

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2 -44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 8

**ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс.
МАРКИ 20 ВД**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 8

ПОДЪЕМНИК ДВУХВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2×10 тс. МАРКИ 20 ВД

СОСТАВ ПРОЕКТА:

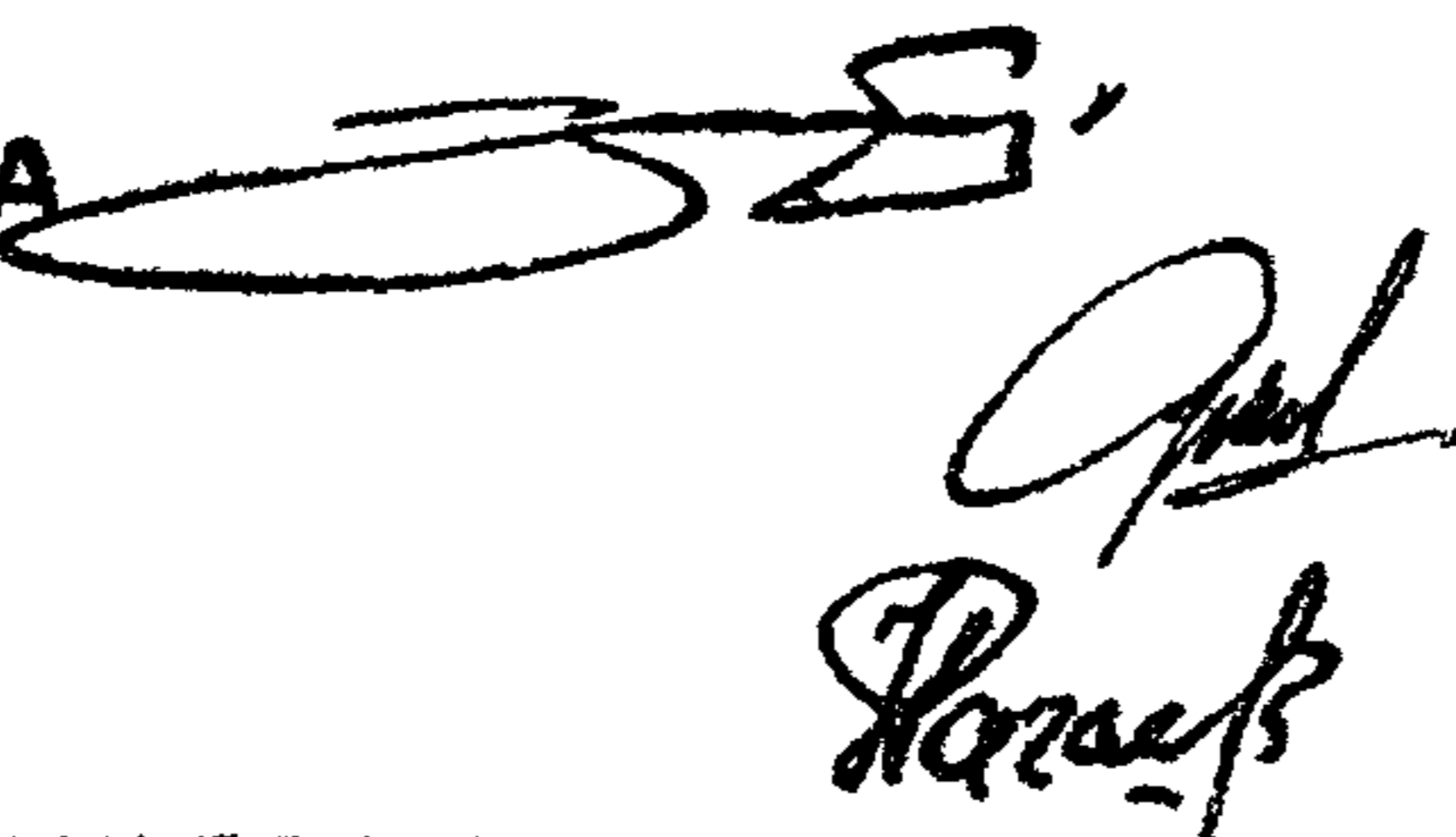
Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.

Филоненко Г.И.

НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ПРОТОКОЛ №551 от 25 ноября 1983 г.

ПРИКАЗ №328 от 28 мая 1984 г.

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Лист и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № габ.

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с марки 20ВД	26.058.ПВ.080.000	5
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с марки 20ВД		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.080.000СБ	6
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.080.000ГЧ	8
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.080.000ВС	9
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.080.000ВП	10
Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.080.000ИЭ	13
Узел грузовой части.	26.058.ПВ.081.000	16
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.081.000СБ	17
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.100	18
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.081.100СБ	19
Редуктор РР2-3	26.058.ПВ.082.000	20
Редуктор РР2-3. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.082.000СБ	21
Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.083.000	22
Кожух винта 80 (левый) Сборочный чертеж	26.058.ПВ.083.000СБ	23
Рукоятка Р5	26.058.ПВ.084.000	24
Рукоятка Р5. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.084.000СБ	25
Вал соединительный	26.058.ПВ.085.000	26
Вал соединительный. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.085.000СБ	27
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	28

Наименование	Обозначение	Стр.
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.053.000СБ	29
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	31
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.054.000СБ	32
Узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.100	34
Узел вал-шестерни 2ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.100СБ	35
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	36
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.200СБ	37
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	38
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000СБ	39
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.100	40
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.100СБ	41
Кожух винта 80	26.058.ПВ.073.000	42
Кожух винта 80. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.000СБ	43
Кожух	26.058.ПВ.073.100	44
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.100СБ	44
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	45
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.200СБ	45
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	46
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.210СБ	46
Гайка грузовая	26.058.ПВ.081.101	47
Вал-шестерня	26.058.ПВ.082.001	48
Труба	26.058.ПВ.083.001	22

3.820.2-44
26.058.ПВ.080.000 ДС

Цзм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>[Подпись]</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>[Подпись]</i>	18.04.83
гл. инж. проекта		Ногоев	<i>[Подпись]</i>	25.04.83
И. контр.		Мышкин	<i>[Подпись]</i>	29.04.83
Утв.		Филоменко	<i>[Подпись]</i>	27.04.83

Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. 20ВД
Содержание

Лист	Лист	Лист
А	1	3

Копировал: Пужко
формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. Подп. и дата
Инв. № дубл. Подп. и дата
Инв. № экз. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	26.058.ПВ.085.002	85
Пробка	26.058.ПВ.031.004	49
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	49
Циферблат на 2,5 м.	26.058.ПВ.032.003	50
Червяк	26.058.ПВ.032.004	51
Колесо червячное	26.058.ПВ.032.005	51
Корпус приводной шестерни	26.058.ПВ.032.006	52
Корпус червячной пары	26.058.ПВ.032.007	53
Корпус циферблата	26.058.ПВ.032.008	54
Валик	26.058.ПВ.032.009	54
Крышка	26.058.ПВ.032.010	55
Колпачок	26.058.ПВ.032.011	55
Колпачок	26.058.ПВ.032.012	56
Кольцо прижимное	26.058.ПВ.032.013	56
Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014	57
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015	57
Гайка круглая	26.058.ПВ.032.016	58
Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017	58
Крышка	26.058.ПВ.032.018	59
Стрелка	26.058.ПВ.032.019	59
Прокладка	26.058.ПВ.032.020	60
Прокладка	26.058.ПВ.032.021	60
Циферблат 5,0 м.	26.058.ПВ.033.001	61
Червяк	26.058.ПВ.033.002	62
Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003	62
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	63
Косынка	26.058.ПВ.035.006	63
Прокладка	26.058.ПВ.042.011	64
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	64
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	65

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058.ПВ.042.103	65
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	66
Втулка	26.058.ПВ.044.001	67
Полоса	26.058.ПВ.044.002	67
Болт	26.058.ПВ.050.003	68
Кольцо	26.058.ПВ.052.003	69
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.052.004	69
Втулка	26.058.ПВ.052.005	70
Втулка	26.058.ПВ.052.006	70
Шестерня приводная	26.058.ПВ.053.001	71
Кронштейн	26.058.ПВ.053.002	72
Полумуфта	26.058.ПВ.060.001	73
Сухарь	26.058.ПВ.060.002	73
Корпус редуктора	26.058.ПВ.062.002	74
Крышка корпуса	26.058.ПВ.062.003	75
Крышка сквозная	26.058.ПВ.062.004	75
Вал-шестерня	26.058.ПВ.062.101	76
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.062.201	77
Ступица	26.058.ПВ.062.202	78
Винт грузовой	26.058.ПВ.070.001	79
Лист монтажный	26.058.ПВ.070.002	68
Корпус	26.058.ПВ.071.001	80
Крышка корпуса	26.058.ПВ.071.002	81
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.071.003	81
Гайка грузовая	26.058.ПВ.071.101	82
Фланец	26.058.ПВ.073.001	83
Диафрагма	26.058.ПВ.073.002	83
Труба	26.058.ПВ.073.003	71
Желоб	26.058.ПВ.073.101	42
Ось	26.058.ПВ.113.001	84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.080.000 ДС	Лист 2
------	------	----------	-------	------	------------------------------------	-----------

Копировал: Пушке

Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																				
				Документация																																																						
A3			26.058.ПВ.080.000 СБ	Сборочный чертеж																																																						
A3			26.058.ПВ.080.000 ГЧ	Габаритный чертеж																																																						
A3			26.058.ПВ.080.000 ВС	Ведомость спецификаций																																																						
A3			26.058.ПВ.080.000 ВП	Ведомость покупных изделий																																																						
A4			26.058.ПВ.080.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации																																																						
				Сборочные единицы																																																						
A4	1		26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	1																																																					
A4	2		26.058.ПВ.082.000	Редуктор РР2-3	1																																																					
A4	3		26.058.ПВ.083.000	Кожух винта 80	1																																																					
A4	4		26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	1																																																					
A4	5		26.058.ПВ.085.000	Вал соединительный	1																																																					
A4	6		26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	1	См. п. 1СБ																																																				
A4	7		26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	1	См. п. 1СБ																																																				
A4	8		26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	1																																																					
A4	9		26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	1																																																					
A4	10		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2ВШ	1																																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4"></td> <td align="center">3.820.2-44</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td align="center" colspan="3">26.058.ПВ.080.000</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД </td> <td>Лит.</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Марданов</td> <td></td> <td></td> <td>14.04.83</td> <td>А1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Искандеров</td> <td></td> <td></td> <td>18.04.83</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Сл. инж. проекта</td> <td>Назаров</td> <td></td> <td></td> <td>25.04.83</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Мышкин</td> <td></td> <td></td> <td>29.04.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Филоненко</td> <td></td> <td></td> <td>27.04.83</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											3.820.2-44							26.058.ПВ.080.000			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД	Лит.	Разраб.	Марданов			14.04.83	А1	Проб.	Искандеров			18.04.83	1	Сл. инж. проекта	Назаров			25.04.83	2	Н. контр.	Мышкин			29.04.83		Утв.	Филоненко			27.04.83		
				3.820.2-44																																																						
				26.058.ПВ.080.000																																																						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД	Лит.																																																				
Разраб.	Марданов			14.04.83		А1																																																				
Проб.	Искандеров			18.04.83		1																																																				
Сл. инж. проекта	Назаров			25.04.83		2																																																				
Н. контр.	Мышкин			29.04.83																																																						
Утв.	Филоненко			27.04.83																																																						

Подп. и дата
 Исполн. и дата
 Проверка и дата
 Утв. и дата

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																				
				Детали																																																						
A4	11		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	6	Исх. кол.																																																				
A4	12		26.058.ПВ.050.003	Болт	1																																																					
A4	13		26.058.ПВ.060.001	Палумфта	4																																																					
A4	14		26.058.ПВ.060.002	Сухарь	2																																																					
A3	15		26.058.ПВ.070.001	Винт грузовой	1																																																					
A3	16		26.058.ПВ.070.001-01	Винт грузовой	1																																																					
A4	17		26.058.ПВ.070.002	Лист монтажный	2																																																					
				Стандартные изделия																																																						
				Болты ГОСТ 7798-70*																																																						
	18			M10 x 25.66.0125	8																																																					
	19			M12 x 35.66.0125	2																																																					
	20			M20 x 40.66.0125	8																																																					
	21			Винт M12x20.66.0125																																																						
				ГОСТ 1482-75*	8																																																					
	22			Гайка M27.6.0125																																																						
				ГОСТ 5915-70*	2																																																					
				Шайбы ГОСТ 6402-70*																																																						
	23			10.65Г.0125	8																																																					
	24			12.65Г.0125	2																																																					
	25			20.65Г.0125	8																																																					
	26			Шайба 10.01.019 ГОСТ 11371-78	2																																																					
	27			Шайба 27.01.019 ГОСТ 11371-78	2																																																					
	28			Шпонка 12x8x45																																																						
				ГОСТ 23360-78	2																																																					
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="4"></td> <td align="center">3.820.2-44</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="4"></td> <td align="center" colspan="3">26.058.ПВ.080.000</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="5" style="vertical-align: top;"> Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД </td> <td>Лит.</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Марданов</td> <td></td> <td></td> <td>14.04.83</td> <td>А1</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Искандеров</td> <td></td> <td></td> <td>18.04.83</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>Сл. инж. проекта</td> <td>Назаров</td> <td></td> <td></td> <td>25.04.83</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Мышкин</td> <td></td> <td></td> <td>29.04.83</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Филоненко</td> <td></td> <td></td> <td>27.04.83</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											3.820.2-44							26.058.ПВ.080.000			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД	Лит.	Разраб.	Марданов			14.04.83	А1	Проб.	Искандеров			18.04.83	1	Сл. инж. проекта	Назаров			25.04.83	2	Н. контр.	Мышкин			29.04.83		Утв.	Филоненко			27.04.83		
				3.820.2-44																																																						
				26.058.ПВ.080.000																																																						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД	Лит.																																																				
Разраб.	Марданов			14.04.83		А1																																																				
Проб.	Искандеров			18.04.83		1																																																				
Сл. инж. проекта	Назаров			25.04.83		2																																																				
Н. контр.	Мышкин			29.04.83																																																						
Утв.	Филоненко			27.04.83																																																						

Подп. и дата
 Исполн. и дата
 Проверка и дата
 Утв. и дата

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.080.000 СБ

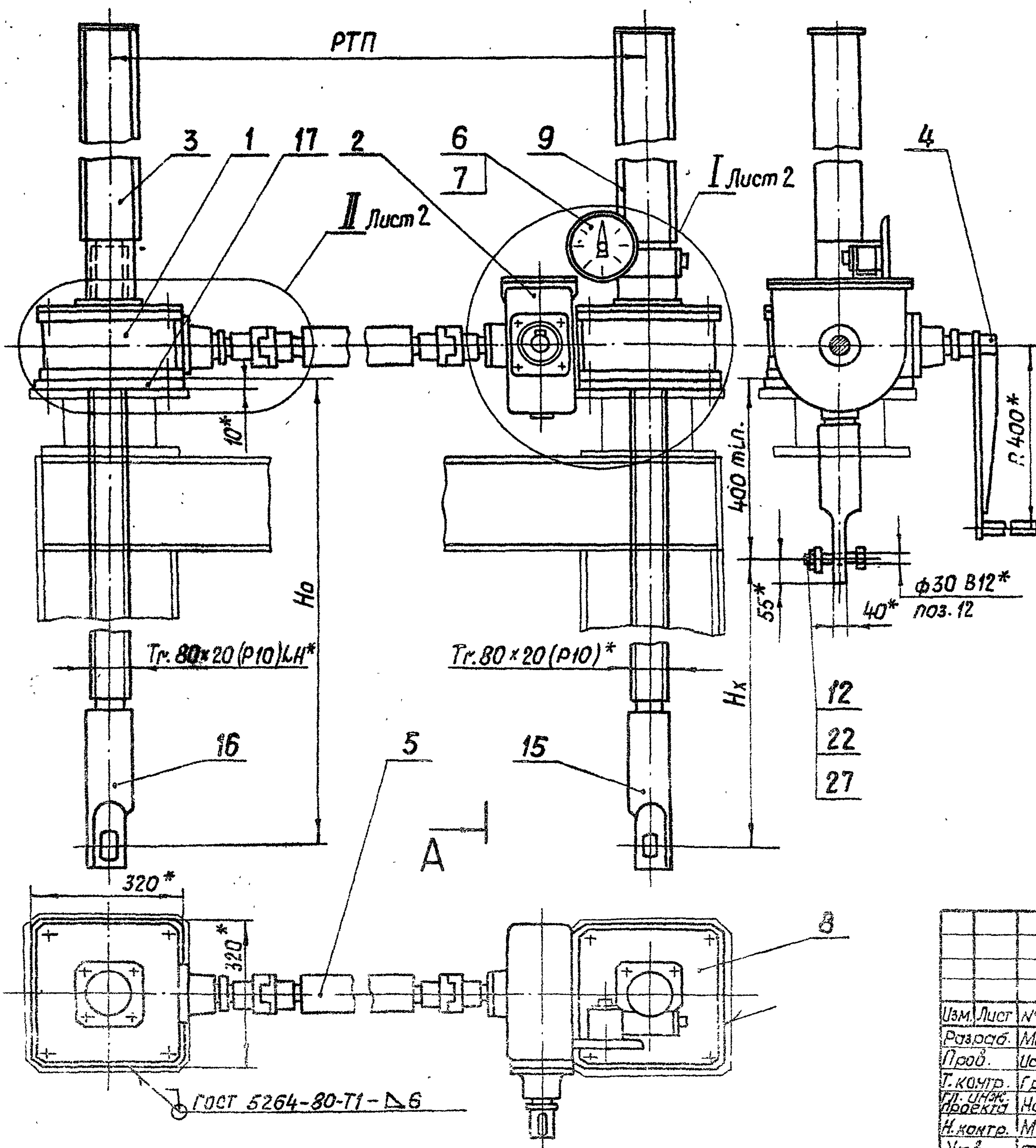
Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			H _г в м. наиб.	Усилие на рукоятке при T _в кгс.	Время подъема затвора на 1м в мин.
	Тяговое Т	посадочное П	дажимное Д			
Tr. 80 x x 20 (P10)	2x10	2x10	2x12	4,9	38	41

Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_г:
при H_г ≤ 2,5 м установить УПР-2510 поз.6, при 2,5 < H_г ≤ 5 м установить УПР-5010 поз.7
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз.11
Степень точности передачи 8-8 СТ СЭВ-75.
3. На разрезе А-А винт грузовой поз.15 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



Шиб. и дата	Шиб. и дата	Шиб. и дата	Шиб. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.080.000 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Марданов			14.04.83		А	См.табл.	1:10	
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист 1 Листов 2			
Т.контр.	Грош			22.04.83					
Пр.инж.	Новаев			25.04.83					
Н.контр.	Мышкин			20.04.83					
Упр.	Спилененко			17.04.83					

Калировал: Пушко
Формат А3

26.058.ПВ.080.000 СБ

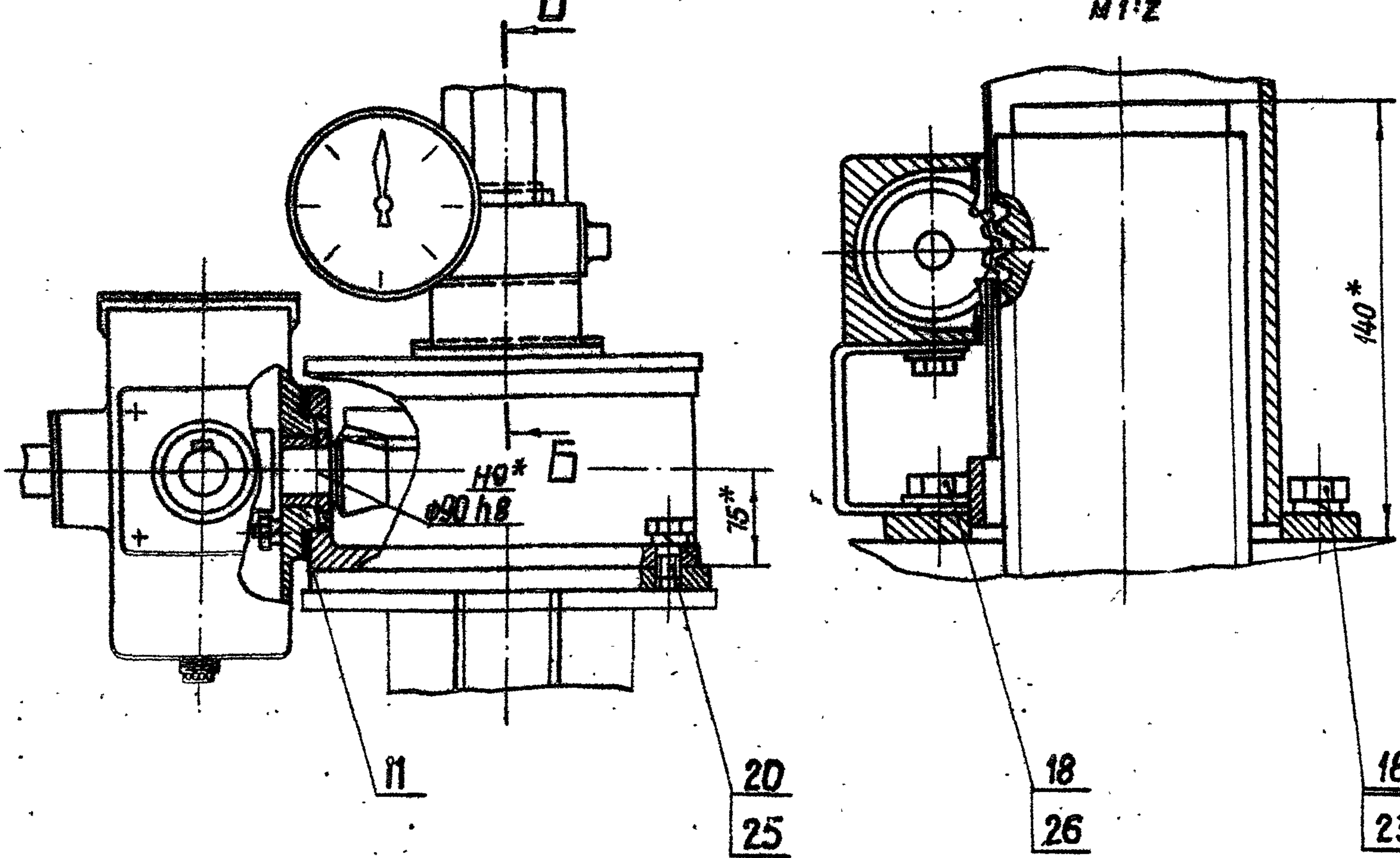
Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

I Лист 1
М1:5

Б-Б
М1:2

Таблица 2

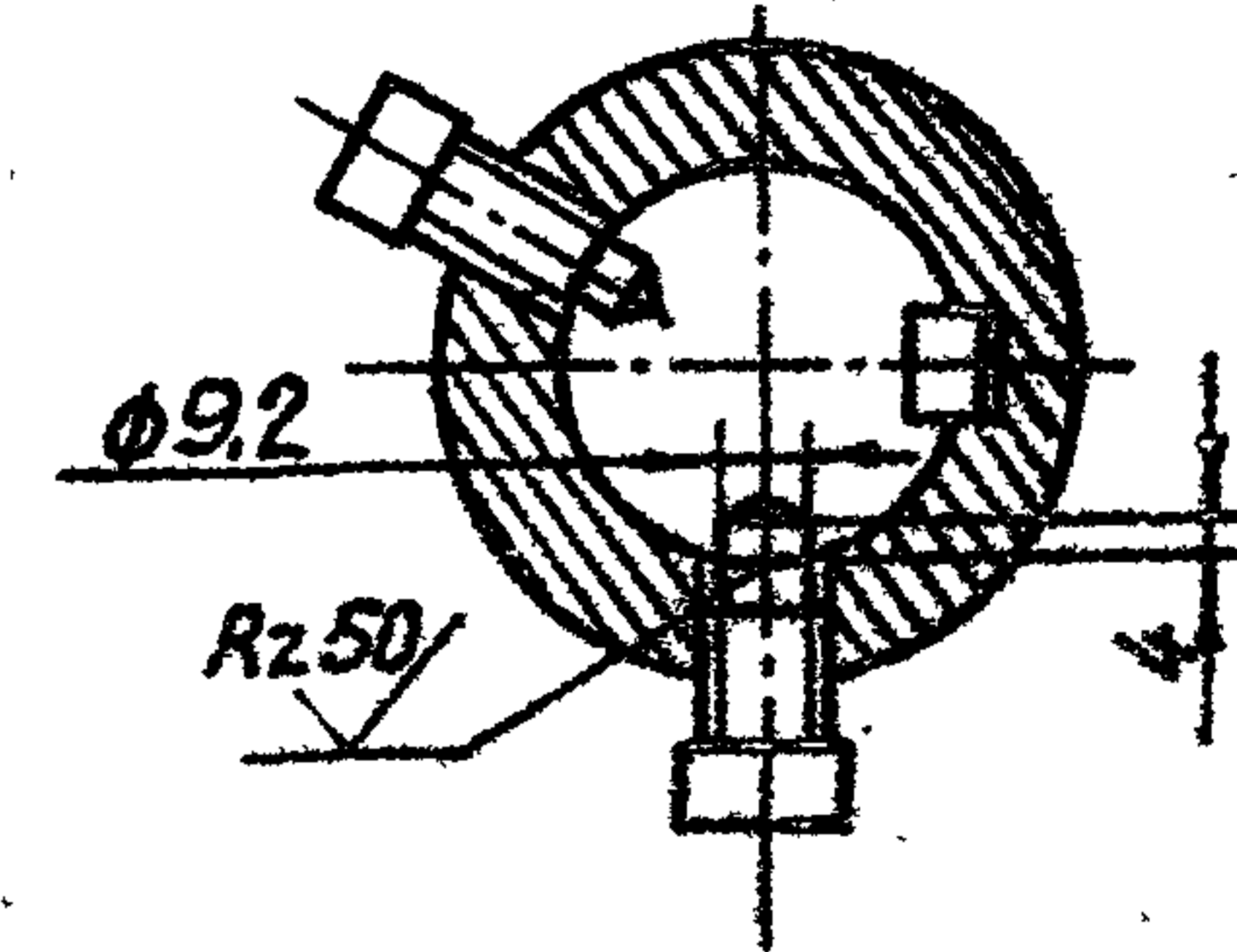
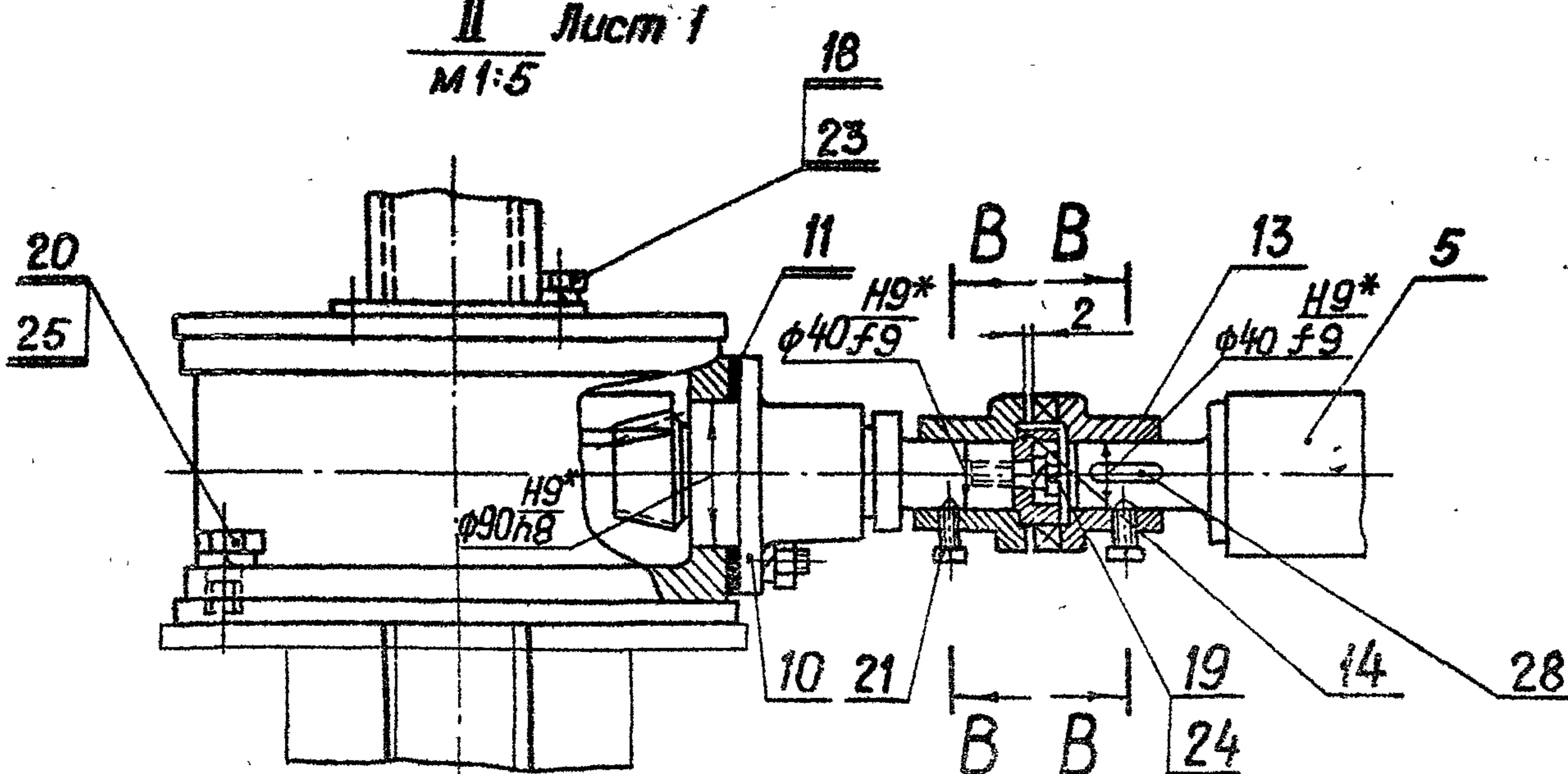


Теоретическая масса подъемников при ГТП=4 м.

H _{к.м}	H _{о.м}					
	25	30	35	40	45	49
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора, кг					
2.0	483	533	583	633	683	724
2.5	—	514	565	615	665	705
3.0	—	—	548	598	648	688
3.5	—	—	—	576	630	670
4.0	—	—	—	—	612	652
4.5	—	—	—	—	—	635

II Лист 1
М1:5

В-В
М1:2



Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. шиб. № шиб. № докум. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.080.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2 × 10 т.с. марки 20ВД	Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж	A		
Разраб.		Марданов		14.04.83				
Проб.		Уск-чдерев		18.04.83				
Т.контр.		Грош		22.04.83				
ТЭ.УИЖ проекта		Насеев		25.04.83				
Н.контр.		Мышкин		29.04.83				
Утв.		Филоненко		27.04.83				

Копировал: Пузко Формат А3

26.058.ПВ.080.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но б.м. наиб.	Усилие на рукоятке при ТВ ксс.	Время подъема затвора на 1м, в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тр. 80x20(Р10)	2x10	2x10	4,9	38	41

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Расстояние точек подвеса затвора в м.	РТП
Указатель положения затвора	- УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

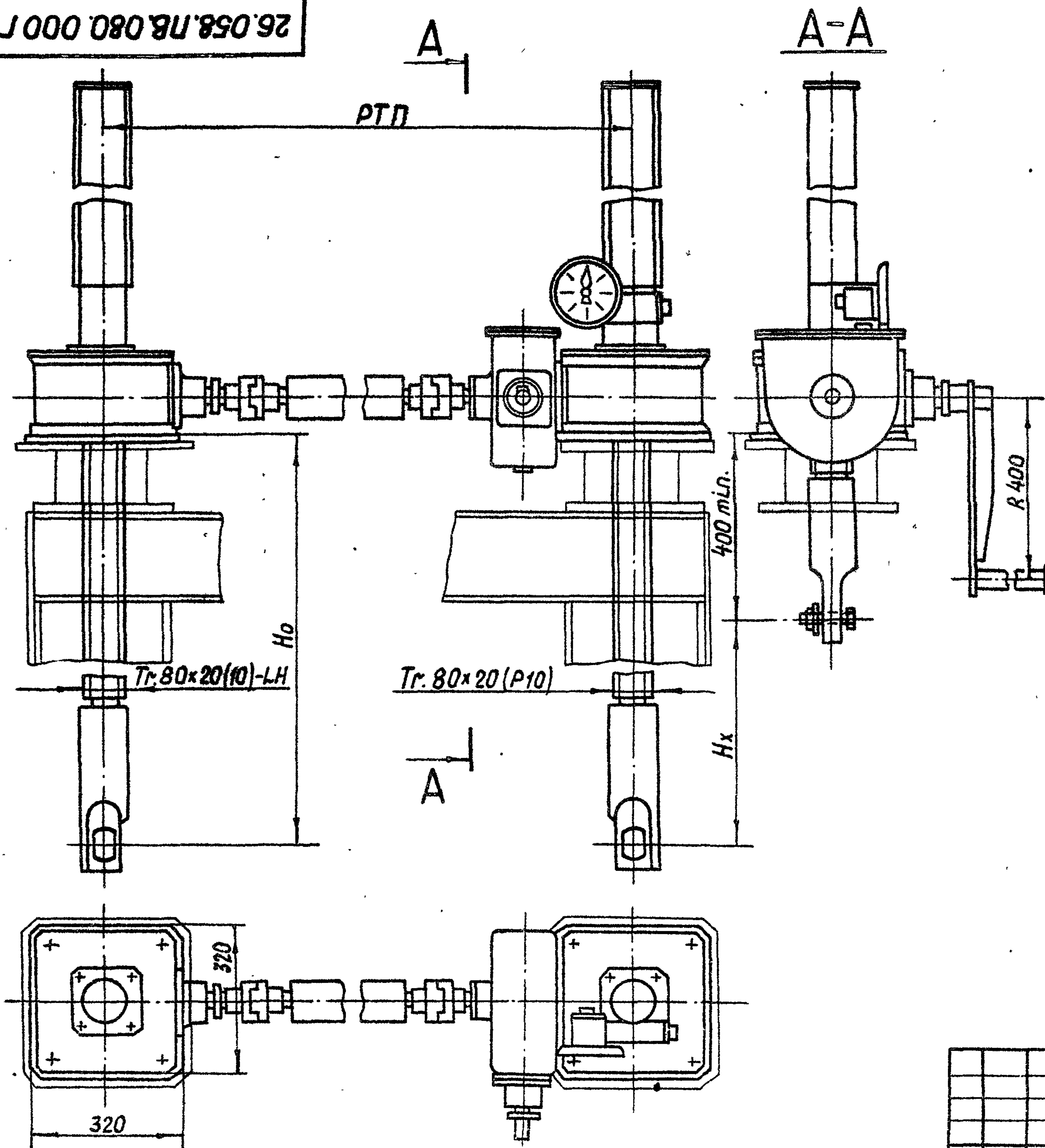
Теоретическая масса подъемников при РТП=4 м.

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг.						
2,0	483	533	583	633	683	724
2,5	—	514	565	615	665	705
3,0	—	—	548	598	648	688
3,5	—	—	—	576	630	670
4,0	—	—	—	—	612	652
4,5	—	—	—	—	—	635

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-2510, при 2,5 < Нх < 5,0 м установить УПР-5010.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.080.000 ГЧ		
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом	Лит.	Масса
Разраб.	Морданов	[Подпись]	14.04.83	г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД	А	см. табл. 3
Проб.	Искандеров	[Подпись]	18.04.83	Габаритный чертеж	Лист	Листов 1
Т. контр.	Грош	[Подпись]	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Назаров	[Подпись]	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	[Подпись]	29.04.83			
Утв.	Филоменко	[Подпись]	27.04.83			

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Изм. инв. №

Изм. № инв.

Подп. и дата

Изм. № подл.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	26.058.ПВ.080.000	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД			1	
2						
3	26.058.ПВ.081.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.080.000		1	
4	26.058.ПВ.082.000	Редуктор РР2-3	26.058.ПВ.080.000		1	
5	26.058.ПВ.083.000	Кожух винта 80 (левый)	26.058.ПВ.080.000		1	
6	26.058.ПВ.084.000	Рукоятка Р5	26.058.ПВ.080.000		1	
7	26.058.ПВ.085.000	Вал соединительный	26.058.ПВ.080.000		1	
8	26.058.ПВ.081.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.081.000	1	1	
9	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора 2510	26.058.ПВ.080.000		1	См.п.1 СБ
10	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора 5010	26.058.ПВ.080.000		1	См.п.1 СБ
11	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.080.000		1	
12	26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.080.000		1	
13	26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2 ВШ	26.058.ПВ.080.000		1	
14						
15						
16	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.082.000	1	1	
17	26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.000	1	1	
18	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.073.000		1	
19	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.073.000		1	
20	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200		1	
21						
22						
23						
24						

3.820.2-44
26.058.ПВ.080.000 ВС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Марсанов			14.04.93	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД Ведомость спецификаций	Лит.	Лист	Листов
Проб.	Искандеров			18.04.93		A1		1
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.93				
И. контр.	Мышкин			29.04.93				
Утв.	Филоненко			27.11.93				

Копировал: Пужко формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Инд. № отв. инж.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-сулур.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 101		ГОСТ 8338-77*		26.058.ПВ.053.000	4			4	
5	Подшипник 8124		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.071.000	4			4	
6										
7										
8	<u>Крепежные изделия</u>									
9										
10	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
11	М8х12.66.0125				26.058.ПВ.053.000	2			2	
12	М10х25.66.0125				26.058.ПВ.080.000	8			8	
13	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.080.000	2			2	
14	М20х40.66.0125				26.058.ПВ.080.000	8			8	
15	М20х80.66.0125					8			8	
16										
17										
18	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.082.000	4			4	
19	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.062.100	4			4	
20	М12х20.66.0125		ГОСТ 1482-75*		26.058.ПВ.080.000	8			8	
21	Винт В.М4-89х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.062.100	4			4	
22	Винт В1.М5-89х10.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
23	М4-89х16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
24	М5-89х14.66.0125				26.058.ПВ.053.000	7			7	

				3.820.2-44		26.058.ПВ.080.000 ВЛ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2х10 т.с. марки 20ВД Ведомость покупных изделий			Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов	<i>[Подпись]</i>	14.04.83				А1	1	3
Проб.	Искандеров	<i>[Подпись]</i>	18.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	<i>[Подпись]</i>	25.04.83						
И.контр.	Мышкин	<i>[Подпись]</i>	29.04.83						
Утв.	Филаненко	<i>[Подпись]</i>	27.04.83						

Копировал: Пузжа

формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. / Дата подл. / Инв. № докум. / Подл. / Дата подл. / Дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	в комплекты	На ревулп.	Всего	
1										
2	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
3	М20.6.0125				26.058.ПВ.071.000	8			8	
4	М27.6.0125				26.058.ПВ.080.000	2			2	
5										
6										
7										
8										
9	Заклепка 8x32									
10	01.10.ЦБ.ХР.		ГОСТ 10299-80		26.058.ПВ.062.200	4			4	
11										
12										
13	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 8402-70*		26.058.ПВ.053.000	8			8	
14	10.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	6			6	
15	12.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	14			14	
16	20.65Г.0125				26.058.ПВ.080.000	16			16	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24	Шайба В.01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.053.000	2			2	
25	Шайба 10.01.019				26.058.ПВ.080.000	2			2	
26	Шайба 27.01.019				26.058.ПВ.080.000	2			2	
27	Шайба 10.02.019		ГОСТ 11872-80		26.058.ПВ.053.000	2			2	
28	Шпилька М12-84x35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.082.000	12			12	
29										

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.080.000 ВП	Лист
							2

Копировал: Пузко

формат А3

Серия 3.820.2-44
Выпуск 8

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на регулир.	Всего	
1	Штифт 8т6х36		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.081.100	12			12	
2	Штифт 8т6х25				26.058.ПВ.062.200	2			2	
3										
4	Штифт 2х20		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.053.000	2			2	
5										
6	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.080.000	4			4	
7										
8										
9	Шпонка 12х8х45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
10										
11	Прочие изделия									
12										
13	Масленка 1.2.Ц		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.082.000	4			4	
14	Манжета 1-40х60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.062.100	2			2	
15	Манжета 1-120х150-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.071.000	2			2	
16	Кольцо А28-85Г кд.15хр.		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.053.000	4			4	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										

Инв.№ подл. Подл. и дата
Инв.№ дубл. Подл. и дата
Инв.№ инв. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.080.000 ВП	Лист
							3

Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести консервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надлобов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой зайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидоло.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвора убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае отдельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узлы грузовых частей собрать с примыкающими к ним составными узлами; отдельно оставить соединительный вал, грузовые винты и кожухи грузовых винтов.

2. Монтаж

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести балтовое соединение грузовых винтов с проушинами затвора, имея ввиду, что один винт имеет левую резьбу, другой - правую. Такелажные работы грузовых винтов осуществлять с помощью рым-болтов, ввернутых в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовые винты навинтить узлы грузовых частей в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни, либо выходного вала редуктора.
- 2.4. Обе грузовые части выставить на одной высоте с помощью нивелира. Грузовые винты при этом должны быть выставлены строго вертикально по отвесу.
- 2.5. Установить соединительный вал не меняя вертикального положения винтов и расположения грузовых частей по высоте.
- 2.6. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие биения соединительного вала, отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.
- 2.7. При верхнем положении затвора монтажные листы подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.8. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.9. При опущенном положении затвора снять крышки узлов

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.080.000 ИЭ		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
	Разраб.	Морданов			14.04.83	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом
	Проб.	Искандеров			18.04.82	г.п. 2x10 т.с. марки 20ВД
	Инж. проект	Насеев			25.04.83	Инструкция по монтажу и эксплуатации.
	И.контр.	Мышкин			29.04.83	
	Утв.	Филоненко			27.04.83	

Копировал: Пужко Формат А4

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.080.000 ИЭ		
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
						2

Копировал: Пужко Формат А4

грузовых частей, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

- 2.10 В грузовые части и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий ниграл и закрыть крышки.
- 2.11. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.
- 2.12. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.
- 2.13. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.
- 2.14. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

- 3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с согнутым винтом запрещается т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.
- 3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.
- 3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях,

и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть танкии слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

- 3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.
- 3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки редуктора, грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях грузовых винтов. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.
- 3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.
- 3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.
- 3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

4. Правила безопасности.

- 4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.
- 4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.
- 4.3. На сооружении должно быть необходимое количество ограждающих решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.
- 4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и др.).
- 4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маломемкой таре.
- 4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.
- 4.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.
- 4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.
- 4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

Шифр подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата

Шифр докум.	3.820.2-44	Лист
Изм	26.058 ПБ.080.000 4Э	5
Лист № докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пуляко формат А4

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат:
 "Производится ремонт - работать подъемником нельзя."

Шифр подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Подп. и дата

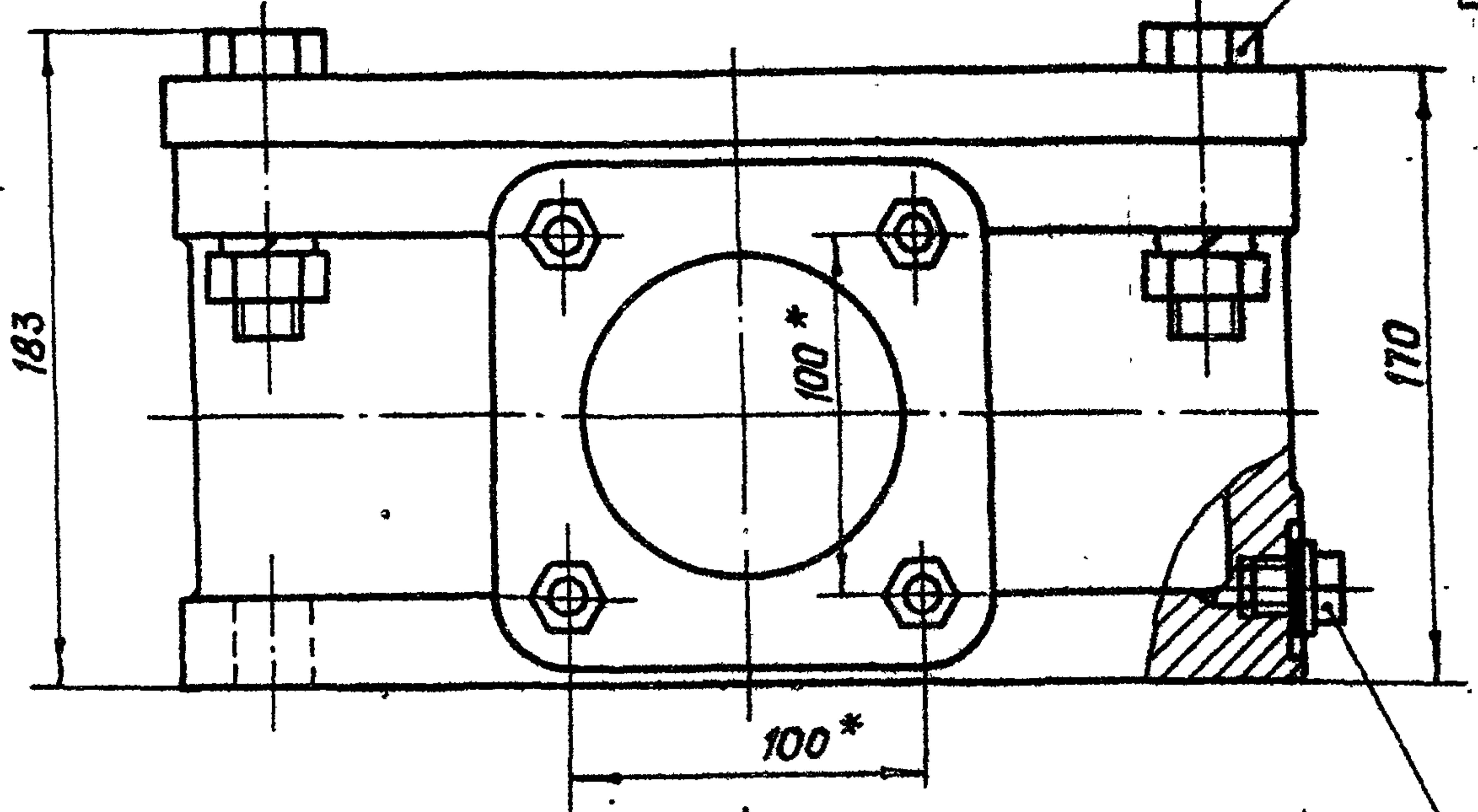
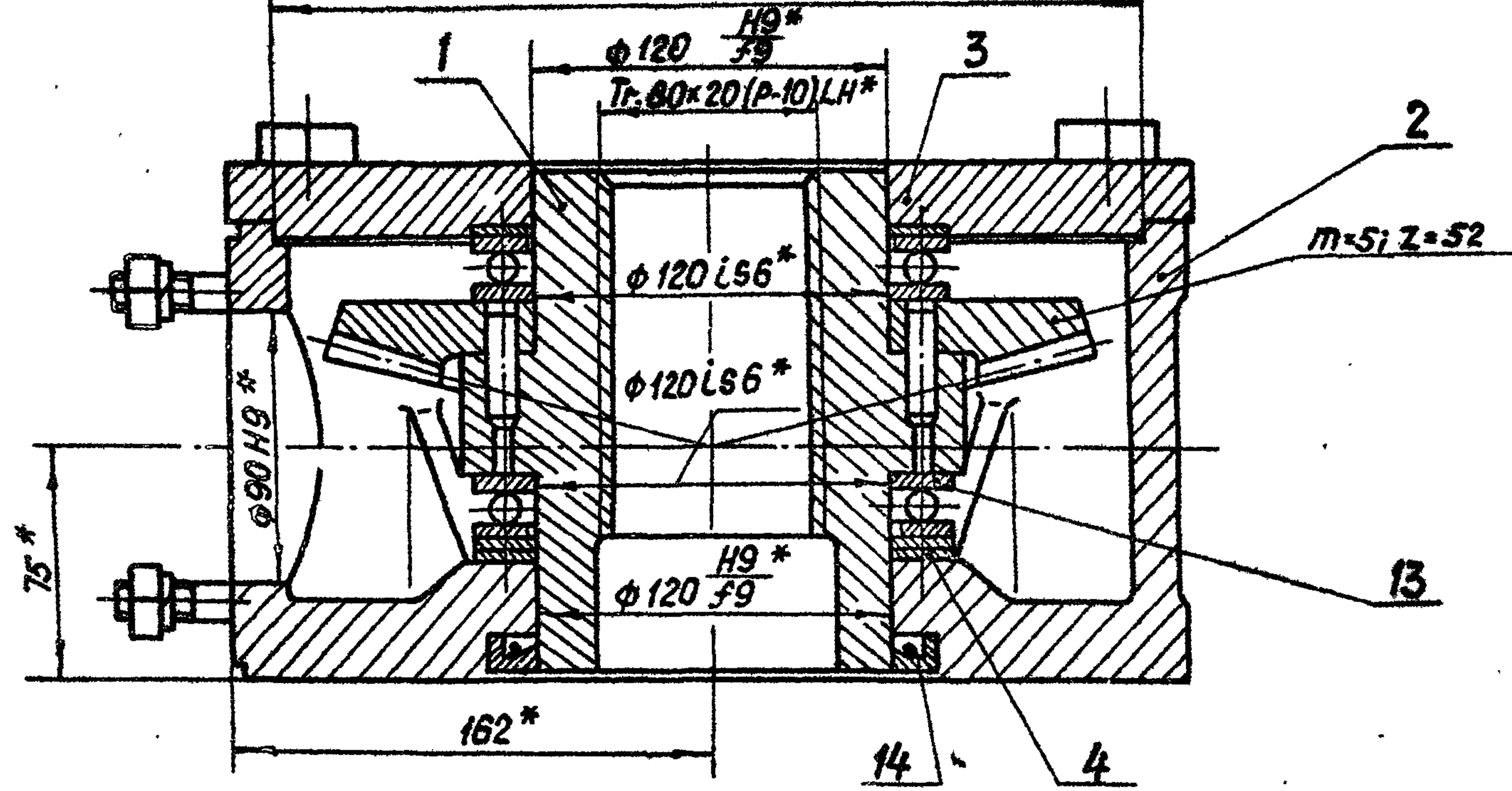
Шифр докум.	3.820.2-44	Лист
Изм	26.058.ПБ.080.000 4Э	6
Лист № докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пуляко формат А4

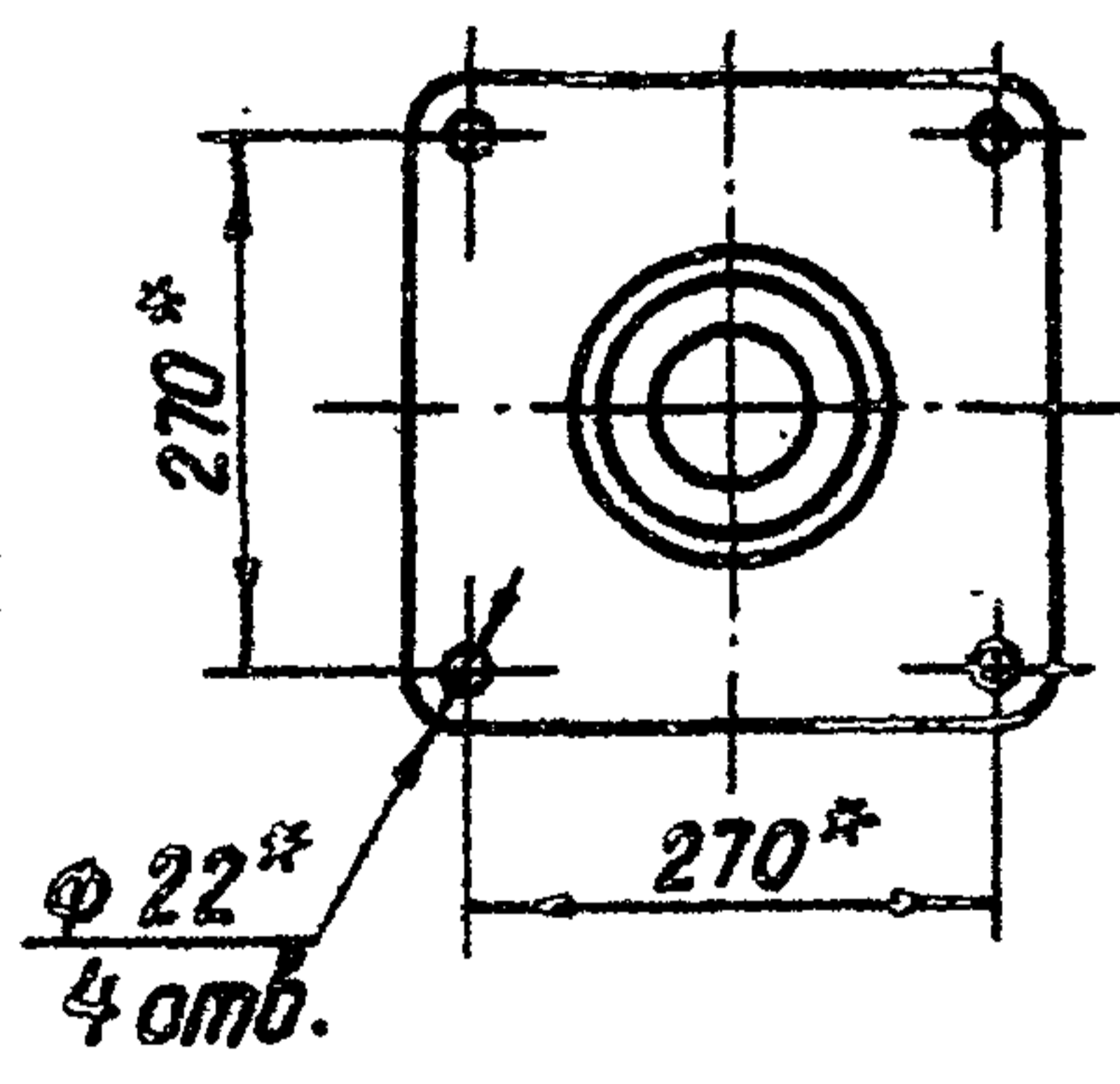
26.058.ПВ.081.000 СБ

Б-Б

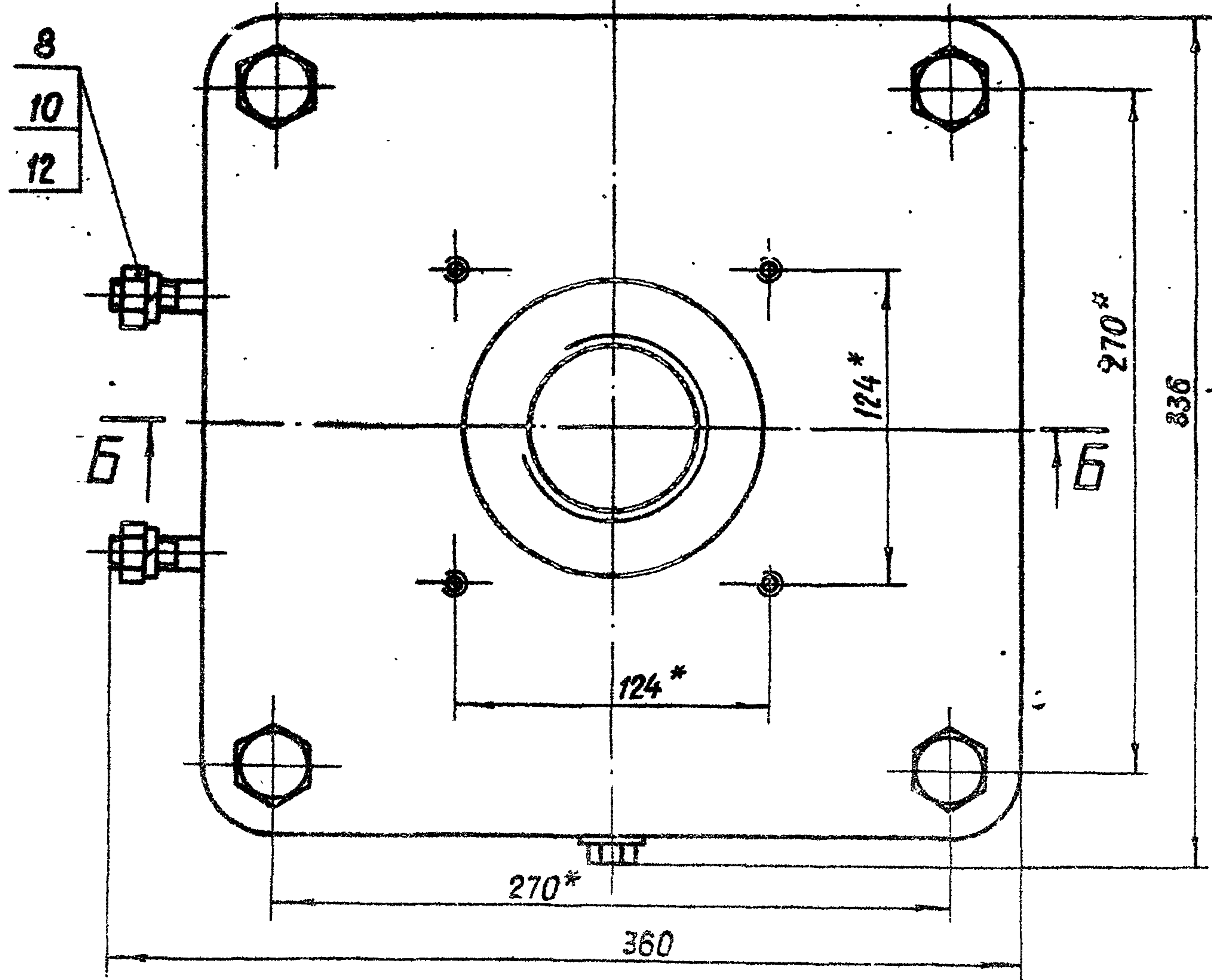
$\phi 290 \frac{H9}{f9}^*$



Вид А
М 1:10



* Размеры для справок.



Выпуск 6

Серия 3.820.2-44

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

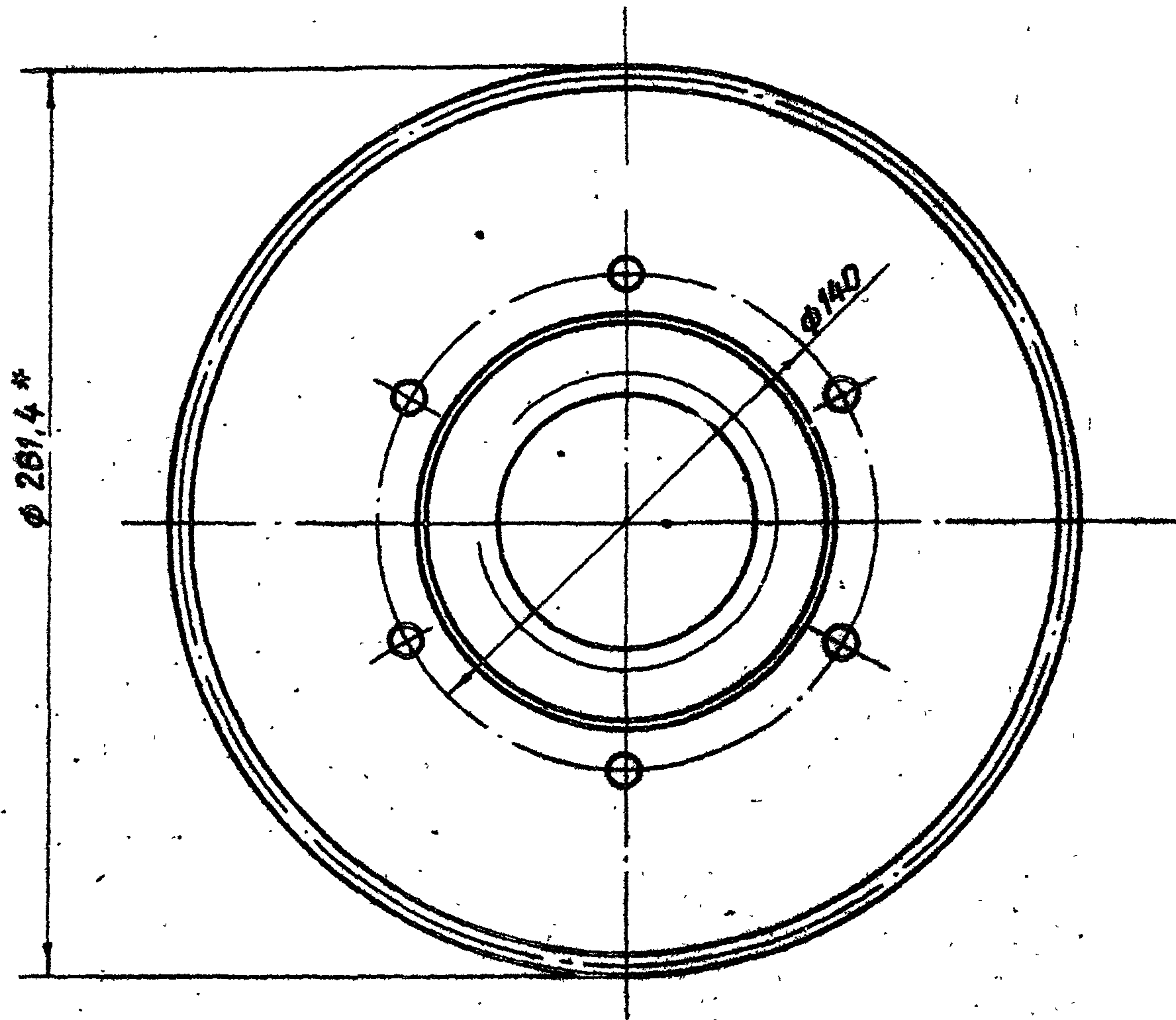
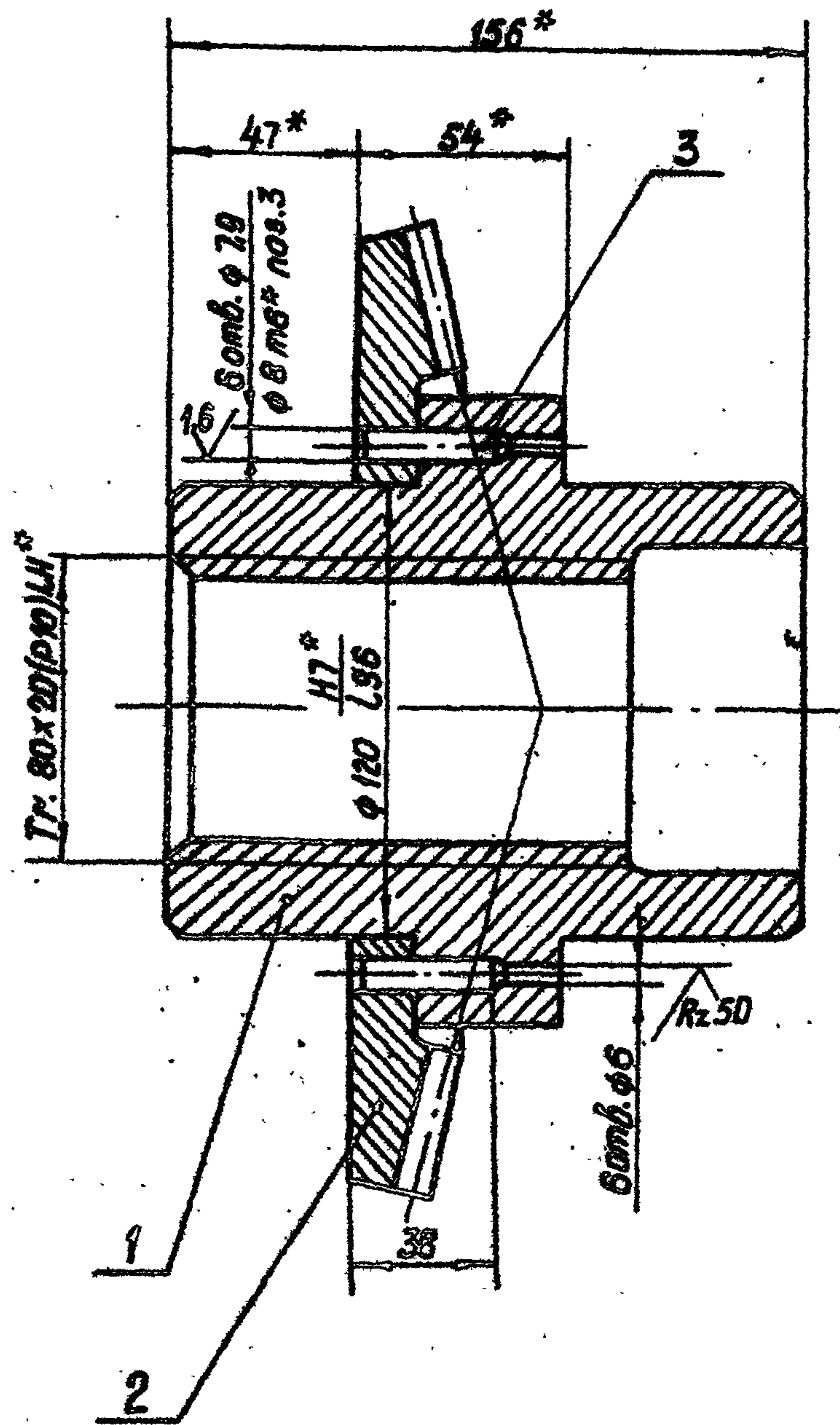
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.081.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.04.83		A	77.7	1:2.5
Проб.	Искандераб	И.Искандераб	И.Искандераб	12.04.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Наслев	И.Наслев	И.Наслев	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	И.Филоненко	27.04.83				

Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.081.100 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



1* Размеры для справок
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Учб. № подл	Лист	и дата
Всех. учб. №	Учб. №	Дата
Лист	и дата	

				3.820.2-44 26.058.ПВ.081.100 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой гайки Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Варнигаев	И.Смирн	14.04.83		A	15,4	1:2
Проб.	Искндеров	Искндеров	18.04.83		Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83				
Утв. инж. проекта	Нагорев	Нагорев	25.04.83				
И.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Пушко формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.082.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2ВШ	1	
A4	2		26.058.ПВ.062.200	Колеса зубчатое коническое в сборе	1	
				Детали		
A3	3		26.058.ПВ.061.001	Вал-шестерня	1	
A3	4		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	5		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	6		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
A4	7		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.
A4	8		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
A4	9		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
A4	10		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
A4	11		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
A4	12		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
A4	13		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	
A4	14		26.058.ПВ.062.004	Крышка сквозная	1	
Б4	15		26.088.ПВ.062.005	Кольцо ф 39/ф 52	1	
				Войлок ПС5 ГОСТ 6308-71	1	0,001 кг

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

Редуктор РР2-3

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужко

Формат А4

20

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		16		Болт М6х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	12	
		17		Винт М10х16.66.0125 ГОСТ 1476-75*	4	
		18		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		19		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		20		Шпилька М12-89х3566.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		21		Шпонка 12х8х45 ГОСТ 23360-78	2	
		22		Масленка 1.2Ц ГОСТ 19853-74	2	

3.820.2-44

26.058.ПВ.082.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист

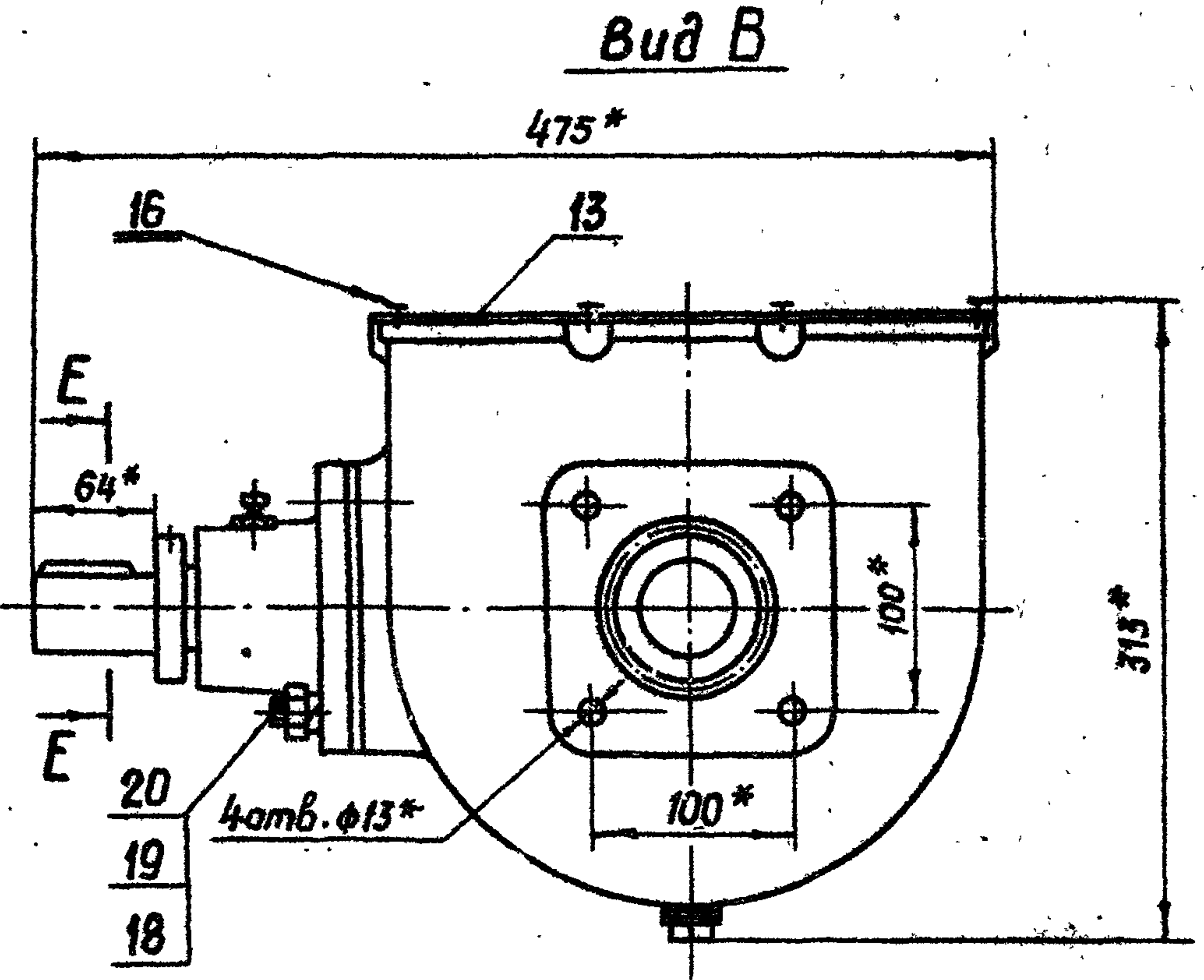
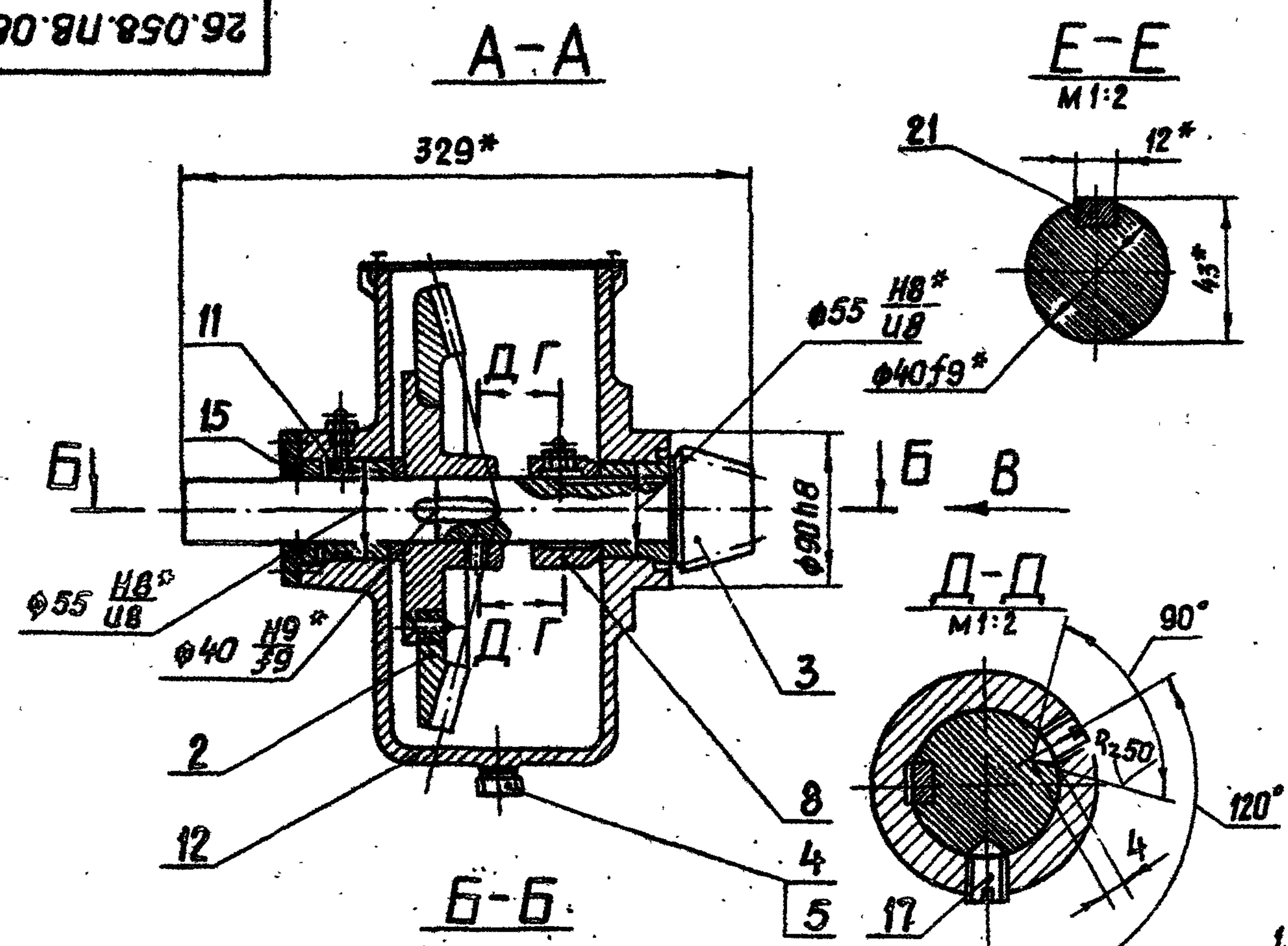
2

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.082.000 СБ

Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

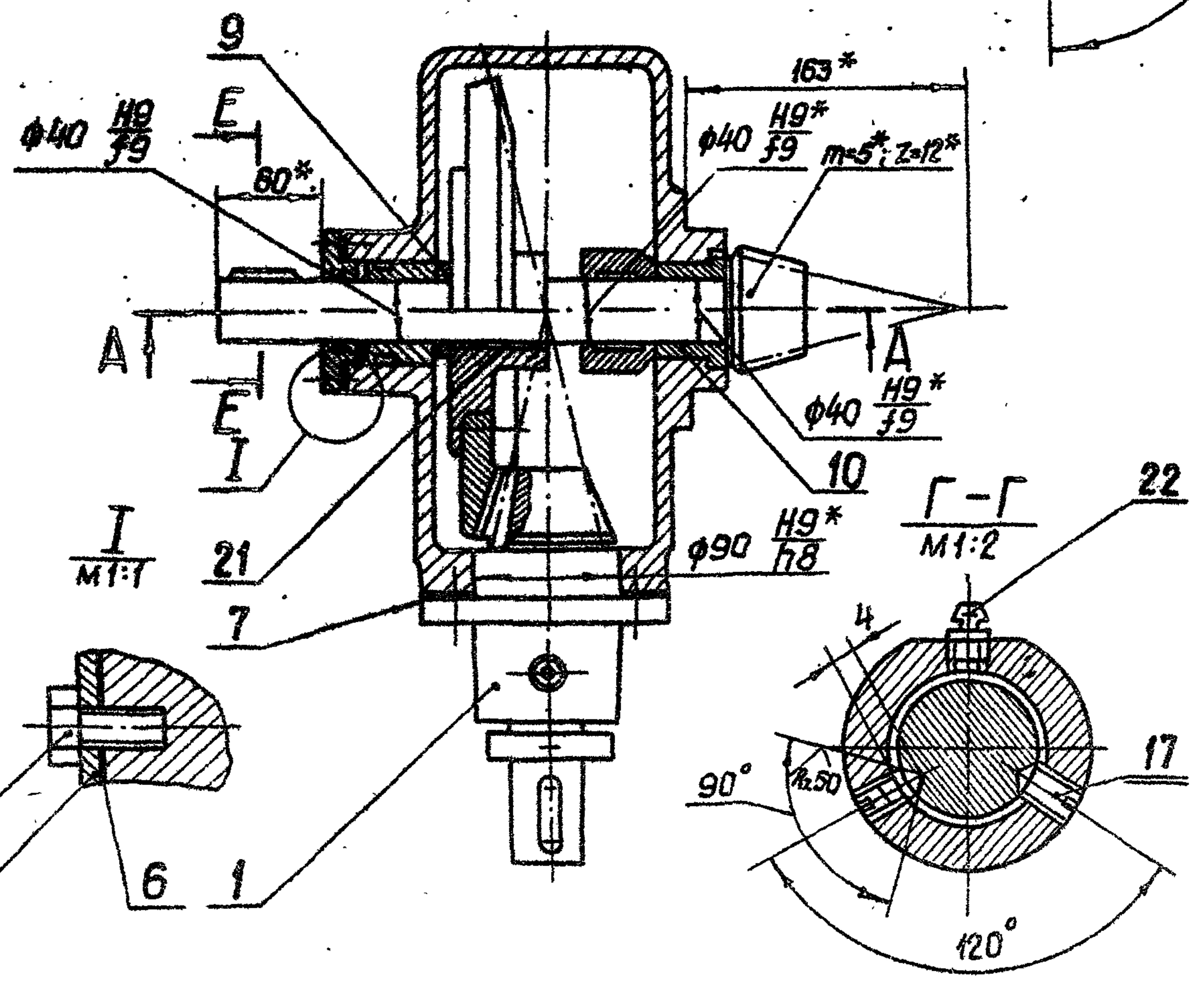


Технические требования

1. Размеры и параметры для справок.
2. Винты поз. 17 на ступице конического колеса установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подгонкой дет. поз. 9 и установкой необходимого кол. прокладок поз. 7. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика

1. Передаточное отношение $U = 4,33$.
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} = 66 \text{ кг.м.}$



Шк. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	---------------	--------------

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.082.000 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редуктор РР2-3	Лист	Масса
Разраб.	Марданов	Васильев	14.04.83		А	40,6
Проб.	Искан.Зеров	Искан.	18.04.83	Сборочный чертеж.		Лист
Г.контр.	Грош	Грош	22.04.83			Лист № 1
Пр. инж. проекта	Наседов	Наседов	25.04.83			
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоенко	Филоенко	27.04.83			

Копировал: Лужко

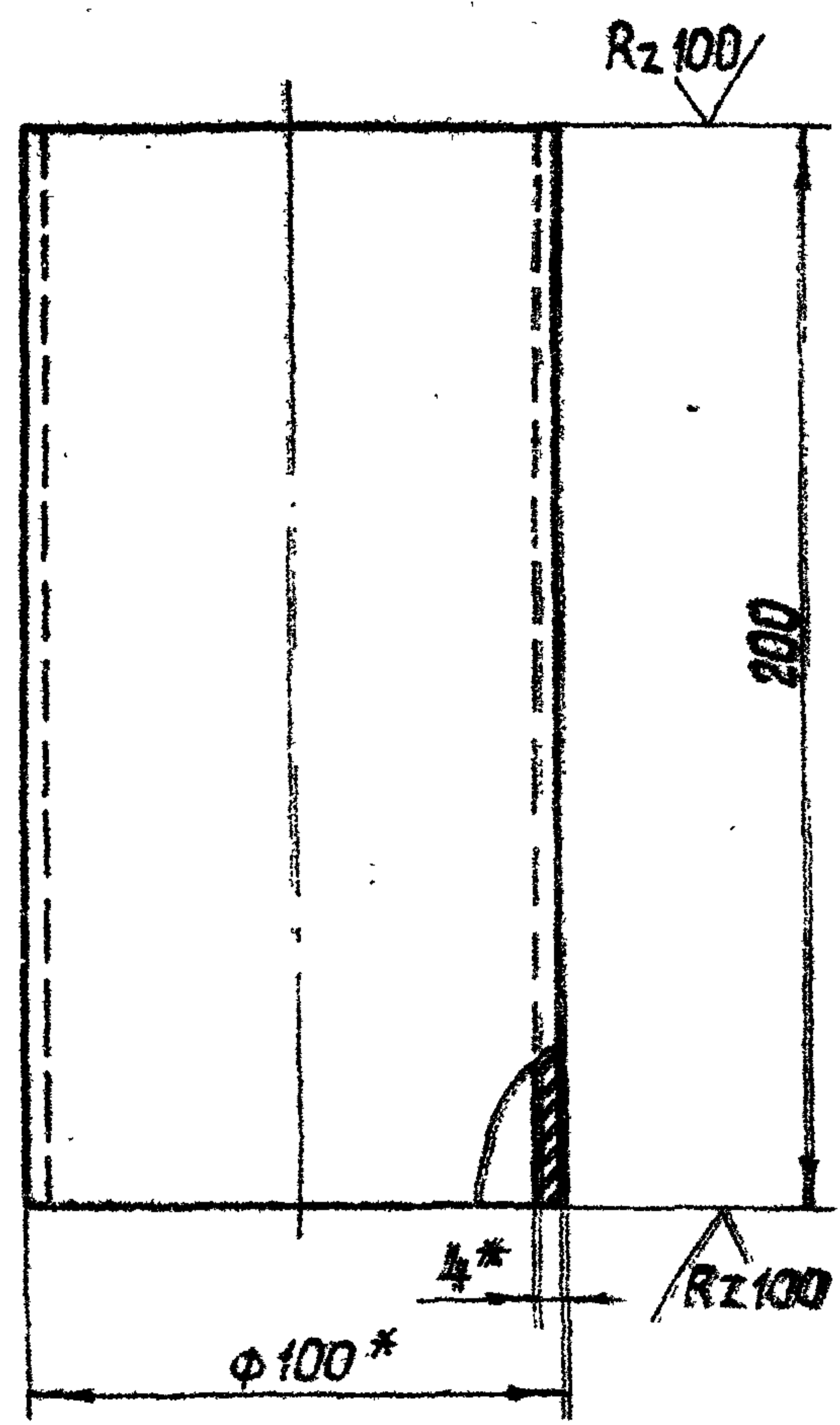
формат А3

26.058.ПВ.083.001

(M)

