

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 7

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 10 тс.

МАРКИ 10В

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 7

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 10 тс. МАРКИ 10В

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1,0 тс. Марки 1В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1,0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2,5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

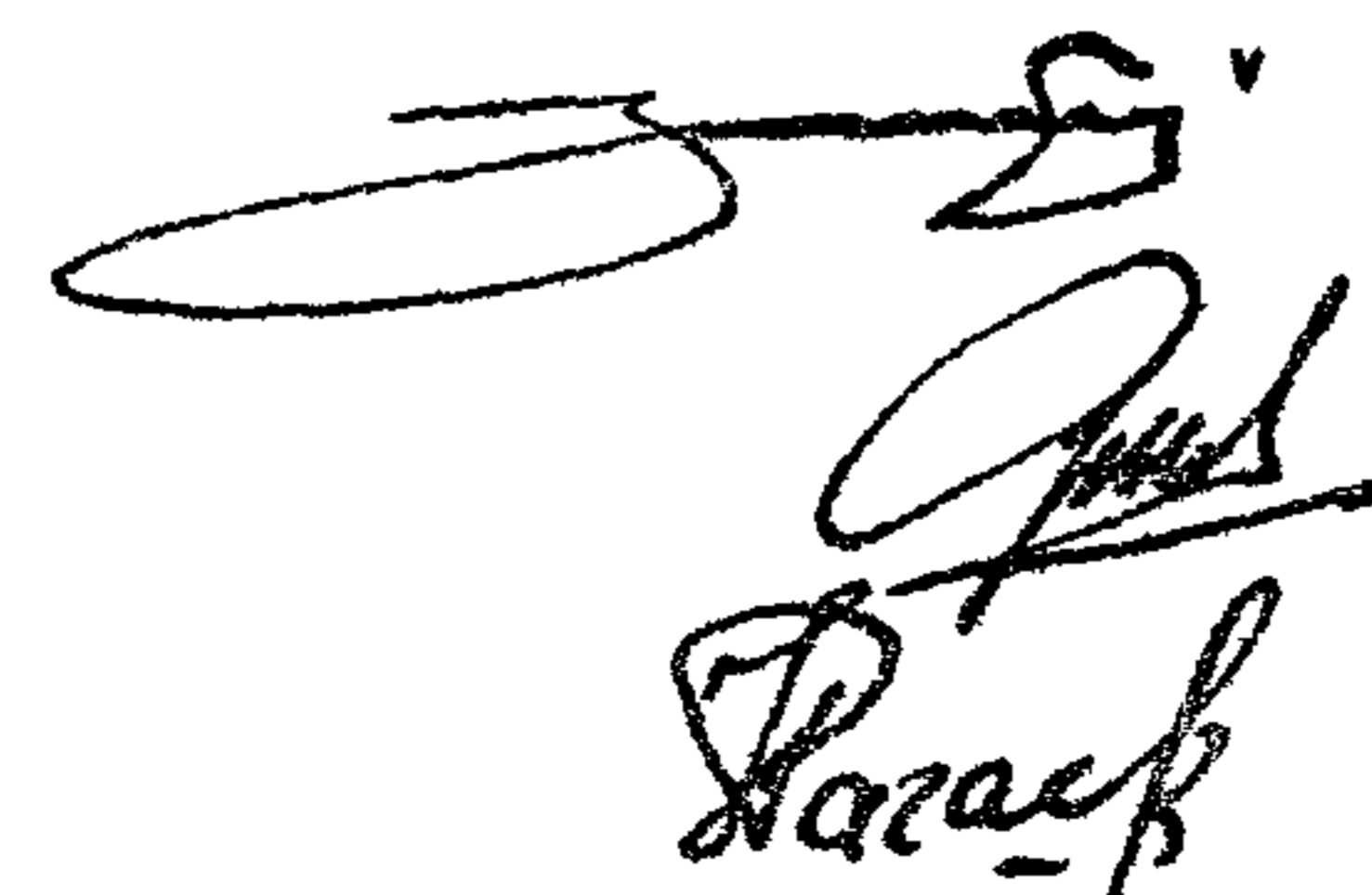
РАЗРАБОТАНА

ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.

ФИЛОНЕНКО Г.И.

НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ

„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ПРОТОКОЛ №551 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ №328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

Выпуск 2
Серия 3.820.2-44

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В	26.058.ПВ.070.000	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.070.000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.070.000 ГЧ	7
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.070.000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.070.000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.070.000 ИЭ	11
Узел грузовой части	26.058.ПВ.071.000	14
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.000 СБ	15
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.071.100	16
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.071.100 СБ	17
Редуктор РР2-2	26.058.ПВ.072.000	18
Редуктор РР2-2. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.072.000 СБ	19
Кожух винта 80	26.058.ПВ.073.000	20
Кожух винта 80. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.000 СБ	21
Кожух	26.058.ПВ.073.100	22
Кожух. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.100 СБ	22
Кожух составной	26.058.ПВ.073.200	23
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.200 СБ	23
Желоб составной	26.058.ПВ.073.210	24

Наименование	Обозначение	Стр.
Желоб составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.073.210 СБ	24
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	25
Рукоятка Р4. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000 СБ	26
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	27
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.053.000 СБ	28
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	30
Указатель положения затвора УПР-5010		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.054.000 СБ	31
Узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.062.100	33
Узел вал-шестерни 2ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.100 СБ	34
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.062.200	35
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.062.200 СБ	36
Винт грузовой	26.058.ПВ.070.001	37
Лист монтажный	26.058.ПВ.070.002	38
Карлус	26.058.ПВ.071.001	39
Крышка карлуса	26.058.ПВ.071.002	40
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.071.003	40
Гайка грузовая	26.058.ПВ.071.101	41
Вал-шестерня	26.058.ПВ.072.001	42
Фланец	26.058.ПВ.073.001	43
Диафрагма	26.058.ПВ.073.073.002	43
Труба	26.058.ПВ.073.003	44
Желоб	26.058.ПВ.073.101	20

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.000 ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В Содержание	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Мардонав	<i>Мардонав</i>	14.04.83		A	1	2
Проб.		Искандерав	<i>Искандерав</i>	18.04.83				
Гл. инж. проекта		Насаев	<i>Насаев</i>	25.04.83				
Н. кантр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83				
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83				

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 7

Серия 38202-44

Инв. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Пробка	26.058.ПВ.031.004	45
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	45
Циферблат 2,5 м	26.058.ПВ.032.003	46
Червяк	26.058.ПВ.032.004	47
Колесо червячное	26.058.ПВ.032.005	47
Корпус приводной шестерни	26.058.ПВ.032.006	48
Корпус червячной пары	26.058.ПВ.032.007	49
Корпус циферблата	26.058.ПВ.032.008	50
Валик	26.058.ПВ.032.009	50
Крышка	26.058.ПВ.032.010	51
Колпачок	26.058.ПВ.032.011	51
Колпачок	26.058.ПВ.032.012	52
Кольцо прижимное	26.058.ПВ.032.013	52
Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014	53
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015	53
Гайка круглая	26.058.ПВ.032.016	54
Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017	54
Крышка	26.058.ПВ.032.018	55
Стрелка	26.058.ПВ.032.019	55
Прокладка	26.058.ПВ.032.020	56
Прокладка	26.058.ПВ.032.021	56
Циферблат 5,0 м	26.058.ПВ.033.001	57
Червяк	26.058.ПВ.033.002	58
Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003	58
Ось	26.058.ПВ.035.003	59
Труба	26.058.ПВ.035.004	59
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	60
Косынка	26.058.ПВ.035.006	60
Прокладка	26.058.ПВ.042.011	61
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	61
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	62

Наименование	Обозначение	Стр.
Втулка	26.058.ПВ.042.103	62
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	63
Втулка	26.058.ПВ.044.001	64
Полоса	26.058.ПВ.044.002	64
Балт	26.058.ПВ.050.003	38
Кольцо	26.058.ПВ.052.003	65
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.052.004	65
Втулка	26.058.ПВ.052.005	66
Втулка	26.058.ПВ.052.006	66
Крышка глухая	26.058.ПВ.052.007	67
Шестерня приводная	26.058.ПВ.053.001	44
Кронштейн	26.058.ПВ.053.002	68
Корпус редуктора	26.058.ПВ.062.002	68
Крышка корпуса	26.058.ПВ.062.003	67
Вал-шестерня	26.058.ПВ.062.101	70
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.062.201	71
Ступица	26.058.ПВ.062.202	72

ПЕРЕЧЕНЬ

ГОСТ ОВ ПРИМЕНЕННЫХ В ПРОЕКТЕ

- ГОСТ 380-71* ГОСТ 3128-70* ГОСТ 8733-74* ГОСТ 14959-79
- ГОСТ 481-80 ГОСТ 3129-70* ГОСТ 8734-75* ГОСТ 15809-70*
- ГОСТ 535-79 ГОСТ 4543-71* ГОСТ 8752-79 ГОСТ 16523-70*
- ГОСТ 1050-74** ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8790-79 ГОСТ 17473-80
- ГОСТ 1412-79* ГОСТ 5915-70* ГОСТ 9347-74* ГОСТ 17475-80
- ГОСТ 1476-75* ГОСТ 5971-78 ГОСТ 10299-80 ГОСТ 18335-73*
- ГОСТ 1491-80 ГОСТ 6402-70* ГОСТ 11371-78 ГОСТ 19903-74*
- ГОСТ 1585-79 ГОСТ 6874-75 ГОСТ 11872-80 ГОСТ 19036-81
- ГОСТ 1643-81 ГОСТ 7338-77* ГОСТ 13754-81 ГОСТ 19853-74
- ГОСТ 2590-71* ГОСТ 7780-70* ГОСТ 13941-80 ГОСТ 21631-76
- ГОСТ 2685-75* ГОСТ 8338-75 ГОСТ 14034-74* ГОСТ 22034-76*
- ГОСТ 2930-62** ГОСТ 8479-70* ГОСТ 14637-79 ГОСТ 23360-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	38202-44	26.058.ПВ.070.000 ДС	Лист
							2

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Изм. № док. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № док. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
				<u>Документация</u>																																
A3			26.058.ПВ.070.000 СБ	Сборочный чертеж																																
A3			26.058.ПВ.070.000 ГЧ	Габаритный чертеж																																
A3			26.058.ПВ.070.000 ВС	Ведомость спецификаций																																
A3			26.058.ПВ.070.000 ВП	Ведомость покупных изделий																																
A4			26.058.ПВ.060.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации																																
				<u>Сборочные единицы</u>																																
A4		1	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	1																															
A4		2	26.058.ПВ.072.000	Редуктор РР2-2	1																															
A4		3	26.058.ПВ.073.000	Кожух винта ВО	1																															
A4		4	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	1																															
A4		5	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	1	См. п.1 СБ																														
A4		6	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	1	См. п.1 СБ																														
				<u>Детали</u>																																
A3		7	26.058.ПВ.070.001	Винт грузовой	1																															
A4		8	26.058.ПВ.070.002	Лист монтажный	1																															
A4		9	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.																														
<p>3.820.2-44 26.058.ПВ.070.000</p> <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Марданов</td> <td><i>Марданов</i></td> <td>14.04.83</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td>Искандеров</td> <td><i>Искандеров</i></td> <td>18.04.83</td> </tr> <tr> <td>гл. инж. проекта</td> <td></td> <td>Нагоев</td> <td><i>Нагоев</i></td> <td>25.04.83</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td>Мышкин</td> <td><i>Мышкин</i></td> <td>29.04.83</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Филоненко</td> <td><i>Филоненко</i></td> <td>27.04.83</td> </tr> </table> <p>Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В</p>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83	гл. инж. проекта		Нагоев	<i>Нагоев</i>	25.04.83	Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83	Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83																																
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83																																
гл. инж. проекта		Нагоев	<i>Нагоев</i>	25.04.83																																
Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83																																
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83																																

Копировал: Осипова Формат А4

4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																														
A4		10	26.058.ПВ.050.003	Болт	1																															
				<u>Стандартные изделия</u>																																
		11		Болты ГОСТ 7798-70*																																
				М 10x25.66.0125	4																															
		12		М 20x40.66.0125	4																															
		13		Гайка М 27.66.0125																																
				ГОСТ 5915-70*	1																															
				Шайбы ГОСТ 6402-70*																																
		14		10.65Г.0125	2																															
		15		20.65Г.0125	4																															
		16		Шайба 10.010 ГОСТ 11371-78	2																															
		17		Шайба 27.010 ГОСТ 11371-78	1																															
<p>3.820.2-44 26.058.ПВ.070.000</p> <table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td></td> <td>Марданов</td> <td><i>Марданов</i></td> <td>14.04.83</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td></td> <td>Искандеров</td> <td><i>Искандеров</i></td> <td>18.04.83</td> </tr> <tr> <td>гл. инж. проекта</td> <td></td> <td>Нагоев</td> <td><i>Нагоев</i></td> <td>25.04.83</td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td></td> <td>Мышкин</td> <td><i>Мышкин</i></td> <td>29.04.83</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td>Филоненко</td> <td><i>Филоненко</i></td> <td>27.04.83</td> </tr> </table> <p>Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В</p>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83	гл. инж. проекта		Нагоев	<i>Нагоев</i>	25.04.83	Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83	Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83																																
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83																																
гл. инж. проекта		Нагоев	<i>Нагоев</i>	25.04.83																																
Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83																																
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83																																

Копировал: Осипова Формат А4

Лист 2

Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузово- го винта	Усилие в тс. наиб.			Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д			
Тр. 80 x x 20 (Р10)	10	10	12	4.9	17	33

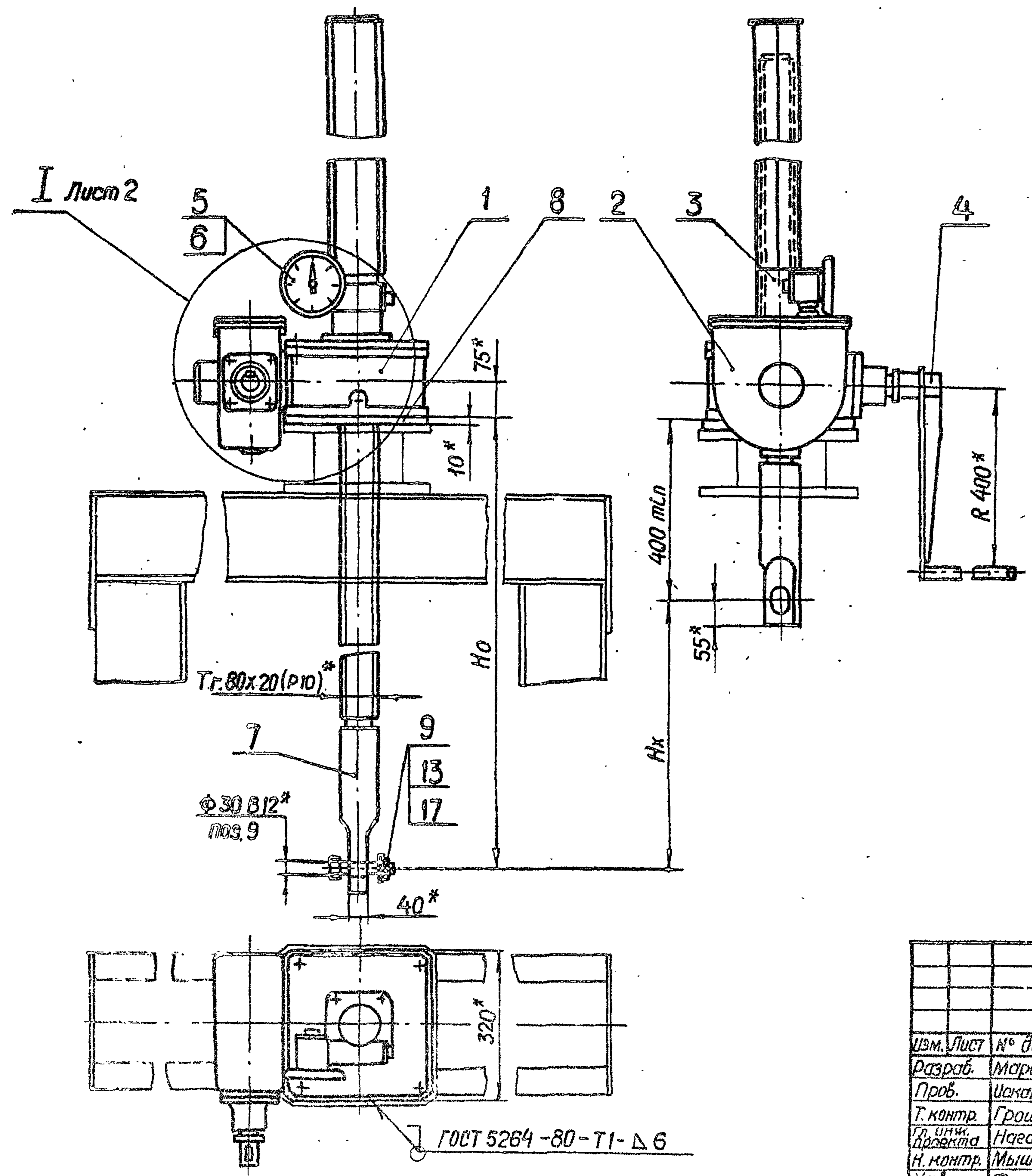
Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх; при Нх ≤ 2.5 м установить УПР-2510 поз. 5, при 2.5 < Нх < 5 м. установить УПР-5010 поз. 6.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 10. Степень точности передачи 8.0Т СЗВ 186-75
3. На виде слева винт грузовой поз. 7 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

26.058.ПВ.070.000 СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



Изм. №	Дата	Подп.	Изм. №	Дата	Подп.

3.820.2-44				26.058.ПВ.070.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		14.01.83		А	См. табл. 2	1:10
Проб.		Искандеров		16.04.83		Лист 1		Листов 2
Т. контр.		Грош		22.04.83				
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83				
Н. контр.		Мышкин		29.04.83				
Утв.		Филоненко		29.04.83				

26.058.ПВ.070.000СБ

Выпуск 7

Серия 38202-44

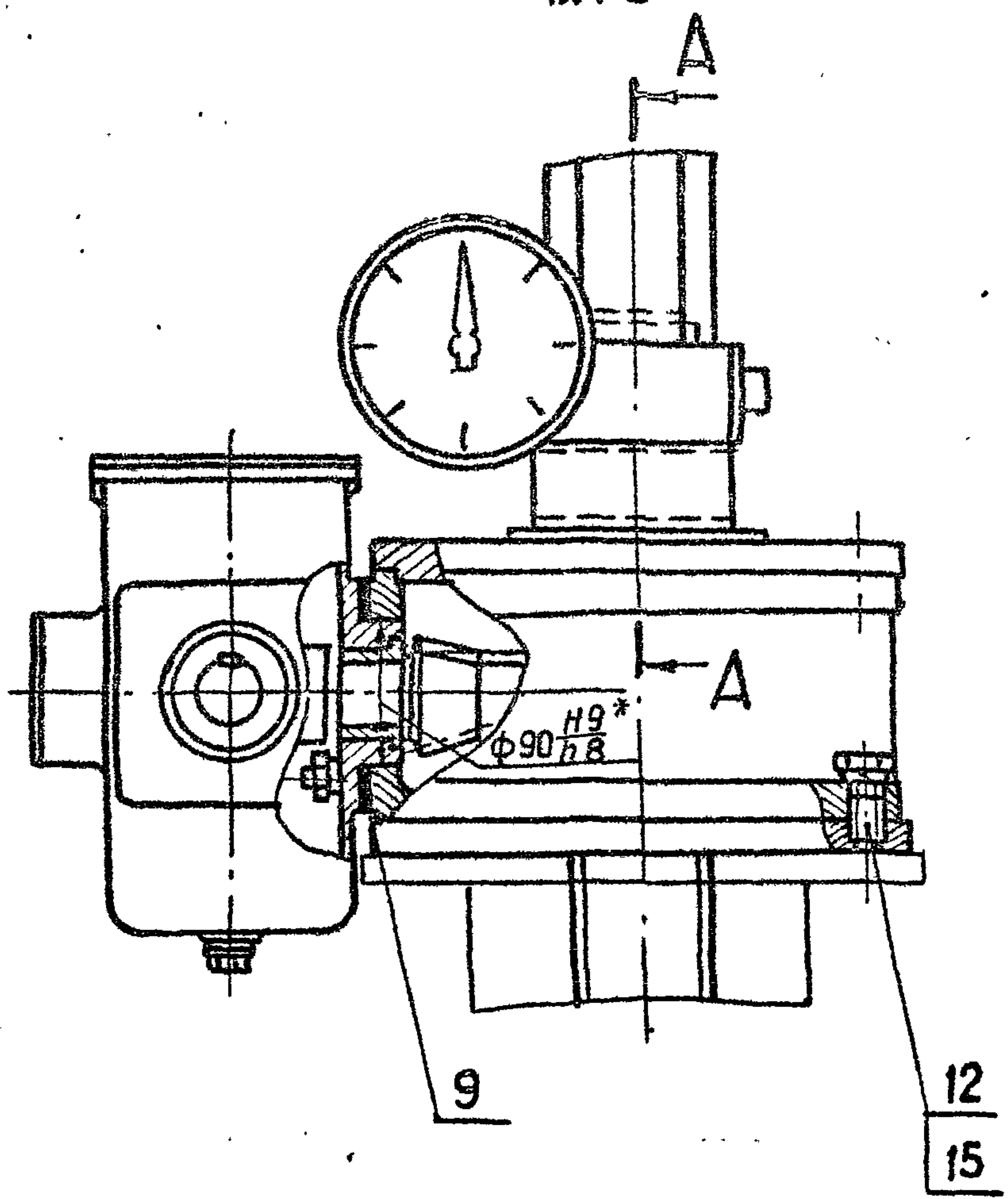
Инв. № посл. Подп. и дата
Инв. № вкл. Подп. и дата
Инв. № экз. Подп. и дата
Инв. № дубл. Подп. и дата

Таблица 2

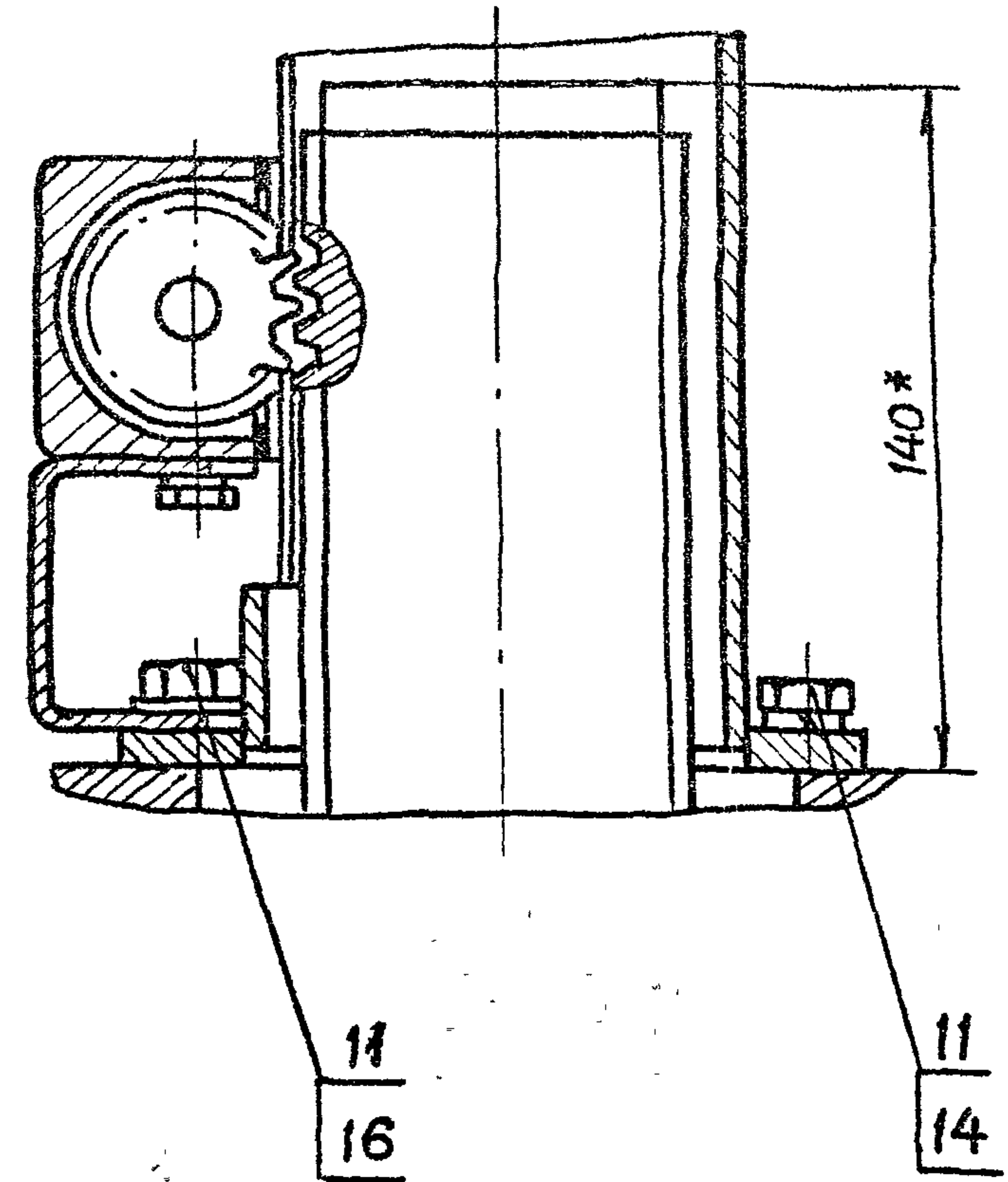
Теоретическая масса подъемников

Мх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса (шт. без учета указателя положения затвора, кг)					
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5		256	281	306	331	351
3,0			273	298	323	343
3,5				289	314	334
4,0					306	325
4,5						316

I лист 1
M 1:5



A-A
M 1:2



				38202-44 26.058.ПВ.070.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10В Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14/04/83		A		
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18/04/83				
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22/04/83		Лист 2	Листов	
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>Насеев</i>	25/04/83				
Н.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29/04/83				
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27/04/83				

Копировал: Осипова Формат: А3

26.058.ПВ.070.000ГЧ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

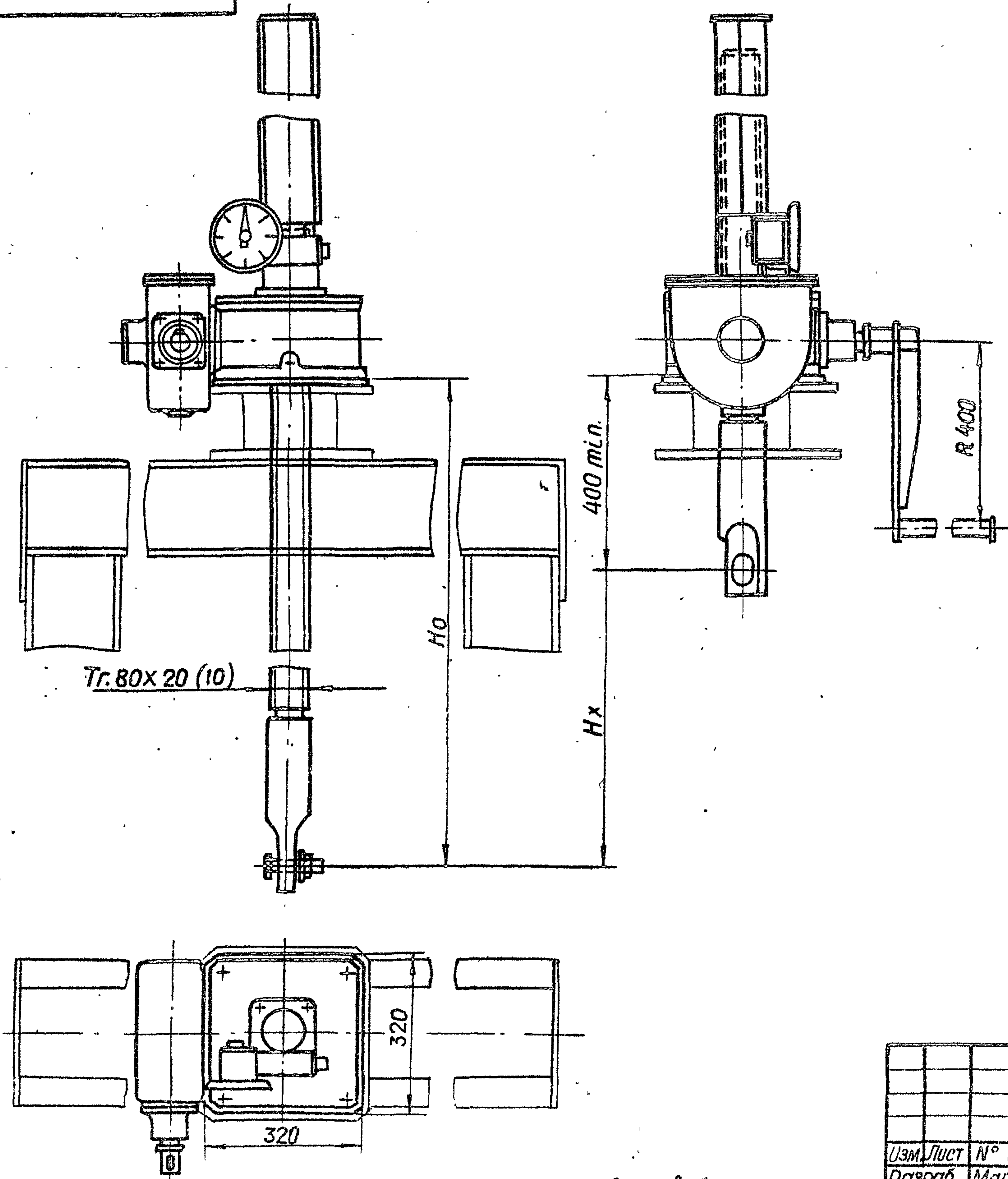


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при 1 в кас	Время подъема на 1 м. в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 80x20 (10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но
Полный ход затвора в м.	Нх
Указатель положения затвора	— упр....
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора					
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5		256	281	306	331	351
3,0			273	298	323	343
3,5				289	314	334
4,0					306	325
4,5						316

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата	Подп. и дата

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2,5$ м установить УПР.2510, при $2,5 < H_x < 5$ установить УПР.5010

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марсанов		14.04.83
Проб.	Искандеров		18.04.83
Т. контр.	Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеэв		25.04.83
Н. контр.	Мышкин		23.04.83
Утв.	Филоменко		27.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.000ГЧ

Подъемник одновинтовой с ручным приводом	Лит.	Масса	Масштаб
Г.П. 10 т.с. марки 10В	А	См. табл. 3	1:10
Габаритный чертеж	Лист	Листов 1	

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Умб. н° подл. Подл. и дата
Умб. н° инв. н° Инв. н° дубл. Подл. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	26.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом			1	
2		г.п. 10 т.с. марки 10 В	26.058.ПВ.070.000			
3	26.058.ПВ.071.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.070.000		1	
4	26.058.ПВ.072.000	редуктор РР2-2	26.058.ПВ.070.000		1	
5	26.058.ПВ.073.000	Кожух винта 80	26.058.ПВ.070.000		1	
6	26.058.ПВ.071.100	узел грузовой еайки	26.058.ПВ.071.000	1	1	
7	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	26.058.ПВ.070.000		1	
8	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.070.000		1	См.п.1СБ
9	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.070.000		1	См.п.1СБ
10	26.058.ПВ.062.100	узел вал-шестерни 2ВШ	26.058.ПВ.072.000	1	1	
11	26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.072.000	1	1	
12	26.058.ПВ.073.100	Кожух	26.058.ПВ.073.000	1	1	
13	26.058.ПВ.073.200	Кожух составной	26.058.ПВ.073.000.	1	1	
14	26.058.ПВ.073.210	Желоб составной	26.058.ПВ.073.200	1	2	
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						

					3-820.2-44			26.058.ПВ.070.000 ВС		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10 В Ведомость спецификаций			Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Морданов			14.04.83				A		1
Проб.	Искандеров			18.04.83						
гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83						
Н. контр.	Мышкин			29.04.83						
Утв.	Филоаненко			27.04.83						

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. №

Инв. № подл.

Подл. и дата

Подл. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	в комплекте	на регулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3										
4	Подшипник 101		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.053.000	4			4	
5	Подшипник 8124		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.071.000	2			2	
6										
7	<u>Крепежные изделия</u>									
8										
9	Болт М6.х12.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.072.000	12			12	
10	М8х12.66.0125				26.058.ПВ.053.000	2			2	
11	М10х25.66.0125				26.058.ПВ.070.000	4			4	
12	М20х40.66.0125				26.058.ПВ.070.000	4			4	
13	М20х70.66.0125				26.058.ПВ.070.000	4			4	
14	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.072.000	4			4	
15	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.062.100	2			2	
16	Винт В.М4-8q х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.062.100	2			2	
17	Винт В1.М5-8q х10.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
18	М4-8q х16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.053.000	8			8	
19	М5-8q х14.66.0125				26.058.ПВ.053.000	7			7	
20										
21										
22										
23	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.071.000	8			8	
24										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	26.058.ПВ.070.000	26.05.83	14.04.83
Проб.	Искандеров	26.058.ПВ.070.000	26.05.83	15.04.83
гл. инж. проекта	Насеев	26.058.ПВ.070.000	26.05.83	22.04.83
Н.контр.	Мышкин	26.058.ПВ.070.000	26.05.83	29.04.83
Утв.	Филоменко	26.058.ПВ.070.000	26.05.83	27.04.83

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ВП

Подъемник одновинтовой
с ручным приводом
г.п. 10 т.с. марки 10 В
Ведомость покупных
изделий

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Осипова

формат А 3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на подставку	Поставщик	Куба входит (обозначение)	Количество				Примечание
						На изделие	В комплекты	На ре-гулир.	Всего	
1	Гайка М20.В.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.071.000	4			4	
2	М27.В.0125					1			1	
3	Заклепка 8x32									
4	01.10.Ц6.хр.		ГОСТ 10299-80		26.058.ПВ.062.200	4			4	
5	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.053.000	8			8	
6	10.65Г.0125				26.058.ПВ.070.000	2			2	
7	12.65Г.0125				26.058.ПВ.071.000	8			8	
8	20.65Г.0125				26.058.ПВ.070.000	8			8	
9	шайба 8.001.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.053.000	2			2	
10	шайба 10.001.019				26.058.ПВ.070.000	2			2	
11	Шайба 27.001.019				26.058.ПВ.053.000	1			1	
12	шайба 10-001		ГОСТ 11872-80		26.058.ПВ.053.000	2			2	
13	Шпилька М12-8х35.66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.071.000	12			12	
14										
15	Штифт 8т6x25		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.062.200	2			2	
16	8т6x36				26.058.ПВ.071.100	6			6	
17	Штифт 2x20		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.053.000	2			2	
18										
19	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 23360-78		26.058.ПВ.072.000	1			1	
20	Шпонка 12x8x45		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.062.100	1			1	
21										
22	<u>Прочие изделия</u>									
23										
24	Масленка 1.2.Ц		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.072.000	3			3	
25	Манжета 1-40x60-1		ГОСТ 8752-79		26.058.ПВ.062.100	1			1	
26	Манжета 1-120x150-1				26.058.ПВ.071.000	1			1	
27										
28	Кольцо А28.65Гкд. 15хр.		ГОСТ 13941-80		26.058.ПВ.053.000	4			4	
29										

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам. инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.070.000 ВП	Лист
							2

1. Подготовка подъемника к монтажу.

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.

1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающим к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Марданов			14.04.83	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с марки 10 В	Лит.	Лист	Листов	
Проб.	Искандеров			18.04.83		А	1	6	
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83					
Н. контр.	Мышкин			29.04.83					
Утв.	Филаненко			27.04.83					
					Инструкция по монтажу и эксплуатации				

Копировал: Осипова Формат А 4

2. МОНТАЖ

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушиной затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.

2.3. На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями.

2.4. Выставить грузовой винт строго вертикально по отвесу перемещением грузовой части.

2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.

2.6. При верхнем положении затвора монтажный лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.

2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.

2.8. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.

2.9. В грузовую часть и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий керол и закрыть крышки.

3.820.2-44

26.058.ПВ.070.000 ИЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
					Инструкция по монтажу и эксплуатации		

Копировал: Осипова Формат А 4

2.10. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.11. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.12. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.13. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузовой винта. Производить маневрирование затвора с согнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовой винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или

соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном количестве масла необходимо долить.

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузовой винта. Сорта масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201, и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Учб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.070.000ИЭ	Лист
							3

Копировал: Осипова Формат: А 4

Учб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Учб. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.070.000ИЭ	Лист
							4

Копировал: Осипова Формат: А 4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучение инструкции по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружения, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в маломемной таре.

4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

4.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными :

средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат :
"Производится ремонт - работать подъемником нельзя."

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.070.000 ИЭ	Лист
							5

Копировал: Осипова Формат А 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.070.000 ИЭ	Лист
							6

Копировал: Осипова Формат А 4

Выпуск

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																																								
				<u>Документация</u>																																																										
A3			26.058.ПВ.071.000 СБ	Сборочный чертеж																																																										
				<u>Сборочные единицы</u>																																																										
A4	1		26.058.ПВ.071.100	Узел грузовой гайки	1																																																									
				<u>Детали</u>																																																										
A3	2		26.058.ПВ.071.001	Корпус	1																																																									
A4	3		26.058.ПВ.071.002	Крышка корпуса	1																																																									
A4	4		26.058.ПВ.071.003	Кольца регулировочное	8	наиб. кол.																																																								
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1																																																									
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1																																																									
				<u>Стандартные изделия</u>																																																										
		7		Болт М20х70.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4																																																									
		2		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4																																																									
		9		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4																																																									
		11		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4																																																									
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">3.820.2-44</td> <td colspan="3">26.058.ПВ.071.000</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Марданов</td> <td></td> <td></td> <td>14.04.83</td> <td>А</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>Проб.</td> <td>Искандеров</td> <td></td> <td></td> <td>18.04.83</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл. инж. проекта</td> <td>Насеев</td> <td></td> <td></td> <td>25.04.83</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н. контр.</td> <td>Мышкин</td> <td></td> <td></td> <td>29.04.83</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td>Филипенко</td> <td></td> <td></td> <td>27.04.83</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							3.820.2-44					26.058.ПВ.071.000			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов	Разраб.	Марданов			14.04.83	А	1	2	Проб.	Искандеров			18.04.83				Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83				Н. контр.	Мышкин			29.04.83				Утв.	Филипенко			27.04.83			
3.820.2-44					26.058.ПВ.071.000																																																									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов																																																							
Разраб.	Марданов			14.04.83	А	1	2																																																							
Проб.	Искандеров			18.04.83																																																										
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83																																																										
Н. контр.	Мышкин			29.04.83																																																										
Утв.	Филипенко			27.04.83																																																										
Узел грузовой части																																																														

Копировал: Осипова Формат А 4

14

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

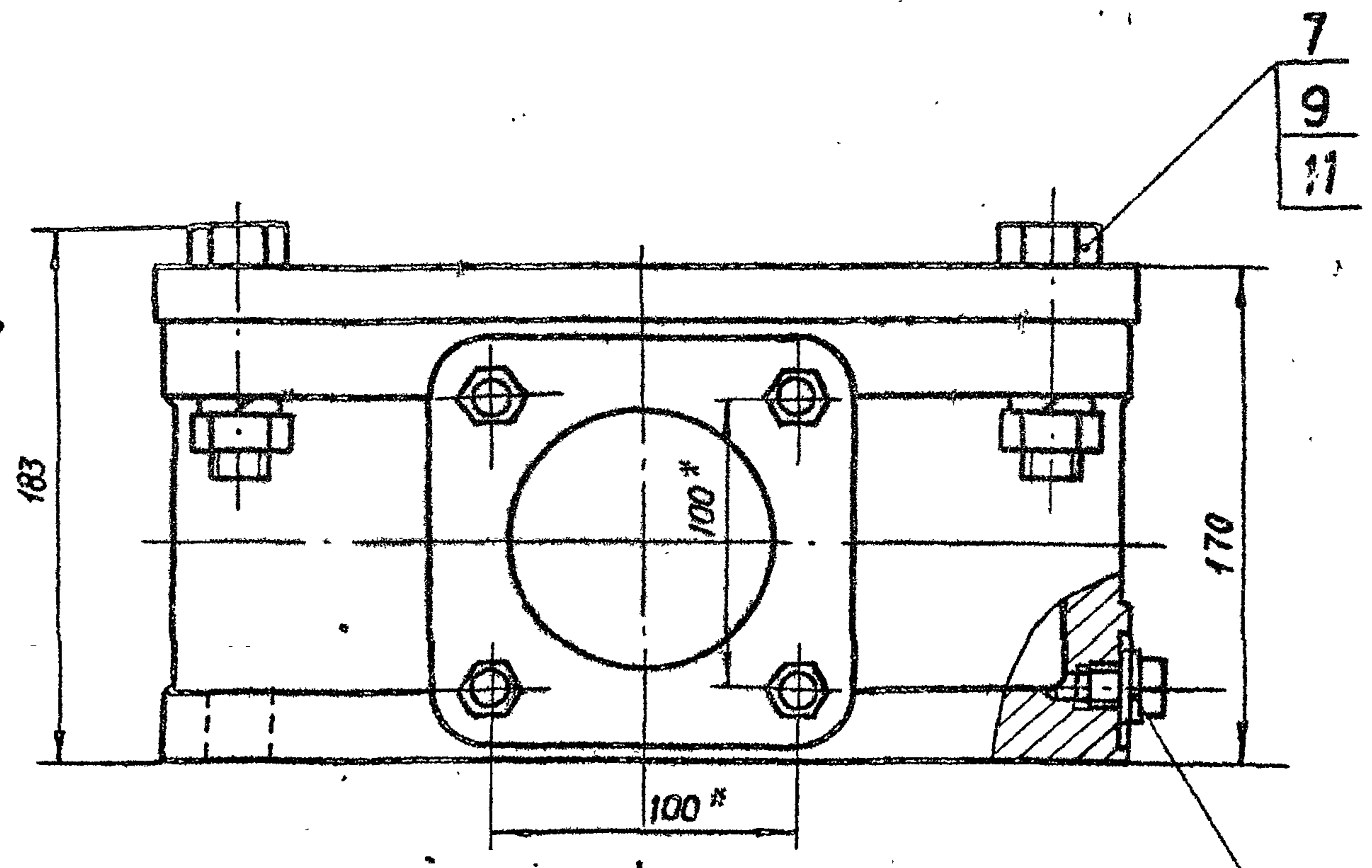
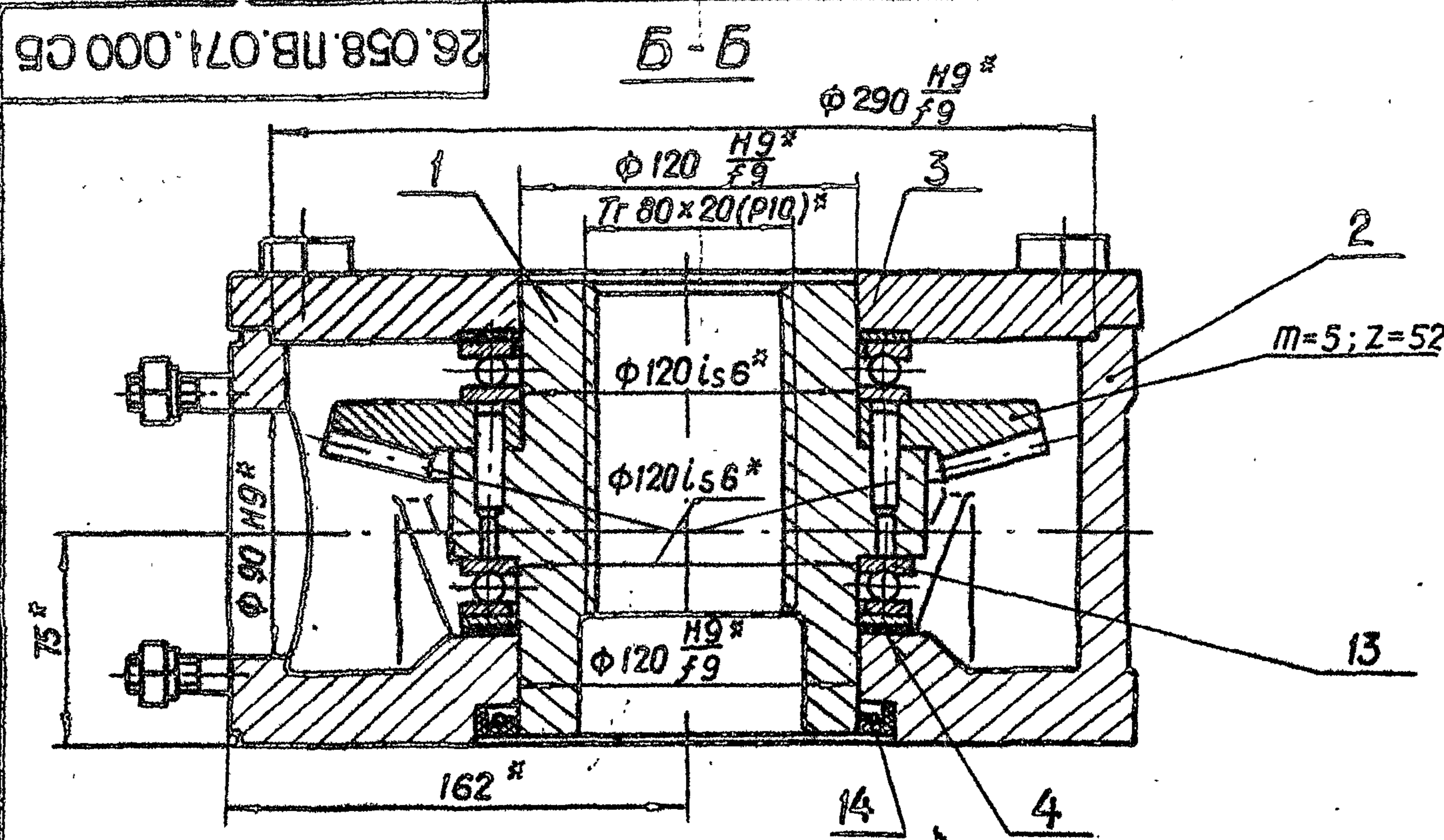
Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																								
		11		Шайба 20 65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4																									
		12		Шпилька М12-82х35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4																									
		13		Подшипник 8124 ГОСТ 6874-75	2																									
		14		Манжета 1-120х150-1 ГОСТ 8752-79	1																									
<table border="1"> <tr> <td colspan="5">3.820.2-44</td> <td colspan="3">26.058.ПВ.071.000</td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							3.820.2-44					26.058.ПВ.071.000			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов								
3.820.2-44					26.058.ПВ.071.000																									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов																							
Узел грузовой части																														

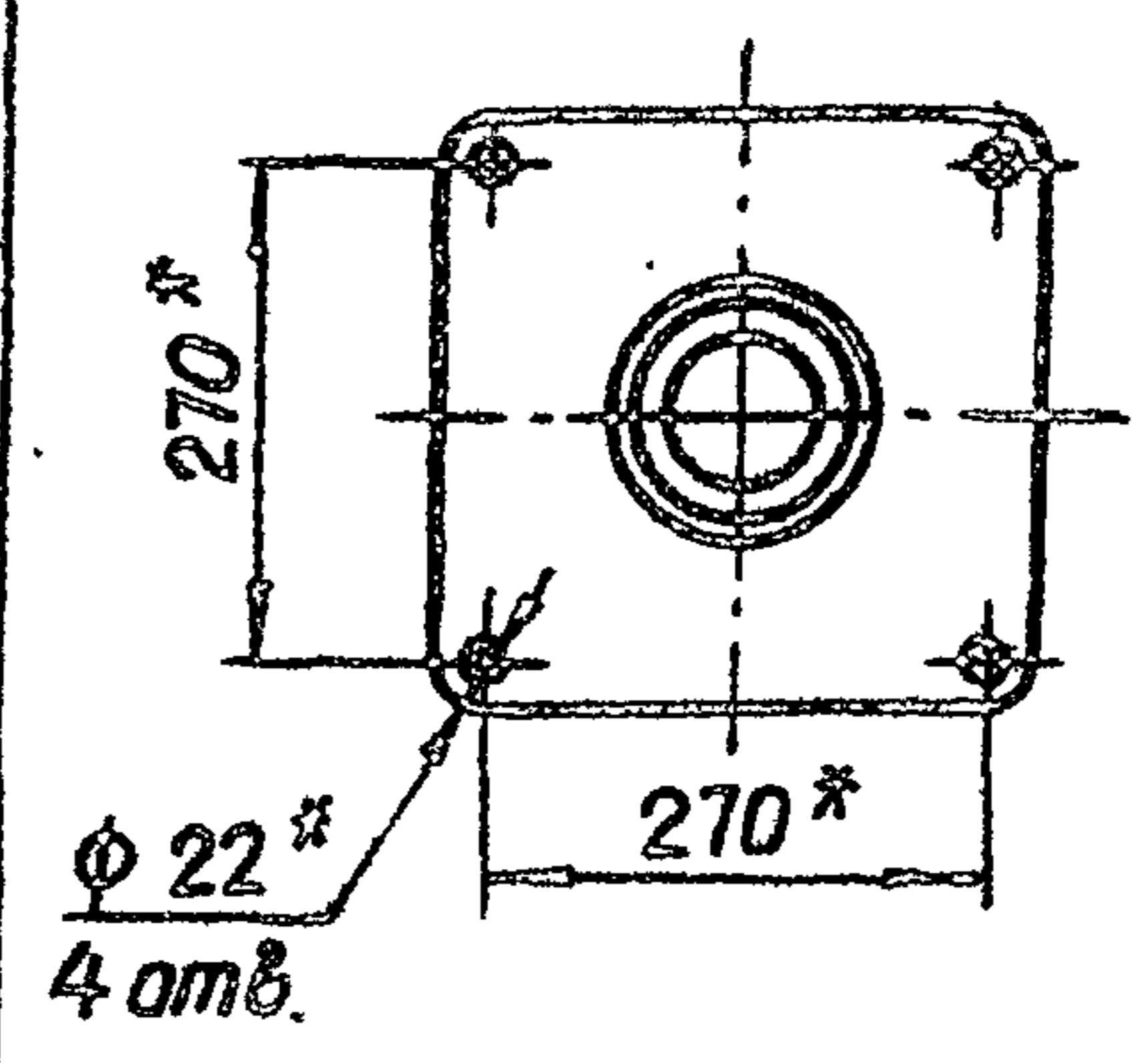
Копировал: Осипова Формат А 4

Лист 2

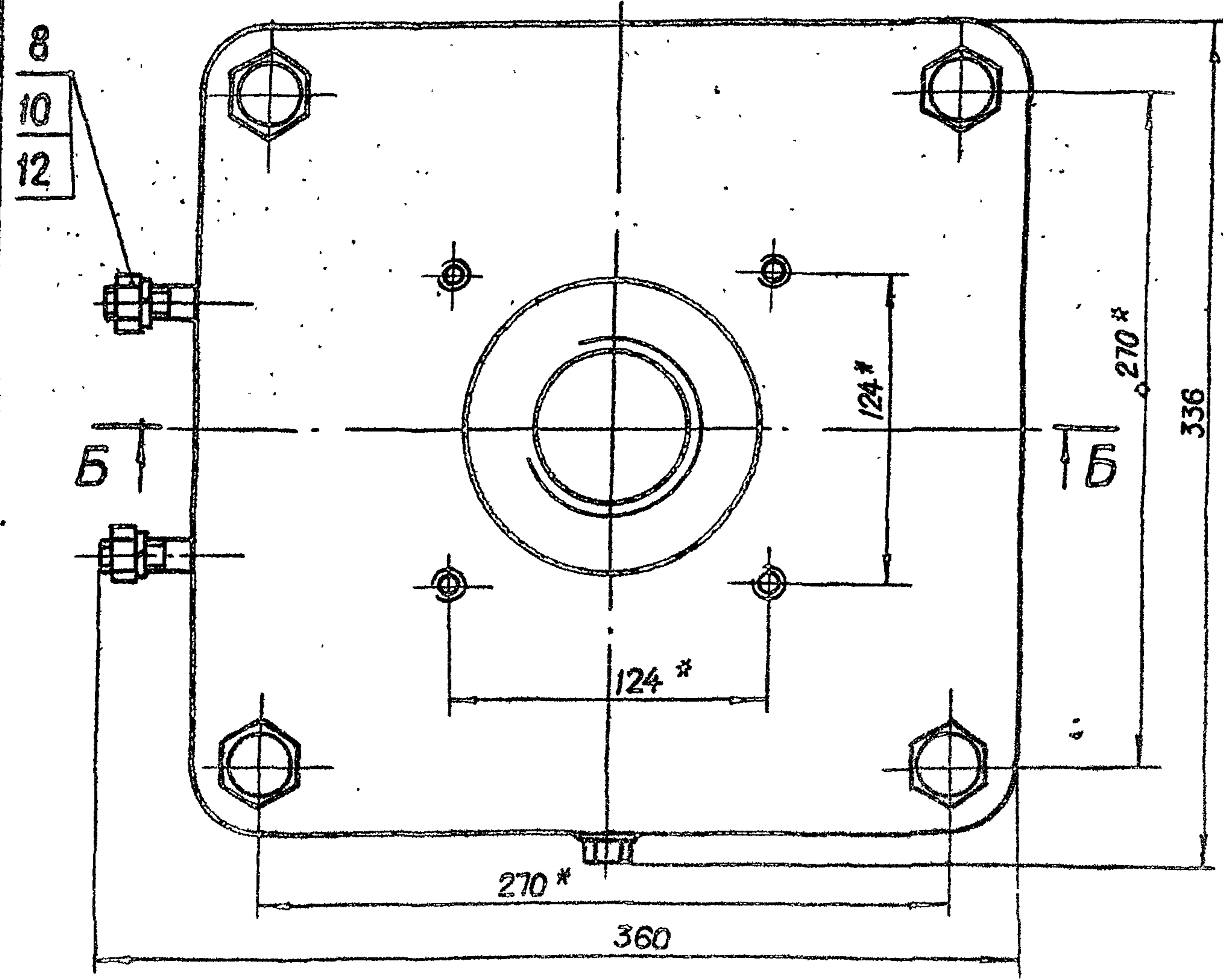
Серия 3.820.2-44 Выпуск 7



Вид А
М 1:10



* Размеры для справок.



Ш.№ подл.	Подп. и дата
Ш.№. Ш.№.г. Ш.№. Ш.№.г.	Ш.№. Ш.№.г. Ш.№. Ш.№.г.
Взам. Ш.№.г.	Ш.№. Ш.№.г.

3.820.2-44				26.058.ПВ.071.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб. Марданов	<i>[Signature]</i>	14.07.83	A	77.7	1:2.5
		Проб. Цуканберов	<i>[Signature]</i>	16.04.83			
		Т. контр. Граш	<i>[Signature]</i>	22.04.83	Лист		Листов 1
		Гл. инж. проекта Насаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83			
		Н. контр. Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83			
		Утв. Филиппенко	<i>[Signature]</i>	27.04.83			

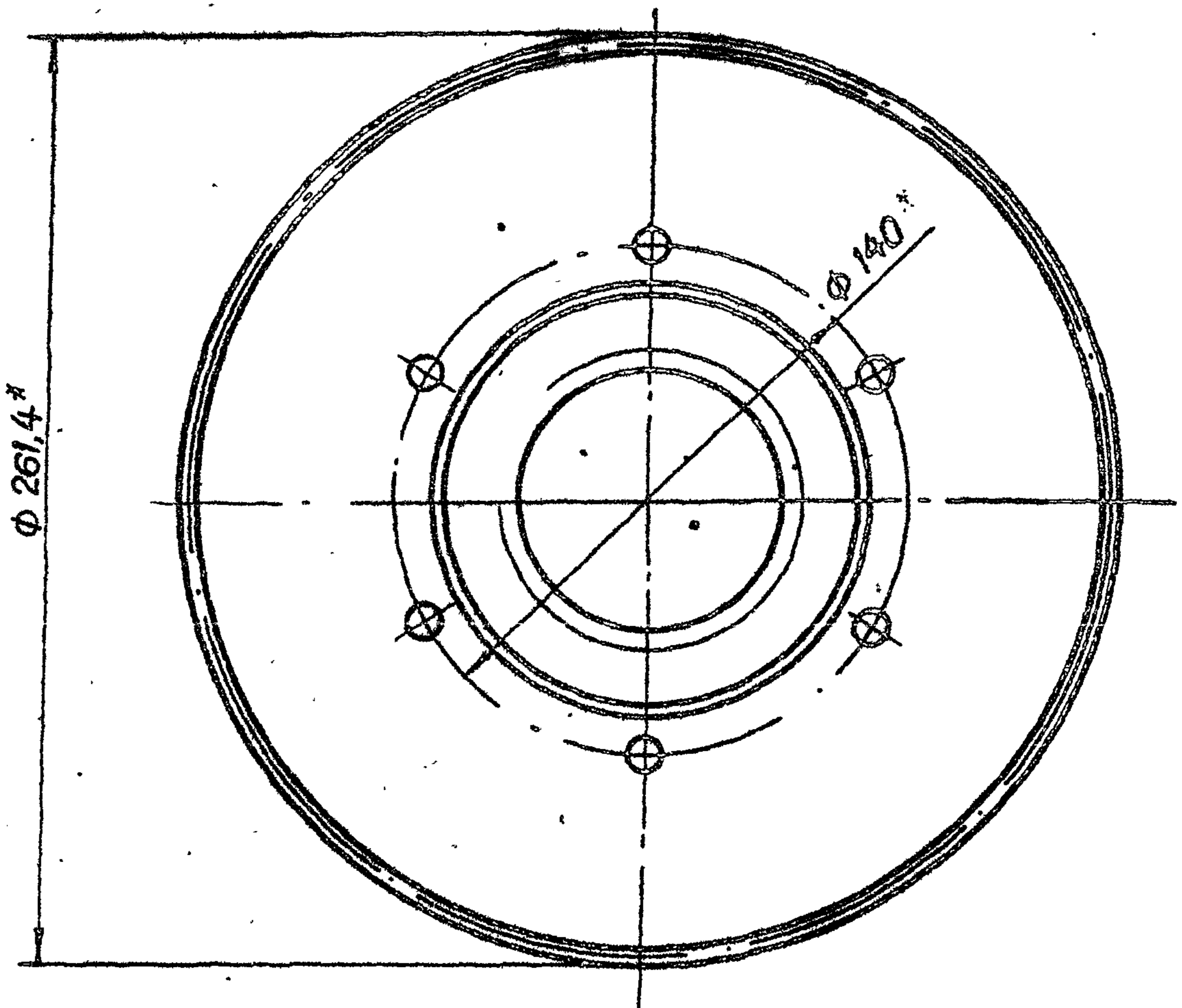
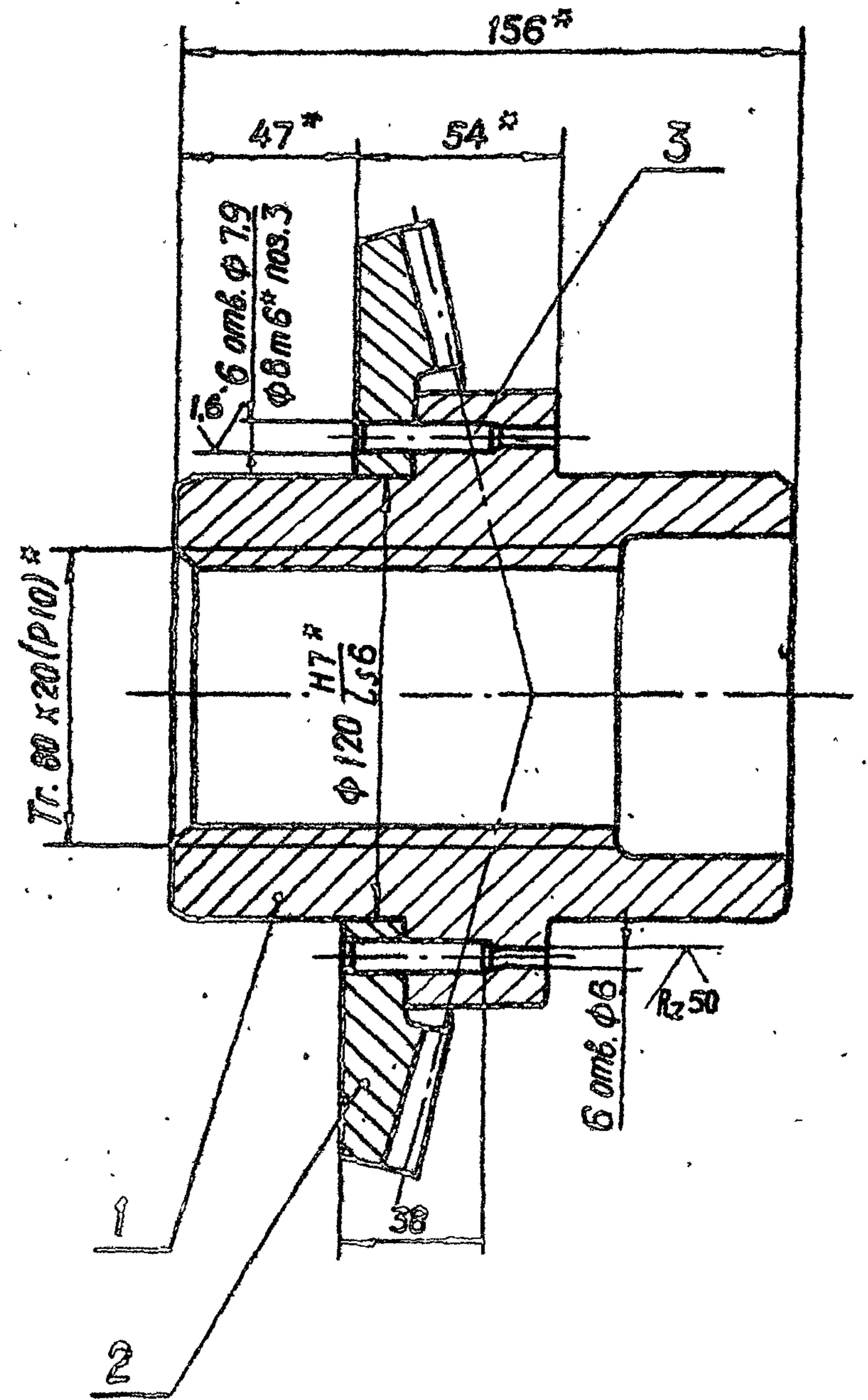
Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.071.100 СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шк. № подл. Подп. и дата
Шк. № подл. Подп. и дата
Шк. № подл. Подп. и дата



- 1* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		26.058.ПВ.071.100 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой гайки Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83		A	15,4	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
Н.контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филоменко			27.04.83				

Копировал: Осипова формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.072.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.062.100	Узел вал-шестерни 2 ВШ	1	
A4	2		26.058.ПВ.062.200	Колесо зубчатое коническое в сборе	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		26.058.ПВ.072.001	Вал-шестерня	1	
A3	4		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	5		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	6		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
A4	7		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
A4	8		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
A4	9		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
A4	10		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
A4	11		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
A4	12		26.058.ПВ.052.007	Крышка глухая	1	
A4	13		26.058.ПВ.062.002	Корпус редуктора	1	
A4	14		26.058.ПВ.062.003	Крышка корпуса	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.072.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мурданов		14.01.63
Пров.		Искандеров		18.04.63
Гл. инж. проекта		Насеб		25.04.63
И. контр.		Мышкин		25.04.63
Утв.		Филоменко		27.04.63

Редуктор РР2-2

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Копировал: Осипова Формат А4

18

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6х12.66.0125		
				ГОСТ 7798-70*	12	
		16		Винт М10х16.66.0125		
				ГОСТ 1476-75*	4	
		17		Гайка М12.6.0125		
				ГОСТ 5915-70*	4	
		18		Шайба 12.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	4	
		19		Шпилька М12-89х35.66.0125		
				ГОСТ 222034-76*	4	
		20		Шпонка 12х8х45		
				ГОСТ 23360-78	1	
		21		Масленка 1.2.Ц		
				ГОСТ 19853-74	2	

