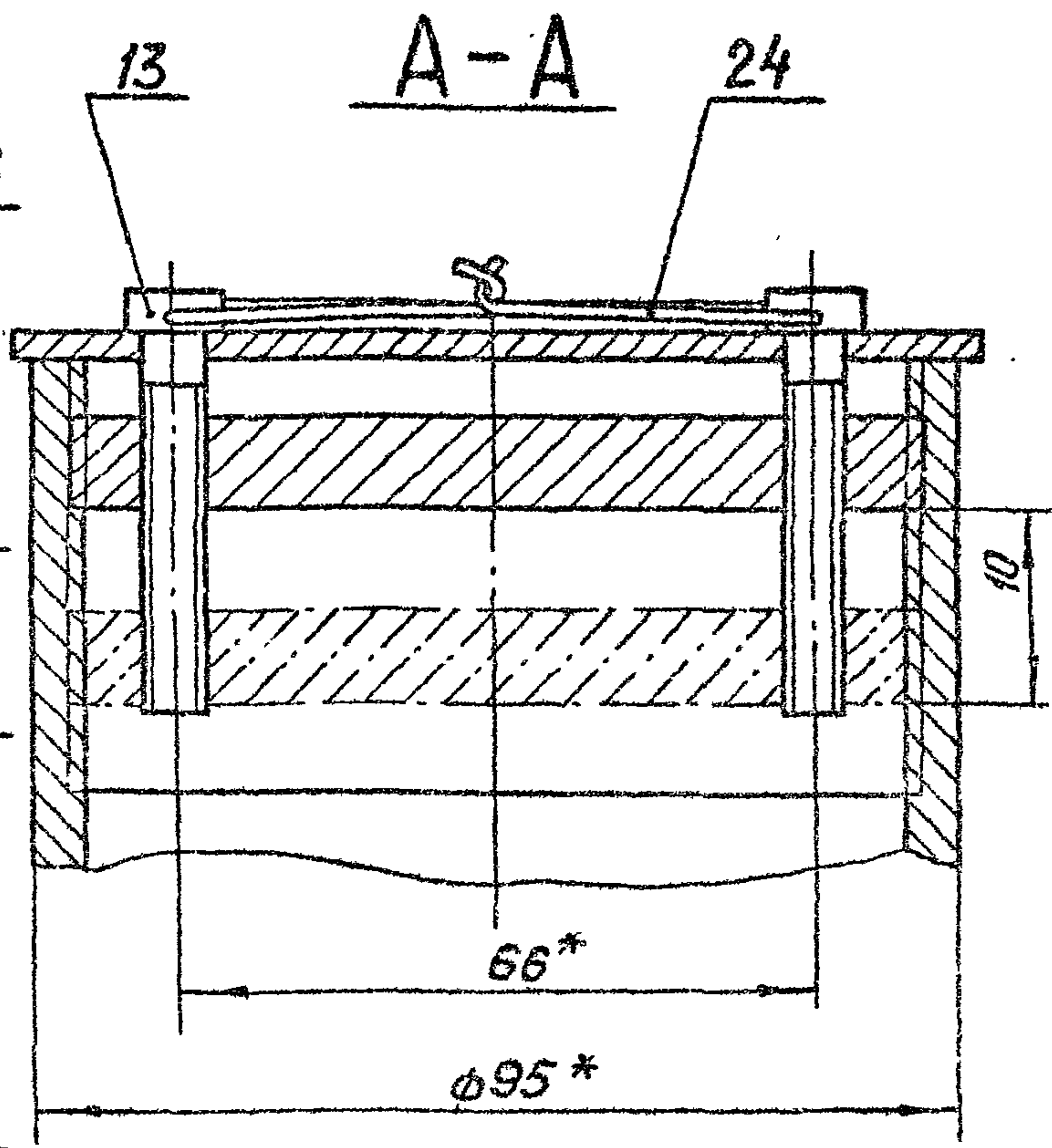
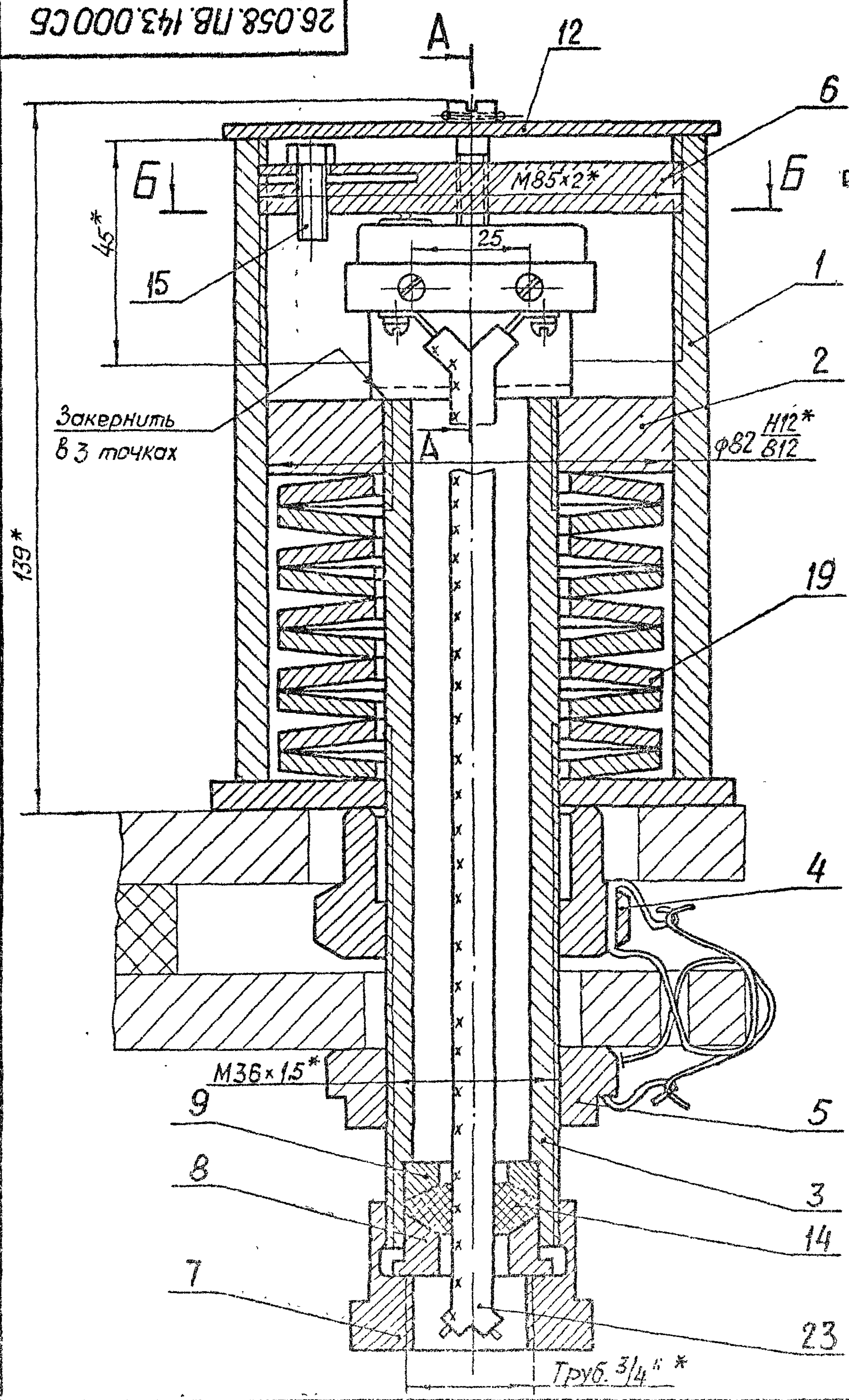
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.143.000		
Разраб.	Сарнугаев		И.Сарнугаев	25.01.88	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Искандеров		И.Искандеров	25.01.88	А	1	2
Гл. инж. проекта	Ногоев		И.Ногоев	25.01.88			
Н. контр.	Мышкин		И.Мышкин	25.01.88			
Утв.	Филоченко		И.Филоченко	25.01.88			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.143.000		
					Лит.	Лист	Листов
							2

26.058.ПВ.143.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. Регулировка грузового реле осуществляется на приспособлении, чертежи которого помещены в выпуске 0
2. Величина усилия занебалывания пружин должна составлять 35% от потребного посадочного усилия на один грузовой винт подъемника и не выходит из пределов 1,96-4,0 тс. При установке на один винт двух грузовых реле пружины занебалить на усилие в два раза меньше.
3. Отворачивать гайку поз.4 разрешается только при вывернутом регулировочном диске поз.6.
- 4.* Размеры для справок.

Изм. №	Подп.	и дата
Взам. инв. №	Инв. №	дубл.
Подп.	и дата	

				3.820.2-44 26.058.ПВ.143.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Реле грузовое 10 ГРТ Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргушев	А.С.	12.01.88			A	7,1	1:1
Пров.	Искандеров	З.А.	12.01.88			Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	Г.В.	19.01.88					
Проект.	Нагасв	С.В.	25.01.88					
Н.контр.	Мышкин	В.И.	28.01.88					
Утв.	Филюренко	С.И.	30.01.88					

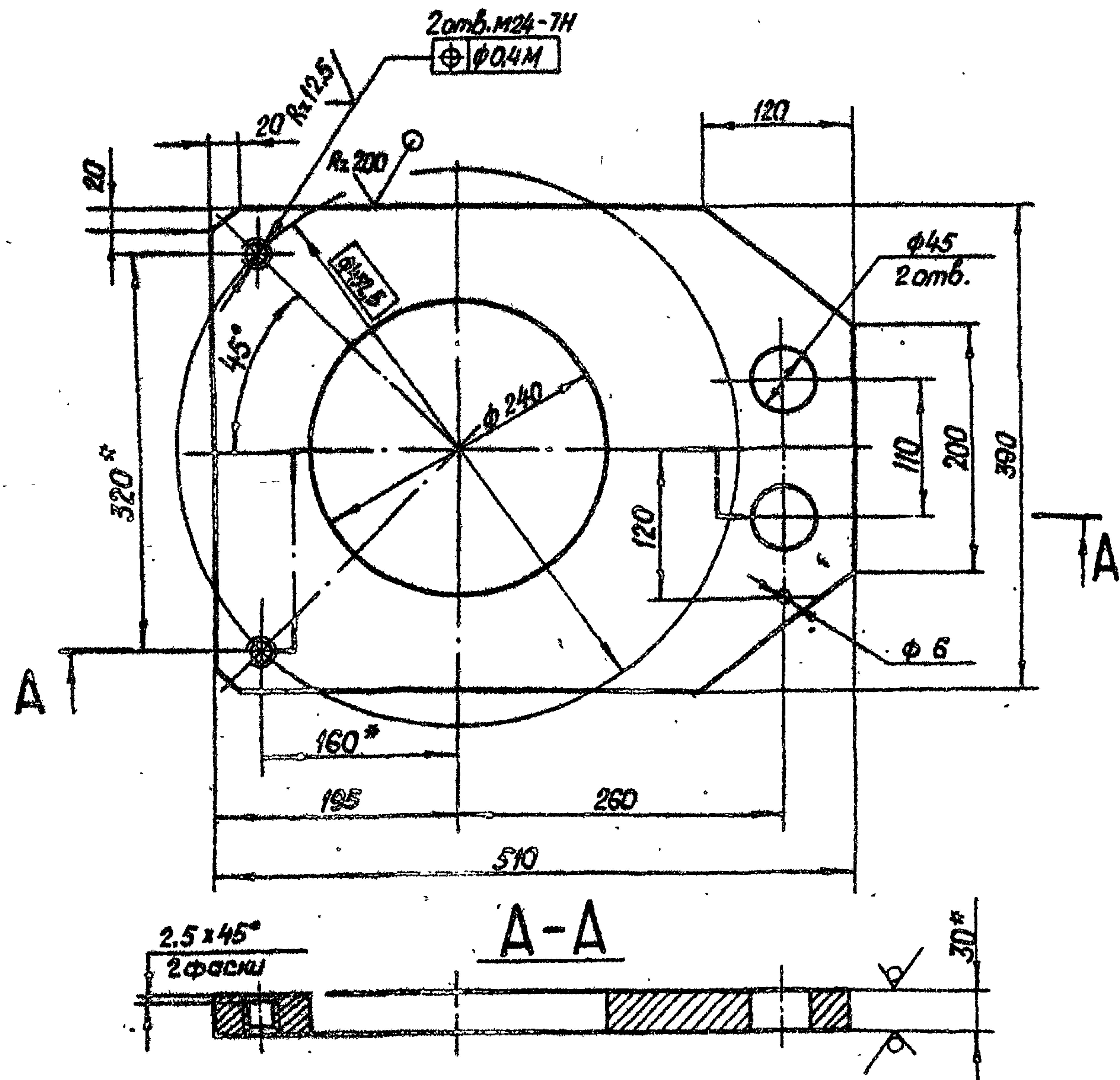
Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.160.004

Rz 50 $\sqrt{\quad}$ $\sqrt{\quad}$



* размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.004

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	4.01.88	А	4.01.88	А	32.3	1:5
Пров.	Искандеров	12.01.88		12.01.88	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	19.01.88		19.01.88			
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.88		25.01.88			
Н. контр.	Мышкин	28.01.88		28.01.88			
Утв.	Филоненко	26.01.88		26.01.88			

Лист нижний
Б-ПН-НО-30 ГОСТ 19903-74*
В Ст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат А4

45 45

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.123.100 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
B4	1		26.058.ПВ.094.101	Труба		
				Труба 95x10 ГОСТ 8732-78 А35 ГОСТ 8731-74*		
				L = 130	1	1,6 кг
B4	2		26.058.ПВ.094.102	Лист		
				Лист Б-ПН-НО-5 ГОСТ 19903-74* В Ст 3 п. 5 ГОСТ 14637-79		
				105x105	1	0,38 кг

Изм. №, дата, Подп. и дата, Вес, инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата, Инв. № подл.

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.100

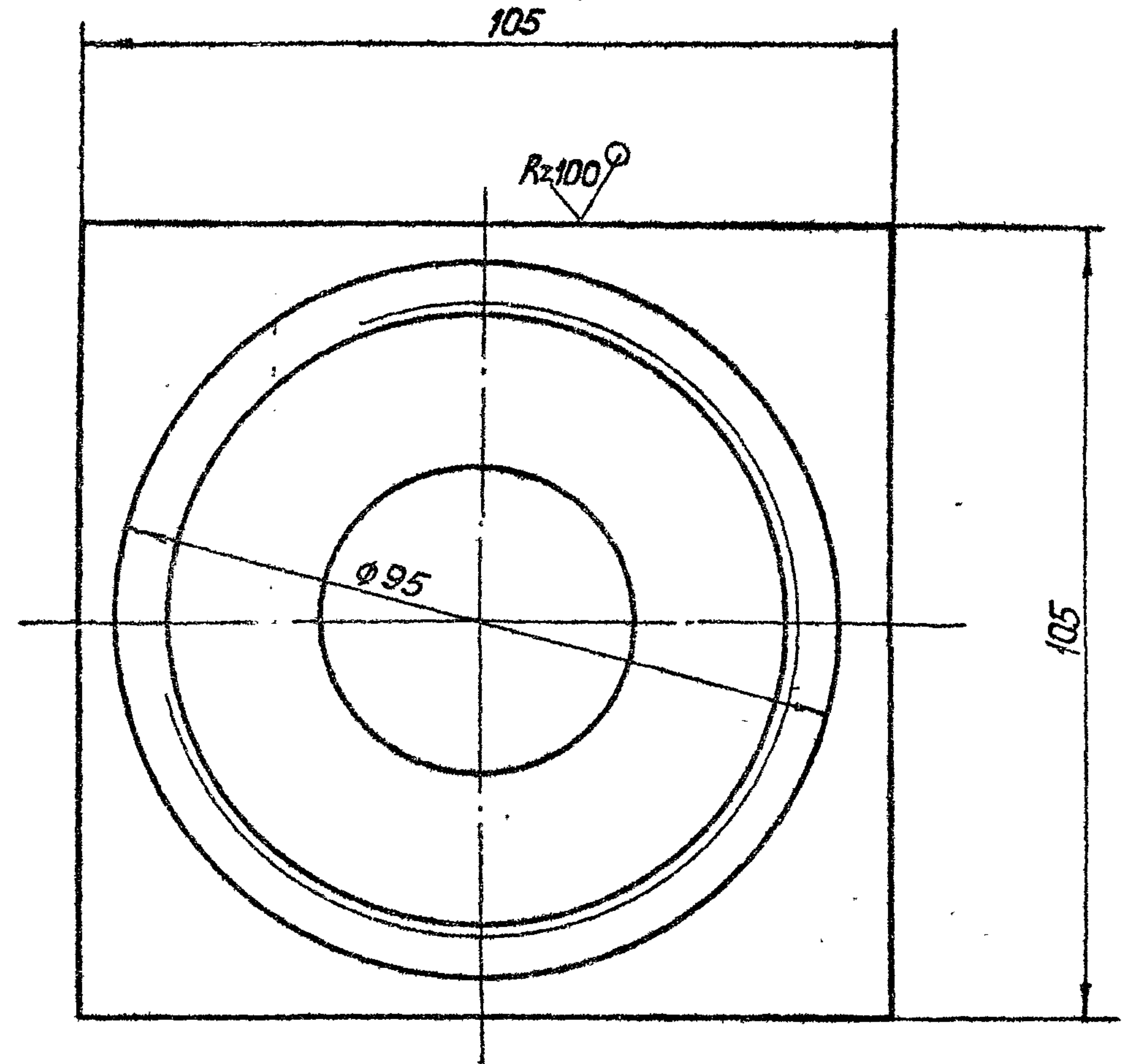
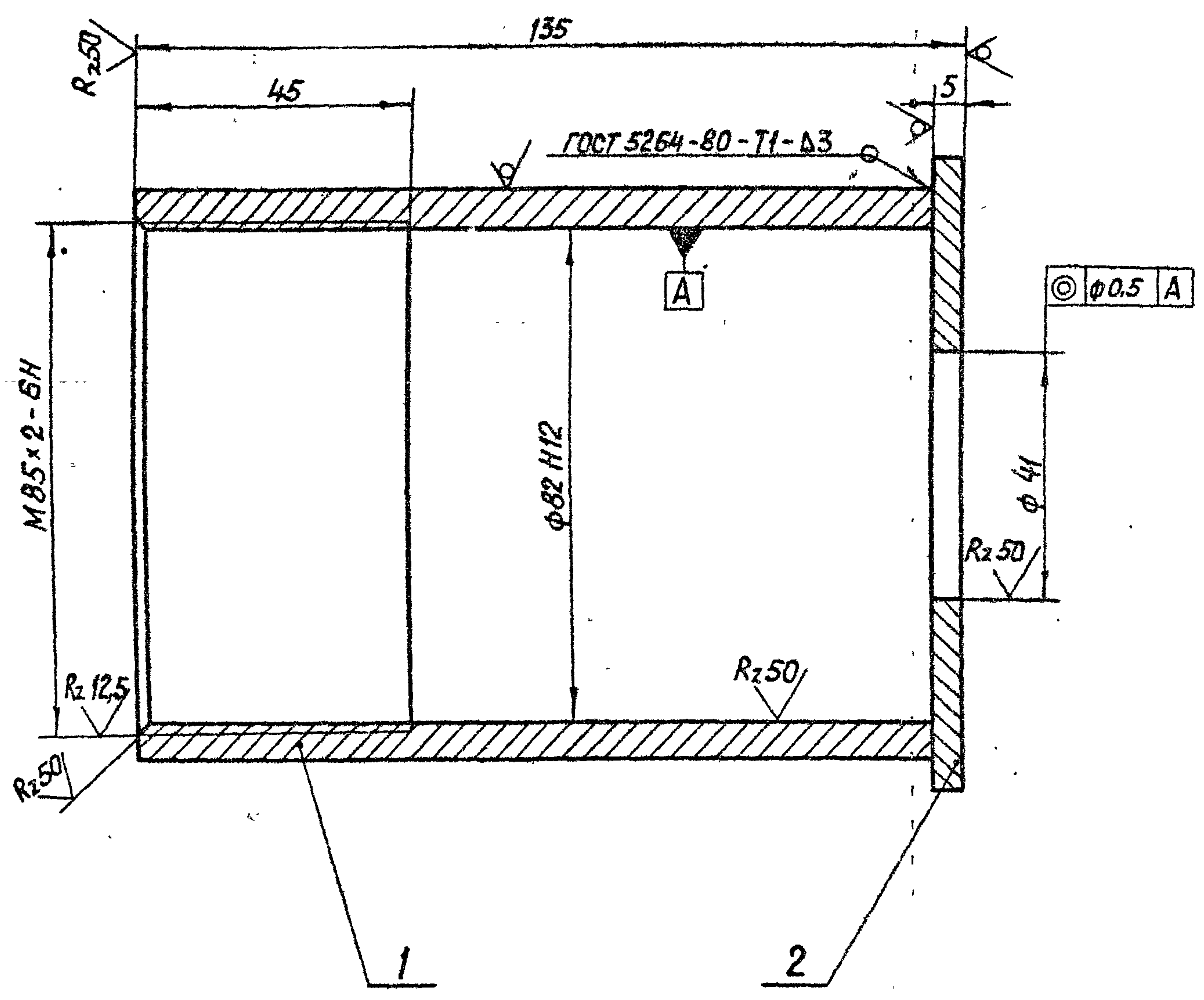
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Сарнугаев	4.01.88	А	4.01.88	А		1
Пров.	Искандеров	12.01.88		12.01.88			
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.88		25.01.88			
Н. контр.	Мышкин	28.01.88		28.01.88			
Утв.	Филоненко	26.01.88		26.01.88			

Корпус

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.123.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Изм. №	Подп.	Дата	Взам. ИИВ. №	ИИВ. № дубл.	Подп.	Дата

					3.820.2-44 26.058.ПВ.123.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.С.И.	И.С.И.	4.01.85		A	1,98	1:1
Проб.	Искандеров	И.С.И.	И.С.И.	12.01.85	Лист Листов 1			
Т.контр.	Грош	И.С.И.	И.С.И.	19.01.85				
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.С.И.	И.С.И.	25.01.85				
Н.контр.	Мышкин	И.С.И.	И.С.И.	23.01.85				
Утв.	Филоменко	И.С.И.	И.С.И.	16.01.85				

Копировал: Пужко

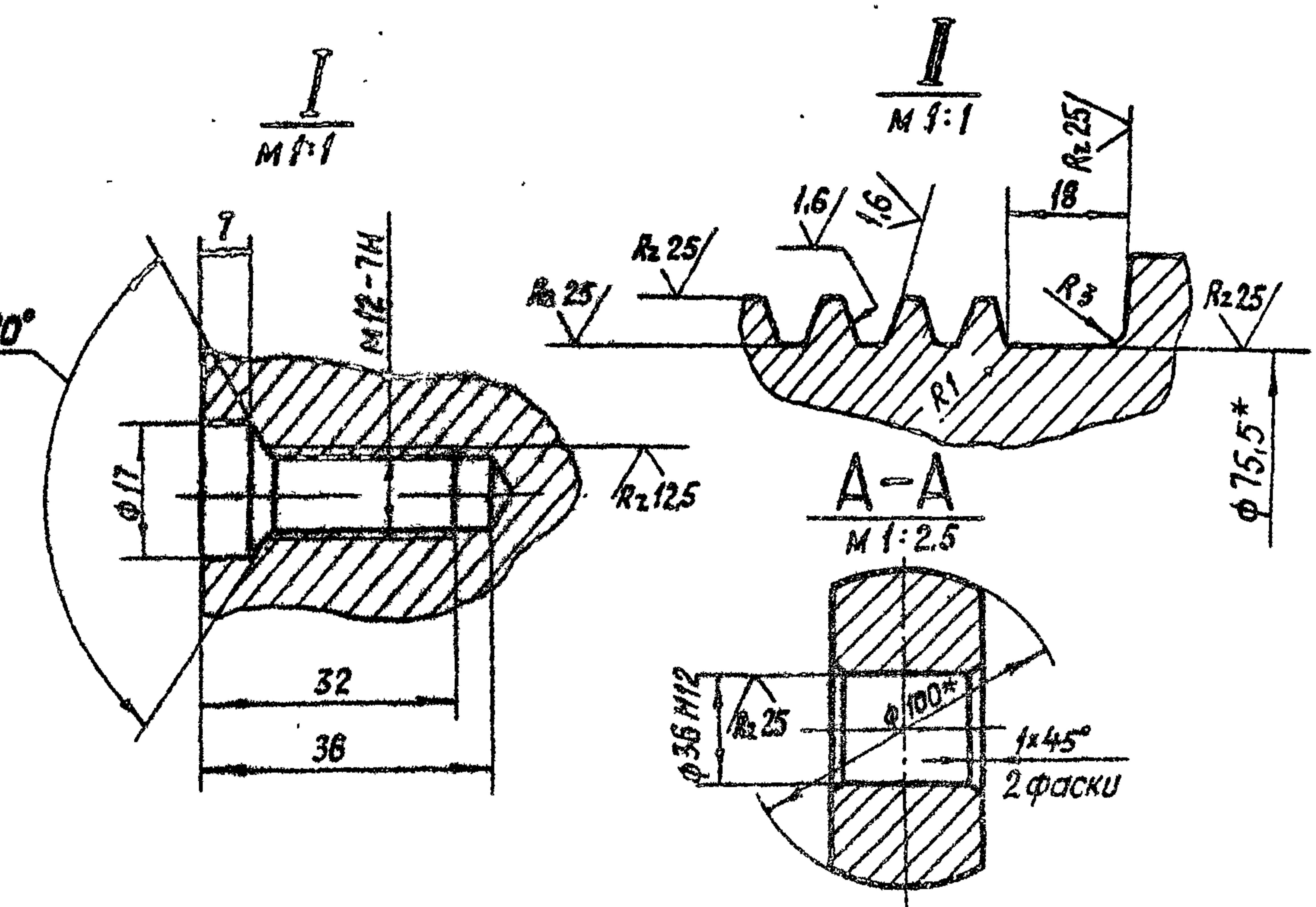
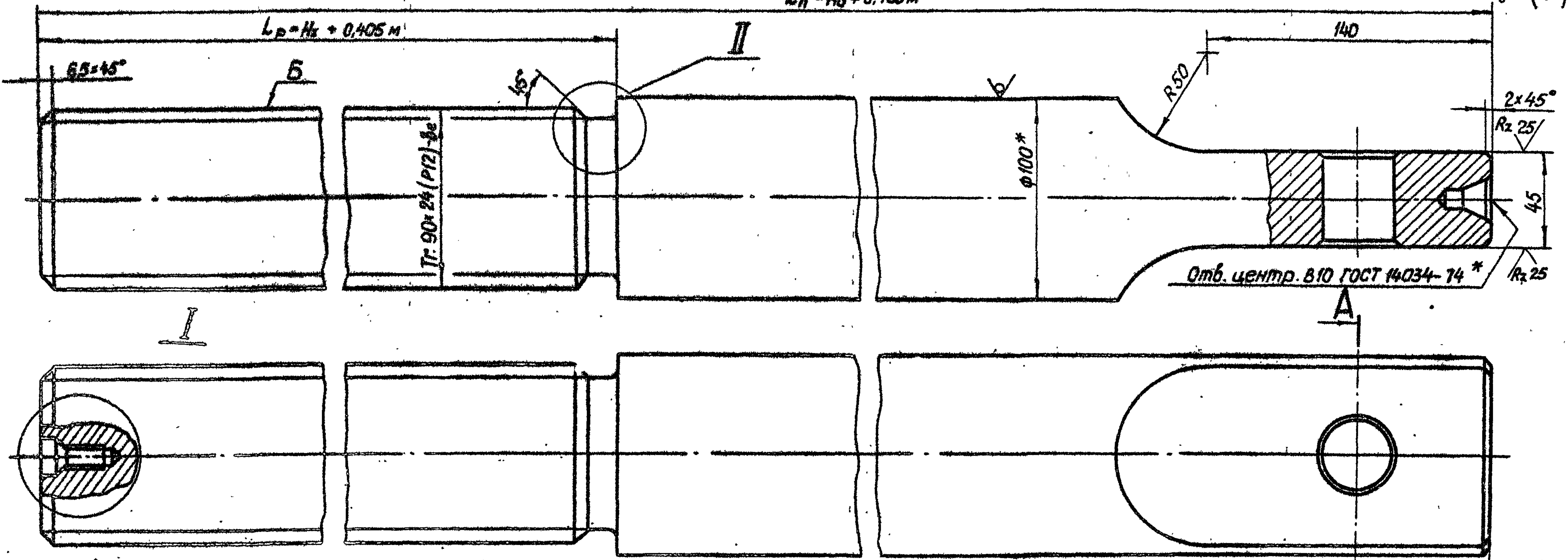
формат А3

26.058.ПВ.160.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

$L_n = H_0 + 0.405M$

Rz 50/ (✓)



1. Комусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,02 мм
3. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле $61,65 \cdot L_n - (18,1 L_p + 2)$ кг.
- 4 * Размер для справок
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев	4.01.83			A	Сч.п. 3	1:2
Проб.	Искандеров	12.01.83			Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	26.01.83					
Н.контр.	Мышкин	26.01.83					
Утв	Филоменко	26.01.83					

Винт грузовой

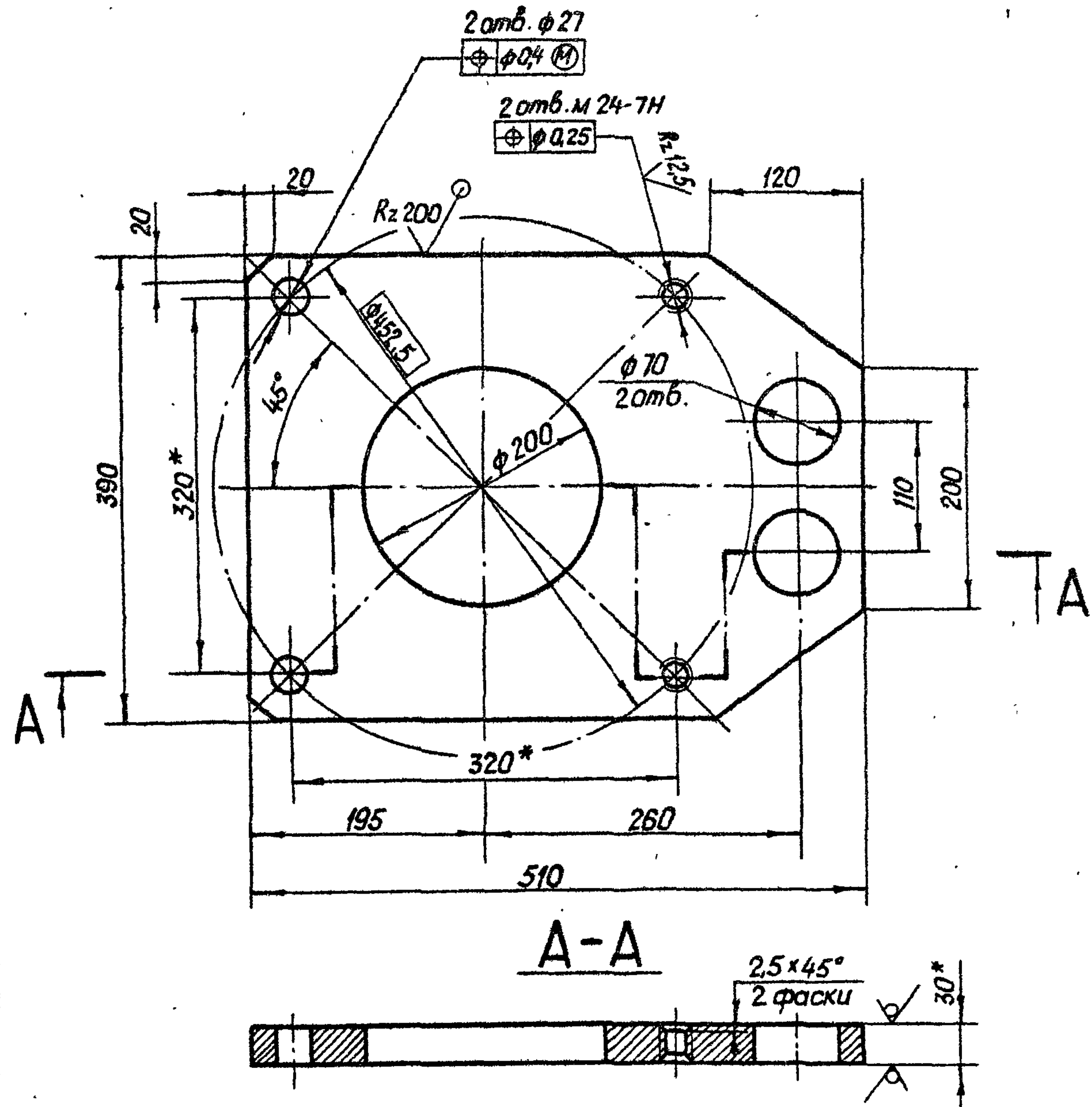
100-8 ГОСТ 2590-74*
45-6-2 ГОСТ 1050-74**

Копировал: ПУЖКО

формат А3

26.058.ПВ.160.002

Rz 50



* Размеры для справок

З.820.2-44
26.058.ПВ.160.002

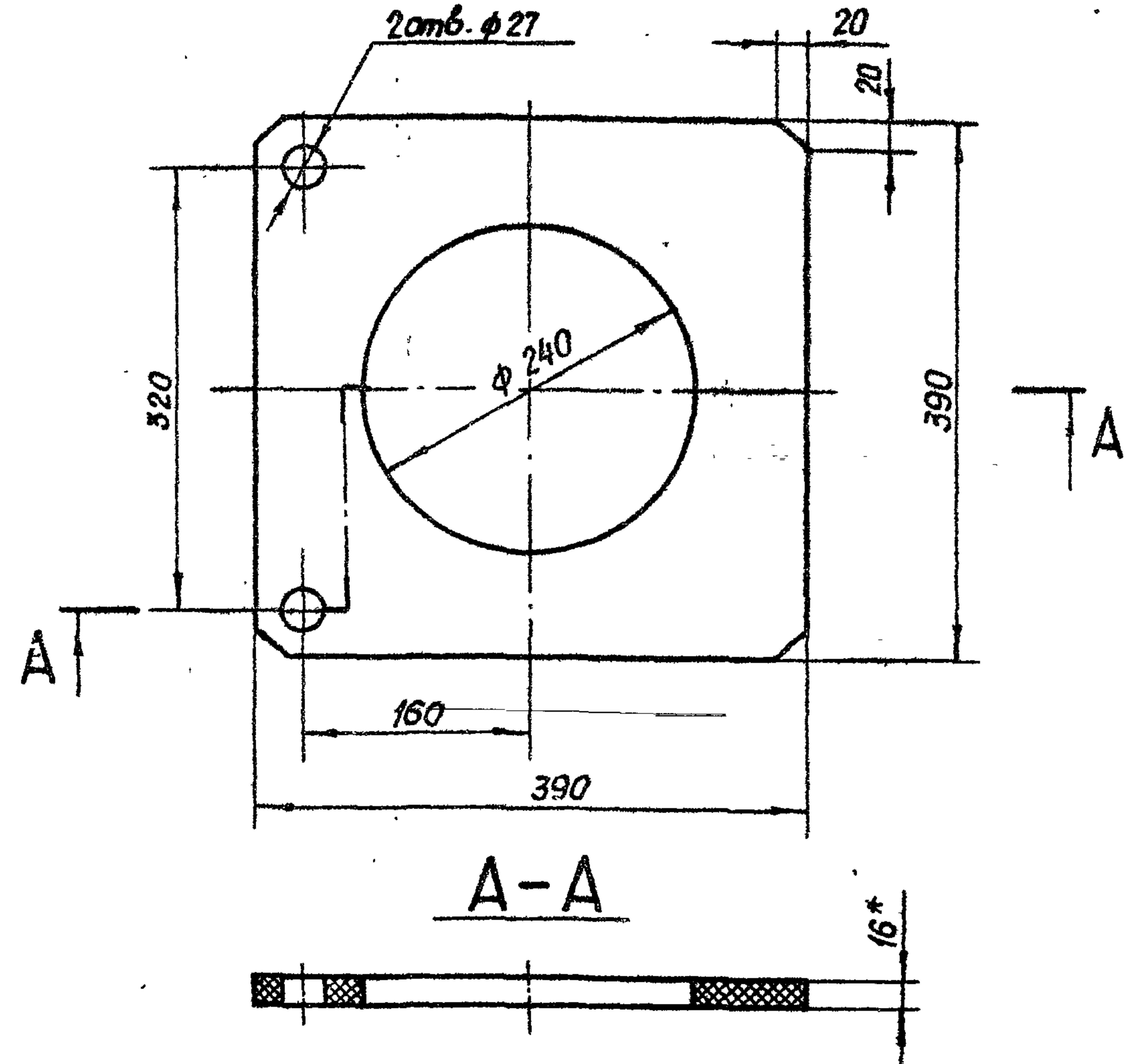
Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4.01.83		A	34,5	1:5
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	И.Грош	19.01.83				
П.инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	26.01.83				

Лист Б-ПН-НО-30 ГОСТ 19903-74*
Лист ВстЗ пс5 ГОСТ 14631-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.160.003



1. Размеры, обеспеч. INSTR.
2.* Размер для справок

З.820.2-44
26.058.ПВ.160.003

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	4.01.83		A	2,7	1:5
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	И.Грош	19.01.83				
П.инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	26.01.83				

Прокладка
Лит. Листов 1

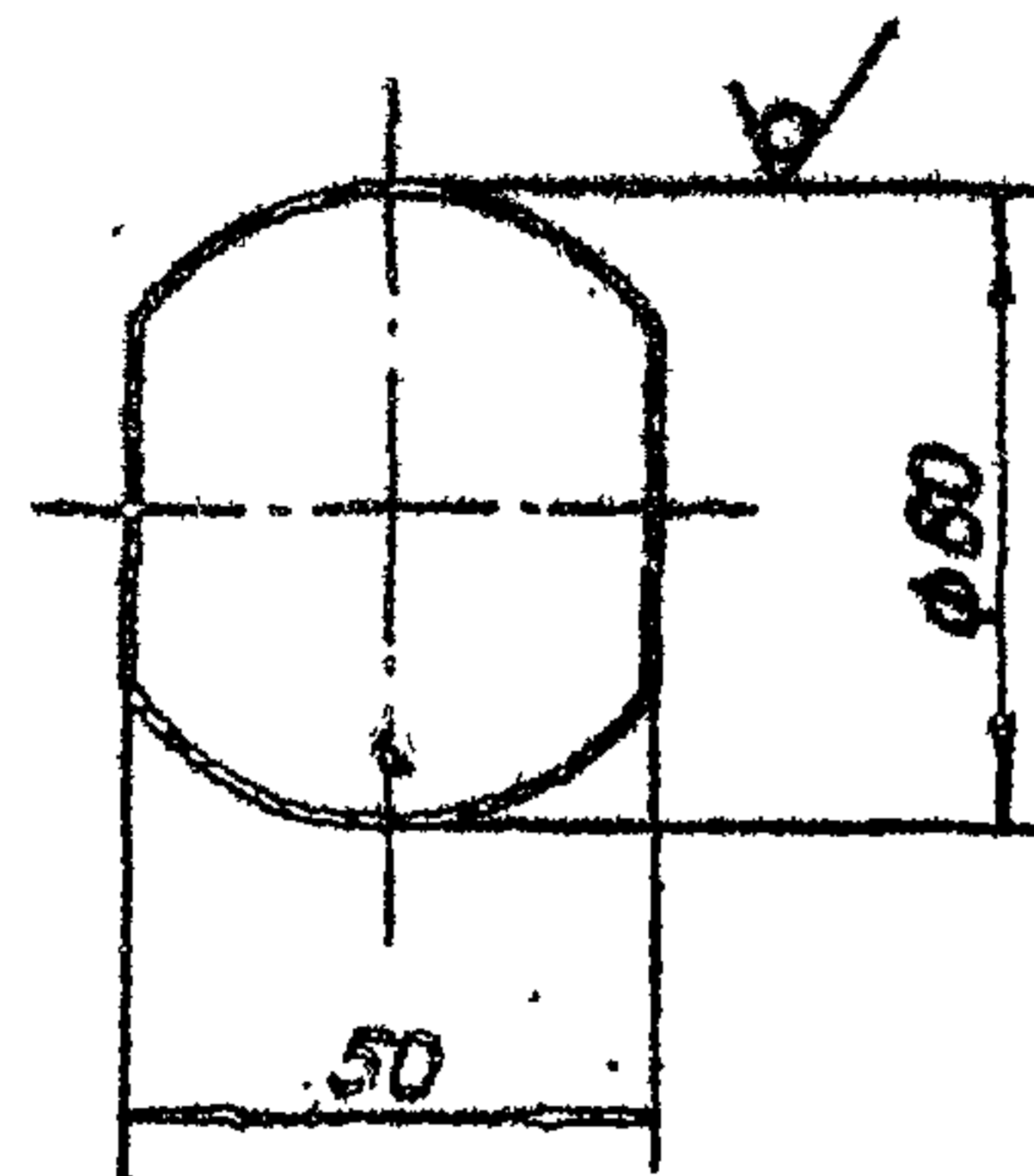
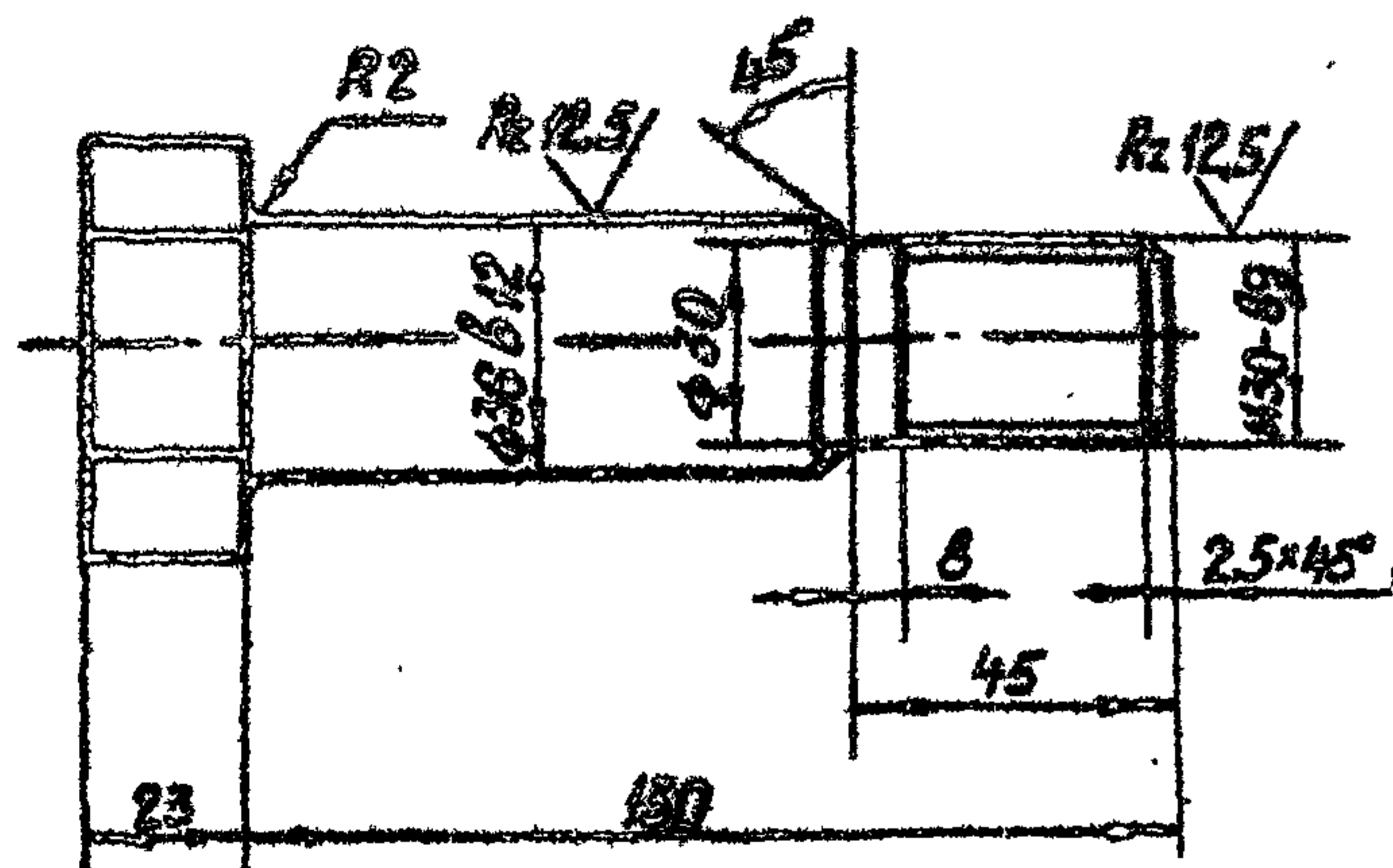
Резина-пластина 16М-с
ГОСТ 1338-77

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.160.005

Rz 25



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуев	3.820.2-44		26.01.85
Проб.	Искандеров	26.01.85		
Т.контр.	Грош	26.01.85		
Т.инж. проекта	Нагоев	26.01.85		
Н.контр.	Мышкин	26.01.85		
Утв.	Филоненко	26.01.85		

3.820.2-44
26.058.ПВ.160.005

Болт

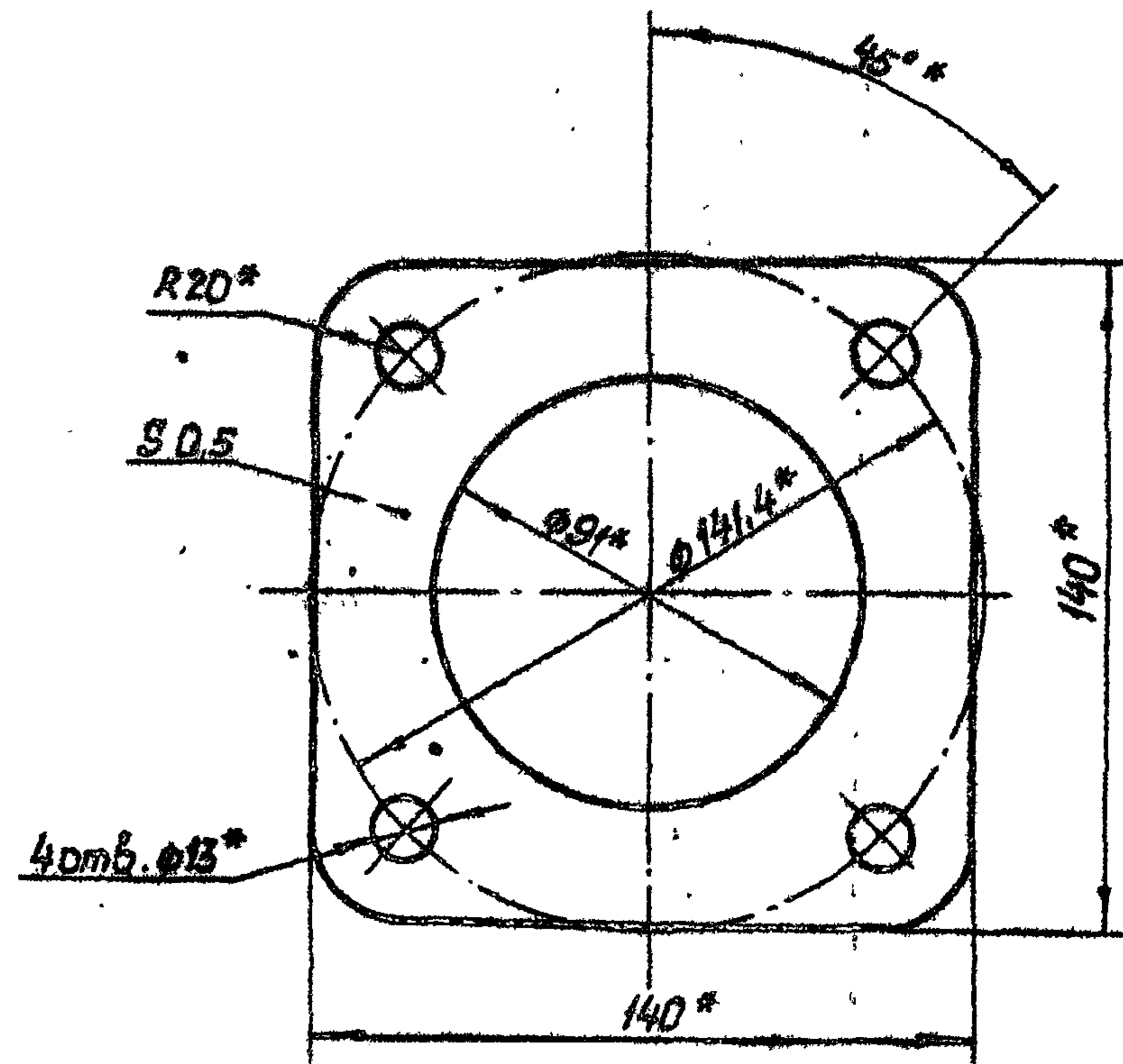
Лит.	Масса	Масштаб
A	1.4	1:2
Лист	Листов 1	

60-В - ГОСТ 2590-71*
Ст.5 сл.1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуев	3.820.2-44		26.01.85
Проб.	Искандеров	26.01.85		
Т.контр.	Грош	26.01.85		
Т.инж. проекта	Нагоев	26.01.85		
Н.контр.	Мышкин	26.01.85		
Утв.	Филоненко	26.01.85		

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

Прокладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.004	1:2
Лист	Листов 1	

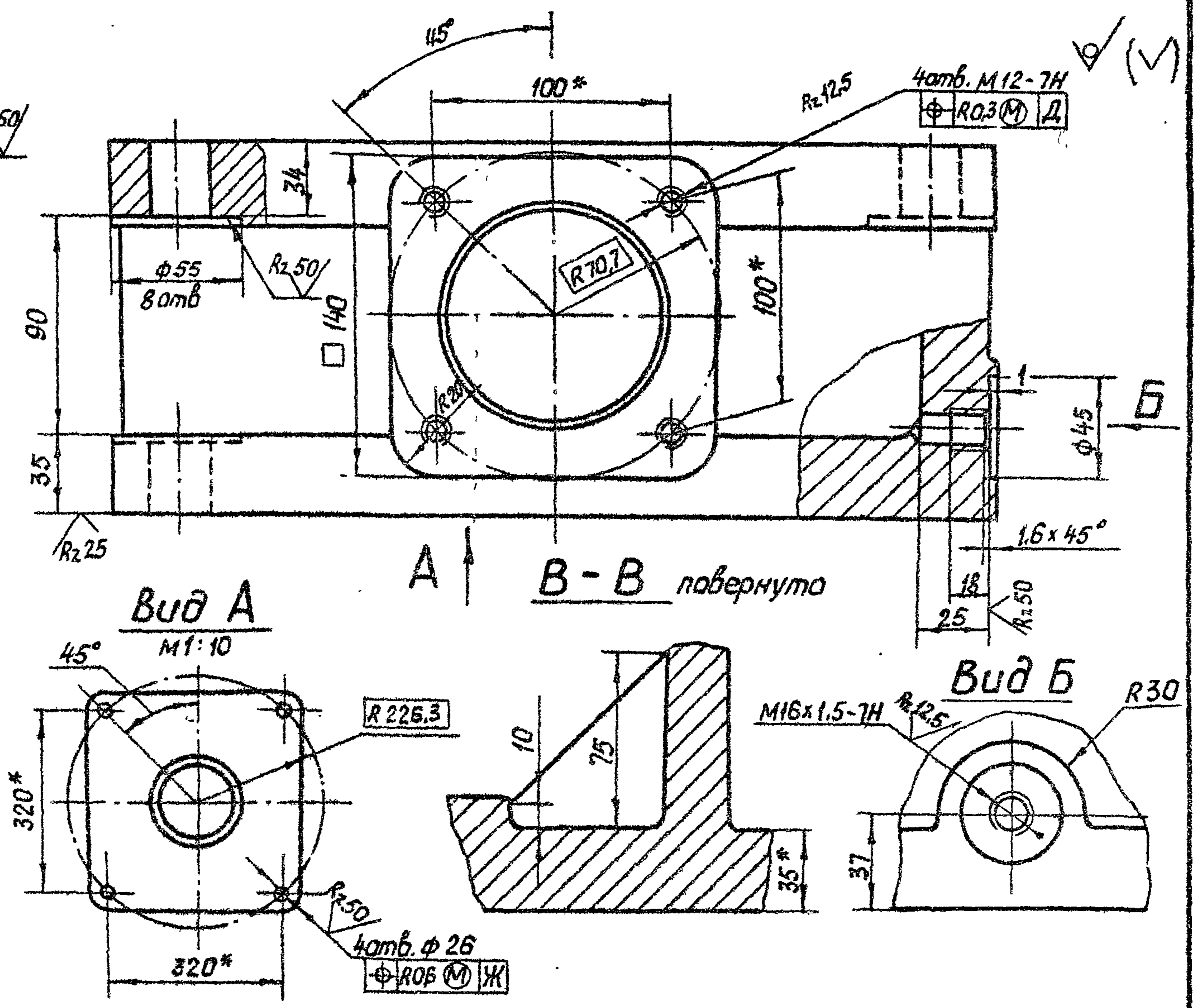
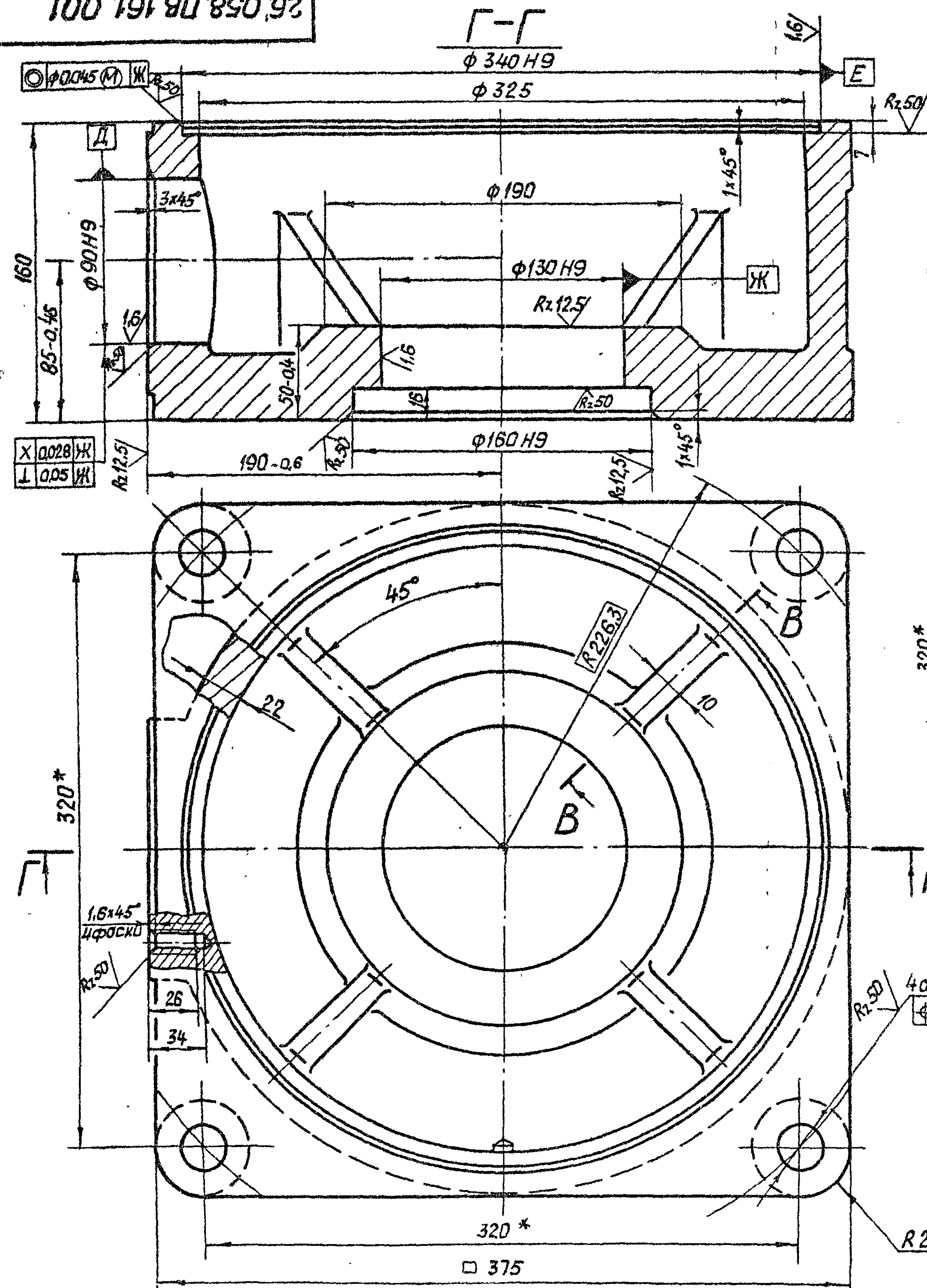
Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.161.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. * Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