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44



* Размер для справок.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергусев	И. Сергусев	14.04.83	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	18.04.83	
Т. контр.	Гоош	И. Гоош	22.04.83	
Н. контр.	Нагаев	И. Нагаев	25.04.83	
Утв.	Мышкин	И. Мышкин	29.04.83	
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	27.04.83	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.083.001		
Лист	Масса	Масштаб
A	1,9	1:2
Труба		
Лист	Листов 1	
Труба 100x4 ГОСТ 8734-75*		
Б.20 ГОСТ 8733-74*		

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.083.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.073.100	Кожух		
				Детали		
A4	2		26.058.ПВ.083.001	Труба		
A4	3		26.058.ПВ.073.001	Фланец		
A4	4		26.058.ПВ.073.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-71 4-IV-НВ СТЗ по ГОСТ 16523-70*		
				φ 142	1	0,13 кг
			Переменные данные для исполнений			
			26.058.ПВ.083.000-01			
				Сборочные единицы		
A3	5		26.058.ПВ.073.100	Кожух составной	1	

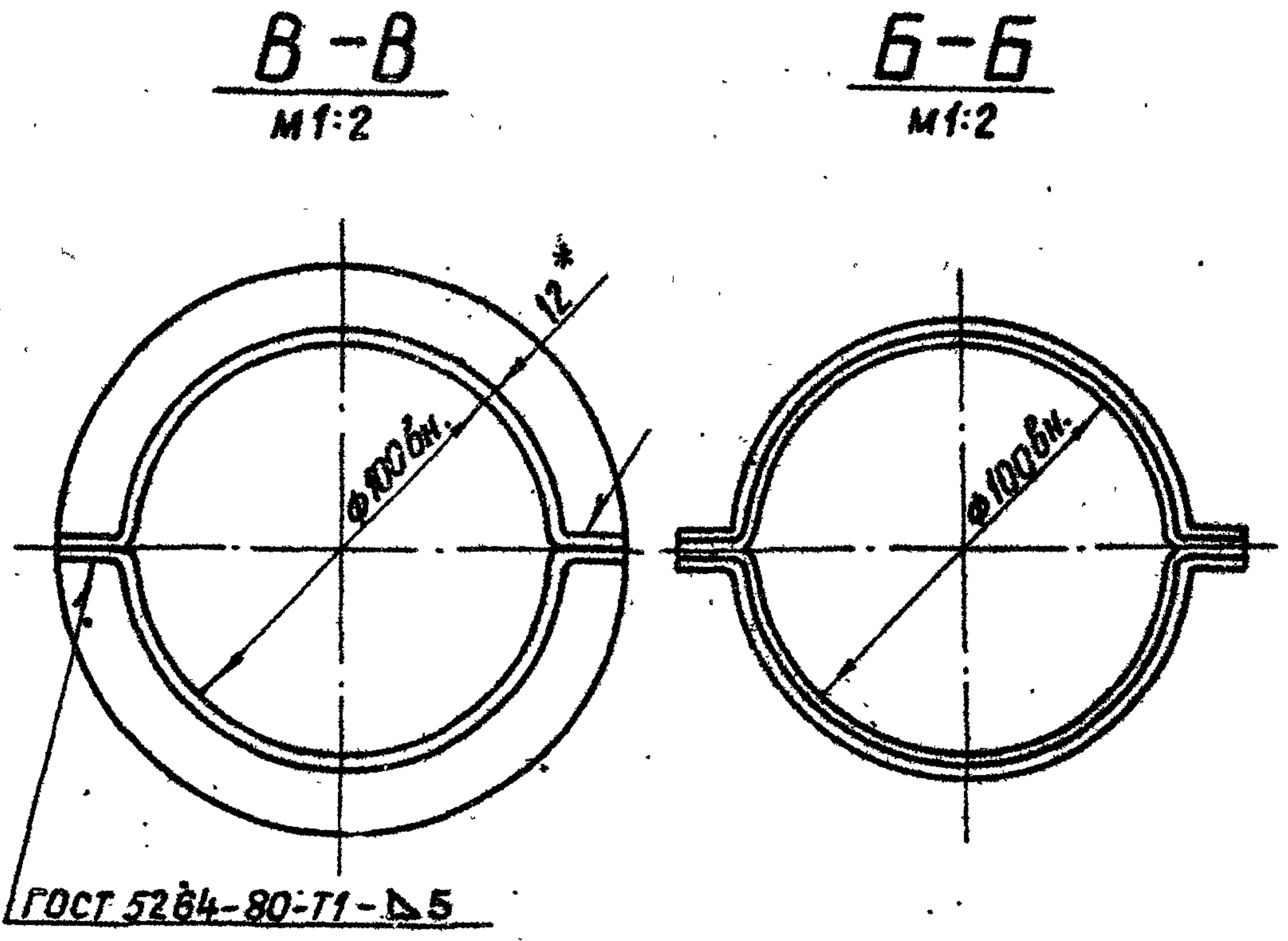
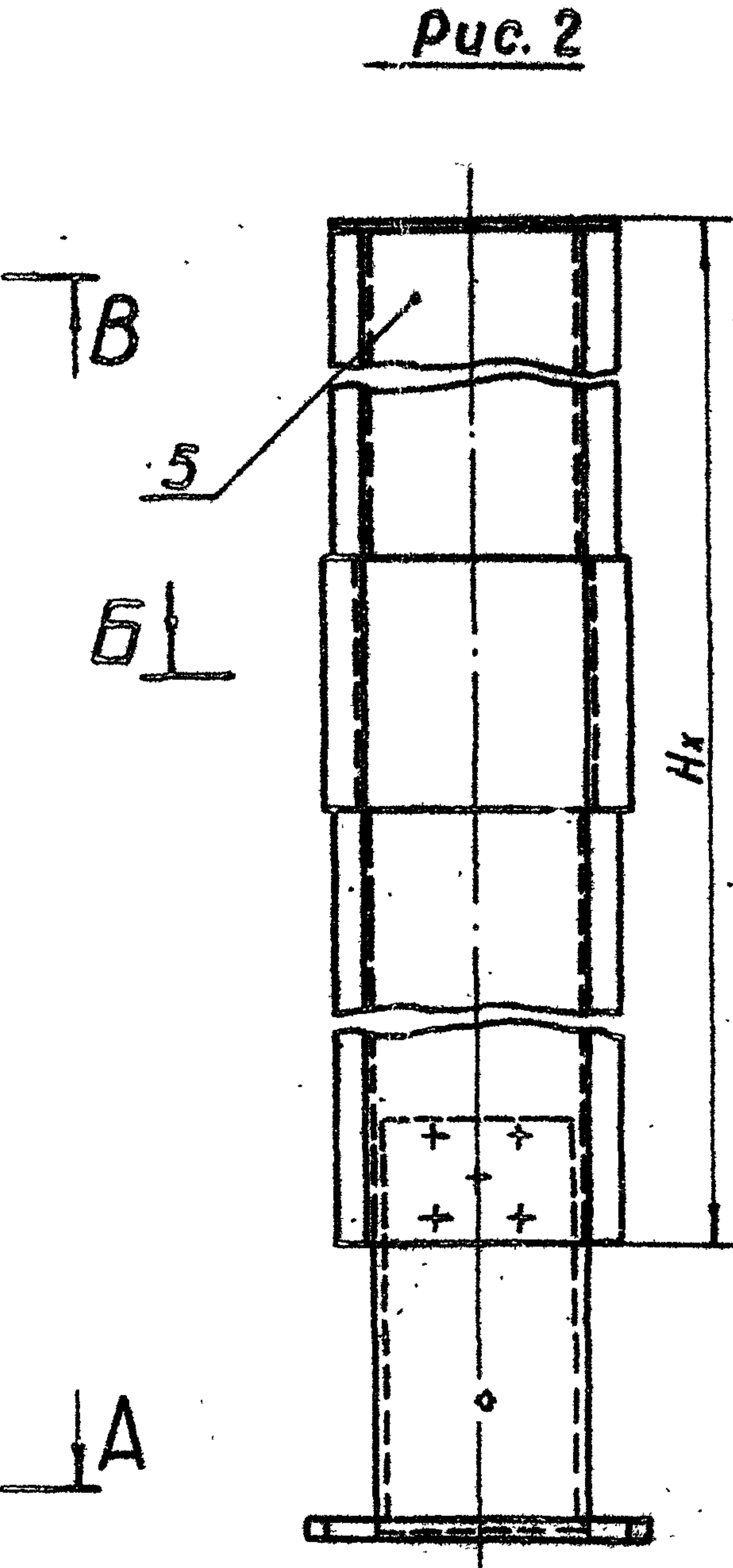
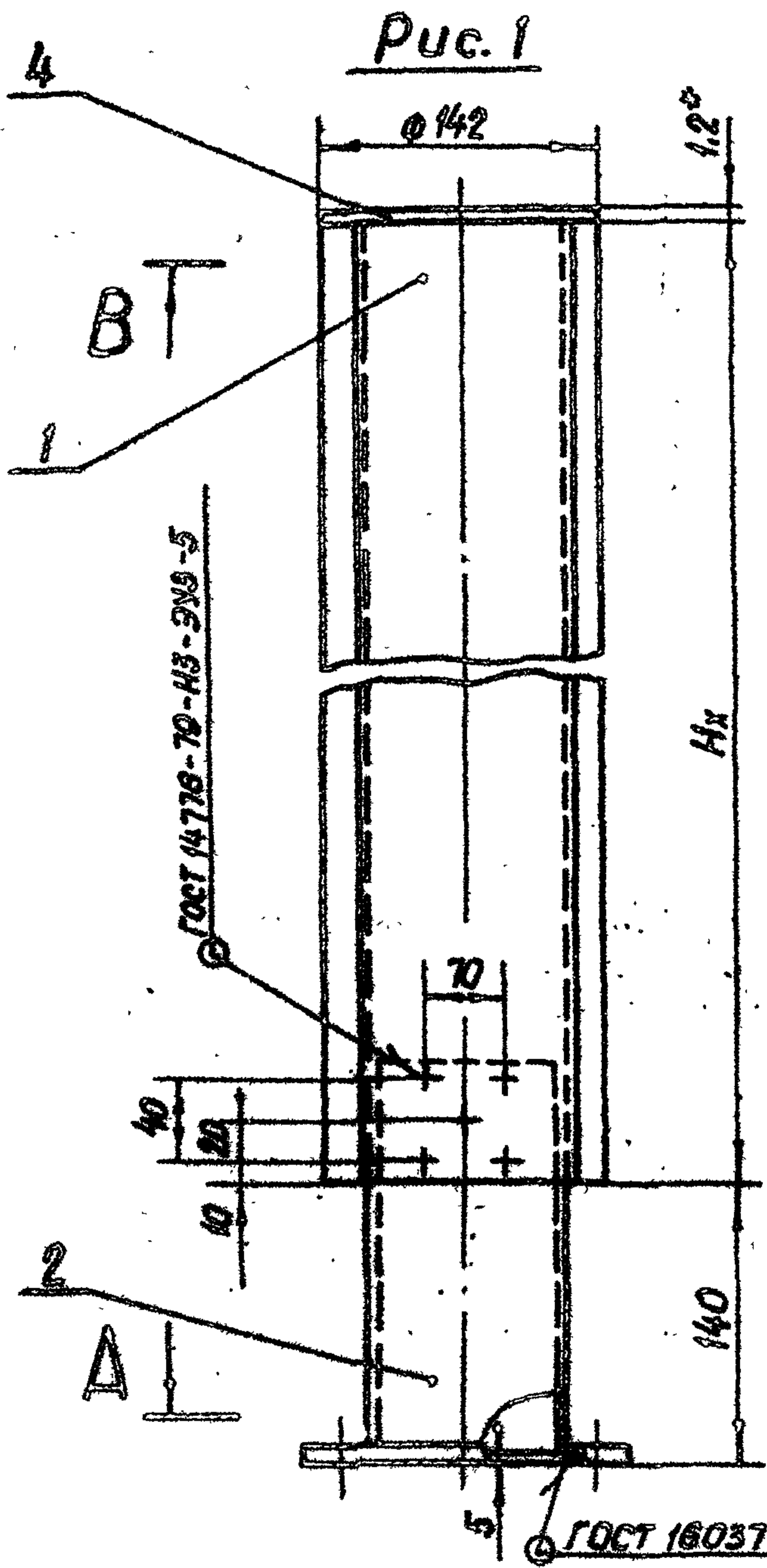
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сергусев	И. Сергусев	14.04.83	
Проб.	Искандеров	И. Искандеров	18.04.83	
Т. контр.	Нагаев	И. Нагаев	25.04.83	
Н. контр.	Мышкин	И. Мышкин	29.04.83	
Утв.	Филоменко	И. Филоменко	27.04.83	

3.820.2-44		
26.058.ПВ.083.000		
Лист	Масса	Масштаб
A4	1,9	1:2
Кожух		
Винта 80 (тебый)		
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко формат А4

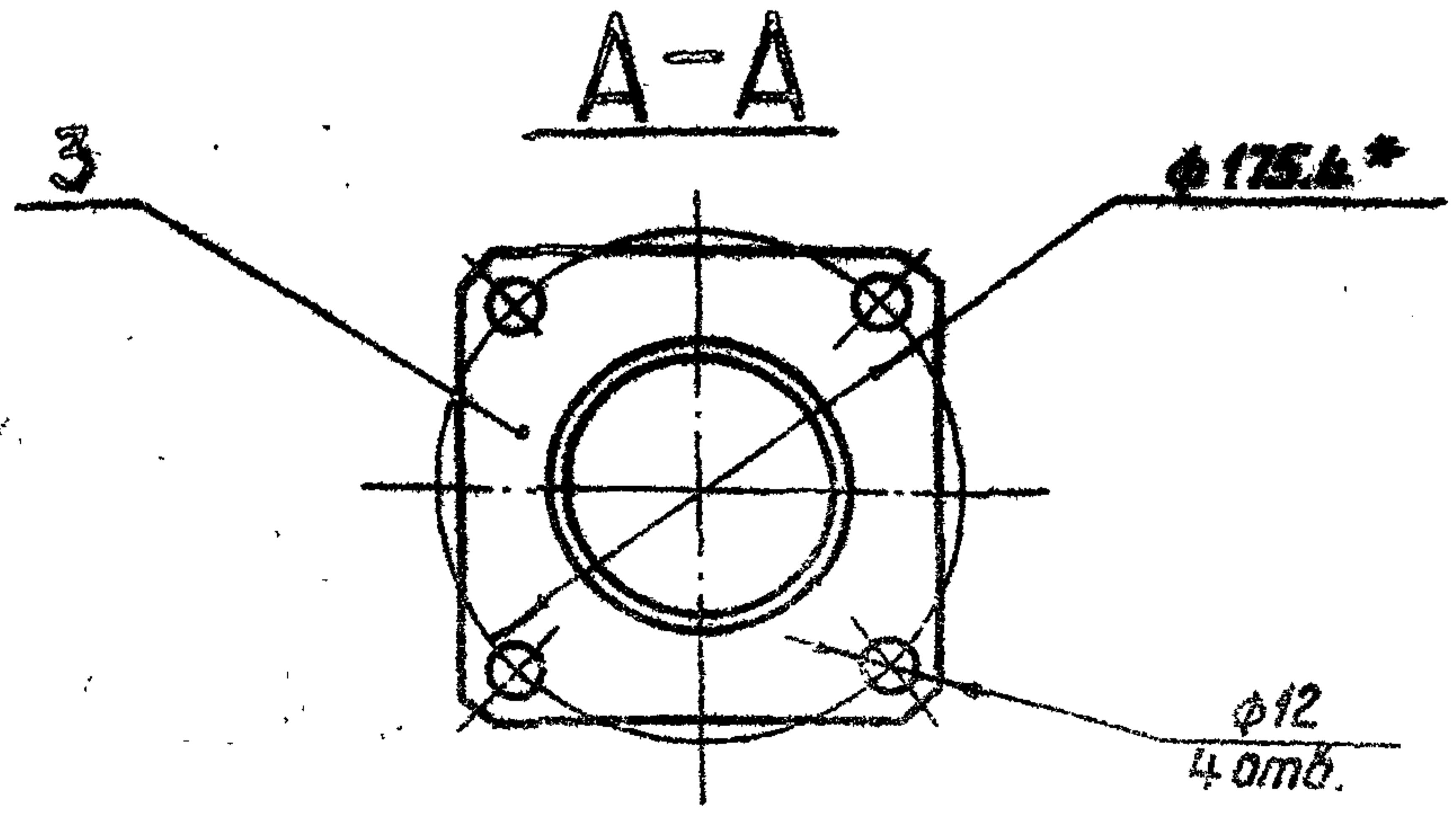
26.058.ПВ.083.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.083.000	1
26.058.ПВ.083.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.083.000-01, Рис.2 применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.083.000 - $H_x - 3.76 + 2.85$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.083.000-01 - $H_x - 3.76 + 3.29$ кг, где H_x в м.
- 4* Размеры для справок.



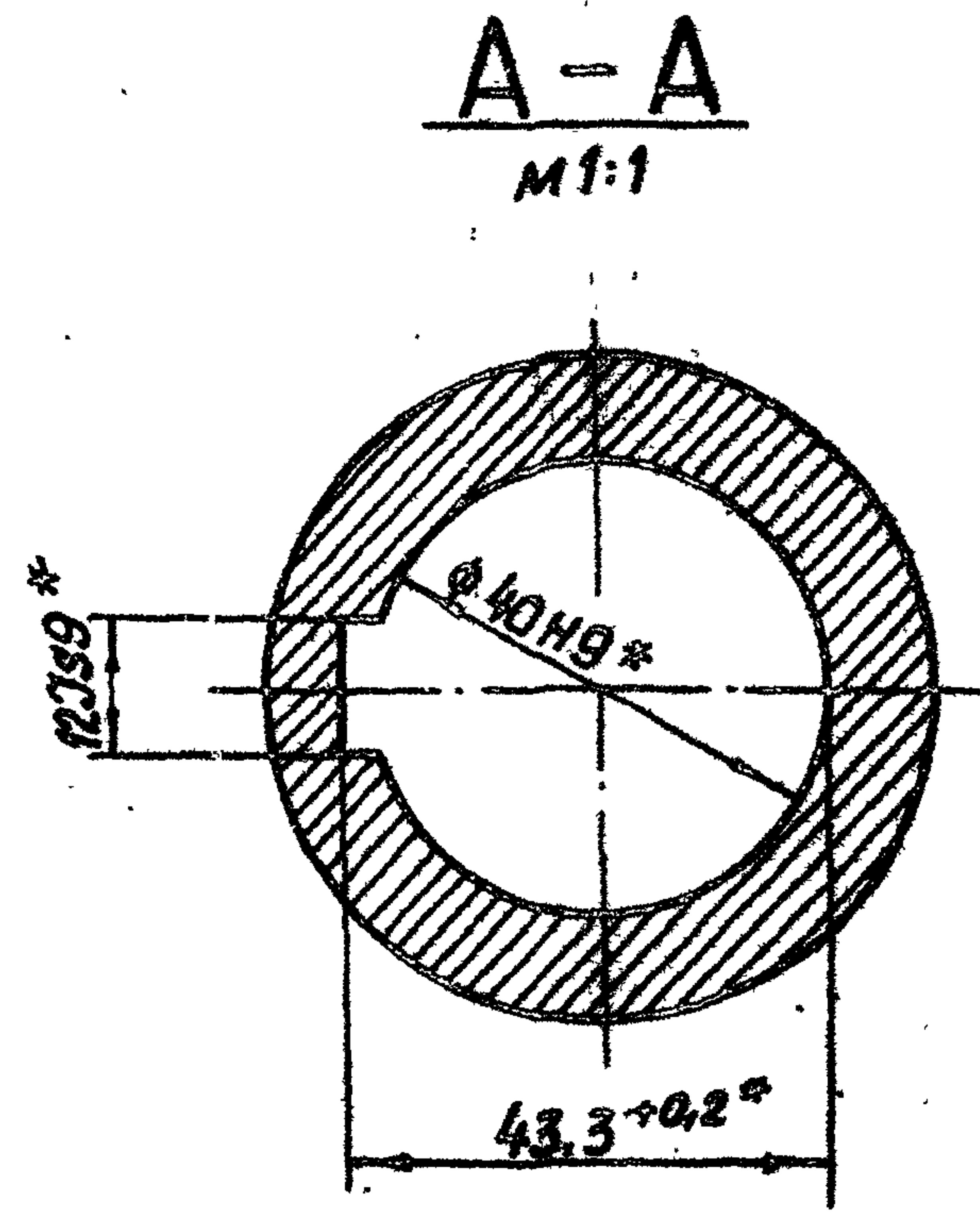
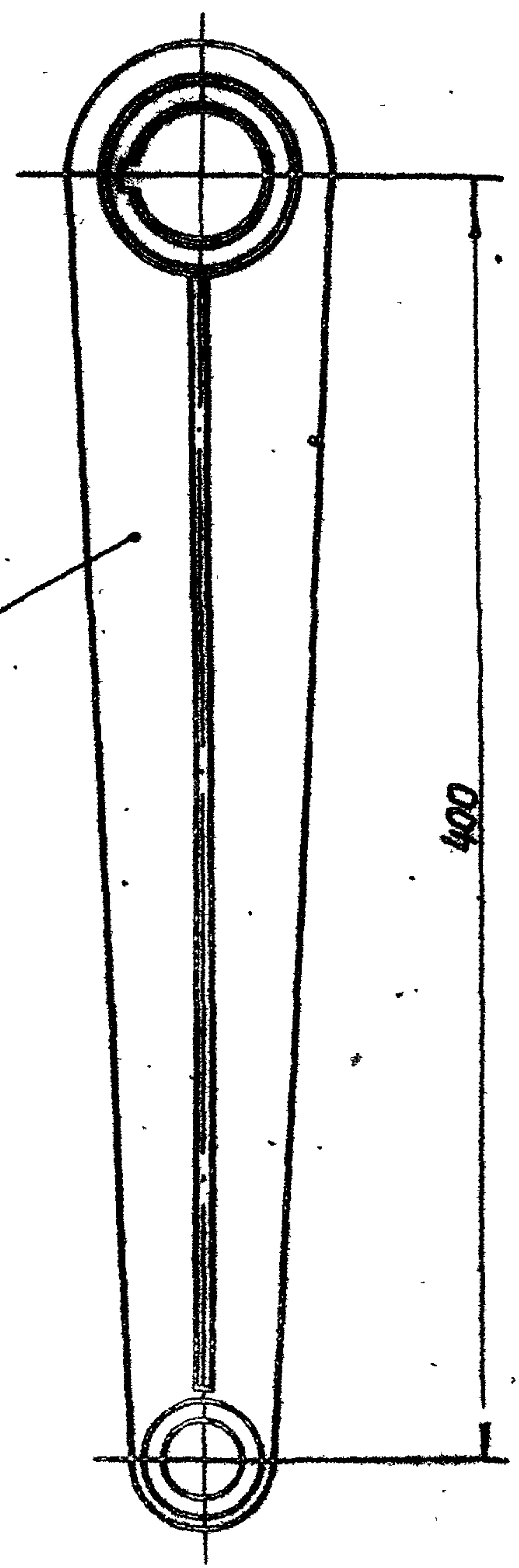
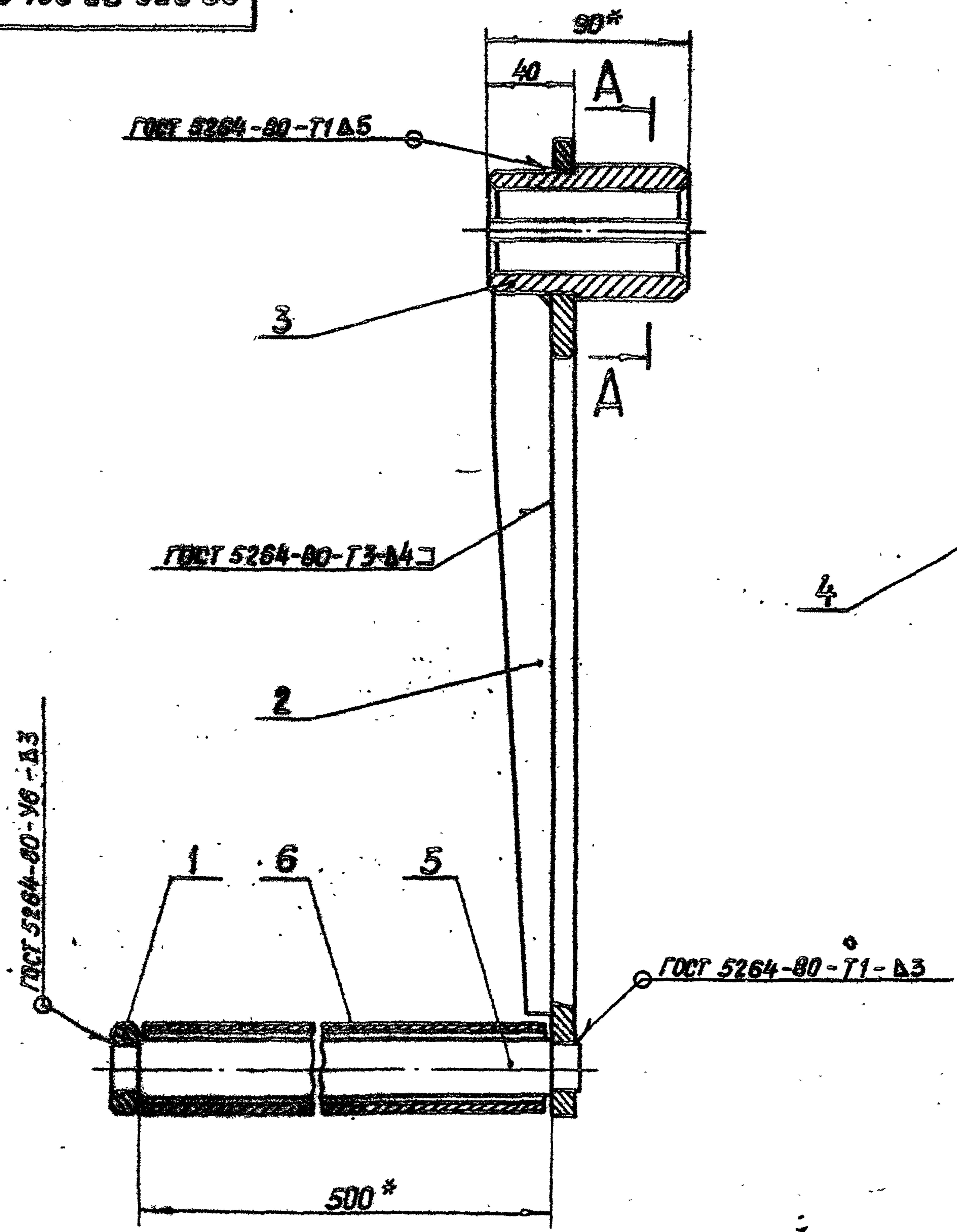
Изд. №	Подп. и дата	Взам. инж.	Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.083.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сармураев	И.Сармураев	14.04.83		A	См.п.3	1:4
Проб.	Ис: индараб	Ис: индараб	18.04.83		Лист	Листов 1	
Г.контр.	Грош	Грош	22.04.83				
Пр.инж.	Израев	Израев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Итб.	Филоменко	Филоменко	27.4.83				

Копировал: Пужко формат А3

26.058.ПВ.084.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



* Размеры для справок.

№ подл.	Подп. и дата	Изм. №	Изм. № докум.	Подп. и дата

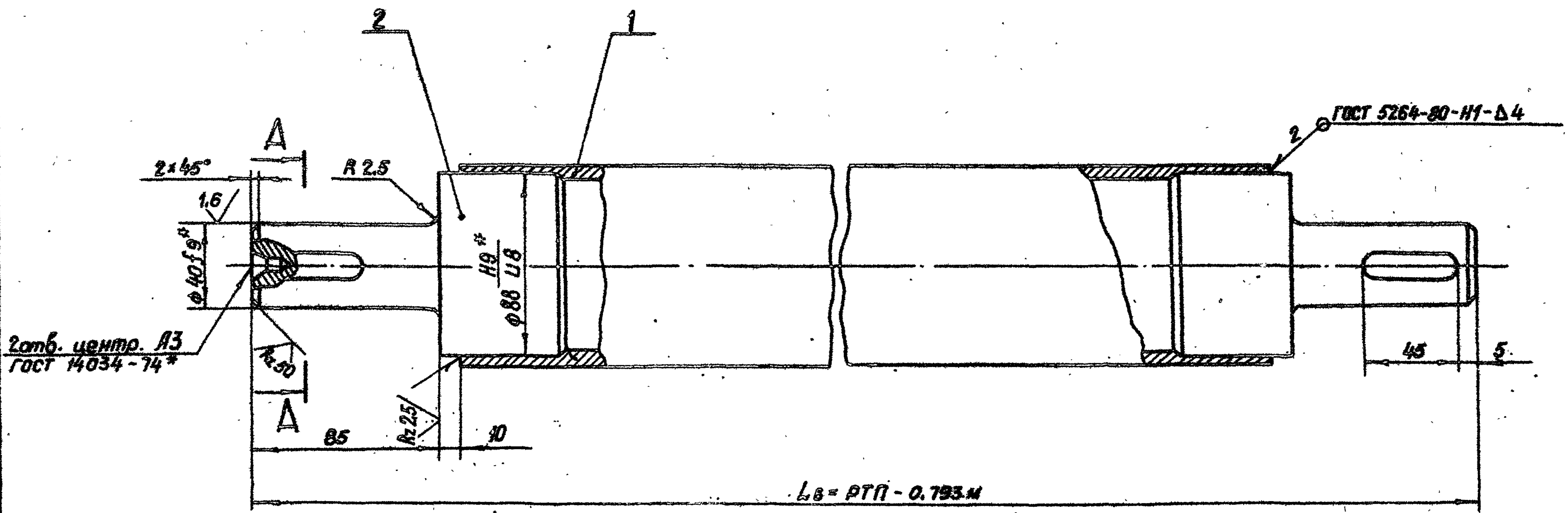
				3.820.2-44			26.058.ПВ.084.000 СБ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.	Саргучеев	К.Саргучеев	И.Саргучеев	14.04.83	A	6,3	1:2,5		
Проф.	Искамбаев	И.Искамбаев	И.Искамбаев	18.04.83	Рукоятка Р5 Сборочный чертеж				
Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.83					
Л.инж.проект.	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.04.83	Лист	Листов 1			
Н.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	29.04.83					
Утв.	Филаненко	И.Филаненко	И.Филаненко	27.04.83					

Копировал: Пужко

формат, А3

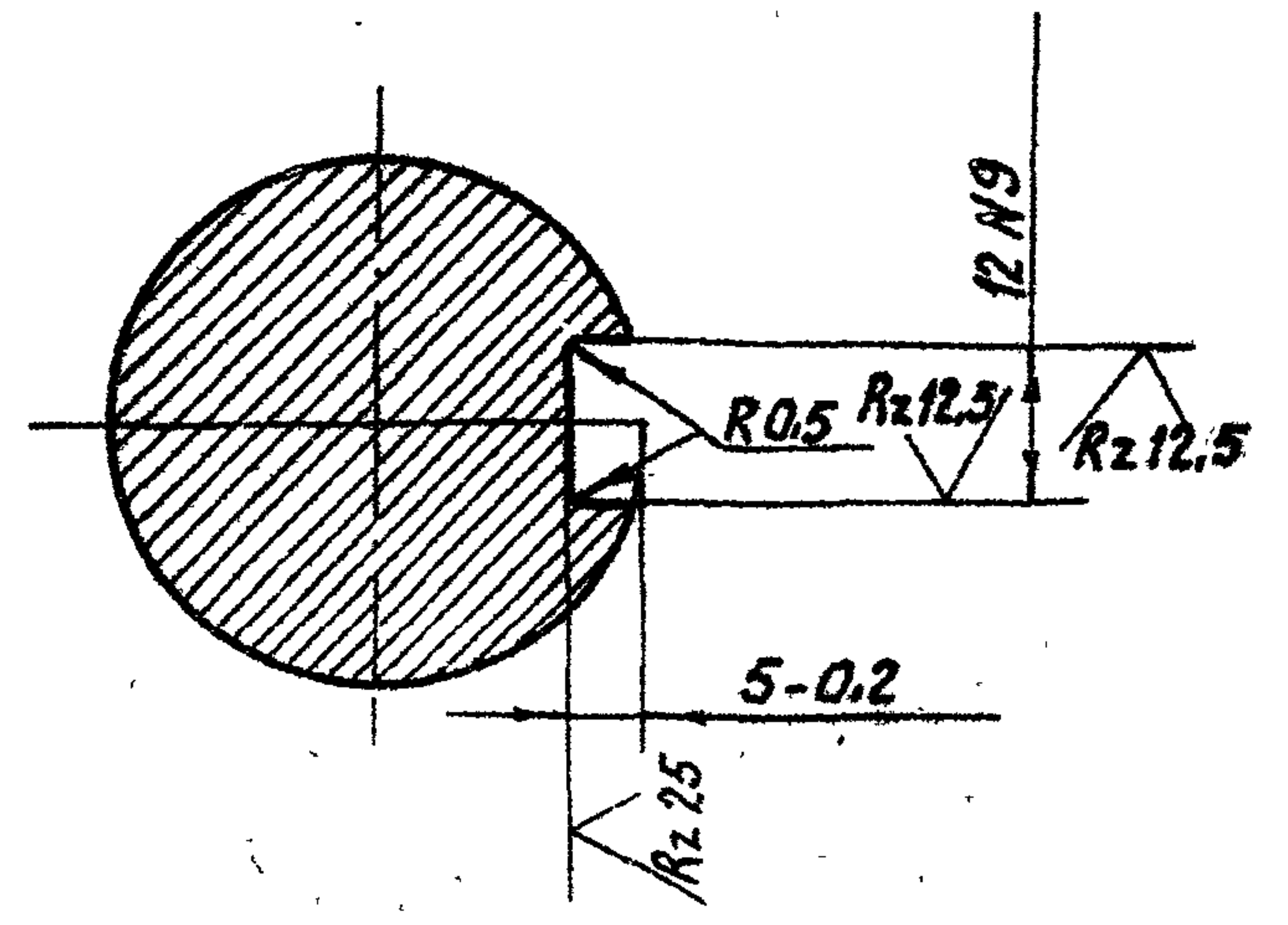
26.058.ПВ.085.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



Лв = РТП - 0.793 м

A-A
M 1:1



1. Масса соединительного вала $Q_{св} = 13,1 - (РТП - 0,793 м) + 4,2$, где РТП в м, $Q_{св}$ в кг.
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 4* Размеры для справок.

Шифр. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.085.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал соединительный Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83		A	см.п.1	1:2
Пров.		Ускандеров	А.Ускандеров	18.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.		Грош	А.Грош	22.04.83				
Т.инж.проект.		Насаев	А.Насаев	25.04.83				
И.контр.		Мышкин	А.Мышкин	29.04.83				
Утв.		Филоменко	А.Филоменко	27.04.83				

Копировал: Пужма

Формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2.5м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.014	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>М. Марданов</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	18.04.83
Проект		Нагаев	<i>Н. Нагаев</i>	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	<i>М. Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Фриланенко	<i>Ф. Фриланенко</i>	27.04.83

Указатель
положения затвора
УПР-2510

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Пужка

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
	25			Винт В1.М4-89х16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1.М5-89х14.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1.М5-89х10.66.0125 ГОСТ 17475-80	6	
	28			Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	6	
	29			Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо Я 28.85Г кд.15 хр. ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

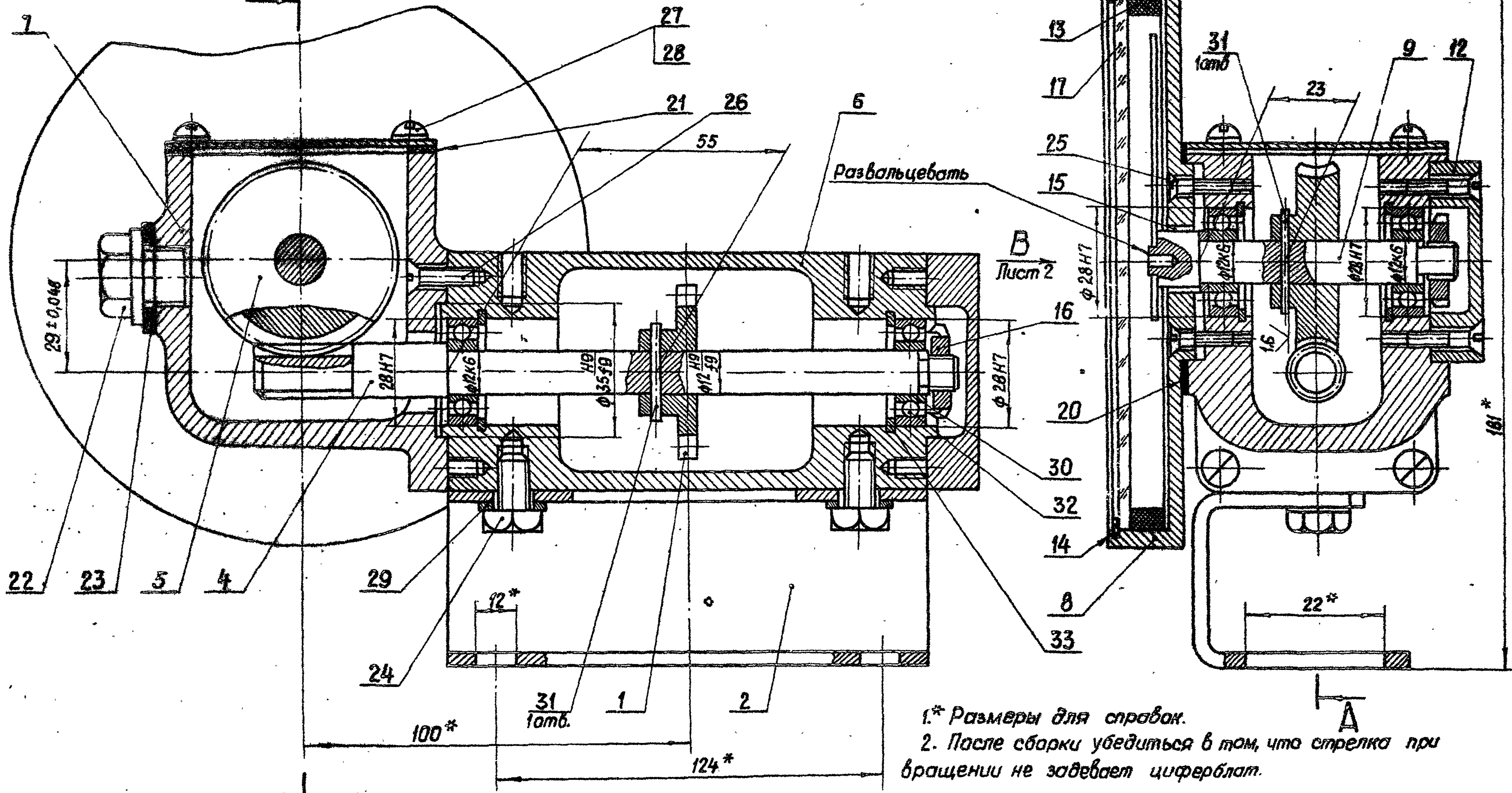
Копировал: Пужка

Формат А4

26.058.ПВ.053.000 СБ

А-А Лист 2

Б-Б А



1.* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Выпуск 8
Серия 3.820.2-44

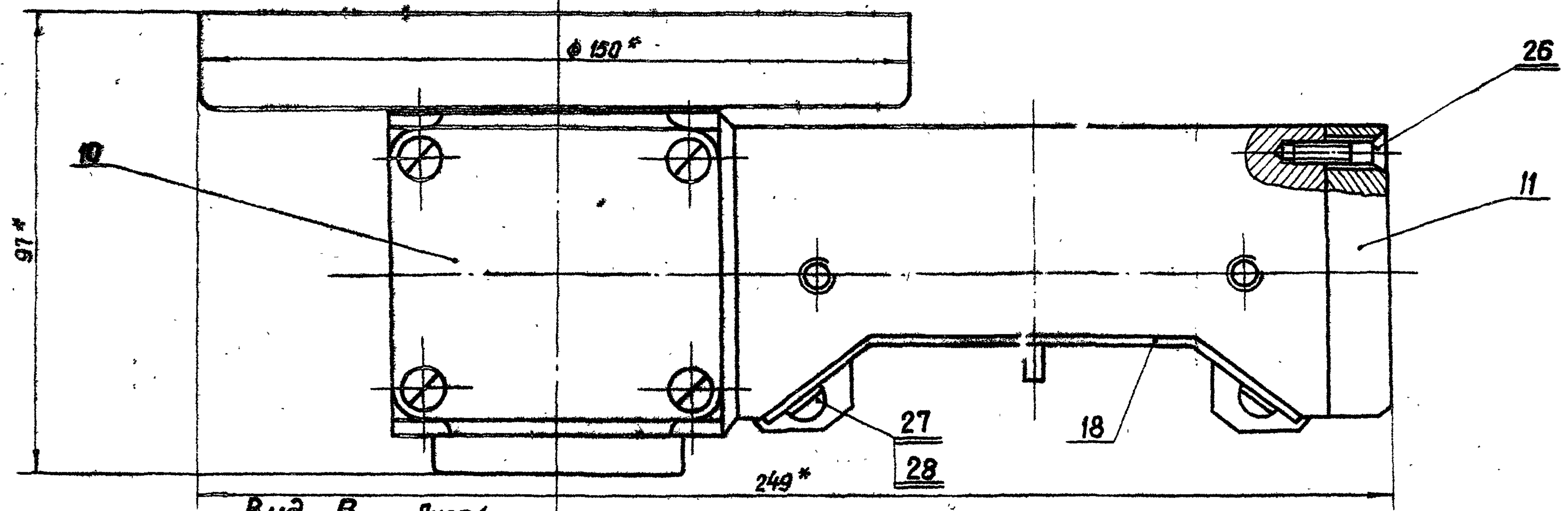
Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата
Изм. № доп. Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.053.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-2510 Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марченко		25.04.83		A	3,24	1:1
Проб.		Исканзаев		25.04.83		Лист	Листов 2	
Т.контр.		Грош		25.04.83				
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83				
Н.контр.		Мышкин		25.04.83				
Утв.		Филоменко		25.04.83				

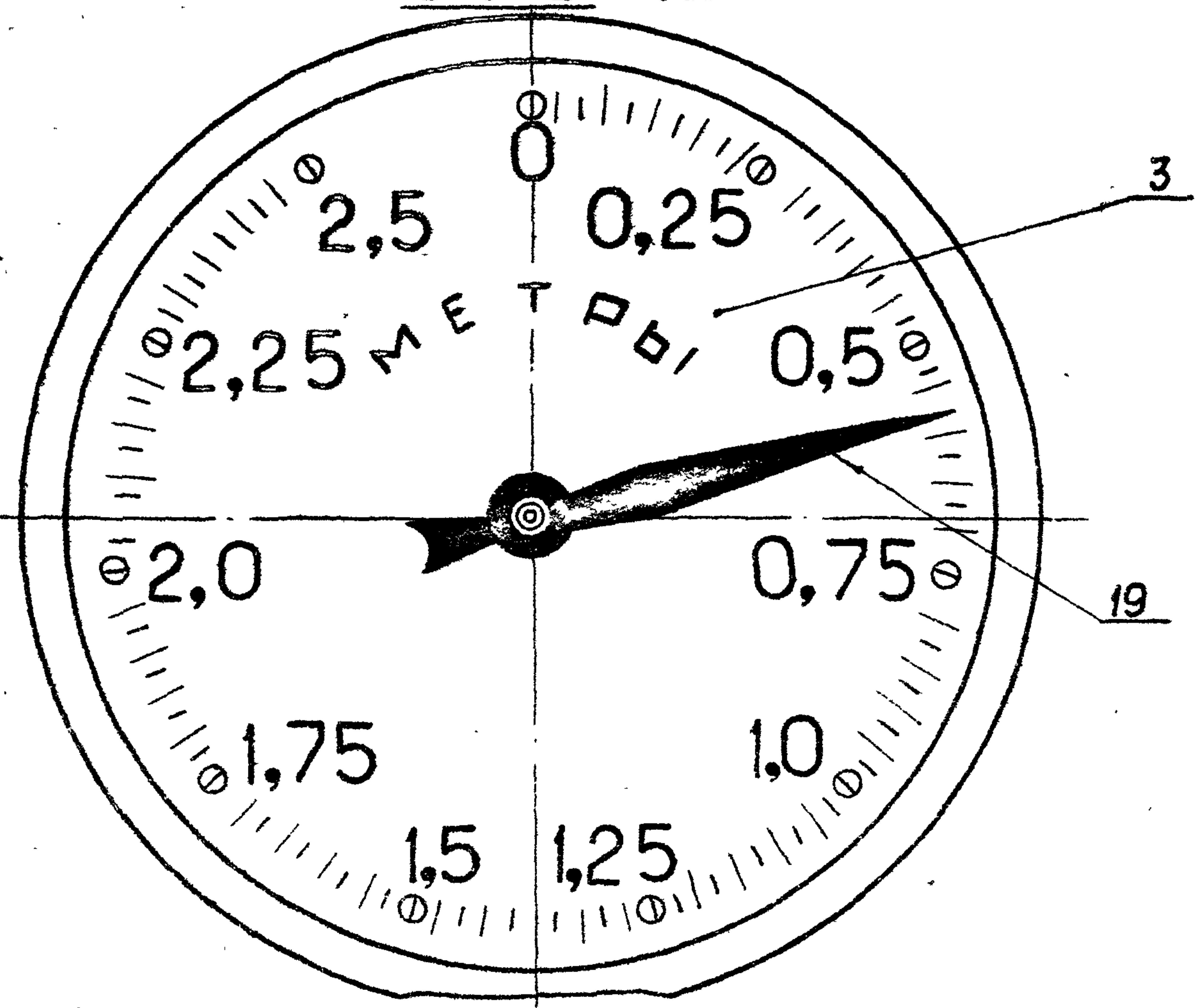
Копировал: Пушко формат А3

26.058.ПВ.053.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.053.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР - 2510 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мараданов			14.04.83		A		1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83				
Т. контр.	Грош			22.04.83		Лист 2	Листов	
Гл. инж. проекта	Наседь			25.04.83				
Н. контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филоменко			27.04.83				

Копиравал: Пужко

формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Подп. и дата

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали.</u>		
A4	1		26.058.ГЗ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0м	1	
A4	4		26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.033.003	Колесо червячное	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стекло	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марванов			14.04.85
Проб.	Искандеров			11.04.83
Исп. проекта	Насред			25.04.83
Н. контр.	Ильичкин			29.04.83
Утв.	Фриланенко			27.04.83

Указатель
положения затвора
УПР-5010

Копировал: Пужжа

формат А4

31

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	2	
		25		Винт В1.М4-89-16.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
		26		Винт В1.М5-89х16.66.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
		27		Винт В1.М5-89х10.66.0125		
				ГОСТ 17473-80	6	
		28		Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	6	
		29		Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
		31		Штифт 2х20 ГОСТ 73129-70	2	
		32		Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо А 28.65Гкд.15ХР		
				ГОСТ 13941-80	4	

Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № инв.
Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Пужжа

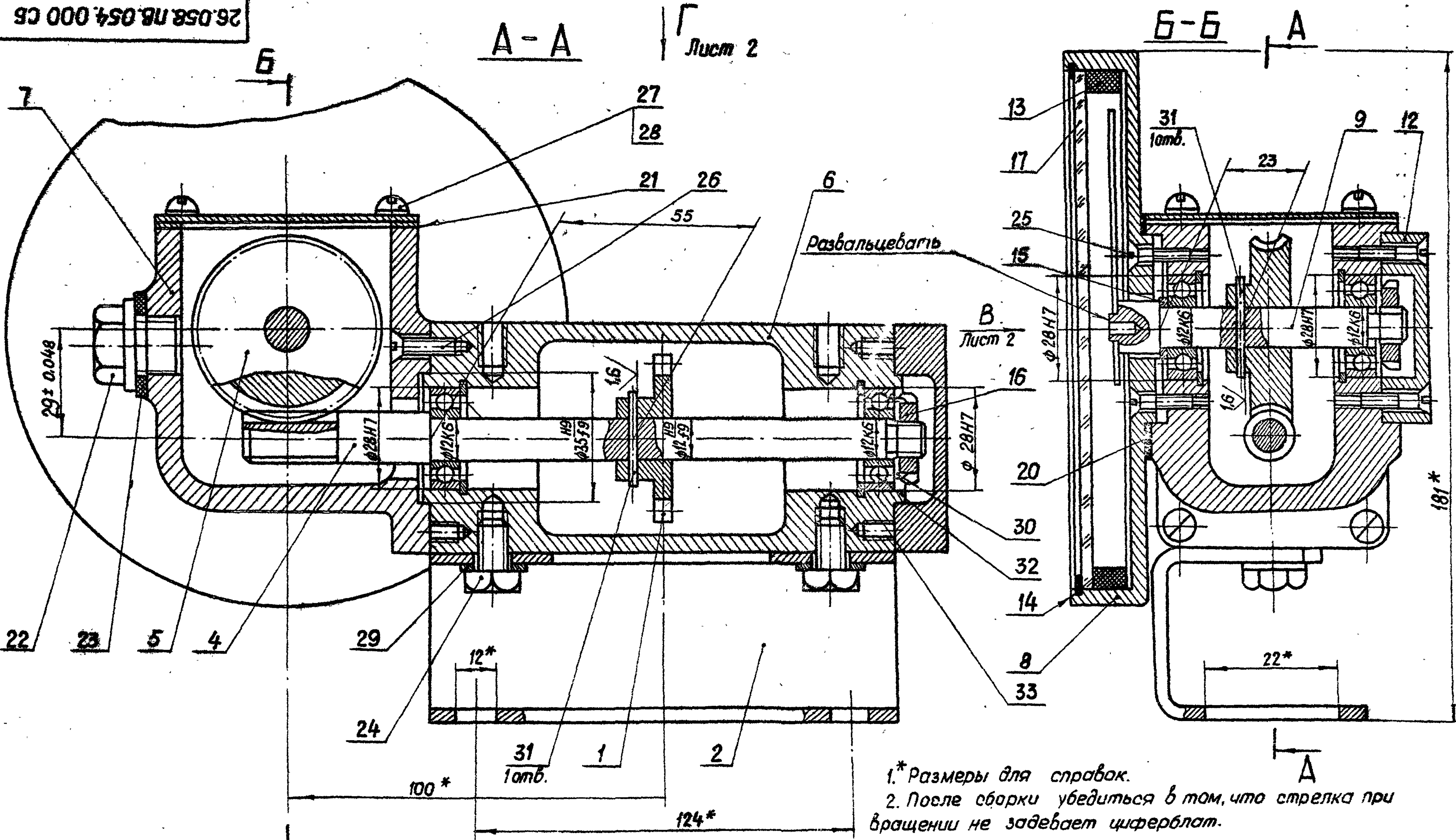
формат А4

Лист
2

26.058.ПВ.054.000 СБ

Лист 2

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



1.* Размеры для справок.
2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. шиб. № Шиб. № дубл. Подп. и дата

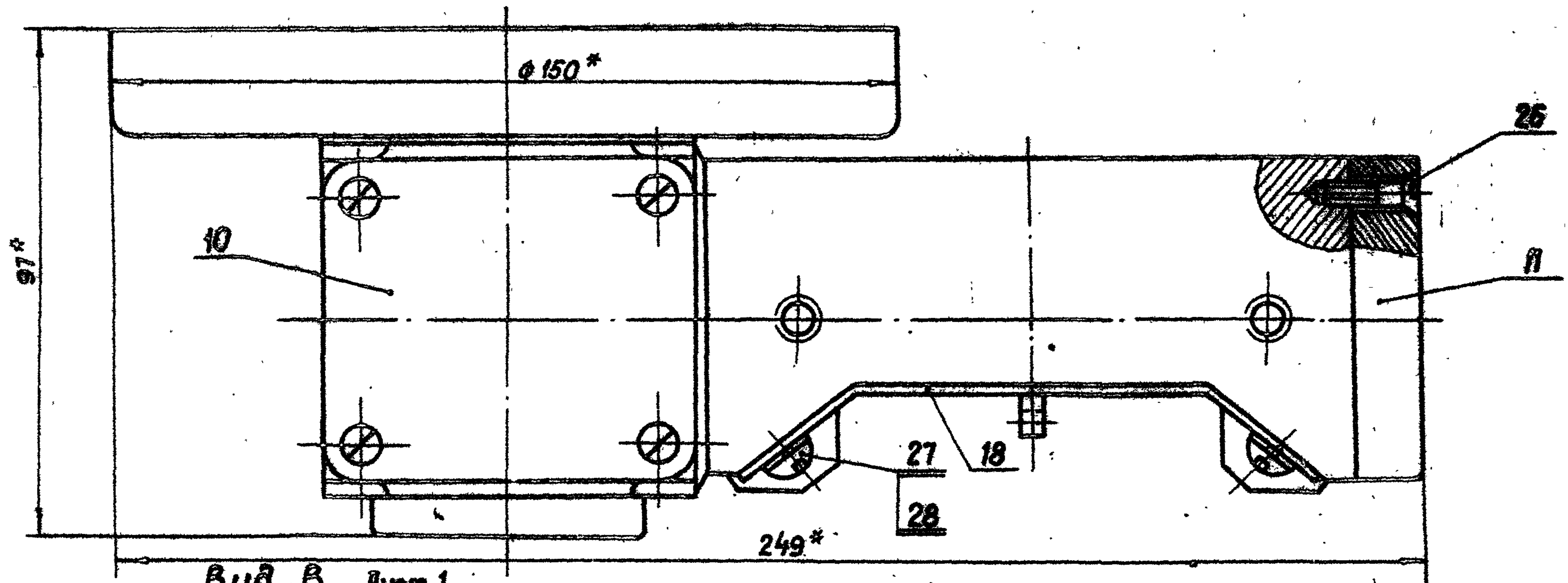
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.054.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР - 5010 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		14.04.83		A	3,24	1:1
Проб.		Искандеров		18.04.83				
Т. контр.		Грош		22.04.83		Лист		Листов 2
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83				
Н. контр.		Мышкин		29.04.83				
Утв.		Филионенко		27.04.83				

Копировал: Пужко

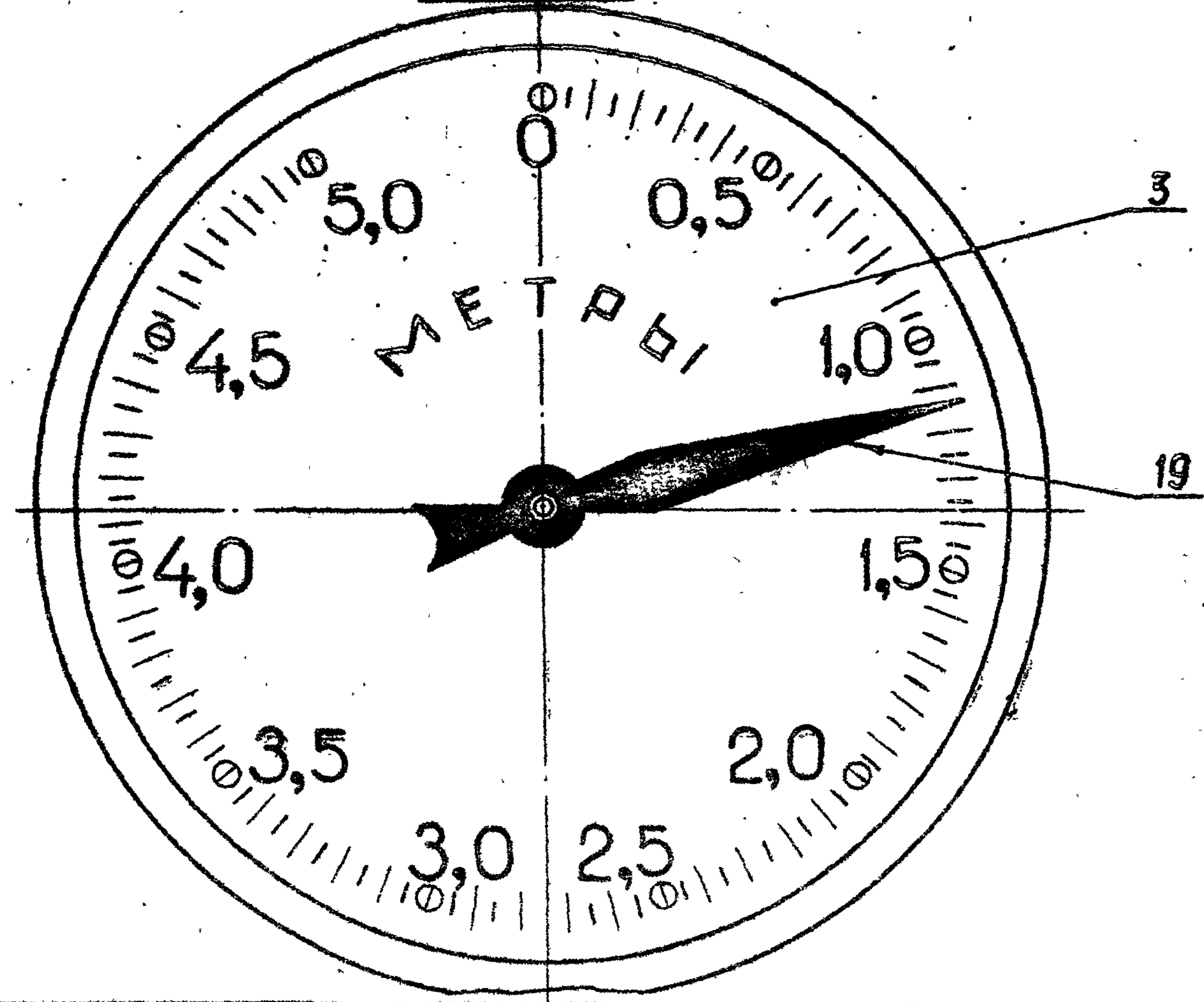
формат А3

26.058.ПВ.054.000 СБ

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



Серия 3.120.2-44 Выпуск В

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № инв.
Вып. инв. №	Подп. и дата

3.120.2-44				26.058.ПВ.054.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-5010 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Марбанов	14.04.83		A		1:1
		Проб.	Искандеров	18.04.83		Лист 2 Листов		
		Т.контр.	Граш	22.04.83				
		Гл. инж. проекта	Нагаев	26.04.83				
		Н.контр.	Мышкин	29.04.83				
		Утв.	Филипенко	27.04.83				

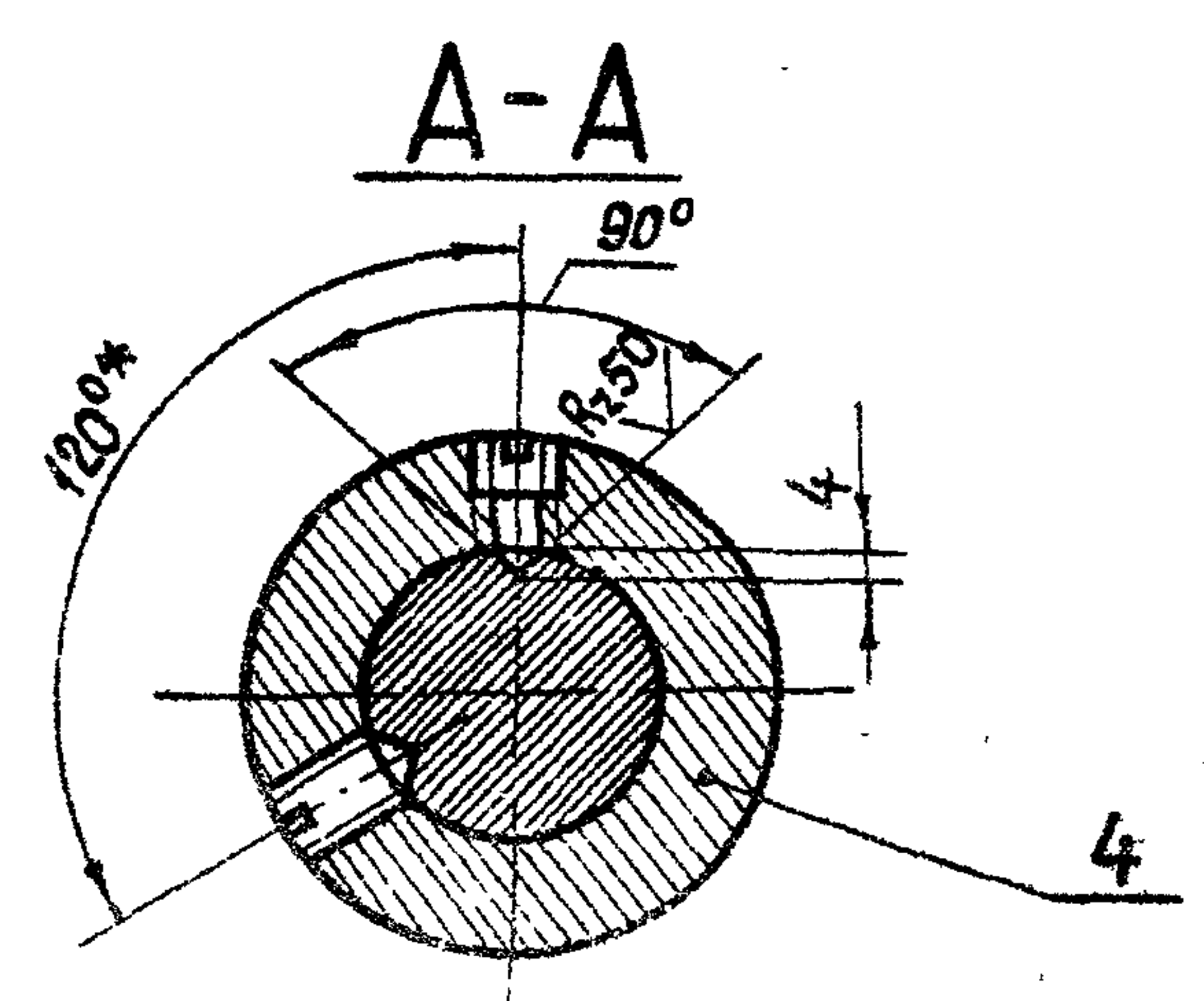
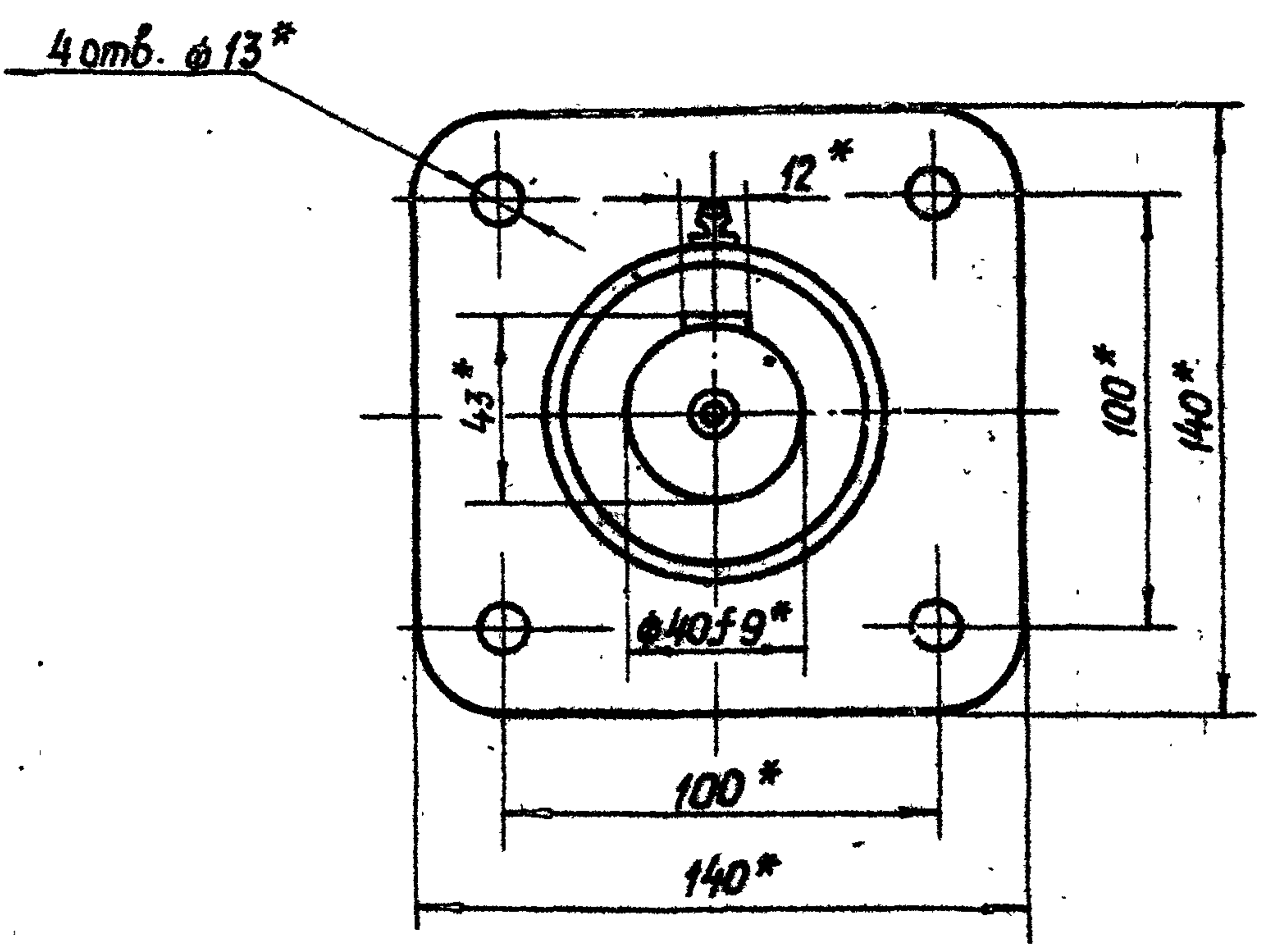
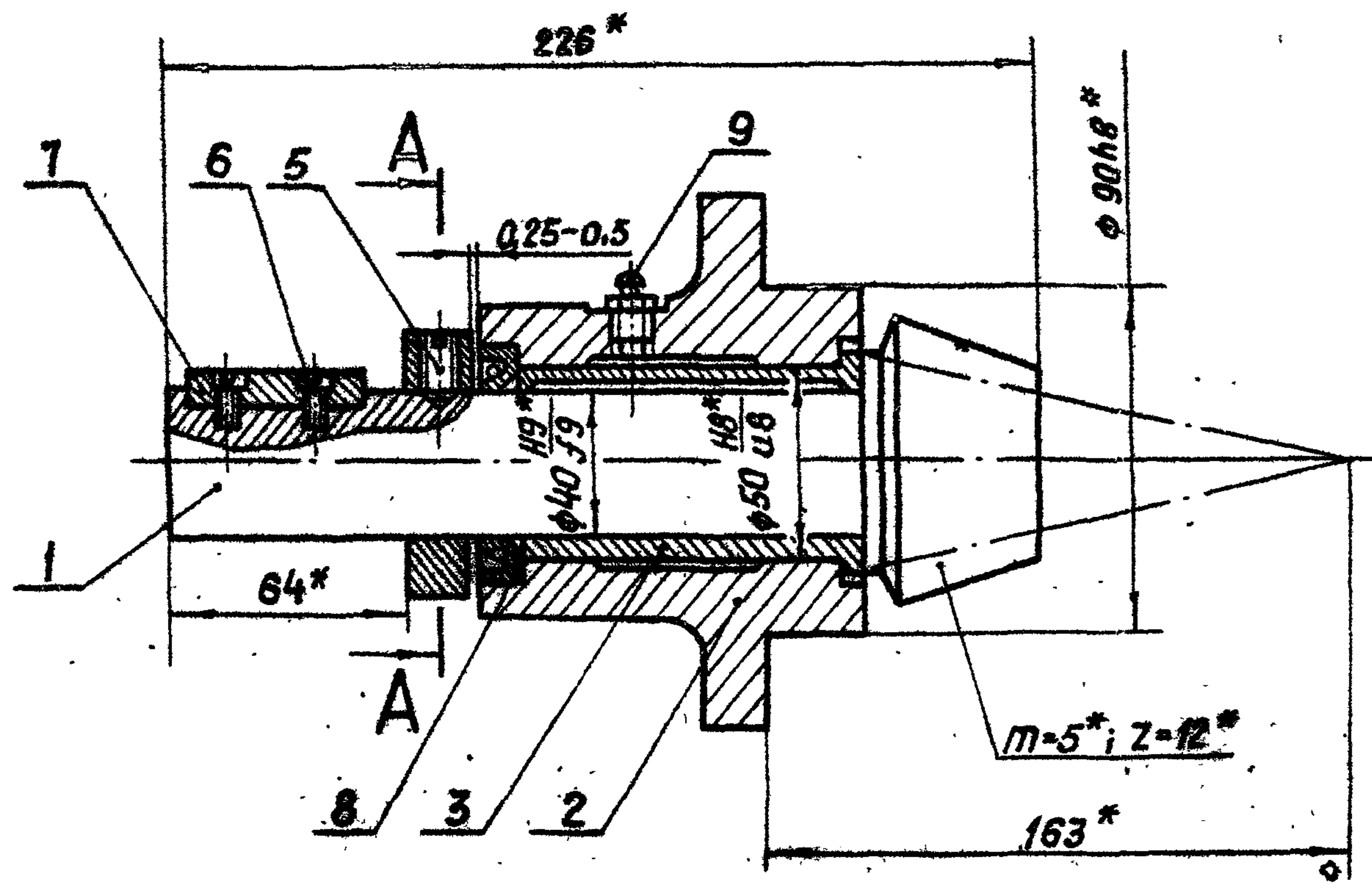
Копировал: Пужко

формат А3

26.058.ПВ.062.100 СБ

Серия 3.820.2-44

Изм. № Подп. и дата
 Изм. № Подп. и дата
 Изм. № Подп. и дата
 Изм. № Подп. и дата



- 1.* Размеры и параметры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

					3.820.2-44			
					26.058.ПВ.062.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал-шестерни 2ВШ Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марозанов			14.04.83		A	5.6	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83				
Г. контр.	Грош			22.04.83		Лист		Листов 1
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
Н. контр.	Мышкин			20.04.83				
Утв.	Филосенко			27.04.83				

Копировал: Пуэко

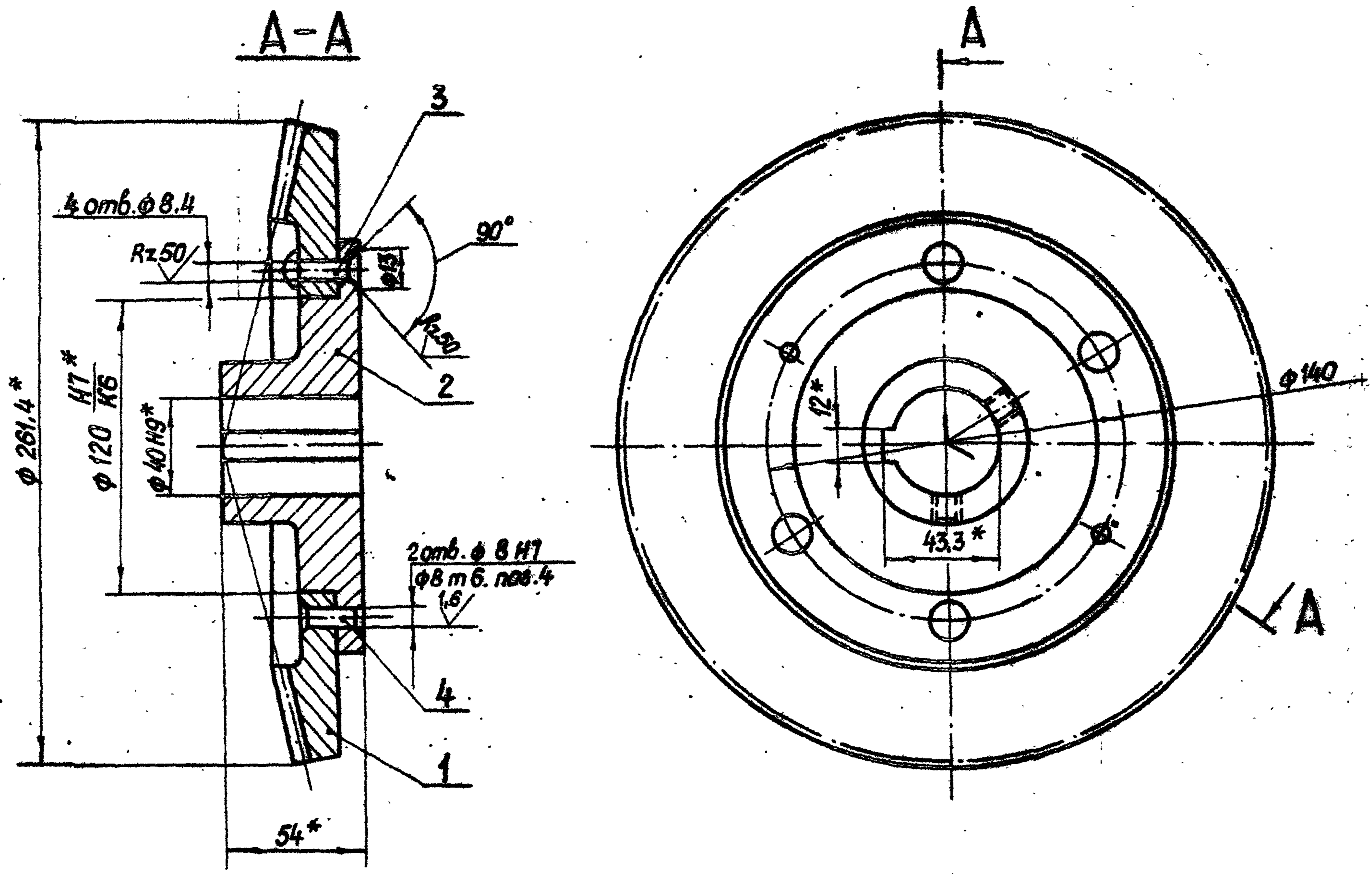
формат А3

26.058.ПВ.062.200 СБ

Выпуск 8

Серия 3.120.2-44

Шифр № подл. Подп. и дата
 Шифр № докум. Шифр № докум. Подп. и дата
 Шифр № докум. Шифр № докум. Подп. и дата



* Размеры для справок

					3.120.2-44			
					26.058.ПВ.062.200 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.88		A	8.36	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.88				
Т. контр.	Гриш			22.04.88		Лист	Листов 1	
гл. инж. проекта	Наседов			25.04.88				
Н. контр.	Мышкин			29.04.88				
Утв.	Филоменко			27.04.88				

Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.071.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали.</u>		
A3	2		26.058.ПВ.071.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.071.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол.
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Болт М20х70.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
	8			Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	9			Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
	10			Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Инв.№ подл. Подп. и дата
Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

3.820.2-44			
26.058.ПВ.071.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Смирнова	Е.Смирнов	14.04.83
Проб.	Цыкандеров	Цыкандеров	18.04.83
Гл. инж. проекта	Наслед	Наслед	25.04.83
И. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.	Филаненко	Филаненко	01.05.83

Узел грузовой части
Копировал: Пужко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 20.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-В9х35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1	

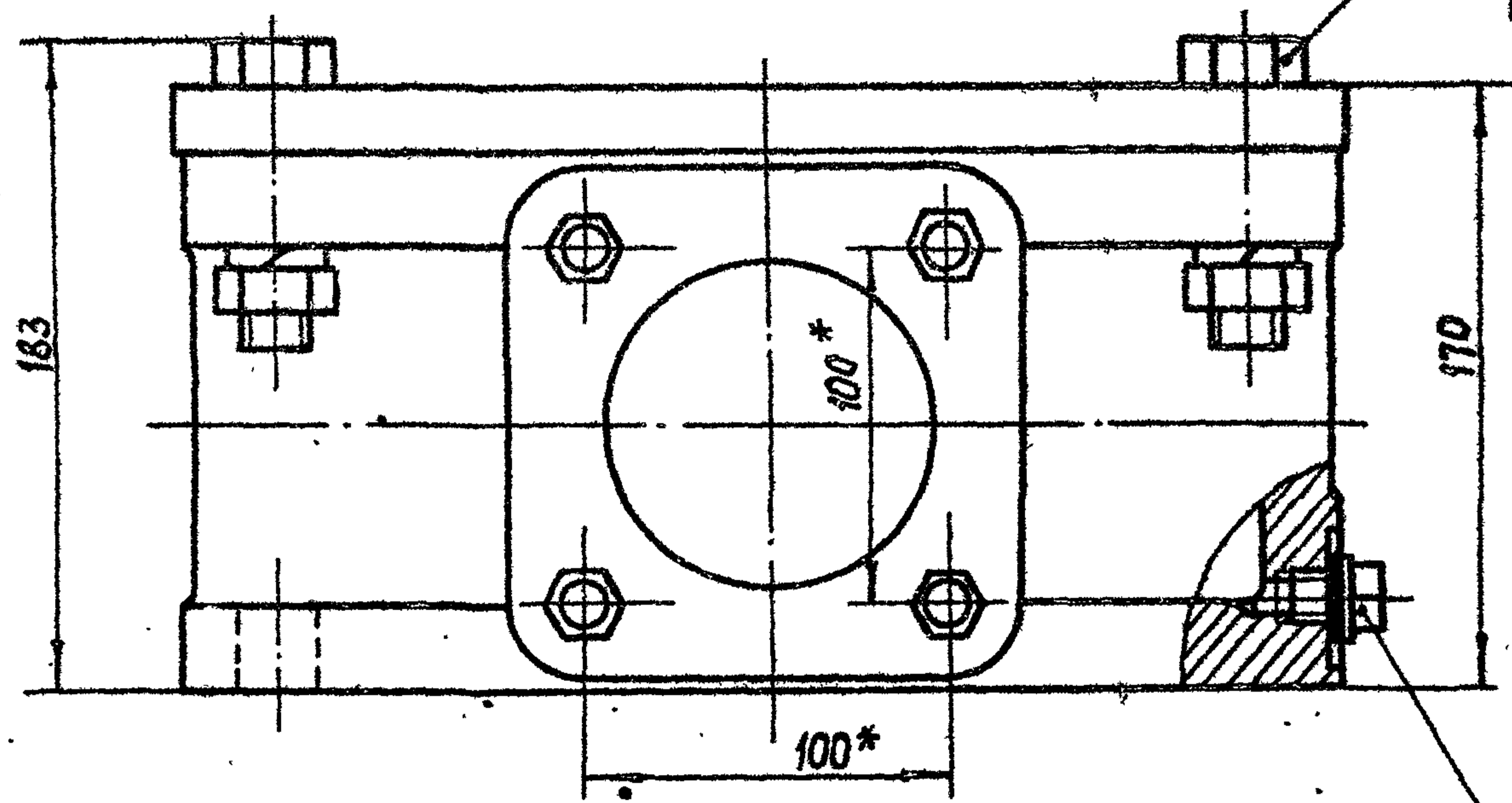
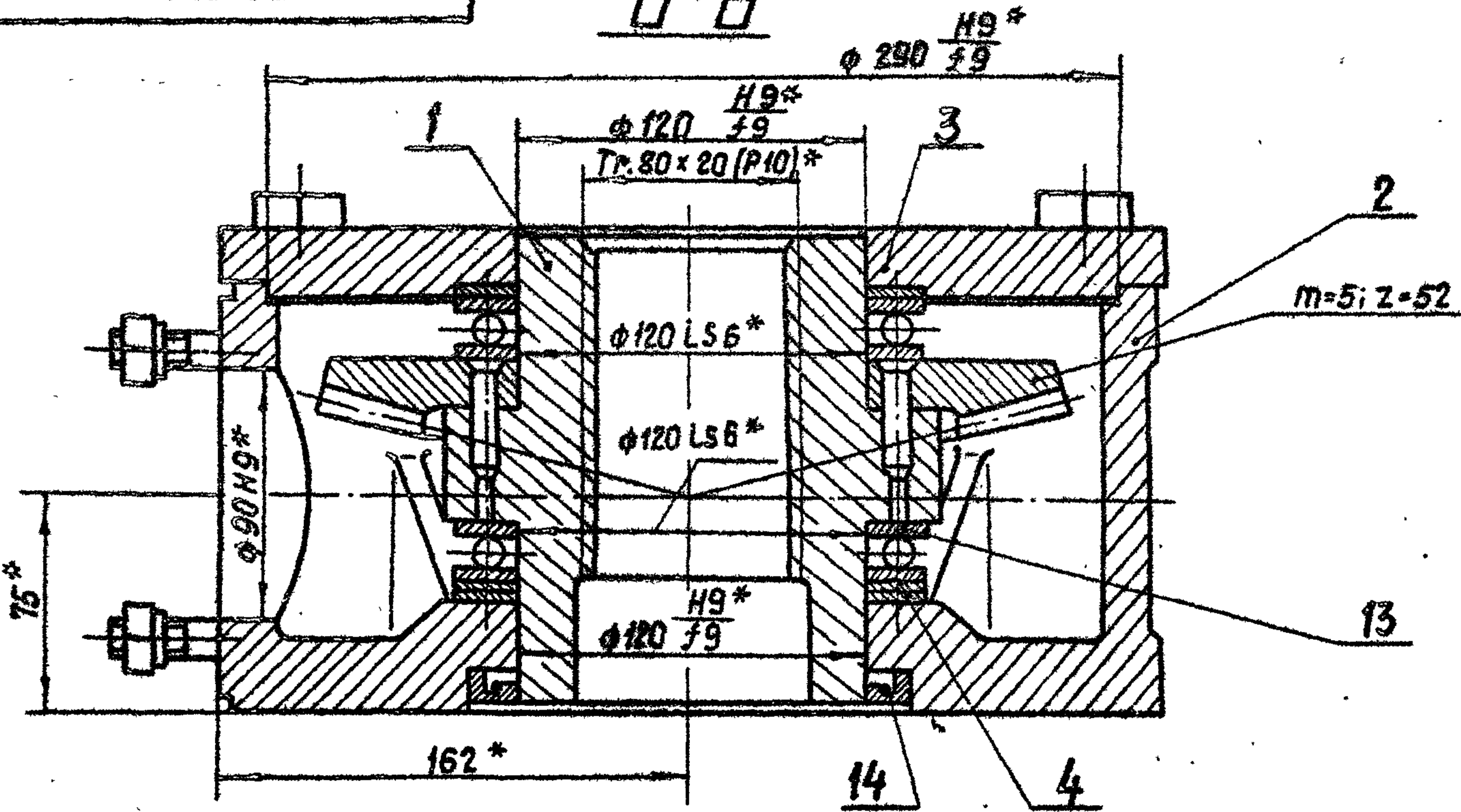
Инв.№ подл. Подп. и дата
Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

3.820.2-44			
26.058.ПВ.071.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разработ.	Смирнова	Е.Смирнов	14.04.83
Проб.	Цыкандеров	Цыкандеров	18.04.83
Гл. инж. проекта	Наслед	Наслед	25.04.83
И. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83
Утв.	Филаненко	Филаненко	01.05.83

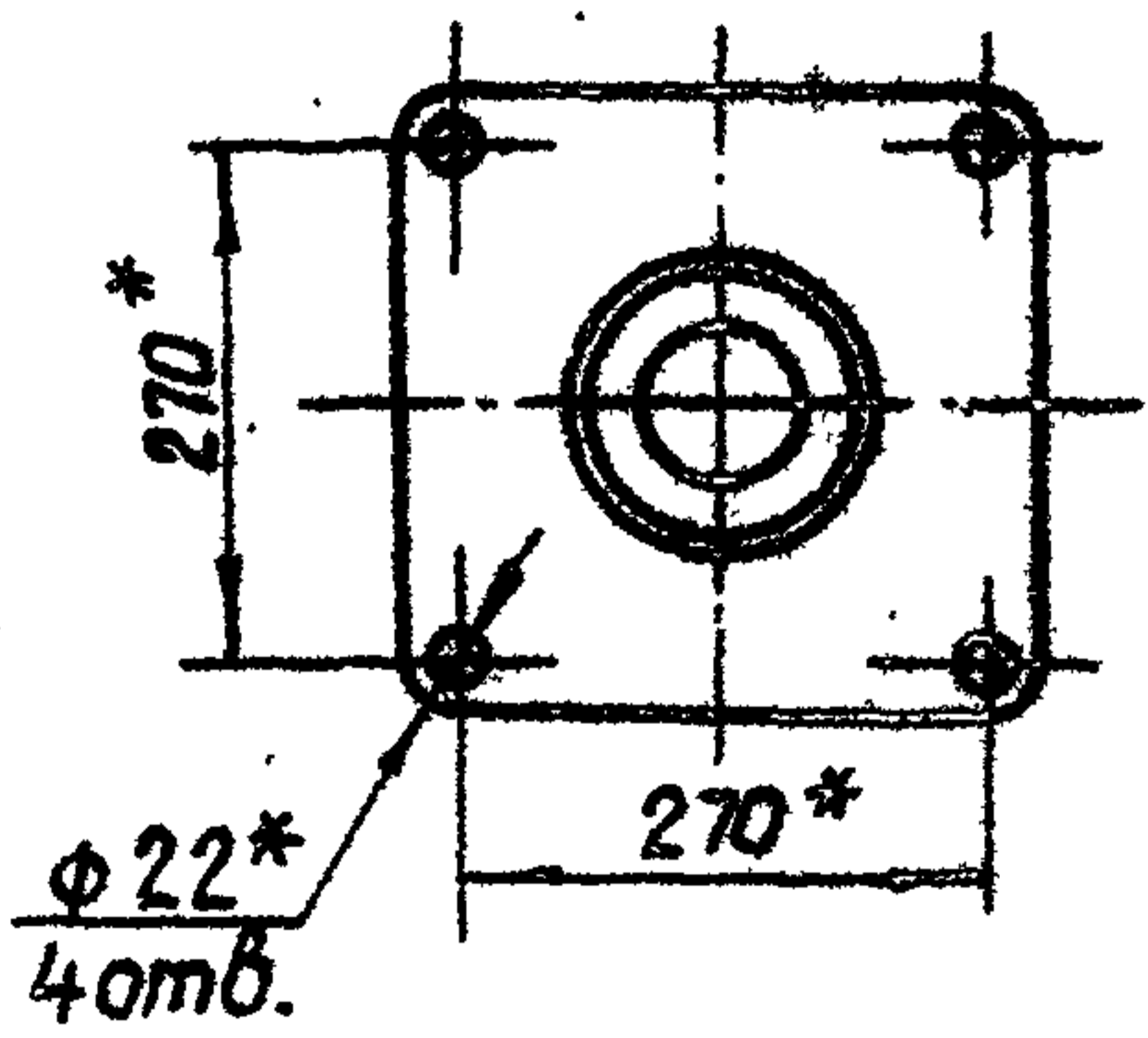
Узел грузовой части
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.071.000 СБ

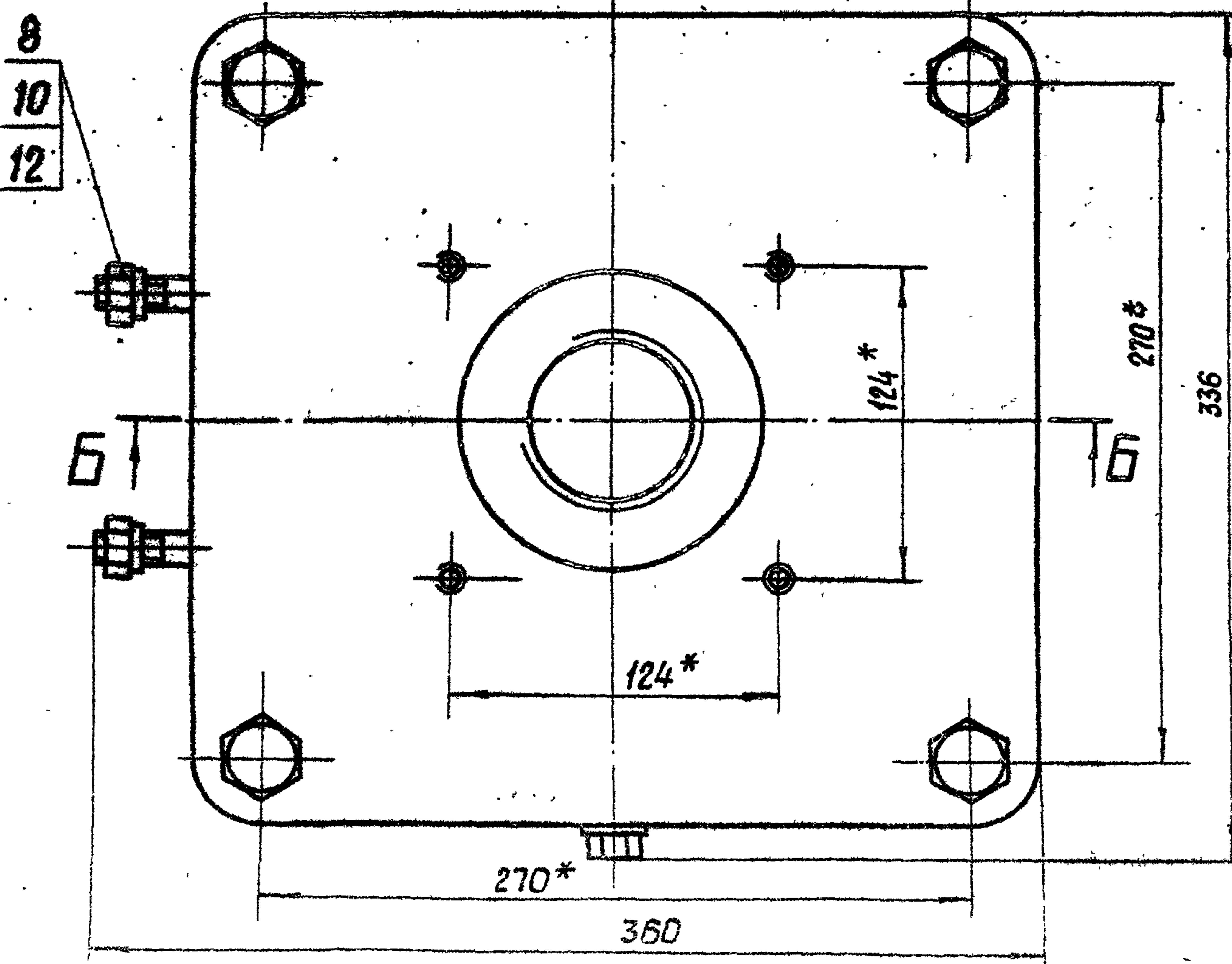
Б-Б



Вид А
М 1:10



1* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.



