

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 5

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 5 тс.

МАРКИ 5В

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 5

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 5 тс. МАРКИ 5В

СОСТАВ ПРОЕКТА :

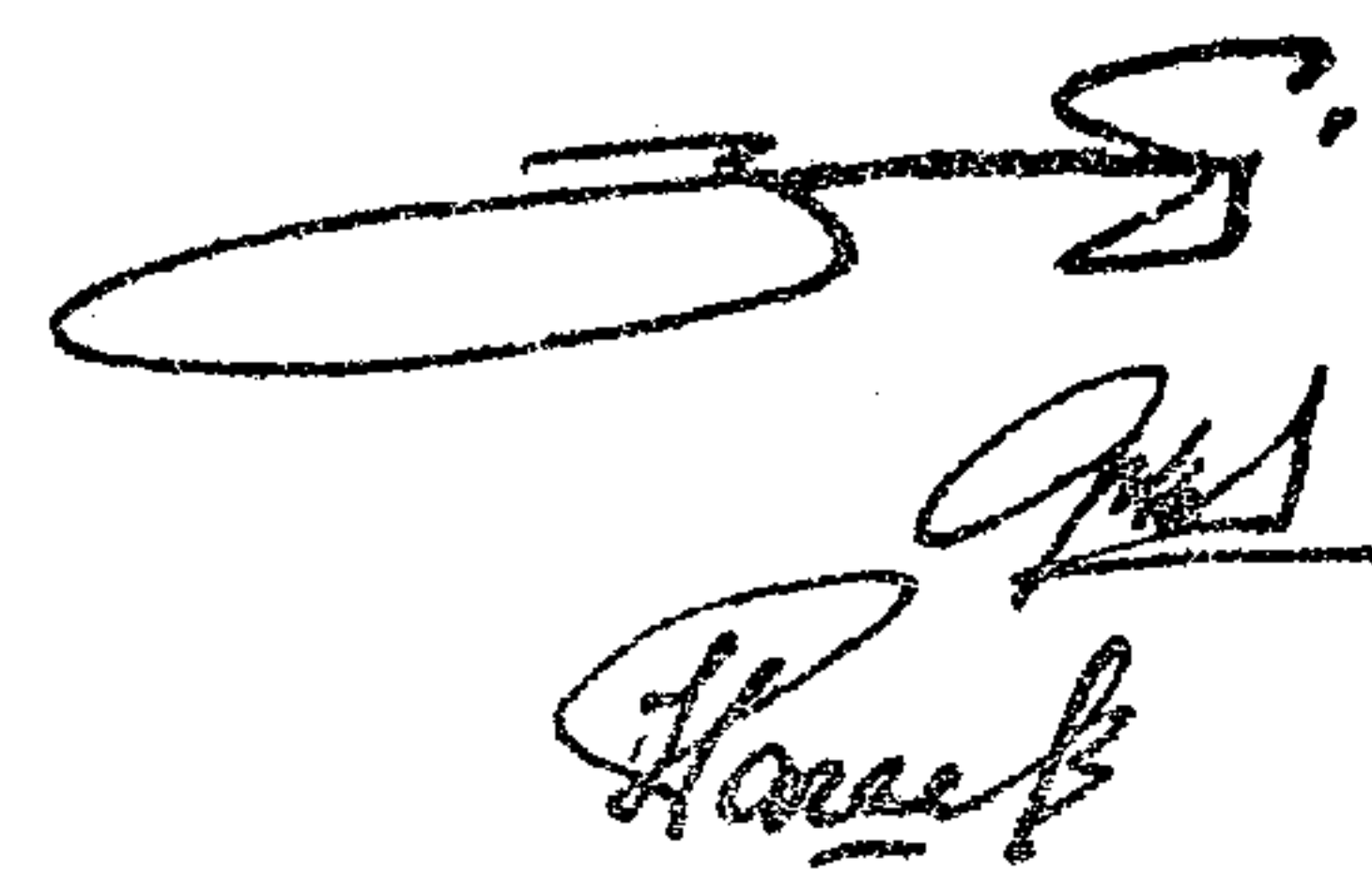
Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0.5 тс. Марки 0.5В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1.0 тс. Марки 1В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. Марки 1ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОМК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.

ФИЛОНЕНКО Г.И.

НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА Минводхозом СССР и
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ №551 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ №328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 1859 Тираж 700 экз. Цена 2.74 Инв № 3.820.2.44 Сдано в печать 1959 г.
фол. 5

Выпуск 5

3.820.2-44

Серия

лист и дата

Взам инв. № Инв. № дубл.

Подп. и дата

Шт. № подл.

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В	26.058.ПВ.050.000	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.050.000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Габаритный чертеж.	26.058.ПВ.050.000 Г4	7
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.050.000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.050.000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.050.000 ИЭ	11
Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	14
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.051.000 СБ	15
Узел грузовой гайки	26.058.ПВ.051.100	16
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.051.100 СБ	17
Редуктор РР1-2	26.058.ПВ.052.000	18
Редуктор РР1-2. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.052.000 СБ	19
Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.052.100	20
Колесо зубчатое коническое в сборе		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.052.100 СБ	21
Указатель положения затвора УПР-2510	26.058.ПВ.053.000	22
Указатель положения затвора УПР-2510		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.053.000 СБ	23
Указатель положения затвора УПР-5010	26.058.ПВ.054.000	25
Указатель положения затвора УПР-5010		

Наименование	Обозначение	Стр.
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.054.000 СБ	26
Кожух винта 70	26.058.ПВ.055.000	28
Кожух винта 70. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.000 СБ	29
Кожух	26.058.ПВ.055.100	30
Кожух. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.055.100 СБ	30
Кожух. составной	26.058.ПВ.055.200	31
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.055.200 СБ	31
желоб составной	26.058.ПВ.055.210	32
желоб составной. Сборочный чертеж.	26.058.ПВ.055.210 СБ	32
Узел вал-шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.042.100	33
Узел вал-шестерни 1ВШ		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.042.100 СБ	34
Рукоятка Р4	26.058.ПВ.044.000	35
Рукоятка Р4. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.044.000 СБ	36
Винт грузовой	26.058.ПВ.050.001	37
Лист монтажный	26.058.ПВ.050.002	38
Болт	26.058.ПВ.050.003	38
Корпус	26.058.ПВ.051.001	39
Крышка корпуса	26.058.ПВ.051.002	40
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.051.003	40
Гайка грузовая	26.058.ПВ.051.101	46
Корпус редуктора	26.058.ПВ.052.001	41
Вал-шестерня	26.058.ПВ.052.002	42
Кольцо	26.058.ПВ.052.003	43
Кольца регулировочные	26.058.ПВ.052.004	43
Втулка	26.058.ПВ.052.005	44
Втулка	26.058.ПВ.052.006	44

3.820.2-44					26.058.ПВ.050.000 ДС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В. Содержание	Лит.	Лист	Листов
						А	1	2
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.03.83				
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	16.03.83				
Л. и зж. проекта		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.03.83				
Н. контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.03.83				
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.03.83				

Выпуск 5
Серия 3.820.2-44

Инв. № докум. Подп. и дата
Взам. инв. Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата

Наименование	Обозначение	Стр
Крышка глухая	26.058.ПВ.052.007	45
Ступица	26.058.ПВ.052.101	46
Шестерня приводная	26.058.ПВ.053.001	47
Кронштейн	26.058.ПВ.053.002	48
Фланец	26.058.ПВ.055.001	49
Диафрагма	26.058.ПВ.055.002	49
Труба	26.058.ПВ.055.003	47
Желоб	26.058.ПВ.055.101	28
Пробка	26.058.ПВ.031.004	50
Прокладка	26.058.ПВ.031.005	50
Циферблат 2,5 м.	26.058.ПВ.032.003	51
Червяк	26.058.ПВ.032.004	52
Колесо червячное	26.058.ПВ.032.005	52
Корпус приводной шестерни	26.058.ПВ.032.006	53
Корпус червячной пары	26.058.ПВ.032.007	54
Корпус циферблата	26.058.ПВ.032.008	55
Валик	26.058.ПВ.032.009	55
Крышка	26.058.ПВ.032.010	56
Колпачок	26.058.ПВ.032.011	56
Колпачок	26.058.ПВ.032.012	57
Кольцо прижимное	26.058.ПВ.032.013	57
Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014	58
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015	58
Гайка круглая	26.058.ПВ.032.016	59
Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017	59
Крышка	26.058.ПВ.032.018	60
Стрелка	26.058.ПВ.032.019	60
Прокладка	26.058.ПВ.032.020	61
Прокладка	26.058.ПВ.032.021	61
Циферблат 5,0 м.	26.058.ПВ.033.001	62
Червяк	26.058.ПВ.033.002	63

Наименование	Обозначение	Стр.
Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003	63
Ось	26.058.ПВ.035.003	64
Труба	26.058.ПВ.035.004	64
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	65
Косынка	26.058.ПВ.035.006	65
Прокладка	26.058.ПВ.042.011	66
Прокладка	26.058.ПВ.042.012	66
Вал-шестерня	26.058.ПВ.042.101	67
Корпус подшипника	26.058.ПВ.042.102	68
Втулка	26.058.ПВ.042.103	68
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.042.104	69
Колесо зубчатое коническое	26.058.ПВ.042.201	70
Втулка	26.058.ПВ.044.001	71
Полоса	26.058.ПВ.044.002	71

Перечень ГОСТов примененных в проекте

ГОСТ 380 - 71*	ГОСТ 5915 - 70*	ГОСТ 13754 - 81
ГОСТ 481 - 80	ГОСТ 5971 - 78	ГОСТ 13941 - 80
ГОСТ 535 - 79	ГОСТ 6402 - 70*	ГОСТ 14034 - 74*
ГОСТ 1050 - 74**	ГОСТ 6874 - 75	ГОСТ 14637 - 79
ГОСТ 1412 - 79*	ГОСТ 7338 - 77*	ГОСТ 14959 - 79
ГОСТ 1476 - 75*	ГОСТ 7798 - 70*	ГОСТ 15809 - 70*
ГОСТ 1491 - 80	ГОСТ 8338 - 75	ГОСТ 16523 - 70*
ГОСТ 1585 - 79	ГОСТ 8479 - 70*	ГОСТ 17473 - 80
ГОСТ 1643 - 81	ГОСТ 8733 - 74*	ГОСТ 17475 - 80
ГОСТ 2590 - 71*	ГОСТ 8734 - 75*	ГОСТ 18335 - 73*
ГОСТ 2685 - 75*	ГОСТ 8752 - 79	ГОСТ 19903 - 74*
ГОСТ 2930 - 62**	ГОСТ 8790 - 79	ГОСТ 19036 - 81
ГОСТ 3128 - 70*	ГОСТ 9347 - 74*	ГОСТ 19853 - 74
ГОСТ 3129 - 70*	ГОСТ 10299 - 80	ГОСТ 21631 - 76
ГОСТ 4543 - 71*	ГОСТ 11371 - 78	ГОСТ 22034 - 76*
ГОСТ 5264 - 80	ГОСТ 11872 - 80	ГОСТ 23360 - 78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	26.058.ПВ.050.000 ДС	Лист
					3.820.2-44	2
Копировал: Пужко						формат А3

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.050.000СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.050.000ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.050.000ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.050.000ВП	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.050.000ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	1	
A4	2		26.058.ПВ.052.000	Редуктор РР1-2	1	
A4	3		26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора УПР-2510	1	см.п.1СБ
A4	4		26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора УПР-5010	1	см.п.1СБ
A4	5		26.058.ПВ.055.000	кажух винта 70	1	
A4	6		26.058.ПВ.044.000	Рукоятка Р4	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		26.058.ПВ.050.001	Винт грузовой	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.		Морданов		14.04.82	Л1	1	2
Проб.		Иванов		15.04.82			
Гл. инж. проекта		Николаев		22.04.82			
И.контр.		Мышкин		29.04.82			
Этб.		Мрилоненко		29.04.82			

Подъемник одновинтовой с ручным приводом Г.п. Б.т.с. Марки 5В

Исполнитель: Мухоматов Ф.Ф. Формат: А4

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		8	26.058.ПВ.050.002	Лист монтажный	1	
A4		9	26.058.ПВ.050.003	болт	1	
A4		10	26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	Наиб. кол.
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		11	М 10 x 25.68.0125		4	
		12	М 18 x 40.68.0125		4	
		13	Гайка М27.6.0125 ГОСТ 5915-70*		1	
		14	Шайба 10.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*		2	
		15	Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*		4	
		16	Шайба 10.01019 ГОСТ 11371-78		2	
		17	Шайба 27.01019 ГОСТ 11371-78		1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов

Исполнитель: Мухоматов Ф.Ф. Формат: А4

26.058.ПВ.050.000СБ

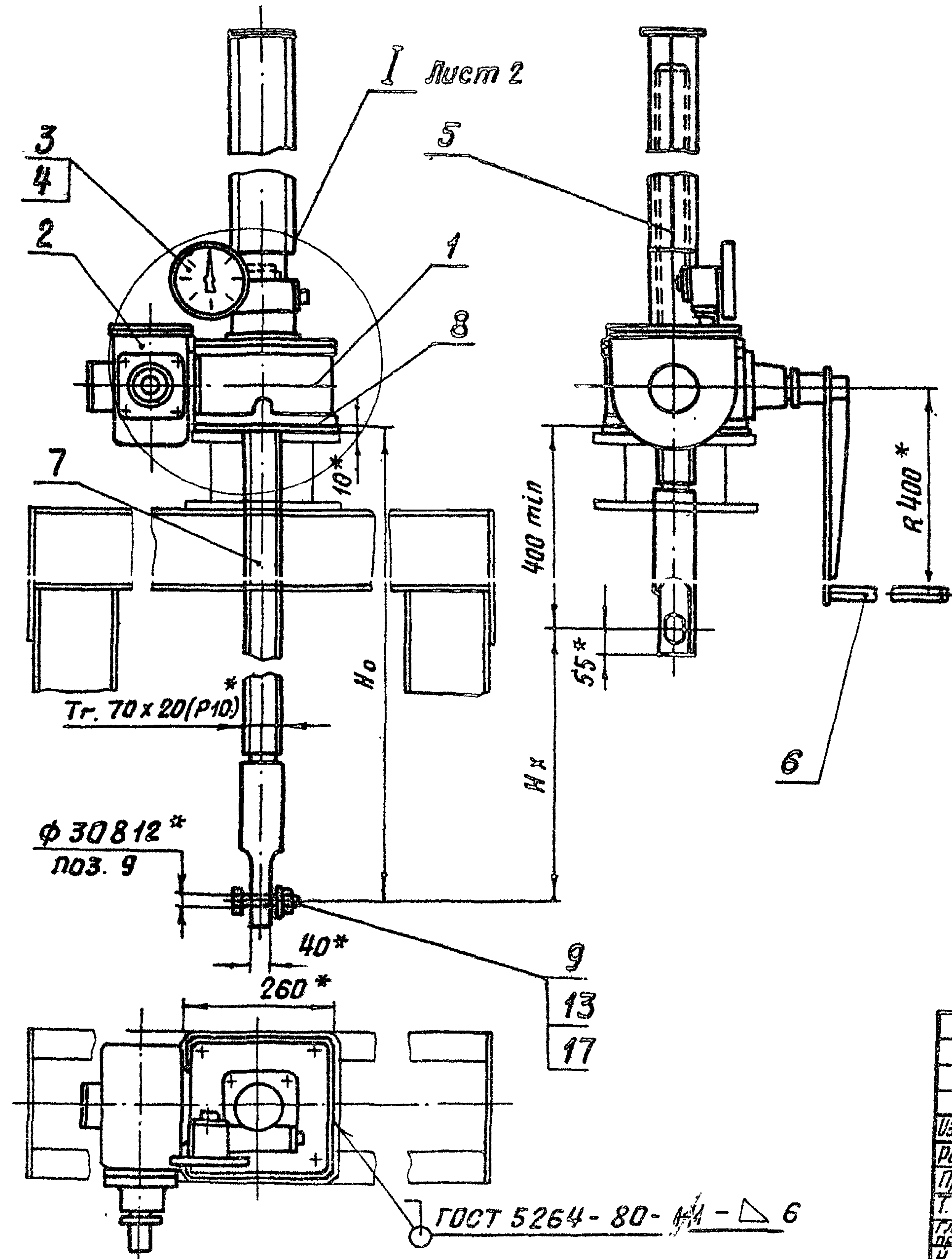
Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Н _о в м наиб.	Усиление рукоятке при тв кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	тяговое Т	посадочное п	дажимое д			
тр. 70x x 20(Р10)	5	5	6	4,2	20	20

Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Н_х при Н_х ≤ 2.5 м установить УПР-2510 поз. 3, при 2,5 < Н_х ≤ 5 м установить УПР-5010 поз. 4.
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого кол. дет. поз. 10. Степень точности передачи 8 ст с ЭВ 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 7 показан в крайнем верхнем положении
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемника.
5. *размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим т.у на изготовление подъемника.



				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.050.000СБ		
				Подъемник одновинтовой с ручным приводом		
				г.п. 5 тс. марки 5В		
				Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Искандеров	14.02.83			Я	см. табл. 1
Проб.	Искандеров	18.04.83				Лист 1
Т.контр.	Трош	22.04.83				Листов 2
Т.проект.	Нагаев	25.04.83				
Н.контр.	Мышкин	29.04.83				
Утв.	Филоненко	27.04.83				

Копировал: Михайлов - формат А3

Выпуск 5
Серия 3.820.2-44

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

ГОСТ 5264-80 - М - Д 6

I лист 1
М 1:5

A-A
М 1:2

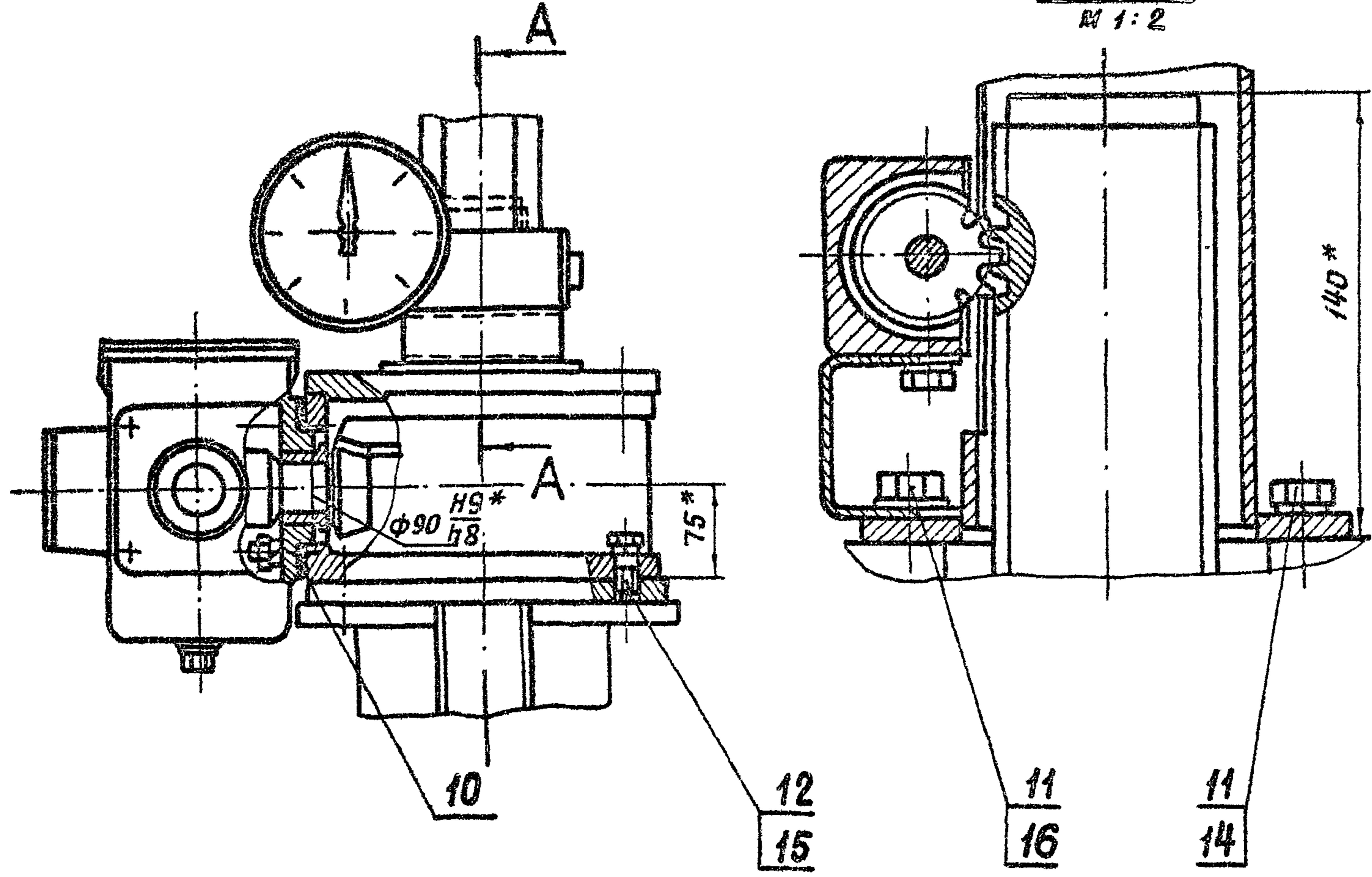


Таблица 2
Теоретическая масса подъемников

H _к , м	H _о , м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг					
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0		164	184	203	223	232
2,5			176	195	215	224
3,0				188	208	217
3,5					201	210
3,8						203