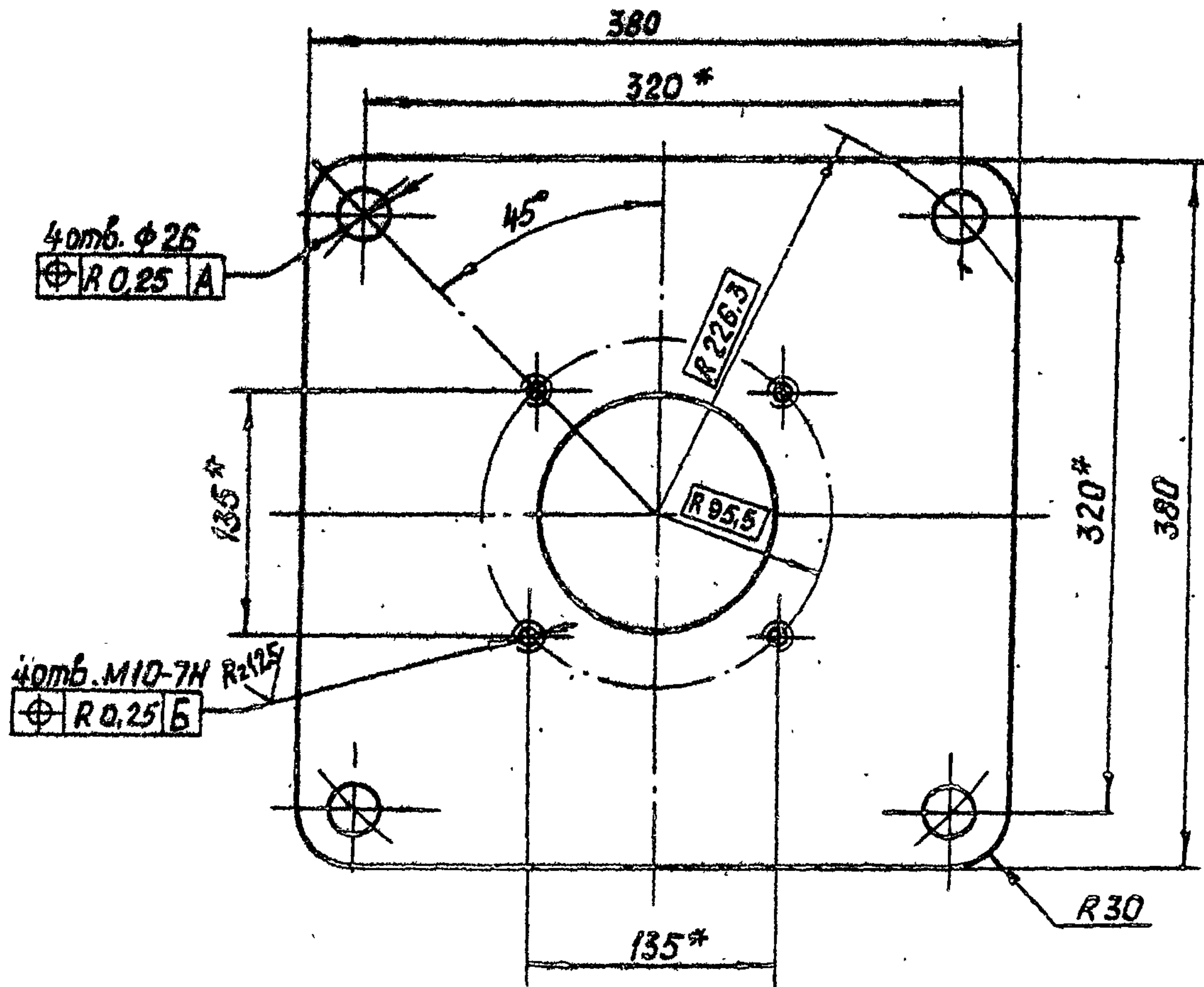
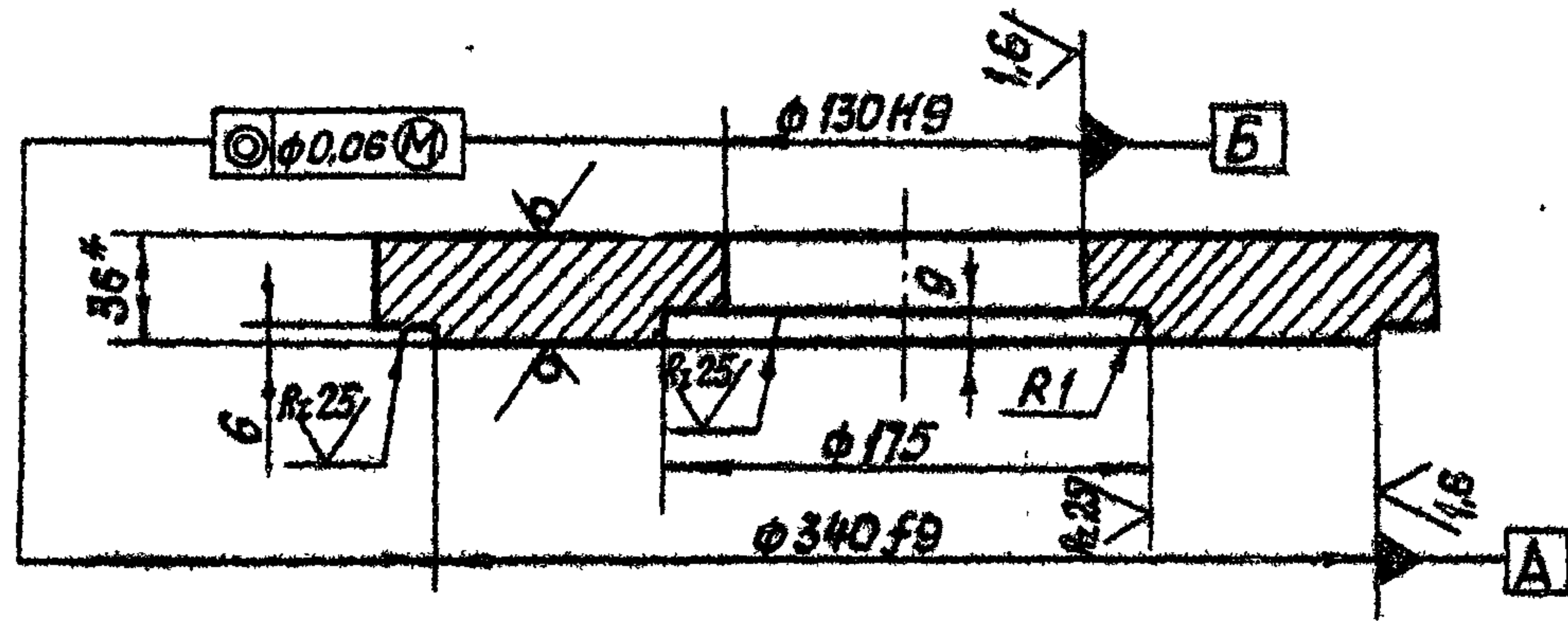
Изм. №	Подл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подл. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.161.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	57	1:25
Разраб.	Сармугаев	И.С.	12.01.88			
Проб.	Искандеров	Иск.	12.01.88			
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.88			
М.инж. проекта	Нагаев	Нагаев	26.01.88			
И.контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.88	Лист	Листов 1	
Утв.	Филоненко	Ф.И.	26.01.88	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		

Копировал: Пужко формат А3

26.058.ПВ.161.002

Rz 50/ (✓)



* Размеры для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.161.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	4.01.83			A	35.0	1:4
Проб.	Усманберов	12.01.83			Лист Листов 1		
Н.контр.	Грош	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	28.01.83					
Утв.	Филоменко	26.01.83					

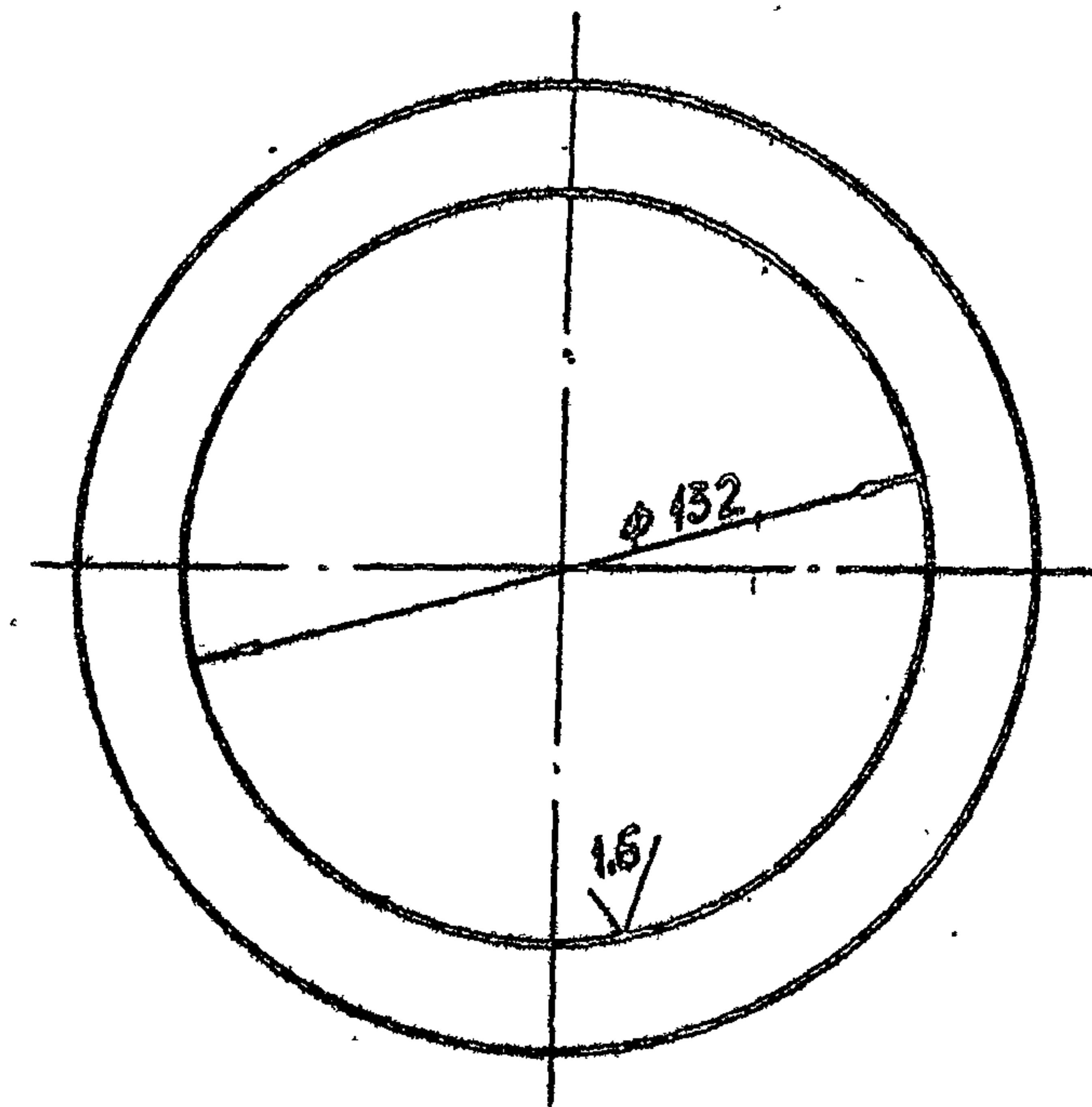
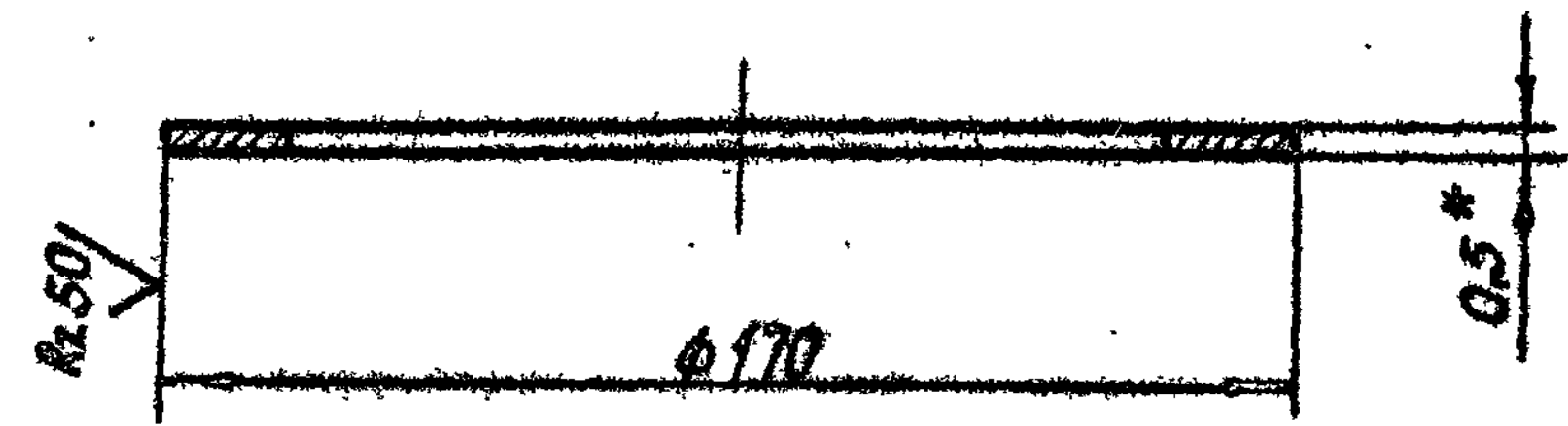
Лист Б-ПН-НО-36 ГОСТ 19903-74*
В Ст.лс.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пуэко

формат А4

26.058.ПВ.161.003

(✓)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.161.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	4.01.83			A	0,035	1:2
Проб.	Усманберов	12.01.83			Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	19.01.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.01.83					
Н.контр.	Мышкин	28.01.83					
Утв.	Филоменко	26.01.83					

Кольцо
регулирующее

Лист Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.лс.5 ГОСТ 16523-70*

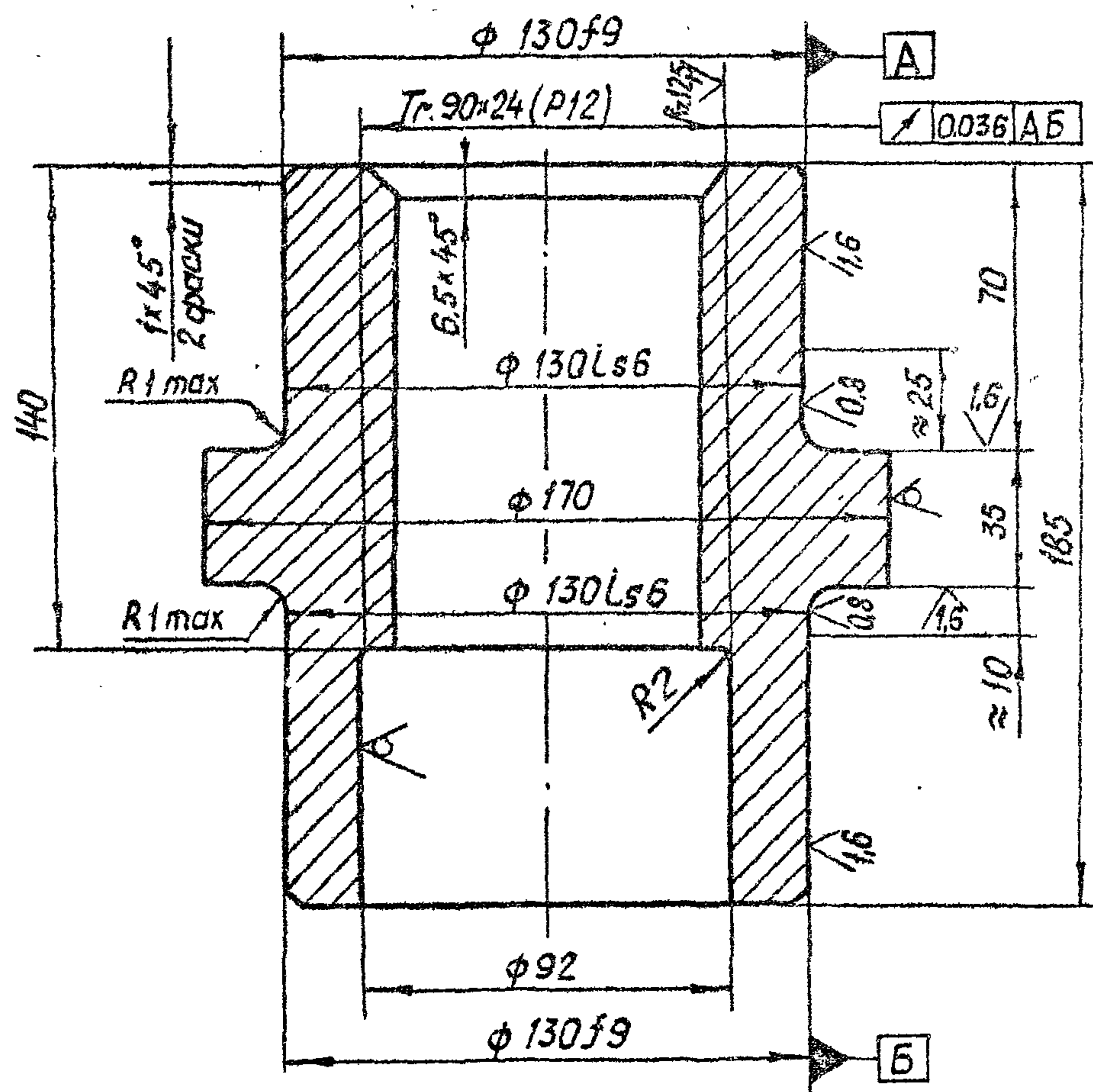
Копировал: Пуэко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.161.101

Rz 25 ✓(✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

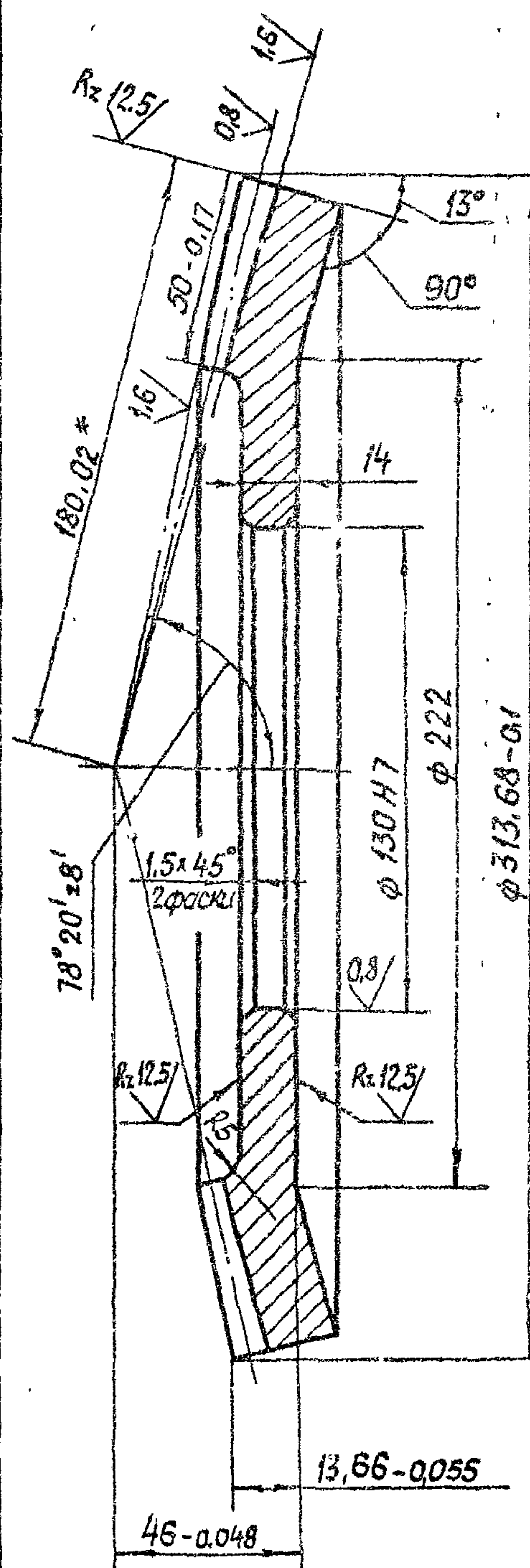
3.820.2-44 26.058.ПВ.161.101				Лит.	Масса	Масштаб
Гайка грузовая				A	13.1	1:2
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.161.102

Rz 25 ✓(✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата		

3.820.2-44 26.058.ПВ.161.102				Лит.	Масса	Масштаб
Колесо зубчатое коническое				A	8.8	1:2
Сталь 45 ГОСТ 1050-74**				Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко

формат А4

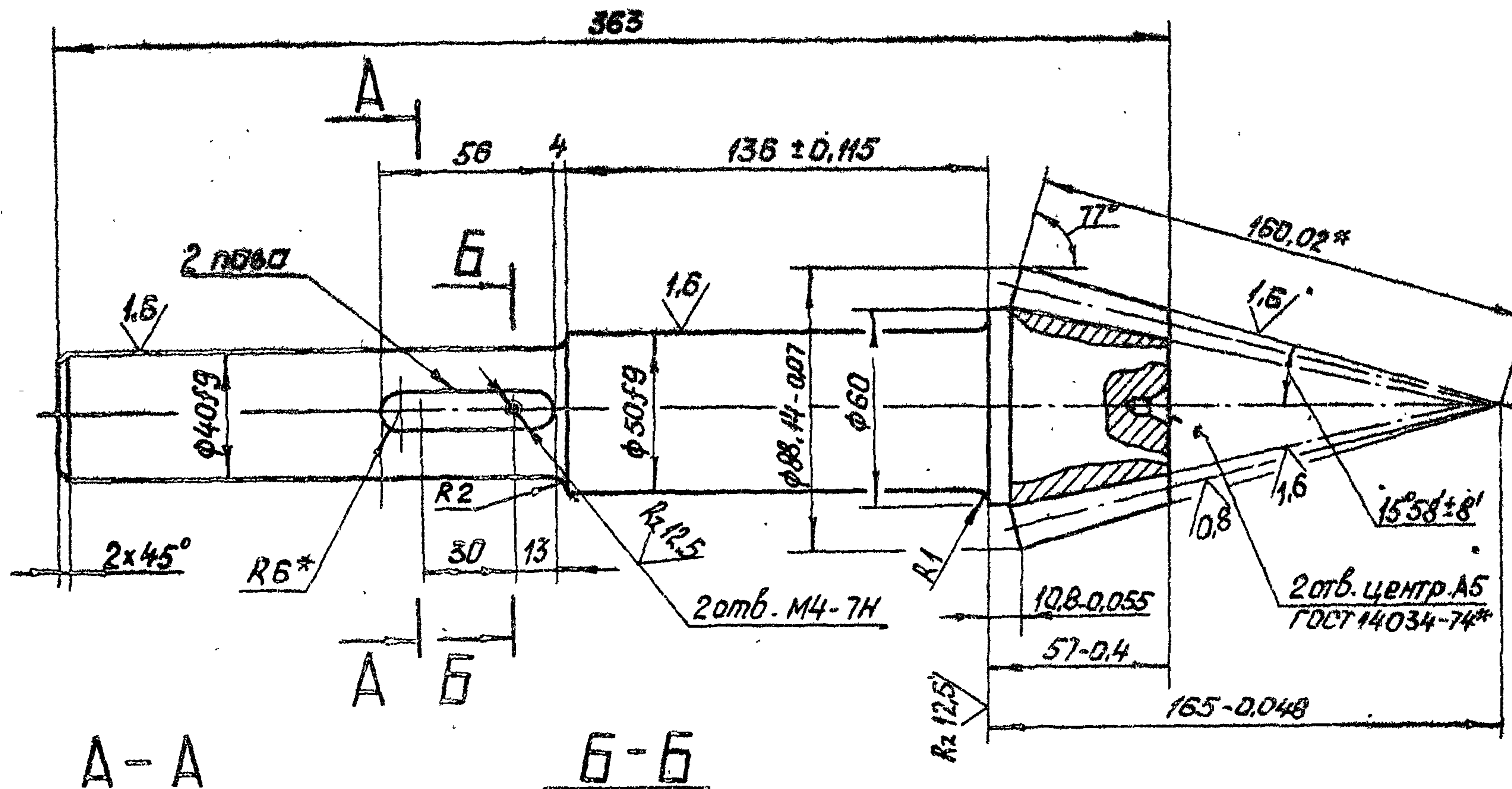
Модуль	m_e	6
Число зубьев	Z	52
Тип зуба		ПРЯМОЙ
Исходный контур		ГОСТ 15754-81
Коэффициент смещения	χ_e	-0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	χ_c	-0.045
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5.854 ^{+0.126} -0.256
Высота до хорды	\bar{h}_a	2.478
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	5.0626
Внешнее конусное расстояние	R_e	160.02
Среднее конусное расстояние	R	135.02
Средний делительный диаметр	d	263.25
Угол конуса впадин	δ_f	73°37'
Внешняя высота зуба	h_e	13.2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.162.001

- * Размер для справок.
- Допускается замена данных для контроля.
- Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

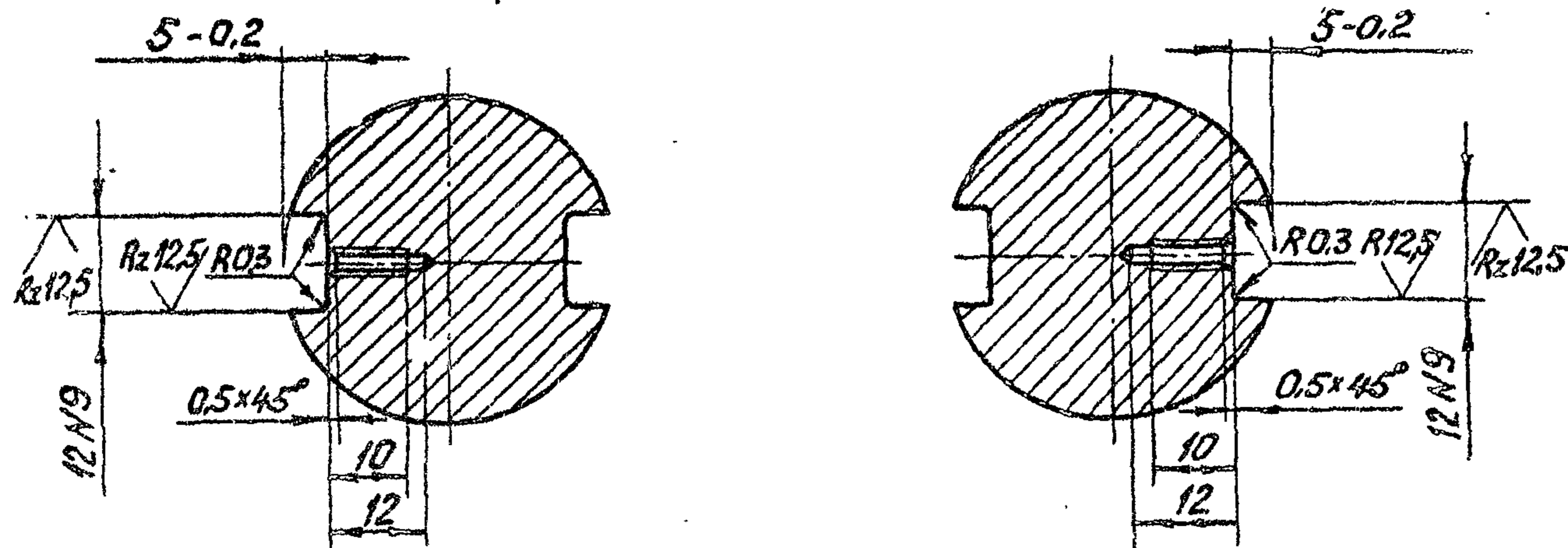
26.058.ПВ.162.001

Rz 25 / (V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск



Модуль	m_e	6
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_t	0,0446
Угол делительного конуса	δ	15°
Степень точности		8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	9,78 ^{-0,092} -0,212
Высота до хорды	\bar{h}_a	6,49
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	M_m	5,0626
Внешнее конусное расстояние	R_e	160,02
Среднее конусное расстояние	R	135,02
Средний делительный диаметр	d	60,75
Угол конуса впадин	δ_f	11°14'
Внешняя высота зуба	h_e	13,2
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.161.102



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
- 3.* Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

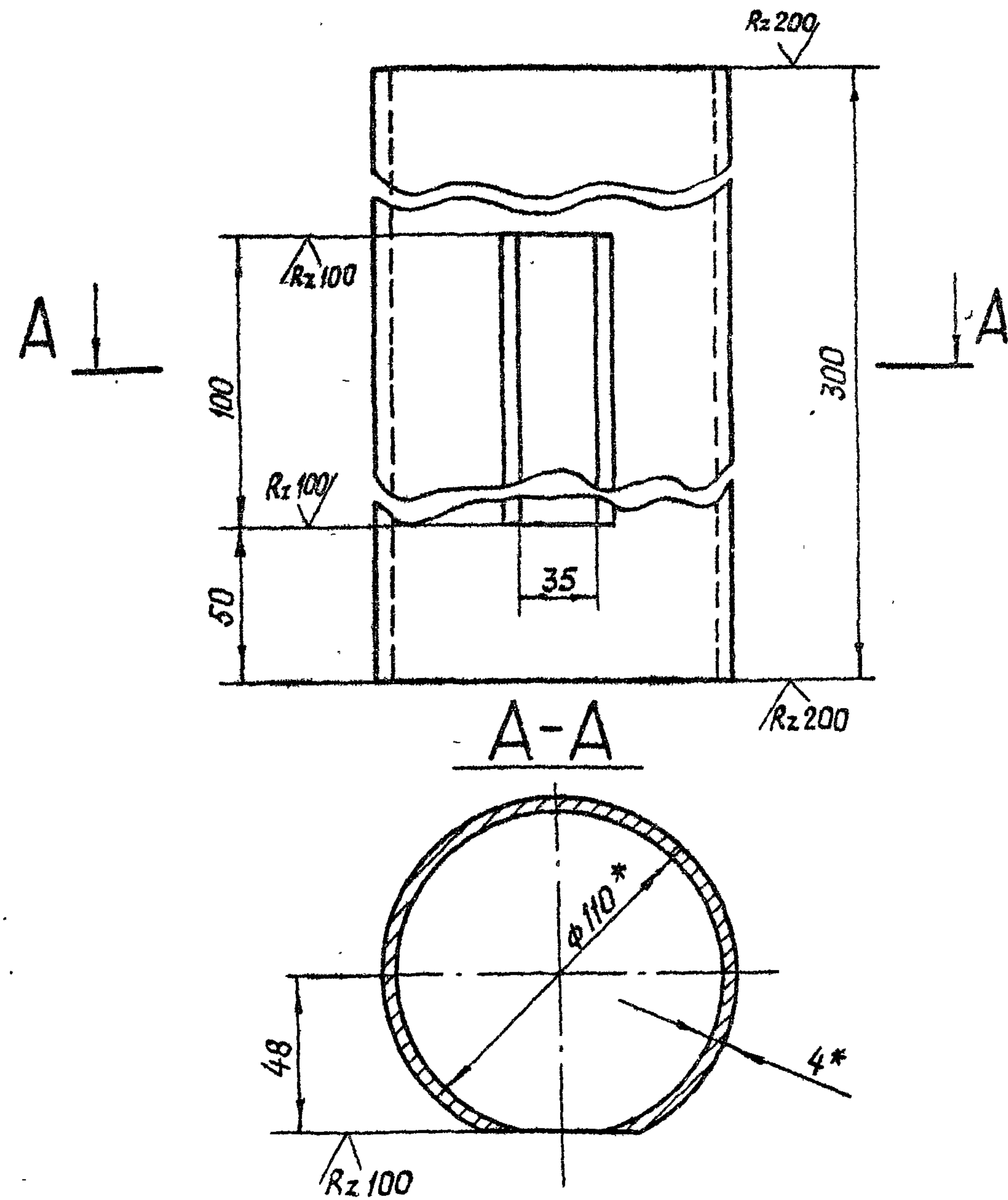
				3.820.2-44 26.058.ПВ.162.001		
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лист	Масштаб
		Саркисов	И.Саркисов	12.01.85	A	4,8 1:2
		Ис. андерс	И.Саркисов	12.01.85	Лист	Листов 1
		Т.контр. Грош	И.Саркисов	19.01.85		
		гл. инж. проекта Назаров	И.Саркисов	25.01.85		
		Н.контр. Мышкин	И.Саркисов	28.01.85		
		Утв. Филоненко	И.Саркисов	28.01.85		
Вал - шестерня						
Сталь 40X ГОСТ 4543-71*						

Копировал: Пуржко

Формат А3

26.058.ПВ.163.002

(✓) A



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			12.04.88	A	3	1:2
Проб.	Искандеров			12.04.88			
Т.контр.	Грош			19.04.88			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.88			
Н.контр.	Мышкин			25.04.88			
Утв.	Филоненко			26.04.88			

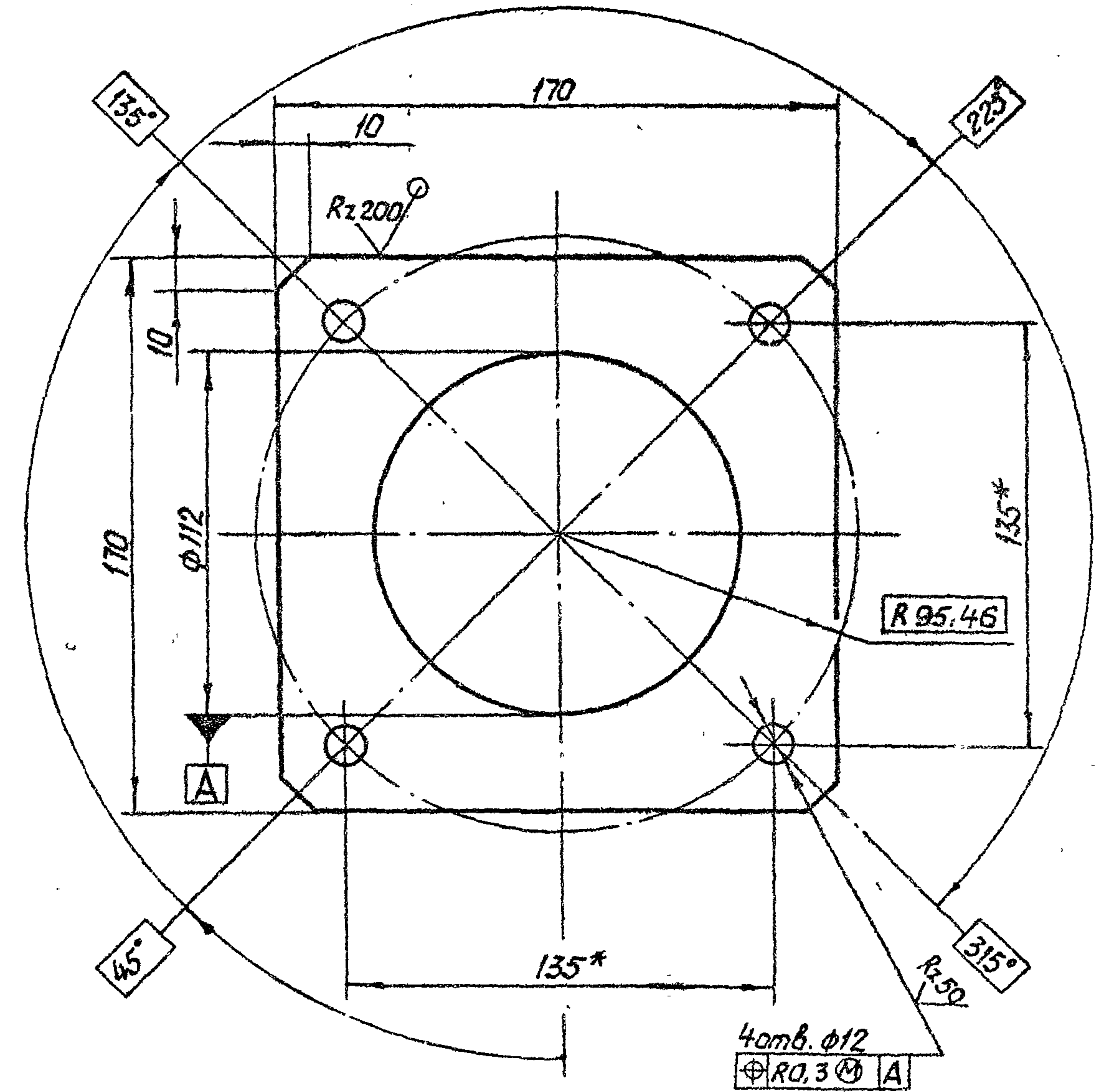
Труба
Труба 110x4 гост 8734-75*
520 гост 8733-74*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.163.001

(✓) A



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.163.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев			12.04.88	A	1	1:2
Проб.	Искандеров			12.04.88			
Т.контр.	Грош			19.04.88			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.88			
Н.контр.	Мышкин			25.04.88			
Утв.	Филоненко			26.04.88			

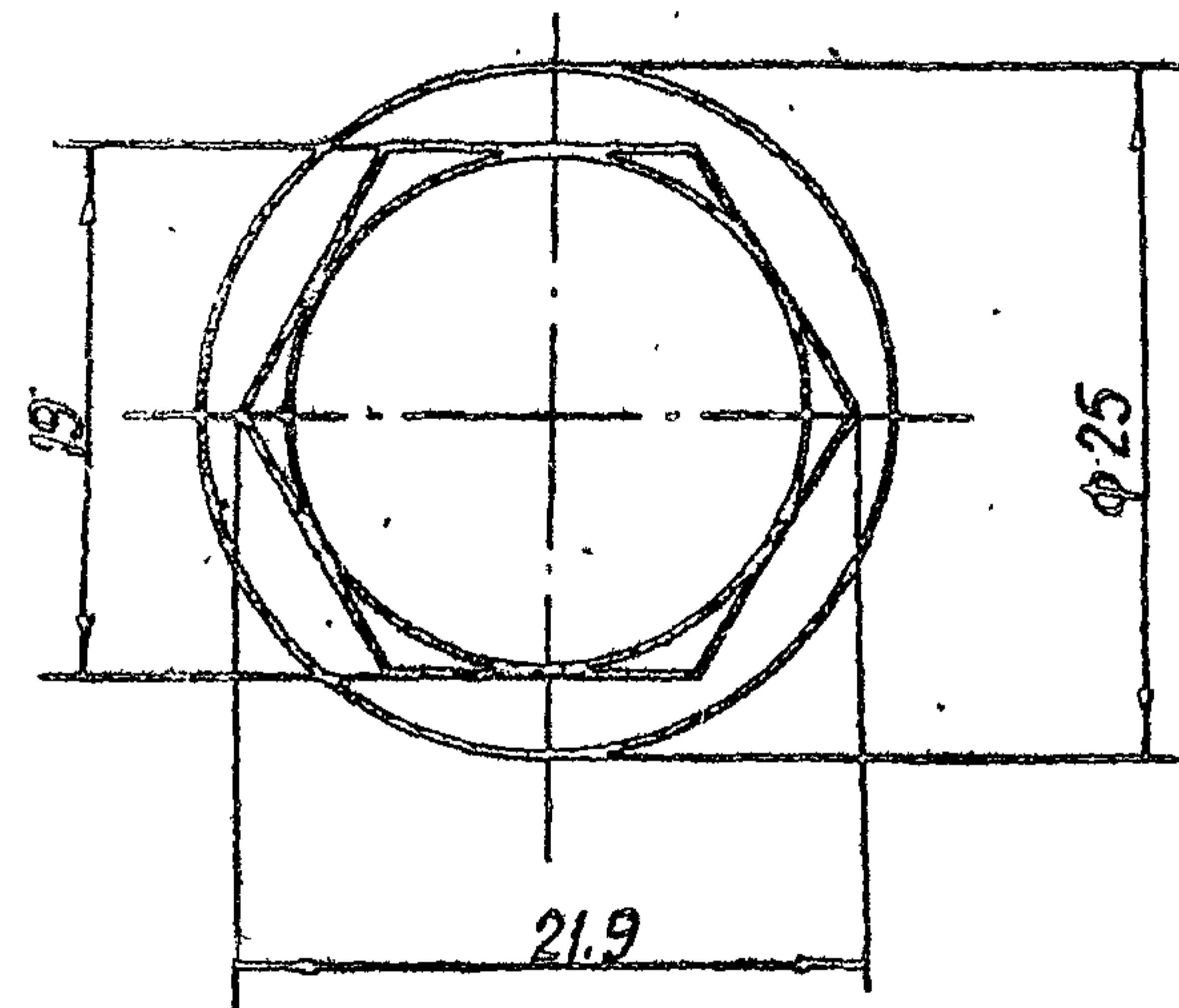
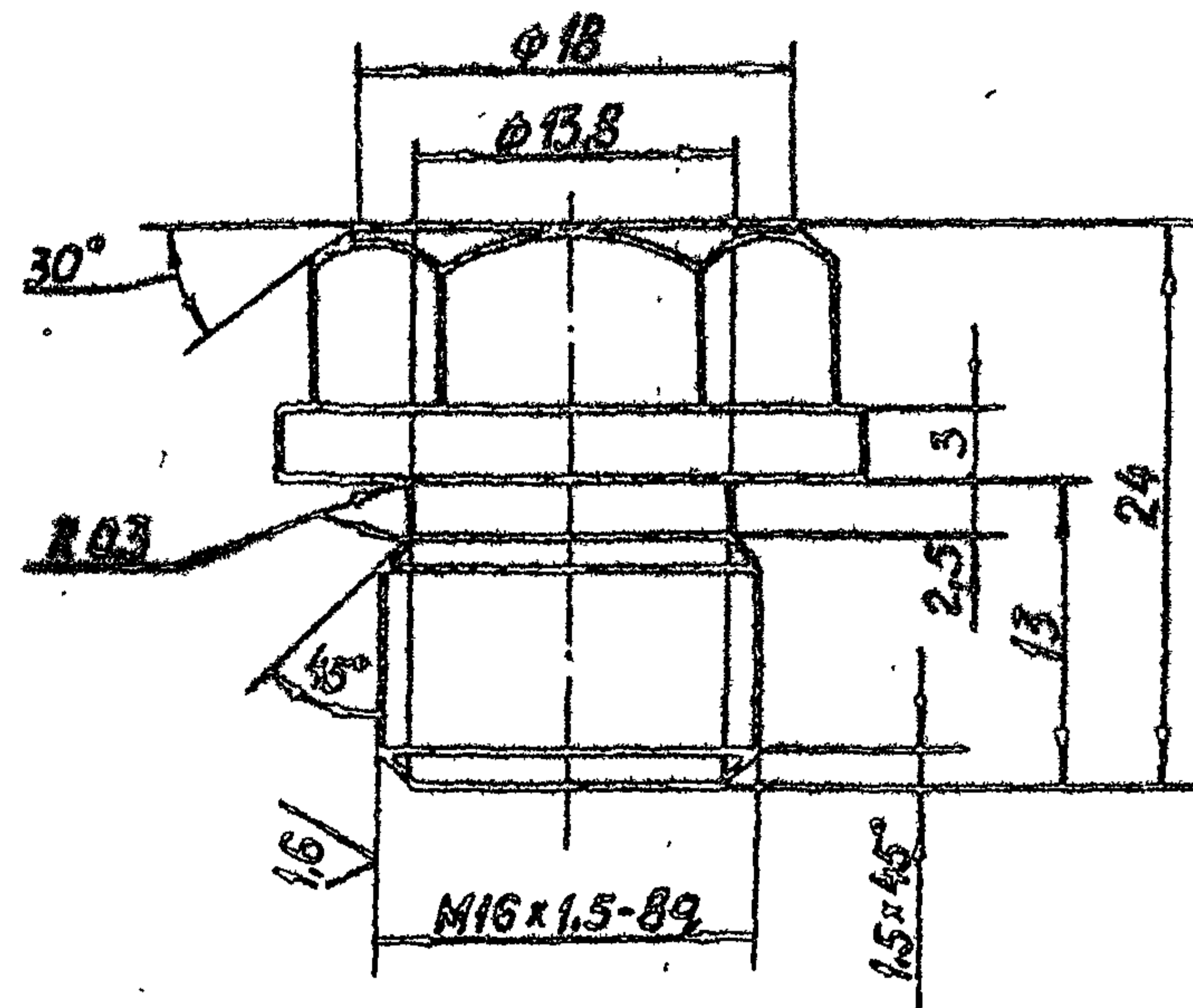
фланец
Лист Б-ПН10-8ГОСТ 19903-74*
8Ст3пс5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.031.004

Rz 50
✓(✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

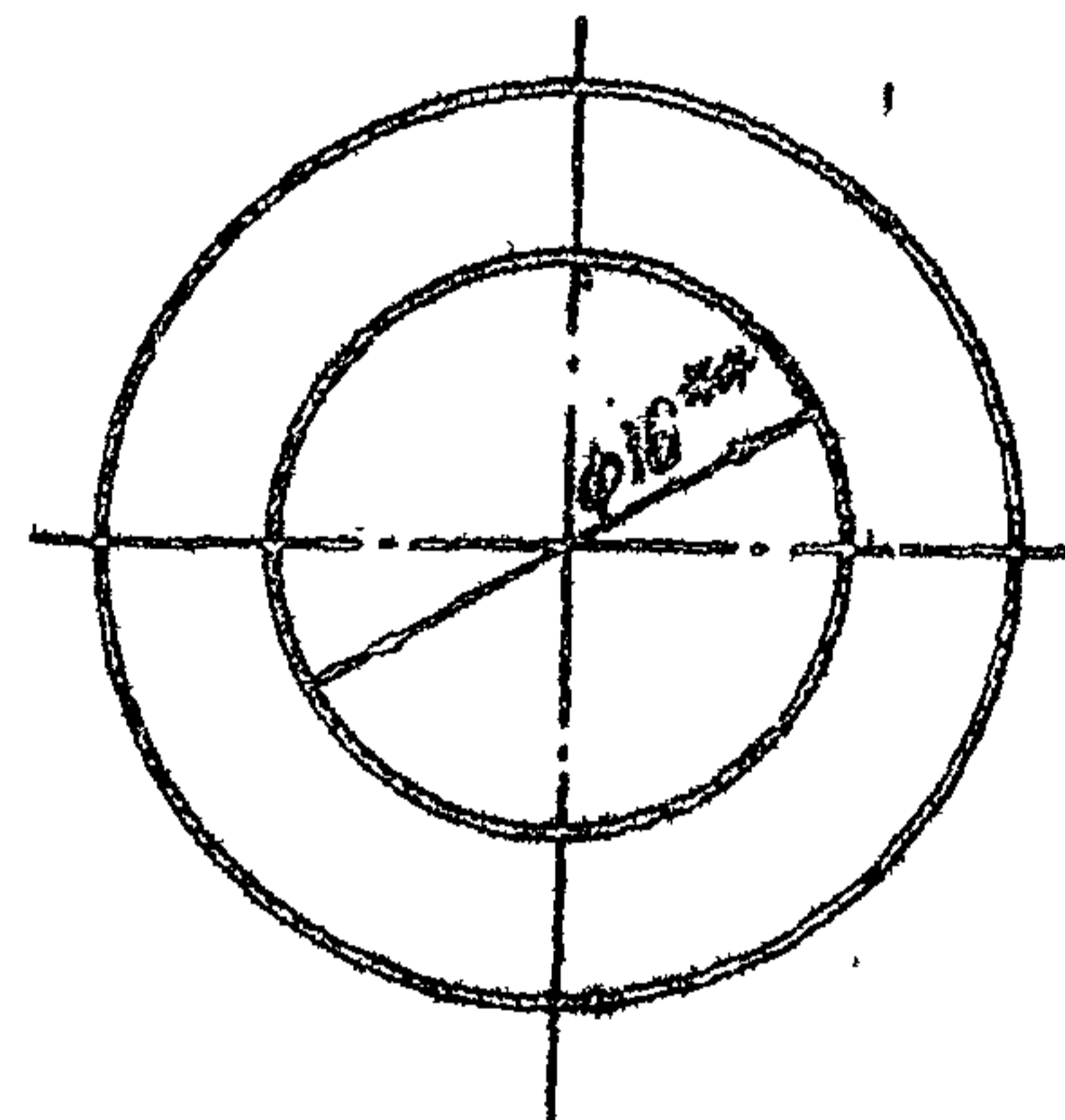
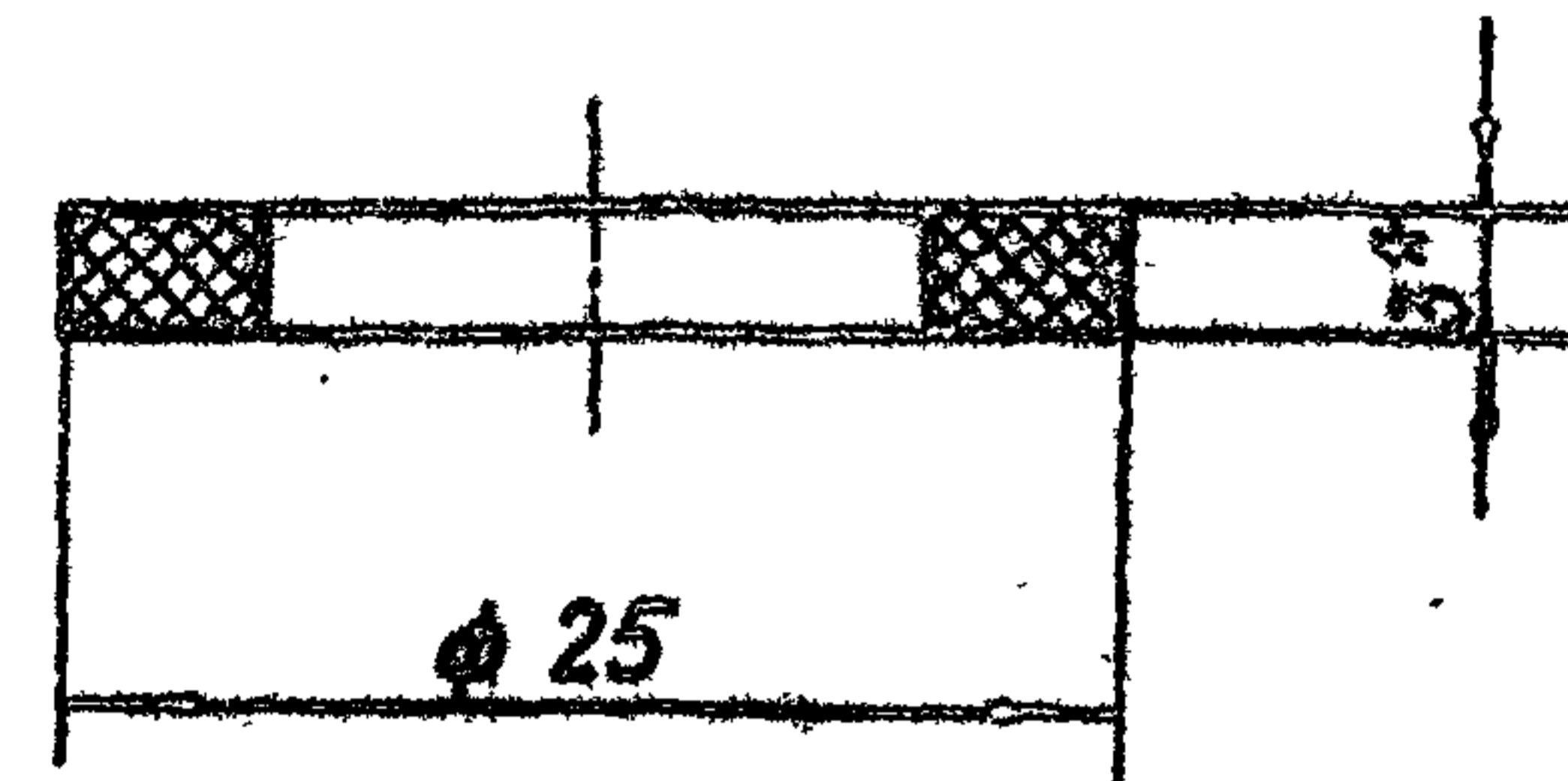
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуев	А. Сарнгуев	4.01.83				
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83		Лист Листов		
Ул. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.01.83				
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.83				

Пробка
26-В-ГОСТ 2590-71*
Круг БСтЗ ст.5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.031.005



- * Размер для справок
- ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнгуев	А. Сарнгуев	4.01.83				
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83		Лист Листов		
Ул. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.01.83				
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	26.01.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.01.83				

Прокладка
Паронит ПМБ-3 ГОСТ 461-80

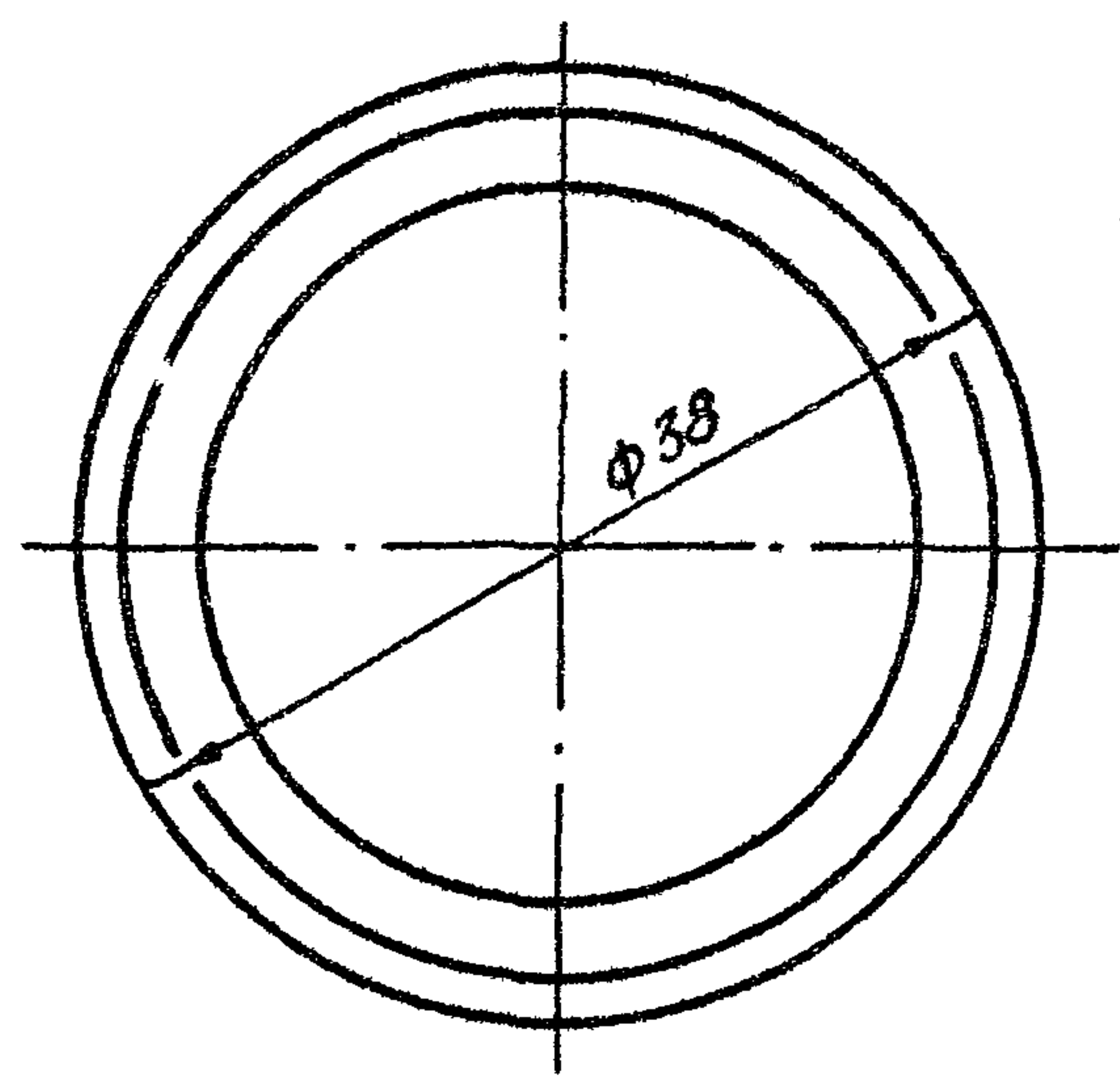
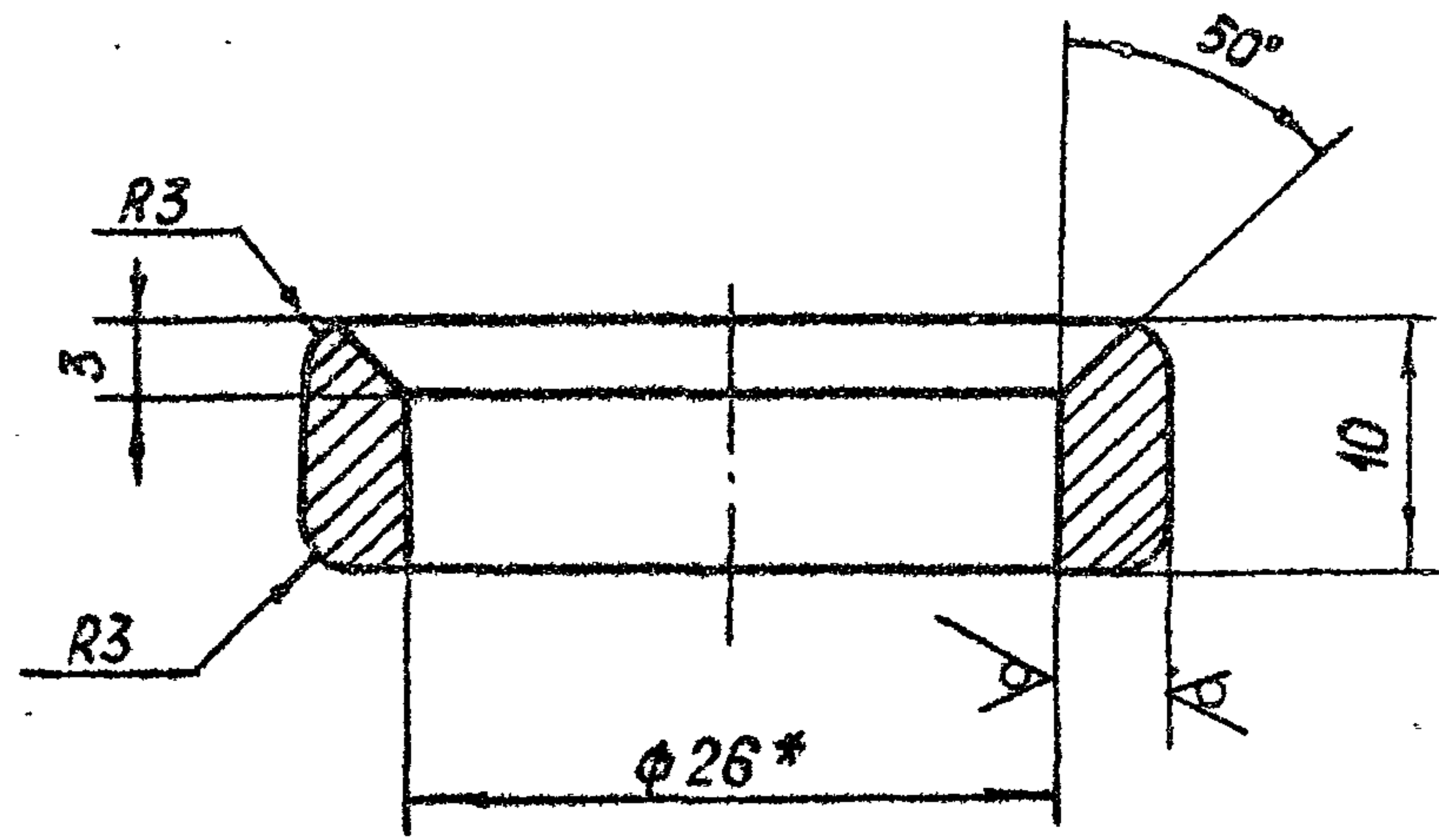
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.035.005

Rz 25/ (V)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.005

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	[Signature]	10.04.83
Проб.		Искандеров	[Signature]	12.04.83
Т. контр.		Грош	[Signature]	19.04.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	[Signature]	25.04.83
Н. контр.		Мышкин	[Signature]	26.04.83
Утв.		Филоненко	[Signature]	26.04.83