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

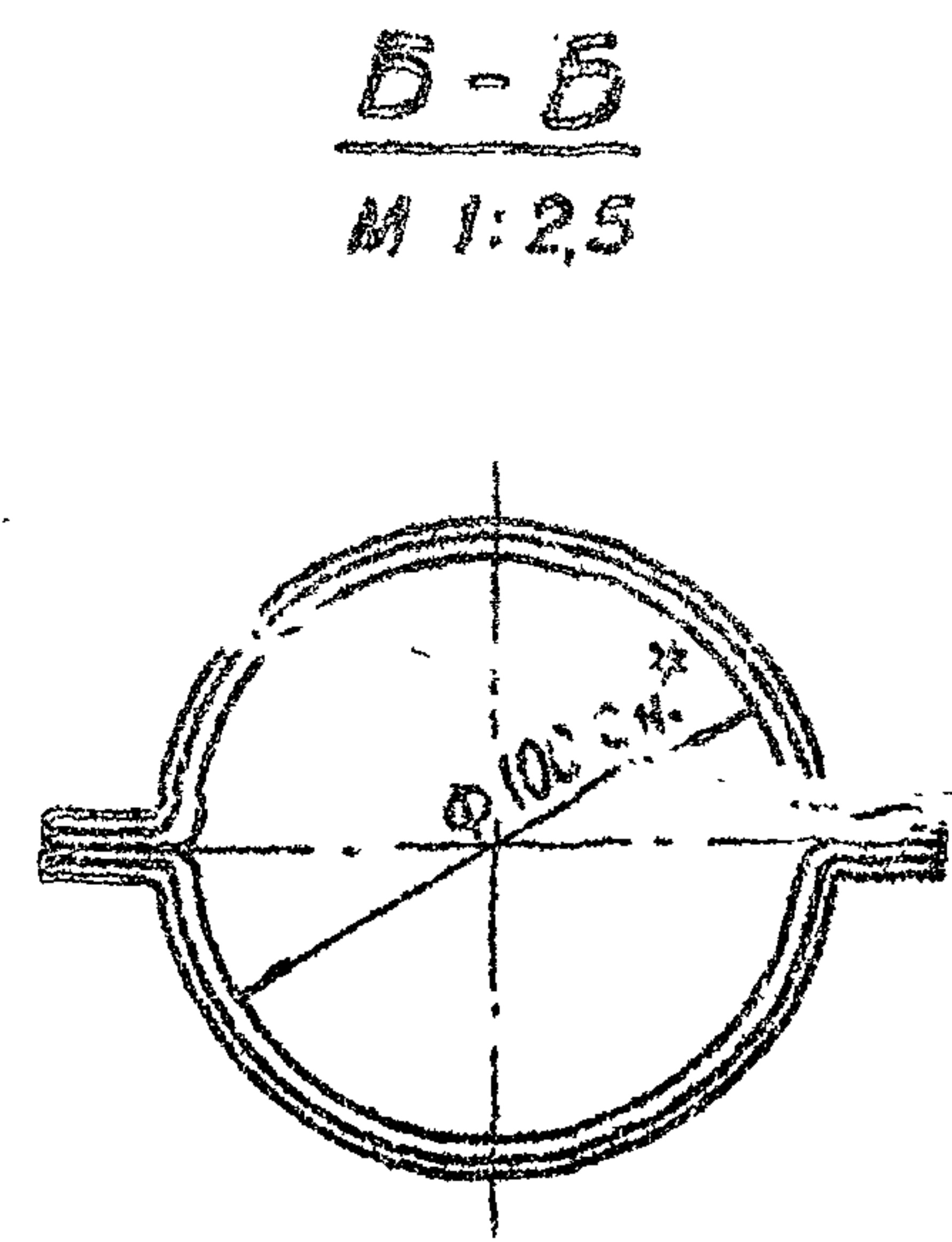
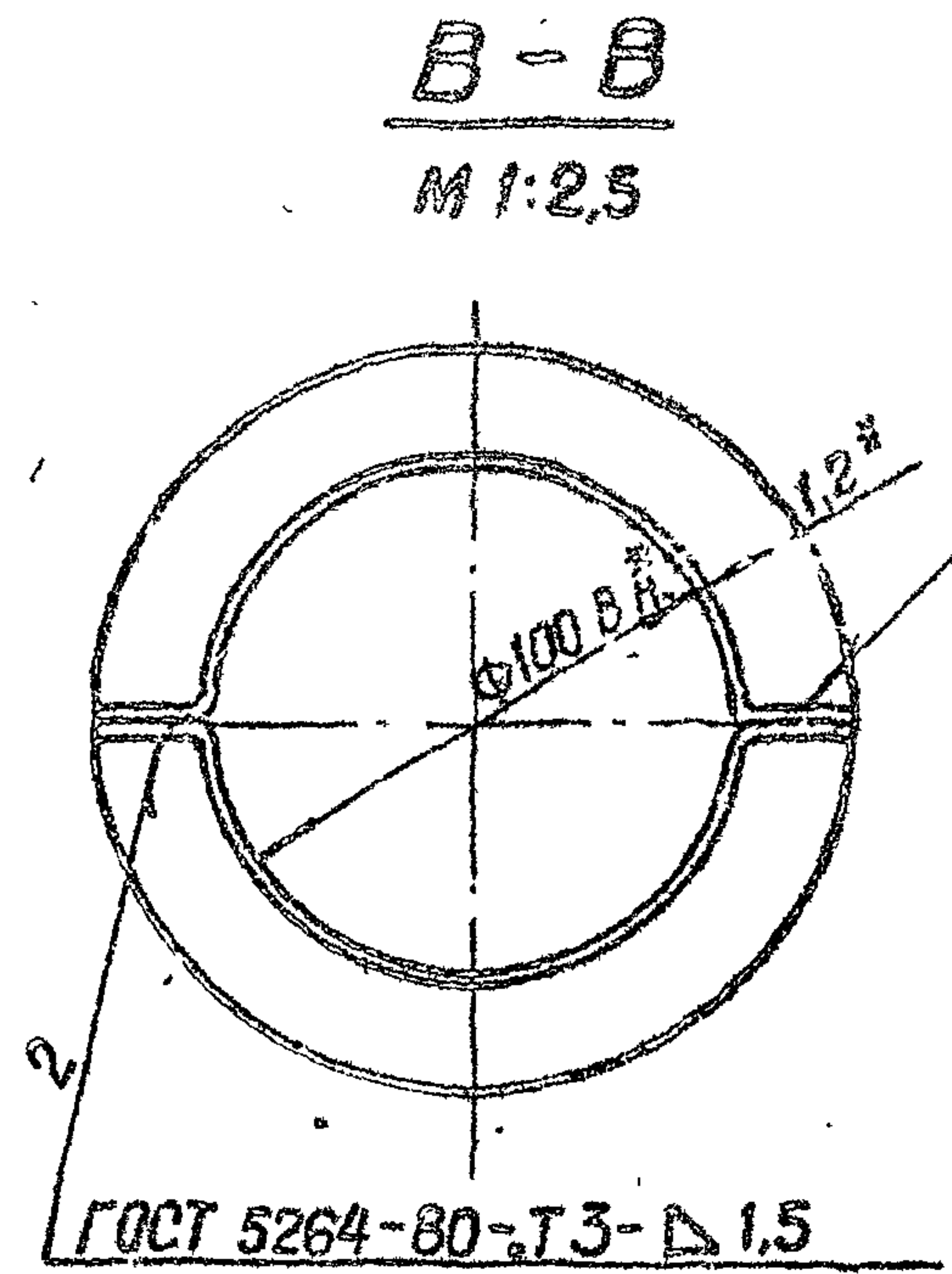
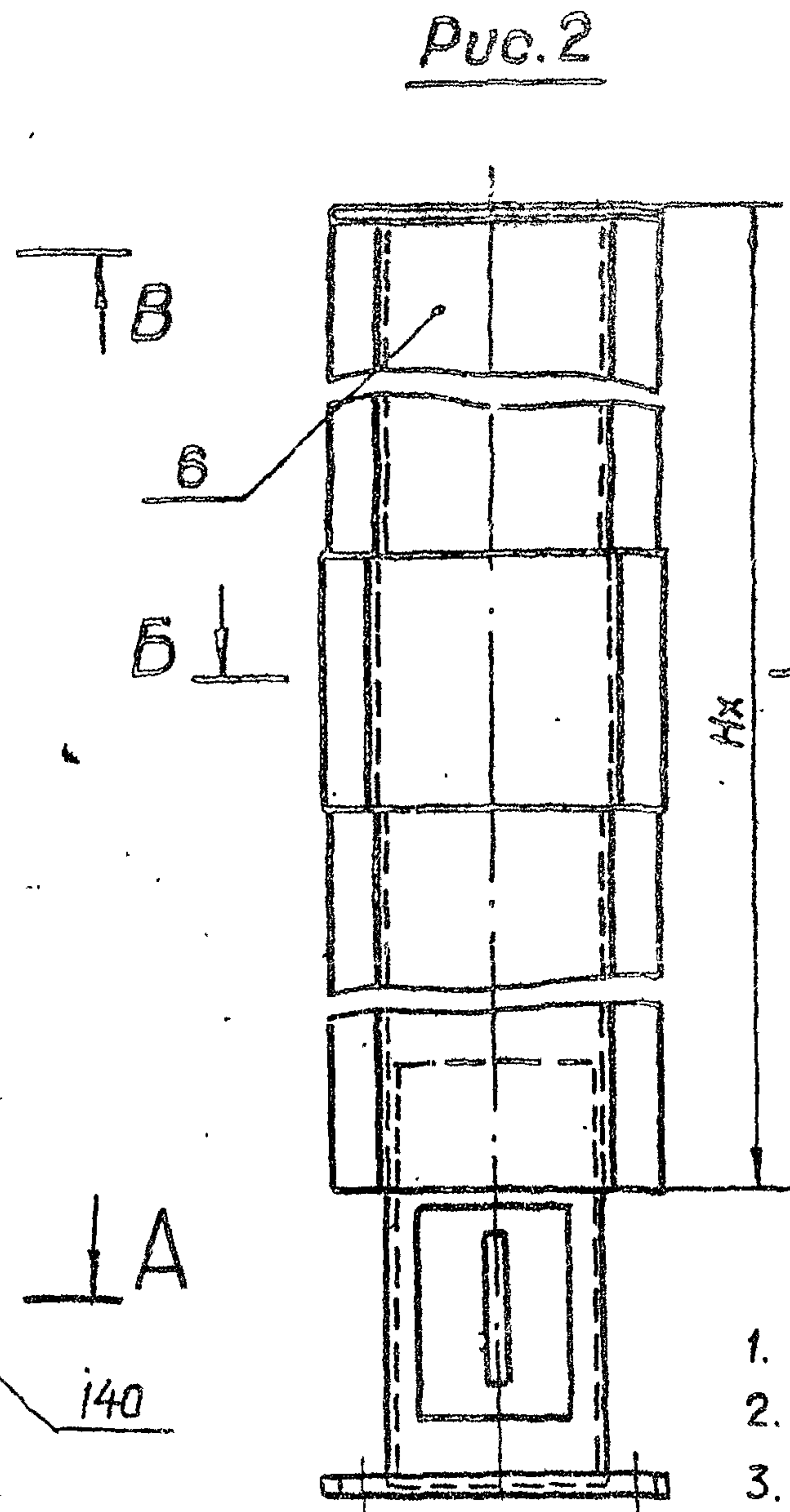
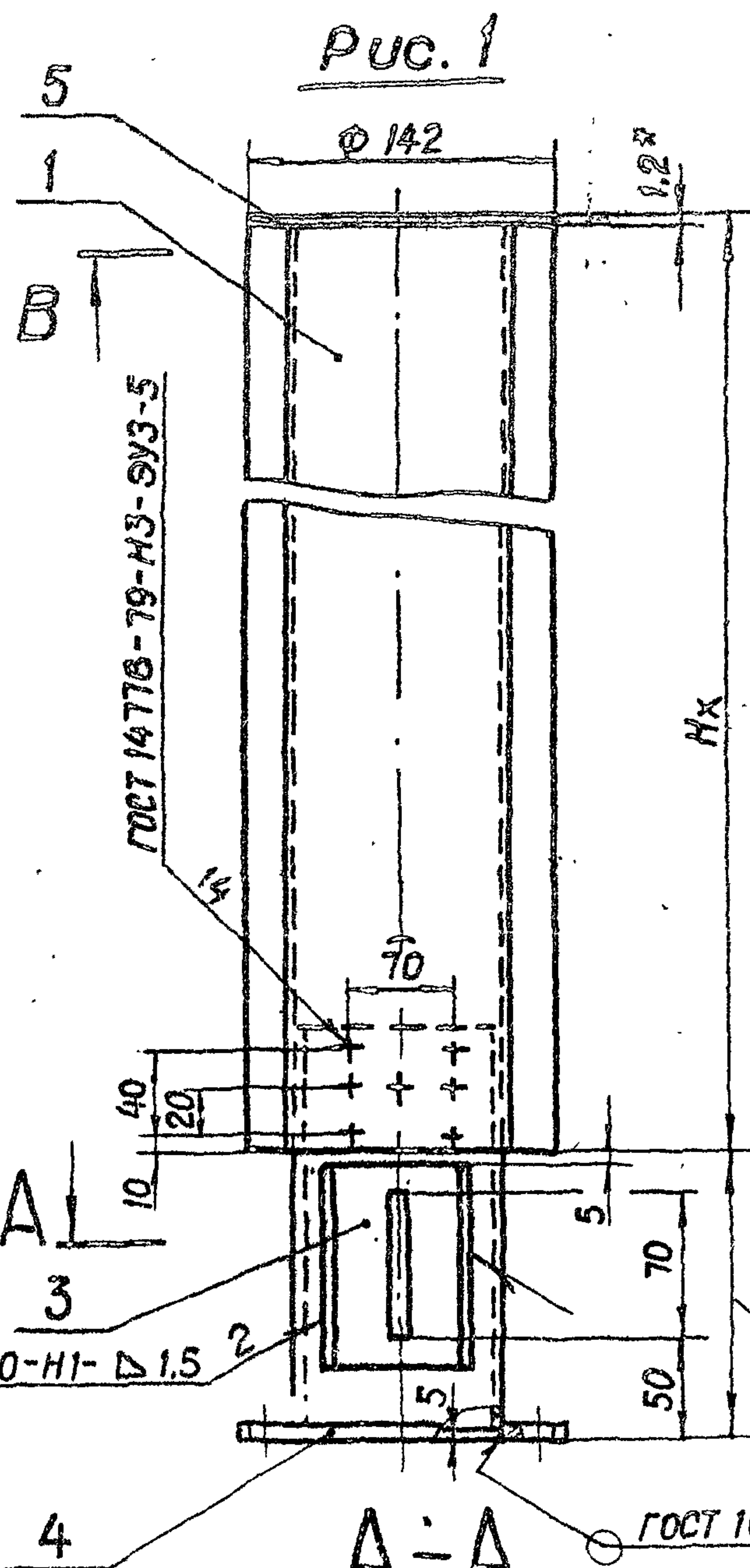
Инв. № подл.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

3.820.2-44

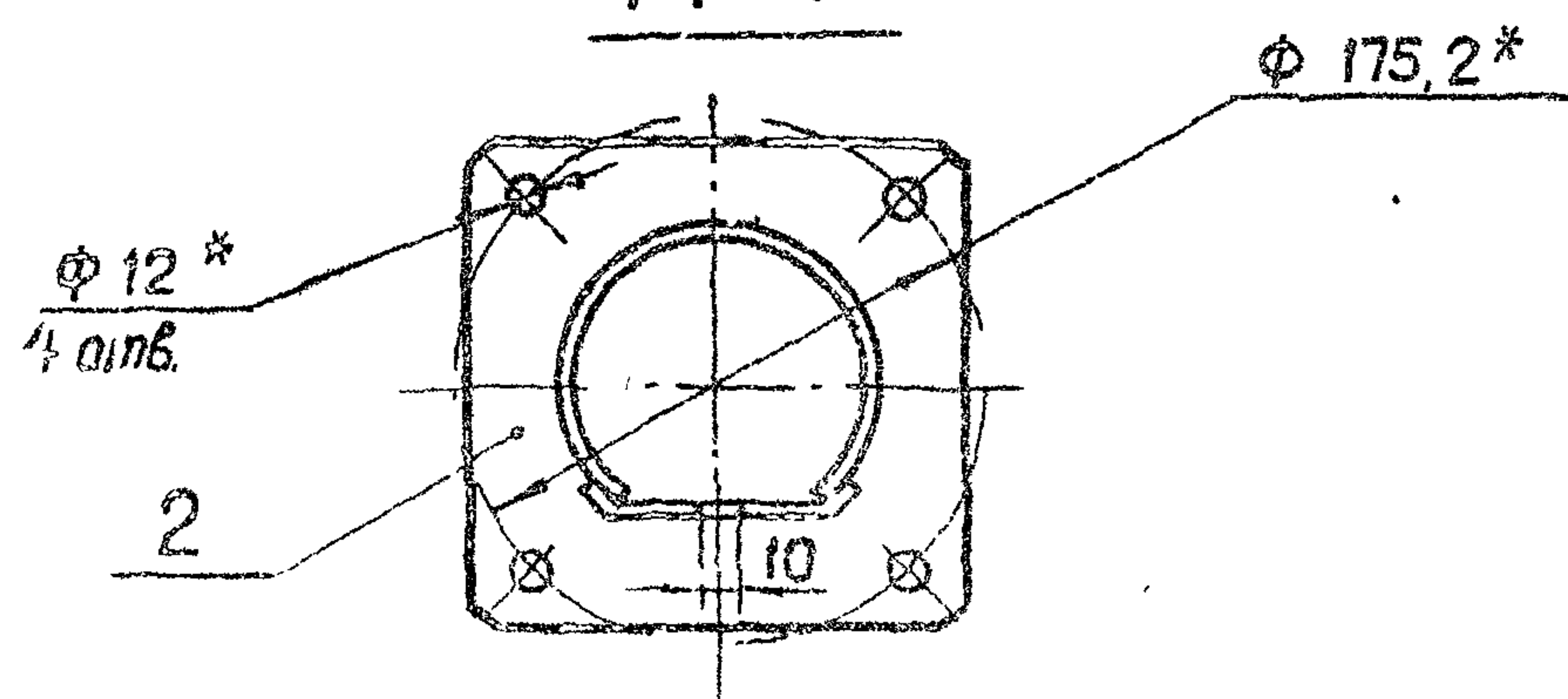
26.058.ПВ.072.000

Копировал: Осипова Формат А4



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.073.000	1
26.058.ПВ.073.000-01	2

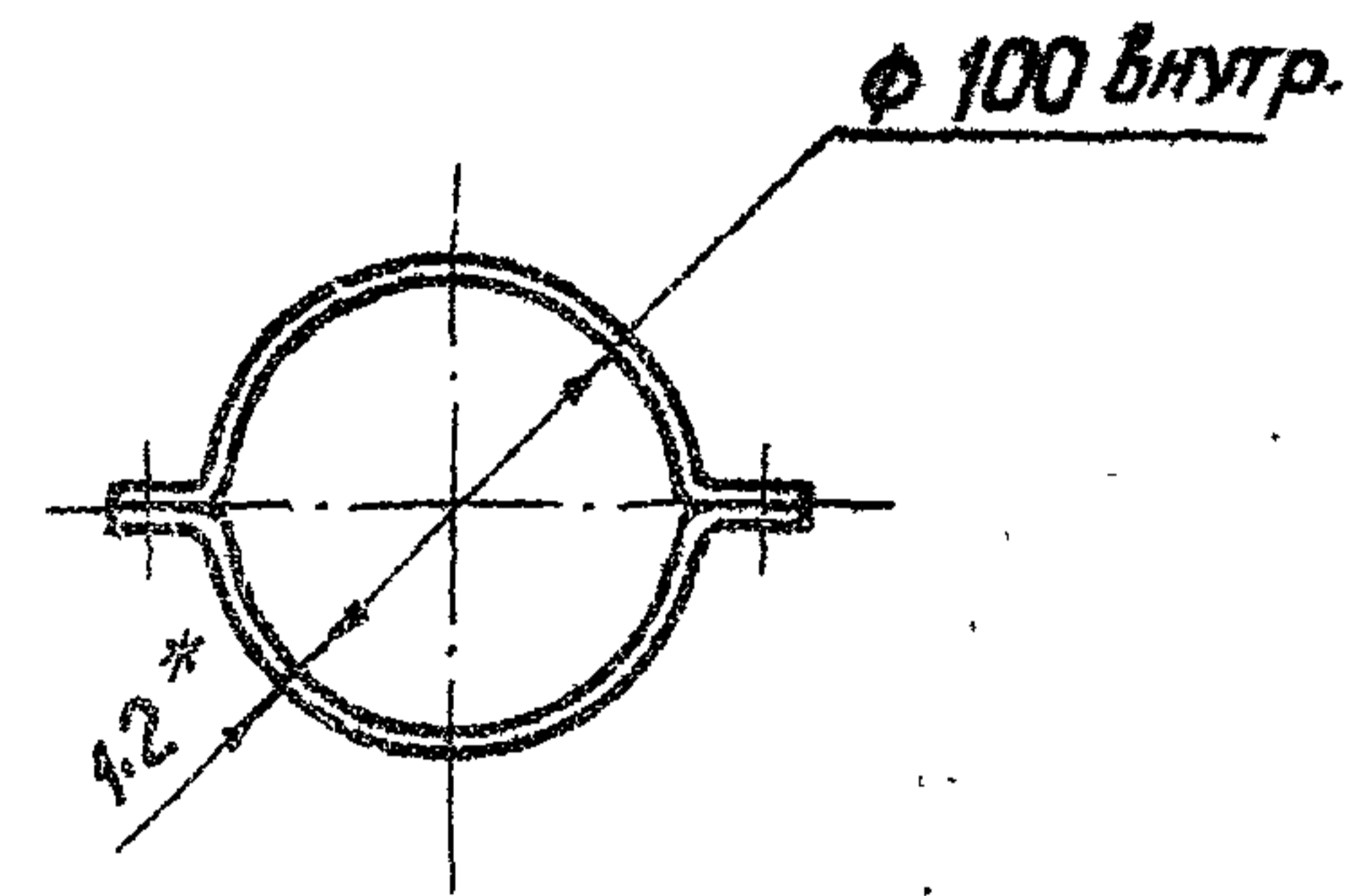
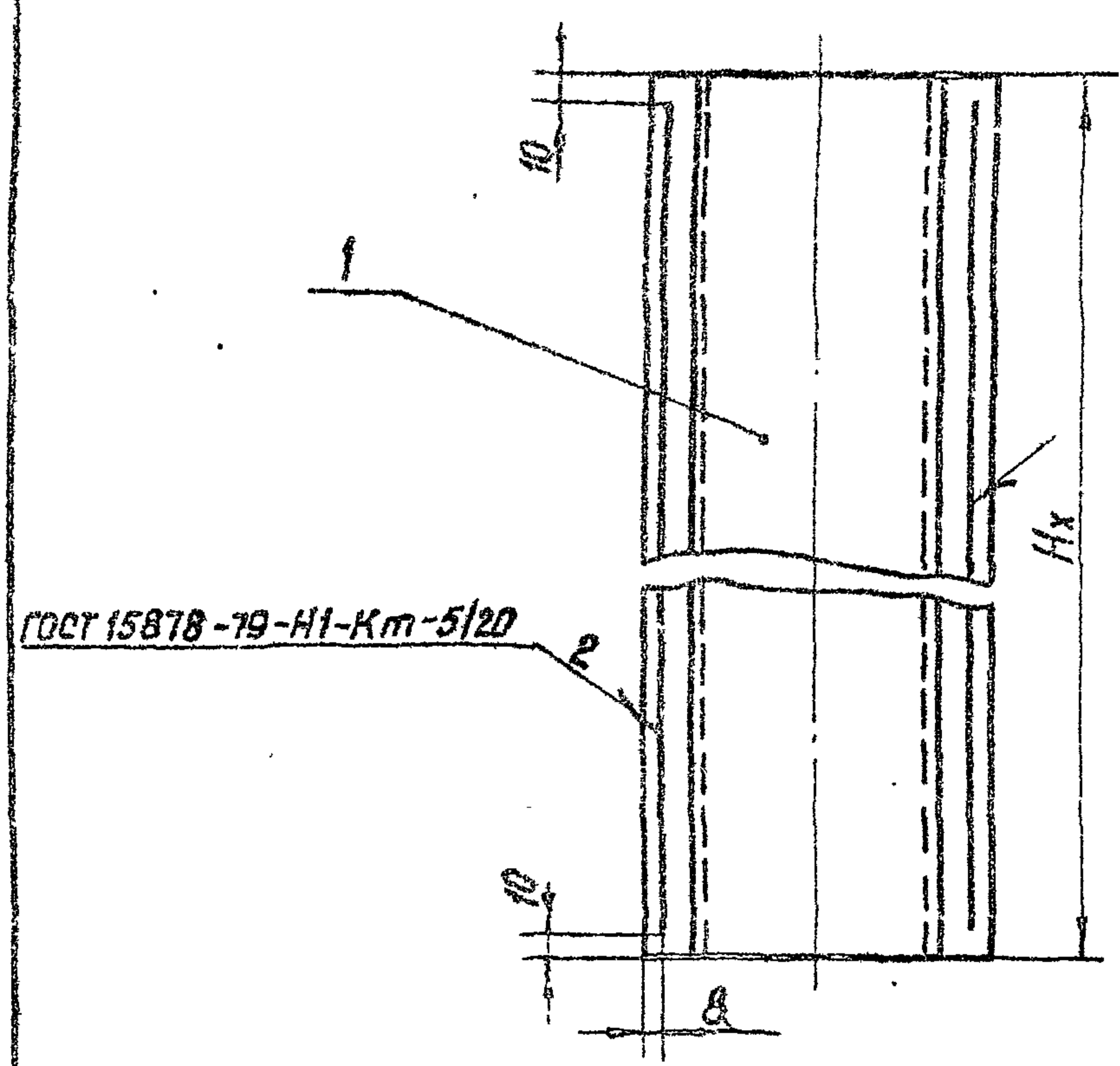
1. Исполнение 26.058.ПВ.073.000-01 рис.2, применяется при $Hx > 2,5 м$.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.073.000- $Hx \cdot 3,76 + 2,76$ кг. где Hx в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.073.000-01- $Hx \cdot 3,76 + 3,2$ кг. где Hx в м.
- 4.* Размеры для справок.



3.820.2-44				26.058.ПВ.073.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Витязев	11/04/87		A	См. л. 3	1:4
Проб	Искандеров	Али	18/04/87		Кожух Винта 60 Сборочный чертёж		
Т. контр.	Грош	Лев	22/04/87		Лист 1 Листов 1		
гл. инж. проекта	Насеев	Вотин	25/04/87				
Н. контр.	Мышкин	Сильченко	25/04/87				
Утв.	Филоменко	Сид	27/04/87				

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.100 СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог.м. кожуха равна 3,76 кг
- 3.* Размер для справок

Изм. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.073.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	14.04.83				A	См. п. 2	1:4
Проб.	Искандеров	18.04.83			Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагасев	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филопенко	27.04.83						

Копировал: Пужко формат А4

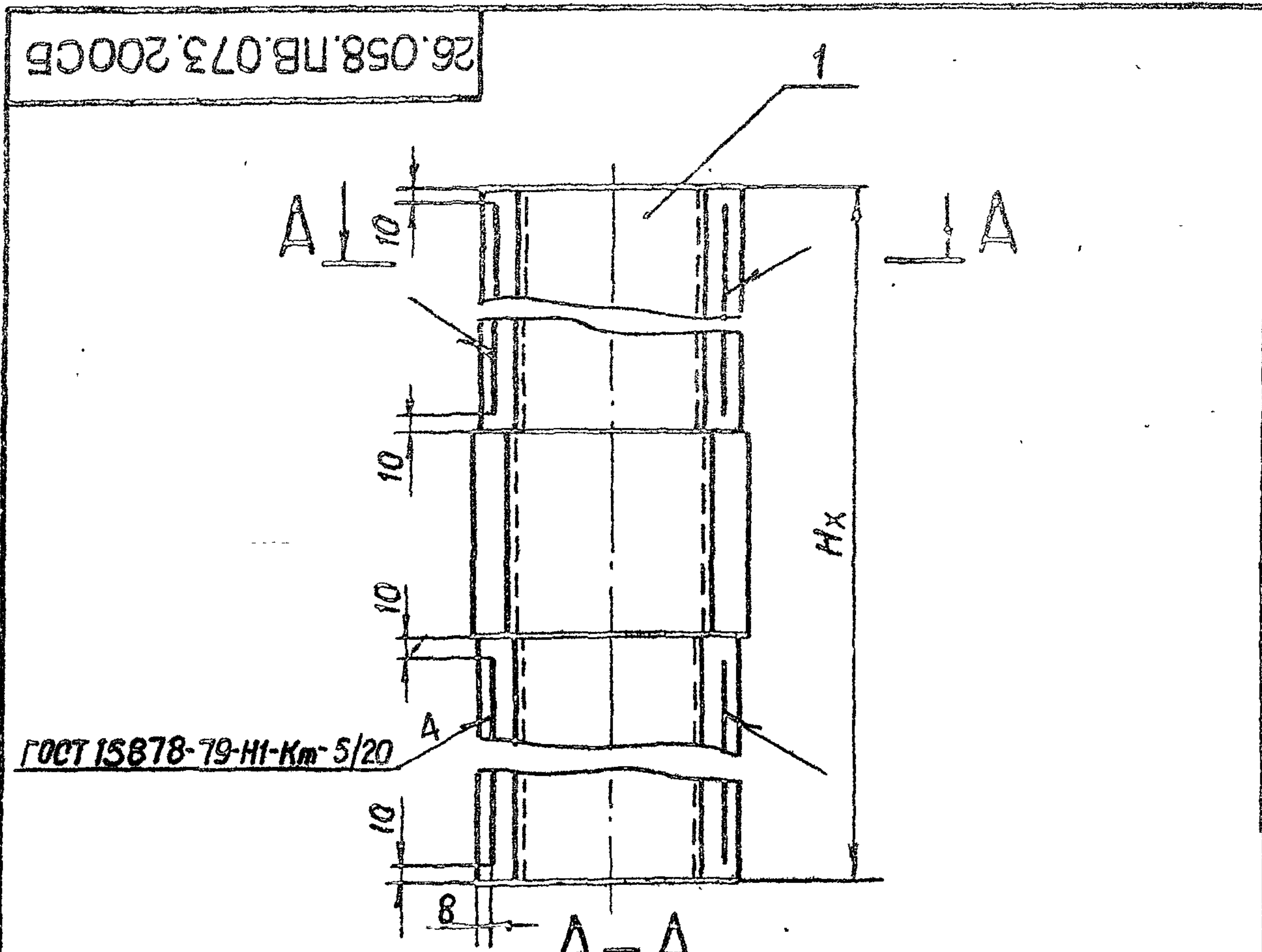
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.073.100 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	

Изм. № подл. / Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.073.100			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Марданов	14.04.83				A		1
Проб.	Искандеров	18.04.83			Кожух	Лит.	Лист	Листов
Гл. инж. проекта	Нагасев	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филопенко	27.04.83						

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,76 \pm 0,44$ кг.
- 4* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.073.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	A	См.п.3	1:4
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83			
Инж.проект.		Насеб	<i>Насеб</i>	25.04.83			
И.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	24.04.83			
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	21.04.83			

Копировал: Осипова формат А4

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.073.200СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
А4	1		26.058.ПВ.073.210	желоб составной	2	

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	A		1
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83	Кожух составной		
Инж.проект.		Насеб	<i>Насеб</i>	25.04.83			
И.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	24.04.83			
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	21.04.83			

Копировал: Осипова формат А4

Выпуск 7

Серия 3820.2-44

Взам. инв. №

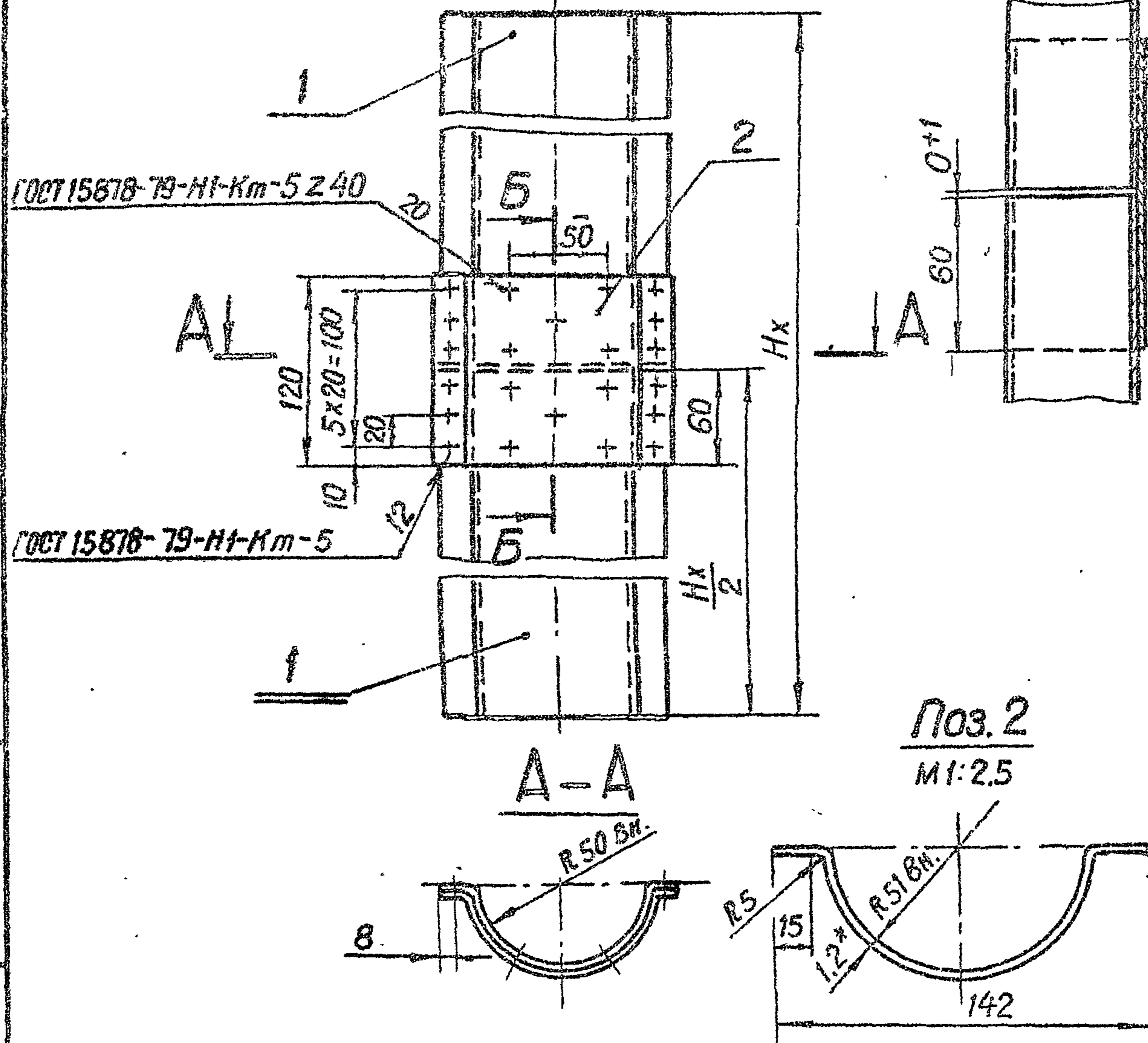
Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

26.058.ПВ.073.210СБ



1. * Размер для справок.
2. желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot (1,88 + 0,28 \text{ кг})$.

3820.2-44 26.058.ПВ.073.210СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.85	A	См. п. 4	1:4
Проб.	Искандеров			18.04.85	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош			22.04.85			
Гл. инж. проекта	Нагасев			25.04.85			
И. контр.	Мышкин			29.04.85			
Утв.	Филопенко			27.04.85			

Копировал: Осипова Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.073.210СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4	1		26.058.ПВ.073.101	Желоб	2	
Б4	2		26.058.ПВ.073.211	Накладка		
				Лист Б-ПН-НО-1.2 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВ Ст. 3 по ГОСТ 16523-70*		
				120 x 202	1	0,22 кг.

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			14.04.85
Проб.	Искандеров			18.04.85
Гл. инж. проекта	Нагасев			25.04.85
И. контр.	Мышкин			29.04.85
Утв.	Филопенко			27.04.85

3820.2-44 26.058.ПВ.073.210

Лит.	Лист	Листов
A		1

Желоб составной

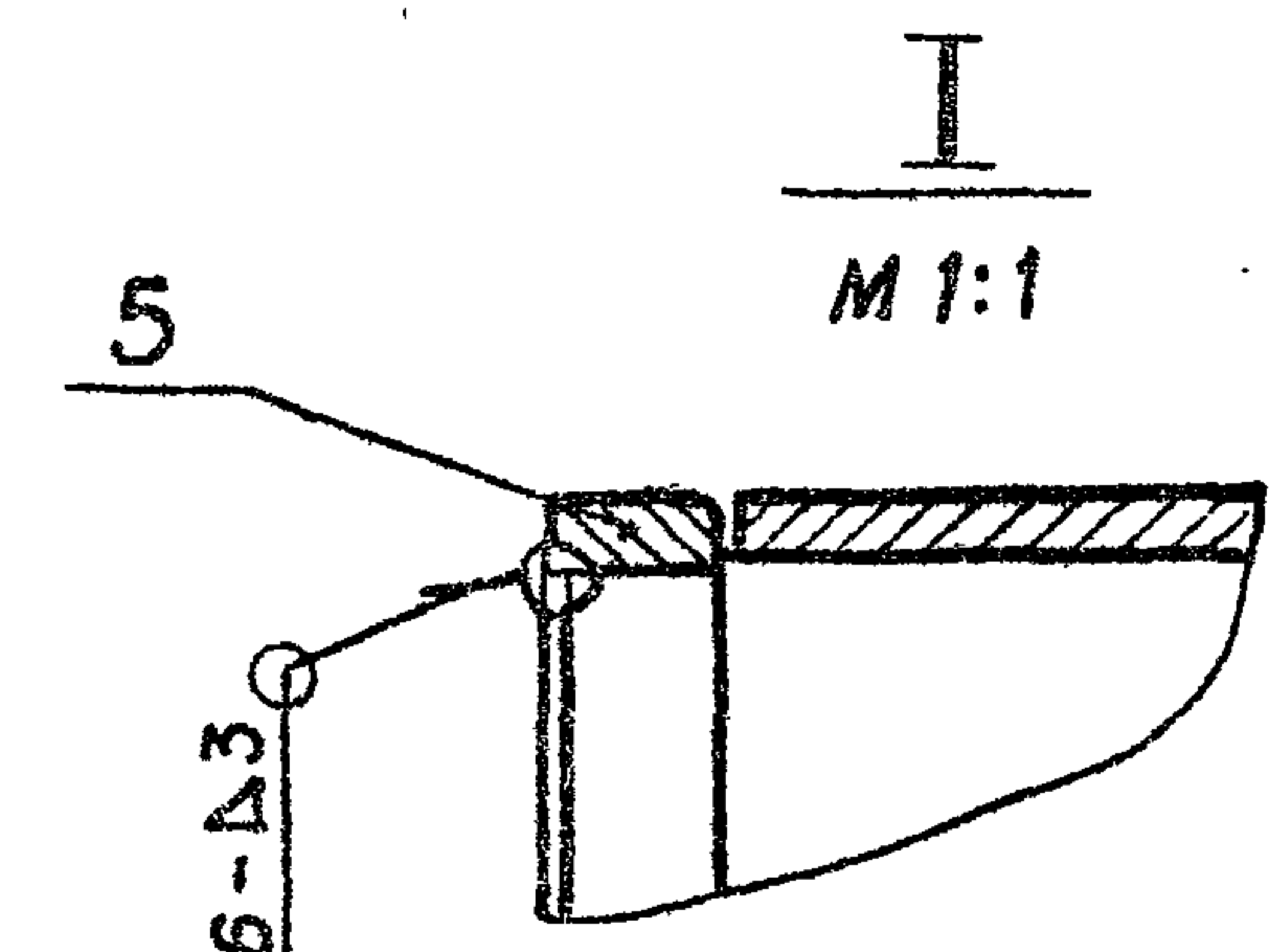
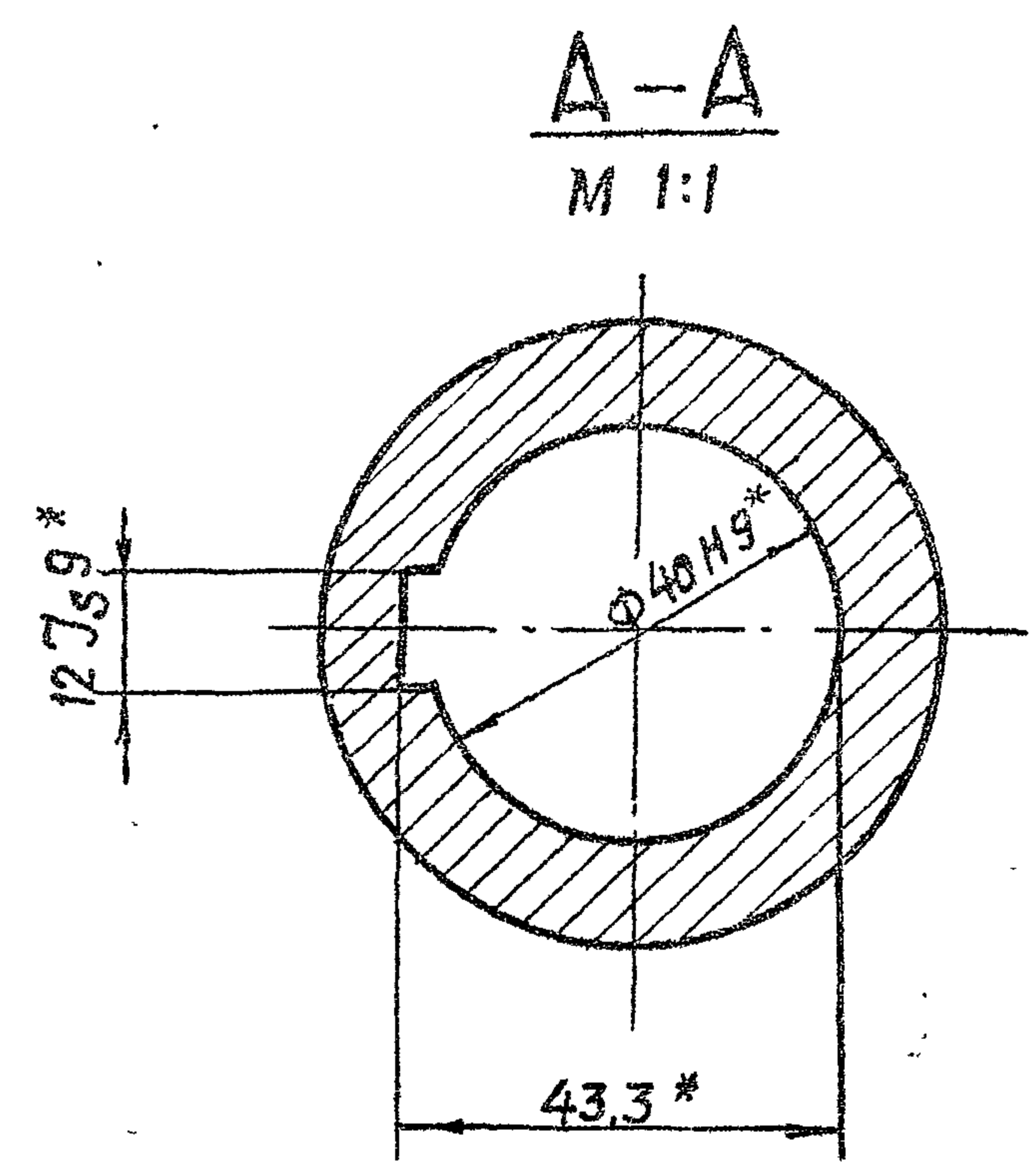
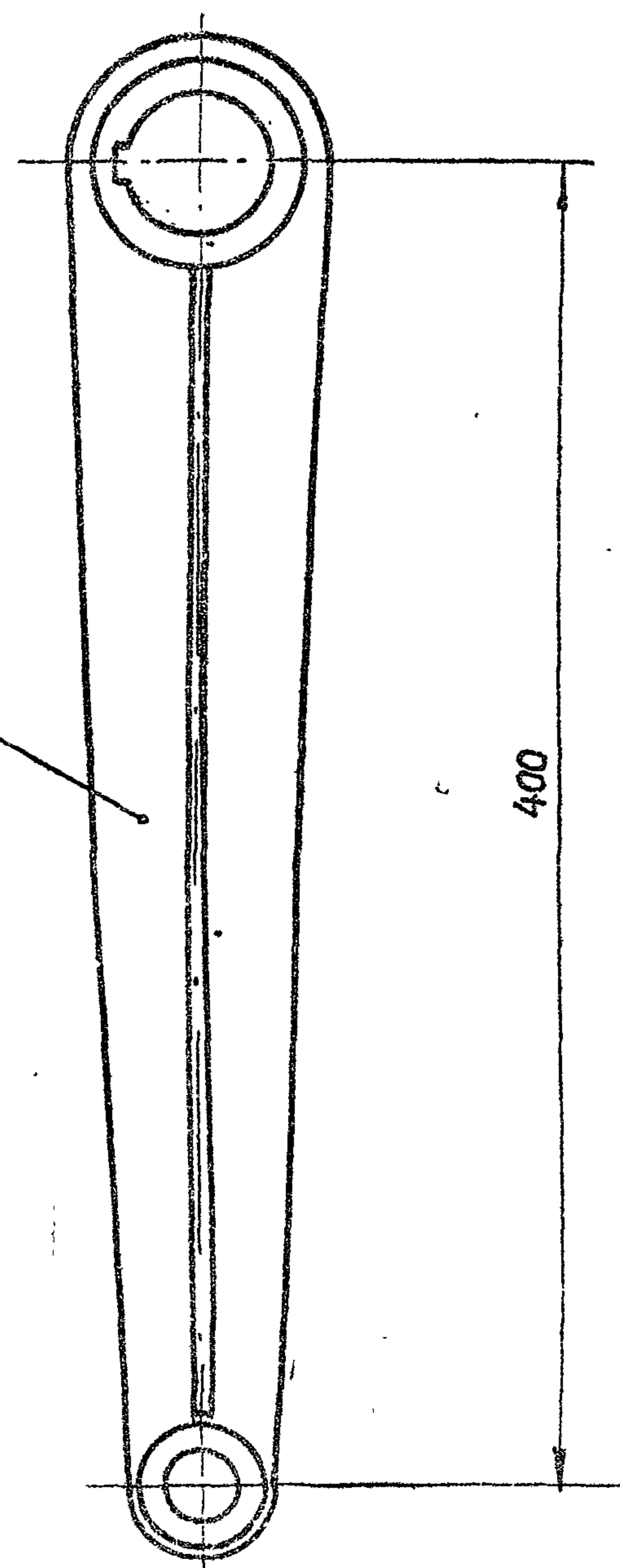
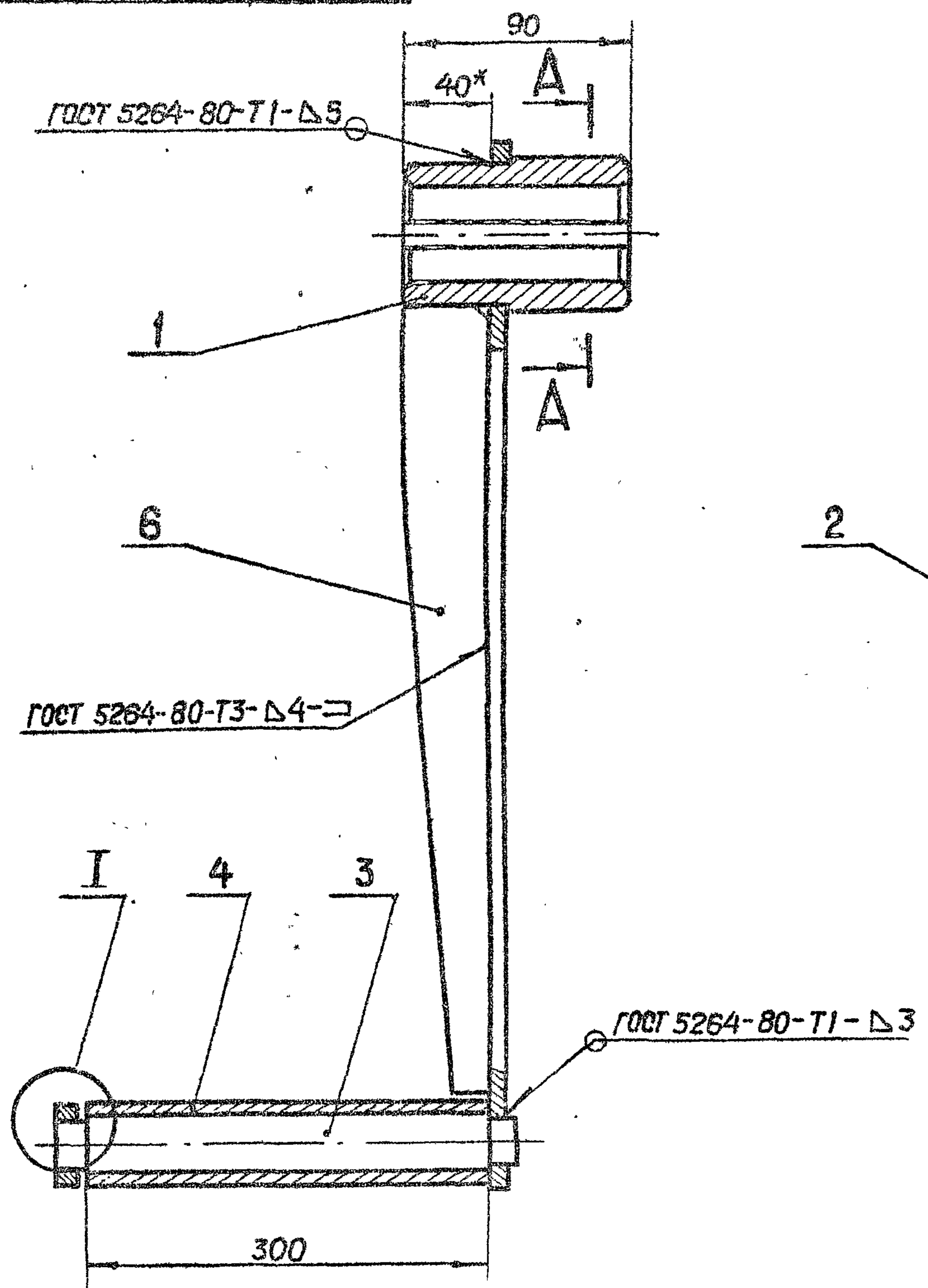
Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.044.000СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
 Всам. изм. № Изм. № дубл. Подп. и дата



* Размеры для справок.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.044.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	A	5,9	1:2,5
Проб.		Цакандеров	<i>Цакандеров</i>	18.04.83			
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83	Лист		Листов 1
гл. инж. проекта		Насоев	<i>Насоев</i>	25.04.83			
Н.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83			
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	27.04.83			

Копировал: Осипова Формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Уч. № подл. Подп. и дата
Взам. уч. № Уч. № дубл. Подп. и дата
Взам. уч. № Уч. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3		2	26.058.ПВ.053.002	Кранштейн	1	
A3		3	26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2,5 м	1	
A4		4	26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4		5	26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A3		6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3		7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4		8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4		9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4		10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4		11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4		12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4		13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4		14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4		15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4		16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4		17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4		18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4		19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4		20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мурданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Гл. инж. проектир.		Нагаев		25.04.83
Н. контр. утб		Мышкин		29.04.83
		Филоменко		27.04.83

Указатель
положения затвора
УЛР-2510Лит. Лист Листов
А 1 1

Копировал: Осилова формат А4

27

Уч. № подл. Подп. и дата
Взам. уч. № Уч. № дубл. Подп. и дата
Взам. уч. № Уч. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4		22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
		25		Винт В1.М4-8gx16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
		26		Винт В1.М5-8gx14.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
		27		Винт В1 М5-8gx10.66.0125 ГОСТ 17473-80	6	
		28		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	6	
		29		Шайба 8.02.019 ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
		31		Штифт 2x20 ГОСТ 3129-70*	2	
		32		Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо А28 65Г кд.15 зр. ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44

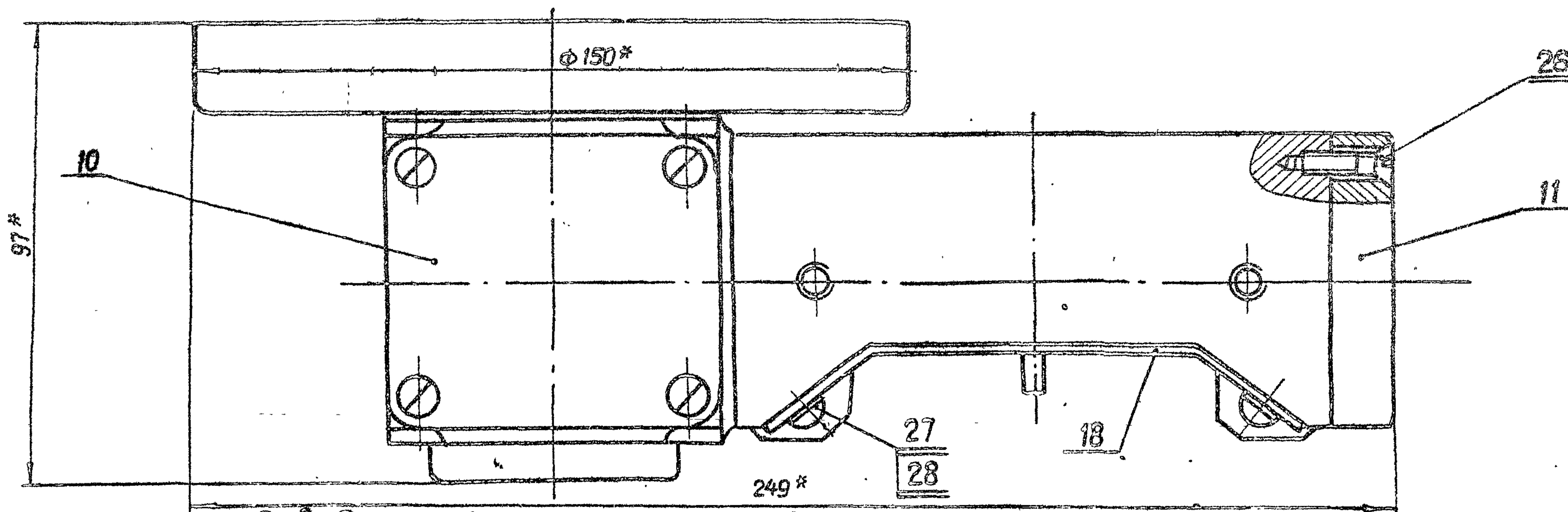
26.058.ПВ.053.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

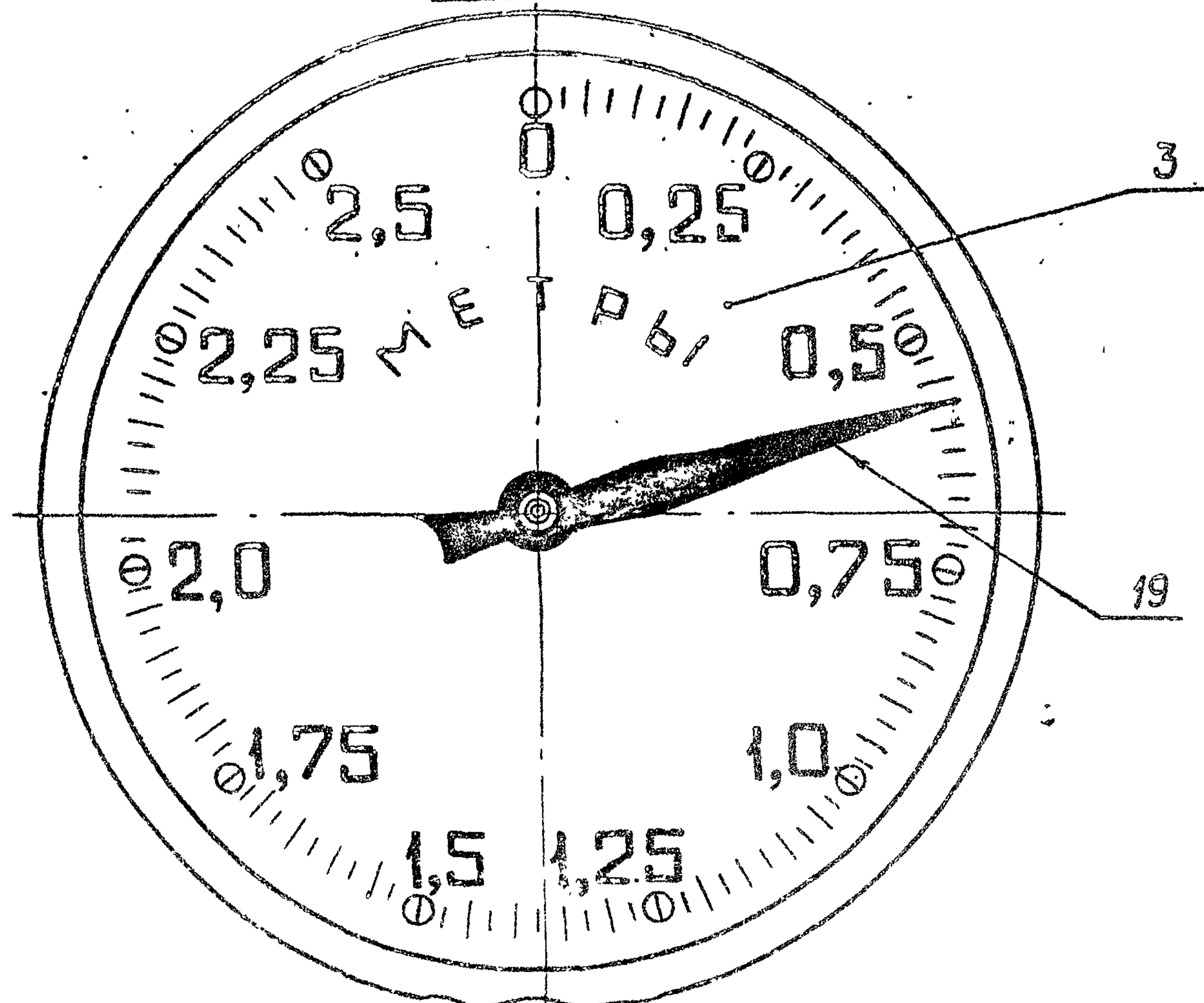
Копировал: Осилова формат А4

26.058.ПВ.053.000.СБ

Вид Г лист 1



Вид В лист 1



Серия 3.820.2 - 44 Выпуск 7

Изм. № Подп. Подп. и дата Изм. № Подп. Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.053.000.СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-2510 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Св. Савельев	14.04.82		А		1:1
Проб.	Цекс Шверов	Савельев	18.04.82		Лист 2	Листов	
Т. контр.	Грош	Савельев	22.04.82				
Гл. инж. проекта	Настаев	Савельев	25.04.82				
Н. контр.	Мышкин	Савельев	28.04.82				
Упр.	Филопенко	Савельев	27.04.82				

Копировал: Соколова Формат А3

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			26.058.ПВ.054.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
А3		2	26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
А3		3	26.058.ПВ.033.001	Циферблат 5,0 м	1	
А4		4	26.058.ПВ.033.002	Червяк	1	
А4		5	26.058.ПВ.033.003	Колесо червячное	1	
А3		6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
А3		7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
А4		8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
А4		9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
А4		10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
А4		11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
А4		12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
А4		13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
А4		14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
А4		15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
А4		16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
А4		17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
А4		18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
А4		19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
А4		20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Мирданов	<i>Мирданов</i>	14.04.86
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.87
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>Насеев</i>	22.04.87
Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.87
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.87

Указатель
положения затвора
УПР-5010

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал: Осипова Формат А4

30

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
А4		22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12.66.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
		25		Винт В1.М4-8qх16.66.0125 ГОСТ 17475-80	8	
		26		Винт В1.М5-8qх14.66.0125 ГОСТ 17475-80	7	
		27		Винт В1.М5-8qх10.66.0125 ГОСТ 17473-80	6	
		28		Шайба 5.65.ГО125 ГОСТ 6402-70*	6	
		29		Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
		31		Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
		32		Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо А28 65ГкВ.15 хр. ГОСТ 13941-80	4	

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.820.2-44

26.058.ПВ.054.000

Лист

2

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.054.000.СБ

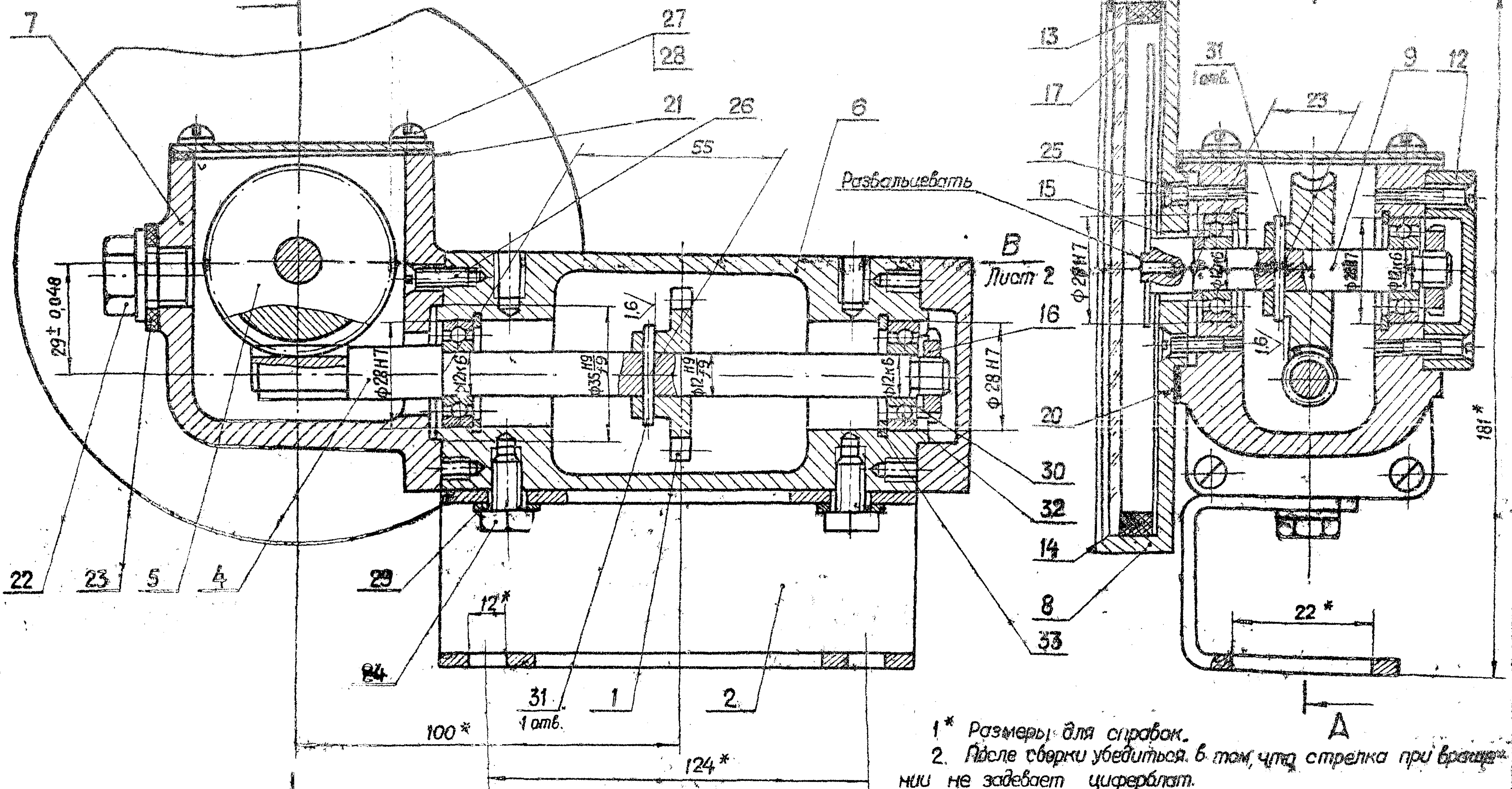
А-А Лист 2

Б-Б А

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Шифр № докум. и обознач. испол. в табл. и дата