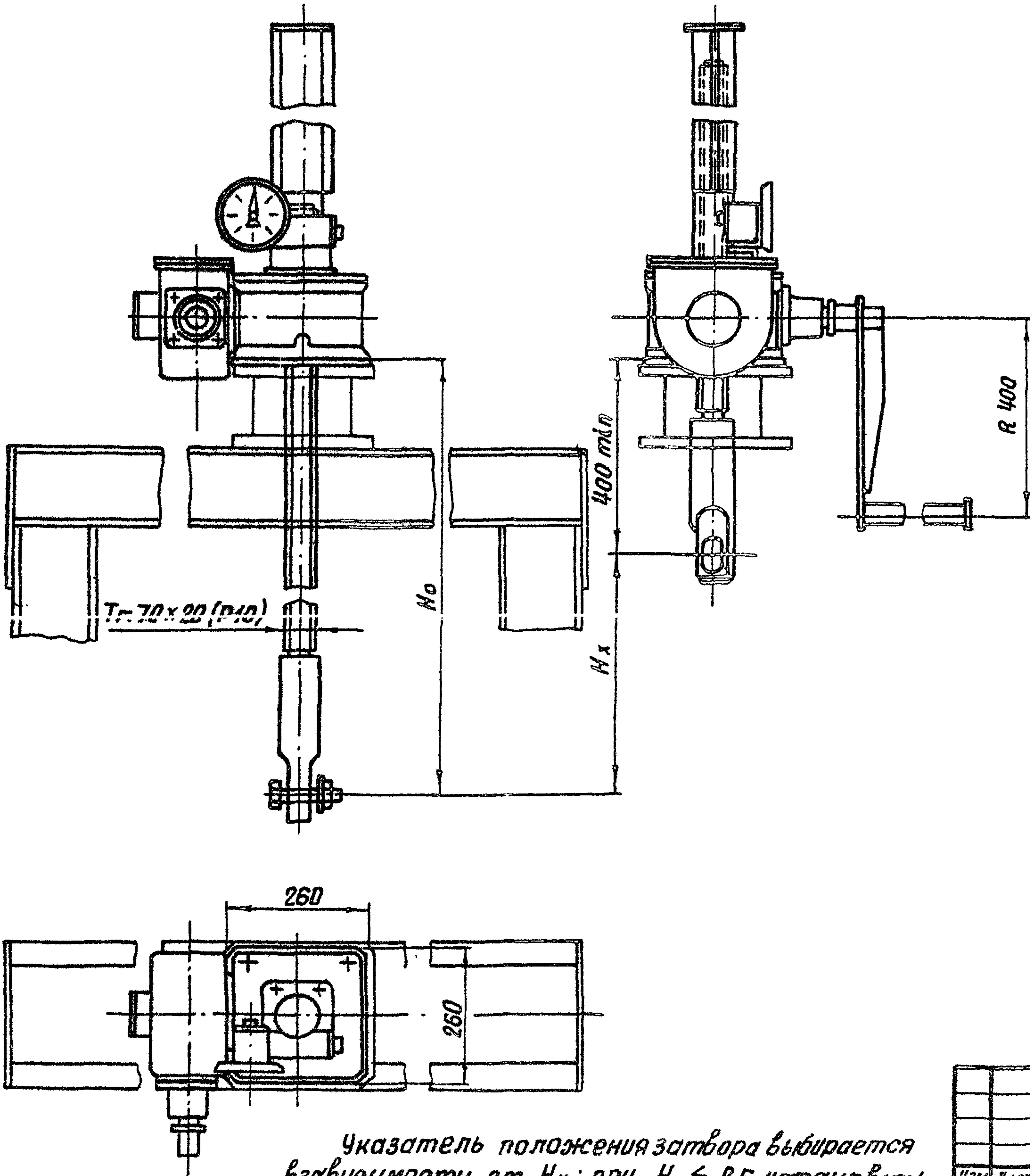
Изд. № подл. Подп. и дата. Взам инв. № инв. № дубл. Изм. и дата

				3-820.2-44 26.058.ПВ.050.000СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83		Я		
Проб.	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83				
Т.контр.	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83		Лист 2	Листов	
гл. инж. проекта	Наргаев	<i>[Signature]</i>	25.04.83				
И.контр.	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83				
Чтв.	Филоненко	<i>[Signature]</i>	29.04.83				
				Копировал:	Михайлов	Формат	A3

26.058.ПВ.050.000ГЧ

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x : при $H_x \leq 2,5$ установить упр 2510 при $2,5 < H_x \leq 5$ м установить упр 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м. наиб.	Усилие на рукоятке при тв. кес	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тг. 70 x 20 (P10)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Указатель положения затвора	—	упр...
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора кг					
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0		164	184	203	223	232
2,5			176	195	215	224
3,0				188	208	217
3,5					201	210
3,8						203

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.050.000ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В Габаритный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Марданов		14.04.83		Я		сентябрь 3	1:10
Проб.		Искандеров		18.04.83					
Т. контр.		Грош		22.04.83					
гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83					
Н. контр.		Мышкин		29.04.83	Лист	Листов 1			
Утв.		Филоненко		27.04.83					

Копировал: А.И.Калашников - Формат А3

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

№ п/п, дата, кол. и дата, взам. инв. № инв. № докум. подл. и дата

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом			
2		г.п. 5 т.с. марки 5В			
3	26.058.ПВ.051.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.050.000	1	
4	26.058.ПВ.052.000	Редуктор РР1-2	26.058.ПВ.050.000	1	
5	26.058.ПВ.053.000	Указатель положения затвора ЧПР 2510	26.058.ПВ.050.000	1	См. п. 1СБ
6	26.058.ПВ.054.000	Указатель положения затвора ЧПР 5010	26.058.ПВ.050.000	1	См. п. 1СБ
7	26.058.ПВ.055.000	Кожух винта 70	26.058.ПВ.050.000	1	
8	26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой части	26.058.ПВ.051.000	1	1
9	26.058.ПВ.052.100	Колесо зубчатое коническое в сборе	26.058.ПВ.052.000	1	1
10	26.058.ПВ.044.000	Рукоятка РЧ	26.058.ПВ.050.000		1
11	26.058.ПВ.042.100	Узел вал шестерни 1ВШ	26.058.ПВ.052.000	1	1
12	26.058.ПВ.055.100	Кожух	26.058.ПВ.055.000	1	1
13	26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	26.058.ПВ.055.000	1	1
14	26.058.ПВ.055.210	Железоб составной	26.058.ПВ.055.200	1	2
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.050.000 ВС				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Марданов	26.058.ПВ.050.000	М.С.	14.04.83	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с. марки 5В	Лит	Лист	Листов
Проб.	Искандеров	26.058.ПВ.050.000	М.С.	14.04.83		Я	1	1
Гл. инж. проекта	Казеев	26.058.ПВ.050.000	М.С.	23.04.83				
И. контр.	Мышкин	26.058.ПВ.050.000	М.С.	23.04.83				
Утв.	Филоненко	26.058.ПВ.050.000	М.С.	23.04.83				

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Зам. инж. И. Н. Недюл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	код окп	Обозначение документа на подставку	Подставка	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулир.	всего	
1.										
2.	<u>Подшипники</u>									
3.	Подшипник 101		ГОСТ 8338 - 75		26.058. ПВ. 053.000	4			4	
4.	Подшипник 8120		ГОСТ 6874 - 75		26.058. ПВ. 051.000	2			2	
5.										
6.	<u>Крепежные изделия</u>									
7.										
8.	Болт М6х12.66.0125		ГОСТ 7798 - 70 *		26.058. ПВ. 052.000	8			8	
9.	М8х12.66.0125				26.058. ПВ. 053.000	2			2	
10.	М10х25.66.0125				26.058. ПВ. 050.000	4			4	
11.	М16х40.66.0125				26.058. ПВ. 050.000	4			4	
12.	М16х60.66.0125				26.058. ПВ. 051.000	4			4	
13.	Винт М10х16.66.0125		ГОСТ 1478 - 75 *		26.058. ПВ. 052.000	4			4	
14.	М10х20.66.0125				26.058. ПВ. 042.100	2			2	
15.	Винт В.М4-89х10.66.0125		ГОСТ 1491 - 80		26.058. ПВ. 042.100	2			2	
16.	Винт В1. М5-89х10.66.0125		ГОСТ 17473 - 80		26.058. ПВ. 053.000	8			8	
17.	М4-89х16.66.0125		ГОСТ 17475 - 80		26.058. ПВ. 053.000	8			8	
18.	М5-89х14.66.0125				26.058. ПВ. 053.000	7			7	
19.										
20.	Гайка М12.6.0125		ГОСТ 5915 - 70 *		26.058. ПВ. 051.000	4			4	
21.	М16.6.0125				26.058. ПВ. 051.000	4			4	
22.	М27.6.0125				26.058. ПВ. 050.000	1			1	
23.	Заклепка 8х26									
24.	01.10.цб.хр.		ГОСТ 10299 - 80		26.058. ПВ. 052.100	4			4	

3.820.2-44
26.058.ПВ.050.000 ВЛ

Изм.	Лист	№ док. м.	Подп.	Дата
Разраб.	Мардинов			14.04.83
Проб.	Искандеров			18.04.83
гл. инж. проекта	Нагль			23.04.83
Н. контр.	Мьшкин			29.04.83
Утв.	Ф. Лопанко			27.04.83

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т. с. марки 5В
Ведомость покупных изделий

Лит	Лист	Листов
Я	1	2

Копировал: Михайл- Формат А3

1. ПОДГОТОВКА ПОДЪЕМНИКА К МОНТАЖУ

1.1. **Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.**

1.2. **Распаковать и проверить комплектность подъемника.**

1.3. **Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.**

1.4. **Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутоостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером.**

1.5. **На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.**

1.6. **Перед монтажом подъемника с помощью автокрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.**

1.7. **В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и концы грузового винта.**

3.820.2-44			
26.058.ПВ.050.000ИЭ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83
Разраб.	Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83
Н. контр.	Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв.	Филденко	<i>Филденко</i>	27.04.83
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т. с. марки 58			
Инструкция по монтажу и эксплуатации			

Копировал: *Михайлов* - формат Я4

2. МОНТАЖ

2.1. **Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования**

2.2. **Произвести болтовое соединение грузового винта с проушиной затвора. Такелажные работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.**

2.3. **На грузовой винт навинтить узел грузовой части в сборе с составными частями.**

2.4. **Выставить грузовой винт строго вертикально по отвесу перемещением грузовой части.**

2.5. **Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплениях зубчатых пар.**

2.6. **При верхнем положении затвора монтажный лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.**

2.7. **Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.**

2.8. **При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части, крышку редуктора и при вывернутых сливных пробках промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.**

2.9. **В грузovou часть и маслянки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники, в редуктор залить свежий нигрол и закрыть крышки.**

2.10. **После замены смазки произвести подъем затвора на**

3.820.2-44			
26.058.ПВ.050.000ИЭ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит	Лист	Листов	
А	1		
3.820.2-44			
26.058.ПВ.050.000ИЭ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лист 2			

Копировал: *Михайлов* - формат Я4

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Инд. № дубл.	Подп. и дата

Выпуск 5
Серия 3.820.2-44

полную величину его хода и опустить затвор на порог.

2.11. Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.12. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.13. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДЪЕМНИКА

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника.

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

3.4. Проверить наличие масла в редукторе и нет ли его утечки через разъемы и болтовые соединения. При недостаточном

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000 ИЭ

Лист
3

Копировал: Михаил - Формат А4

количестве масла необходимо долить

3.5. Не реже двух раз в году производить замену смазки в редукторе, грузовой части, в подшипниках и на резьбовой поверхности грузового винта. Сорты масел, применяемых в подъемнике указаны в ту. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.6. Периодически производить окраску подъемника в цвета указанные в ту на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

3.820.2-44

26.058.ПВ.050.000 ИЭ

Лист
4

Копировал: Михаил - Формат А4

Ш.№ посл. подл. и дата	Подп.	Дата
	Взам.	
	Подп.	Дата
	Подп.	Дата
	Подп.	Дата

Ш.№ подл. и дата	Подп.	Дата
	Взам. инв. №	Подп.
	Подп.	Дата
	Подп.	Дата
	Подп.	Дата

4. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно.

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

4.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре.

4.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

4.7. запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

4.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

4.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

4.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат: "Производится ремонт - работать подъемником нельзя."

Серия 3.020.2-44 Выпуск 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

26.058. ПВ. 050. 000 ИЭ

Лист
5

Копировал: Михайл - Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

26.058. ПВ. 050. 000 ИЭ

Лист
6

Копировал: Михайл - Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			26.058.ПВ.051.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		26.058.ПВ.051.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали</u>		
А3	2		26.058.ПВ.051.001	Корпус	1	
А4	3		26.058.ПВ.051.002	Крышка корпуса	1	
А4	4		26.058.ПВ.051.003	Кольца регулировочные	8	Наиб. кол.
А4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
А4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М16х60.66.0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		10		Шайба 12.6.5Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	

Взам. инв. № 3.820.2-44 Инв. № 0401. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.051.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов
Разраб.	Сарнцгаев	А.Сарнцгаев	14.04.83		Я	1	2
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	Нагаев	25.04.83				
И. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83				
Итв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83				

Копировал: Михайл.- Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Шайба 16.65Г.0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		12		Шпилька М12-8г x 35.66.0125 ГОСТ 22034-76*	4	
		13		Подшипник 8120 ГОСТ 6874-75	2	
		14		Манжета 1-100x125-1 ГОСТ 8752-79	1	

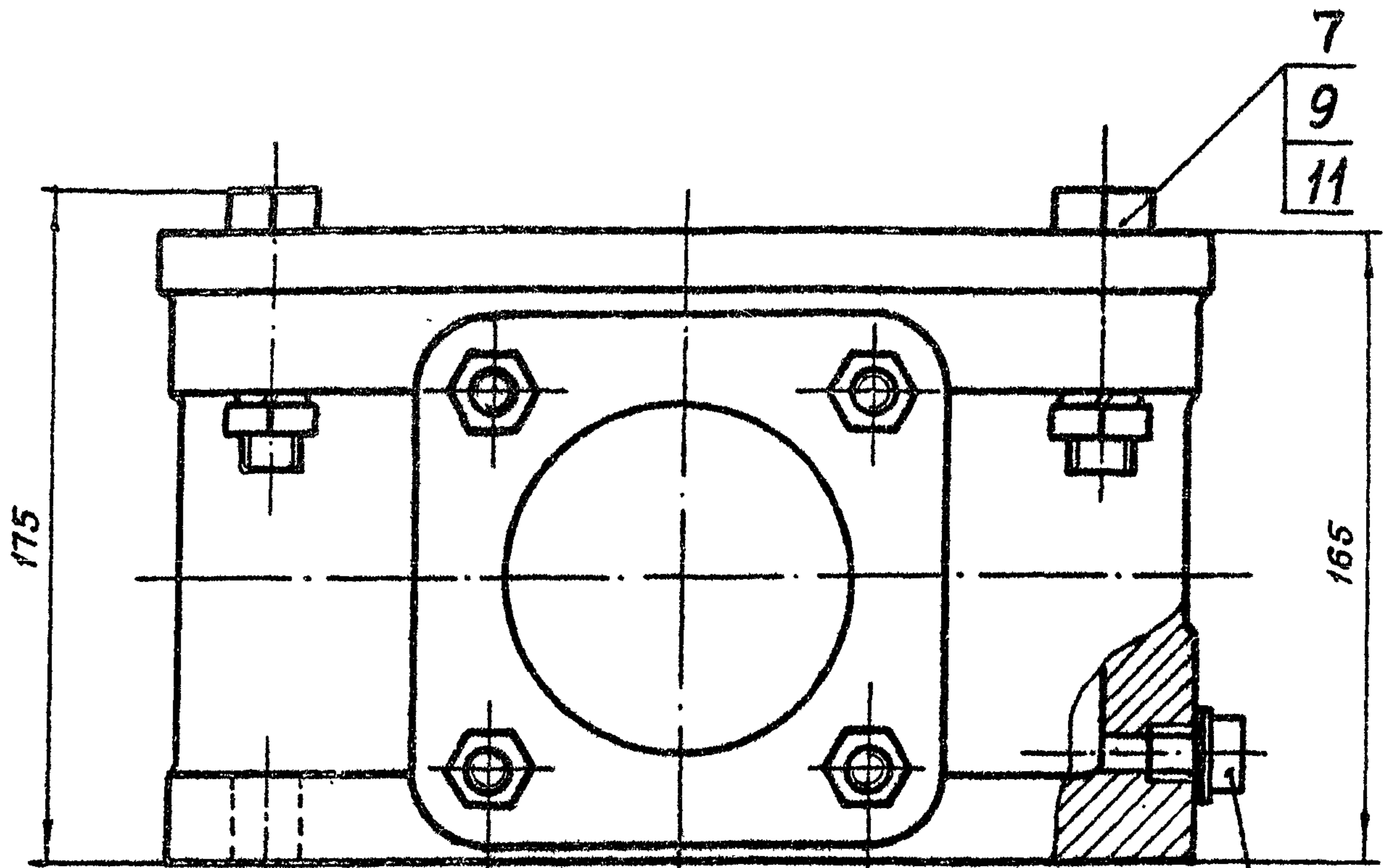
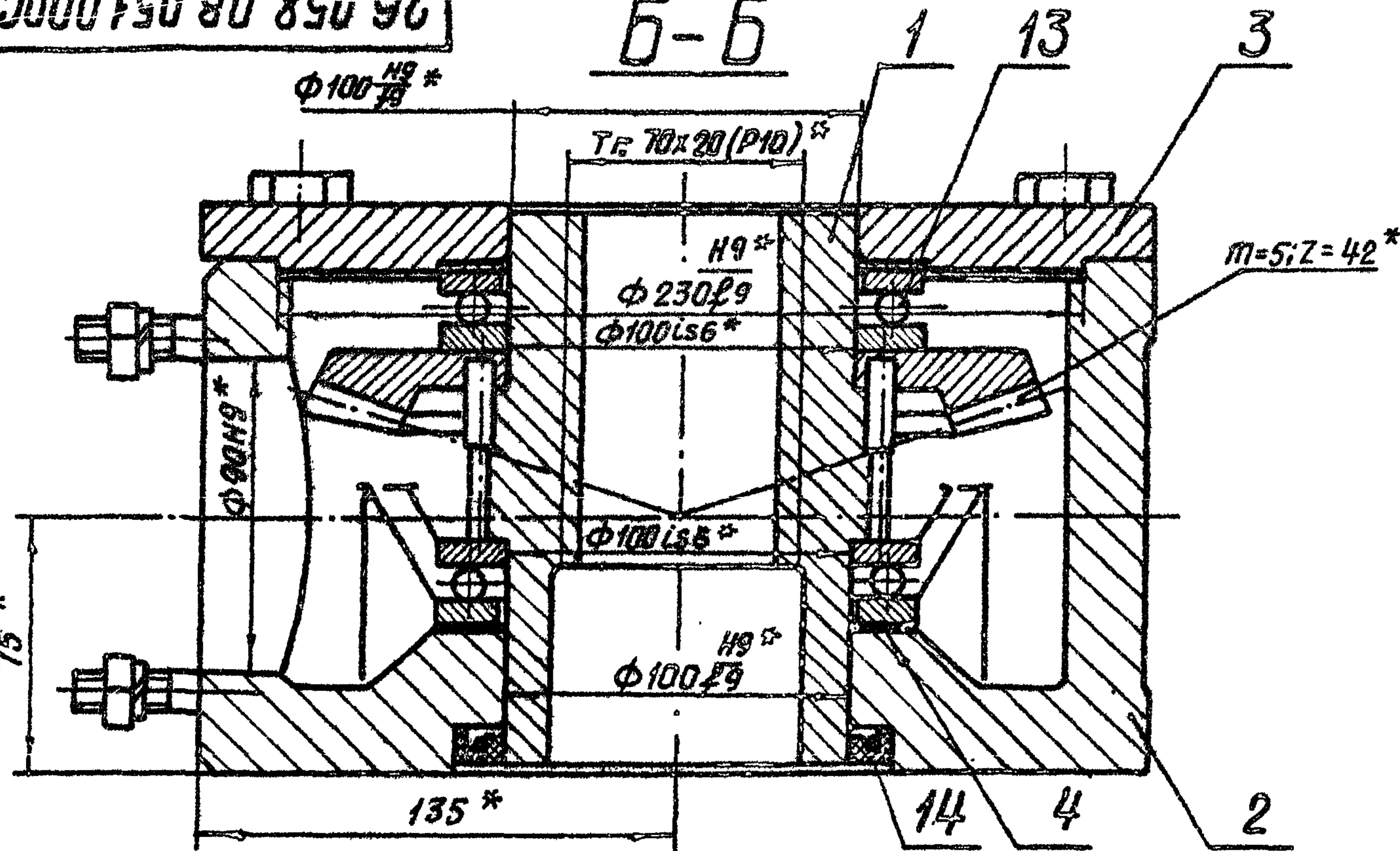
Взам. инв. № 3.820.2-44 Инв. № 0401. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.051.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	Листов
					Я	1	2

Копировал: Михайл.- Формат А4

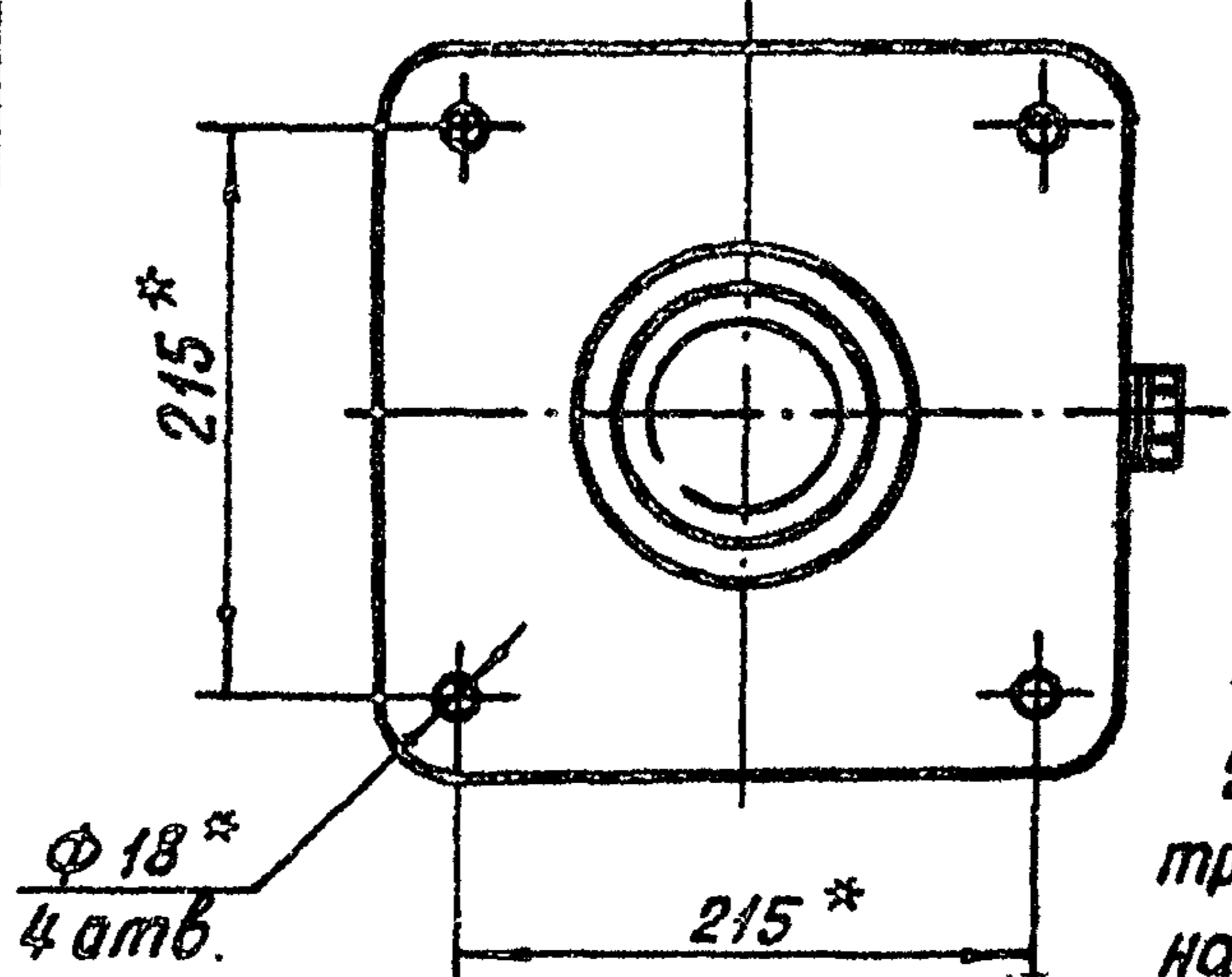
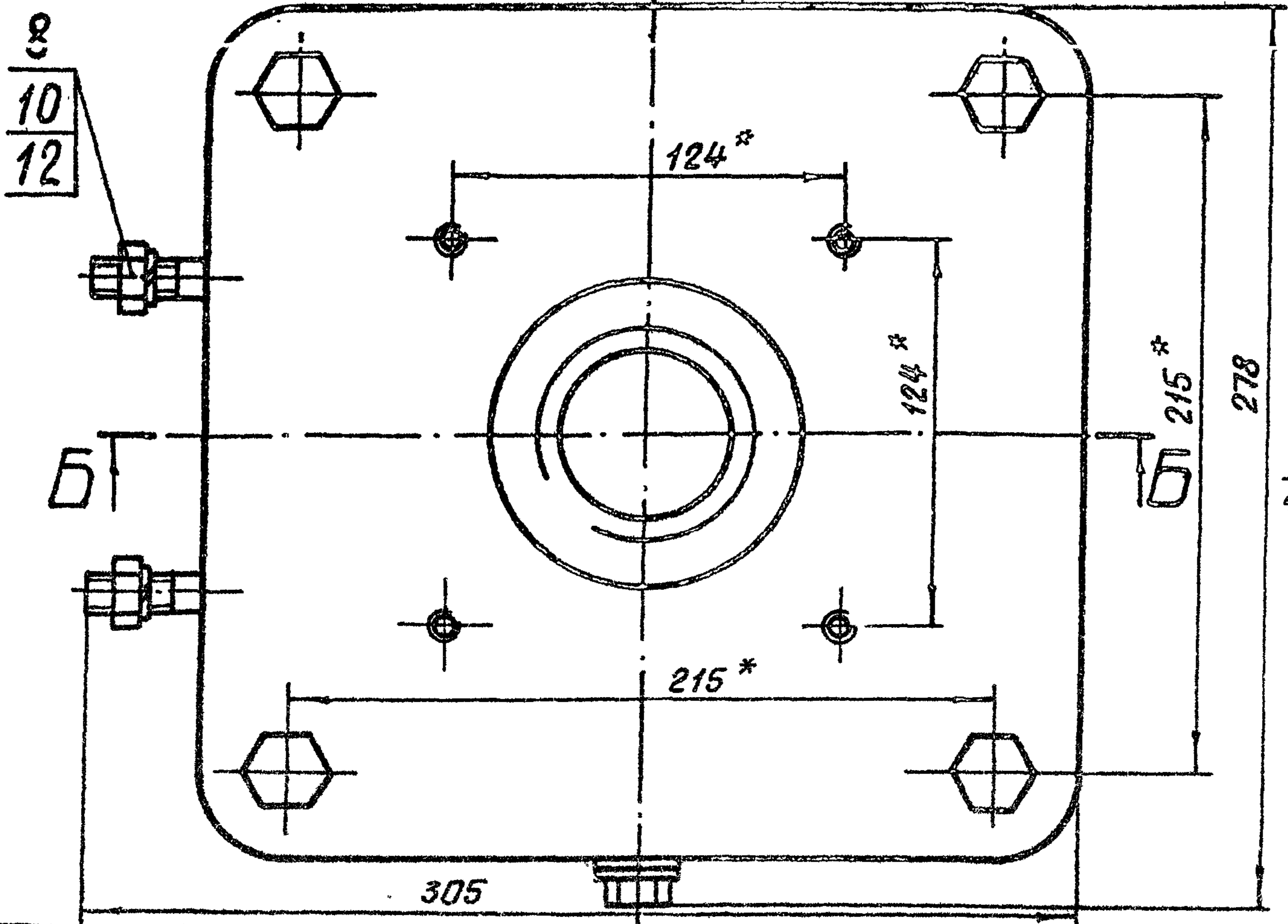
26.058.ПВ.051.000СБ