Учб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Уч. б. № докум.	Подп. и дата

3. 820. 2-44				26.058.ПВ.071.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Саркисаев	14.04.83		A	77,7	1:2,5
		Проб.	Искандеров	18.04.83				
		Т.контр.	Грош	22.04.83		Лист	Листов 1	
		Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83				
		Н.контр.	Мыликин	29.04.83				
		Утв.	Филоненко	21.04.83				

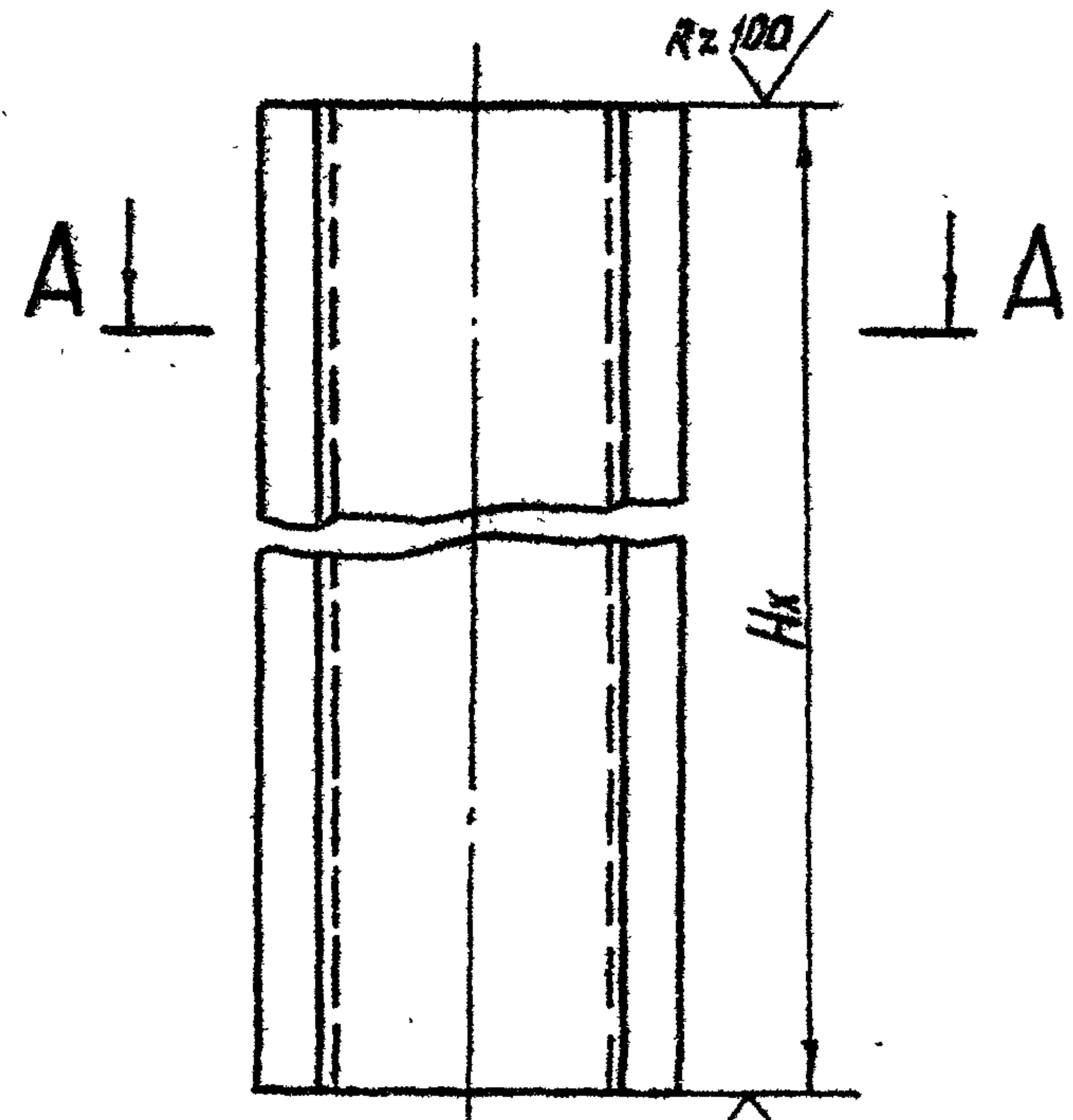
Копировал: Луэко

формат А3

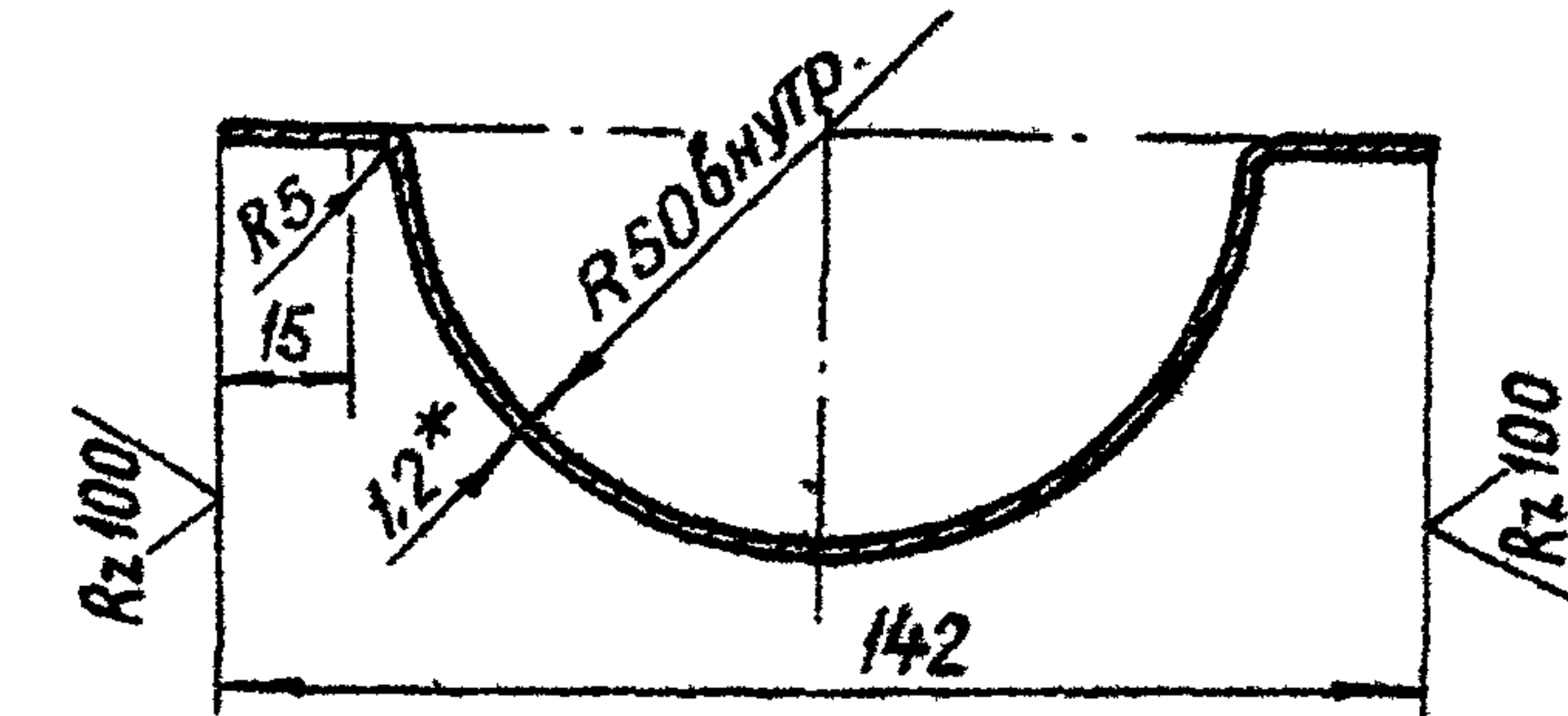
Серия 3.820.2-44 Выпуск 6

26.058.ПВ.073.101

(✓) ✓



A-A
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог. м. желоба равна 1.88 кг
- 3* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.101

Желоб

Лит.	Масса	Масштаб
A	См.П.2	1:4
Лист	Листов	1

Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74*
4-И-НВСт.Зпс ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			26.058.ПВ.073.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		26.058.ПВ.073.100СБ	Кожух	1	
				Детали		
A4	2		26.058.ПВ.073.001	Фланец	1	
A4	3		26.058.ПВ.073.002	Диафрагма	1	
A4	4		26.058.ПВ.073.003	Труба	1	
B4	5		26.058.ПВ.073.004	Заглушка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-И-НВСт.Зпс ГОСТ 16523-70*		
				φ 142	1	0.15 кг

Переменные данные для исполнений
26.058.ПВ.073.000-01

Сборочные единицы

A3	6		26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	1	
----	---	--	-------------------	-----------------	---	--

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.000

Кожух
винта 80

Лит.	Лист	Листов
A		1

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск В

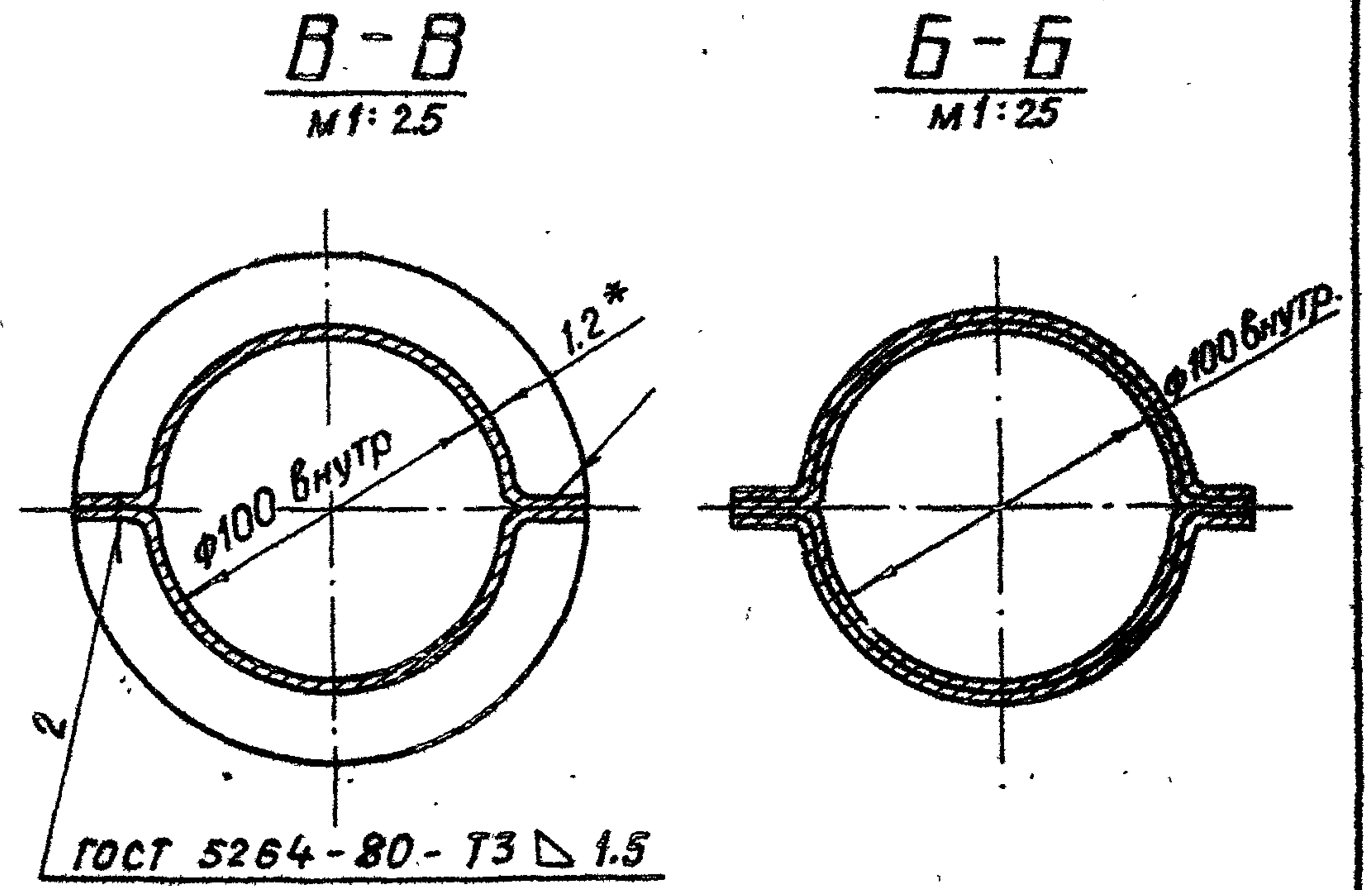
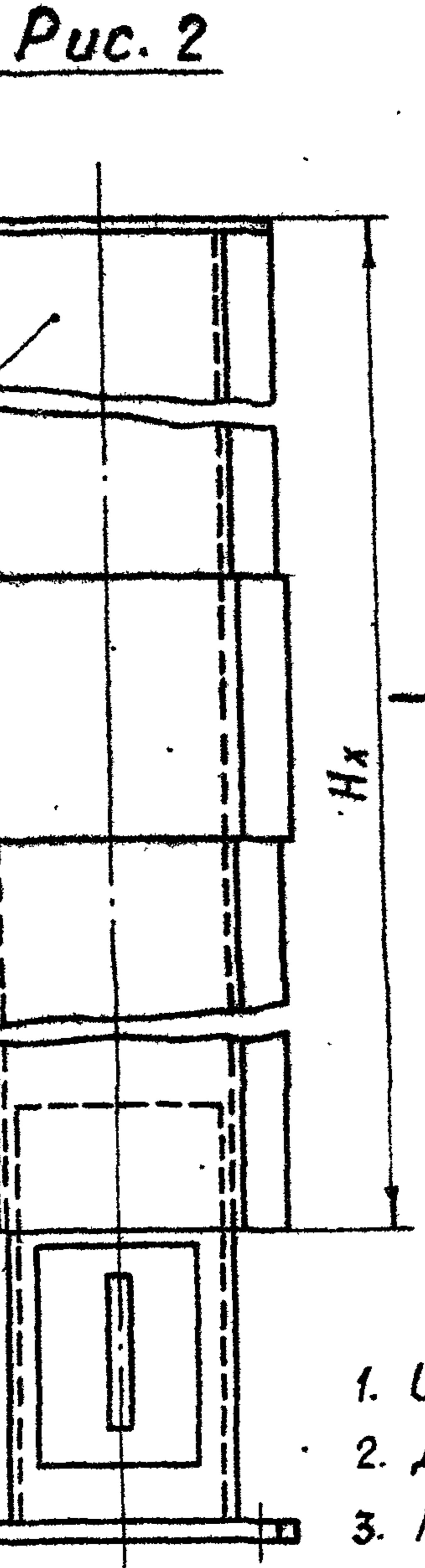
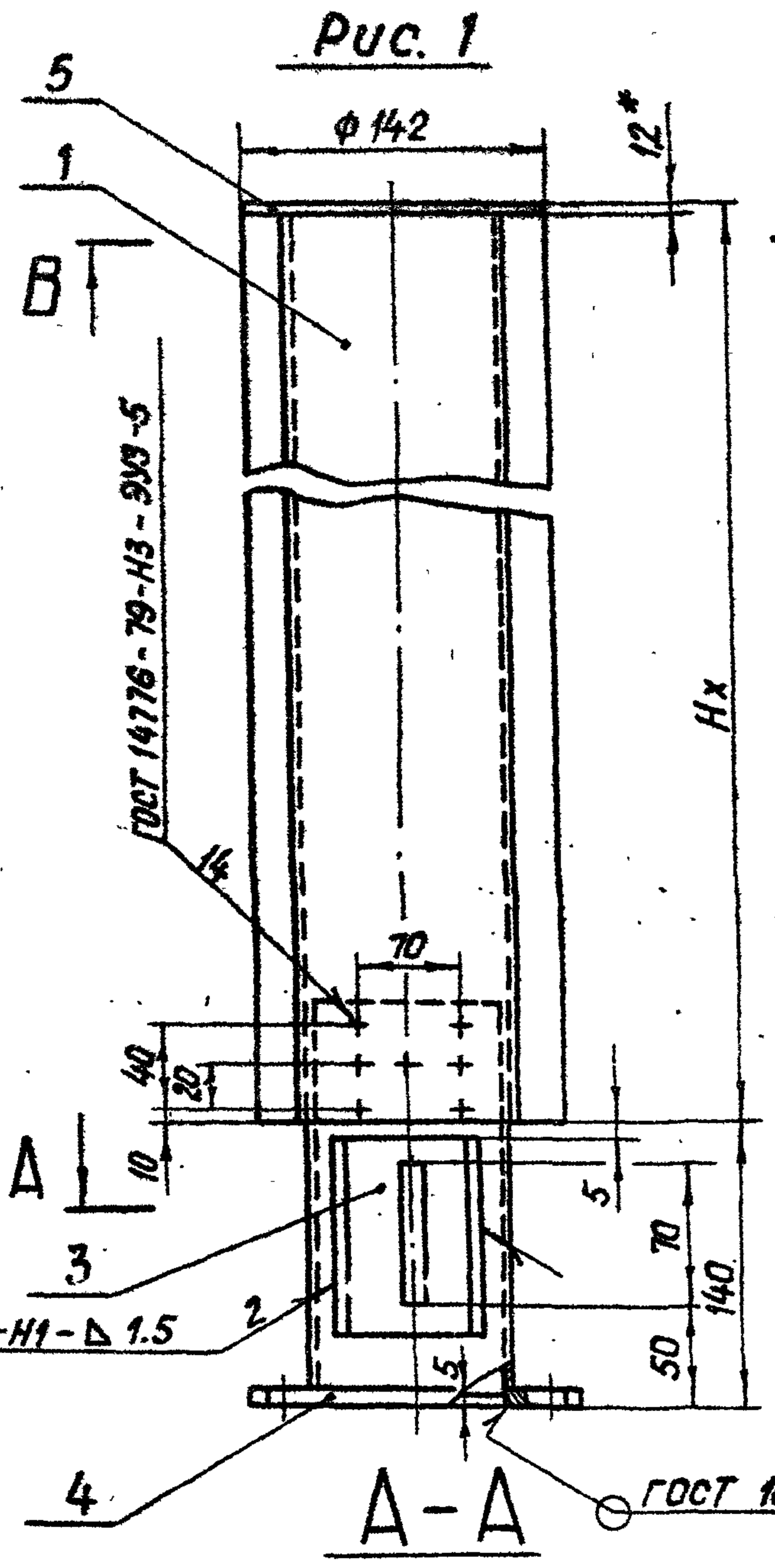
Серия 3.820.2-44

Подп. и дата
Изм. инв. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насоев			25.04.83
И. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филопенко			27.04.83

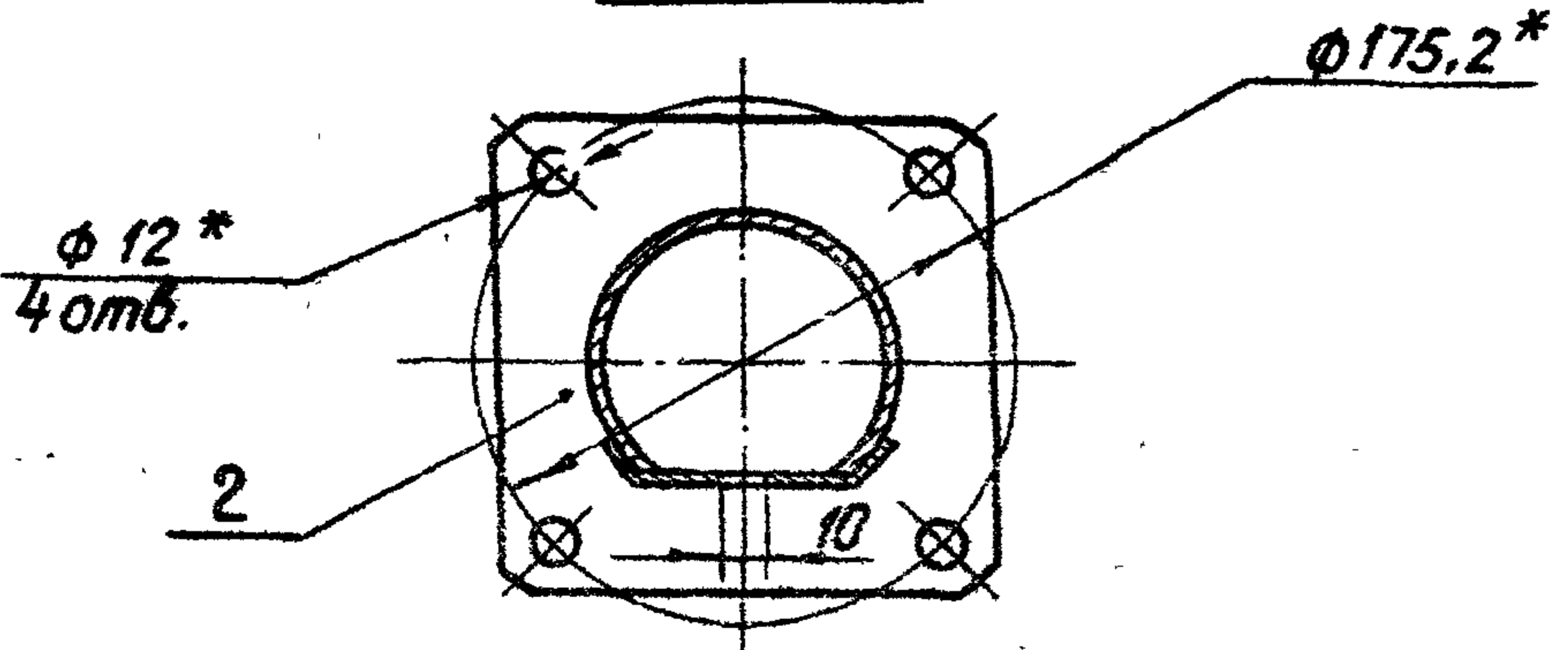
26.058.ПВ.073.000 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



Обозначение *	Рис.
26.058.ПВ.073.000	1
26.058.ПВ.073.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.073.000-01 рис. 2, применяется при $H_x > 25$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.073.000 - $H_x - 3.76 + 2.76$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.073.000-01 - $H_x - 3.76 + 3.2$ кг, где H_x в м.
- 4* Размер для справок.



С. № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

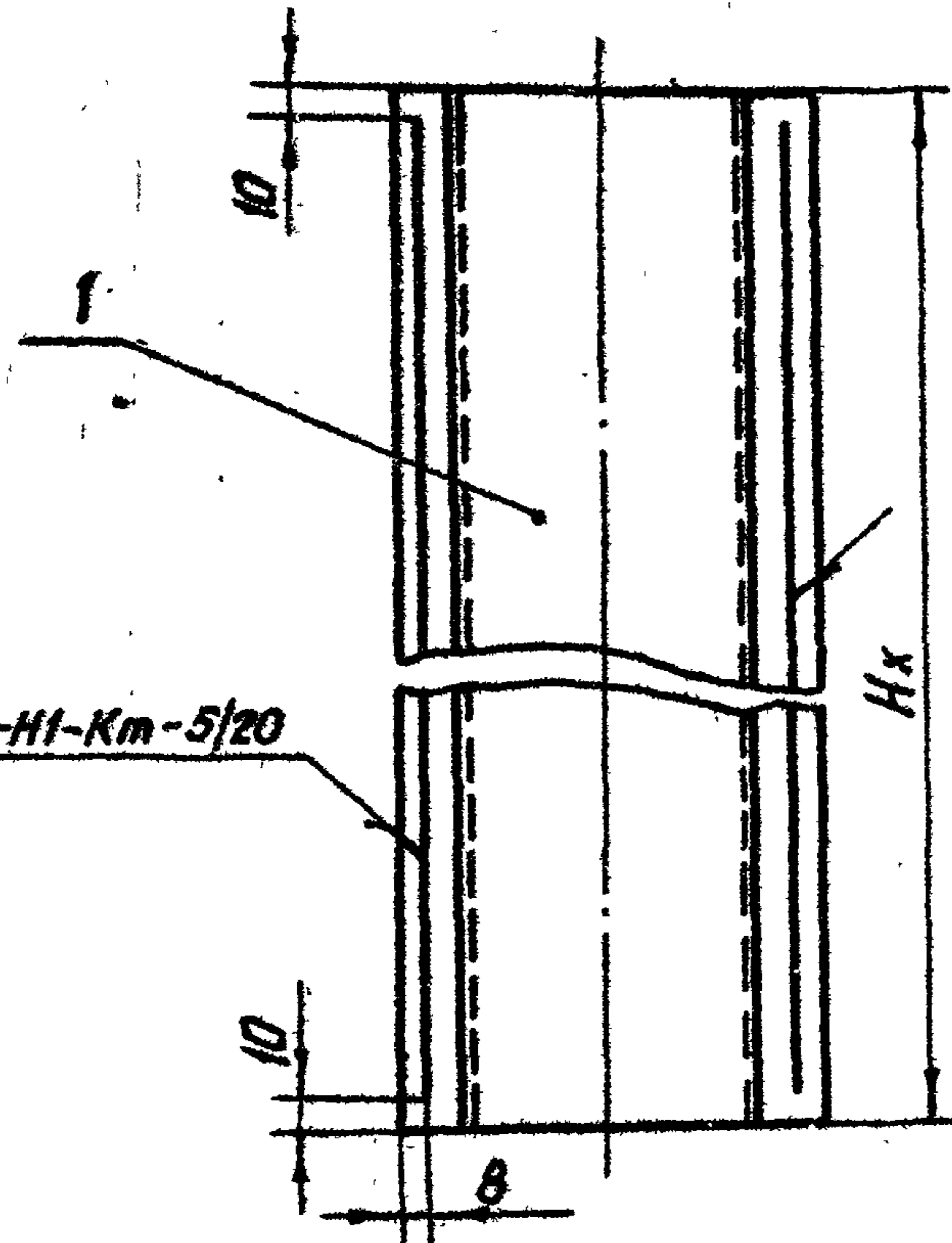
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.073.000 СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 80 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			11.04.83		A	См.л.3	1:4
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош			22.04.83				
И. контр.	Нагаев			25.04.83				
Утв.	Мышкин			29.04.83				
	Филоненко			27.04.85				

Копировал: Пусто формат А3

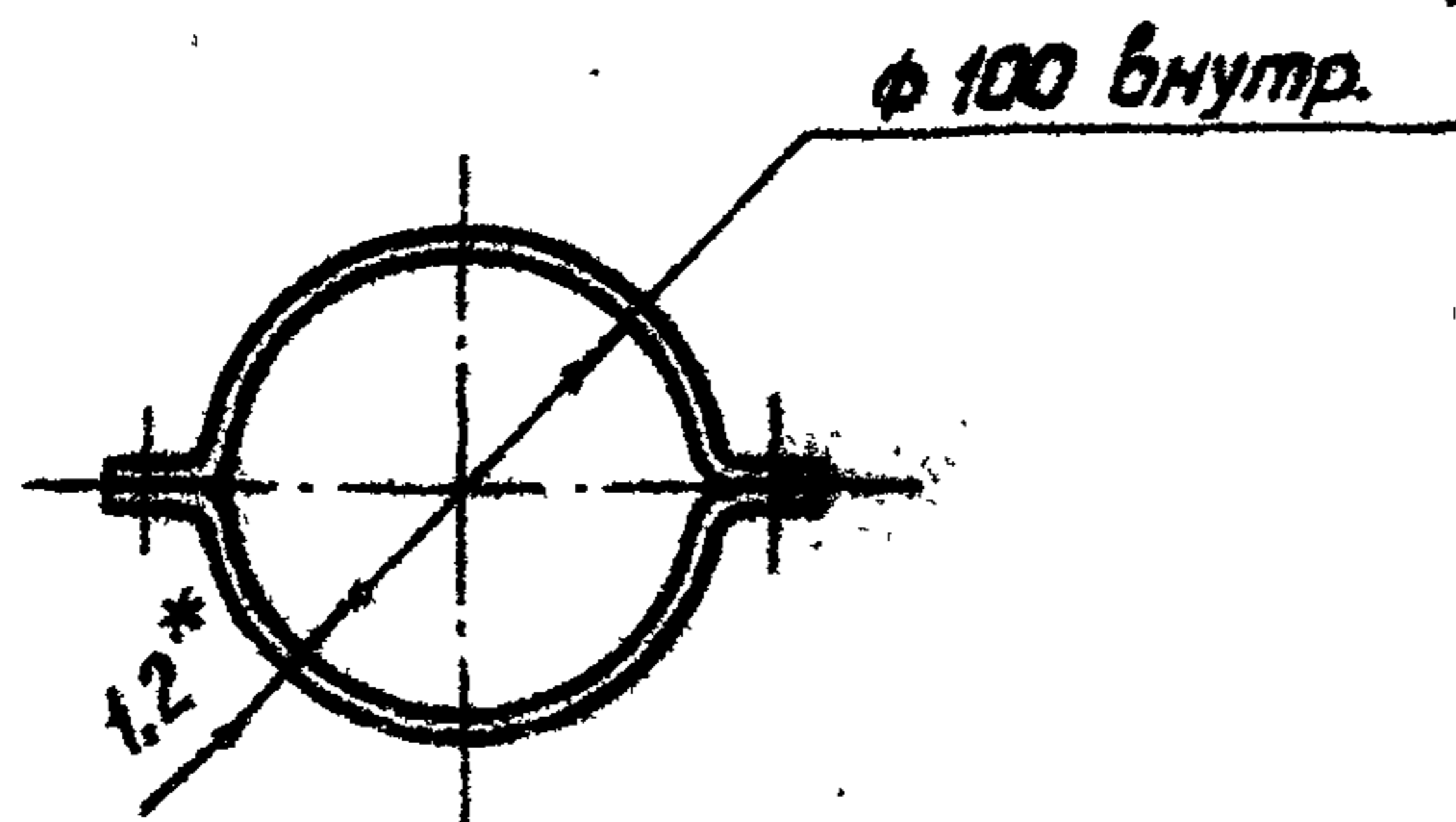
Выпуск В

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100 СБ



ГОСТ 15878-79-Н1-Км-5/20



1. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,76 кг
- 3.* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	См.п.2	1:4
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			

Копировал: Пужко

формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.073.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100

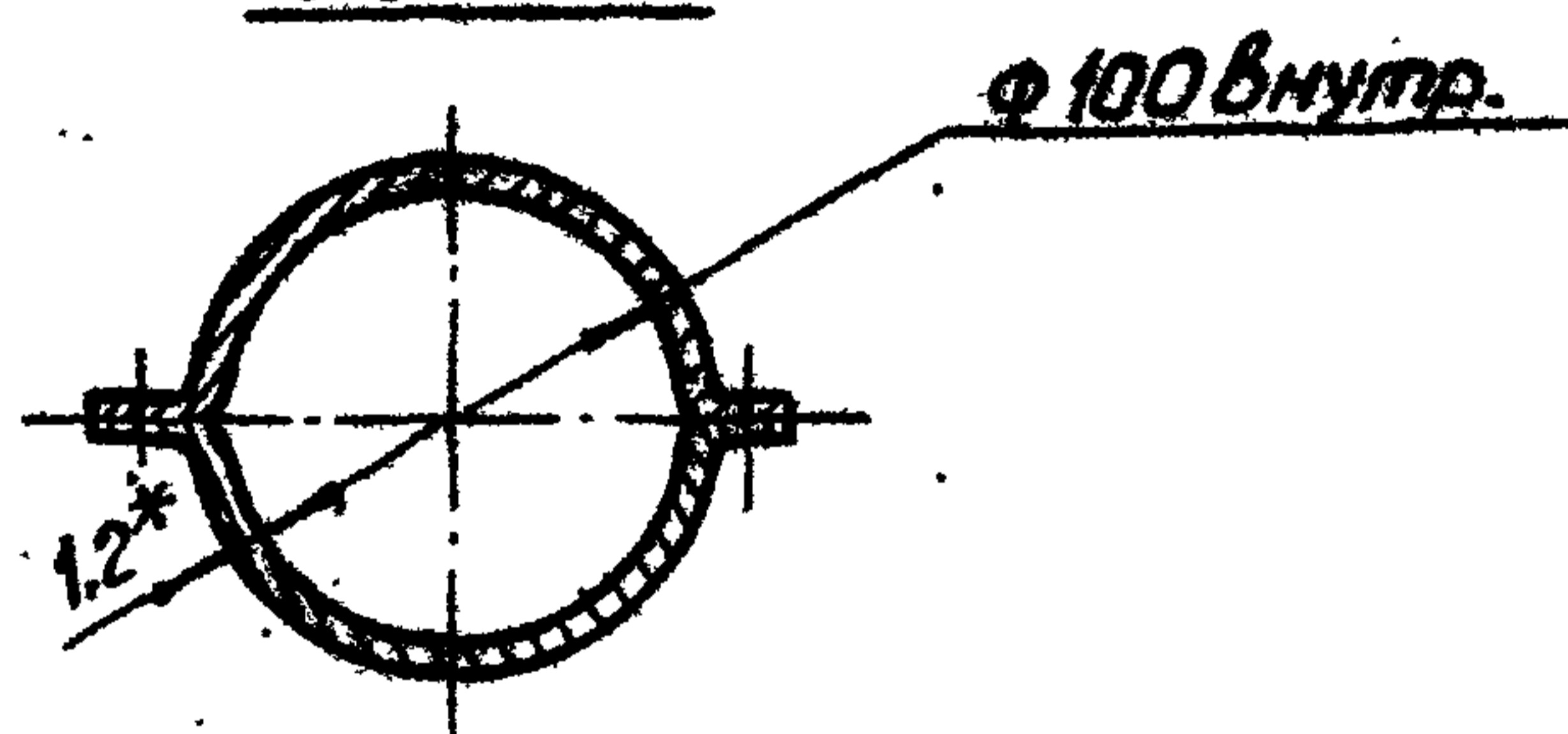
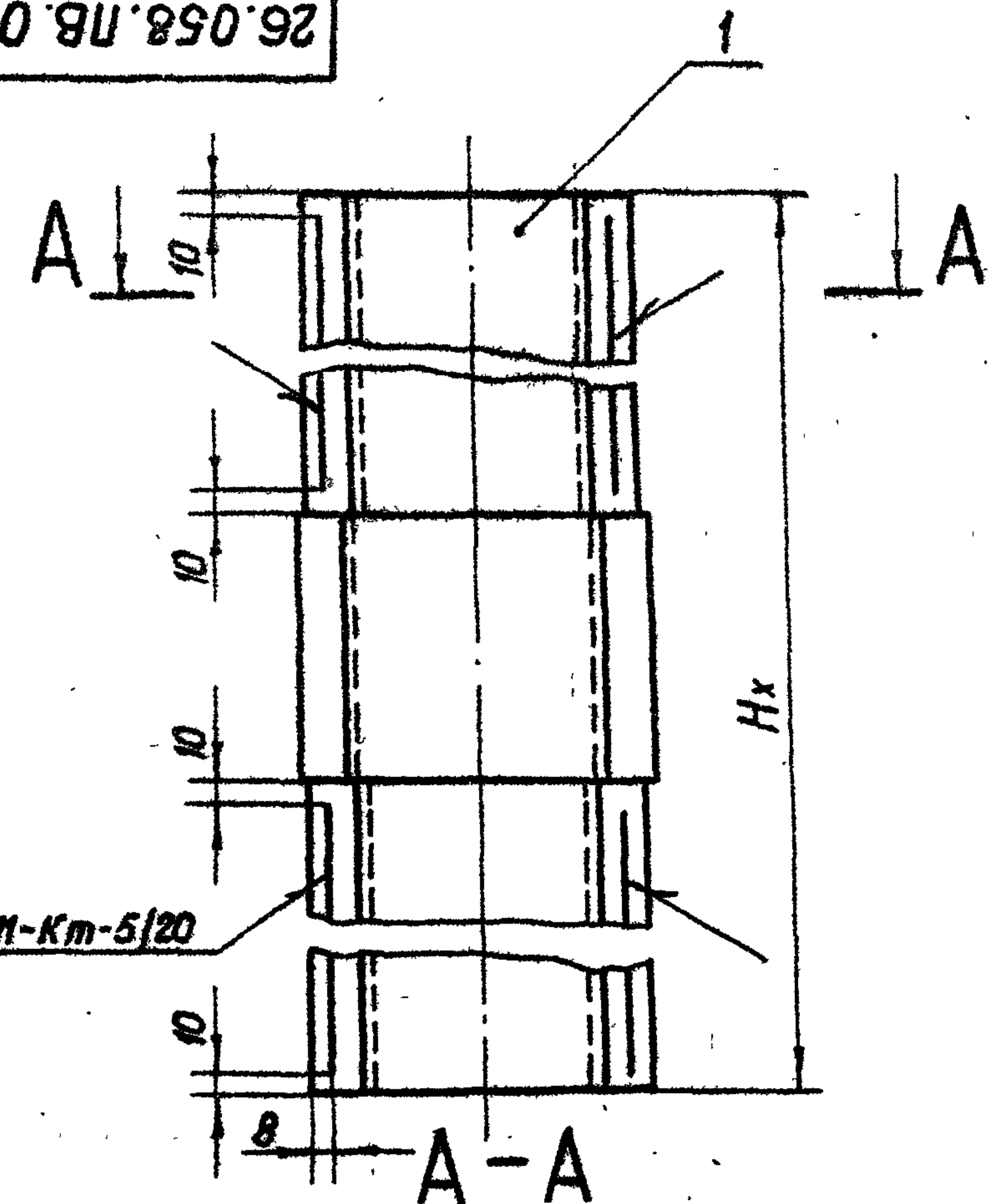
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов			14.04.83	A		1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			

Кожух

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.073.200 СБ



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2.5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,76 + 0,44$ кг.
- 4.* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.200 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83			
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Копировал: Пужко формат А4

формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.073.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	2	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Морданов			14.04.83			
Проб.	Искандеров			18.04.83	Кожух составной		
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 8

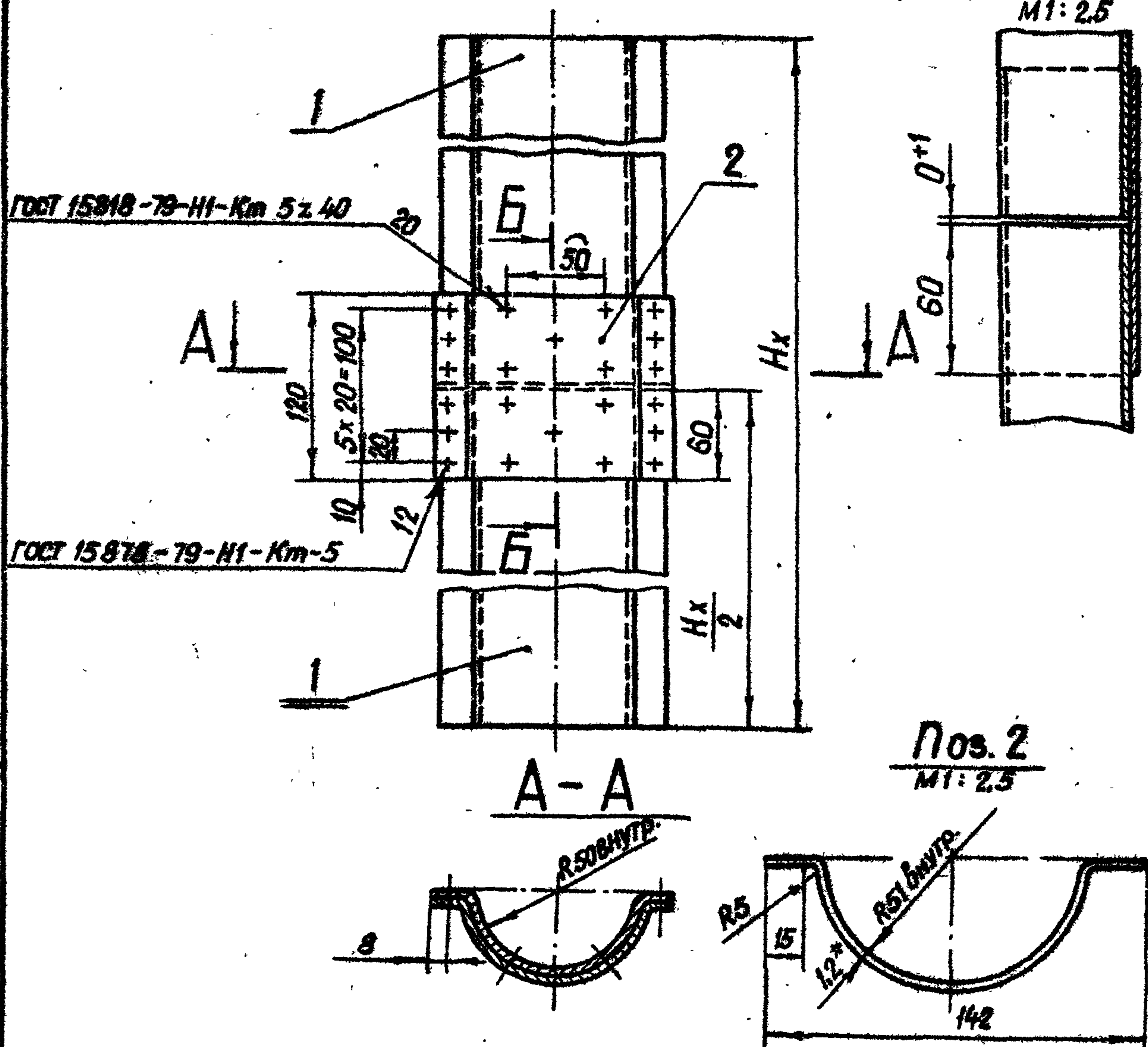
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.210.СБ



1. * Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,88 + 0,22$ кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.210.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	См. п. 4	1:4
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Копировал: Пужко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Документация						
A4			26.058.ПВ.073.210.СБ	Сборочный чертеж		
Детали						
A4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	
B4	2		26.058.ПВ.073.211	Накладка		
Лист 5-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-Н-НВСт.3 ПС ГОСТ 16523-70**						
				120 x 202	1	0,22 кг

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов			14.04.83	A		1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.210

Желоб составной

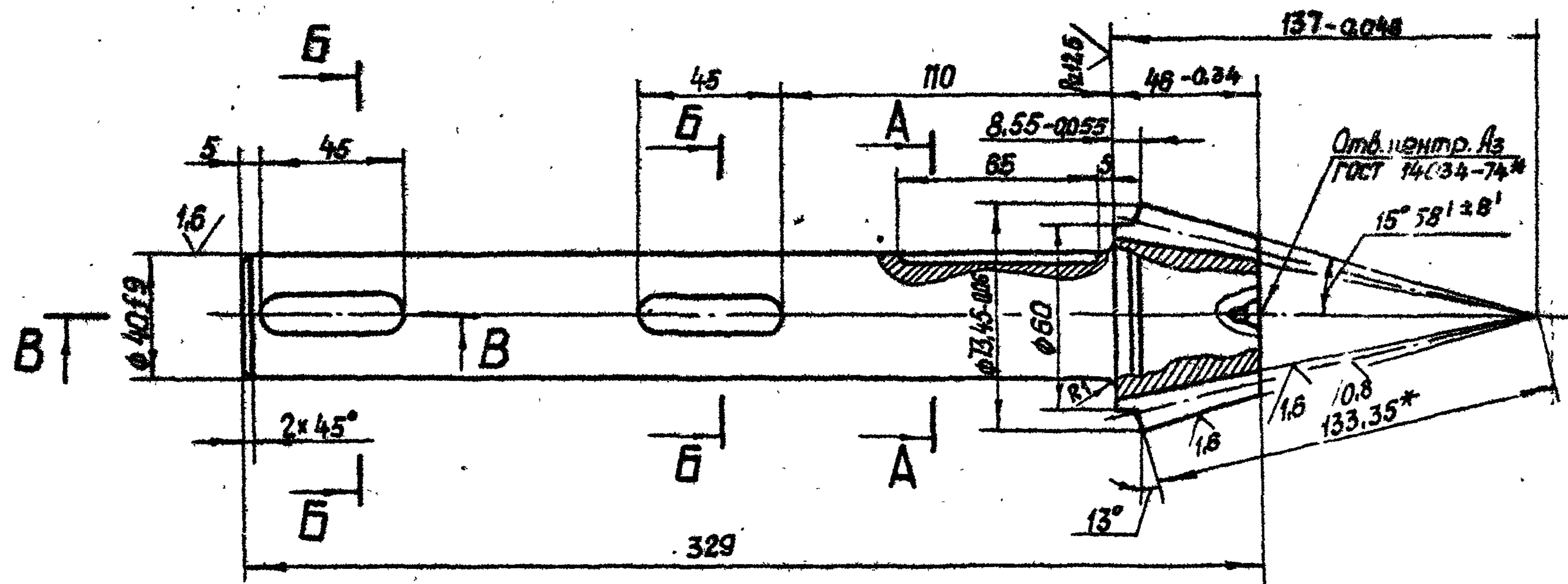
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.082.001

Rz25 ✓ (✓)

Выпуск 8

Серия 3.120.2-44

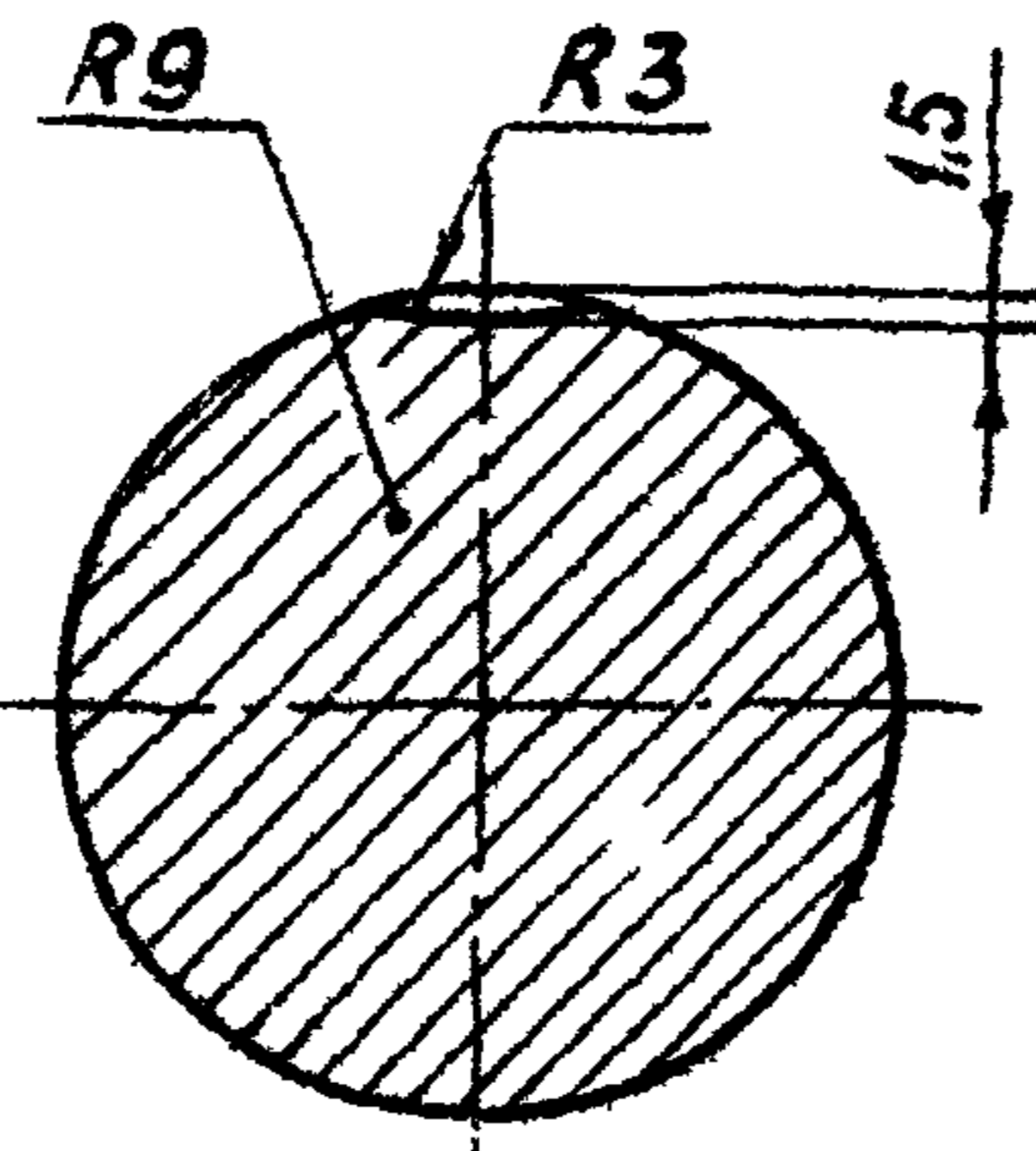
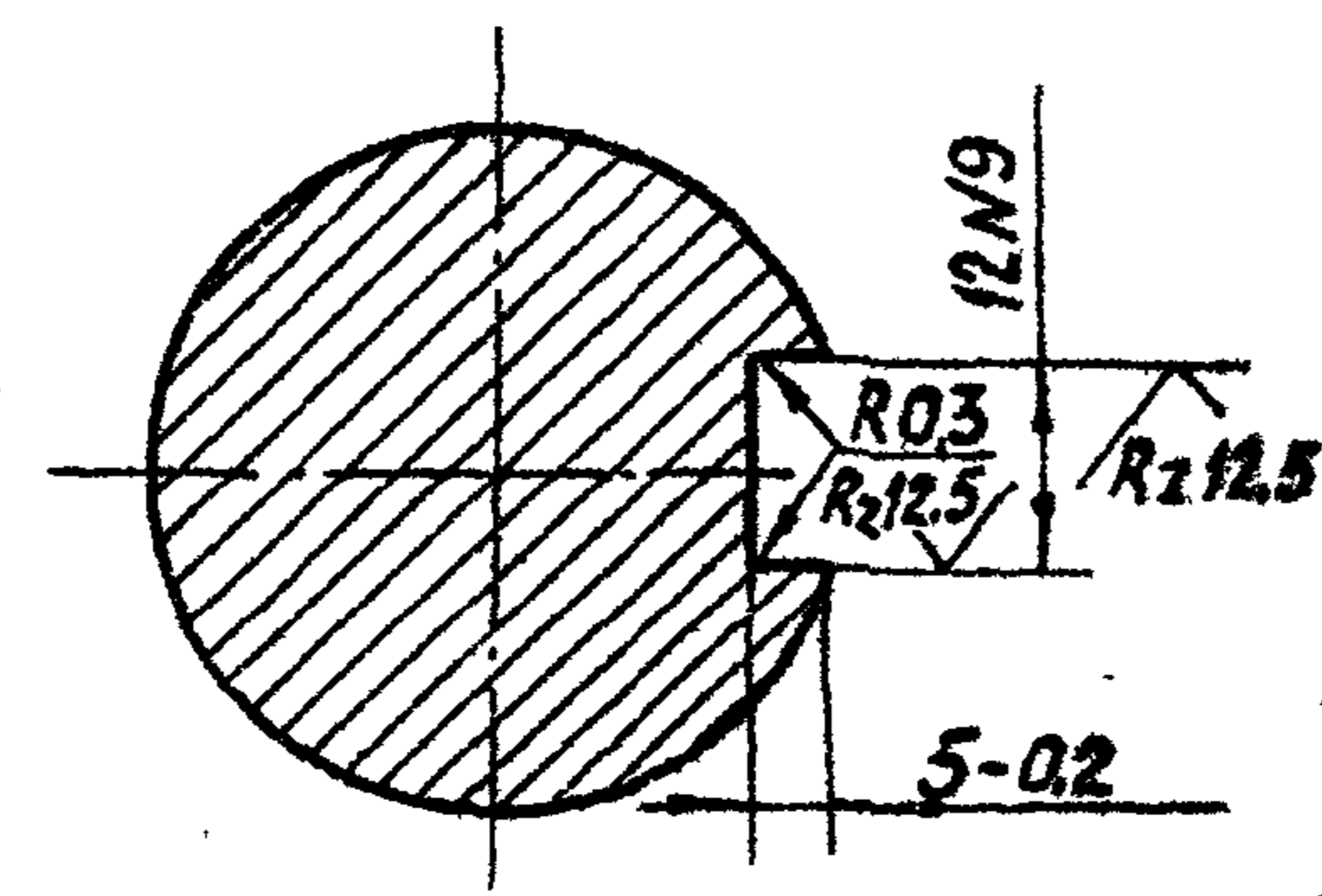
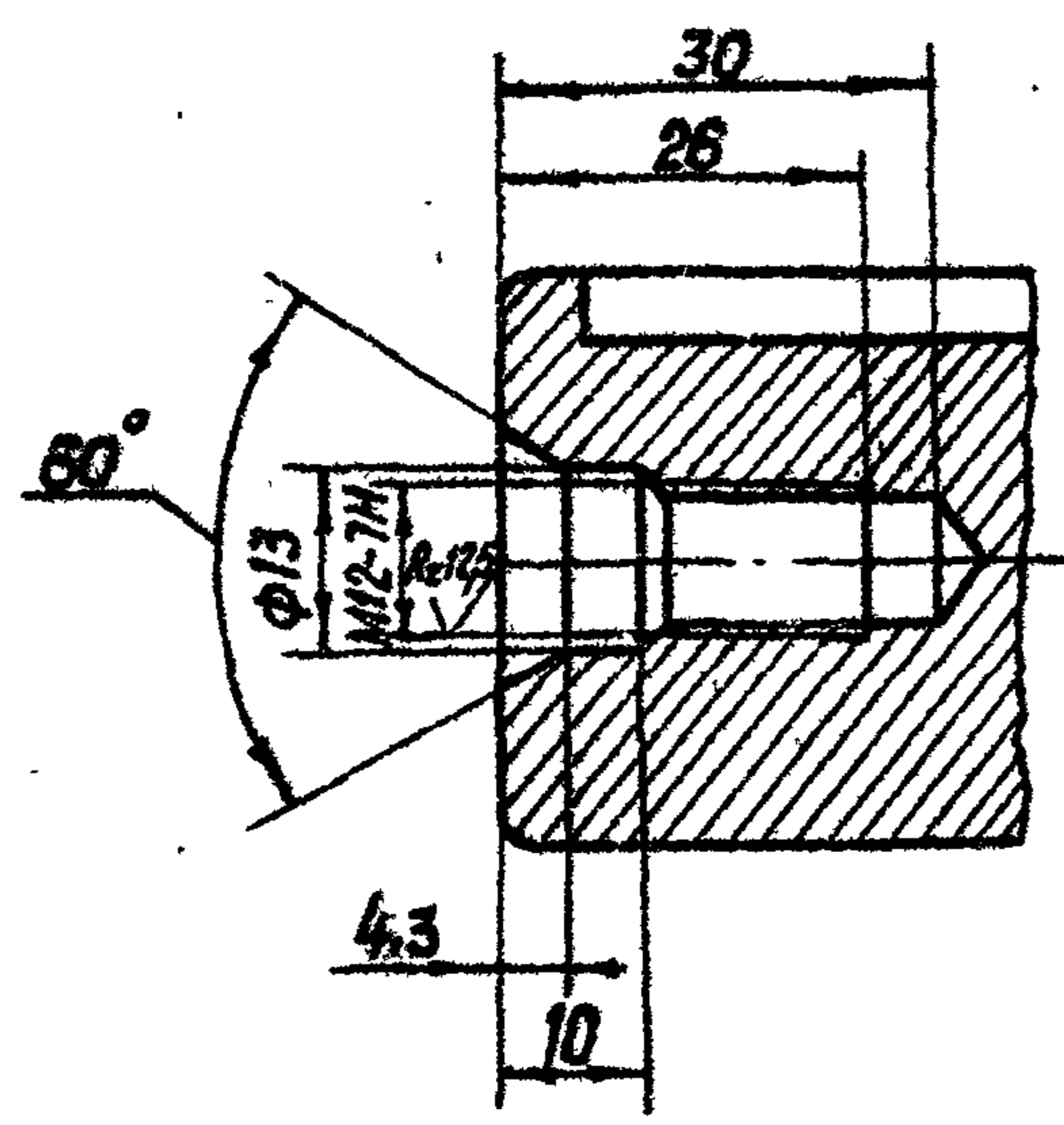


Модуль	М	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	Xe	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	Xt	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности		8-В ст СЭВ-186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,15 -0,092 -0,212
Высота до хорды	ha	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	Mm	4,256
Внешнее конусное расстояние	Re	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	a	51,068
Угол конуса впадин	δf	11° 14'
Внешняя высота зуба	he	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.082.201

B-B
M 1:1

Б-Б
M 1:1

A-A
M 1:1



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

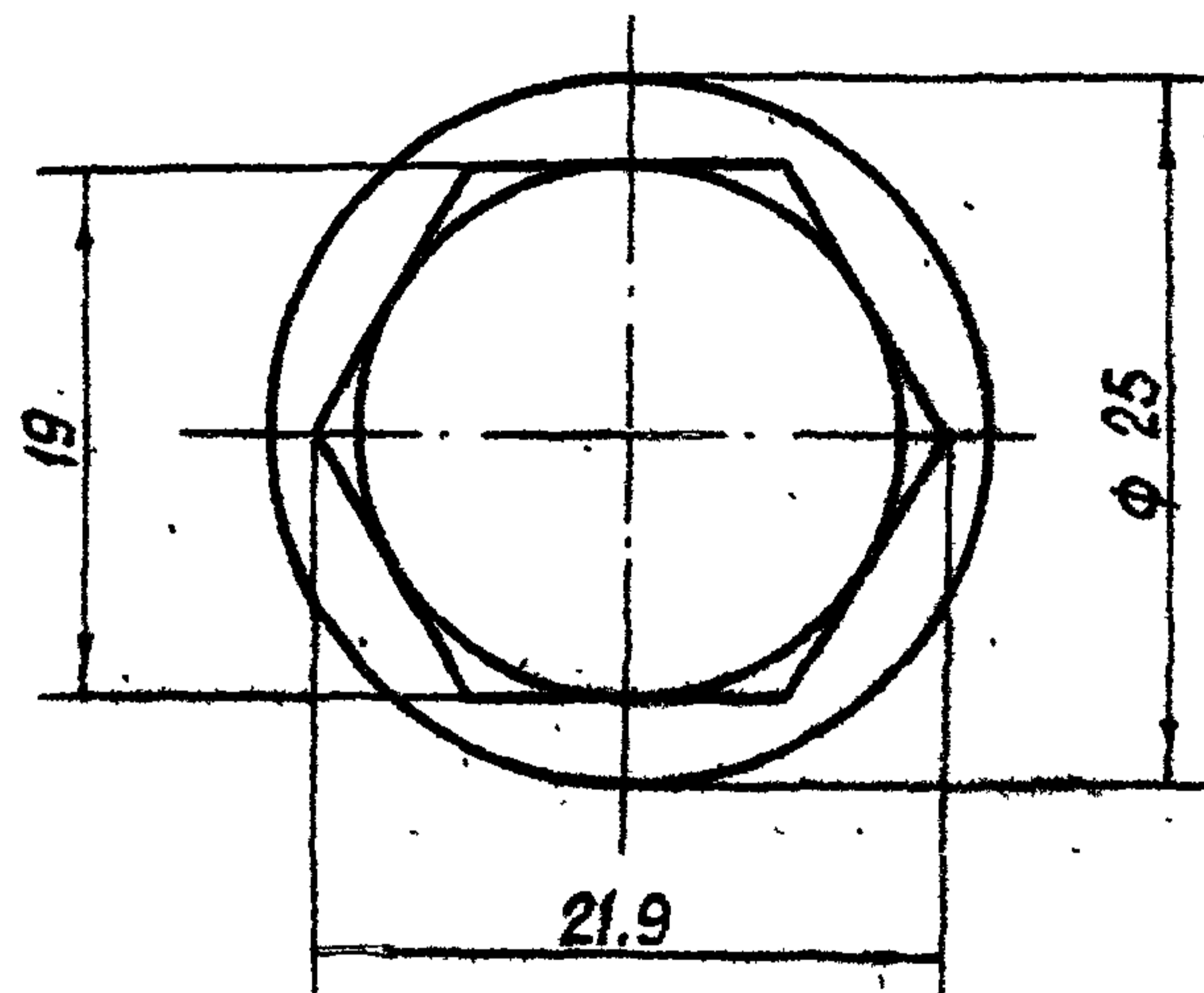
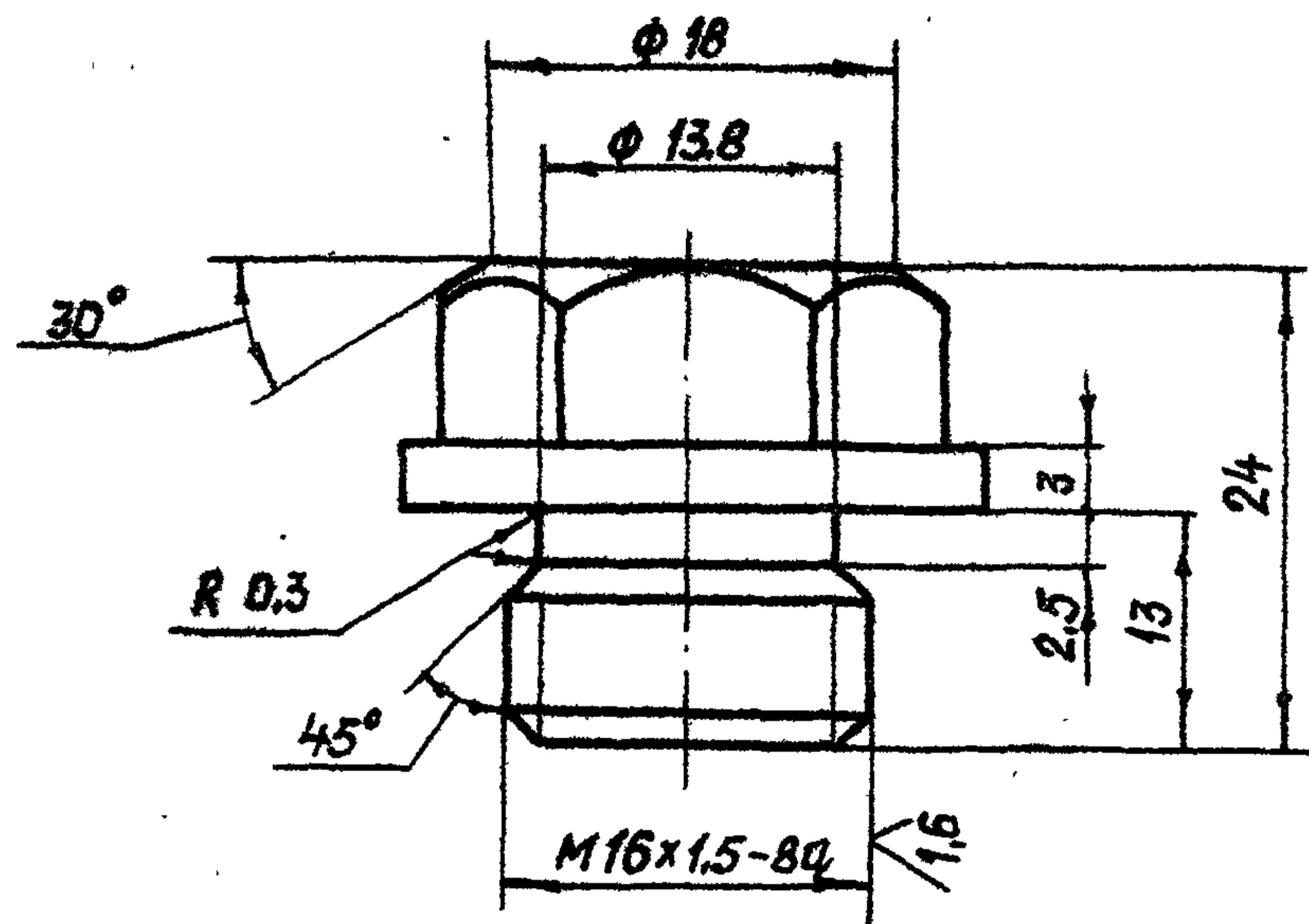
Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.120.2-44		
				26.058.ПВ.082.001		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Марданов	14.04.83	A	3,73	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т. контр.	Грош	Грош	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоненко	Филоненко	27.04.83			
				Лист Листов 1		
				Сталь 40X ГОСТ 4543-71*		
				Копировал: Пужко		
				формат А3		

26.058.ПВ.031.004

Rz 50/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

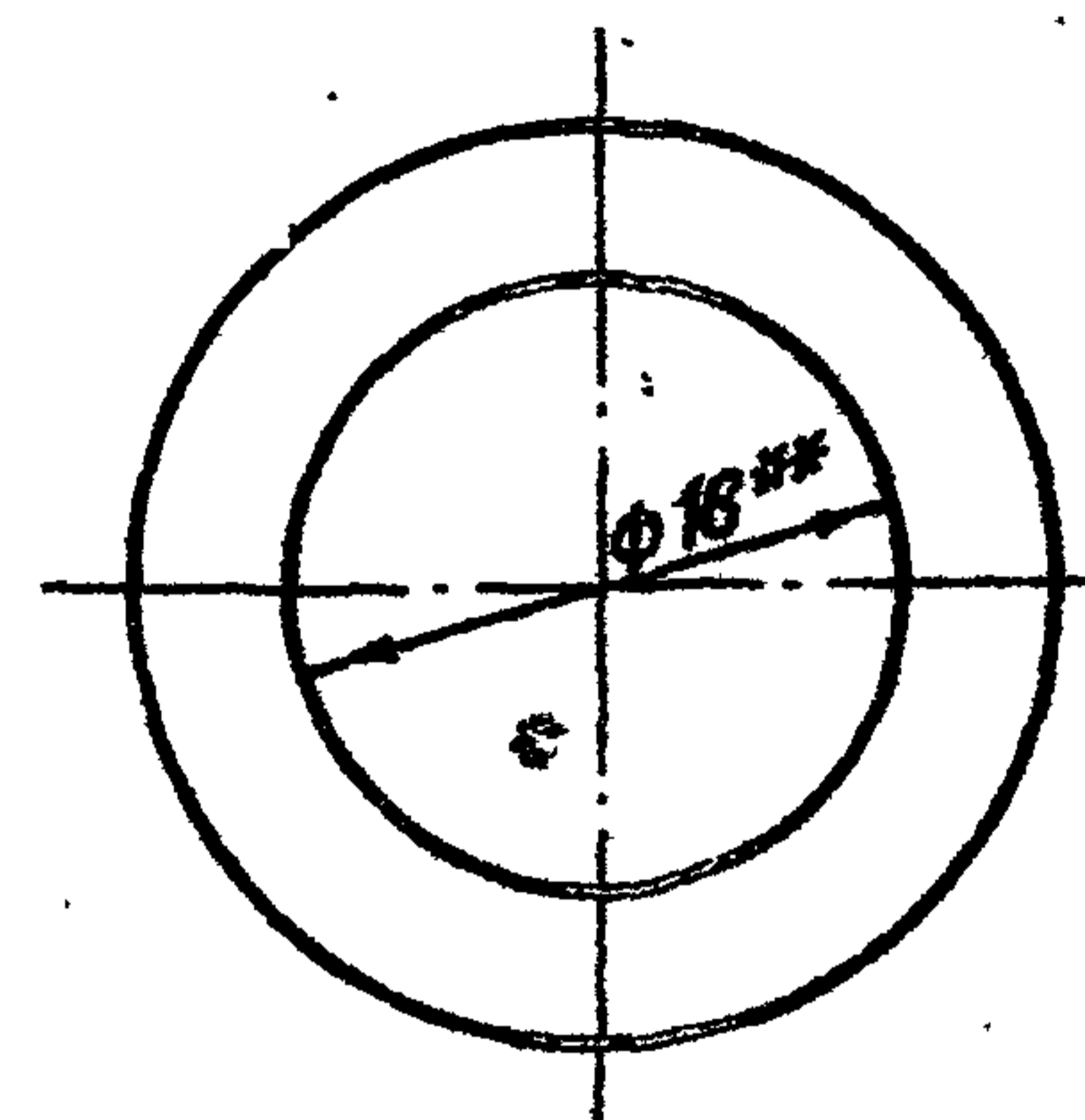
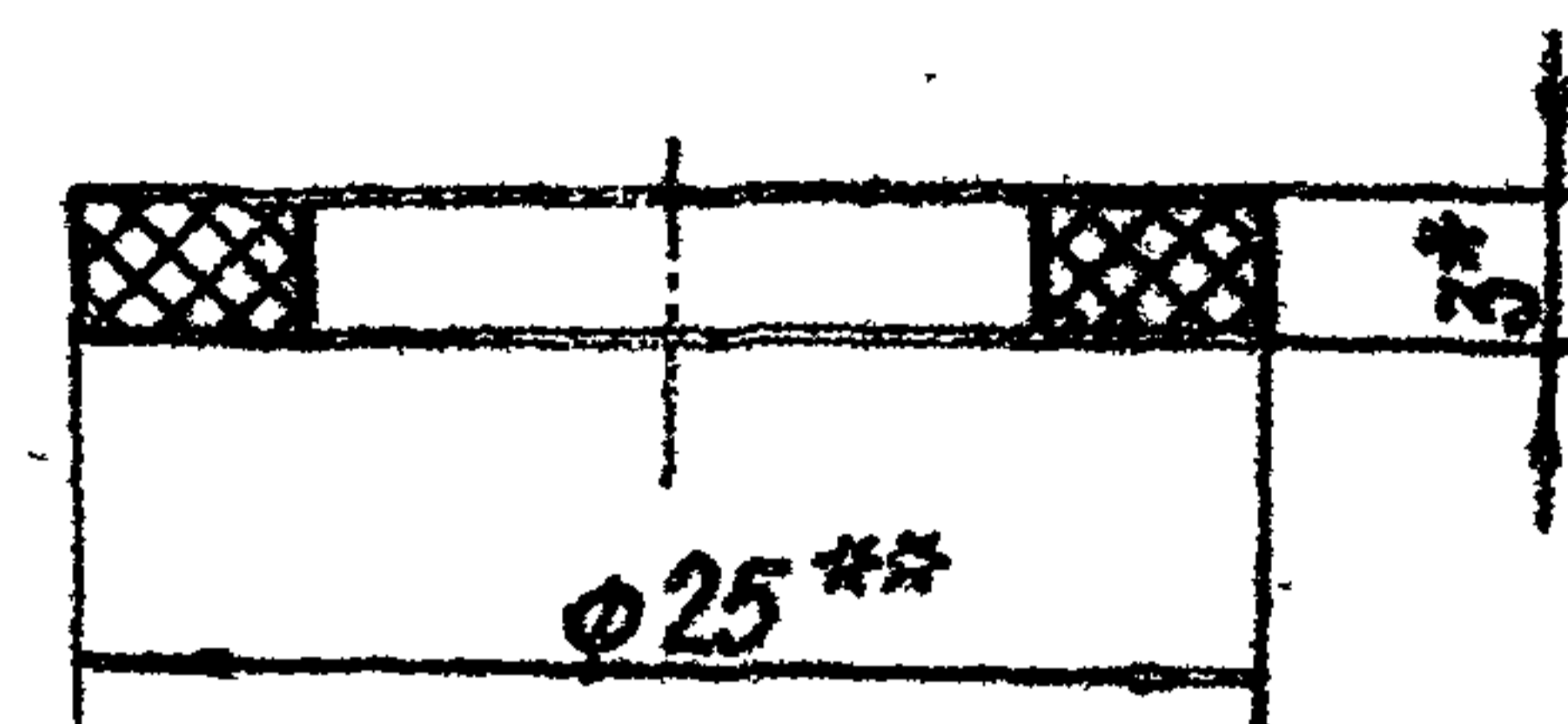
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				
26.058.ПВ.031.004				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83	
Утв.	Филоненко	С.Филоненко	27.04.83	
Пробка		Лист	Листов	1
Круг 26-В ГОСТ 2590-71*		Б ст.3 по.5-1-И ГОСТ 535-79		

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1.* Размер для справок.
- 2.** Размеры обеспеч. INSTR.