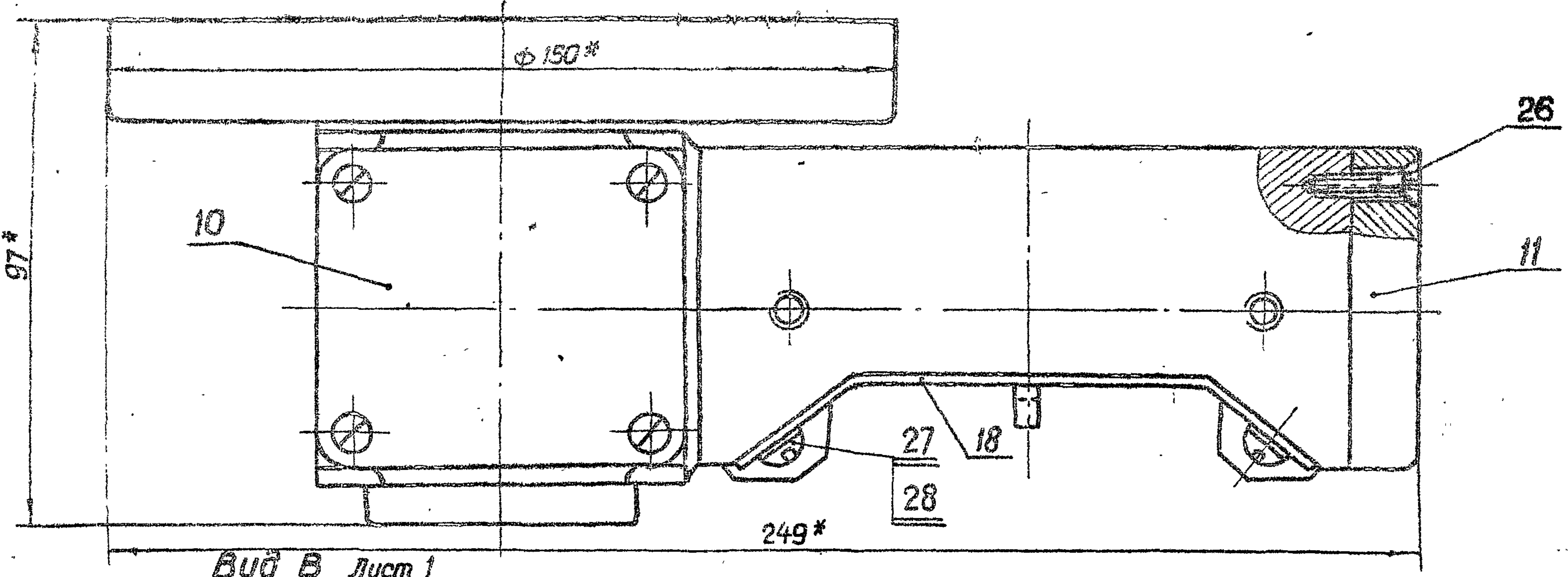
1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

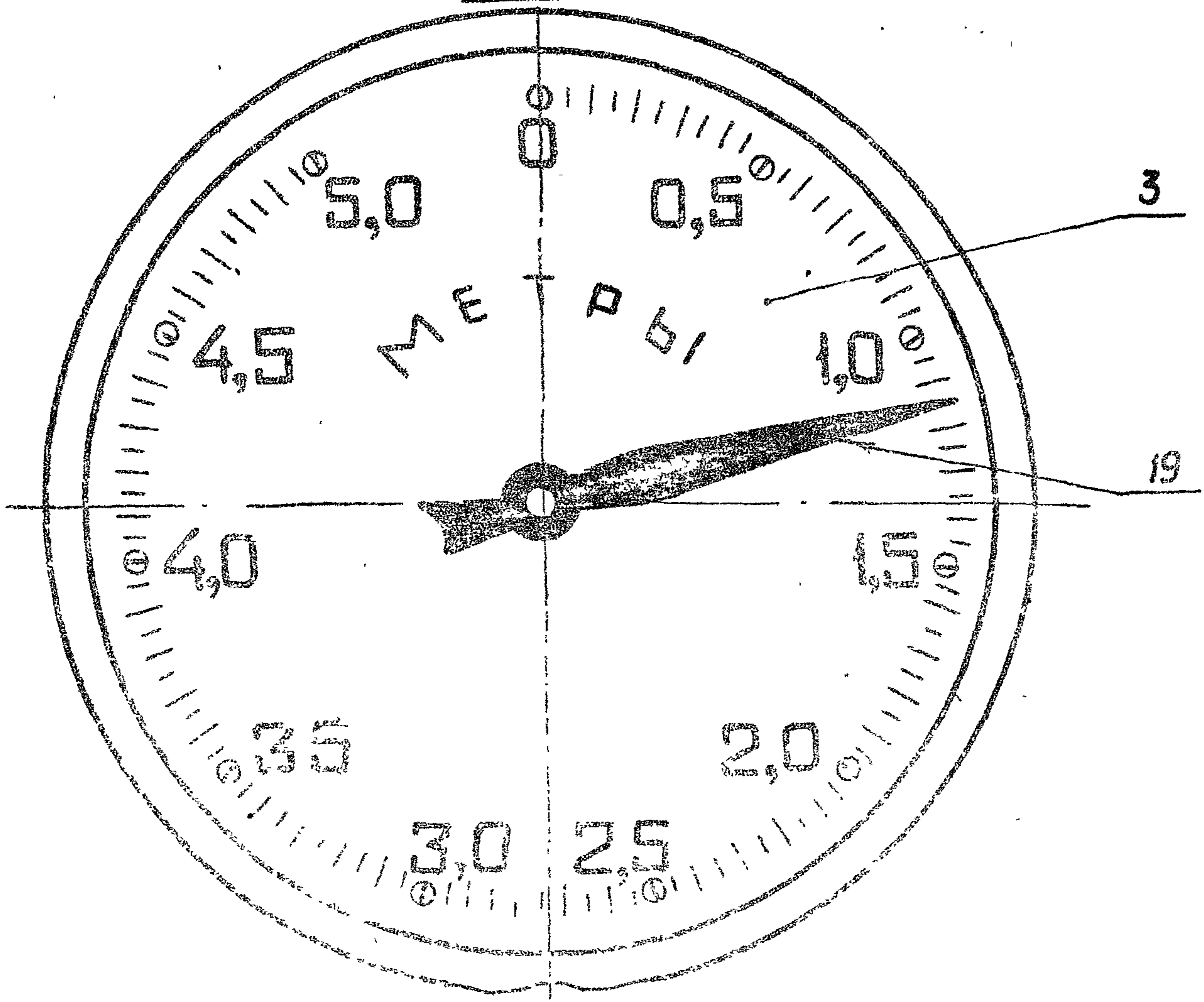
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.054.000.СБ			
				Указатель			
				показания затвора			
				УПР-5010			
				Оборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Исполн.	Иванов	14.04.83	А	3,24	1:1
Проб.	Искандеров	Провер.	Иванов	18.04.83	Лист 1 Листов 2		
Т.контр.	Граш	Соглас.	Иванов	22.04.83			
Гл. инж. проекта	Носов	Соглас.	Иванов	25.04.83			
Н.контр.	Мышенин	Соглас.	Иванов	29.04.83			
Утв.	Филоменко	Соглас.	Иванов	07.04.83			
				Контроль: Осипов			

26.058.ПВ.054.000СБ

Вид Г лист 1



Вид В лист 1



Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

Уч. № 1111 Подп. и дата
Уч. № 1112 Подп. и дата
Уч. № 1113 Подп. и дата
Уч. № 1114 Подп. и дата
Уч. № 1115 Подп. и дата
Уч. № 1116 Подп. и дата
Уч. № 1117 Подп. и дата
Уч. № 1118 Подп. и дата
Уч. № 1119 Подп. и дата
Уч. № 1120 Подп. и дата

				3.820.2-44			26.058.ПВ.054.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-5010 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Осв.	Морданов	14.04.82				А			
Проб.	Искандерзв	18.04.82				Лист 2	Листов		
Т. контр.	Грош	22.04.82							
Т. инж. подльта	Касаев	22.04.82							
Р. контр.	Мышкин	29.04.82							
Утв.	Филаненко	29.04.82							

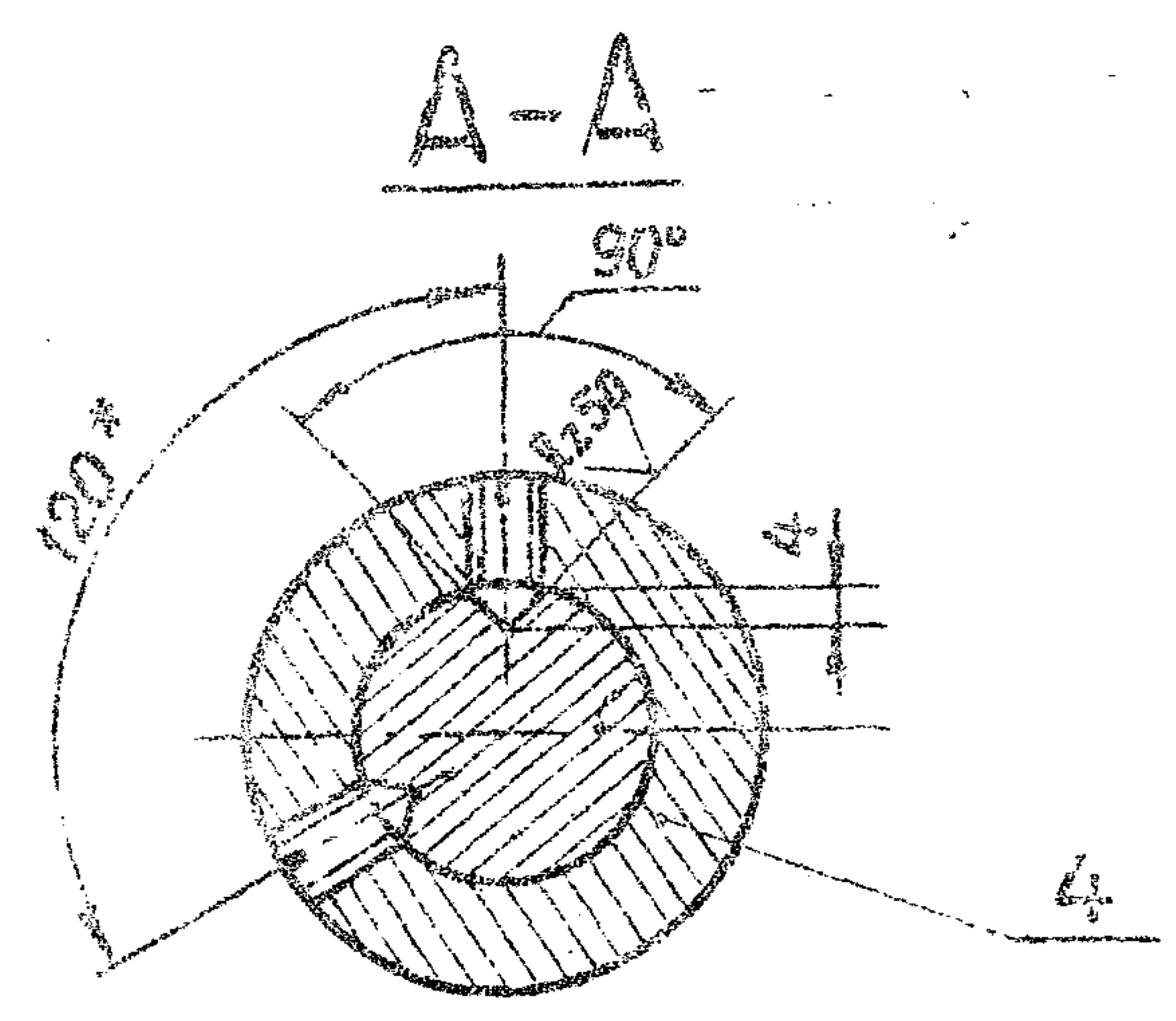
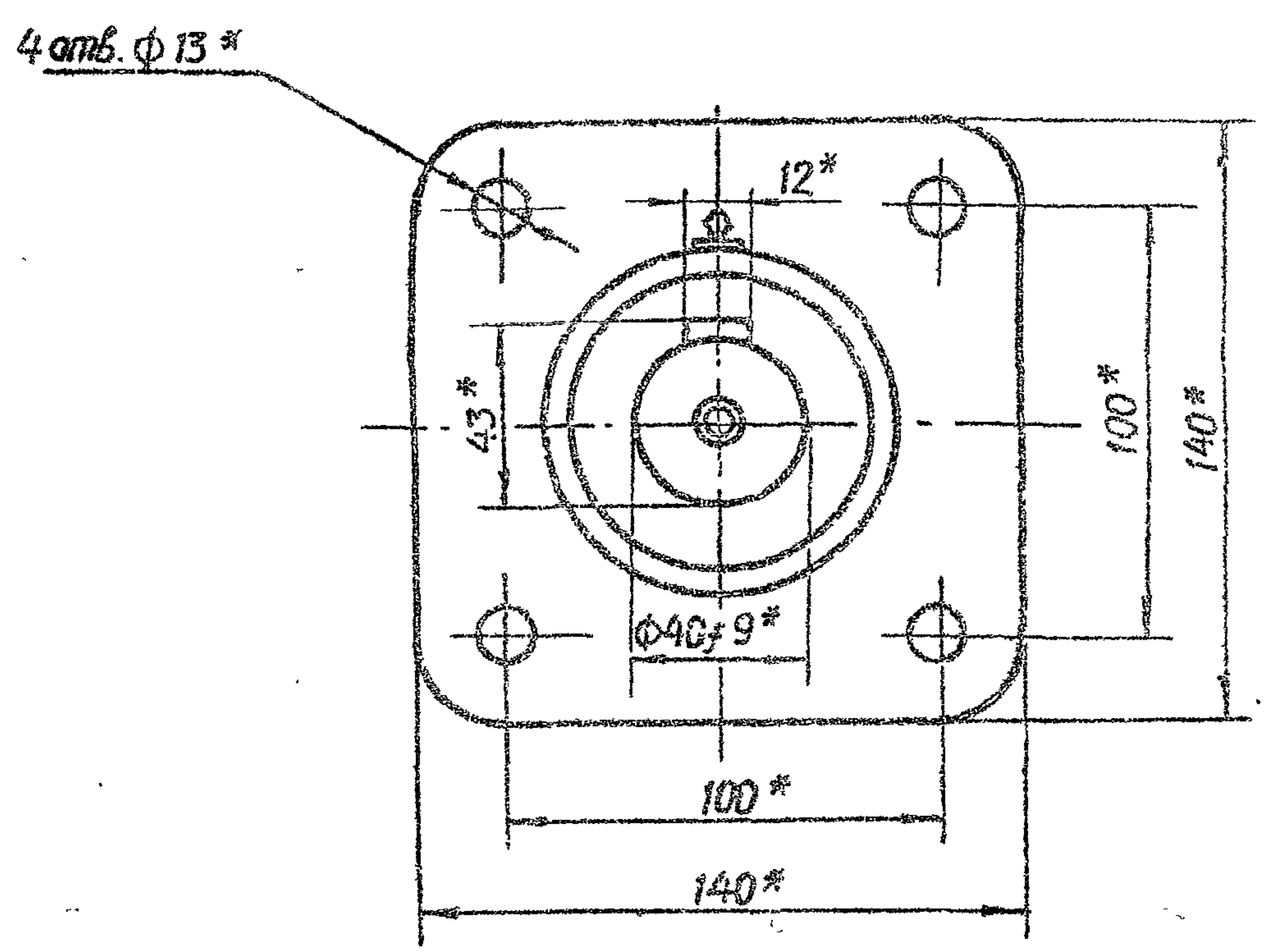
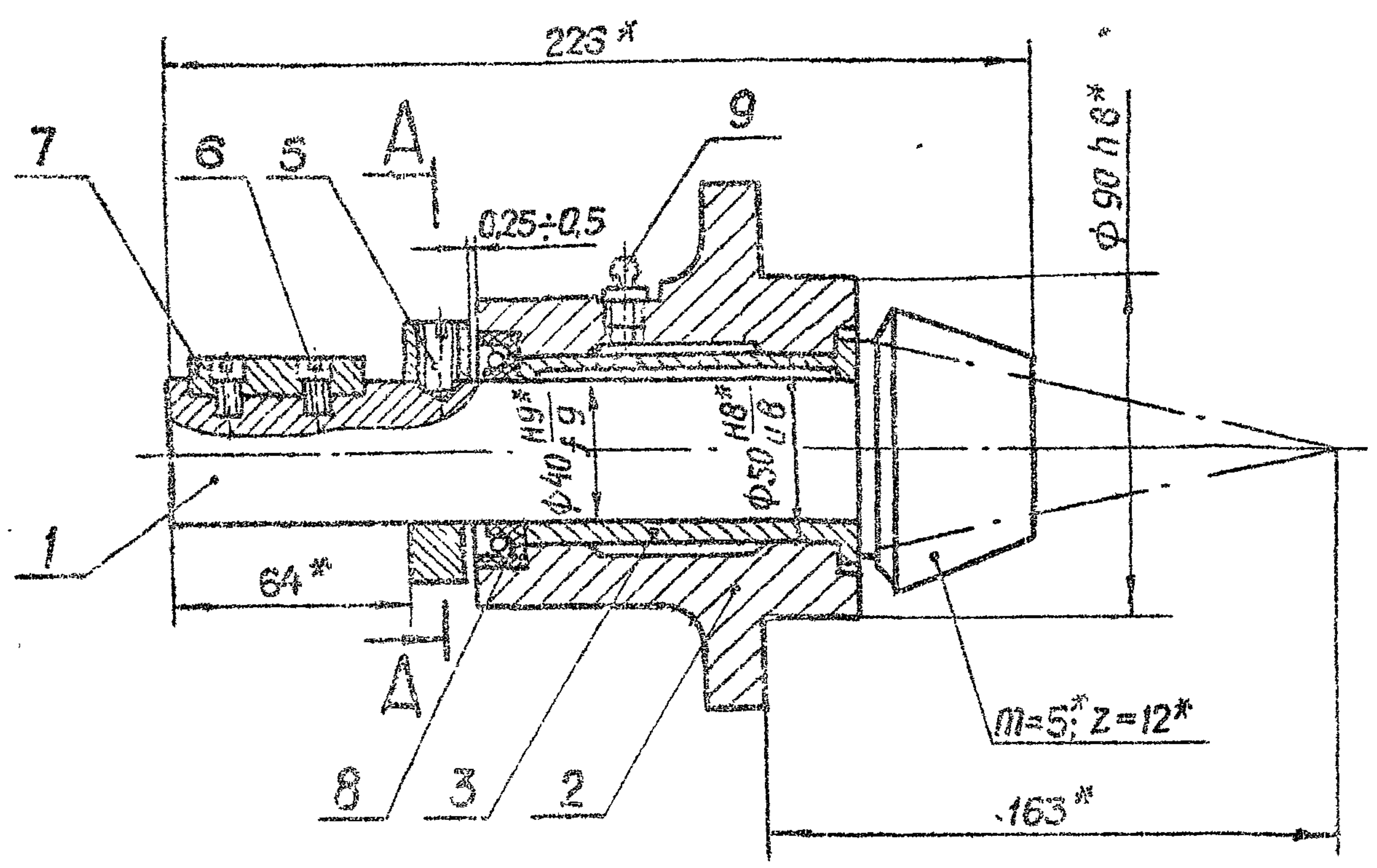
Копировал: Осипова формат А3

26.058.ПВ.062.100 СБ

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000



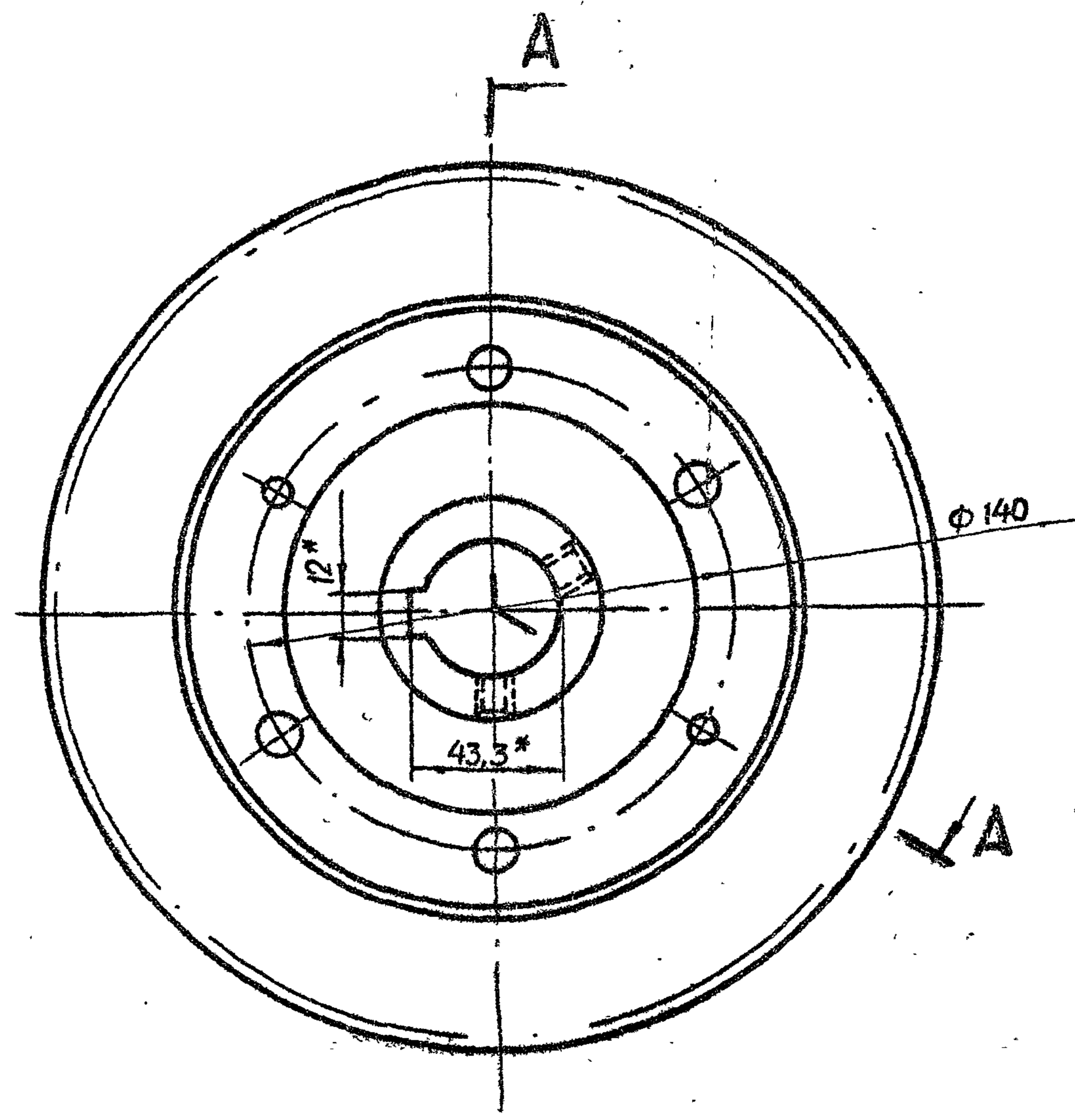
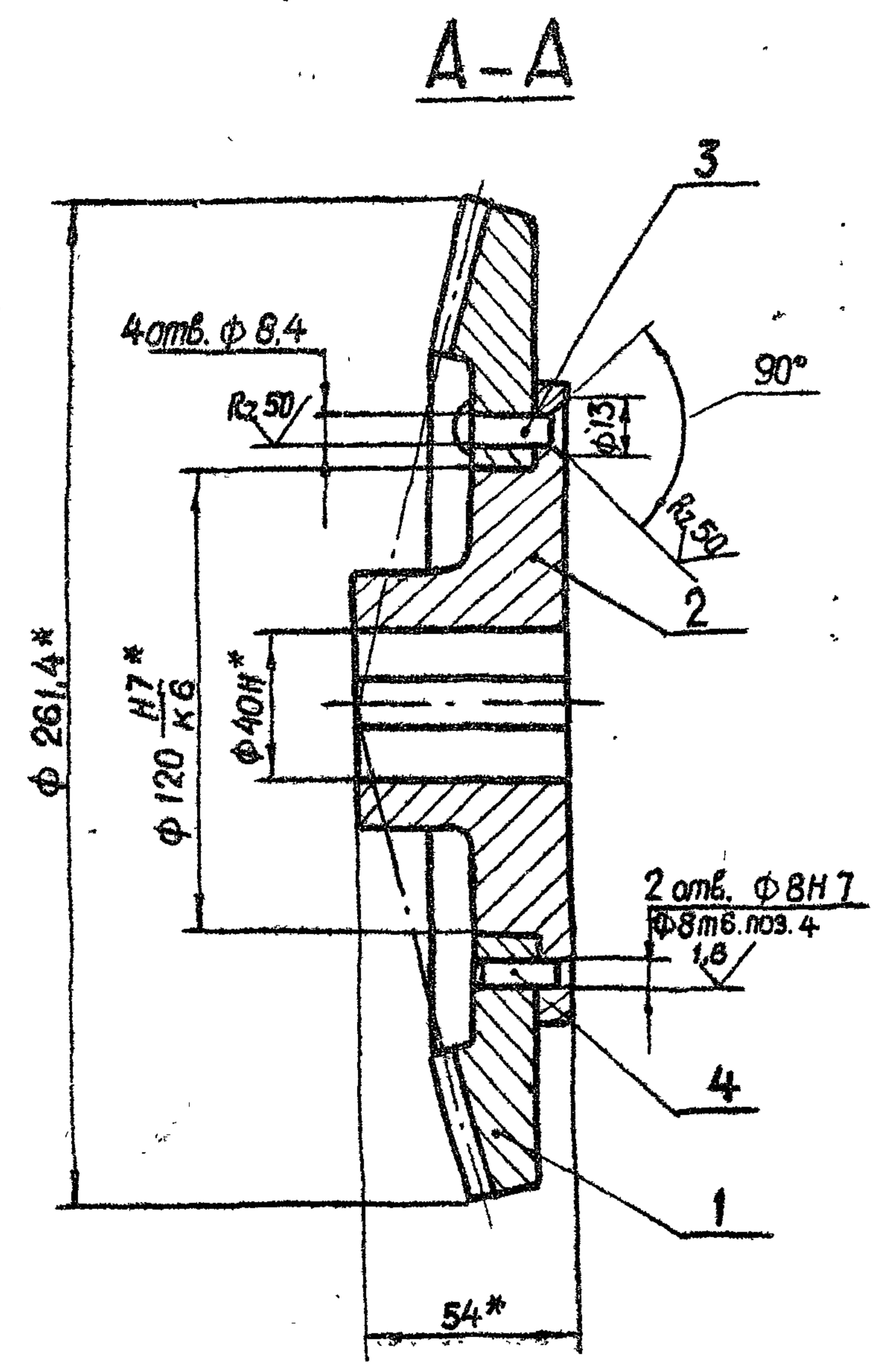
- 1.* Размеры и параметры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

					26.058.ПВ.062.100 СБ			
					3.820.2-44			
Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Узел бол-шестерни 2ВШ Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Мордов	Мордов	Мордов	11.04.85		4	56	1:2
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	15.01.85		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	Грош	Грош	22.04.85				
Гл. инж. проект.	Наседов	Наседов	Наседов	25.04.85				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	Мышкин	27.04.85				
Утв.	Филаненко	Филаненко	Филаненко	27.04.85				

Копировал: Осипова Формат А3

26.058.ПВ.062.200 СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7



* Размеры для справок.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № инв.	Подп. и дата

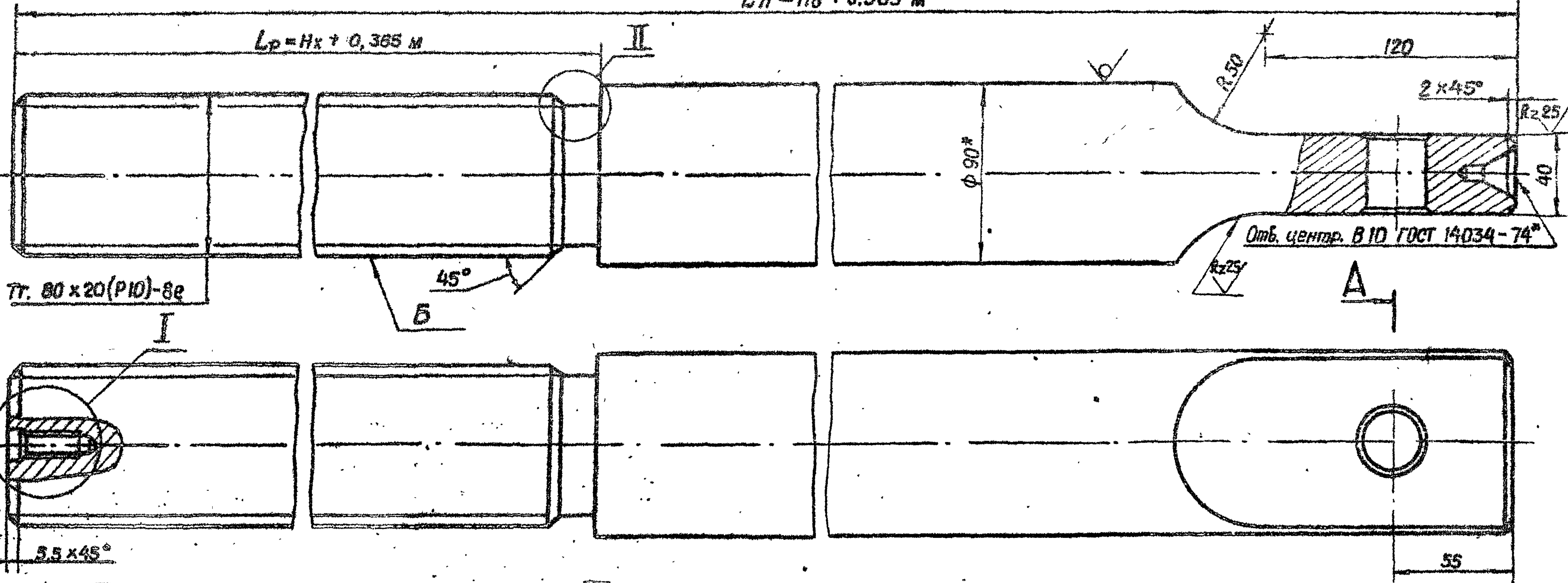
				3.820.2-44 26.058.ПВ.062.200 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мавданов	Искандеров	18.04.83	18.04.83		A	8.36	1:2
Проб.	Искандеров	Грош	22.04.83	22.04.83	Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	Насоев	25.04.83	25.04.83				
Гл. инж. проекта	Насоев	Мышкин	29.04.83	29.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Филонович	27.04.83	27.04.83				
Утв.	Филонович					Напировал: Осипова		
					Формат А3			

26.058.ПВ.070.001

Rz 50 (✓)

$L_n = H_0 + 0.365 \text{ м}$

$L_p = H_x + 0.365 \text{ м}$

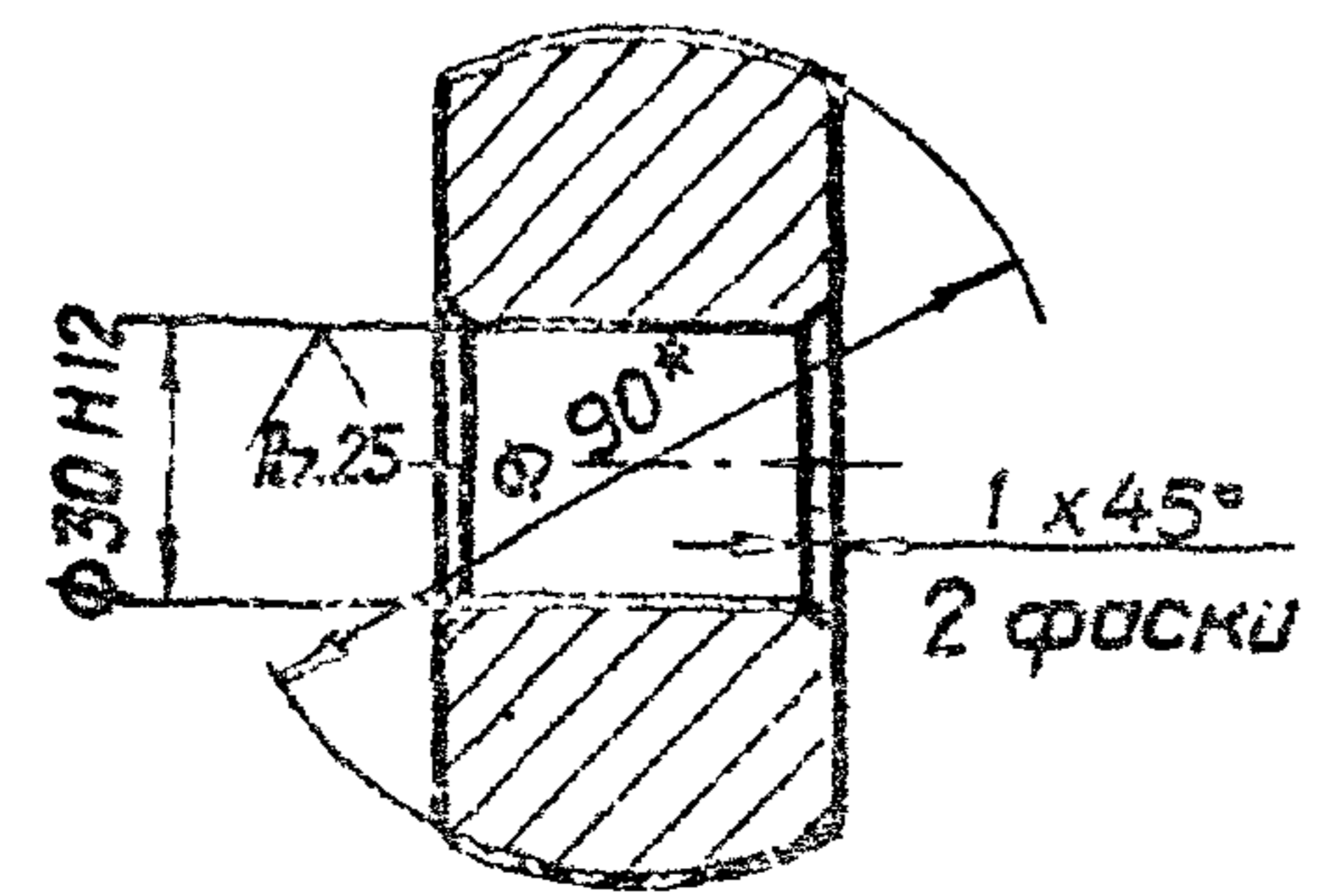
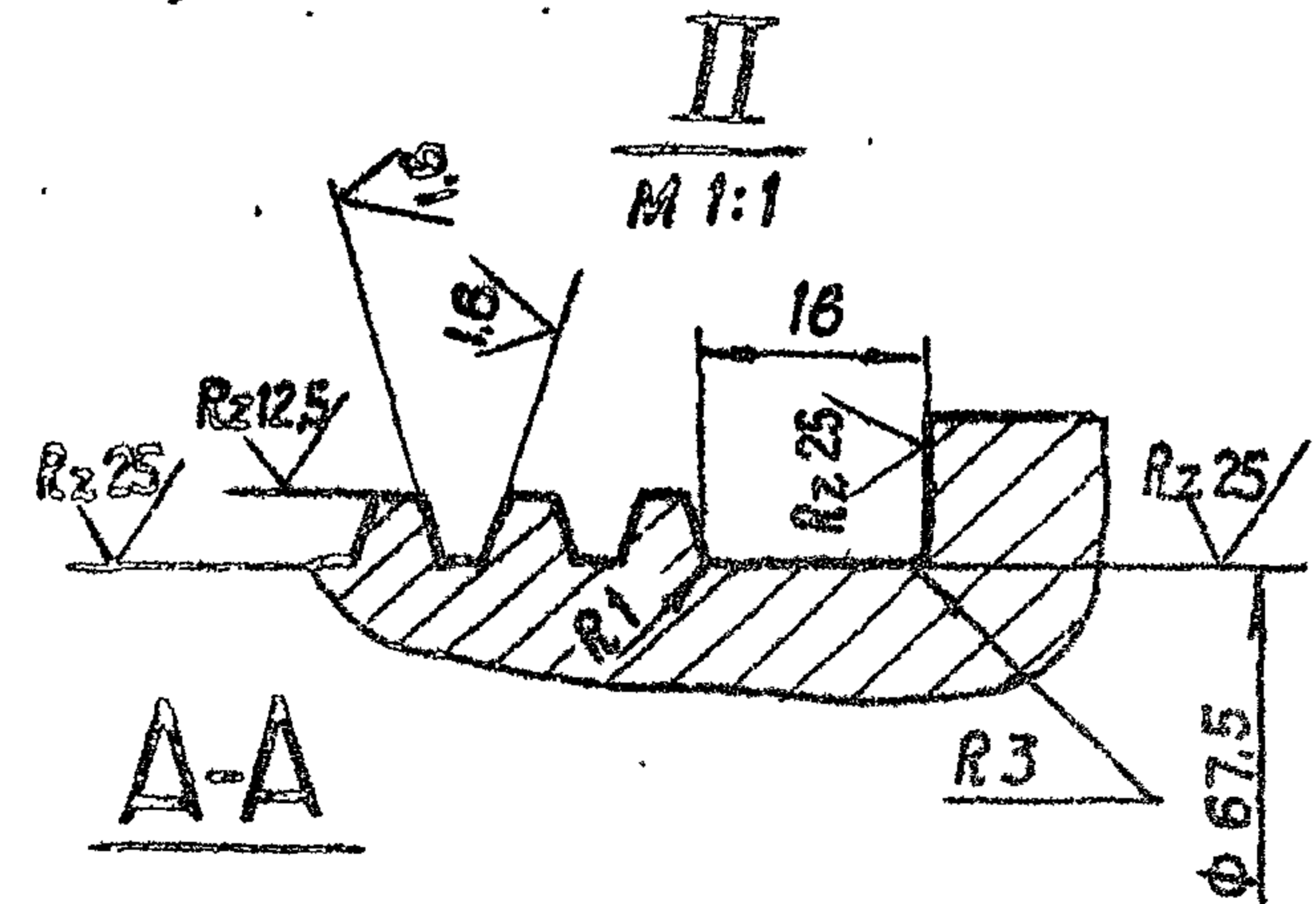
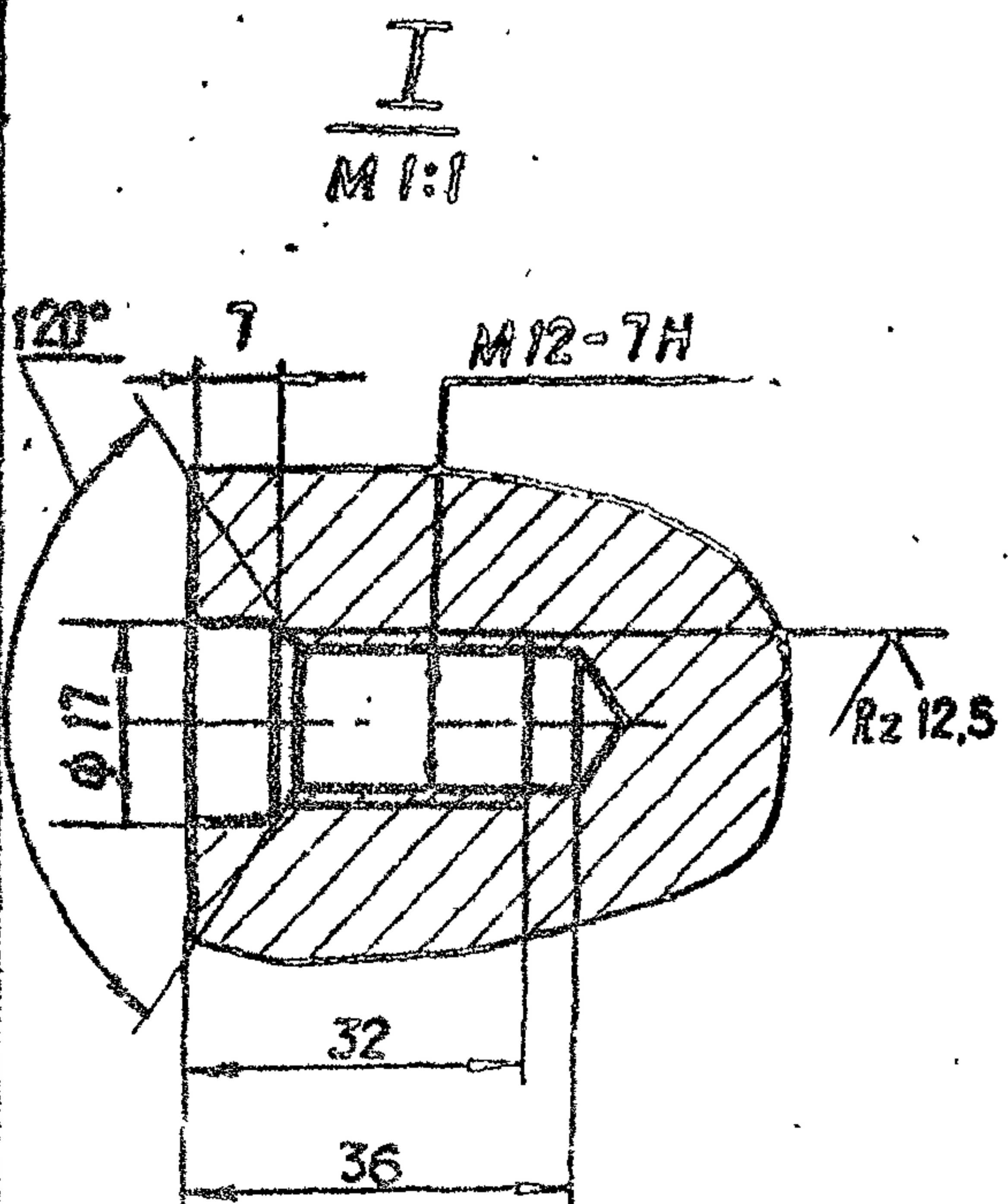


ПТ. 80 x 20 (P10)-8e

Отб. центр. В 10 ГОСТ 14034-74*

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № инв. № инв. № док. Подп. и дата

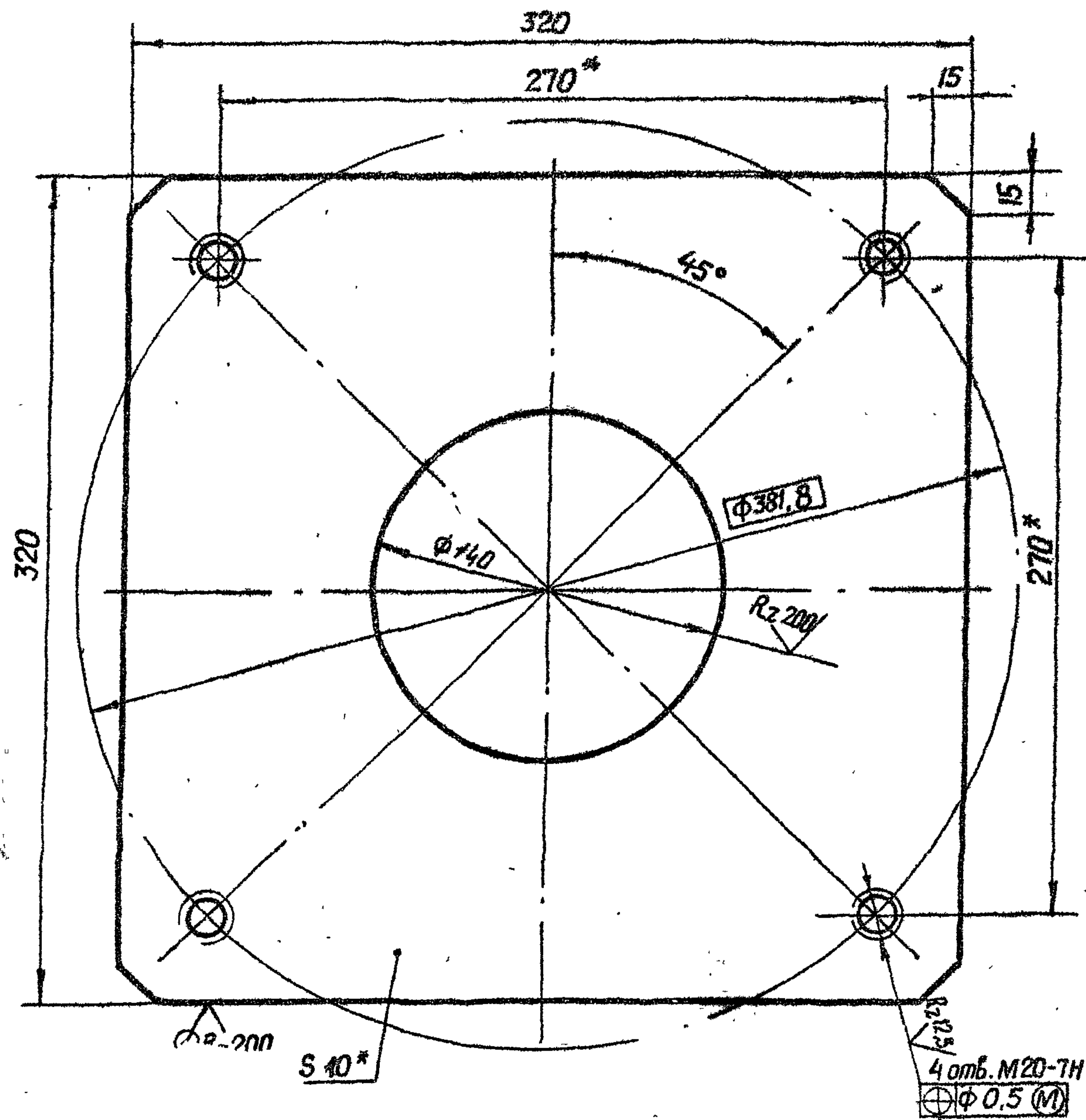


1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн. Б не более 0,2 мм.
3. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле $49.94 L_n - (15.3 L_p + 1.45) \text{ кг}$.
- 4* Размер для справок.
5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.070.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт грузовой	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83		A	См.п.3	1:2
Проб.	Искандеров			15.04.83		Лист	Лист 6	1
Т. контр.	Грош			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насоев			25.04.83				
И контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филопенко			27.04.83				
					90-В-ГОСТ 2590-71*			
					45-Б-2 ГОСТ 1050-74**			
					Копировал: Осипова	Формат А3		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.070.002



* размеры для справок.

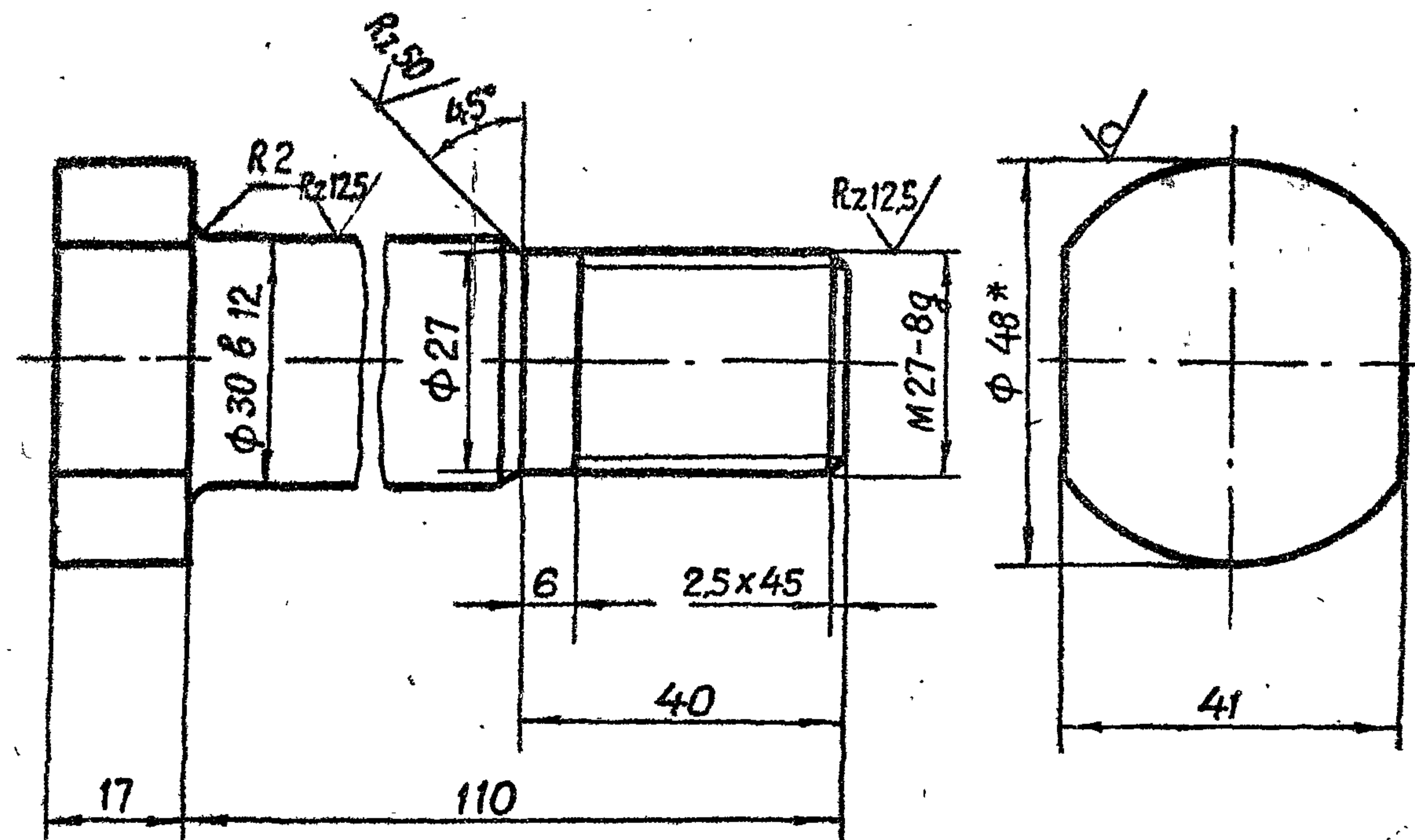
3.820.2-44
26.058.ПВ.070.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	7,2	1:2,5
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83	Лист		Листов 1
Гл. инж. проекта	Насебев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83	Лист		Листов 1
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Лист 5-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74
Ст. 3.сп.3 ГОСТ 14637-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.070.003



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.003

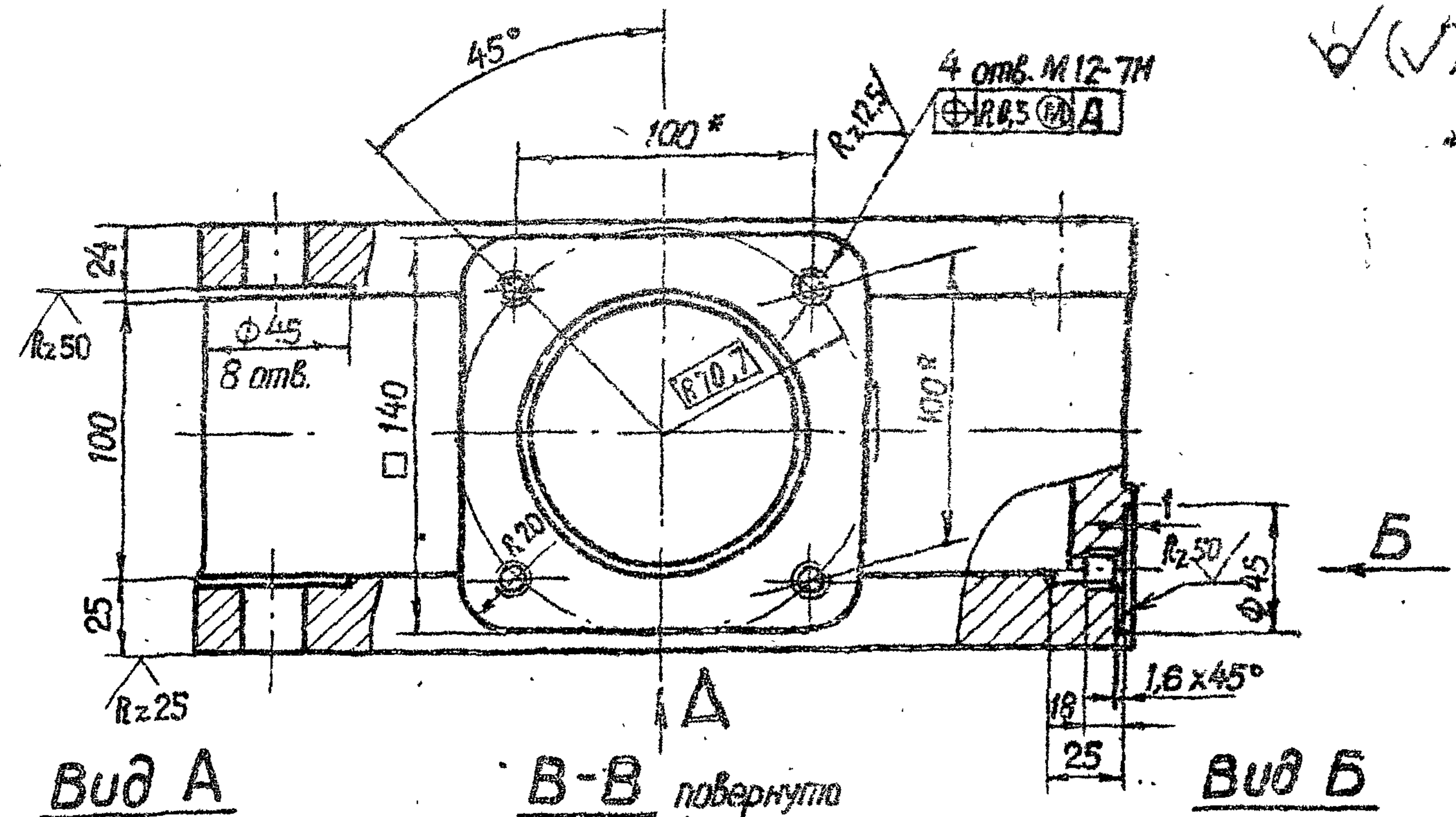
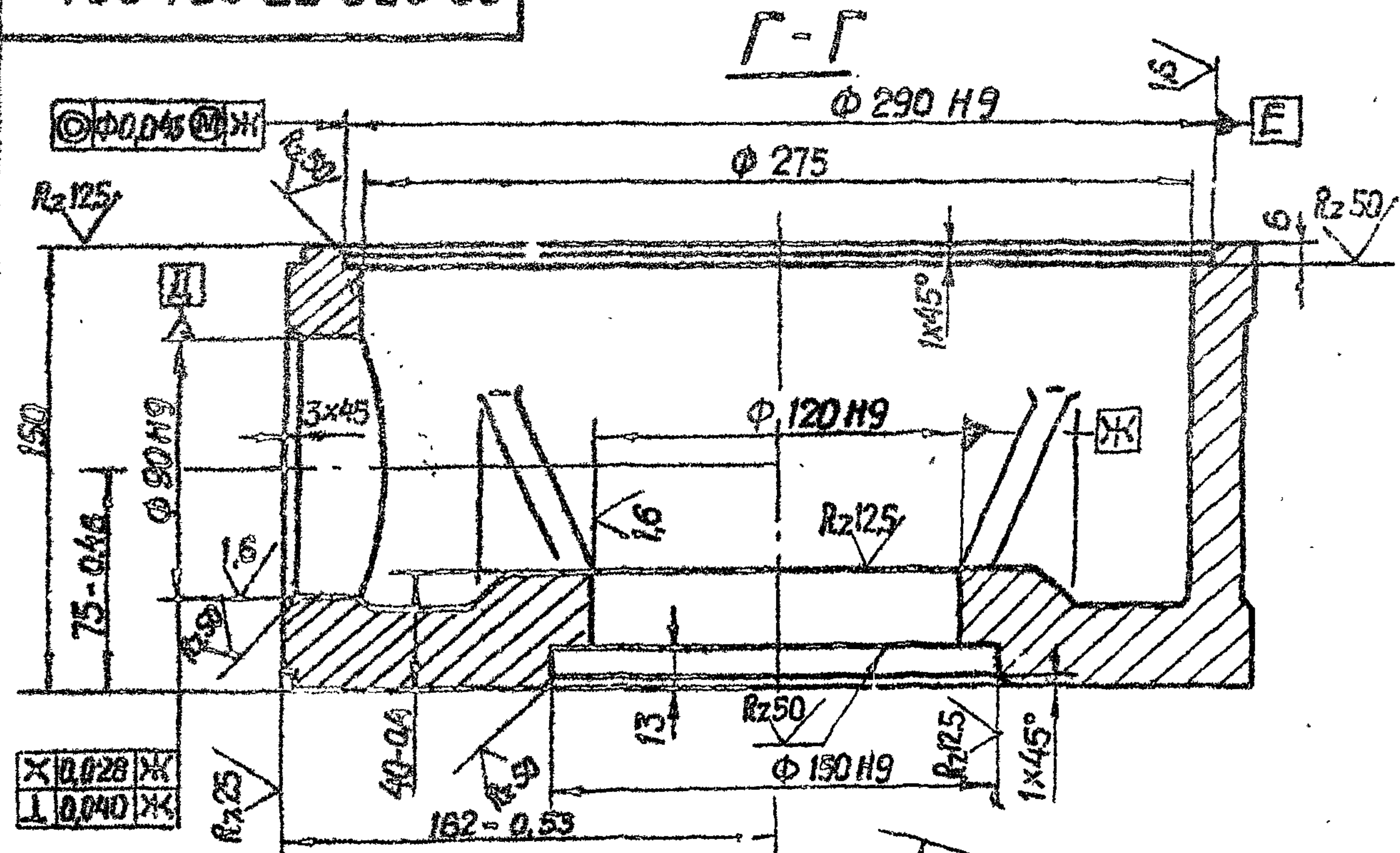
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0,9	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т. контр.	Грош			22.04.83	Лист		Листов 1
Гл. инж. проекта	Насебев			25.04.83			
Н. контр.	Мышкин			29.04.83	Лист		Листов 1
Утв.	Филоменко			27.04.83			

Болт 48-В-ГОСТ 2590-71*
Б Ст.5 сп.1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.071.001