Б-Б



Вид А
М 1:5

А



1. *Размеры для справок
 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Изм. № подл. Подп. и дата

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.051.000СБ		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнцаев	Л. Сарнцаев	14.04.83	Р	44,9	1:2
Пров.	Искандеров	Искандеров	18.04.83			
Т. контр.	Грош	Грош	22.04.83			
Гл. инж. проект	Насево	Насево	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоненко	Филоненко	27.04.83			
				Узел грузовой части Сборочный чертёж		
				Лист	Листов 1	

Копировал: Михайл. Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		26.058.ПВ.051.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	26.058.ПВ.051.101	Гайка грузовая	1	
A3	2	26.058.ПВ.042.201	Колесо зубчатое коническое.	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3	Штифт 8x6x25 ГОСТ 3128-70*		6	

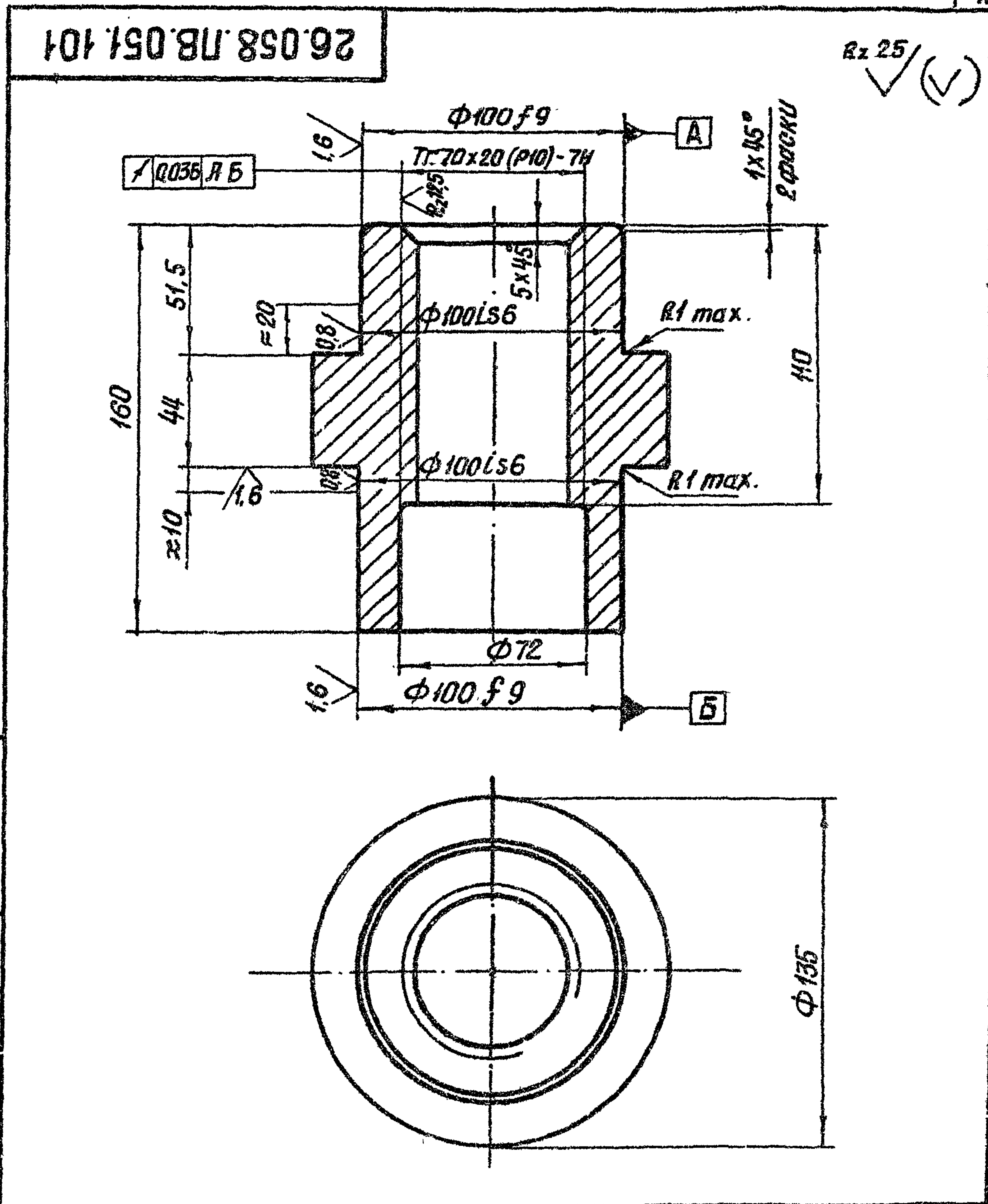
Изм. № лист Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуаев	7.0004	14.04.83	
Проб.	Искандеров	7.0004	18.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	7.0004	25.04.83	
Н. контр.	Мышкин	7.0004	29.04.83	
Утв.	Филиппенко	7.0004	27.04.83	

3.820.2-44		26.058.ПВ.051.100	
Узел грузовой гайки			
Лит.	Лист	Листов	
Я		1	

Копировал: Михайлов - формат А4

Серия Выпуск 5



Изм. № лист Подп. и дата

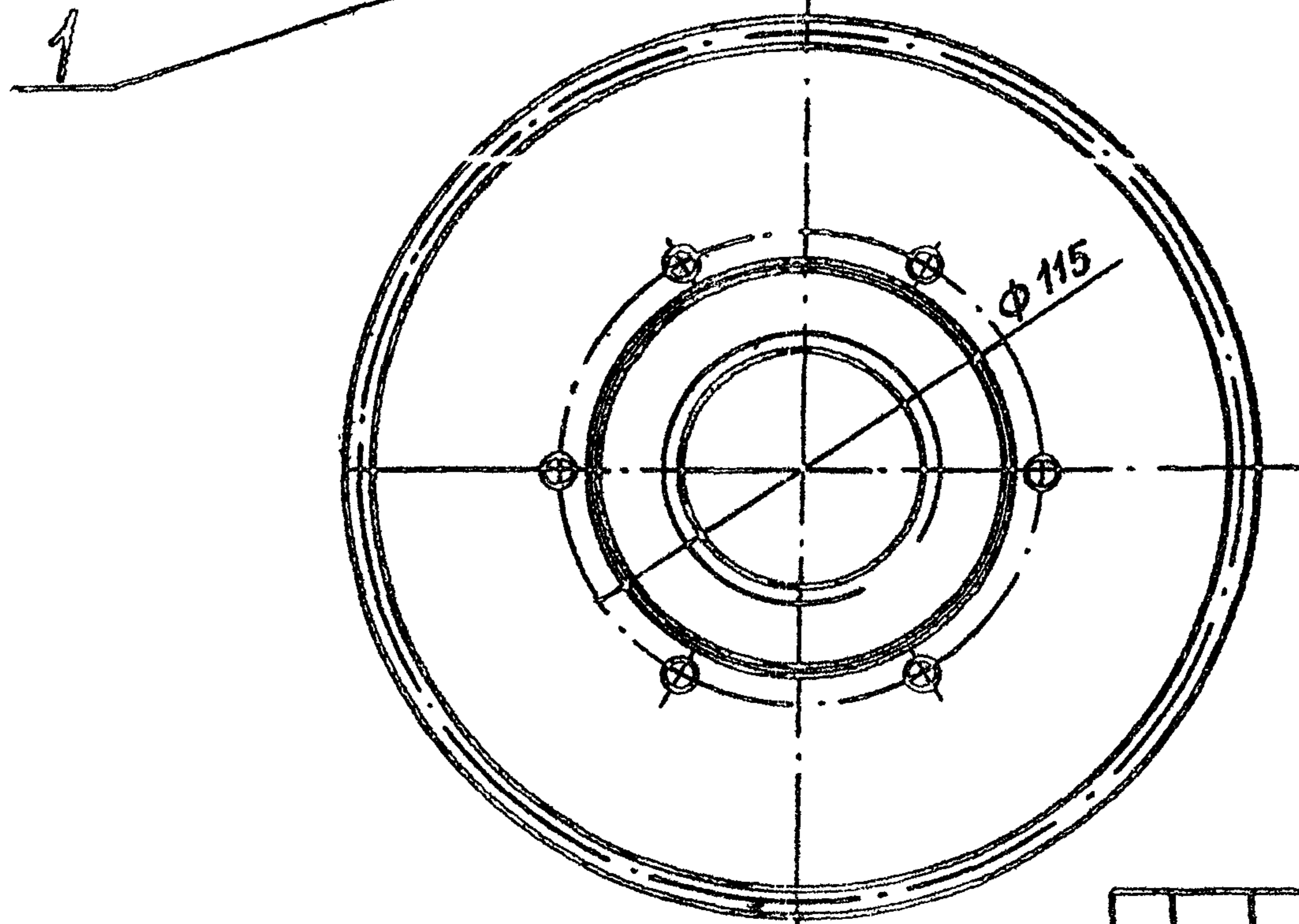
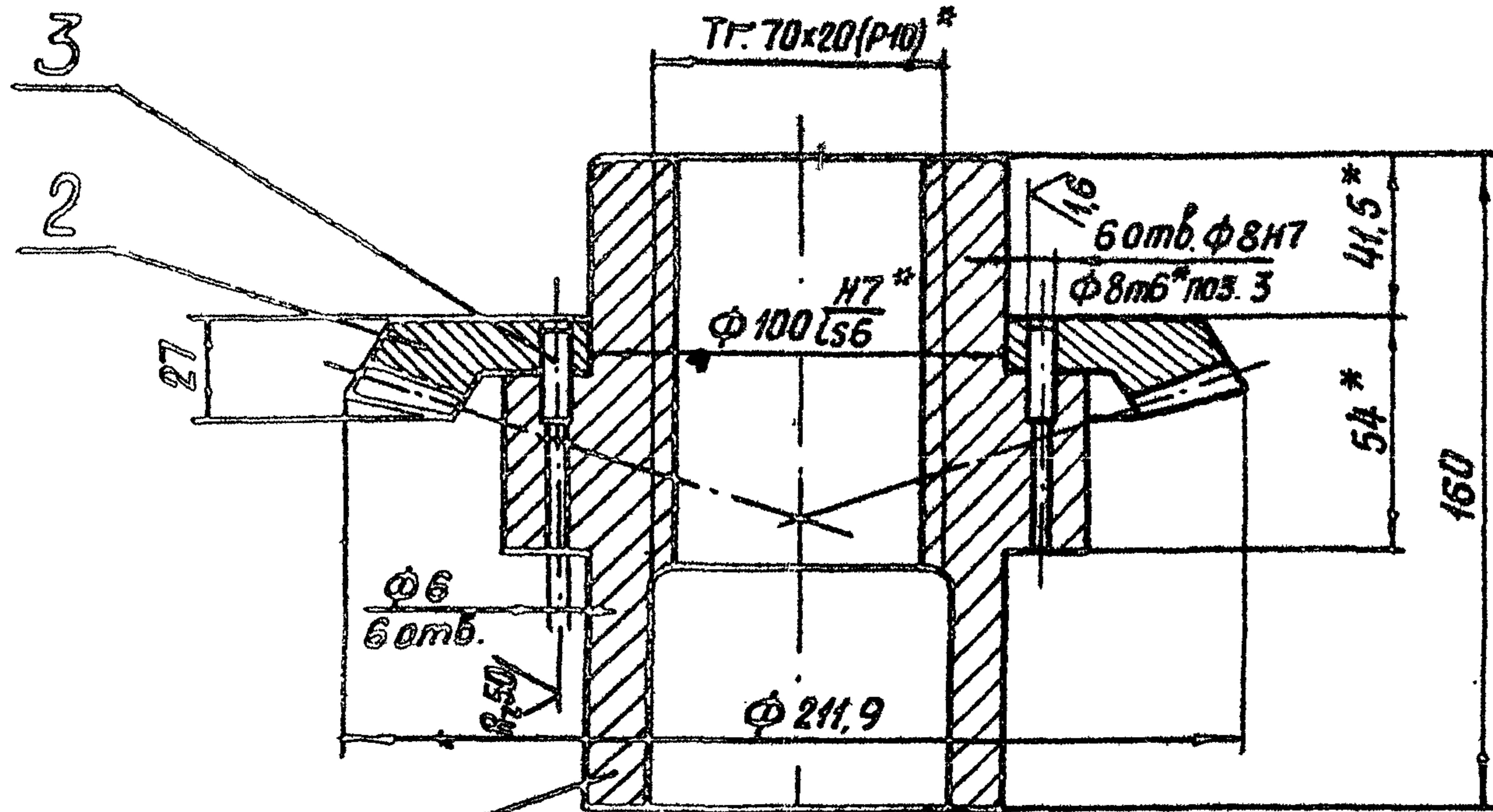
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнгуаев	7.0004	14.04.83	
Проб.	Искандеров	7.0004	18.04.83	
Г. контр.	Грош	7.0004	22.04.83	
Гл. инж. проекта	Нагаев	7.0004	25.04.83	
Н. контр.	Мышкин	7.0004	29.04.83	
Утв.	Филиппенко	7.0004	27.04.83	

3.820.2-44		26.058.ПВ.051.101	
Гайка грузовая			
Лит.	Масса	Масштаб	
Я	6,5	1:2	
Отливка с 20 ГОСТ 1412-79*			

Копировал: Михайлов - формат А4

26.058.ПВ.051.100СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



* Размеры для справок.

3.820.2-44

26.058.ПВ.051.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел грузовой гайки	Лит.	Масштаб
						Я	9,23
Разраб.	Сарнцаев	А.Сарнцаев	14.04.83		Лист	Листов	1
Проб.	Искандеров	З.Искандеров	18.04.83				
Г.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83				
Н.контр.	Нагаев	А.Нагаев	25.04.83				
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83				
Итб.	Филоменко	Л.Филоменко	27.04.83				

Копировал: Мухомов - формат А3

№ инв.	№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.	№ инв.	№ дубл.
Подп.	и дата	

Выпуск 5

Серия 3.820.2 - 44

Взам инв. № Инв. № докл. Подп. и дата

Инв. № подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.052.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.052.100	Колесо зубчатое коническое в сборе.	1	
A4	2		26.058.ПВ.042.100	Узел вал-шестерни 1вш	1	
				<u>Детали</u>		
A3	3		26.058.ПВ.052.001	Корпус редуктора	1	
A3	4		26.058.ПВ.052.002	Вал-шестерня	1	
A4	5		26.058.ПВ.052.003	Кольцо	1	
A4	6		26.058.ПВ.052.004	Кольцо регулировочное	1	
A4	7		26.058.ПВ.052.005	Втулка	1	
A4	8		26.058.ПВ.052.006	Втулка	1	
A4	9		26.058.ПВ.052.007	Крышка глухая	1	
A4	10		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	11		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
A4	12		26.058.ПВ.042.010	Крышка корпуса	1	
A4	13		26.058.ПВ.042.011	Прокладка	1	
A4	14		26.058.ПВ.042.012	Прокладка	3	наиб. кол.

3.820.2-44
26.058.ПВ.052.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морозов			
Проб.	Михайлов			
И. инж.	Израев			
Н. контр.	Мышкин			
Утв.	Филоненко			

Редуктор РР1-2

Лист	Лист	Листов
Я	1	2

Копировал: Михайлов-Формат А4

Взам инв. № Инв. № докл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
		15		Болт М6x12.6В.0125 ГОСТ 7798-70 *	8	
		16		Винт М10x16.6В.0125 ГОСТ 1476-75 * 4	4	
		17		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70 *	4	
		18		Шайба 12.65Г.0125 ГОСТ 6402-70 *	4	
		19		Шпилька М12-8г.х35. 66.0125 ГОСТ 22034-76	4	
		20		Шпонка 12x8x45 ГОСТ 23360-78	1	
		21		Масленка 1.2.Ц ГОСТ 19853-74	2	