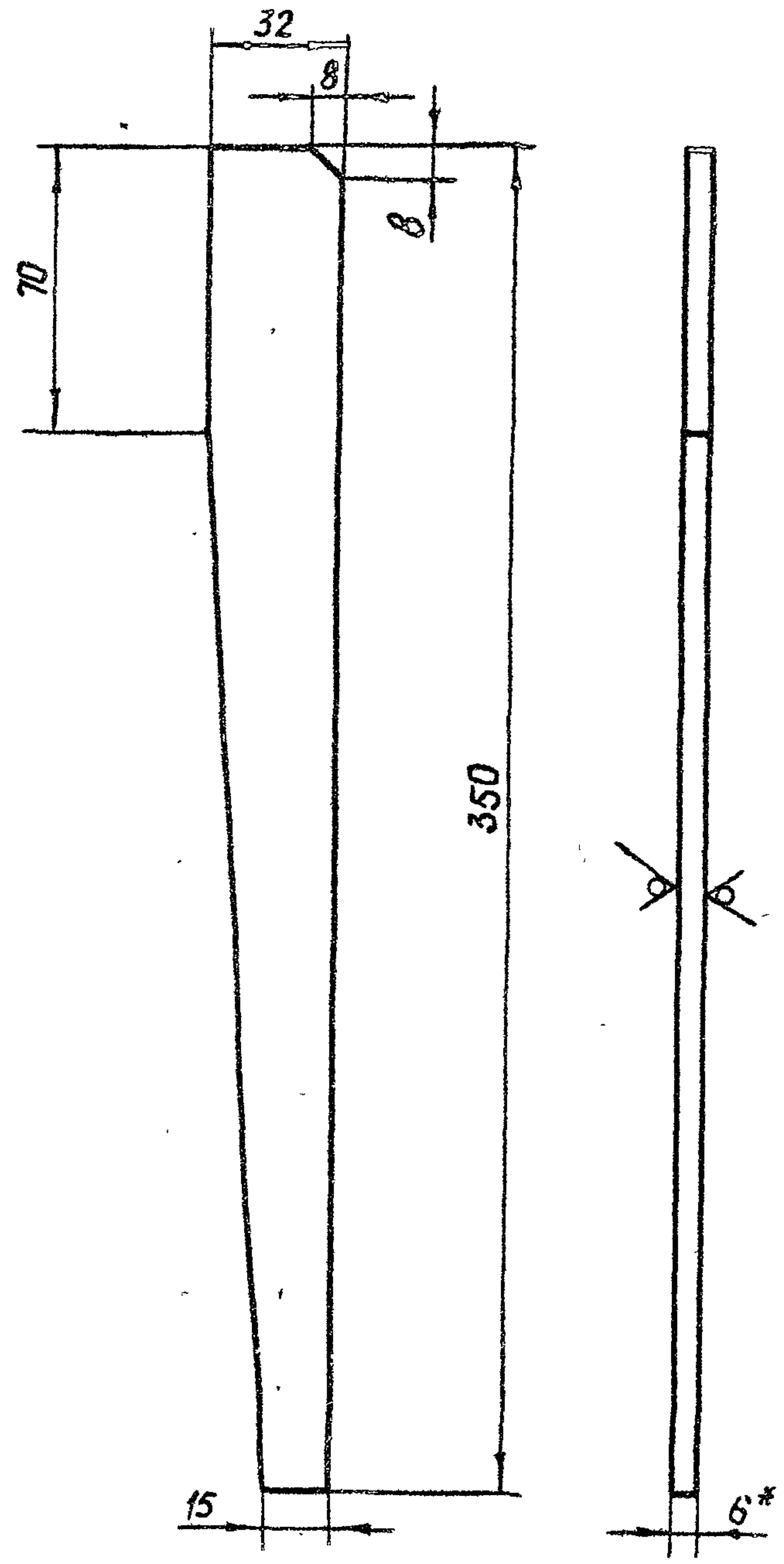
Лист	Масса	Масштаб
A	0,05	2:1
Лист	Листов 1	

Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Пуэско формат А4

26.058.ПВ.035.006

Rz 200/ (V)



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.006

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	[Signature]	10.04.83
Проб.		Искандеров	[Signature]	12.04.83
Т. контр.		Грош	[Signature]	19.04.83
Гл. инж. проекта		Нагаев	[Signature]	25.04.83
Н. контр.		Мышкин	[Signature]	26.04.83
Утв.		Филоненко	[Signature]	26.04.83

Лист	Масса	Масштаб
A	0,36	1:2
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*
В ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пуэско формат А4

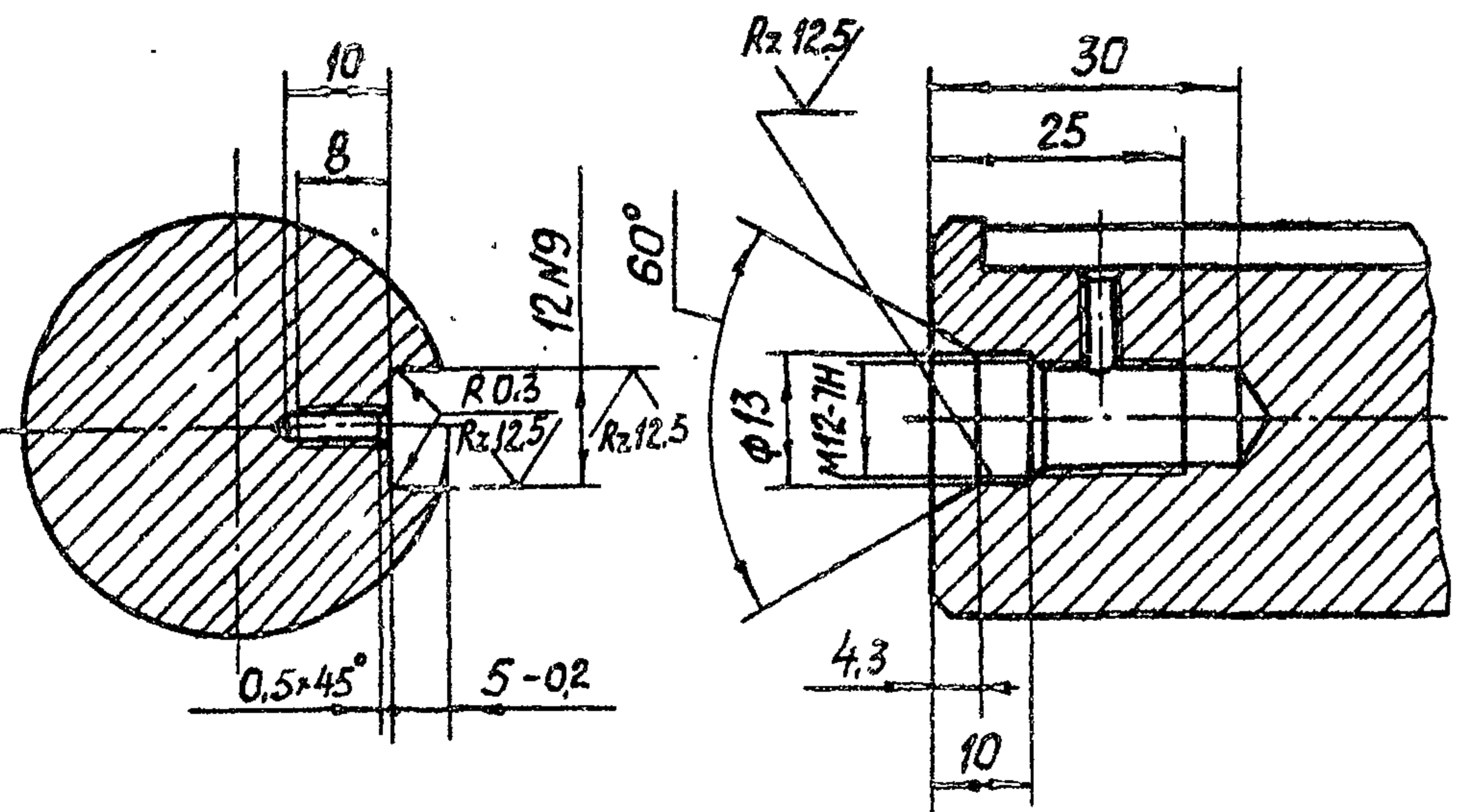
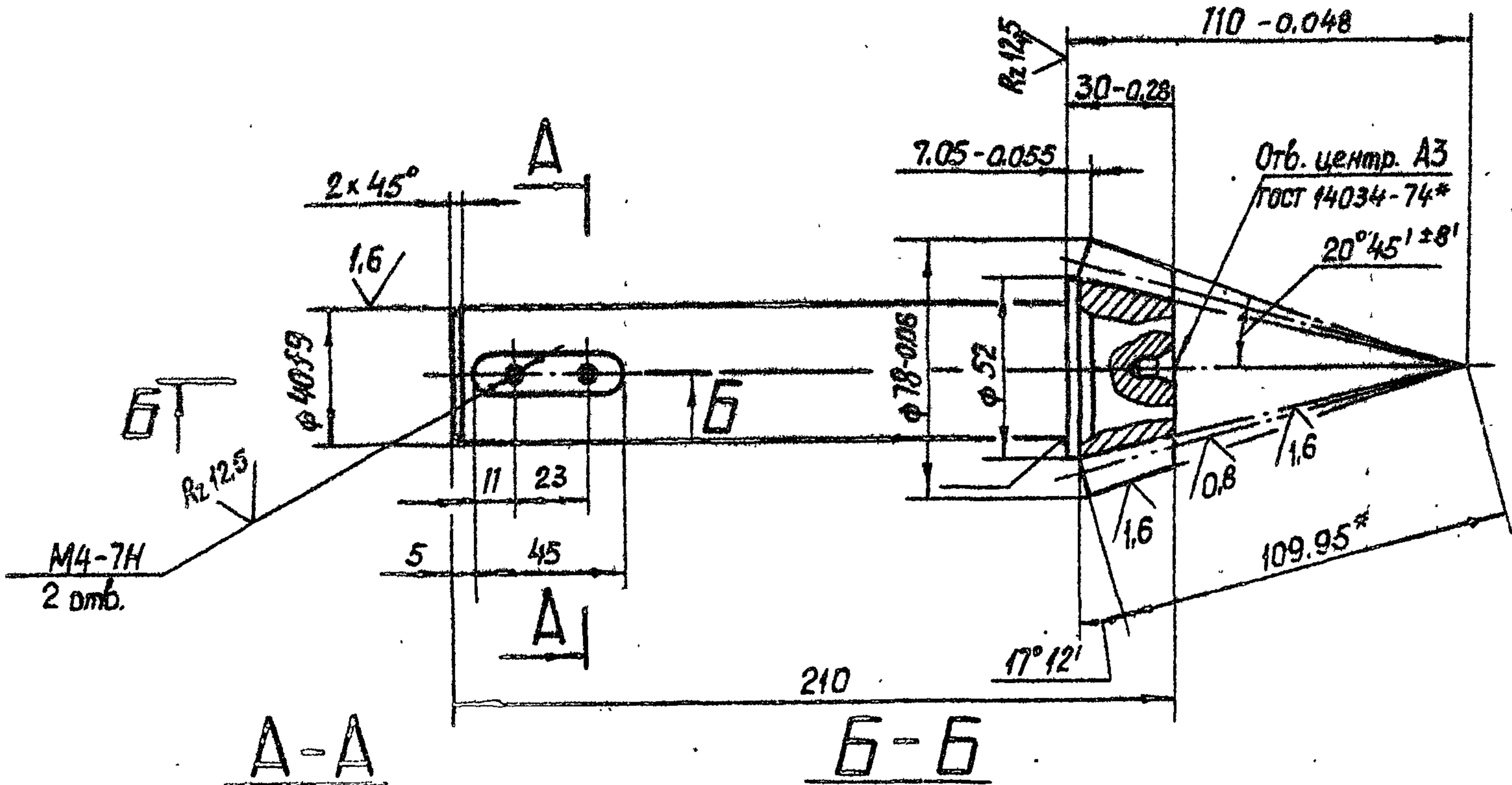
Изм. № Подп. Подп. и дата

Изм. № Подп. Подп. и дата

26.058.ПВ.042.101

57
Rz 25 / (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Модуль	me	5
Число зубьев	z	13
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	Xt	0.036
Угол делительного конуса	δ	17° 12'
Степень точности	—	8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	S	8.095 ± 0.092 ± 0.212
Высота до хорды	ha	5.33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	mt	4.431
Внешнее конусное расстояние	Re	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	57.608
Угол конуса впадин	δf	15° 01'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.121.201	

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля

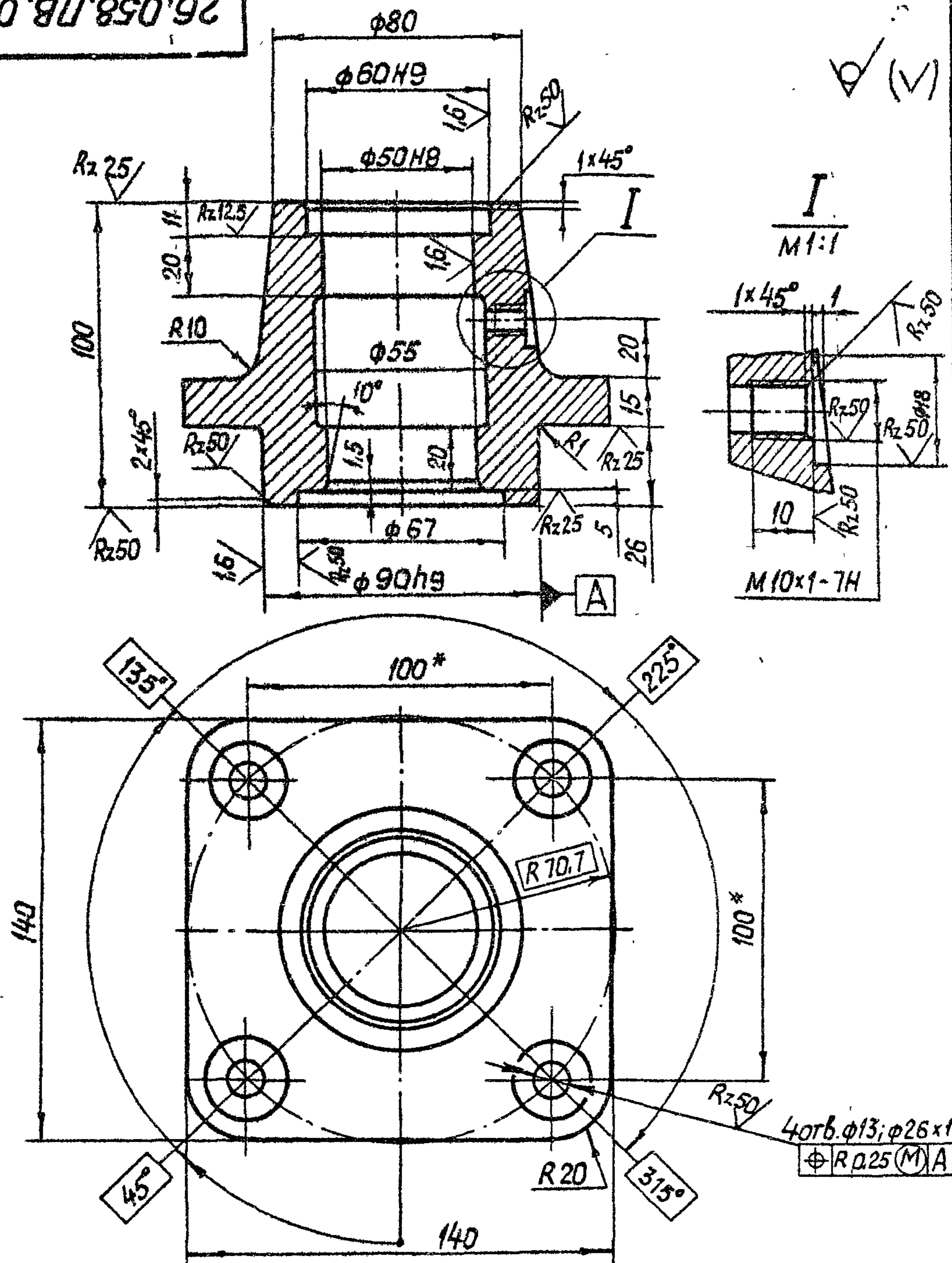
3.* Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата
Лист № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.042.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А. Саркисов	4.04.83			A	2.1	1:2
Проб.	Искаев	Искаев	12.01.83			Лист	Листов 5	
Т. контр.	Грош	Грош	19.01.83					
Ул. инж. проекта	Нагев	Нагев	25.04.83					
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.83					
Умб.	Филоненко	Филоненко	26.04.83		Сталь 40 X ГОСТ 4543-71*			

Копировал: Пушка формат А3

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

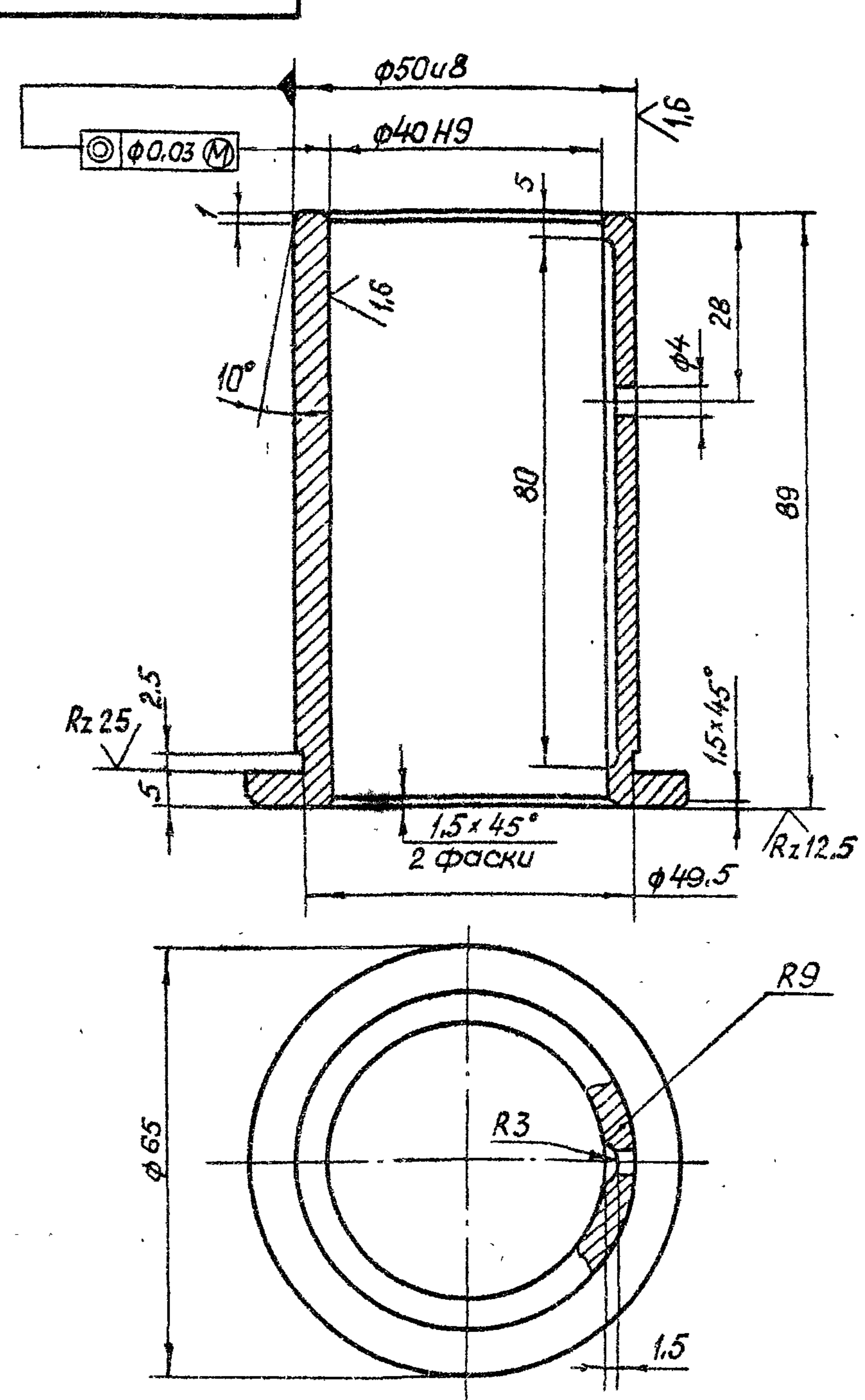
3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев			19.01.88	A	2.5	1:2
Проб.	Искандеров			22.01.88	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			19.01.88			
Гл. инж. проекта	Насаев			25.01.88			
Н.контр.	Мышкин			22.01.88			
Утв.	Филоменко			26.01.88			

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

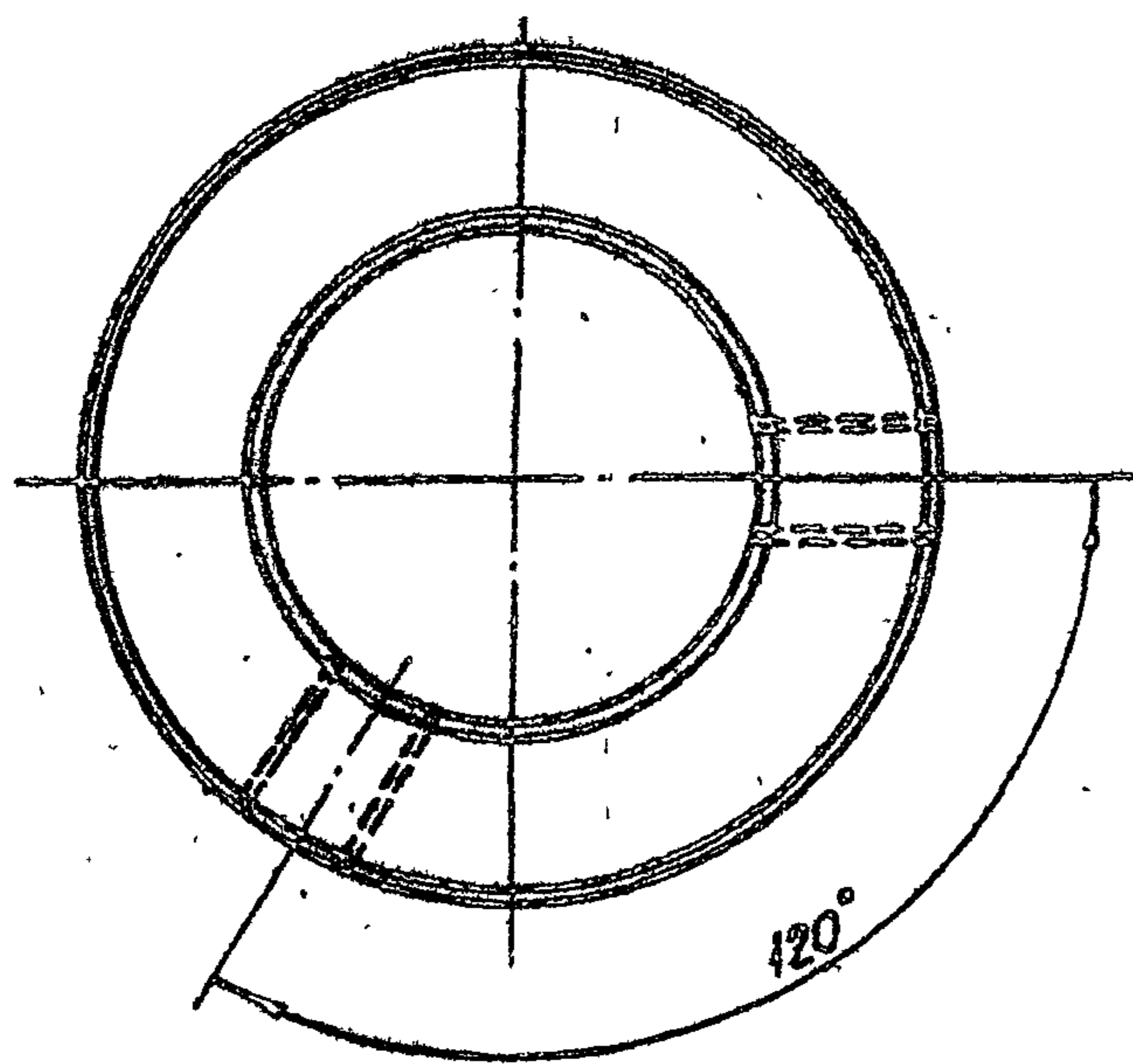
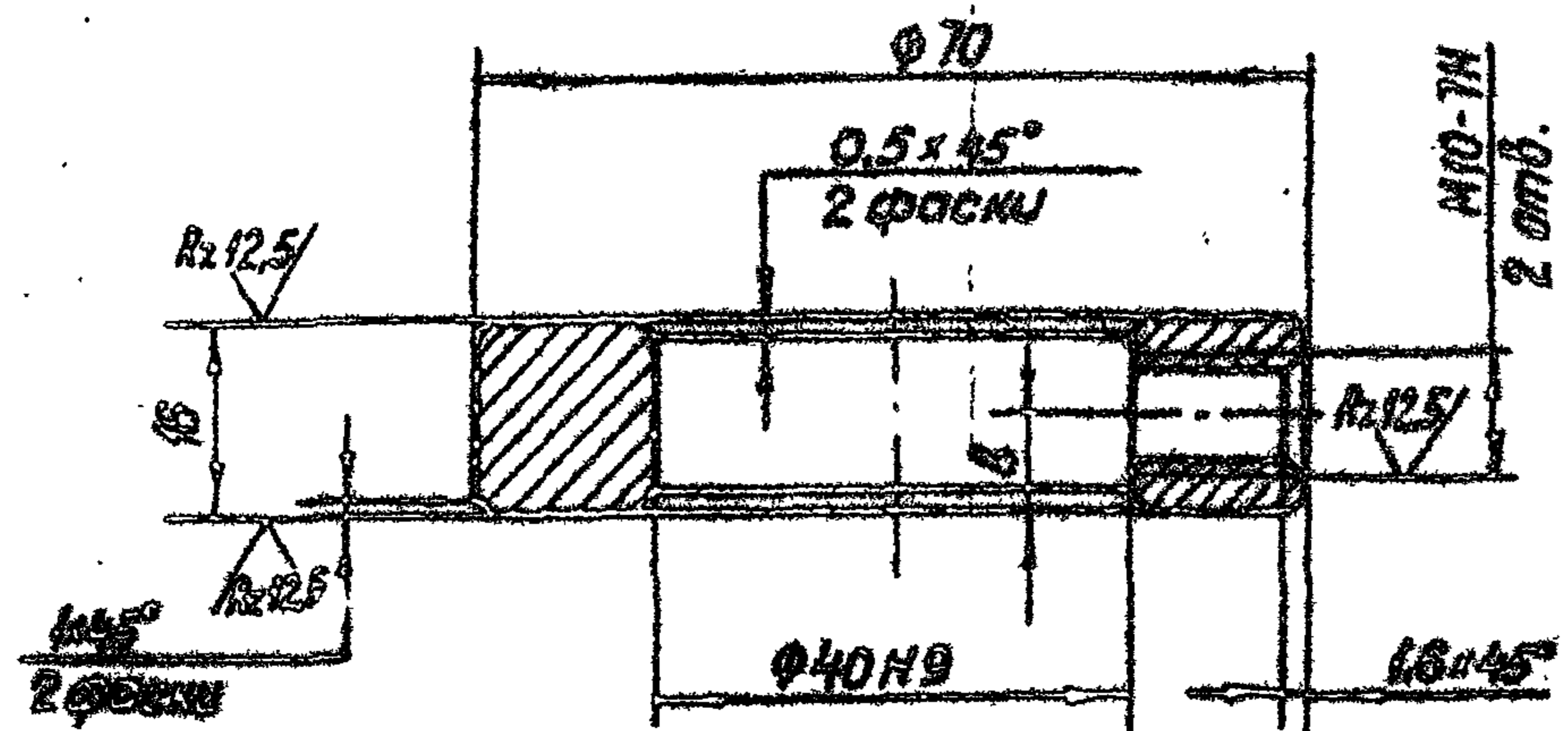
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев			19.01.88	A	0.5	1:1
Проб.	Искандеров			22.01.88	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			19.01.88			
Гл. инж. проекта	Насаев			25.01.88			
Н.контр.	Мышкин			22.01.88			
Утв.	Филоменко			26.01.88			

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.042.104

Rz50 (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А. Сарнугаев	А. Сарнугаев	14.01.83
Проб.	Искандеров	С. Искандеров	С. Искандеров	17.01.83
Т. контр.	Грош	Л. Грош	Л. Грош	19.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	А. Нагаев	А. Нагаев	25.01.83
Н. контр.	Мышкин	В. Мышкин	В. Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоменко	Л. Филоменко	Л. Филоменко	28.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.104

Кольцо стопорное

Ст.5 ГОСТ 380-71*

Лист. Масса. Масштаб

А 0.3 1:1

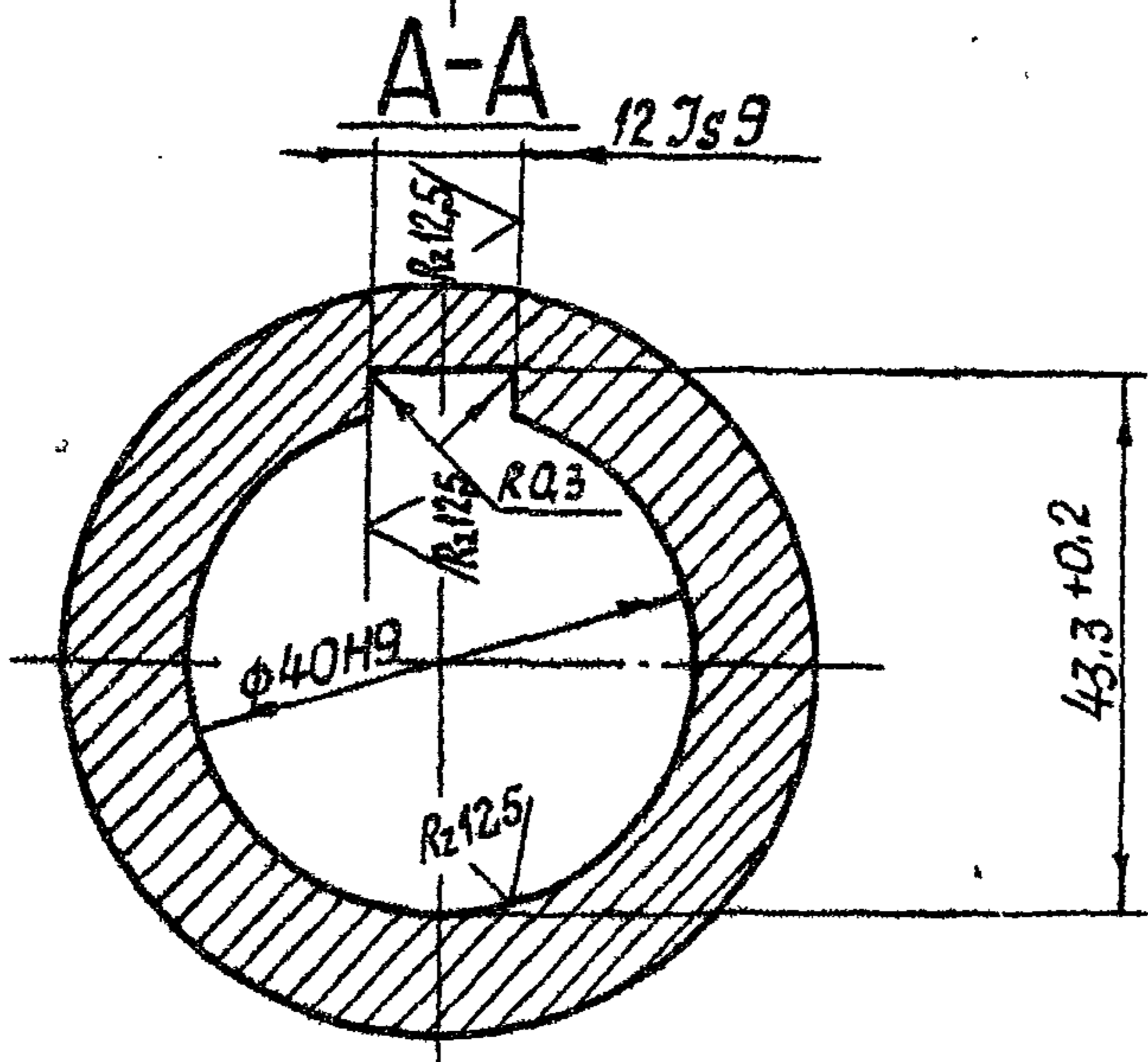
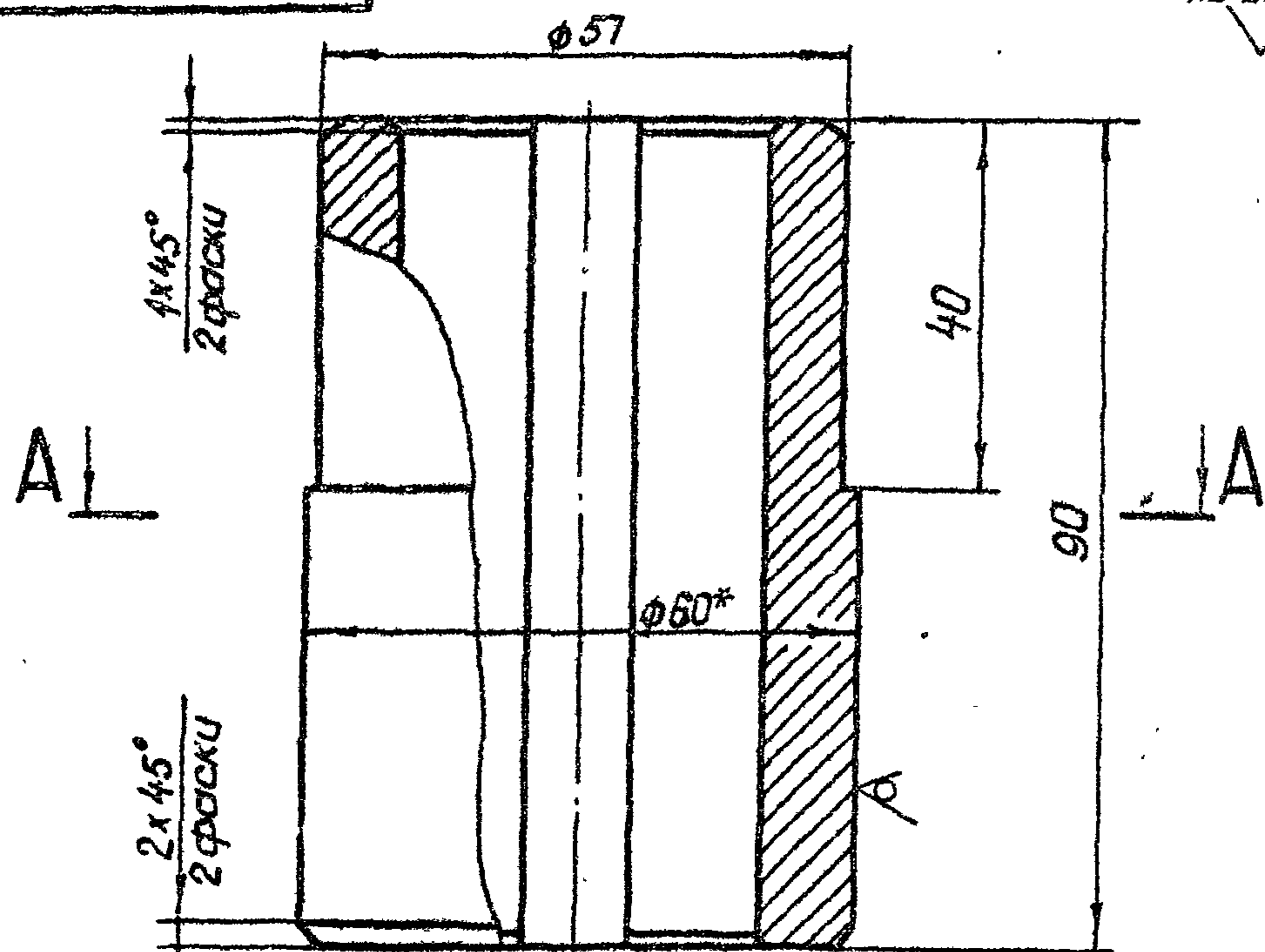
Лист Листов 1

Копировал: Пушко

формат А4

26.058.ПВ.044.001

Rz 25/ (✓)



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Искандеров	19.01.83	
Пр. и инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	Искандеров	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Искандеров	28.01.83	

Втулка

Лист Масса Масштаб

A 0.9 1:1

Лист Листов - 1

Кольцо 60-В ГОСТ 2590-71*
ВСтЗпс5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

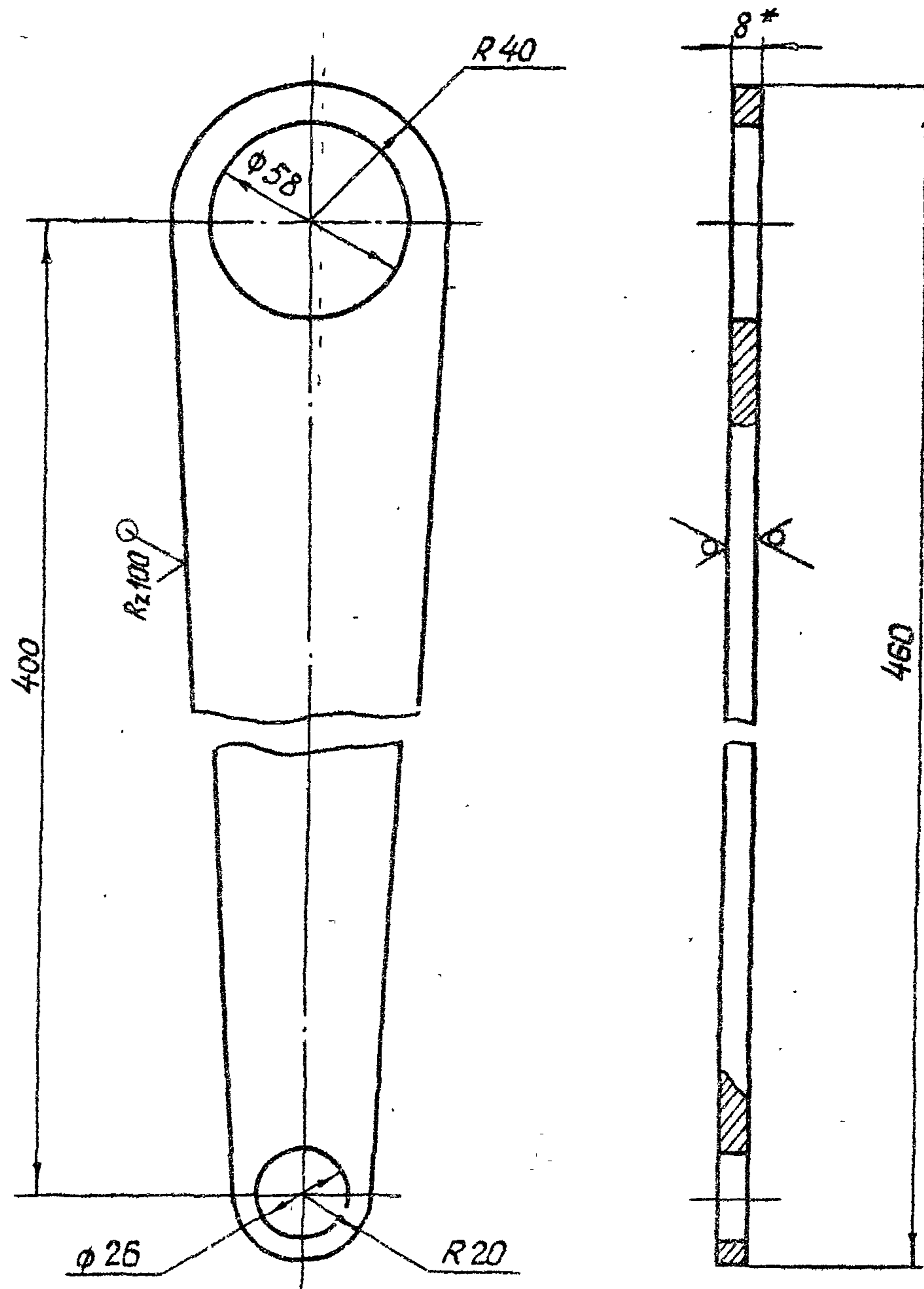
Формат А4

Серия 3.820.2-44 выпуск 10

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.044.002

Rz 50/ (✓)



* Размер для справок.

3.820-2-44
26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	12.01.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Искандеров	19.01.83	
Пр. и инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83	
Н.контр.	Мышкин	Искандеров	28.01.83	
Утв.	Филоненко	Искандеров	28.01.83	

Полоса

Лист Масса Масштаб

A 1.41 1:2

Лист Листов - 1

Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79

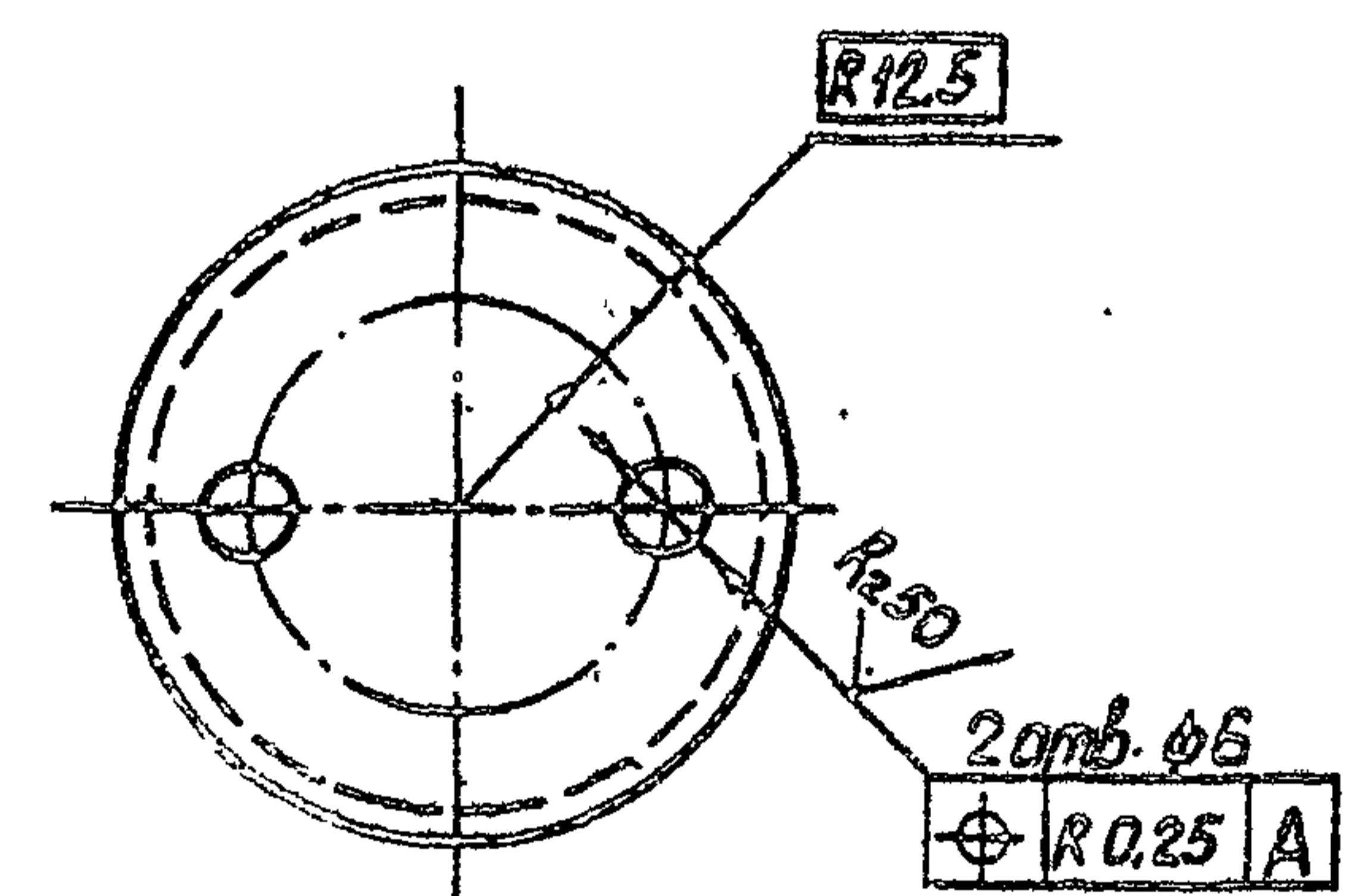
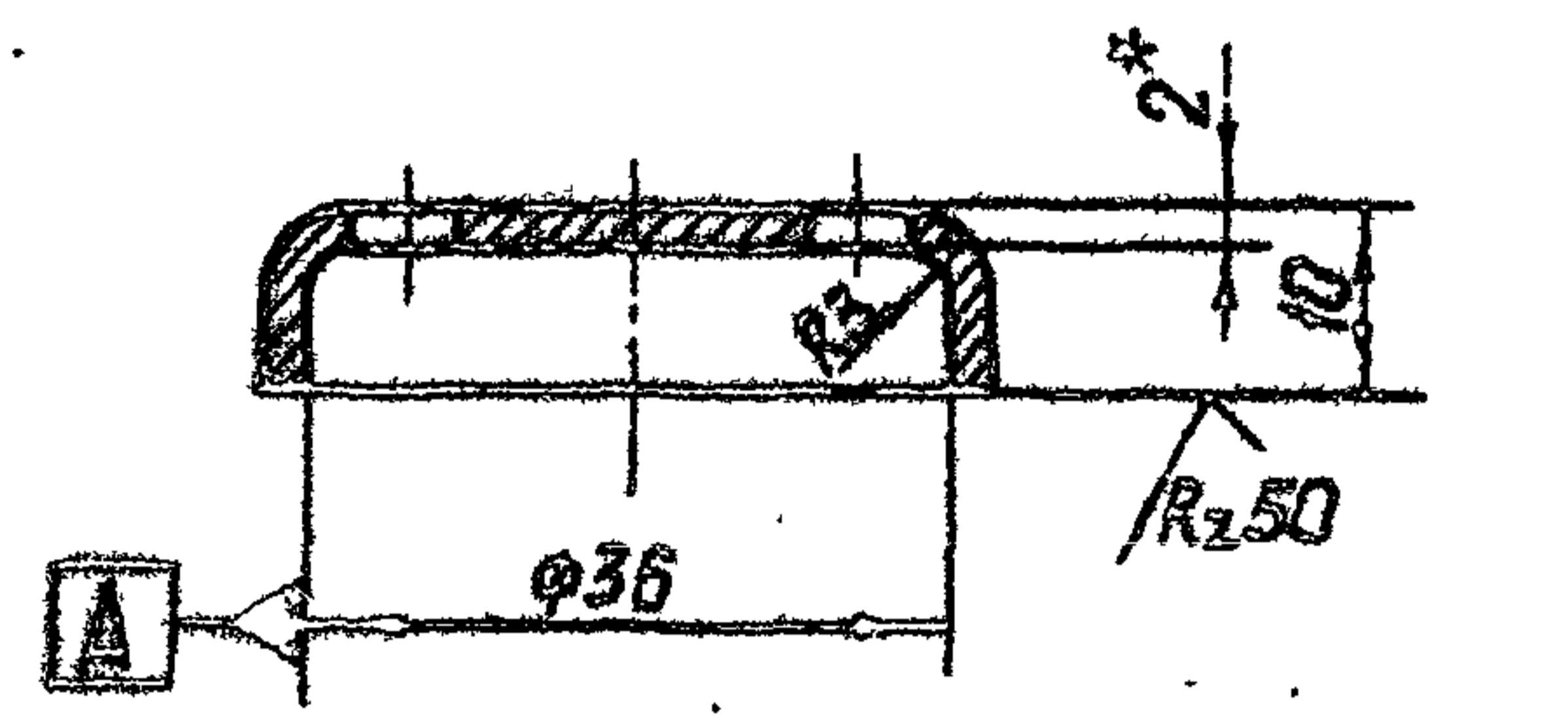
Копировал: Пужко

Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 18

26.058.ПВ.092.018

(✓) A



* Размер для справок

3.820.2-44
26.058.ПВ.092.018

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И. Сарнугаев	4.04.88		A	0.03	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.88				
Т.контр.	Грош	Грош	19.04.88		Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.04.88				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.04.88				
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.04.88				

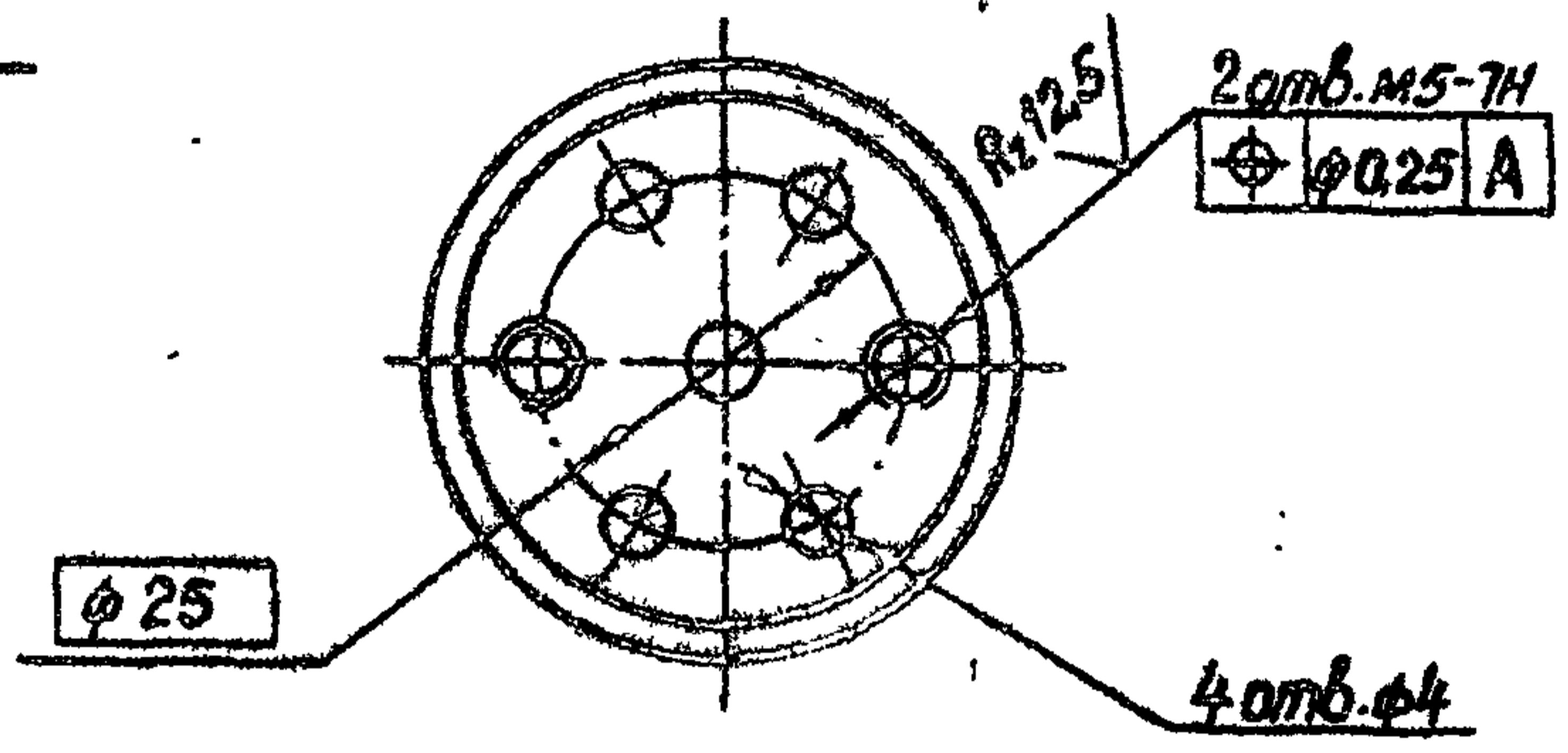
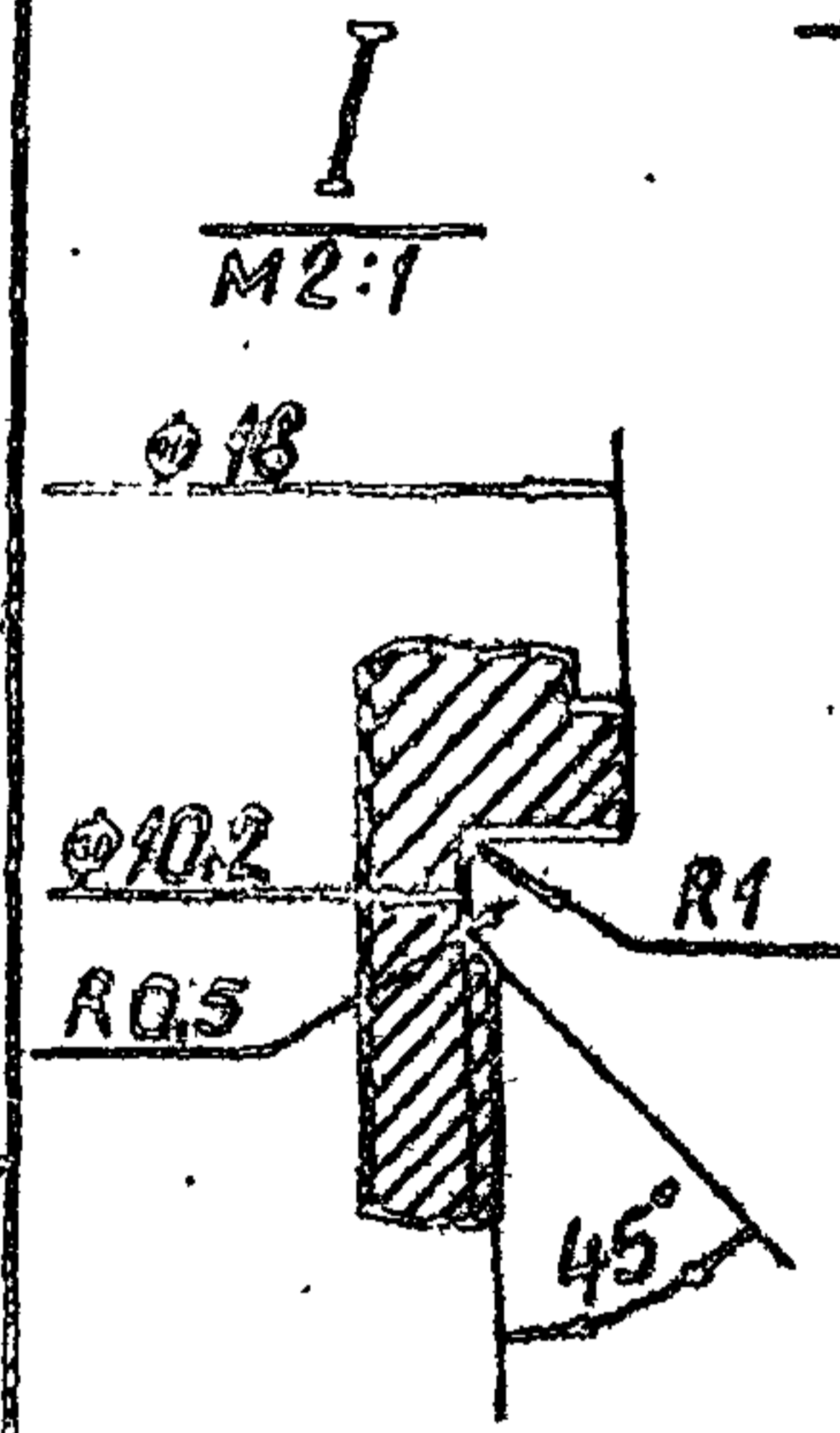
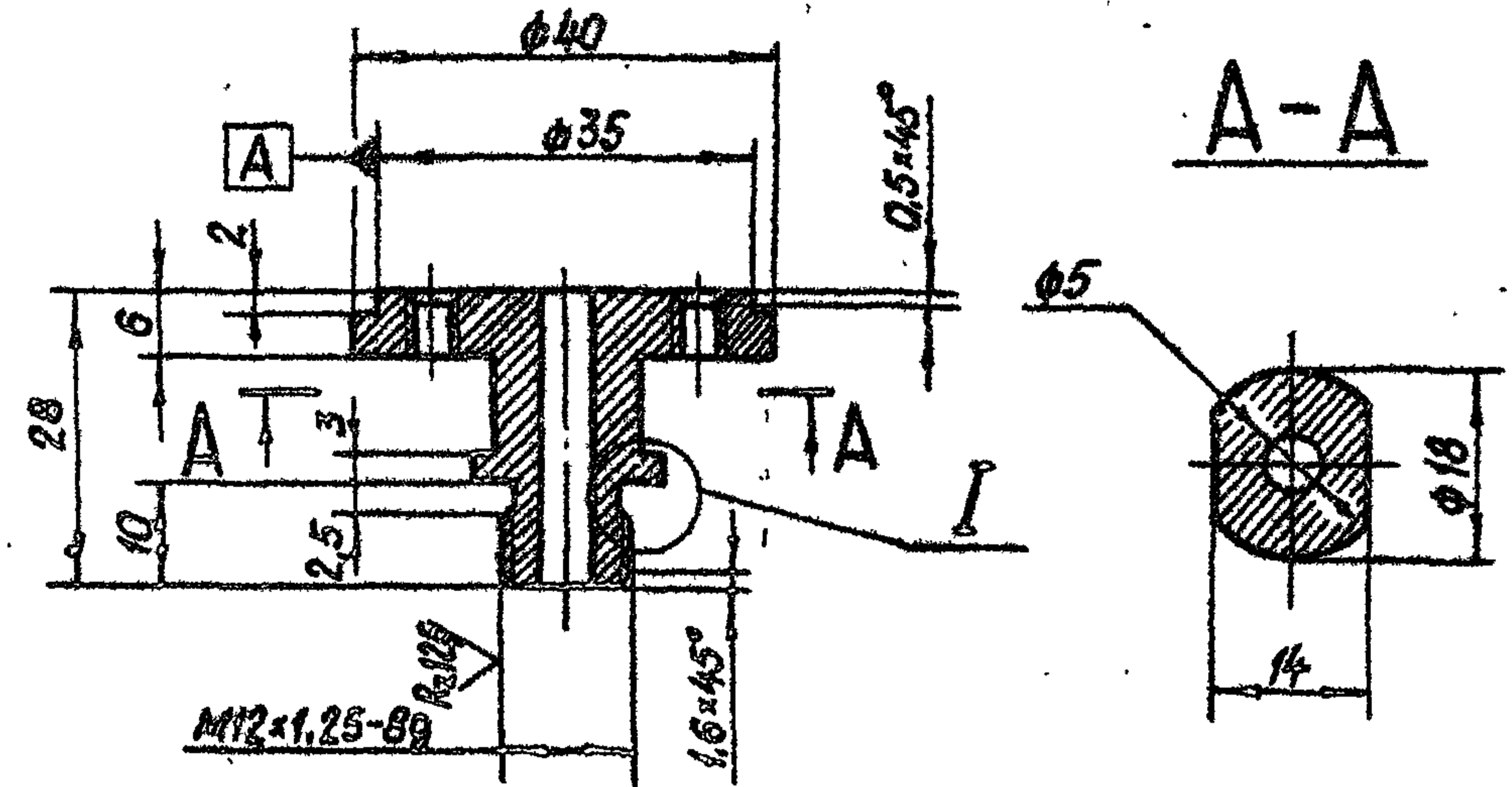
Крышка отдушины

Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ ст3 пс5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.092.017

Rz25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.092.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И. Сарнугаев	4.04.88		A	0.08	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.88				
Т.контр.	Грош	Грош	19.04.88		Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.04.88				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.04.88				
Утв.	Филоменко	Филоменко	26.04.88				

Корпус отдушины

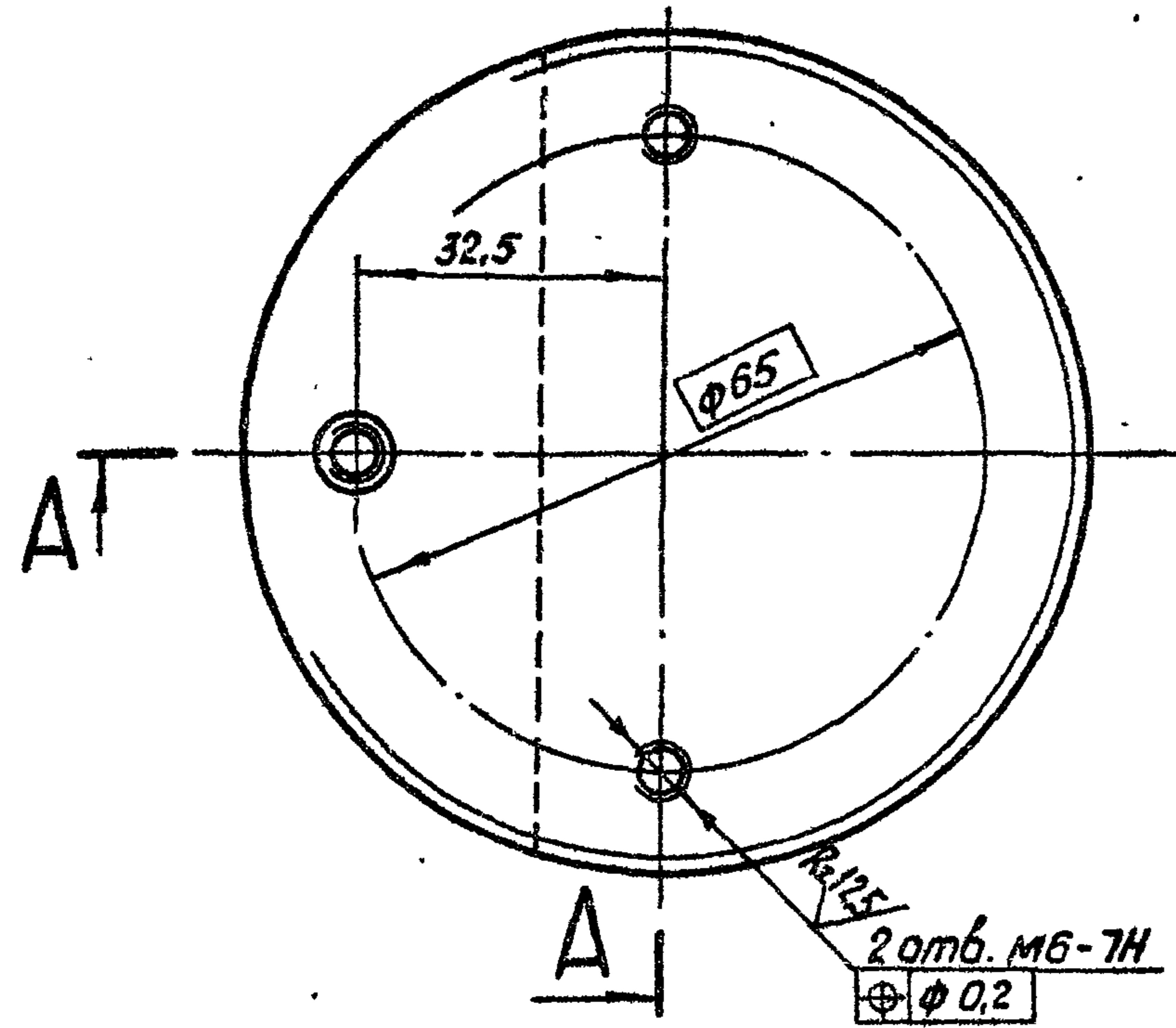
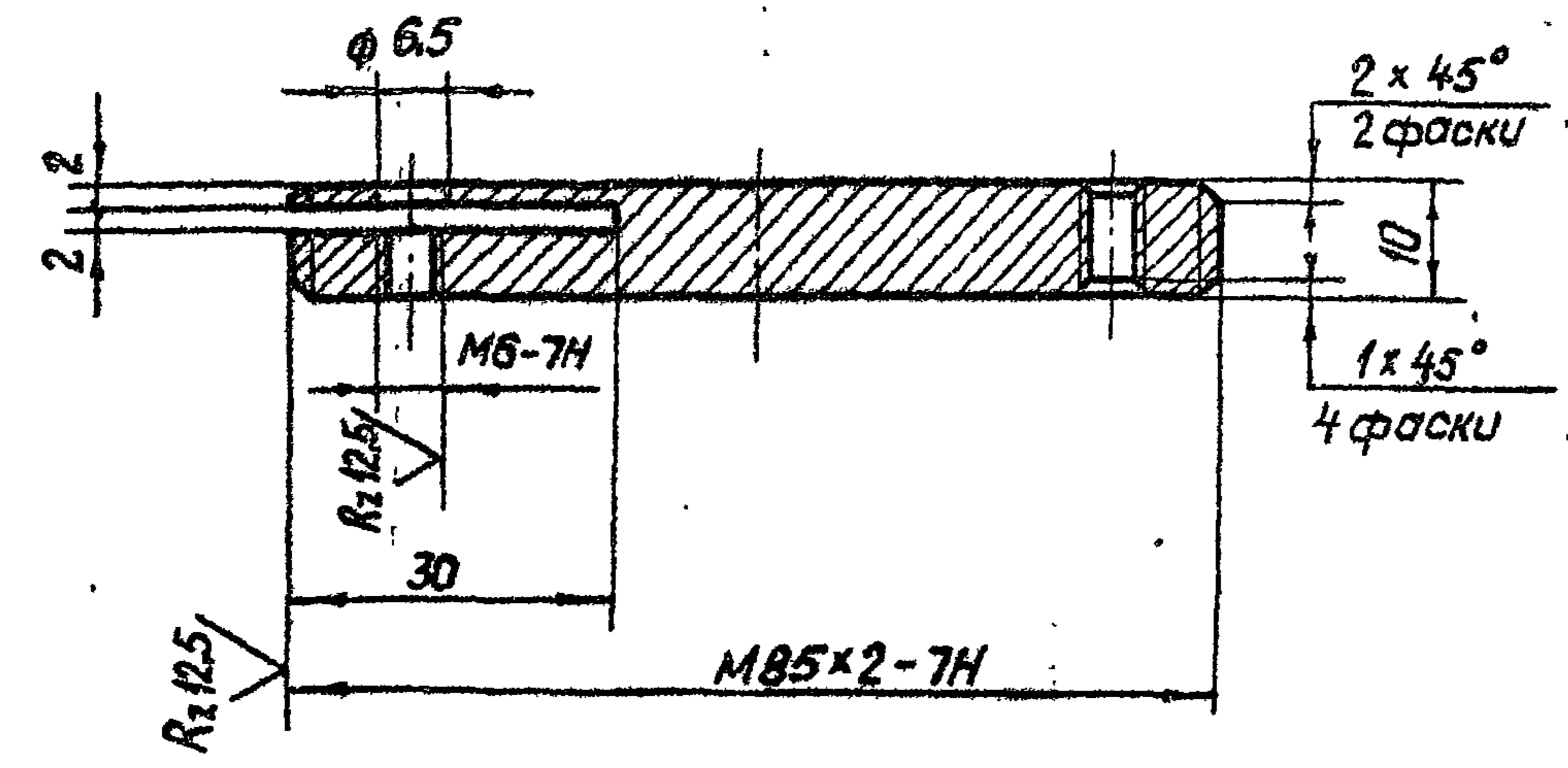
Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.005

Rz 25 (✓)

A-A



Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

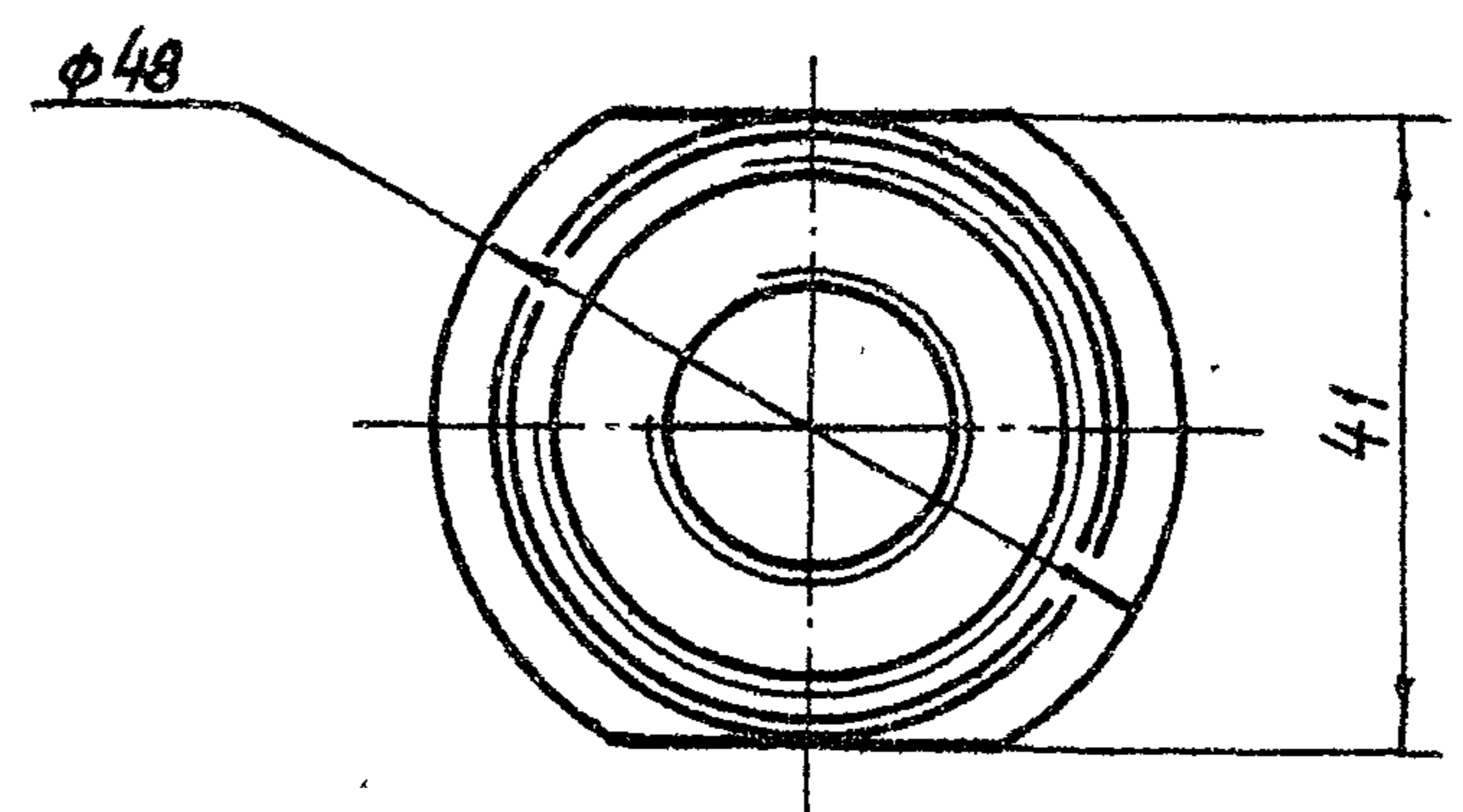
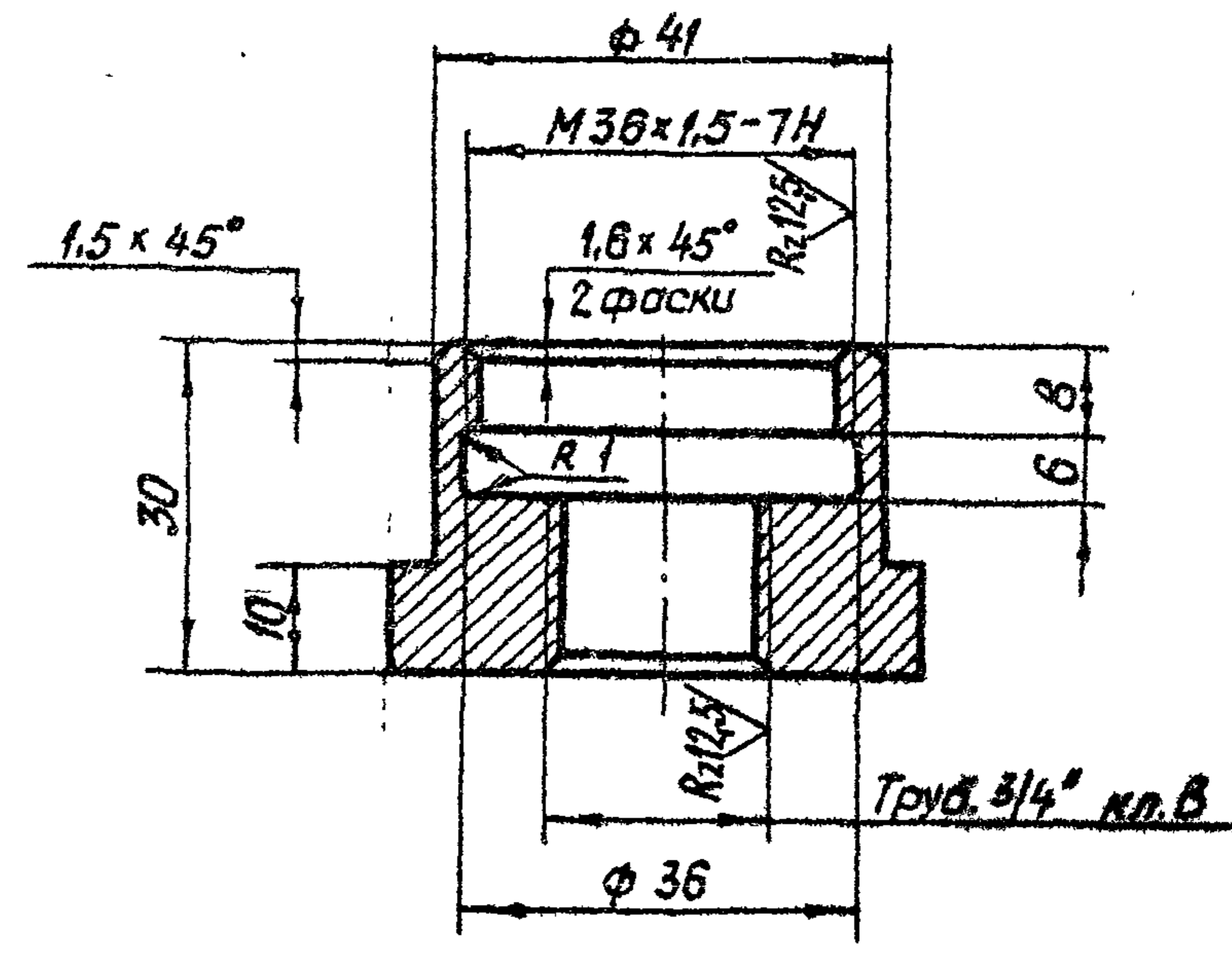
Учб. № подл. Подп. и дата
 Утв. Филоненко 26.01.85
 Н. контр. Мышкин 26.01.85
 Гл. инж. проекта Нагаев 25.01.85
 Т. контр. Грош 19.01.85
 Проб. Исхандеров 12.01.85
 Разраб. Сарнугаев 11.01.85
 Изм. Лист № докум. Подп. Дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.094.005				Лист	Масса	Масштаб
Диск регулируемый				A	0,41	1:1
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**				Лист Листов 1		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.006

Rz 25 (✓)



Учб. № подл. Подп. и дата
 Утв. Филоненко 26.01.85
 Н. контр. Мышкин 26.01.85
 Гл. инж. проекта Нагаев 25.01.85
 Т. контр. Грош 19.01.85
 Проб. Исхандеров 12.01.85
 Разраб. Сарнугаев 11.01.85
 Изм. Лист № докум. Подп. Дата

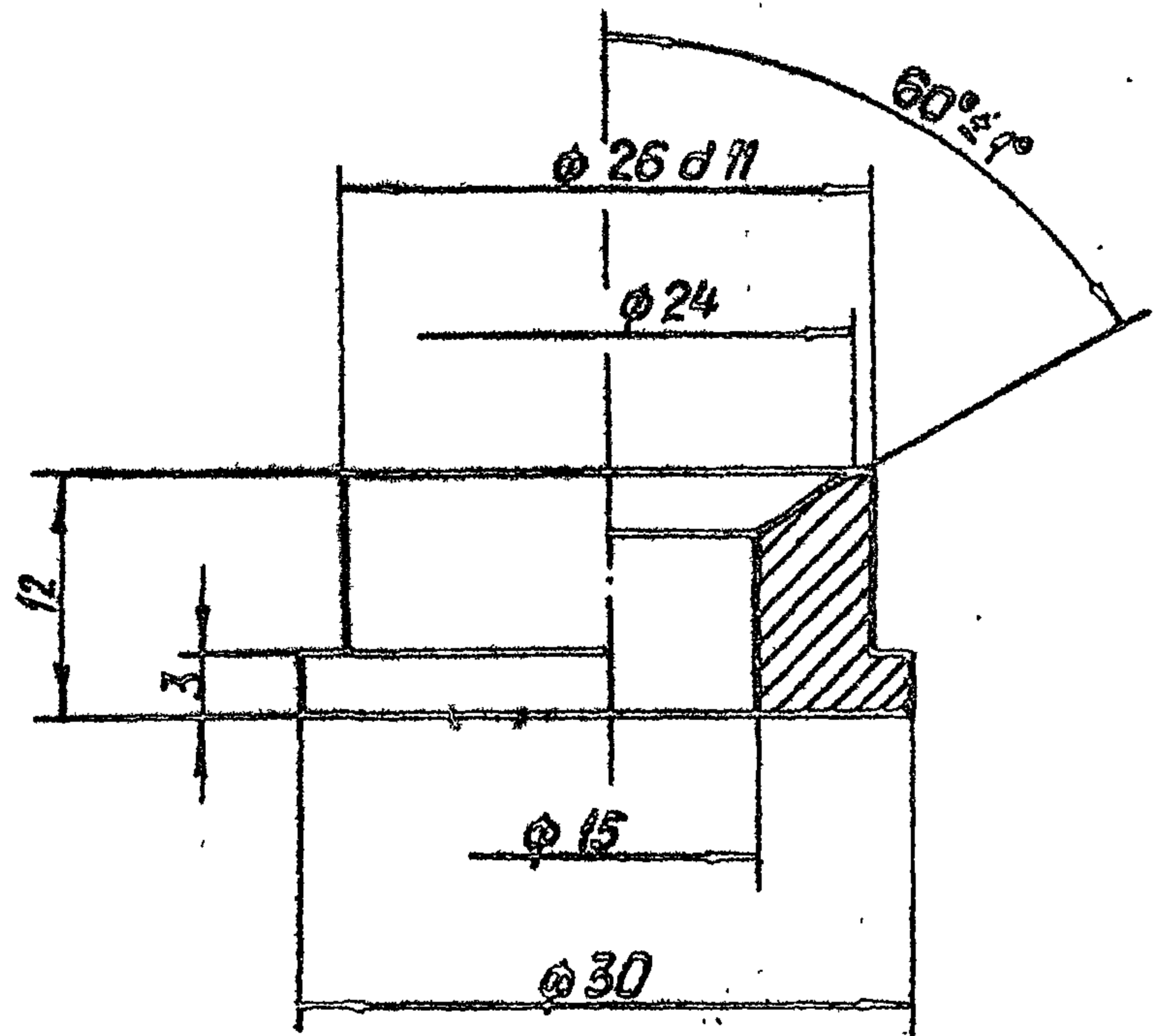
3.820.2-44 26.058.ПВ.094.006				Лист	Масса	Масштаб
Гайка				A	0,18	1:1
Сталь 35 ГОСТ 1050-74**				Лист Листов 1		

Копировал: Пужко формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.094.007

Rz 25 / (✓)



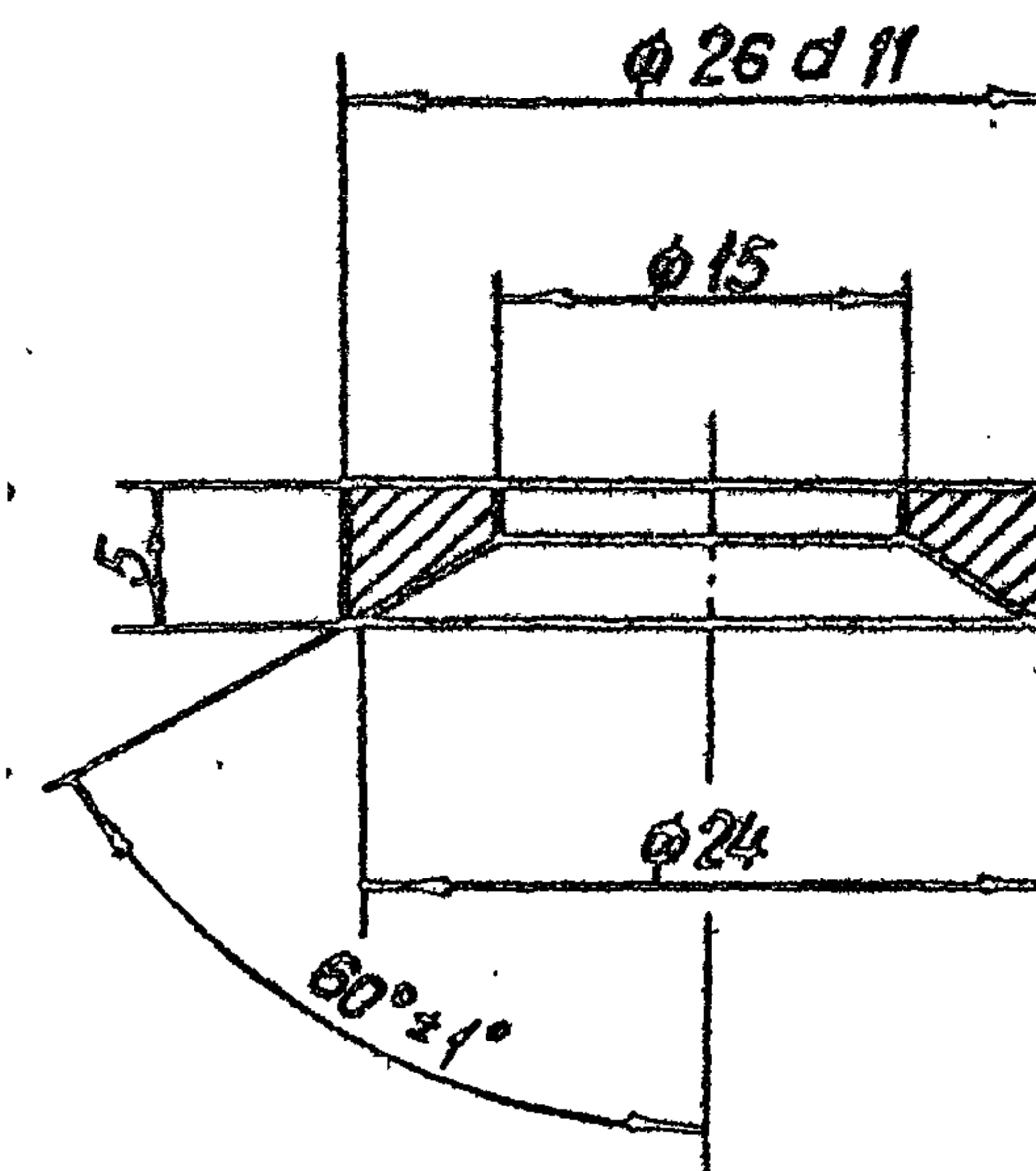
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.007	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.85			А	0,035	2:1	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.85			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	Грош	19.04.85						
Инж. проекта	Насаев	Насаев	25.04.85						
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.85		Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*				
Утв.	Филоченко	Филоченко	26.04.85						

Копировал: Пужко формат А4

63

26.058.ПВ.094.008

Rz 25 / (✓)

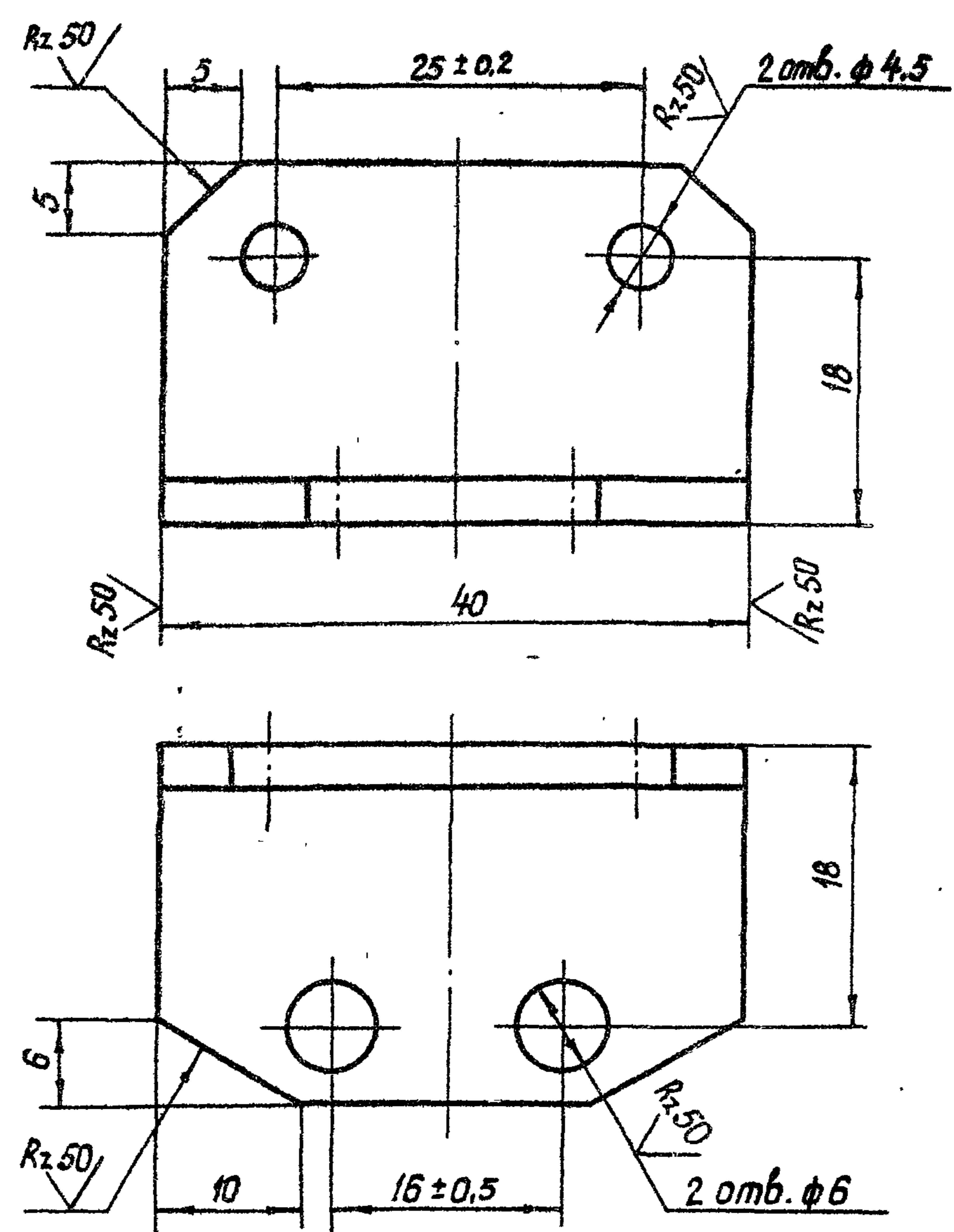


Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.094.008	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.85			А	0,01	2:1	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.04.85			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	Грош	19.04.85						
Инж. проекта	Насаев	Насаев	25.04.85						
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	26.04.85		Ст.3 п.5 ГОСТ 380-71*				
Утв.	Филоченко	Филоченко	26.04.85						

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.009

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.009

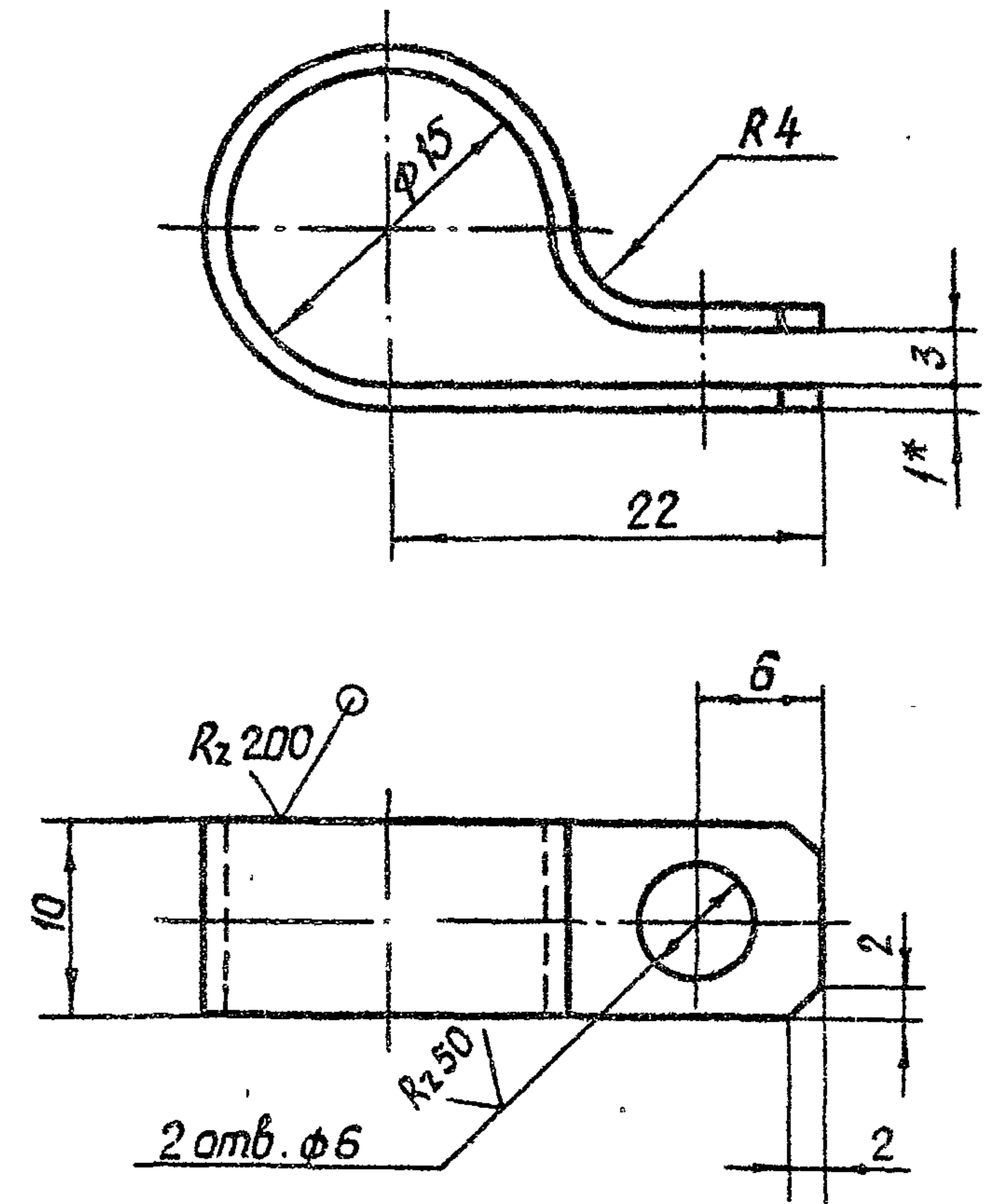
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев		А.Сарнугаев	4.01.83
Проб.	Искандеров		И.Искандеров	12.04.83
Т.контр.	Грош		Г.Грош	19.04.83
сп. инж. проекта	Нагаев		Н.Нагаев	25.04.83
И.контр.	Мышкин		И.Мышкин	28.04.83
Утв.	Филоненко		А.Филоненко	26.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,036	2:1
Лист	Листов 1	

Уголок Б 25x25x3 ГОСТ 8509-72*
В Ст.3 п.5-1 ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.094.010



3.820.2-44
26.058.ПВ.094.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев		А.Сарнугаев	4.01.83
Проб.	Искандеров		И.Искандеров	12.04.83
Т.контр.	Грош		Г.Грош	19.04.83
сп. инж. проекта	Нагаев		Н.Нагаев	25.04.83
И.контр.	Мышкин		И.Мышкин	28.04.83
Утв.	Филоненко		А.Филоненко	26.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,005	2:1
Лист	Листов 1	

Хомут Б-ПН-НО-1 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70*

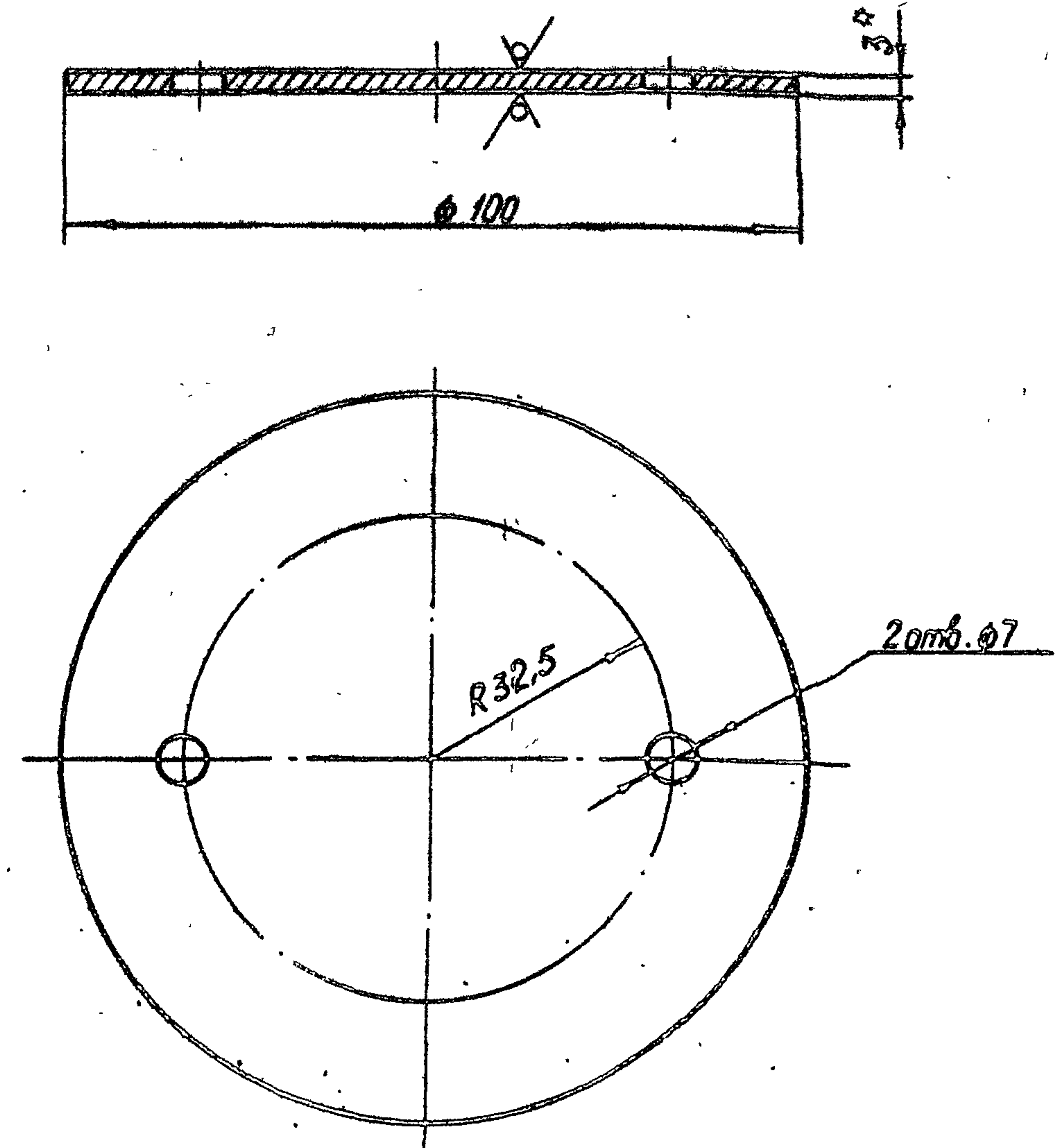
Копировал: Пужко формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев		А.Сарнугаев	4.01.83
Проб.	Искандеров		И.Искандеров	12.04.83
Т.контр.	Грош		Г.Грош	19.04.83
сп. инж. проекта	Нагаев		Н.Нагаев	25.04.83
И.контр.	Мышкин		И.Мышкин	28.04.83
Утв.	Филоненко		А.Филоненко	26.04.83

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.094.011

Rz 50 (✓)



Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.011

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Сорнугаев	<i>[Signature]</i>	4.01.88
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	12.01.88
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	19.01.88
Гл. инж. проекта		Насаев	<i>[Signature]</i>	25.01.88
Н.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	26.01.88
Утв		Филоненко	<i>[Signature]</i>	26.01.88

Лист	Масса	Масштаб
A	0,18	1:1
Лист 1		

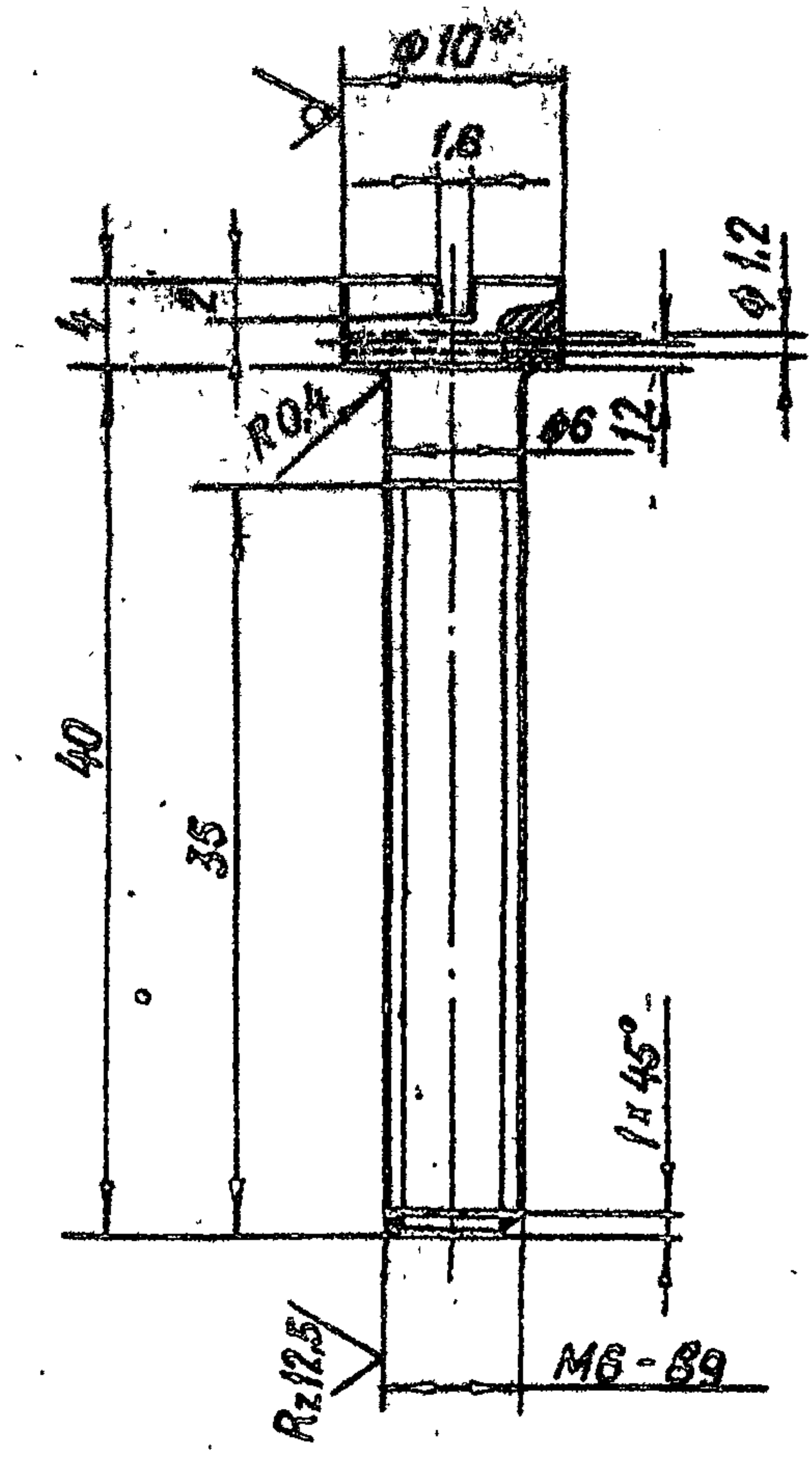
Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 п.5 ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.094.012

Rz 50 (✓)



Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.094.012

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Сорнугаев	<i>[Signature]</i>	4.01.88
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	12.01.88
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	19.01.88
Гл. инж. проекта		Насаев	<i>[Signature]</i>	25.01.88
Н.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	26.01.88
Утв		Филоненко	<i>[Signature]</i>	26.01.88

Лист	Масса	Масштаб
A	0,012	2:1
Лист 1		

Лист 10-В-ГОСТ 2590-71*
Круц Б Ст.3 п.5-1-1 ГОСТ 535-78

Копировал: Пужко

формат А4

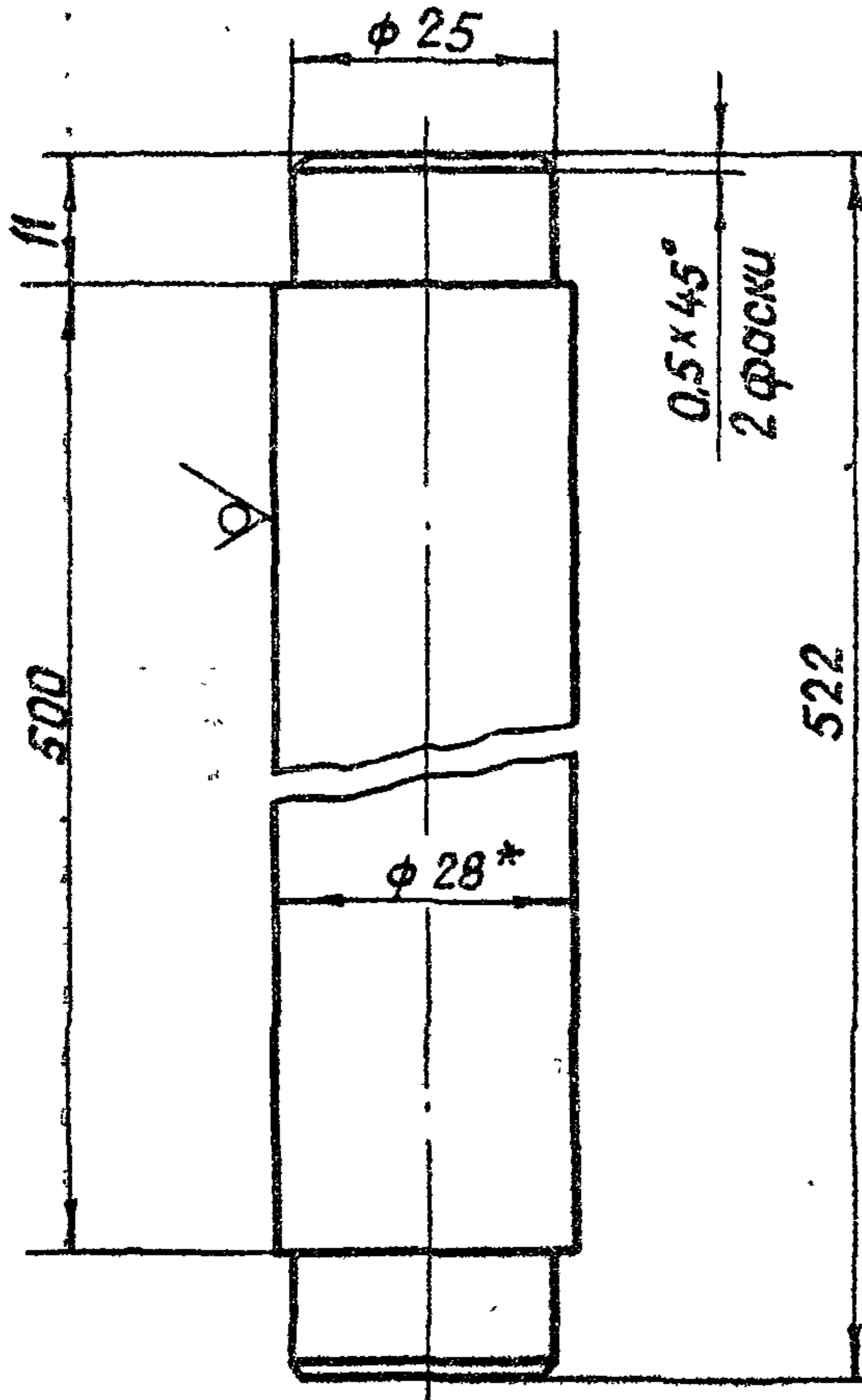
Изм. № подл. Подп. и дата. Возм. изм. №. Изм. № докум. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Возм. изм. №. Изм. № докум. Подп. и дата.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (M)



* Размер для справок.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

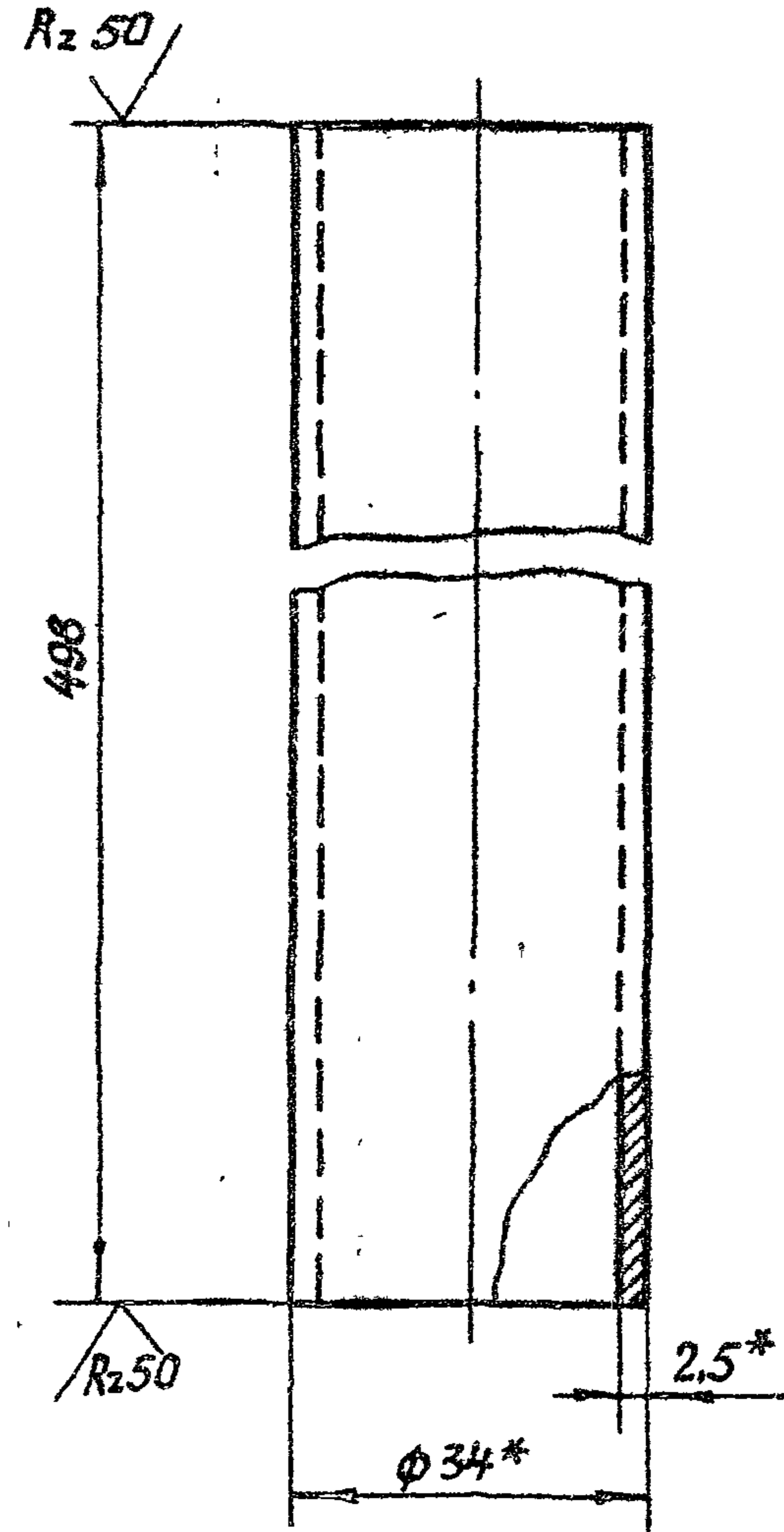
3.820.2-44 26.058.ПВ.113.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сарнугаев	А.С.	4.01.83
Проб.	Искандеров	Иск.	12.01.83
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83
Ось		Лит. А	Масса 2.5
		Лист	Листов 1
28-В-ГОСТ 2590-71*		Ст.3 пс5-1-II ГОСТ 535-79	

Копировал: Пушко

формат А4

26.058.ПВ.113.002

(M) A



* Размер для справок.