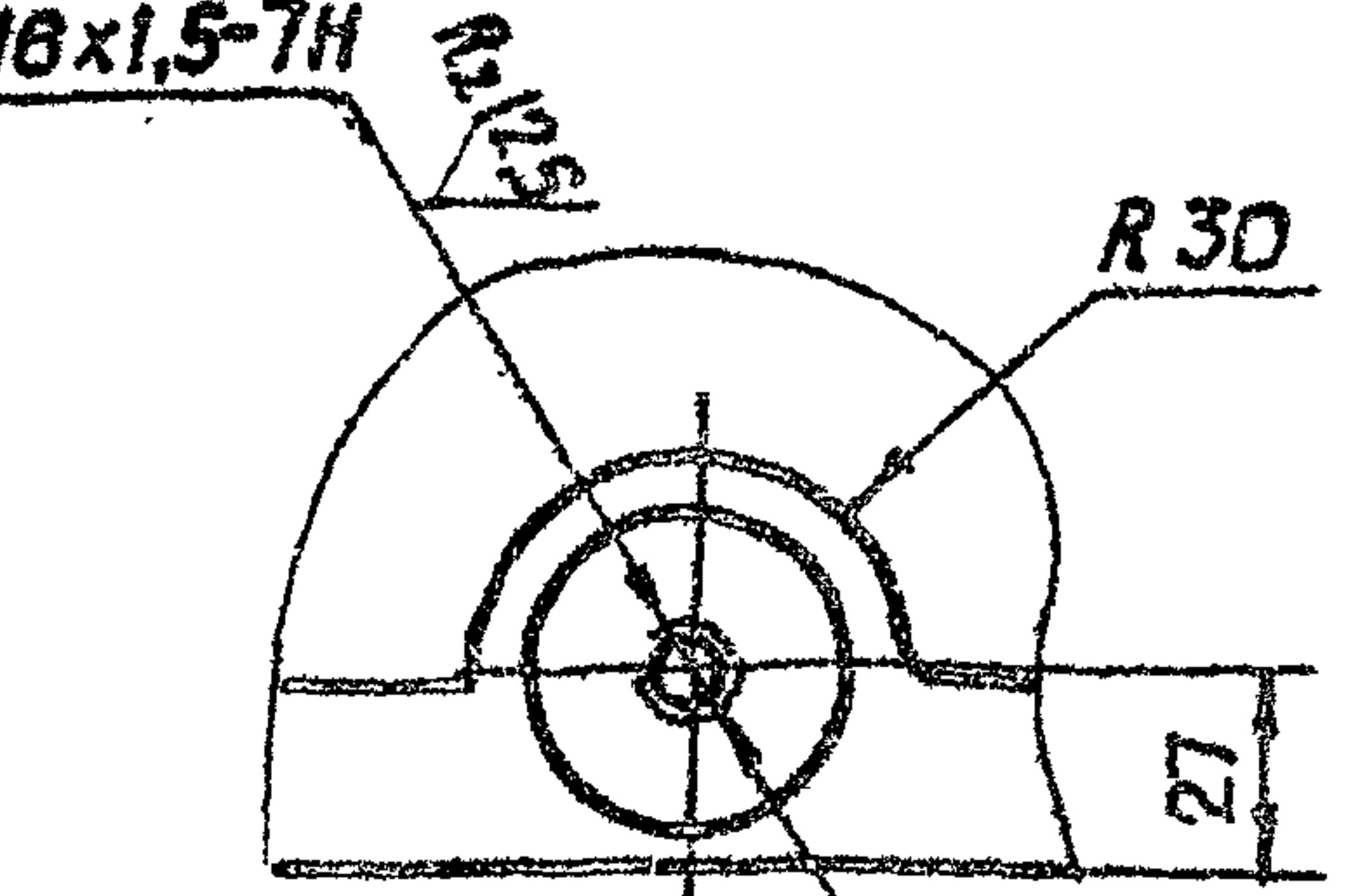
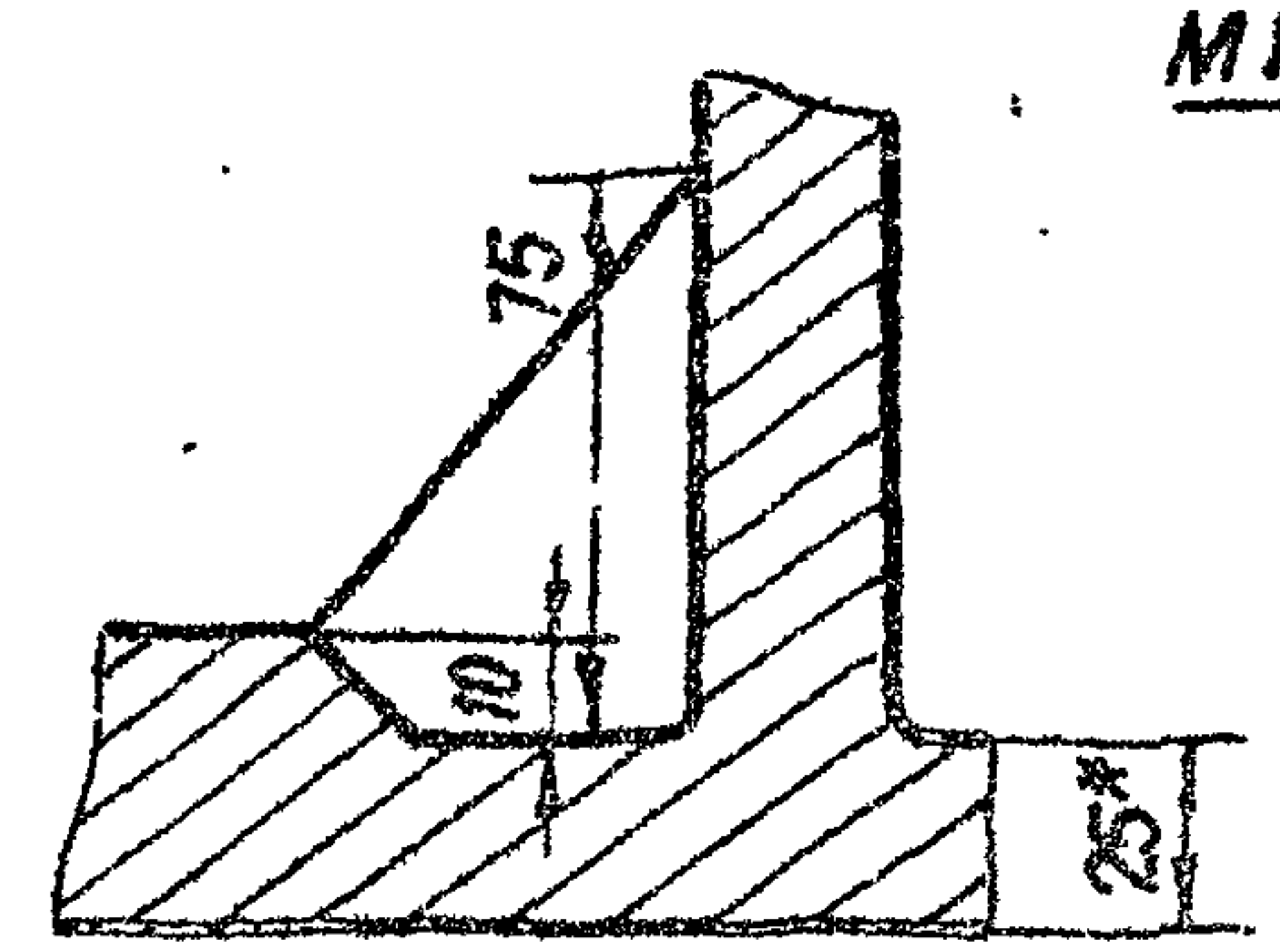
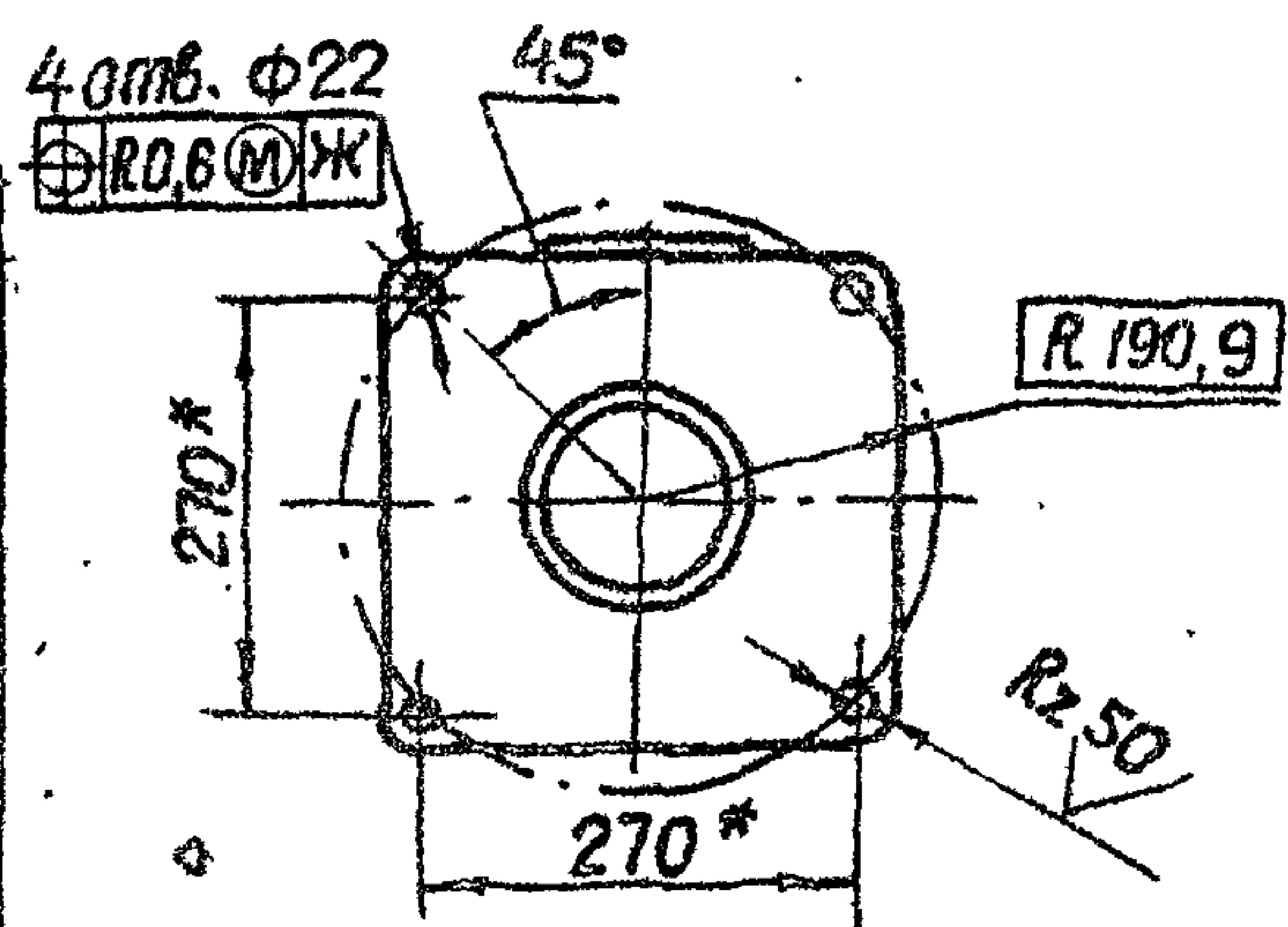
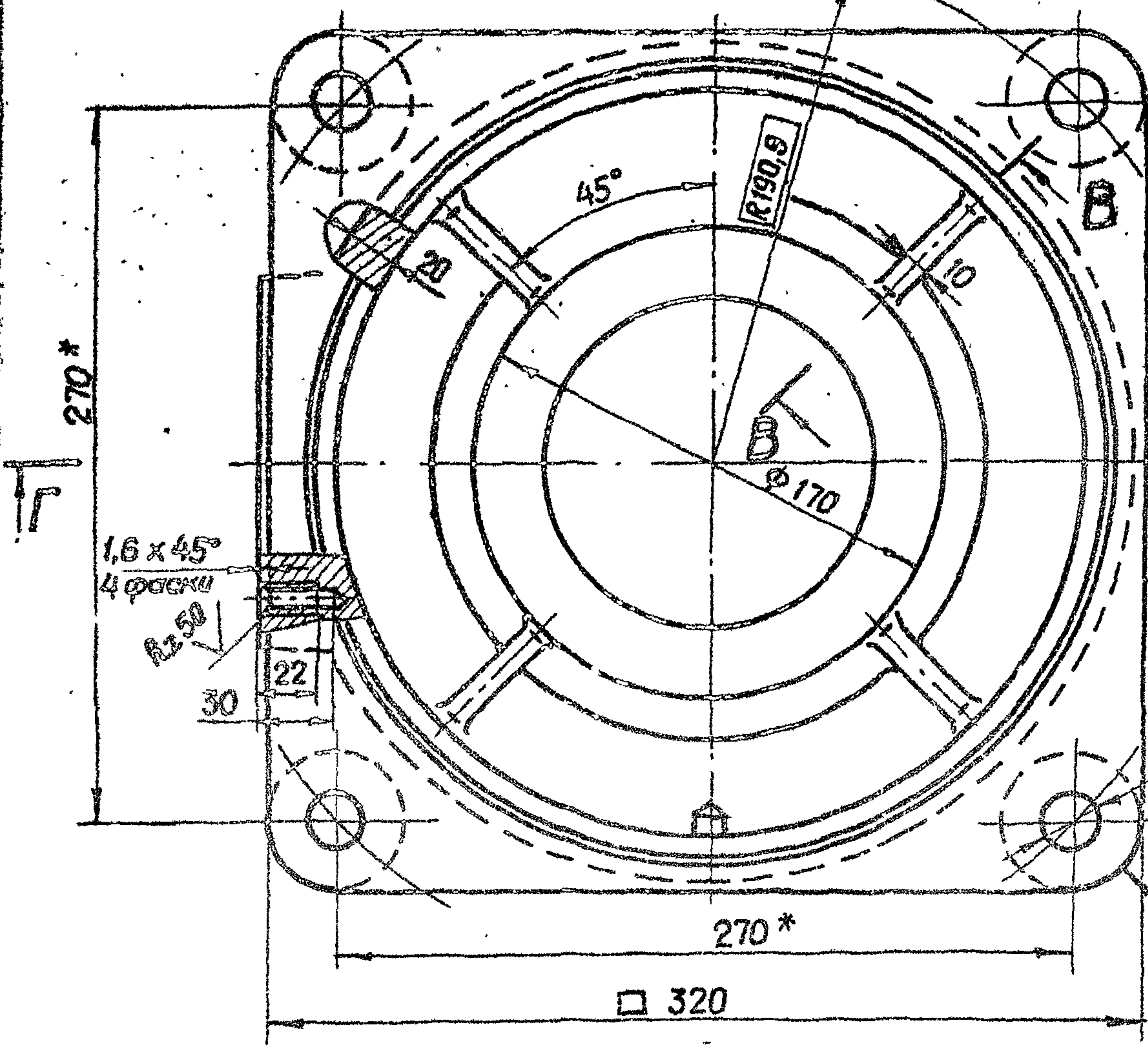
Серия 3.820.2-44
Выпуск 7



Вид А
М 1:10

В-В повернуто

Вид Б



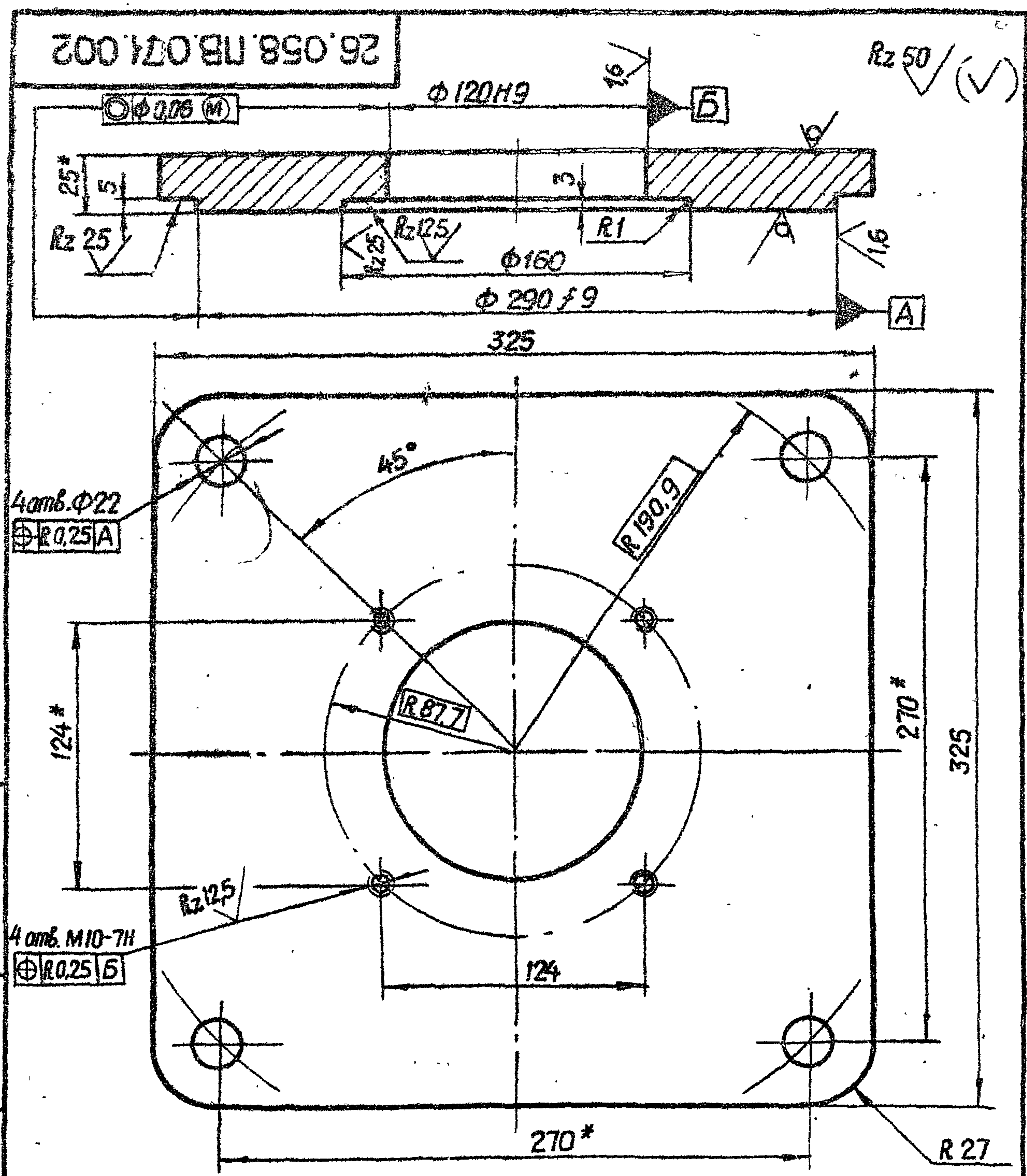
- * Размеры для справок.
- Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Шиф. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

3.820.2-44					26.058.ПВ.071.001			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус	Лит.	Масса	Числота
Разраб.	Марданов	Искандеров	Искандеров	190402		A	40,0	1:2,5
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	190402		Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	Искандеров	Искандеров	190402				
Гл.инж. проекта	Насеев	Искандеров	Искандеров	190402				
И.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	190402	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79			
Утв.	Филоменко	Искандеров	Искандеров	190402	Копировал: Ожидова формат А3			

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



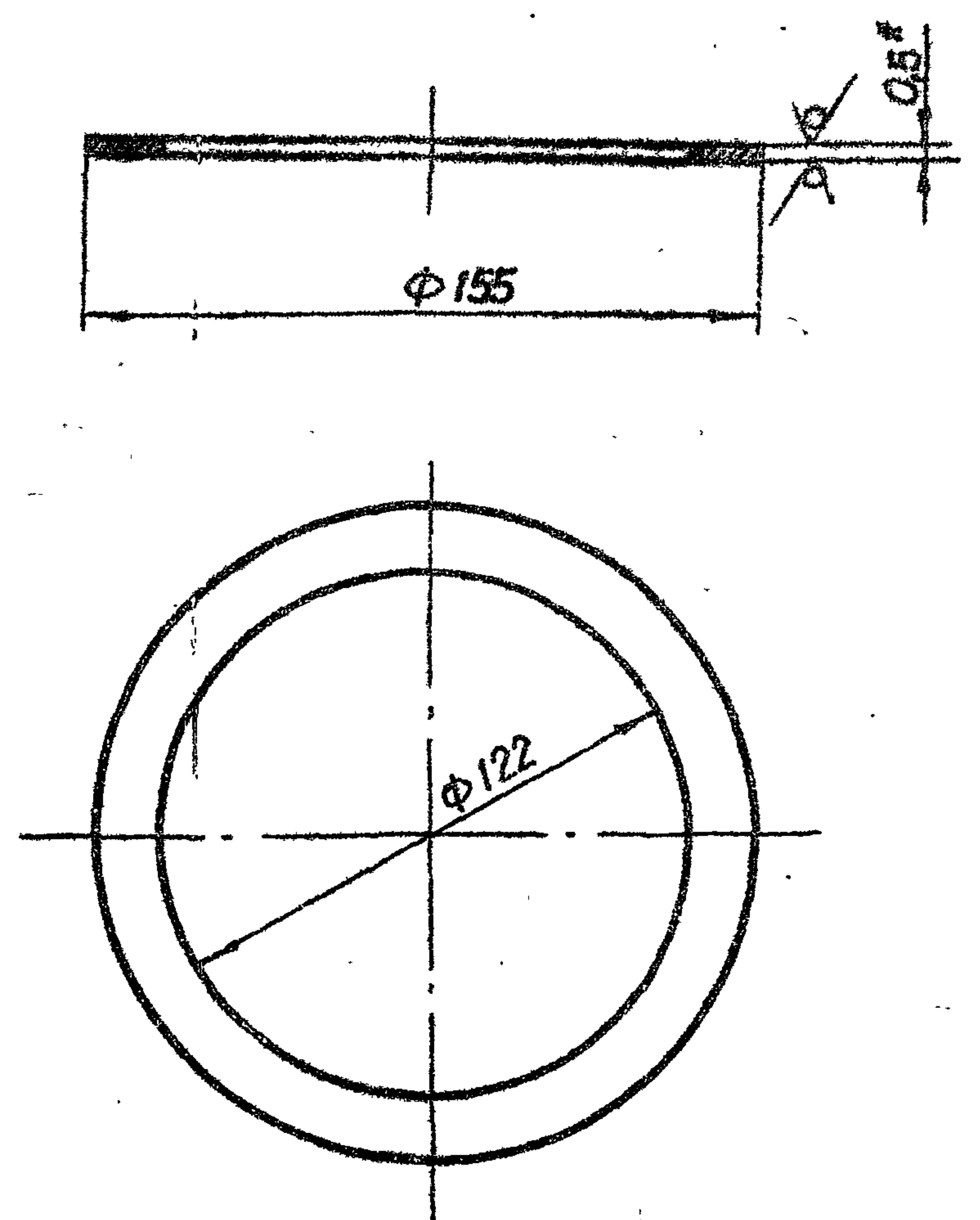
* Размеры для справок.

Учб. № подл.	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата

26.058.ПВ.071.002				Лит.	Масса	Масштаб
3.820.2-44				A	18,0	1:2,5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Крышка корпуса		
Разраб.	Марданов	14.04.83				
Проб.	Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	29.04.83				
Учб.	Филаненко	27.04.83				
Лист 5-ПН-НО-25 ГОСТ 19903-74 *				Лист Листов 1		
Вст.3сп.3 ГОСТ 14637-79						

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.071.003



* Размер для справок.

Учб. № подл.	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата
Учб. № инж. проекта	Подп. и дата

26.058.ПВ.071.003				Лит.	Масса	Масштаб
3.820.2-44				A	0,03	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Кольца регулировочное		
Разраб.	Марданов	14.04.83				
Проб.	Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	29.04.83				
Учб.	Филаненко	27.04.83				
Лист 5-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74 *				Лист Листов 1		
4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16523-70 *						

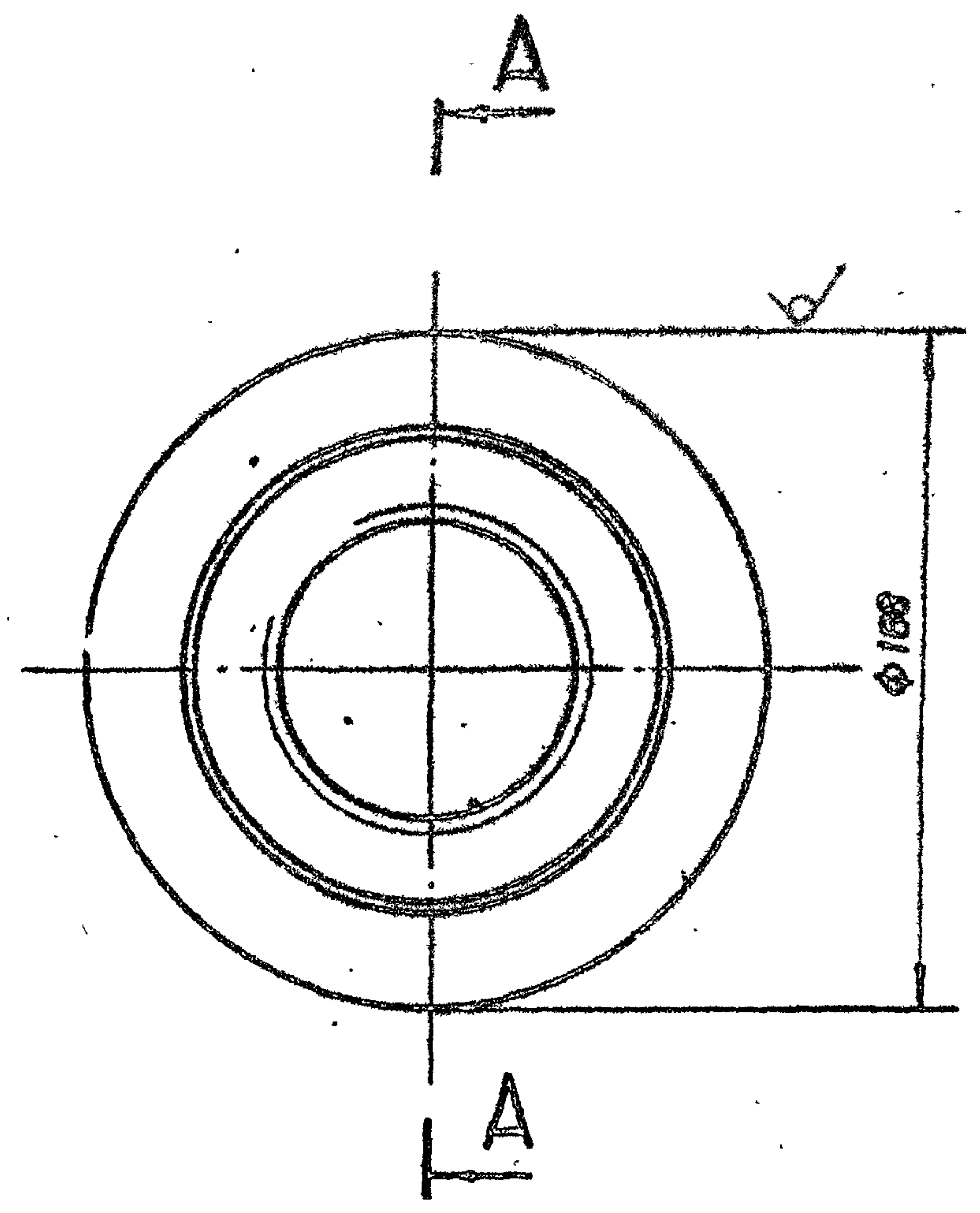
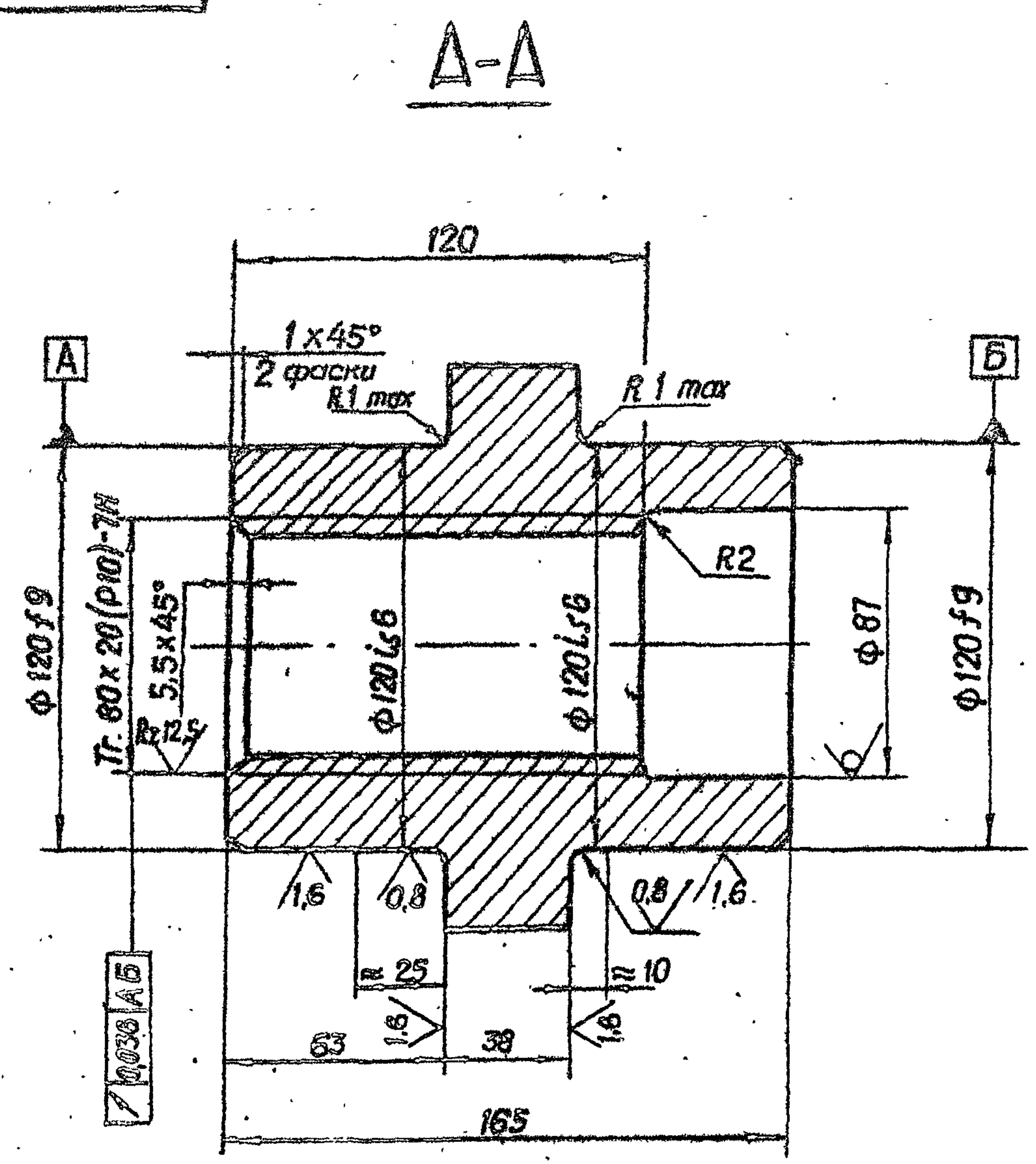
Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.071.101

Rz 2.5 (✓)

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



Учб. № подл. Подп. и дата
 Изм. № подл. Подп. и дата
 Разр. № подл. Подп. и дата
 Исп. № подл. Подп. и дата

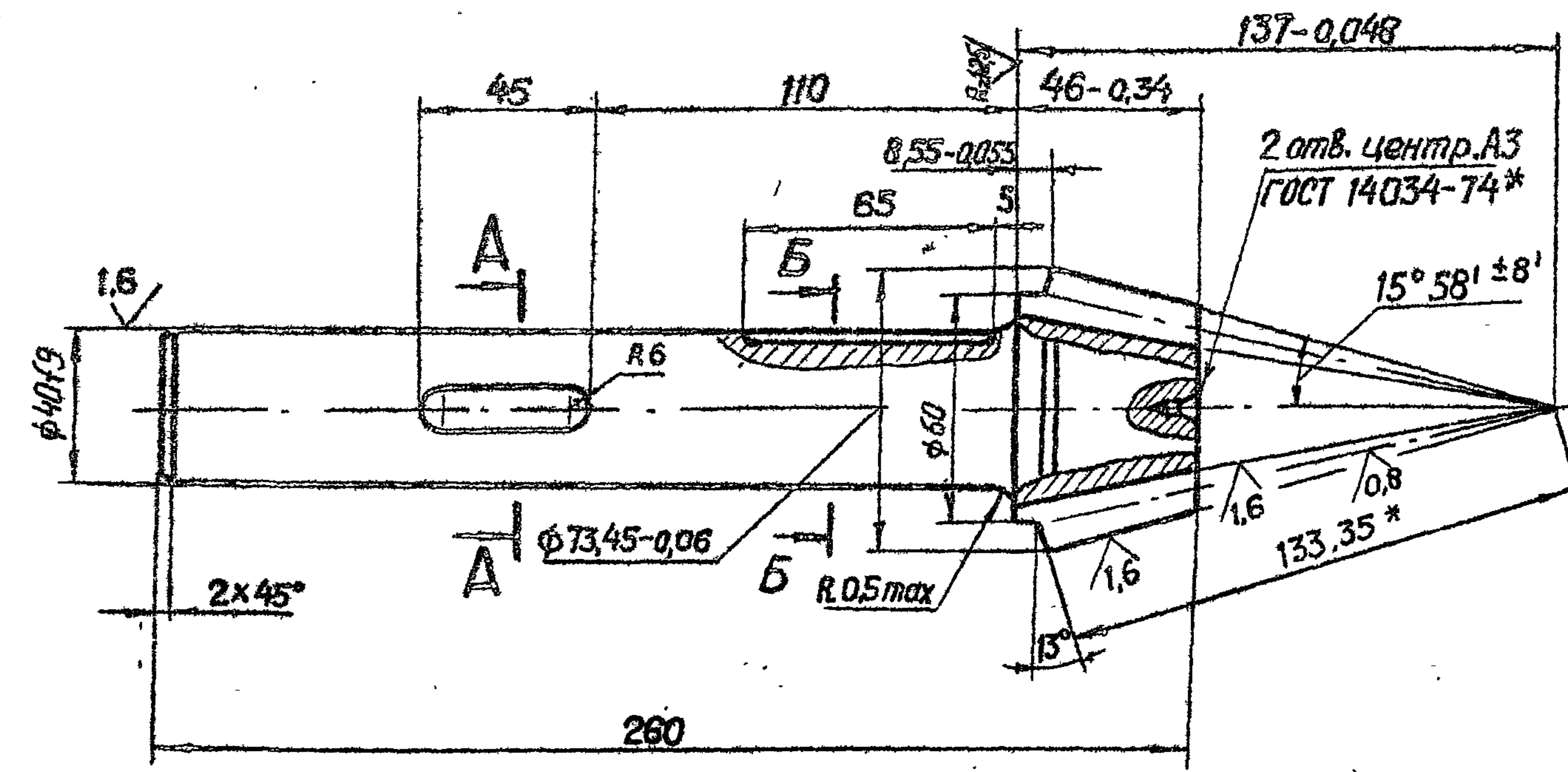
				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.071.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка грузовая	Лит.: А	Масштаб	1:2
Разраб.	Марданов			14.04.83		Лист	Листов	1
Проб.	Искандеров			18.04.83				
Т. контр.	Грош			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
Н. контр.	Мышкин			25.04.83	Отливка СЧ20 ГОСТ 1412-79*			
Утв.	Филоненко			27.04.83	Копировал: Осилова			
						Формат А3		

26.058.ПВ.072.001

Rz25 / (✓)

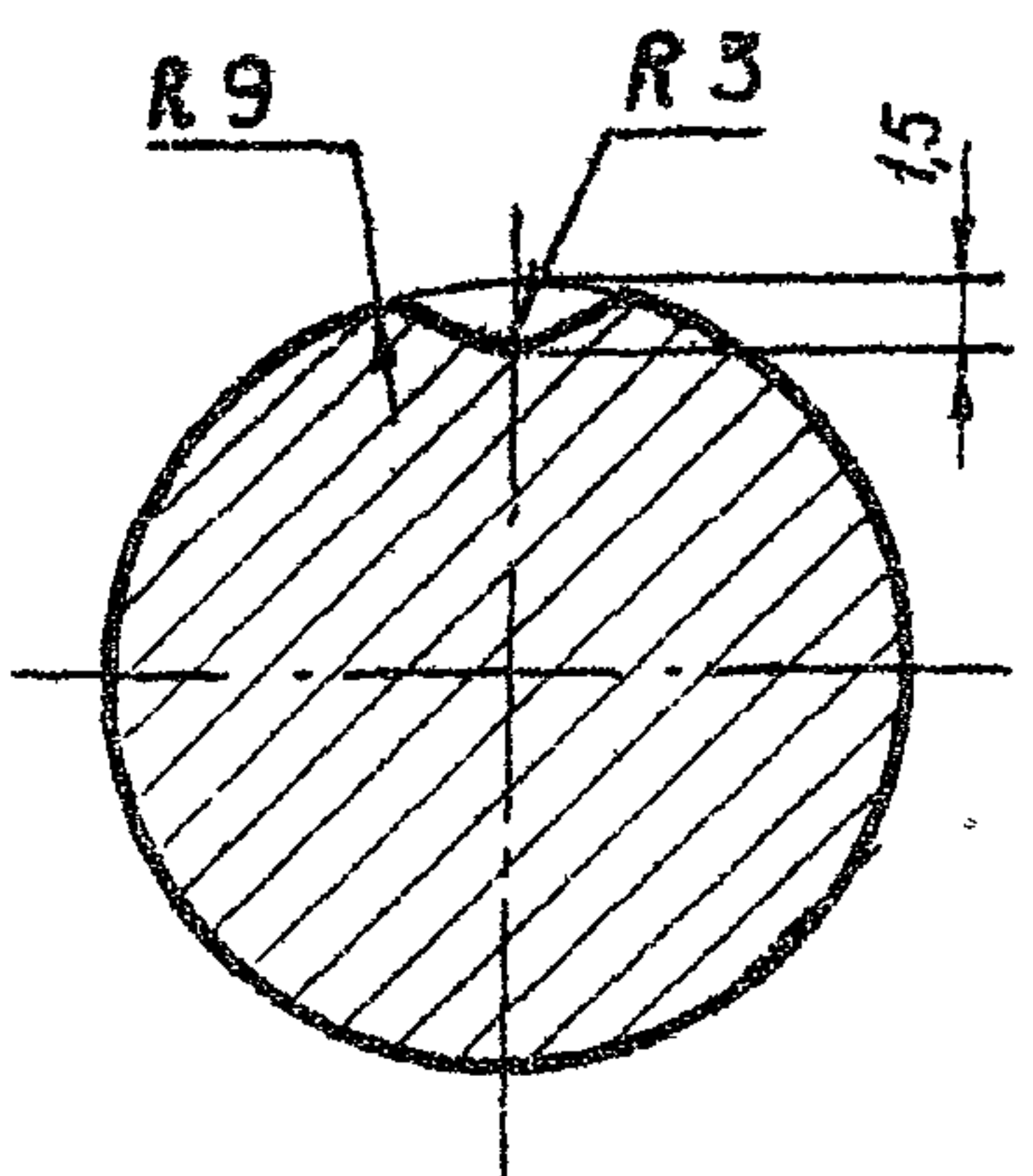
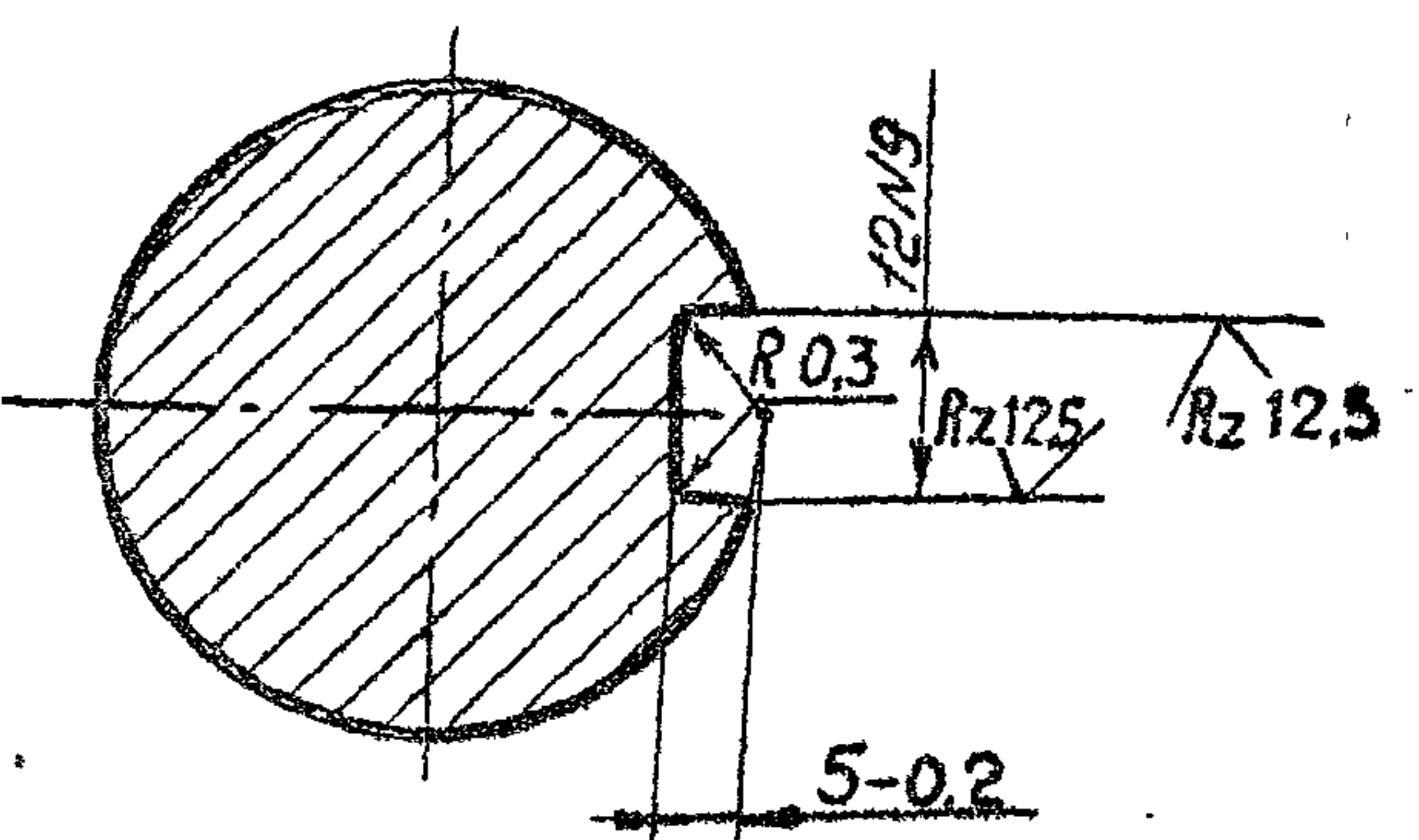
Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



A-A
M 1:1

B-B
M 1:1



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба	—	Прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_e	+ 0.379
Коэффициент изменения толщины зуба	X_T	0.0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности	—	8-В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8.15 -0.092 -0.212
Высота до хорды	h_a	5.41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4.256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133.35
Среднее конусное расстояние	R	113.35
Средний делительный диаметр	d	51.068
Угол конуса впадин	δ_f	11° 14'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертёма сопряженного зубчатого колеса	26.058 ПВ.062.201	

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
- 3.* Размер для справок.

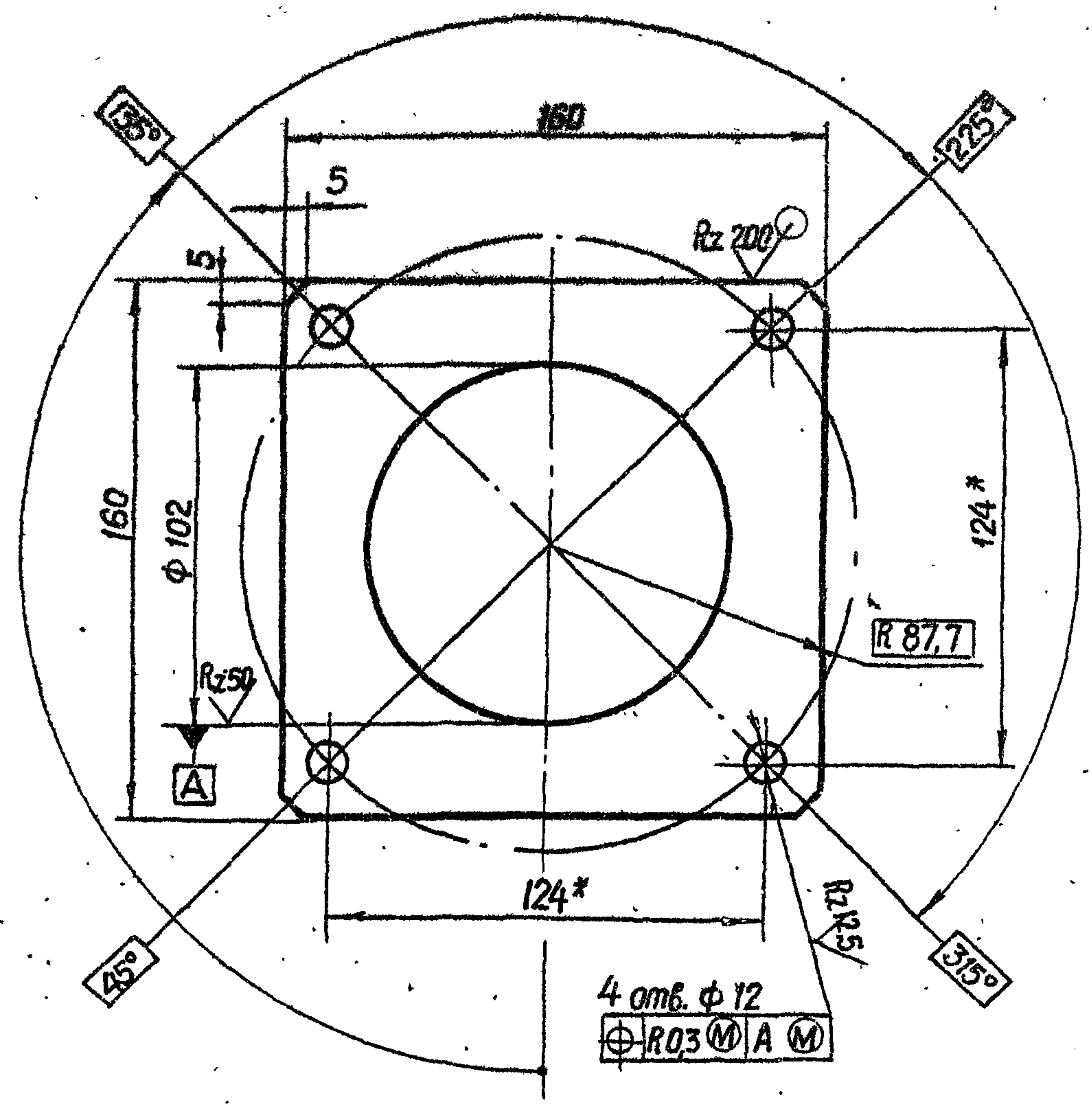
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шв.№ подл. Подл. и дата. Взам.Шв.№ Шв.№ дубл. Подл. и дата.

3.820.2-44				
26.058.ПВ.072.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Насосов		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филопенко		27.04.83
Вал - шестерня			Лит.	Масса
			A	2,73
			Лист	Листов 1
Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.073.001



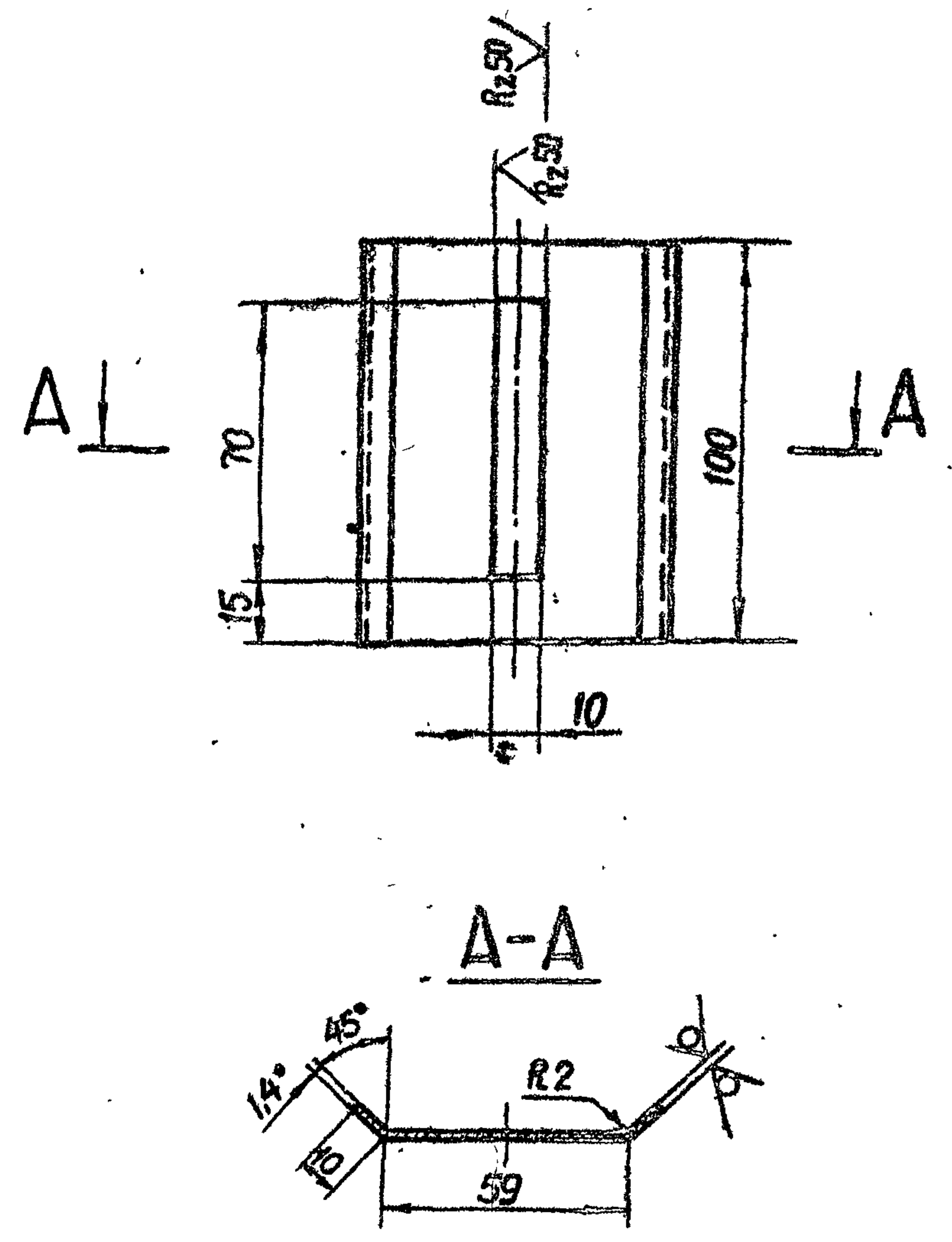
(✓) A

- 1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.001		
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Марданов	Хайдаров	14.04.83	A	0,9
Проб.	Искандеров	Хайдаров	18.04.83	Лист	Листов 1
Т.контр.	Грош	Хайдаров	28.04.83		
Л.инж. практика	Насеяев	Хайдаров	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	Хайдаров	28.04.83		
Утв.	Филаненко	Хайдаров	27.04.83		
Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74*					
Ст. 3 сп. ГОСТ 14637-79					
Копировал: Осипова				Формат А4	

26.058.ПВ.073.002

Rz 100 (✓) A



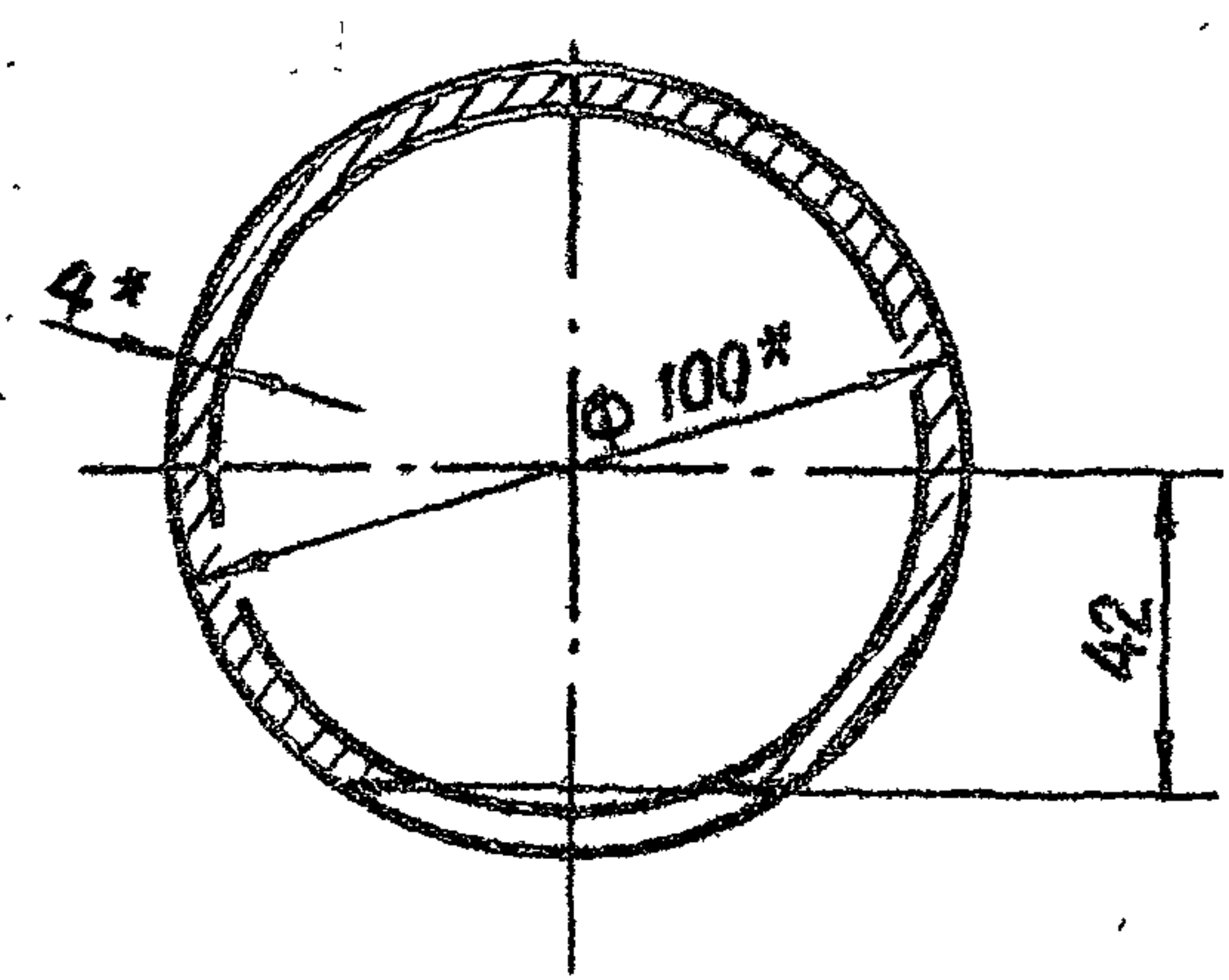
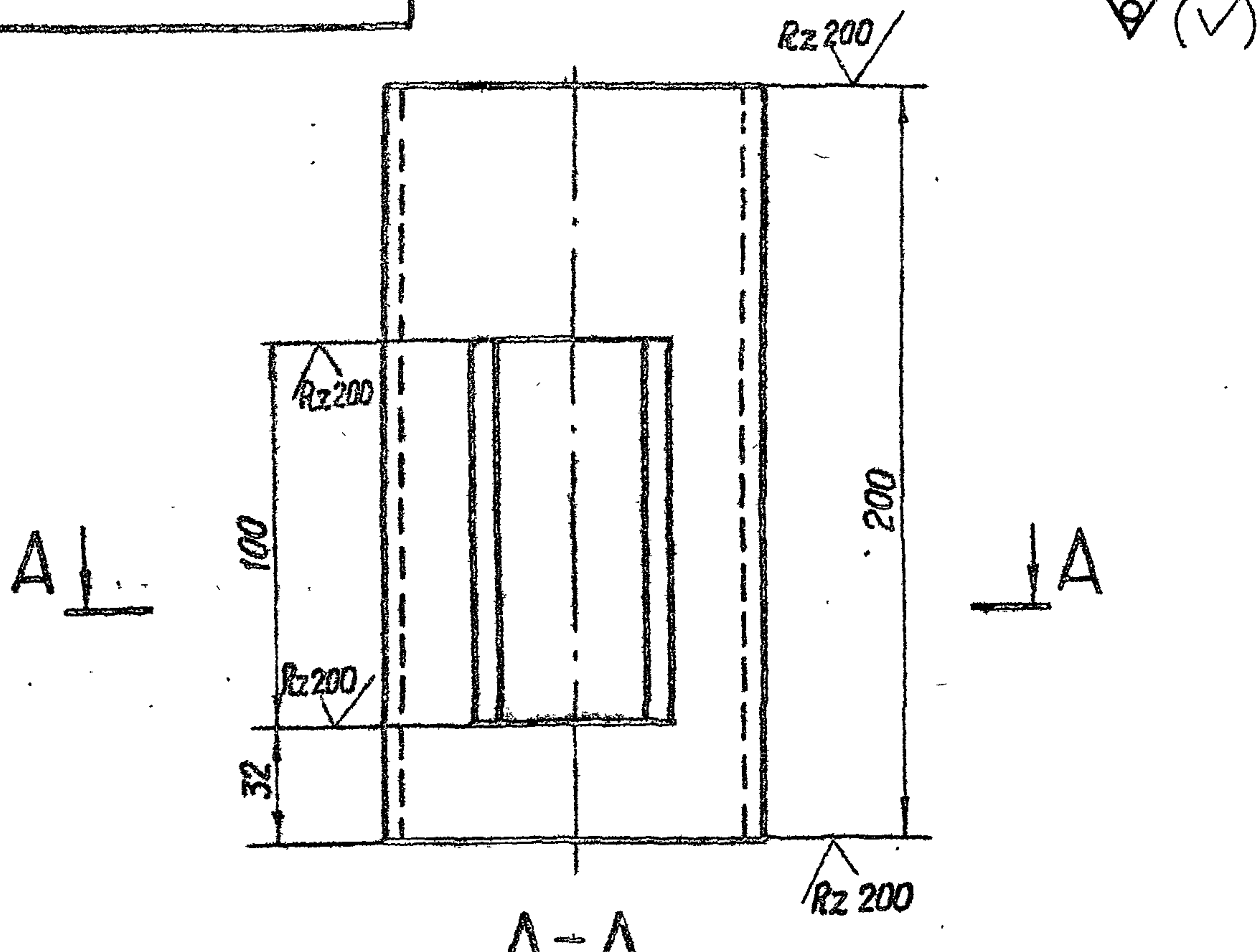
* Размер для справок.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.073.002		
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Марданов	Хайдаров	14.04.83	A	0,21
Проб.	Искандеров	Хайдаров	18.04.83	Лист	Листов 1
Т.контр.	Грош	Хайдаров	28.04.83		
Л.инж. практика	Насеяев	Хайдаров	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	Хайдаров	28.04.83		
Утв.	Филаненко	Хайдаров	27.04.83		
Лист Б-ПН-НО-14 ГОСТ 19903-74*					
4-IV-НВ Ст. 3 по ГОСТ 16523-70*					
Копировал: Осипова				Формат А4	

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.073.003



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.073.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	Искандеров	Искандеров	14.04.83
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	18.04.83
Т.контр.	Грош	Искандеров	Искандеров	22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Искандеров	Искандеров	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	29.04.83
Утв.	Спиленкова	Искандеров	Искандеров	27.04.83

Труба

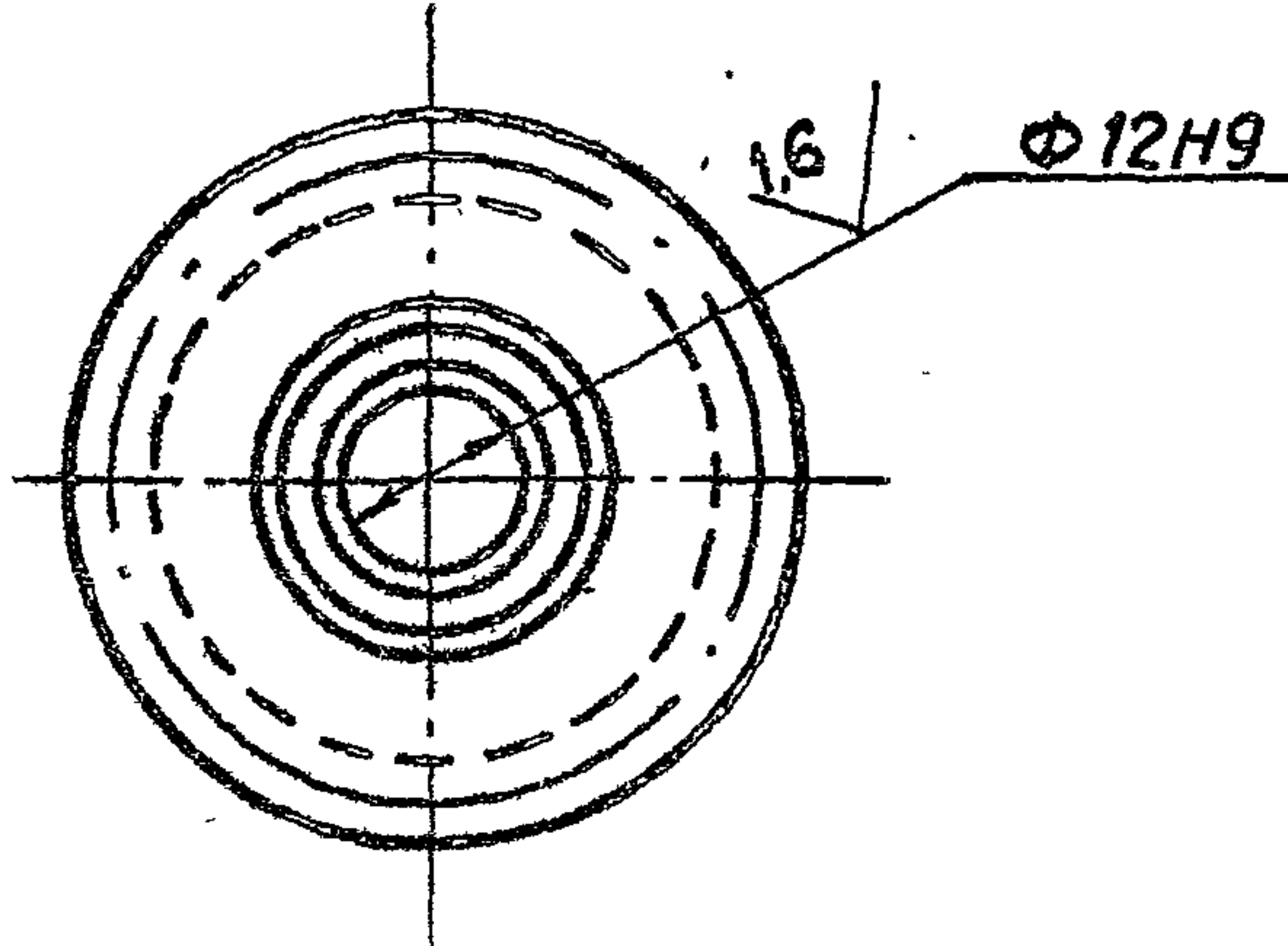
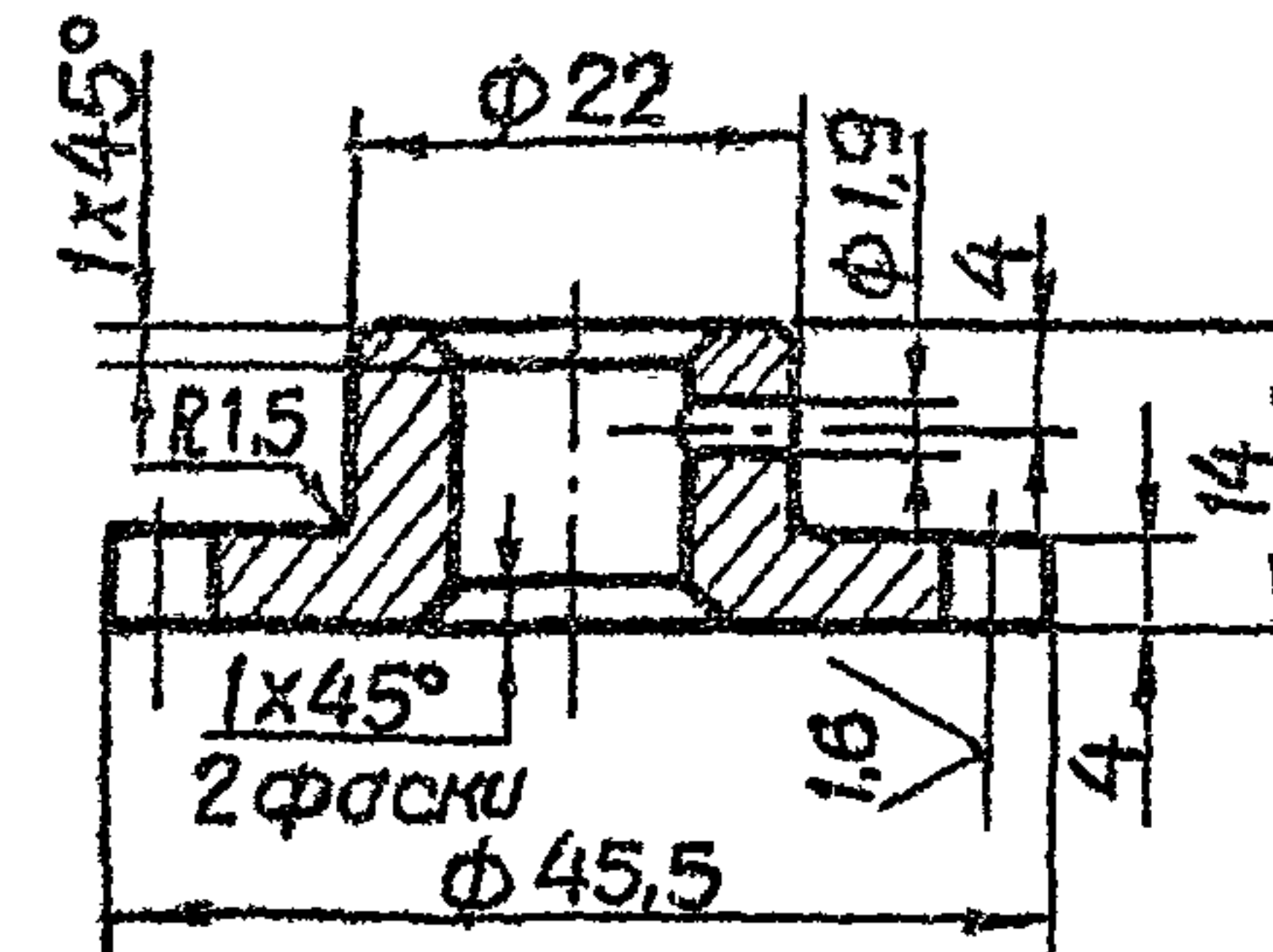
Лит.	Масса	Масштаб
A	1,73	1:2
Лист		Листов 1

Труба 100x4 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.053.001

Rz 50



Модуль	m	3,25
Число зубьев	Z	12
Нормальный исходный контур	ГОСТ 13755-81	
Степень точности	8-В ГОСТ 1643-81	
Диаметр делительной окружности	d	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _д	5,1 - 0,100 5,1 - 0,200
Обозначение чертёжа сопряженного винта	26.058.ПВ.70.001	

1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	Искандеров	Искандеров	14.04.83
Проб.	Искандеров	Искандеров	Искандеров	18.04.83
Т.контр.	Грош	Искандеров	Искандеров	22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	Искандеров	Искандеров	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	Искандеров	Искандеров	29.04.83
Утв.	Спиленкова	Искандеров	Искандеров	27.04.83

Шестерня приборная

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,05	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 по ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А 4