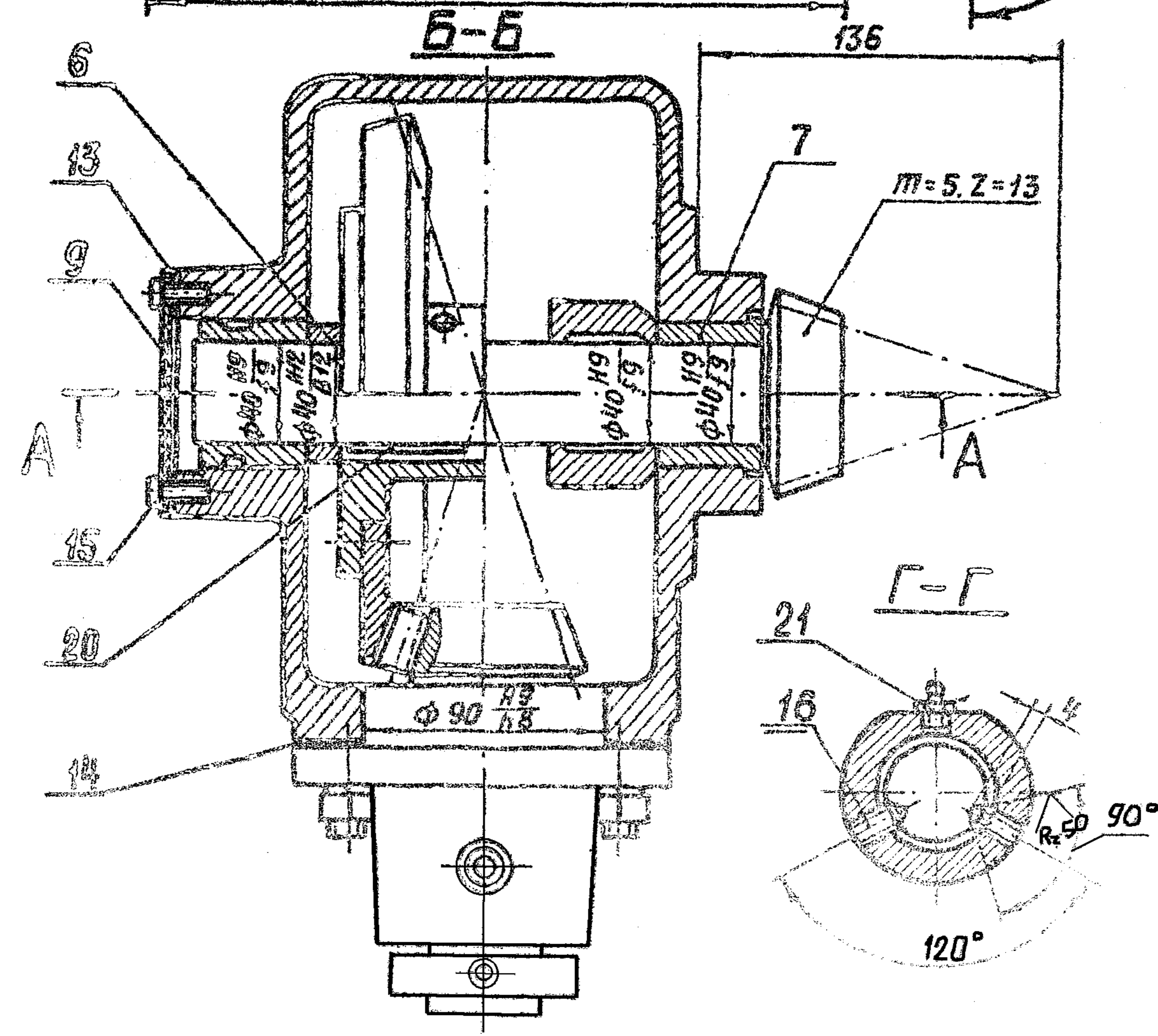
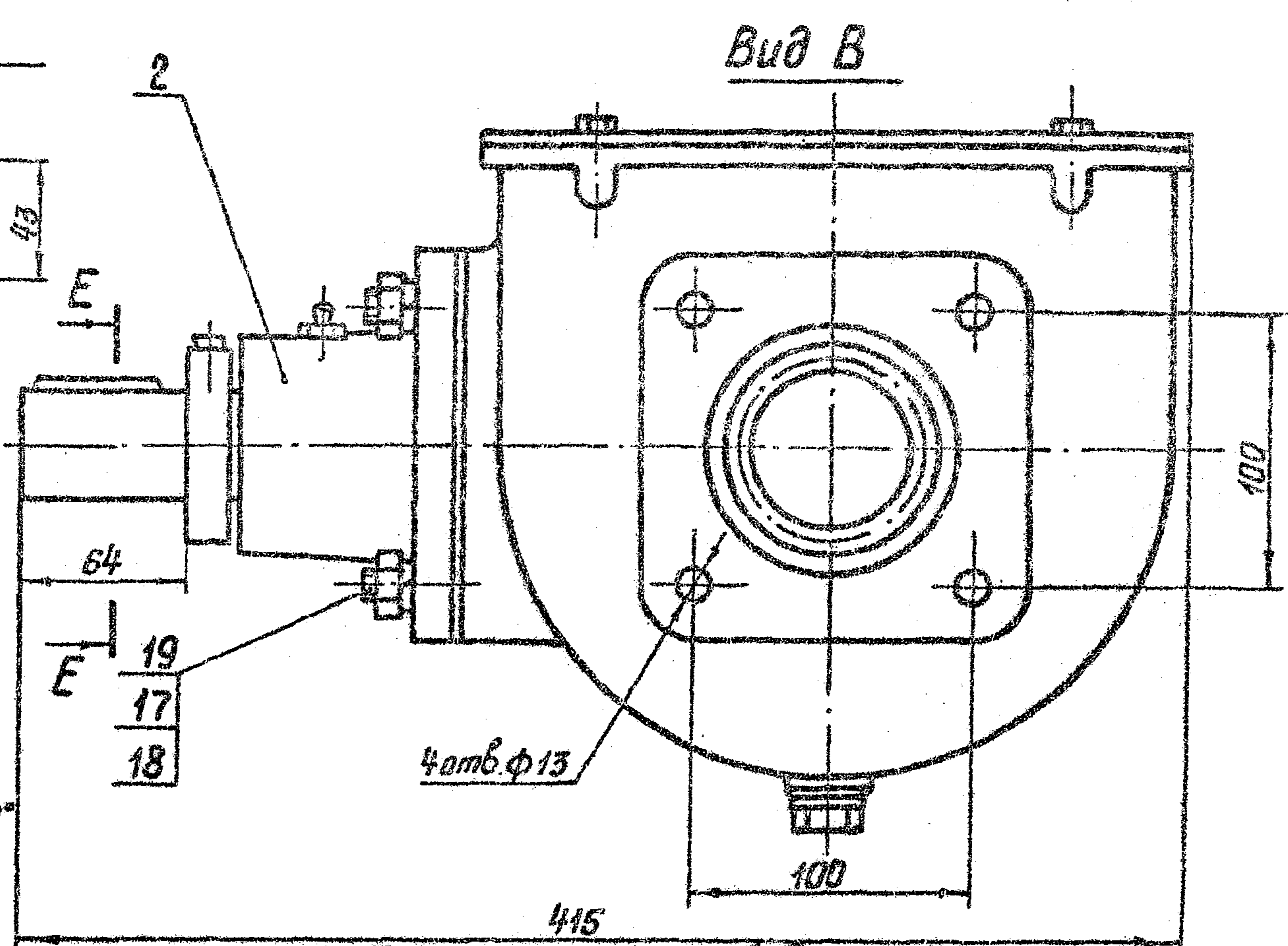
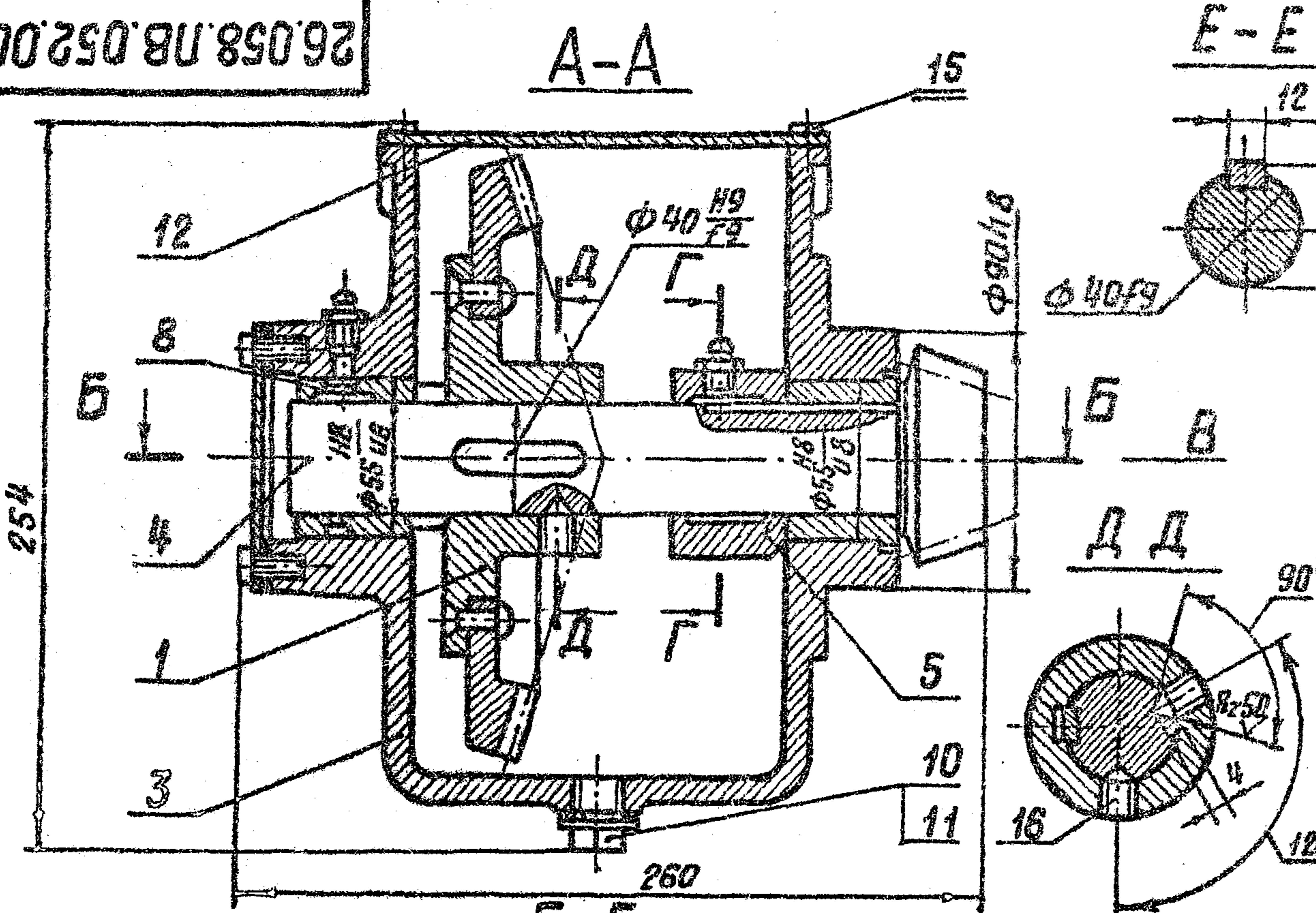
3.820.2-44
26.058.ПВ.052.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: Михайлов-Формат А4

26.058.ПВ.052.0000СБ

Выпуск 6
Серия 3.820.2-44



Технические требования

1. Все размеры справочные.
2. Винты поз. 16 на ступице конического колеса установить после проверки бокового зазора и пятна контакта.
3. Регулировку зацепления конической пары обеспечить подгонкой дет. поз. 6 и установкой необходимого кол. прокладок поз. 14. Степень точности передачи 8-ВСТ СЭВ 186-75.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Техническая характеристика:

1. Передаточное отношение $i = 3,23$
2. Максимальный крутящий момент на выходном валу редуктора $M_{кр} 2684 \text{ кг м}$.

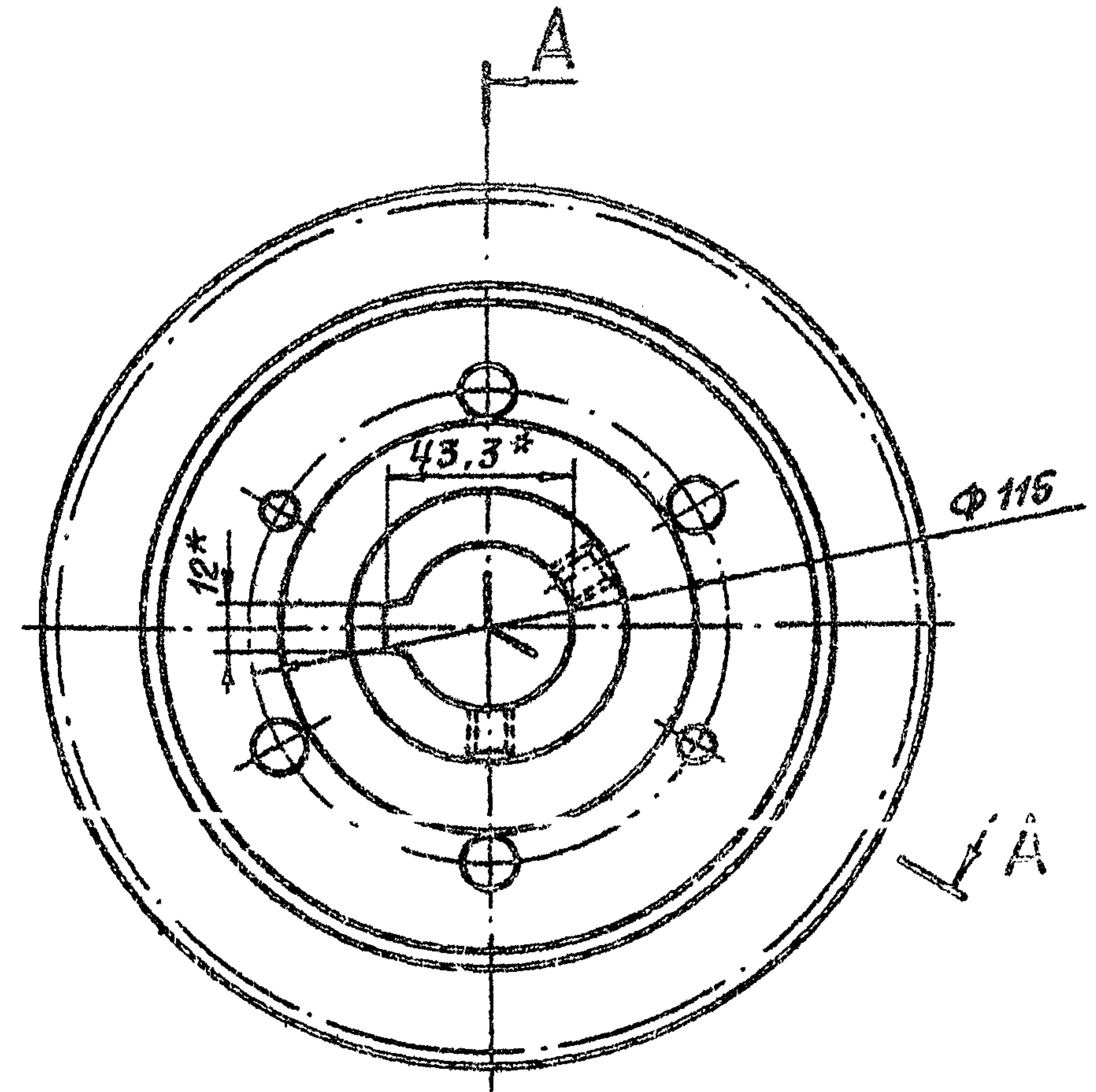
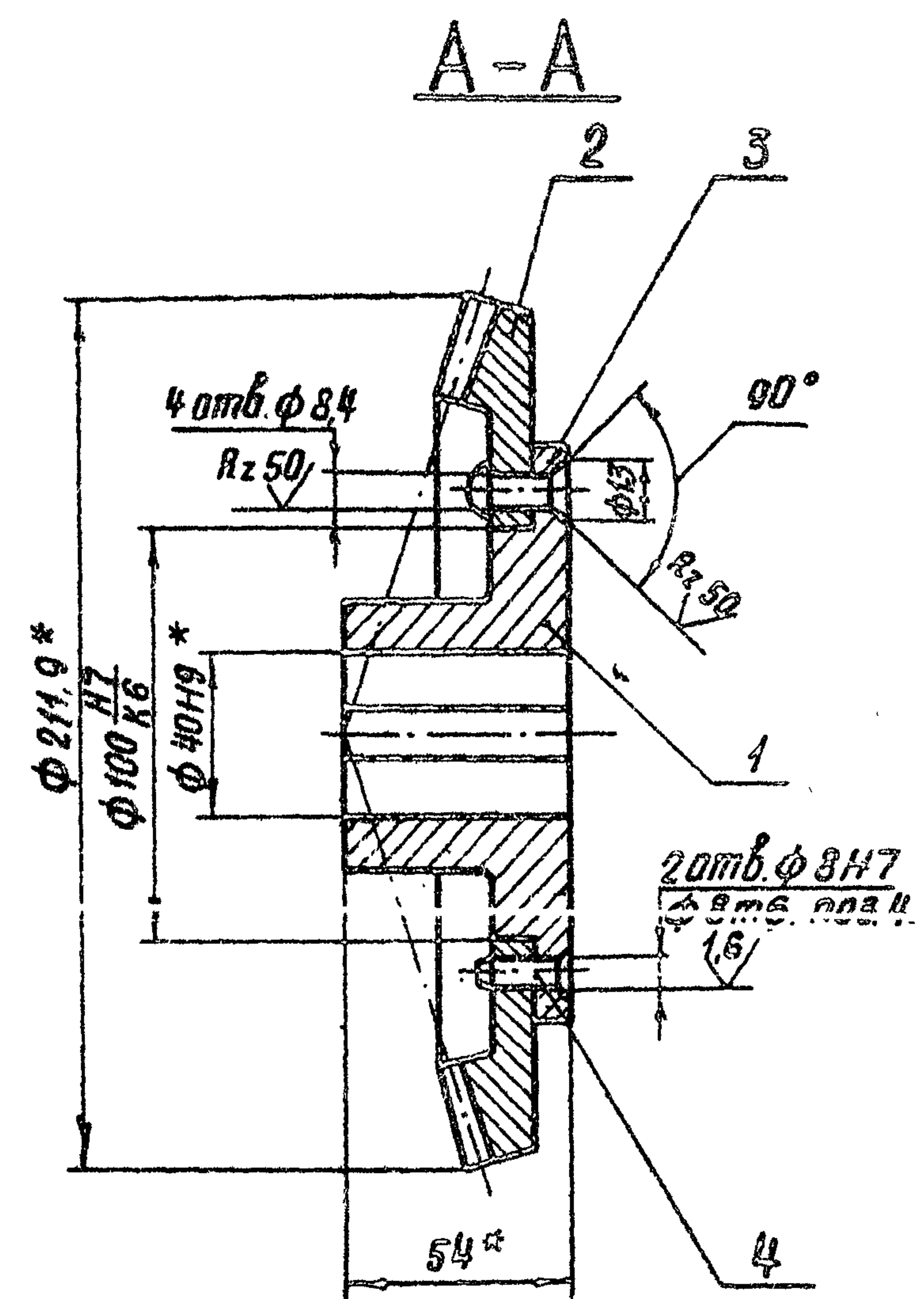
				3.820.2-44	26.058.ПВ.052.0000СБ		
Цепная	№ детали	Поз.п.	Знач.	Материал	Лит	Масса	Назначение
Вал	1	1	30	Ст 3	В	21,0	Вал
Шестерня	2	2	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	3	3	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	4	4	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	5	5	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	6	6	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	7	7	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	8	8	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	9	9	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	10	10	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	11	11	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	12	12	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	13	13	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	14	14	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	15	15	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	16	16	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	17	17	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	18	18	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	19	19	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	20	20	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня
Шестерня	21	21	40	Ст 3	В	1,05	Шестерня

26.058.ПВ.052.100СБ

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата
Изм. № по д. изм. и дата



* Размеры для справок.

					3.820.2-44			26.058.ПВ.052.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб		
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83		Я	4,5	4:2		
Проб		Александров	<i>Александров</i>	18.04.83		Лист	Листов 1			
Т. контр		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83						
гл. инж. проекта		Назев	<i>Назев</i>	25.04.83						
Н. контр		Мьяшкін	<i>Мьяшкін</i>	29.04.83						
Учб		Филонович	<i>Филонович</i>	27.04.83						

Копирован: Машинный формат А3

Выпуск 5

серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.053.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.053.001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058.ПВ.053.002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058.ПВ.032.003	Циферблат 2,5м	1	
A4	4		26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4	5		26.058.ПВ.032.005	Колеса червячное	1	
A3	6		26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4	10		26.058.ПВ.032.019	Крышка	1	
A4	11		26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4	12		26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4	13		26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058.ПВ.032.015	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4	19		26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4	20		26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мордочин	Колес	Умрич	
Проф.	Цокарев	Лит	Г	
Н. контр.	Мышкин	Лит	Г	
Упр.	Сидоренко	Лит	Г	

Умрич

Коложеня завара

УПР - 2510

Копировал: Пужко

формат А4

22

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4	21		26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4	22		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	23		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	24			Болт М8х12.65.0125		
				ГОСТ 7798-70 *	2	
	25			Винт В1.М4-В9х16.65.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
	26			Винт В1.М5-В9х14.65.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
	27			Винт В1.М5-В9х10.65.0125		
				ГОСТ 17473-80	6	
	28			Шайба 5.55Г.0125		
				ГОСТ 6402-70 *	6	
	29			Шайба 8.0Г.019 ГОСТ 11371-78	2	
	30			Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
	31			Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70	2	
	32			Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
	33			Кольцо А2В65Г кв.15 зр.		
				ГОСТ 13941-80 8С	4	

Формат А4

Копировал: Пужко

формат А4

3.820.2-44

26.058.ПВ.053.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Мордочин	Колес	Умрич	
Проф.	Цокарев	Лит	Г	
Н. контр.	Мышкин	Лит	Г	
Упр.	Сидоренко	Лит	Г	

Лит

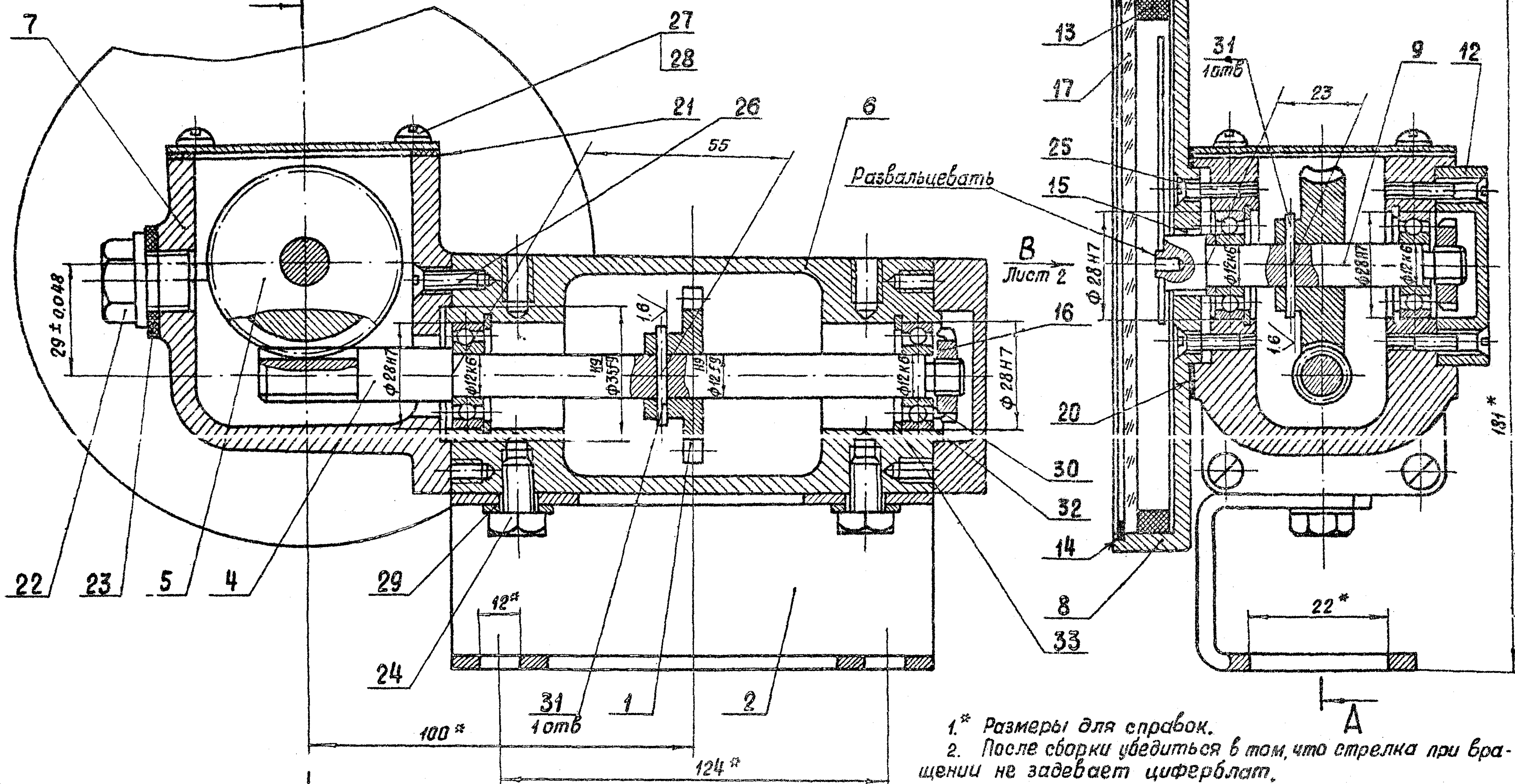
Г

26.058.ПВ.053.000.СБ

А-А Лист 2

Б-Б А

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

Имя, фамилия, подпись и дата
 Имя, фамилия, подпись и дата
 Имя, фамилия, подпись и дата

3. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

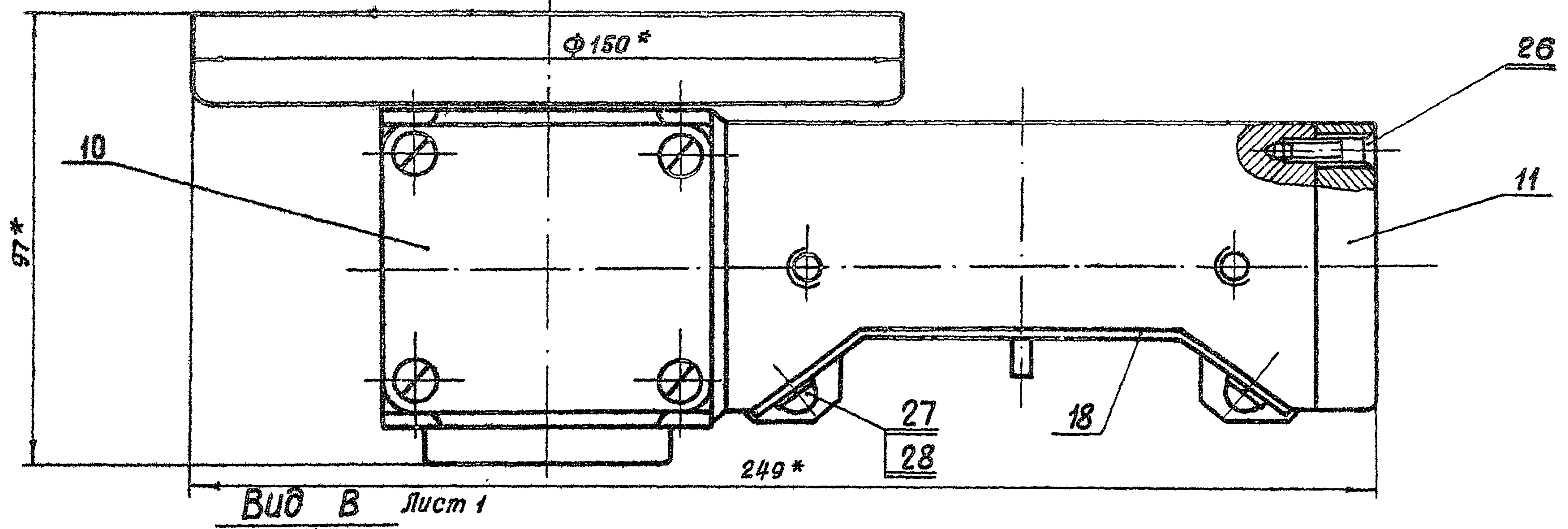
				3-820.2-44				
				26.058.ПВ.053.000.СБ				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР - 2510 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	2501	2501	14.04.82		Я	3.24	1:1
Проб.	Искакаев	2502	2502	18.04.82		Лист 1	Листов 2	
Т. контр.	Говш	2503	2503	25.04.82				
гл. инж. проекта	Нагаев	2504	2504	25.04.82				
В. контр.	Мьшикин	2505	2505	25.04.82				
Утв.	Валоненко	2506	2506	27.04.82				

Копировал: Нагаев Формат Л3

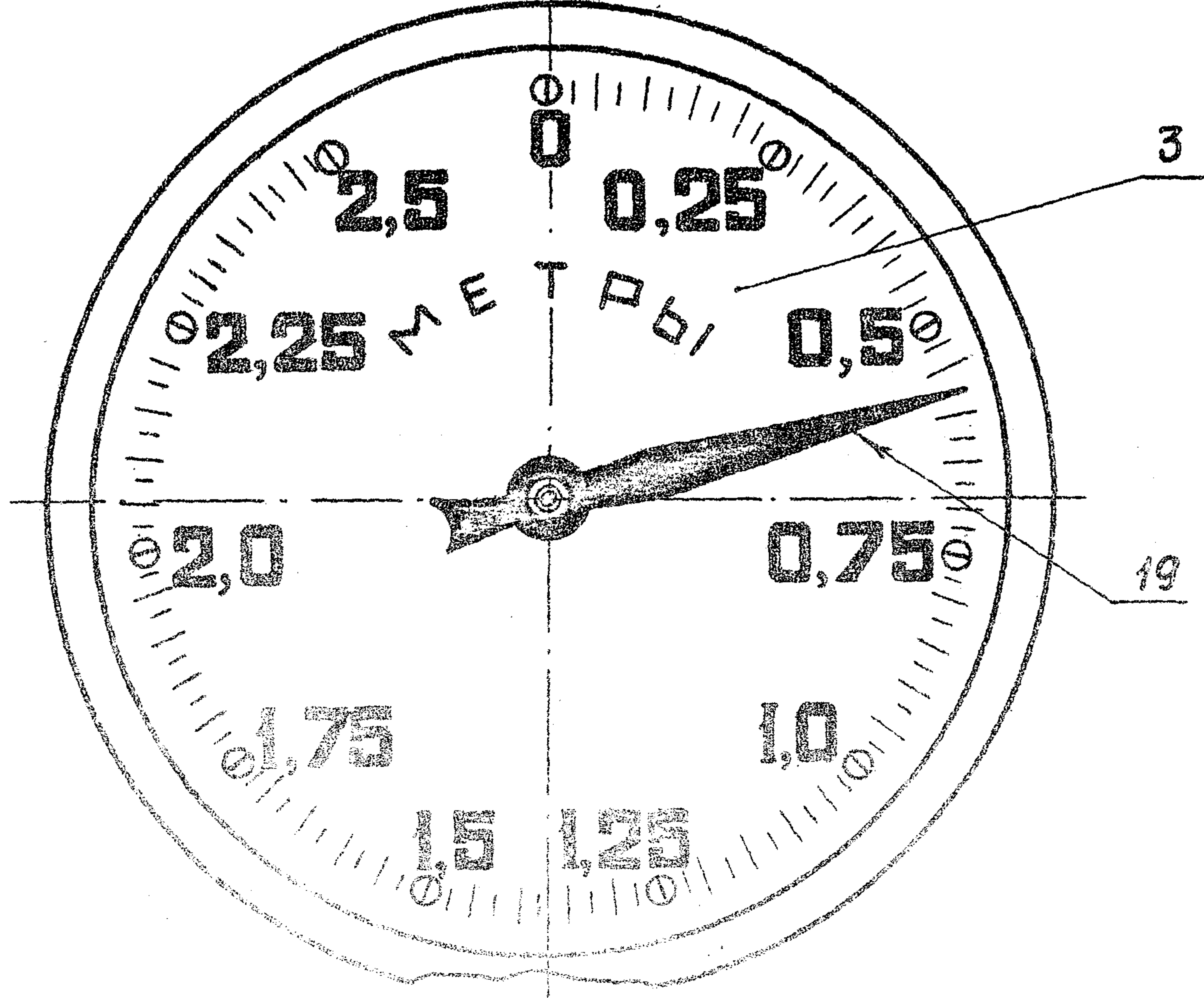
26.058.ПВ.053.000СБ

Вид Г Лист 1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



Вид В Лист 1



				3.820.2-44	26.058.ПВ.053.000СБ			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель			Лист	Масштаб
Разраб.	Марданов	Медведь	14.04.83	положения затвора			1	1:1
Проб.	Искандеров	Медведь	18.04.83	УПР-2510			Лист 2 Листов	
Т. контрол.	Грош	Медведь	22.04.83	Сборочный чертеж				
И. контрол.	Медведь	Медведь	25.04.83					
И. контрол.	Мышкин	Медведь	29.04.83					
Чтб.	Филоменко	Медведь	27.06.83					

Копирован: Микашев формат А3

Имя, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № дубл. Подп. и дата.

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058. ПВ. 054. 000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058. ПВ. 053. 001	Шестерня приводная	1	
A3	2		26.058. ПВ. 053. 002	Кронштейн	1	
A3	3		26.058. ПВ. 033. 001	Циферблат 5.0м	1	
A4	4		26.058. ПВ. 033. 002	Червяк	1	
A4	5		26.058. ПВ. 033. 003	Колесо червячное	1	
A3	6		26.058. ПВ. 032. 006	Корпус приводной шестерни	1	
A3	7		26.058. ПВ. 032. 007	Корпус червячной пары	1	
A4	8		26.058. ПВ. 032. 008	Корпус циферблата	1	
A4	9		26.058. ПВ. 032. 009	Валик	1	
A4	10		26.058. ПВ. 032. 010	Крышка	1	
A4	11		26.058. ПВ. 032. 011	Колпачок	1	
A4	12		26.058. ПВ. 032. 012	Колпачок	1	
A4	13		26.058. ПВ. 032. 013	Кольцо прижимное	1	
A4	14		26.058. ПВ. 032. 014	Кольцо запорное	1	
A4	15		26.058. ПВ. 032. 015	Кольцо регулировочное	1	
A4	16		26.058. ПВ. 032. 016	Гайка круглая	2	
A4	17		26.058. ПВ. 032. 017	Стекло смотровое	1	
A4	18		26.058. ПВ. 032. 018	Крышка	1	
A4	19		26.058. ПВ. 032. 019	Стрелка	1	
A4	20		26.058. ПВ. 032. 020	Прокладка	1	
A4	21		26.058. ПВ. 032. 021	Прокладка	1	
A4	22		26.058. ПВ. 031. 004	Пробка	1	

3.820.2-44
26.058. ПВ. 054. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лист	Лист	Зв
Рисовал	Морданов			14.01.85	1	1	2	
Проб.	Искандеров			15.01.85				
Н. контр.	Мещеряков			25.04.85				
Утв.	Филоменко			27.04.85				

Указатель
положения затвора
УПР - 5010

Копировал: Лушко формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		23	26.058. ПВ. 031. 005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		24		Болт М8х12.65.0125 ГОСТ 7798-70*	2	
		25		Винт В1.М4-89х12.65.0125 ГОСТ 17475-80	8	
		26		Винт В1.М5-89х14.65.0125 ГОСТ 17475-80	7	
		27		Винт В1.М5-89х12.65.0125 ГОСТ 17473-80	6	
		28		Шайба 5.65Г.0125 ГОСТ 5402-70*	6	
		29		Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
		30		Шайба 10.02.019 ГОСТ 11872-80	2	
		31		Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
		32		Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
		33		Кольцо Я28 65Г кд.15 хр. ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44
26.058. ПВ. 054. 000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

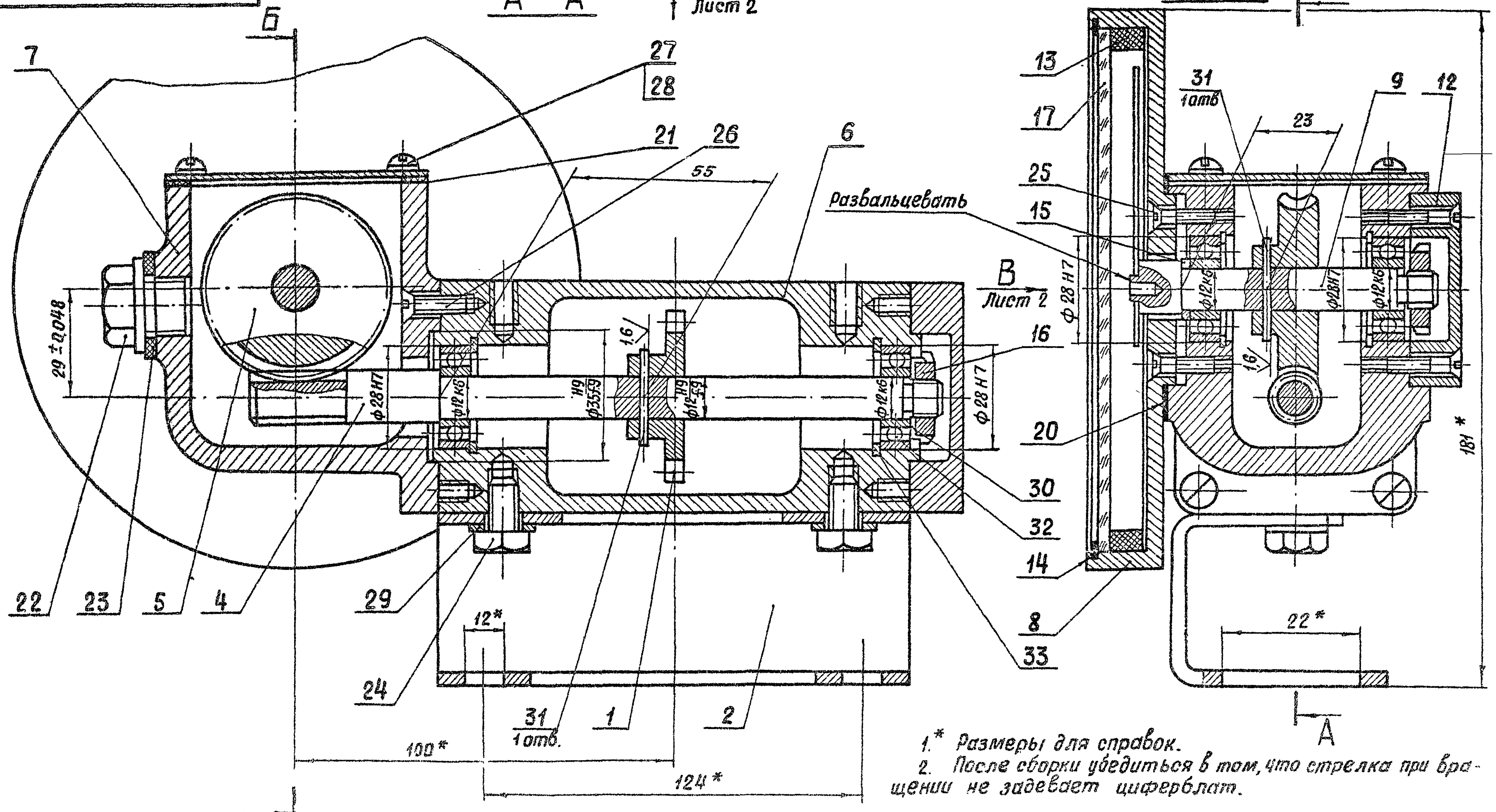
Копировал: Лушко формат А4

26.058.ПВ.054.000.СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

А-А Лист 2

Б-Б А



1.* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

Изм. №, лист, дата, встав. и дата встав. инв. № докум. подп. и дата

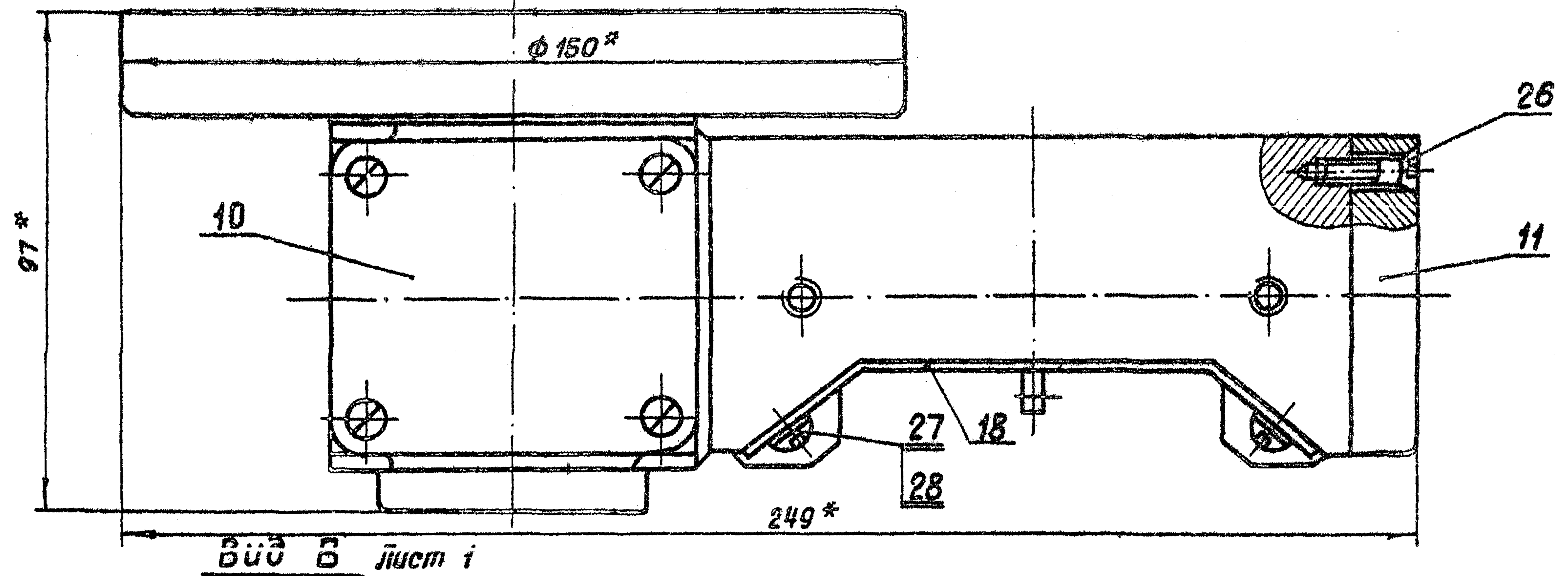
3. Остальные технические требования по
 общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44				26.058.ПВ.054.000.СБ			
Изм. Лист № докум. подп. Дата				Указатель			
Разраб. Марданов				положения затвора			
Проб. Александров				УПР-5010			
Г. конст. Гроин				Сборочный чертеж			
Гр. инж. Назаров				Лист 1			
Н. к. пр. Михайлен				Листов 2			
Чтб. Шварцман							
				Масштаб			
				3,24			
				Лист 1			
				Листов 2			
				Масштаб			
				3,3			

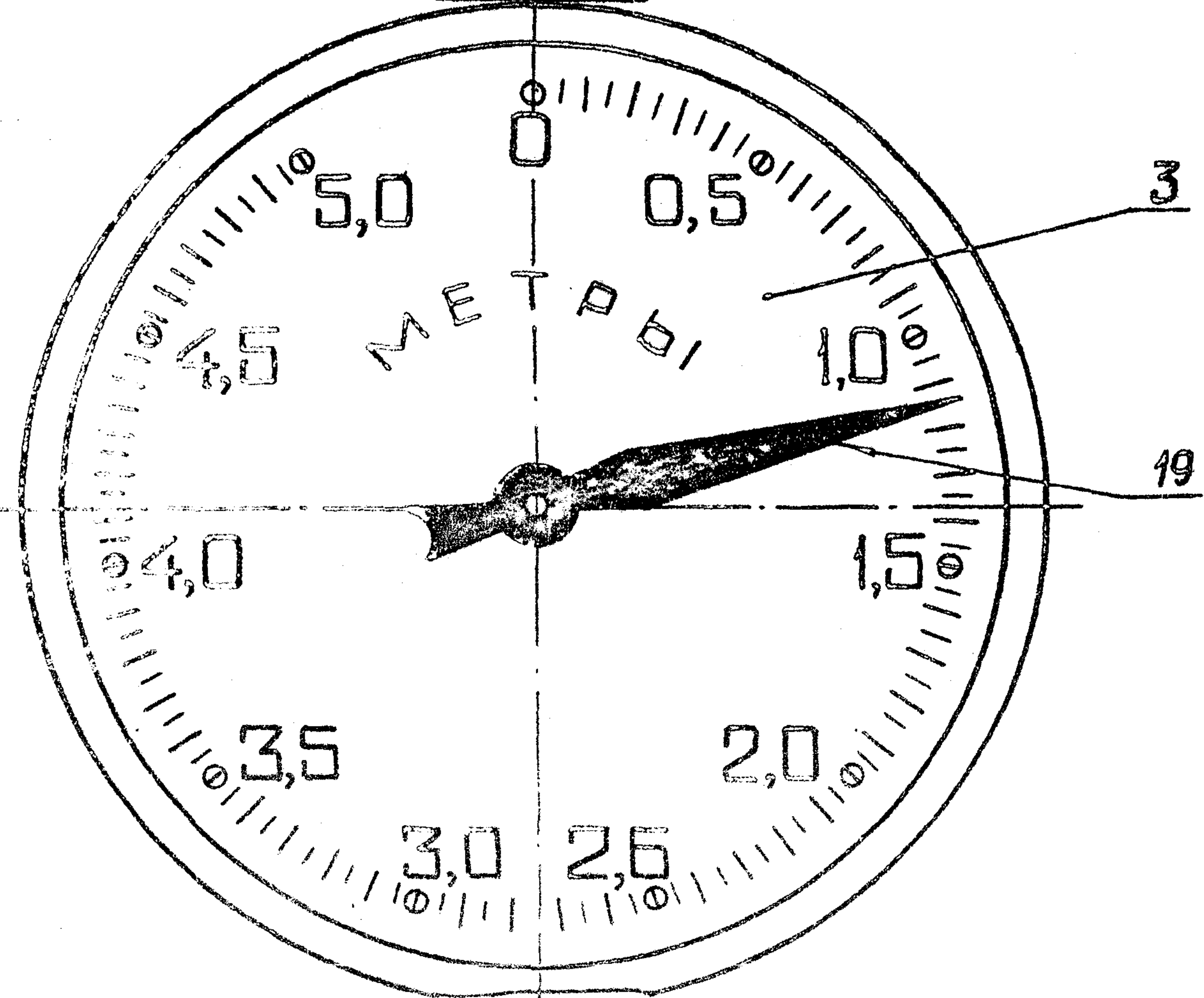
Копировал Михайлен Шварцман

26.058.ПВ.054.00006

Вид Г Лист 1



Вид В Лист 1



				3.820.2-44	26.058.ПВ.054.00006			
Изм.	Лист	№ док.м.	подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-5010 Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марбанов			14.04.83		Я		1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист 2 листов		
Т.контр.	Грош			22.04.83				
Ст. инж. проекта	Назев			25.04.83				
Н.контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филоменко			27.04.83				

Копирован: Мухомов Формат ЯЗ

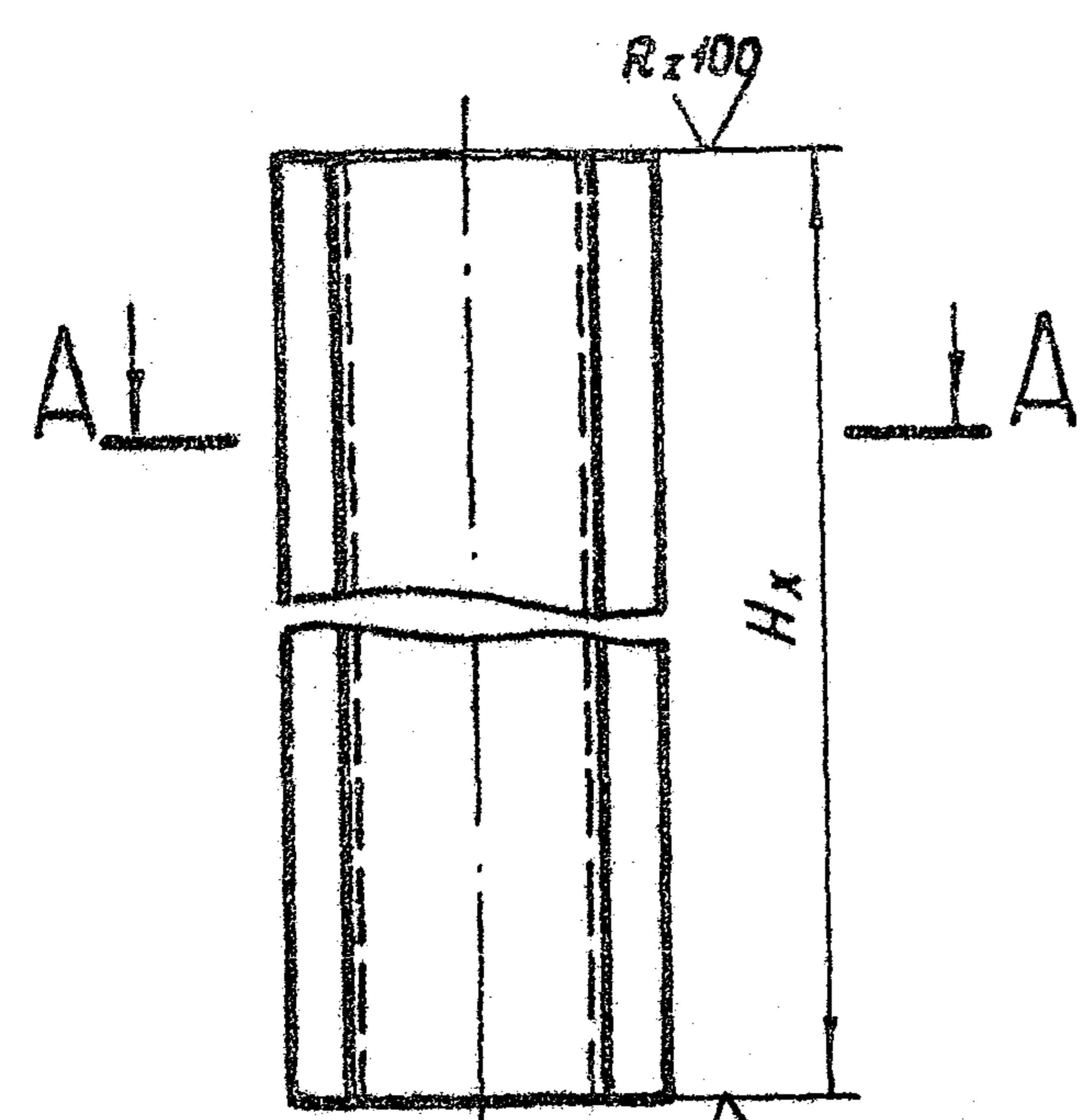
Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Изд. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