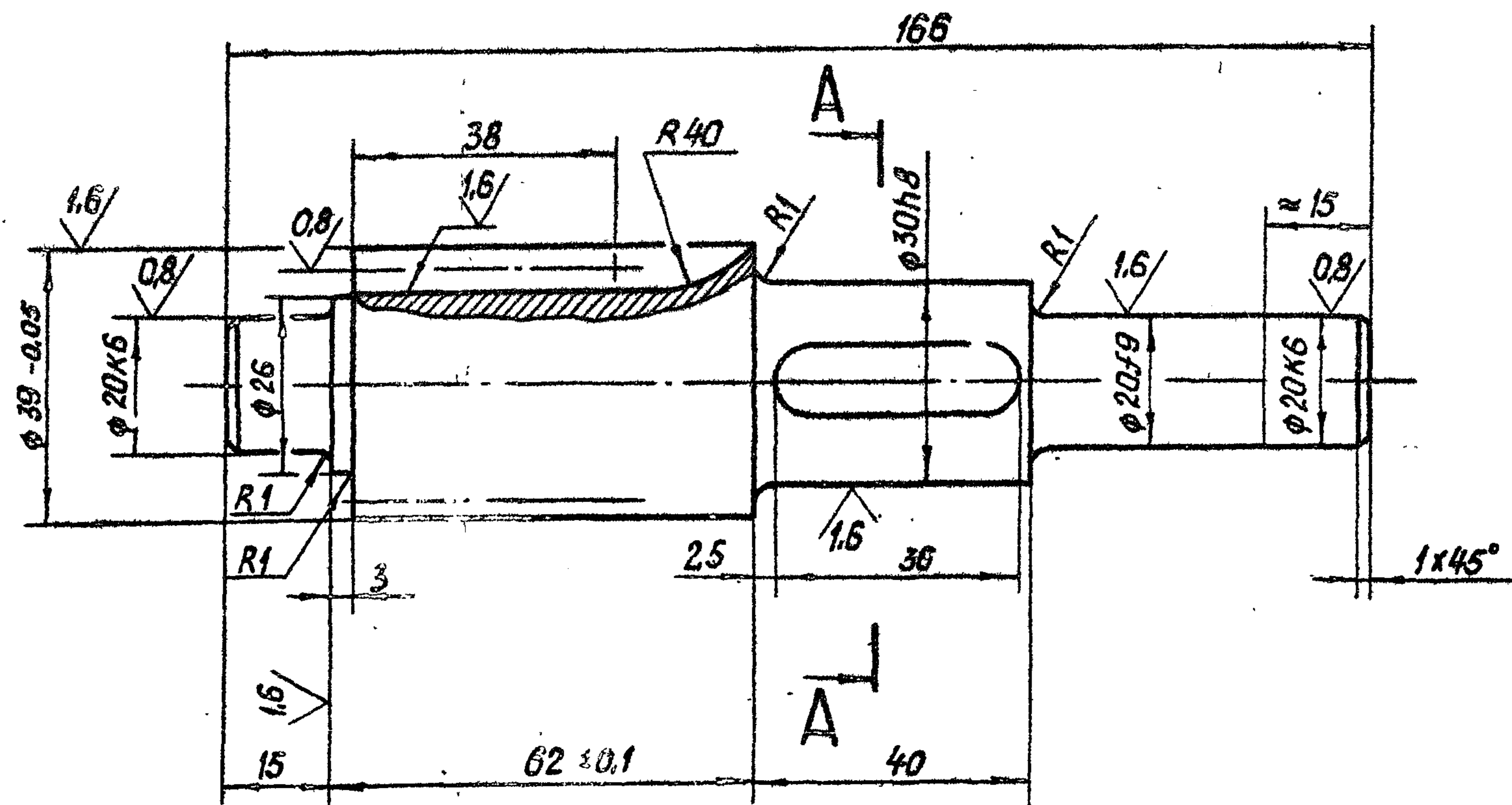
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.113.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сарнугаев	А.С.	4.01.83
Проб.	Искандеров	Иск.	12.01.83
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83
Труба		Лит. А	Масса 0.97
		Лист	Листов 1
34x2.5 ГОСТ 8734-75*		Труба 5 20 ГОСТ 8733-74*	

Копировал: Пушко

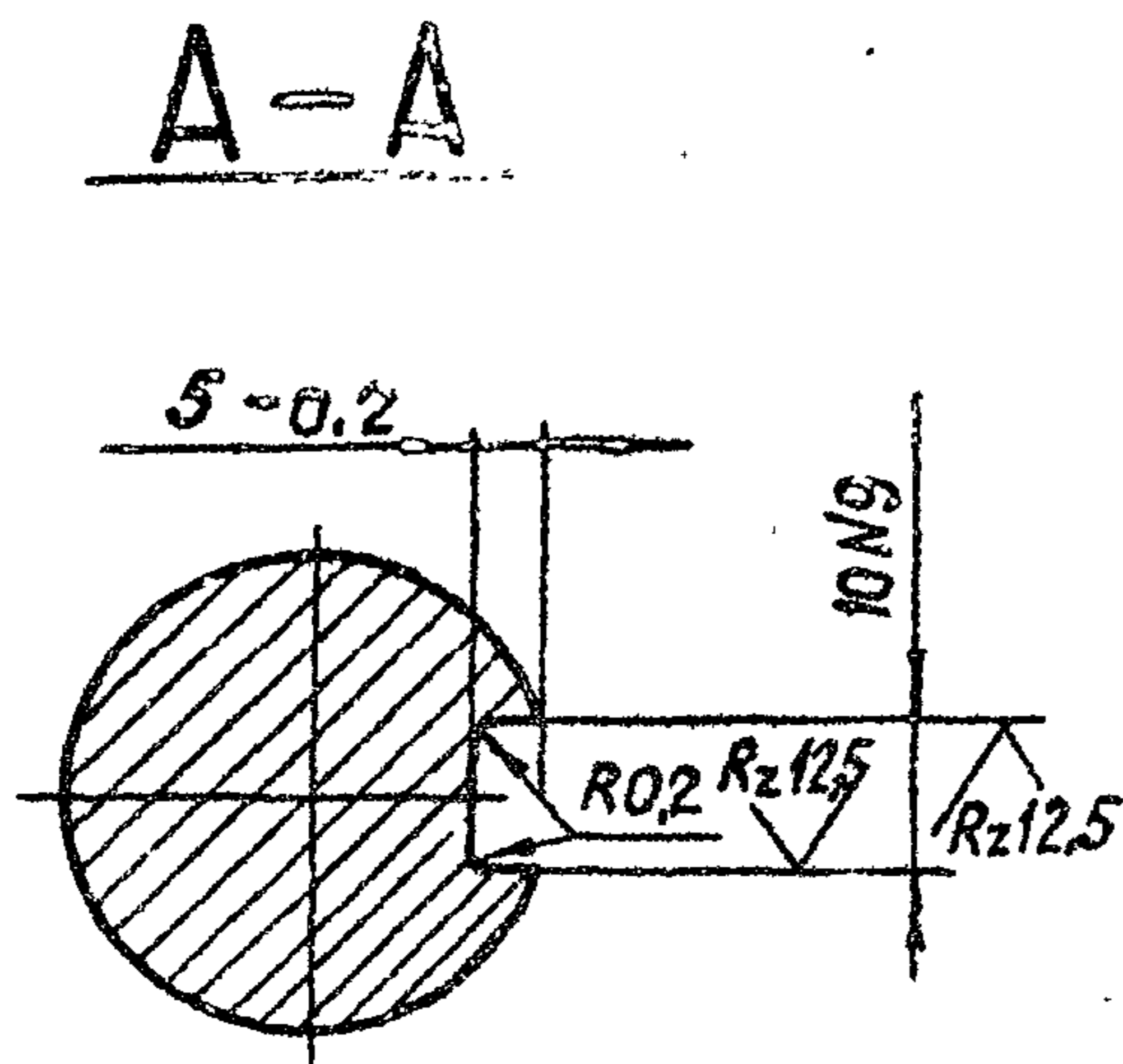
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Модуль	m	2.5
Число зубьев	Z,	13
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0.3
Степень точности	—	8-В ГОСТ 1643-81
Постоянная хорды зуба	S_c	$3.950_{-0.200}^{+0.100}$
Высота до постоянной хорды зуба	h_c	2.531
Длина общей нормали	W_1	$12.038_{-0.176}^{+0.106}$
Делительный диаметр	d	32.5
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.121.005	

1. Смещение и перекос шланочного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шланочного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.002					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал-шестерня	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сармугаев	И.Сармугаев	4.01.83			A	0,77	1:1	
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83			Лист	Листов		
Т.контр.	Грош	Грош	19.01.83						
М.инж. проекта	Нагеев	Нагеев	25.01.83						
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83						
Утв.	Филопанко	Филопанко	28.01.83						
					Сталь 40X ГОСТ 4543-71*				

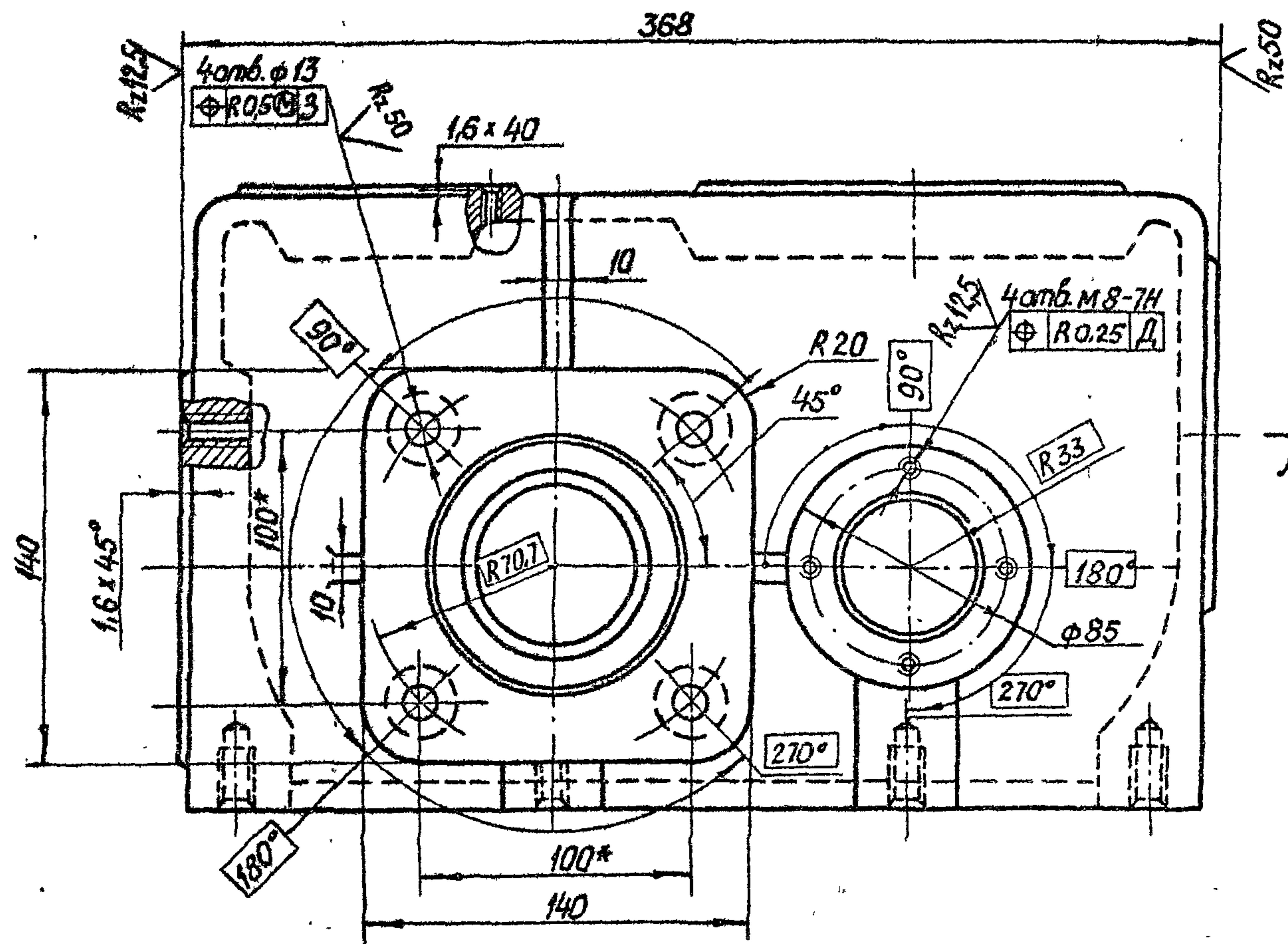
Копировал: Пужко

формат А3

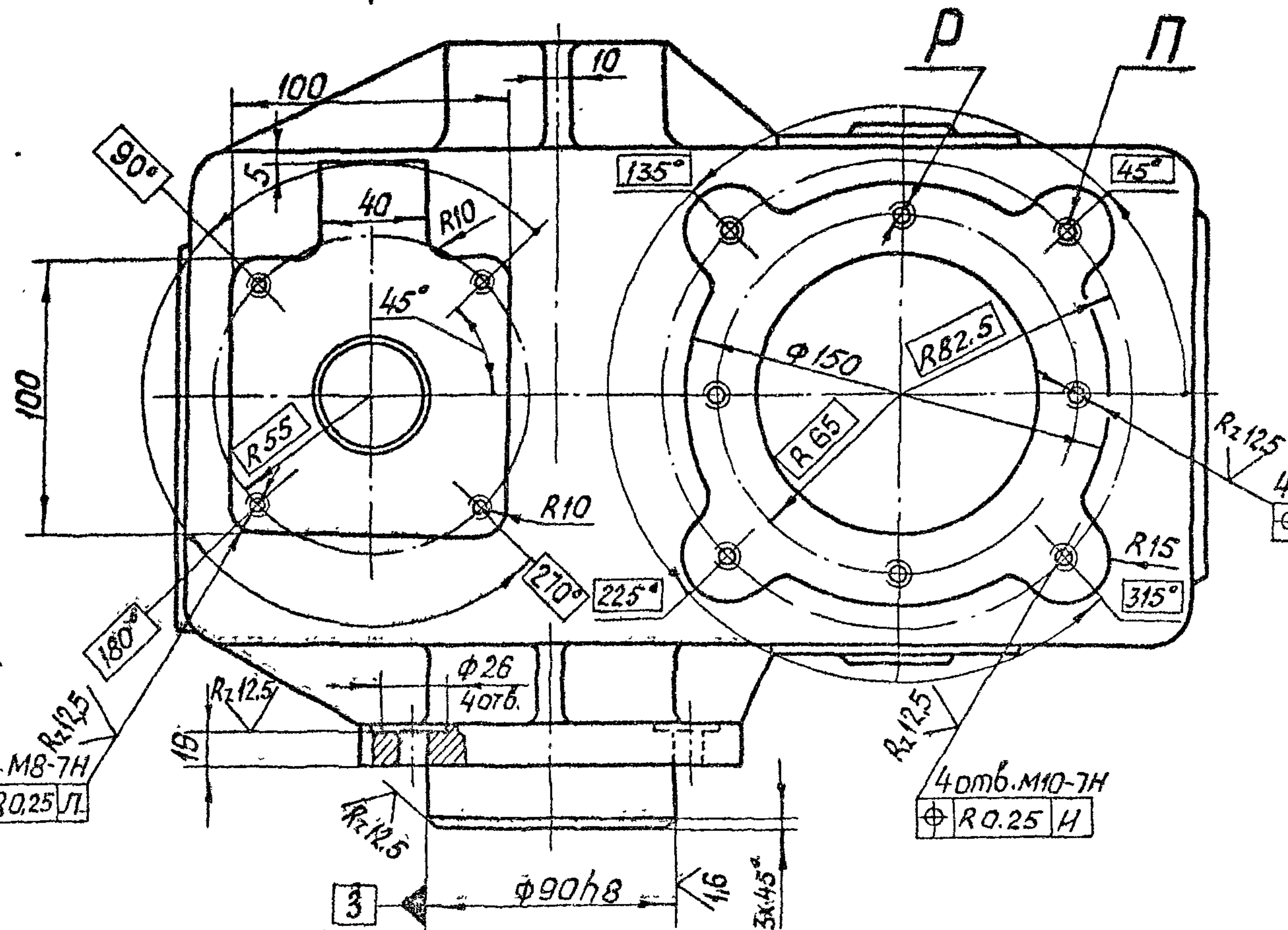
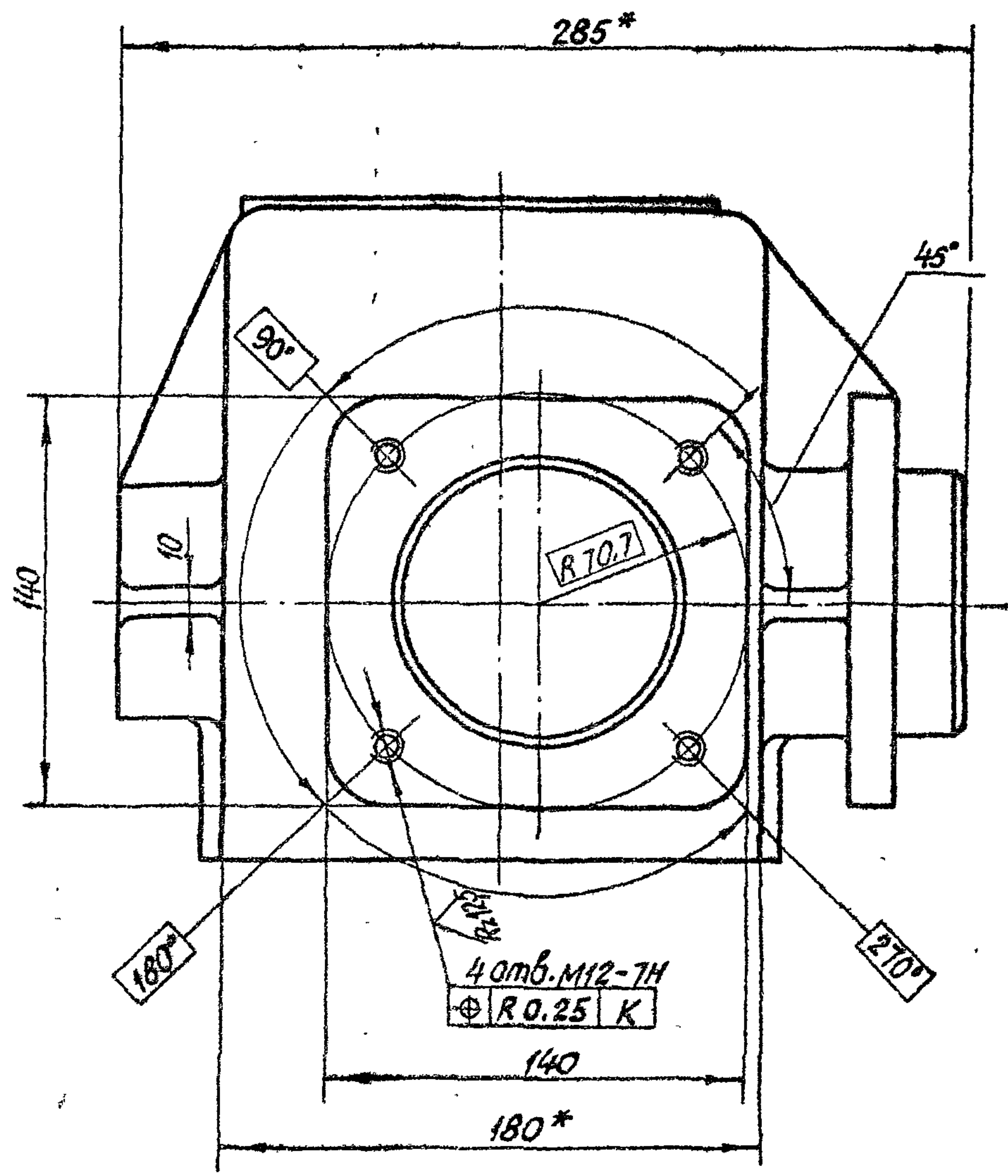
Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.121.003

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Лист 2
A
Лист 2



- 1* Размеры для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. Отверстия "П" сверлить для подъемников 5ЭВ
4. Отверстия "Р" сверлить для подъемников 20ЭВД; 20ЭВ; 10ЭВ; 10ЭВД

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № вкл. № Изм. № вкл. Подп. и дата
Изм. № вкл. № Изм. № вкл. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.003			
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Корпус	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Сармугаев	И.Сармугаев	14.01.83		A	25,0	1:2,5
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83		Лист 1 Листов 2		
Т.контр	Грош	Грош	19.01.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.83				
И.контр	Мышкин	Мышкин	25.01.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	25.01.83				

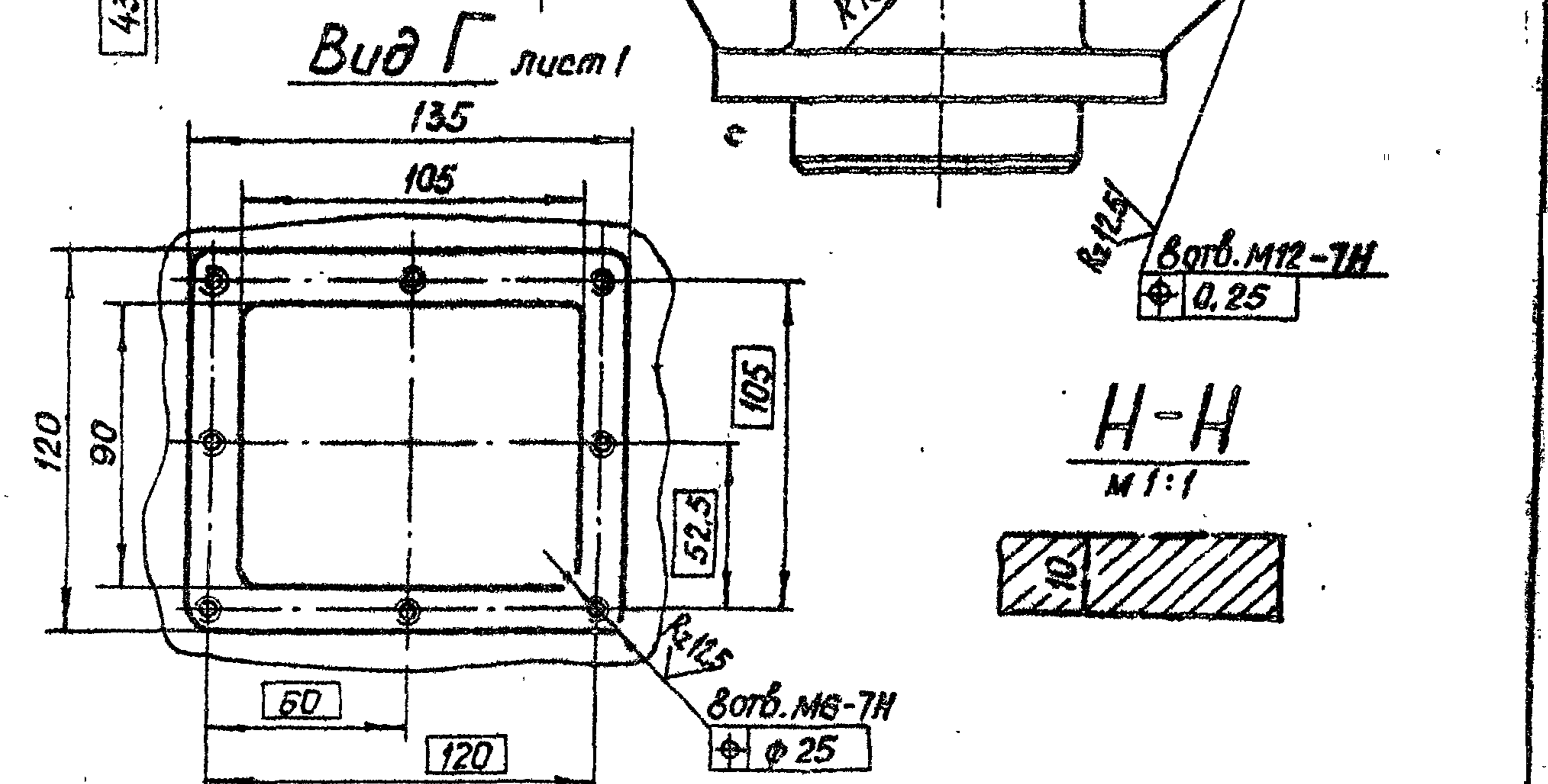
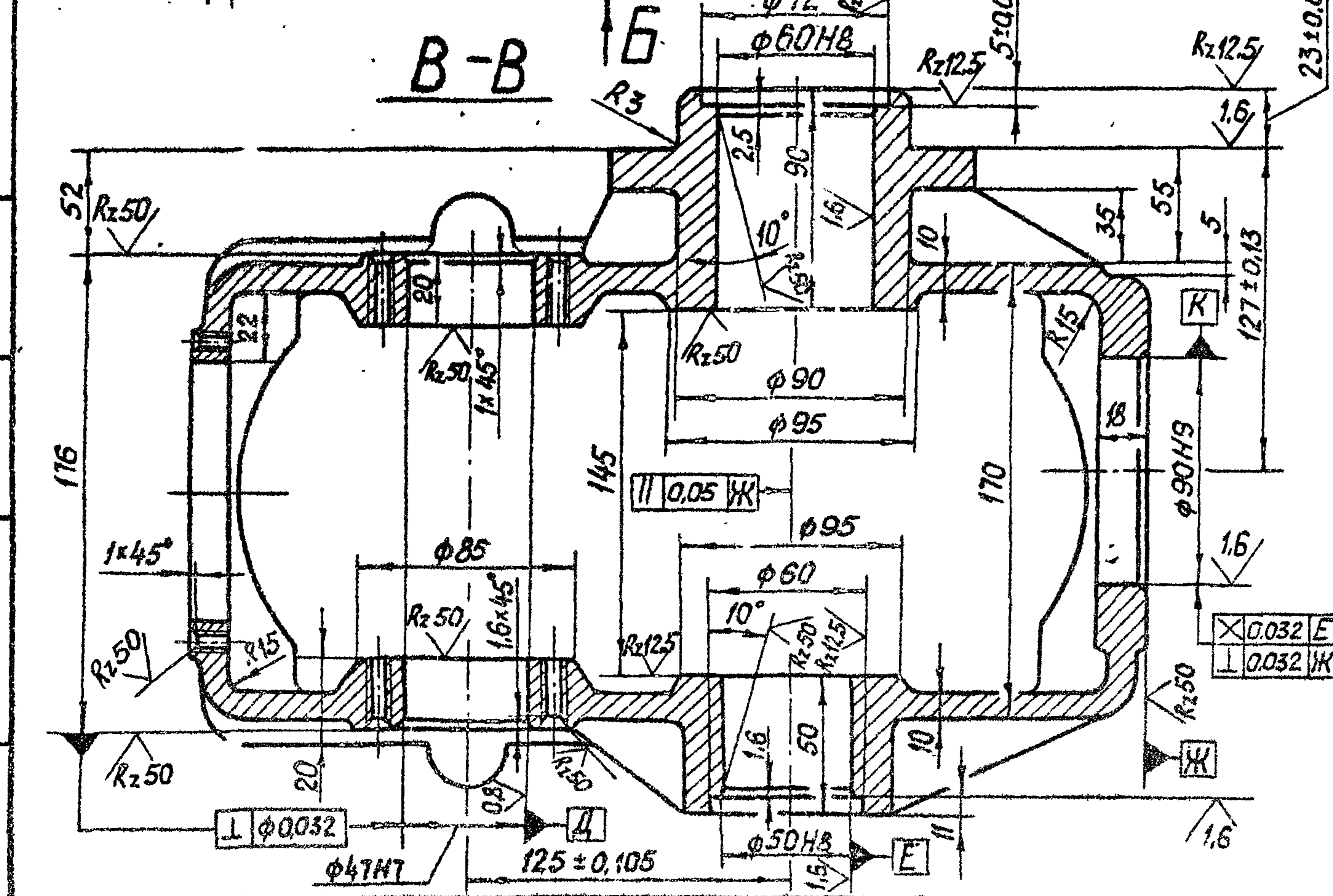
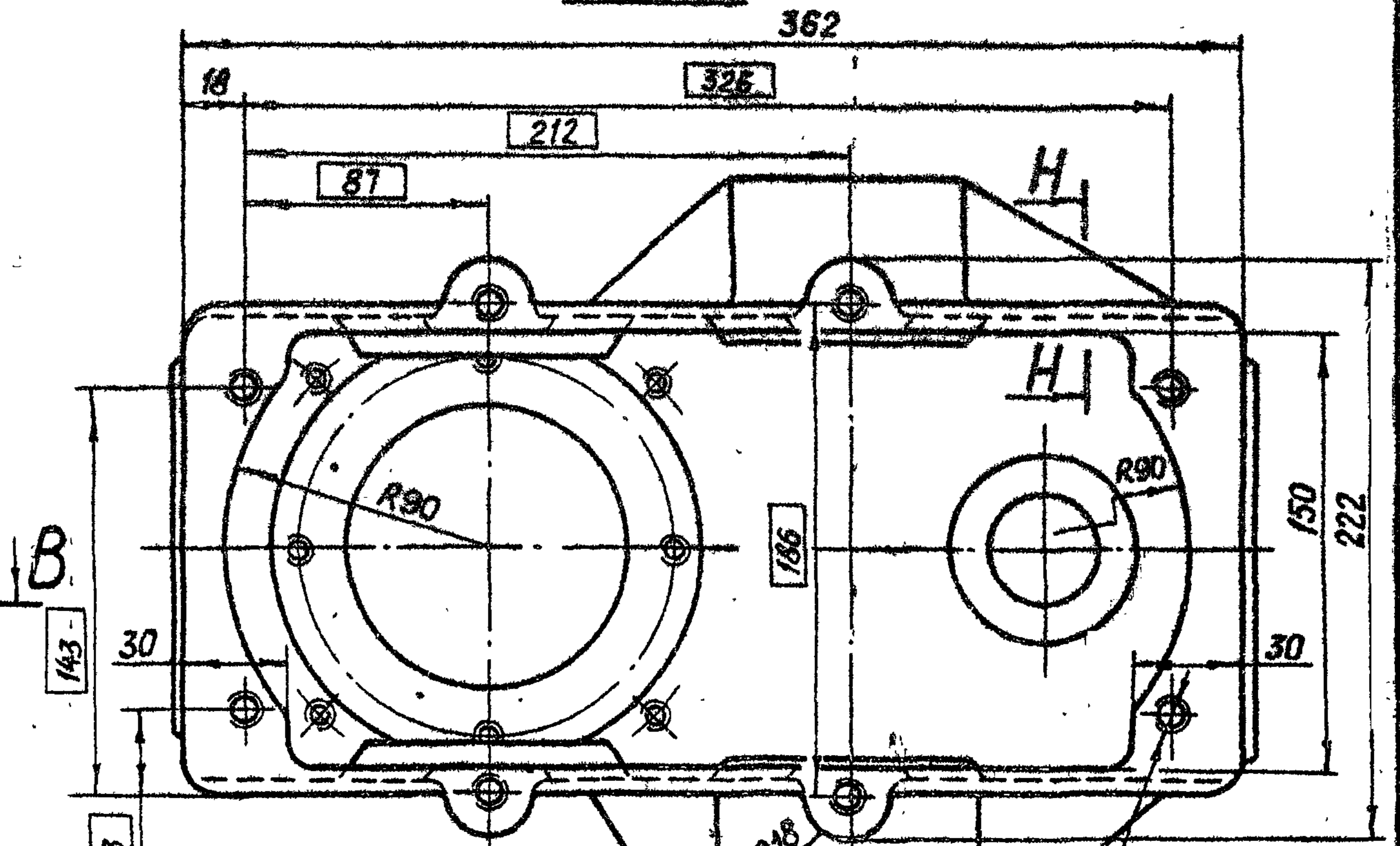
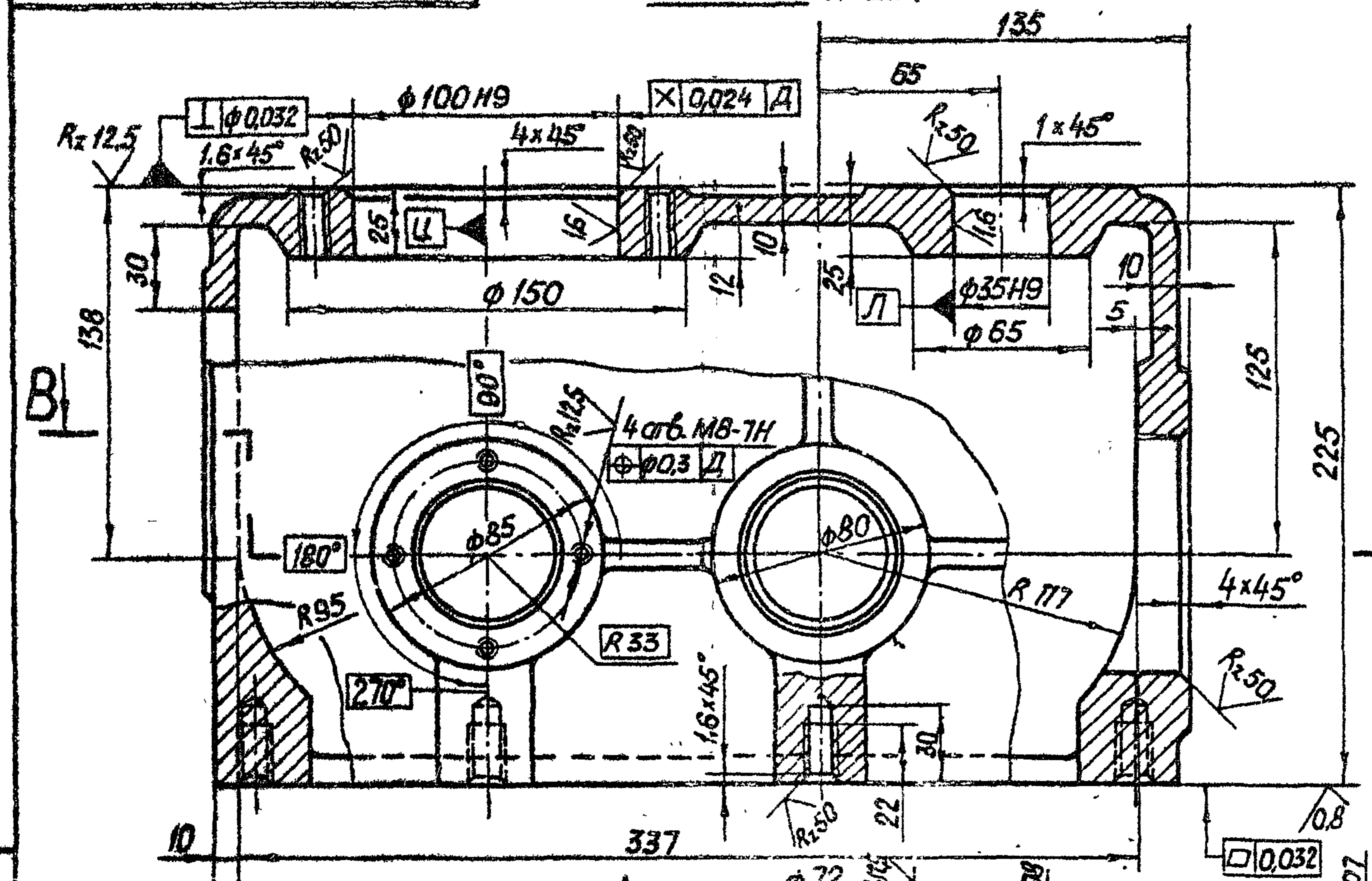
Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*
Копировал: Пужко
формат А3

26.058.ПВ.121.003

Вид А лист 1

Вид Б

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

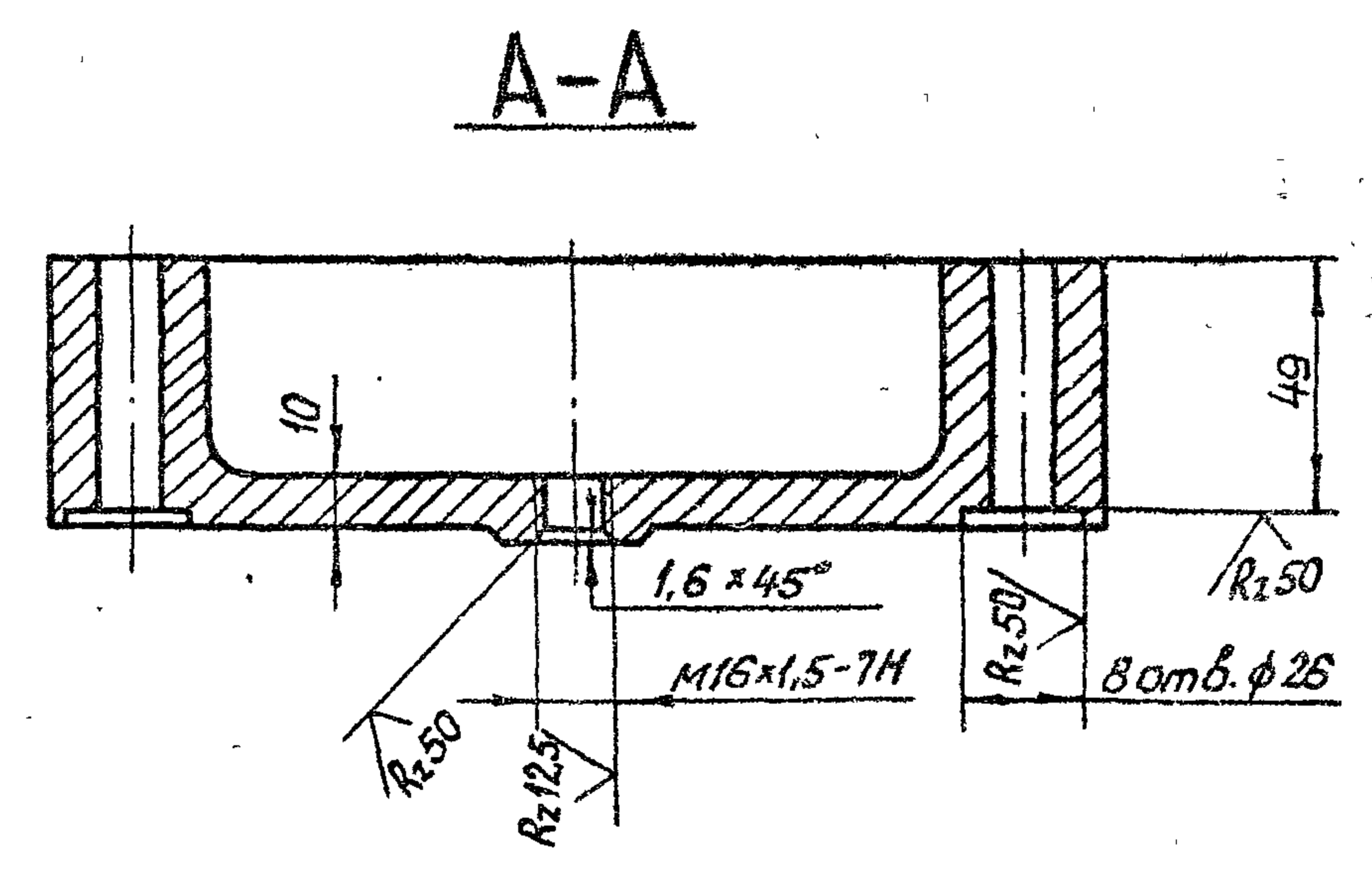
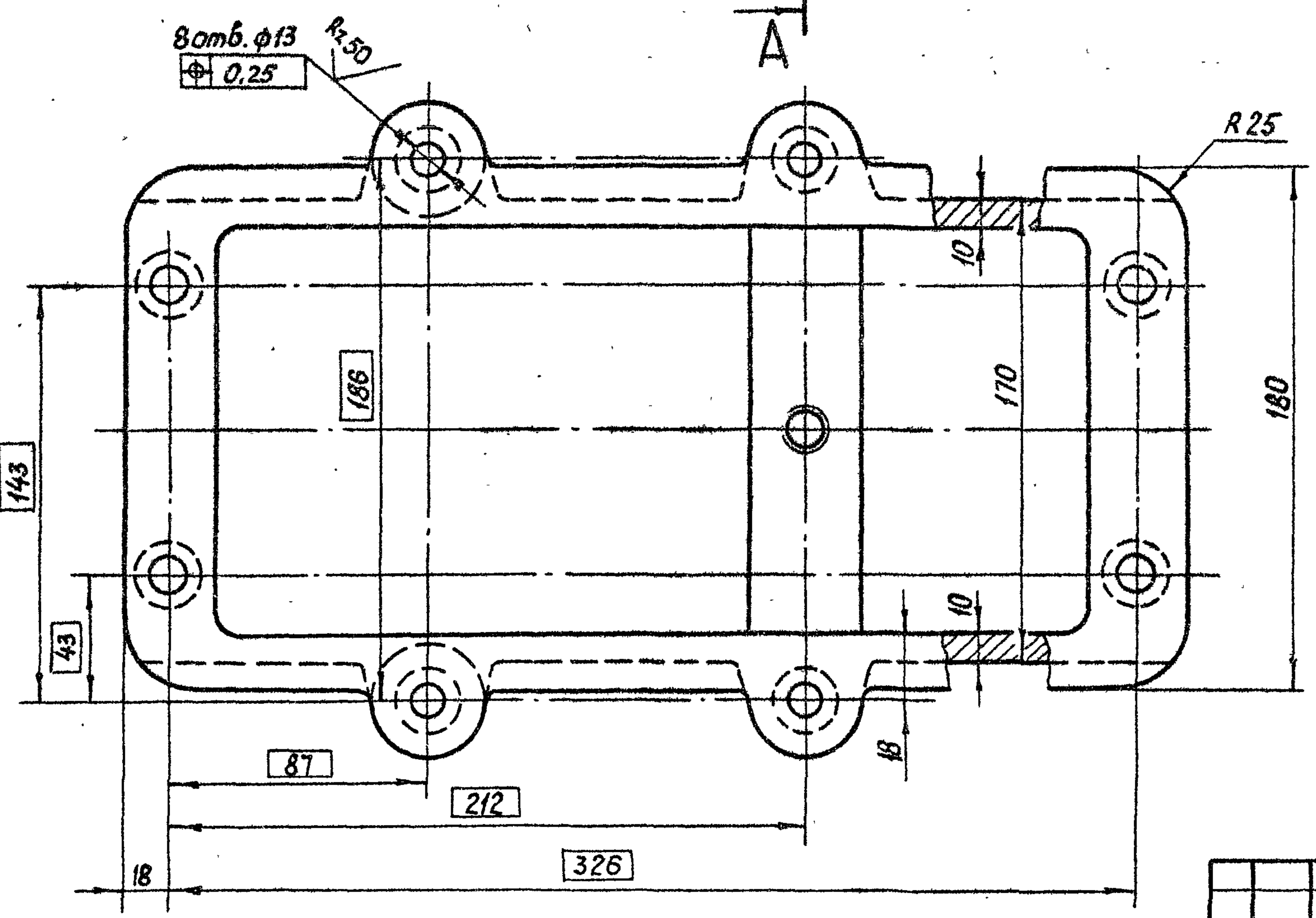
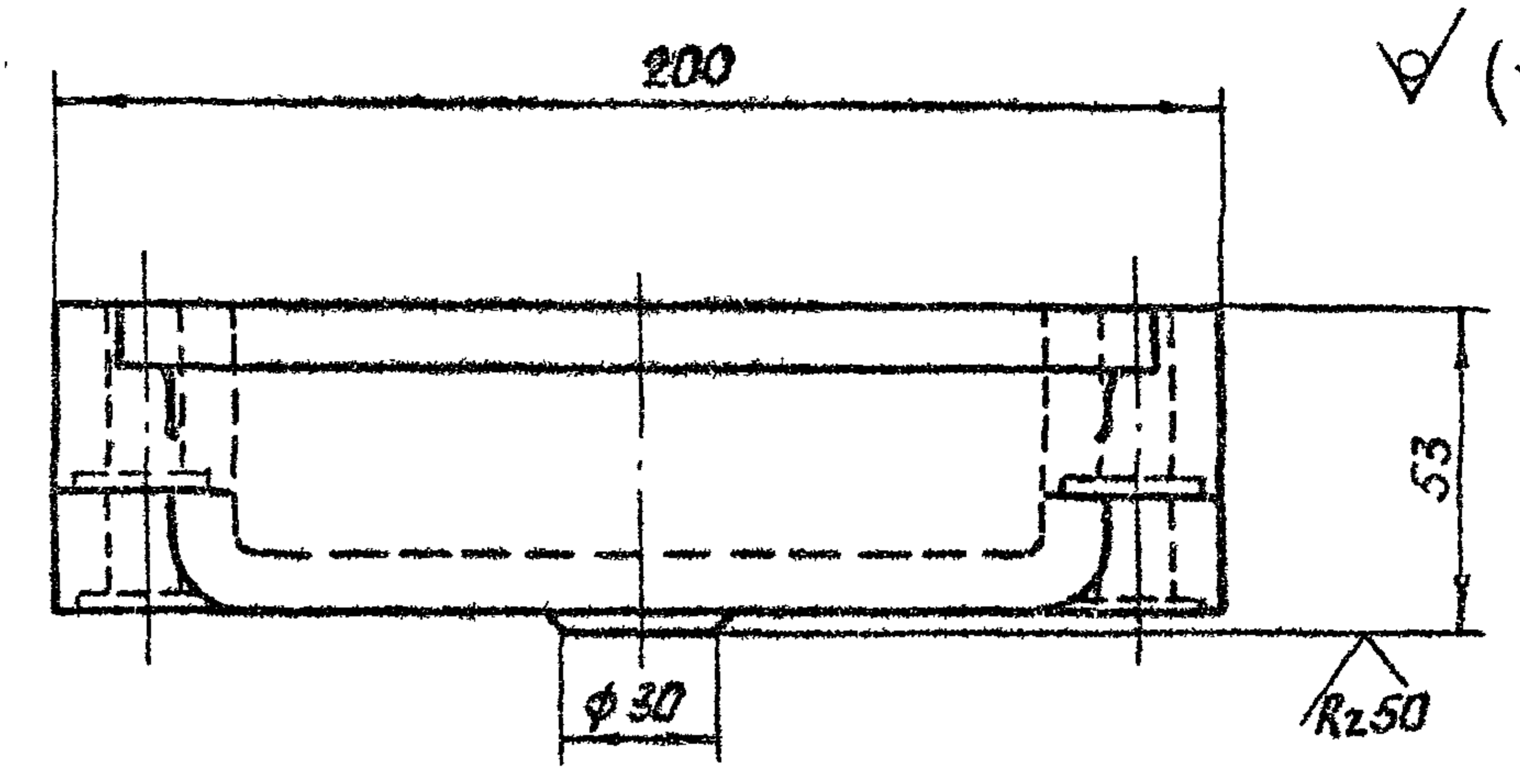
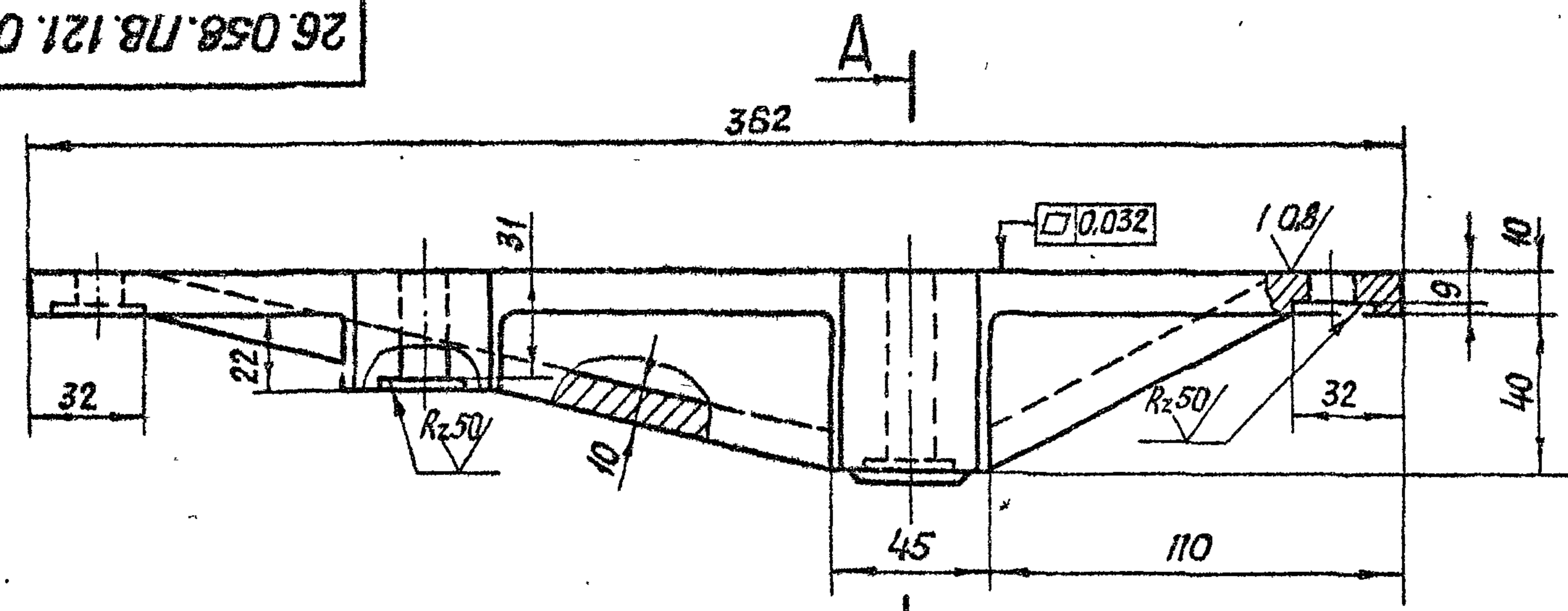


3.820.2-44 26.058.ПВ.121.003				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Корпус	Лист 2 Листов 2
Разраб.	Саркисов	И.Саркисов	12.01.87			
Проб.	Искандеров	Т.Искандеров	12.01.87			
Т.контр.	Грош	В.Грош	12.01.87			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	12.01.87			
Утв.	Филоненко	В.Филоненко	12.01.87		Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*	Копировал: Пузко
						формат А3

Умб. № подл. Подп. и дата
Взам. умб. № Умб. № докум. Подп. и дата

26.058.ПВ.121.004

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



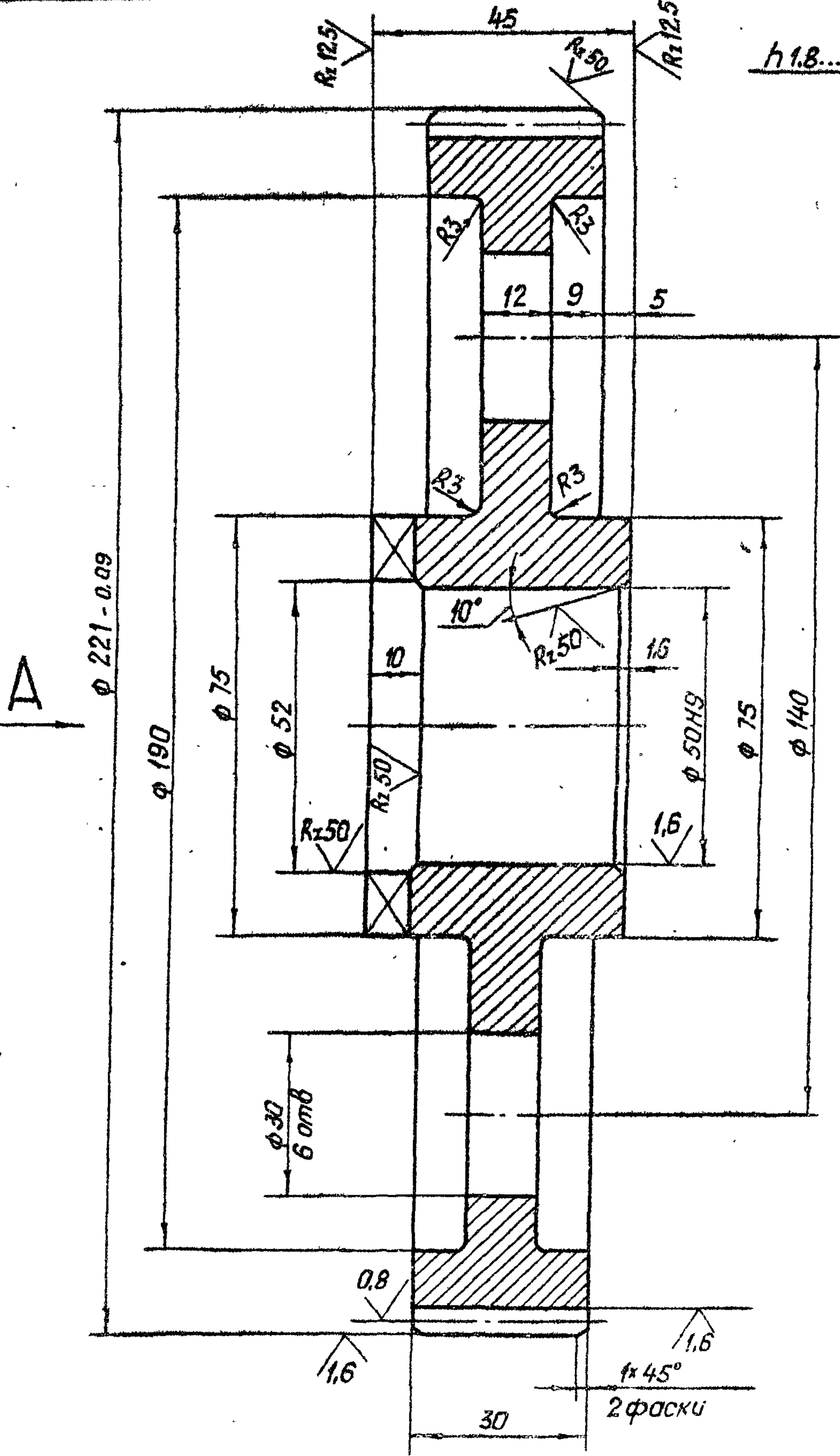
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № вх. док.
Подп. и дата	Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.004					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Поддон	Лит.	Масса	Масштаб	
						A	9.3	1:2	
Разраб.		Сармугаев	<i>[Signature]</i>	4.01.85		Лист	Листов 1		
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	12.01.85					
Т. контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	19.01.85					
гл. инж. проекта		Насаев	<i>[Signature]</i>	25.01.85					
Н. контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	23.01.85					
Утв.		Филоченко	<i>[Signature]</i>	26.01.85					
					Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*				
					Копировал: Пушко			формат А3	

26.058.ПВ.121.005

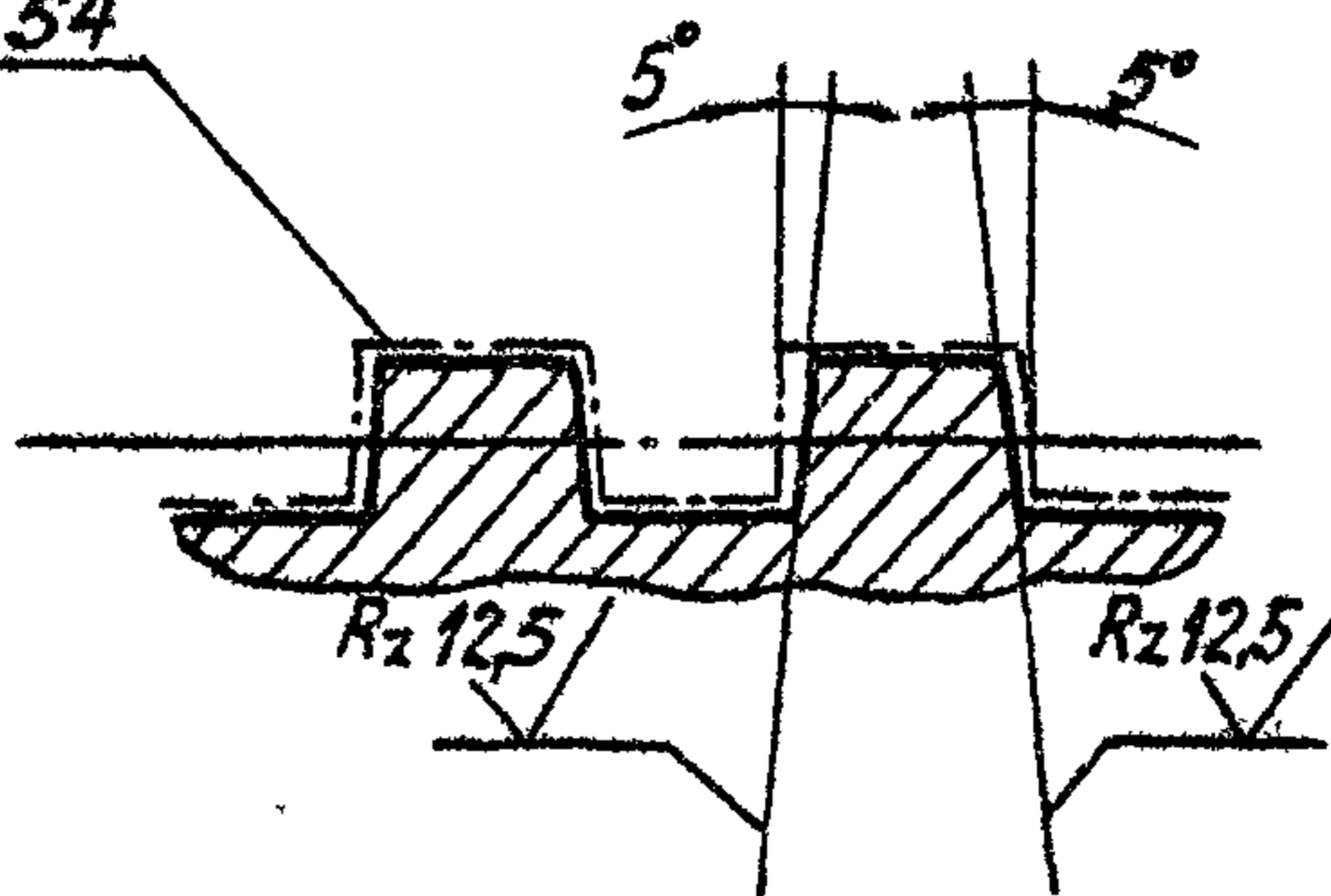
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиб. №	Шиб. № докум.	Подп. и дата

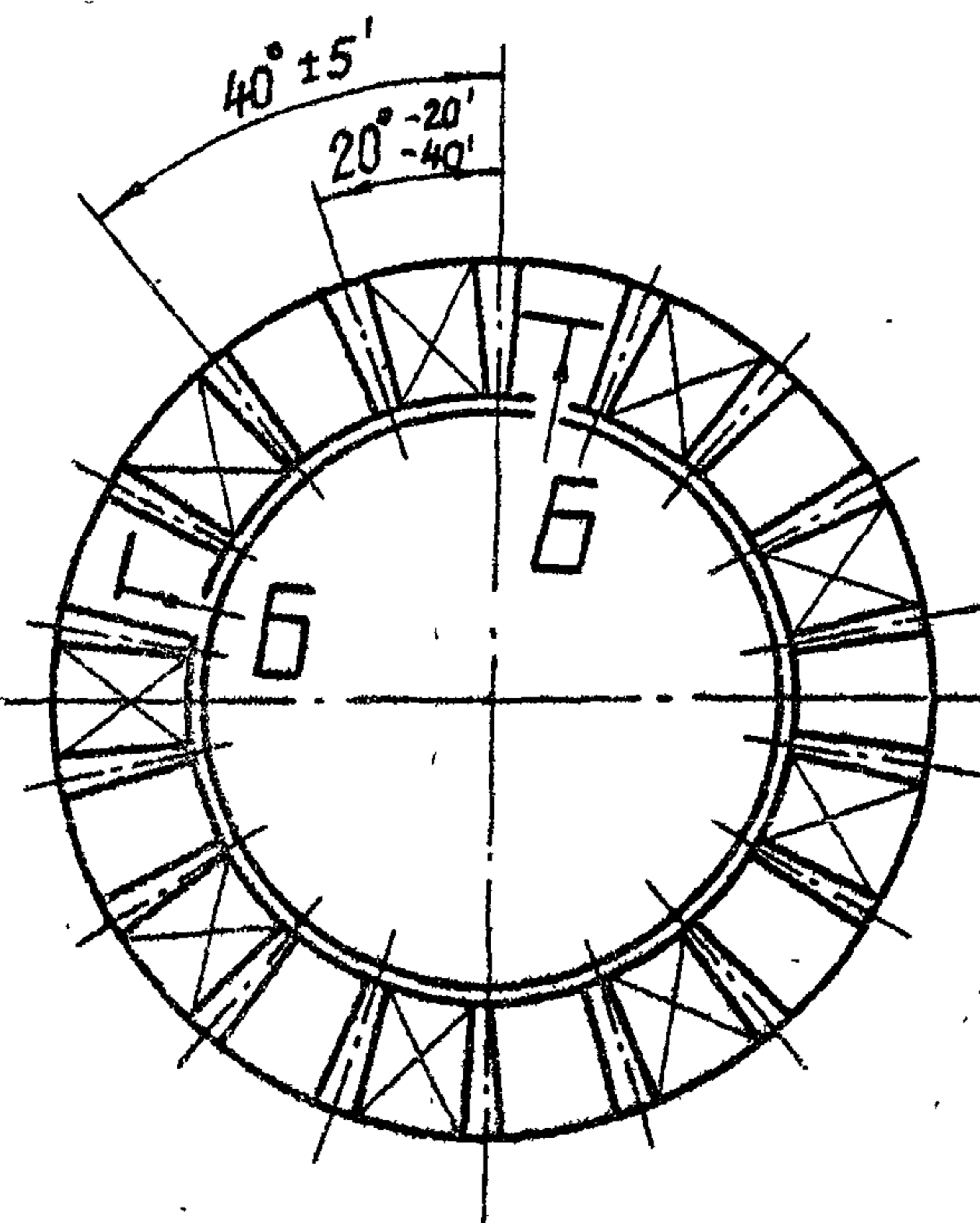


Б-Б развернуто

h 1.8...2.2 HRC 50...54



Вид А



Допускается замена данных для контроля.