Выпуск 7

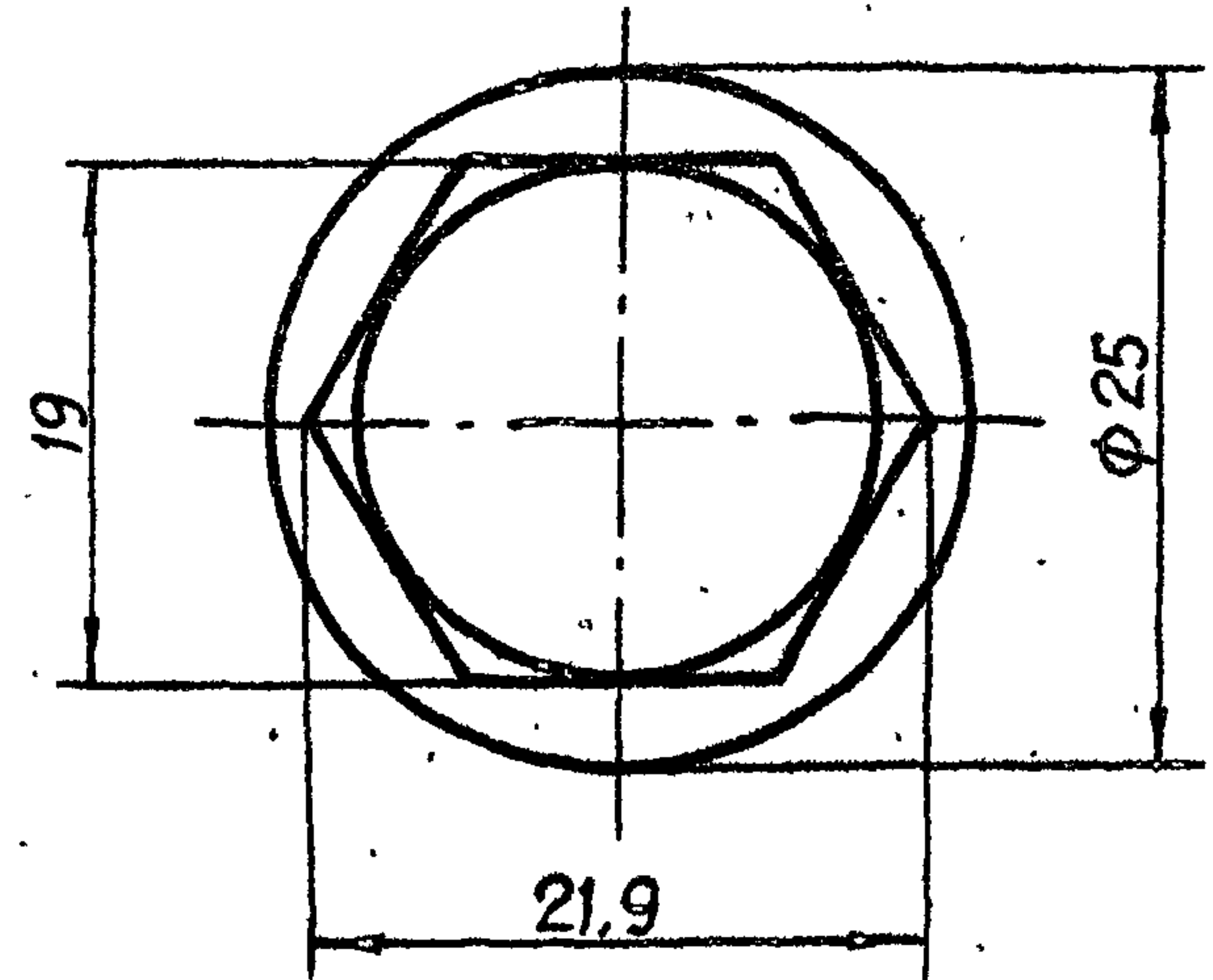
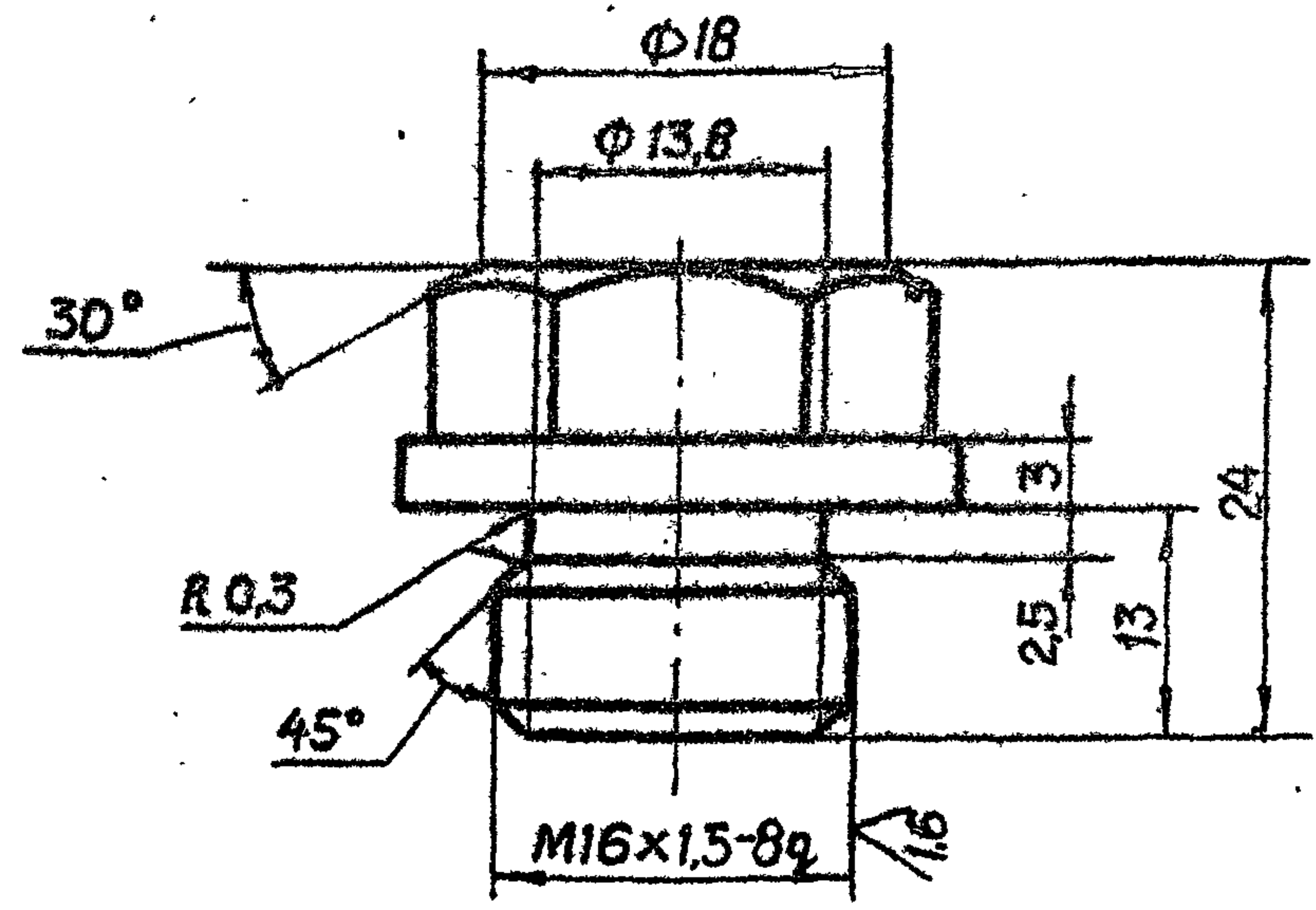
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.031.004

Rz 50 (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.031.004

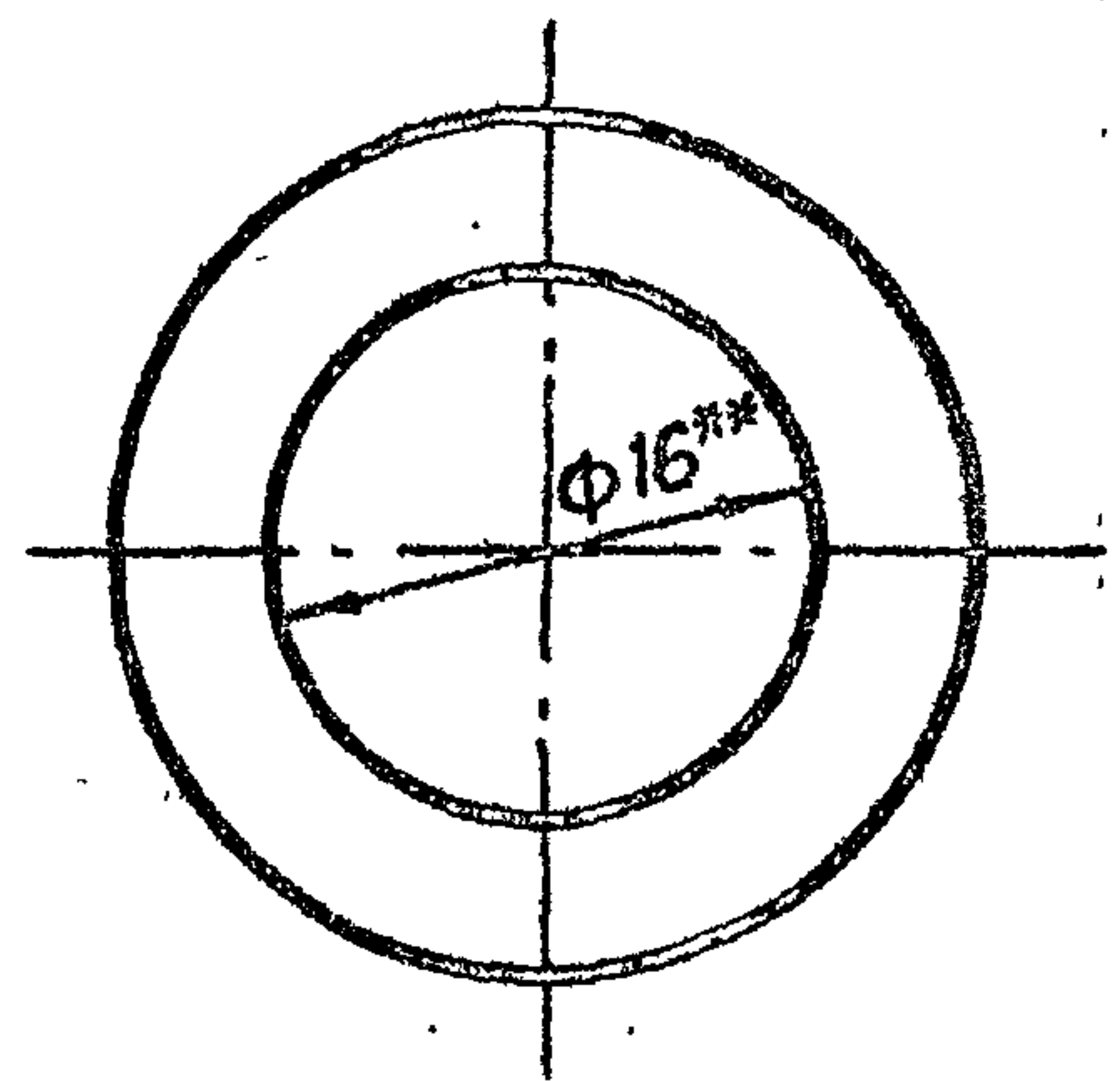
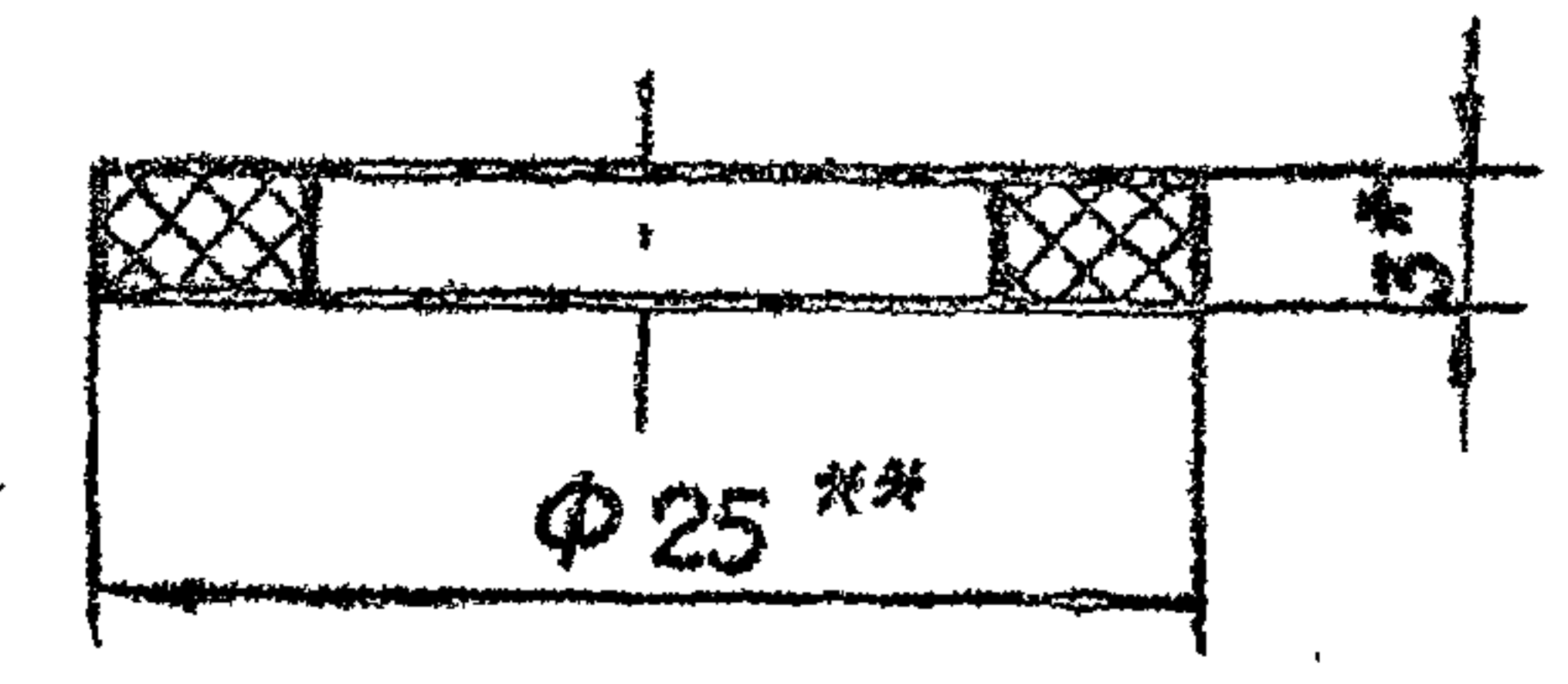
Цзм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	В.И.	24.04.83
Проб.	Искандеров	В.И.	28.04.83
Т.контр.	Грош	В.И.	22.04.83
Пр.контр.	Нагаев	В.И.	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	В.И.	29.04.83
Утв.	Филоменко	В.И.	27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,045	2:1
Лист		Листов 1

Круг 26-В-ГОСТ 2590-71*
5Ст3пс.5-1-ИГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.031.005



- 1. * Размер для справок.
- 2. ** Размеры обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.031.005

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

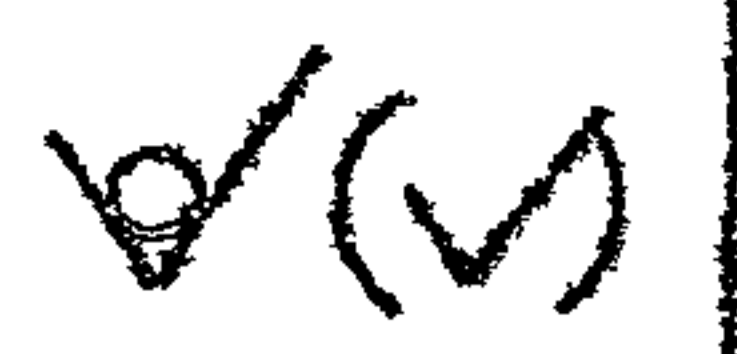
Цзм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	В.И.	24.04.83
Проб.	Искандеров	В.И.	28.04.83
Т.контр.	Грош	В.И.	22.04.83
Пр.контр.	Нагаев	В.И.	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	В.И.	29.04.83
Утв.	Филоменко	В.И.	27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	2:1
Лист		Листов 1

Паронит ПМБ-3ГОСТ 481-80

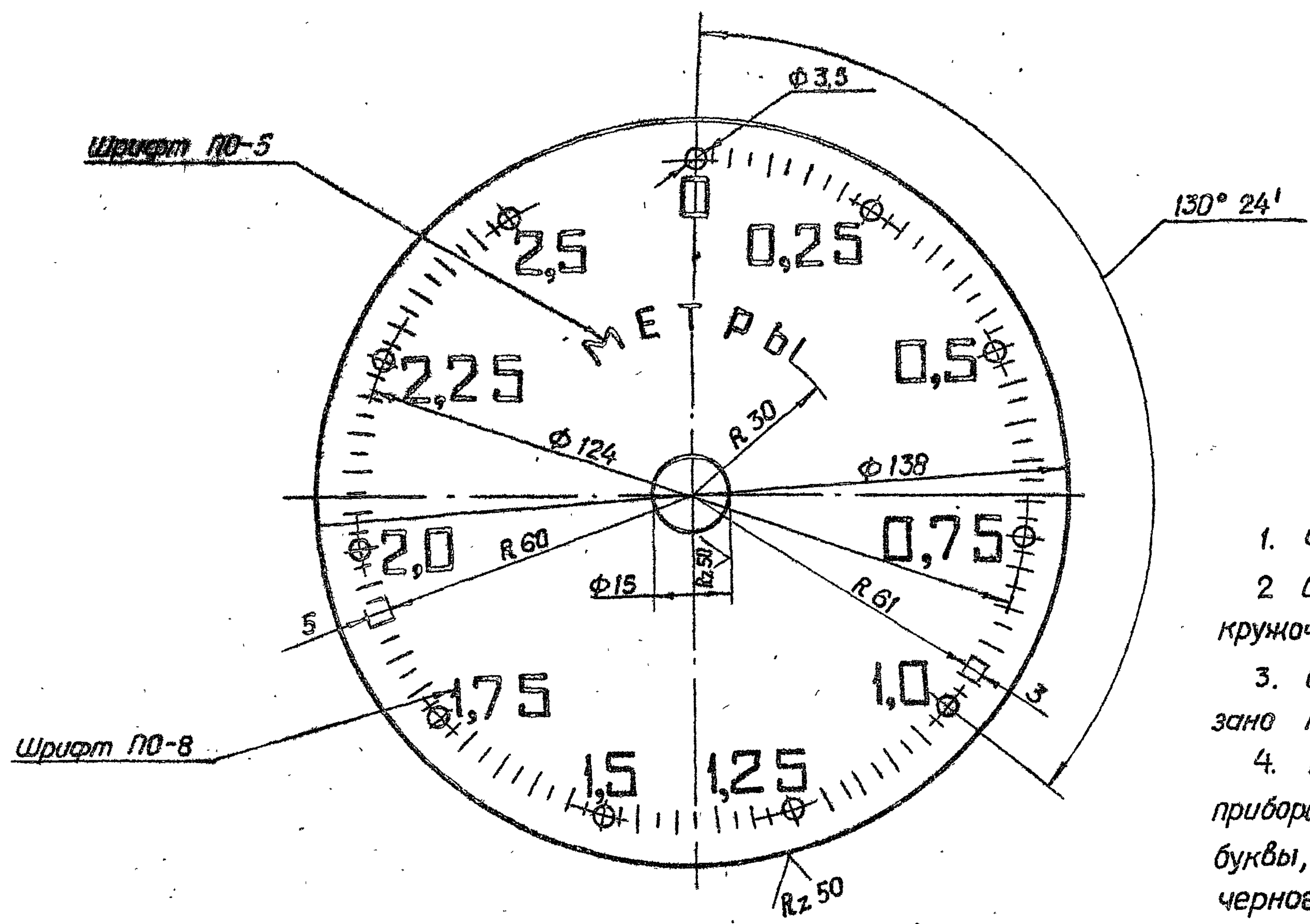
Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.003



Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета НЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*.
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62**.
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

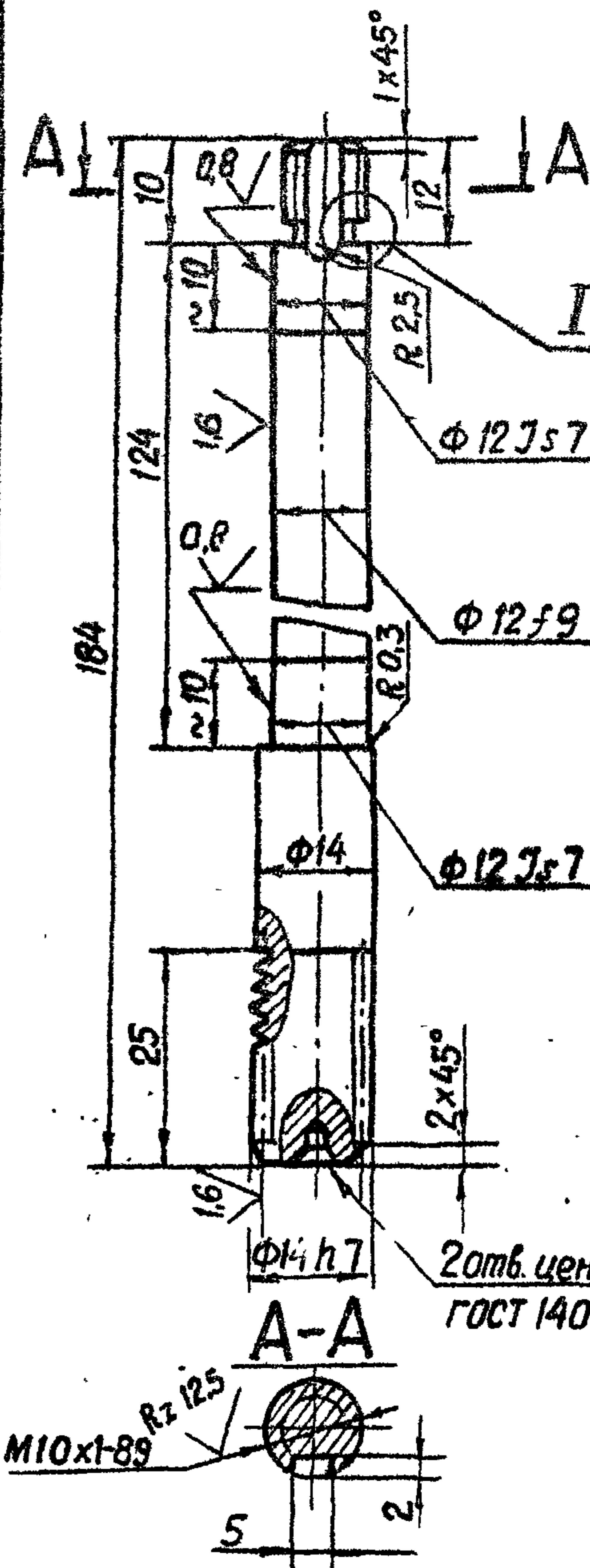
Инв. № подл. Подп. и дата
 Взам инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

					3.820.2-44 26.058.ПВ.032.003			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Искандеров	14.04.83	A		0,04	1:1	
Пров.	Искандеров	18.04.83		Лист		Листов 1		
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Насеев	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	29.04.83			Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76			
Утв.	Филоненко	27.04.83						

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	2
Вид червяка	—	Z A
Делительный угол подъема	γ	9°27'44"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{s}_{a1}	1,565 - 0,220
Высота до хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	P _{Z1}	6,28

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	140483		14.04.83
Проб.	Искандеров	180483		18.04.83
Т. контр.	Грош	220483		22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагтев	250483		25.04.83
Н. контр.	Мышкин	290483		29.04.83
Утв.	Филопенко	270483		27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.004

Червяк

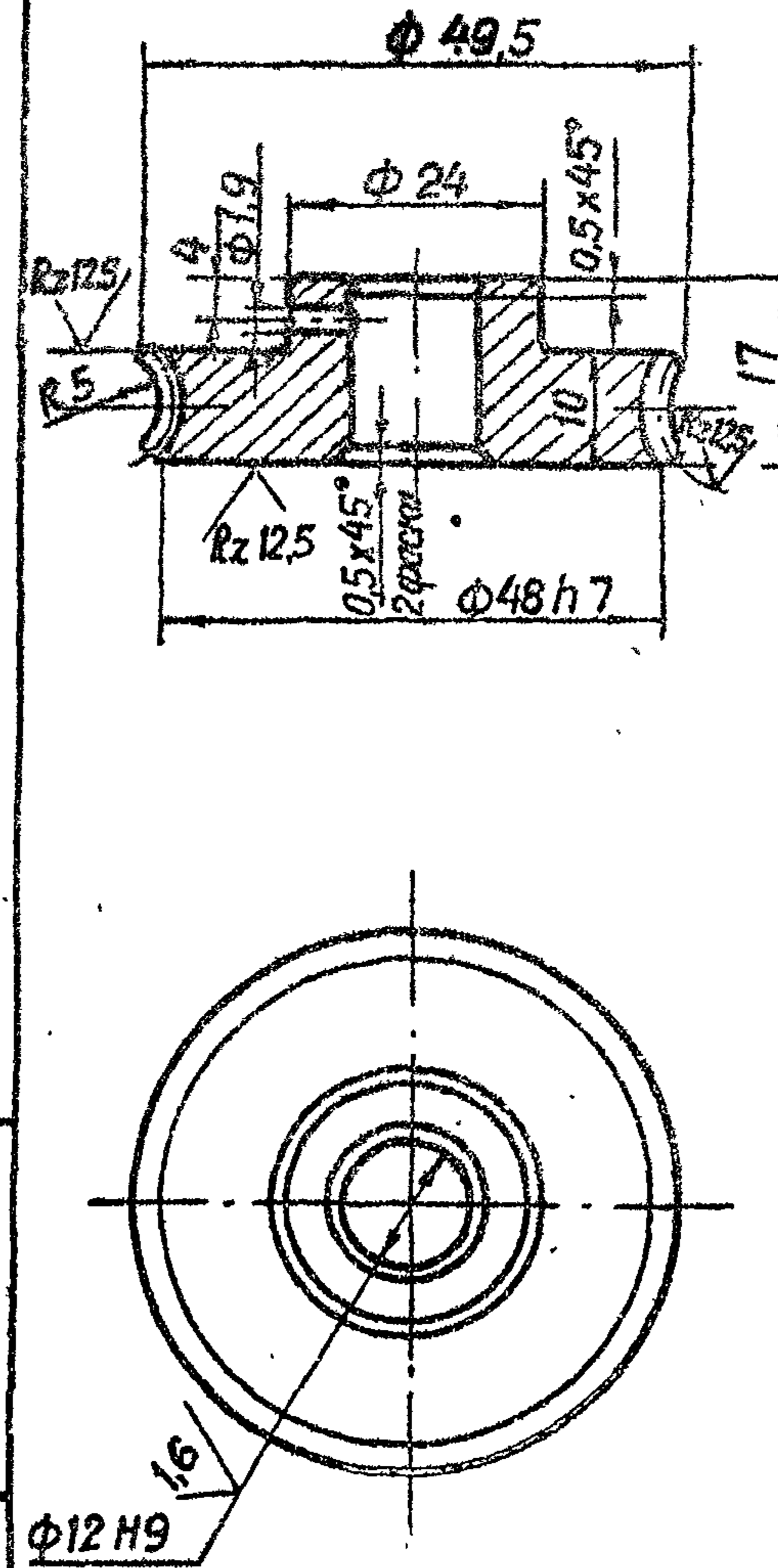
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,17	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71*
Б Ст.5сп.1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ 19035-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	Z A
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	140483		14.04.83
Проб.	Искандеров	180483		18.04.83
Т. контр.	Грош	220483		22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагтев	250483		25.04.83
Н. контр.	Мышкин	290483		29.04.83
Утв.	Филопенко	270483		27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.005

Колесо червячное

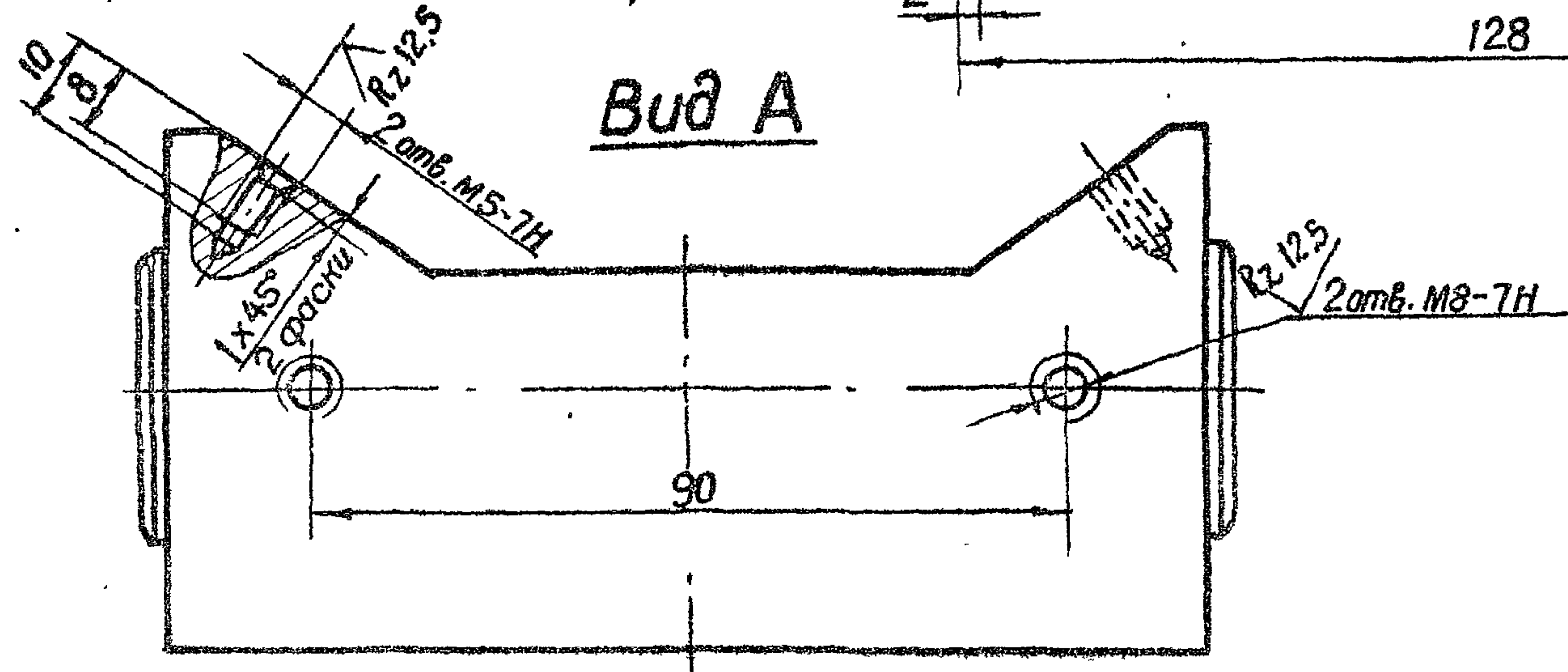
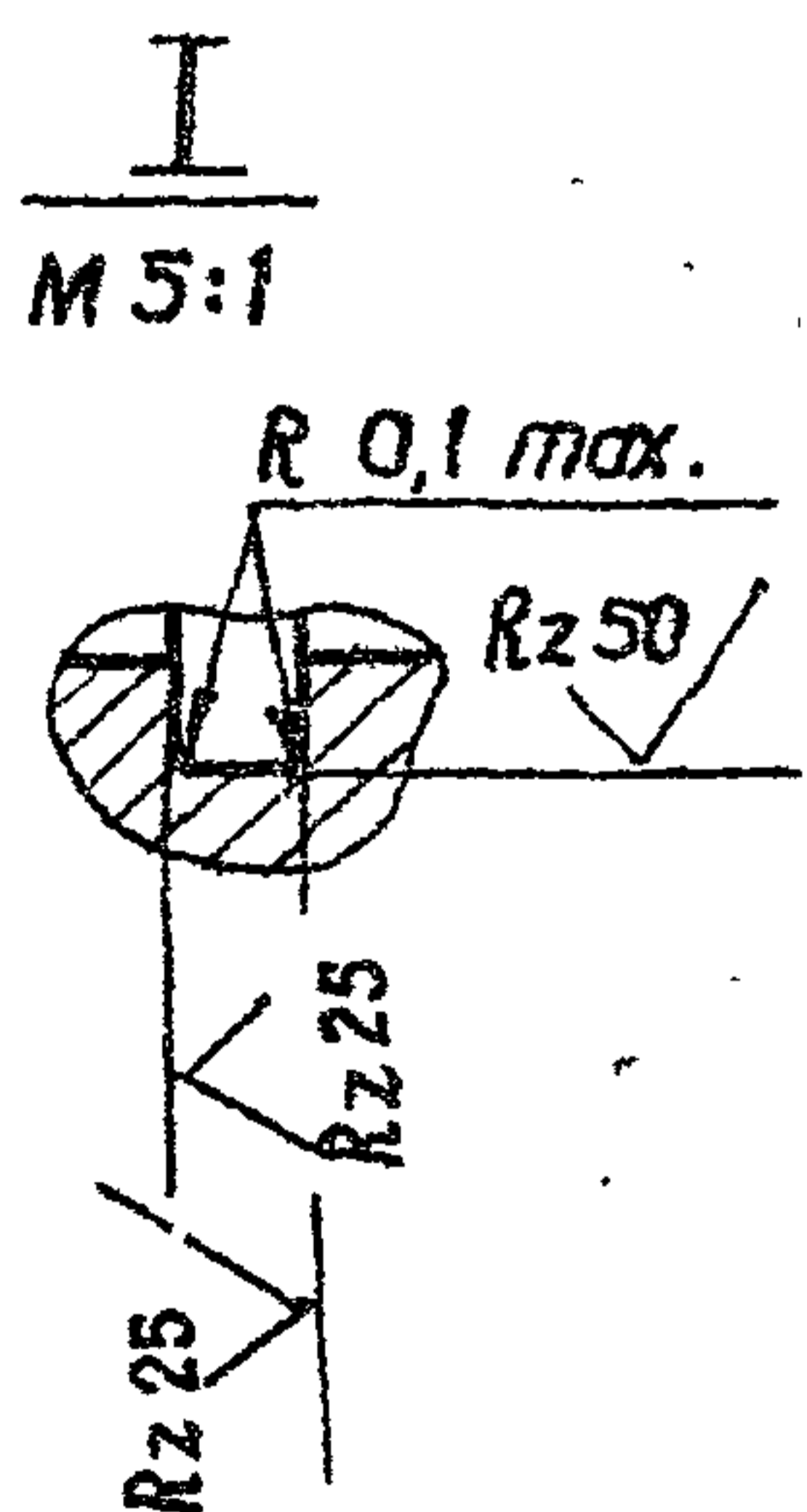
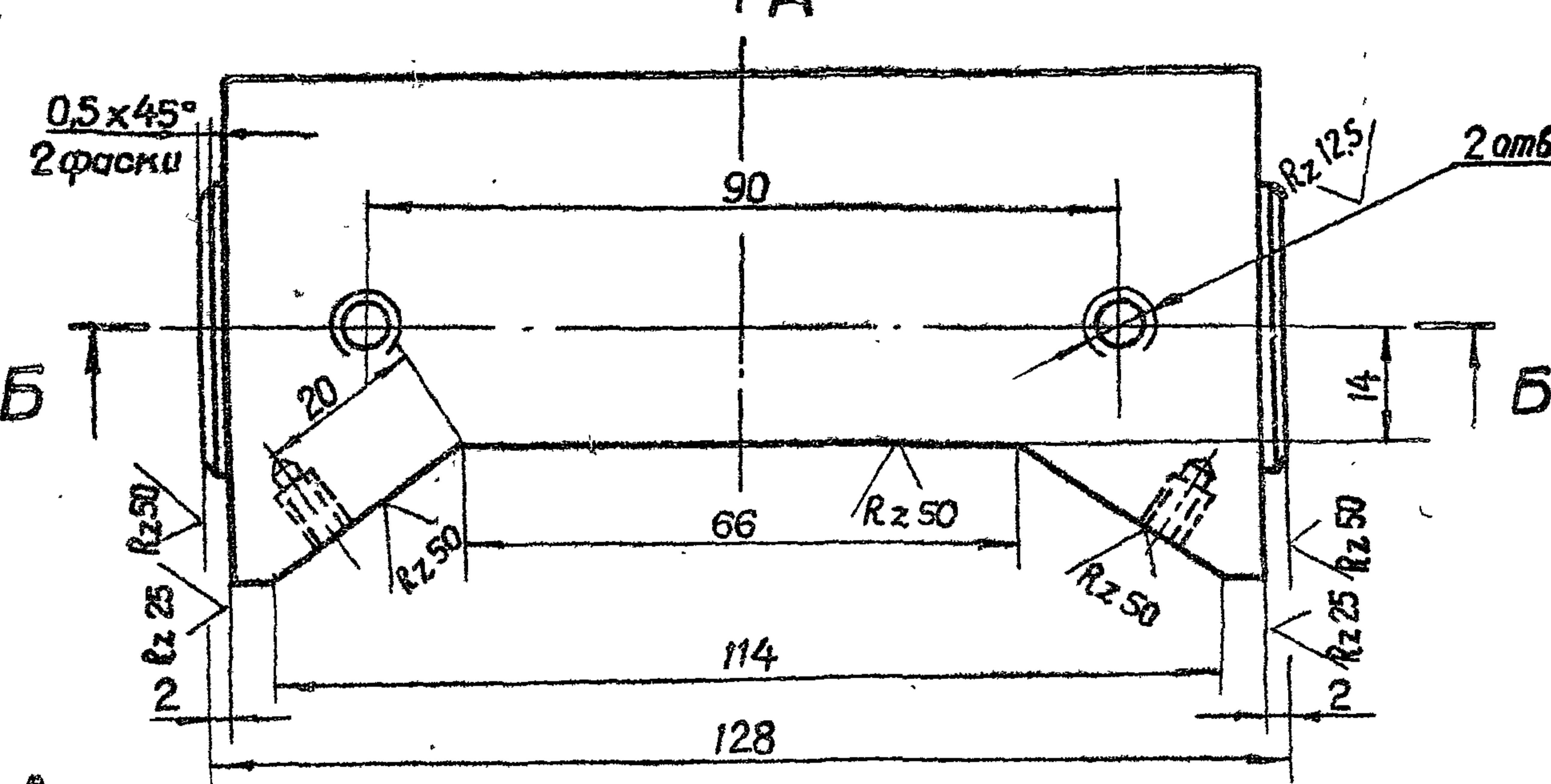
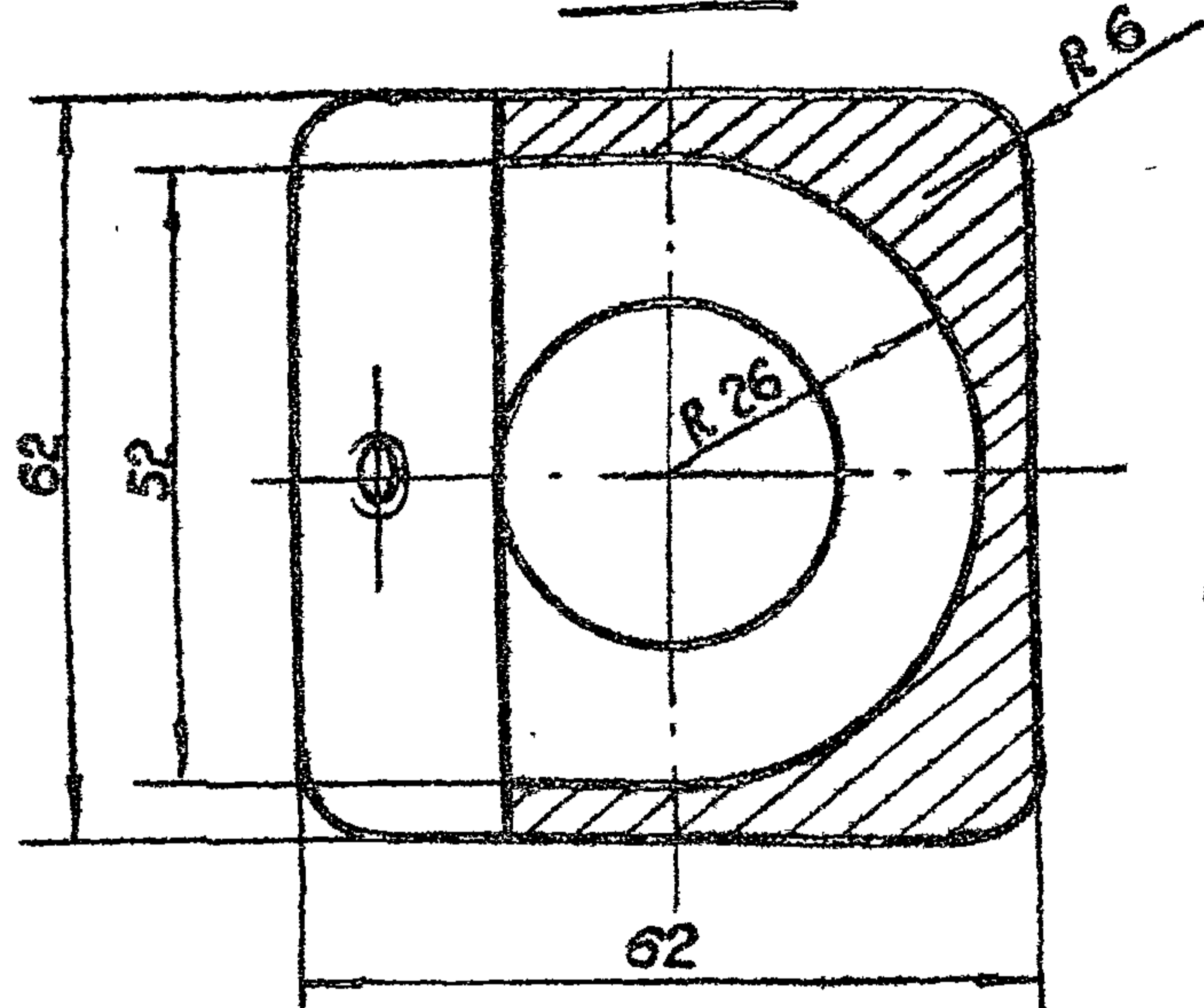
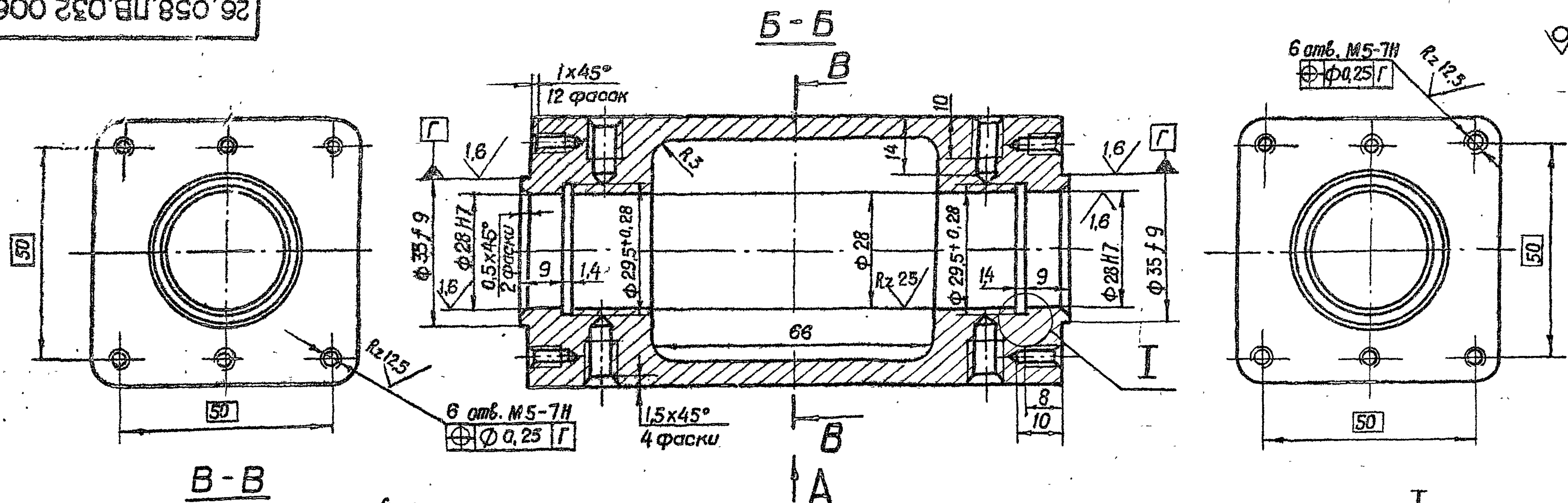
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,13	1:1
Лист	Листов 1	

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.8202-44 Выпуск 7

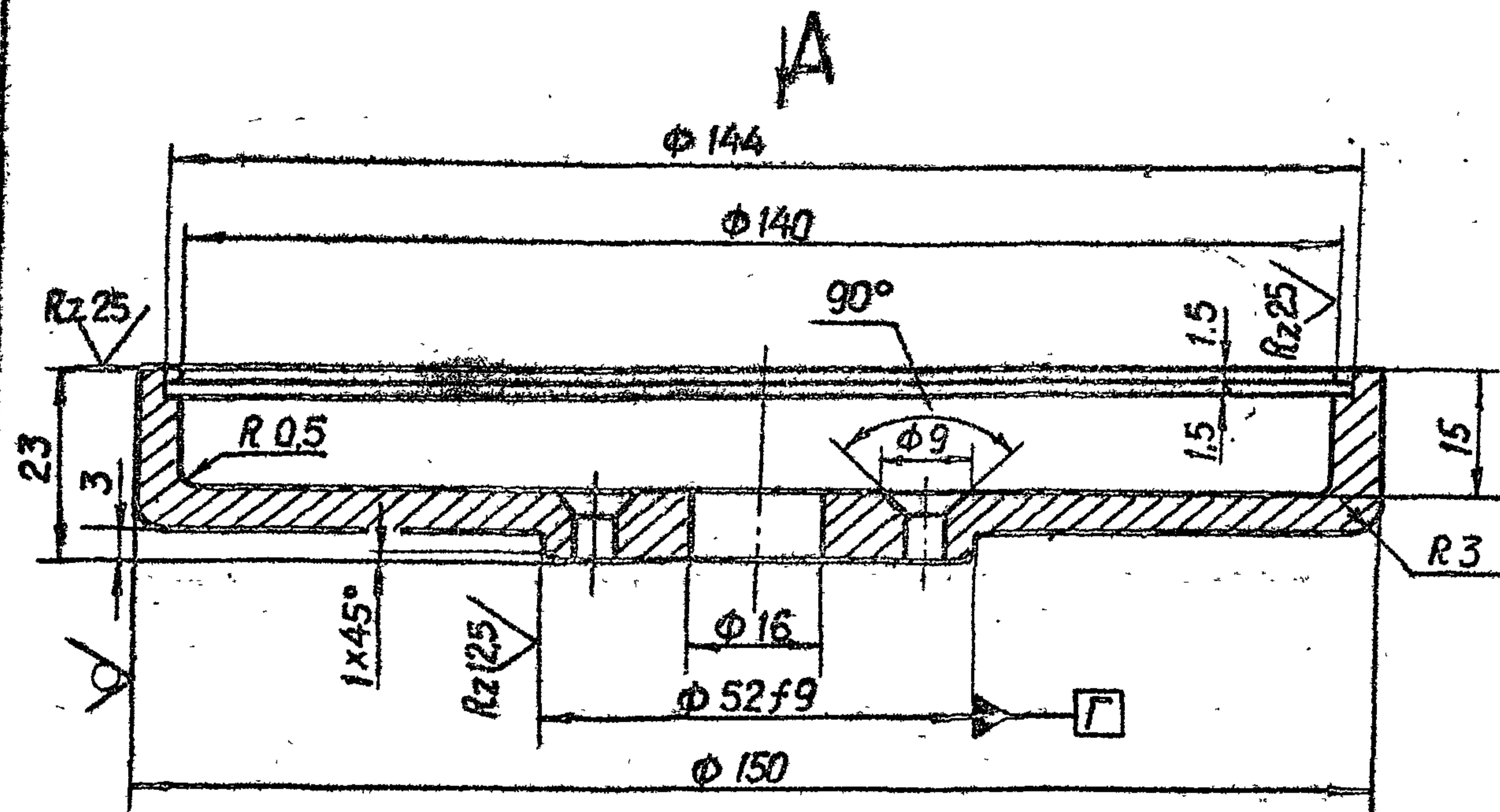


Изм. № подл.	Дата	Подп.	Имя
Взам.Изм.№	Имя	Подп.	Дата

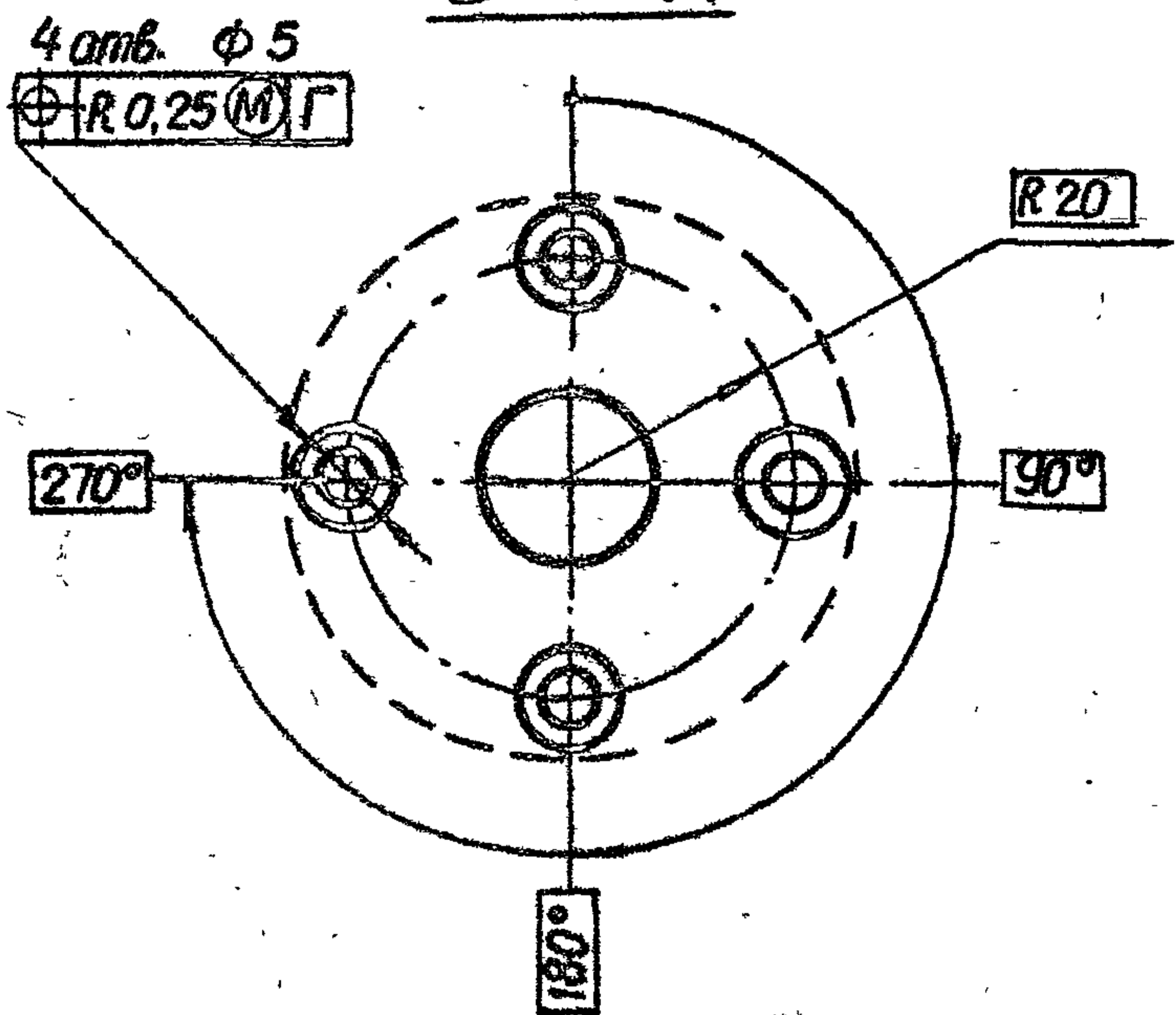
3.8202-44				26.058.ПВ.032.006				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус приводной шестерни	Лист	Масса	Масштаб
разраб.	Марданов	14.04.83				A	0,6	1:1
проб.	Искандеров	18.04.83				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл.инж. проекта	Насаев	25.04.83						
И.контр.	Мышкин	29.04.83			АЛ2 ГОСТ 2625-75*			
Утв.	Филоменко	27.04.83			Копировал: Осипова Формат А3			

26.058.ПВ.032.008

Rz 50



Вид А



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.008

Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.	Граш	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

Корпус циферблата

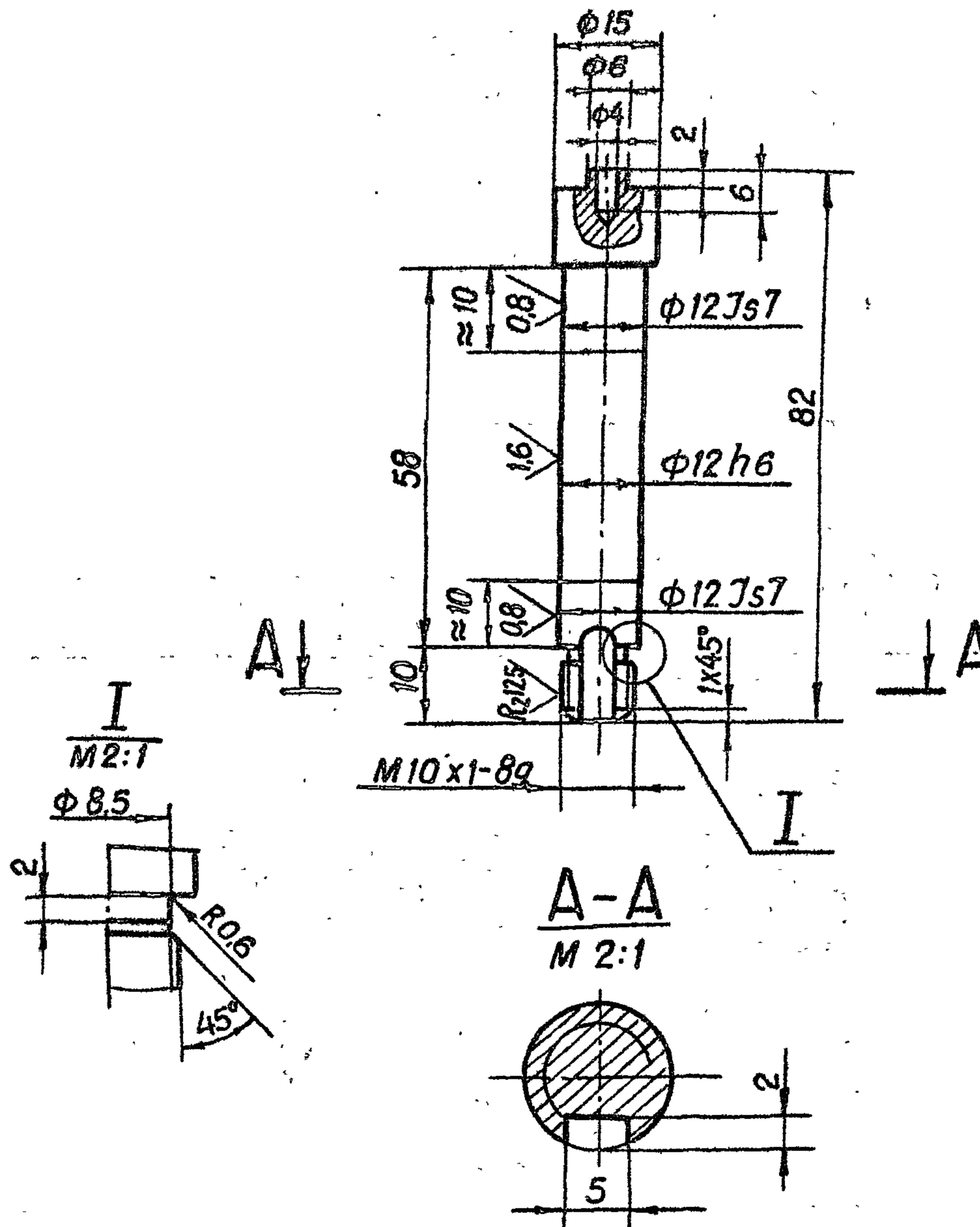
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист	Листов 1	

АЛ2 ГОСТ 2685-75*

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.009

Rz 25



Вид А

А-А

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.009

Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т.контр.	Граш	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

Валик

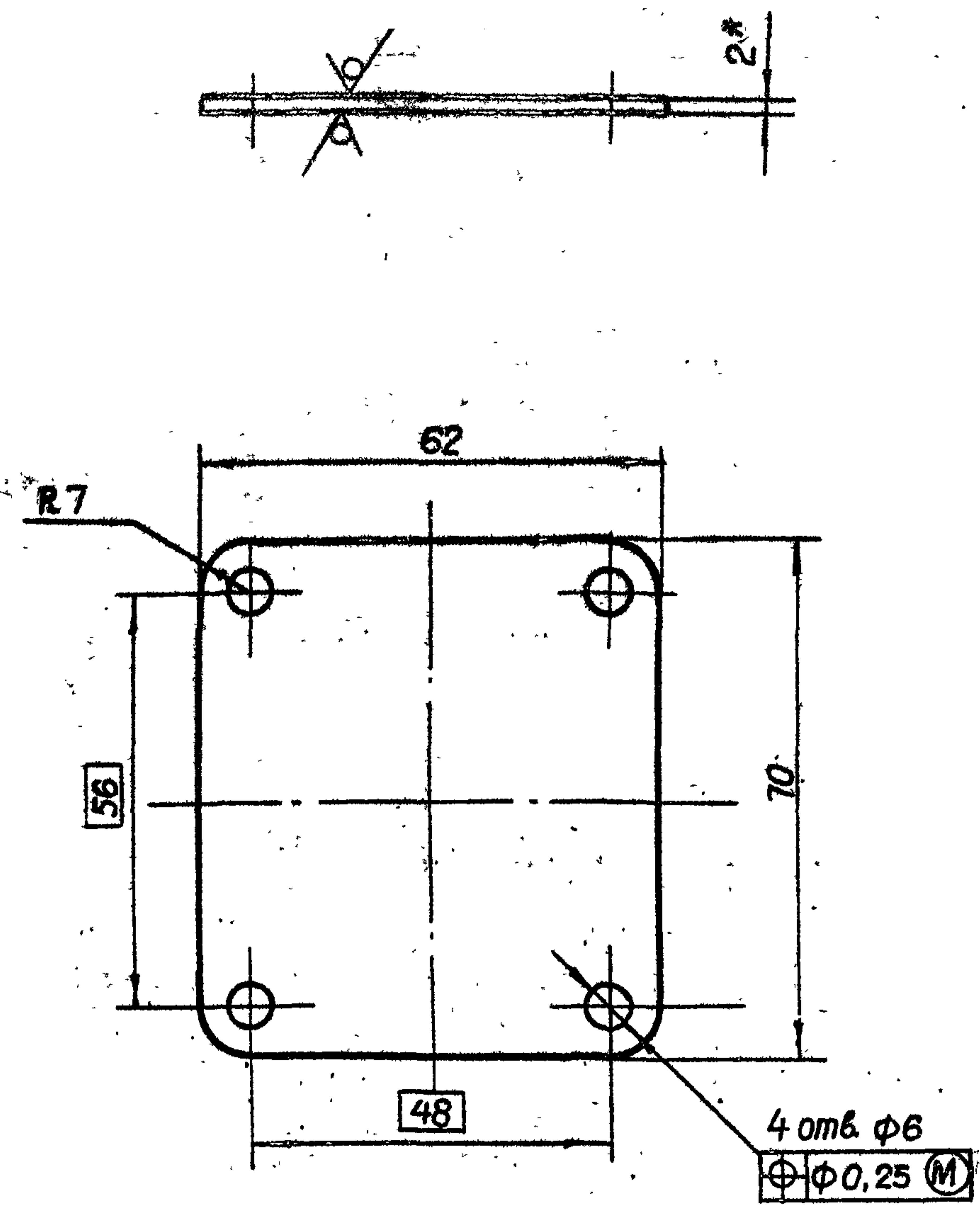
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,07	1:1
Лист	Листов 1	

Круг 16-В-ГОСТ 2590-71*
БСт.5сл. I-II-ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.010

Rz 50 ✓



* размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.010

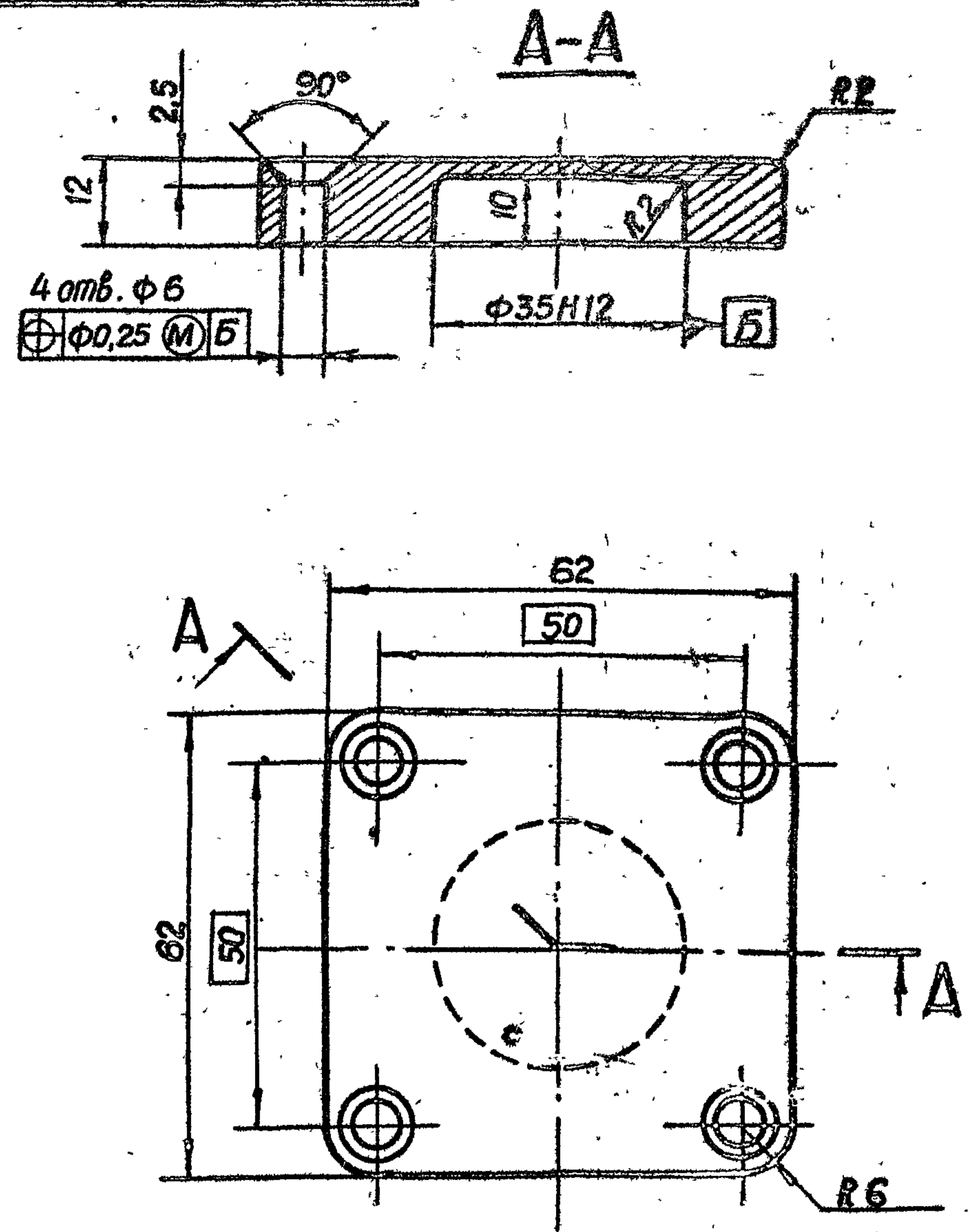
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0,07	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Насоев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утб.	Филаненко			27.04.83			

Лист Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*
4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16523-70*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25 ✓



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	A	0,25	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Насоев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утб.	Филаненко			27.04.83			