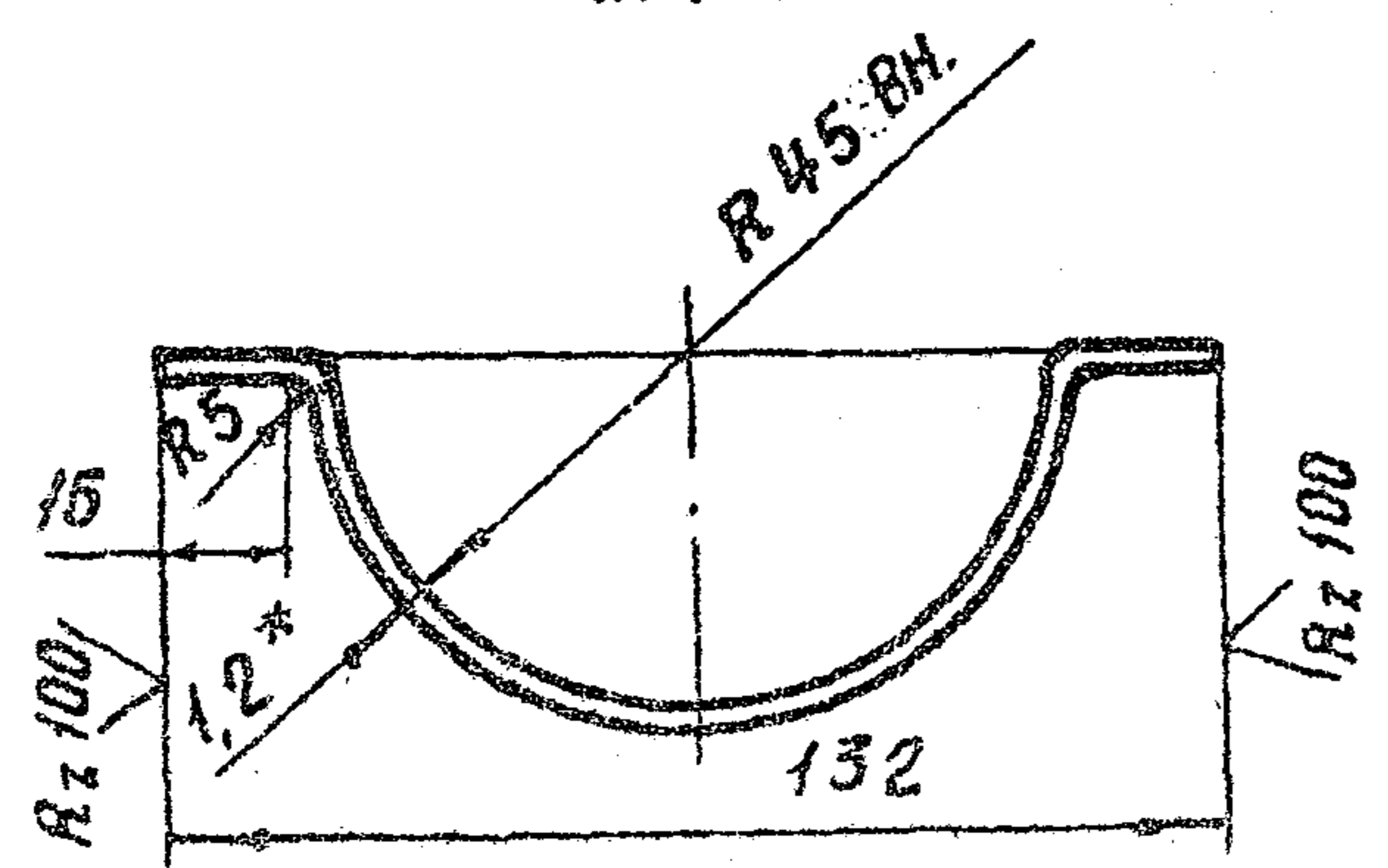
Серия 3.820.2-44 выпуск 5

26.058.ПВ.055.101

✓(✓)



A-A
M 1:2



1. Длина желоба назначается в зависимости от H_x в м.
2. Масса 1 пог. м. желоба равна 1,82 кг.
3. *размер для справок.

Взам инв №		Инв № дубл		Подп и дата	
3.820.2-44		26.058.ПВ.055.101			
Лист	Масса	Масштаб			
Я	Ст. п. 2	1:4			
Желоб		Лист		Листов 1	
5-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74 4-IV-НБСтЗпс ГОСТ 16523-70					
Копировал: Михайл-Формат Я4					

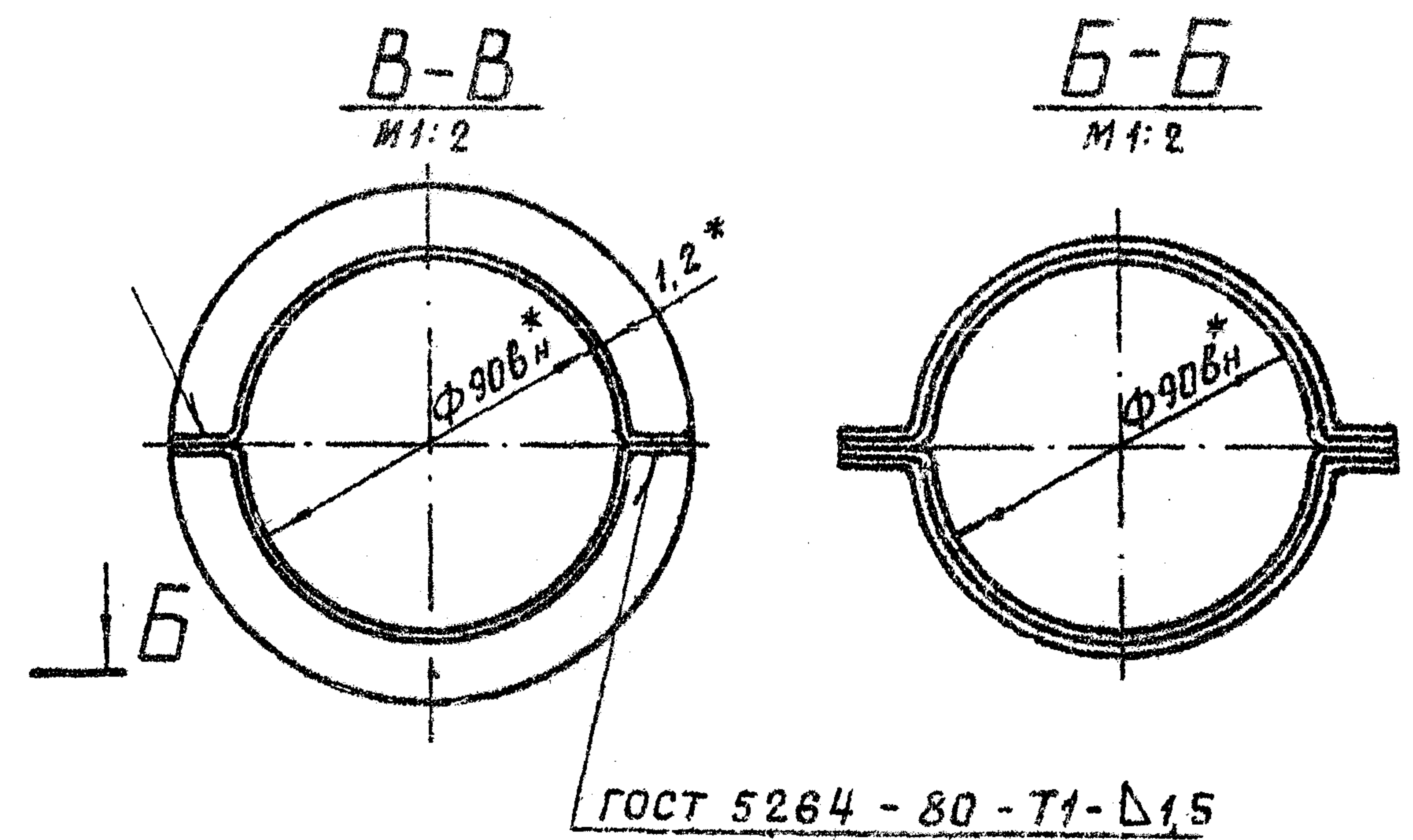
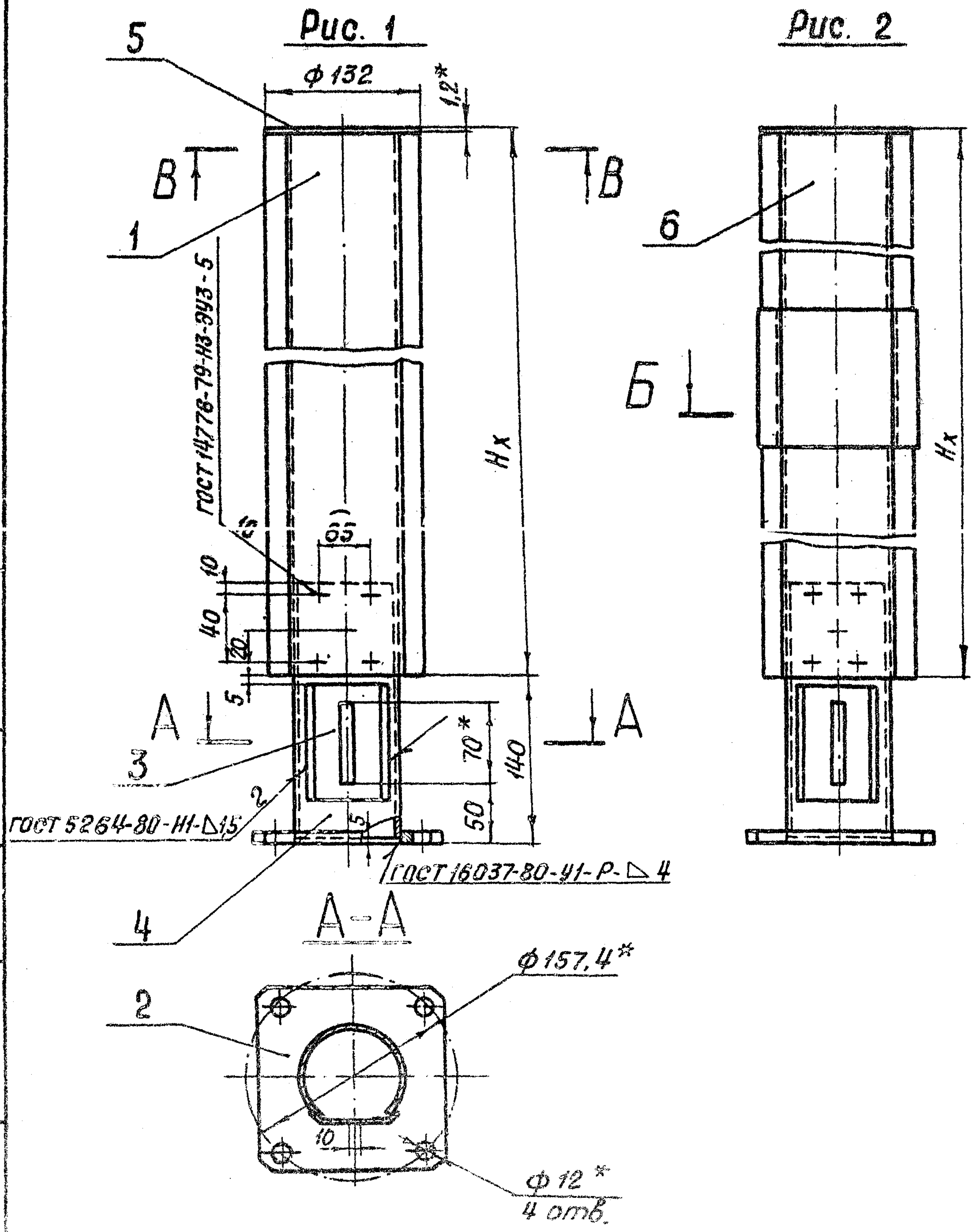
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.
				<u>Документация</u>	
A3			26.058.ПВ.055.000СБ	Сборочный чертеж	
				<u>Сборочные единицы</u>	
A4	1		26.058.ПВ.055.100	Кожух	
				<u>Детали</u>	
A4	2		26.058.ПВ.055.001	Фланец	1
A4	3		26.058.ПВ.055.002	Диафрагма	1
A4	4		26.058.ПВ.055.003	Труба	1
B4	5		26.058.ПВ.055.004	Заглушка	
				Лист 5-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74 4-IV-НБСтЗпс ГОСТ 16523-70	
				φ 132	1 0,13 кг.
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			26.058.ПВ.055.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>	
A3	6		26.058.ПВ.055.200	Кожух составной	1

Взам инв №		Инв № дубл		Подп и дата	
3.820.2-44		26.058.ПВ.055.000			
Лист	Масса	Масштаб			
Я	Ст. п. 2	1:4			
Кожух		Лист		Листов 1	
5-ПН-НО-12 ГОСТ 19903-74 4-IV-НБСтЗпс ГОСТ 16523-70					
Копировал: Михайл-Формат Я4					

26.058.ПВ.055.000СБ

Серия 3.820.2-44 выпуск 5

Имя, фамилия, Подп. и дата
 Имя, фамилия, Подп. и дата
 Имя, фамилия, Подп. и дата
 Имя, фамилия, Подп. и дата
 Имя, фамилия, Подп. и дата



Обозначение	Рис
26.058.ПВ.055.000	1
26.058.ПВ.055.000-01	2

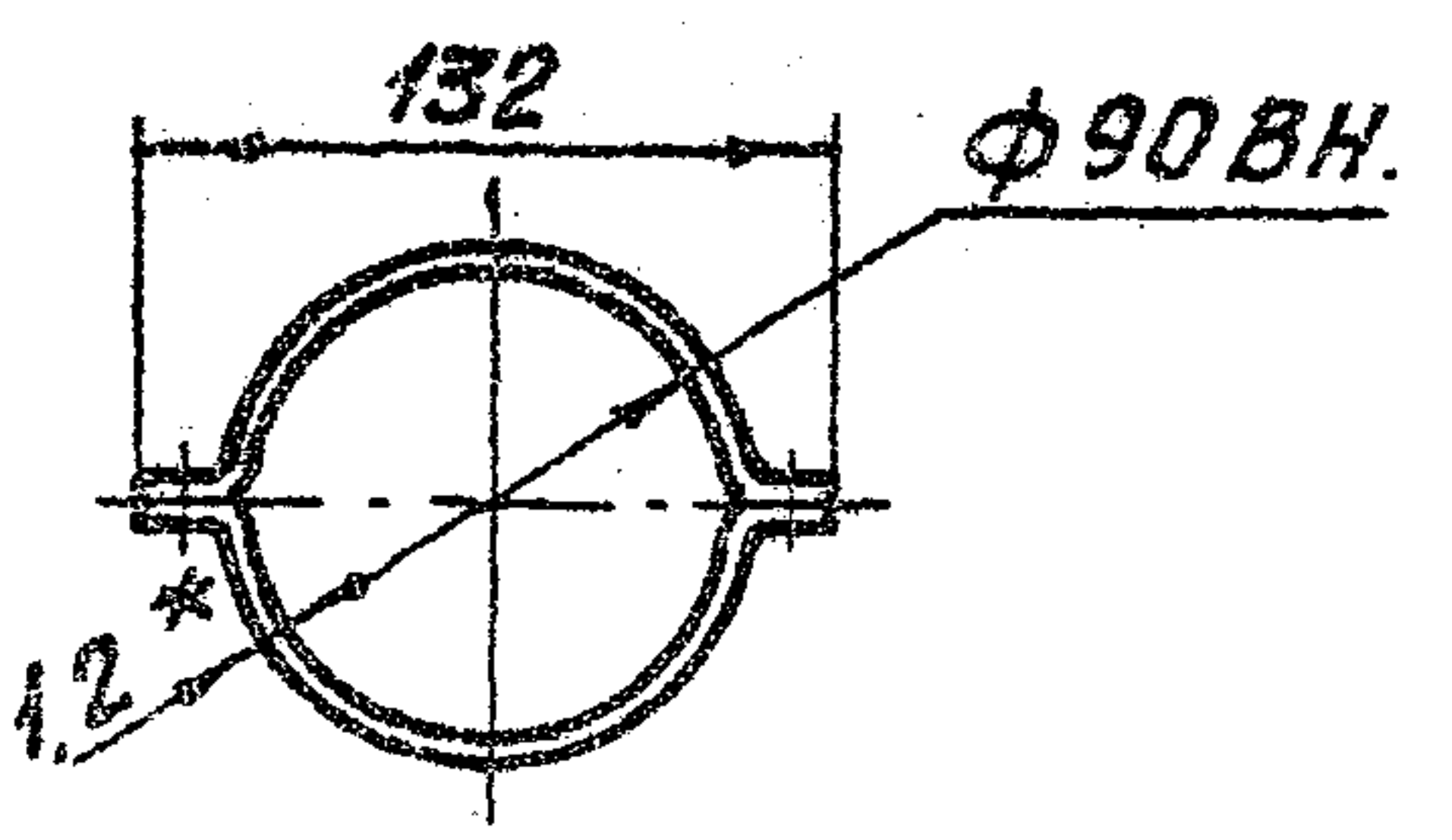
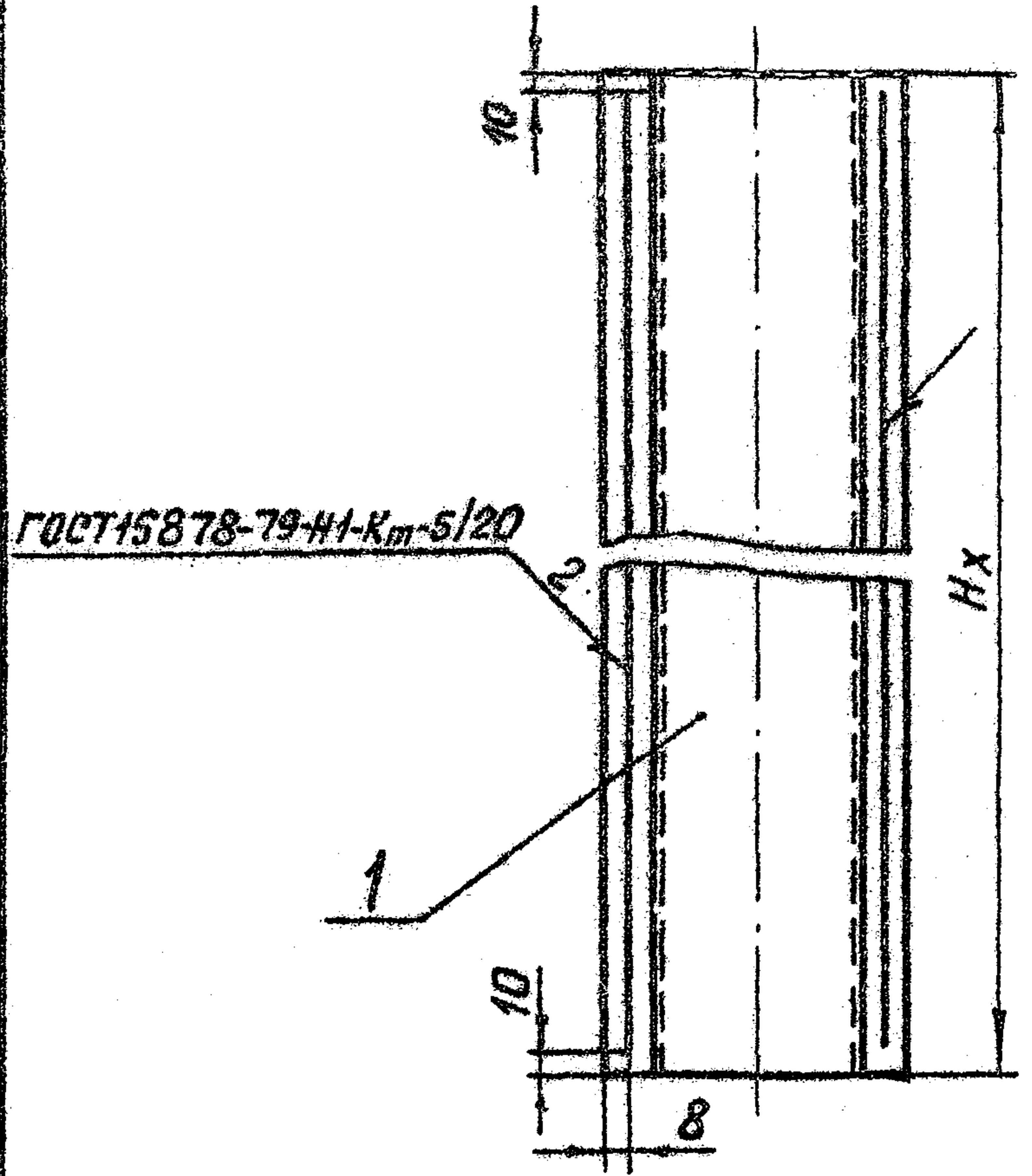
1. Исполнение 26.058.ПВ.055.000-01 рис. 2 применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.055.000 - $H_x \cdot 3,64 + 2,66$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.055.000-01 - $H_x \cdot 3,64 + 3,06$ кг, где H_x в м.
4. *Размеры для справок.