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44				
26.058.ПВ.031.005				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	А.Нагаев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83	
Утв.	Филоненко	С.Филоненко	27.04.83	
Прокладка		Лист	Листов	1
Паронит ПМБ-3 ГОСТ 481-80				

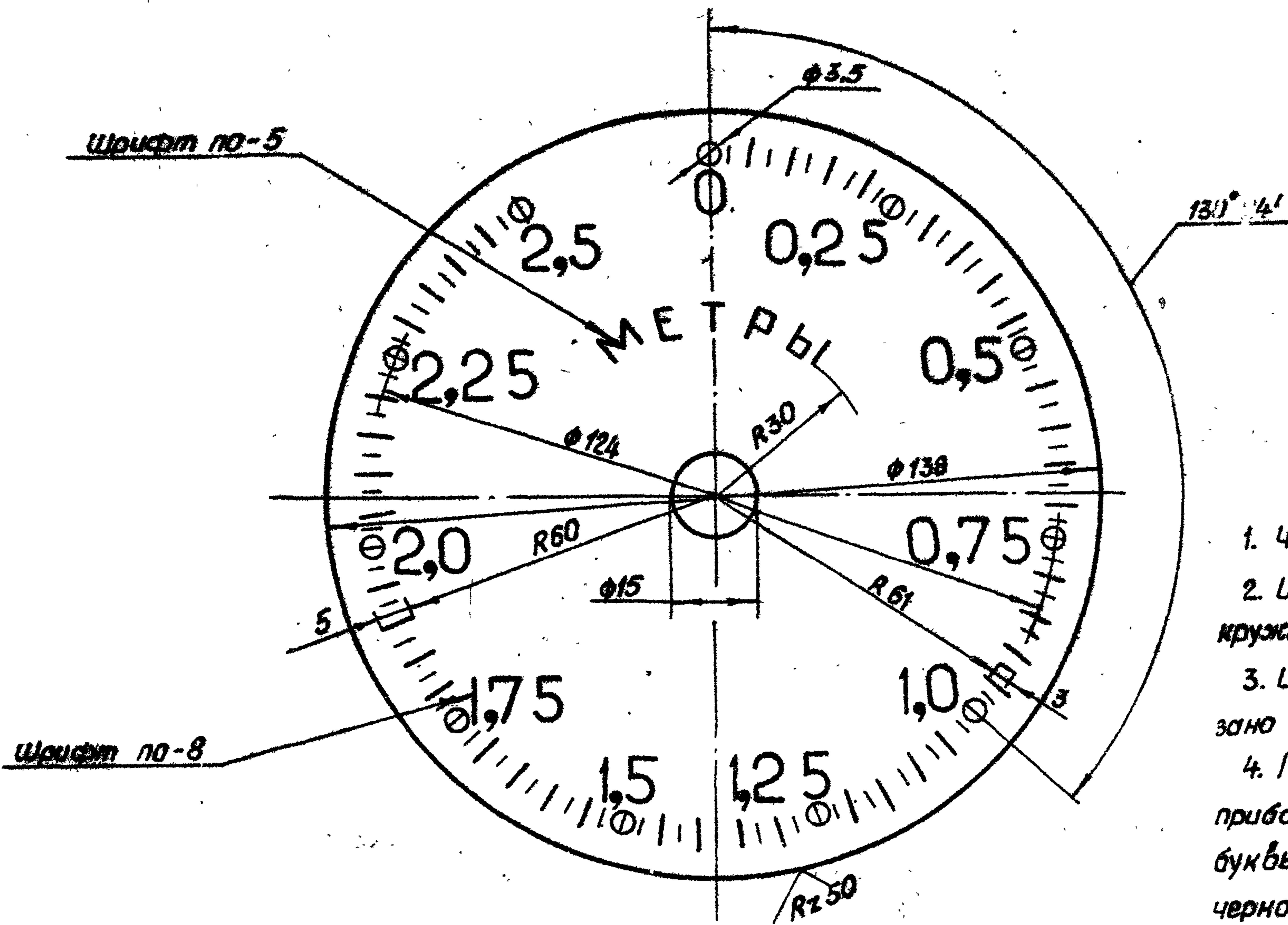
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.032.003

✓(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78 цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
5. Шрифт надписей - по ГОСТ 2930-62**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Учб. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Учб. №
Инв. №	Дат. и подп.

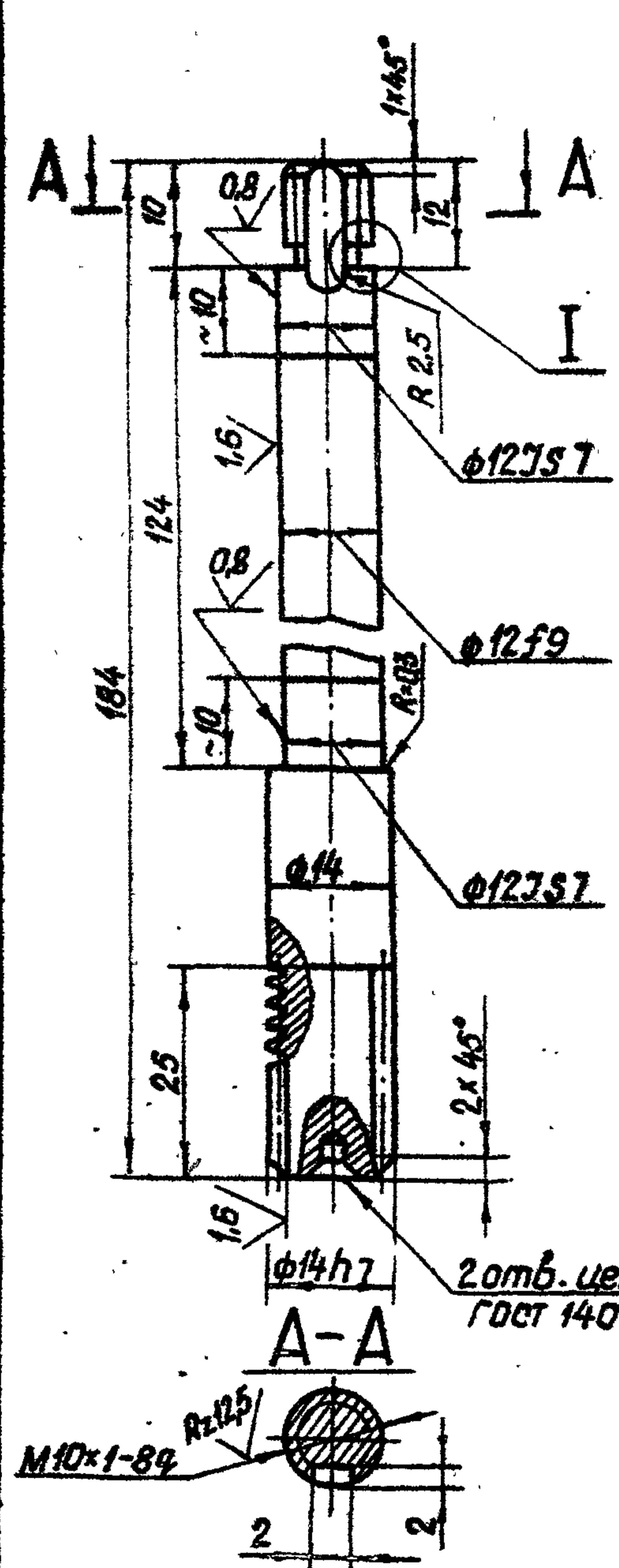
3.820.2-44				
26.058.ПВ.032.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. кантр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Ноговев			25.04.83
Н. кантр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83
Циферблат на 2,5 м.			Лит.	Масса
			A	0,04
			Лист	Листов 1
Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76				

Копировал: Луэско формат А3

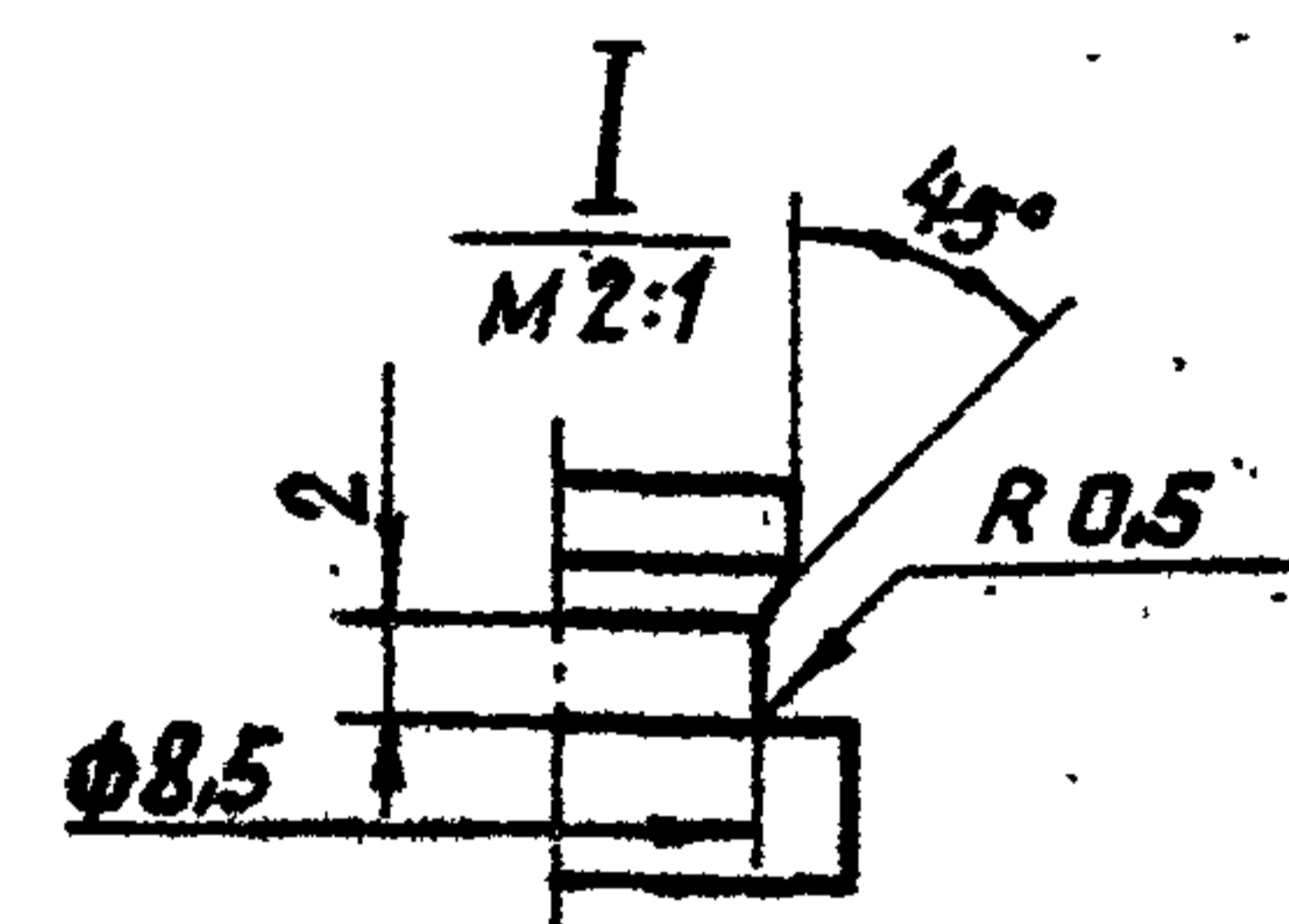
Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.004

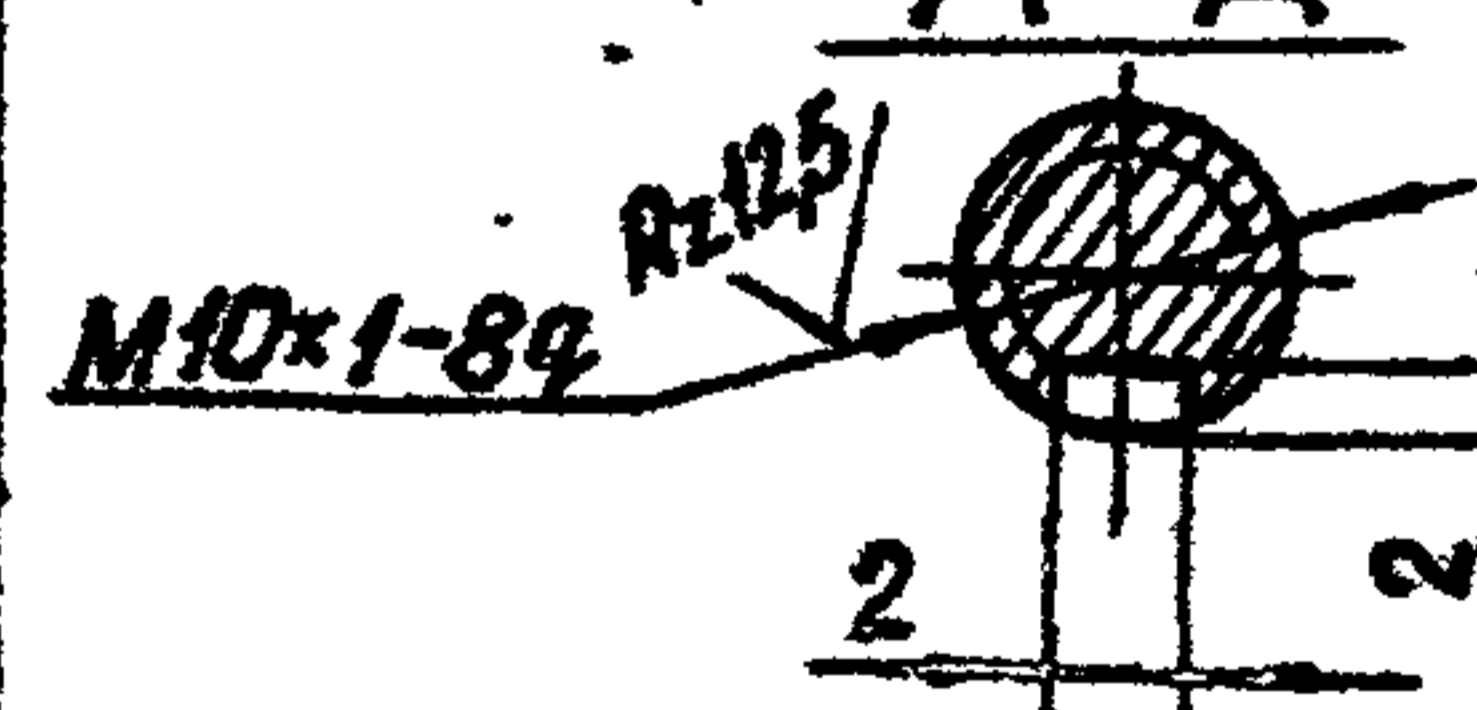
Rz 25/ (✓)



Модуль	m	1
число витков	Z ₁	2
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	9° 27' 44"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{s}_{L1}	-0.220 -0.323
Высота да хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	Pz ₁	6.28



2 отв. центр. А 2.5
ГОСТ 14034-74*



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.004

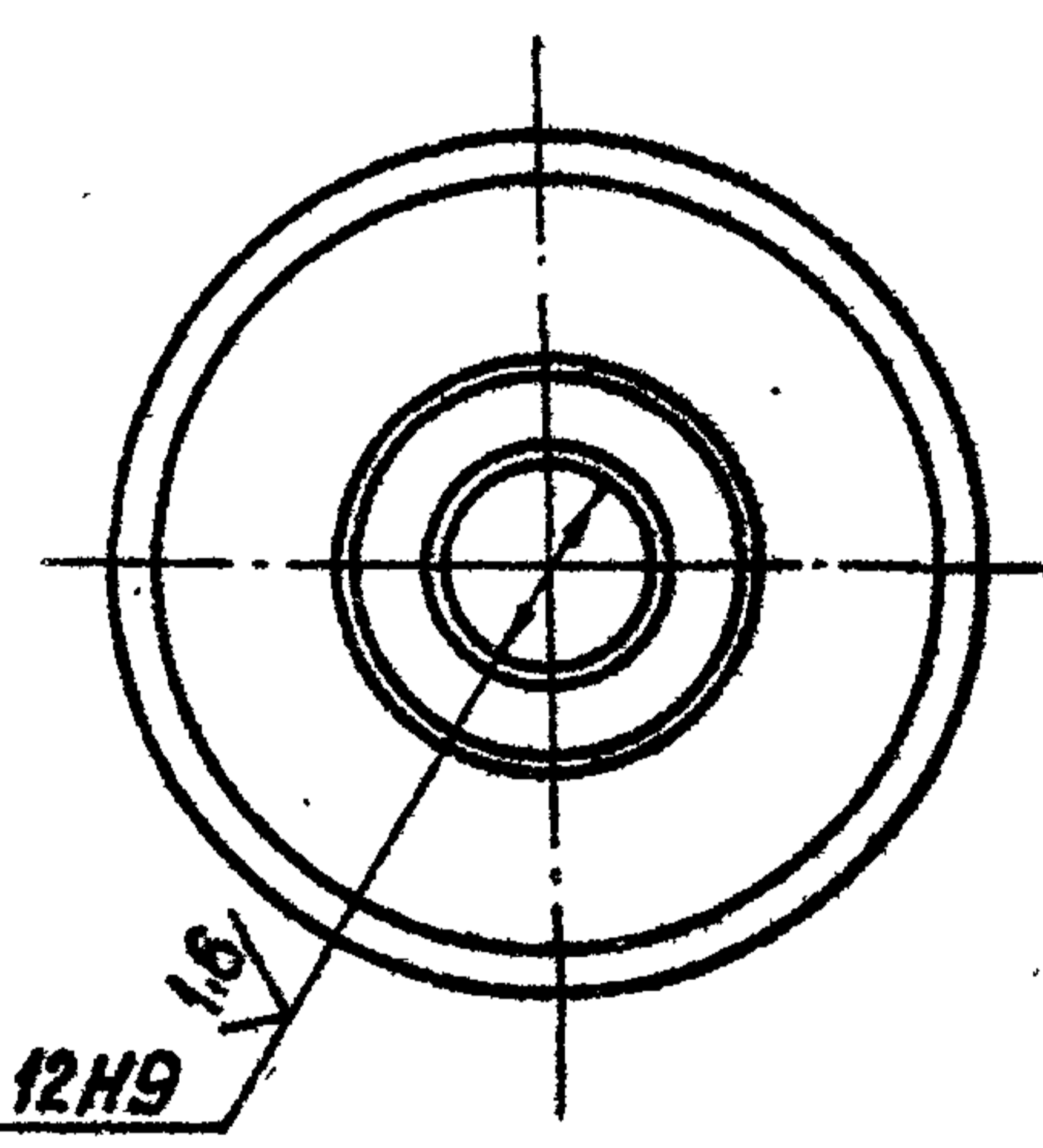
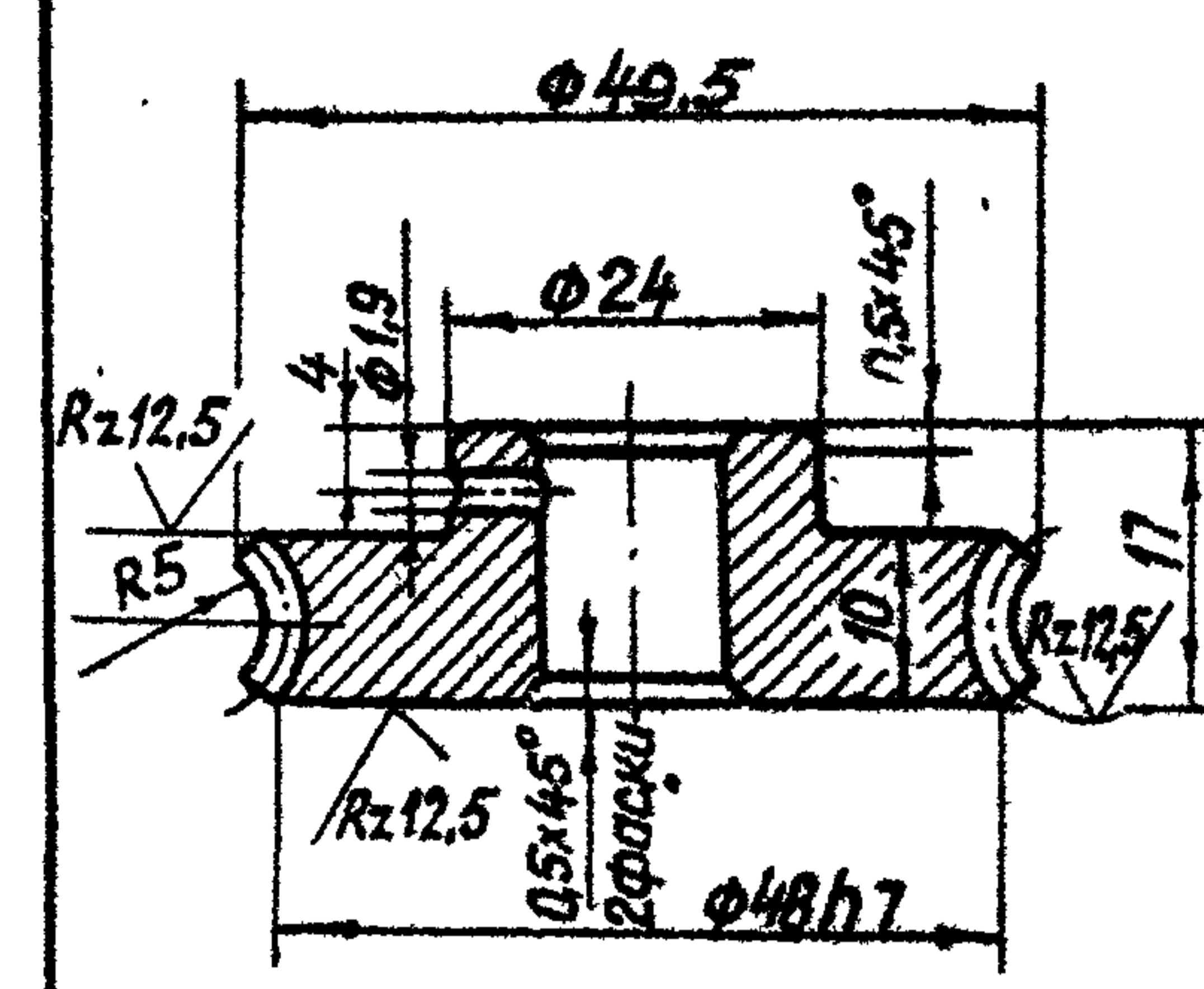
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта	Насоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

Червяк	Лит.	А	Масса	0,17	Масштаб	1:1
	Лист	Листов 1				
Круг 16-В-ГОСТ 2590-71*						
Бст5сп-1-II ГОСТ 535-79						

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.005

Rz 25/ (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	—	правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	d _W	20 ± 0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.005

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта	Насоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

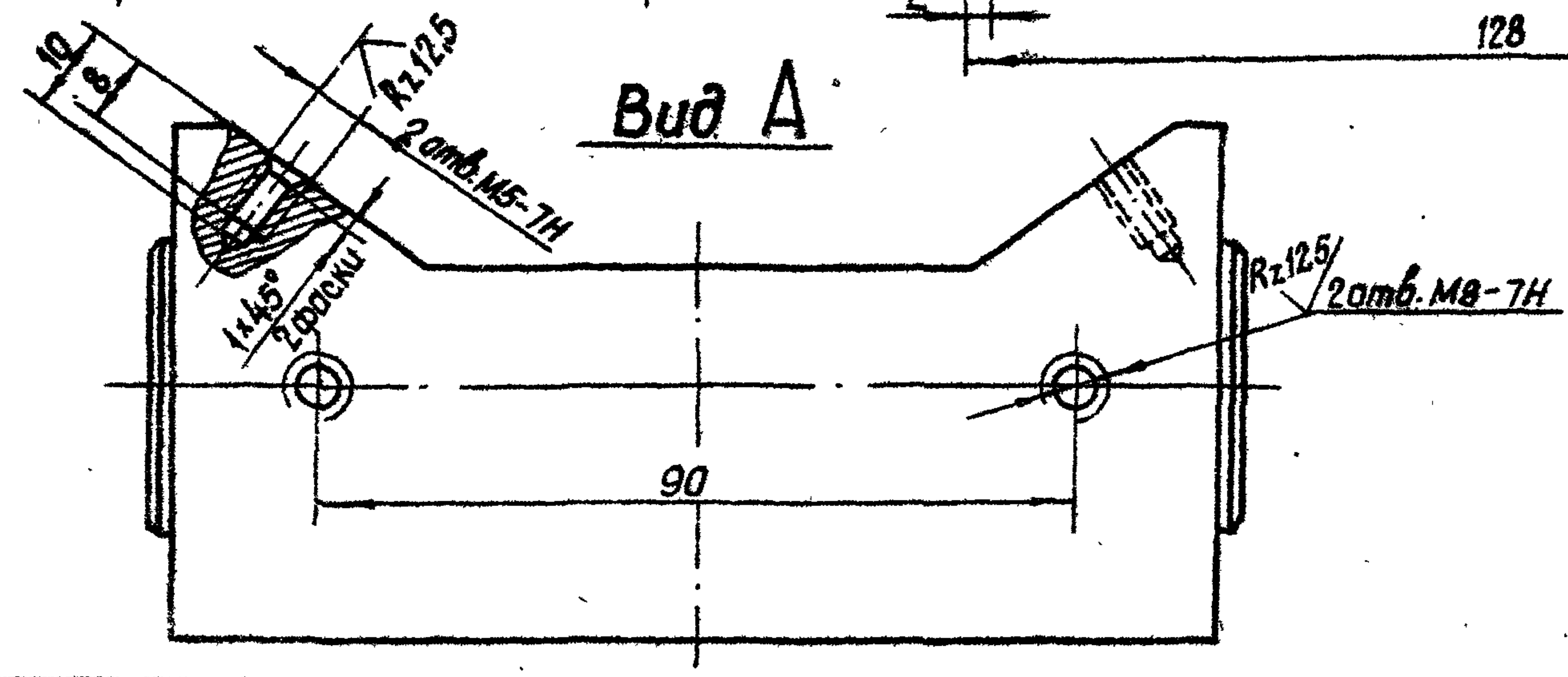
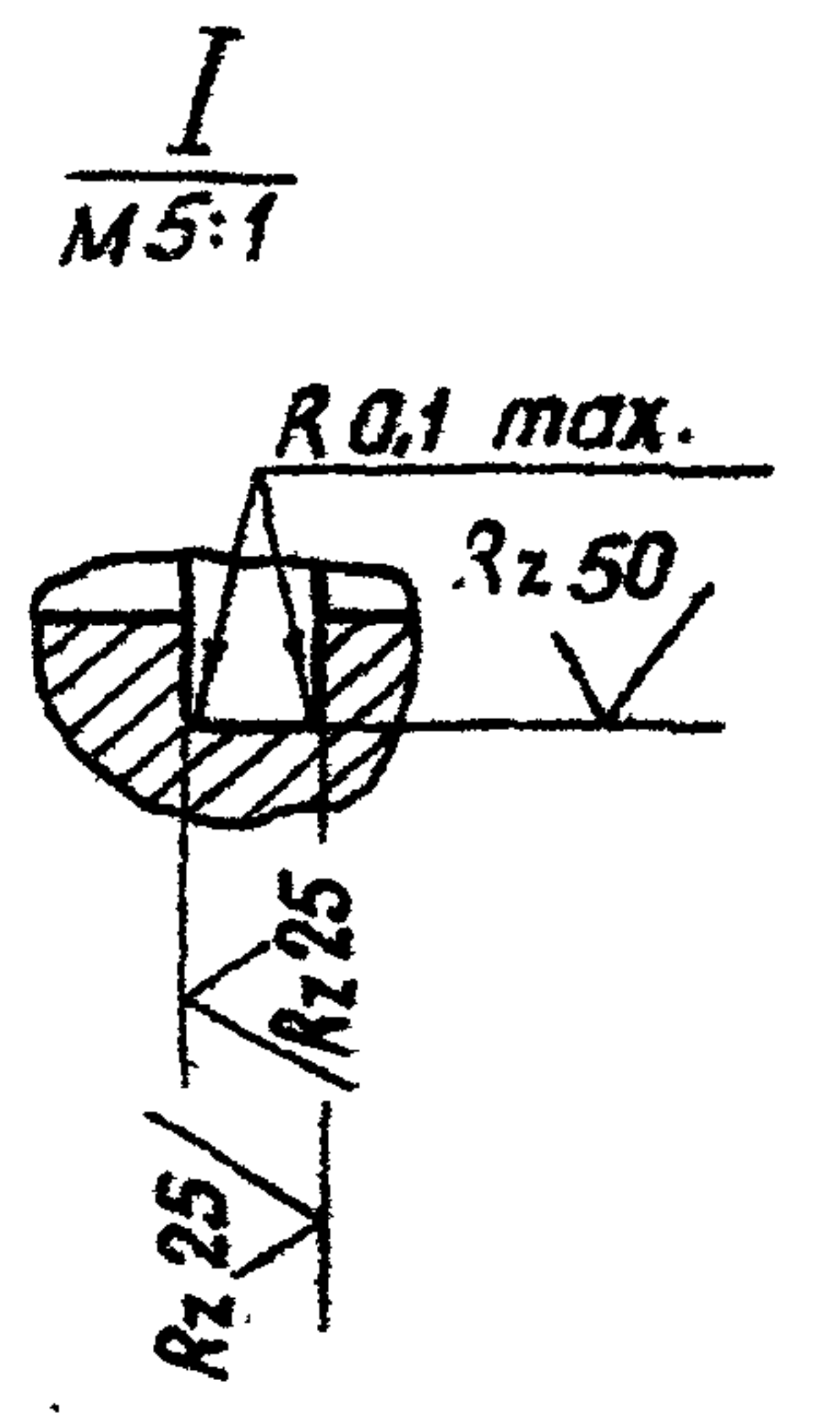
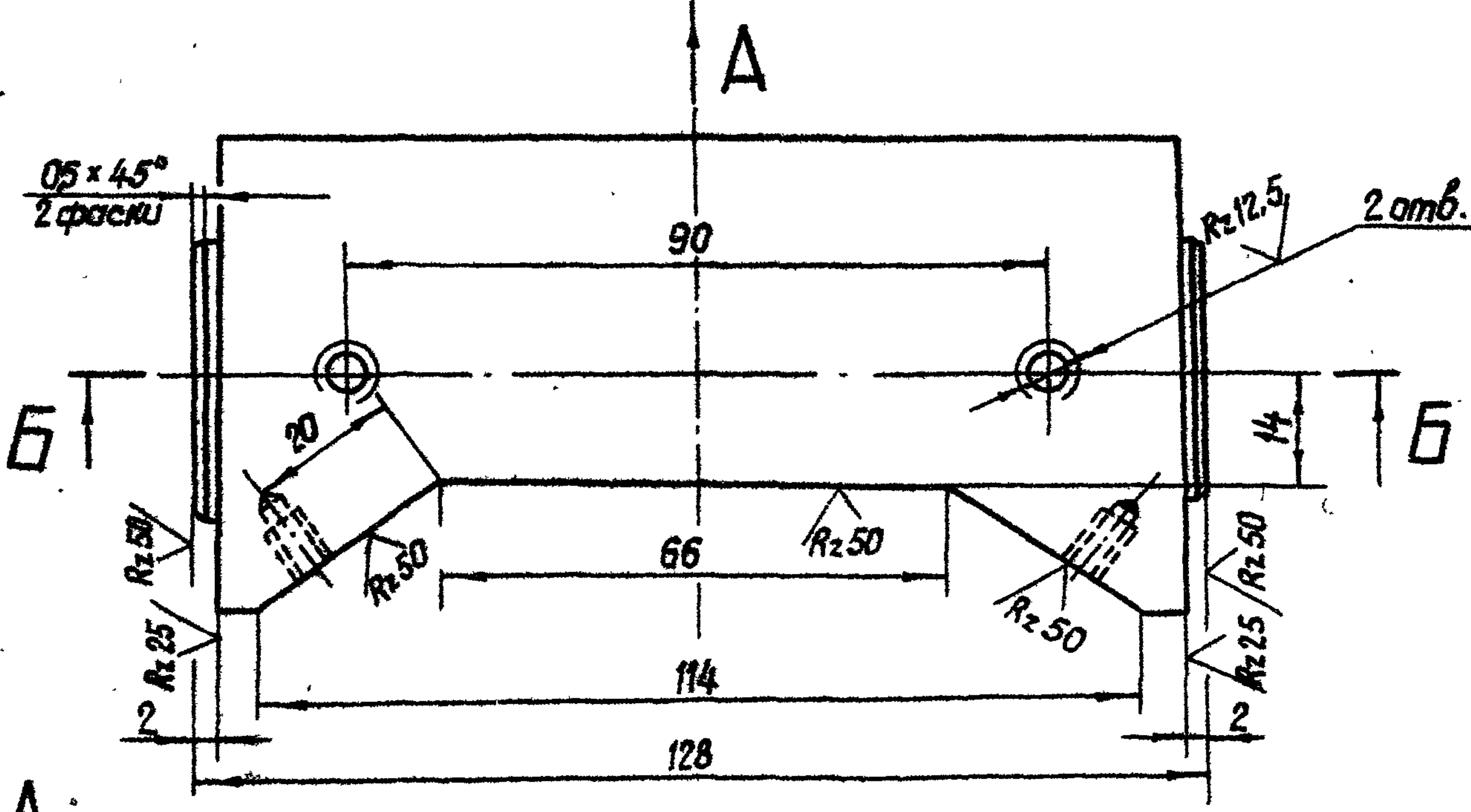
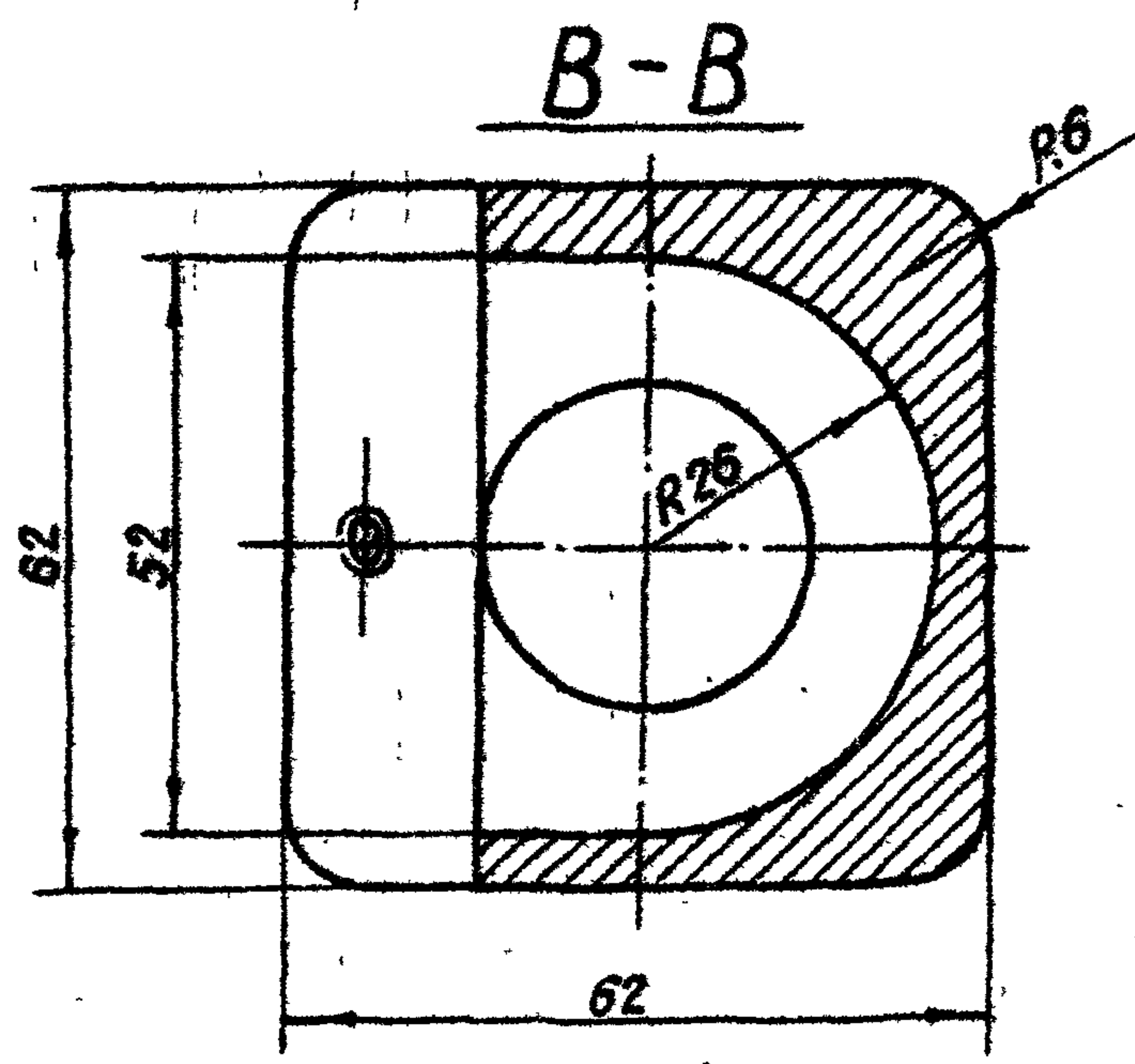
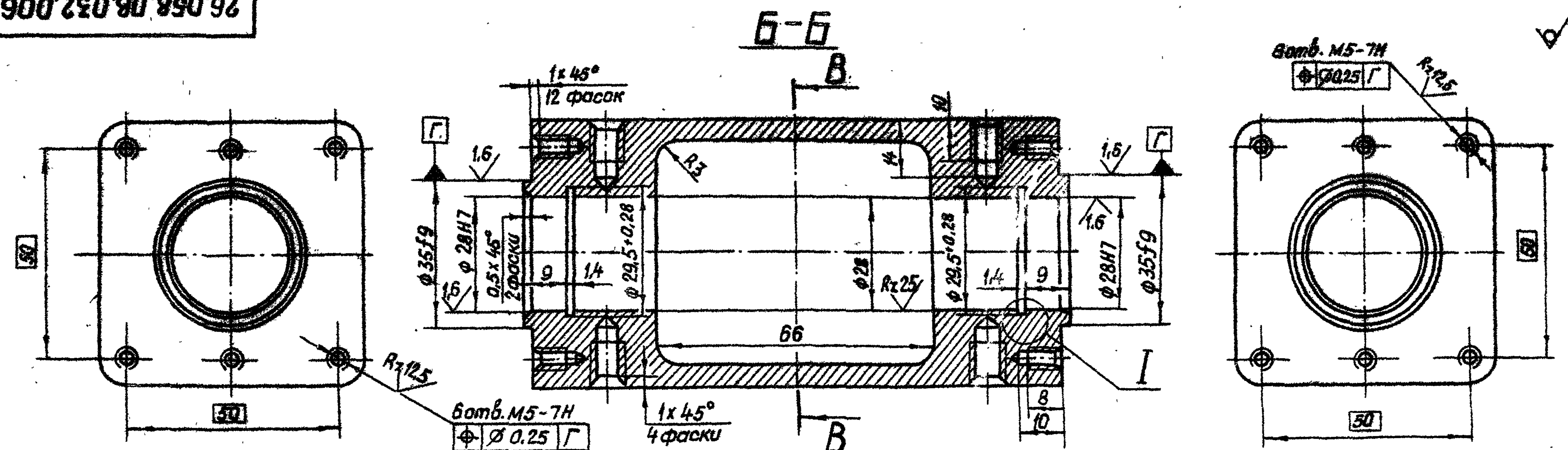
Колесо червячное	Лит.	А	Масса	0,13	Масштаб	1:1
	Лист	Листов 1				
Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*						

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.006

Выпуск 6

Серия 3.620.2-44



Шиб. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № докум.	Подп. и дата

				3.620.2-44				
				26.058.ПВ.032.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус приводной шестерни	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Морданов	14.04.83		A	0.6	1:1
		Пров.	Искандеров	18.04.83		Лист	Листов 1	
		Т. контр.	Грош	22.04.83				
		гл. инж. проекта	Наваев	25.04.83				
		Н. контр.	Мышкин	29.04.83				
		Утв.	Филоненко	27.04.83				
АЛ2 ГОСТ 2685-75*								

Копировал: Пужко

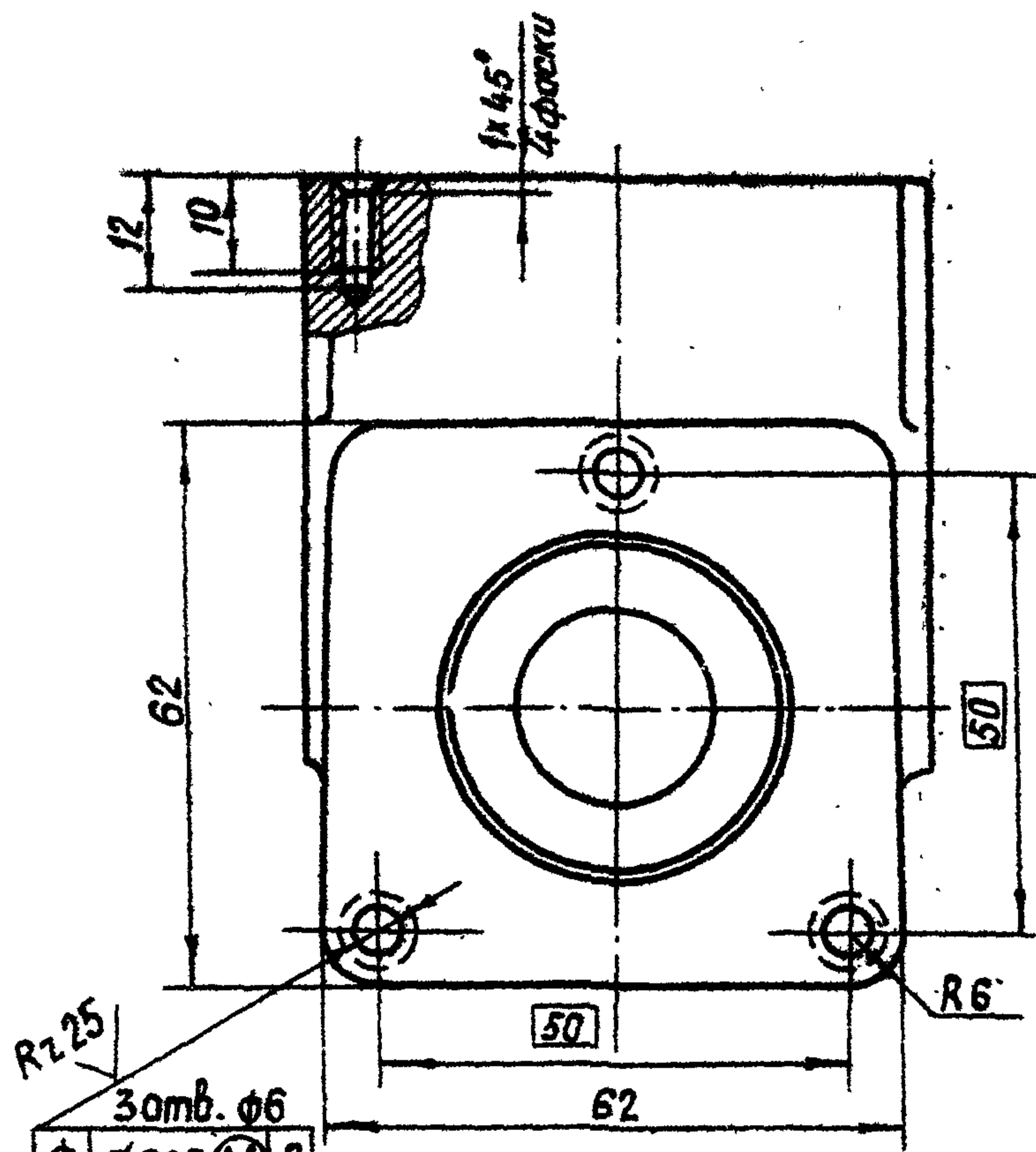
формат А3

26.058.ПВ.032.007

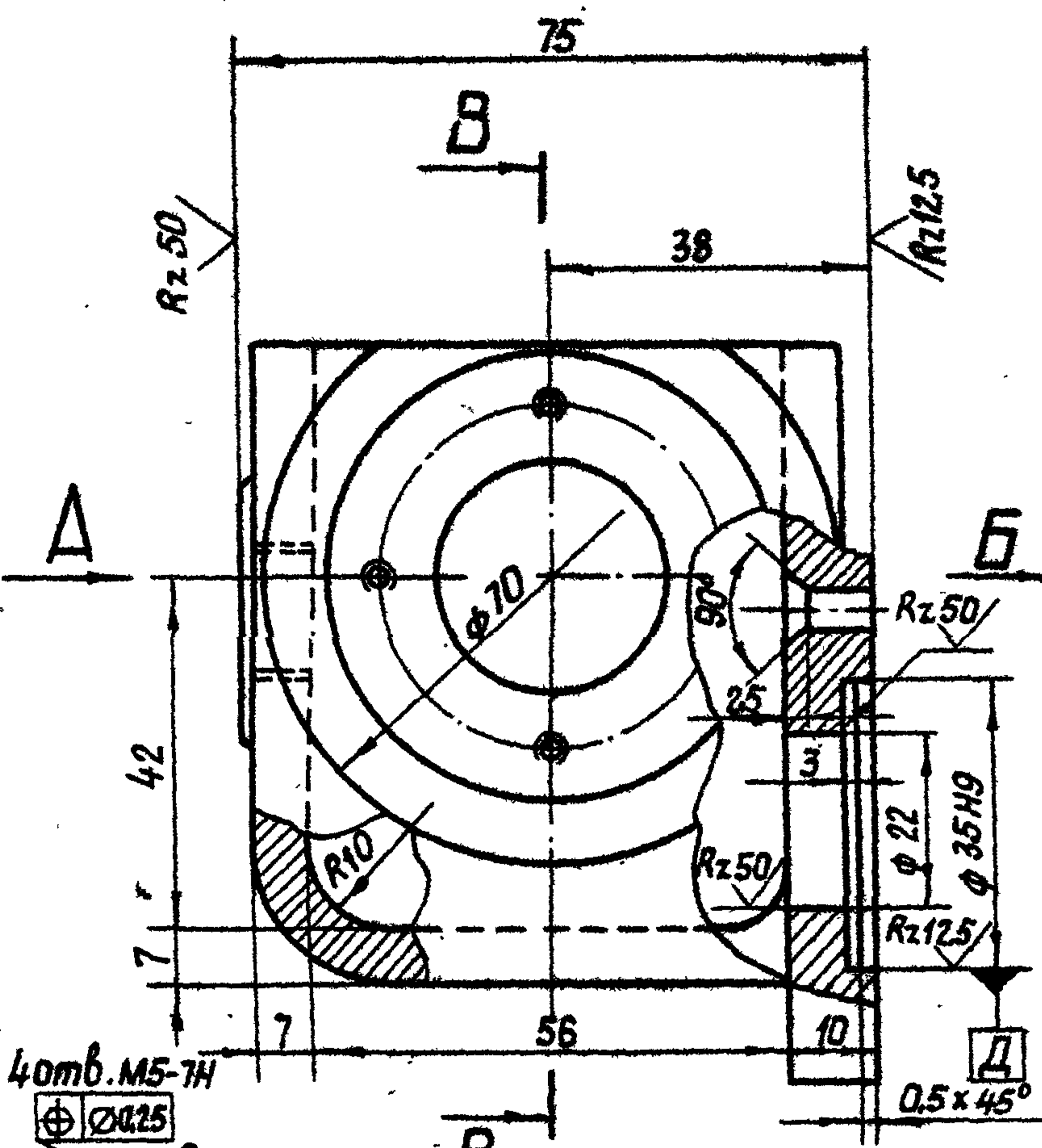
Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

B-B

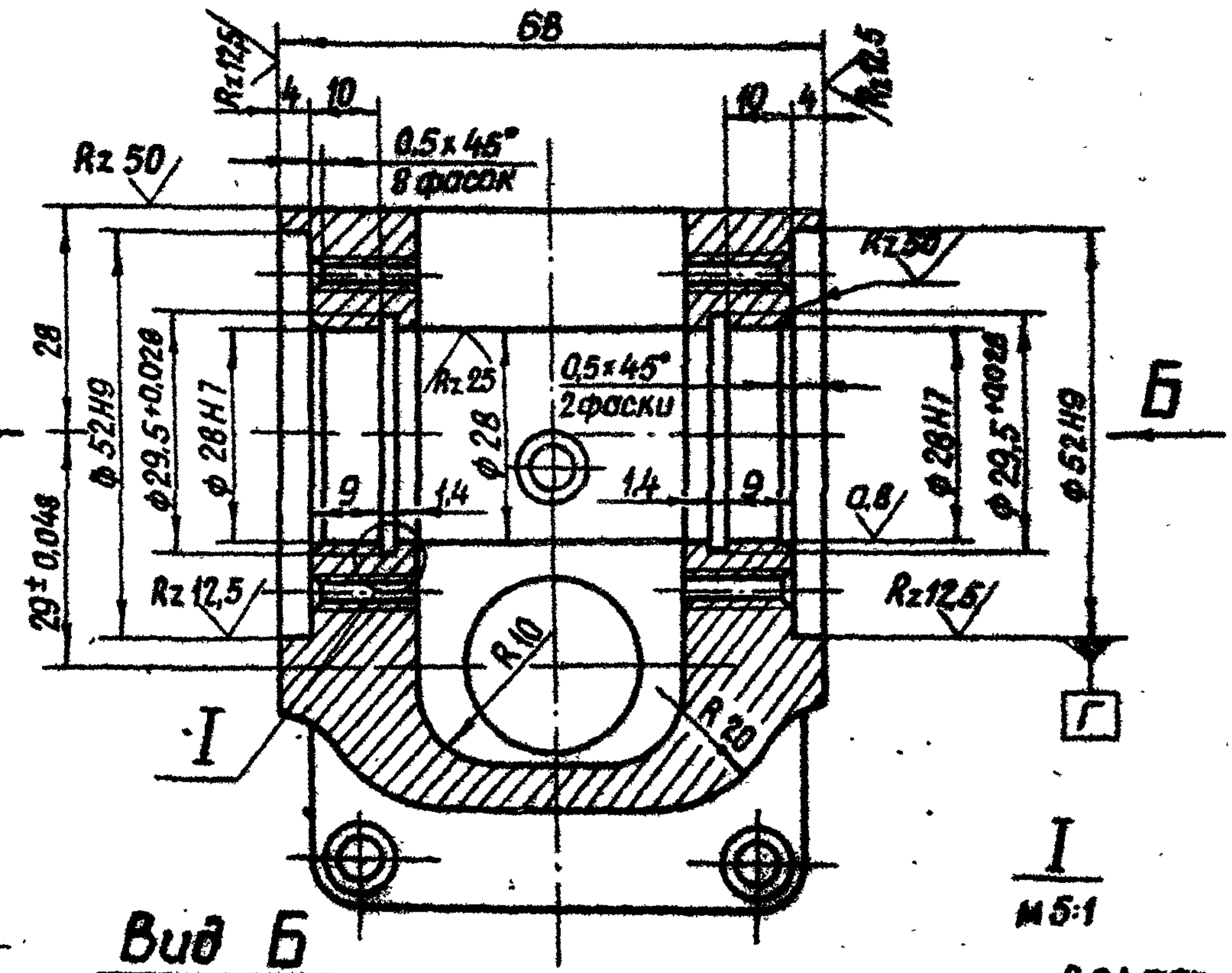
✓(✓)



Вид А

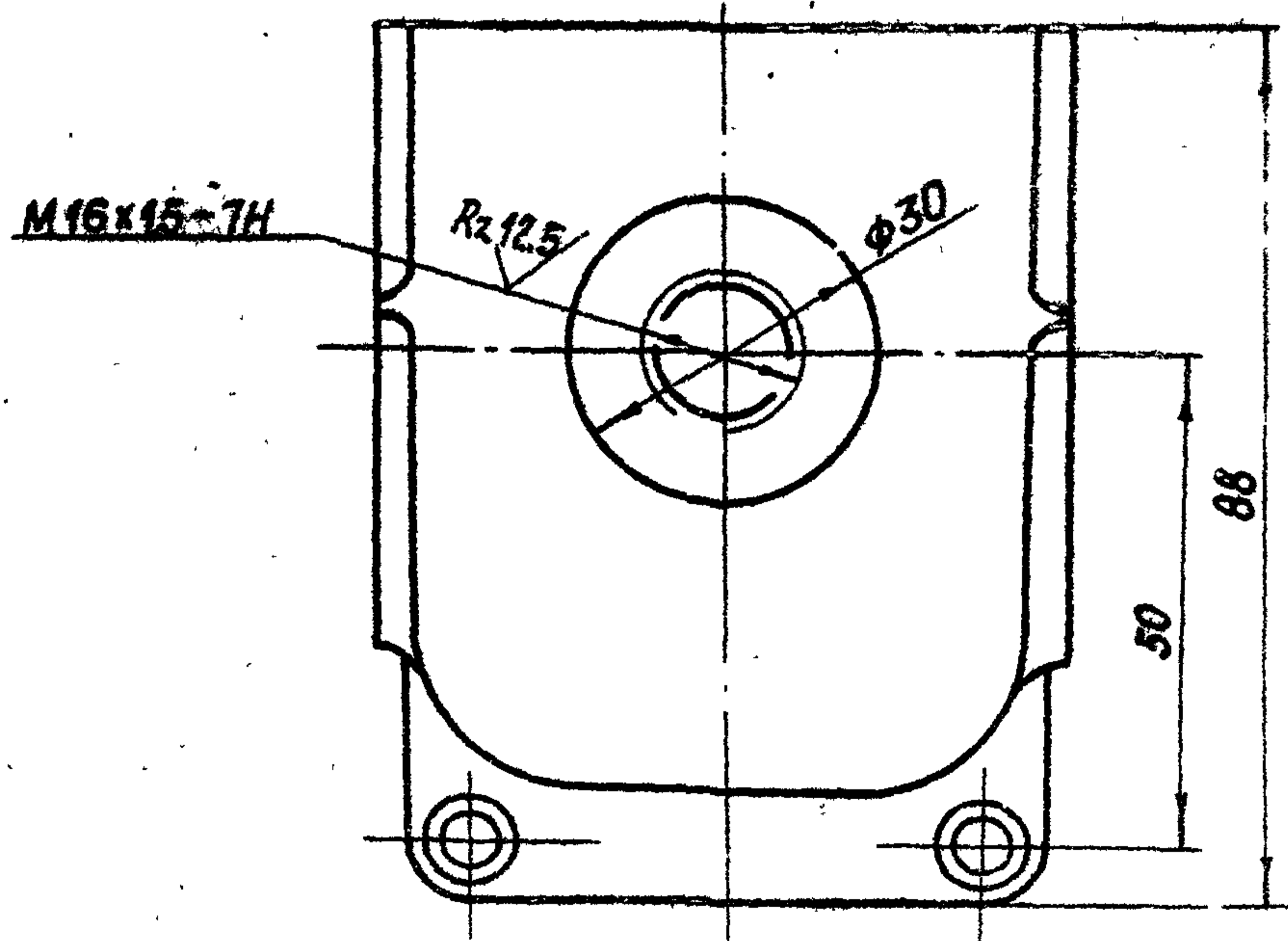


Вид Б

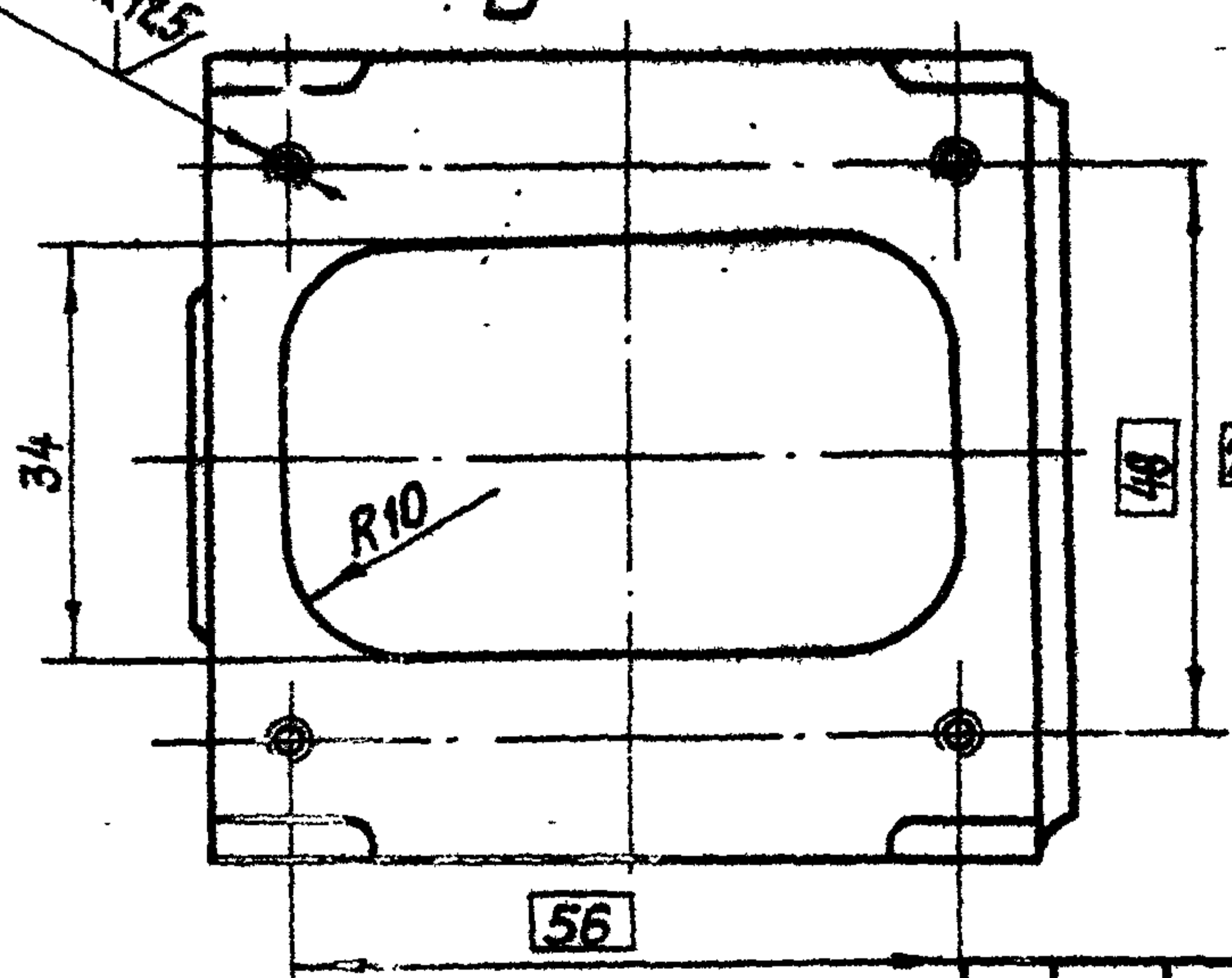


Вид Б

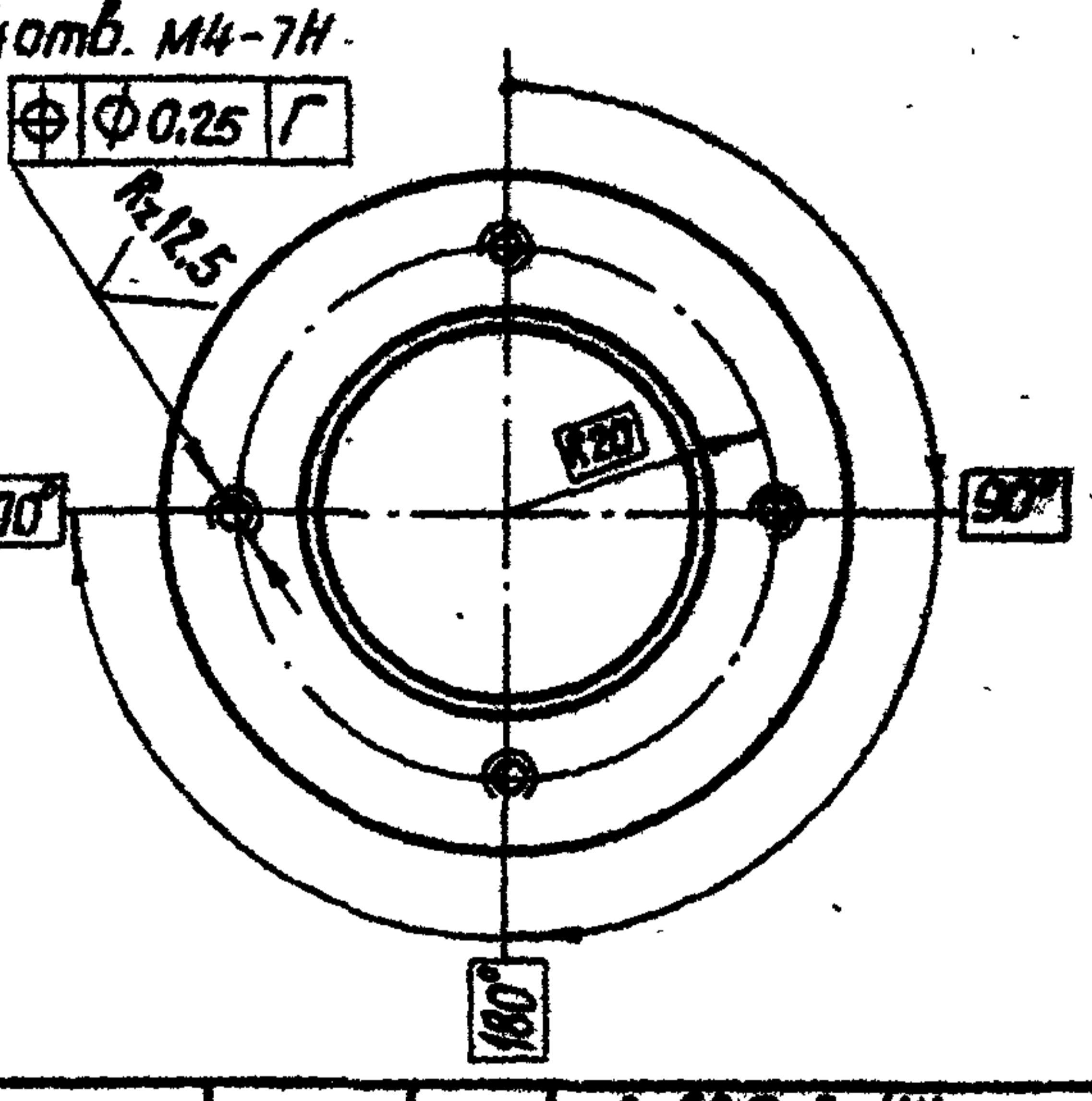
I I
1:5



Вид А



Вид Б



Вид Б

Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. учб. № Учб. № дубл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Разраб. Марданов		14.04.83
		Проб. Искандеров		18.04.83
		Т. контр. Грош		22.04.83
		гл. инж. проекта Насиев		25.04.83
		Н. контр. Мышкин		29.04.83
		Утв. Филоменко		27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.007

Карпус червячной пары

А12 гост 2685-75*

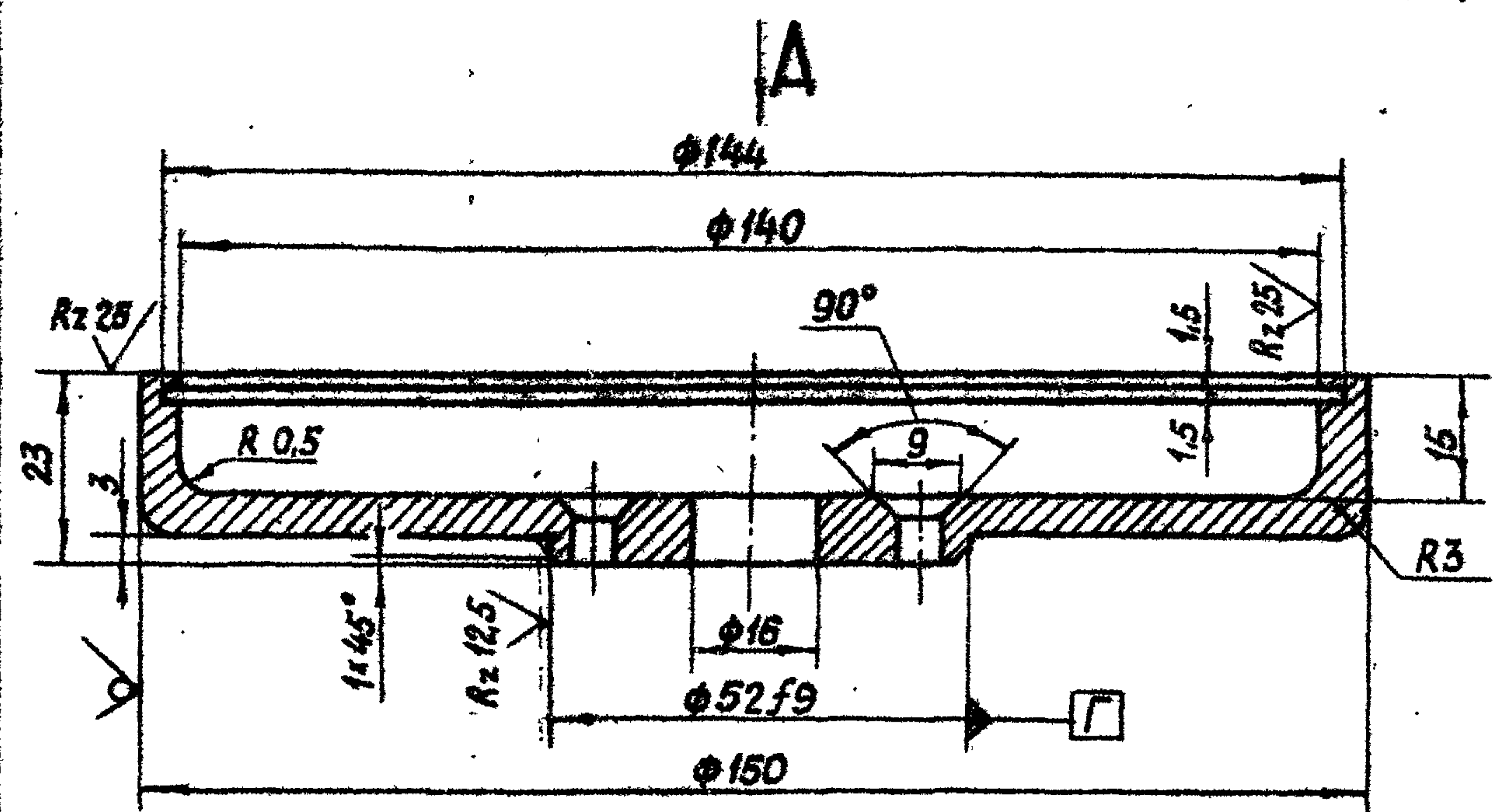
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист		Листов 1

Копировал Пушко

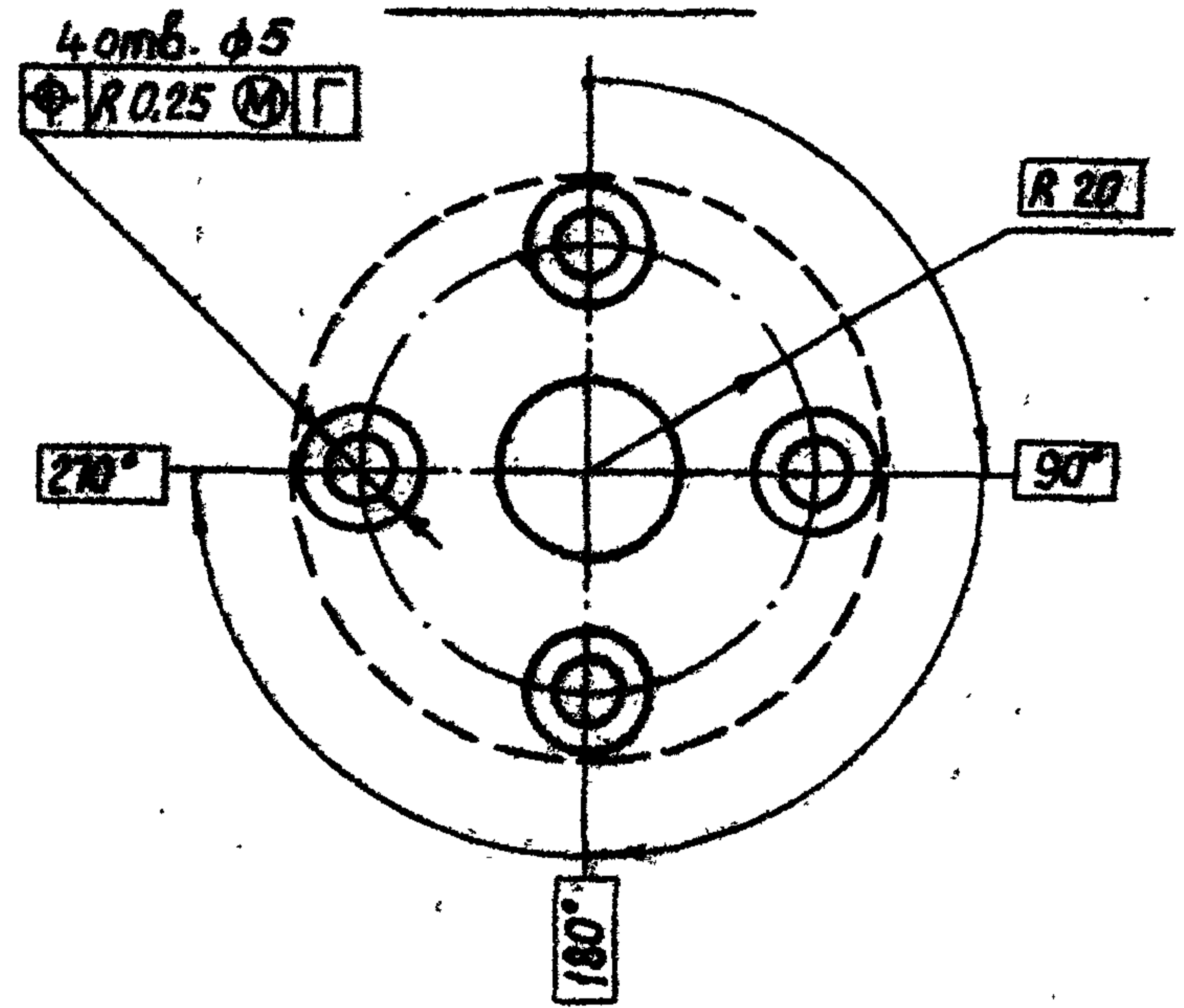
Формат А3

26.058.ПВ.032.008

Rz 50 (✓)



Вид А



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.008

Корпус
циферблата

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист		Листов 1

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

Копировал: Пужко формат А4

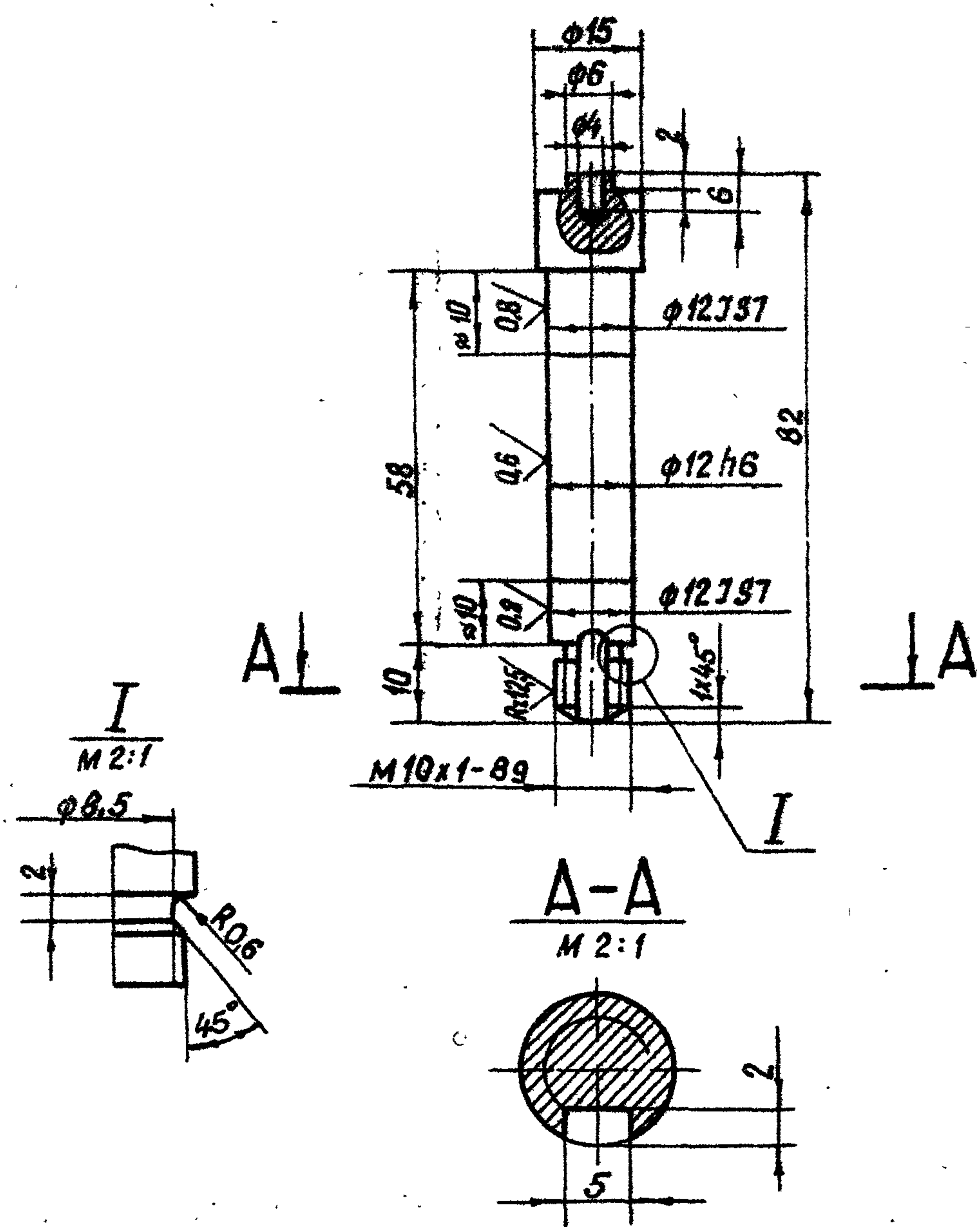
Серия 3.820.2-44 выпуск 8

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. шиб. № Шиб. № дубл. Подп. и дата.

Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.93
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.93
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Пр. инж. проекта	Насеб	<i>[Signature]</i>	25.04.93
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.93
Утв.	Филопенко	<i>[Signature]</i>	27.04.93

26.058.ПВ.032.009

Rz 25 (✓)



I
M 2:1

A-A
M 2:1

Шиб. № подл. Подп. и дата. Взам. шиб. № Шиб. № дубл. Подп. и дата.

Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.93
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.93
Т. контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.93
Пр. инж. проекта	Насеб	<i>[Signature]</i>	25.04.93
Н. контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.93
Утв.	Филопенко	<i>[Signature]</i>	27.04.93

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.009

Валик

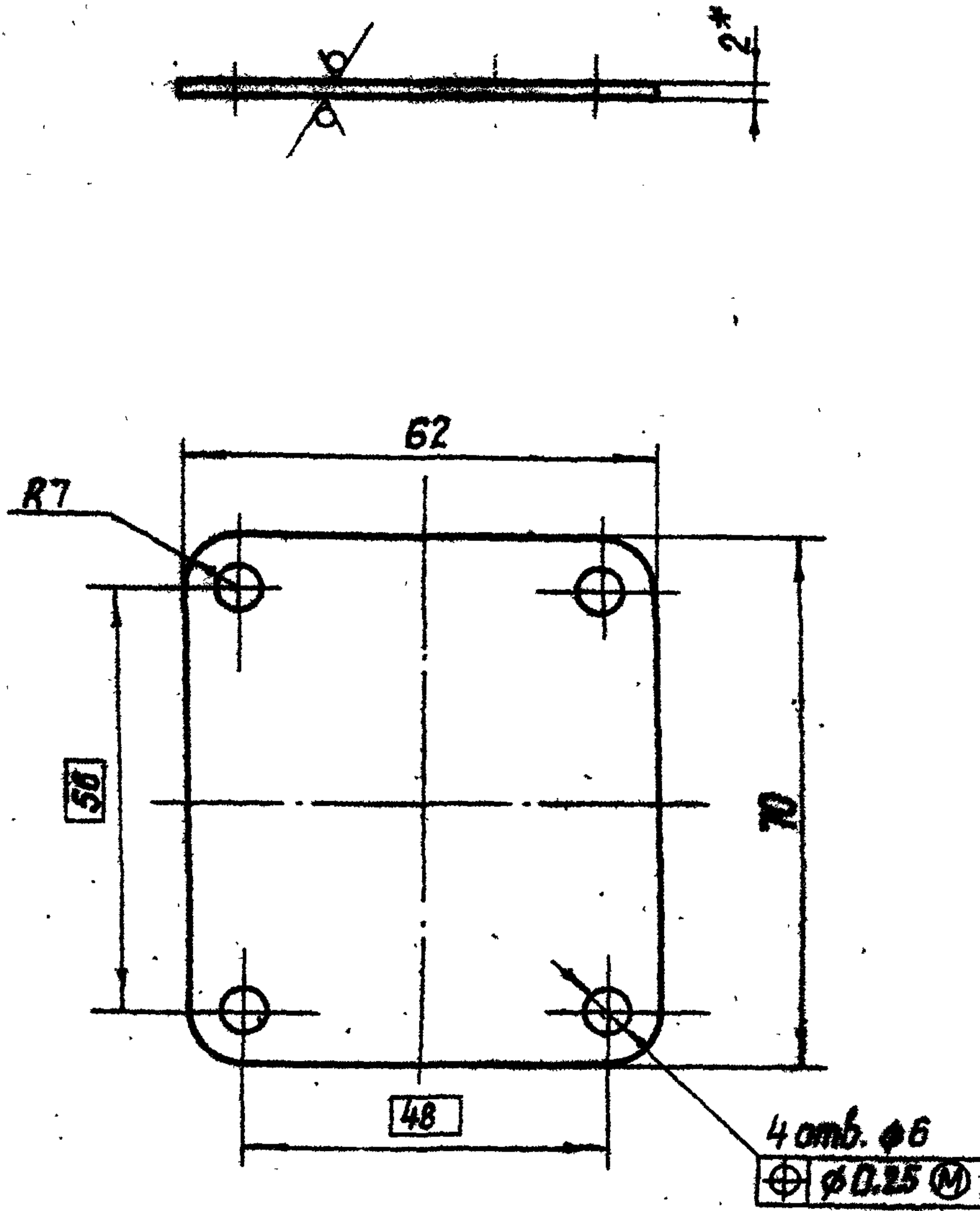
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,07	1:1
Лист		Листов 1

16-В ГОСТ 2590-71*
5 ст 5 сл. - I ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.010

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820-2-44
26.058.ПВ.032.010

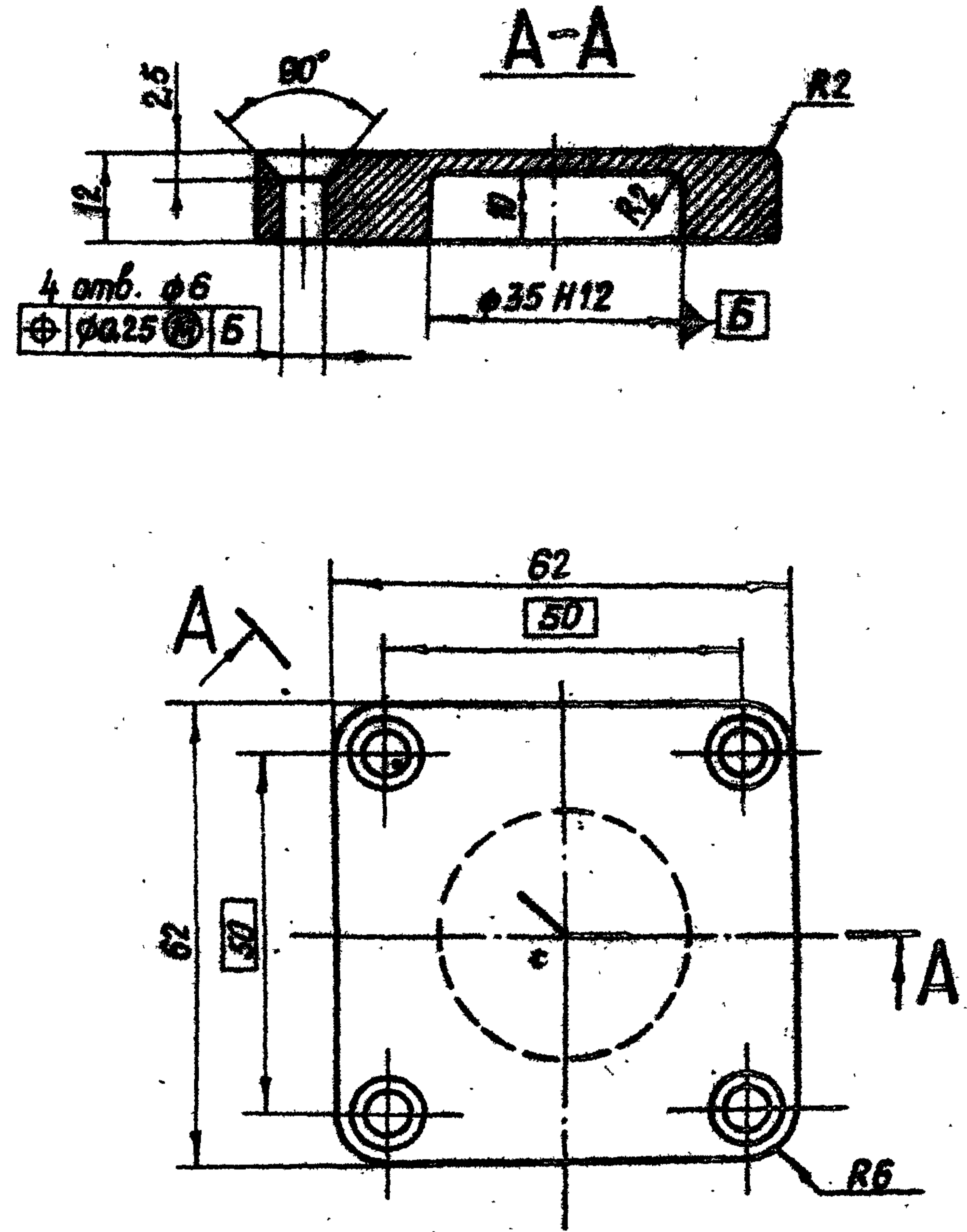
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0.07	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Проектант	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Лист 1 из 1
Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ СтЭнс ГОСТ 16523-70*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0.25	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Проектант	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

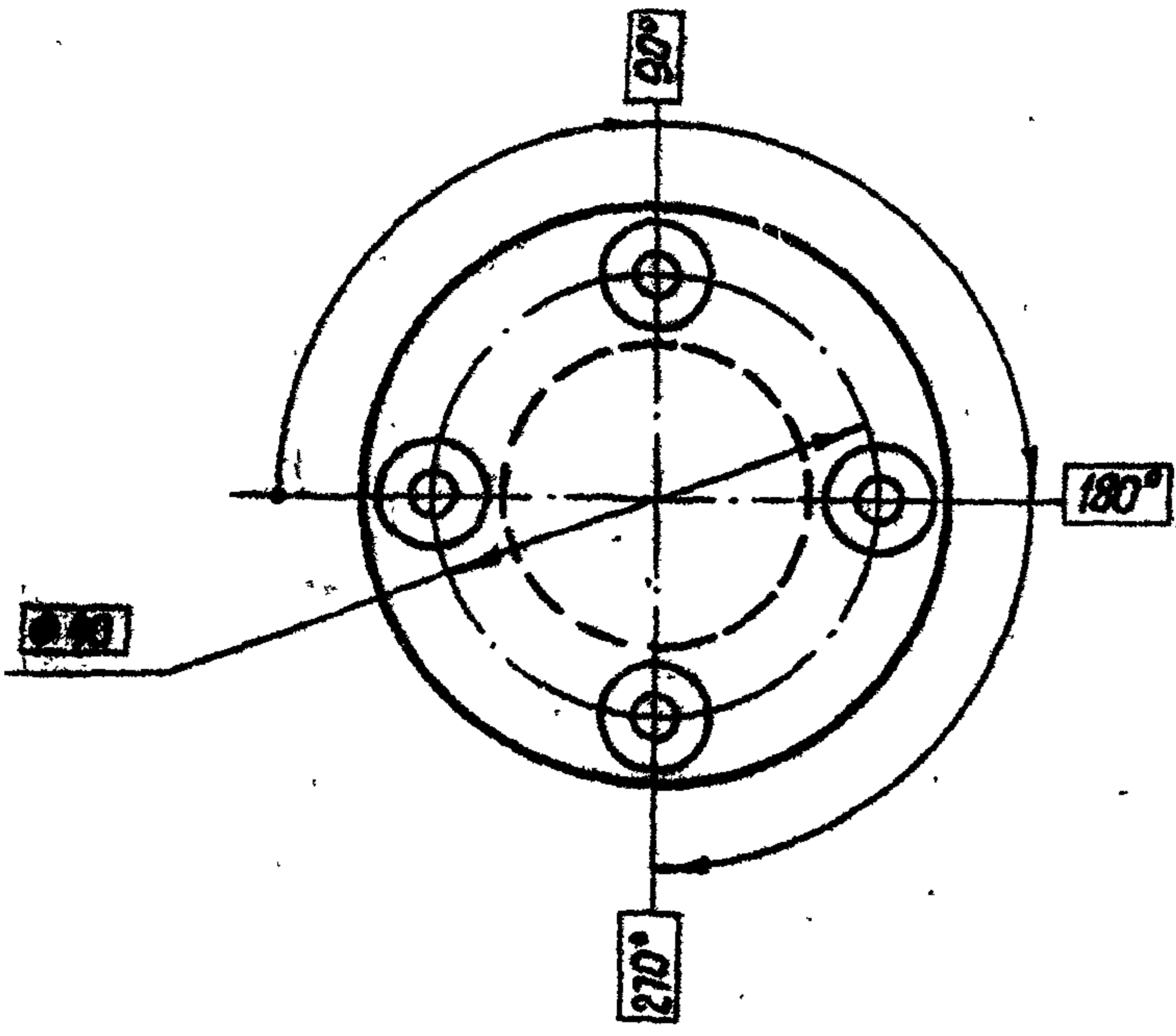
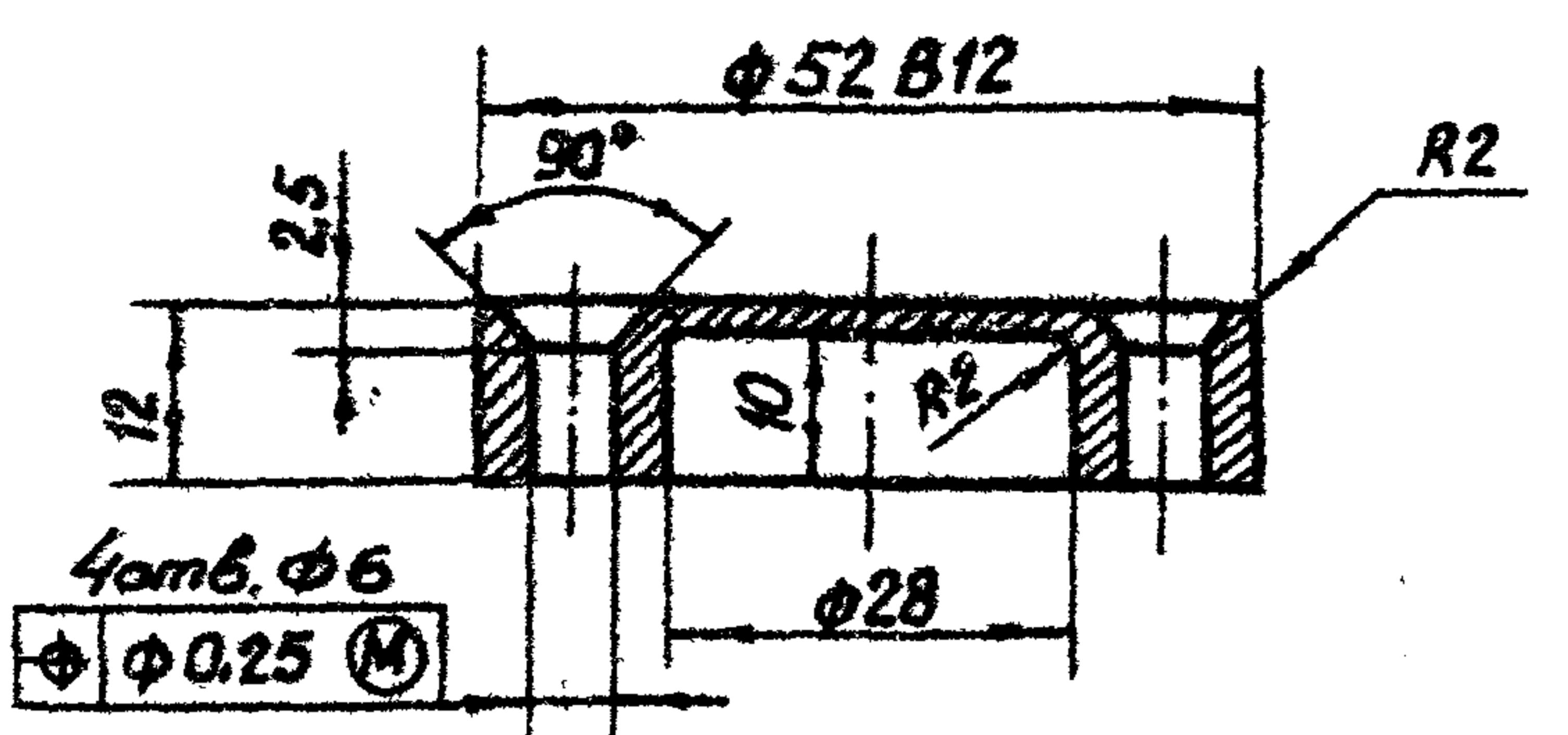
Лист 1 из 1
Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

Серия З.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.032.012

Rz 25/



З.820.2-44
26.058.ПВ.032.012

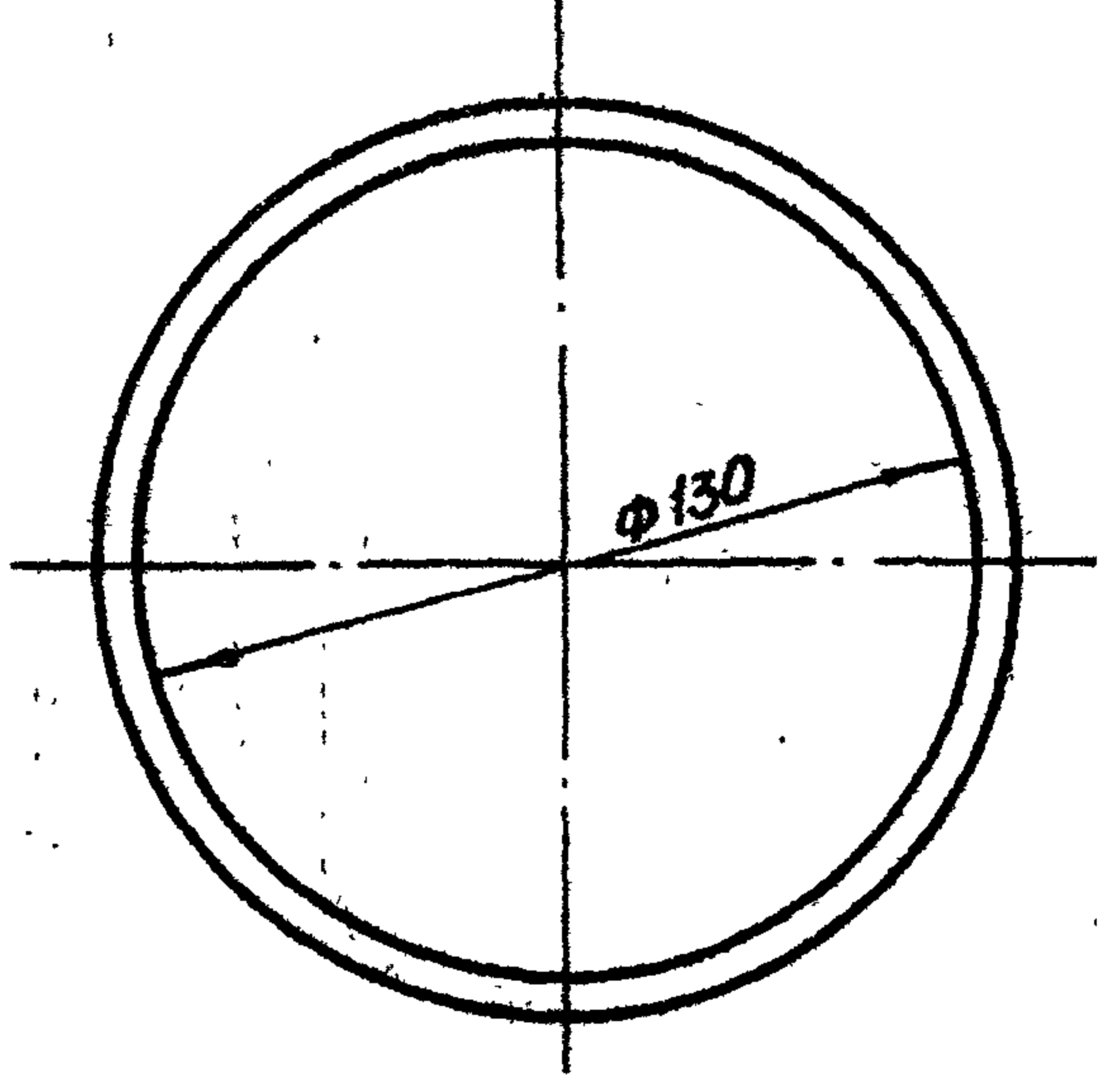
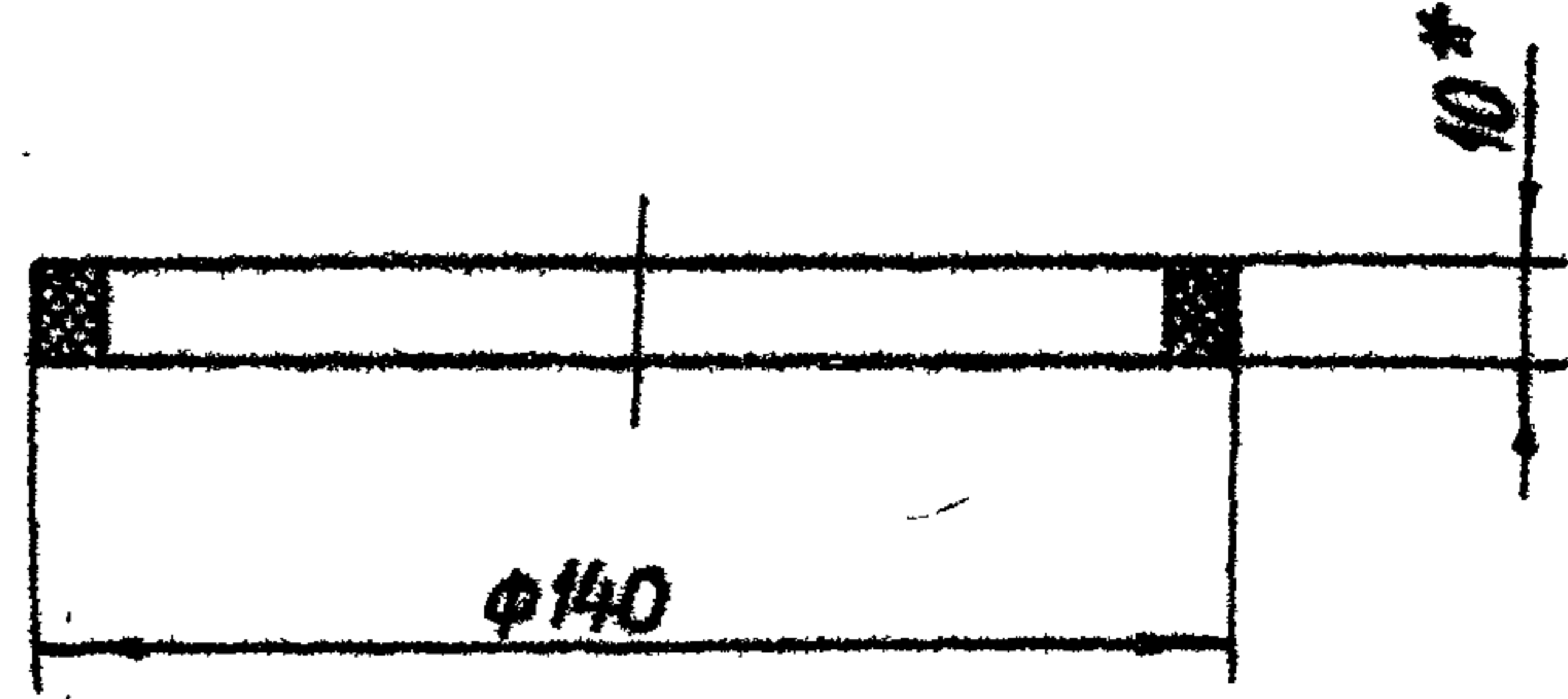
Цм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филопенко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист		Листов 1

Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пузко формат А4

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

З.820.2-44
26.058.ПВ.032.013

Цм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филопенко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист		Листов 1

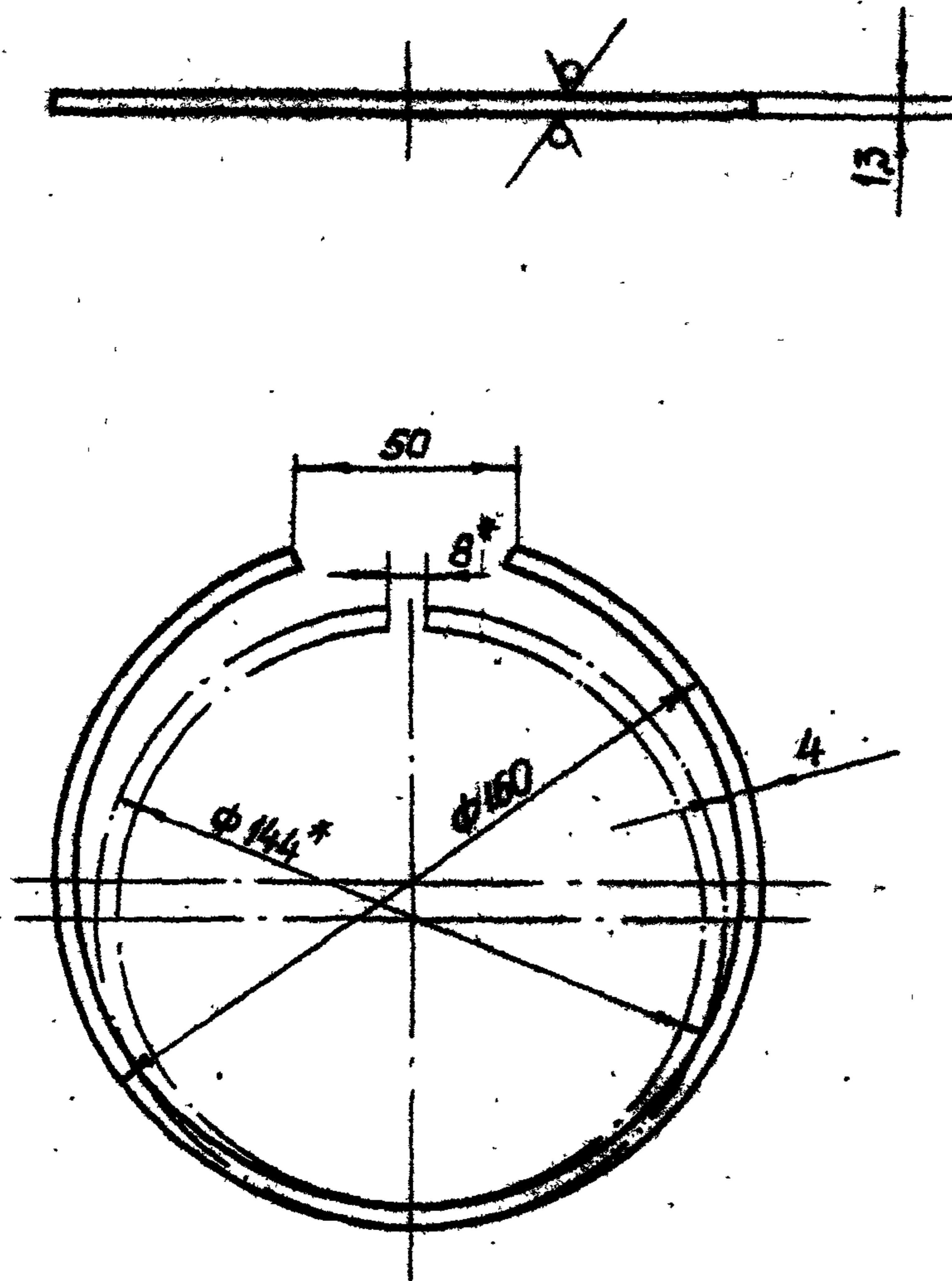
Резина-пластина 10М-М
ГОСТ 7338-77*

Копировал: Пузко формат А4

26.058.ПВ.032.014

Rz 50 (M)

Серия З. 820.2-44 Выпуск 8



* Размеры для измерения.

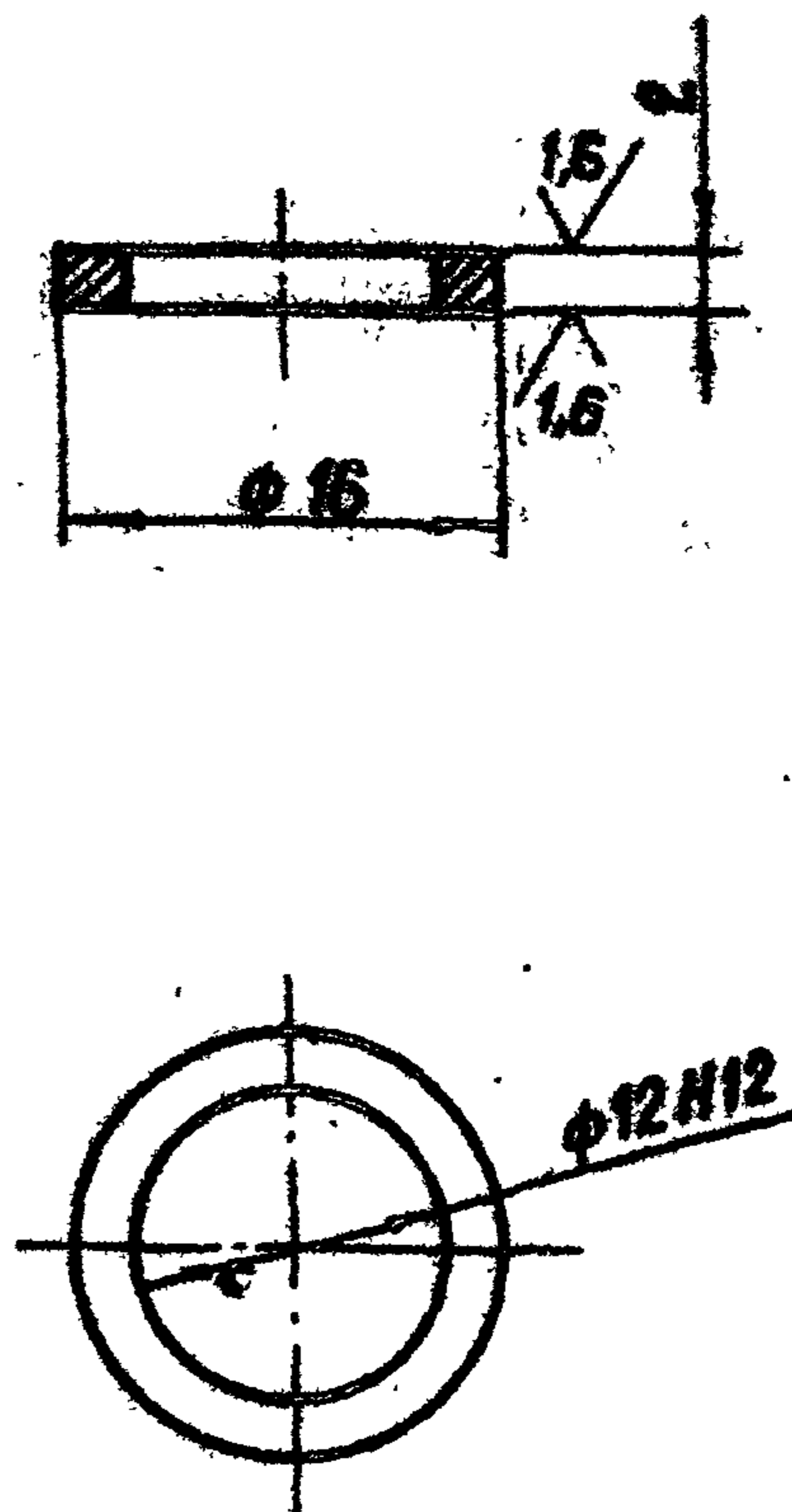
З. 820.2-44
26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо запорное	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83		A	0.02	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1			
Т.контр.	Граш			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
Н.контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филоненко			27.04.83				
Сталь 65Г ГОСТ 14953-79								

Копировал: Пузко Формат А4

26.058.ПВ.032.015

Rz 25 (M)



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

З. 820.2-44
26.058.ПВ.032.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо регулирующее	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83		A	0.002	2:1
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1			
Т.контр.	Граш			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
Н.контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филоненко			27.04.83				
Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*								

Копировал: Пузко Формат А4

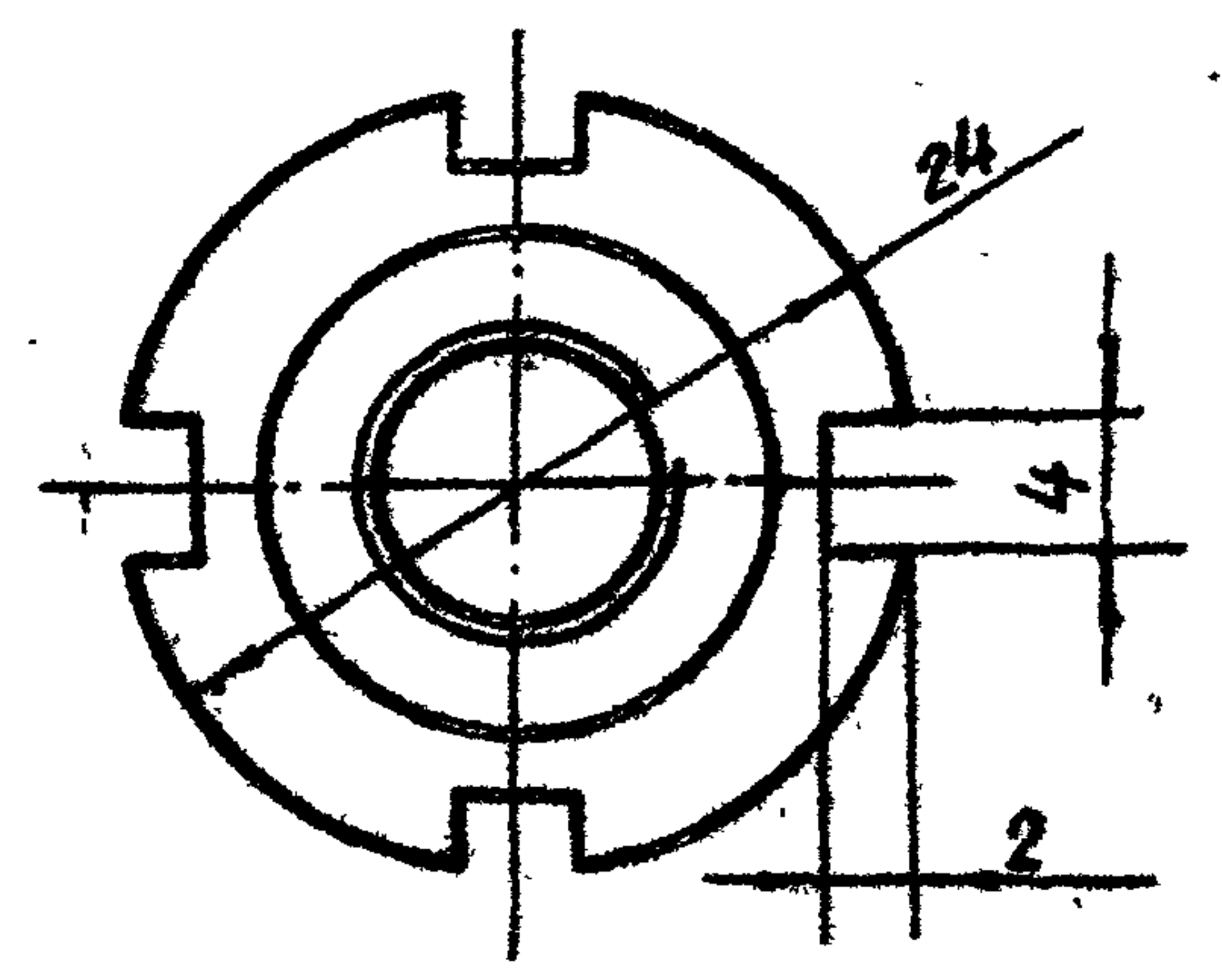
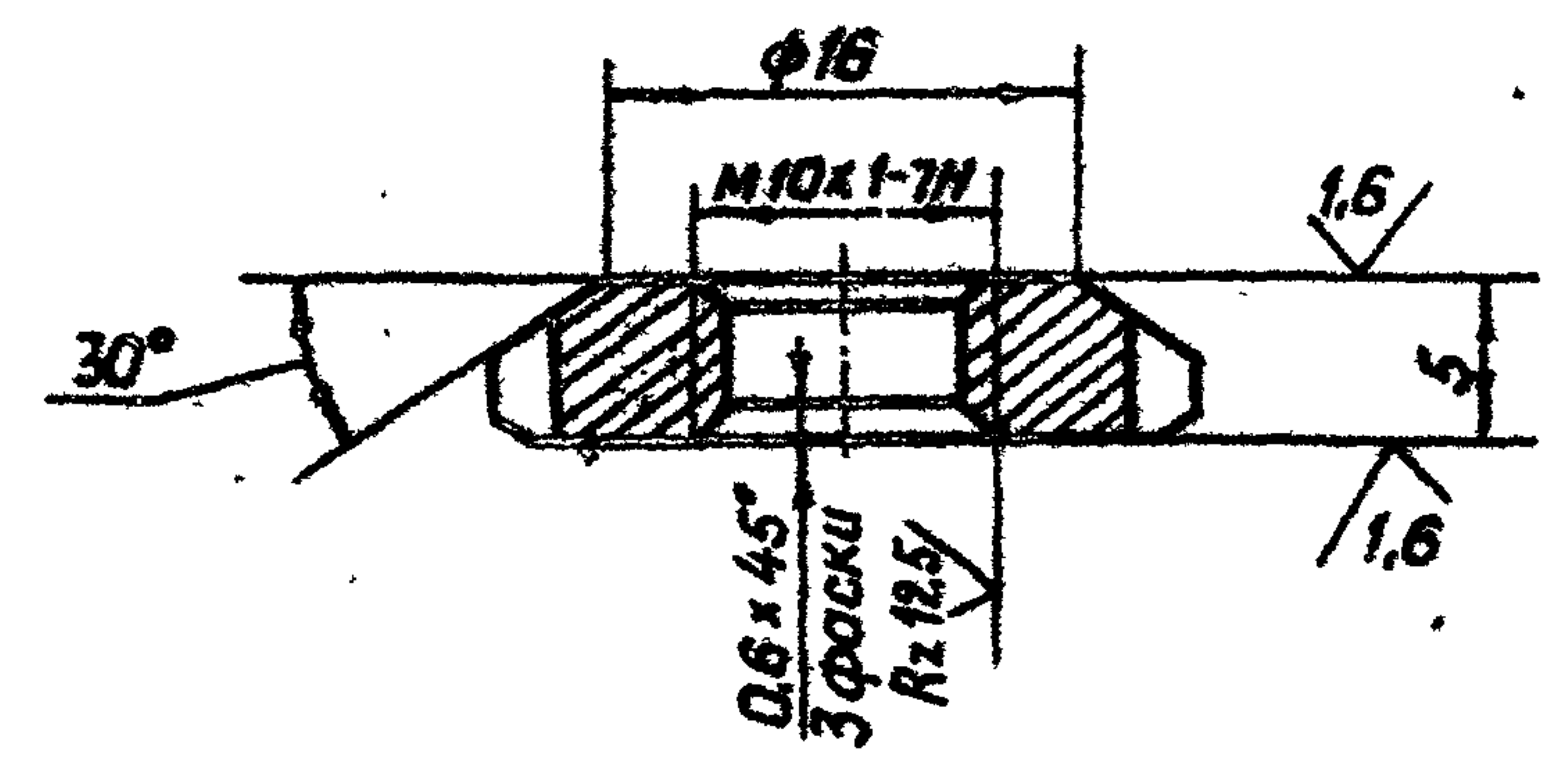
Изм. № подл.	Подп. и дата	Всего листов	Изм. № докл.	Подп. и дата

Изм. № подл.	Подп. и дата	Всего листов	Изм. № докл.	Подп. и дата

26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44
Выпуск 8



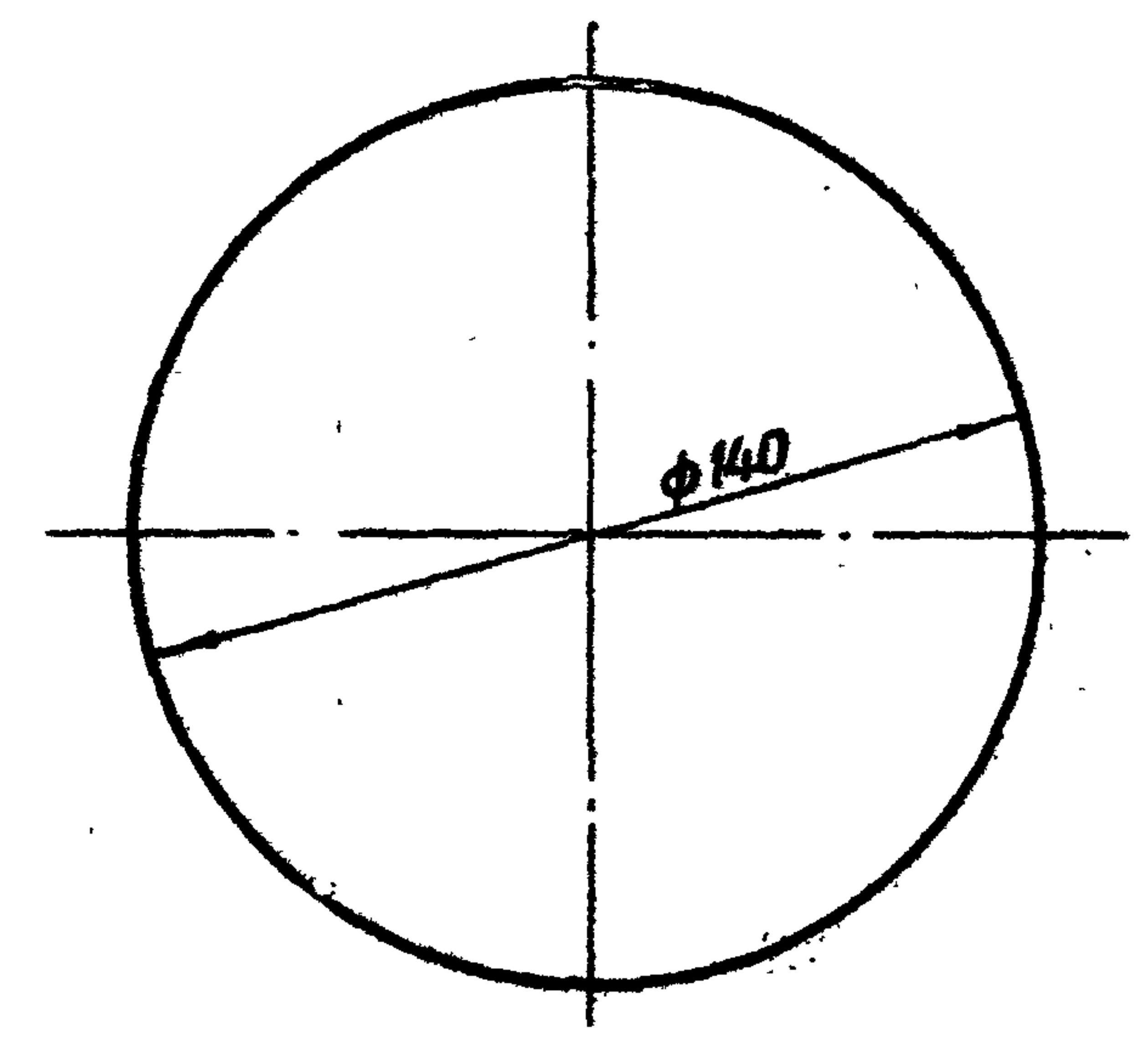
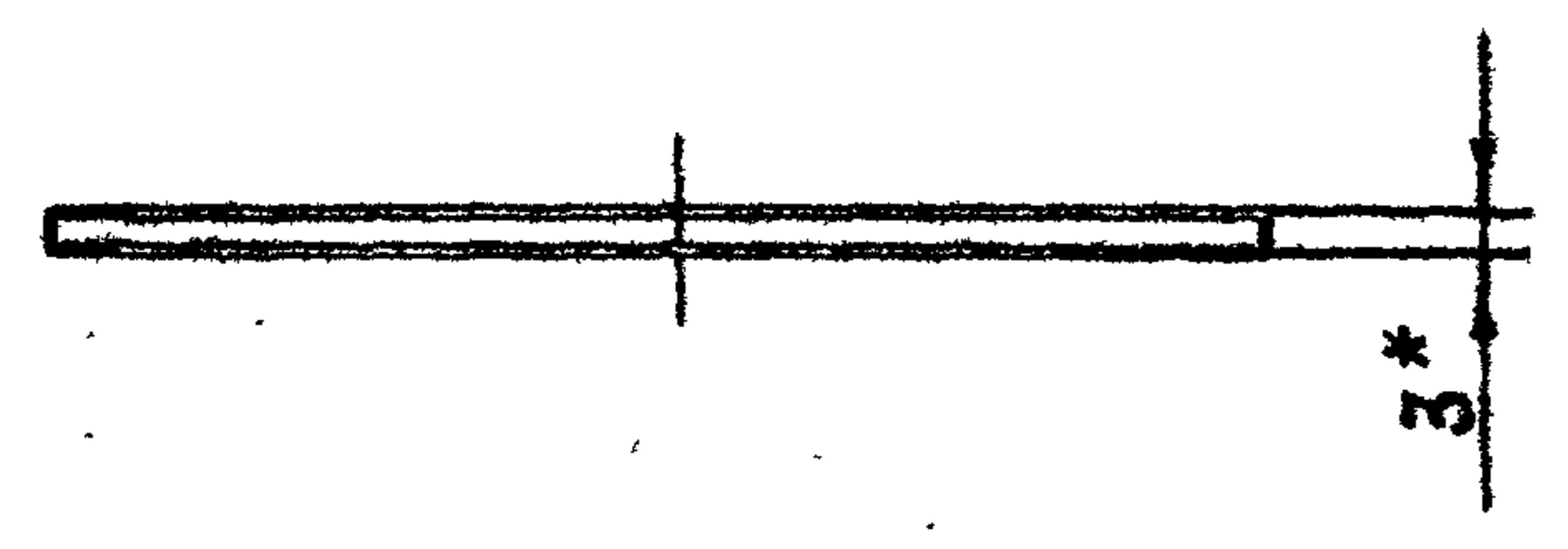
Шиб. № подл.	Подп. и дата
Взам. инб. №	Инб. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Граш			22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.016		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.01	2:1
Лист		Листов 1
Ст. 3 сп. ГОСТ 380-71*		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

Шиб. № подл.	Подп. и дата
Взам. инб. №	Инб. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

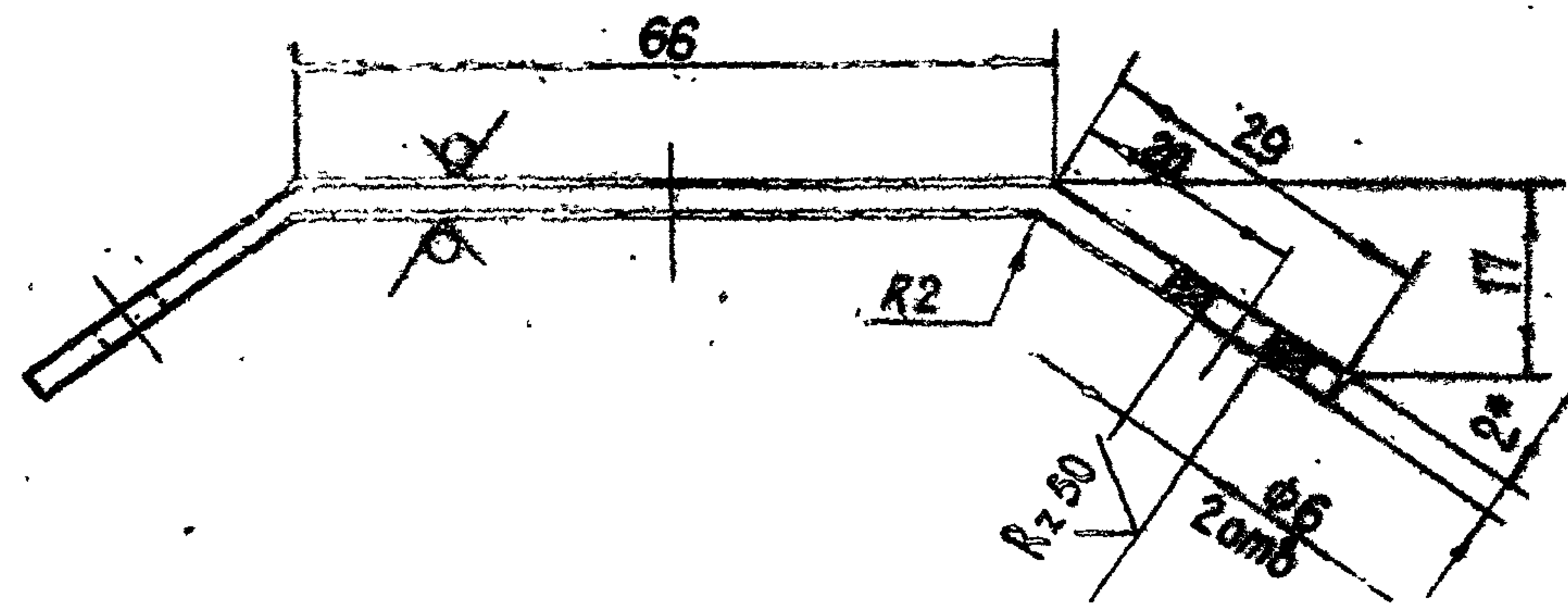
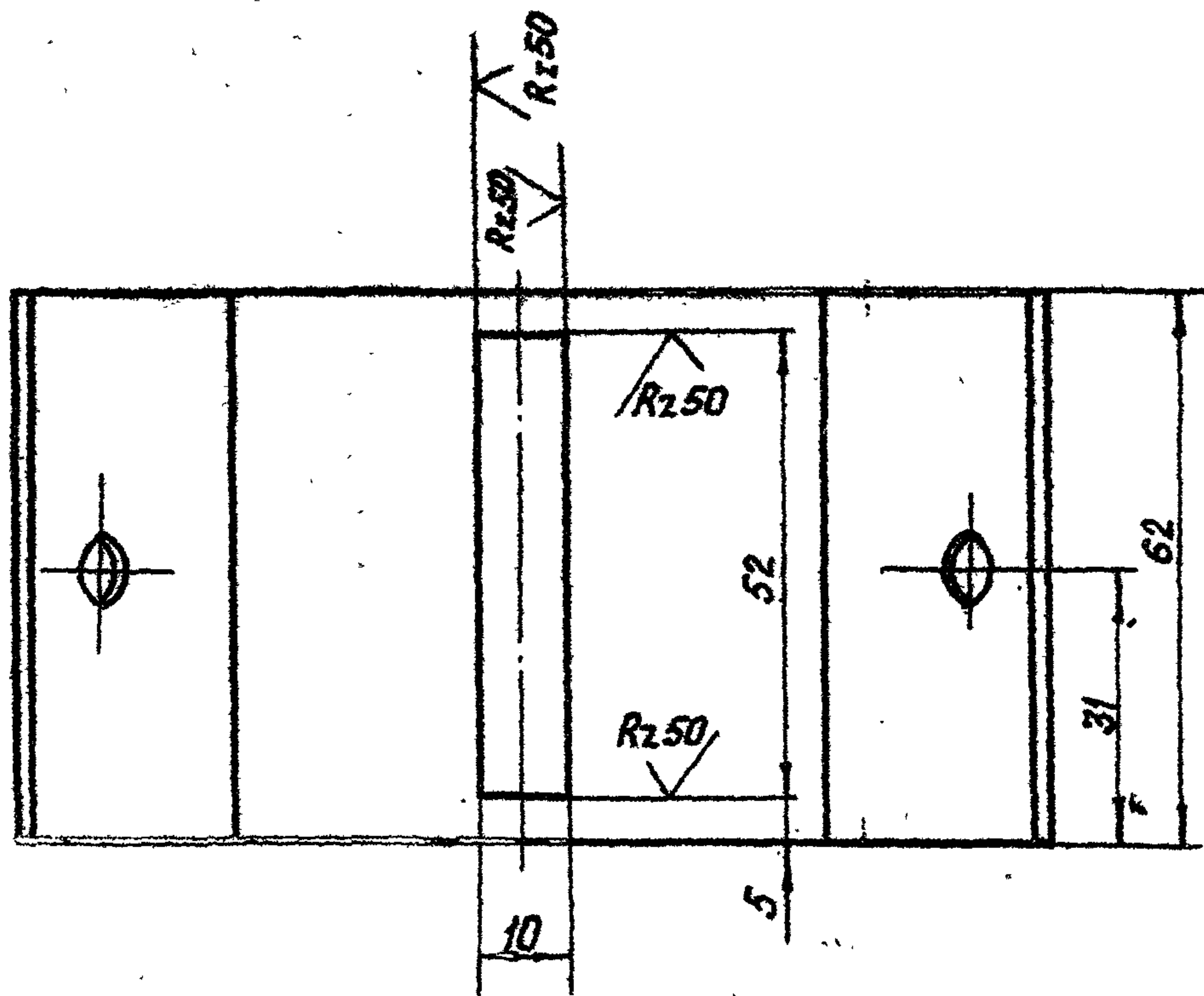
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Граш			22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.017		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.06	1:2
Лист		Листов 1
Ст. 3 ГОСТ 15809-70*		

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.032.018

Rz 200/ (✓)



* Размер для справок.

3.82.0.2-44
26.058.ПВ.032.018

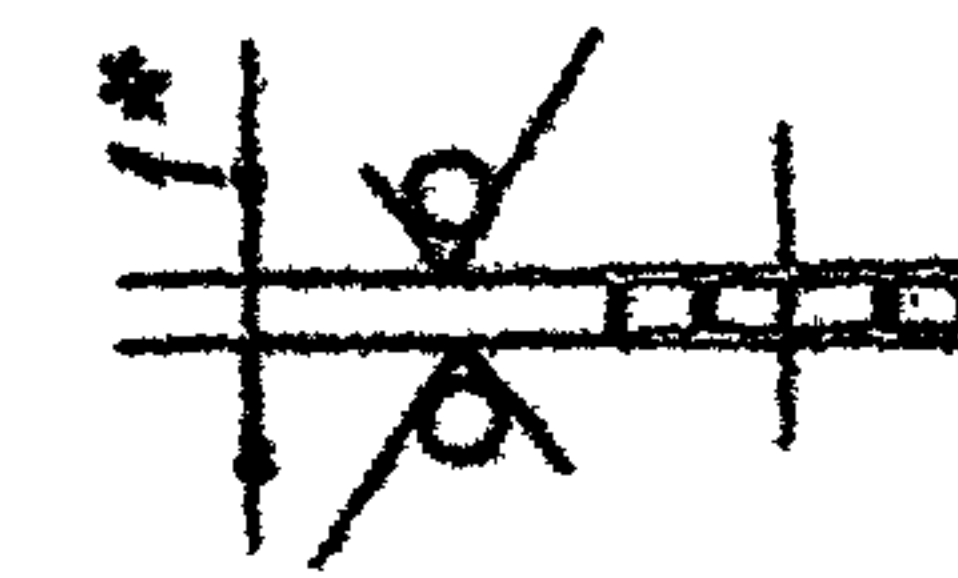
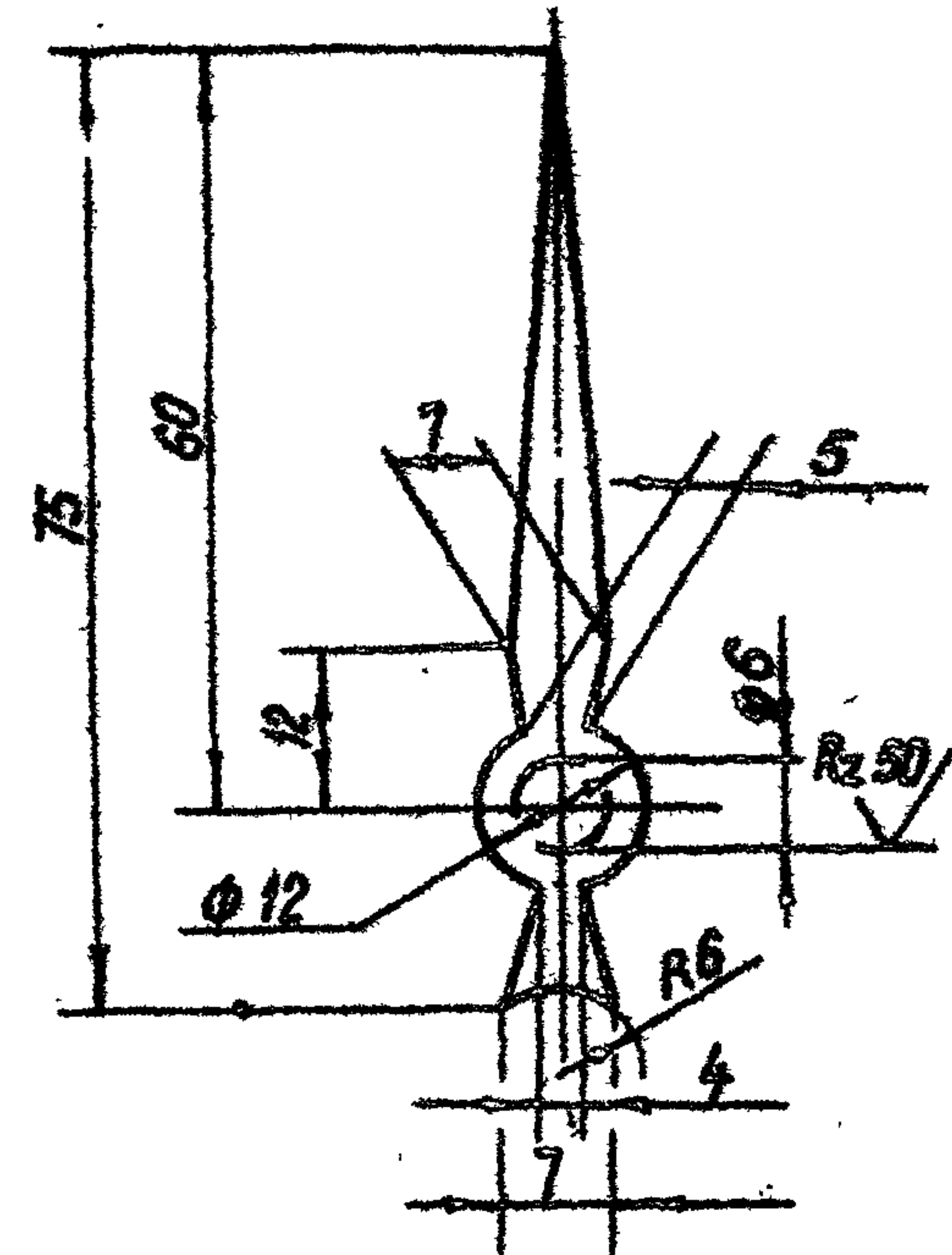
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Марианов			14.04.83	Крышка	0.12	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Ст. инж. проекта	Насоев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			25.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83	Лист		

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200/ (✓)



1. Покрытие - эмаль черного цвета НЦ-184 ГОСТ 18335-73*
- 2.* Размер для справок
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.82.0.2-44
26.058.ПВ.032.019

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Марианов			14.04.83	Стрелка	0.002	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Ст. инж. проекта	Насоев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			25.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83	Лист		

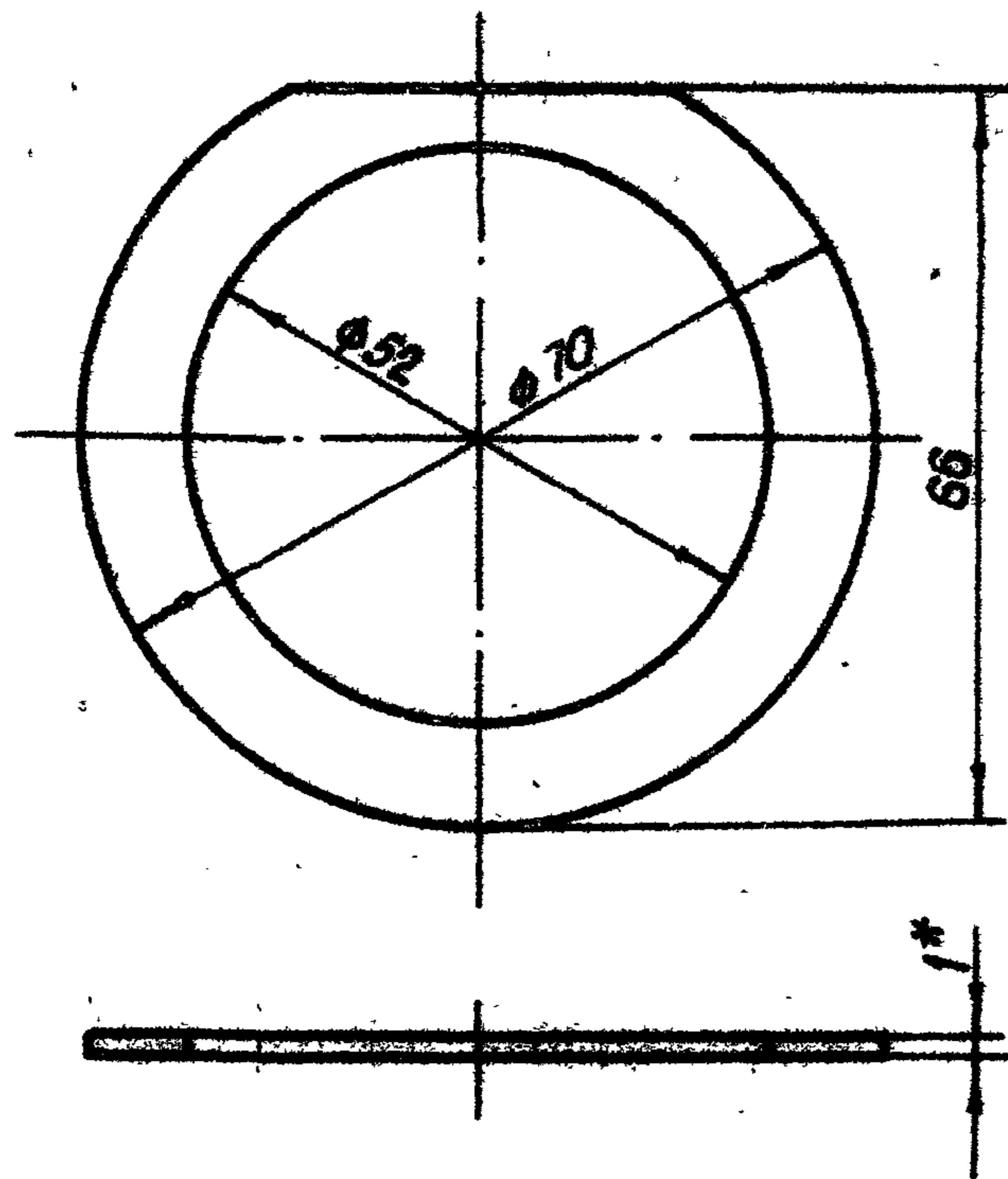
Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.032.020

Выпуск 8

Серия 3.120.2-44



* Размер для справок.

3.120.2-44

26.058.ПВ.032.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
Т. контр. проекта	Насаев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			23.04.83

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

A 0,003 1:1

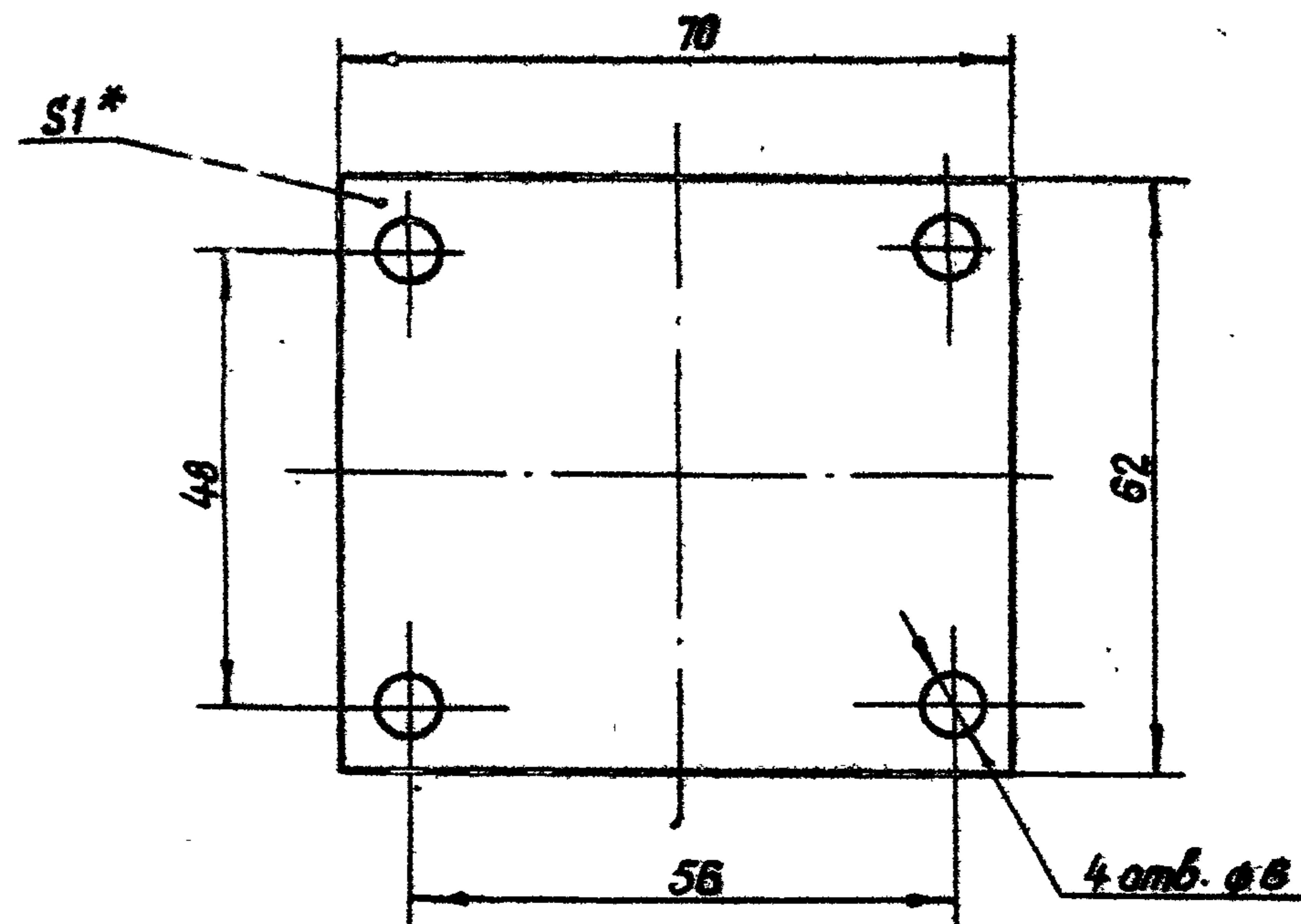
Лист Листов 1

Паронит гост 481-80

Копировал: Пужка

формат А4

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.120.2-44

26.058.ПВ.032.021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
Т. контр. проекта	Насаев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

Прокладка

Лит. Масса Масштаб

A 0,008 1:1

Лист Листов 1

Паронит гост 481-80

Копировала: Пужка

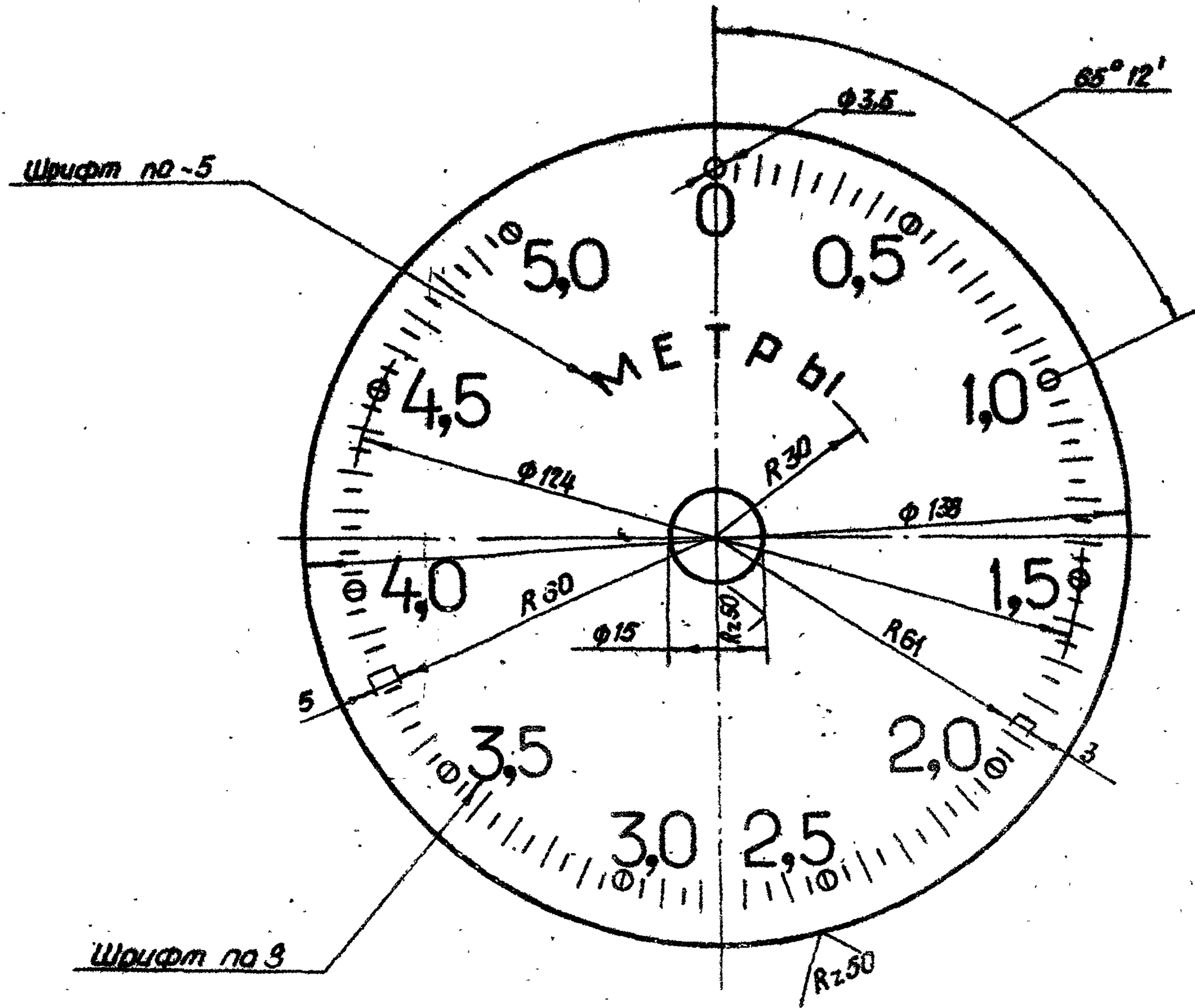
формат А4

26.058.ПВ.033.001

✓(✓)

Выпуск 8

Серия 3.12.2.2-44



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная гост 18335-73*
5. Шрифт надписей по гост 2930-62**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шифр № докум.	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата

				3.12.2.2-44			
				26.058.ПВ.033.001			
Шифр Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов		14.04.20		A	0,04	1:1
Проб.	Искандеров		18.06.20	5,0 м.	Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош		22.04.20				
Д. инж. проекта	Нагаев		25.04.20				
И. контр.	Мышкин		29.06.20				
Утв.	Филоменко		27.07.20	Лист АЦ1-1 гост 21631-76			

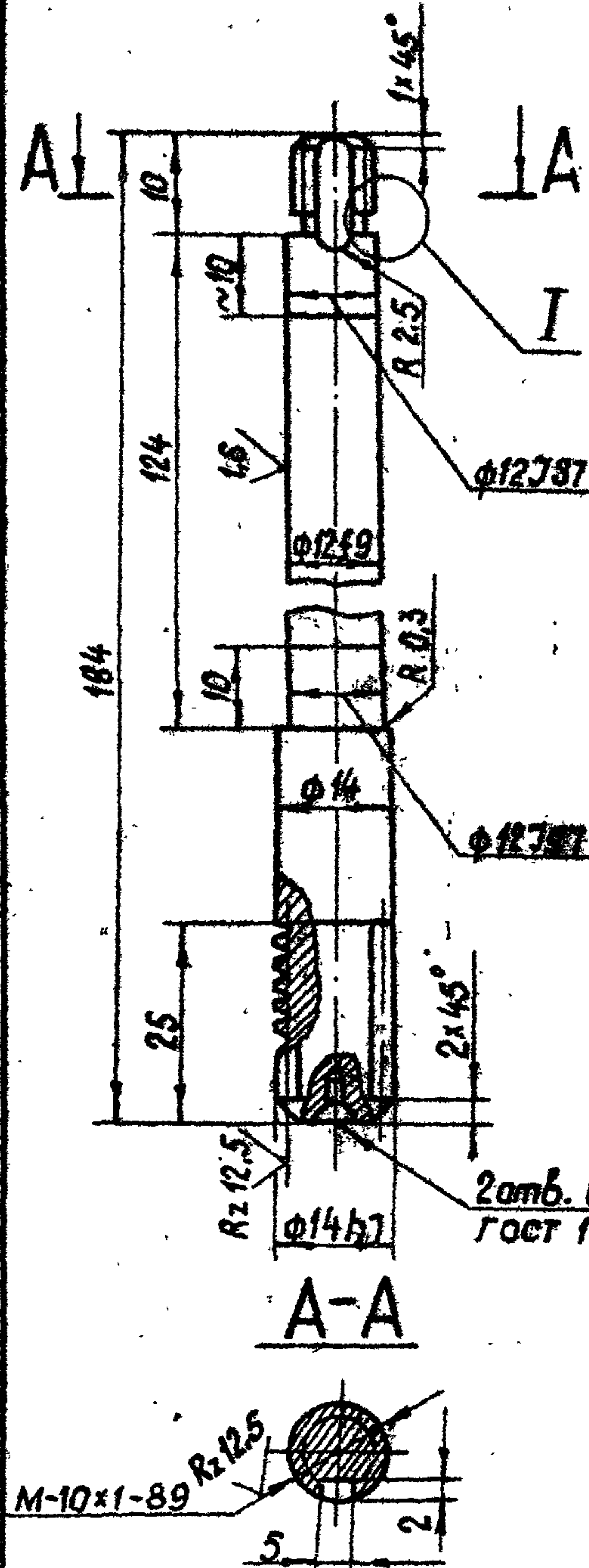
Копировал: Пужко

Формат А3

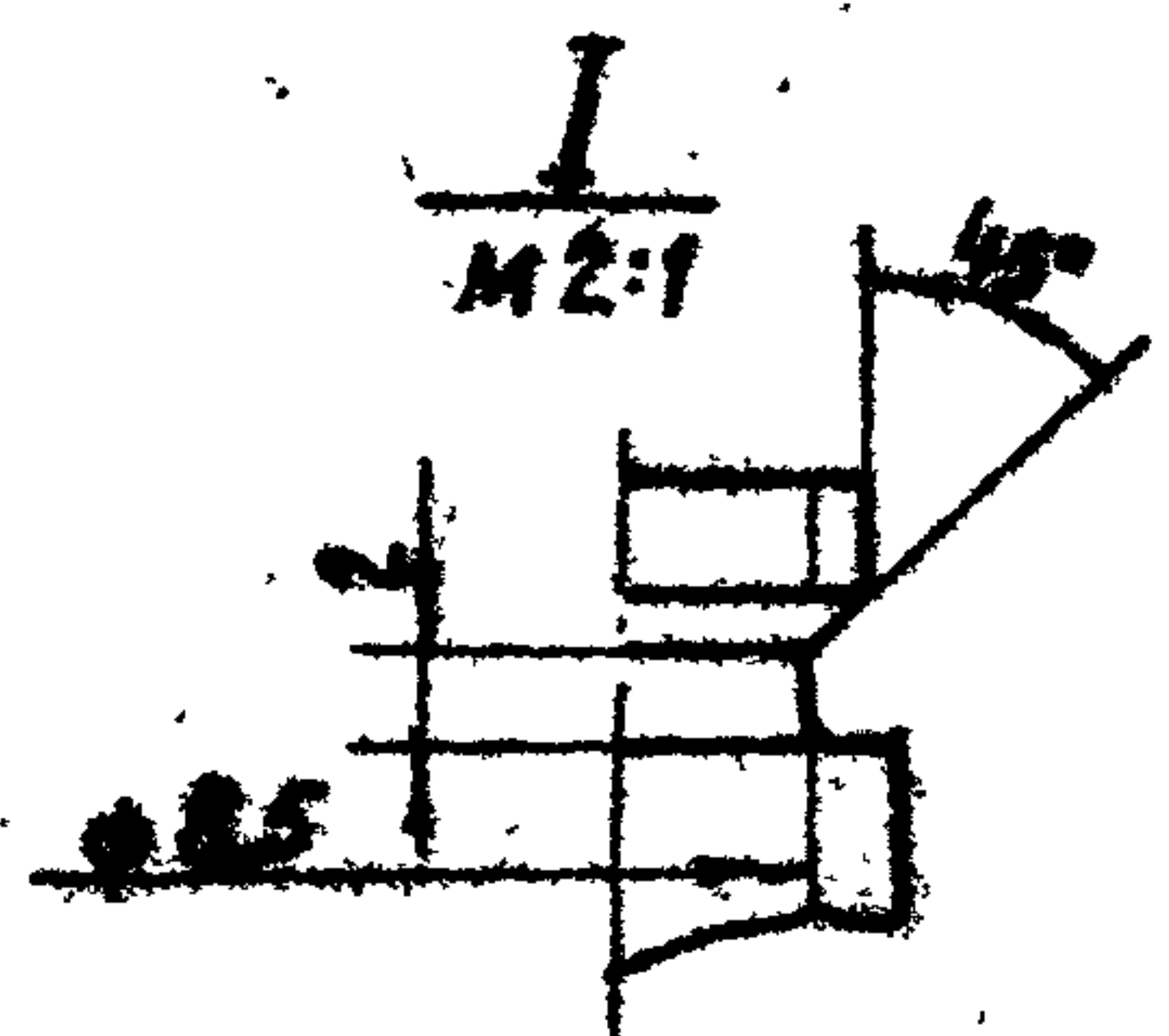
Серия 3.820.2-44 выпуск в

26.058.ПВ.033.002

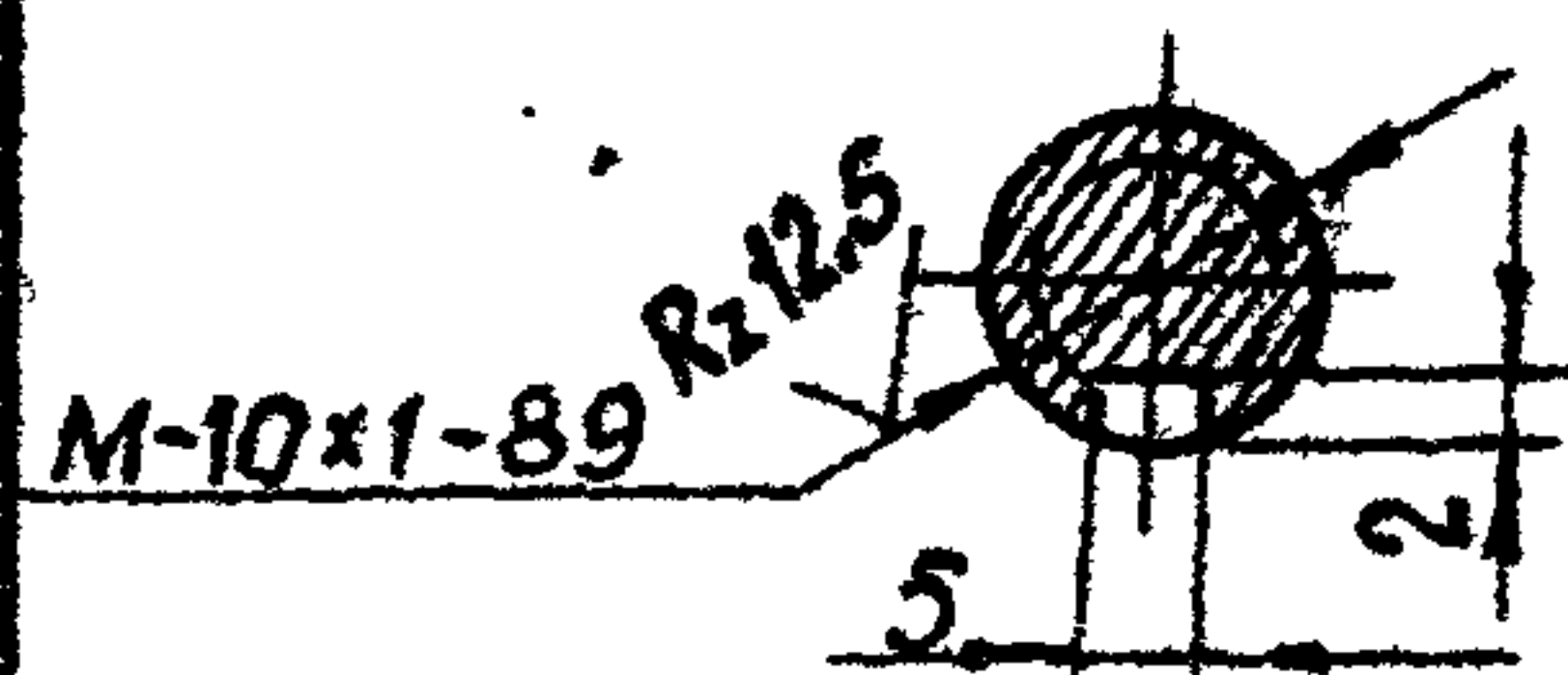
Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4° 45' 49"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 1936-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{s}_{d1}	1,565 -0,220 -0,320
Высота да хорды	h _{d1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	p _{Z1}	3,14



2 зуб. центр. А 25
ГОСТ 14034-74*



3.820.2-44
26.058.ПВ.033.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	А	Марданов		14.04.83	А	0,17	1:1
Проб.	А	Искандеров		18.04.83			
Т.контр.	А	Грош		22.04.83			
Гл. инж. проекта	А	Нагаев		25.04.83			
Н.контр.	А	Мышкин		27.04.83			
Утв.	А	Филоменко		27.04.83			