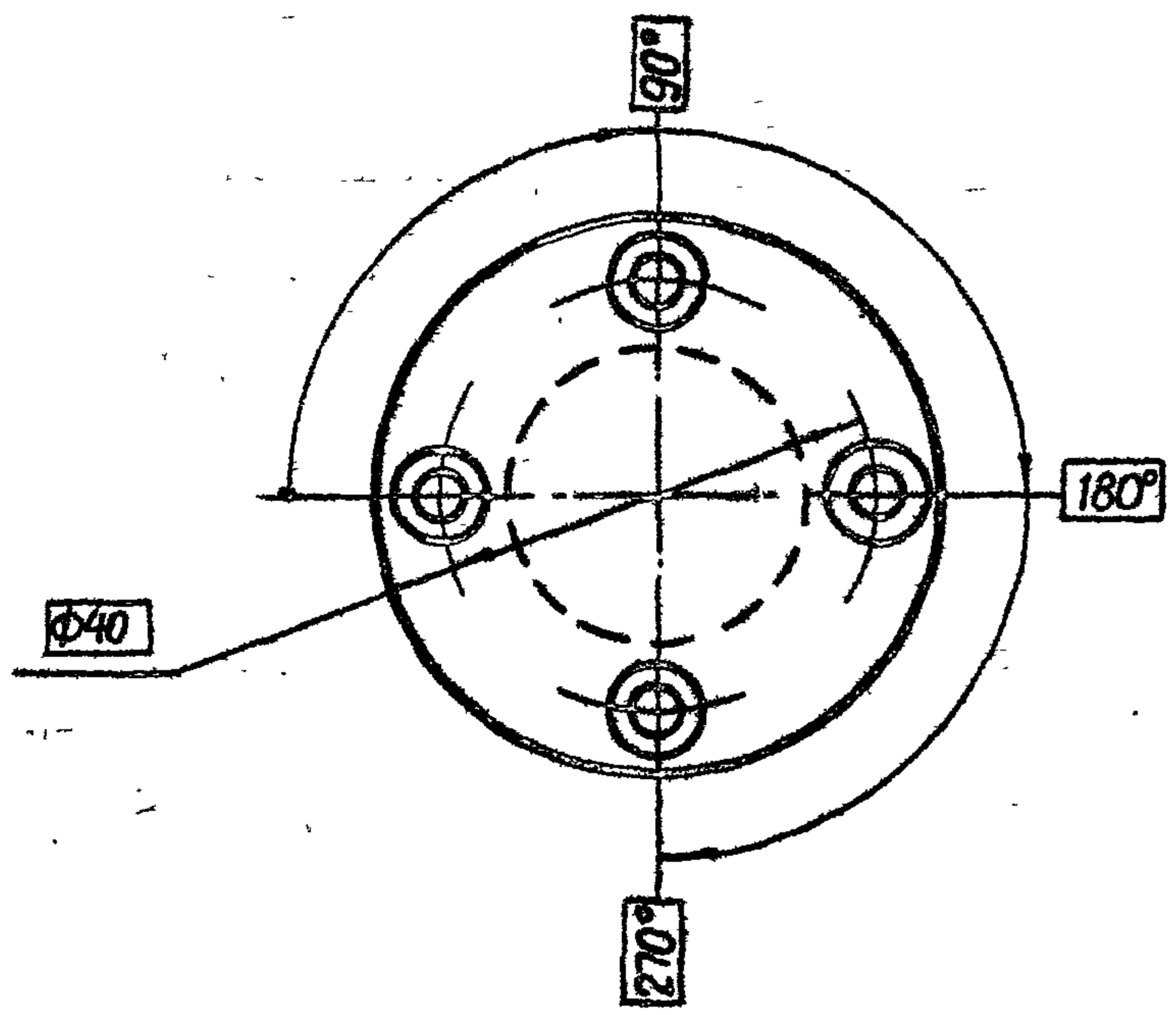
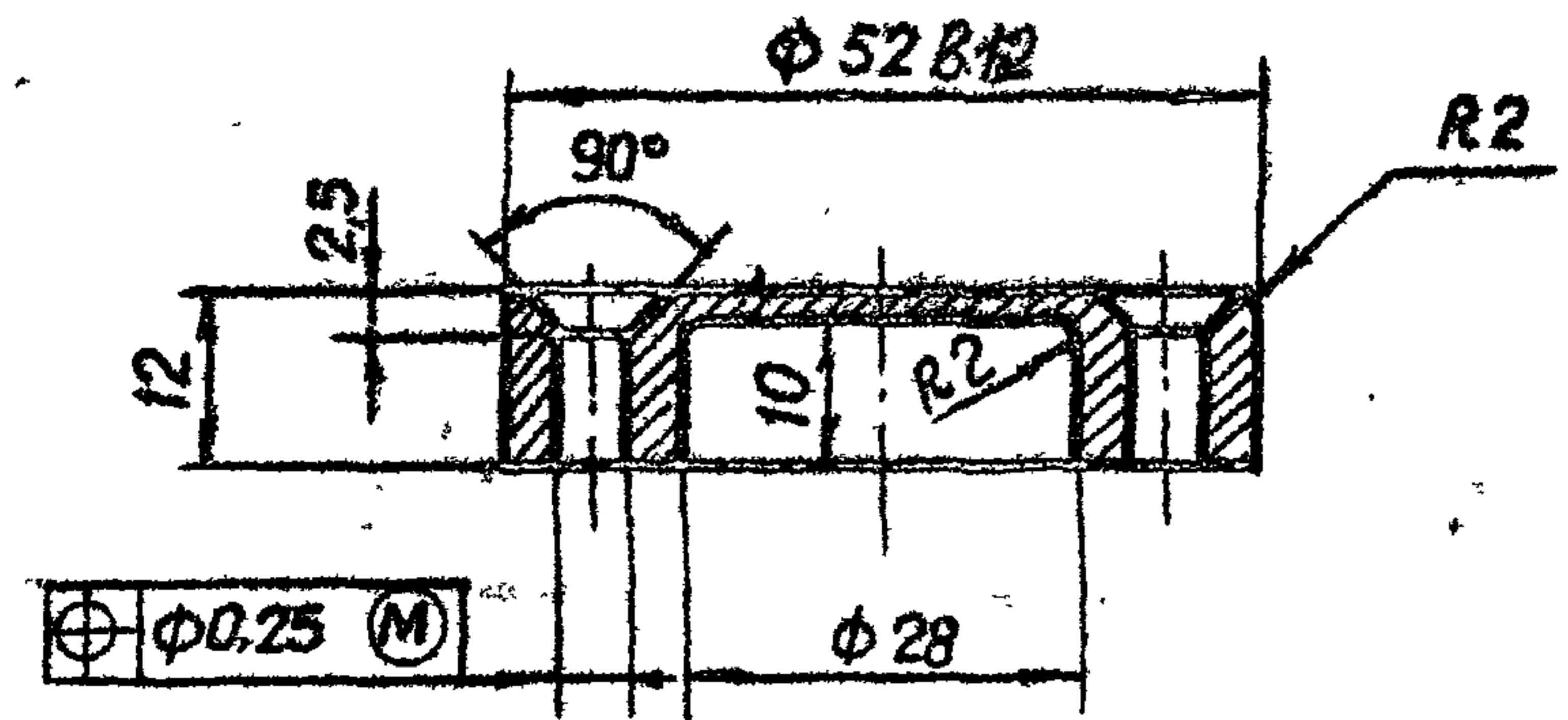
Лист Ст.3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А4

Выпуск - 7
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.012

Rz 25



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Насеаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филопенко		27.04.83

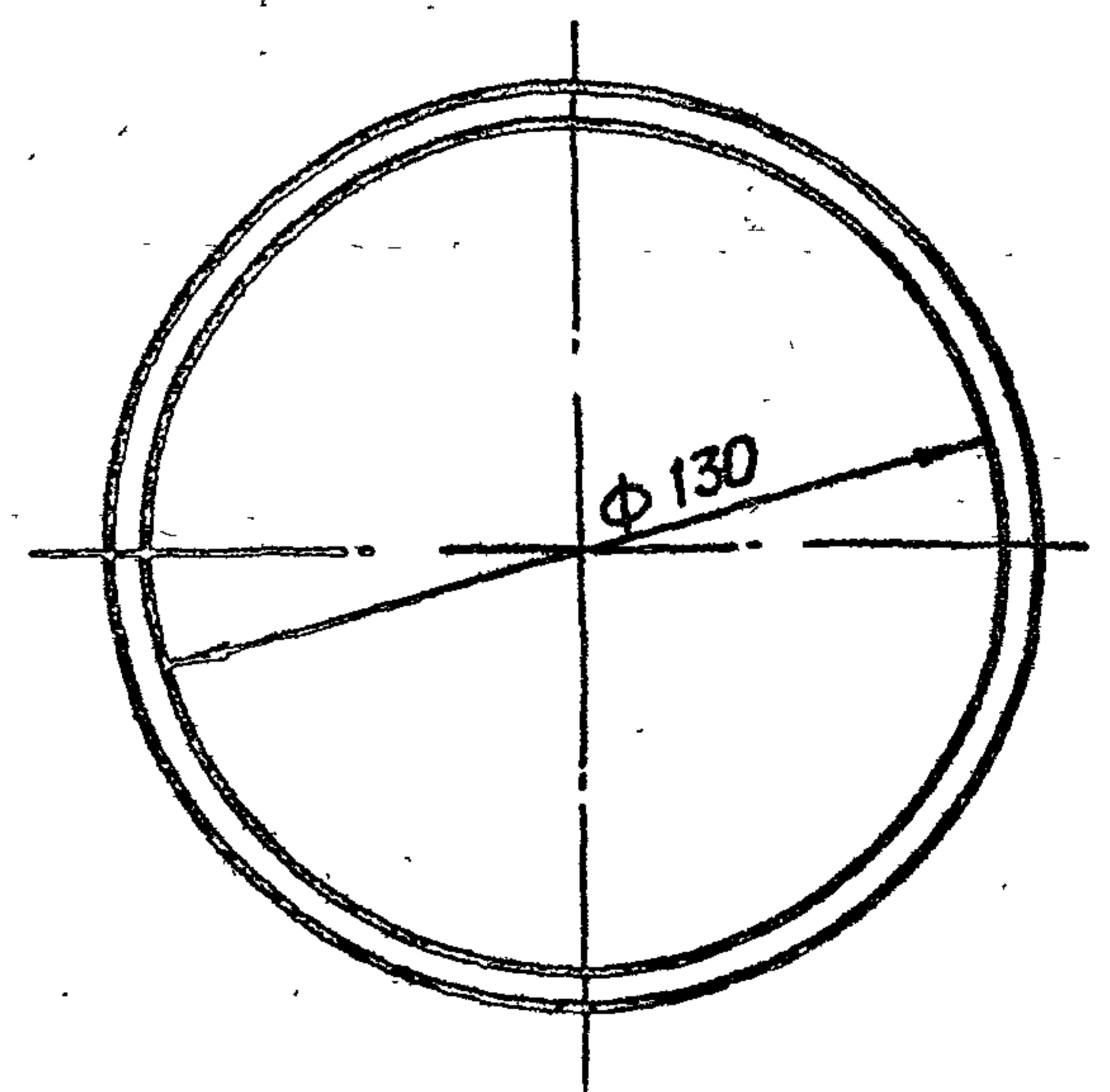
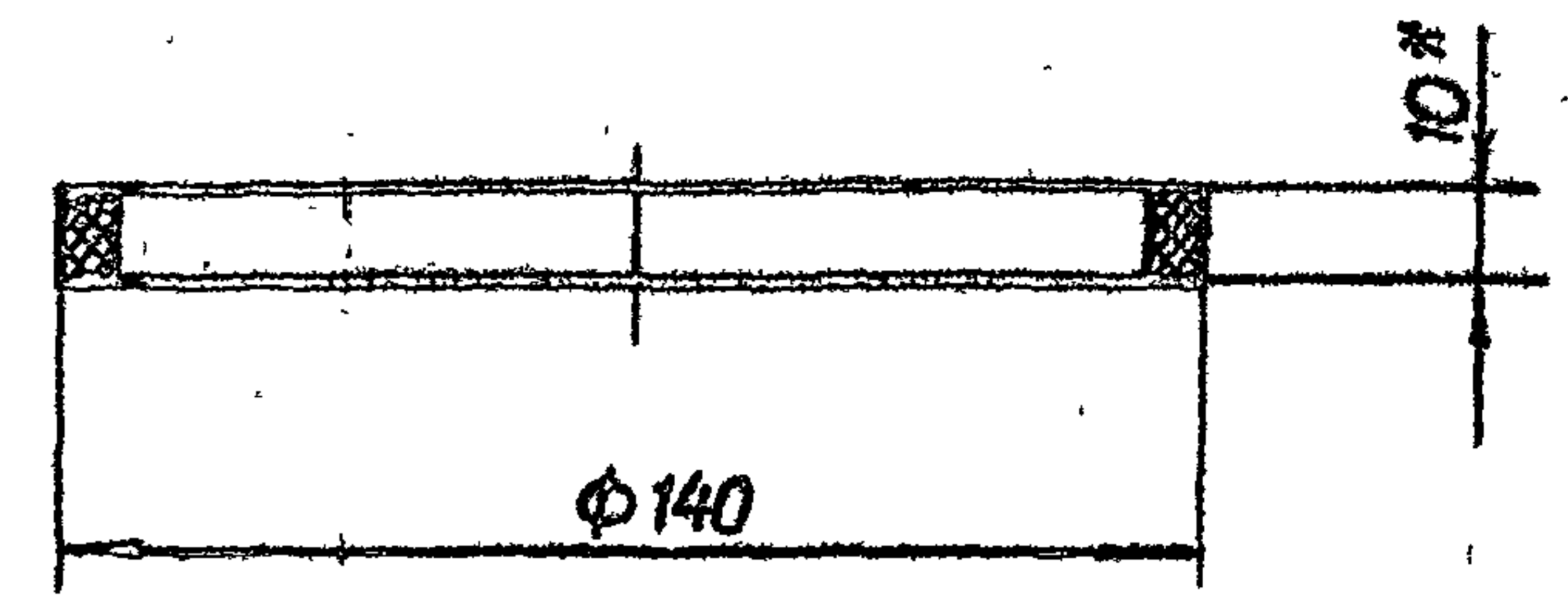
Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова
Формат А 4

26.058.ПВ.032.013



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Насеаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филопенко		27.04.83

Кольцо
прижимное

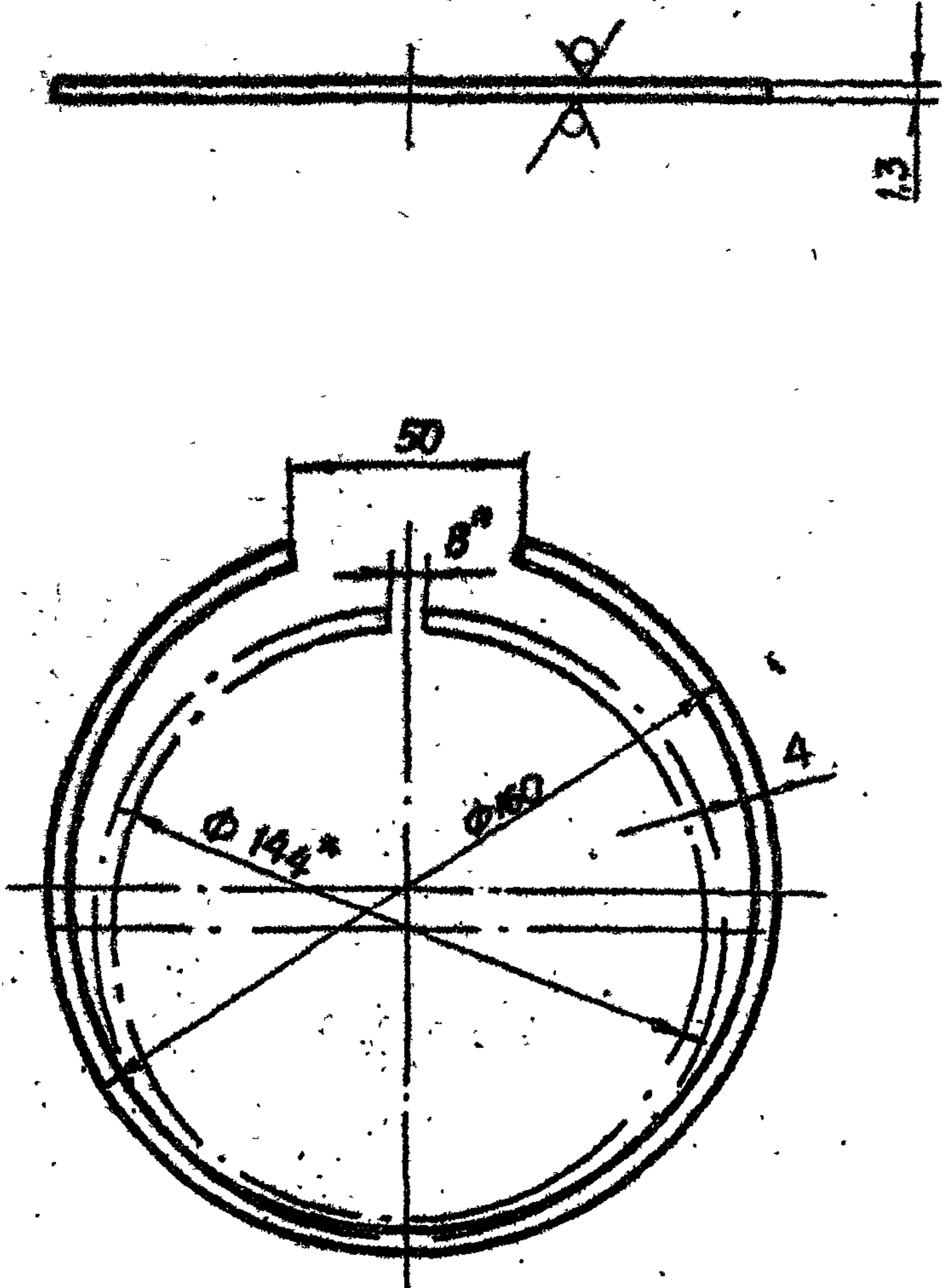
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,03	1:2
Лист		Листов 1

Резина-пластина 10м-м
ГОСТ 7338-77*

Копировал: Осипова
Формат А 4

26.058.ПВ.032.014

Rz 50 (✓)



* Размеры для измерения.

Выпуск 7

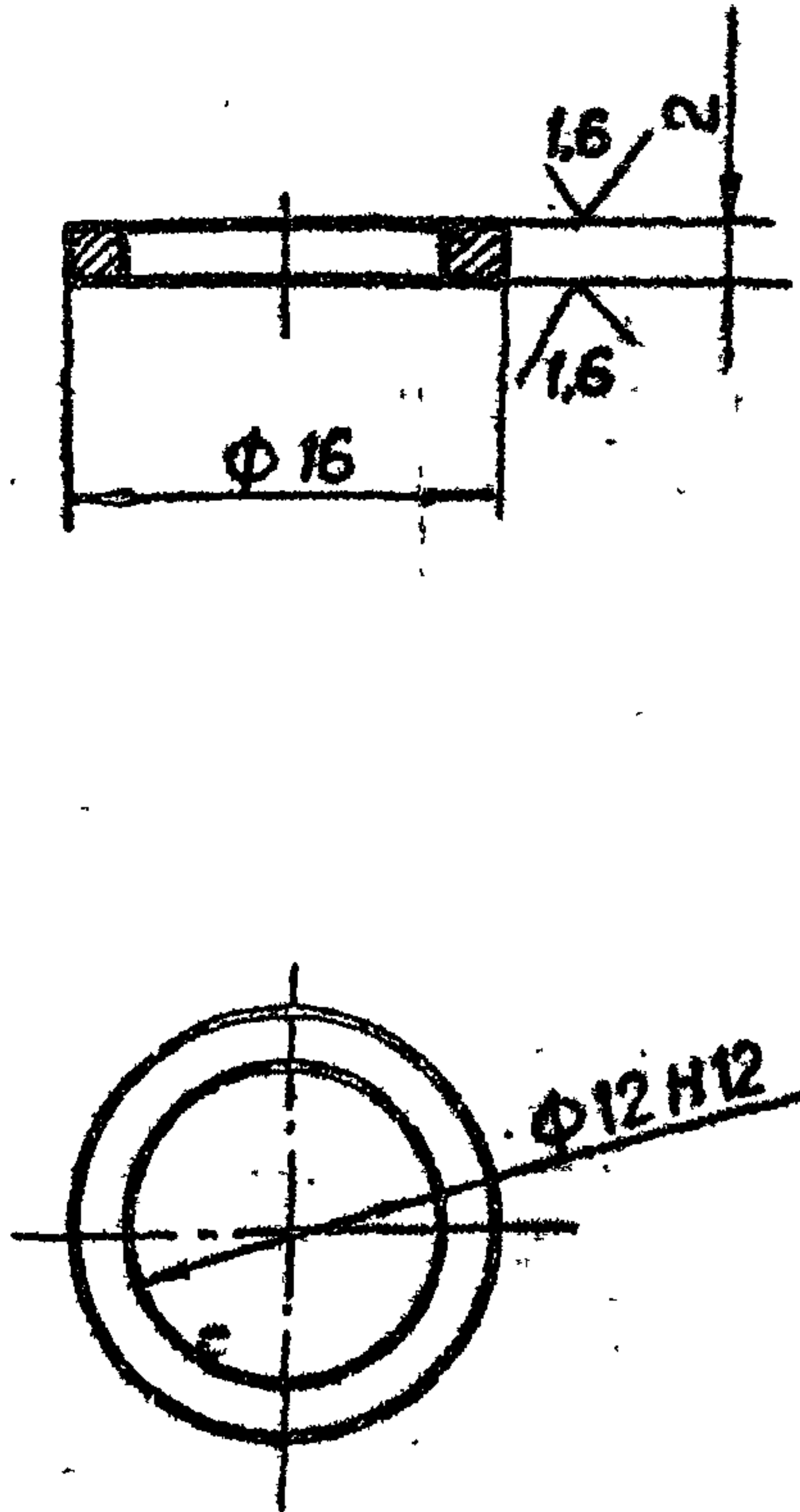
Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.032.014			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо запорное	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83		A	0,02	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош			22.04.83		Сталь 65Г ГОСТ 14953-79		
Гл. инж. проекта	Наседь			25.04.83		Копировал: Осипова		
Н. контр.	Мышкин			29.04.83	Формат А4			
Утв.	Филоненко			27.04.83				

26.058.ПВ.032.015

Rz 25 (✓)



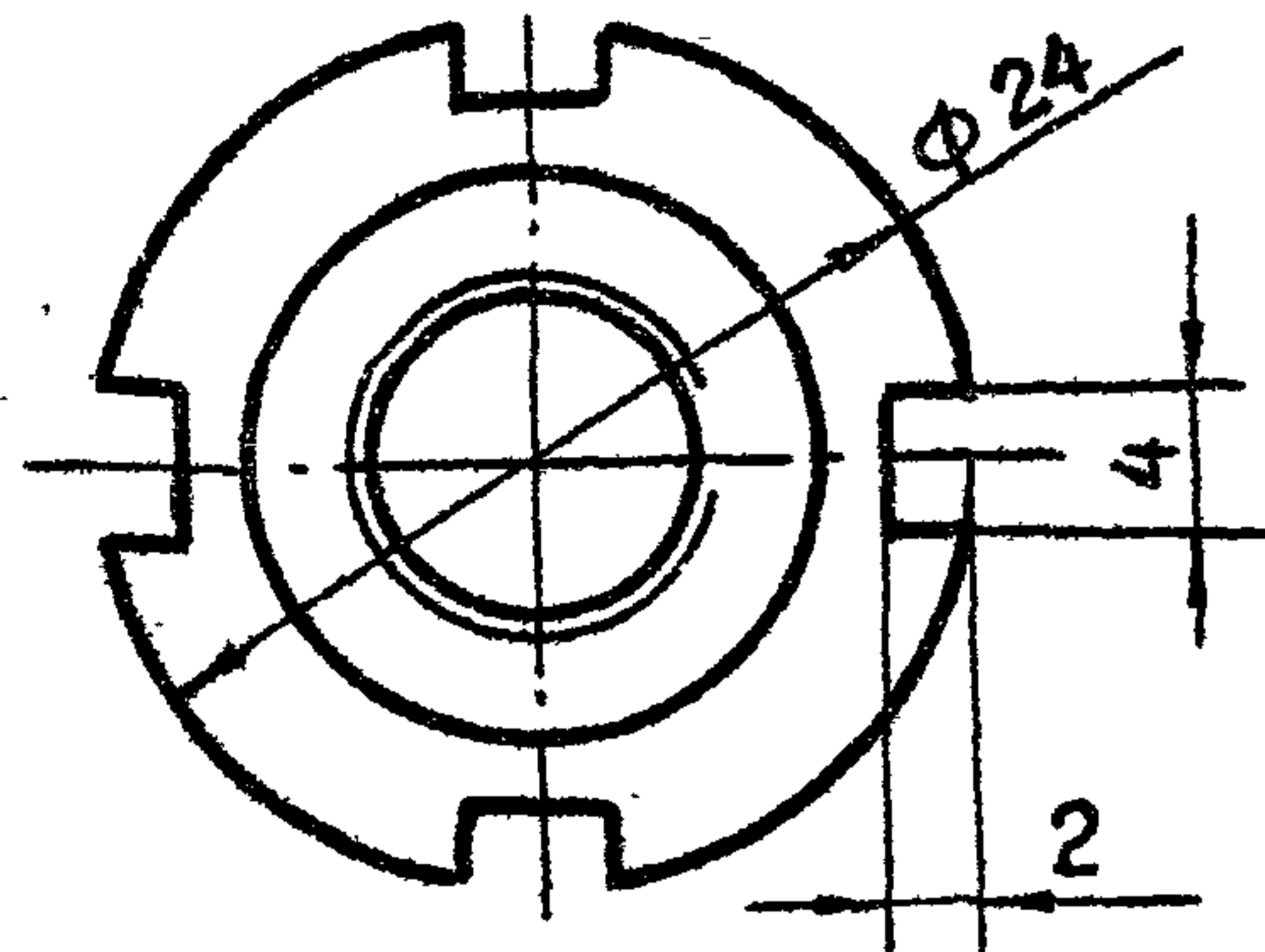
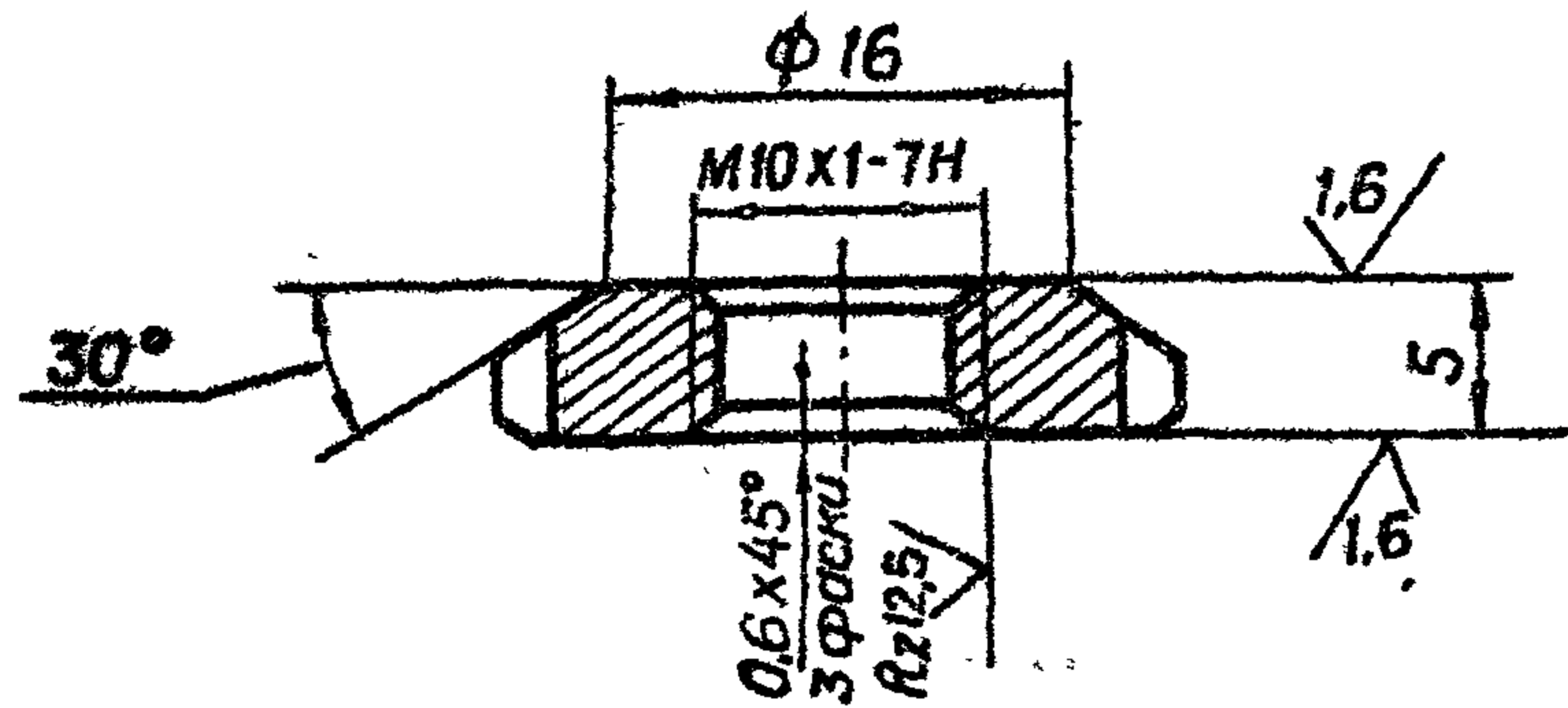
Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.032.015			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кольцо регулируемое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83		A	0,002	2:1
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист	Листов 1	
Т. контр.	Грош			22.04.83		Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*		
Гл. инж. проекта	Наседь			25.04.83		Копировал: Осипова		
Н. контр.	Мышкин			29.04.83	Формат А4			
Утв.	Филоненко			27.04.83				

26.058.ПВ.032.016

Rz25/ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			27.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

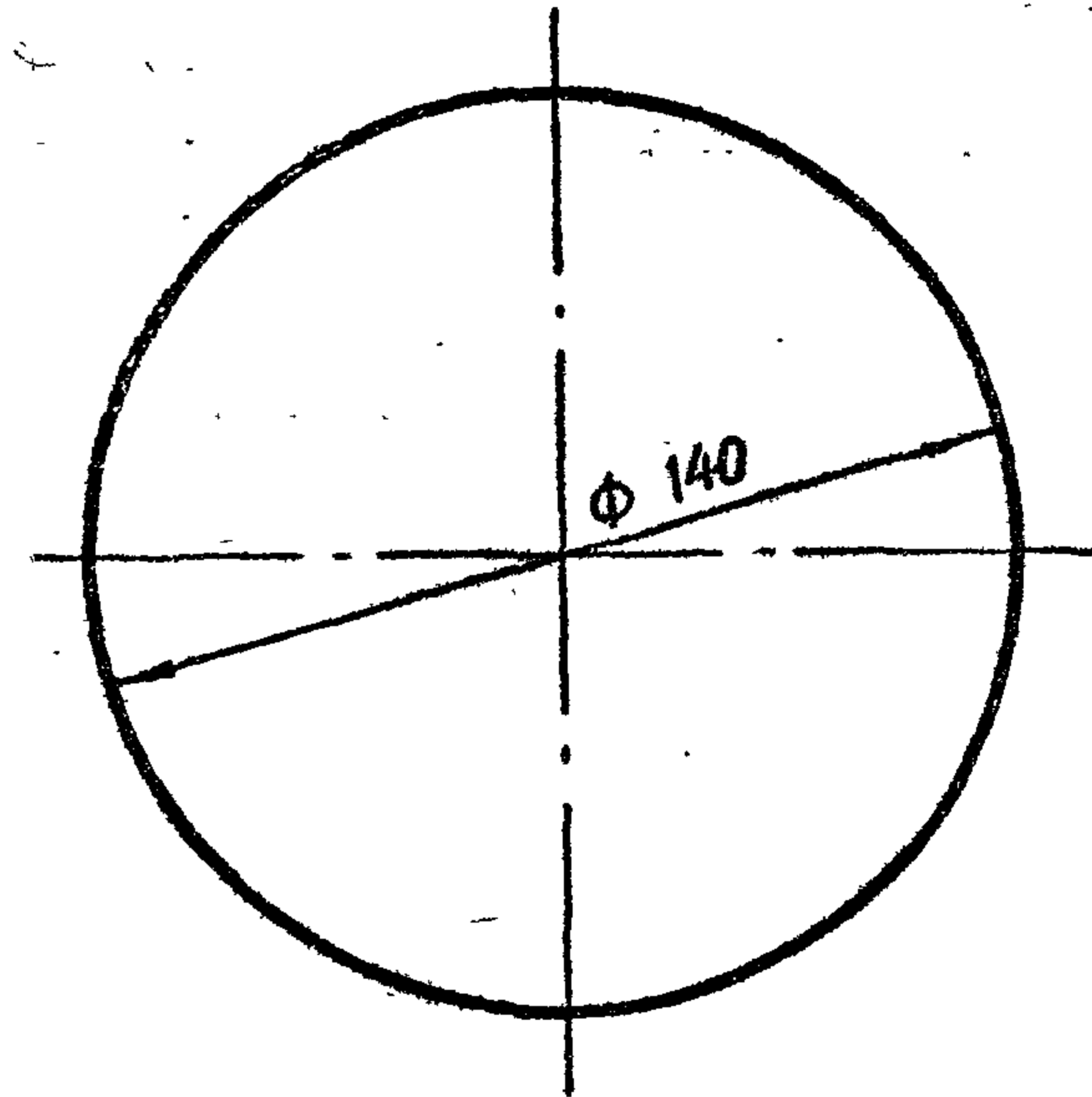
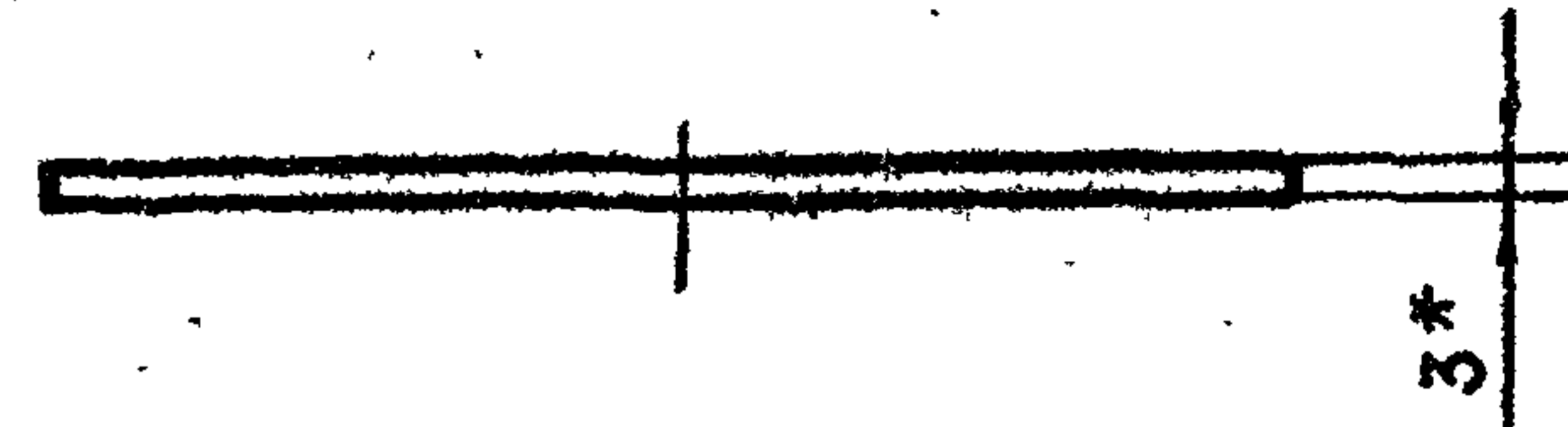
Гайка круглая

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 сп. ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.032.017



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеаев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			27.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Стекло смотровое

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:2
Лист		Листов 1

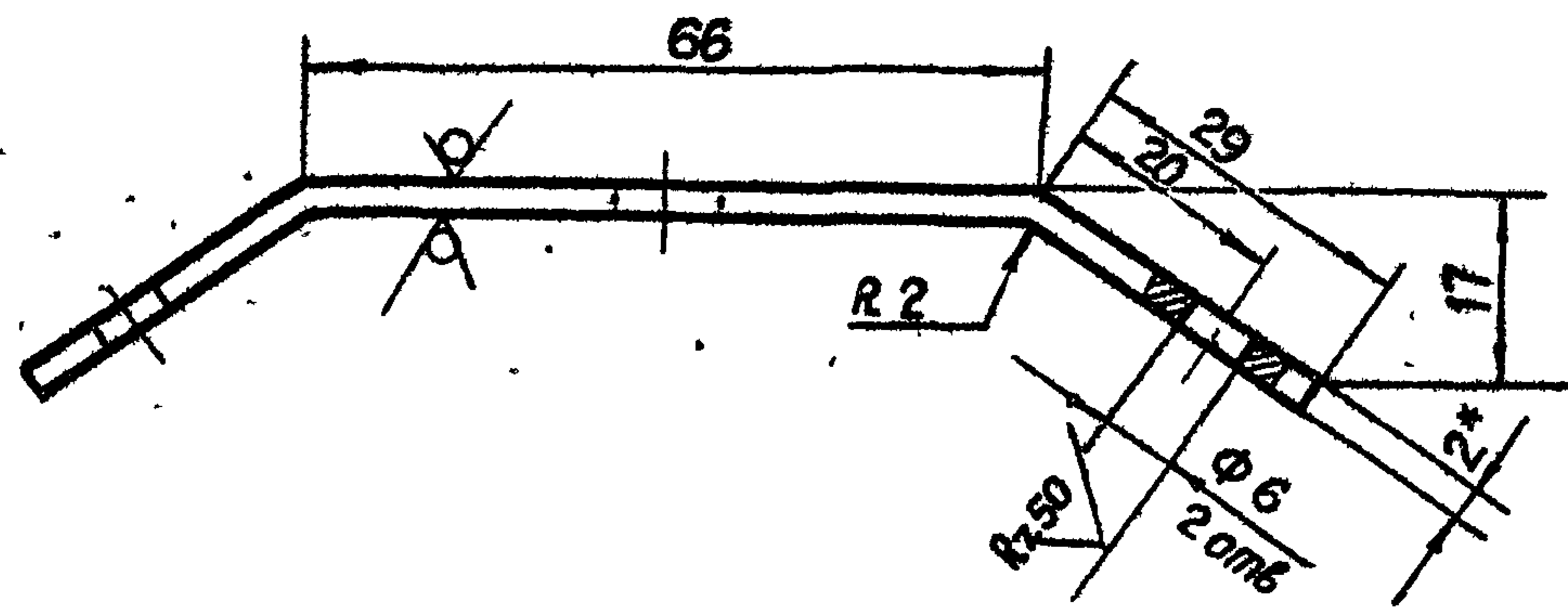
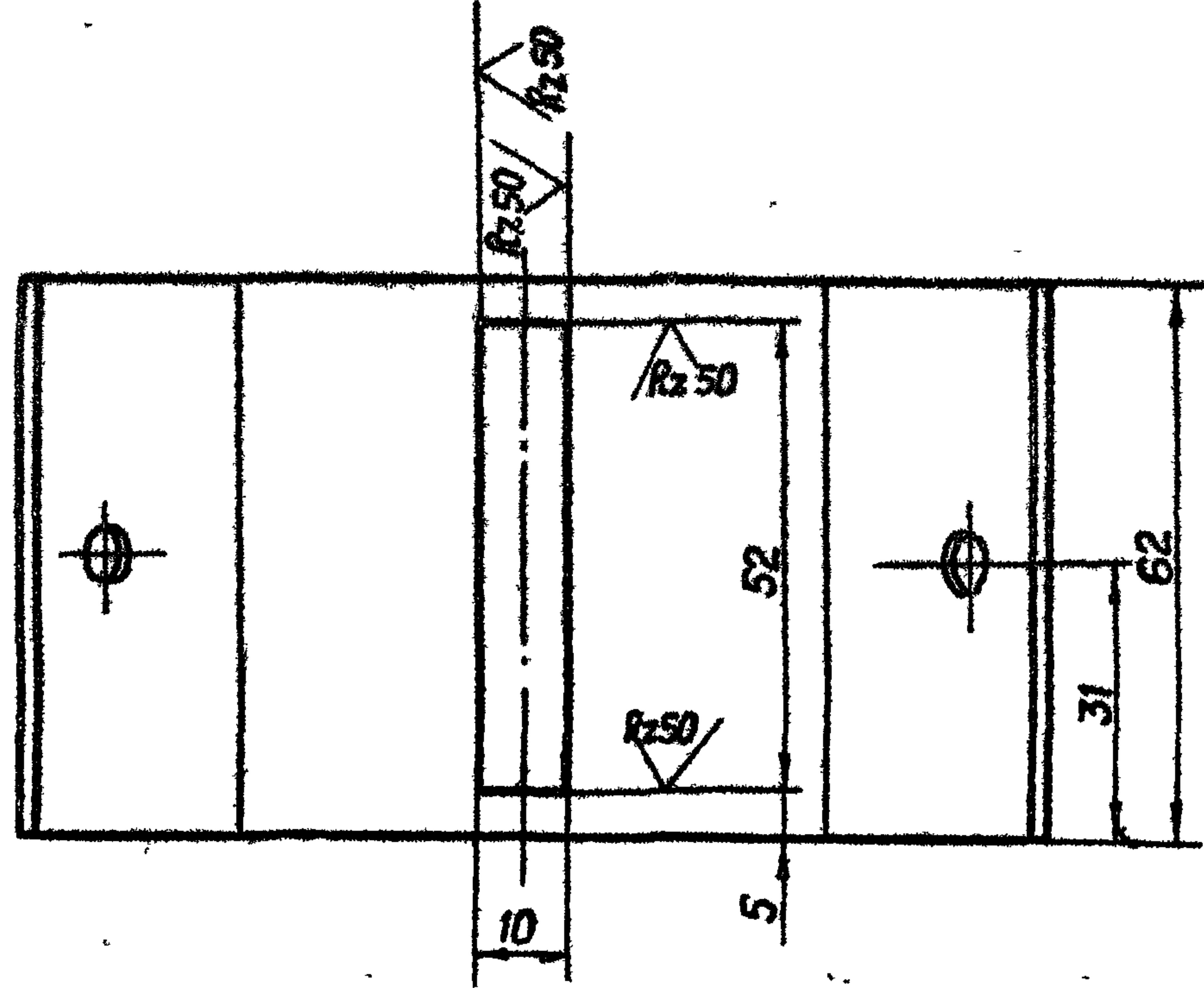
Сол. 3 ГОСТ 15809-70*

Копировал: Осипова формат А 4

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.032.018

Rz 200 ✓(✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.018

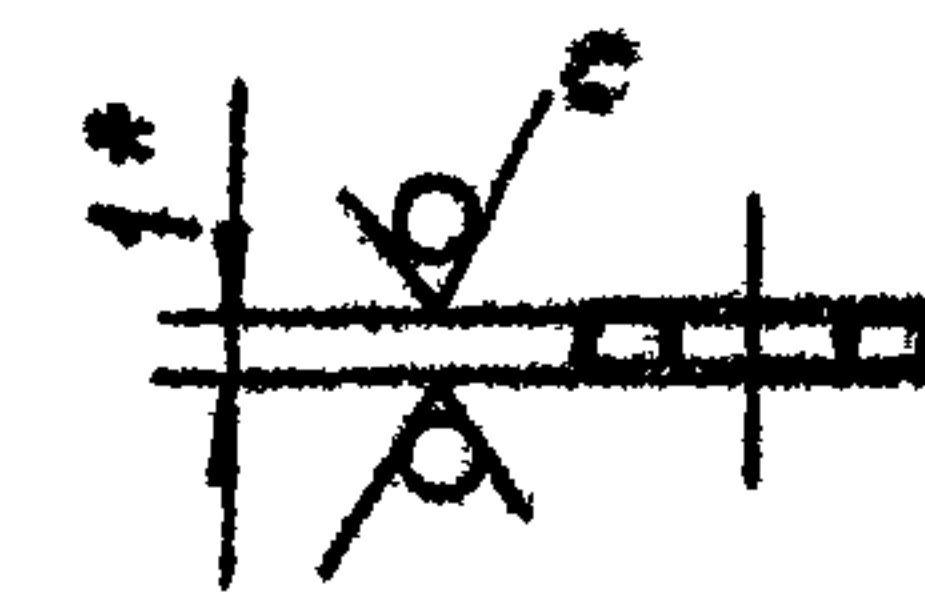
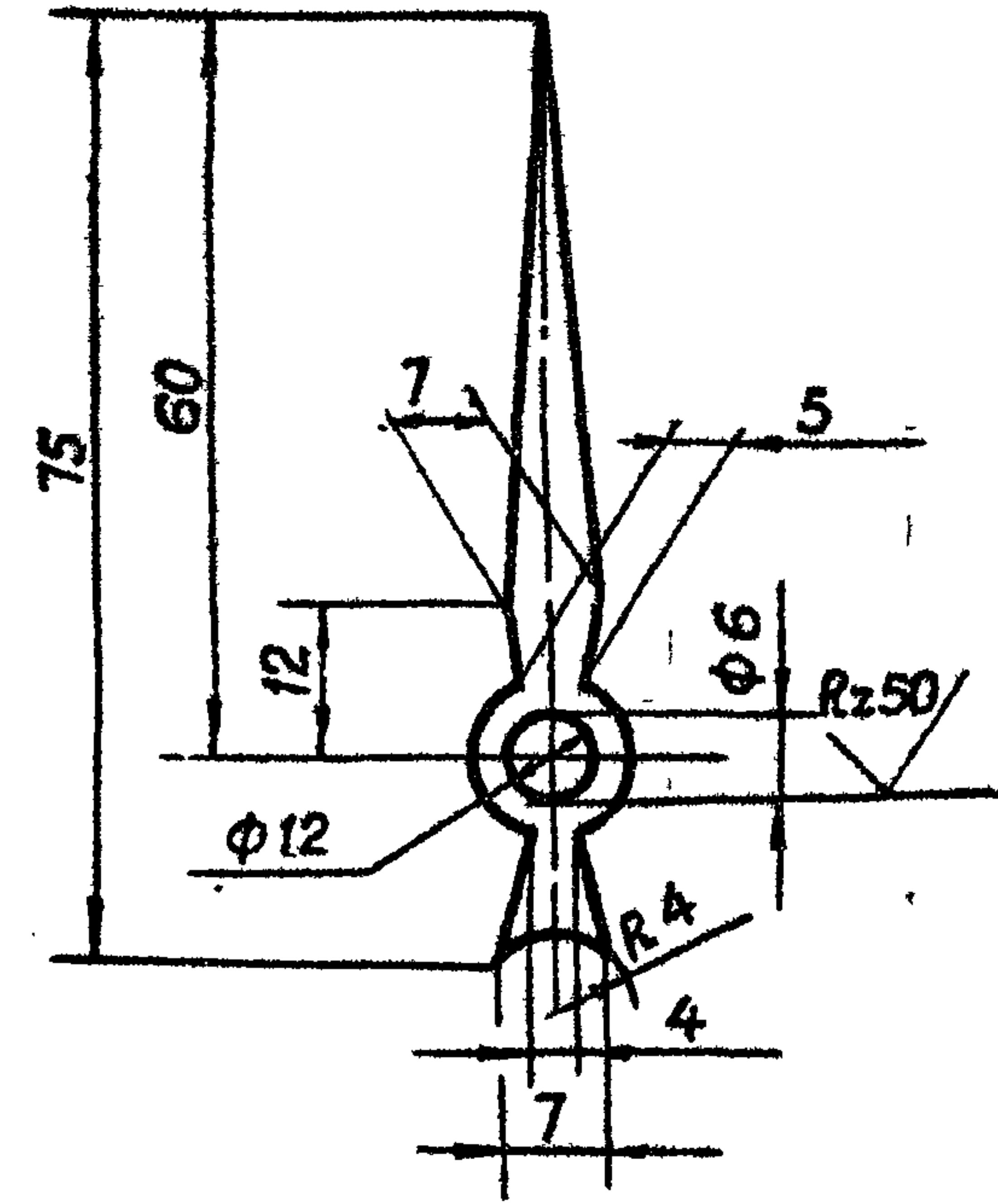
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	11.04.83
Пров.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>Насеев</i>	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	30.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,12	1:1
Лист Листов 1		
Лист 6-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*		
4-IV-НВ-Ст 3 по ГОСТ 16523-70*		

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.019

Rz 200 ✓(✓)



3.820.2-44 26.058.ПВ.032.019

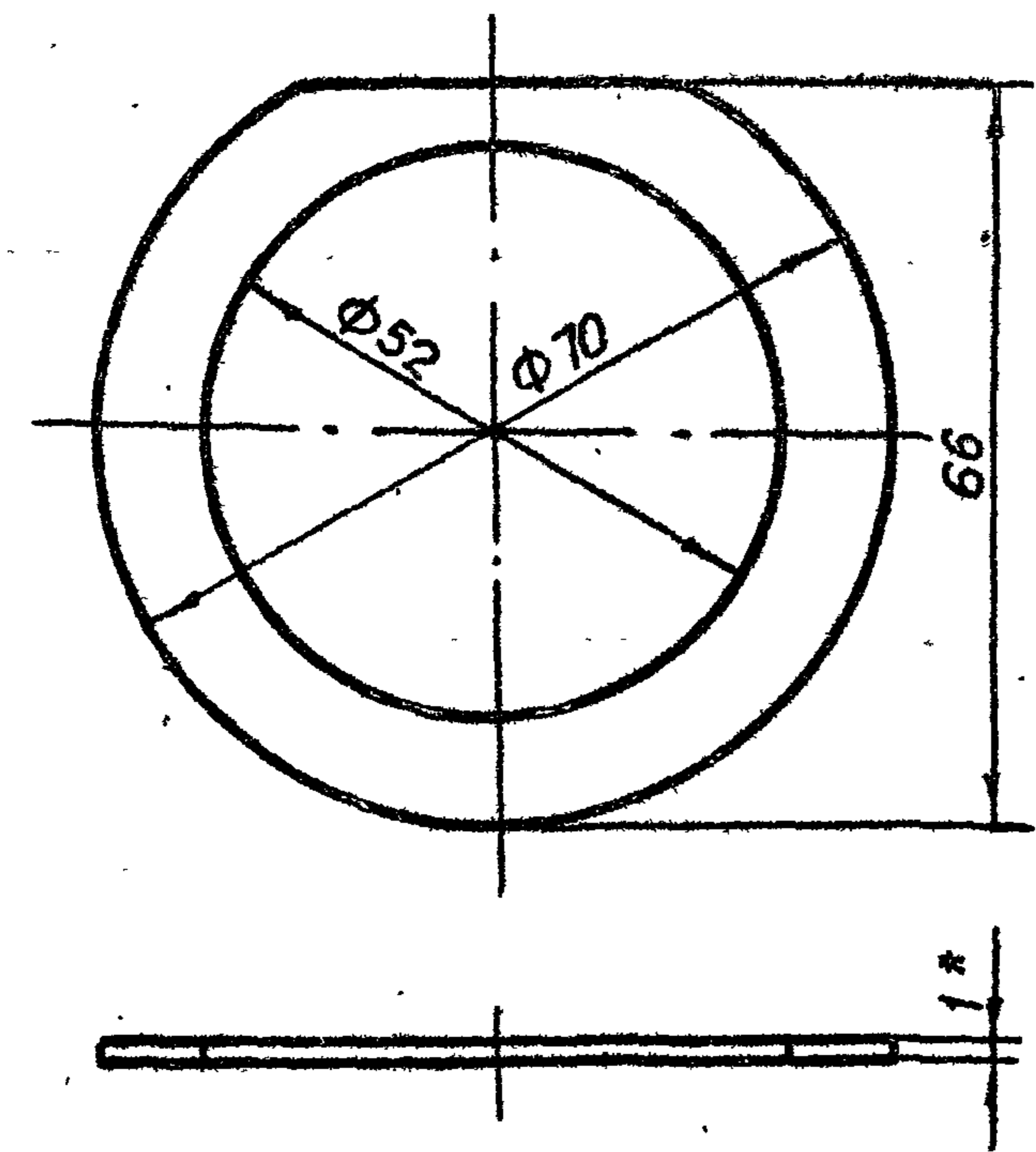
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	11.04.83
Пров.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83
Гл. инж. проекта		Насеев	<i>Насеев</i>	25.04.83
Н.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Филоненко	<i>Филоненко</i>	30.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,002	1:1
Лист Листов 1		
Лист 6-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*		
4-IV-НВ-Ст 3 по ГОСТ 16523-70*		

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.032.020

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44



* Размер для справок.

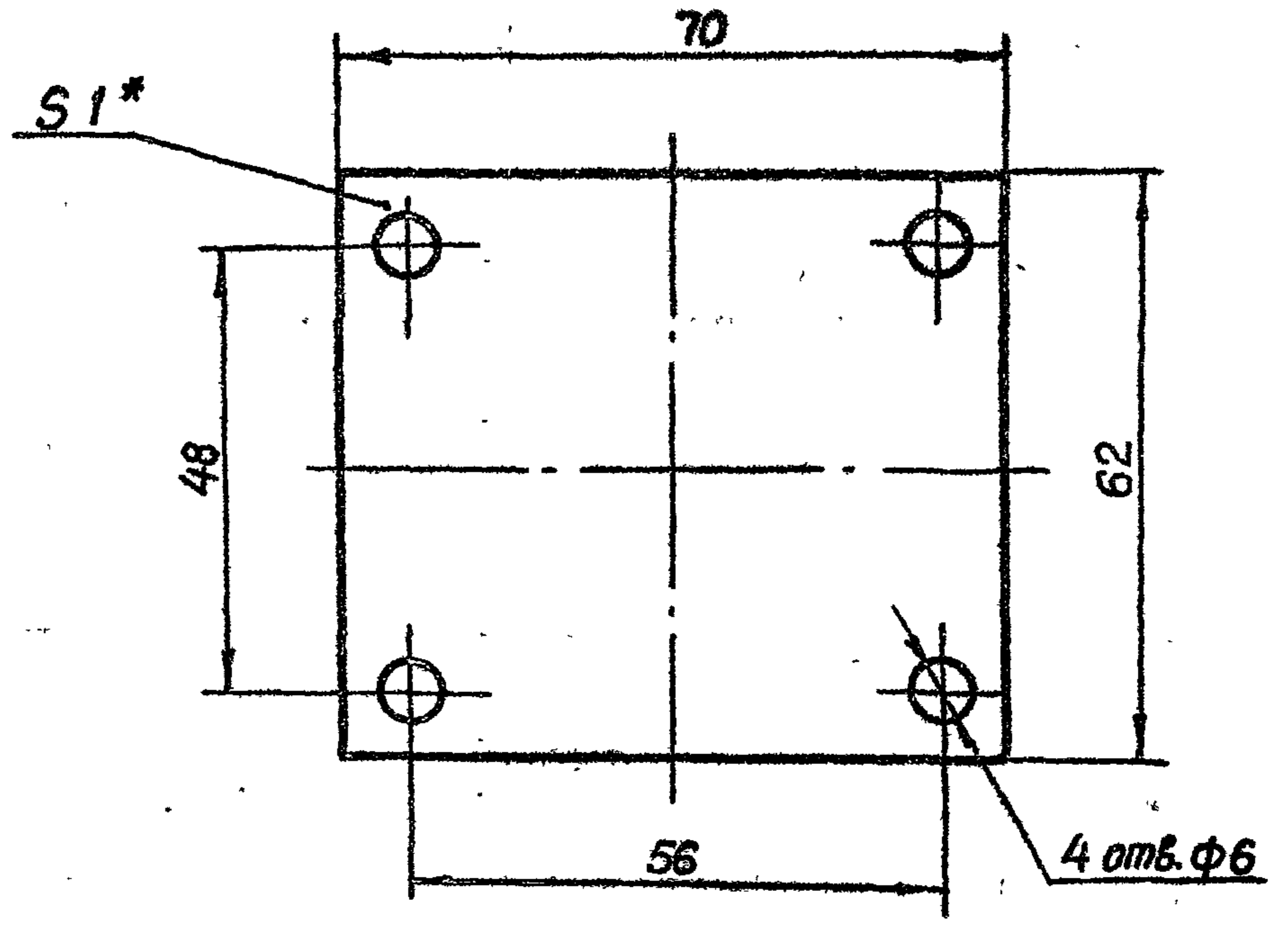
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	14.04.83					
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	22.04.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83			Прокладка		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83			Лит. А 0,003 1:1		
Утв.	Филоменко	27.04.83			Паронит ГОСТ 481-80		

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Грош	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		

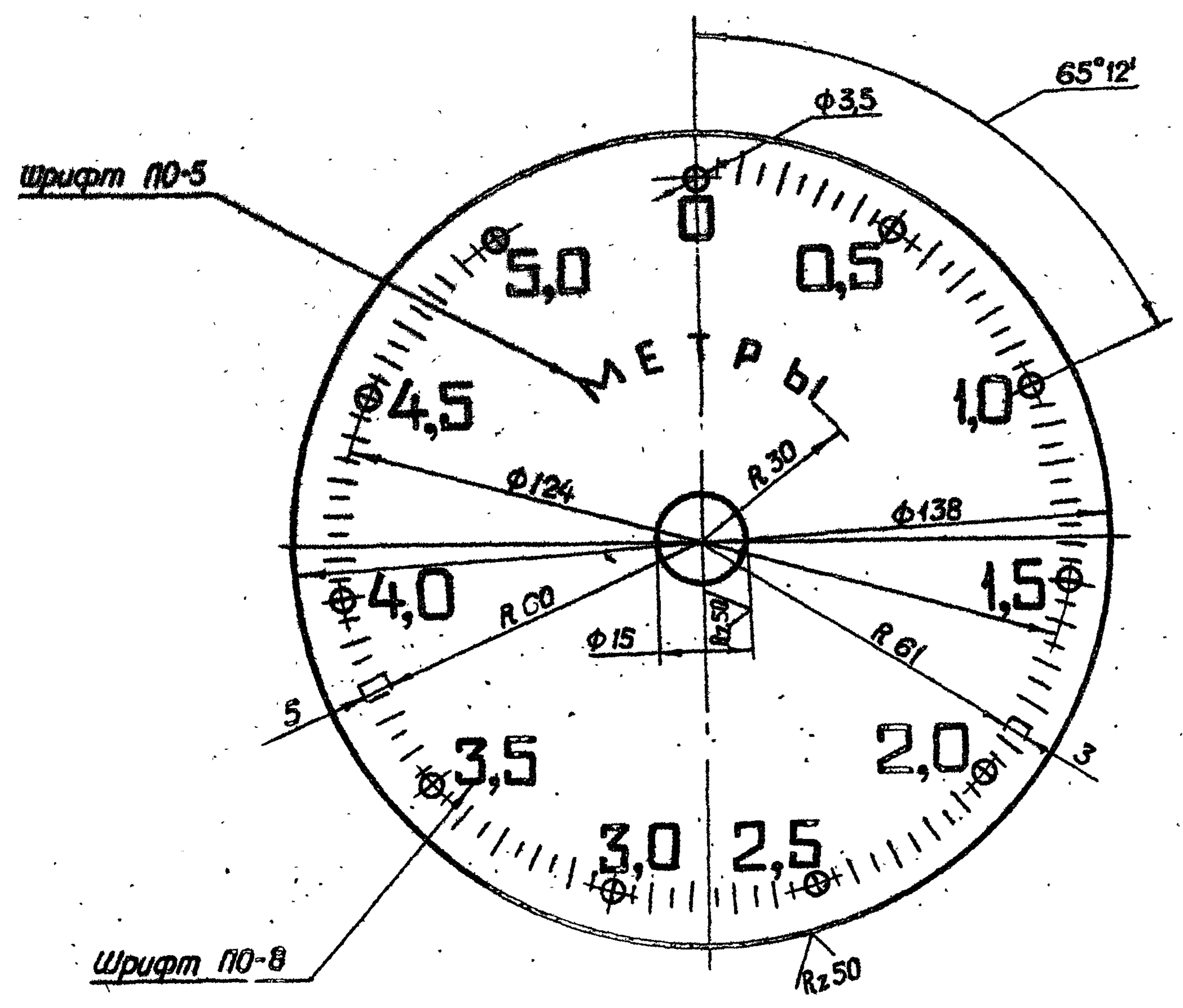
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	14.04.83					
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов	1
Т.контр.	Грош	22.04.83					
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83			Прокладка		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83			Лит. А 0,008 1:1		
Утв.	Филоменко	27.04.83			Паронит ГОСТ 481-80		

Копировал: Осипова формат А4

26.058. ПВ.033.001

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5911-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73.*
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62.* *
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Шрифт ПО-5
Шрифт ПО-8

					3.820.2-44			26.058. ПВ.033.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат 50 м			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.01.83				A	0,04	1:1
Проб.	Искандеров			14.01.83	Лист АД1-1 ГОСТ 21631-76			Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош			22.01.83						
Гл. инж. проекта	Насев			25.01.83						
Н. контр.	Мышкин			29.01.83						
Утв.	Филоменко			27.01.83						

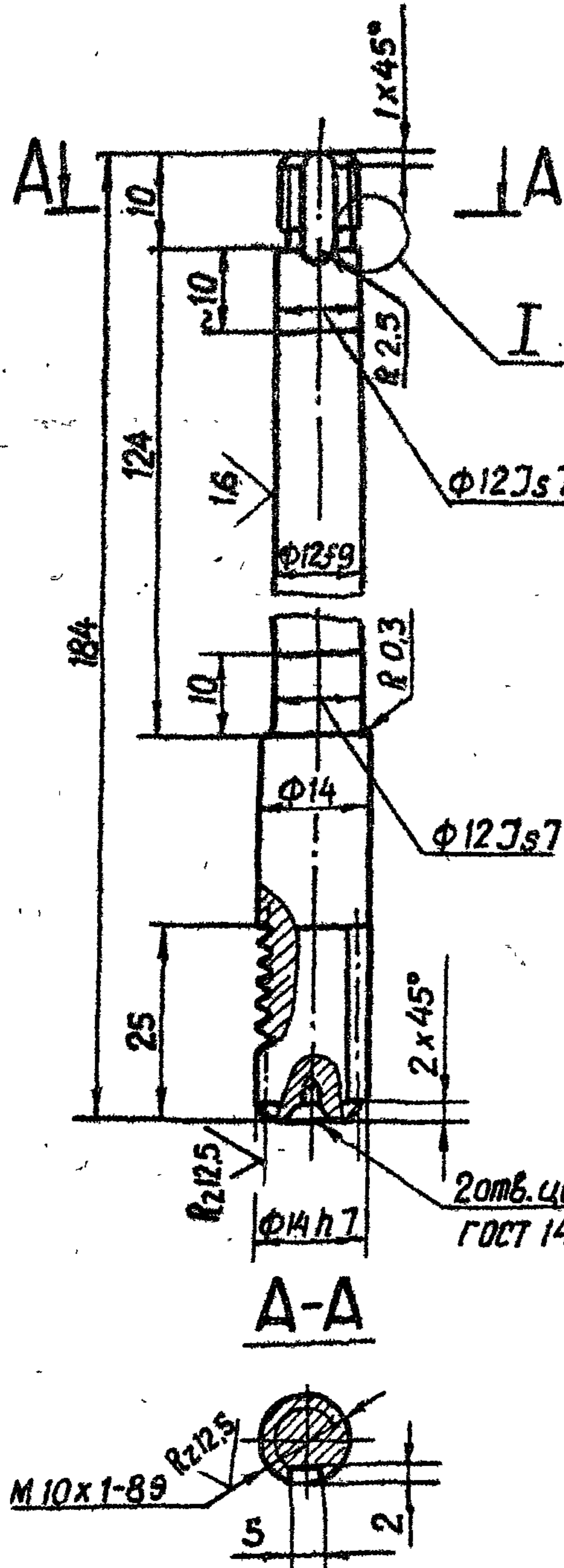
Копировал: Осипова
Формат А3

26.058.ПВ.033.002

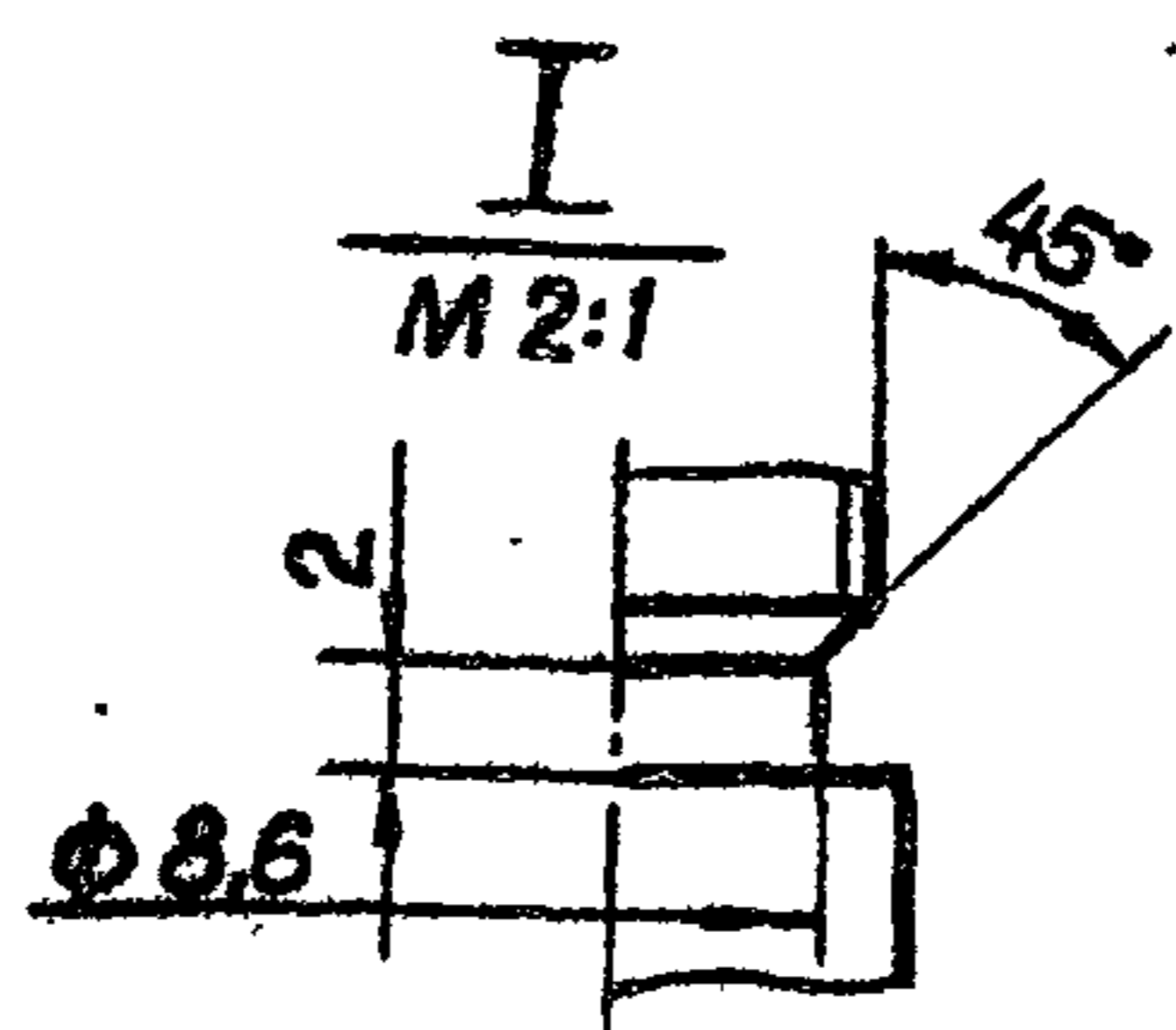
Rz 25 ✓(✓)