3.820.2-44					26.058.ПВ.055.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 70 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марианов	14.04.83				Я	См.л.3	1:4
Проб.	Искандеров	16.04.83				Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филонович	27.04.83						

Копировал: [Signature] Формат Я3

Серия 3.820.2-44 выпуск 5

26.058.ПВ.055.100СБ



1. Длина кожуха назначается в зависимости от Hx в м.
2. Масса 1 пог. м кожуха равна 3,64 кг.
3. *Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Морозов	26.058.ПВ.055.100СБ	Морозов	18.04.85	Я	см. п. 2	1:4
Проб.	Искандер	26.058.ПВ.055.100СБ	Искандер	18.04.85	лист	листов 1	
Т. контр.	Гриш	26.058.ПВ.055.100СБ	Гриш	18.04.85			
Гл. инж. проекта	Насад	26.058.ПВ.055.100СБ	Насад	18.04.85			
И. контр.	Мышкин	26.058.ПВ.055.100СБ	Мышкин	18.04.85			
Утв.	Филоменко	26.058.ПВ.055.100СБ	Филоменко	18.04.85			

Копировал: Михайл. Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			26.058.ПВ.055.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	

Изм. № лист Лист и дата ввзм. инж. инж. инж. № докум. Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.100

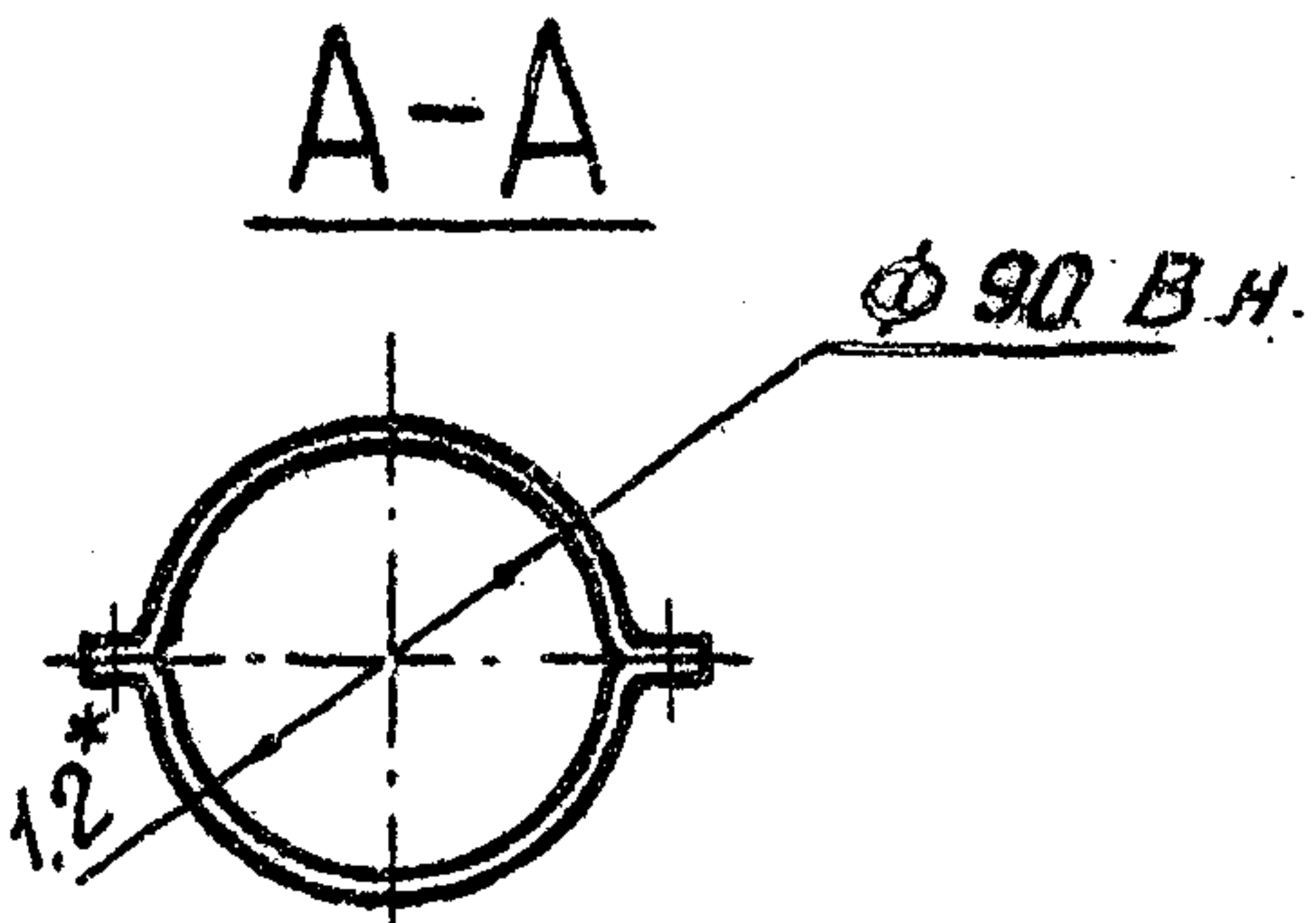
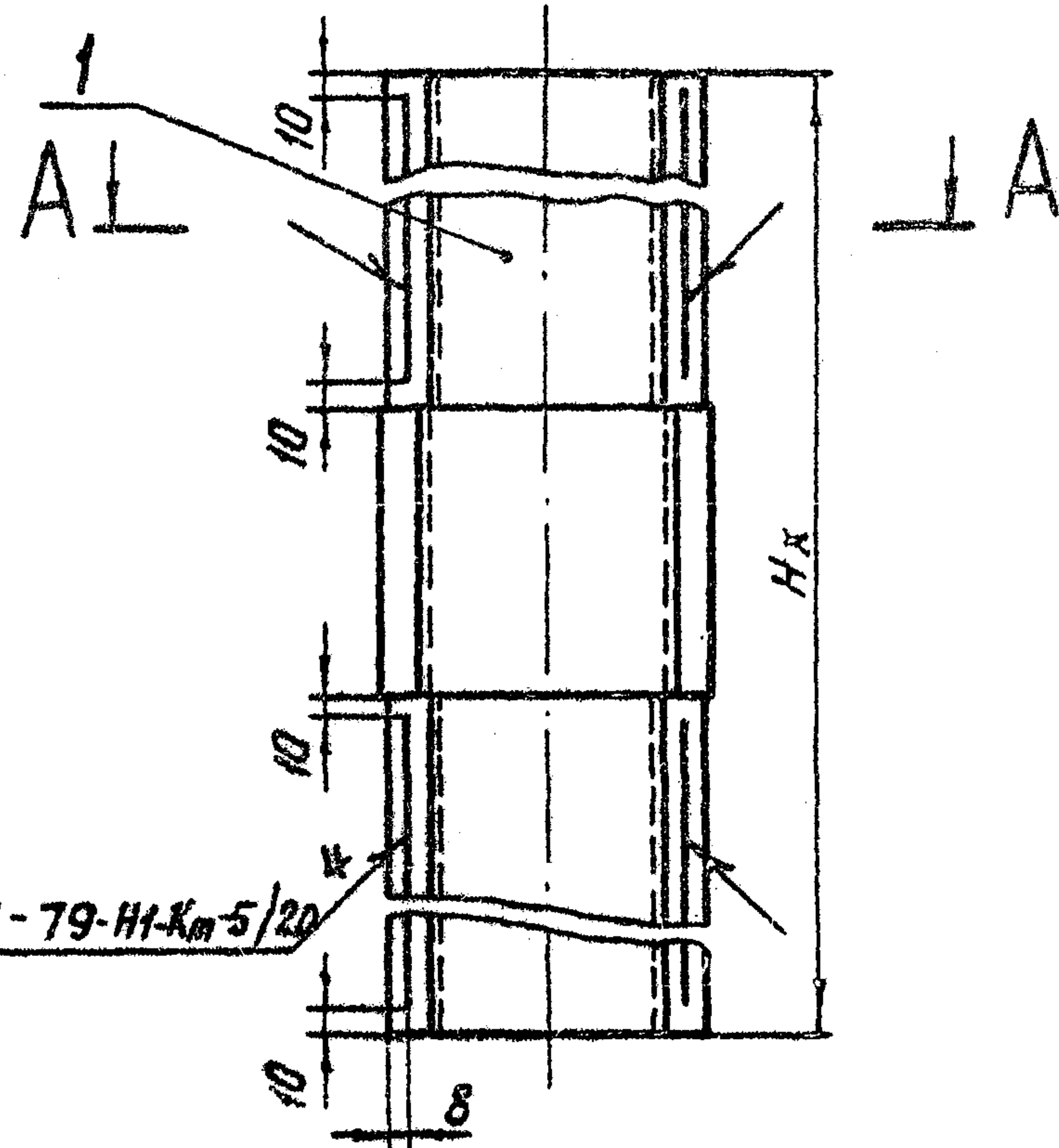
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Морозов	26.058.ПВ.055.100	Морозов	18.04.85	Я		1
Проб.	Искандер	26.058.ПВ.055.100	Искандер	18.04.85			
Гл. инж. проекта	Насад	26.058.ПВ.055.100	Насад	18.04.85			
И. контр.	Мышкин	26.058.ПВ.055.100	Мышкин	18.04.85			
Утв.	Филоменко	26.058.ПВ.055.100	Филоменко	18.04.85			

Копировал: Михайл. Формат А4

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

26.058.ПВ.055.200СБ



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3,64 + 0,4$ кг.
4. *Размер для справок.

26.058.ПВ.055.200СБ
3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	К...	14.04.83	
Проф.	Искандеров	Г...	18.04.83	
Т.контр.	Грош	Г...	22.04.83	
И.контр.	Нагаев	Н...	25.04.83	
И.контр.	Мышкин	М...	26.04.83	
Ч.т.в.	Филаненко	Ф...	27.04.83	

Кожух составной
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Я	см. п.3	1:4
Лист	Листов	1

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А4			26.058.ПВ.055.200СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		26.058.ПВ.055.210	Желоб составной	2	

Изм. № табл. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	К...	14.04.83	
Проф.	Искандеров	Г...	18.04.83	
Т.контр.	Нагаев	Н...	25.04.83	
И.контр.	Мышкин	М...	26.04.83	
Ч.т.в.	Филаненко	Ф...	27.04.83	

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.200

Кожух составной

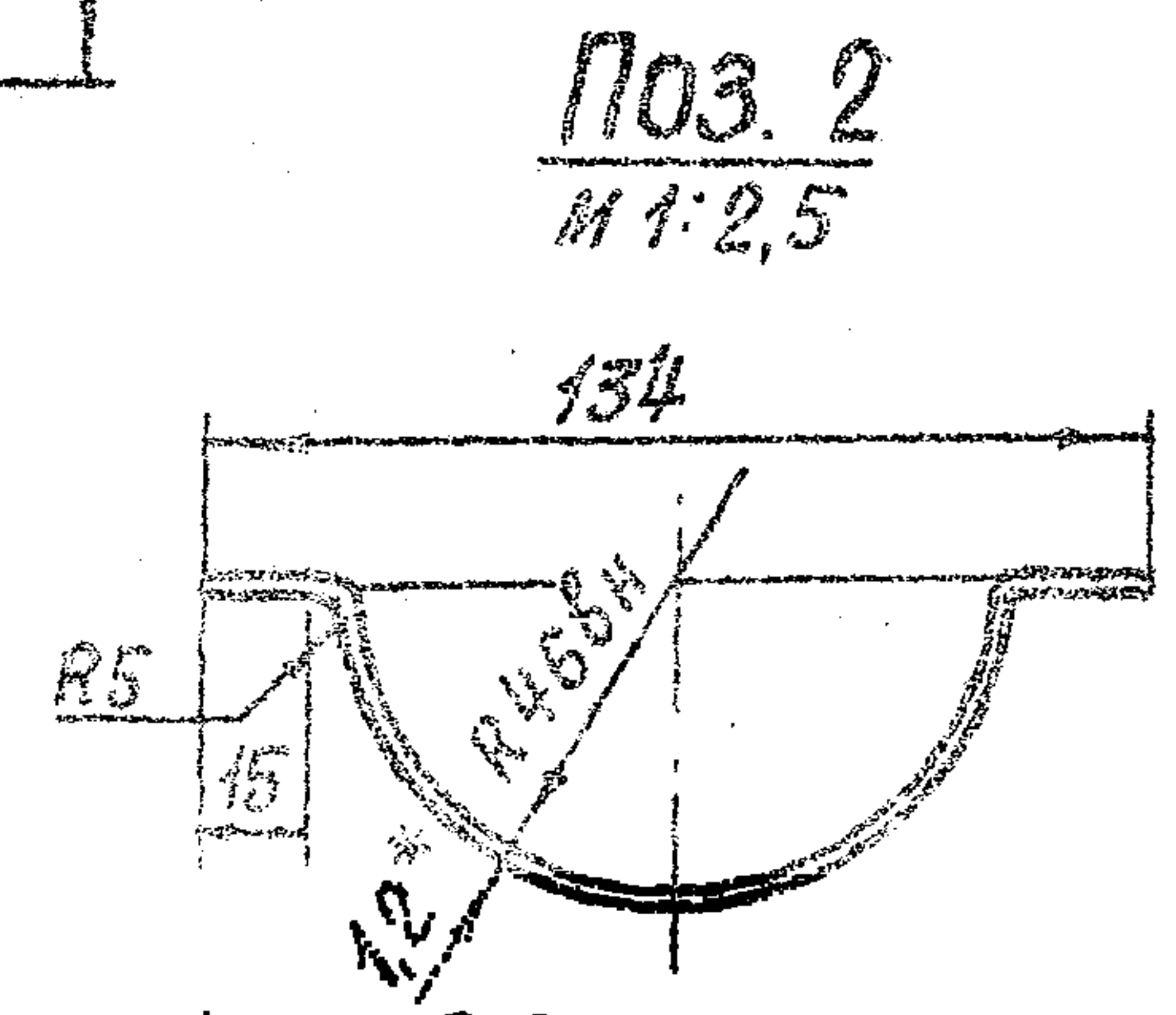
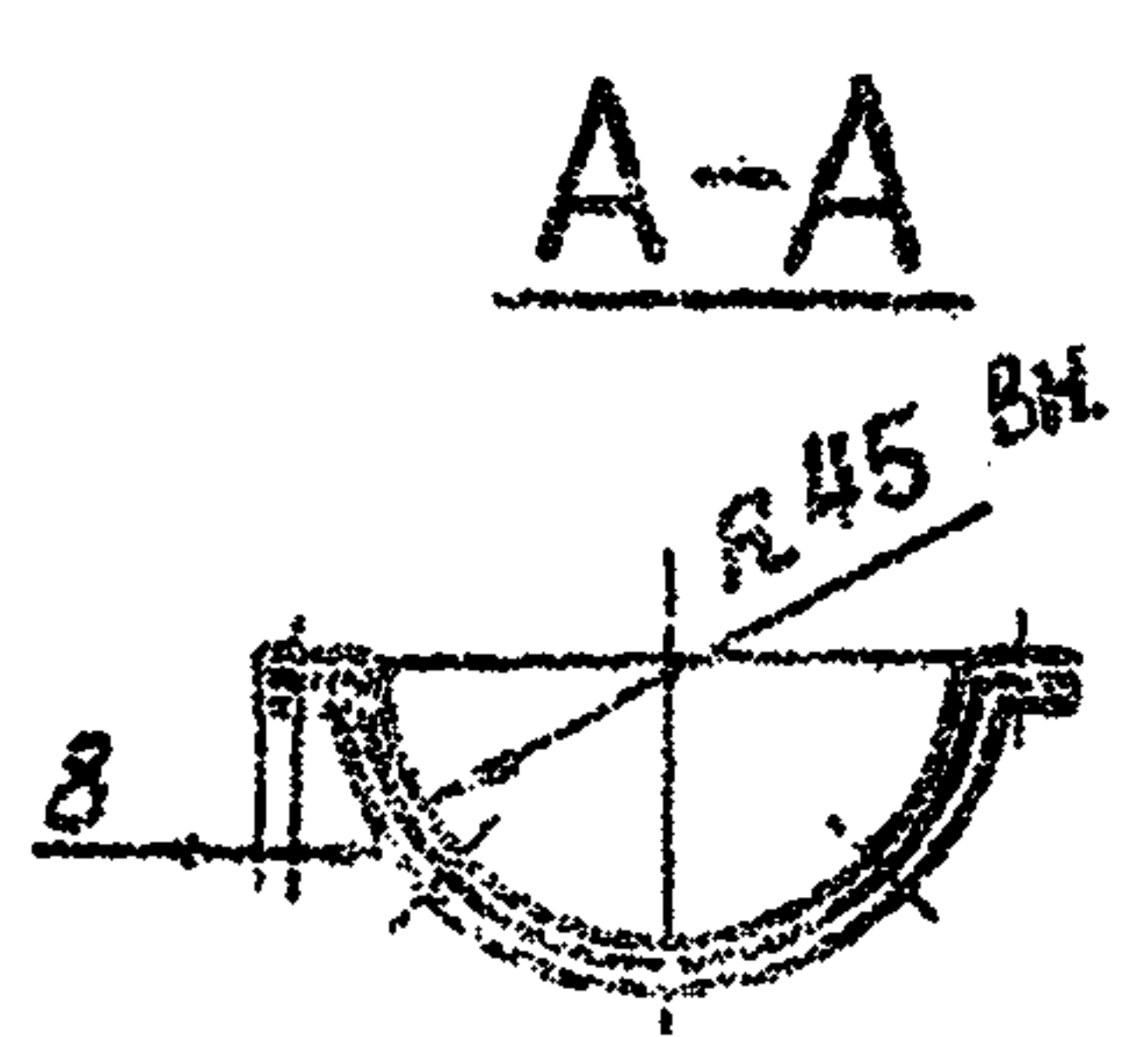
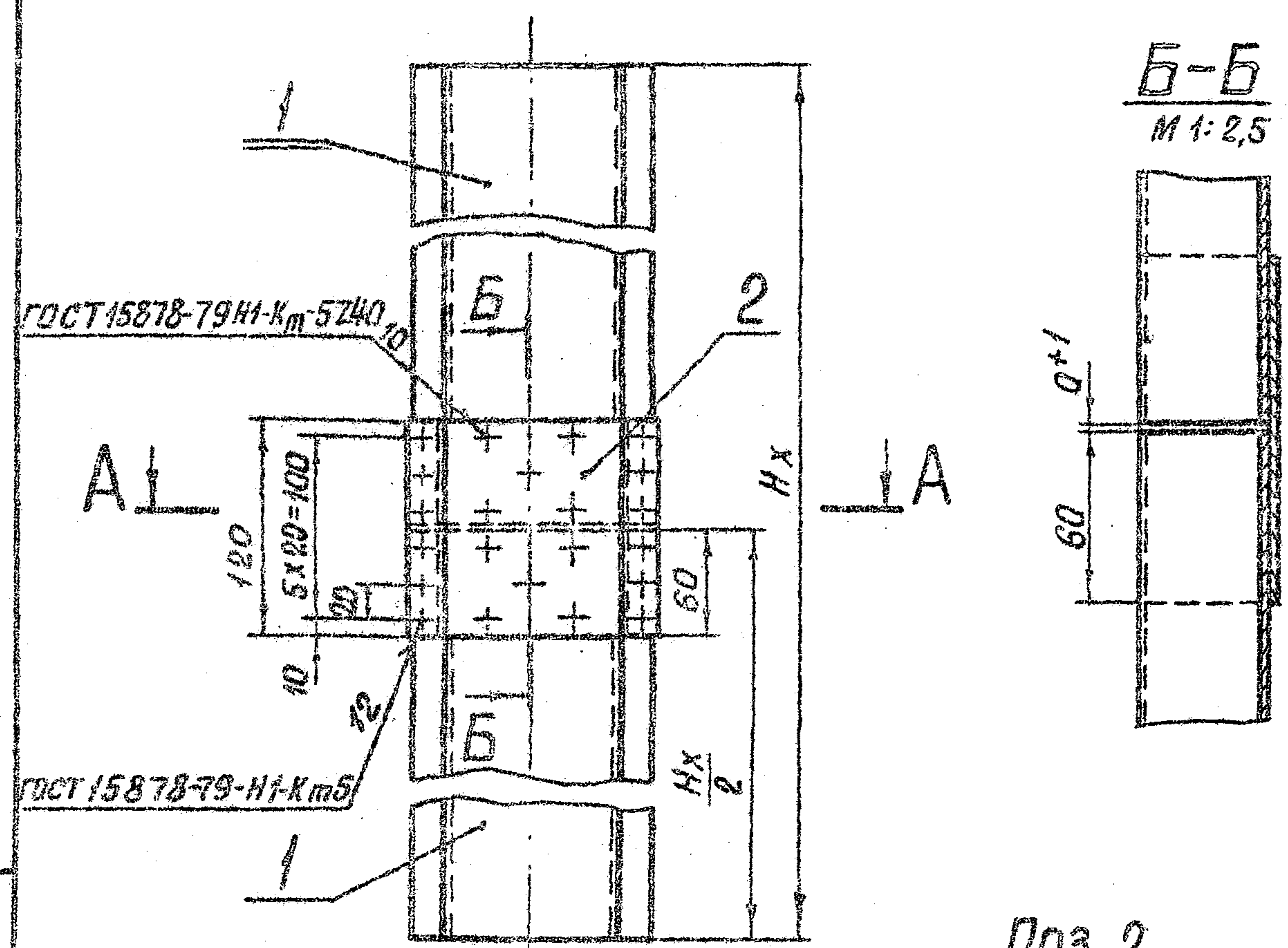
Лист	Лист	Листов
Я		1

Копиров: ... Формат А4

26.058.ПВ.055.210СБ

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44



- 1.* Размер для справок.
2. Желоб составной применяется при $H_x > 2,5$ м.
3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м.
4. Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1,82 + 0,2$ кг.

3.820.2-44
26.058.ПВ.055.210СБ

Исполнитель	Инженер	Л.И.И.
Проверенный	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.

Желоб составной
Сборочный чертеж

Лист	из	листов
1	из	4
Лист	из	листов
1	из	1

Копирован: Л.И.И. - Формат ИЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
ИЧ			26.058.ПВ.055.210СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
ИЧ	1		26.058.ПВ.055.101	Желоб	2	
ИЧ	2		26.058.ПВ.055.211	Накладка		
				Лист 5-ПН-НО-1,2 ГОСТ 19903-74		
				4-ЛУ-НВ Ст.3 по ГОСТ 15523-70		
				120 x 184	1	0,2 кг.

Лист № 1 из 4. Дата: 1980.02.44. Изменения не вносятся.

Исполнитель	Инженер	Л.И.И.
Проверенный	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.
Копировщик	Инженер	Л.И.И.