Червяк

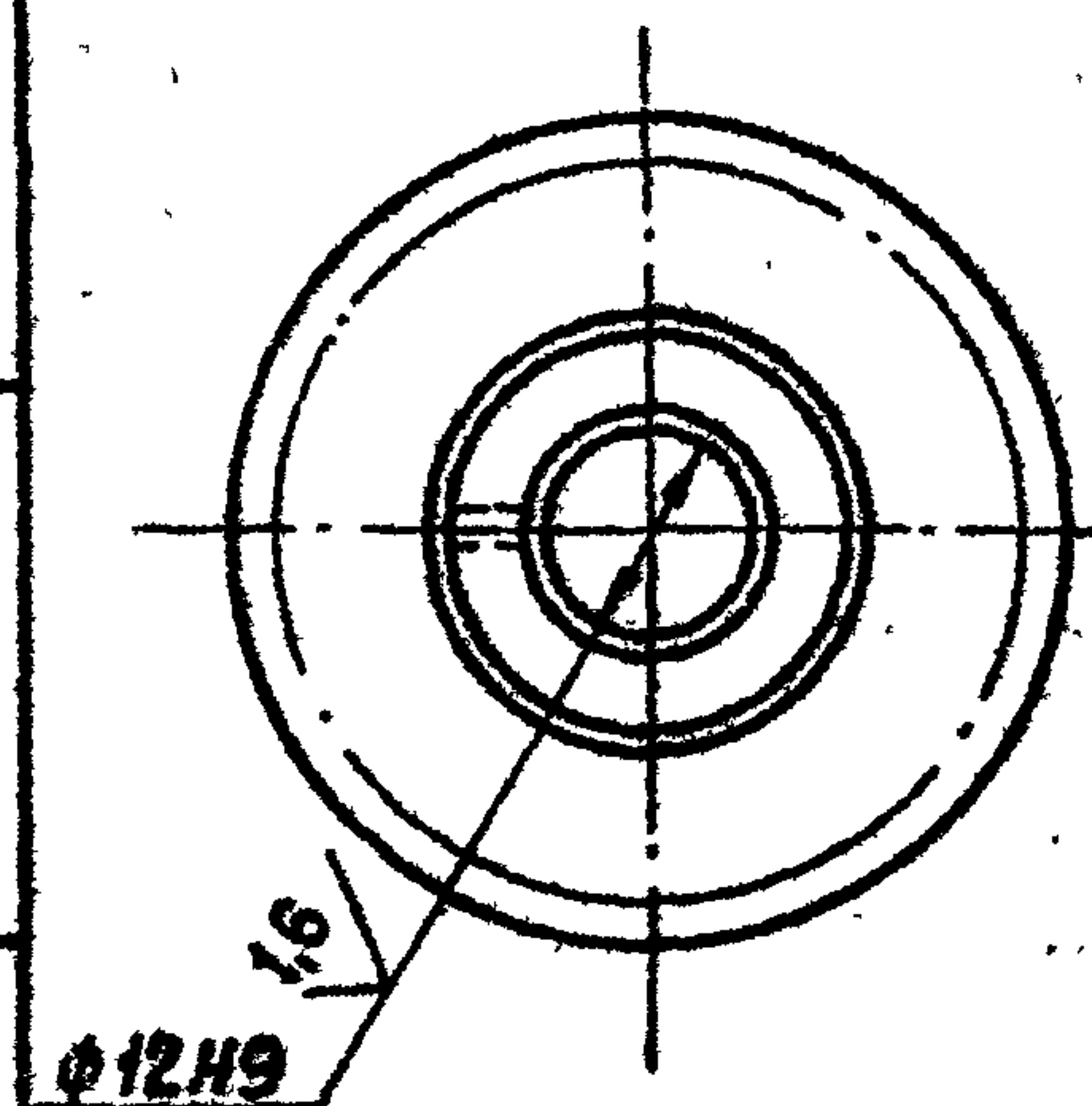
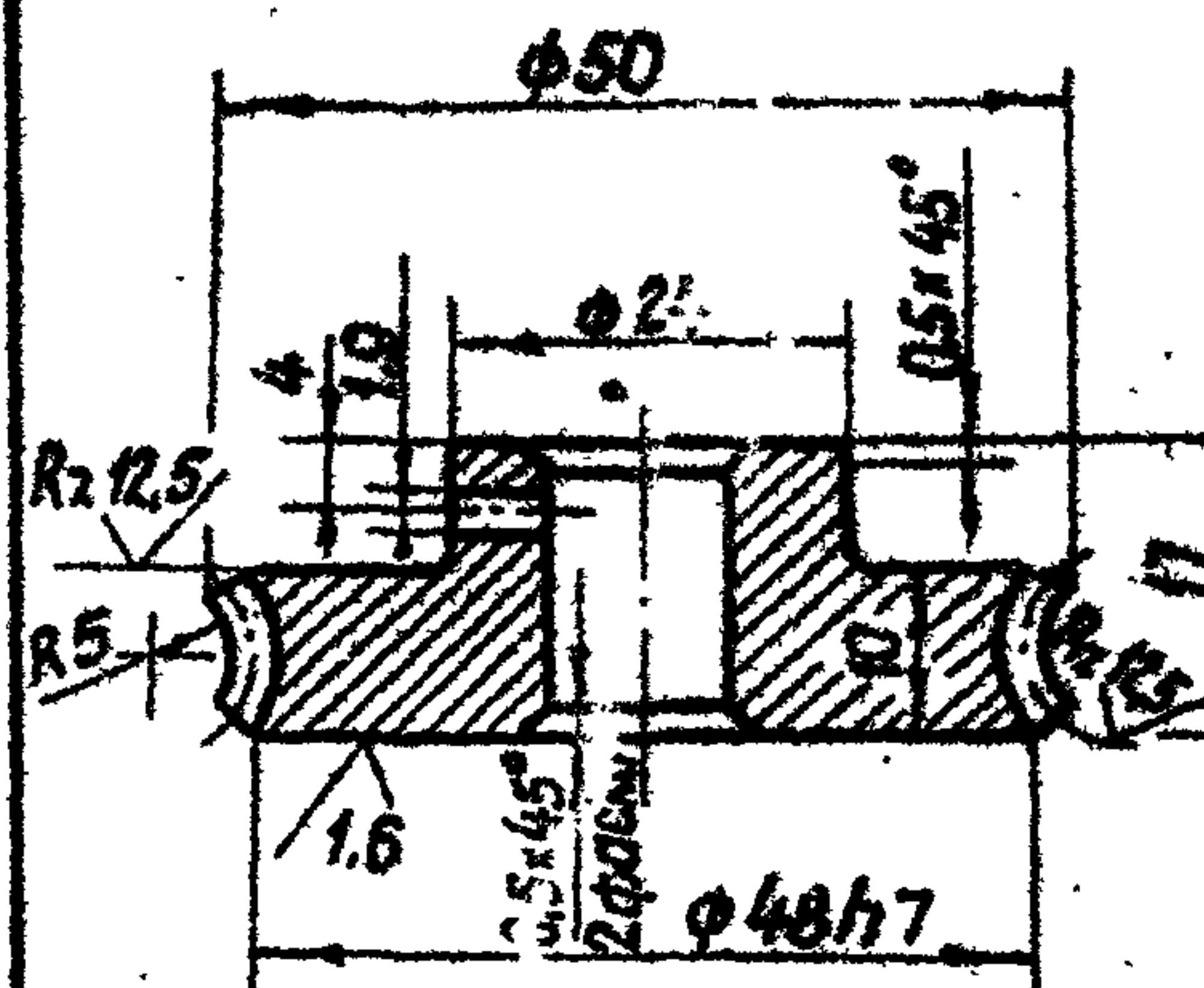
Круг 16-8 ГОСТ 2590-71*
Б ст 5сп.-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко

Формат А4

26.058.ПВ.033.003

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Межзубное расстояние	a _w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	—	26.058.ПВ.033.002

Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	А	Марданов		14.04.83	А	0,13	1:1
Проб.	А	Искандеров		18.04.83			
Т.контр.	А	Грош		22.04.83			
Гл. инж. проекта	А	Нагаев		25.04.83			
Н.контр.	А	Мышкин		27.04.83			
Утв.	А	Филоменко		27.04.83			

Колесо червячное

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

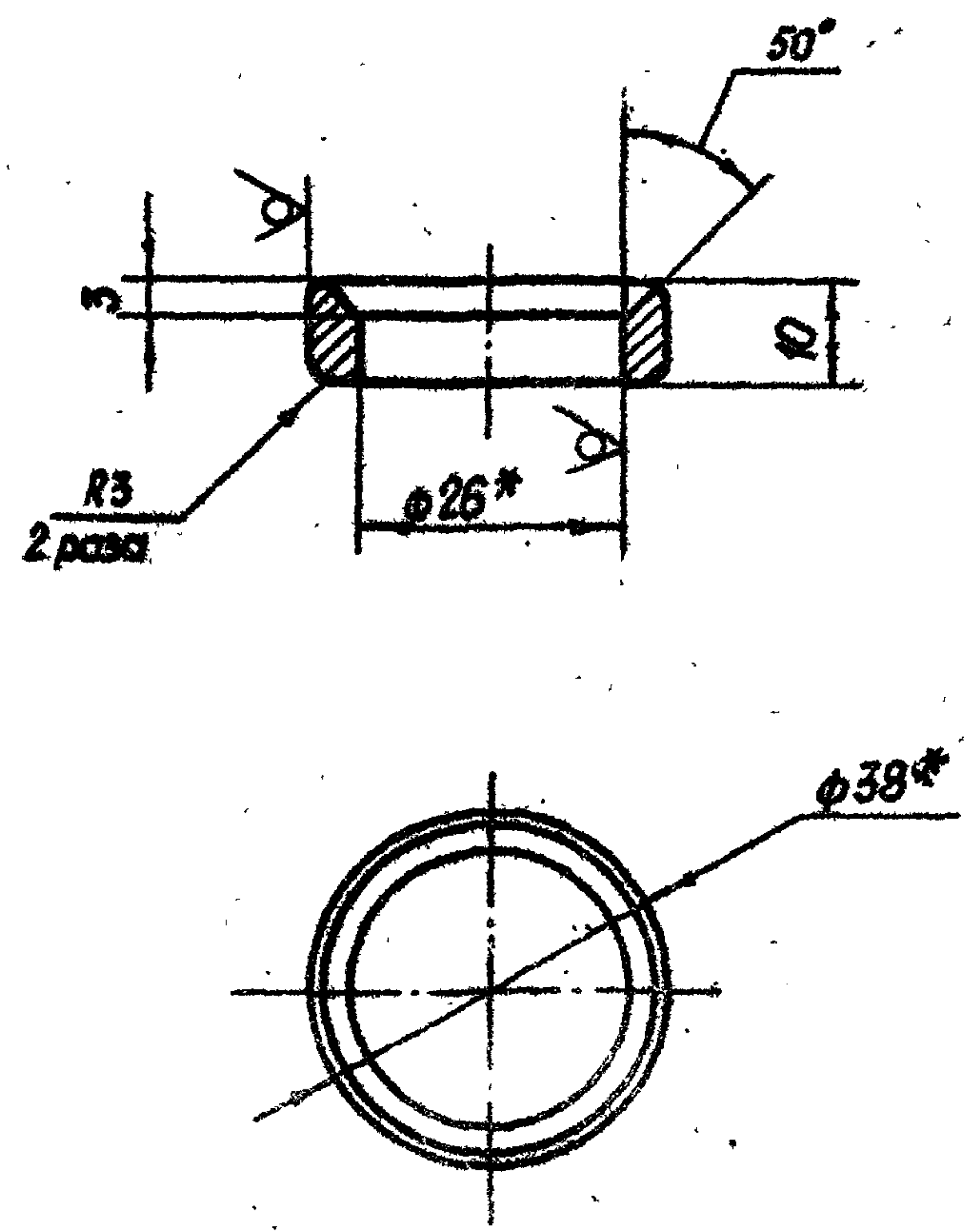
Копировал: Пужко

формат А4

Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.035.005

Rz 50



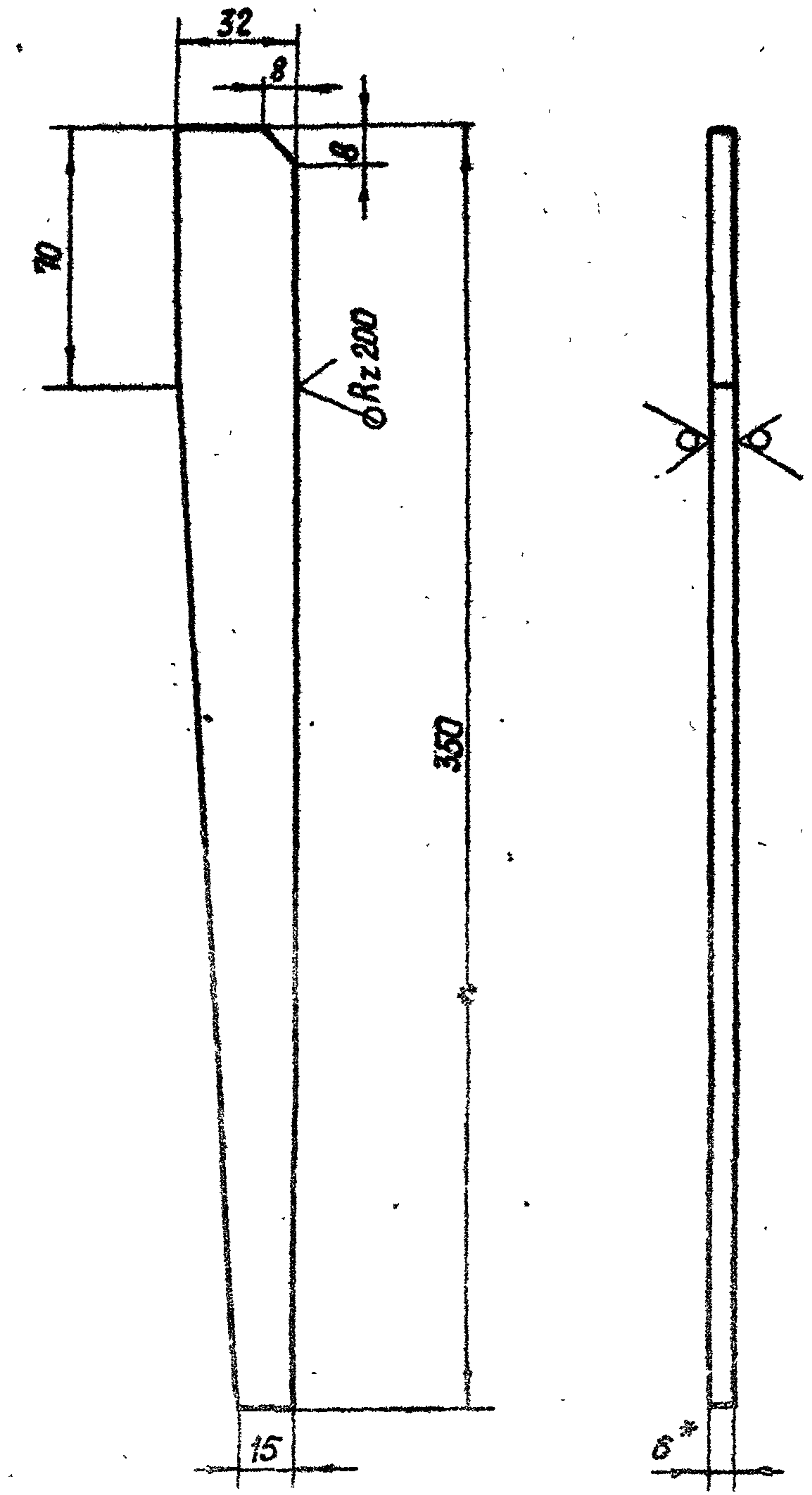
* Размер для справок.

Шифр № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Шифр № дубл.

3.120.2-44				26.058.ПВ.035.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	И.Сарнгушев	И.Сарнгушев	И.Сарнгушев	14.04.83	A	0,05
Проб.	Исмаилов	Исмаилов	Исмаилов	18.04.83	Лист Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	22.04.83		
Проект.	Исмаилов	Исмаилов	Исмаилов	25.04.83		
И.контр.	Майшикин	Майшикин	Майшикин	29.04.83		
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	27.04.83		
Труба 38x6 ГОСТ 8334-75*						
" 5 20 ГОСТ 8733-74*						

Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.035.006



* Размер для справок.

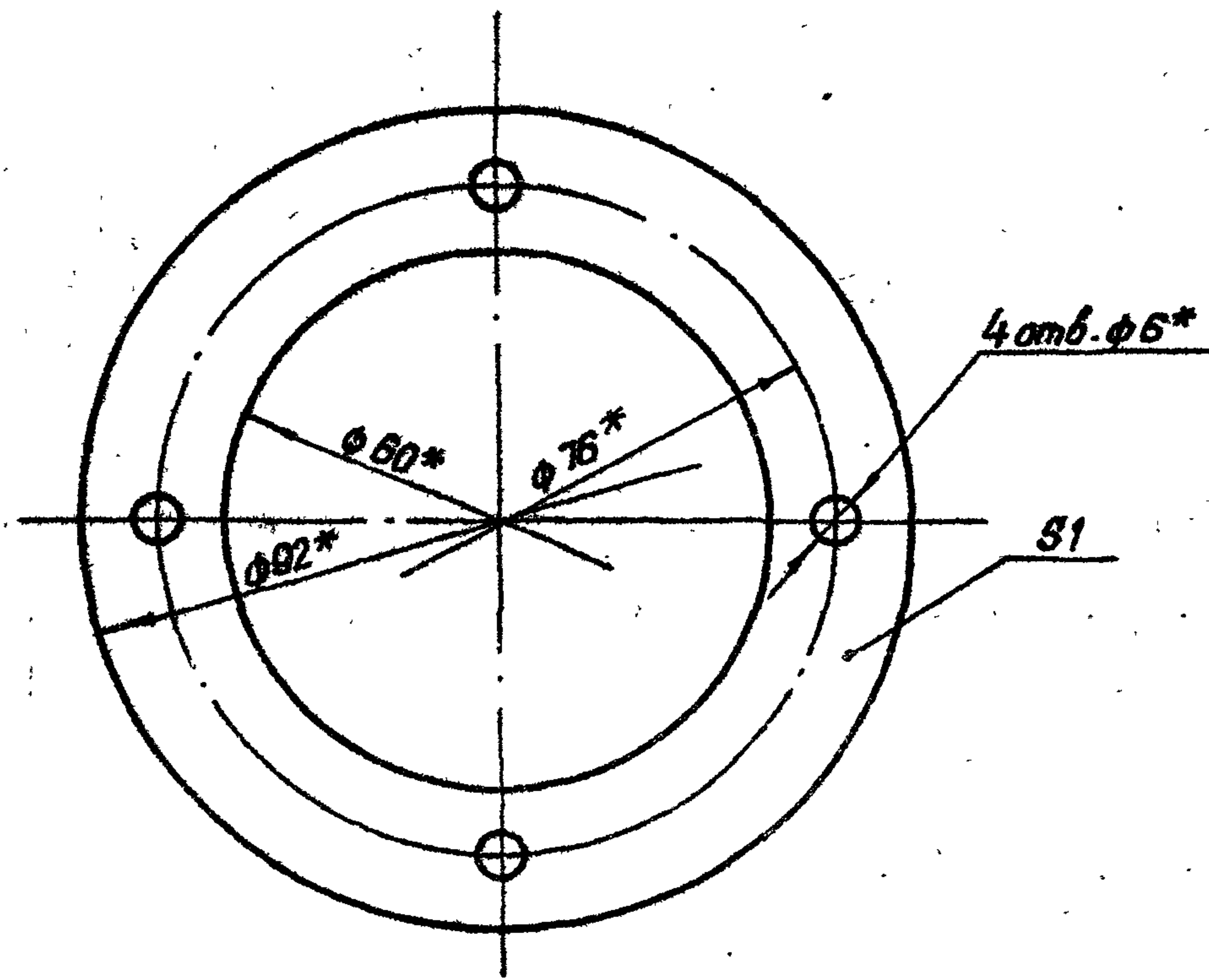
Шифр № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Шифр № дубл.

3.120.2-44				26.058.ПВ.035.006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разработ.	И.Сарнгушев	И.Сарнгушев	И.Сарнгушев	14.04.83	A	0,56
Проб.	Исмаилов	Исмаилов	Исмаилов	18.04.83	Лист Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	22.04.83		
Проект.	Исмаилов	Исмаилов	Исмаилов	25.04.83		
И.контр.	Майшикин	Майшикин	Майшикин	29.04.83		
Утв.	Филоненко	Филоненко	Филоненко	27.04.83		
Плоско 5-6x32 ГОСТ 103-76						
Вет.ЗПС-1 ГОСТ 535-79						

Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.042.011

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



* Размеры обеспеч. инстр.

Изм. № подл. Подп. и дата

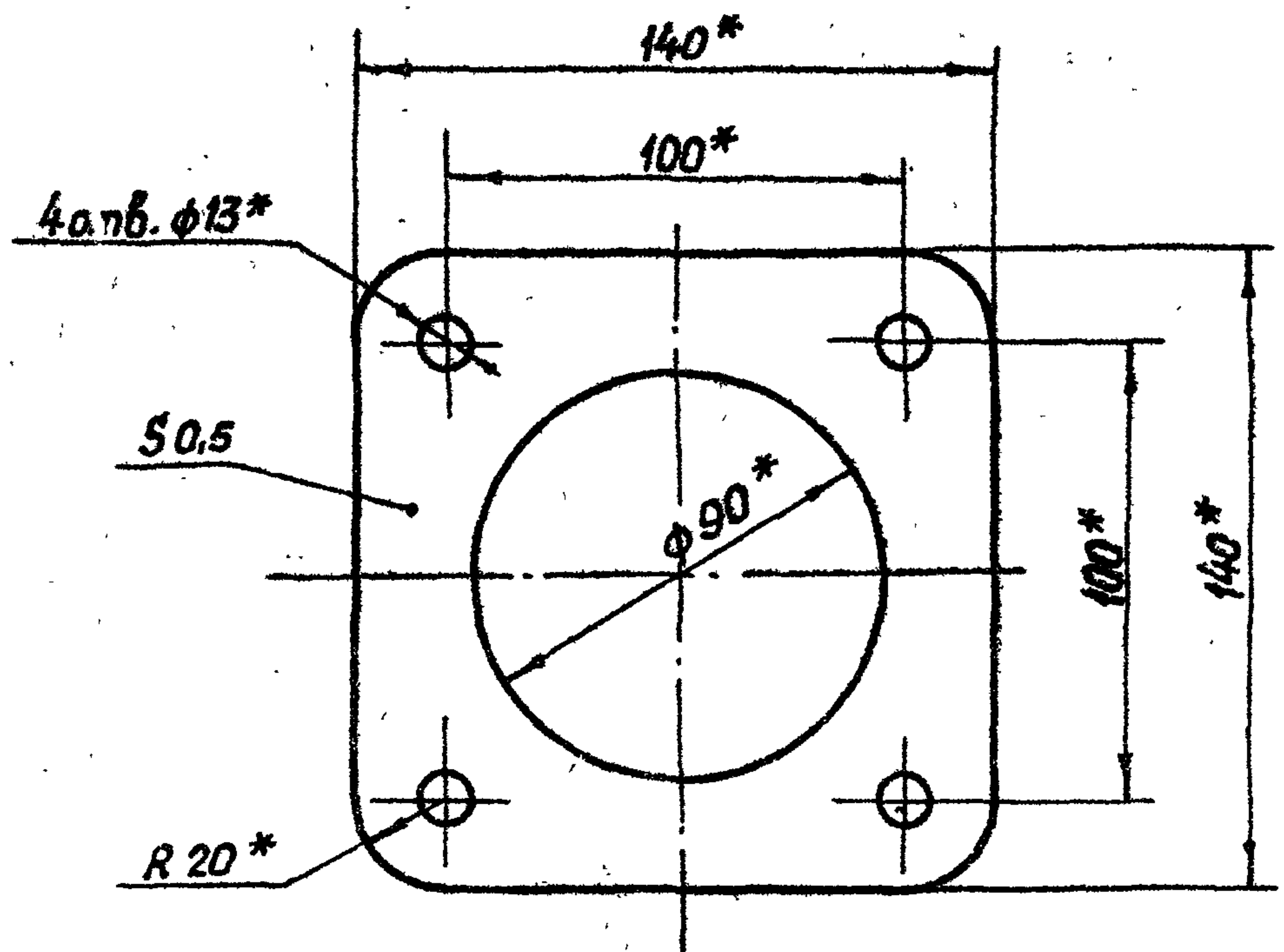
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.		Цикакдерев	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта		Насеб	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	27.04.83
Утв.		Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.011		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	1:1
Прокладка		
Лист	Листов 1	
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*		

Копировал: Пуржко формат А4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

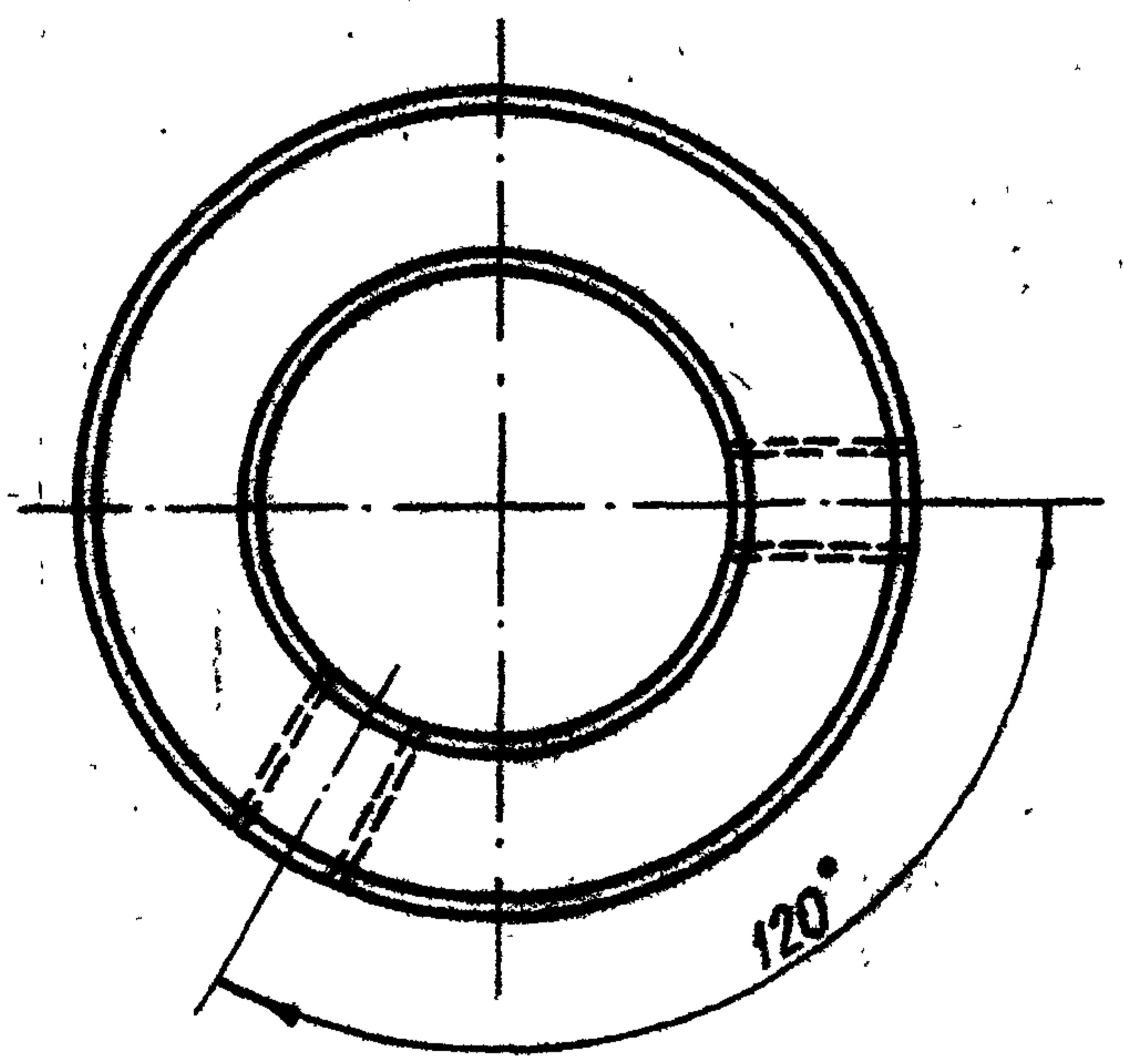
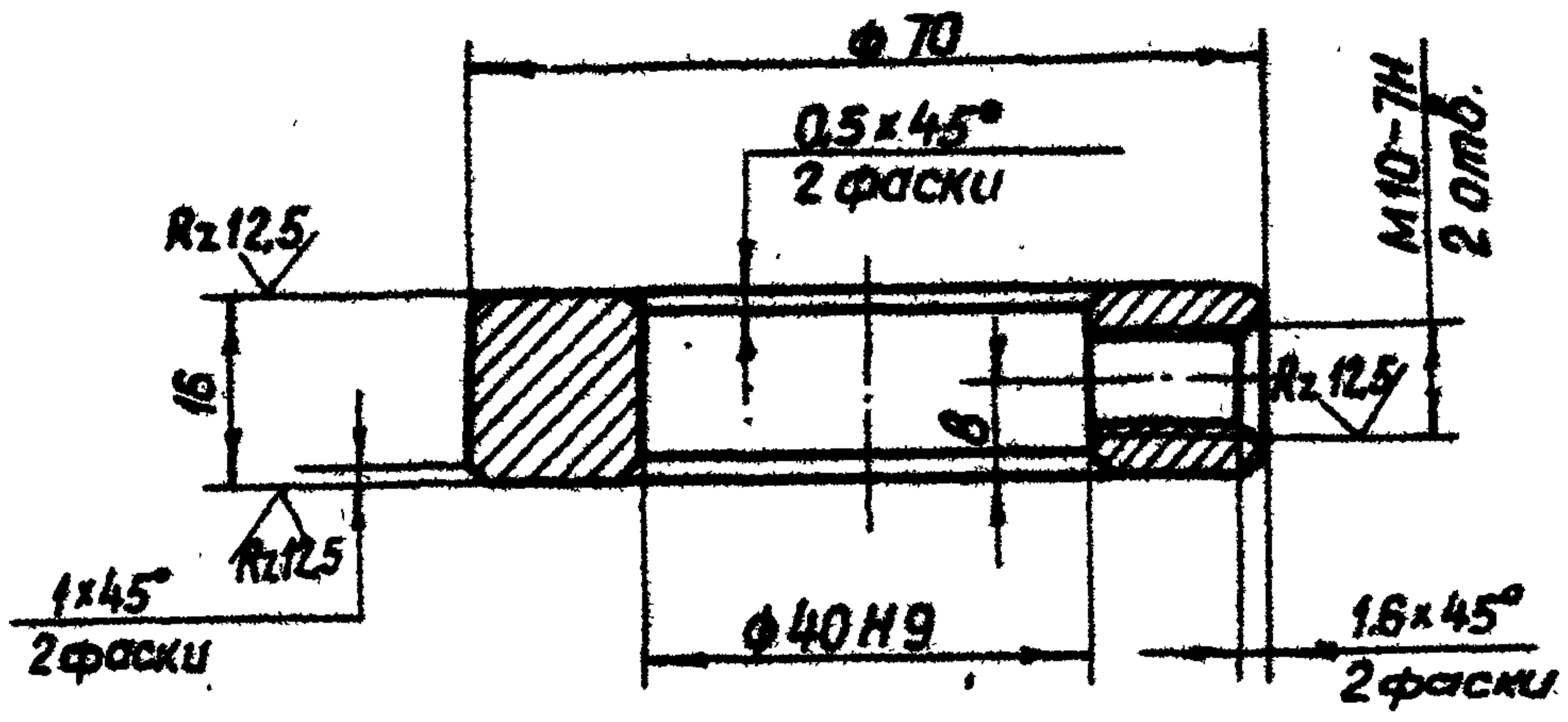
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.		Цикакдерев	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта		Насеб	<i>[Signature]</i>	25.04.83
И.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	27.04.83
Утв.		Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.042.012		
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	1:2
Прокладка		
Лист	Листов 1	
Картон прокладочный марки А ГОСТ 9347-74*		

Копировал: Пуржко формат А4

26.058.ПВ.042.104

Rz 50/ (✓)



Серия 3.880.2-44 Выход 8

Инв. № пр. Подп. и дата

Инв. № пр.	Подп.	Дата
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	Исмаилов	25.04.83
Н. КОНТР.	Мышкин	29.04.83
У. П.	Филосенко	27.04.83

3.120.2-44			
26.058.ПВ.042.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Сарнугаев	Исмаилов	14.04.83
Проб.	Искандеров	Исмаилов	18.04.83
Т. контр.	Грош	Исмаилов	22.04.83
Кольцо стопорное			
Ст. 5 ГОСТ 380-71*			

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов 1

Копировал: Пушко формат А4

Инв. № пр. Подп. и дата

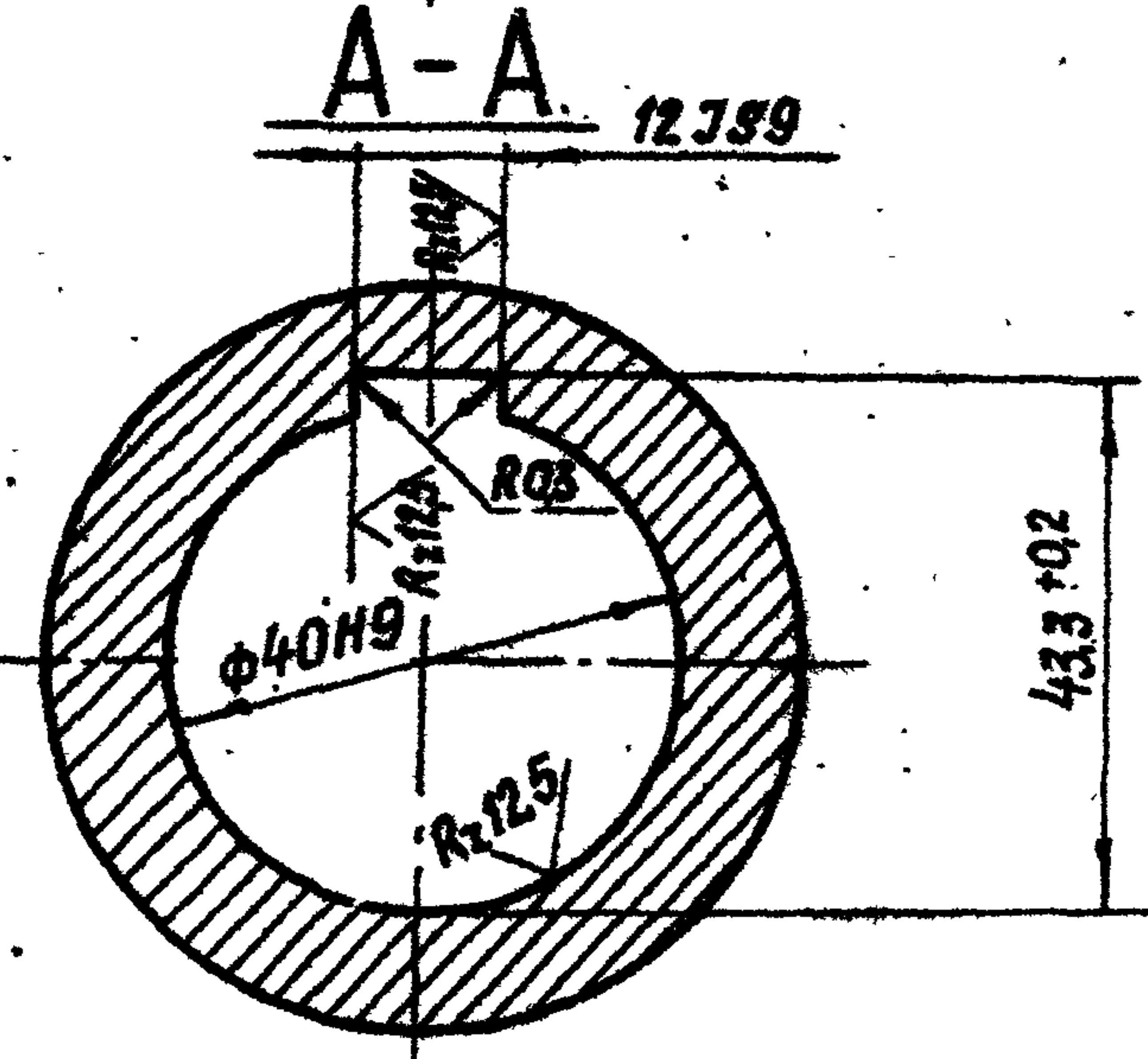
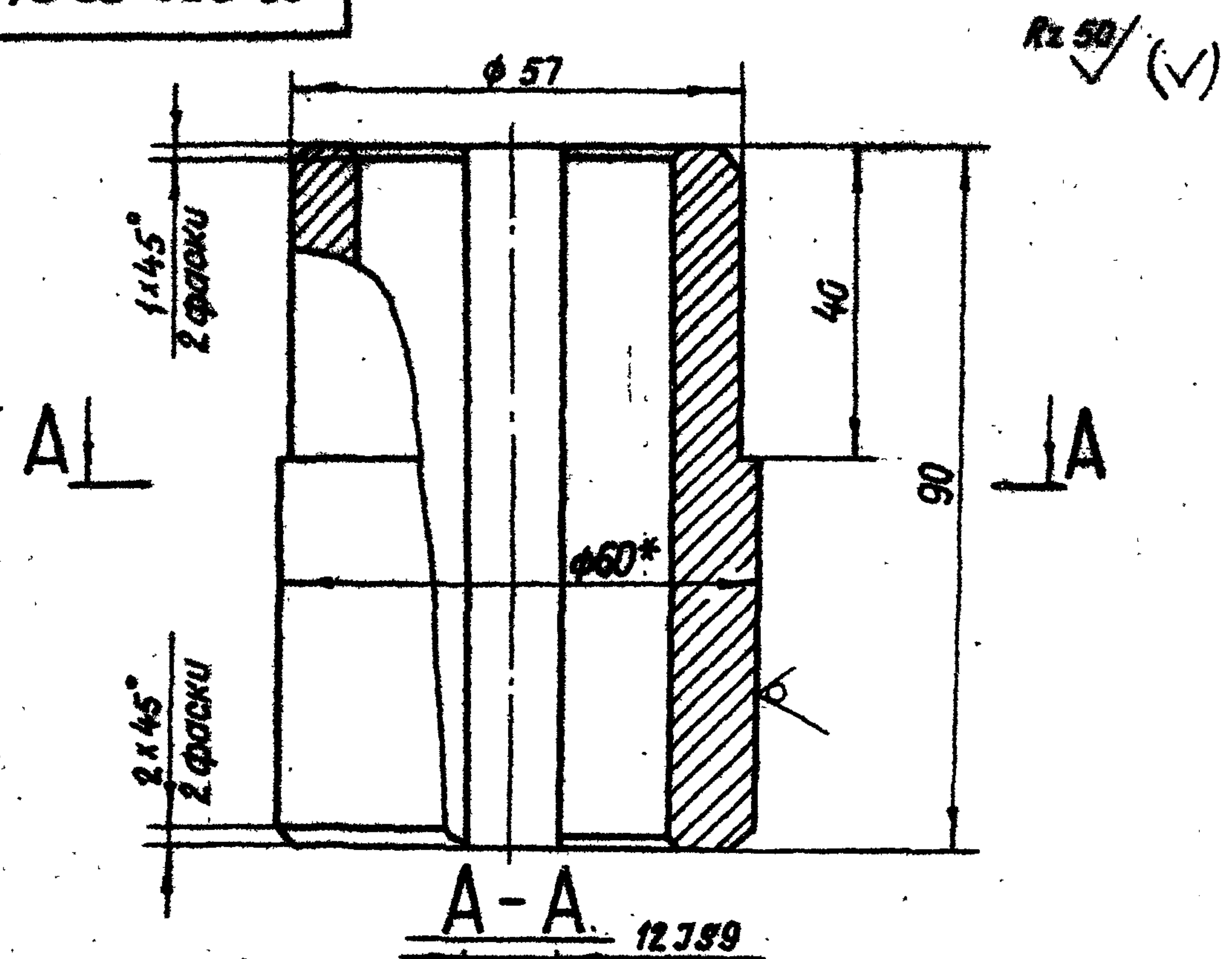
Инв. № пр.	Подп.	Дата
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА		
Н. КОНТР.		
У. П.		

3.120.2-44			
26.058.ПВ.042.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.			
Проб.			
Т. контр.			
Кольцо стопорное			
Ст. 5 ГОСТ 380-71*			

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов 1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.044.001



1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

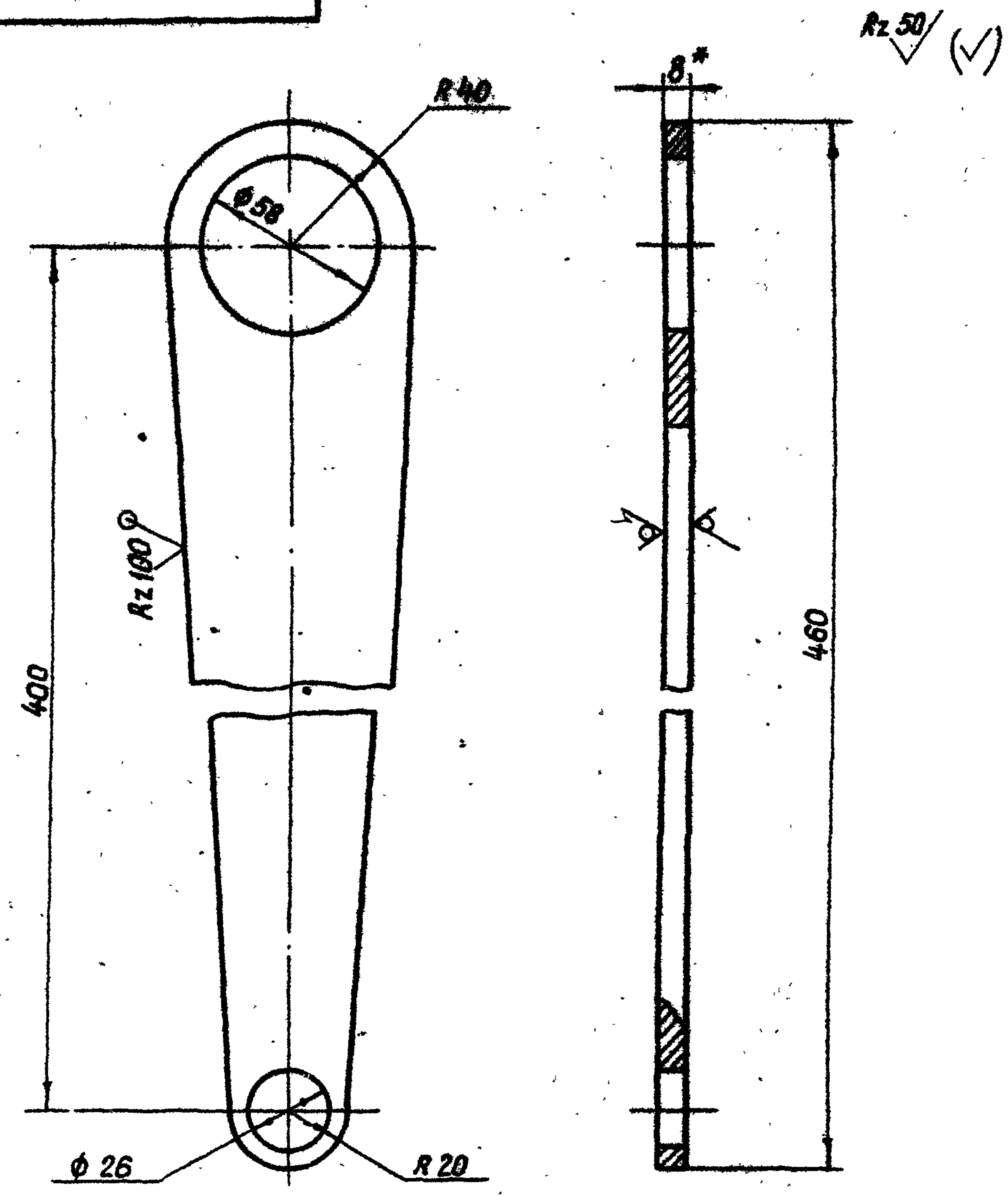
3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	С.Сарнугаев	14.04.83	A	0.9	1:1
Провер.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	С.Нагаев	25.04.83			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	27.04.83			

Круж 60-В ГОСТ 2590-71*
БСт 5 ПС 5-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.044.002



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	С.Сарнугаев	14.04.83	A	1.41	1:2
Провер.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев	С.Нагаев	25.04.83			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	27.04.83			

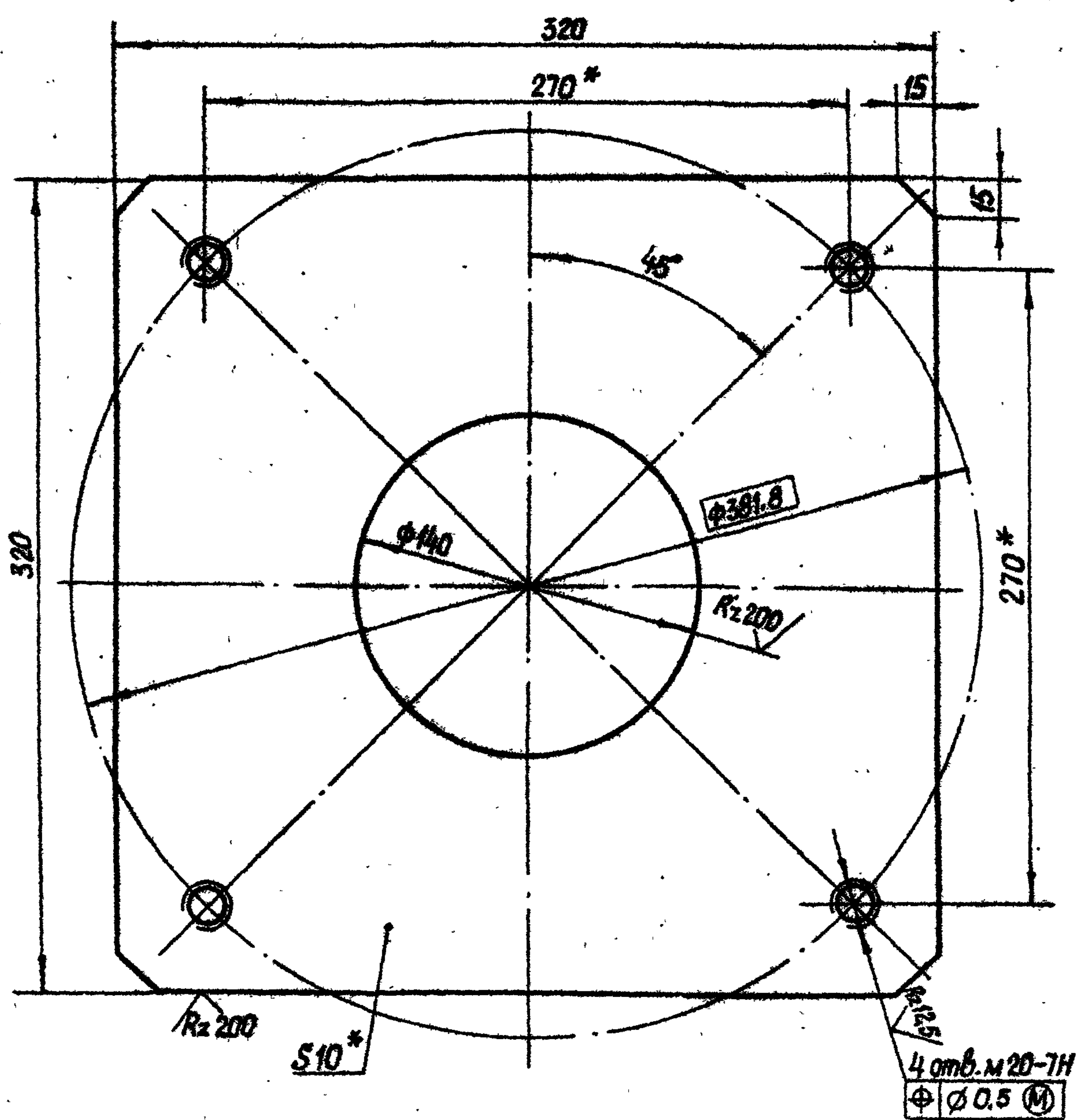
Лист 6-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*
БСт 3 ПС 5 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.070.002

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



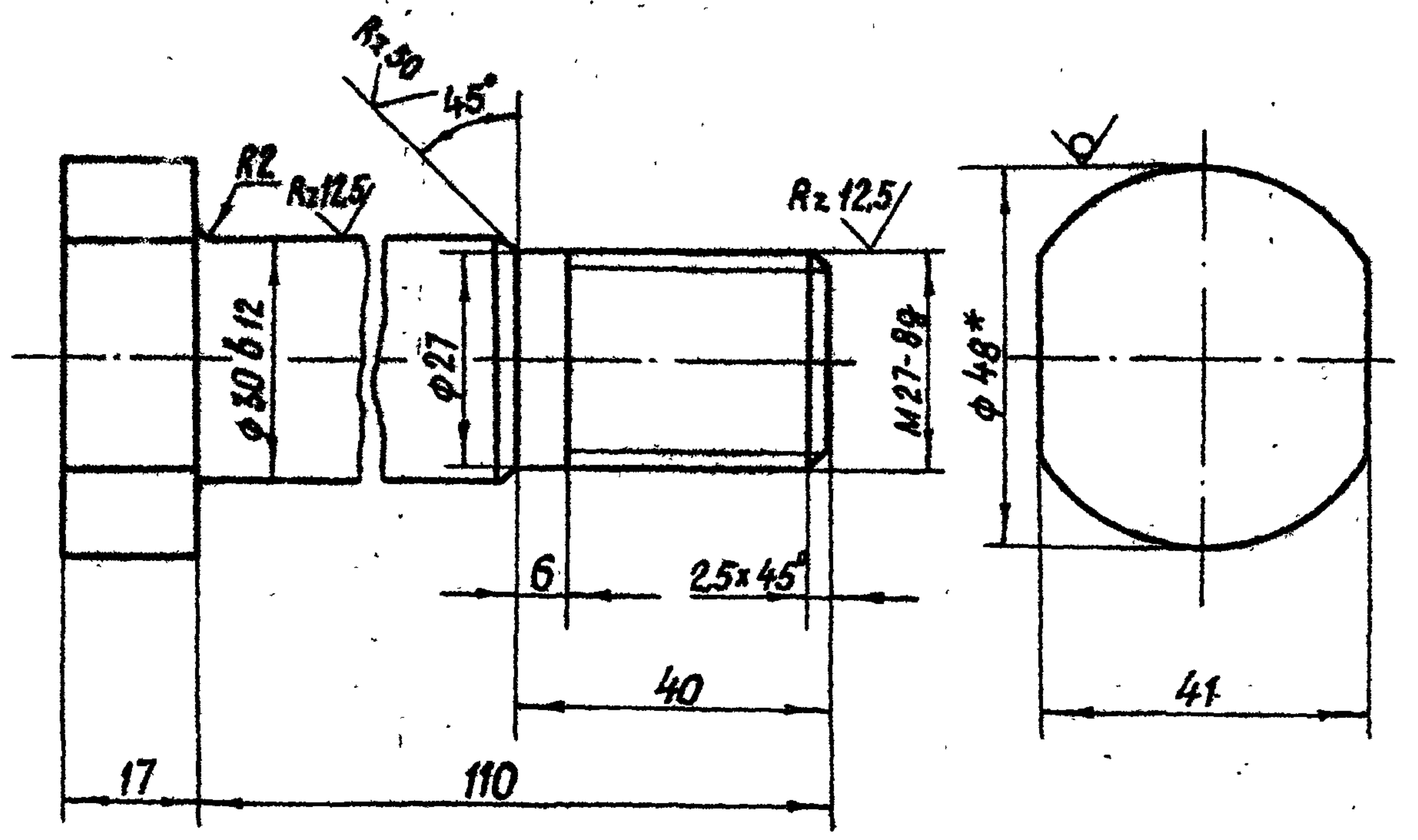
* Размеры для справок.

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.070.002		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Марданов		14.04.83	A	7.2	1:2.5
	Проб.	Искандеров		18.04.83			
	Т.контр.	Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
	Сп. инж. проекта	Насоев		25.04.83	Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74*		
	Н.контр.	Мышкин		29.04.83	Ст.3 сн.3 ГОСТ 14637-79		
	Утв.	Филоненко		27.04.83	Копировал: Пужко формат А4		

26.058.ПВ.050.003

Rz 25/ (✓)



* Размер для справок.

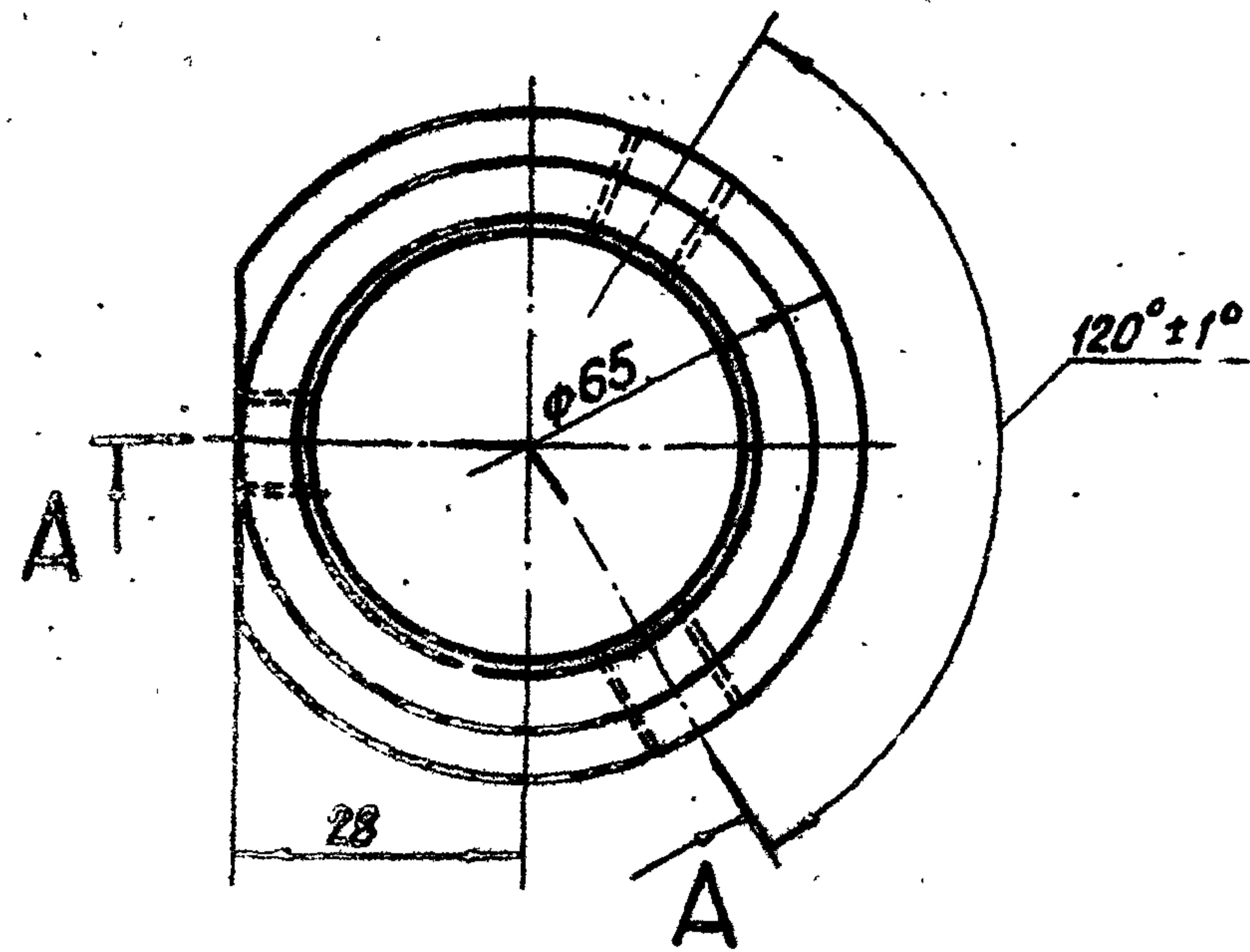
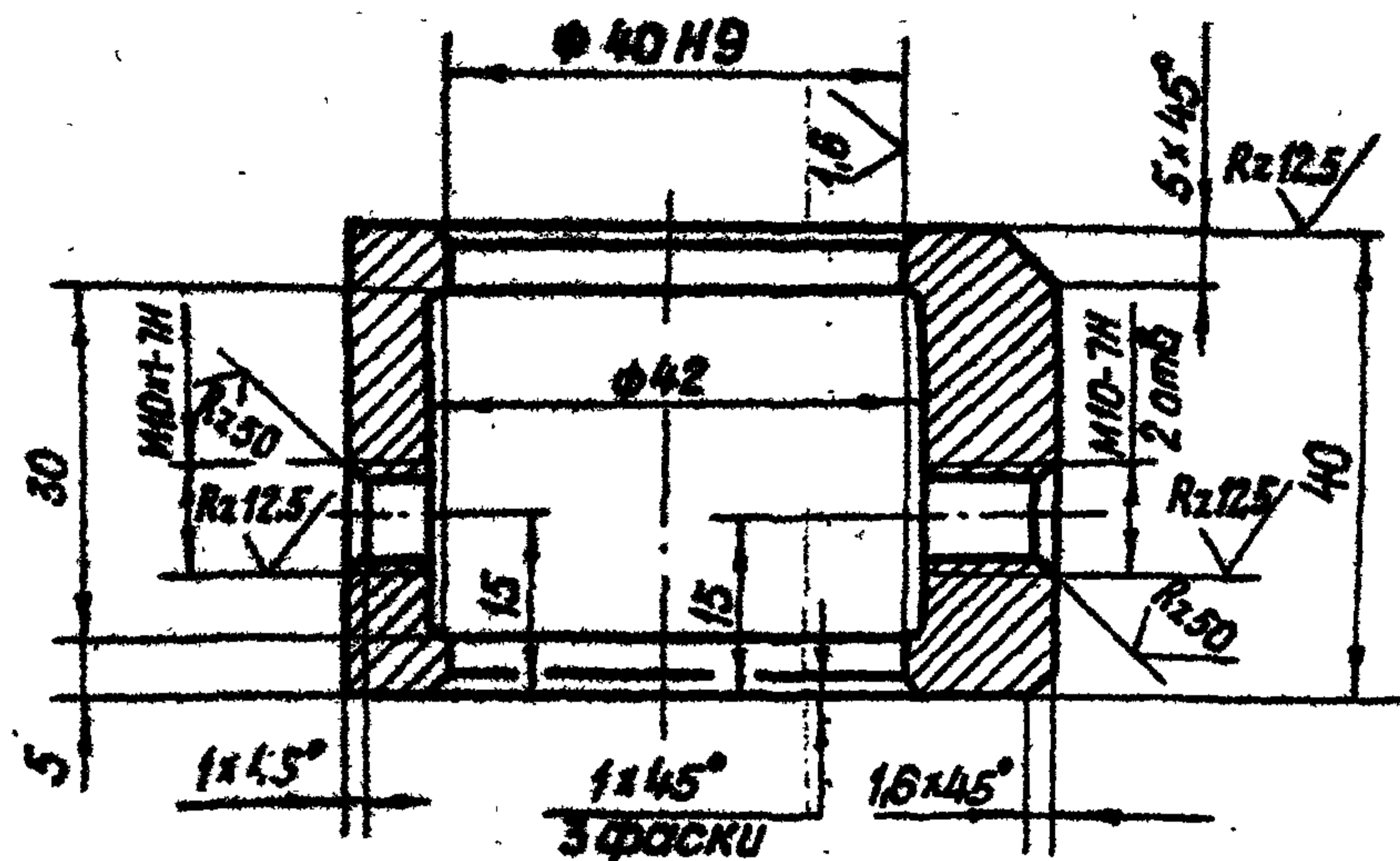
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.050.003		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Марданов		14.04.83	A	0.9	1:1
	Проб.	Искандеров		18.04.83			
	Т.контр.	Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
	Сп. инж. проекта	Насоев		25.04.83	Круг 48-В ГОСТ 2590-71*		
	Н.контр.	Мышкин		29.04.83	Ст.5 сн.1 ГОСТ 535-79		
	Утв.	Филоненко		27.04.83	Копировал: Пужко формат А4		

26.058.ПВ.052.003

Rz 25/ (M)

A-A



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.003

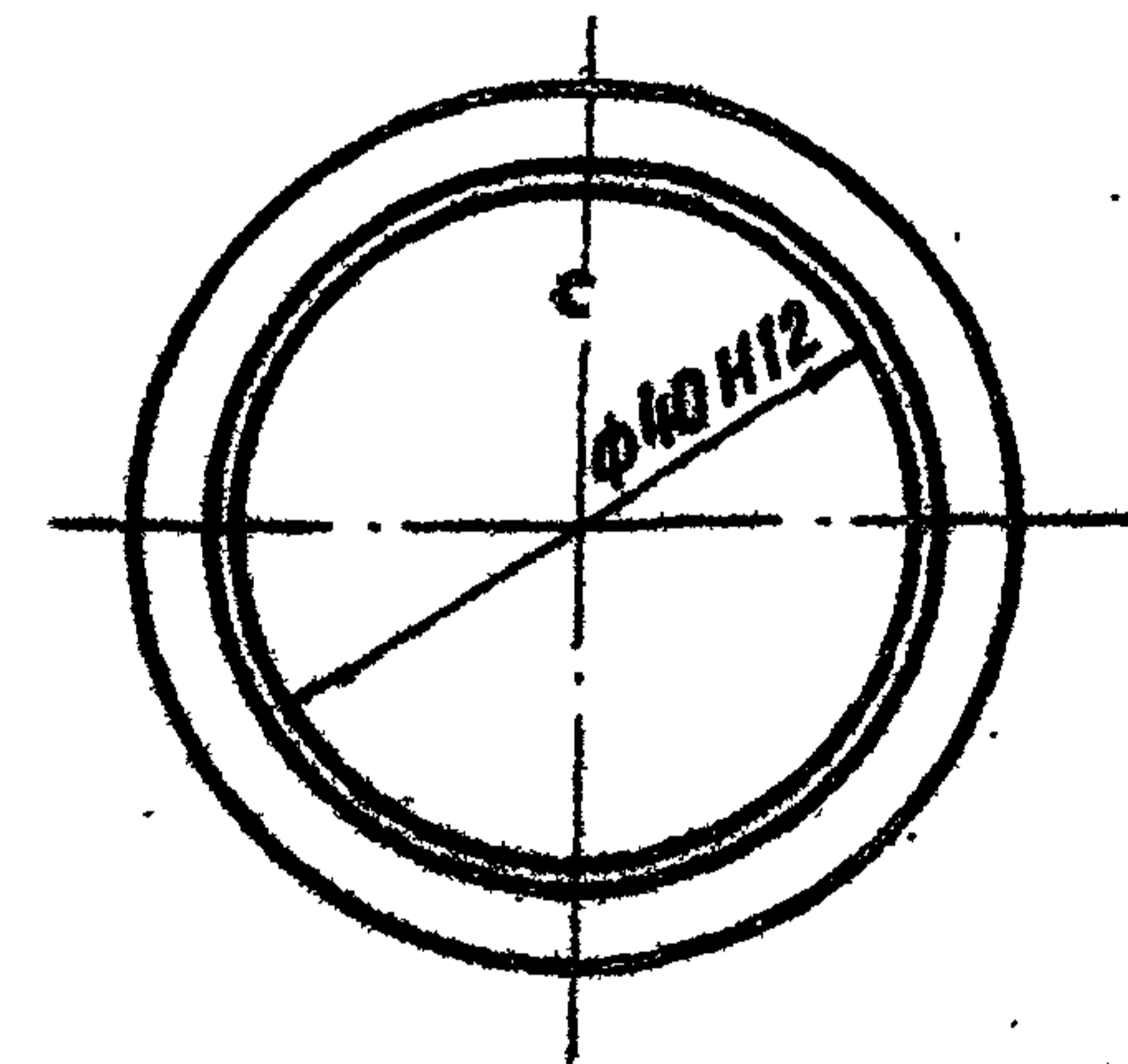
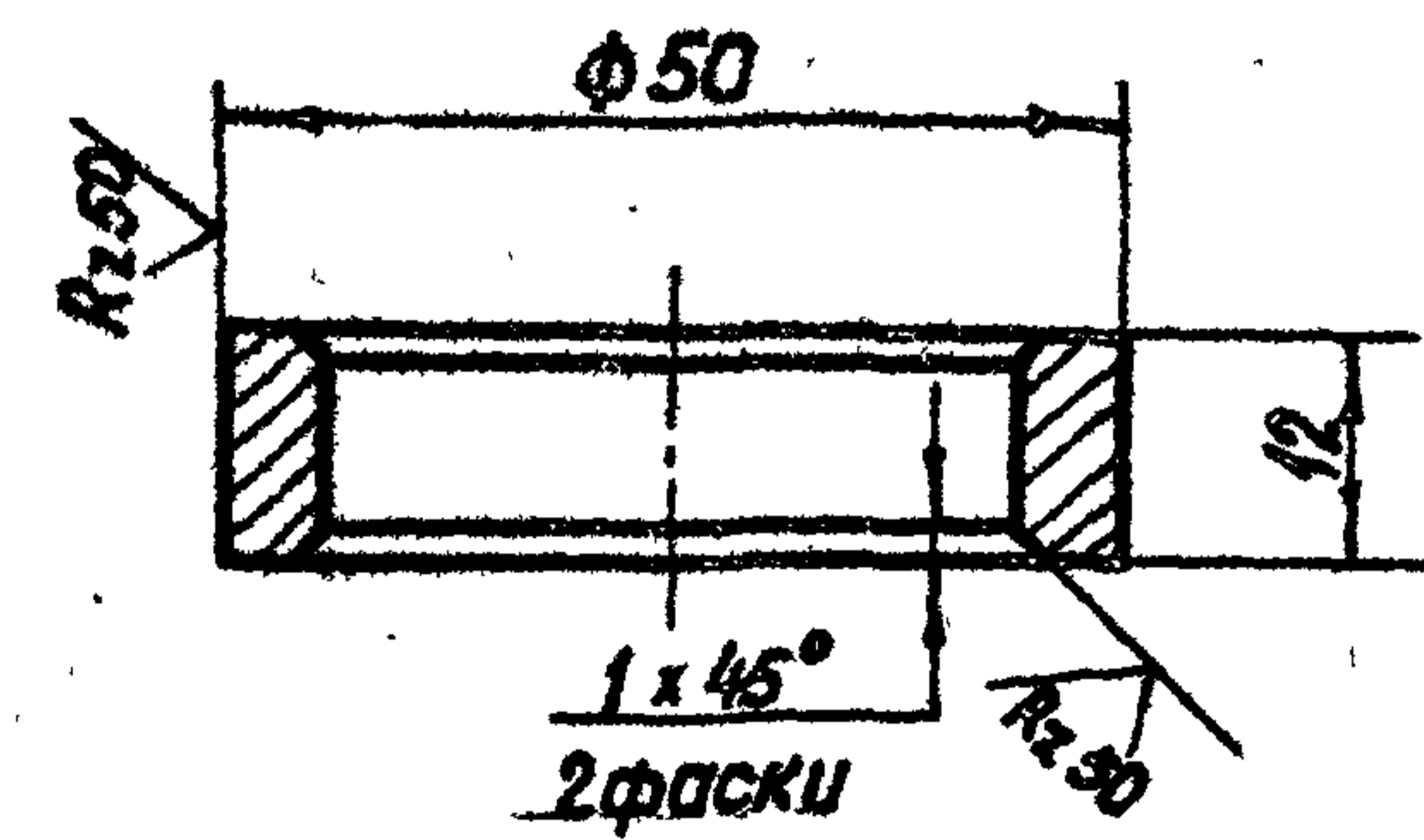
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0.56	1:1
Проб.	Искандерс			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
И.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Ст.3 сл3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.052.004

Rz 25/ (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.004

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0.14	1:1
Проб.	Искандерс			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
И.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Ст.3 сл3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

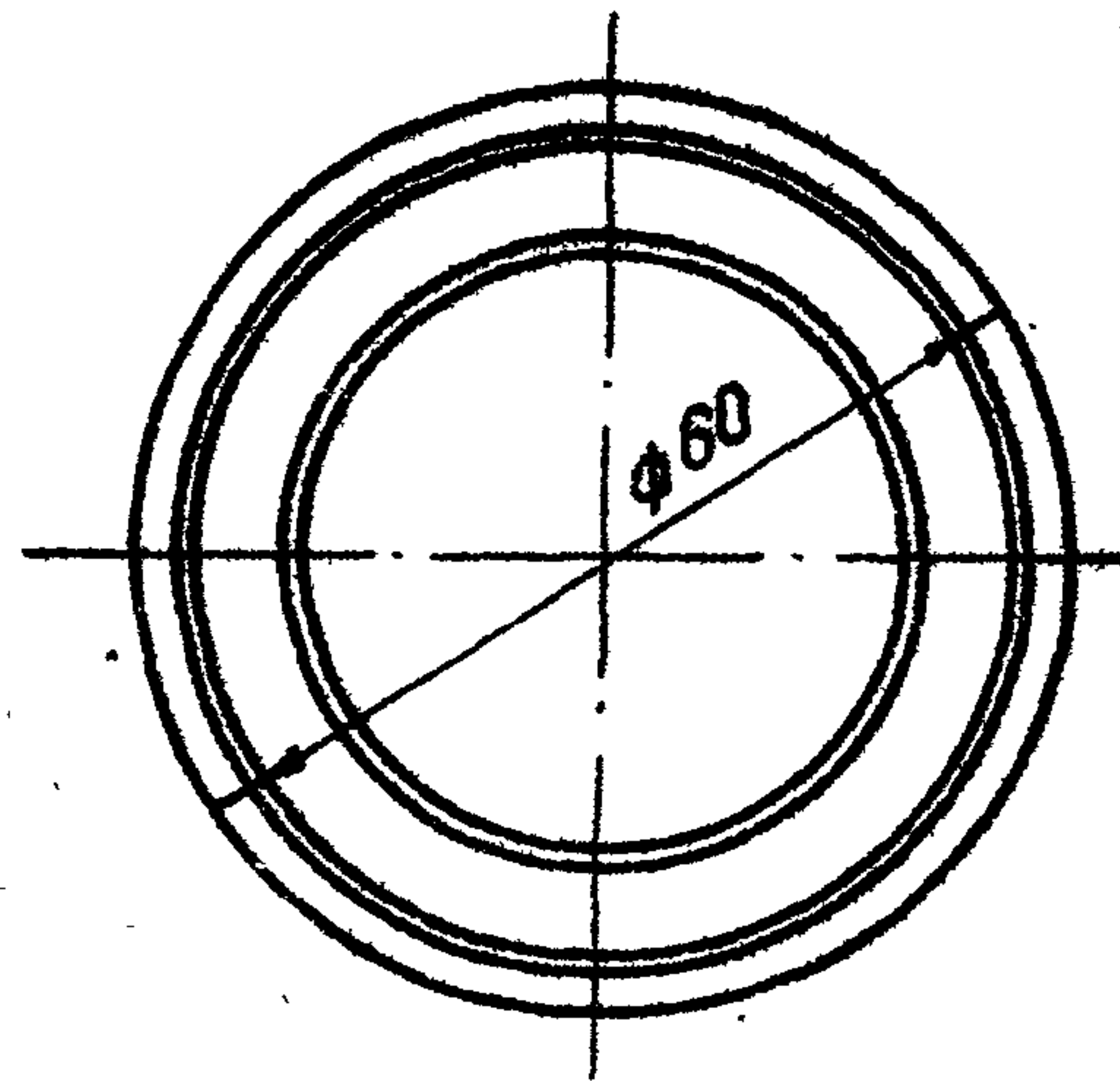
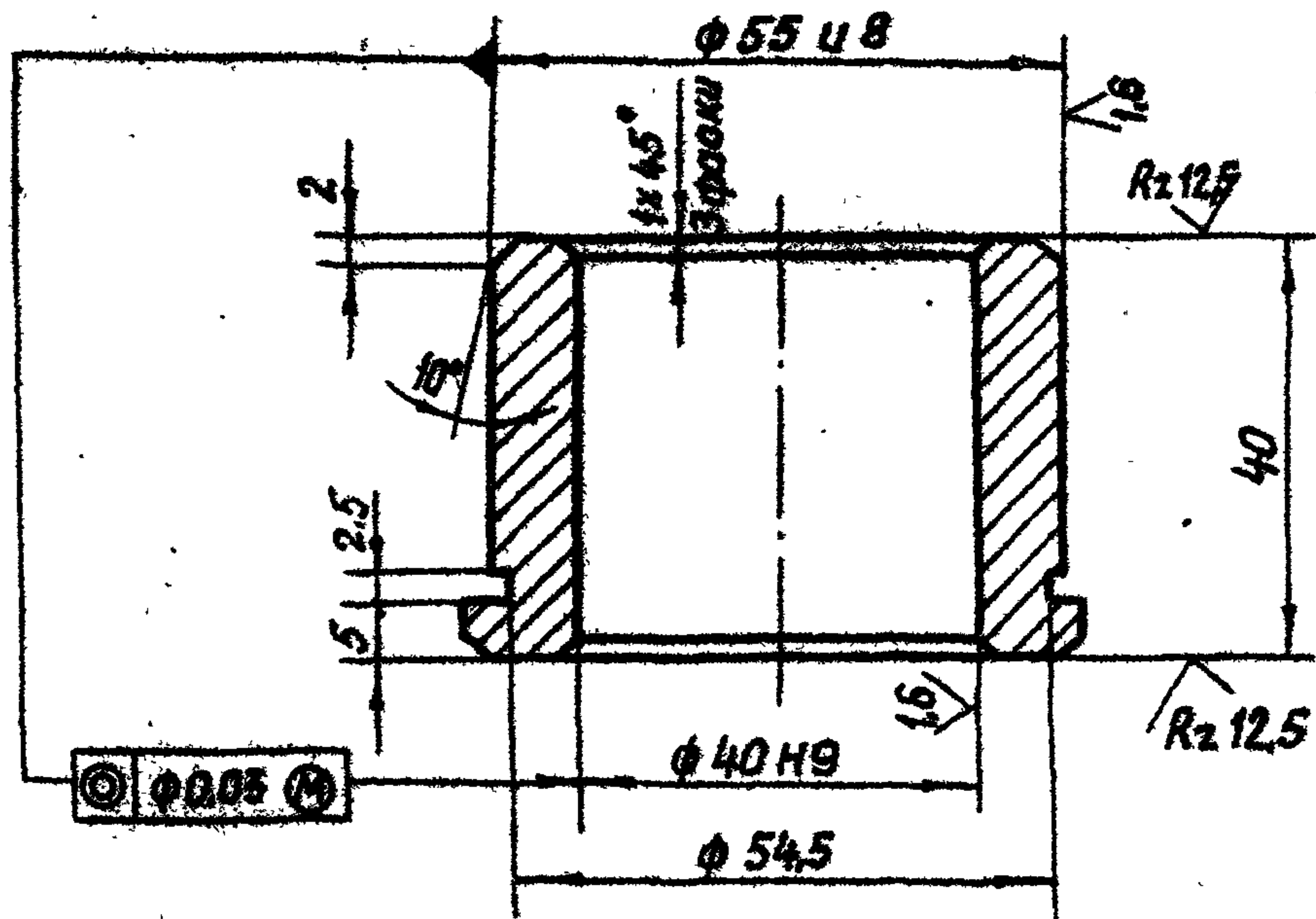
Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

И.б. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.052.005

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.005

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Пужка

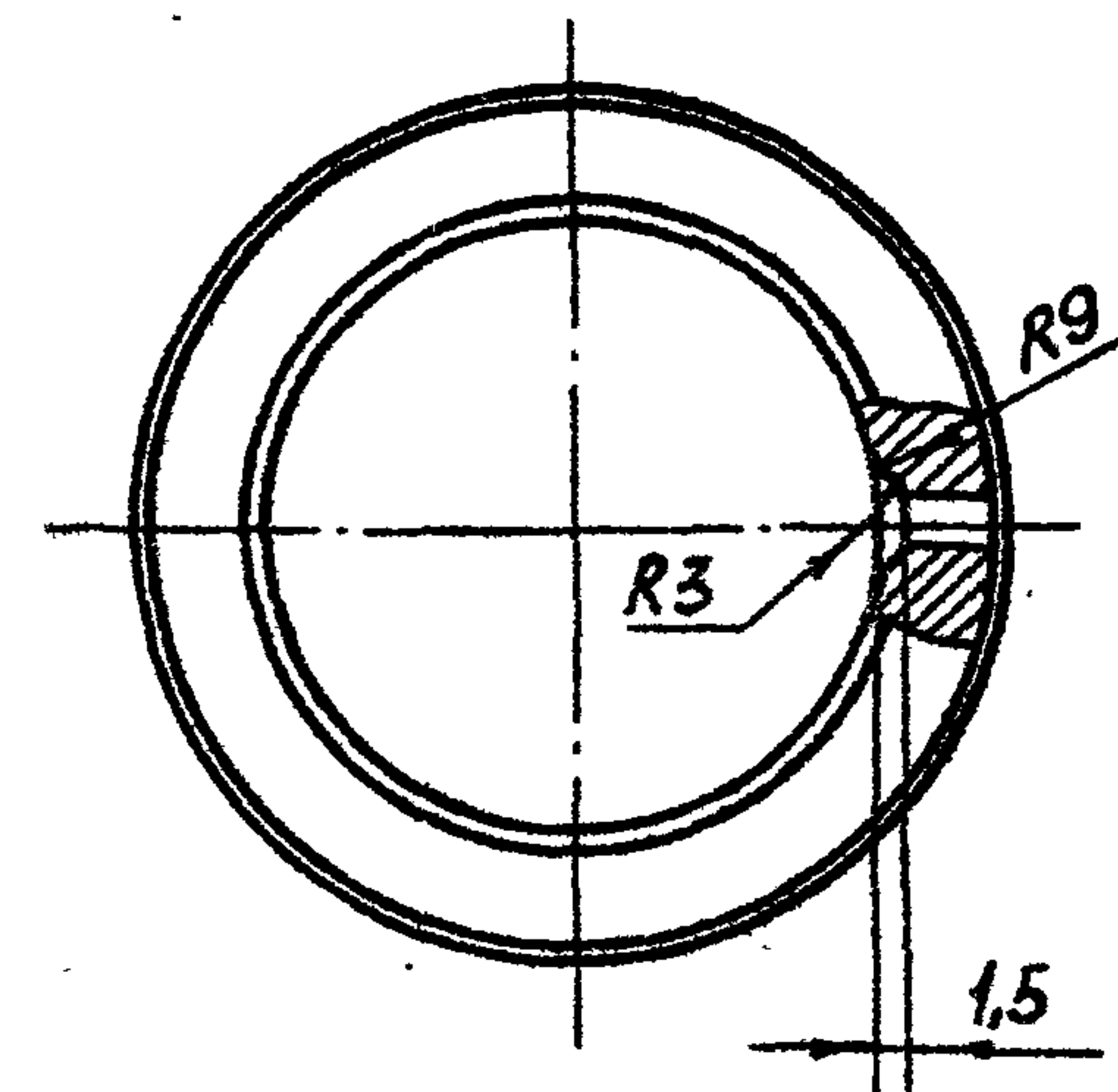
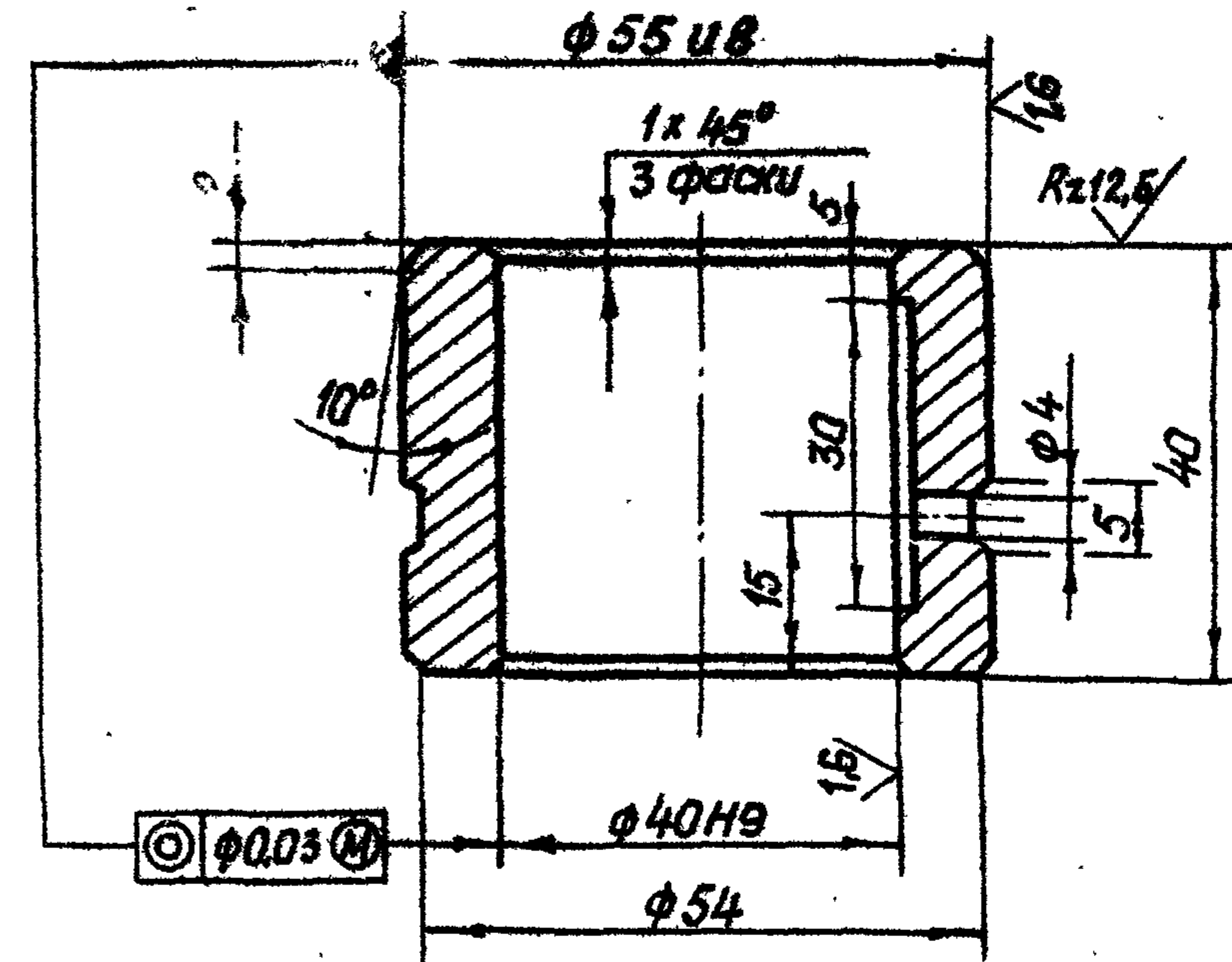
формат А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.35	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.052.006