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	ZA
Делительный угол подъема	γ	4°45'49"
Направление линии витка	—	Правое
Исходный червяк	—	ГОСТ19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{S}_{a1}	1,565 -0,220 -0,320
Высота до хорды	\bar{h}_{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	p _{z1}	3,14

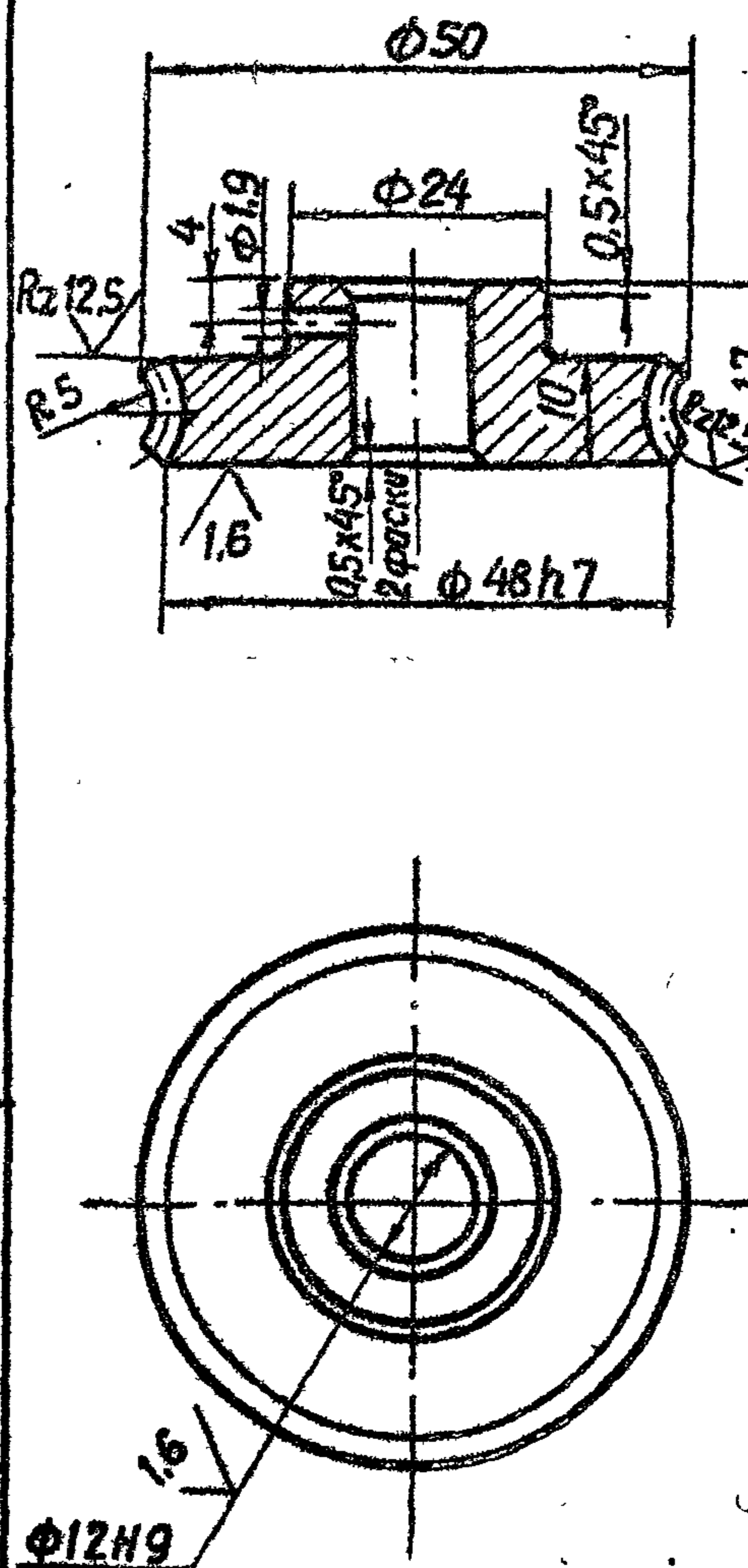


3.820.2-44					26.058.ПВ.033.002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Червяк	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Иванов	Иванов	14.04.83		A	0,17	1:1
Проб.	Искандеров	Иванов	Иванов	18.04.83	Круг 16-В-ГОСТ 2590-71* БСт5сп-1-ГОСТ 535-79	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	Иванов	Иванов	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насеев	Иванов	Иванов	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	Иванов	Иванов	29.04.83				
Утв.	Филоненко	Иванов	Иванов	27.04.83				

Копировал: Осипов Формат А4

26.058.ПВ.033.003

Rz 25 ✓(✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	ГОСТ19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44					26.058.ПВ.033.003			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо червячное	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Иванов	Иванов	14.04.83		A	0,13	1:1
Проб.	Искандеров	Иванов	Иванов	18.04.83	Отливка С420 ГОСТ 1412-79*	Лист Листов 1		
Т. контр.	Грош	Иванов	Иванов	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насеев	Иванов	Иванов	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	Иванов	Иванов	29.04.83				
Утв.	Филоненко	Иванов	Иванов	27.04.83				

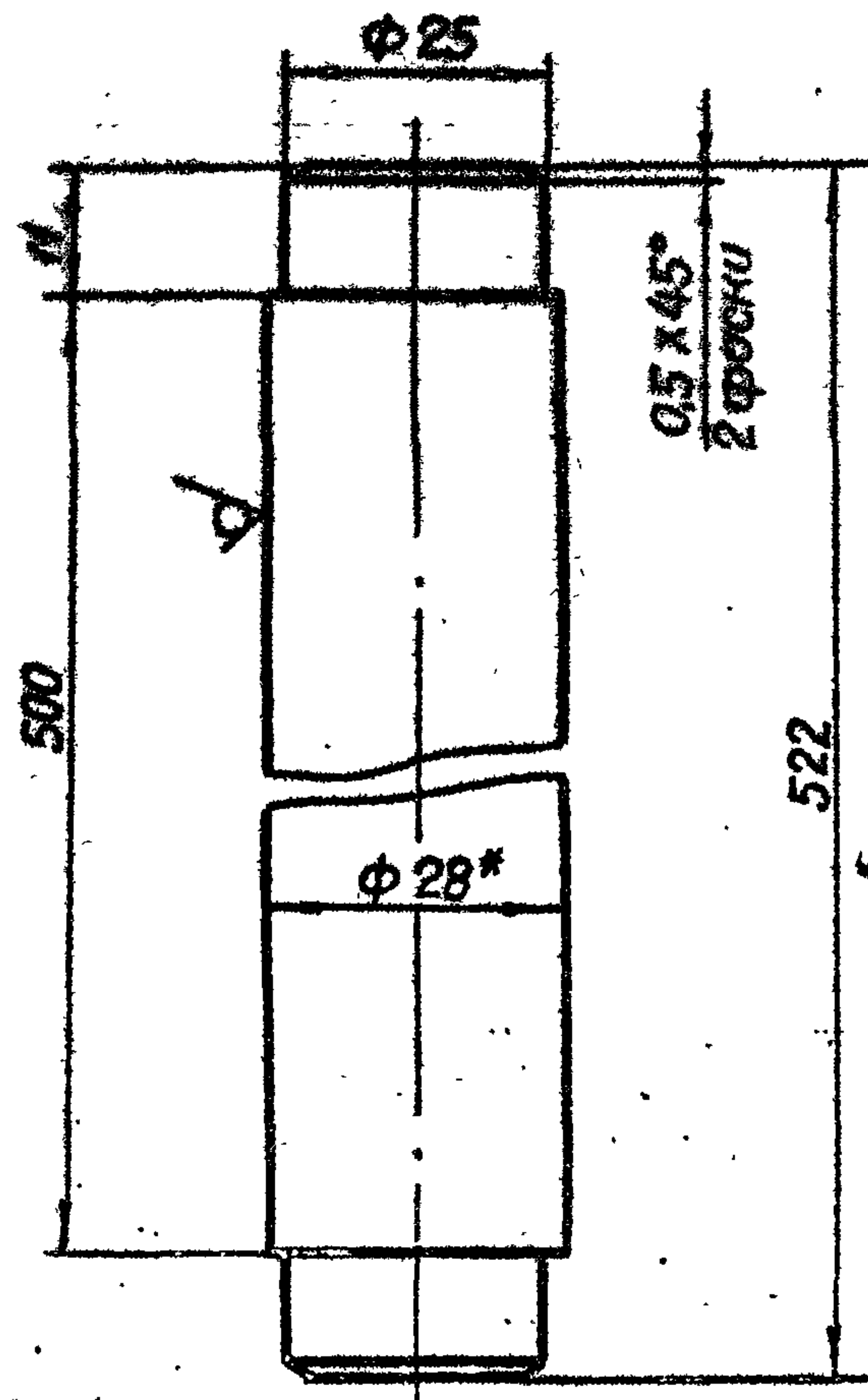
Копировал: Осипов Формат А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.035.003

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			18.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	25	1:1
Лист		Листов 1

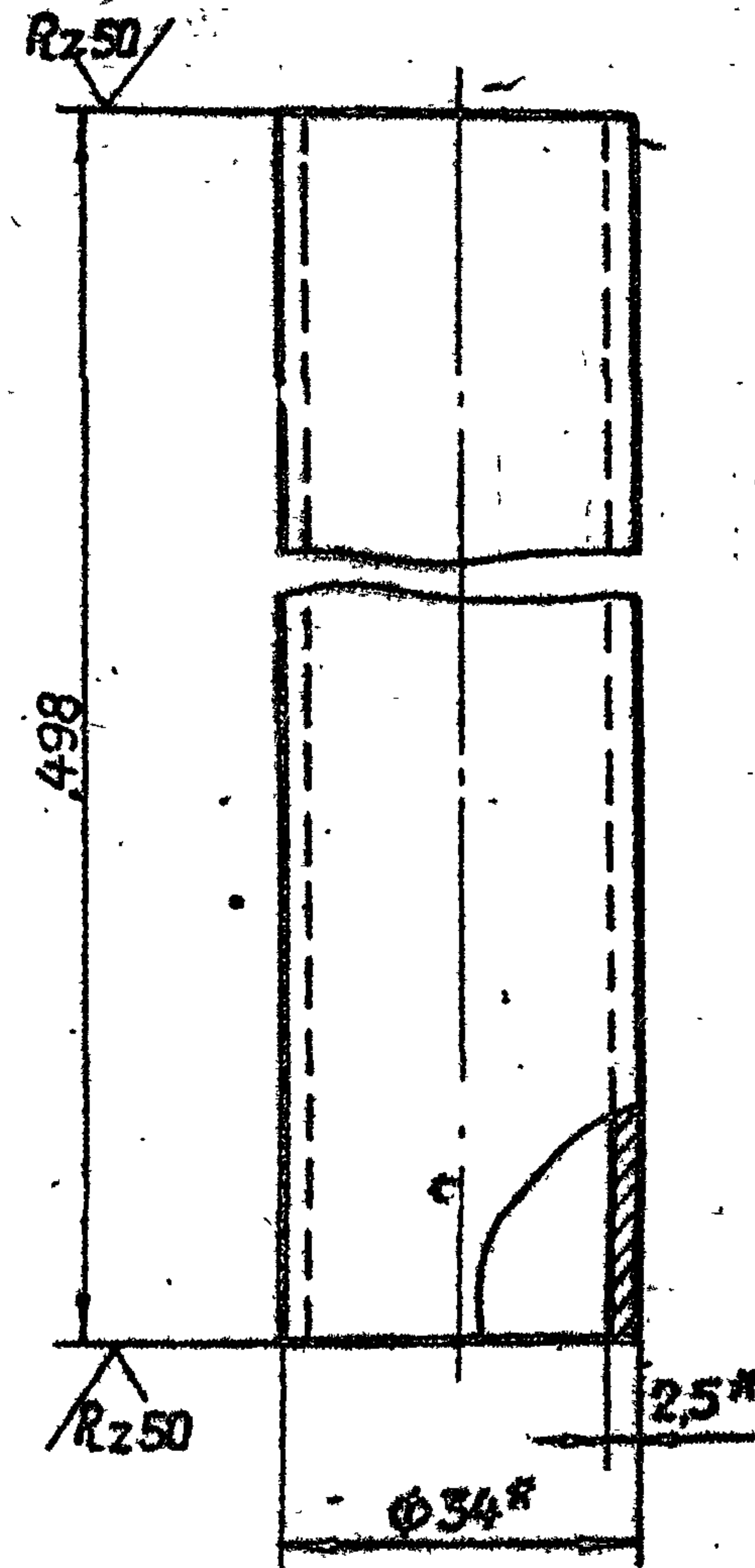
Ось

Круж 28-B-ГОСТ 2590-71*
Б ст.зпс.5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Осипова формат А4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			18.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоненко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,97	1:1
Лист		Листов 1

Труба

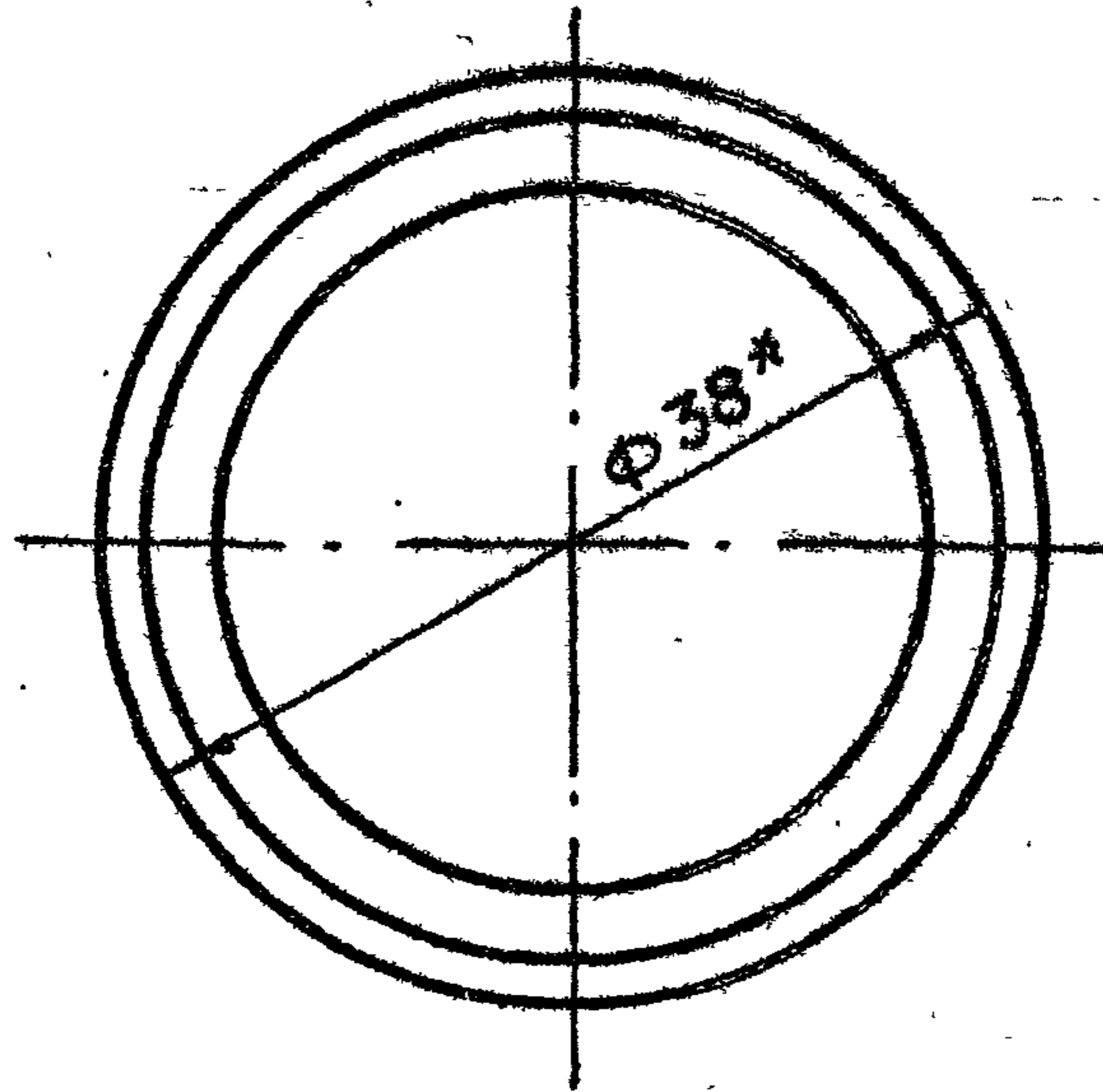
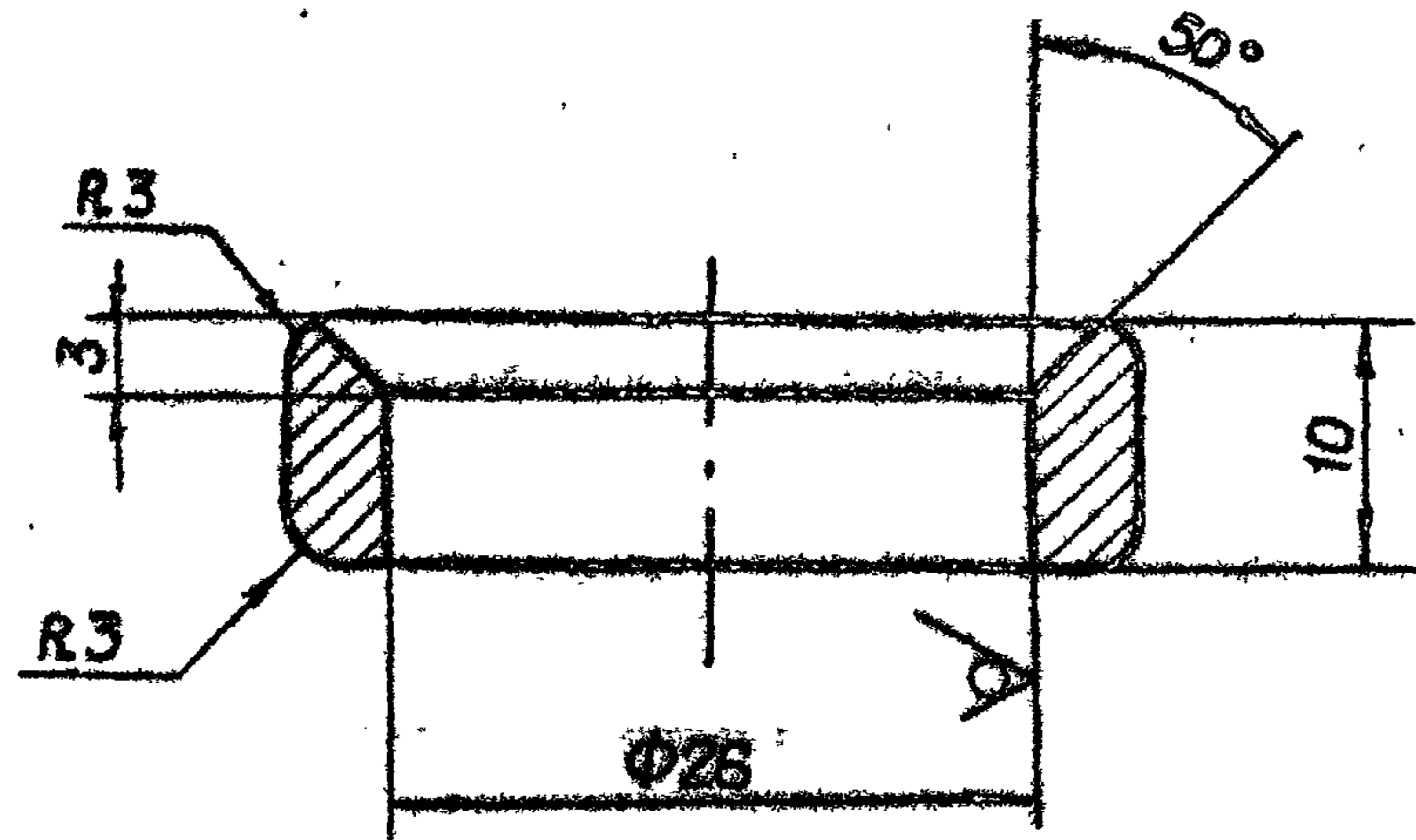
Труба 34 x 2,5 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Осипова формат А4

Выпуск 7
Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.035.005

Rz 25



* Размер для справок.

3.820.2-44

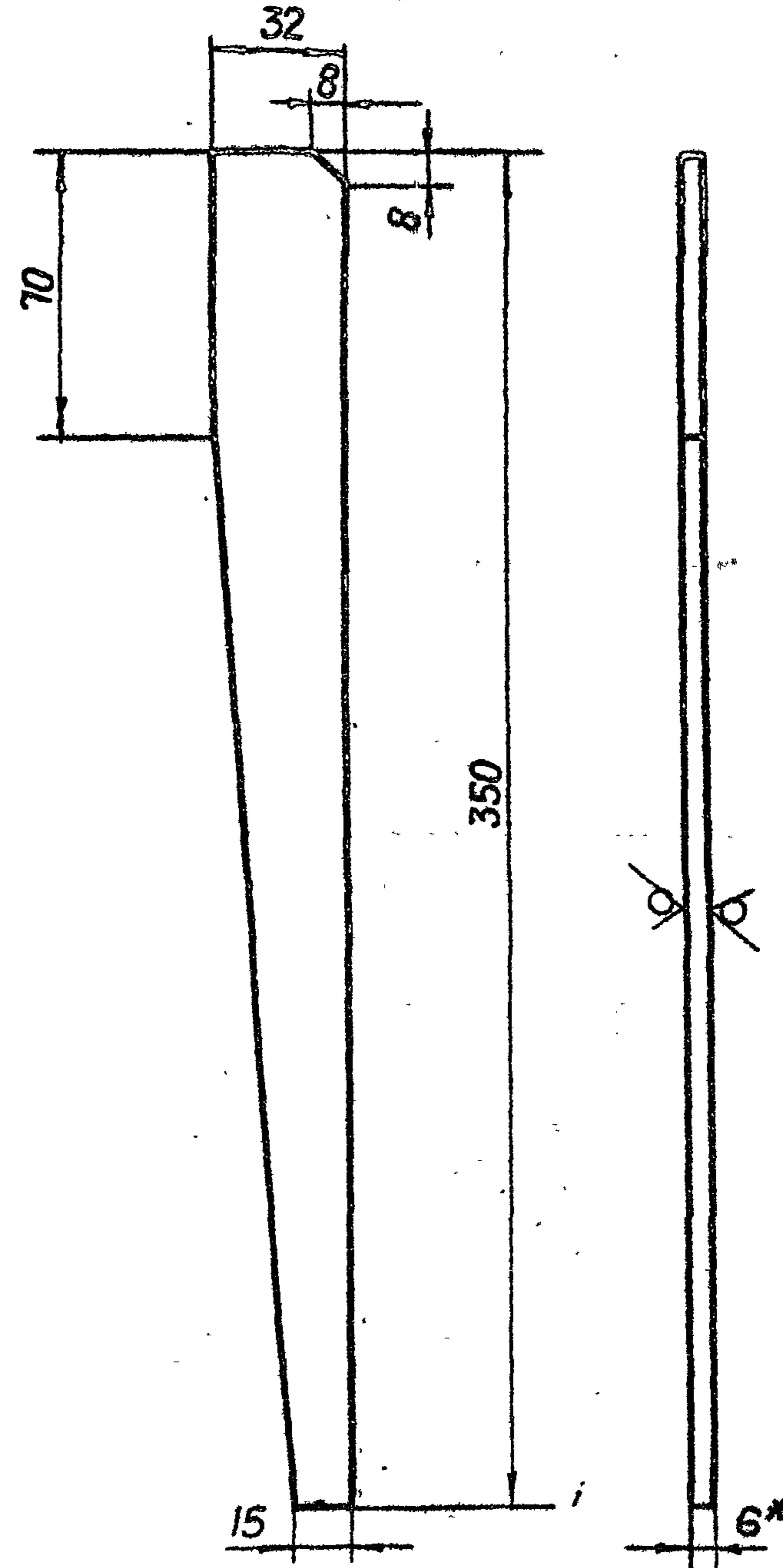
26.058.ПВ.035.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	140482		14.04.82	A	0,05	2:1
Проб.	Искандеров	180483		18.04.83			
Т.контр.	Грош	220482		22.04.82			
Гл. инж. проекта	Насеев	250482		25.04.82			
Н.контр.	Мышкин	290483		29.04.83			
Утв.	Филоненко	270483		27.04.83			
Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*					Лист Листов 1		
Труба 620 ГОСТ 8733-74*							

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.035.006

Rz 200



* Размер для справок.

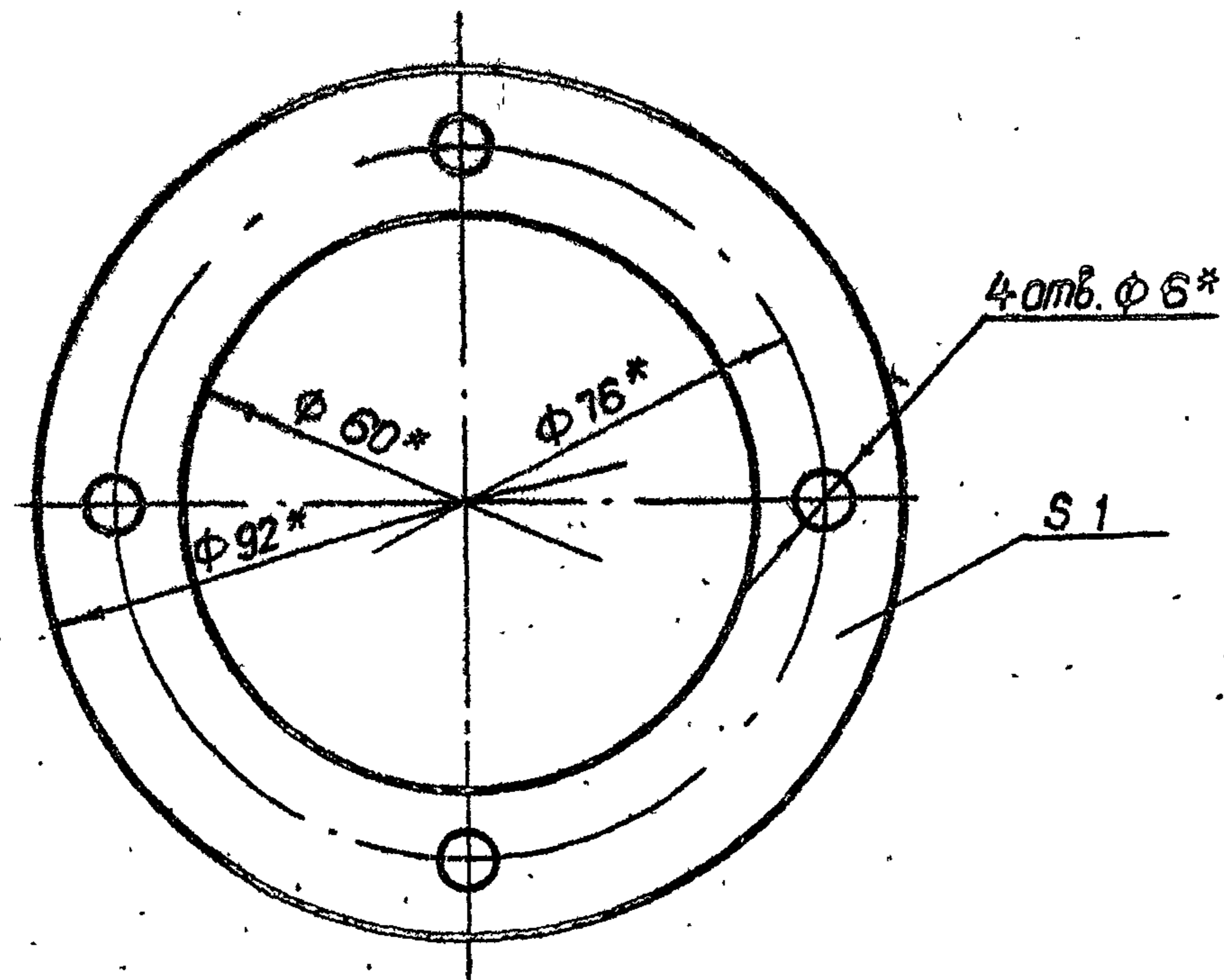
3.820.2-44

26.058.ПВ.035.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	140482		14.04.82	A	0,36	1:2
Проб.	Искандеров	180483		18.04.83			
Т.контр.	Грош	220482		22.04.82			
Гл. инж. проекта	Насеев	250482		25.04.82			
Н.контр.	Мышкин	290483		29.04.83			
Утв.	Филоненко	270483		27.04.83			
Лист 6-ПН-НО-6 ГОСТ 19903-74*					Лист Листов 1		
Вот.Зпс.5 ГОСТ 14637-79							

Копировал: Осипова формат А 4

26.058.ПВ.042.011



* Размеры обеспеч. инстр.

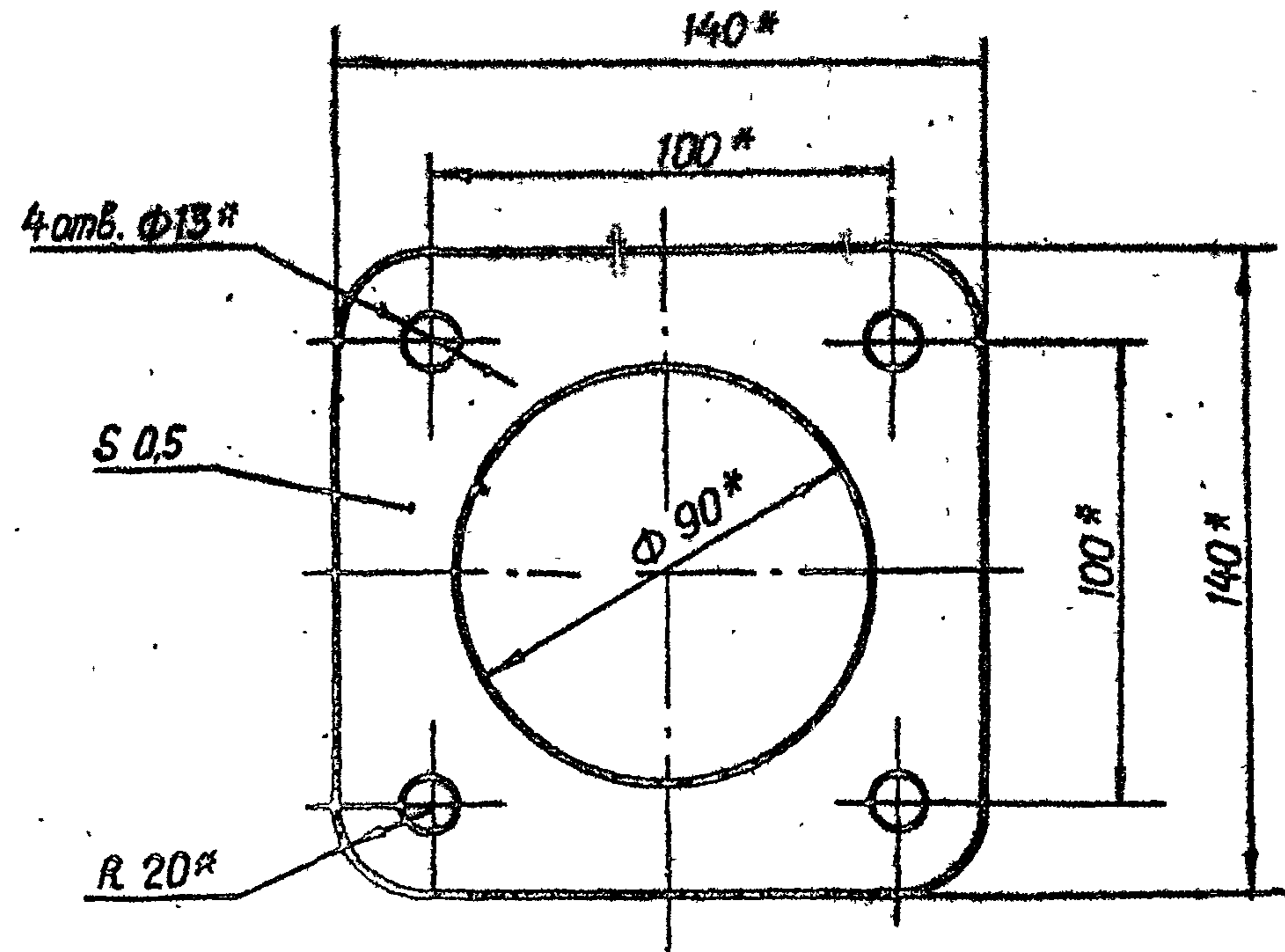
3.8202-44 26.058.ПВ.042.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	A	0,002	1:1
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83			
Т. контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта		Насоев	<i>Насоев</i>	26.04.83			
Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83			
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.83			

Прокладка
Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспеч. инстр.

3.8202-44 26.058.ПВ.042.012

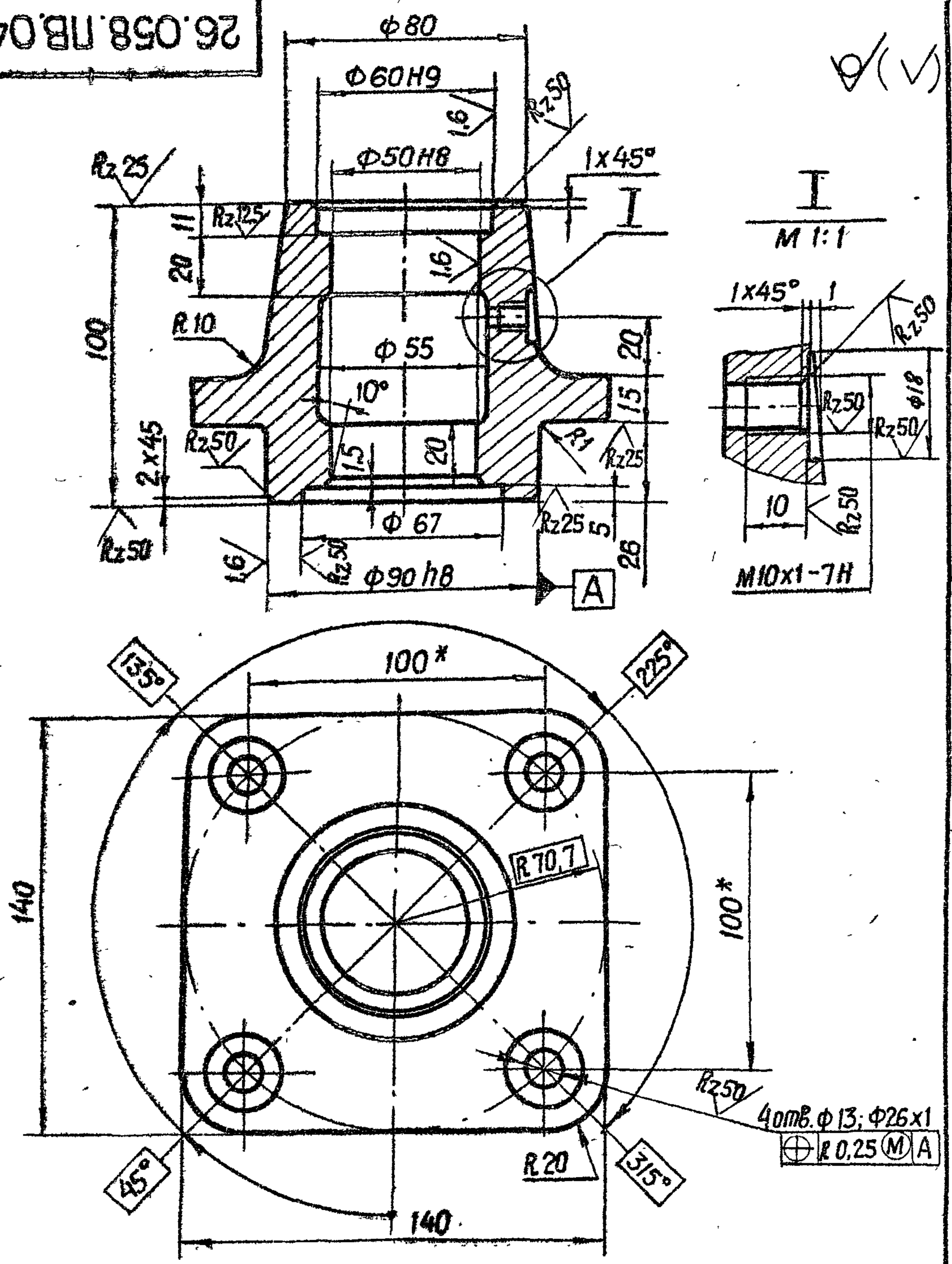
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	A	0,002	1:2
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83			
Т. контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта		Насоев	<i>Насоев</i>	26.04.83			
Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83			
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.83			

Прокладка
Картон прокладочный марки А
ГОСТ 9347-74*

Копировал: Осипова Формат А 4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Наседов		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		26.04.83
Утв.		Филоненко		27.04.83

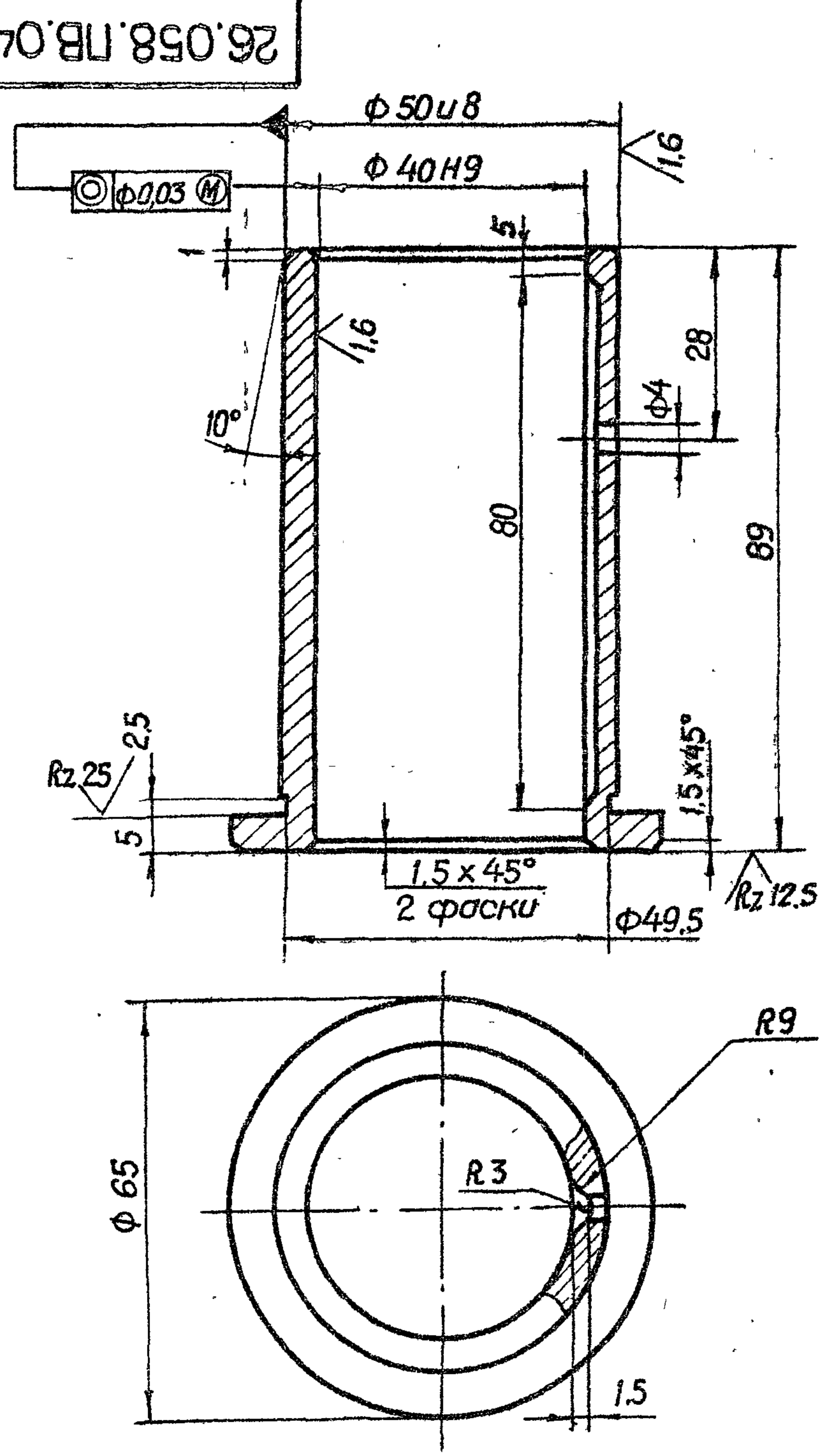
Корпус подшипника

Лист	Масса	Масштаб
A	2,5	1:2
Лист	Листов 1	

Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.042.103



3.820.2-44
26.058.ПВ.042.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Наседов		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		26.04.83
Утв.		Филоненко		27.04.83

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист	Листов 1	

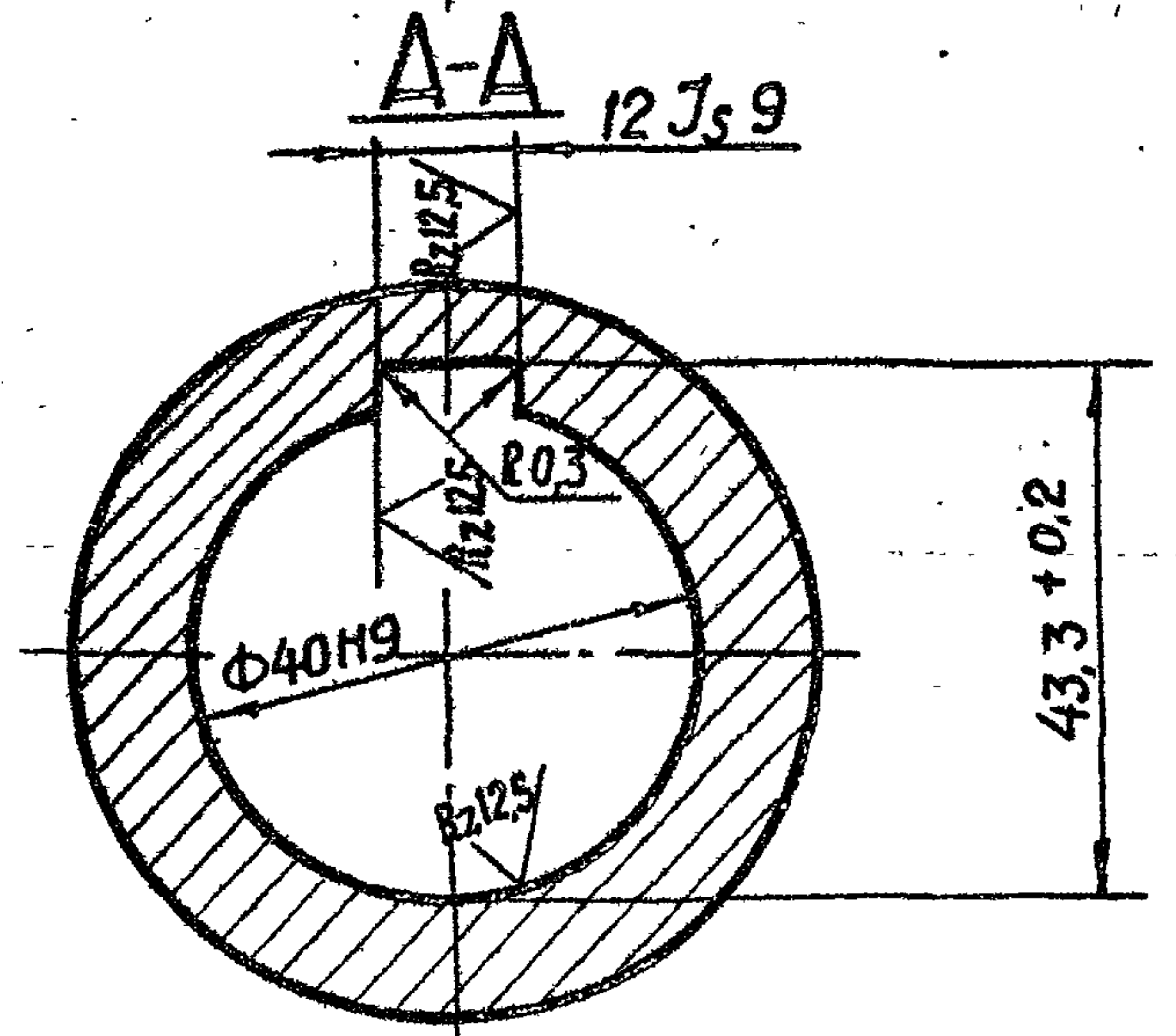
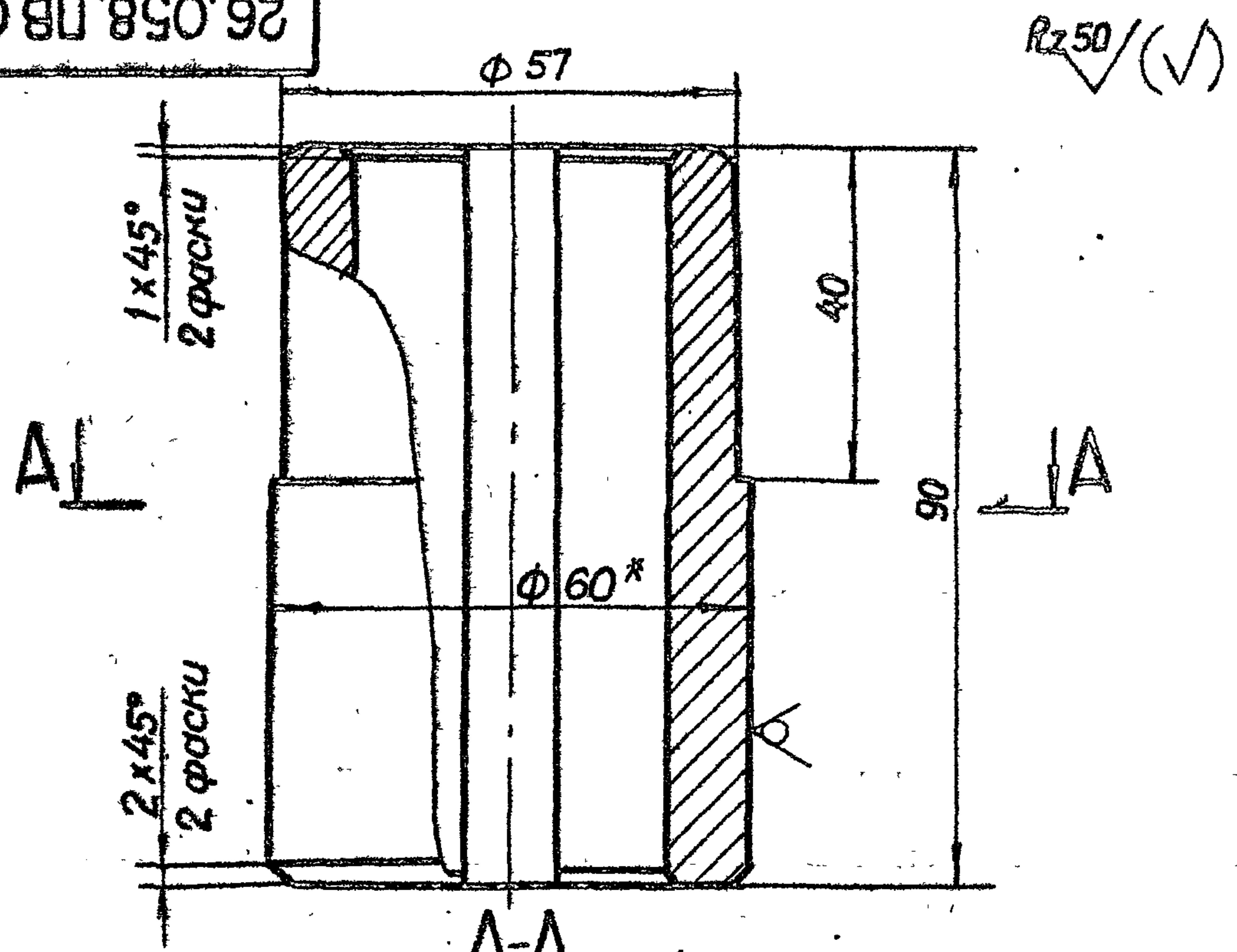
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А 4

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.044.001



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

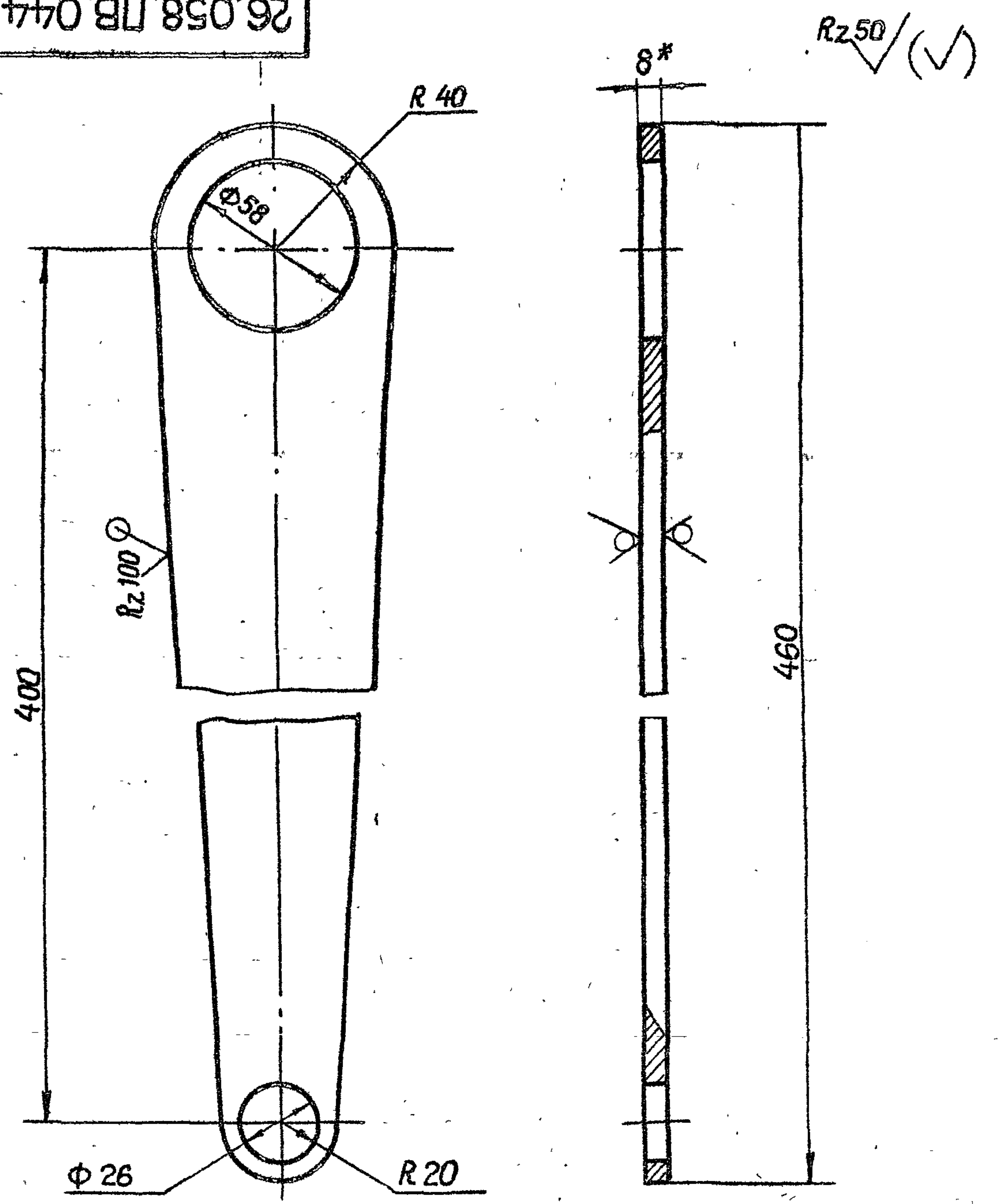
3.820.2-44 26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	180483		18.04.83
Проб.	Искандеров	180483		18.04.83
Т.контр.	Граш	220483		22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	250483		25.04.83
Н.контр.	Мышкин	230483		23.04.83
Утб.	Филоменко	210483		21.04.83

Лист	Масса	Масштаб
A	0,9	1:1
Лист Листов 1		
Круг 60-В-ГОСТ 2590-71*		
В Ст.3 п.5-1-III ГОСТ 535-79		

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.044.002



* Размер для справок.