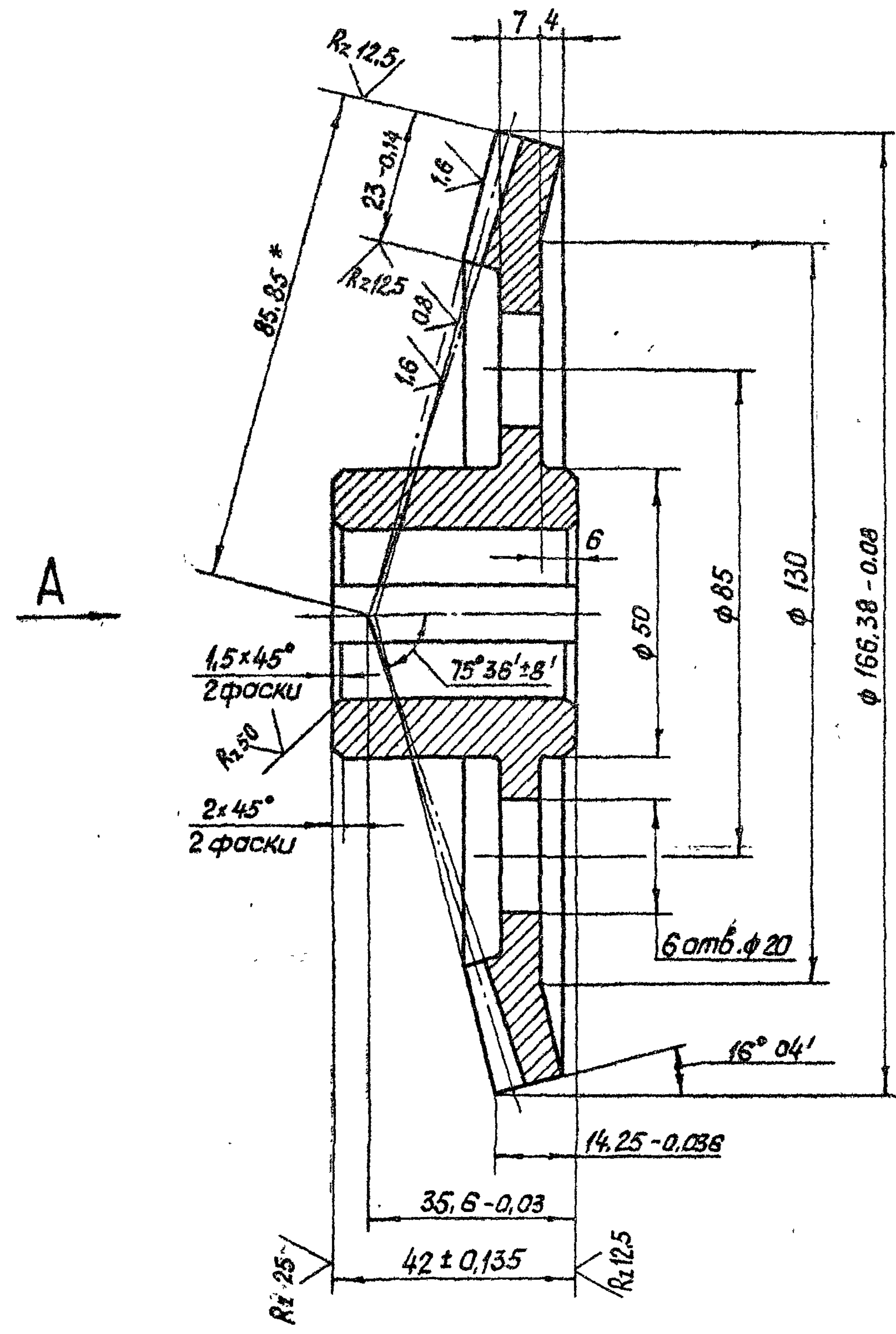
Модуль	m	2.5
Число зубьев	z	87
Нормальный исходный контур	—	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	-0.3
Степень точности	—	8-B ГОСТ 1643-81
Постоянная хорда зуба	\bar{S}_a	2.966 ± 0.160 -0.300
Высота до постоянной хорды зуба	h _c	1.170
Длина общей нормали	W	65.2650 ± 0.167 -0.267
Делительный диаметр	d	217.5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.121.002	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.005

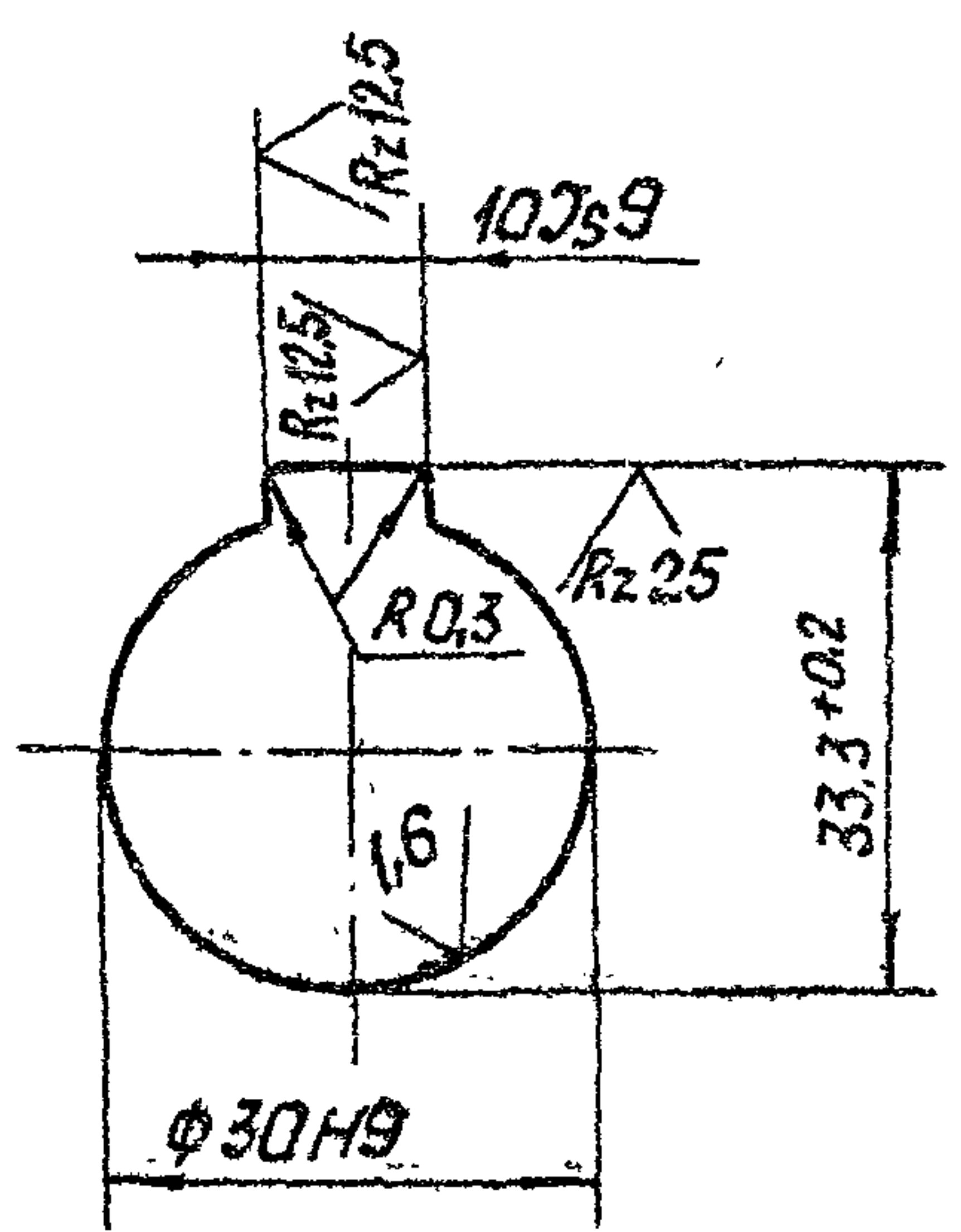
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое цилиндрическое	Лит.	Масса	Масштаб
Рис. раб.	Сарнугаев	Сарнугаев	14.01.83		A	5.8	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.01.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Граш	Граш	19.01.83		Сталь 45 ГОСТ 1050-74 **		
Гл. инж. проекта	Нагоев	Нагоев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.83	Контроль: Пужко			
Утв.	Филоненко	Филоненко	26.01.83				

26.058.ПВ.121.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Вид А повернуто



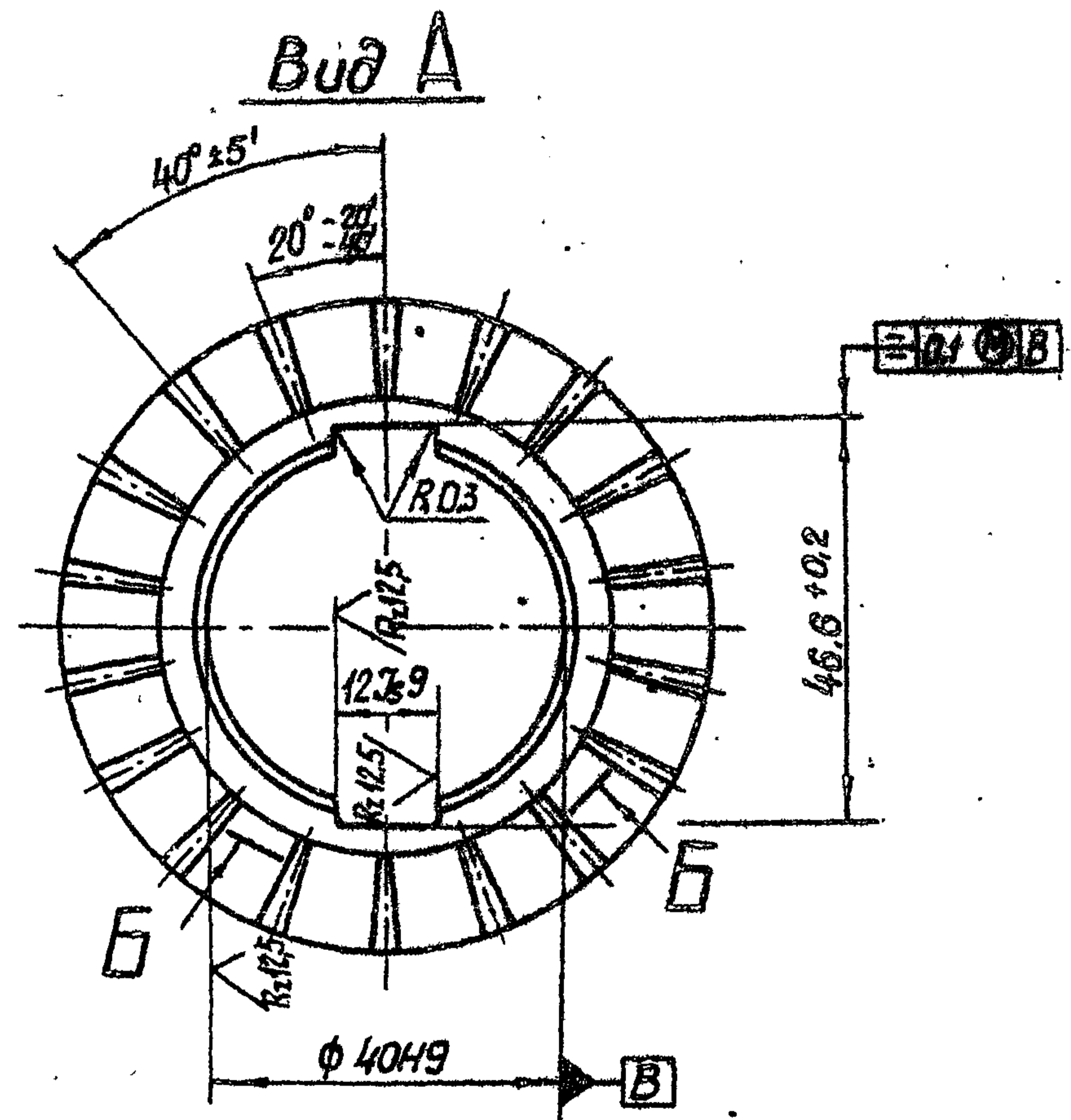
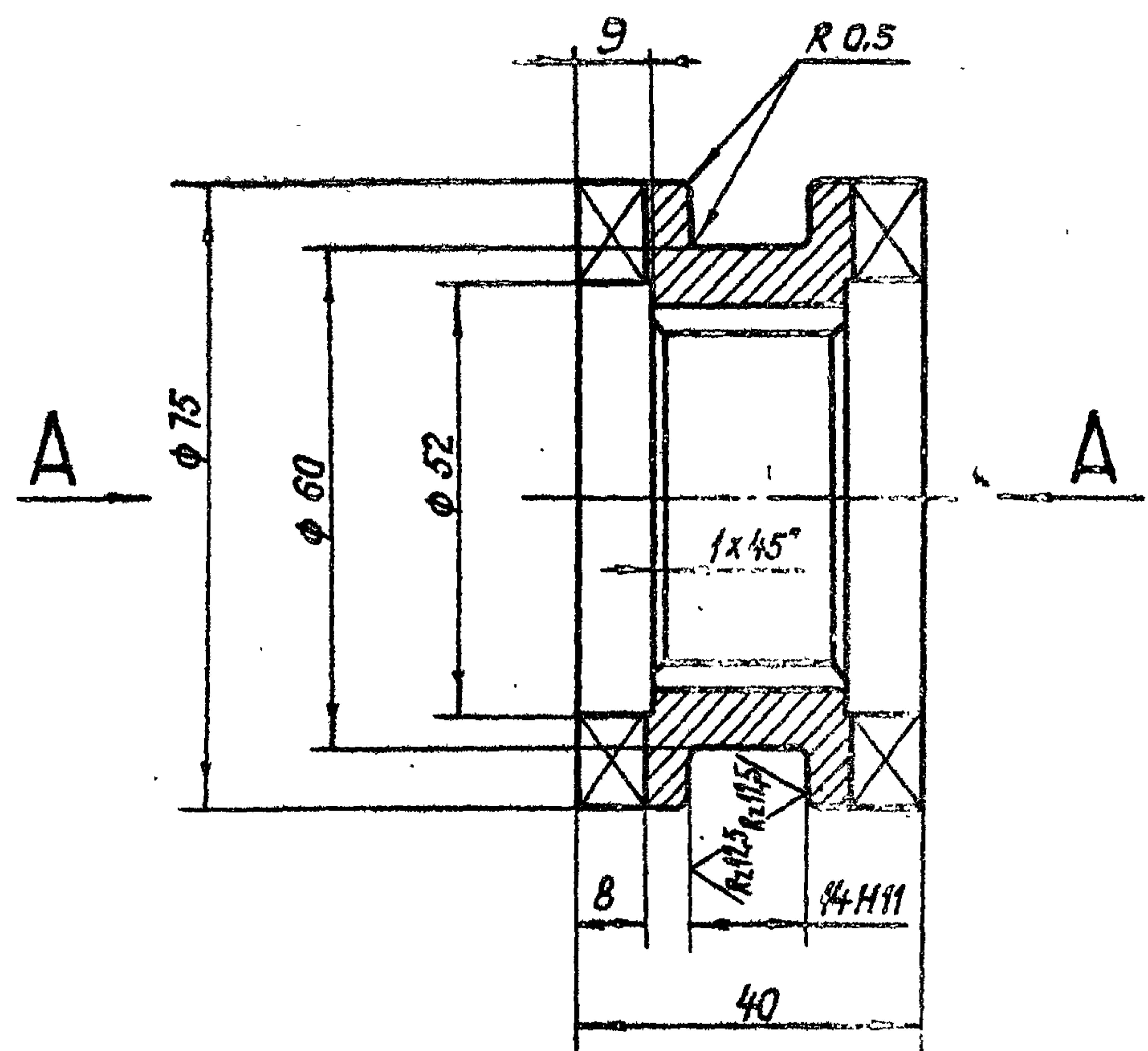
Модуль	<i>m</i>	2,5
Число зубьев	<i>Z</i>	66
Тип зуба	—	Прямой
Цеховый контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	<i>x_e</i>	0
Коэффициент изменения толщины зуба	<i>x_т</i>	-0,038
Угол делительного конуса	<i>δ</i>	75°56'
Степень точности	—	8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	<i>s̄</i>	3,468 ^{-0,126} -0,256
Высота по хорде	<i>h̄_a</i>	1,869
Межосевой угол передачи	<i>Σ</i>	90°
Средний окружной модуль	<i>m_т</i>	2,165
Внешнее конусное расстояние	<i>R_e</i>	85,85
Среднее конусное расстояние	<i>R</i>	74,55
Средний делительный диаметр	<i>d</i>	142,897
Угол конуса впадин	<i>δ_f</i>	71,56'
Внешняя высота зуба	<i>h_e</i>	5,5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.151.101	

1. Допускается замена данных для контроля
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
3. * Размер для справок.

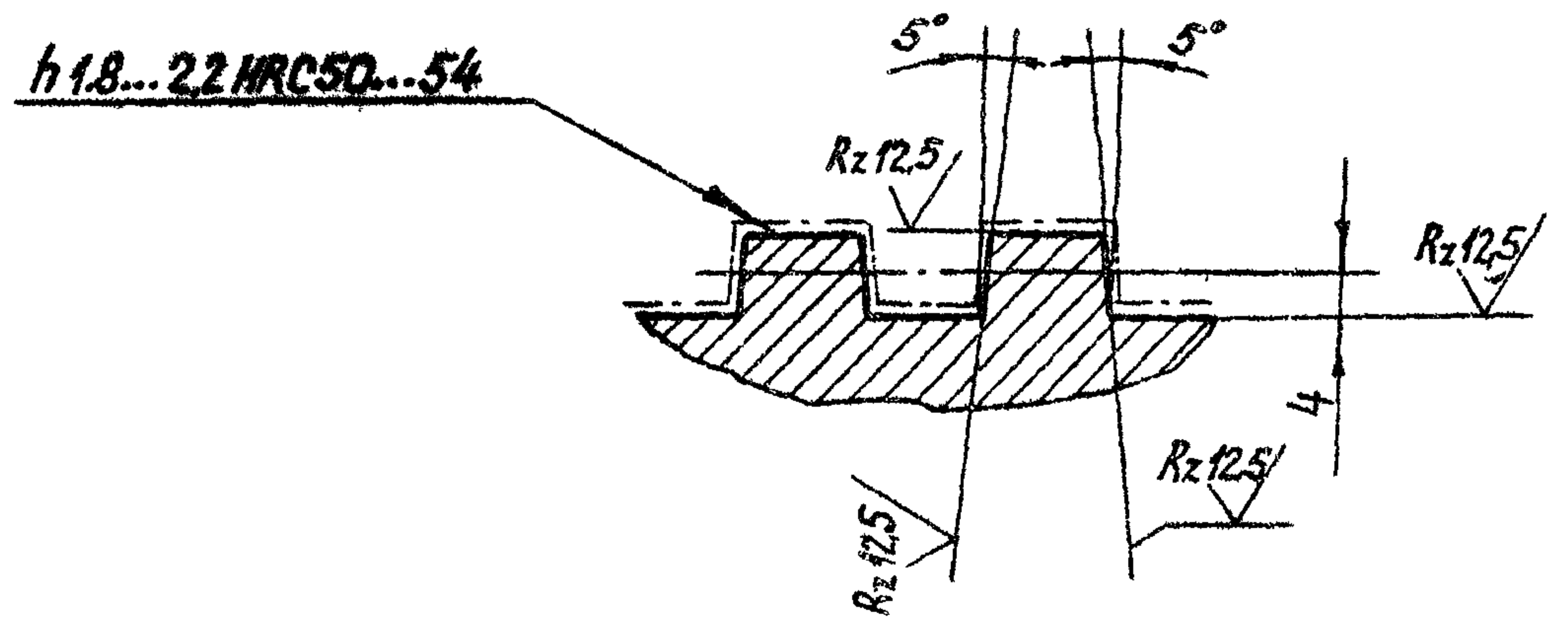
№ подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.006				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лист А Листов 1
Разраб.	Сарнугаев	А.Сави	4.04.88			
Проб.	Искандеров	В.С.	12.01.88			
Т.контр.	Грош	В.С.	19.01.88			
Проект	Назиев	А.А.	25.01.88			
И.контр.	Мышкин	В.С.	25.01.88		Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	
Утв.	Филоченко	В.С.	26.01.88		Копировал: Пужко	формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



Б-Б развернуто



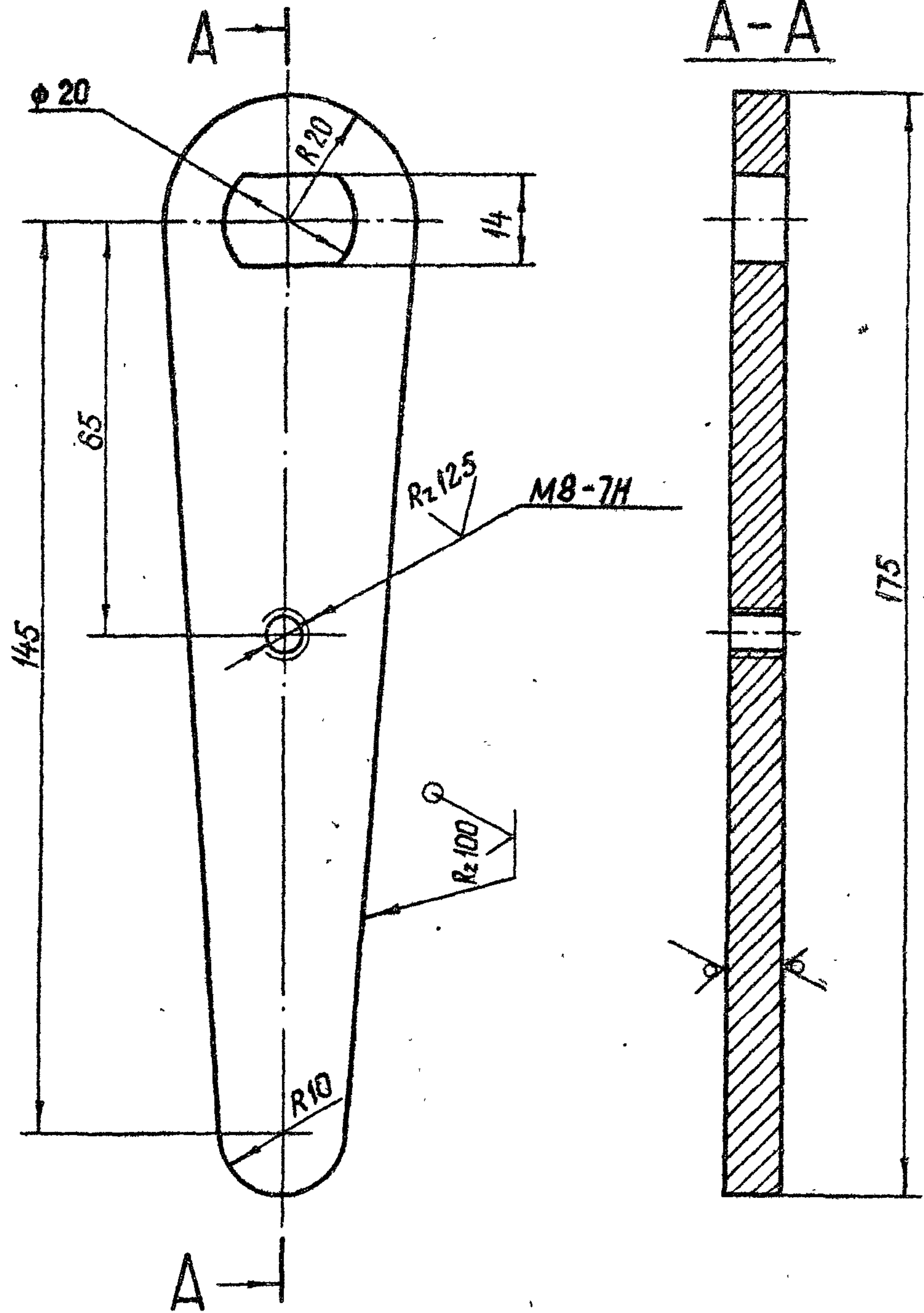
1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Уд. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.007			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0.5	1:1
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.83		Лист 1		
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.83				
Т.контр.	Грош	Грош	19.04.83				
П.проект.	Нагаев	Нагаев	25.01.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	28.01.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	29.01.83				
					Муфта кулачковая		
					Сталь 40X ГОСТ 4543-71*		
					Копировал: Пушко		
					формат А3		

26.058.ПВ.121.008

Rz50/ (✓)



Выпуск: 16

Чертеж 3.820.2-44

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	А.Грош	12.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	12.01.83	
Н.контр.	Мышкин	А.Мышкин	12.01.83	
Утв.	Филоненко	А.Филоненко	12.01.83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.008

Рукоятка

Лист	Масса	Масштаб
A	0.2	1:1
Лист		Листов 1

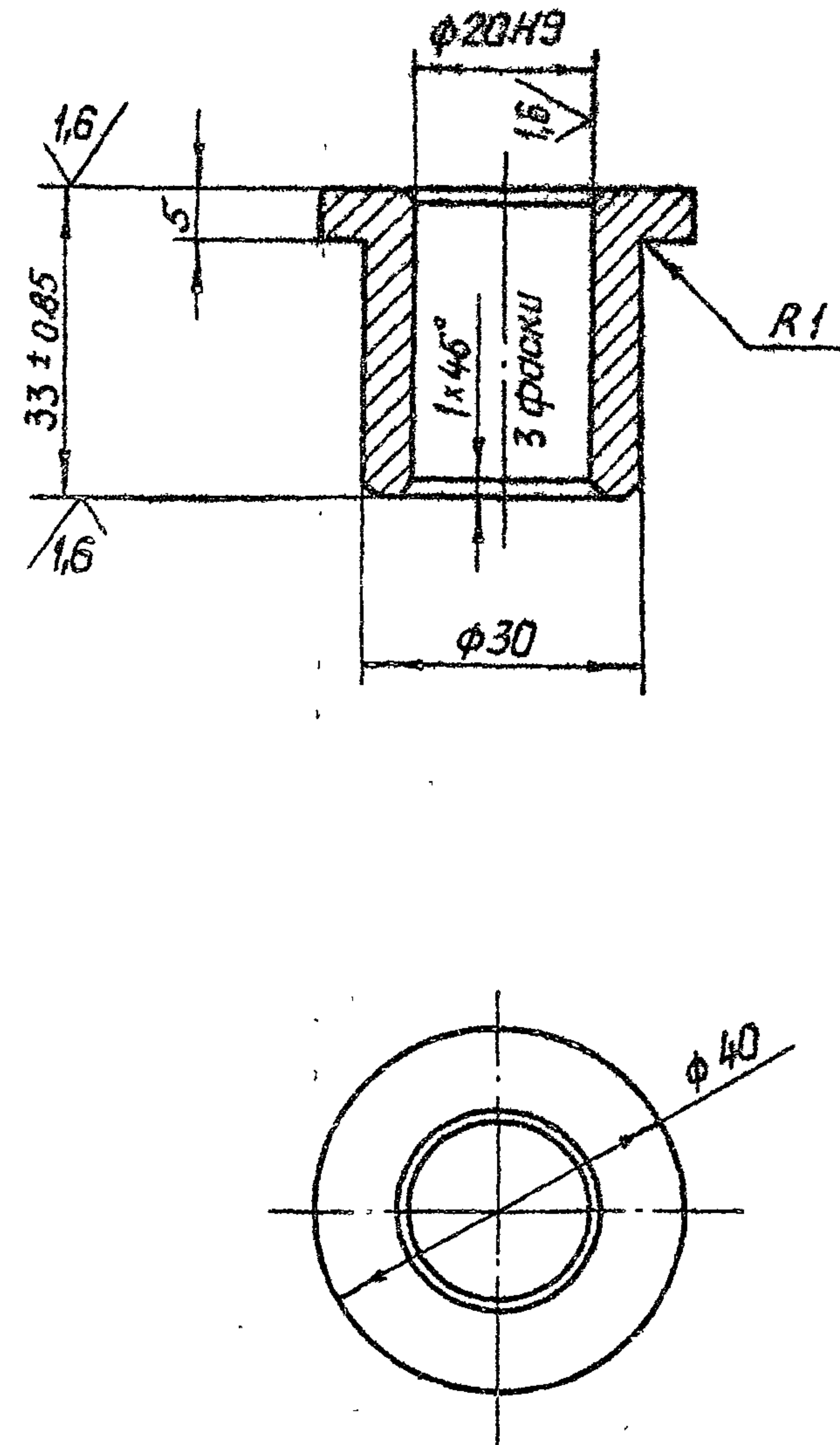
Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
Вст.зпс.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пуяко

формат А4

26.058.ПВ.121.009

Rz50/ (✓)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	12.01.83	
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	12.01.83	
Т.контр.	Грош	А.Грош	12.01.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	12.01.83	
Н.контр.	Мышкин	А.Мышкин	12.01.83	
Утв.	Филоненко	А.Филоненко	12.01.83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.009

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0.1	1:1
Лист		Листов 1

Ст 3 пс3 ГОСТ 380-71*

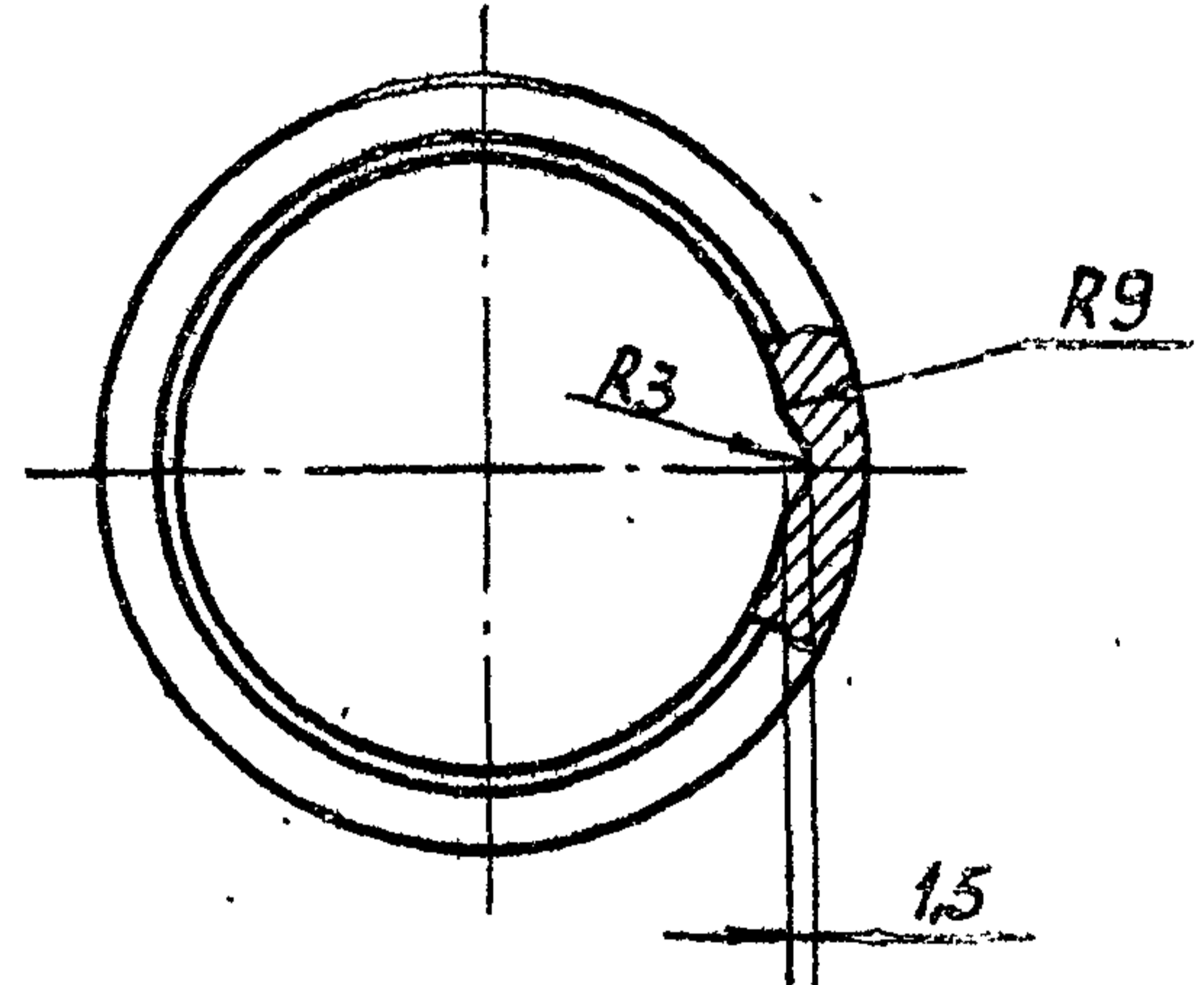
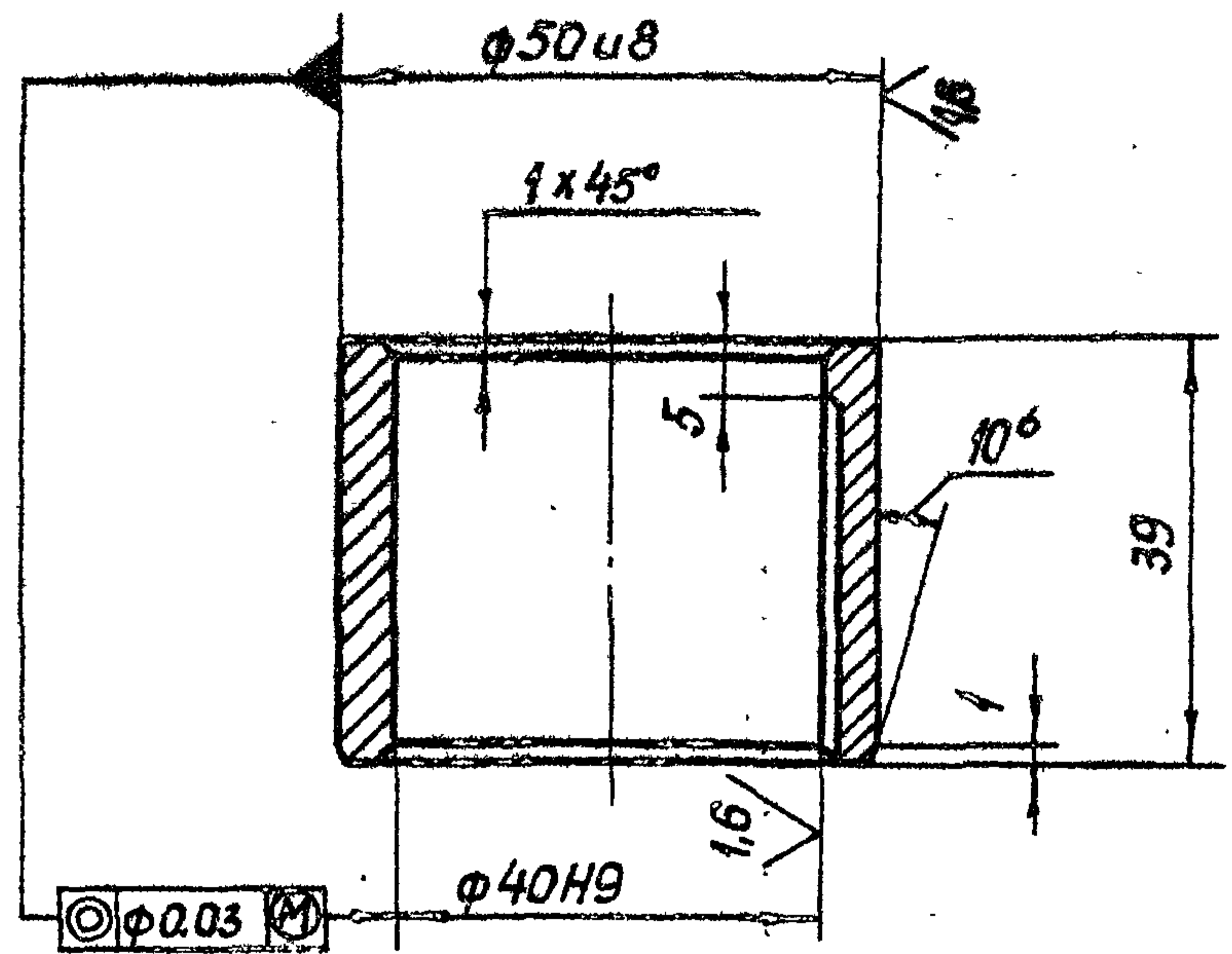
Копировал: Пуяко

формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.121.010

Rz 25 (✓)



Ш.в. № подл. Подп. и дата

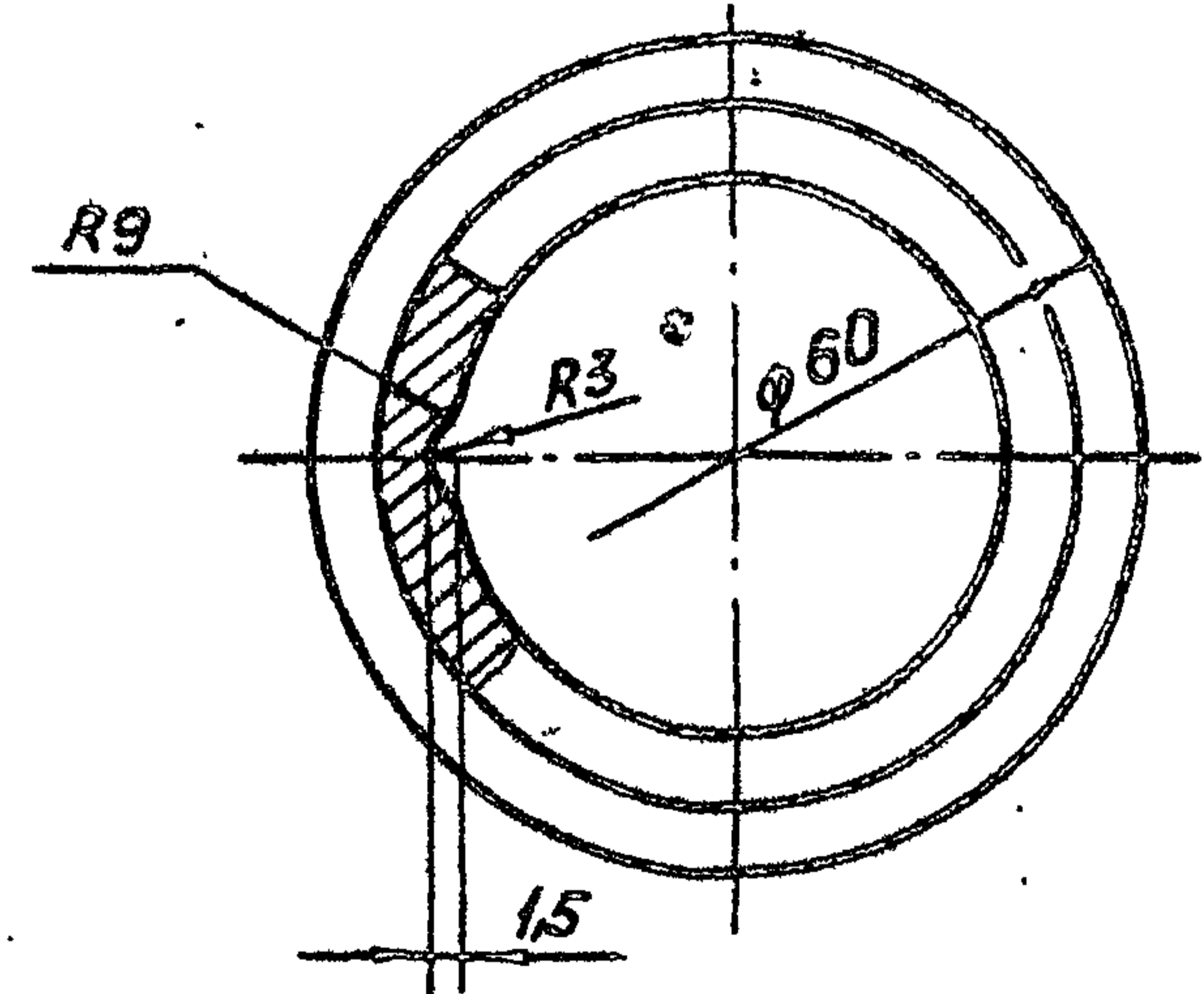
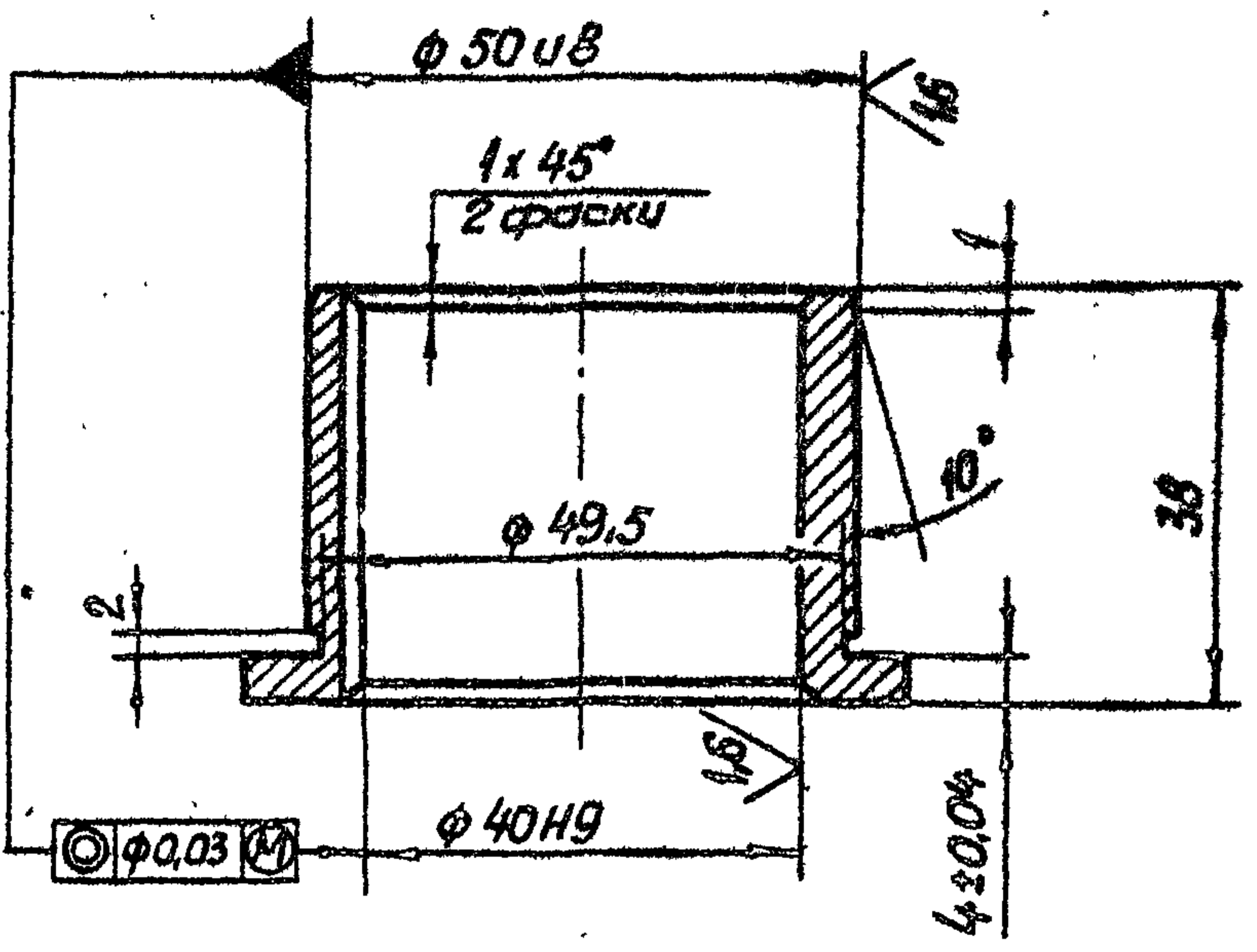
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	12.01.85	
Проб.	Искандеров	12.01.85		
Т.контр.	Граш	12.01.85		
гл. инж. проекта	Насаев	12.01.85		
Н.контр.	Мышкин	12.01.85		
Утв.	Филаненко	12.01.85		

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.010		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,2	1:1
Лист		Листов 1
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79		
Копировал: Пужек		
формат А4		

75

26.058.ПВ.121.011

Rz 25 (✓)



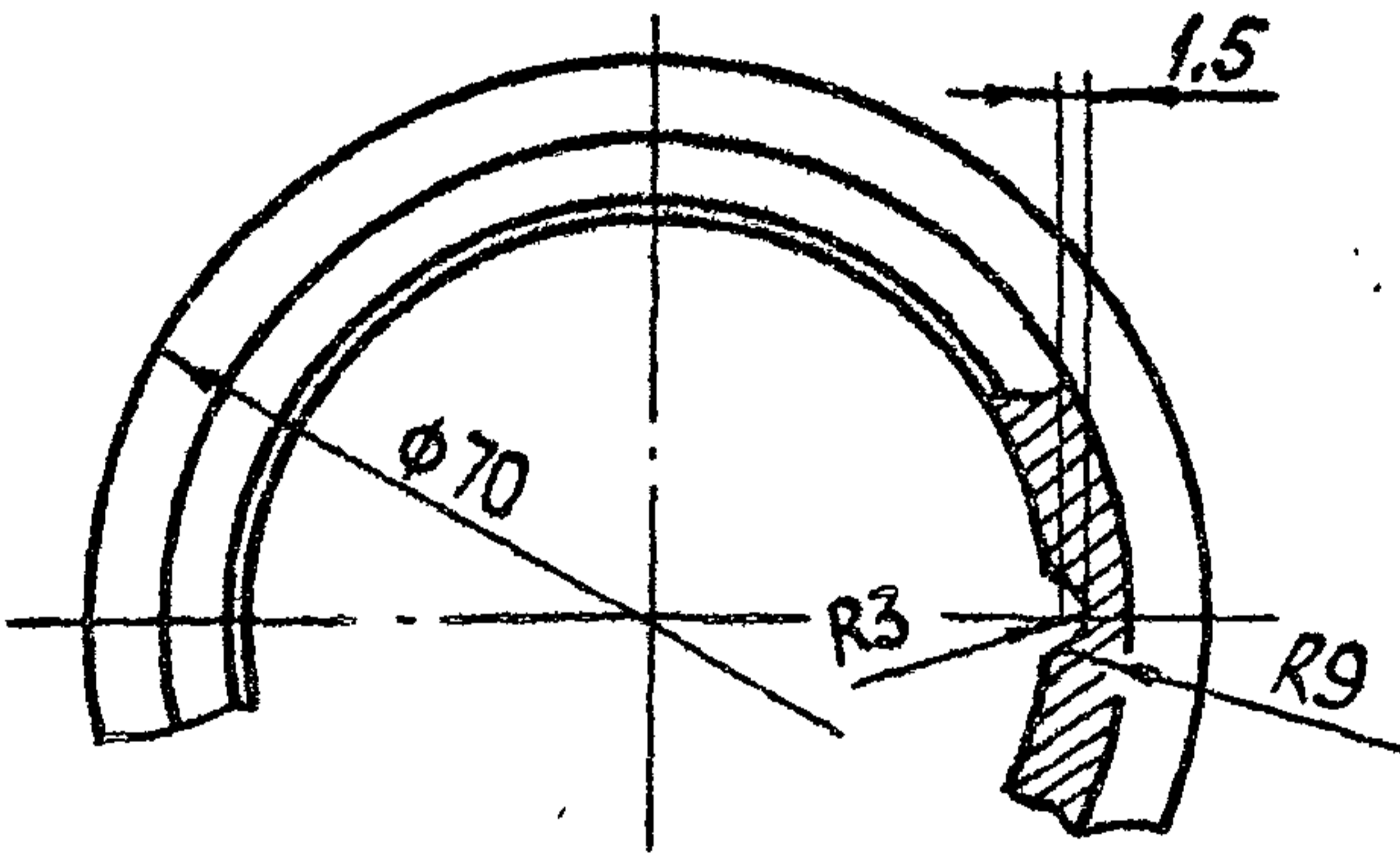
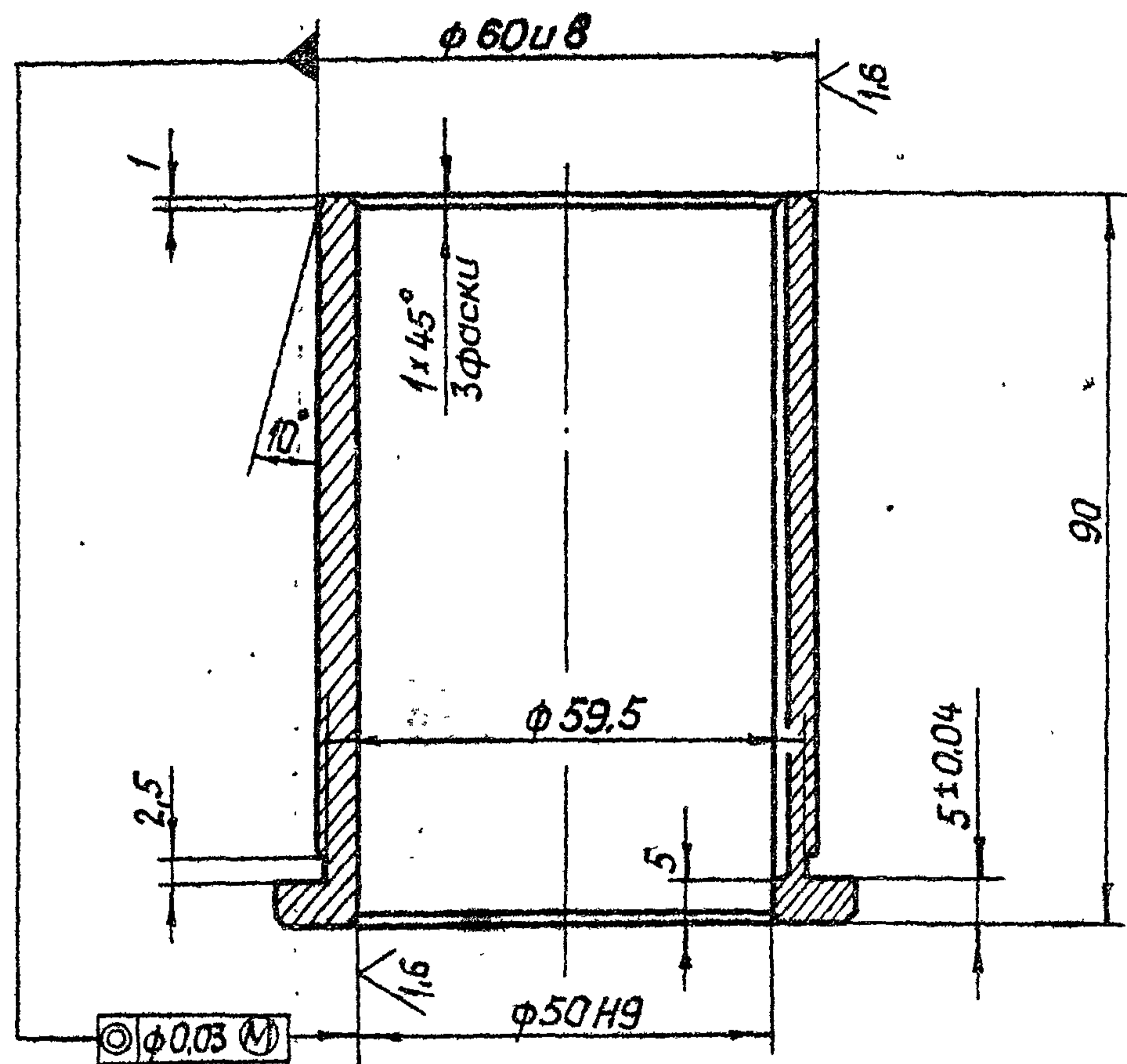
Ш.в. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	Искандеров	12.01.85	
Проб.	Искандеров	12.01.85		
Т.контр.	Граш	12.01.85		
гл. инж. проекта	Насаев	12.01.85		
Н.контр.	Мышкин	12.01.85		
Утв.	Филаненко	12.01.85		

3.820.2-44 26.058.ПВ.121.011		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,23	1:1
Лист		Листов 1
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79		
Копировал: Пужек		
формат А4		

26.058.ПВ.121.012

Rz 25 (✓)



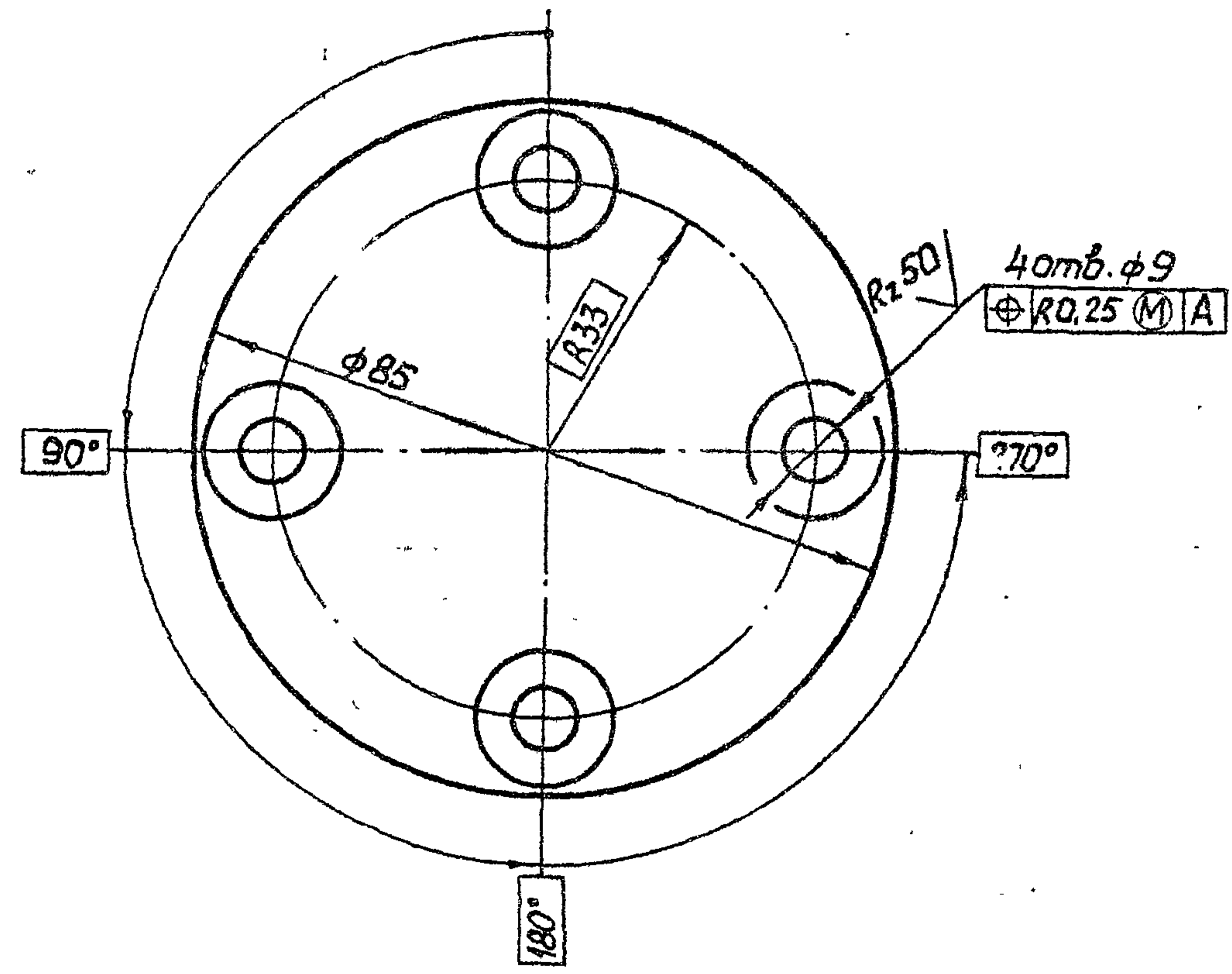
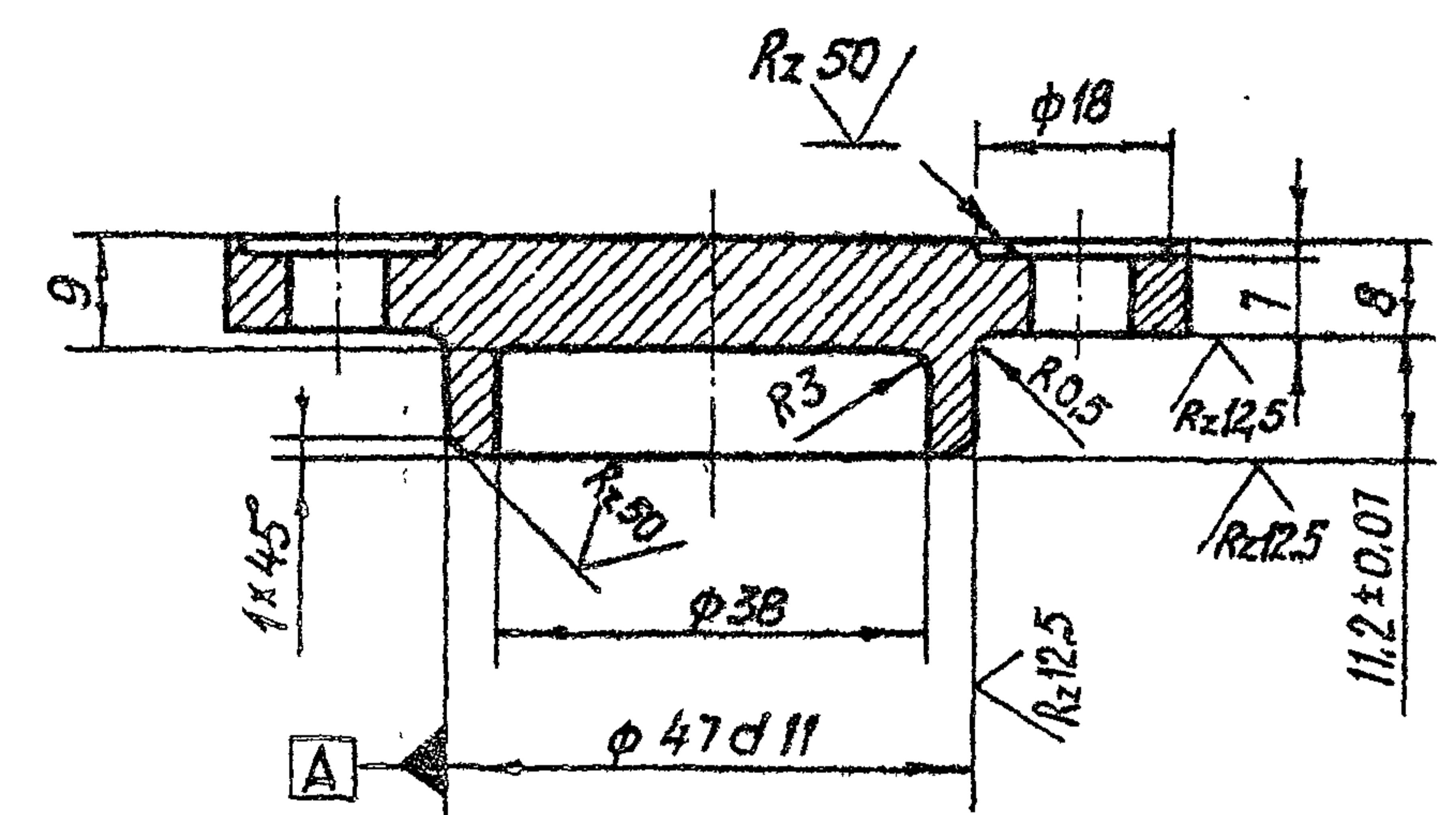
серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Изм. инв. №

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.012		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	Сарнугаев	4.01.85	A	0.6	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.85			
Г. контр.	Грош	Грош	19.01.85	Лист	Листов 1	
Ср. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.85			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.85			
Утв.	Филоменко	Филоменко	25.01.85			
				Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79		
				Копировал: Пужко формат А4		

26.058.ПВ.121.013

Rz 50 (✓)