Rz 25/ (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.006

Втулка

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

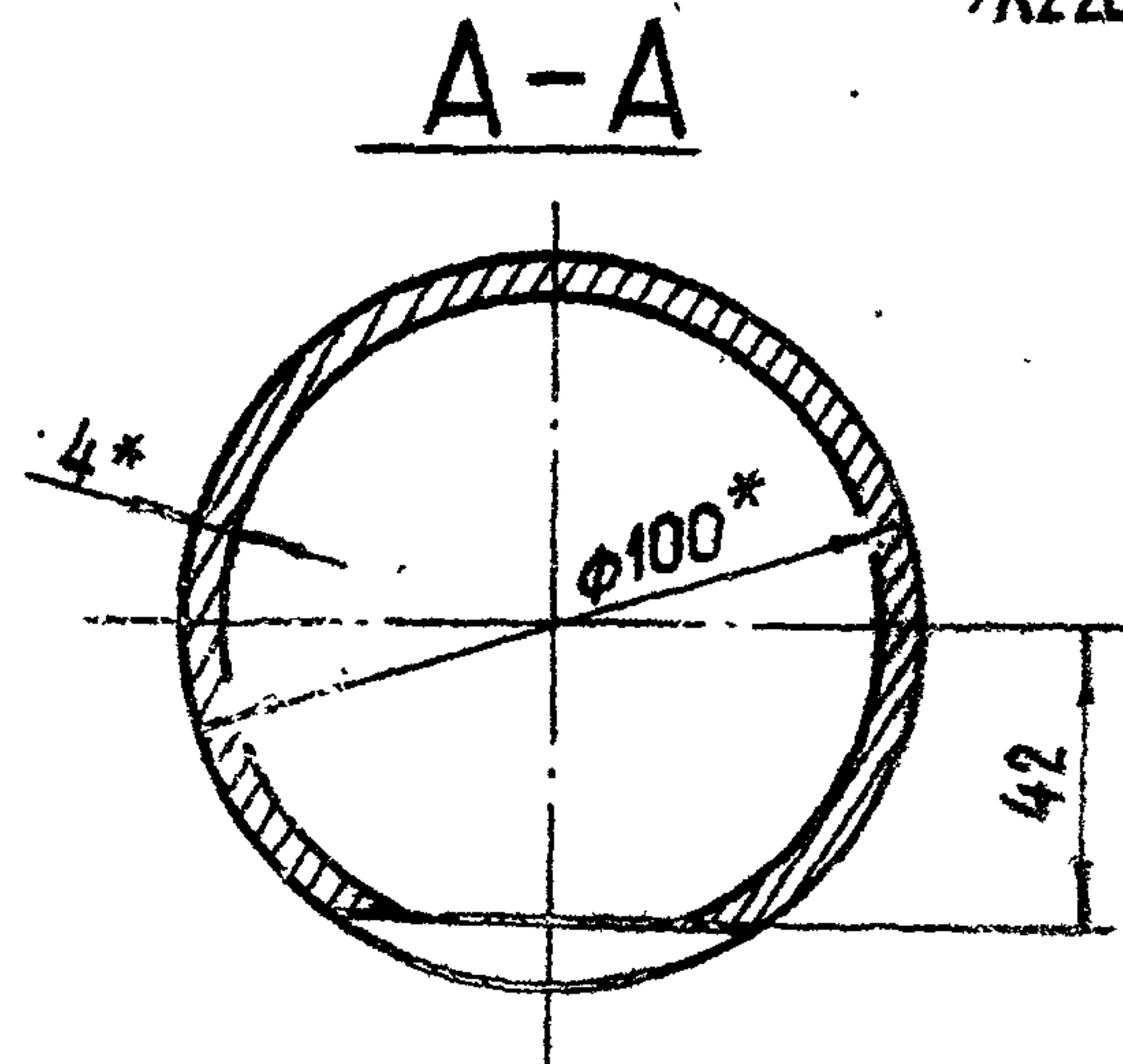
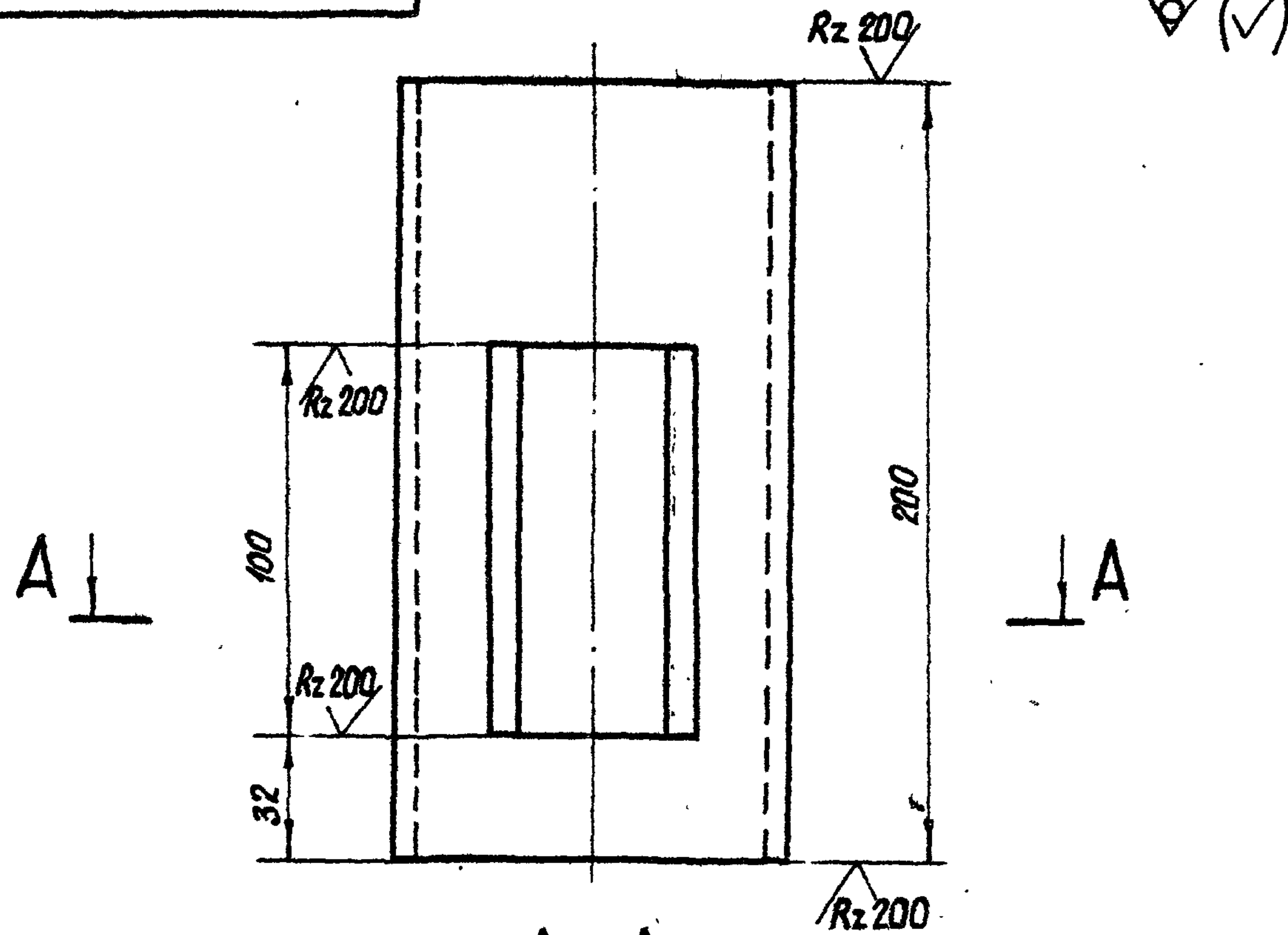
Копировал: Пужка

формат А4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.35	1:1
Лист		Листов 1

26.058.ПВ.073.003



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.003

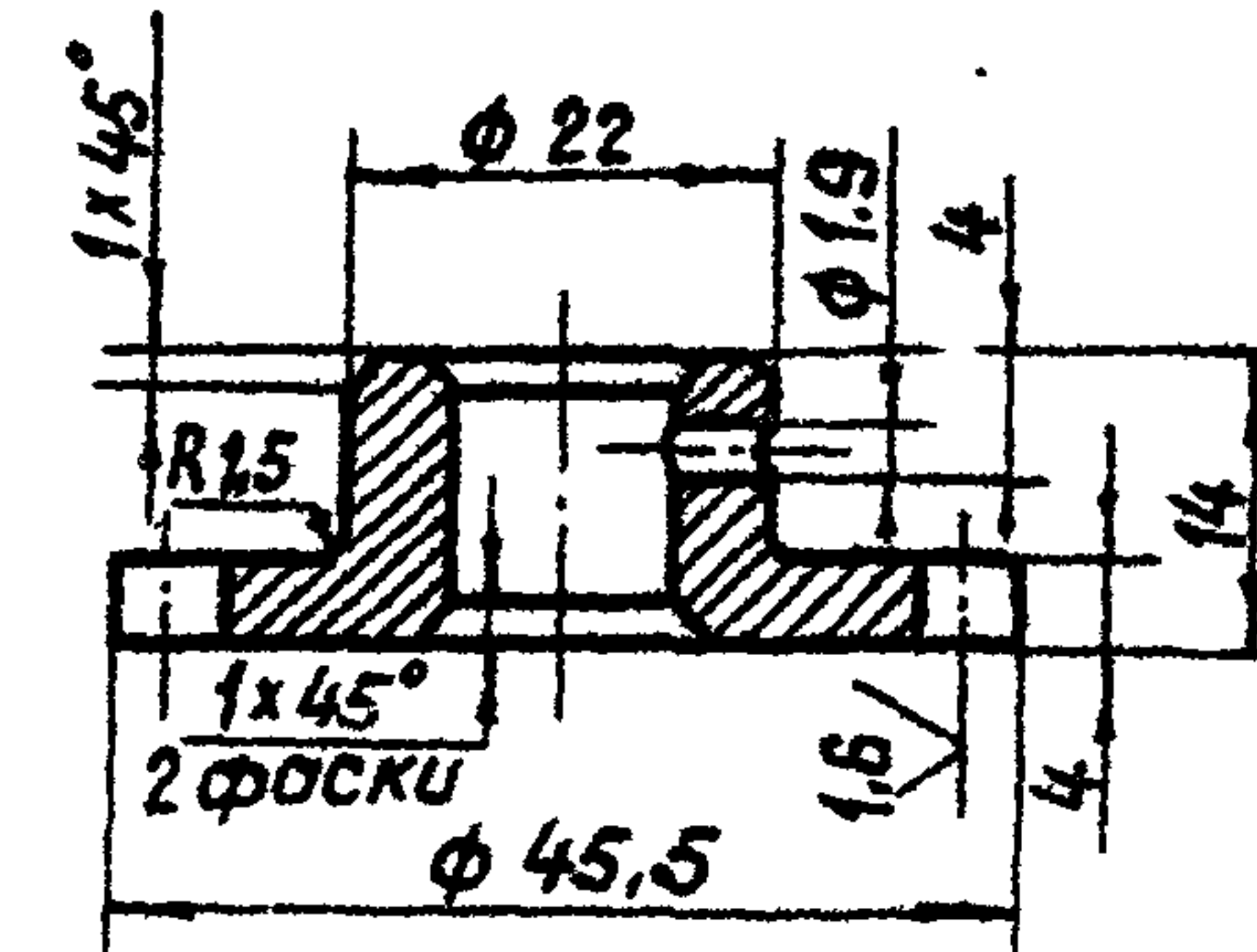
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов			14.04.83	1	1,73	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Пр. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
И. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			29.04.83			

Труба 100x4 ГОСТ 8734-75*
Труба 620 ГОСТ 8733-74*

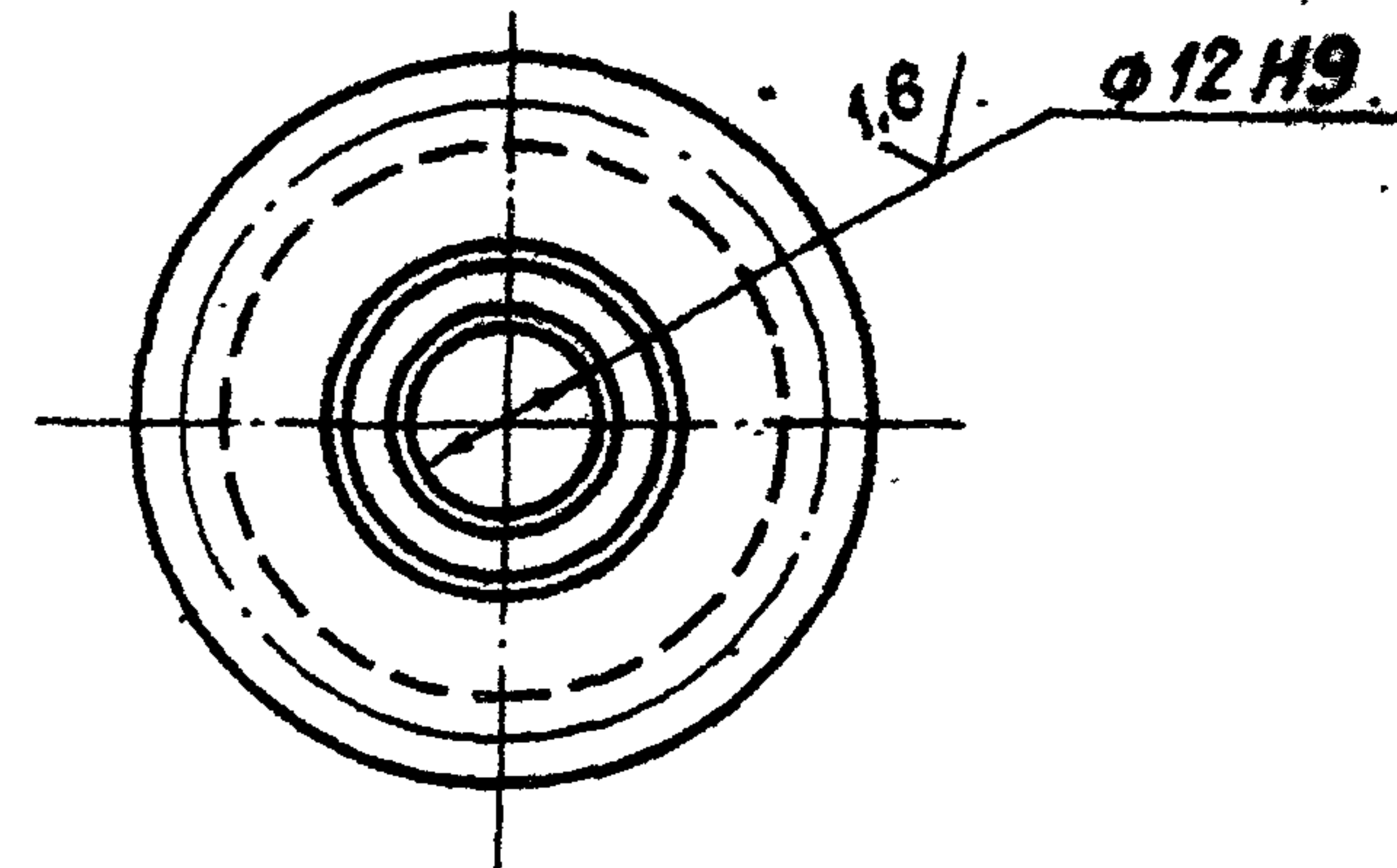
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50/ (✓)



Модуль	m	3,25
Число зубьев	z	12
Нормальный исходный контур		ГОСТ 13755-81
Степень точности		8-B ГОСТ 1643-81
Диаметр делительной окружности.	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	s _d	5.1 -0,100 -0,200
Обозначение чертежа сопряженного винта		26.058.ПВ.070.001



1. Данные для контроля по нормам точности по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.053.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов			14.04.83	1	0,05	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83			
Пр. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
И. контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоменко			29.04.83			

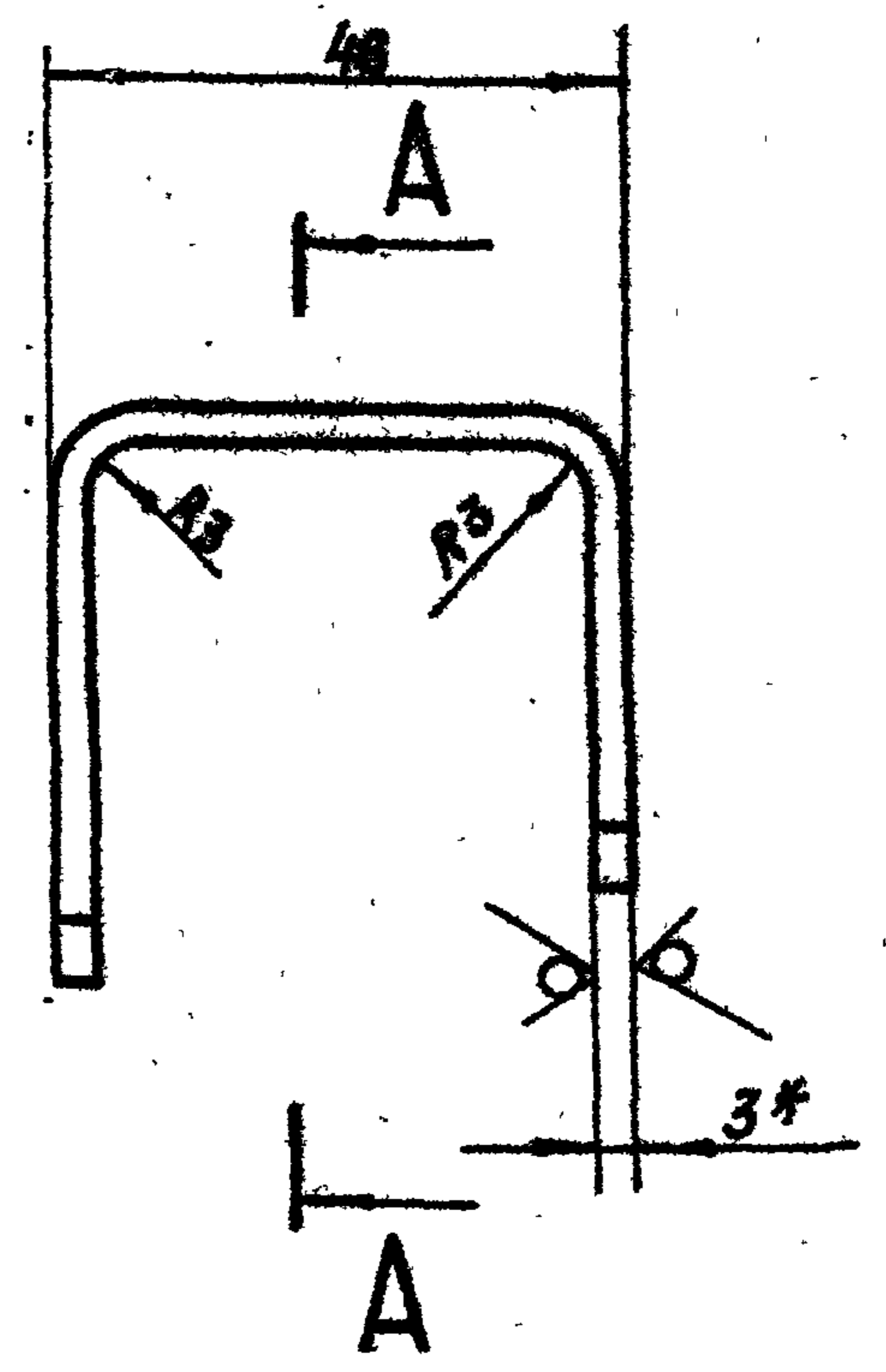
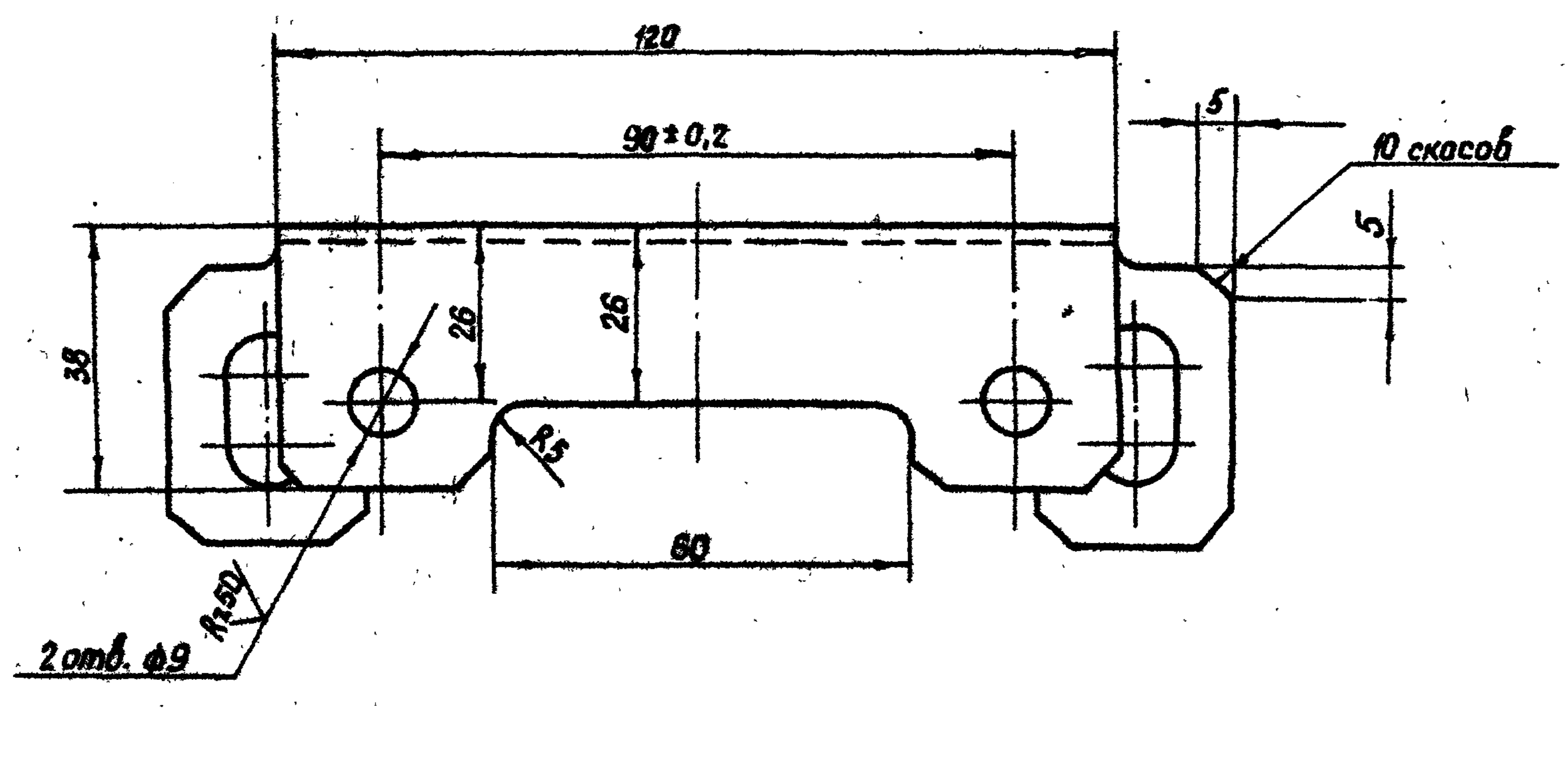
Шестерня приводная

Ст. 3 пс. ГОСТ 380-71*
Копировал: Пужко формат А4

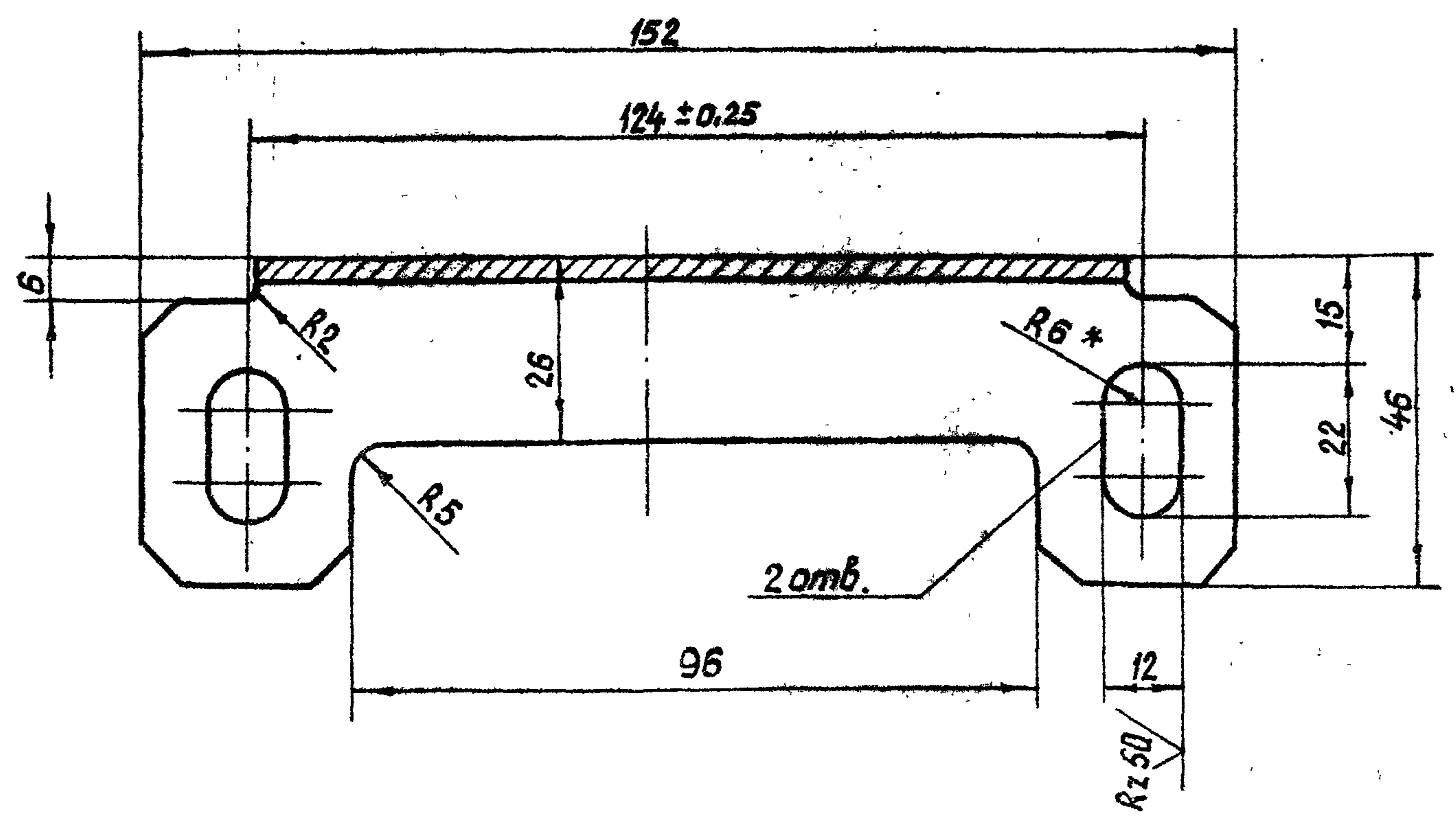
Rz100/ (✓)

26.058.ПВ.053.002

Серия 3.820.2-44 выпуск 8



A-A



* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № инж. № Инж. № днал. Подп. и дата
Изм. № инж. № Инж. № днал. Подп. и дата

					3.820.2-44 26.058.ПВ.053.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов	Сидоров	14.04.83	A		0.3	1:1	
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83					
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83					
Ул. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83		Лист	Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83			4-IV-НВ Ст 3 сп ГОСТ 16523-70*		
Копировал: Пужко						формат А4		

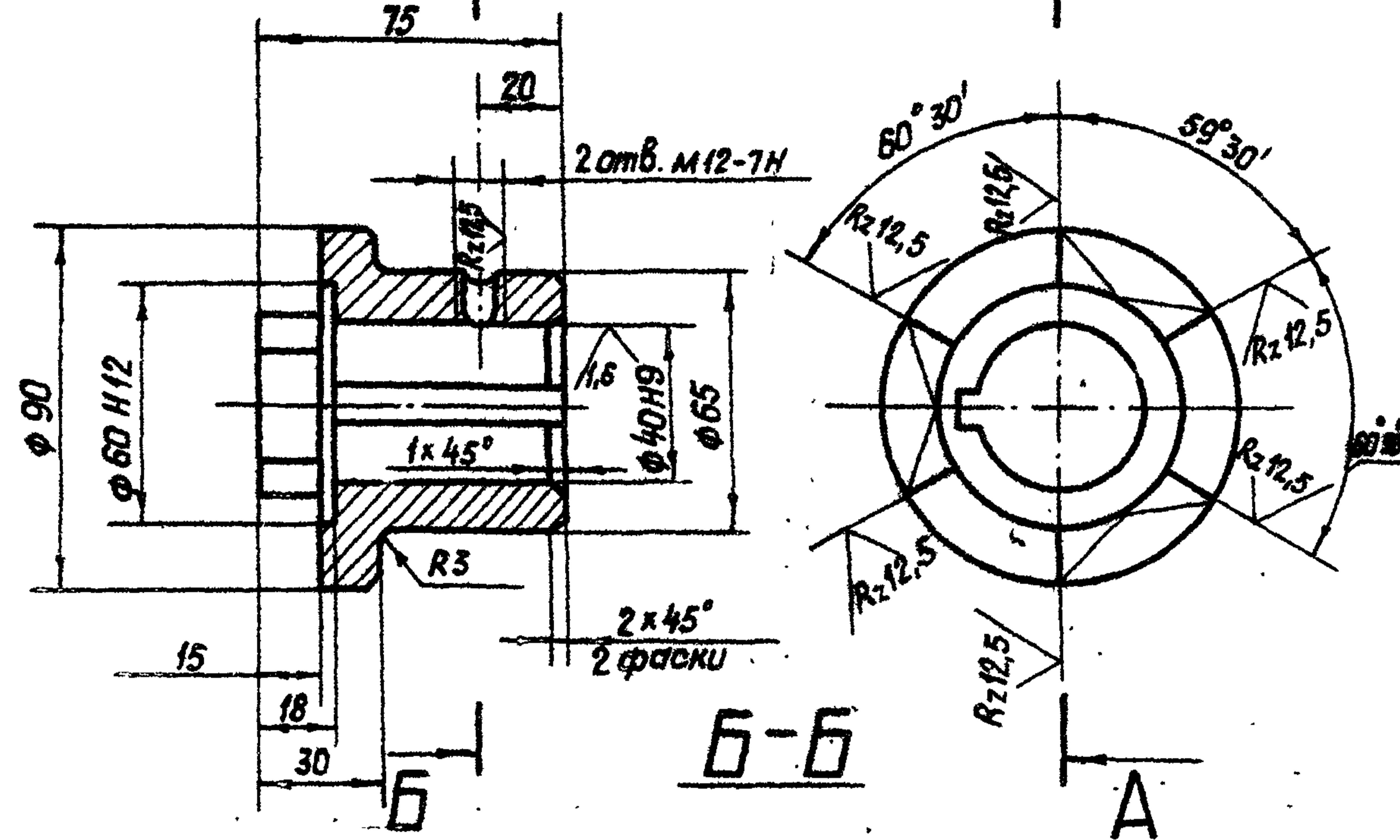
26.058.ПВ.060.001

Rz 25
✓(✓)

A-A

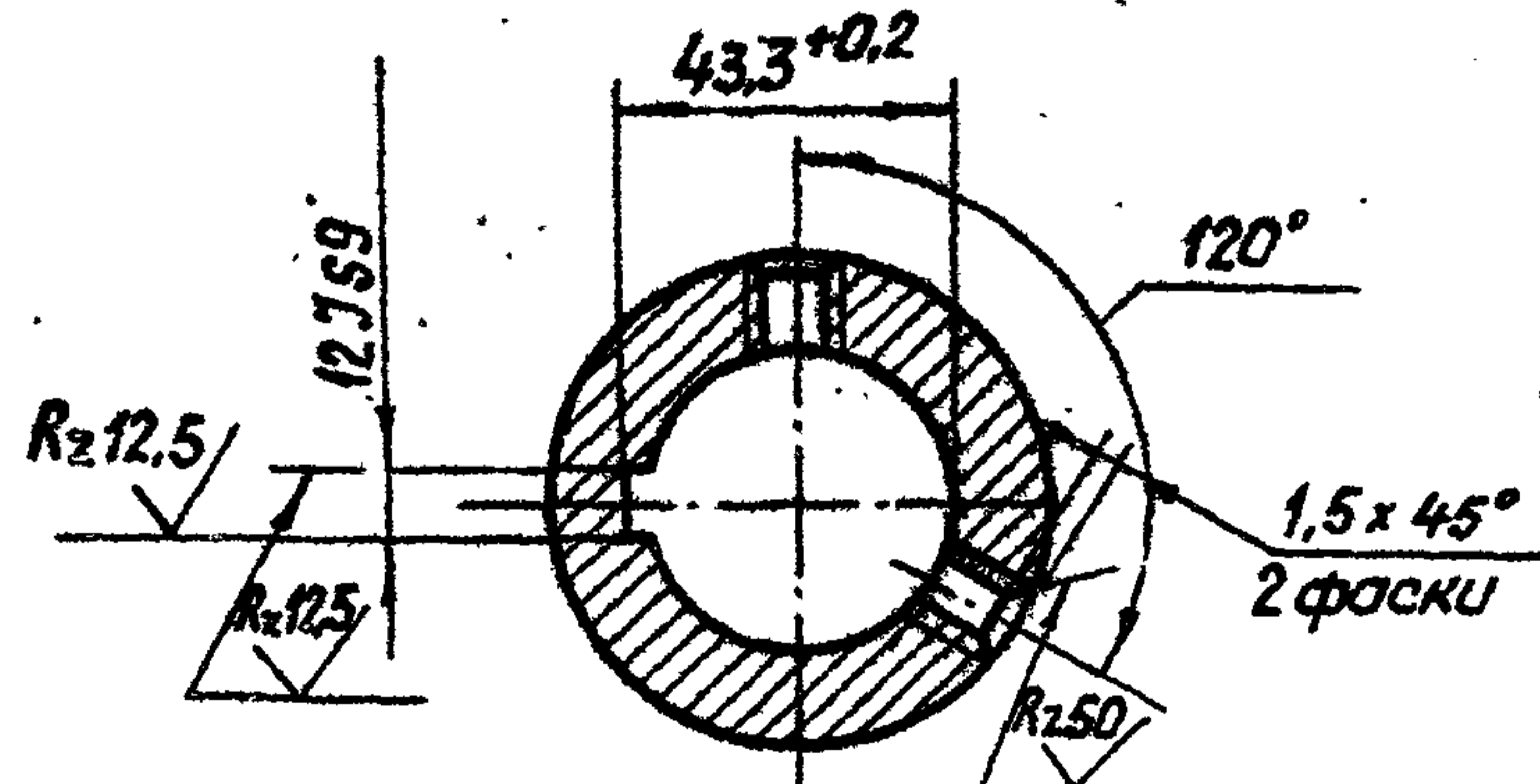
Б

A



Б-Б

A



Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

З. 820.2-44
26.058.ПВ.060.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	<i>И. Сарнугаев</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр.		Граш	<i>И. Граш</i>	22.04.83
П.И.И.И.С.Проект		Насаев	<i>И. Насаев</i>	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	<i>И. Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Филоменко	<i>И. Филоменко</i>	27.04.83

Полумуфта

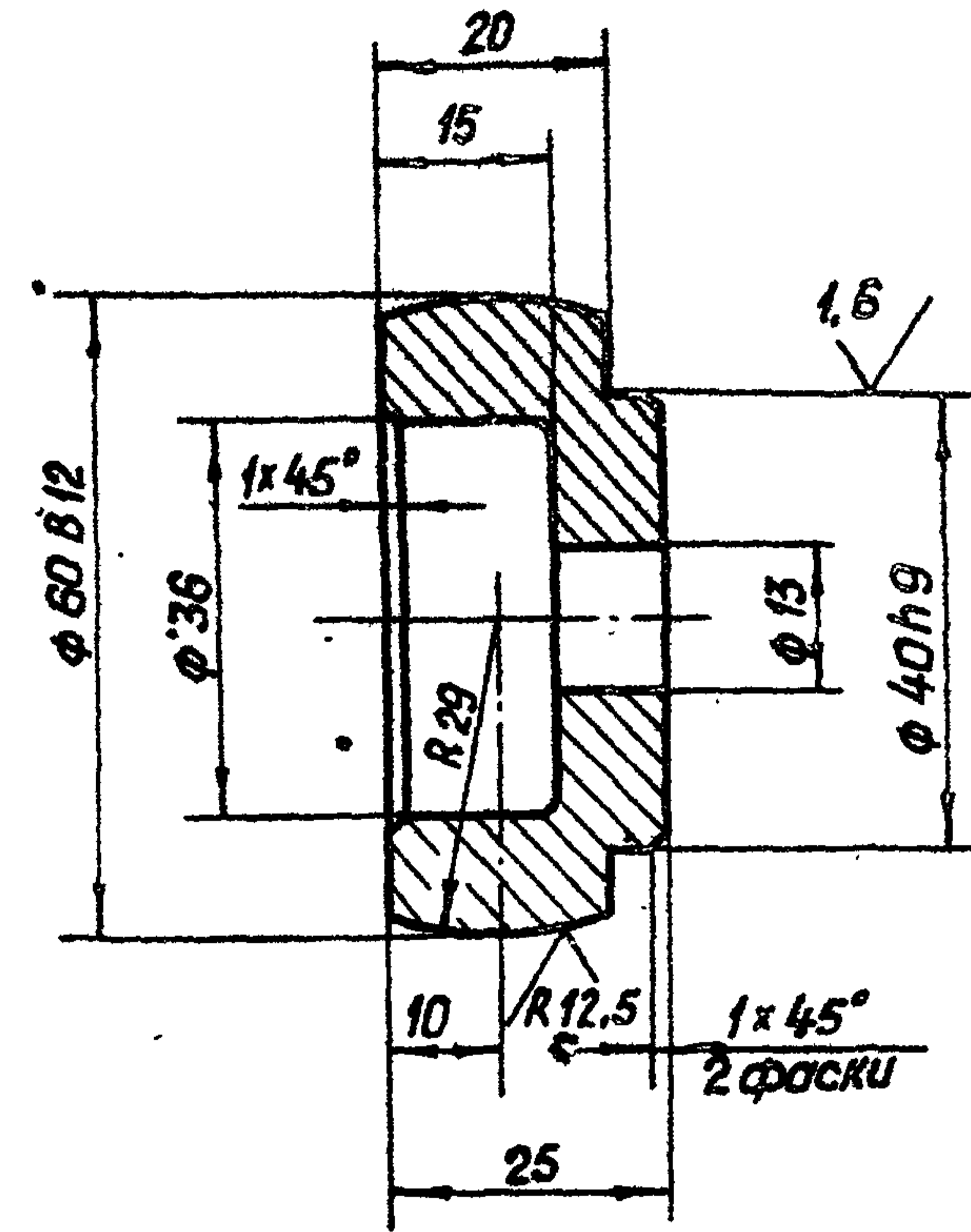
Лит.	Масса	Масштаб
A	1.7	1:2
Лист	Листов 1	

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.060.002

Rz 25
✓(✓)



З. 820.2-44
26.058.ПВ.060.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сарнугаев	<i>И. Сарнугаев</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр.		Граш	<i>И. Граш</i>	22.04.83
П.И.И.И.С.Проект		Насаев	<i>И. Насаев</i>	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	<i>И. Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Филоменко	<i>И. Филоменко</i>	27.04.83

Сухарь

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист	Листов 1	

Ст. 5 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 8

Серия З.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

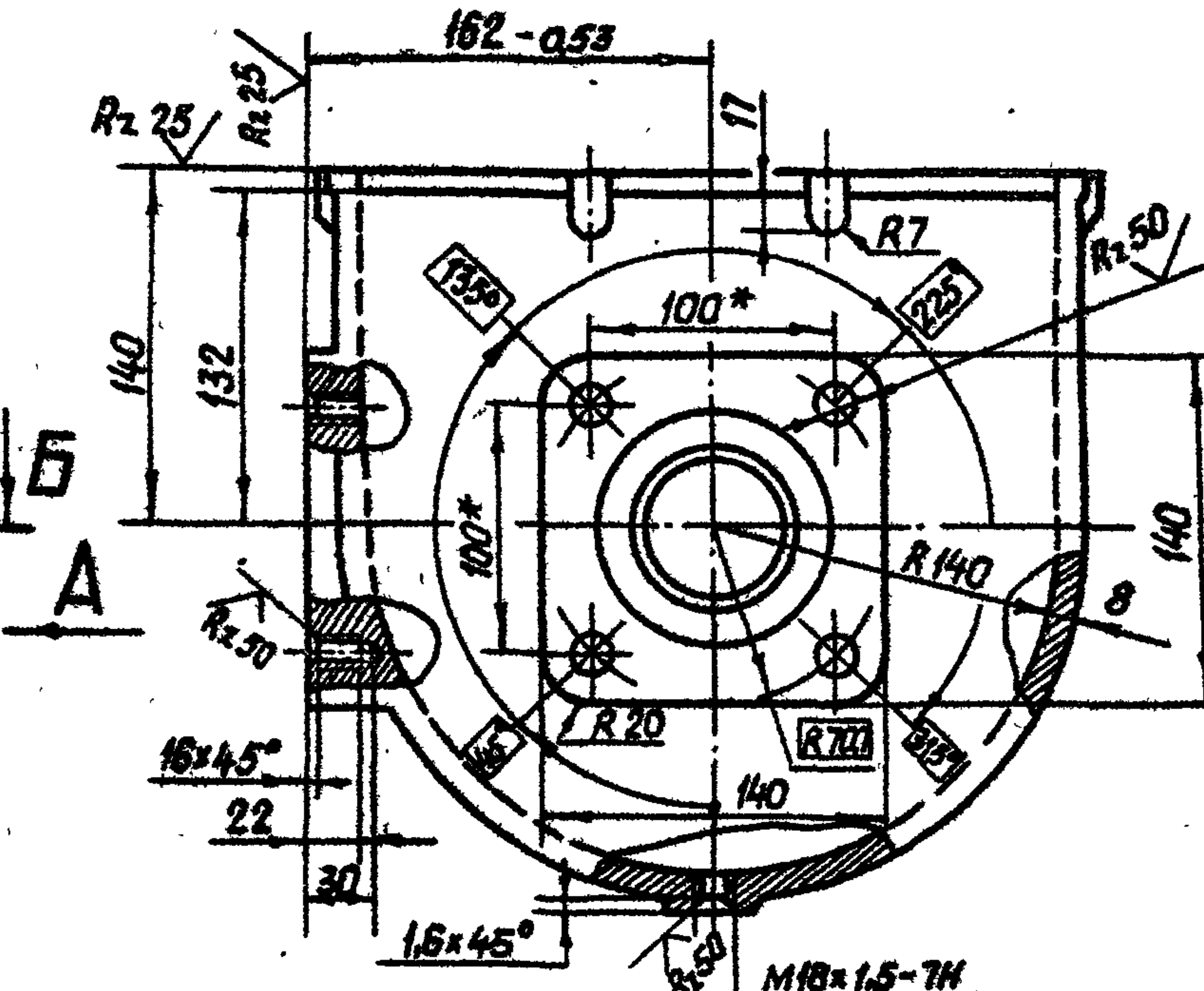
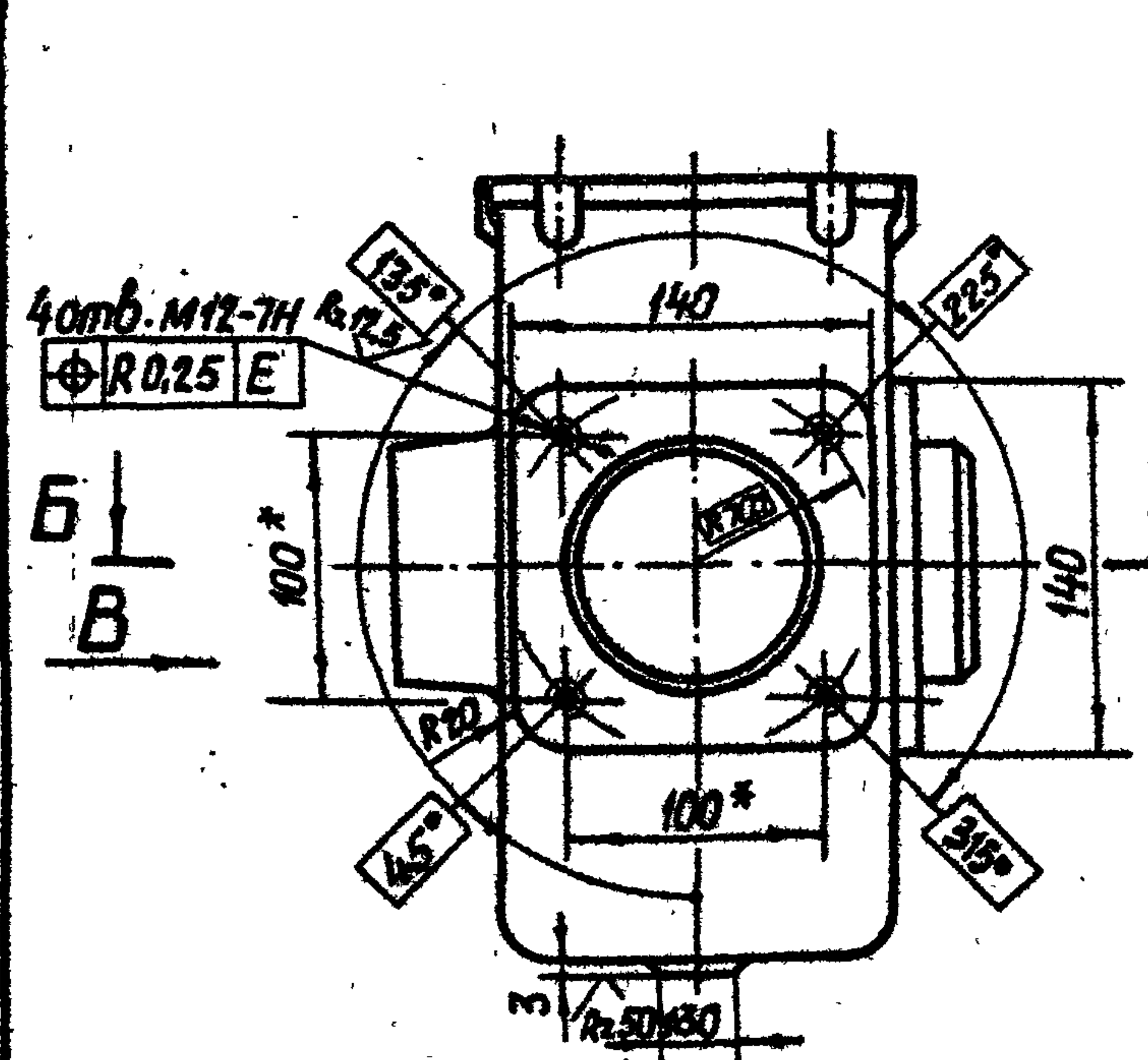
Подп. и дата

Инд. № подл.

26.058.ПВ.062.002

Вид А

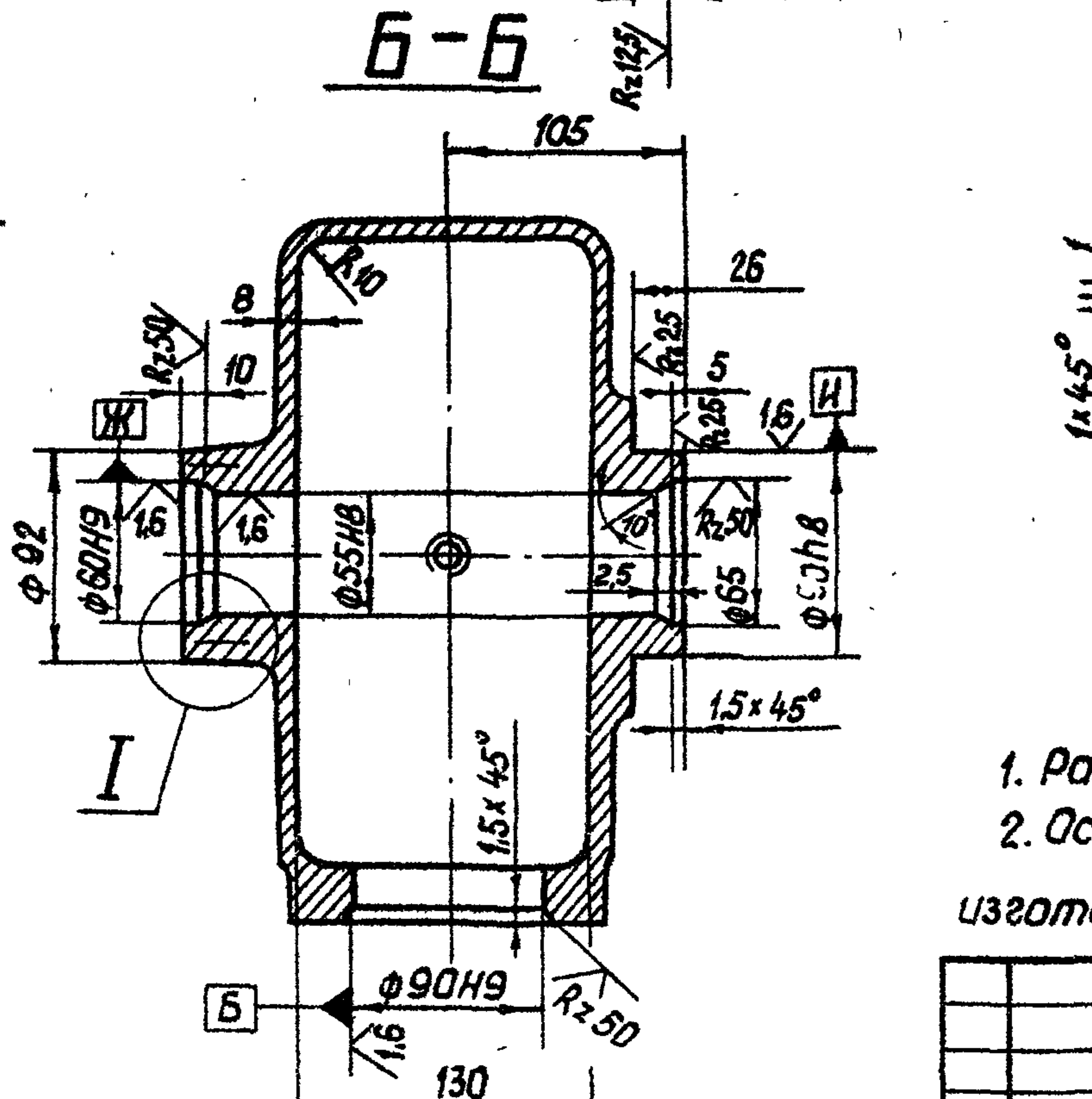
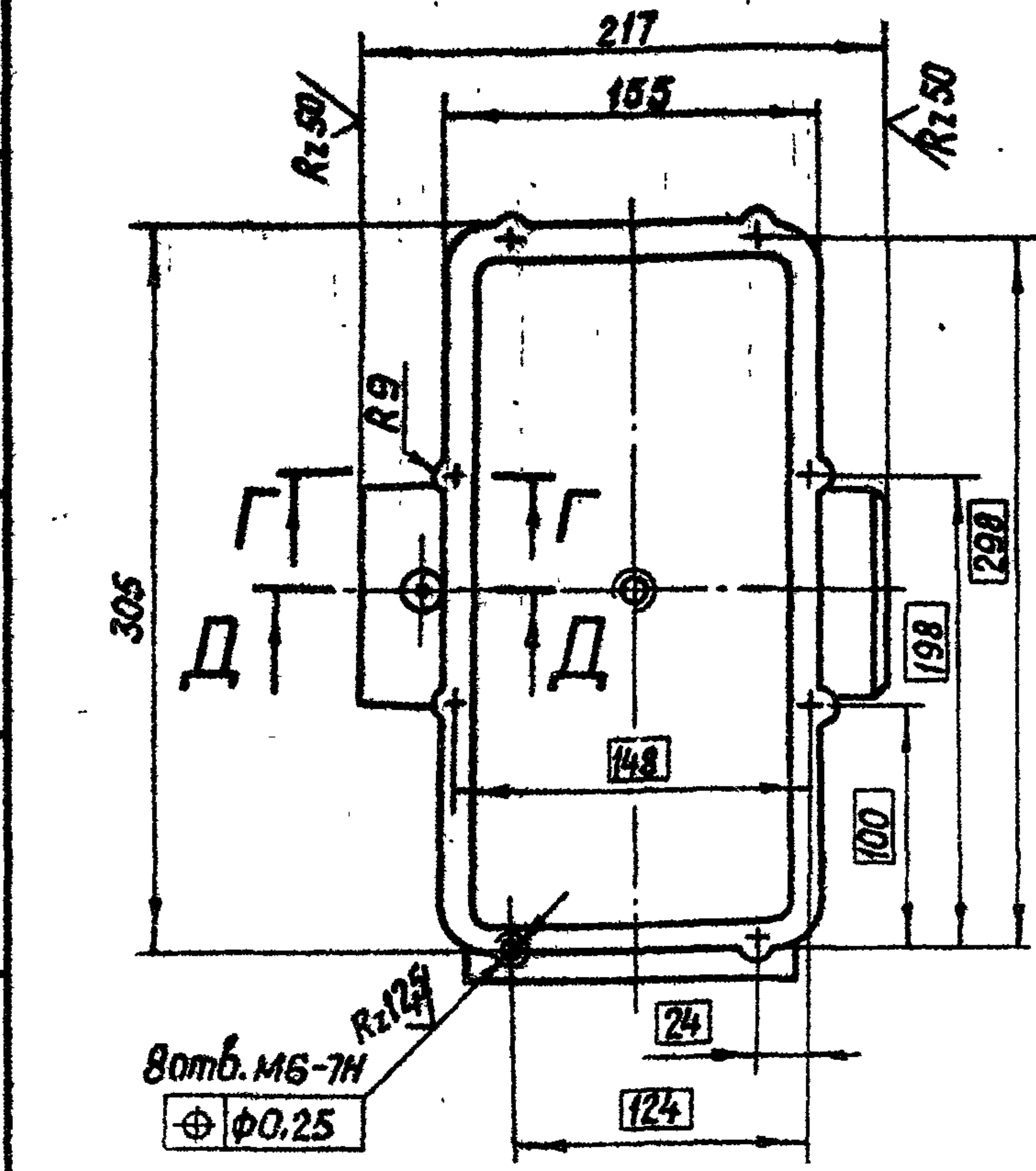
✓(✓)



Вид В

Г-Г

M 1:1

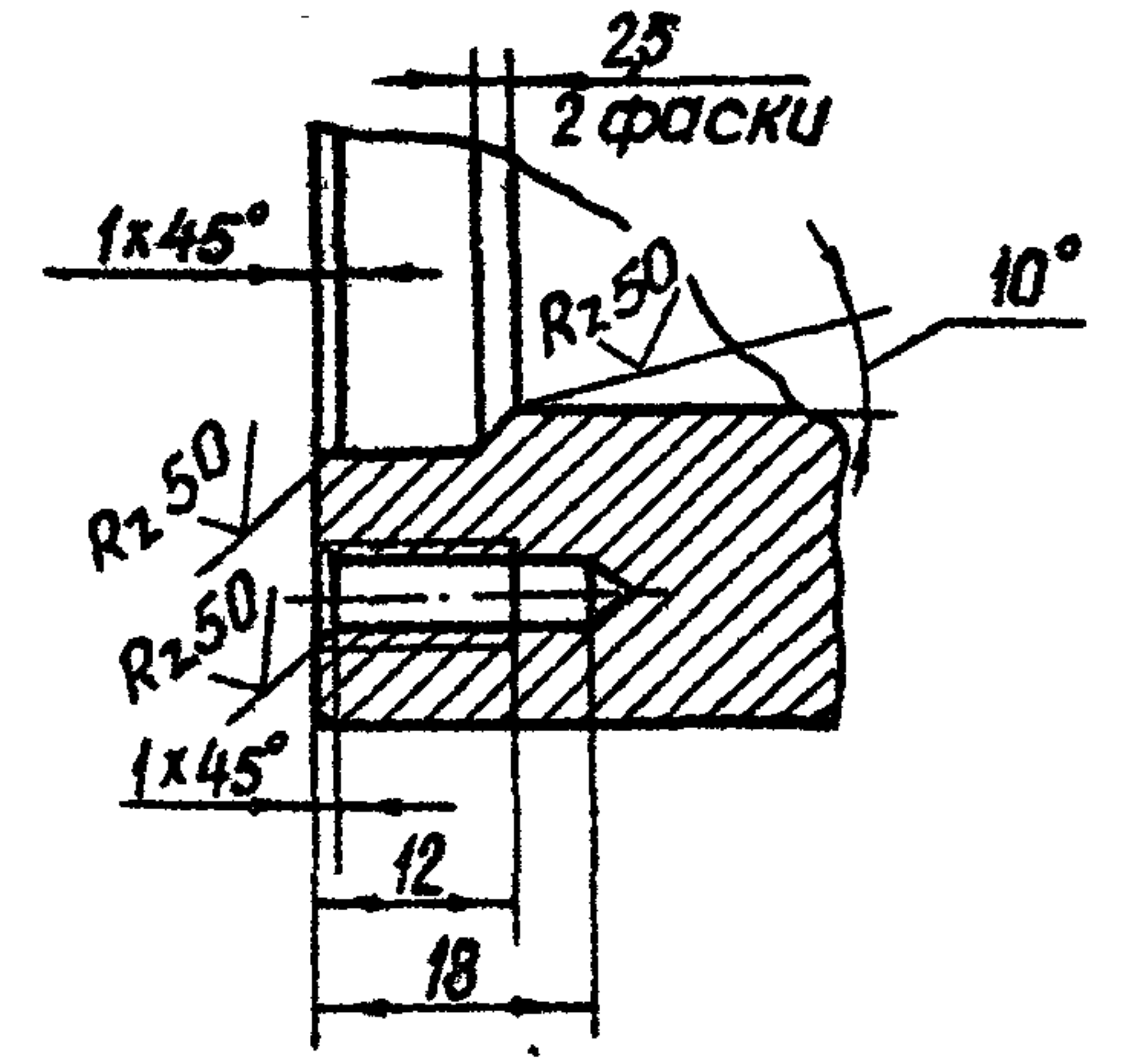
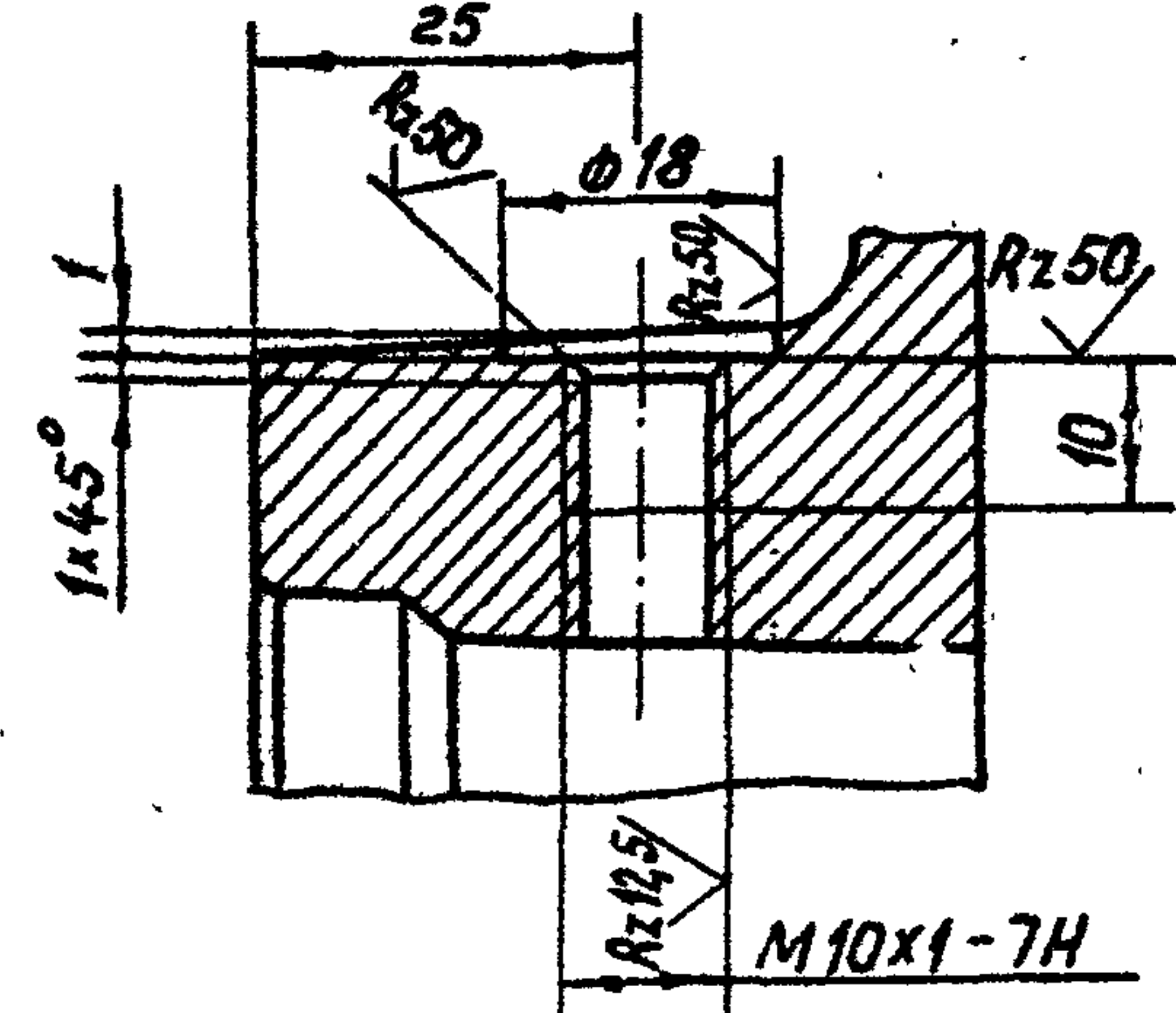


Д-Д

M 1:1

И

M 1:1



1. Размер для справок
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Серия 3.820.2-44

Выпуск 8

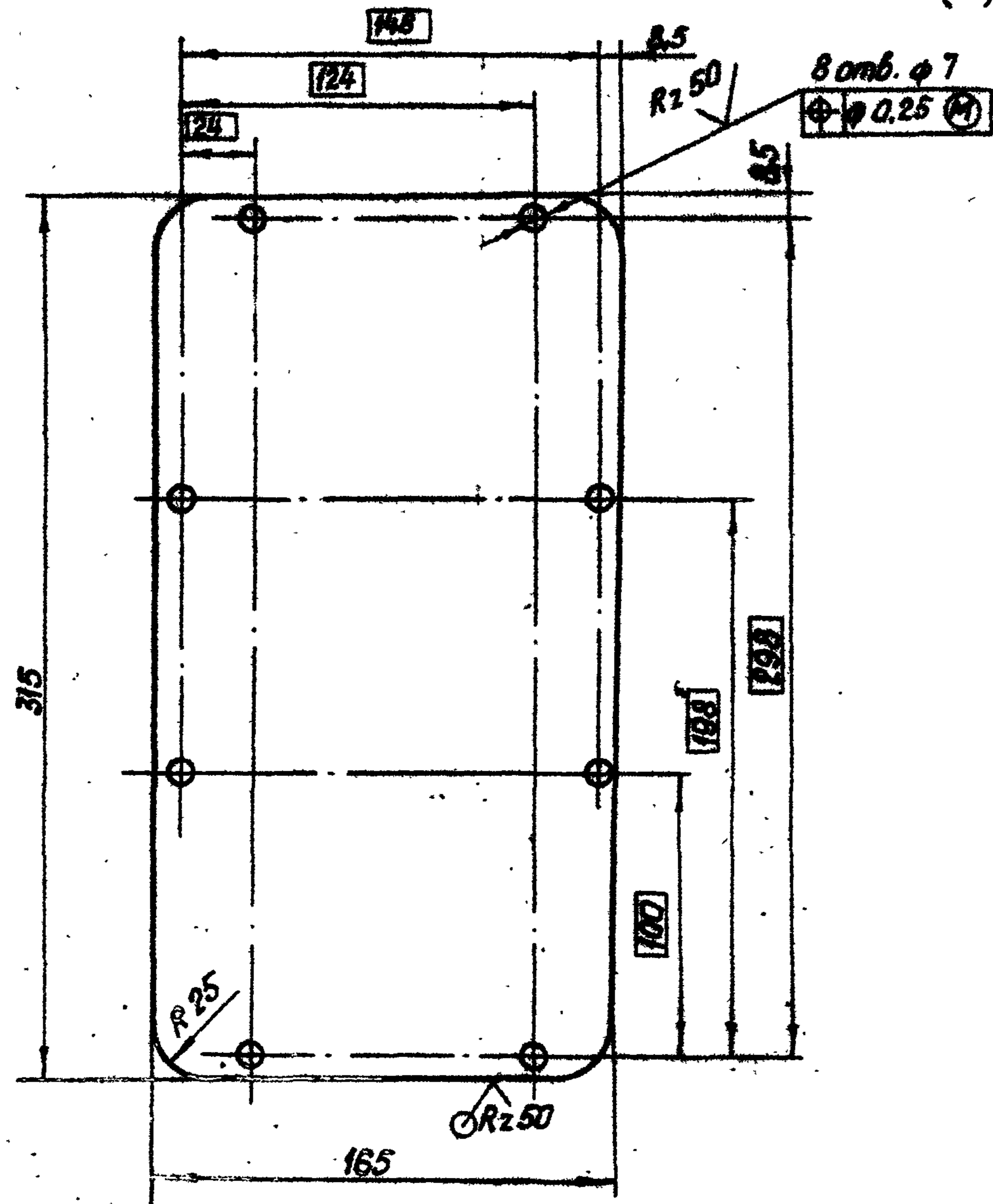
Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № арх. Подп. и дата

				3.820.2-44					
				26.058.ПВ.062.002					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Карпус редуктора	Лит.	Масса	Масштаб	
						A	19,3	1:4	
Разраб.		Марданов		14.04.83		Лист	Листов 1		
Проб.		Искандеров		18.04.83					
Т. контр.		Грош		22.04.83					
Гл. инж. проекта		Назаров		25.04.83					
Н. контр.		Мышкин		29.04.83	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*				
Утв.		Филоненко		27.04.83					

Копировал: Пушко формат А3

26.058.ПВ.062.003



3.820.2-44
26.058.ПВ.062.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Назаров			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

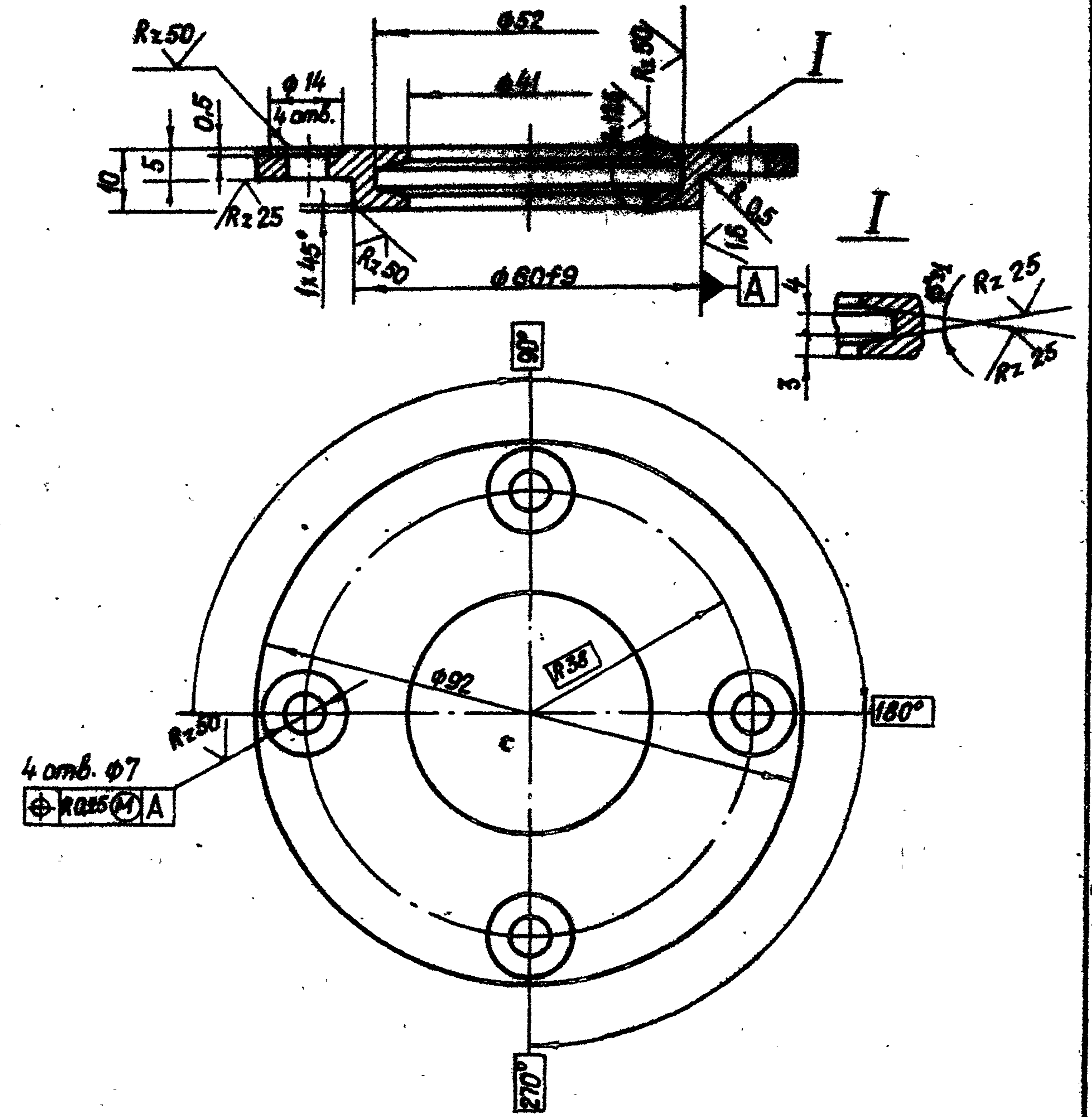
Крышка корпуса

Лит.	Масса	Масштаб
A	13	1:25
Лист		Листов 1

Лист БН-ПН-НО-3 ГОСТ 19905-74*
4-IV-НВст.3 ГОСТ 16523-70*

Копировала: Пужко
Формат А4

26.058.ПВ.062.004



3.820.2-44
26.058.ПВ.062.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Назаров			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филаненко			27.04.83

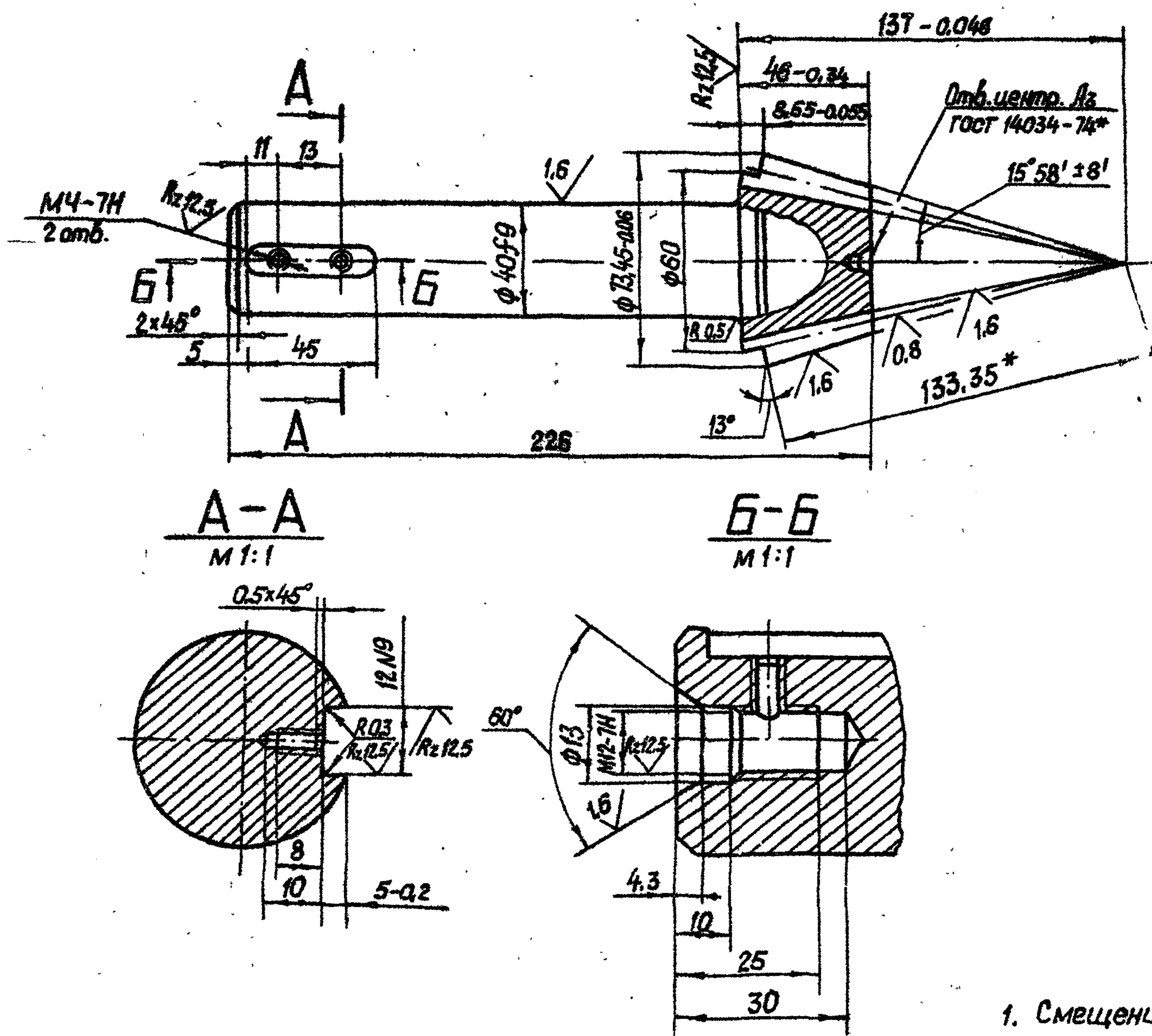
Крышка сквозная

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:1
Лист		Листов 1

Отливка Сч 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Пужко
Формат А4

Rz 25/ (✓)



Модуль	m	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13764-81
Коэффициент смещения	X _e	+0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	X _τ	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности		8-B CT СЭВ 188-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,15 ^{-0,092} -0,212
Высота до хорды	\bar{h}_a	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m _m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R _e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ _f	11°14'
Внешняя высота зуба	h _e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.201

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

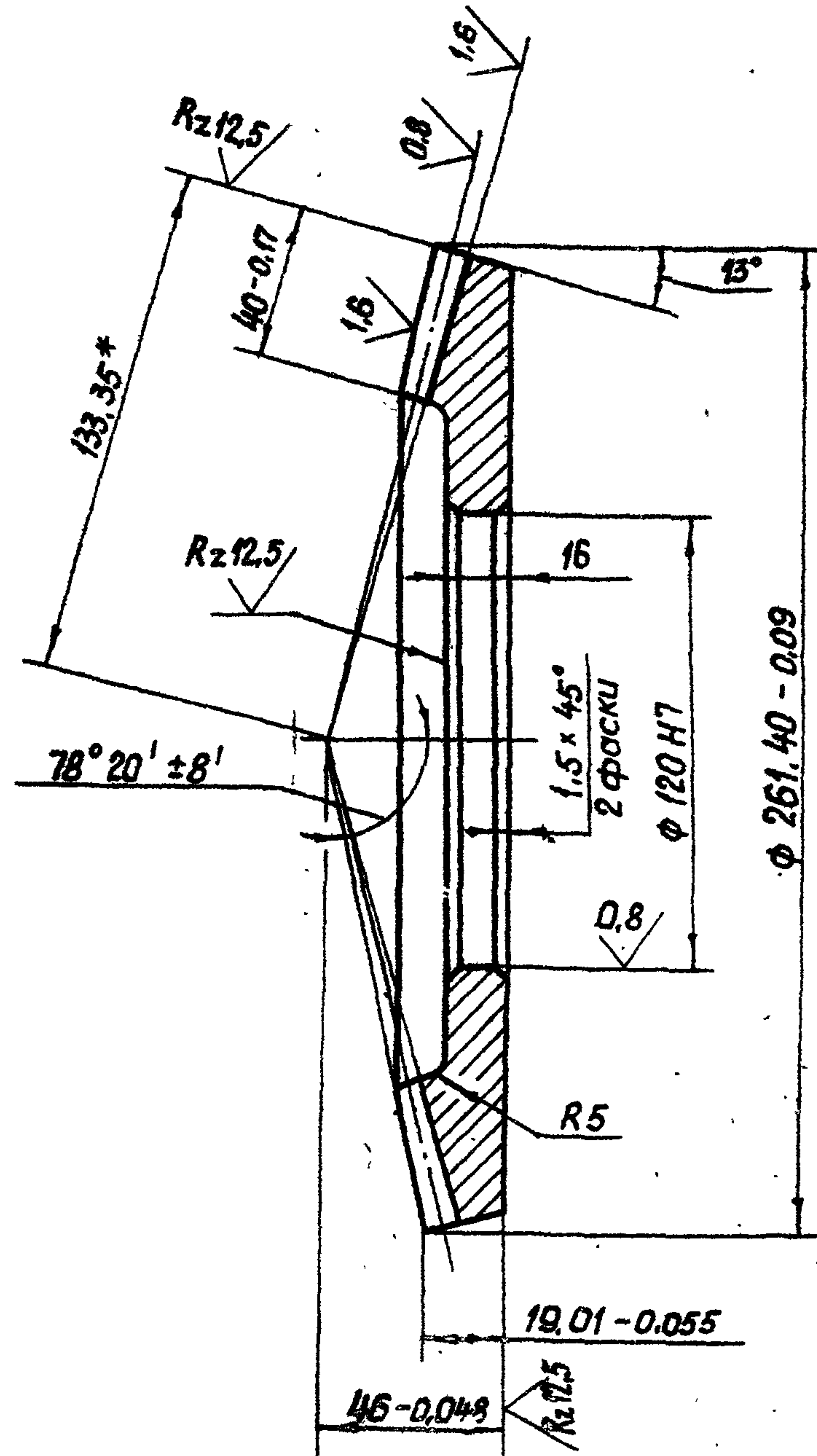
				3.820.2-44 26.058.ПВ.062.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Марданов	Белый	16.04.83	A	22	1:2
		Искандеров	Искандеров	18.04.83			
		Грош	Грош	22.04.83	Лист		Листов 1
		Нагаев	Нагаев	25.04.83			
		Мышкин	Мышкин	29.04.83			
		Филопенко	Филопенко	27.04.83			
					Сталь 40X ГОСТ 4543-71*		

Серия 3.820.2-44 Выпуск В

№ подл. Подп. и дата Изм. и дата Подп. и дата

26.058.ПВ.062.201

Rz25/ (✓)



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	прямой
Исходный стандарт	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент изменения	χ_e	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	χ_t	-0,0446
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности	—	8-ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$5,72 - 0,128$ $- 0,256$
Высота до хорды	\bar{h}_a	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	a	221,296
Угол конуса впадин	δ_f	$73^\circ 37'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	—	26.058.ПВ.062.101 26.058.ПВ.082.001

- 1* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Серия 3.120.2-44 Выпуск 8