3.820.2-44 26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	180483		18.04.83
Проб.	Искандеров	180483		18.04.83
Т.контр.	Граш	220483		22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	250483		25.04.83
Н.контр.	Мышкин	230483		23.04.83
Утб.	Филоменко	210483		21.04.83

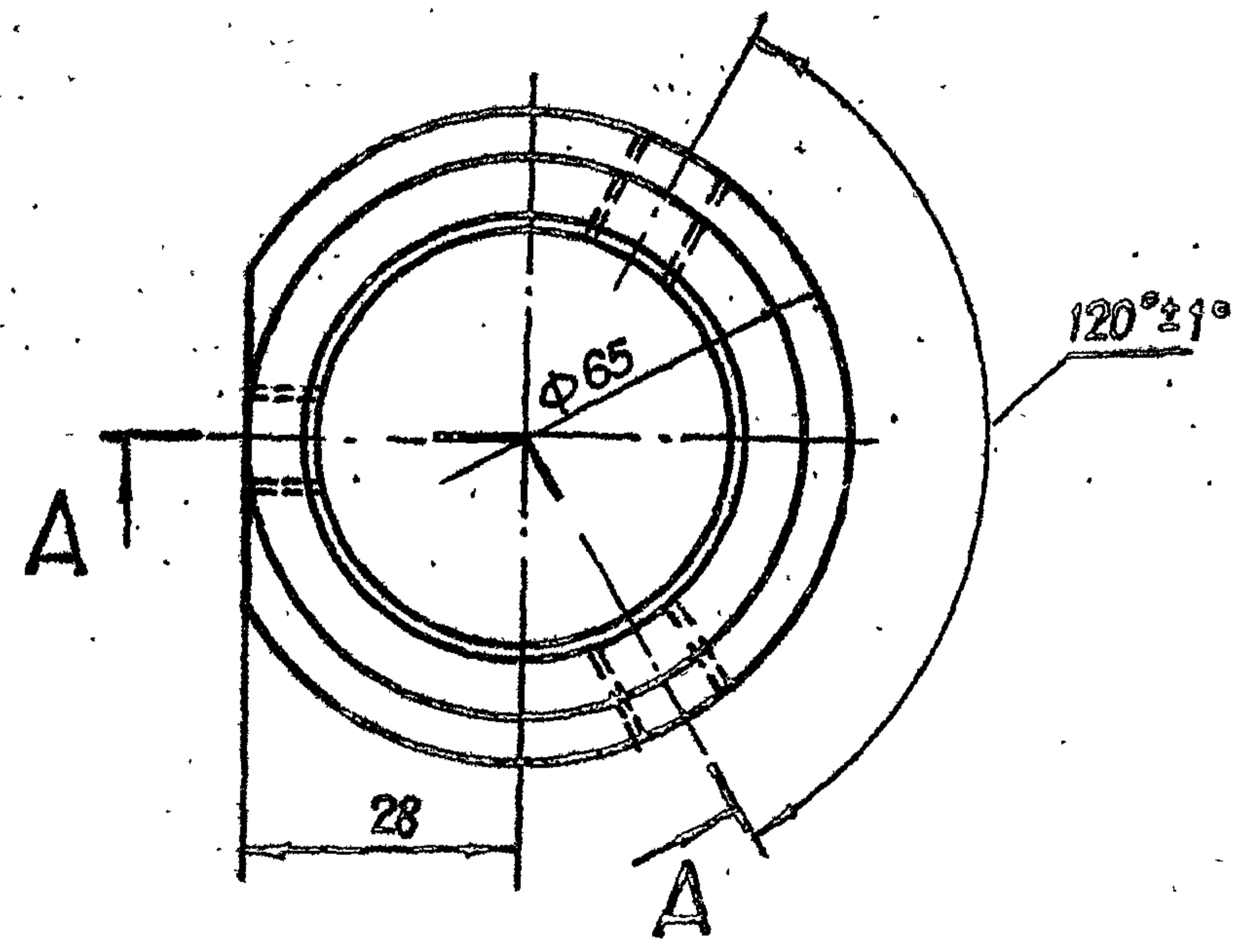
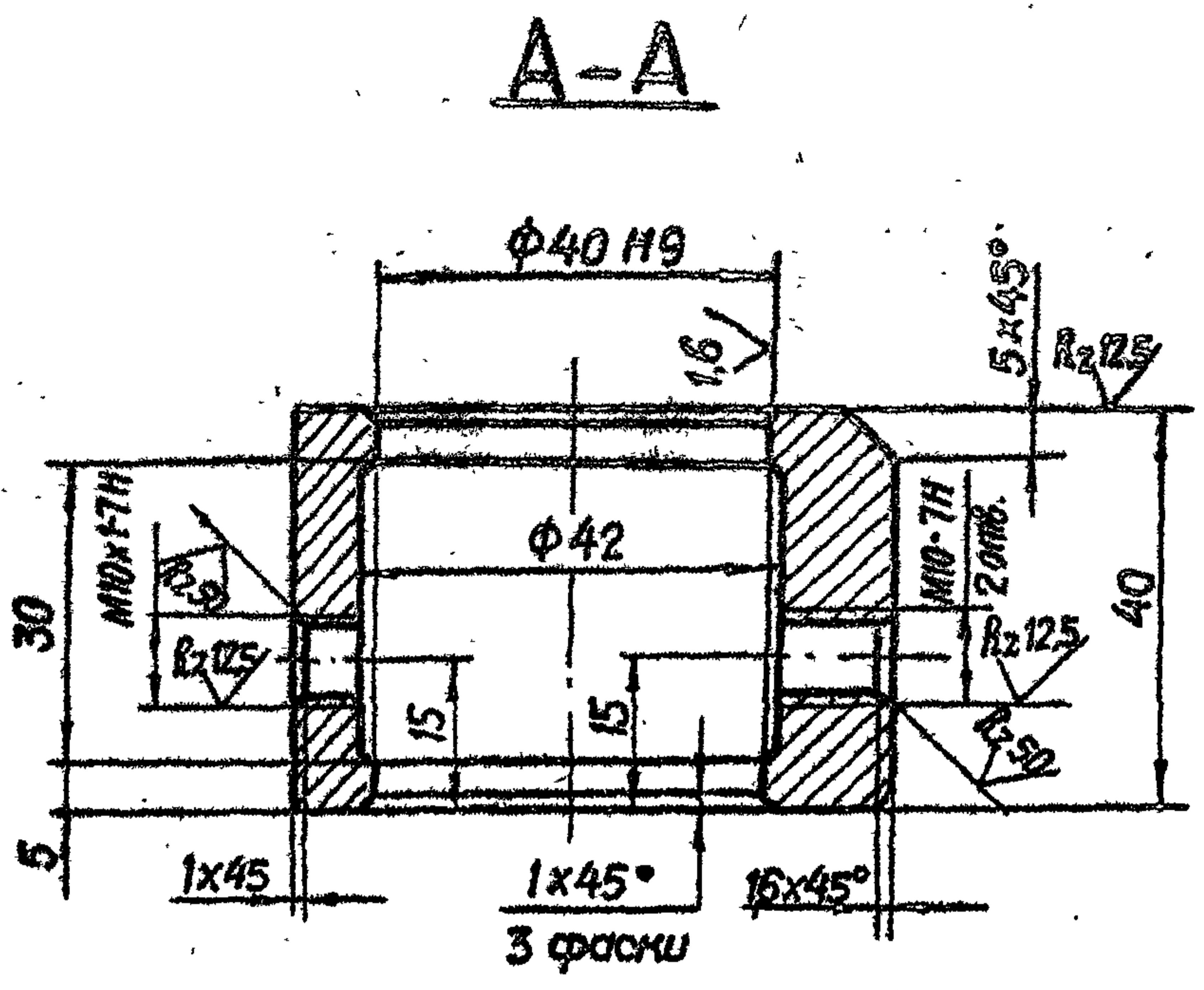
Лист	Масса	Масштаб
A	1,41	1:2
Лист Листов 1		
Лист Б-ПН-НО-В-ГОСТ 19903-74*		
В Ст.3 п.5 ГОСТ 14637-79		

Копировал: Осипова Формат А 4

Серия 3820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			16.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

3820.2-44 26.058.ПВ.052.003

Кольцо

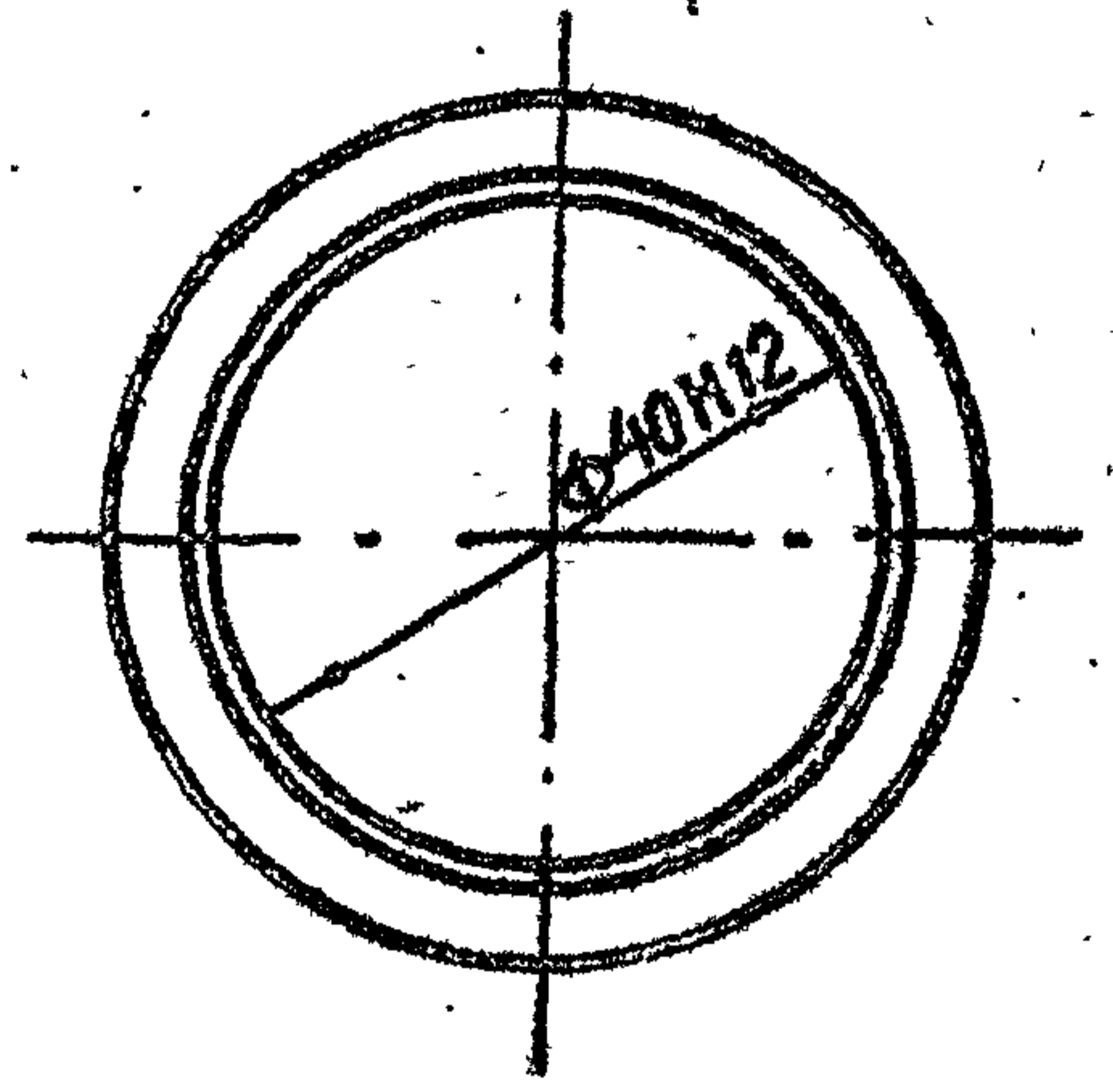
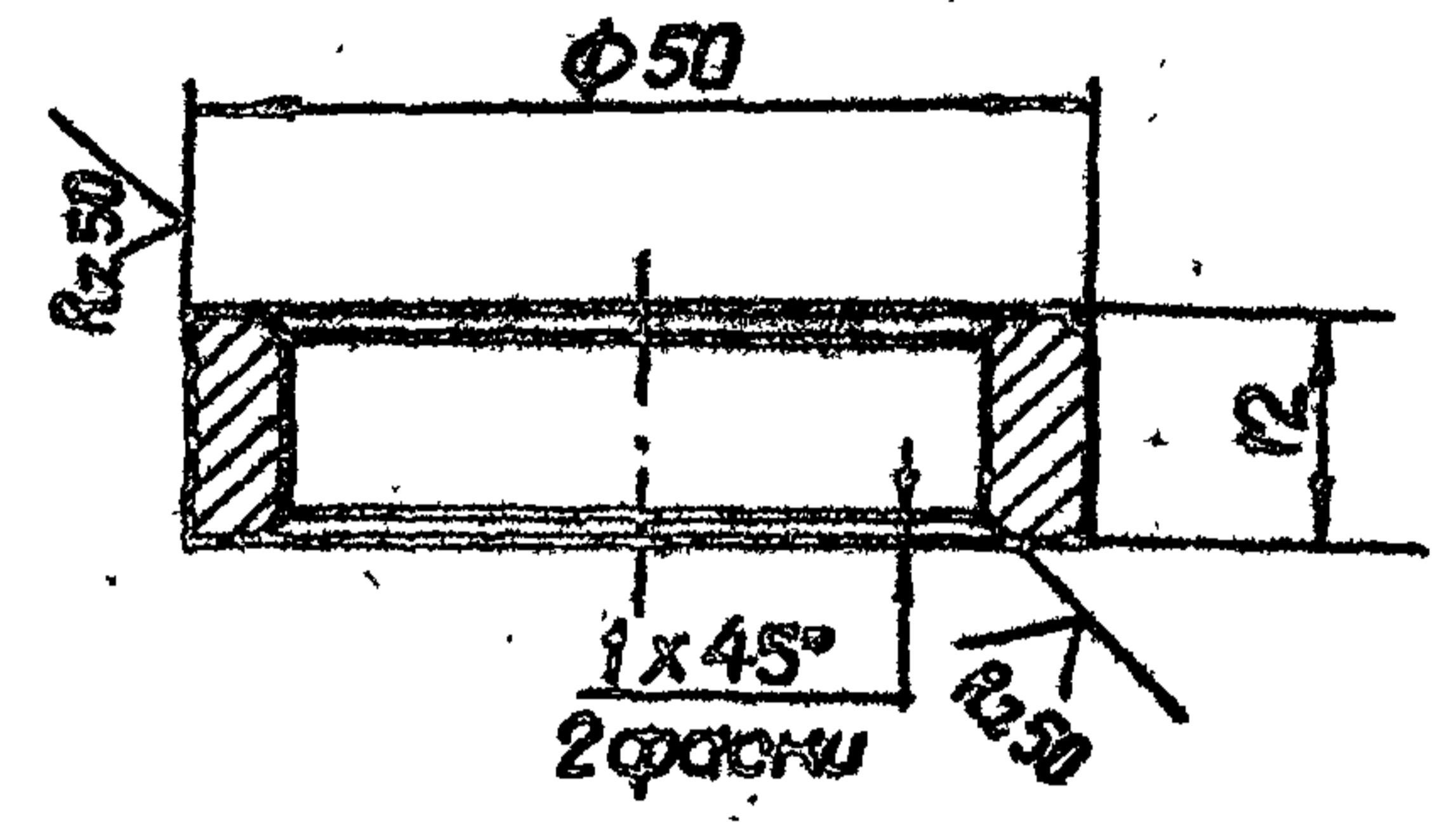
Лист	Масса	Масштаб
A	0,56	1:1
Лист		Листов 1

Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.052.004

Rz 25 (✓)



Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			16.04.83
Т. контр.	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Насеев			25.04.83
Н. контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

3820.2-44 26.058.ПВ.052.004

Кольцо регулировочное

Лист	Масса	Масштаб
A	0,14	1:1
Лист		Листов 1

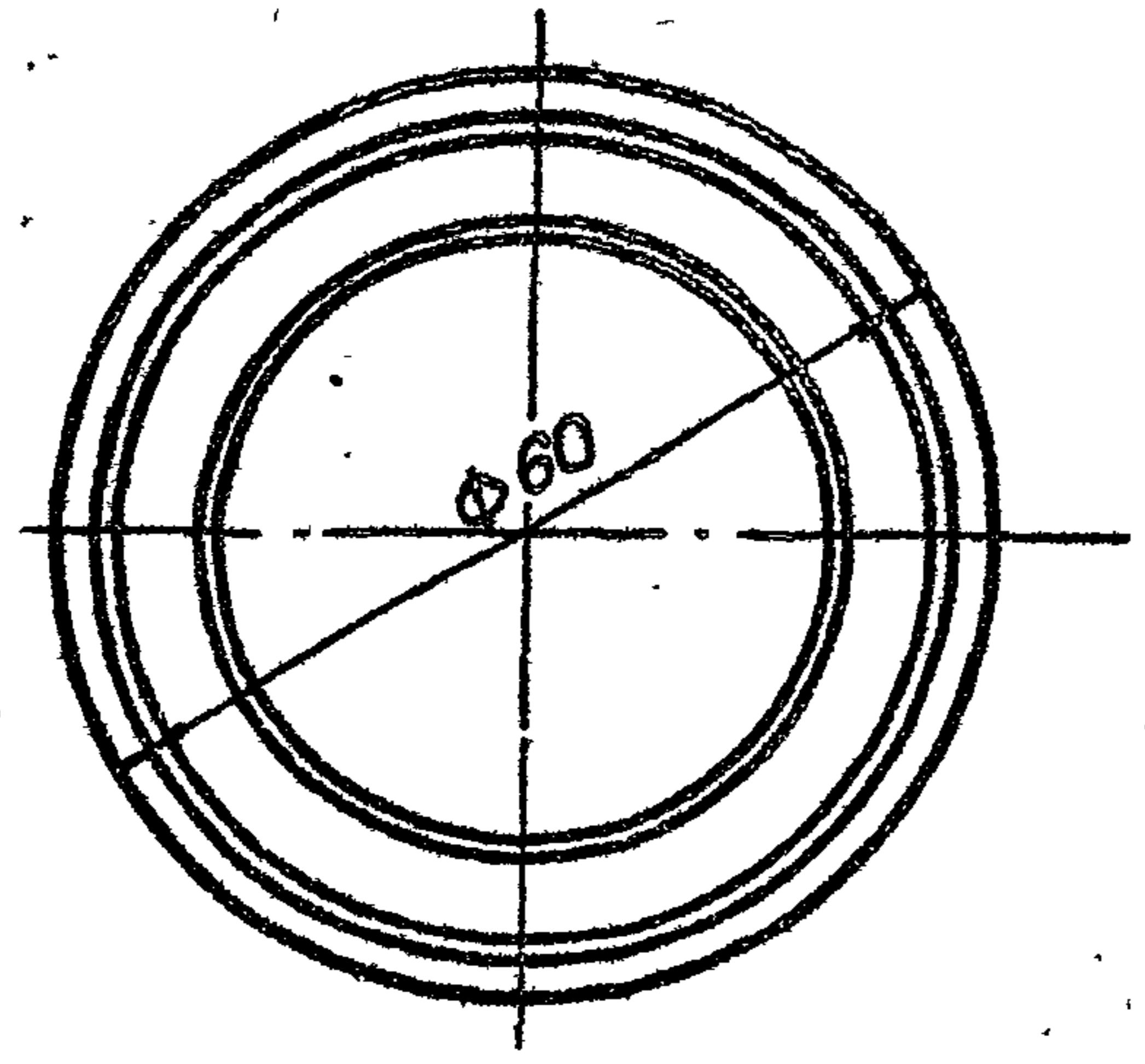
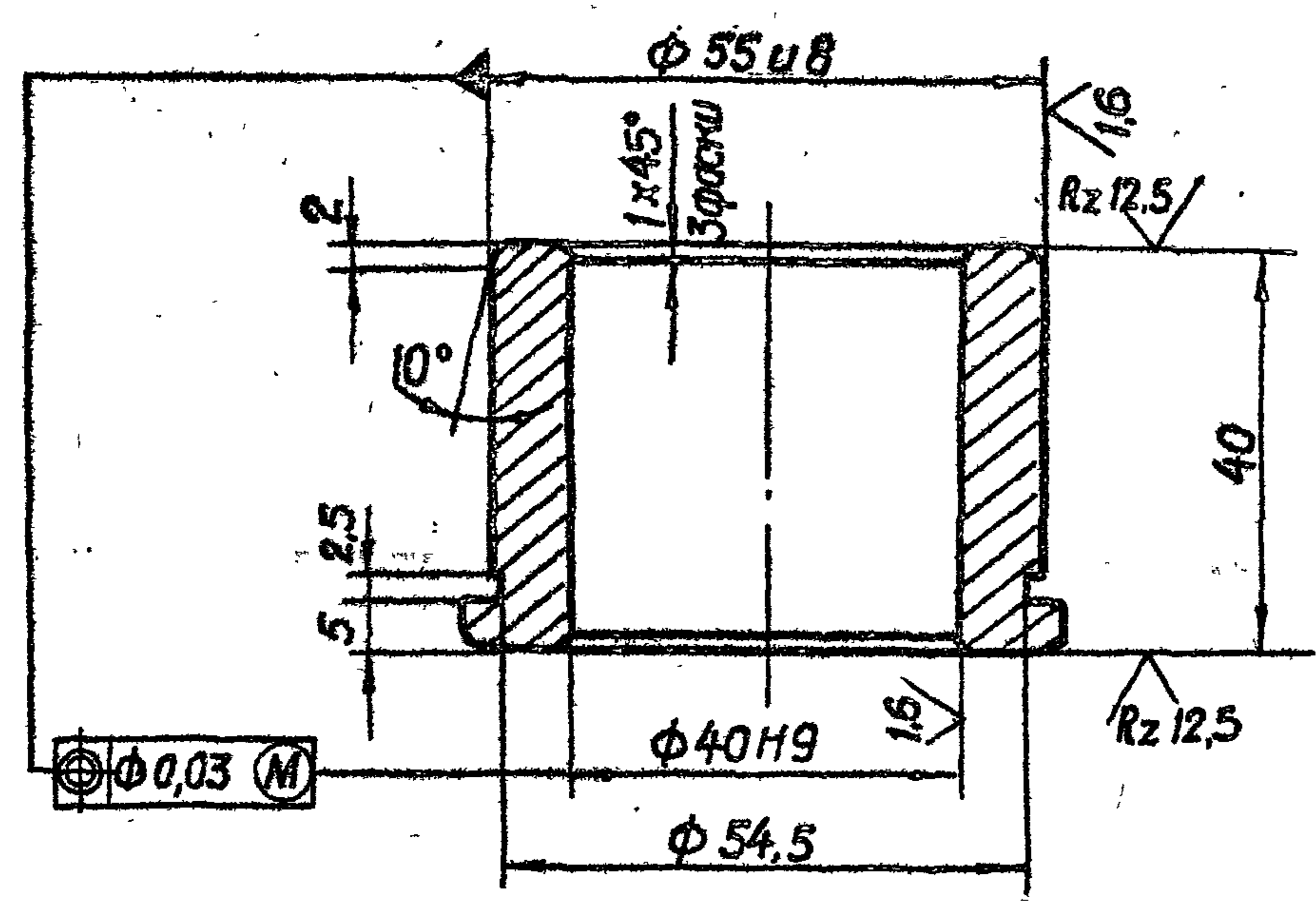
Ст. 3 сп. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Осипова Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.052.005

Rz 25 ✓ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Насаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

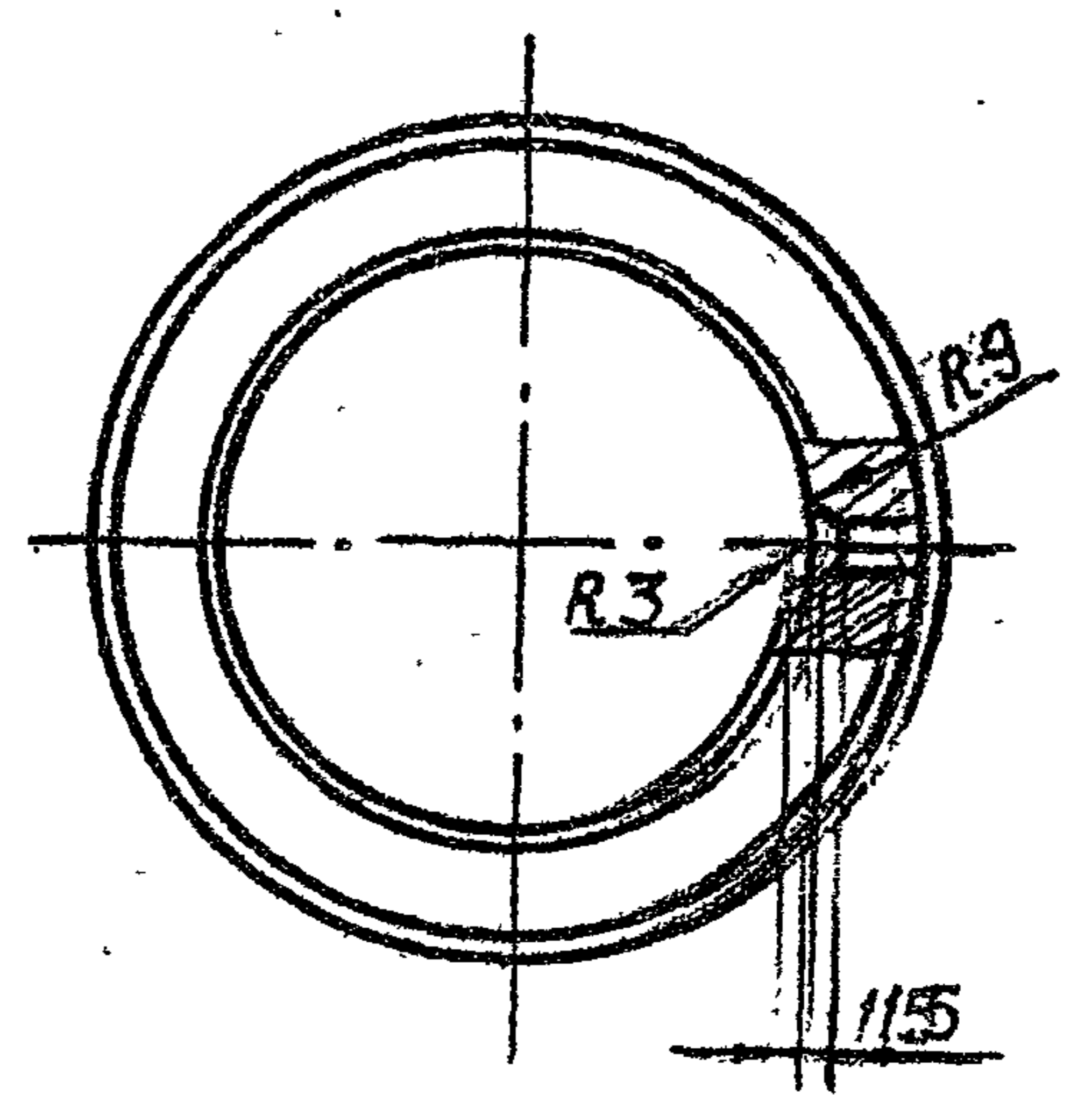
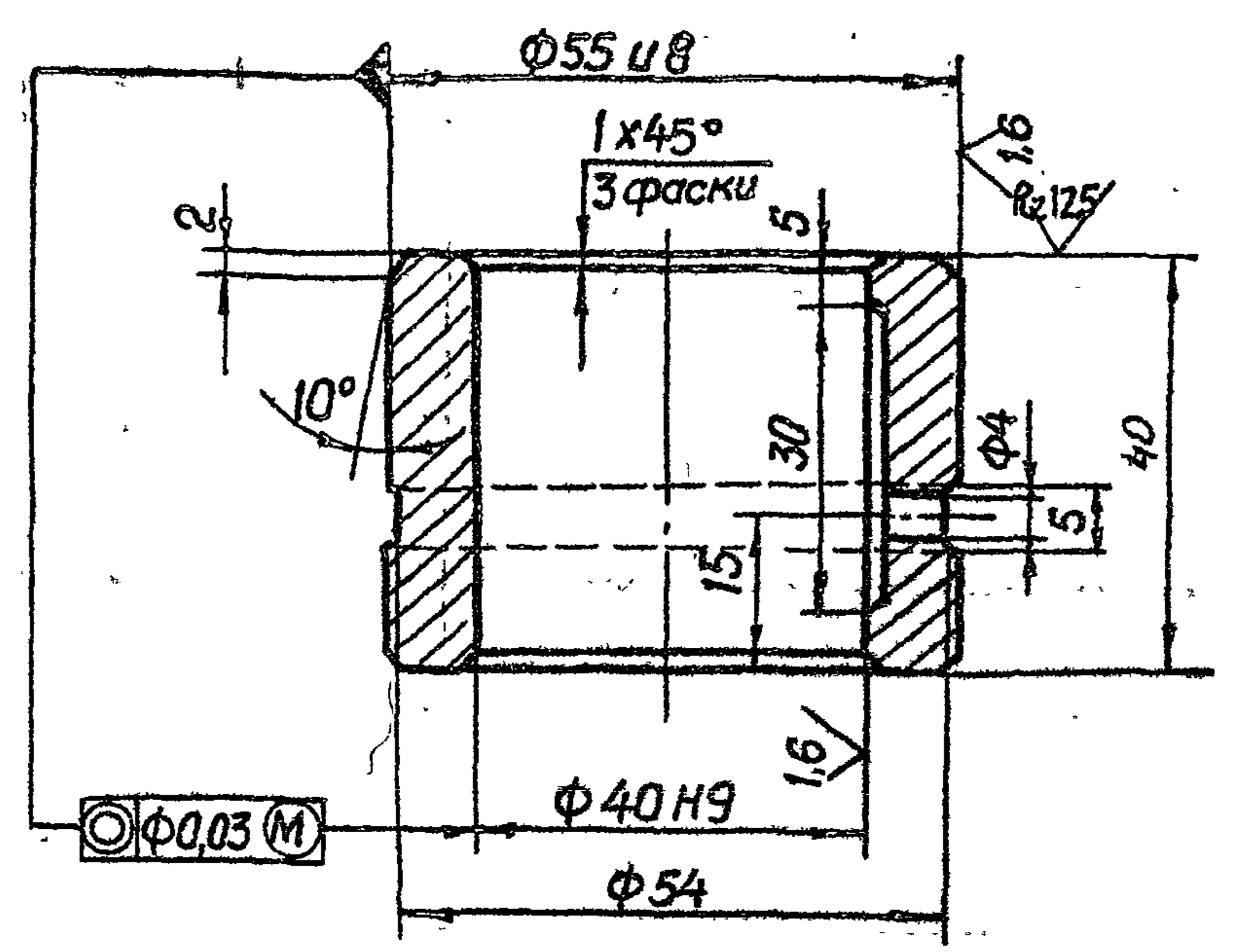
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист		Листов 1

Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А4

26.058.ПВ.052.006

Rz 25 ✓ (✓)



3.820.2-44
26.058.ПВ.052.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Марданов		14.04.83
Проб.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
Гл. инж. проекта		Насаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоменко		27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,35	1:1
Лист		Листов 1

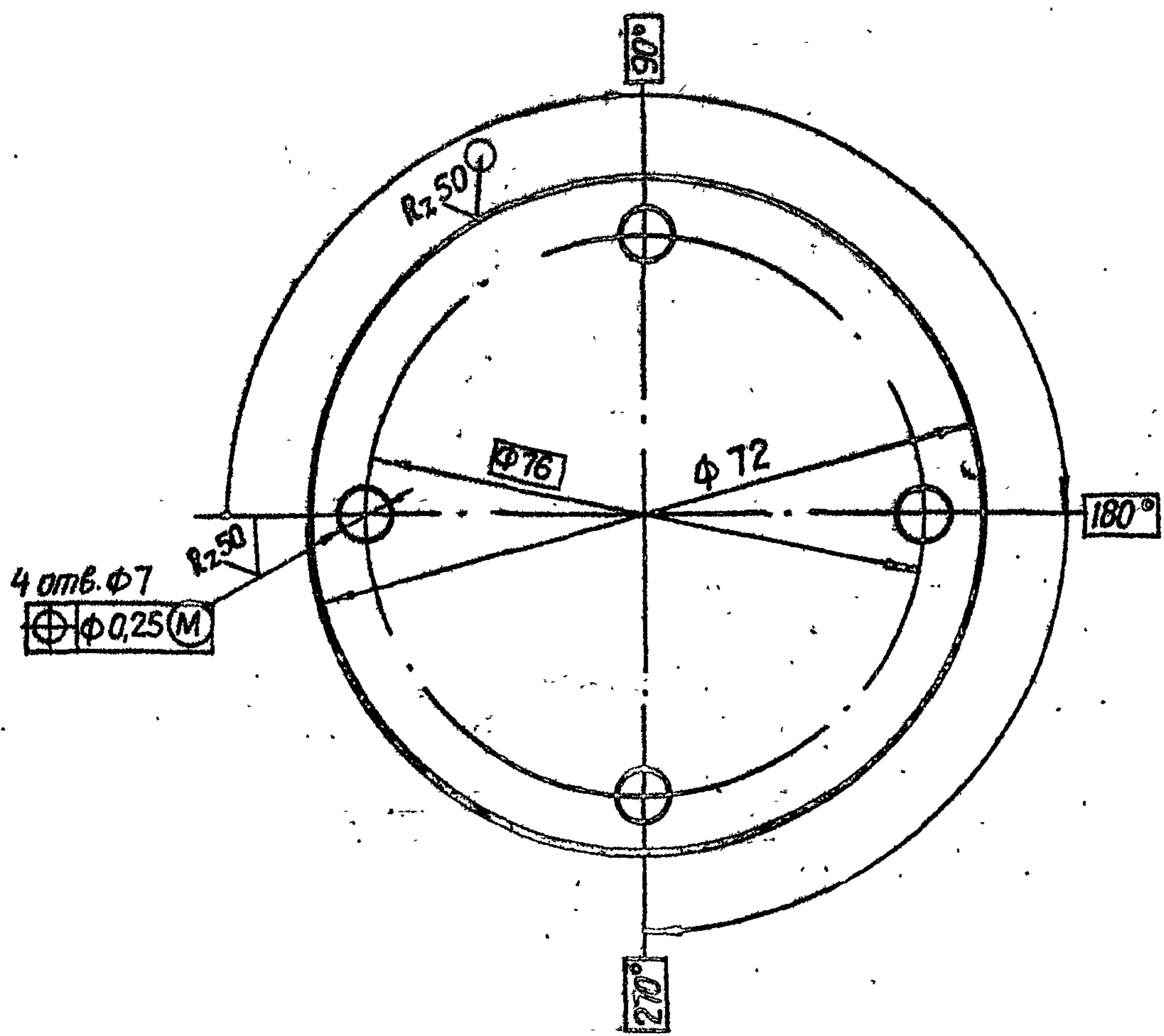
Отливка АЧС-3 ГОСТ 1585-79

Копировал: Осипова Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

26.058.ПВ.052.007

(✓) A



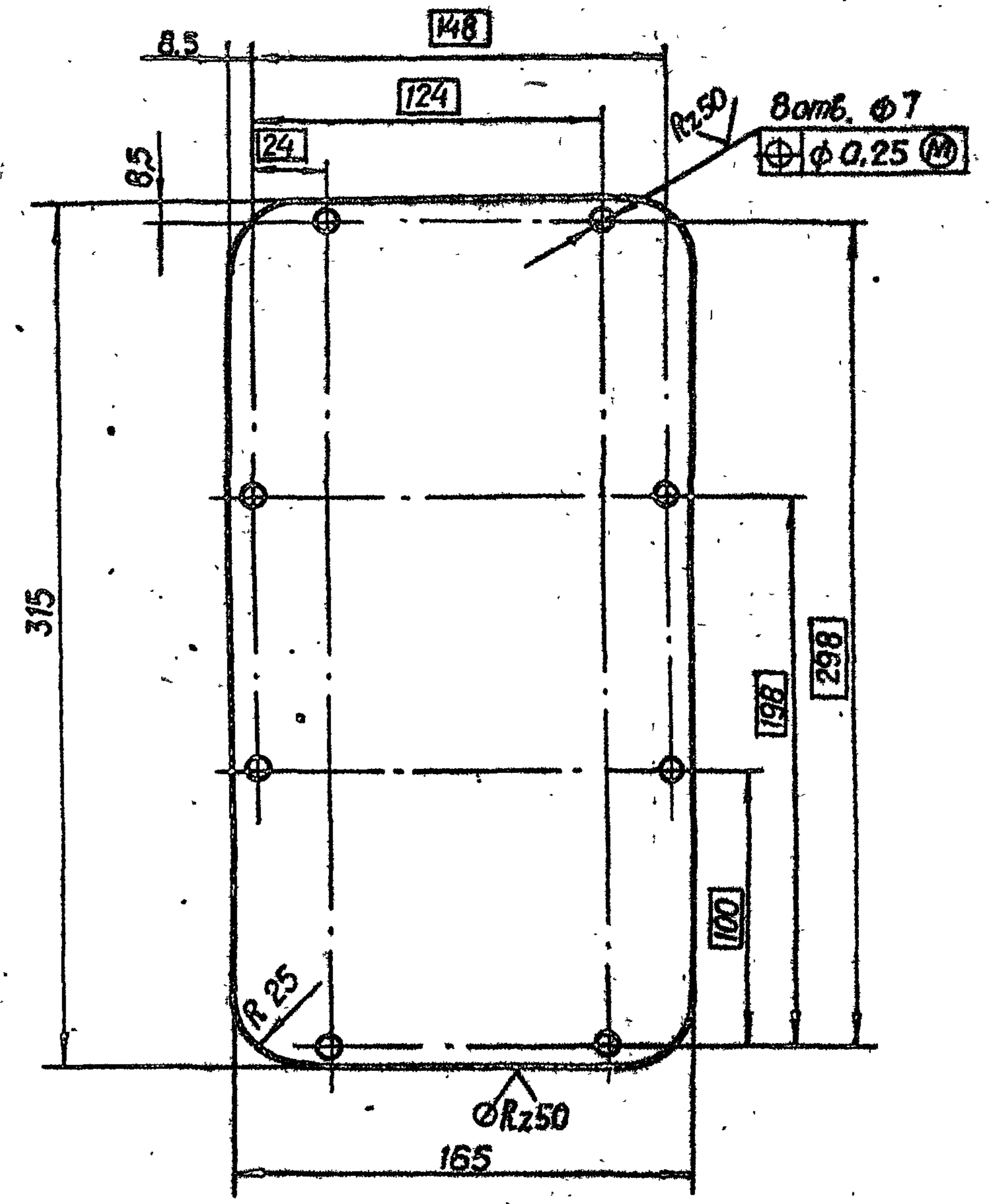
Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиб. №	Шиб. № дубл.	Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.052.007				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			140483
Проб.	Искандеров			180483
Т.контр.	Грош			220483
Гл. инж. проекта	Насеаев			250483
И.контр.	Мышкин			290483
Утв.	Филопенко			270483
Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*				
4-IV-НВ Ст.3 ГОСТ 16523-70*				
Лит.	Масса	Масштаб		
A	0,15	1:1		
Лист		Листов 1		

Копировал: Осипова Формат А 4

26.058.ПВ.062.003

(✓) A



Шиб. № подл.	Подп. и дата	Взам. шиб. №	Шиб. № дубл.	Подп. и дата

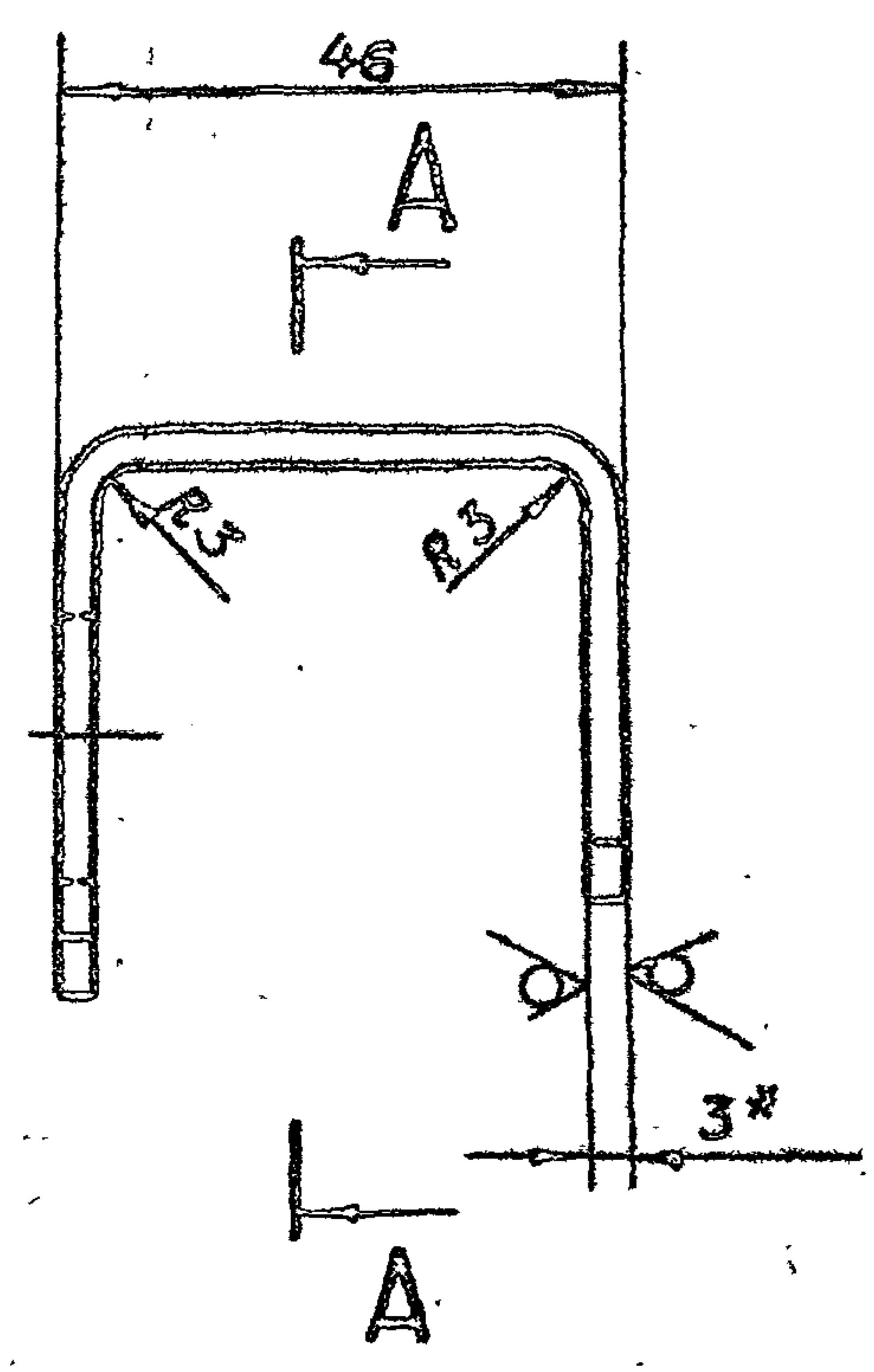
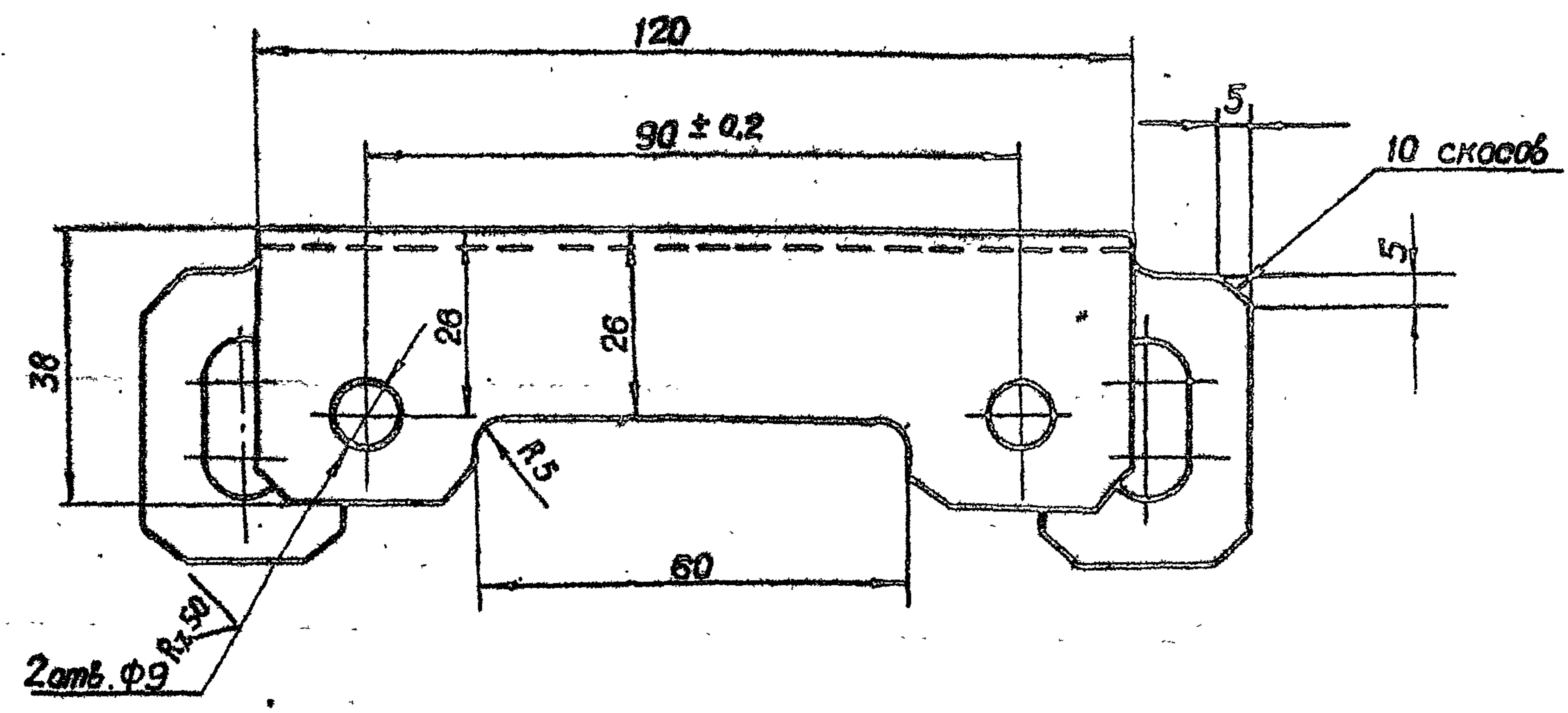
3.820.2-44 26.058.ПВ.062.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов			140483
Проб.	Искандеров			180483
Т.контр.	Грош			220483
Гл. инж. проекта	Насеаев			250483
И.контр.	Мышкин			290483
Утв.	Филопенко			270483
Лист Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*				
4-IV-НВ Ст.3 ГОСТ 16523-70*				
Лит.	Масса	Масштаб		
A	1,3	1:2,5		
Лист		Листов 1		

Копировал: Осипова Формат А 4

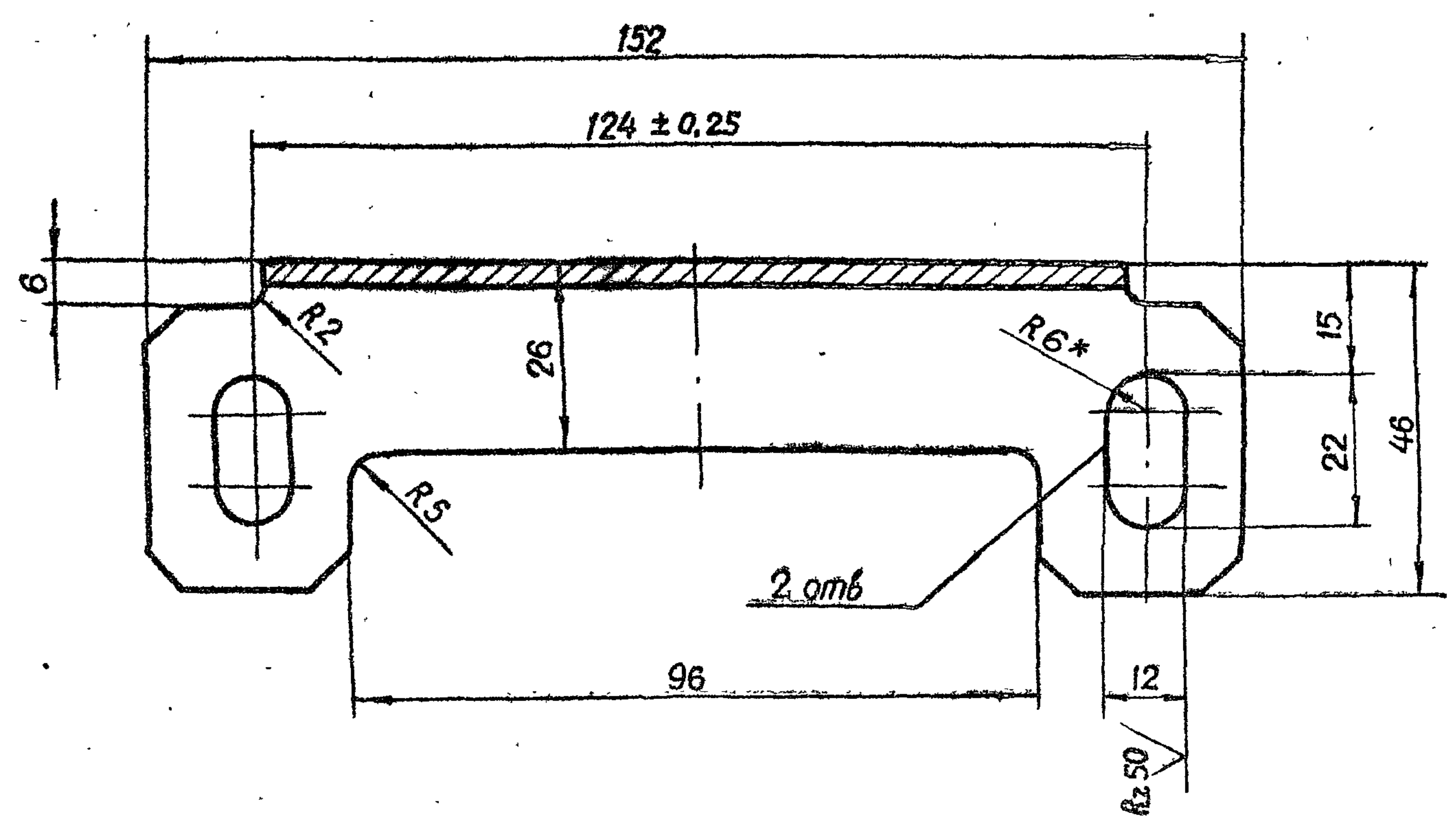
26.058.ПВ.053.002

Rz100/✓

Серия 3.820.2-44 Выпуск 7



A - A



* Размеры для справок.

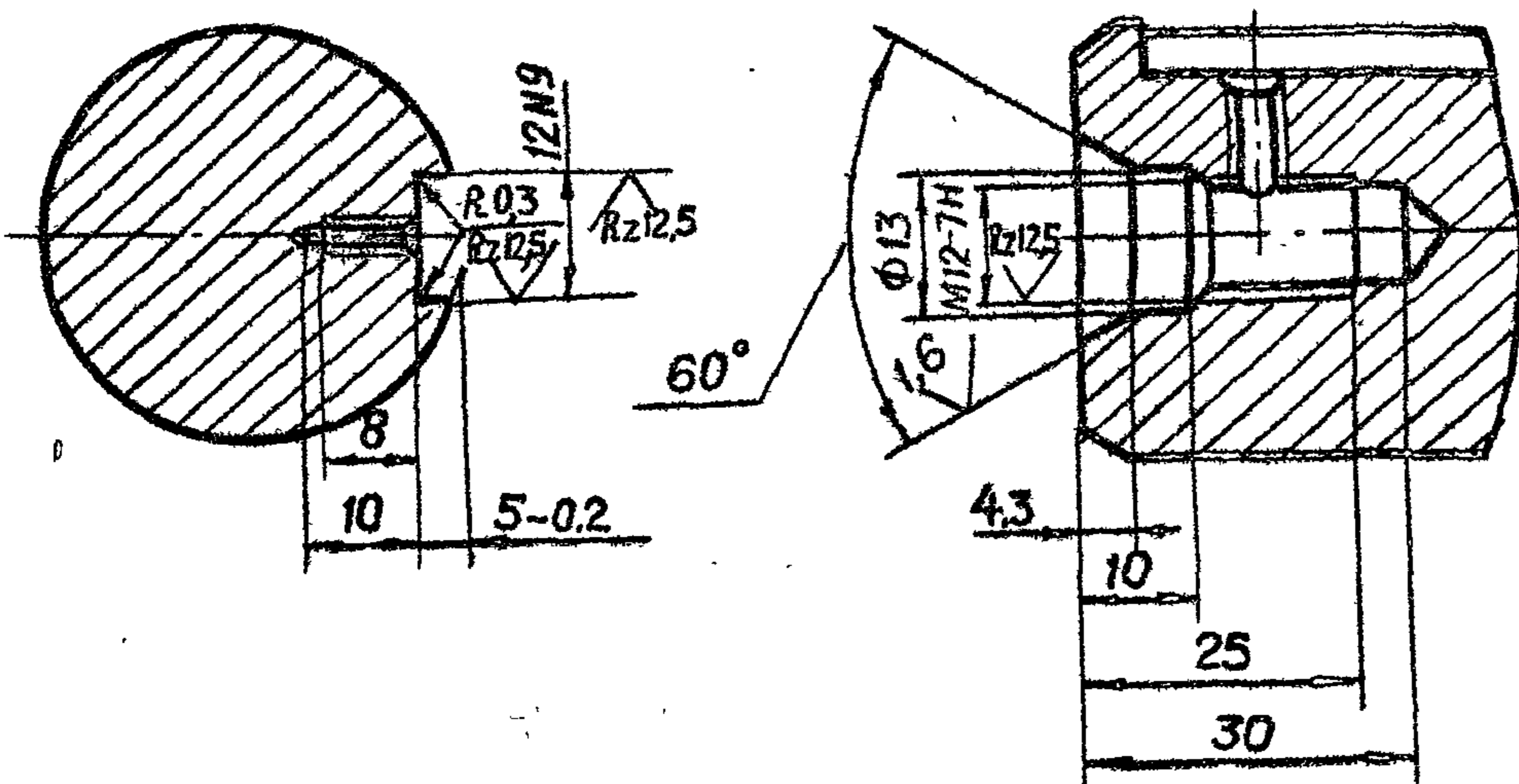
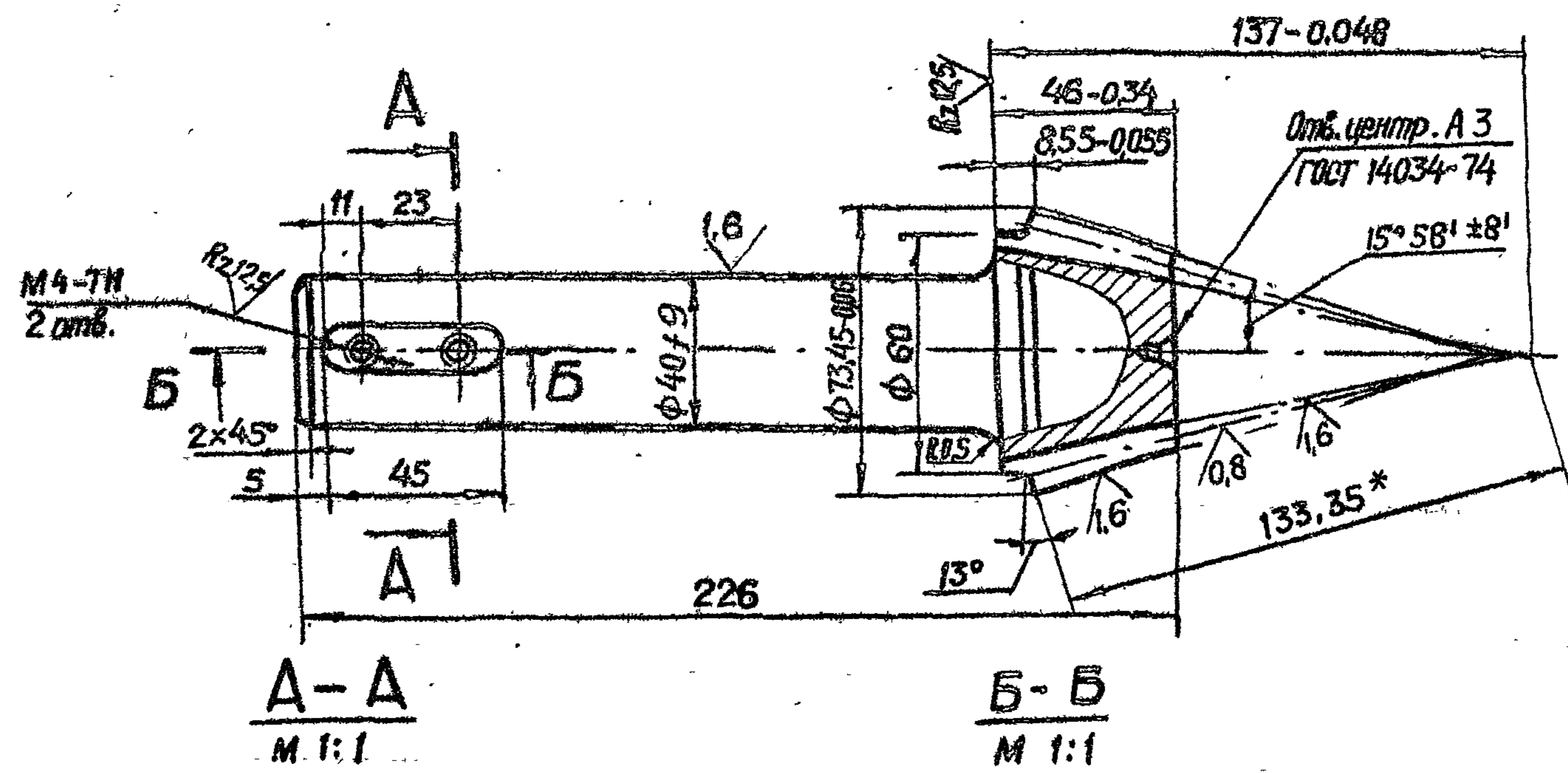
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.053.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	Иванов	Иванов	14.04.83		A	0,3	1:1
Пров.	Искандеров	Иванов	Иванов	18.04.83		Лист	Листов	1
Т. контр.	Грош	Иванов	Иванов	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насеев	Иванов	Иванов	25.04.83				
Н. контр.	Мышкин	Иванов	Иванов	29.04.83	Лист	Б-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
Утв.	Фрилоненко	Иванов	Иванов	27.04.83		4-IV-НВСт3 сп ГОСТ 16523-70*		

Копировал: Осипова Формат А4

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	12
Тип зуба	—	Прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	+ 0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_{τ}	0,0446
Угол делительного конуса	δ	13°
Степень точности	—	8-B CT СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	8,15 ^{-0,092} -0,212
Высота до хорды	\bar{h}_a	5,41
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	51,068
Угол конуса впадин	δ_f	11° 14'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	26.058.ПВ.062.201	

1. Смещение и перекос шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
- 3.* Размер для справок.

4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

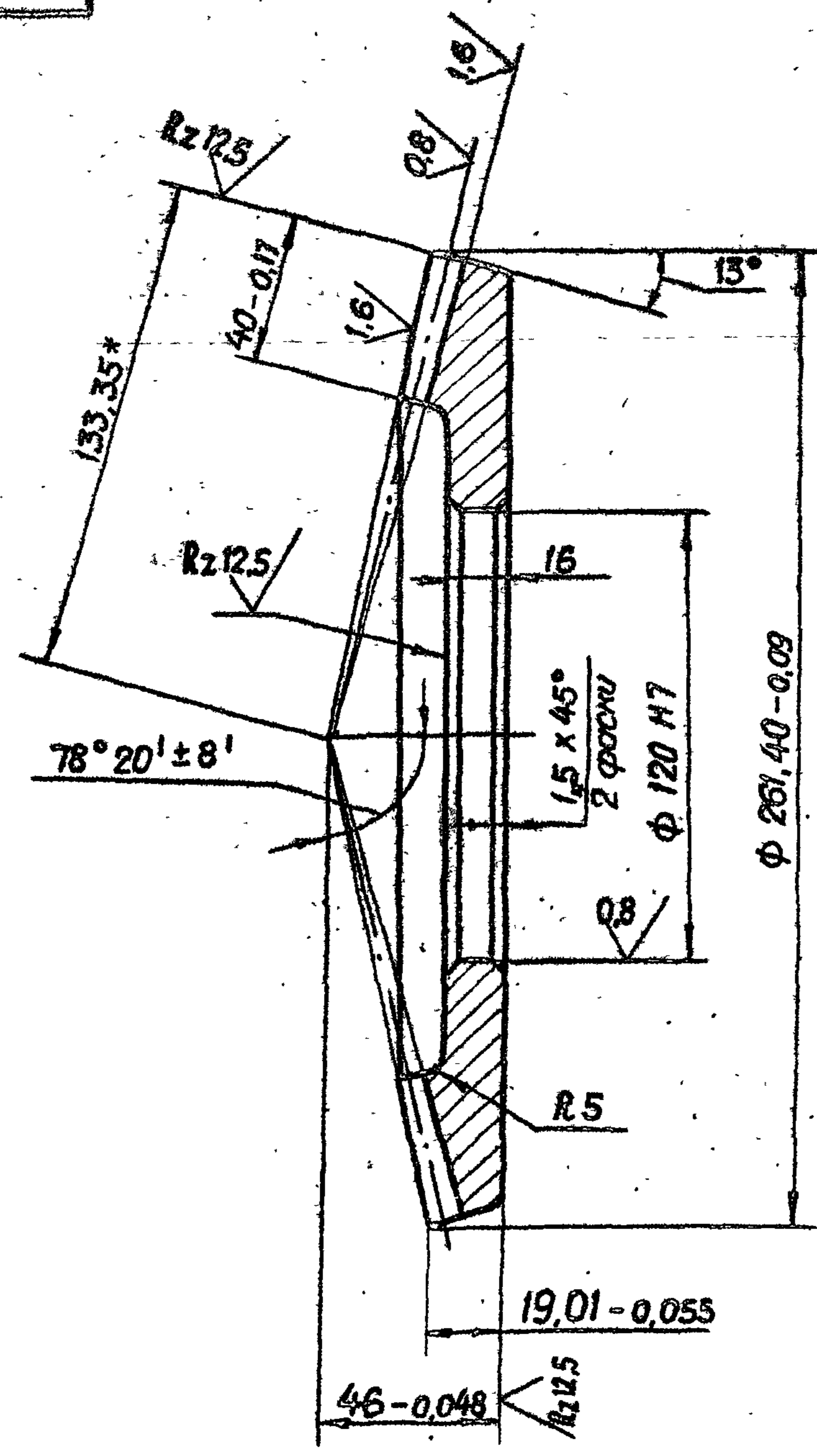
				3.820.2-44 26.058.ПВ.062.101				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Вал - шестерня	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		14.04.83		A	2,73	1:2
Проб.		Цукандеров		18.04.83		Лист Листов 1		
Т.контр.		Грош		25.04.83				
Гл. инж. проекта		Носаев		26.04.83				
Н.контр.		Мышкин		29.04.83	Сталь 40х ГОСТ 4543-71*			
Утв.		Филоненко		27.04.83	Копировал: Осипова . Формат А3			

26.058.ПВ.062.201

Rz125

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



Модуль	m_e	5
Число зубьев	Z	52
Тип зуба	—	Прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	-0,379
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	-0,045
Угол делительного конуса	δ	77°
Степень точности	—	8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5,72 $\begin{matrix} -0,125 \\ -0,256 \end{matrix}$
Высота до хорды	h_a	2,065
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,256
Внешнее конусное расстояние	R_e	133,35
Среднее конусное расстояние	R	113,35
Средний делительный диаметр	d	221,296
Угол конуса впадин	δ_f	73° 37'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.062.101 26.058.ПВ.072.001

Шиф. № подл.	Подп. и дата	Взам. штамп №	Шиф. № дубл.	Подп. и дата

- 1.* Размер для справок.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

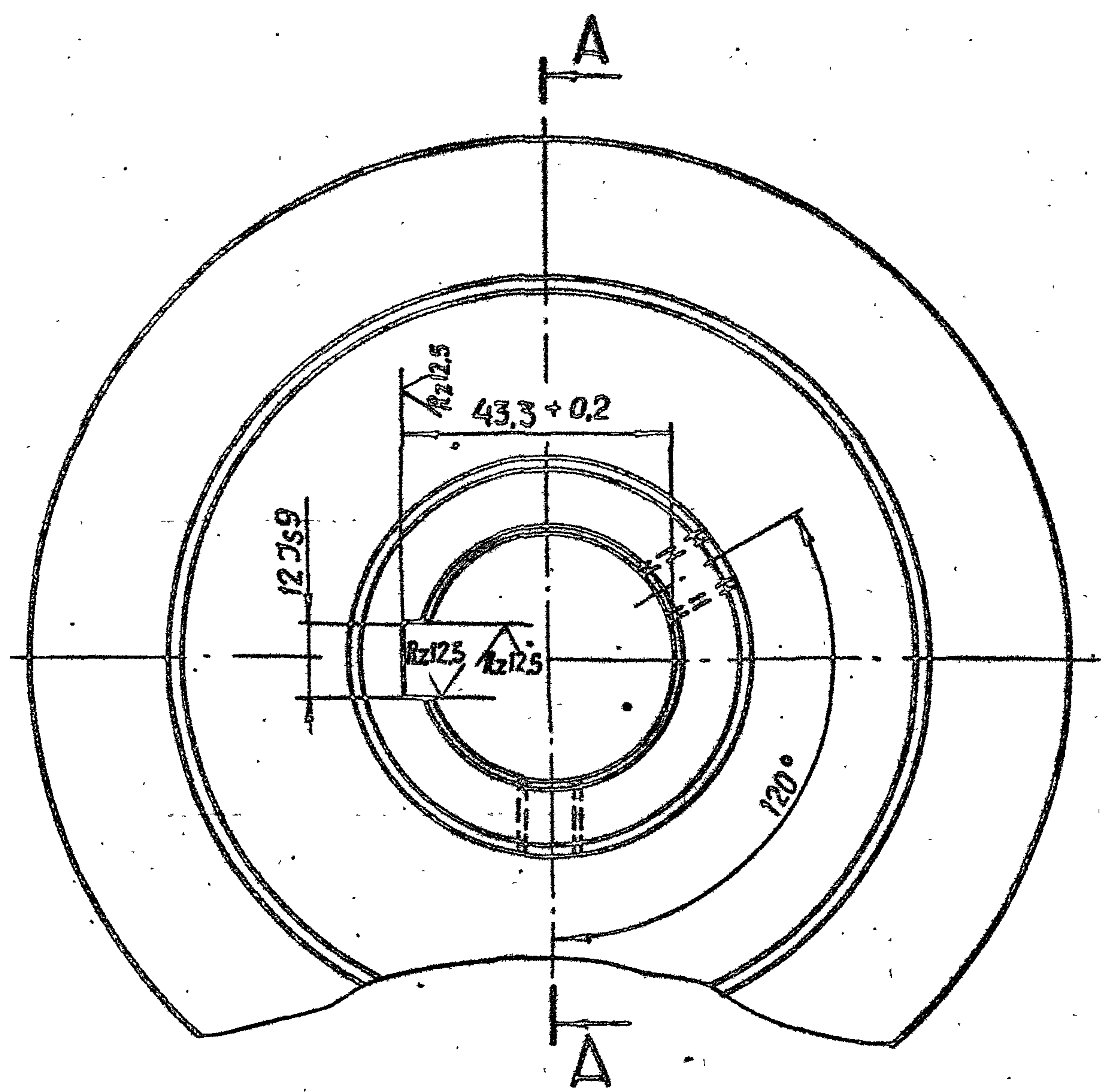
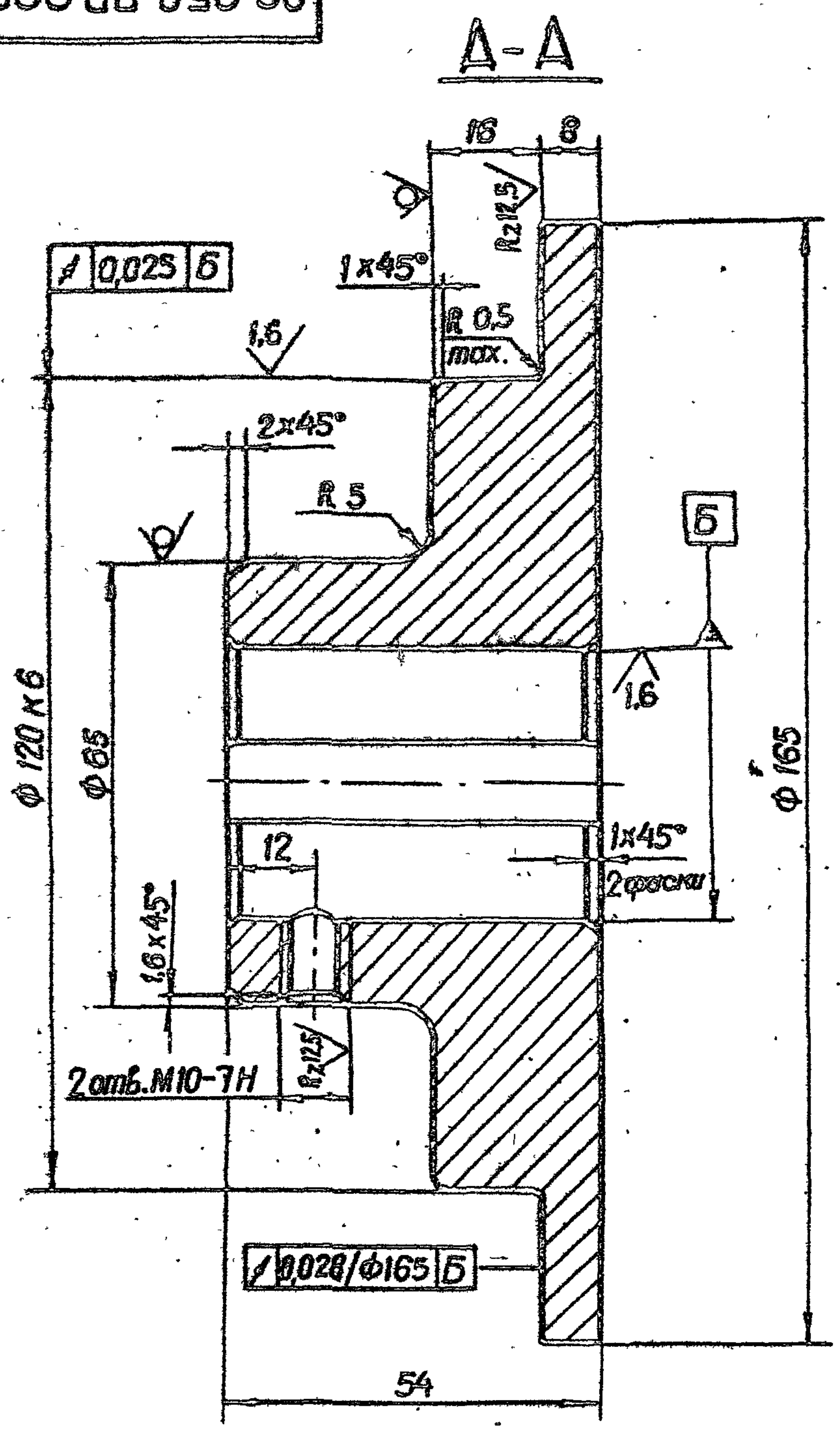
					3.820.2-44			26.058.ПВ.062.201		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб.		И. Званов		14.04.83		A	5,4	1:2		
Пров.		Искандеров		18.04.83		Лист	Листов 1			
Т.контр.		Грош		22.04.83						
Гл. инж. проекта		Носов		25.04.83						
Н.контр.		Мышкин		29.04.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74**					
Утв.		Филопанко		27.04.83	Копировал: Осипова Формат: А3					

26.058.ПВ.062.202

Rz 50/ (✓)

Выпуск 7

Серия 3.820.2-44



1. Точность штампованной поковки - по нормам завода-изготовителя. Поковка Гр. I ГОСТ 8479-70^Р
2. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину шпоночного паза.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Шифр по паза Подп. и дата
Шифр по паза Подп. и дата
Шифр по паза Подп. и дата
Шифр по паза Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.062.202			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ступица	Лит.	Масштаб
Разраб.	Мартынов	Мартынов	14.04.82	А		2,96	1:1
Проб.	Цекандеров	Цекандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Грош	02.04.83				
Гл. инж. проекта	Насосов	Насосов	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	Мышкин	25.04.83				
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				
					Сталь 45 ГОСТ 1050-74 ^{**}	Лист	Листов 1

Копировал: Осипова Формат А3