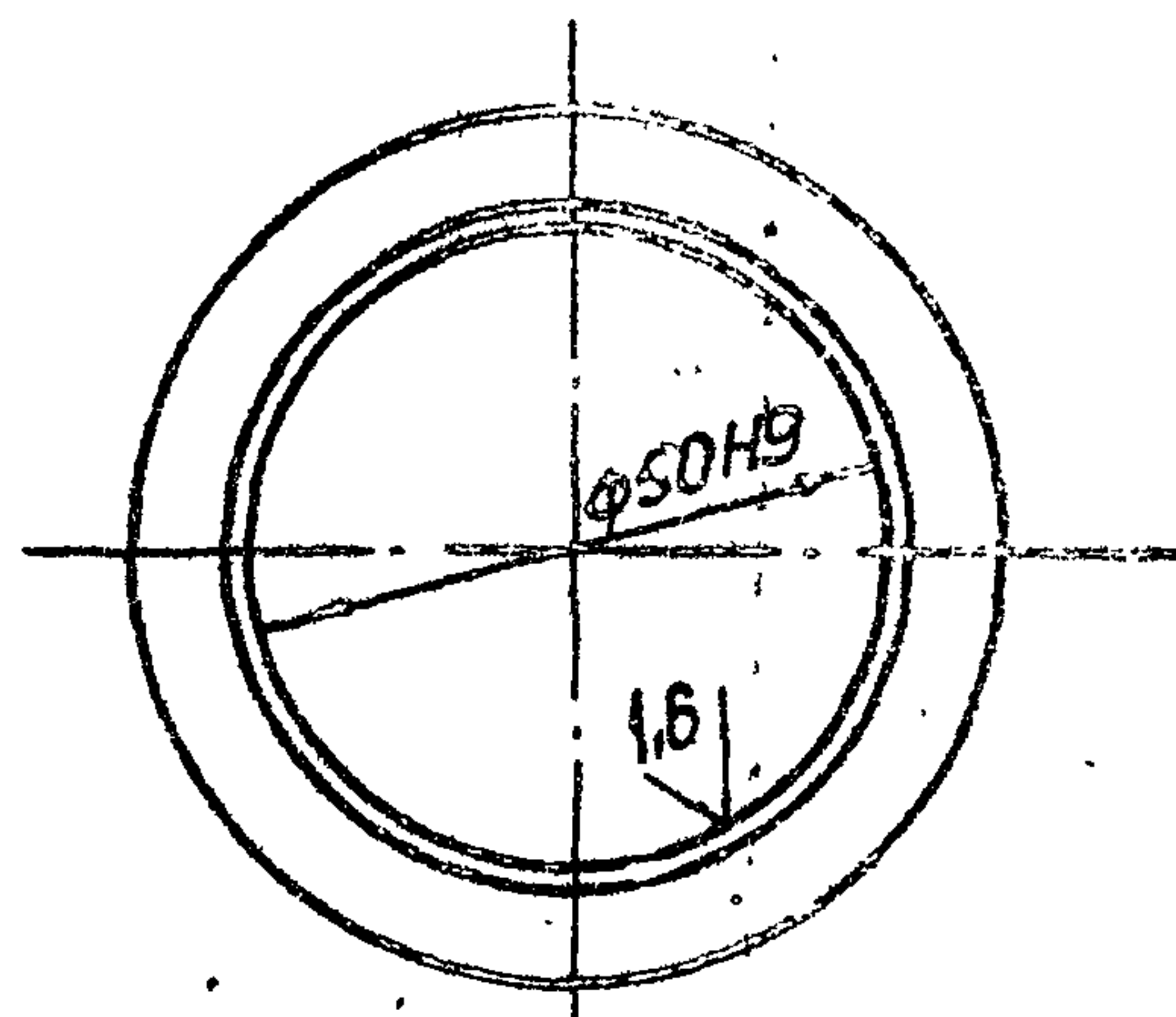
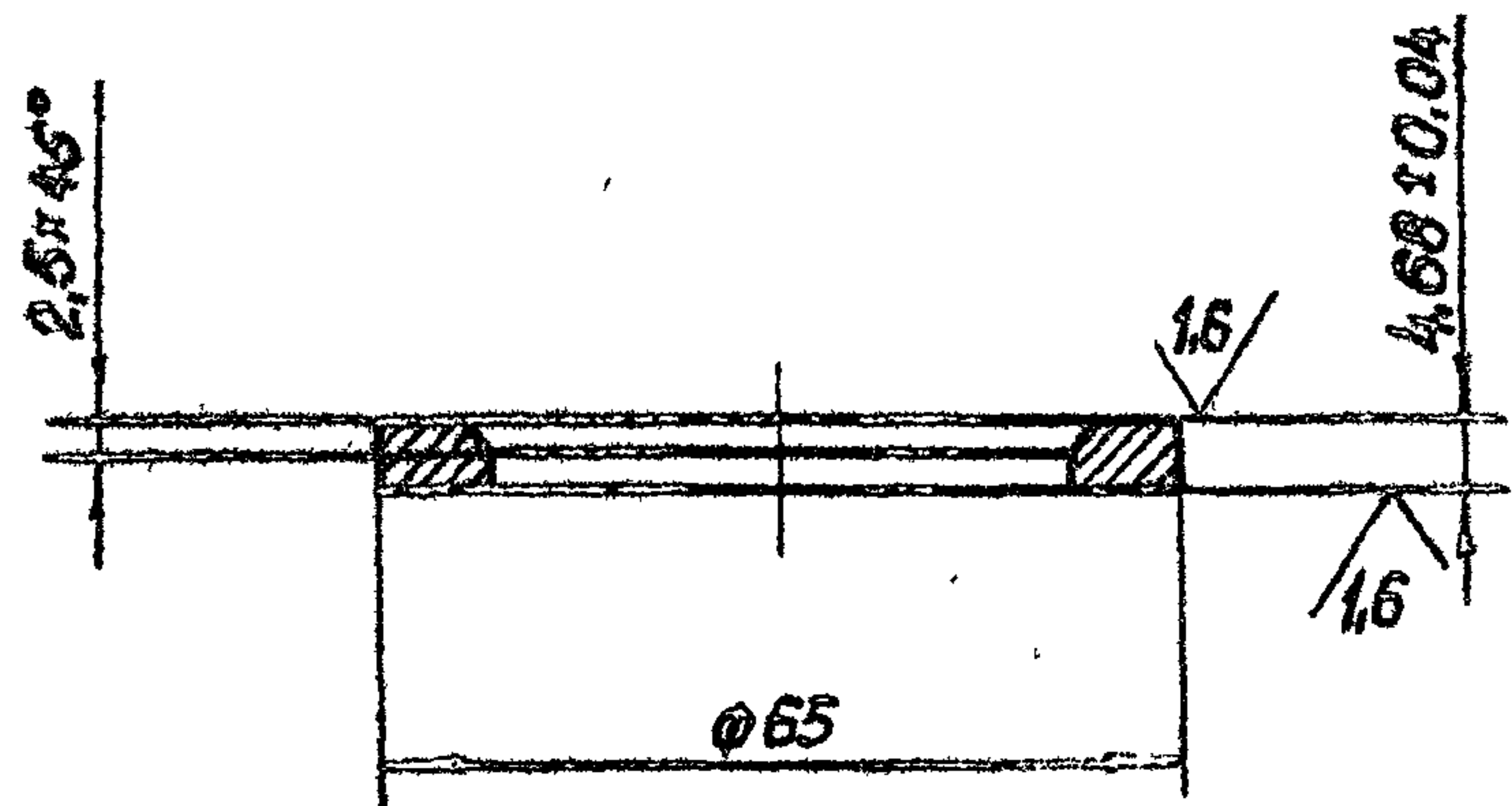
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. №

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.013		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	Сарнугаев	4.01.85	A	0.4	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	12.01.85			
Г. контр.	Грош	Грош	19.01.85	Лист	Листов 1	
Ср. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.01.85			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	25.01.85			
Утв.	Филоменко	Филоменко	25.01.85			
				Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*		
				Копировал: Пужко формат А4		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.121.014

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	25.01.83
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	25.01.83
Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	25.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.83
Утв.	Спилененко	И.Спилененко	И.Спилененко	25.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.014

Кольцо

Лист. Масса Масштаб

A 0.05 1:1

Лист Листов 1

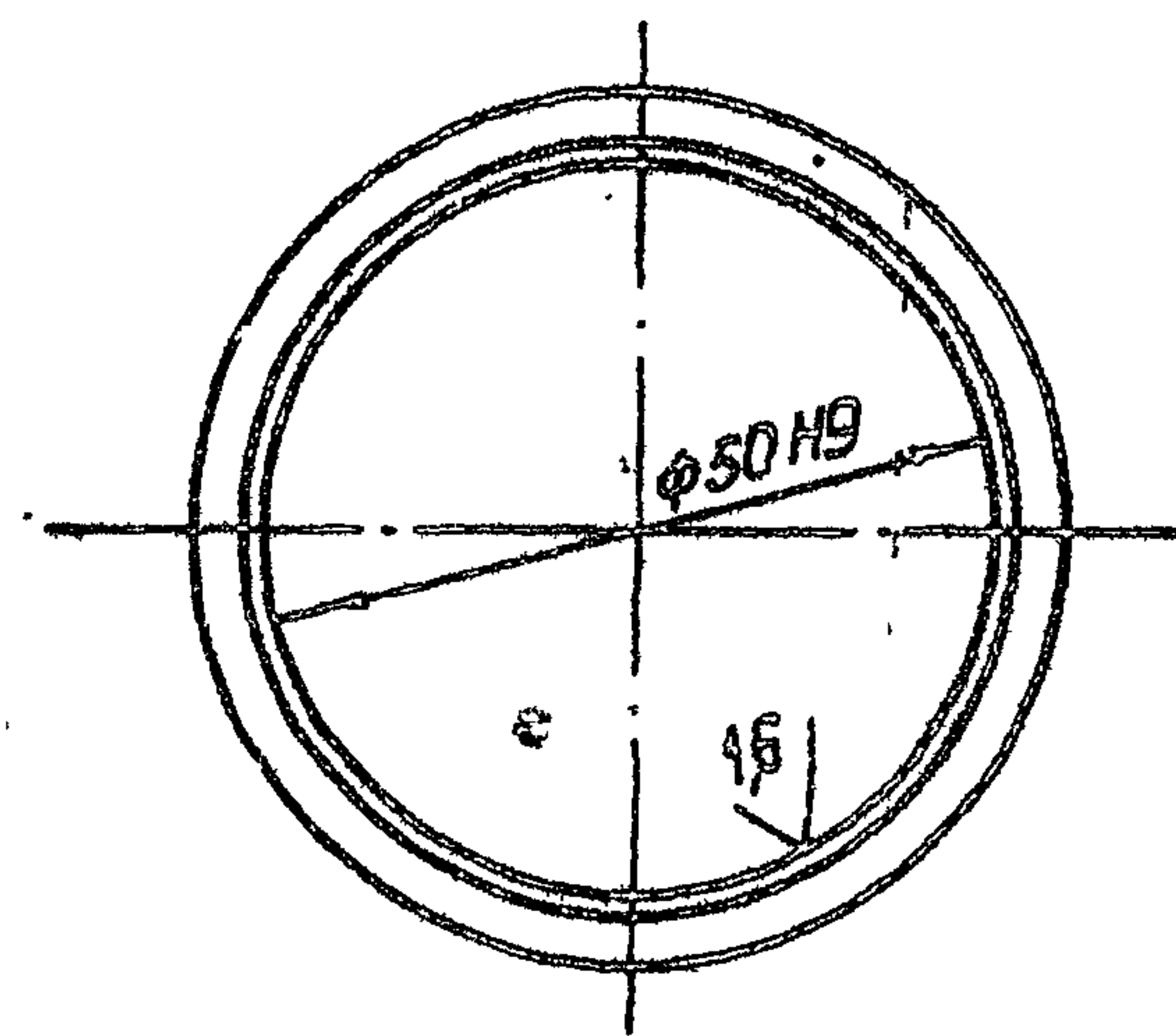
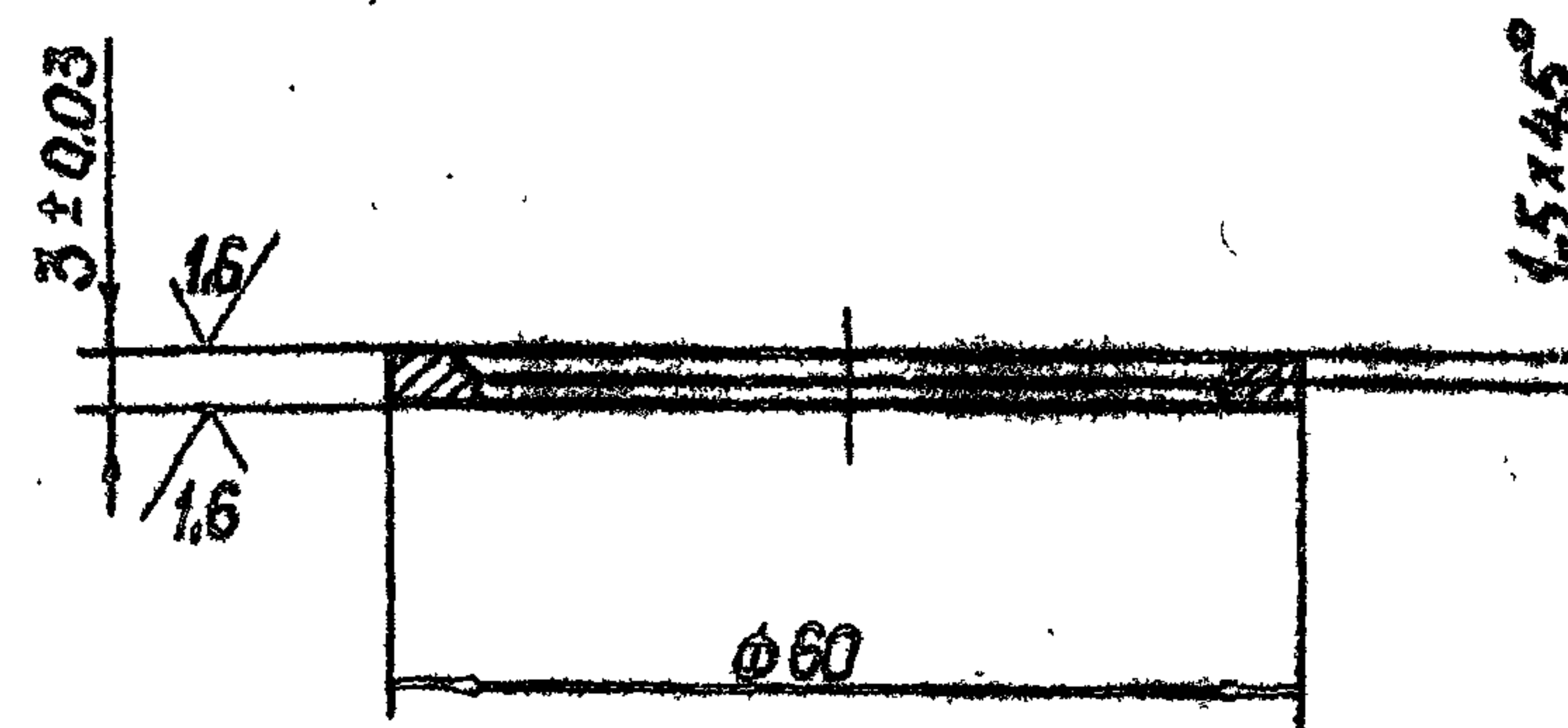
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пуэско

Формат А4

26.058.ПВ.121.015

Rz 25/ (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	25.01.83
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	25.01.83
Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	25.01.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.01.83
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.01.83
Утв.	Спилененко	И.Спилененко	И.Спилененко	25.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.015

Кольцо

Лист. Масса Масштаб

A 0.02 1:1

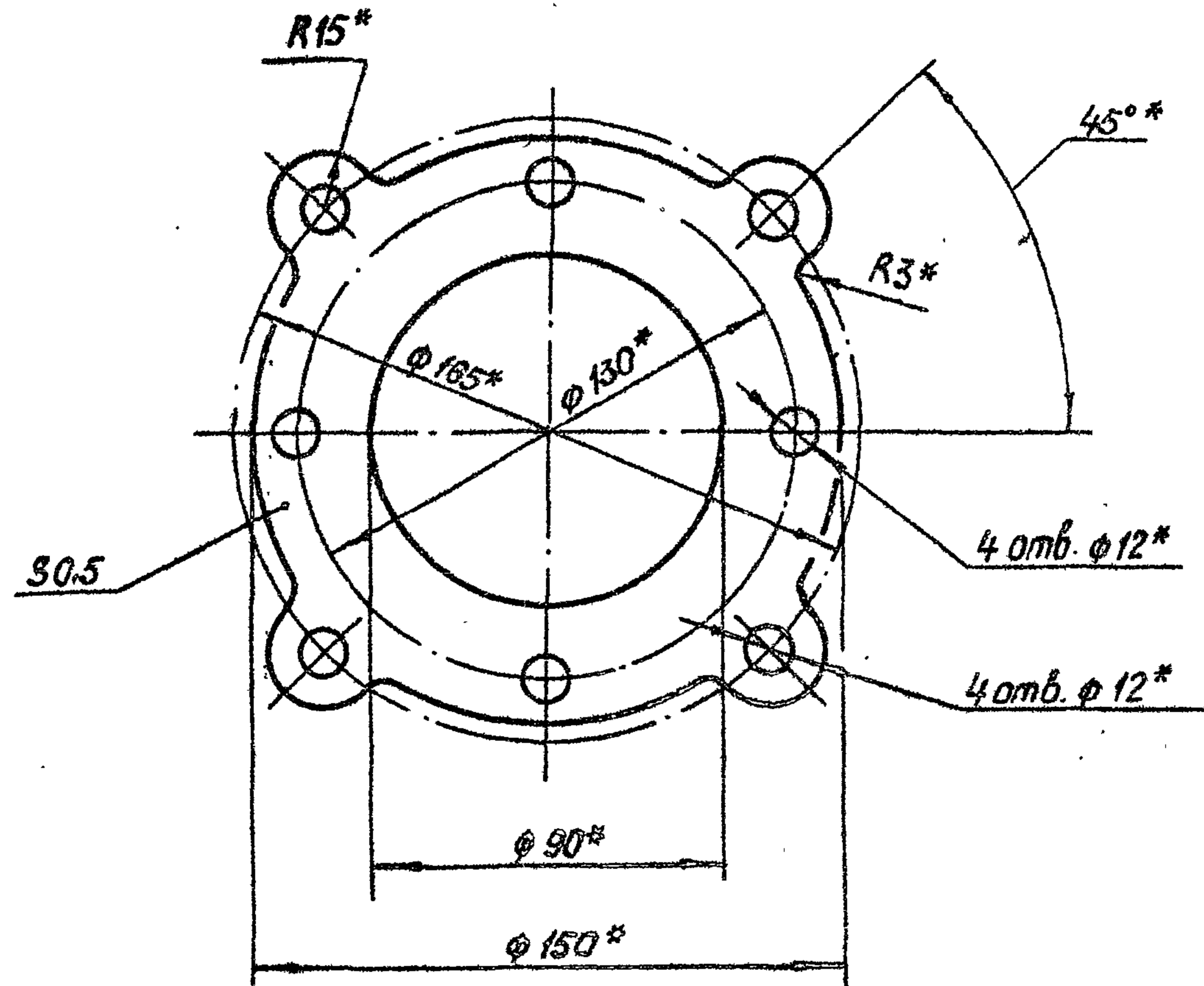
Лист Листов 1

Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пуэско

Формат А4

26.058.ПВ.121.016



* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44

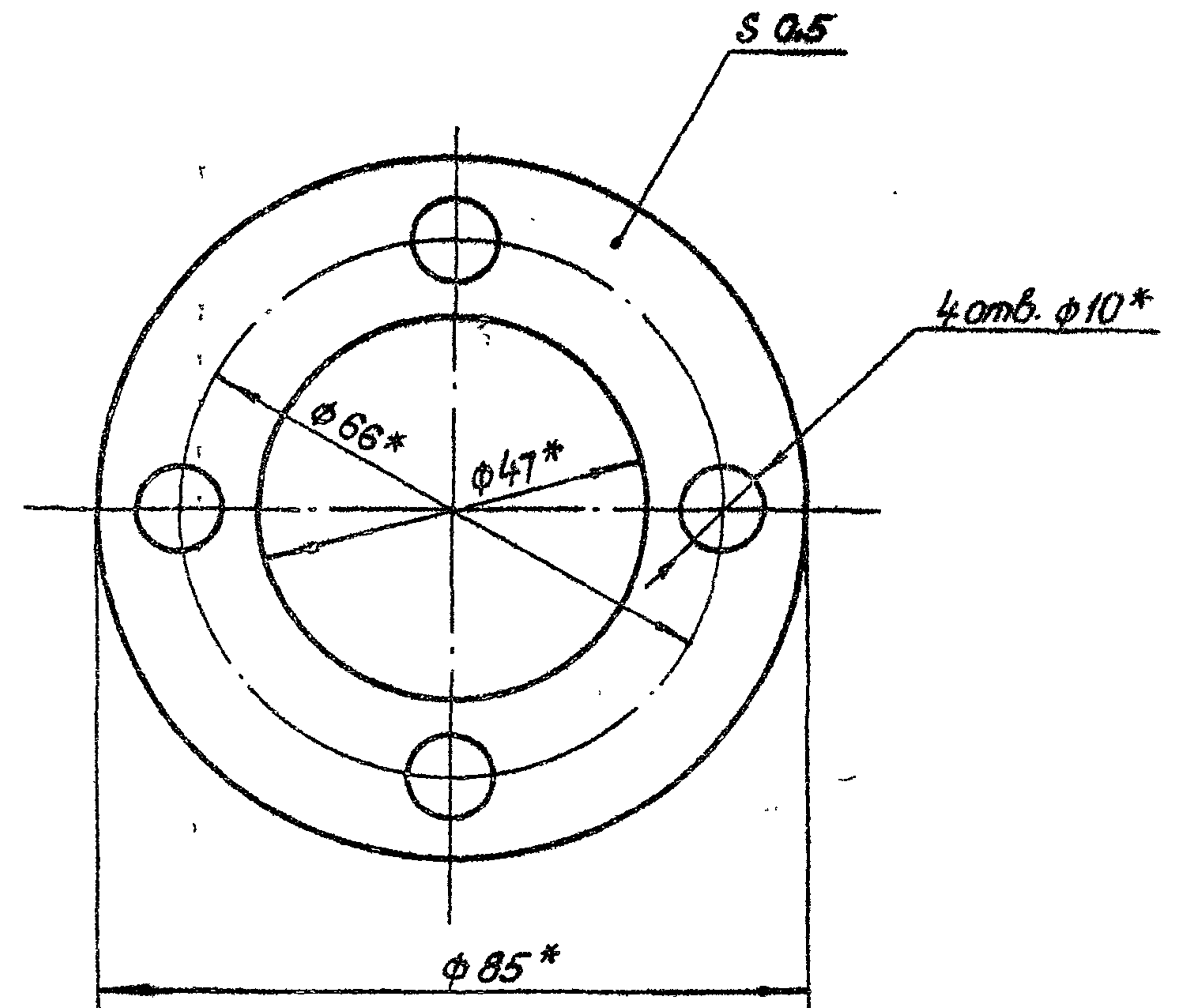
26.058.ПВ.121.016

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.88		A	0,004	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.88				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.88		Лист	Листов	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	25.01.88		Картон прокладочный марки А		
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.88		ГОСТ 9347-74*		
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	28.01.88		Копировал: Пужко		

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.121.017



* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.121.017

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.01.88		A	0,002	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.88				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.01.88		Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	25.01.88		Картон прокладочный марки А		
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	28.01.88		ГОСТ 9347-74*		
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	28.01.88		Копировал: Пужко		

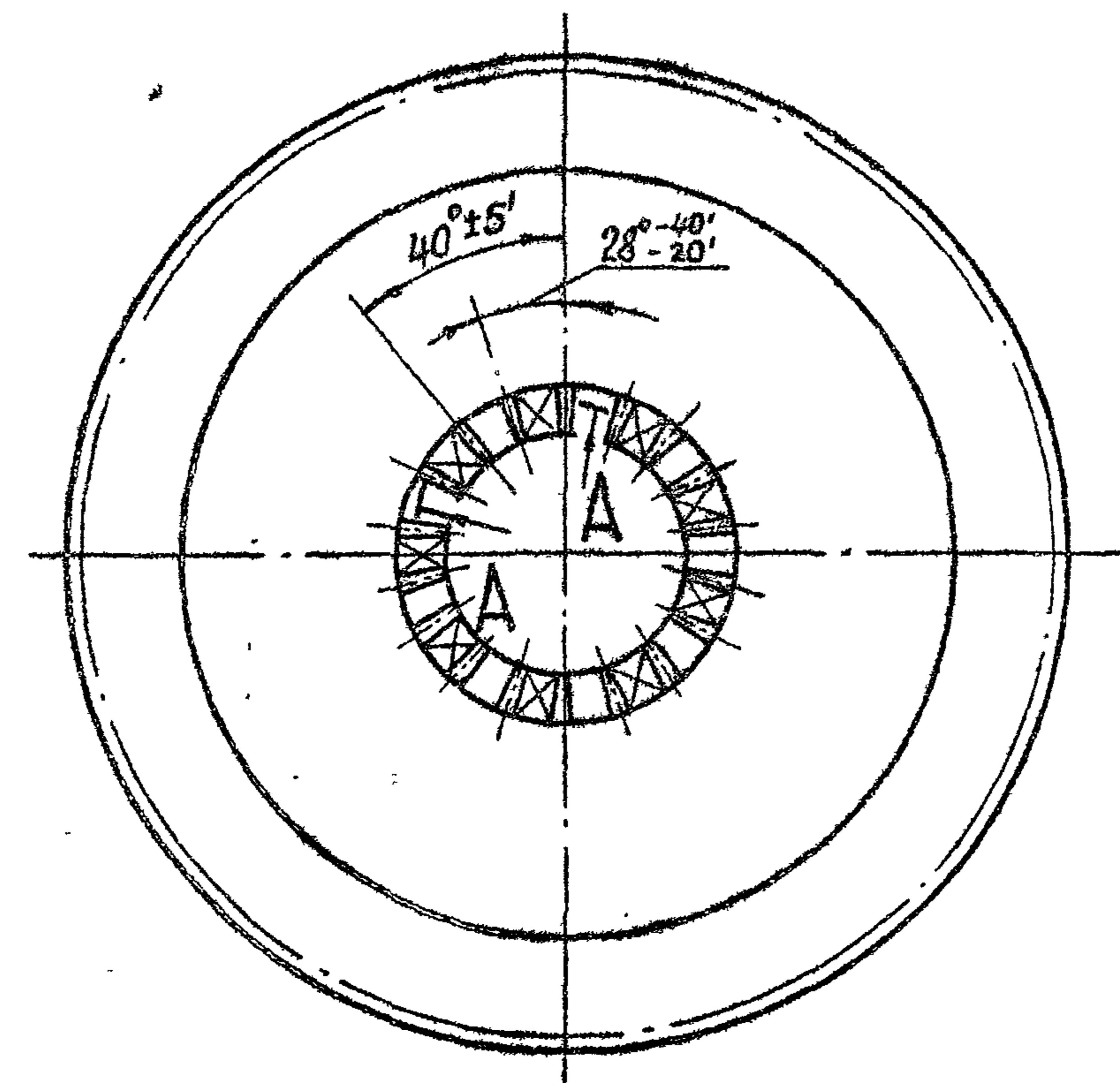
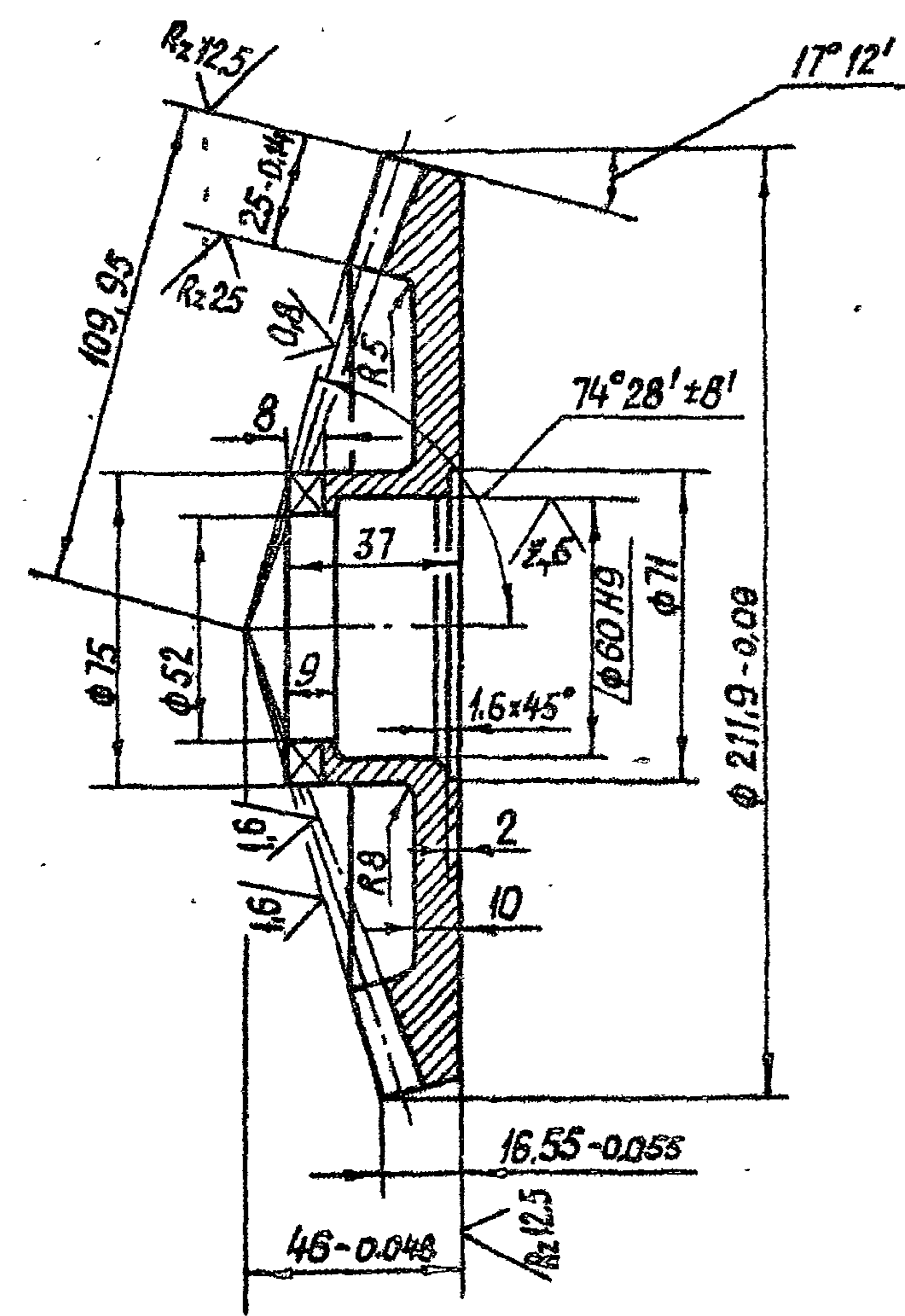
Копировал: Пужко

Формат А4

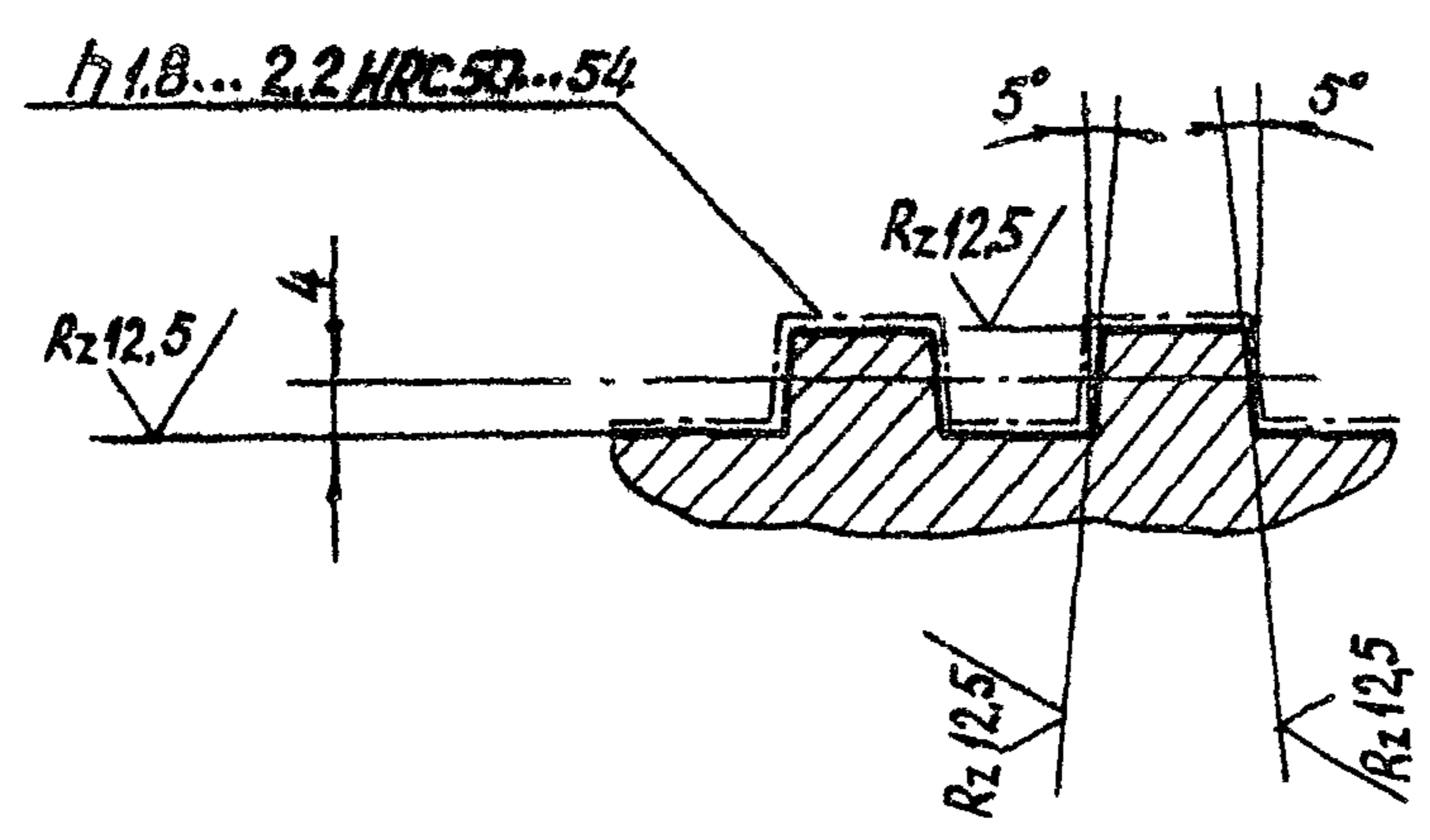
26.058.ПВ.121.201

Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 выпуск 16



A-A развернуты
M 1:1



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	42
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_e	-0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	X_r	-0,036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности		8-B CT, СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5,77 ^{-0,126} -0,296
Высота до хорды	\bar{h}_a	2,14
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	186,118
Угол конуса впадин	δ_f	68° 44'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.042.101

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820-2-44

26.058.ПВ.121.201

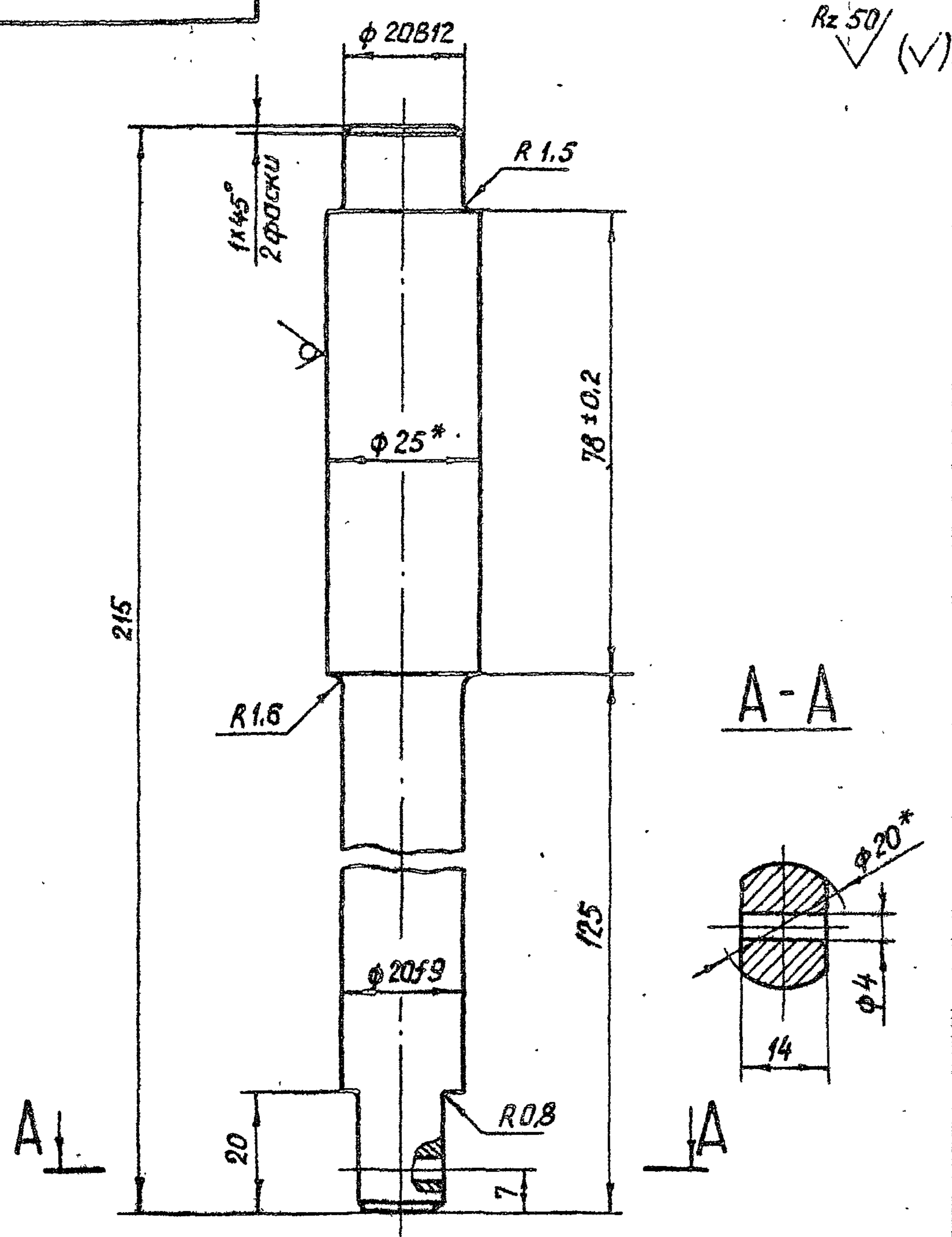
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Колесо зубчатое коническое Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Саргусяев	И. Саргусяев	4.04.83		A	3,7	1:2
Проб.		Искандеров	И. Искандеров	12.04.83		Лист		Листов 1
Т. контр.		Грош	И. Грош	19.04.83				
Гл. инж. проекта		Нагаев	И. Нагаев	25.04.83				
Н. контр.		Мышкин	И. Мышкин	28.04.83				
Утв		Филаненко	И. Филаненко	25.04.83				

Копировал: Пужко

формат А3

Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата
Изм. №	Подп.	Дата

26.058.ПВ.121.301



* Размеры для справок

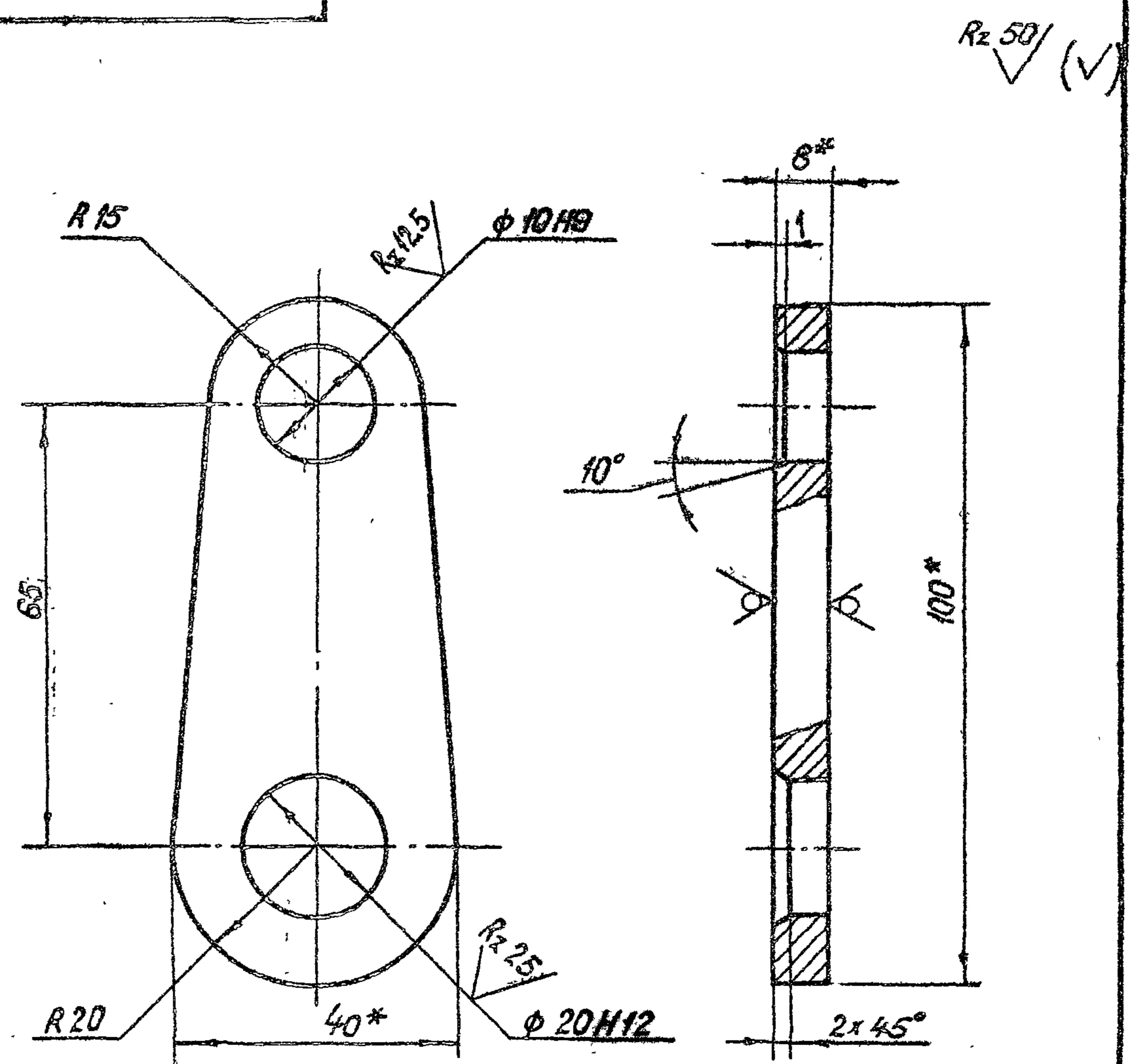
Инв.№ подл.	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.301			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,6	1:1
Разраб. Сарнугаев				12.01.83			
Проб. Искандеров				12.01.83			
Т.контр. Граш				19.01.83			
Гл. инж. проекта Нагаев				25.01.83			
Н.контр. Мышкин				28.01.83			
Утв. Филокеева				28.01.83			
				Круг 25-В ГОСТ 2590-71*			
				Б Ст.3.05-1-И ГОСТ 535-79			
				Лист Листов 1			

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.121.303



- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Инв.№ подл.	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.121.303			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	0,15	1:1
Разраб. Сарнугаев				12.01.83			
Проб. Искандеров				12.01.83			
Т.контр. Граш				19.01.83			
Гл. инж. проекта Нагаев				25.01.83			
Н.контр. Мышкин				28.01.83			
Утв. Филокеева				28.01.83			
				Полоса Б-8x40 ГОСТ 103-76			
				В Ст.3.05-1 ГОСТ 535-79			
				Лист Листов 1			

Копировал: Пужко

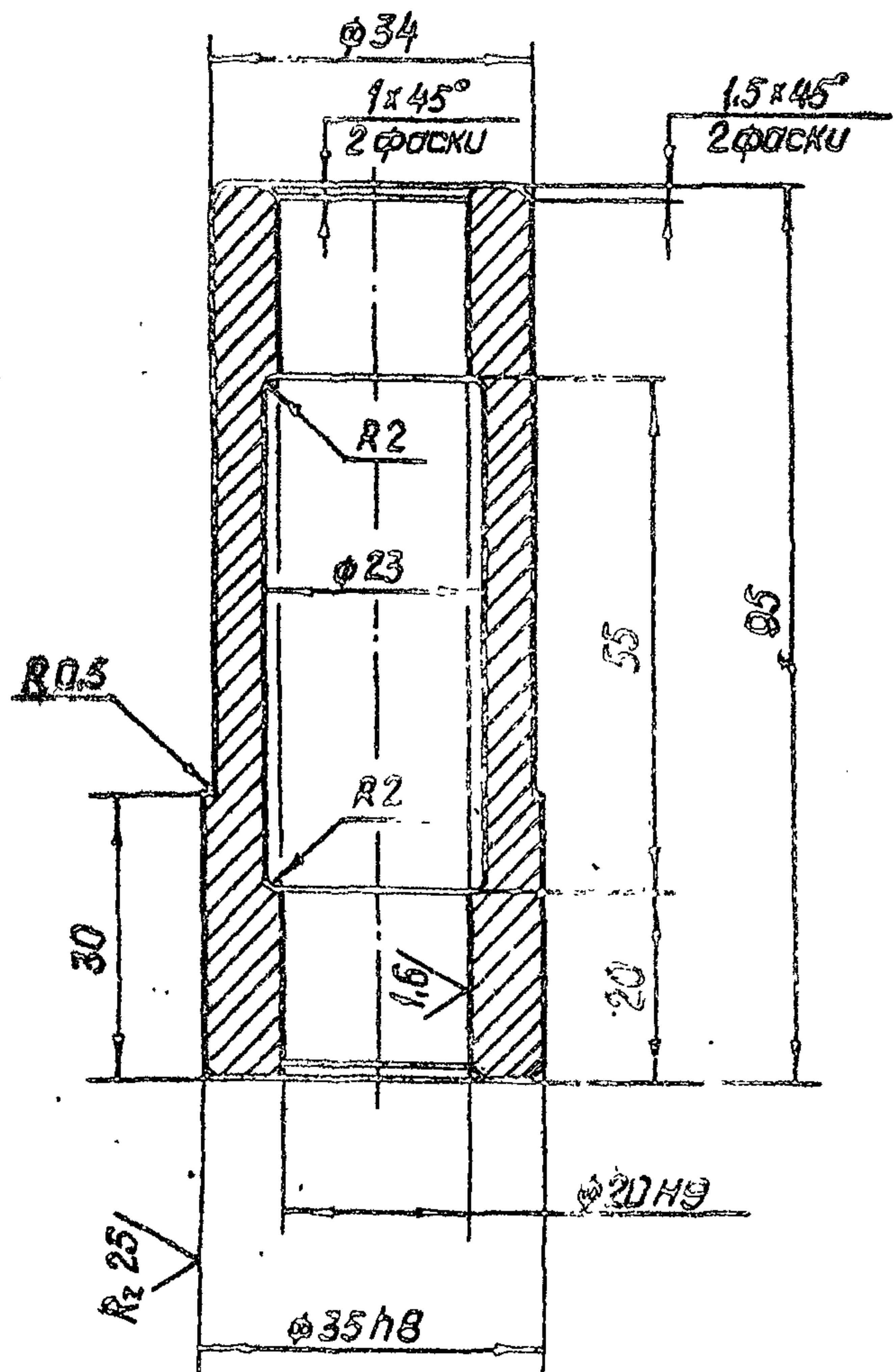
формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	А.С.	10.01.83	
Проб.	Исханберов	И.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.01.83	
Н.контр.	Насоев	Н.С.	25.01.83	
Утв.	Мышкин	М.С.	28.01.83	
Утв.	Филоменко	Ф.С.	28.01.83	

26.058.ПВ.121.401

Rz 50/ (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.401

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	А.С.	10.01.83	A	0,46	1:1
Проб.	Исханберов	И.С.	12.01.83			
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.01.83	Лист		Листов 1
Н.контр.	Насоев	Н.С.	25.01.83			
Утв.	Мышкин	М.С.	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Ф.С.	28.01.83			

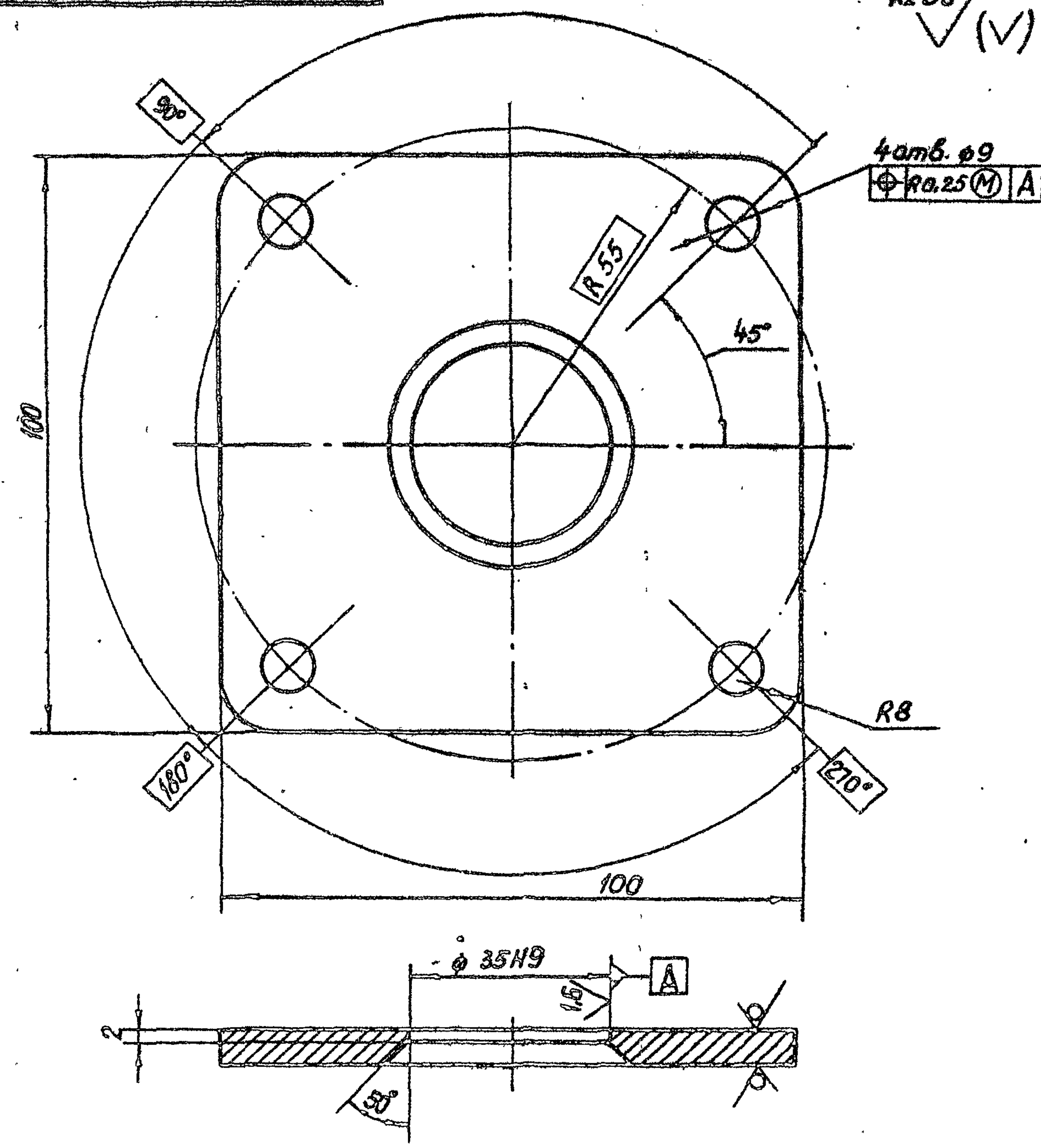
Ст.3 оп.5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужек

формат А4

26.058.ПВ.121.402

Rz 50/ (✓) (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.121.402

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сармугаев	А.С.	10.01.83	
Проб.	Исханберов	И.С.	12.01.83	
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.01.83	
Н.контр.	Насоев	Н.С.	25.01.83	
Утв.	Мышкин	М.С.	28.01.83	
Утв.	Филоменко	Ф.С.	28.01.83	

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармугаев	А.С.	10.01.83	A	0,33	1:1
Проб.	Исханберов	И.С.	12.01.83			
Т.контр.	Грош	Г.С.	19.01.83	Лист		Листов 1
Н.контр.	Насоев	Н.С.	25.01.83			
Утв.	Мышкин	М.С.	28.01.83			
Утв.	Филоменко	Ф.С.	28.01.83			

5-ПН-НО-Б ГОСТ 19903-74*

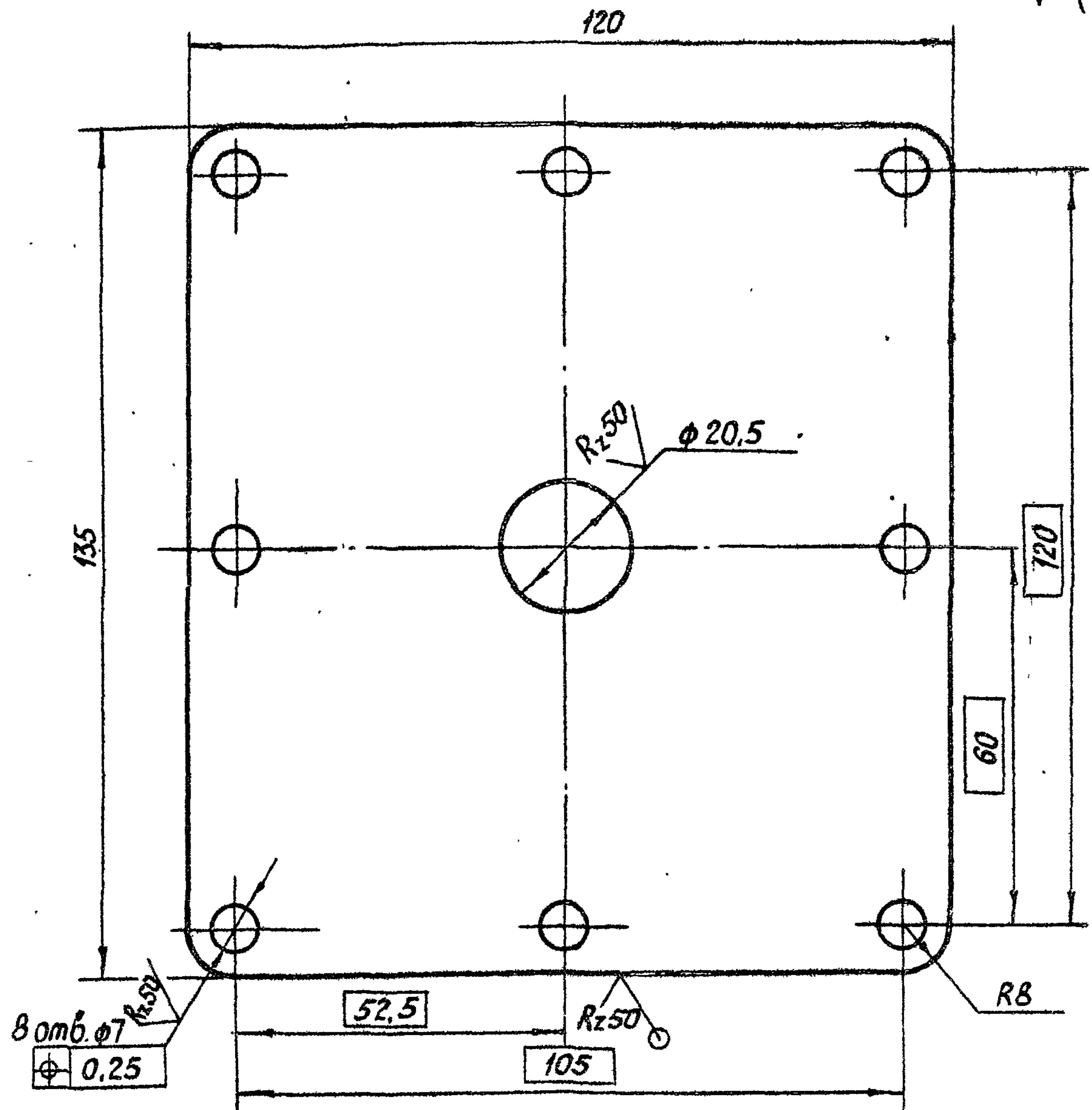
Ст.3 оп.5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужек

формат А4

Серия 3.820.2 - 44 выпуск 10

26.058.ПВ.121.501



(✓) (✓)

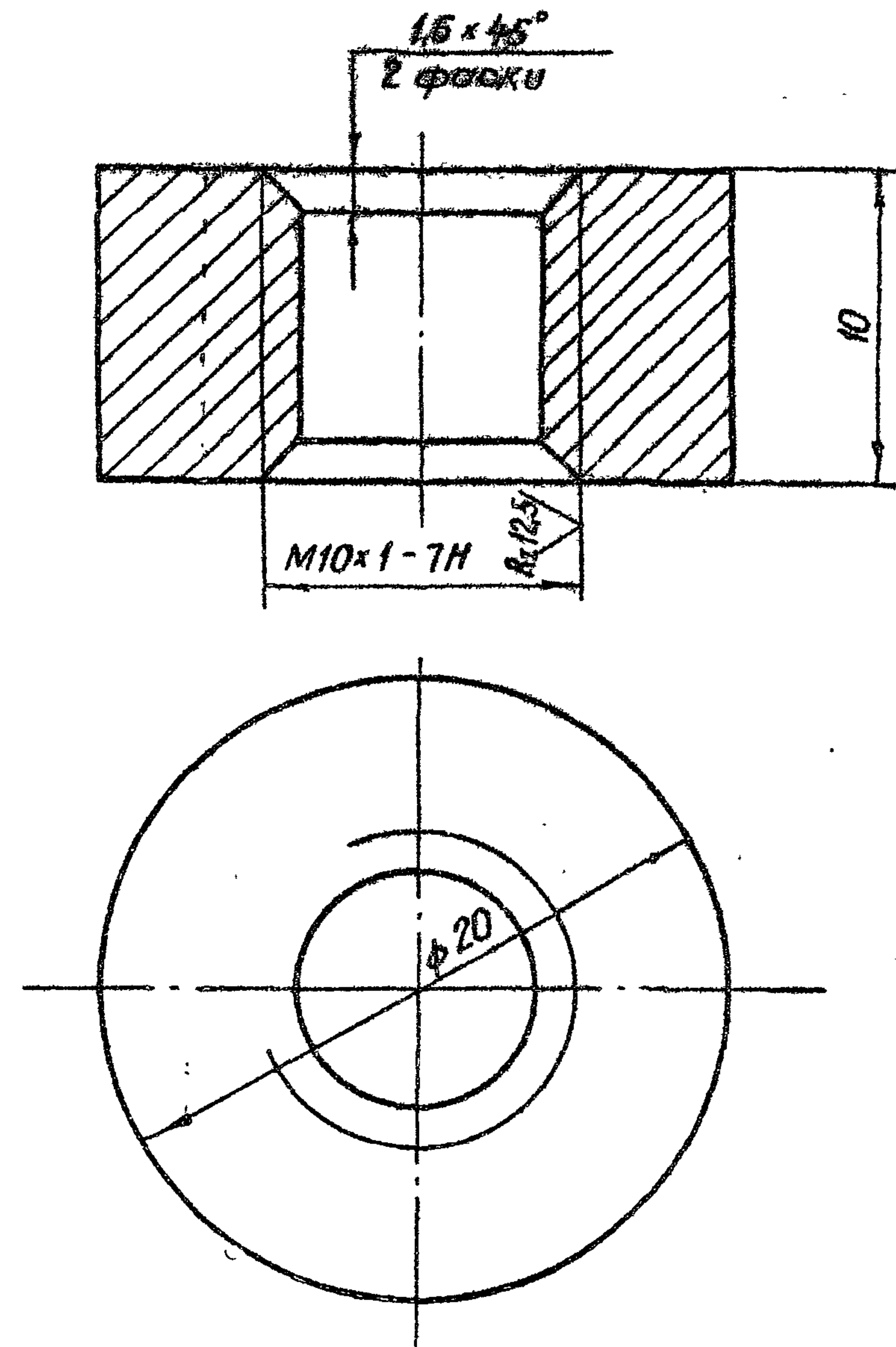
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2 - 44 26.058.ПВ.121.501			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.83
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83
Т.контр	Грош	И.Грош	19.01.83
гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83
Н.контр	Мышкин	И.Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	26.01.83
Лист 5-ЛН-Н0-3 ГОСТ 19903-74*		Листов 5	
4-IV-НВСт.3 п.5 ГОСТ 16527-70		Копировал: Пуэжа	

Копировал: Пуэжа формат А4

84

26.058.ПВ.121.502



Rz50 (✓) (✓)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2 - 44 26.058.ПВ.121.502			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Сарнугаев	И.Сарнугаев	12.01.83
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.01.83
Т.контр	Грош	И.Грош	19.01.83
гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	25.01.83
Н.контр	Мышкин	И.Мышкин	28.01.83
Утв.	Филоменко	И.Филоменко	26.01.83
Лист 1		Листов 1	
Ст.3 сп.3 ГОСТ 380-71*		Копировал: Пуэжа	