Учб. № подл. Подл. и дата
Взам. учб. № Учб. № дубл. Подл. и дата

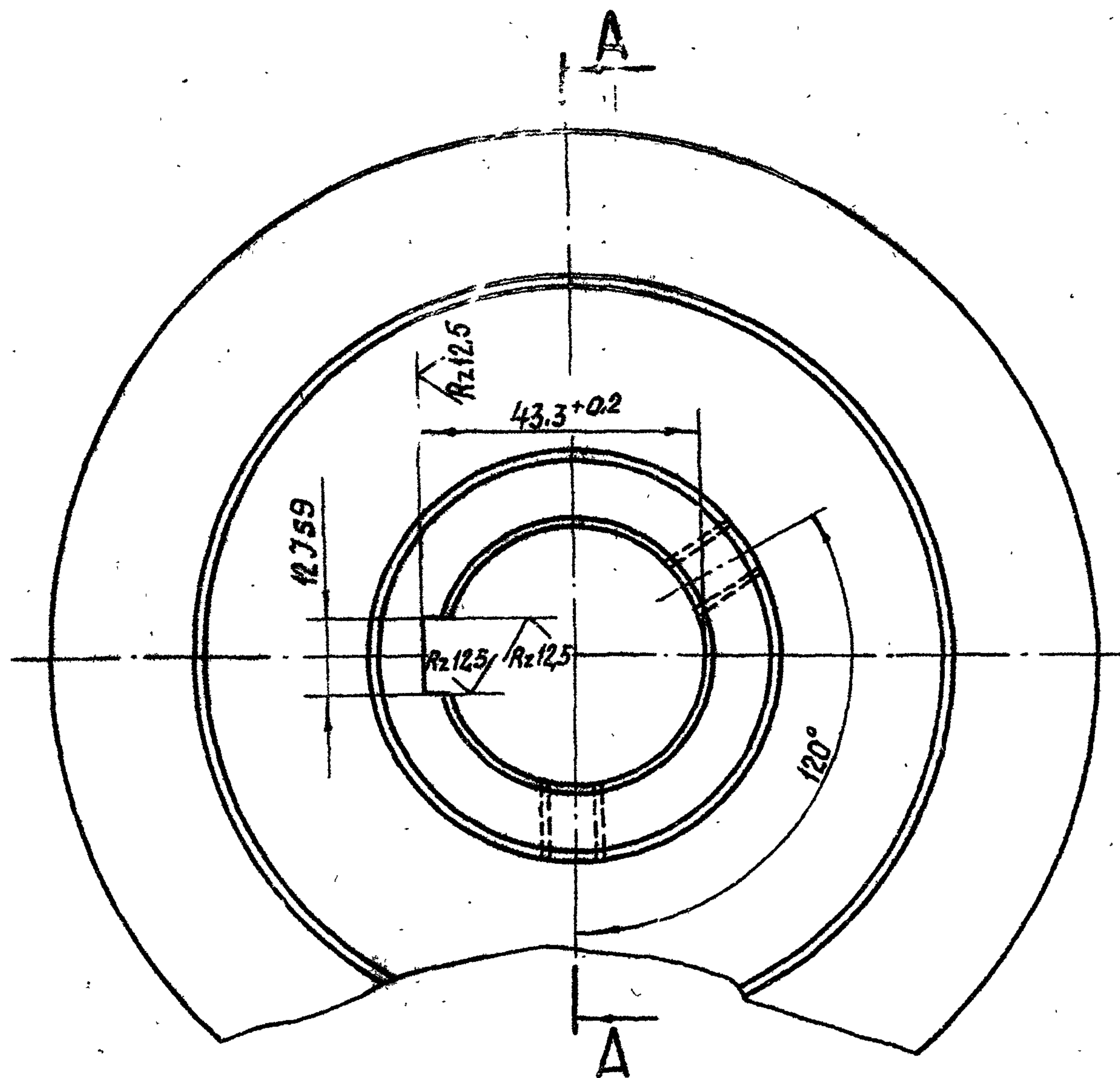
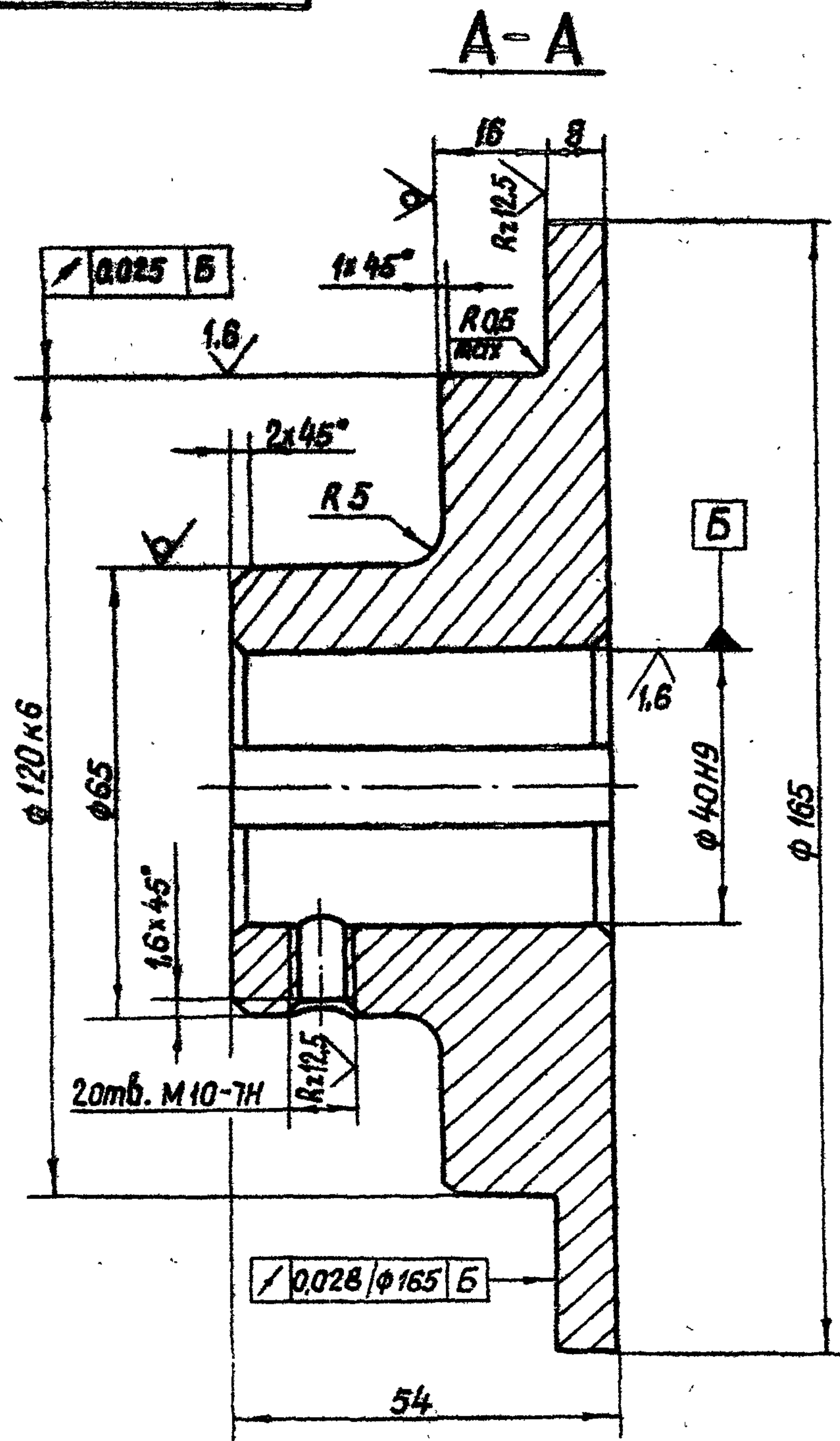
26.058.ПВ.062.201					Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колеса зубчатое коническое	A	5,4	1:2
Разраб.	Саргушев	Колес	14.04.83					
Проб.	Искандеров	Искан	18.04.83					
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83					
Гл. инж. проекта	Ногоев	Ногоев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**	Лист	Листов 1		
Утв.	Фиганенко	Фиган	27.04.83					

Копировал: Пужко

формат А3

Выпуск 8

Серия 3.820.2-44



1. Точность штампованной паковки по нормам завода-изготовителя. Паковка Гр-I гост 8479-70*
2. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Инв. № прокта	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44					26.058. ПБ.062.202			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	14.04.83				A	2,96	1:1
Лаб.	Искандеров	18.04.83						
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83						
Н. контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филоменко	27.04.83						
Сталь 45 гост 1050-74**						Лист Листов 1		

Копировал: Пушко

формат А3

26.058.ПВ.070.001

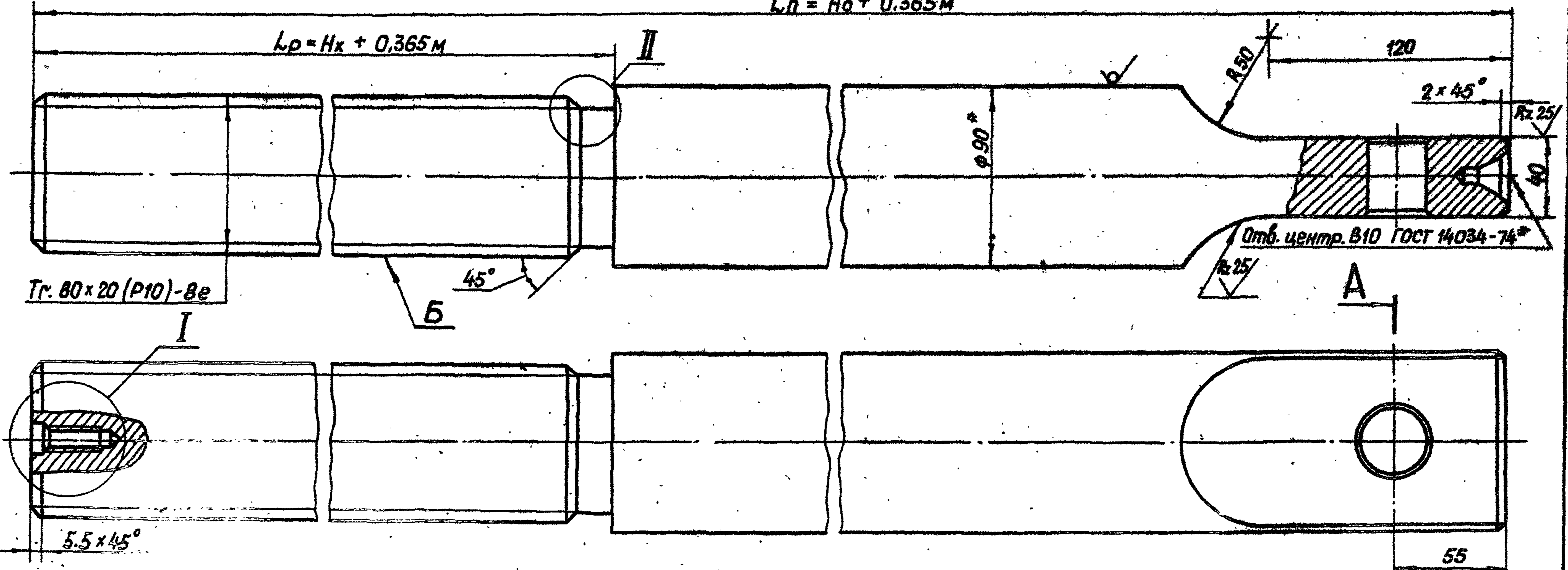
26.058.ПВ.070.001 - изображено
26.058.ПВ.070.001-01 - зеркальное отражение [Тр. 80x20(10) Мн-8е]

Rz 50/ (✓)

$L_p = H_x + 0,365 м$

$L_p = H_x + 0,365 м$

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

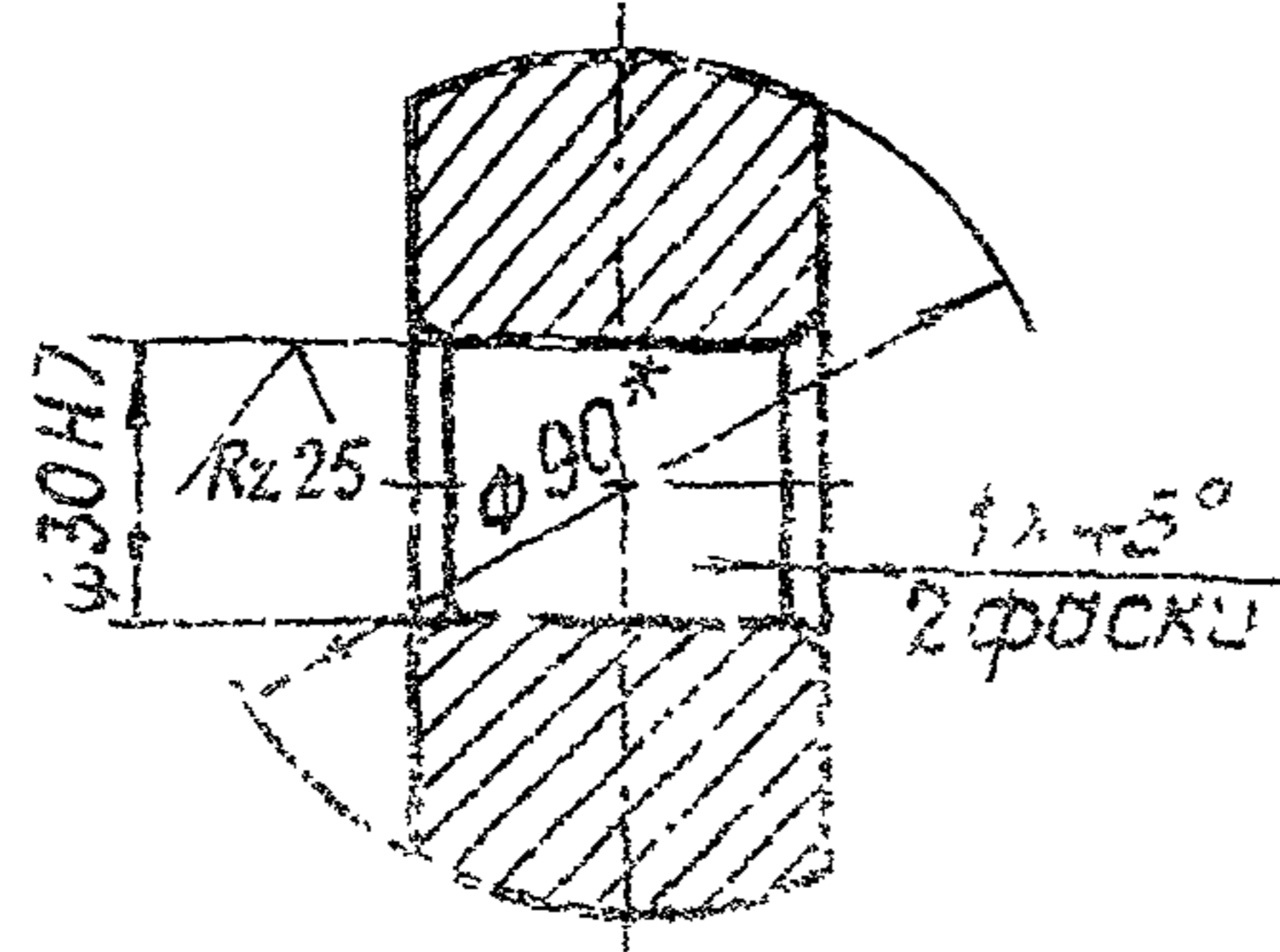
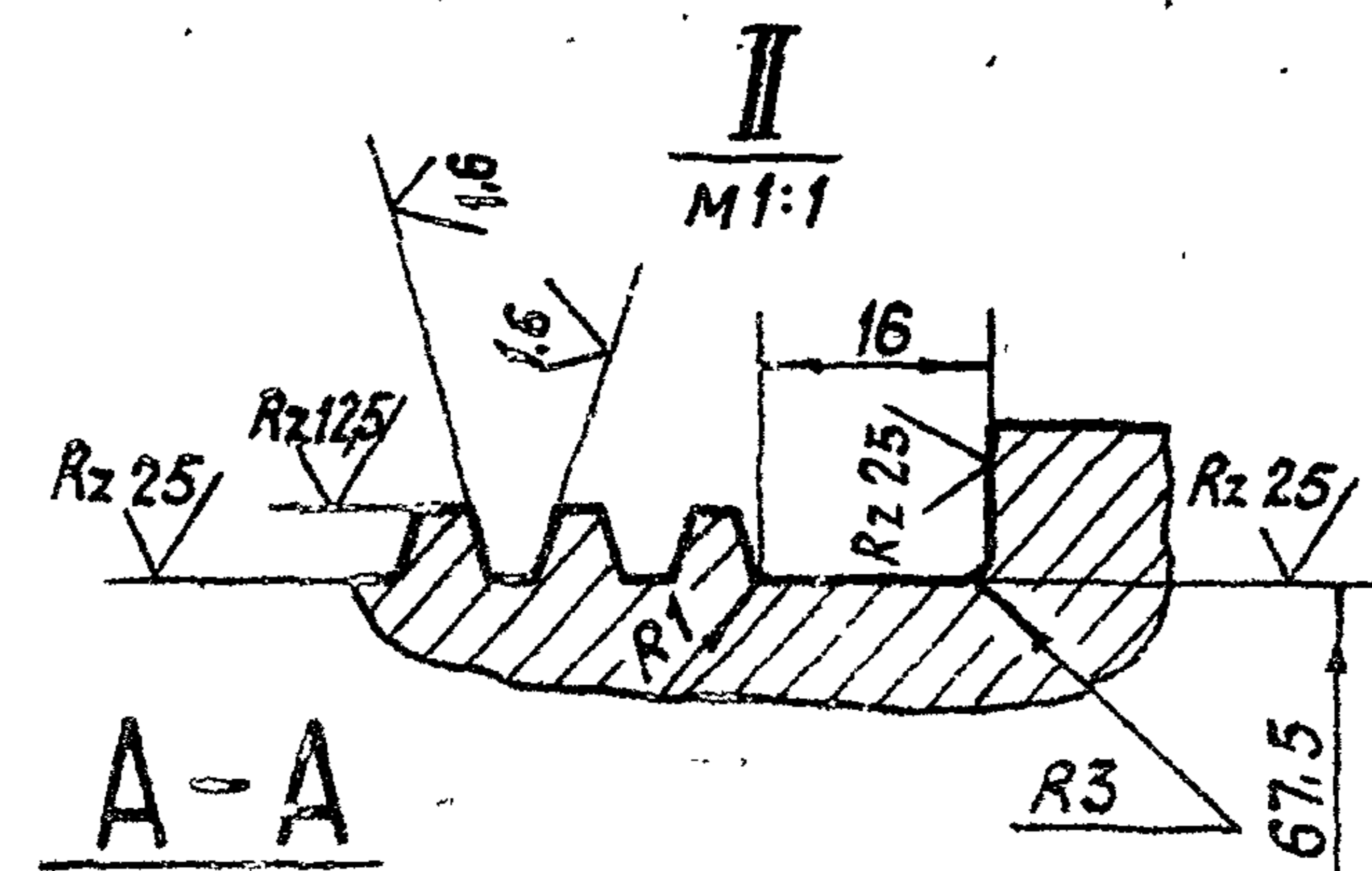
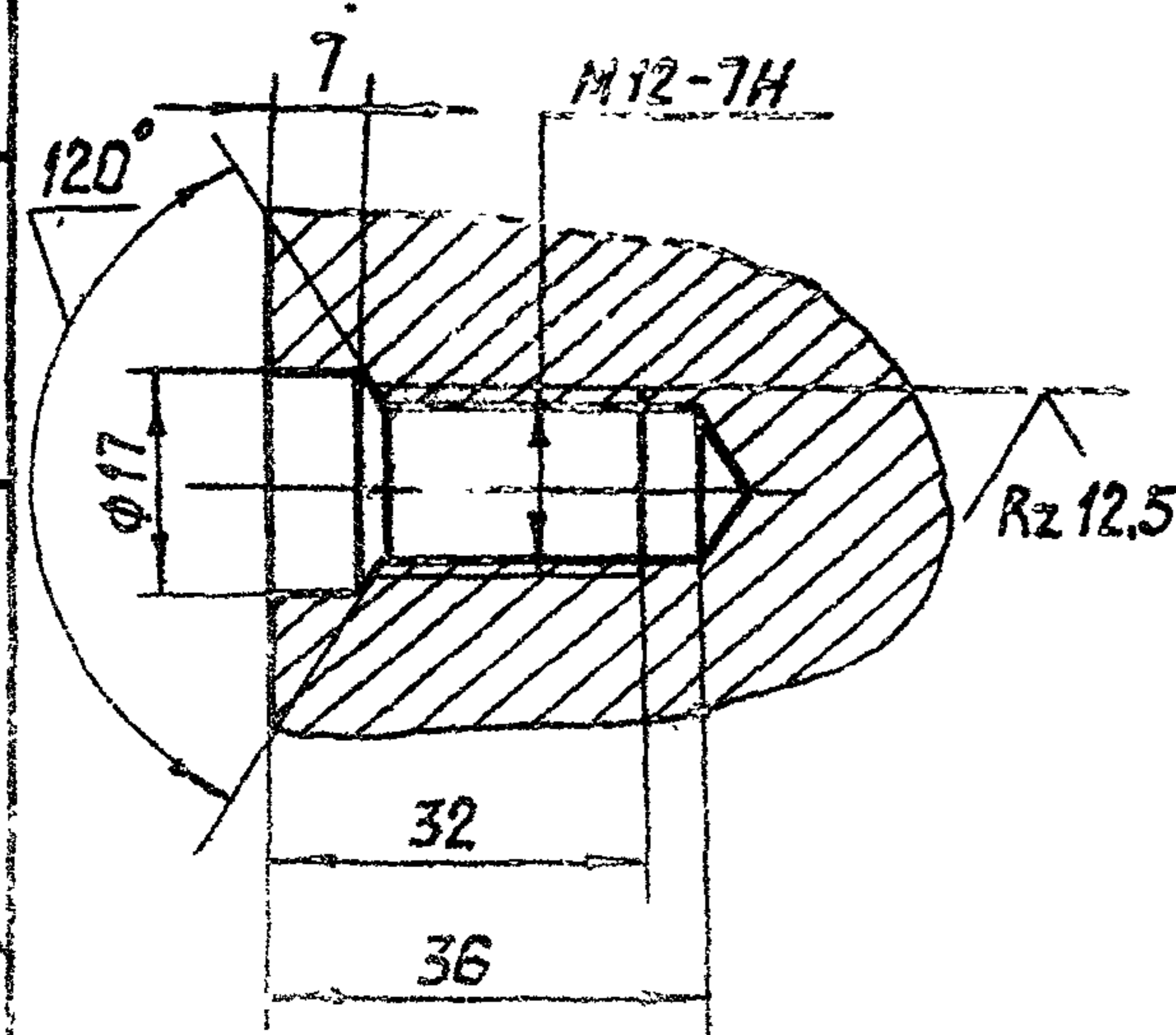


Отб. центр. В10 ГОСТ 14034-74*

Tr. 80x20(P10)-8e

I
M 1:1

II
M 1:1



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2 мм
3. Масса винта грузавого Qв определяется по формуле $49,94 \text{ кг} - (15,3 \text{ кг} + 1,45) \text{ кг}$.
- 4* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Соринцев	К.Соринцев	14.04.83	A	См.п.3	1:2
Проект.		Искандеров	И.Искандеров	18.04.83			
Т.контр.		Грош	А.Грош	22.04.83			
Гл.инж. проекта		Натве	В.Натве	25.04.83			
И.контр.		Мышкин	В.Мышкин	29.04.83			
Утв.		Филоменко	В.Филоменко	27.04.83			

Винт грузовой
90-8 ГОСТ 2590-74*
45-Б-2 ГОСТ 1050-74**

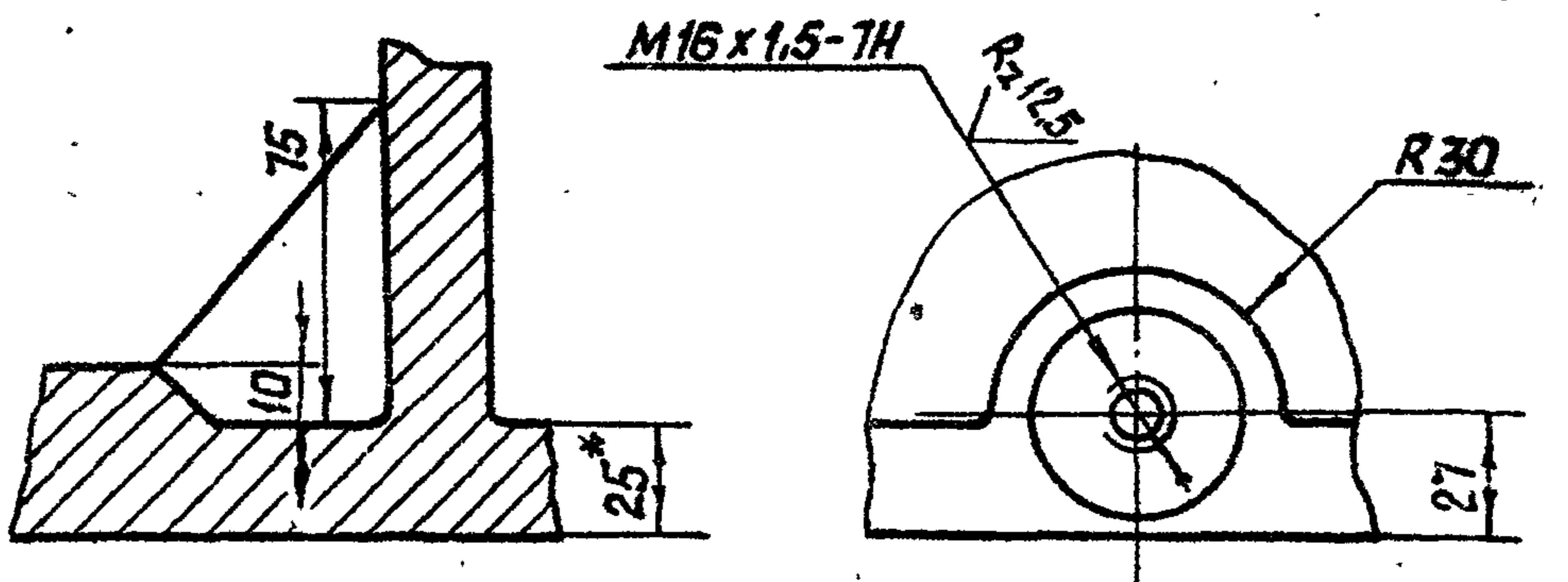
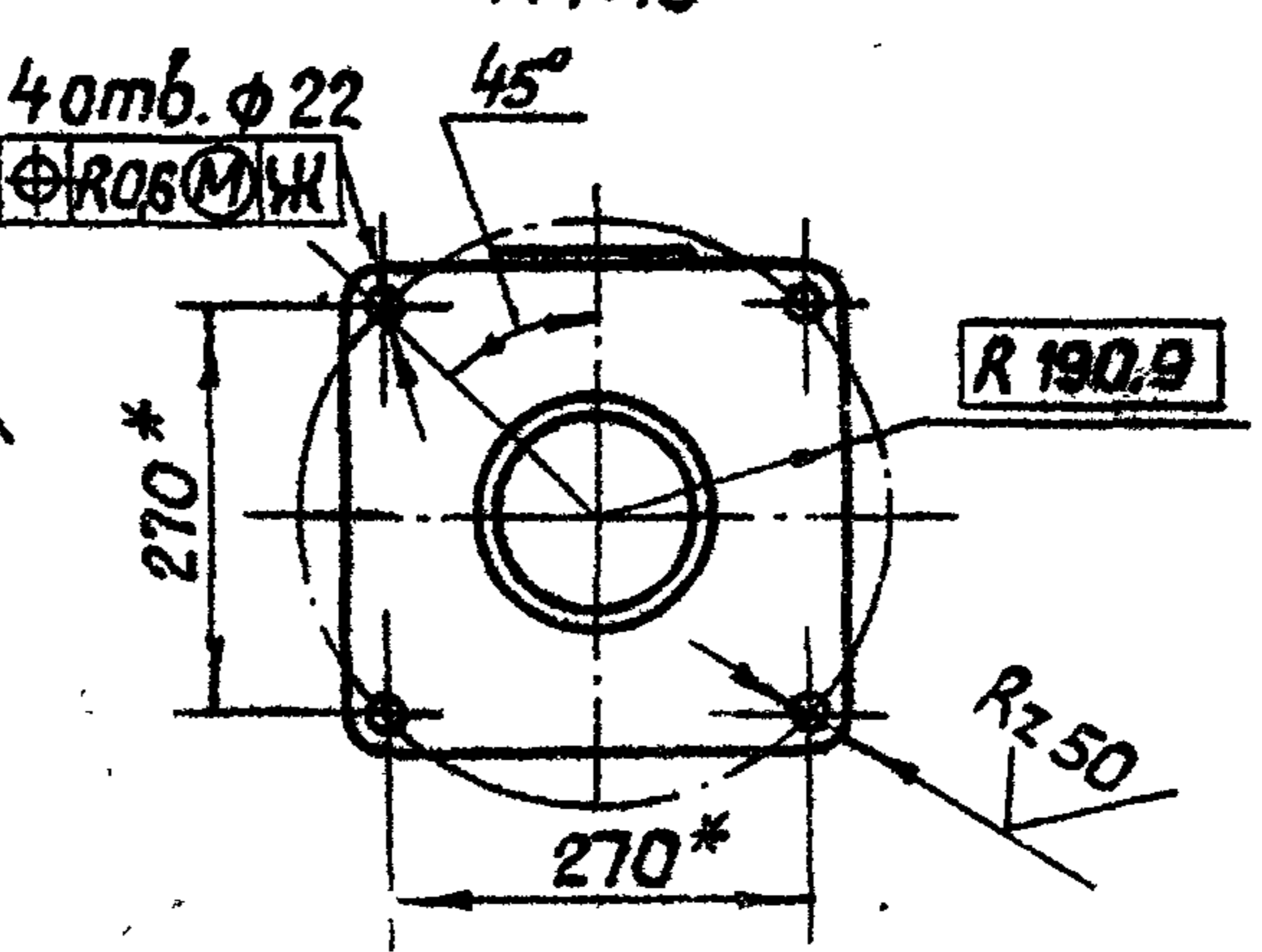
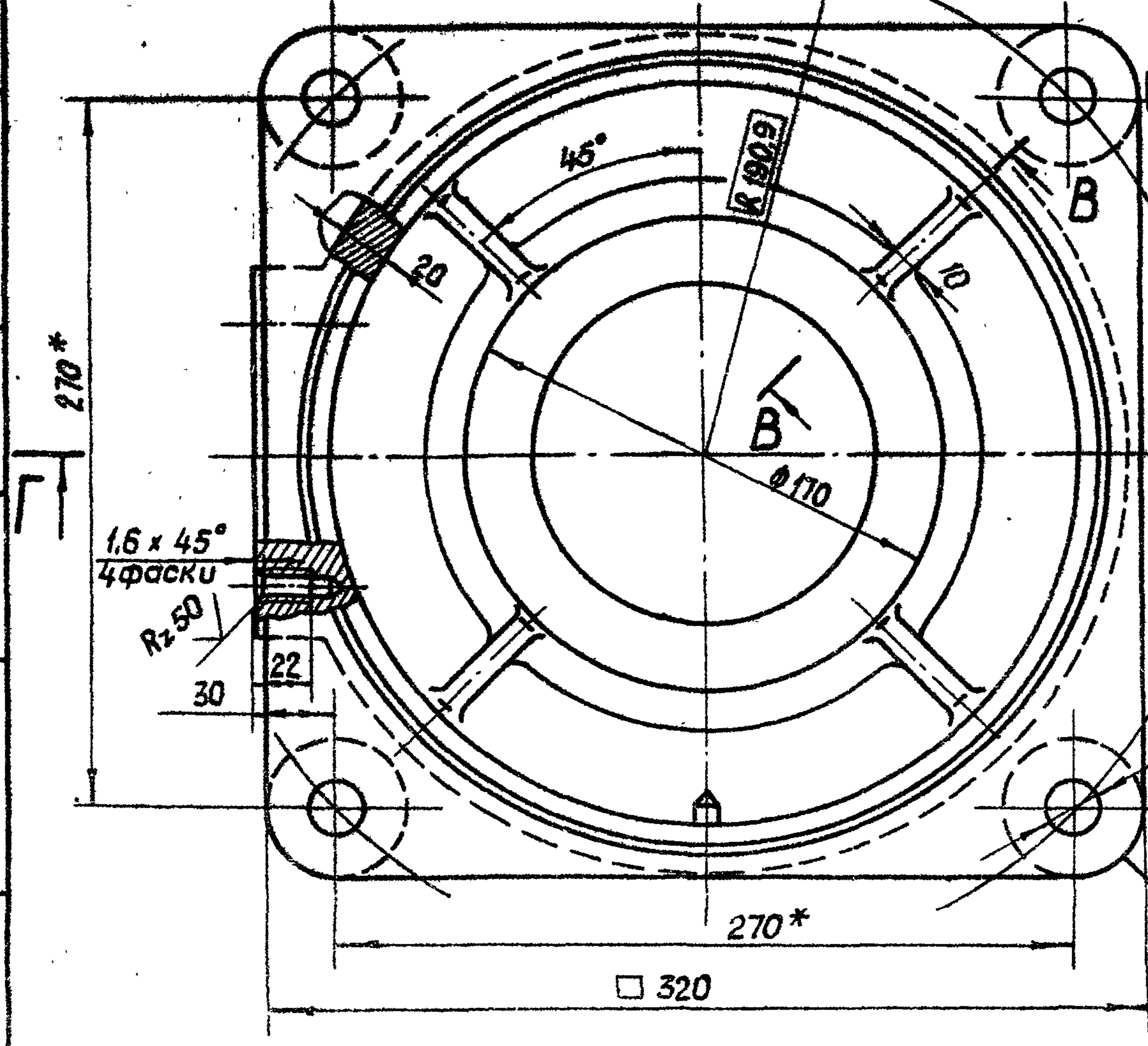
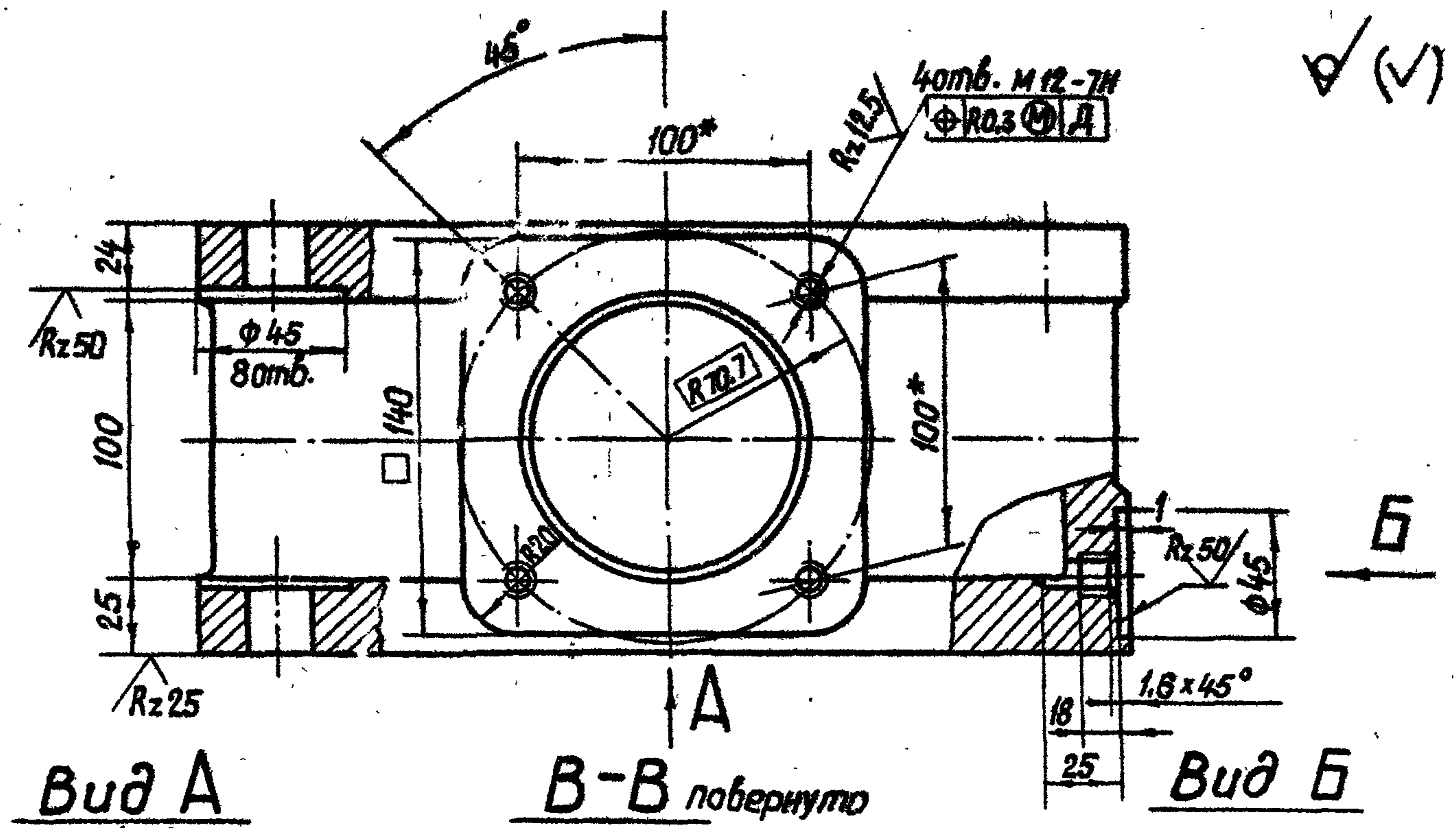
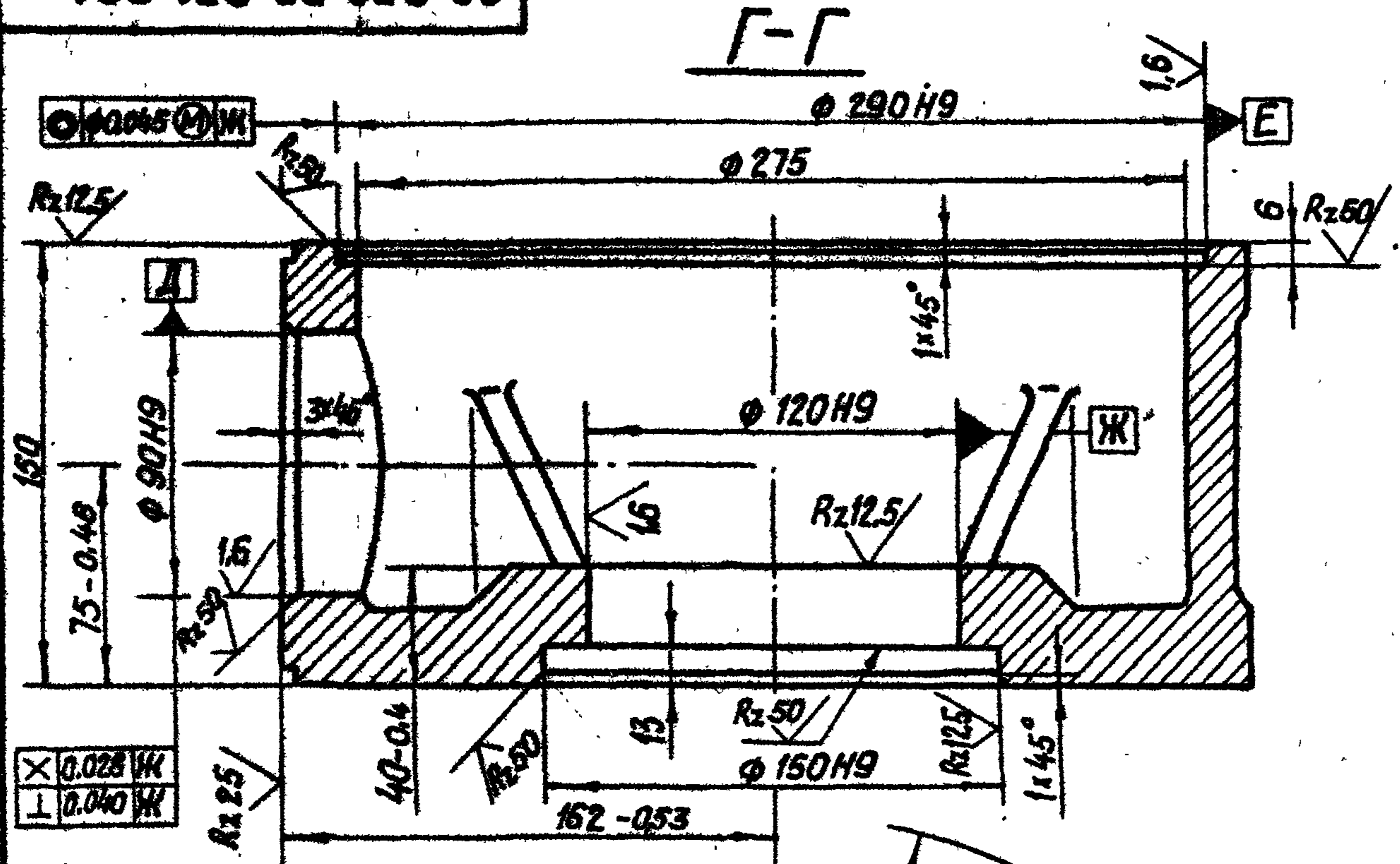
Копировал: Пужко

формат А3

Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

26.058.ПВ.071.001

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



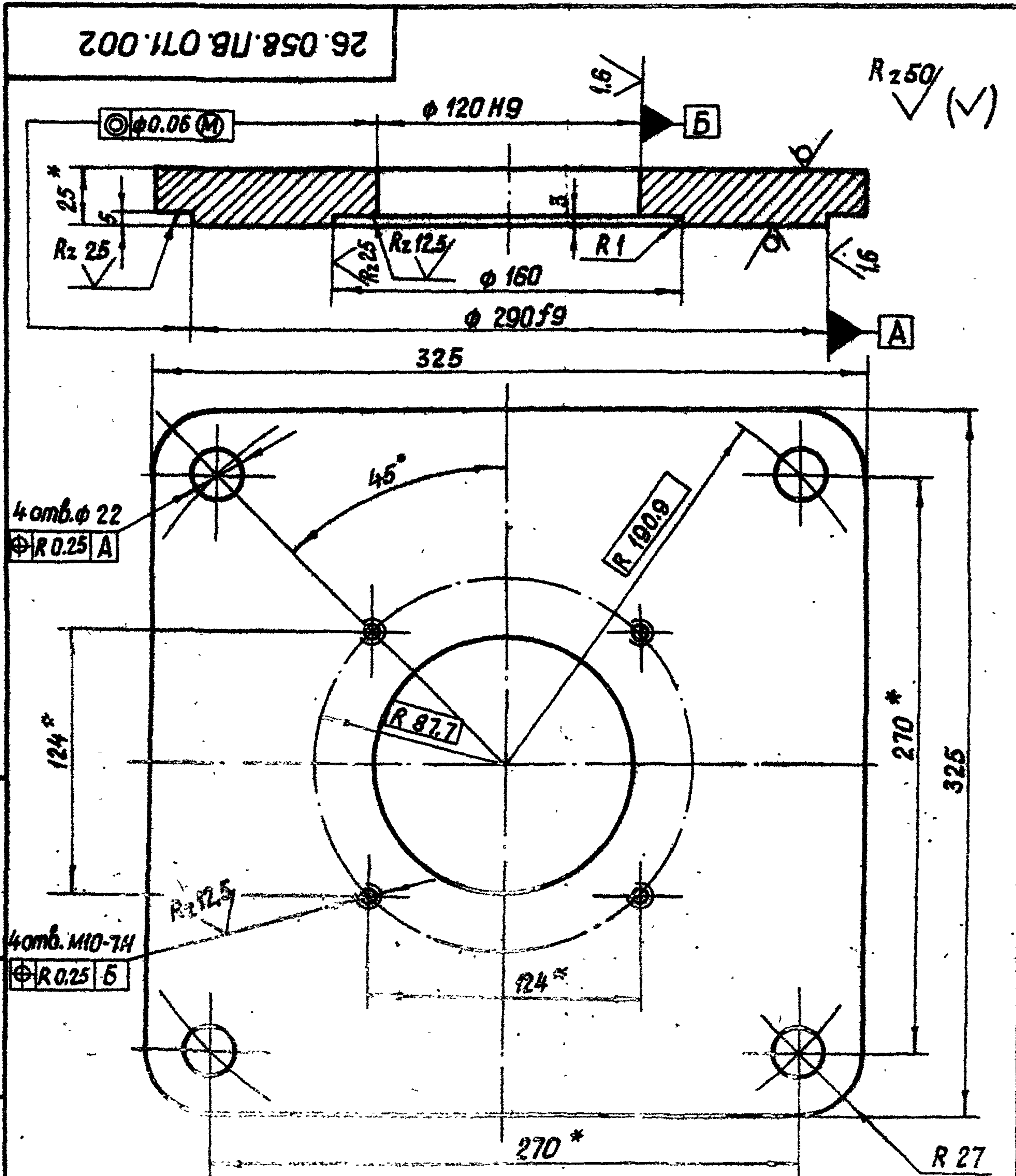
* Размеры для справок.

Шк. № подл. Подп. и дата
Взам. шк. № Шк. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44			26.058.ПВ.071.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Саргусев	Л.Сев	14.04.83			A	40.0	1:2.5	
Проб.	Искандеров	Л.Сев	18.04.83			Лист	Листов		
Т. контр.	Грош	Л.Сев	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	Л.Сев	25.04.83						
Н. контр.	Мышкин	Л.Сев	29.04.83		Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*				
Утв.	Филоненко	Л.Сев	27.04.83		Копировал: Пужко				

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.071.002

Крышка корпуса

Лит.	Масса	Масштаб
A	18.0	1:2.5

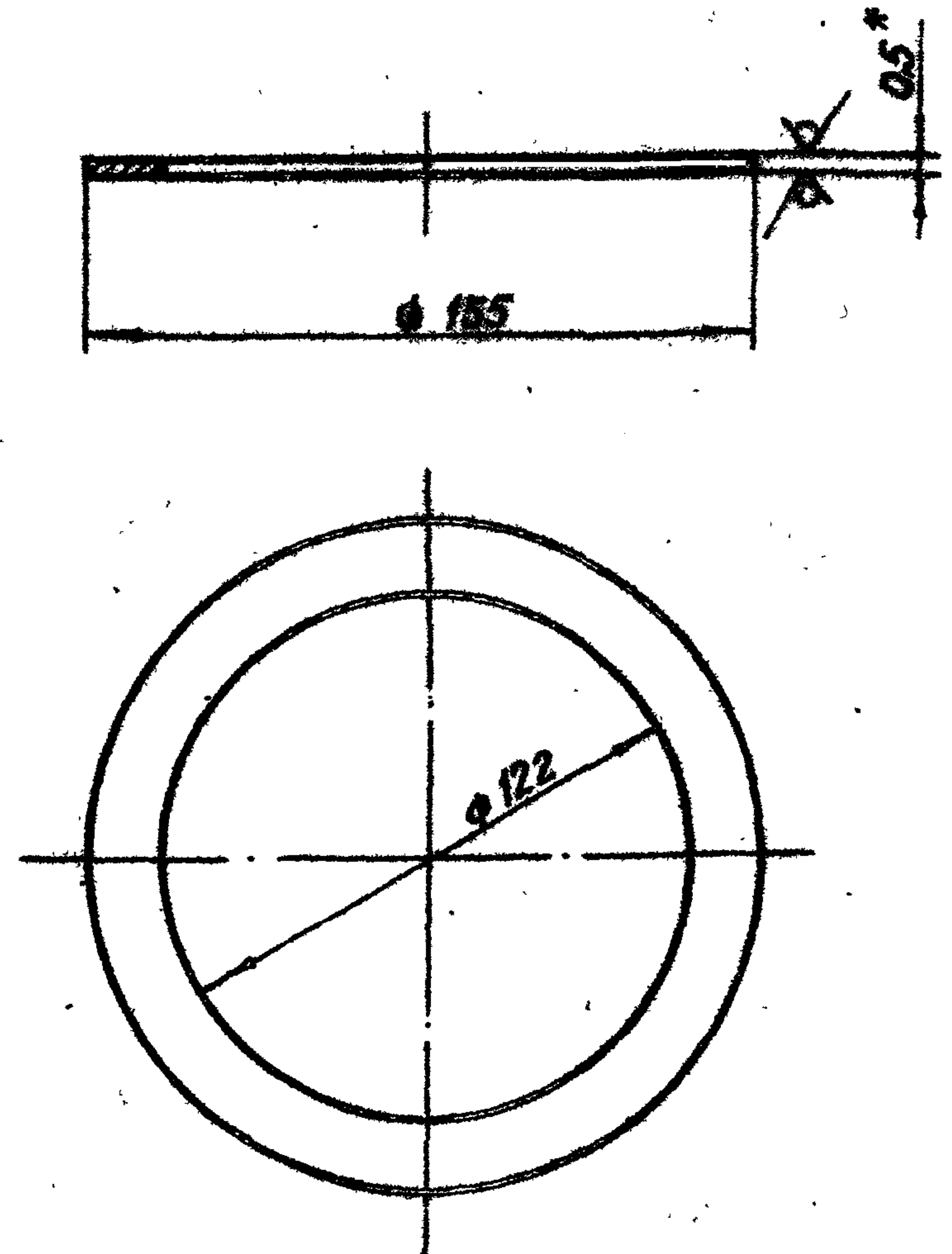
Лист	Листов
1	1

5-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74*
В Ст.Зеп 3 ГОСТ 14637-79

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.071.003



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.071.003

Кольцо регулировочное

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.03	1:2

Лист	Листов
1	1

5-ПН-НО-05 ГОСТ 19903-74*
4-П-НВ Ст 3 пс 5 ГОСТ 16325-70*

Копировала: Пужко

формат А4

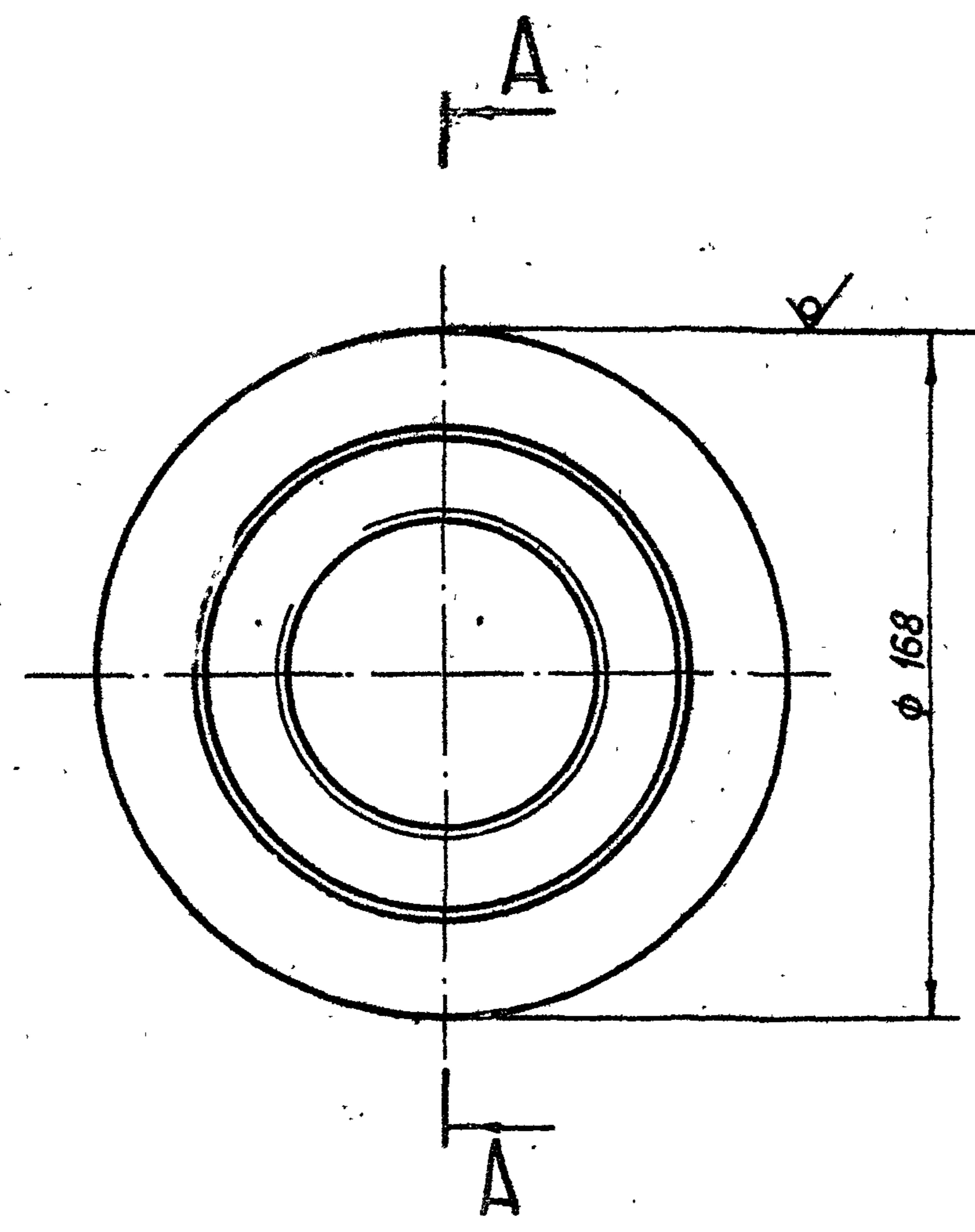
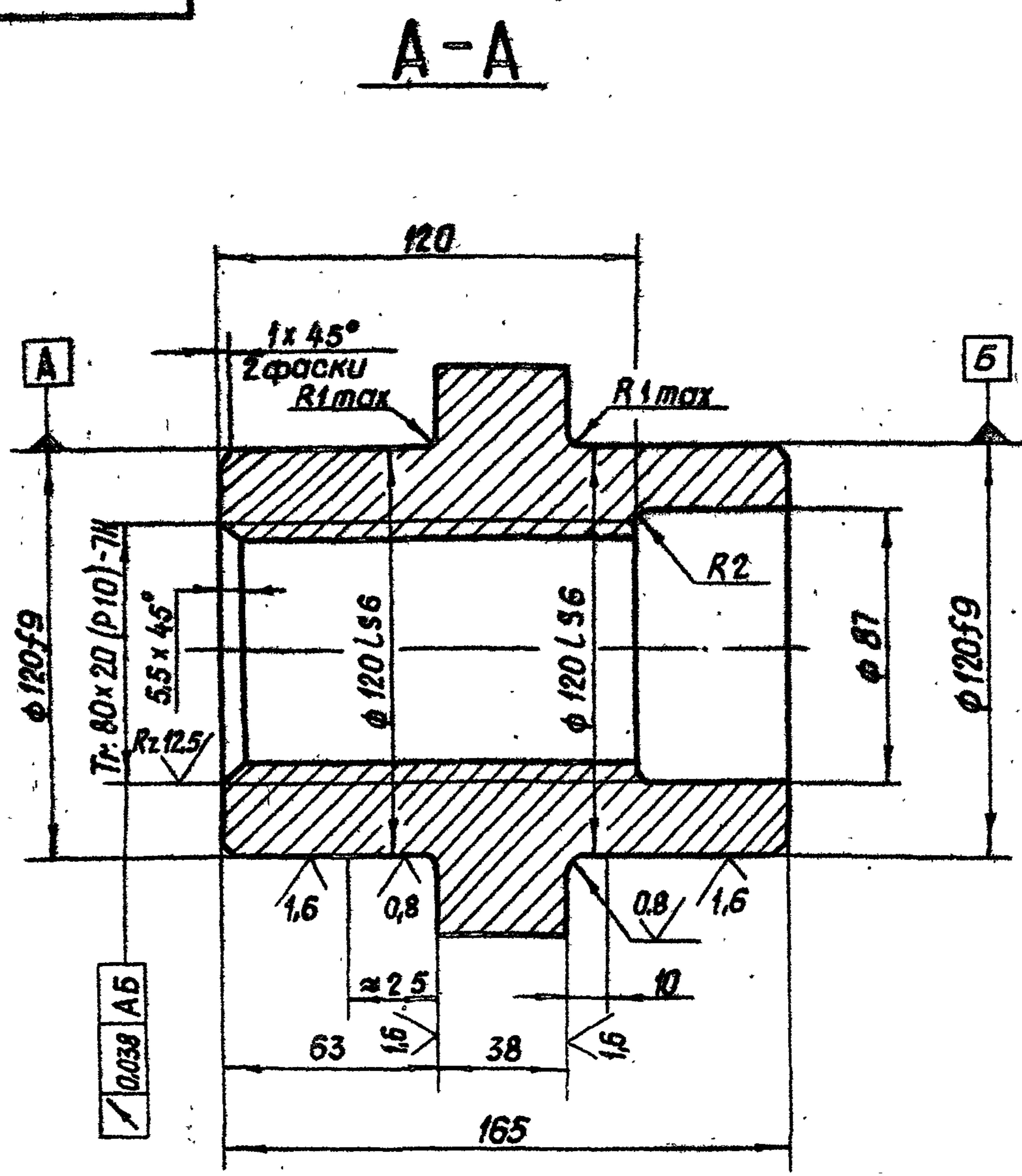
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83	
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83	
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83	
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83	

26.058.ПВ.071.101

Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8



№ п.п.	Подп.	Дата
Взам. инв. №	Инв. №	№ докум.
Подп.	Дата	

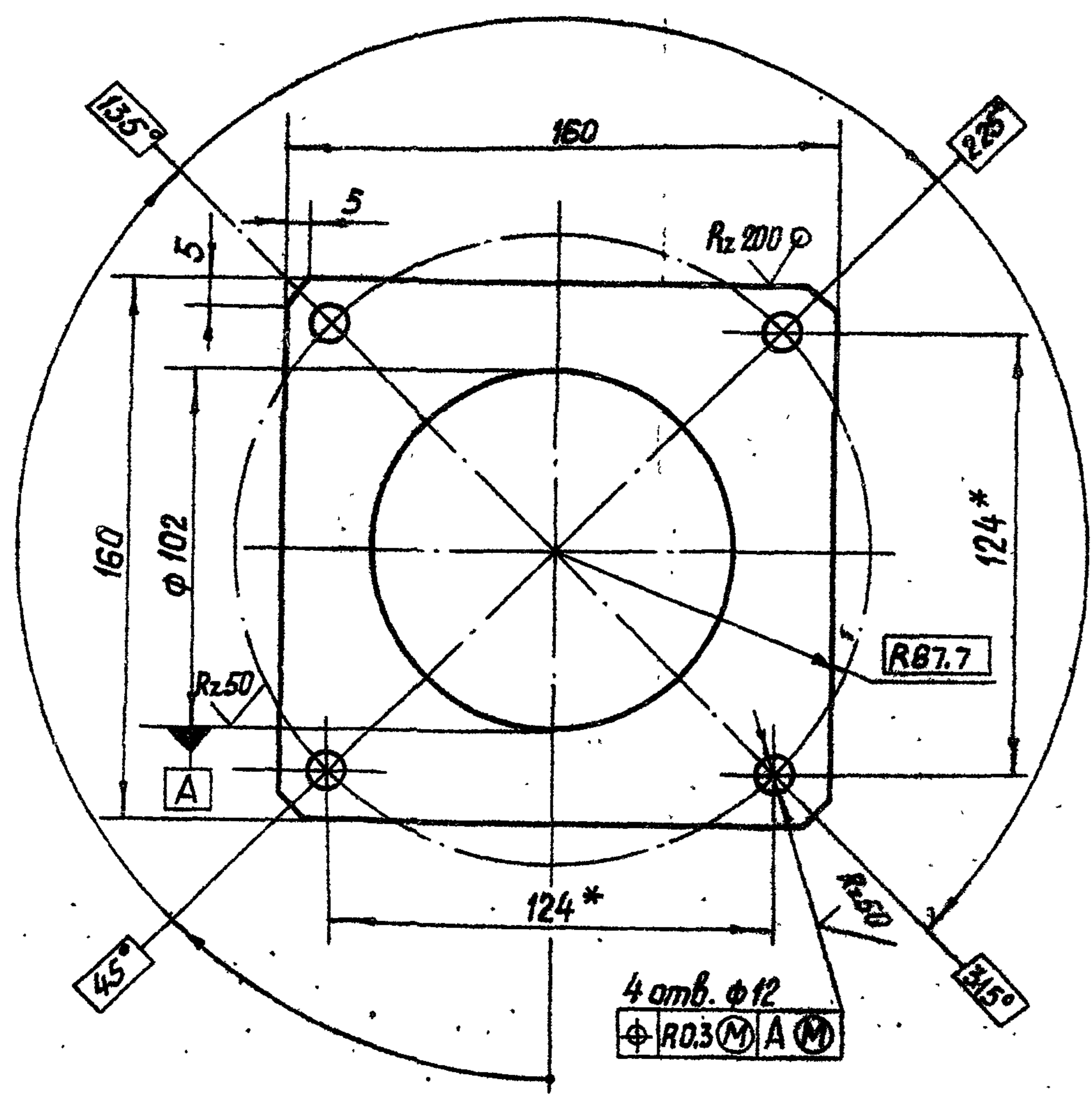
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.071.101				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузобая	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргуев	И.Саргуев	14.04.83			A	10.0	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	19.04.83			Лист	Листов 1	
Г.контр.	Грош	Грош	22.04.83					
П.инж.	Насаев	Насаев	25.04.83					
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83		Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*			
Утв.	Филаненко	Филаненко	27.04.83					

Копировал: Пужко

формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.073.001



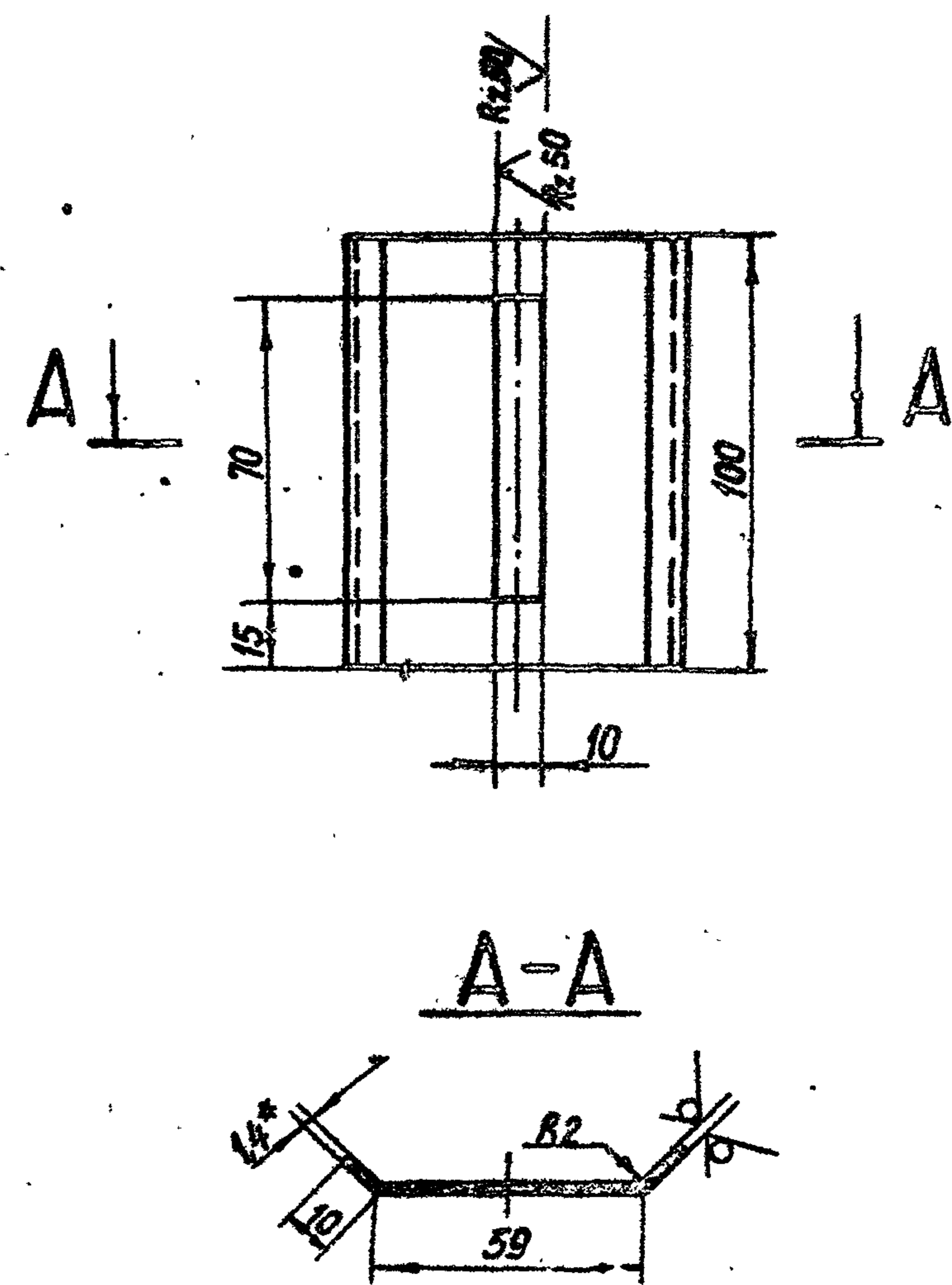
4 отв. $\phi 12$
 $\phi R0.3 \text{ (M) A (M)}$

* Размер для справок.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.001	Лит. А	Масса 0,9	Масштаб 1:2
Разраб.	Мирданов	14.04.83						
Проб.	Искандеров	18.04.83						
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Пр. контр.	Нагаев	25.04.83						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.001	Лит. А	Масса 0,9	Масштаб 1:2
Разраб.	Мирданов	14.04.83						
Проб.	Искандеров	18.04.83						
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Пр. контр.	Нагаев	25.04.83						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.002	Лит. А	Масса 0,21	Масштаб 1:2
Разраб.	Мирданов	14.04.83						
Проб.	Искандеров	18.04.83						
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Пр. контр.	Нагаев	25.04.83						

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.073.002



* Размер для справок.

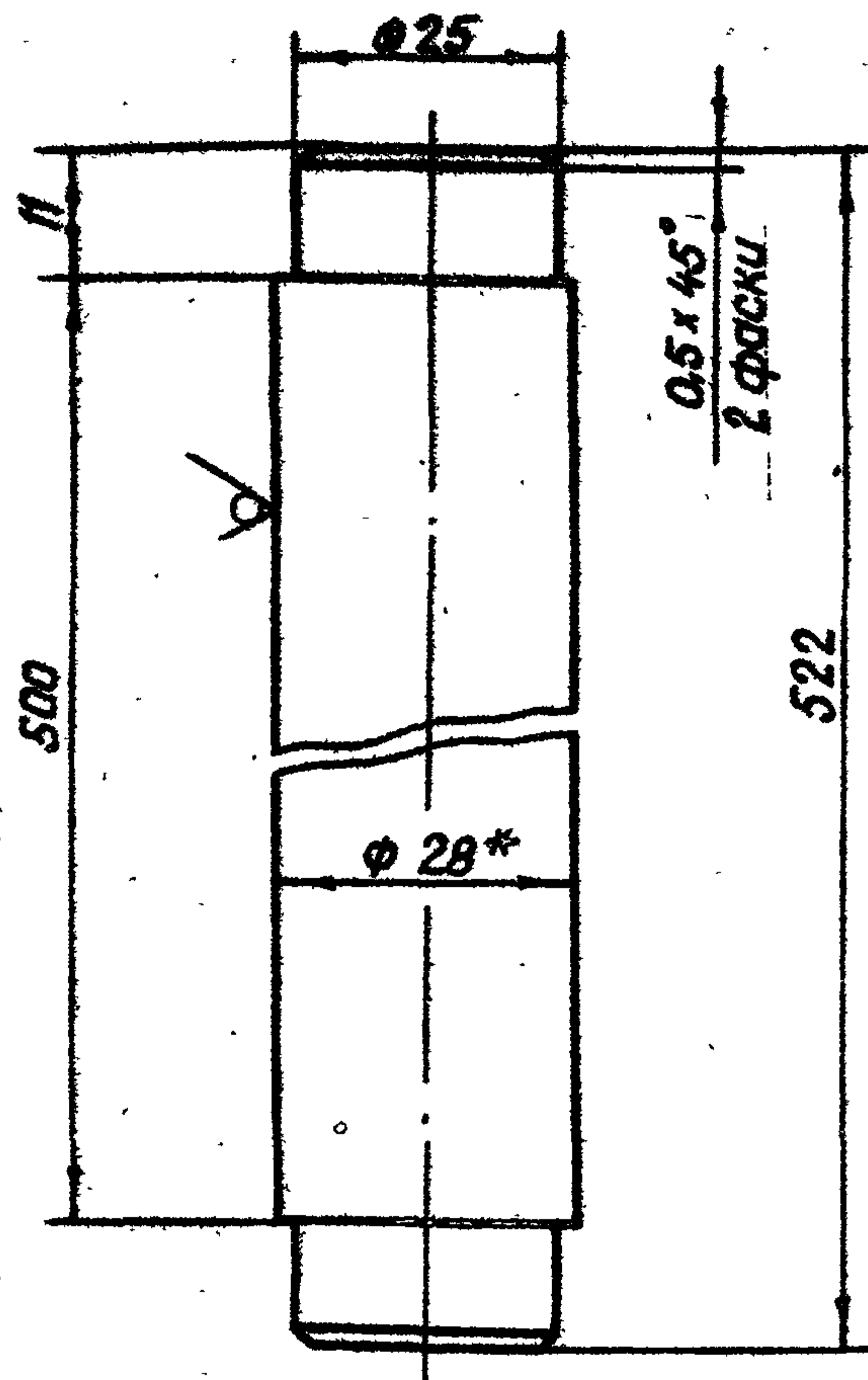
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.002	Лит. А	Масса 0,21	Масштаб 1:2
Разраб.	Мирданов	14.04.83						
Проб.	Искандеров	18.04.83						
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Пр. контр.	Нагаев	25.04.83						
Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.002	Лит. А	Масса 0,21	Масштаб 1:2
Разраб.	Мирданов	14.04.83						
Проб.	Искандеров	18.04.83						
Т. контр.	Грош	22.04.83						
Пр. контр.	Нагаев	25.04.83						

Копировал: Пужко Формат А4

Серия 3.160.2-44 Выпуск 8

26.058.ПВ.113.001

Rz 50 (✓)



* Размер для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.001

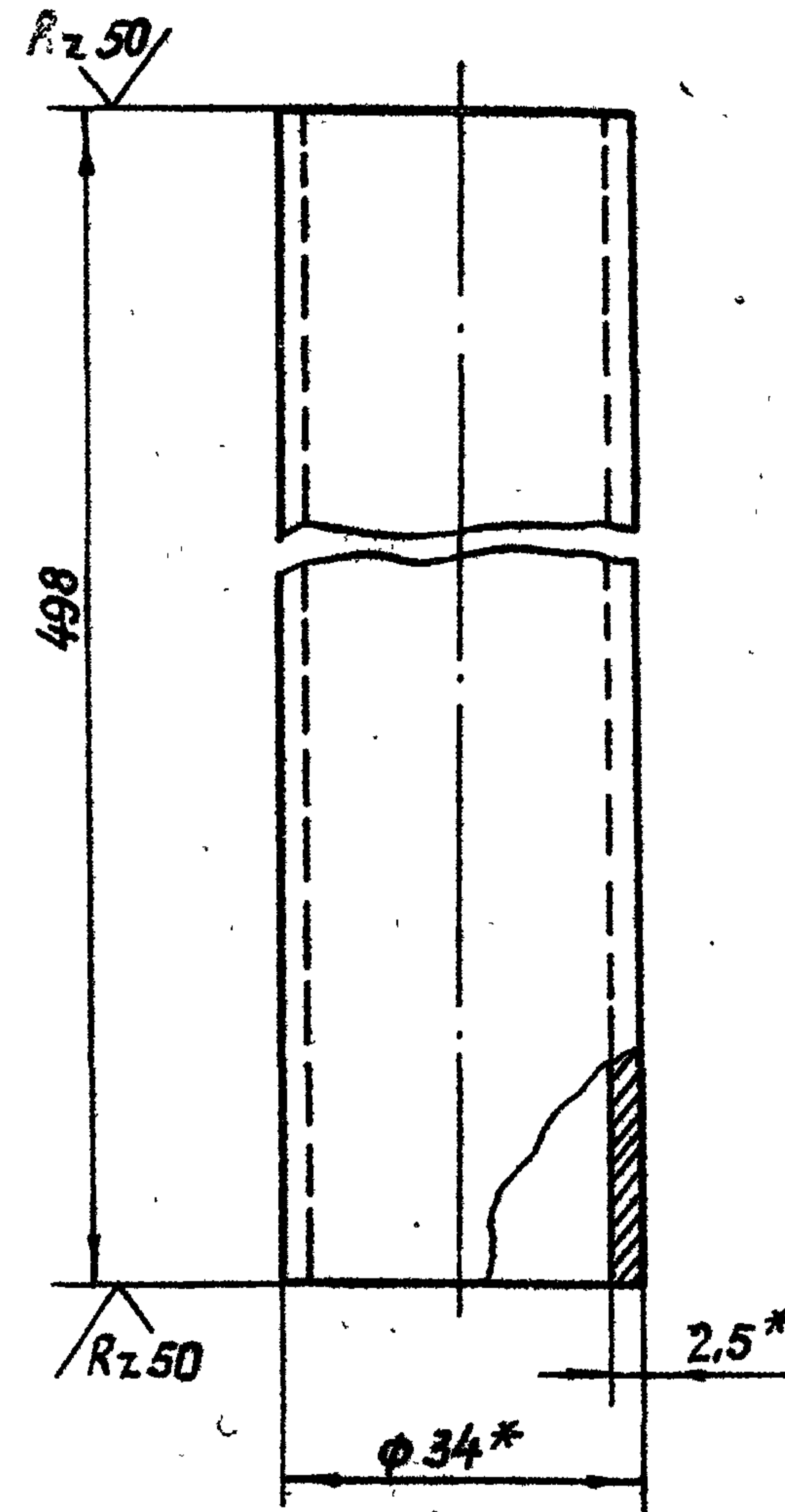
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	В.Сарнугаев	14.04.83	Ось	А	2,5	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83	Круг 28-В ГОСТ 2590-71*	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	Круг БСт.3пс5-1-II ГОСТ 535-79			
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Пушко

формат А4

26.058.ПВ.113.002

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

3.820.2-44

26.058.ПВ.113.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	В.Сарнугаев	14.04.83	Труба	А	0,97	1:1
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83	Труба 34x25 ГОСТ 8734-75*	Лист	Листов	
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83	Труба Б 20 ГОСТ 8733-74*			
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				

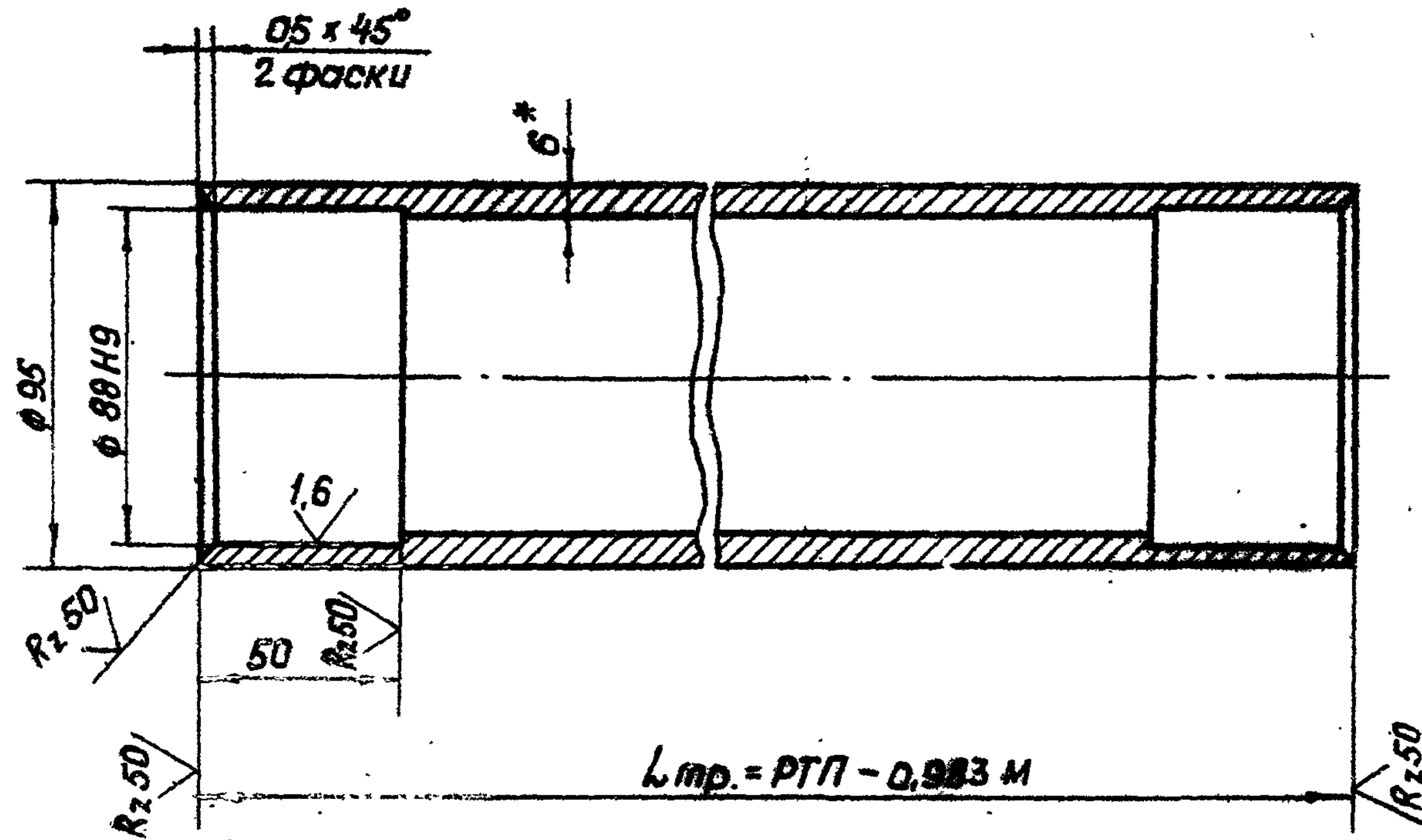
Копировал: Пушко

формат А4

26.058.ПВ.085.002

✓(✓)

Серия Э. 820.2-44 Выпуск 8



1. Масса 1 пог. метра трубы равна 13,1 кг
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.
- 3* Размер для справок.

Э. 820.2-44
26.058.ПВ.085.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А.Саркисов	14.04.83				
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83				
Ил. инж. проекта	Насиб	Насиб	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	27.04.83				

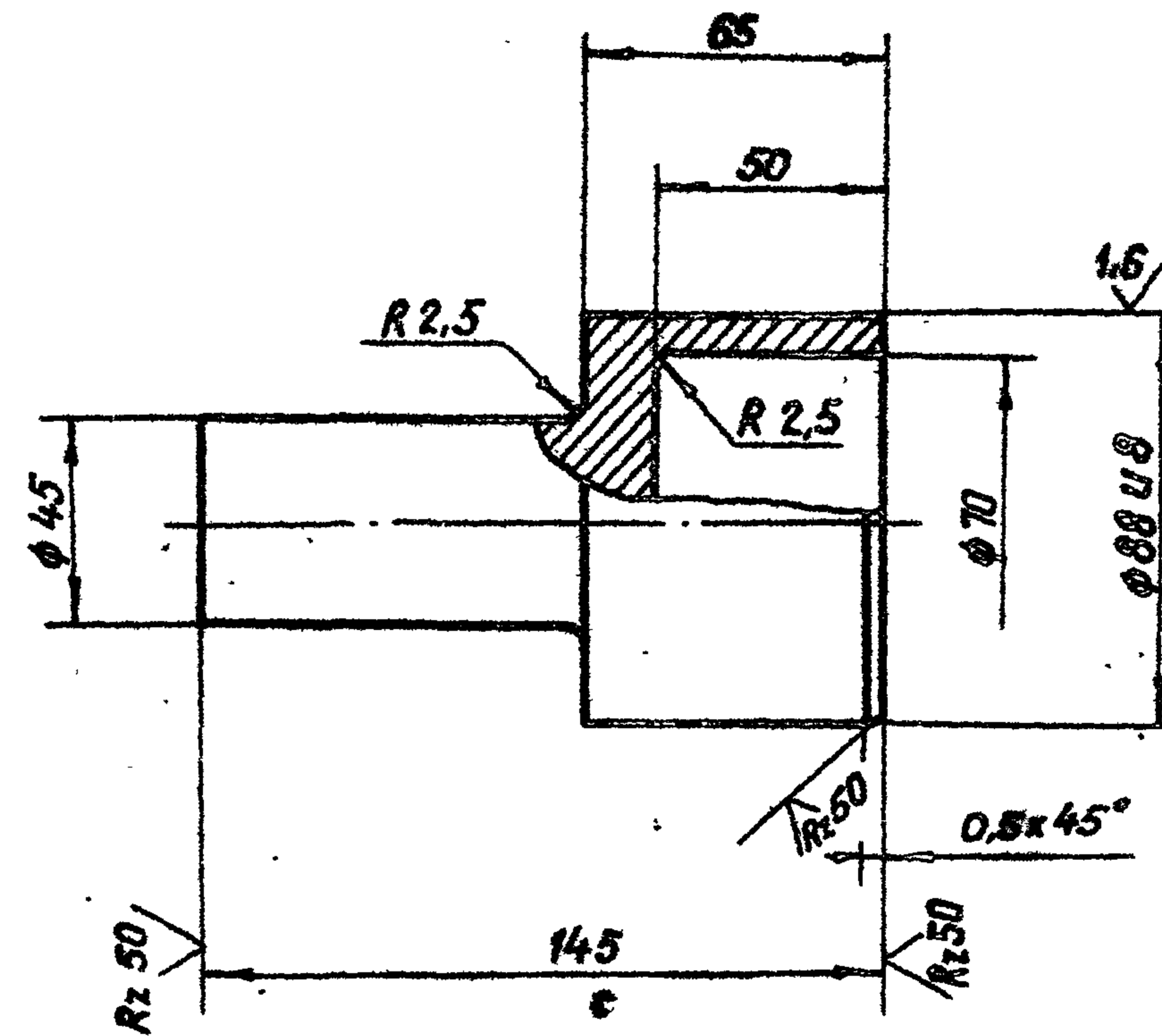
Труба

Труба	95x6	ГОСТ 8732-78
	Б20	ГОСТ 8731-74*

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.064.001

Rz 200 ✓(✓)



1. Точность штампованной поковки - по нормам завода изготовителя. Поковка гр. I ГОСТ 8479-70*
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Э. 820.2-44
26.058.ПВ.064.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Саркисов	А.Саркисов	14.04.83				
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83				
Ил. инж. проекта	Насиб	Насиб	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филопенко	Филопенко	27.04.83				

Цапфа

Цапфа	Ст. 3	ГОСТ 380-71*
-------	-------	--------------

Копировал: Пужко формат А4