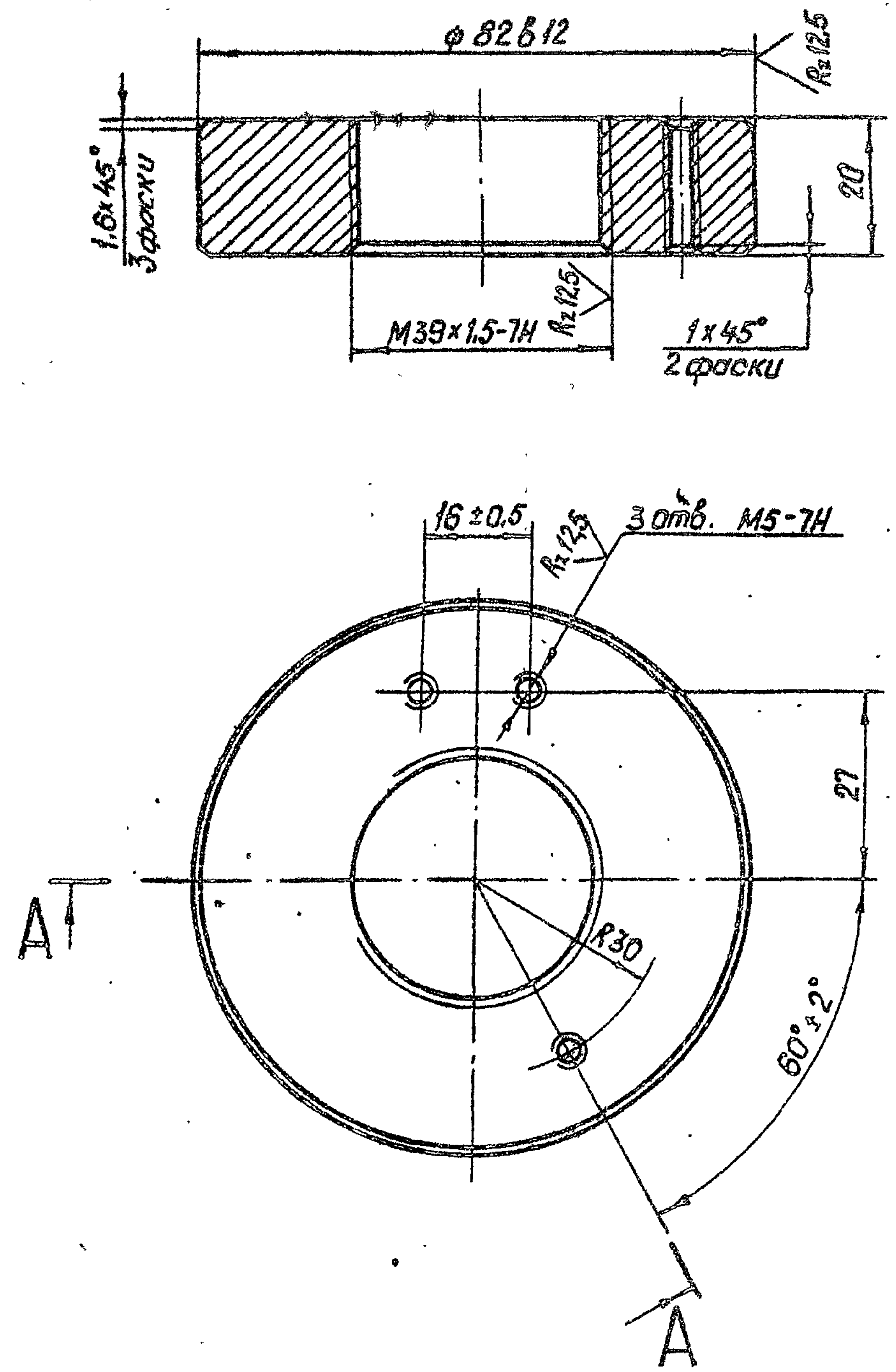
Копировал: Пуэжа формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.123.001

A-A

Rz 25/ (V)



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.001

Диафрагма

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Пужко

формат А4

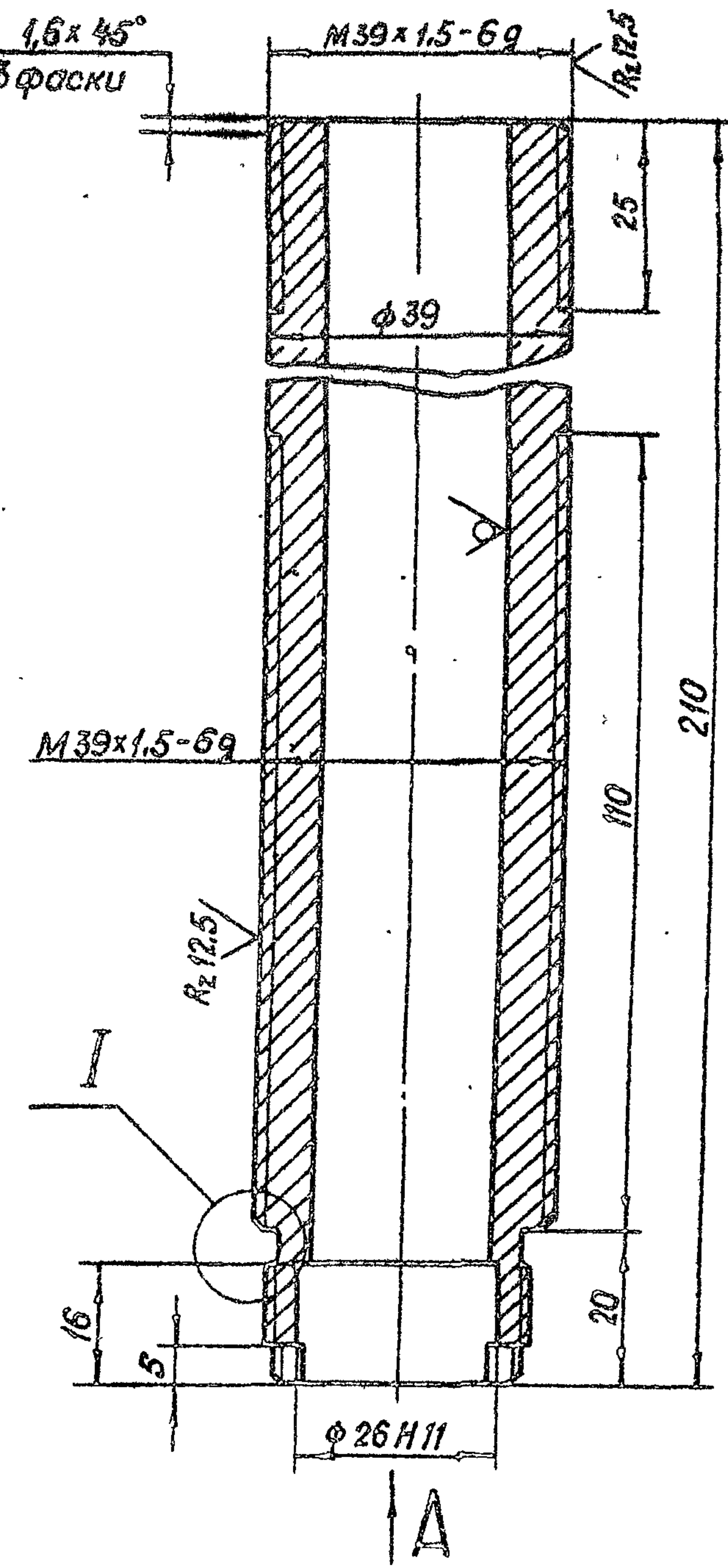
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргулева	4.01.83		
Проб.	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Насоев	25.01.83		
Н.контр.	Мышкин	28.01.83		
Утв.	Филоненко	28.01.83		

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,6	1:1
Лист		Листов 1

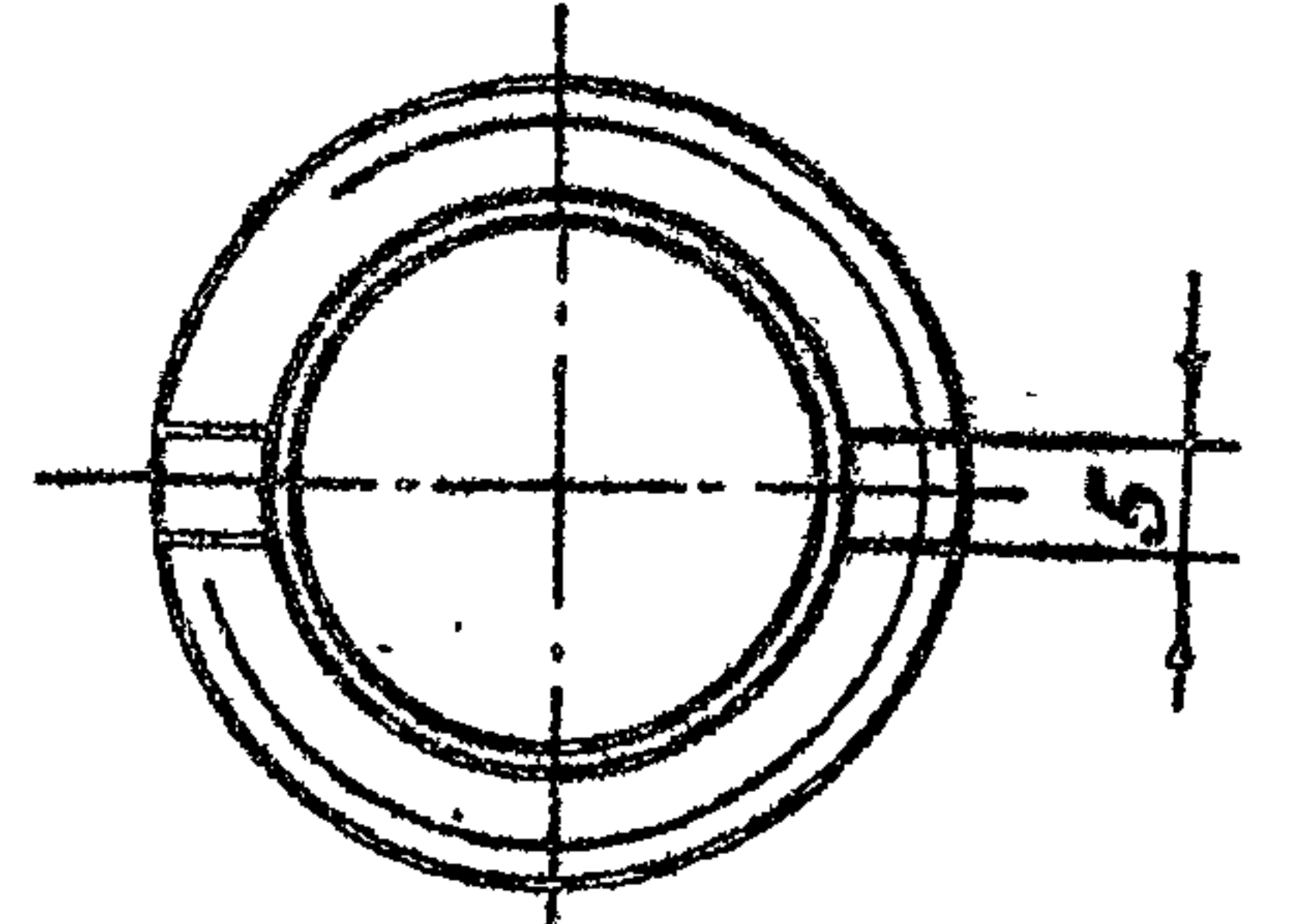
85

26.058.ПВ.123.002

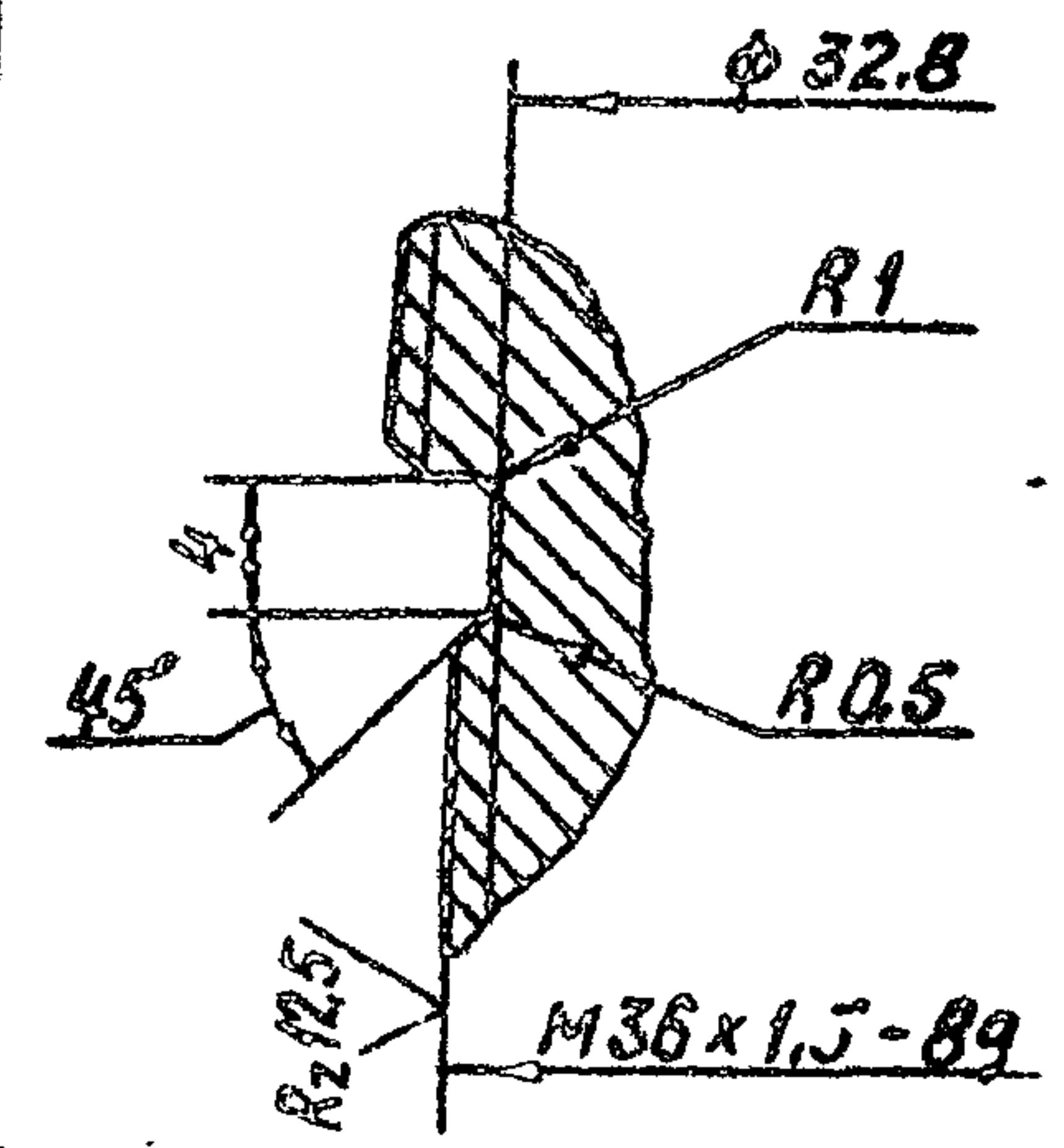
Rz 25/ (V)



Вид А



I
M 2:1



3.820.2-44
26.058.ПВ.123.002

Трубка

Труба 42x9 ГОСТ 8732-78
А45 ГОСТ 8731-74*

Копировал: Пужко

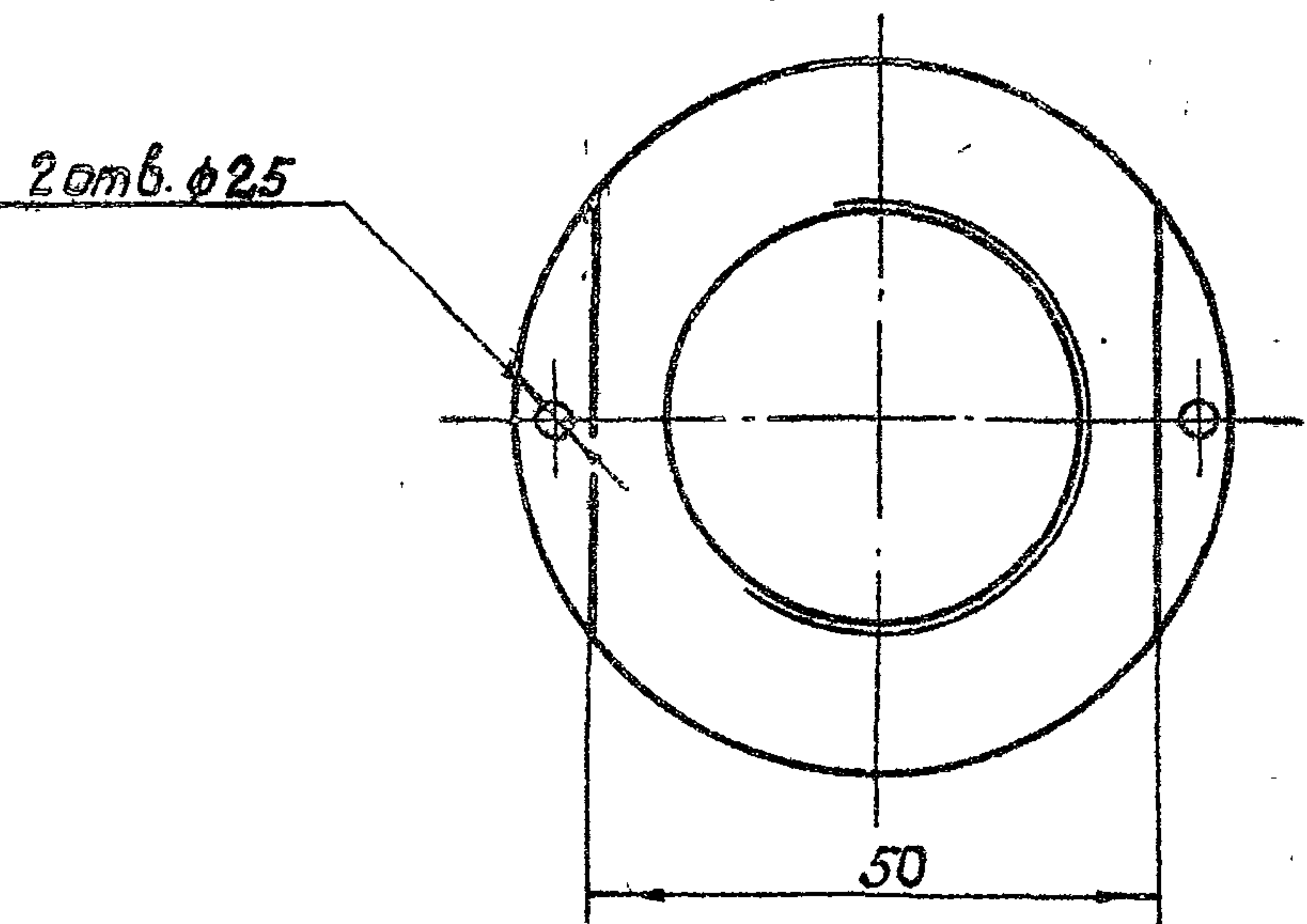
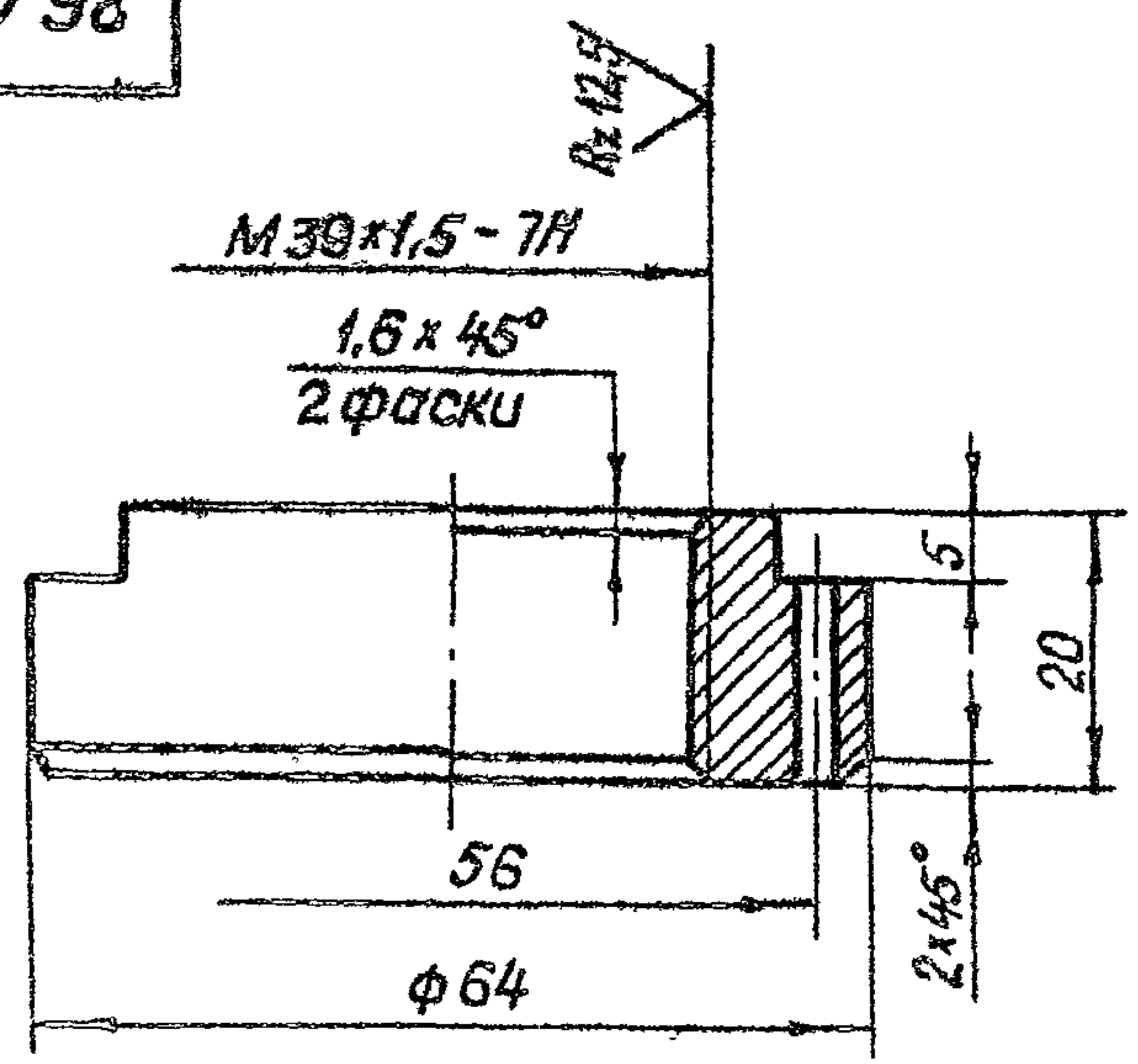
формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргулева	4.01.83		
Проб.	Искандеров	12.01.83		
Т.контр.	Грош	19.01.83		
Гл. инж. проекта	Насоев	25.01.83		
Н.контр.	Мышкин	28.01.83		
Утв.	Филоненко	28.01.83		

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,2	1:1
Лист		Листов 1

Rz 25 / (✓)

26.058.ПВ.123.004



Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.88	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.88	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.04.88	
Гл. инж. проекта	Насаев	А.Насаев	25.04.88	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	23.04.88	
Утв.	Филоненко	Г.Филоненко	26.04.88	

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.004

Гайка

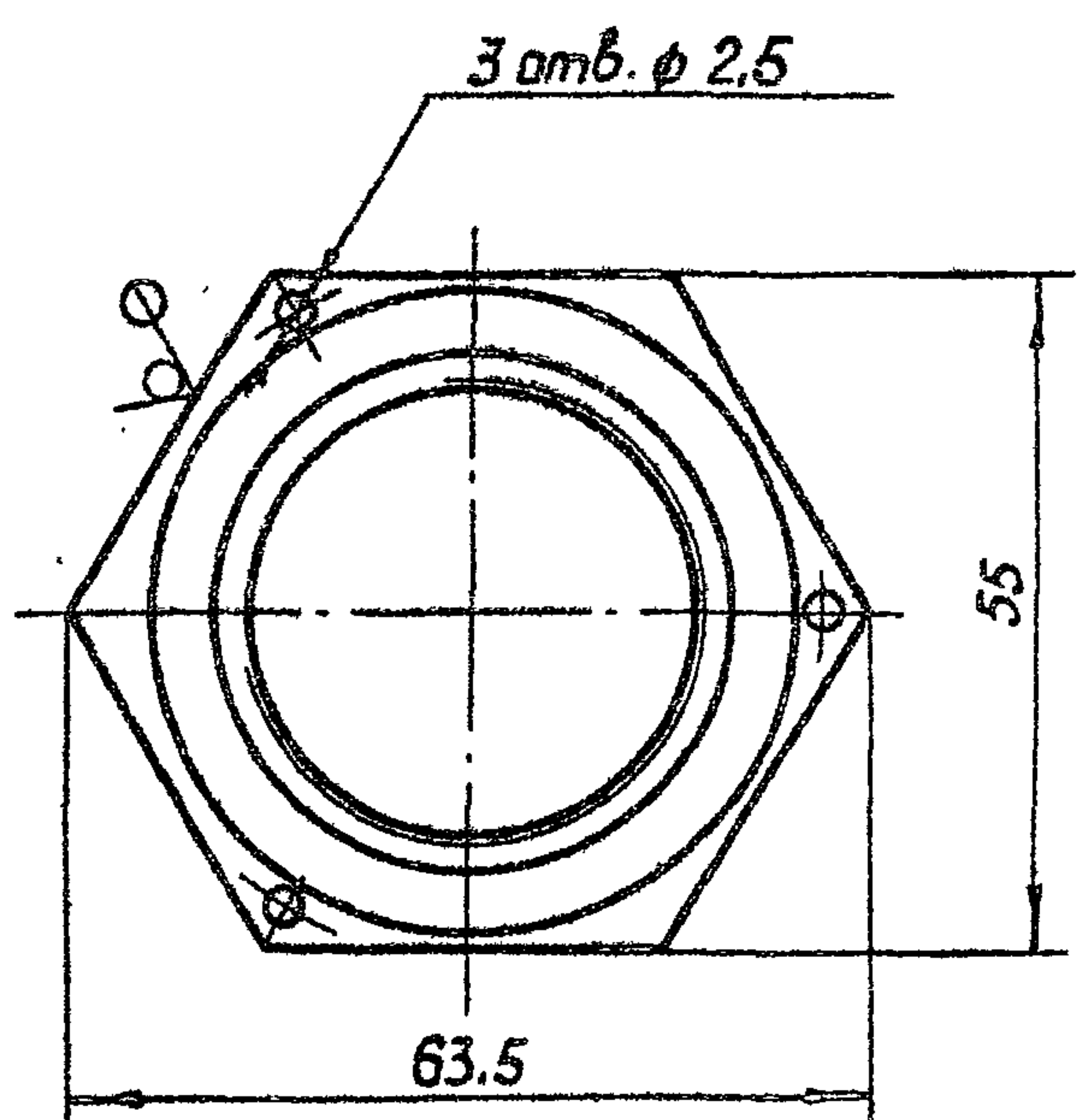
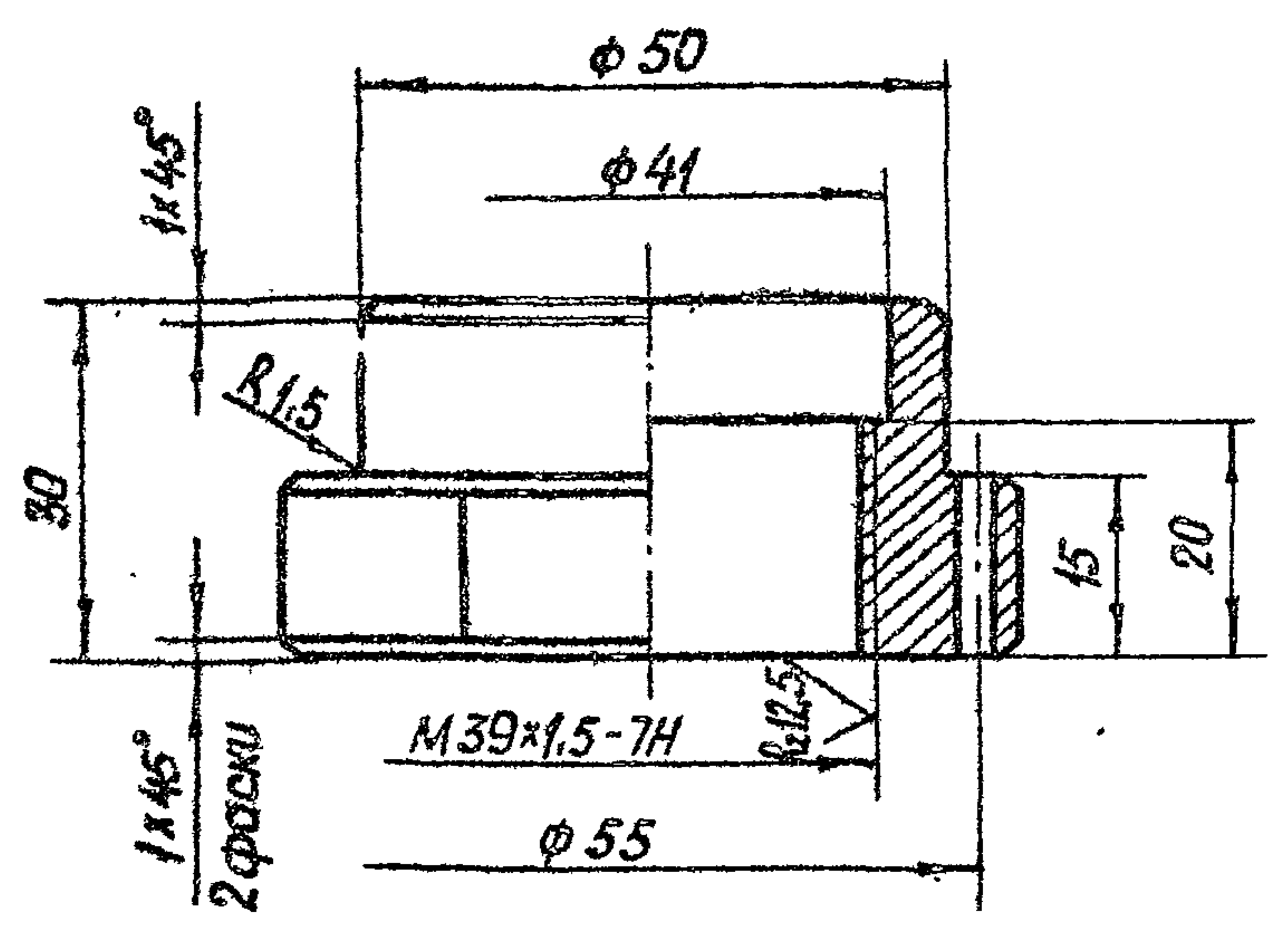
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.4	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-74**

Копировал: Пужка формат А4

Rz 25 / (✓)

26.058.ПВ.123.003



Инв. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	4.04.88	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	12.04.88	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.04.88	
Гл. инж. проекта	Насаев	А.Насаев	25.04.88	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	23.04.88	
Утв.	Филоненко	Г.Филоненко	26.04.88	

3.820.2-44
26.058.ПВ.123.003

Гайка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.35	1:1
Лист	Листов 1	

Сталь 35 ГОСТ 1050-74*

Копировал: Пужка формат А4

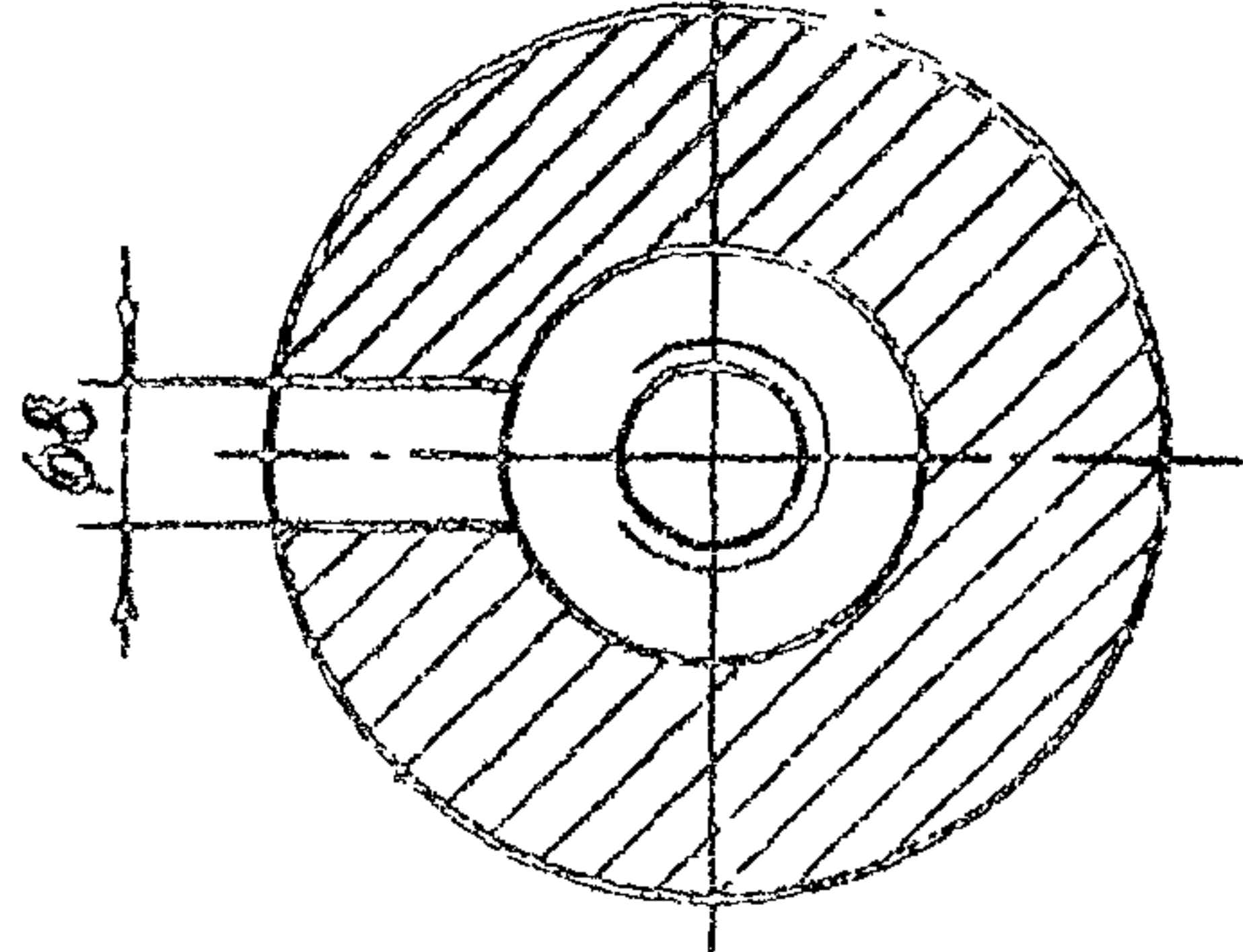
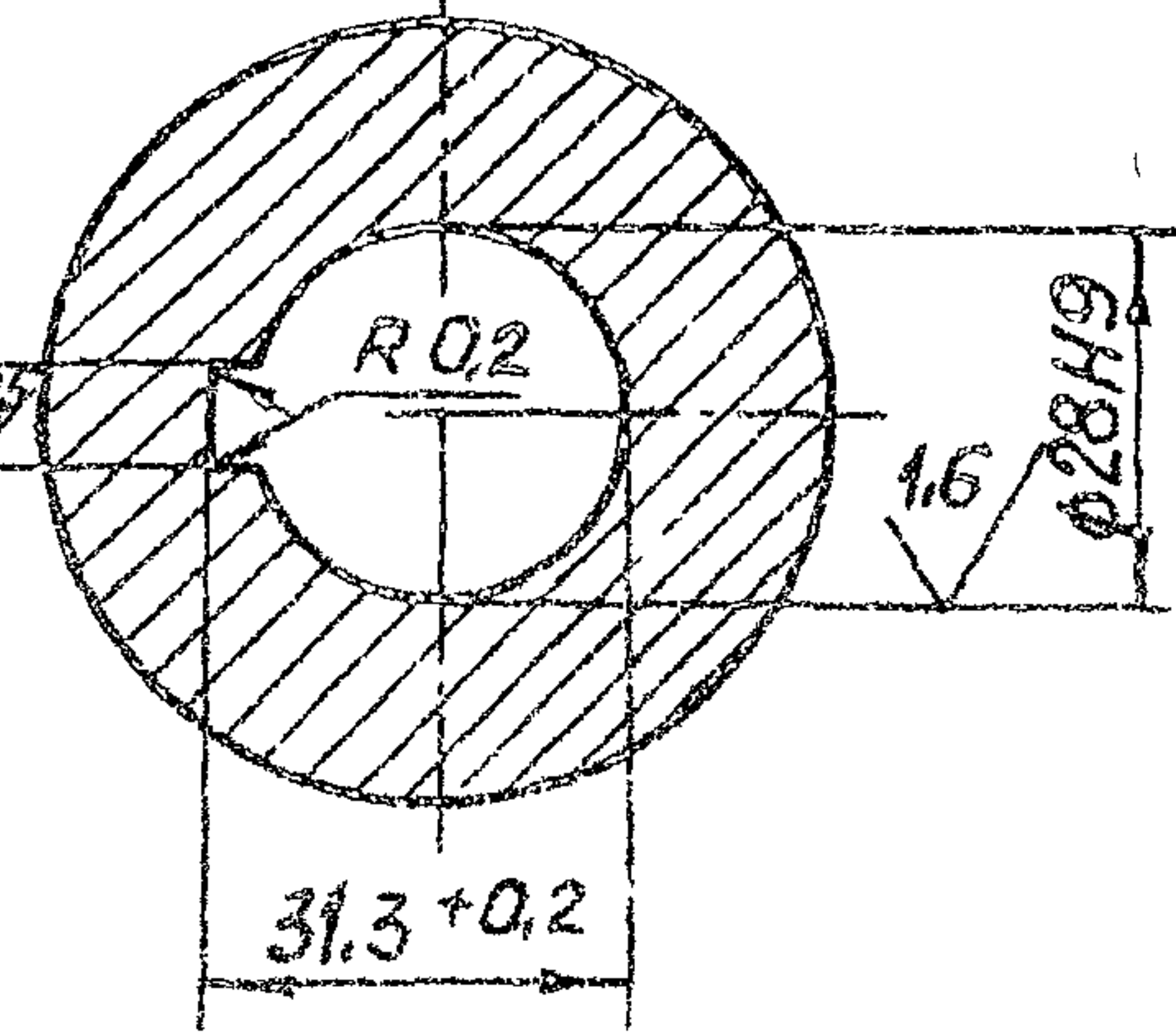
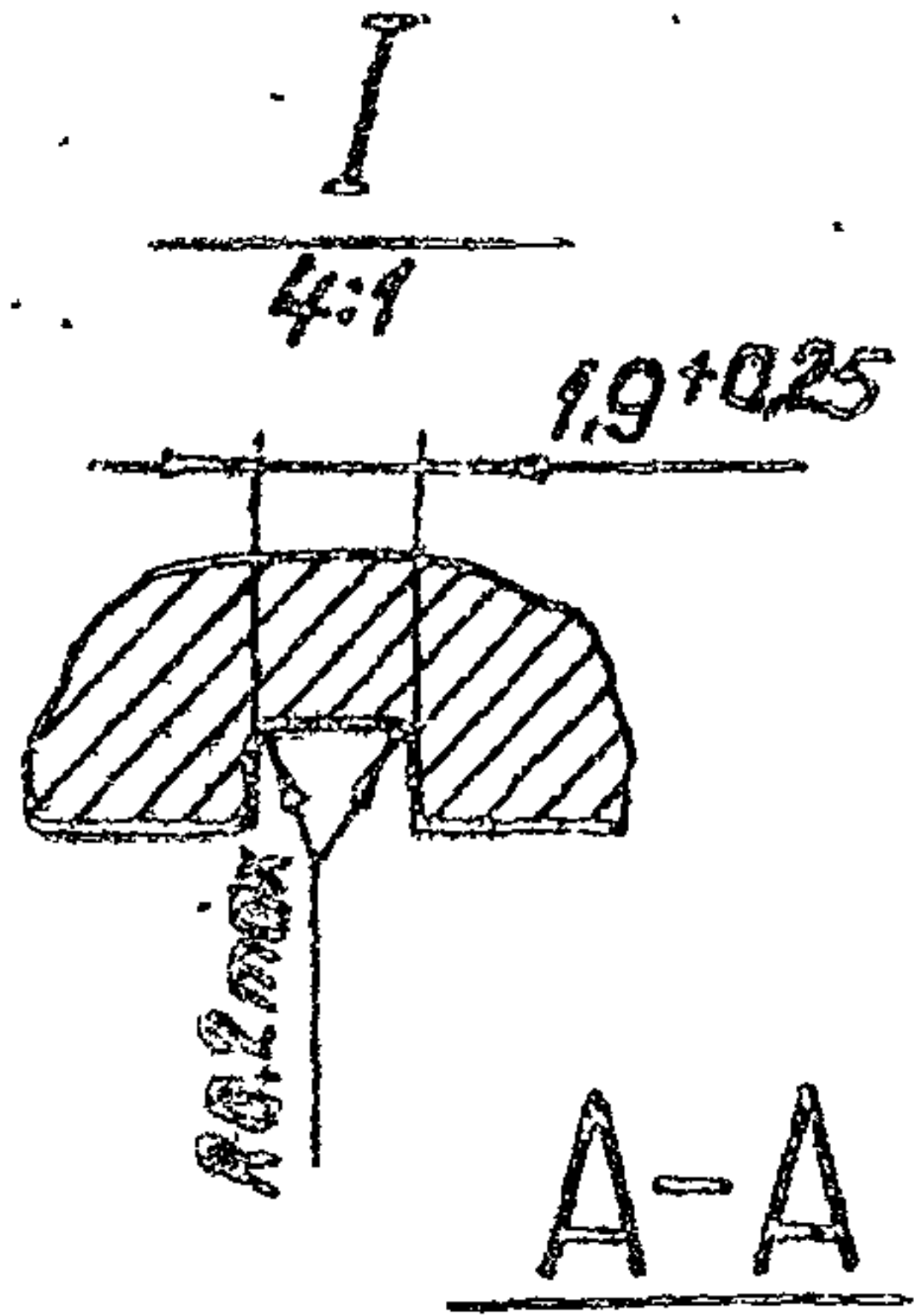
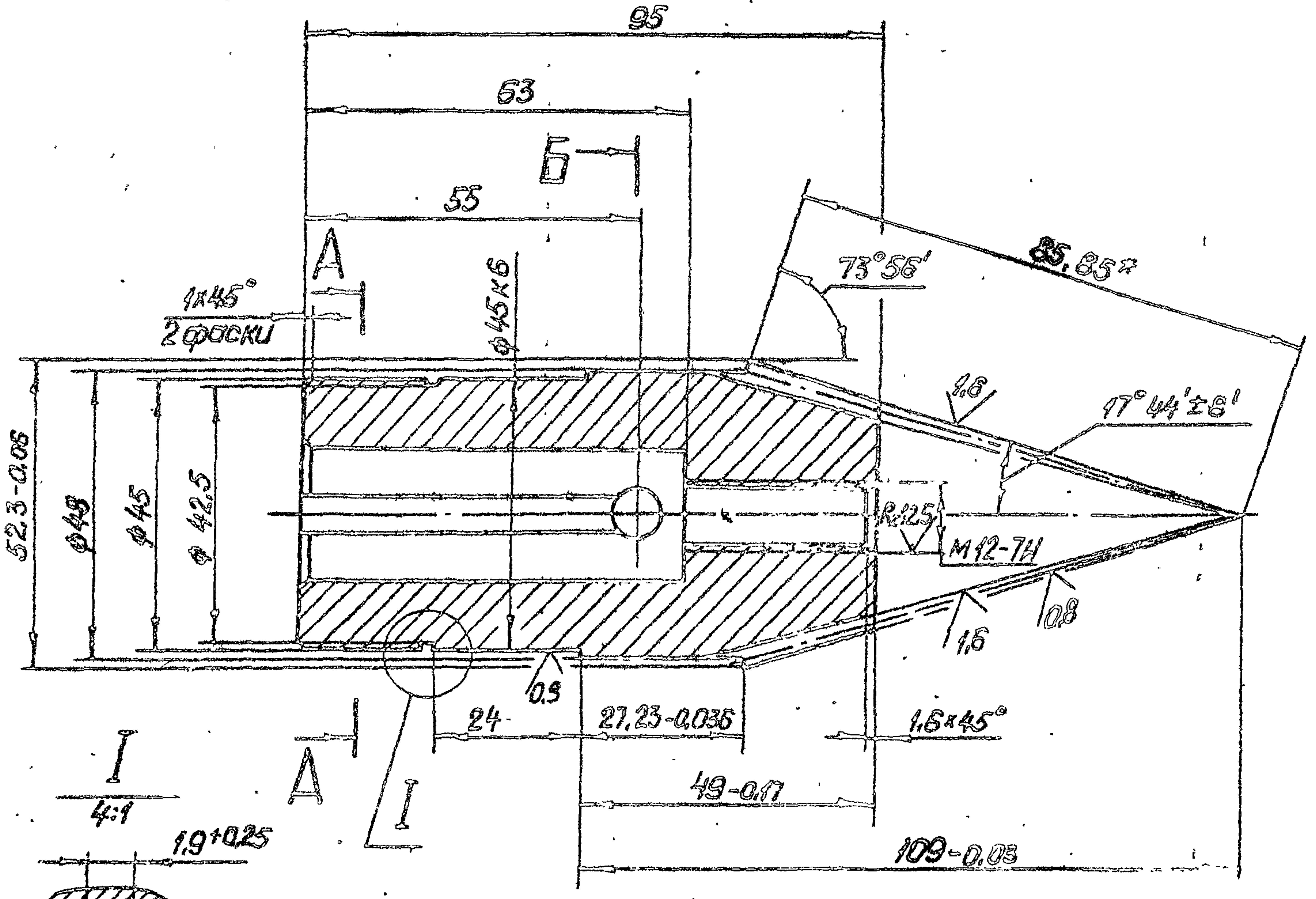
Серия 3.820.2-44 Выпуск 16

26.058.ПВ.151.102

87

Rz 25 ✓ (M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 16



1. Допускается замета данных для контроля.
2. Размер для фасок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Модуль	m_e	2.5
Число зубьев	Z	19
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_{τ}	0.038
Угол делительного конуса	δ	16° 04'
Степень точности	-	8-B ст СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	3.465 ^{-0.054} -0.134
Высота во хорды	\bar{h}_o	1.869
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.165
Внешнее коническое расстояние	R_e	85.85
Среднее коническое расстояние	R	74.35
Средний делительный диаметр	d	44.137
Угол конуса впадин	δ_f	14° 04'
Внешняя высота зуба	h_e	5.5
Обозначение чертежа сопряженной шестерни		26.058.ПВ.121.006

Имя, № прол. Подп. и дата. Разм. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

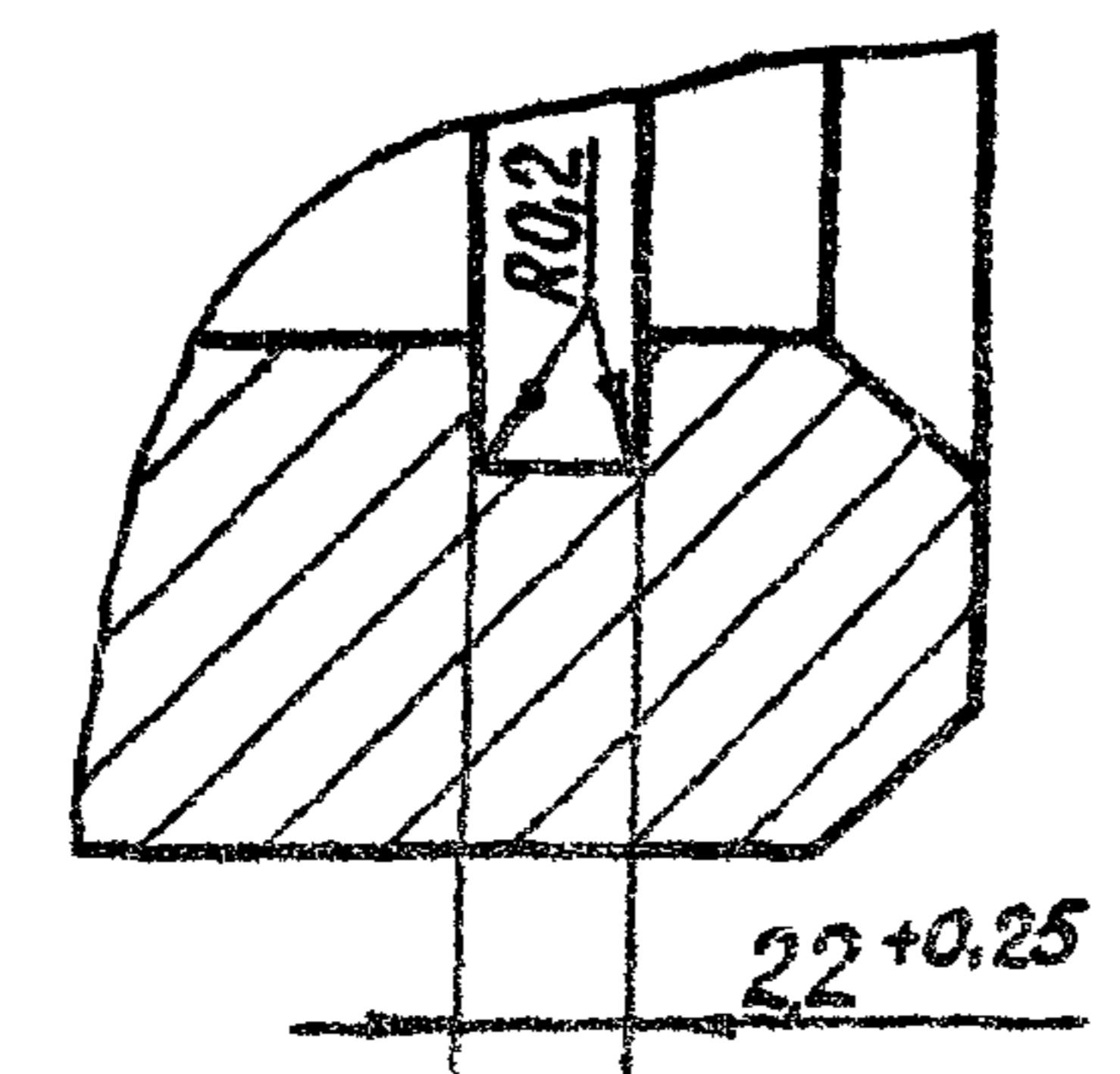
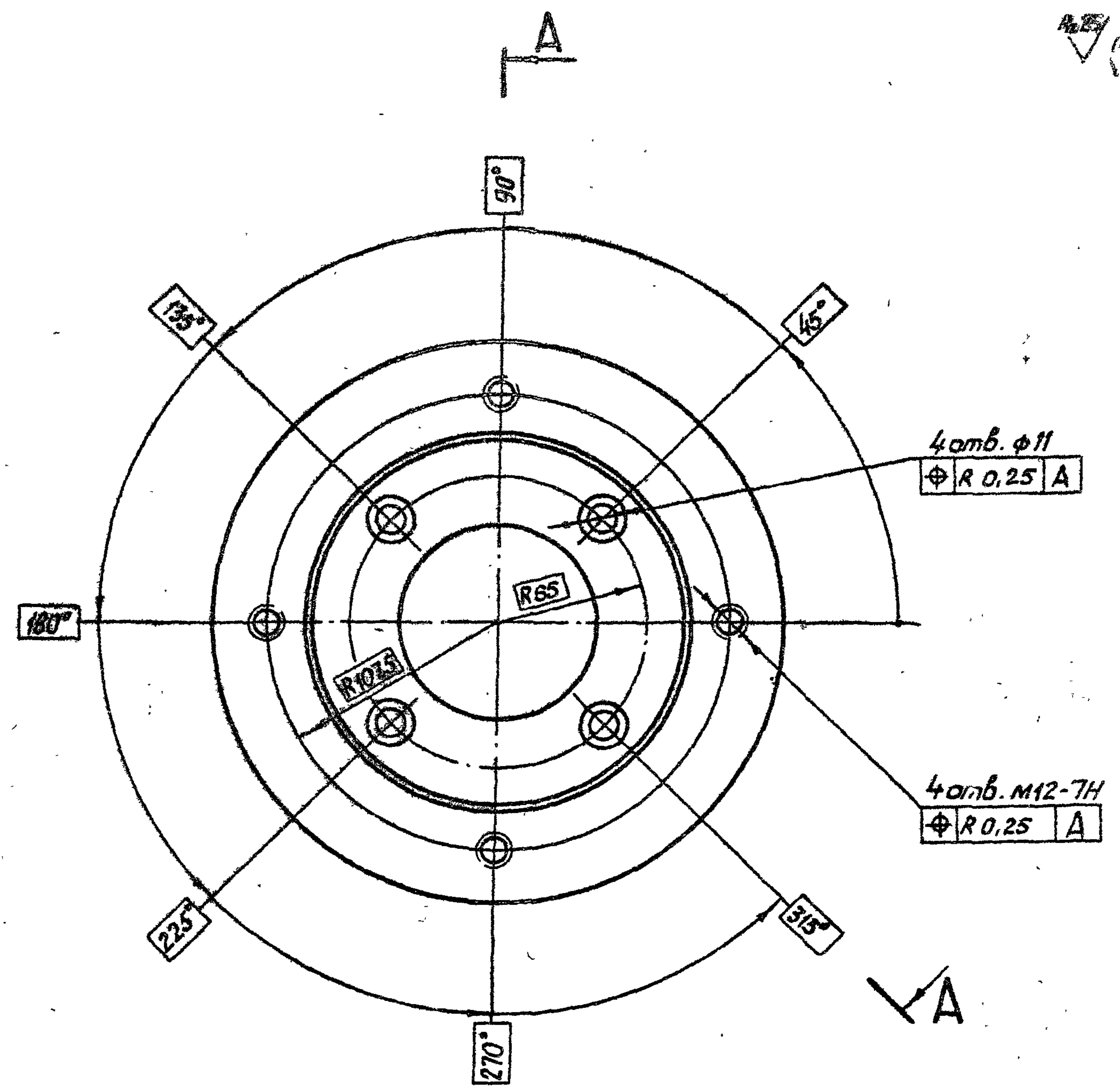
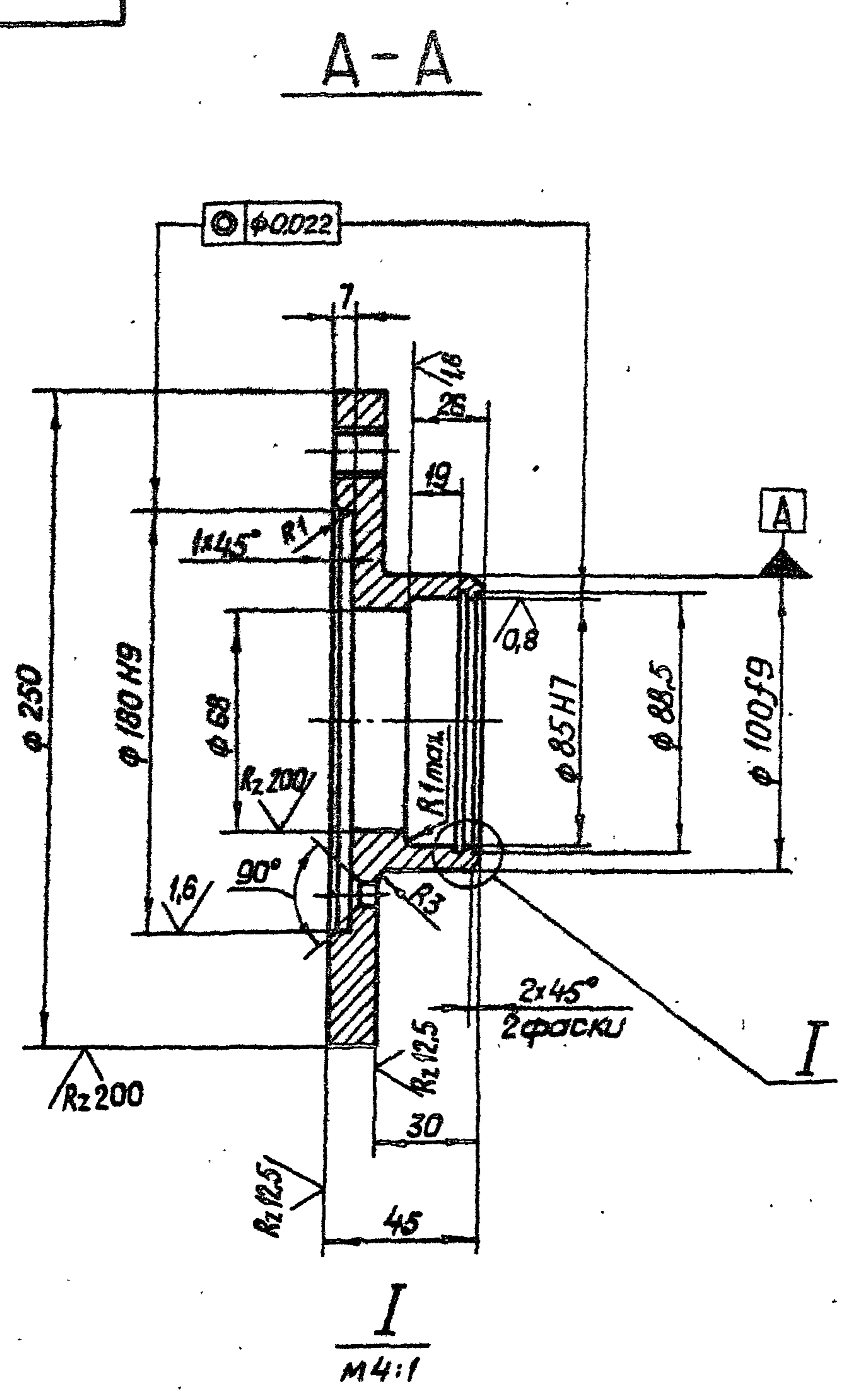
3.820.2-44

26.058.ПВ.151.102

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармиев			25.01.85	Шестерня коническая	0,85	1:1
Проб.	Александров			25.01.85			
Т.контр.	Грош			25.01.85	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Насаров			25.01.85			
И.контр.	Мышкин			25.01.85	Ст. 40х ГОСТ 4543-71*		
Утв.	Сидоренко			25.01.85			

Копировал: Пузко формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 14



Изм. №	Лист	Дата	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.131.101

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуссаев	А. Саргуссаев	4.01.83	A	2,9	1:2
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	12.04.83	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	Г. Грош	19.04.83			
Гл. инж. проекта	Наседов	А. Наседов	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	В. Мышкин	28.04.83			
Утв.	Филоненко	С. Филоненко	26.04.83			

Фланец

Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79

Копировал: Пужко

формат: А3