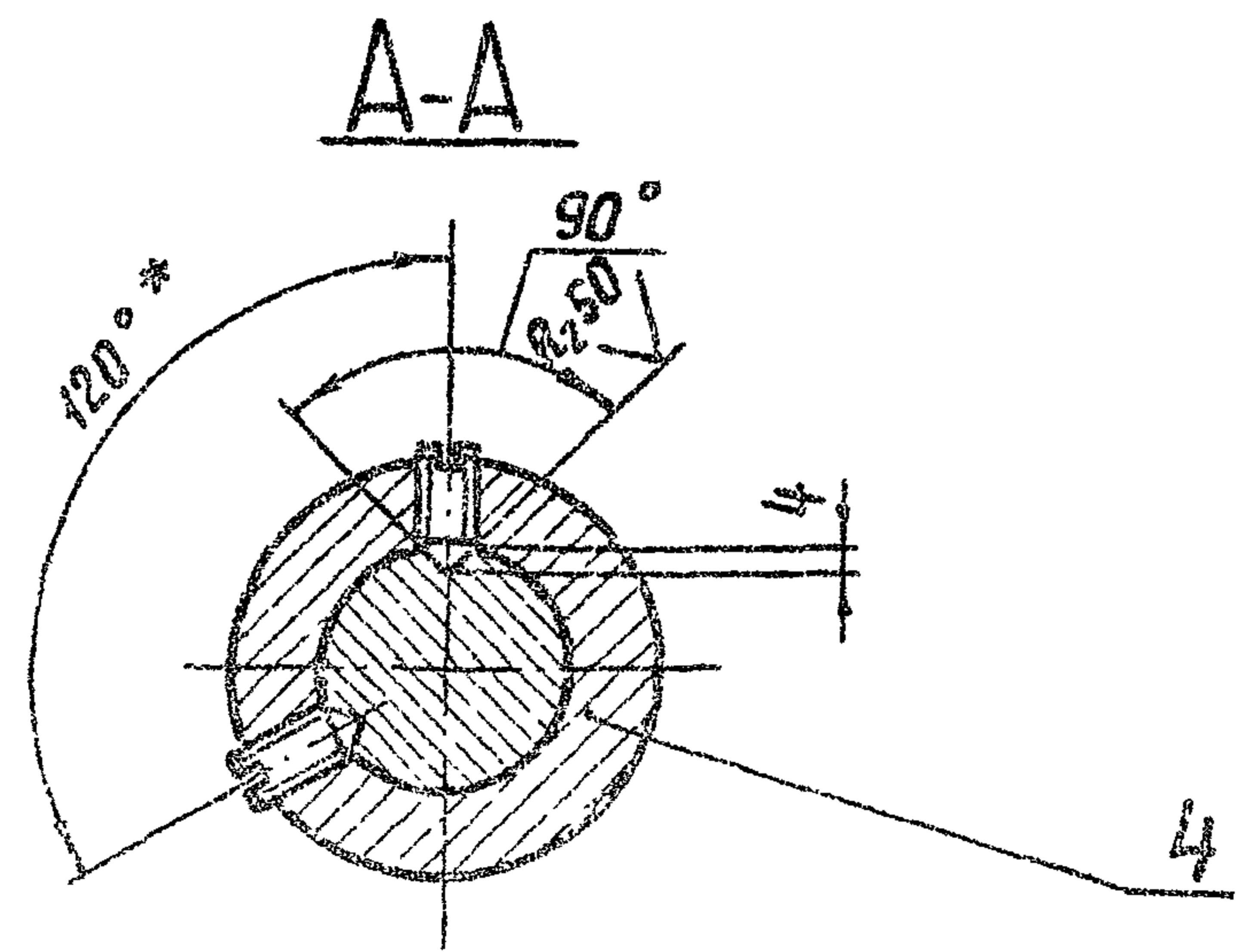
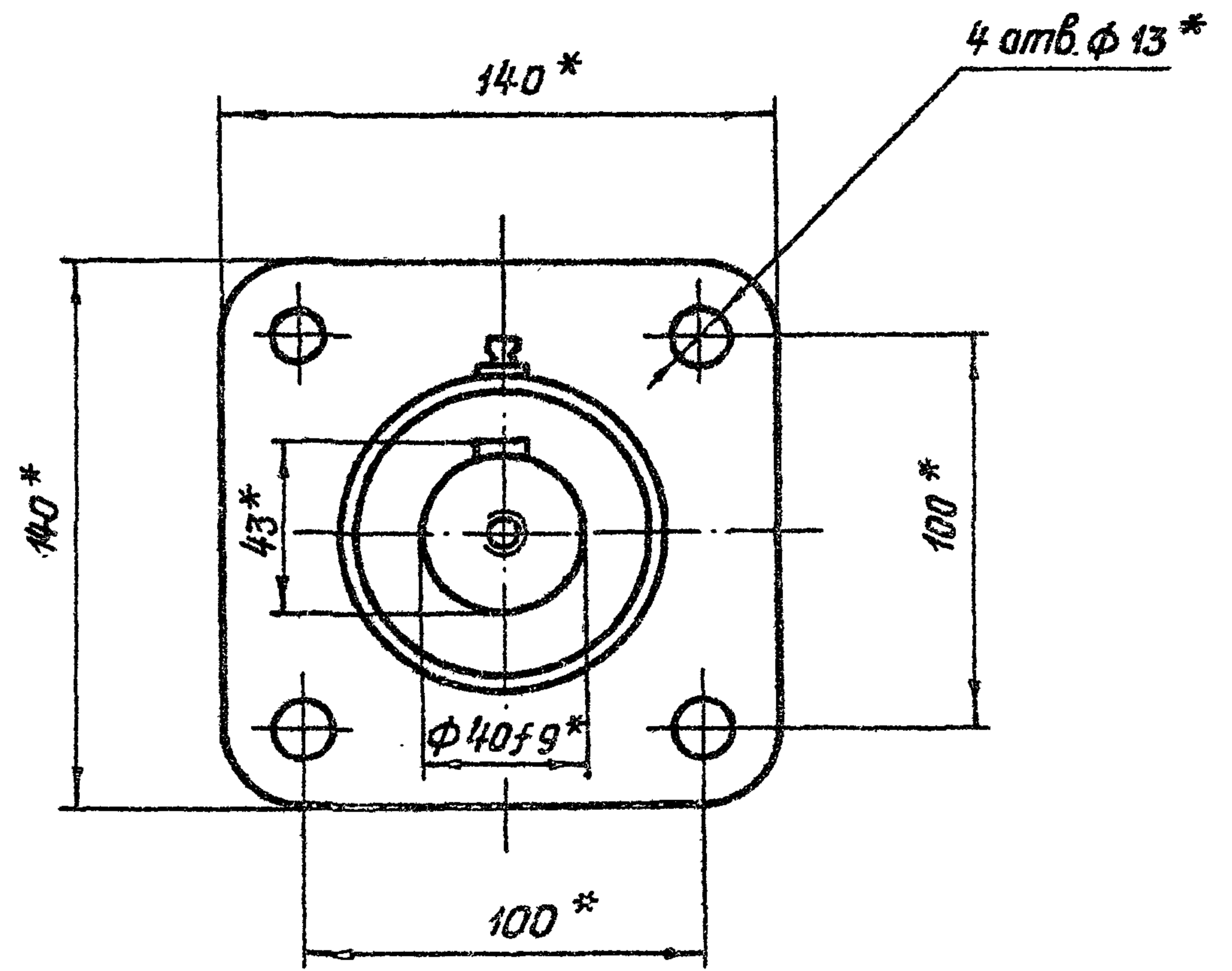
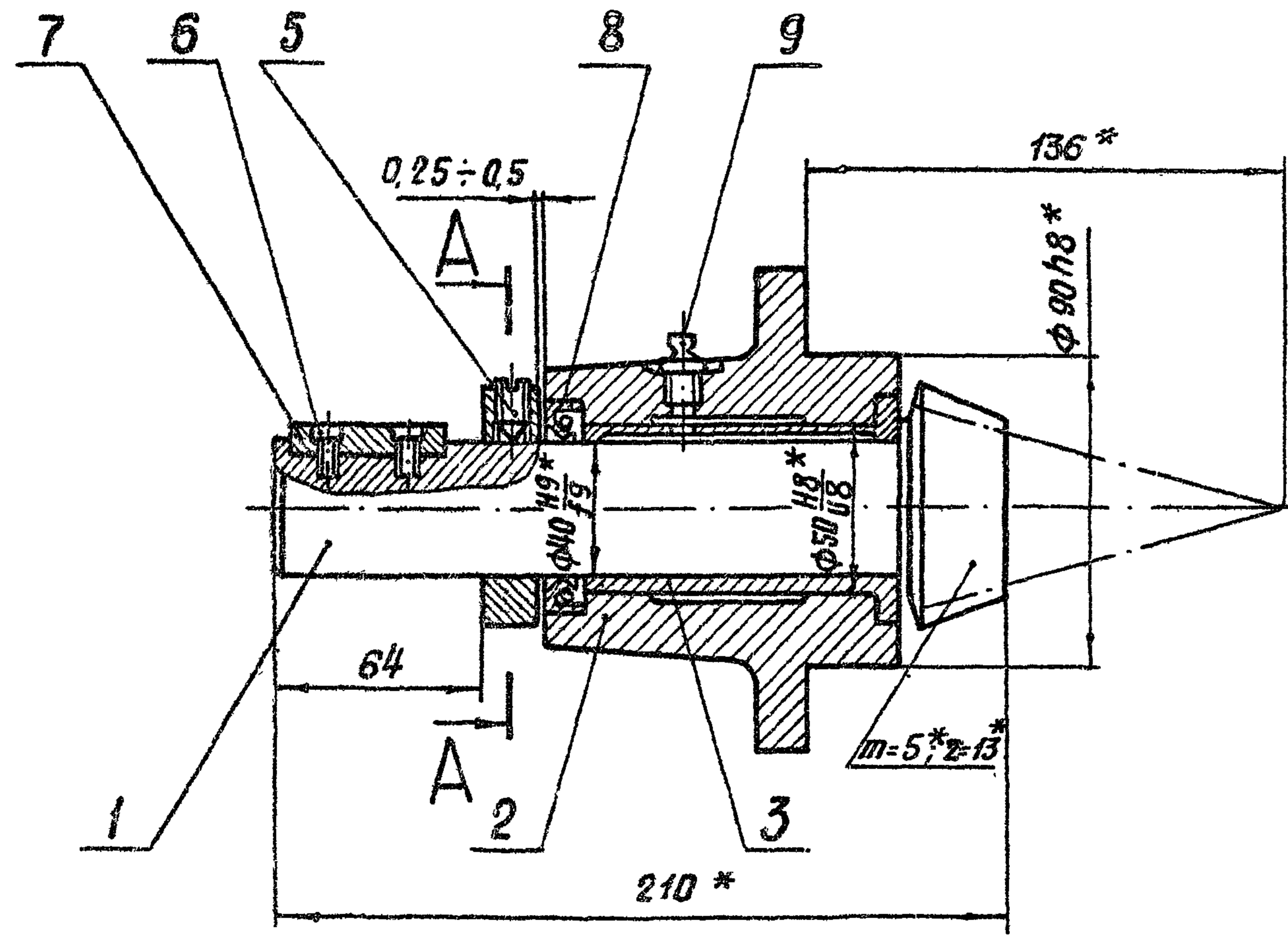
3.820.2-44
26.058.ПВ.055.210

Желоб составной

Копирован: Л.И.И. - Формат ИЧ

26.058.ПВ.042.100СБ

Серия 3.020.2-44 Выпуск 5



* Размеры для справок.

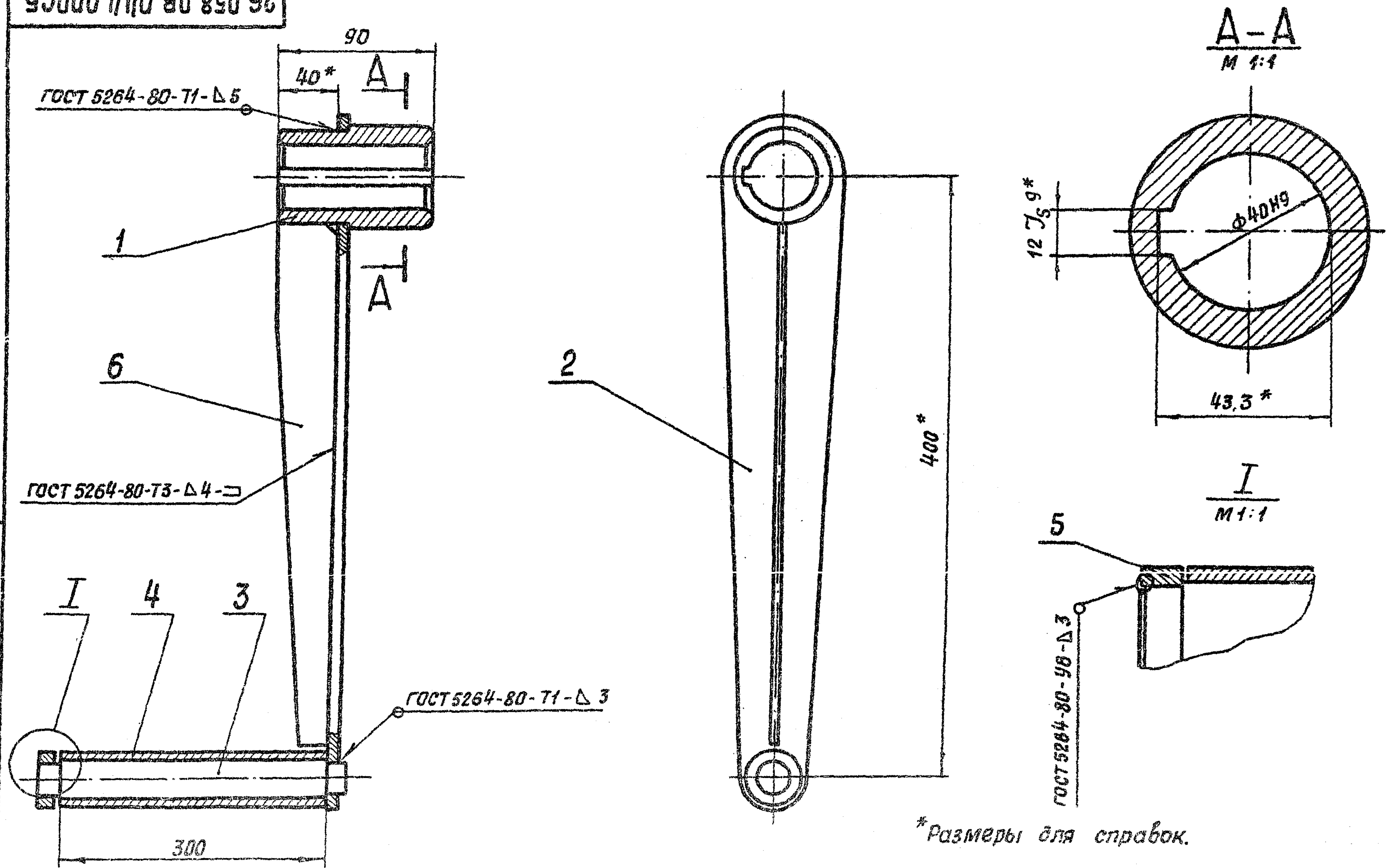
Дата вступления в силу и дата изм. инв. № инв. № докл. Подп. и дат.

3.020.2-44					26.058.ПВ.042.100СБ		
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Сарнгузарь	А.Сарнгузарь	А.Сарнгузарь	24.04.83	Я	5,5	1:2
Проб.	Мекандеров	Г.Мекандеров	Г.Мекандеров	28.04.83	Лист		Листов 1
Т.контр	Грош	Г.Грош	Г.Грош	22.04.83			
Эл. проект	Нагаев	В.Нагаев	В.Нагаев	25.04.83			
Н.контр	Мельников	В.Мельников	В.Мельников	29.04.83			
Утв.	Солоненко	В.Солоненко	В.Солоненко	27.04.83			

Копировал: Мухомов-Формат ЯЗ

26.058.ПВ.044.000СБ

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



* Размеры для справок.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

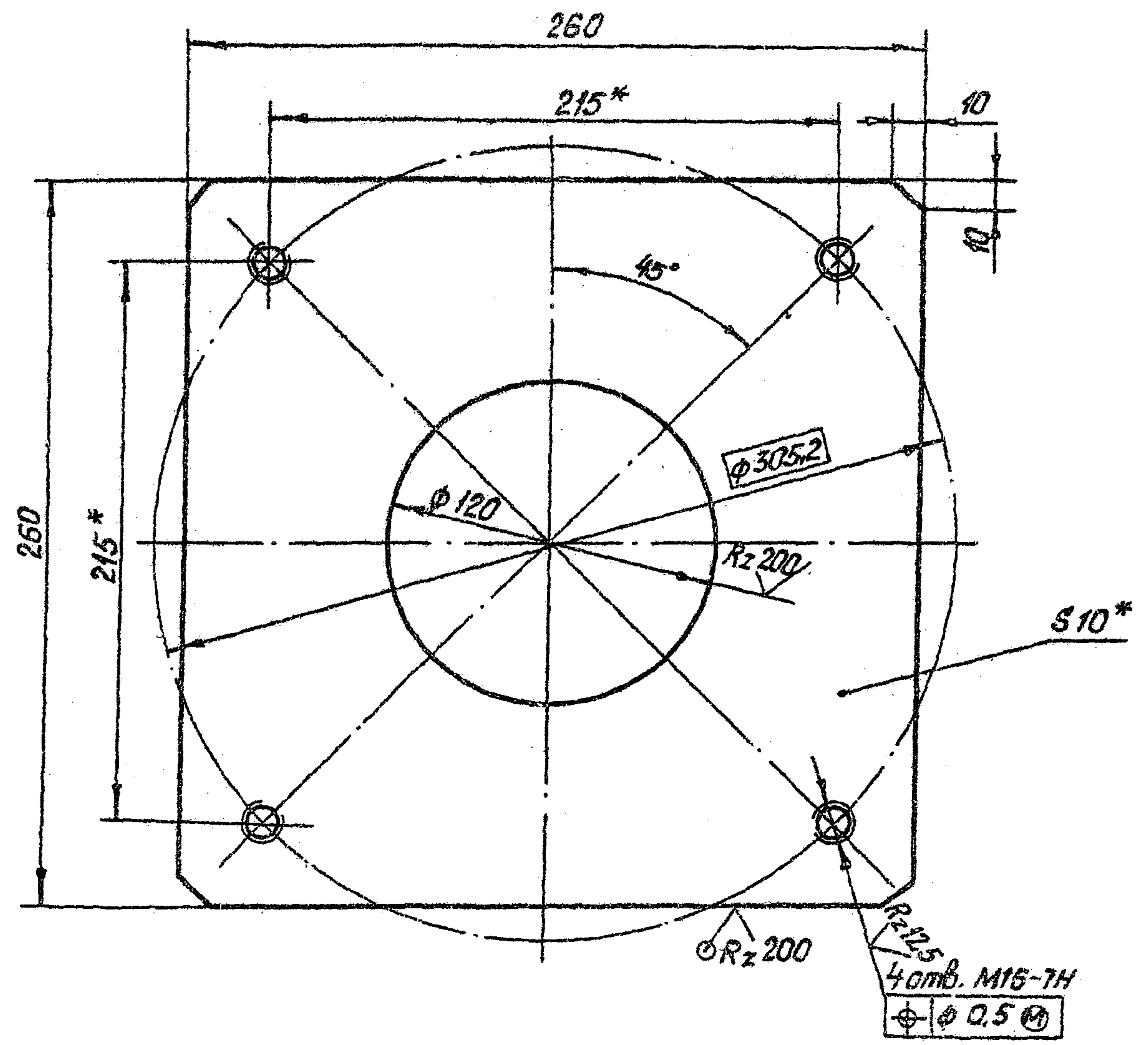
2. Детальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.044.000СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разроб.	Сарнугаев	В.Сарнугаев	14.04.83	Я	5,9	1:2,5
Проб.	Искандеров	З.Искандеров	18.04.83			
Т.контр.	Грош	В.Грош	22.04.83			
гл. инж. проекта	Назиев	М.Назиев	25.04.83			
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филаненко	В.Филаненко	30.04.83			
				Лист	Листов	

Копировал: Михальф-Формат ЯЗ

26.058.ПВ.050.002

(✓) ✓

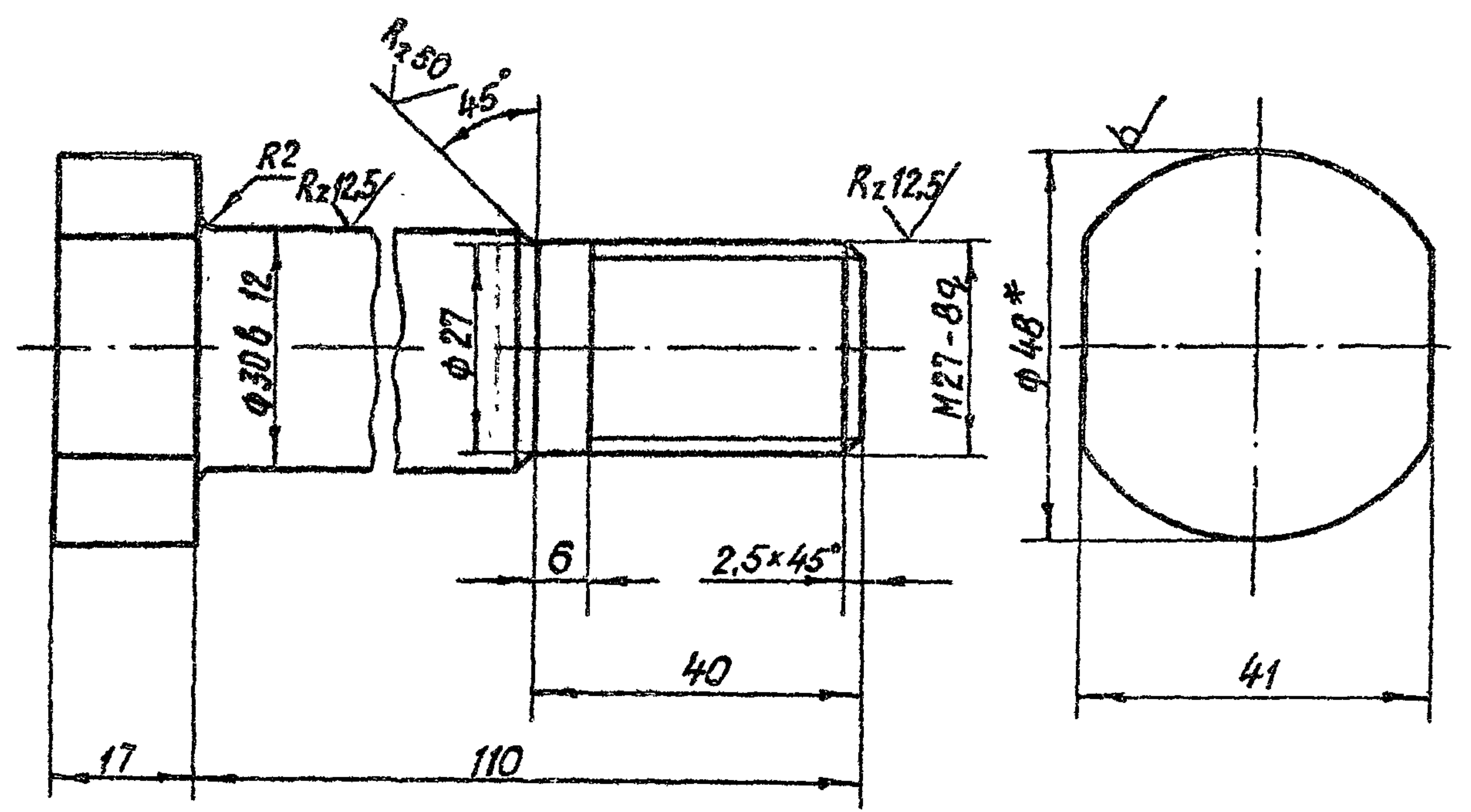


- 1.* Размеры для справок.
- 2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.052.ПВ.050.002		
Лит.	Масса	Масштаб	Лист монтажный		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19303-74* Ст 3 сп.3 ГОСТ 14637-79
Разраб.	Морданов			14.04.83	
Проб.	Искандеров			18.04.83	
Т.контр.	Грош			22.04.83	
И.контр.	Насоев			25.04.83	
И.контр.	Мышкин			29.04.83	
Утв.	Филопенко			27.04.83	
Копировал: Пужко			формат А4		

26.058.ПВ.050.003

Rz 25/ (✓) ✓



* Размер для справок.

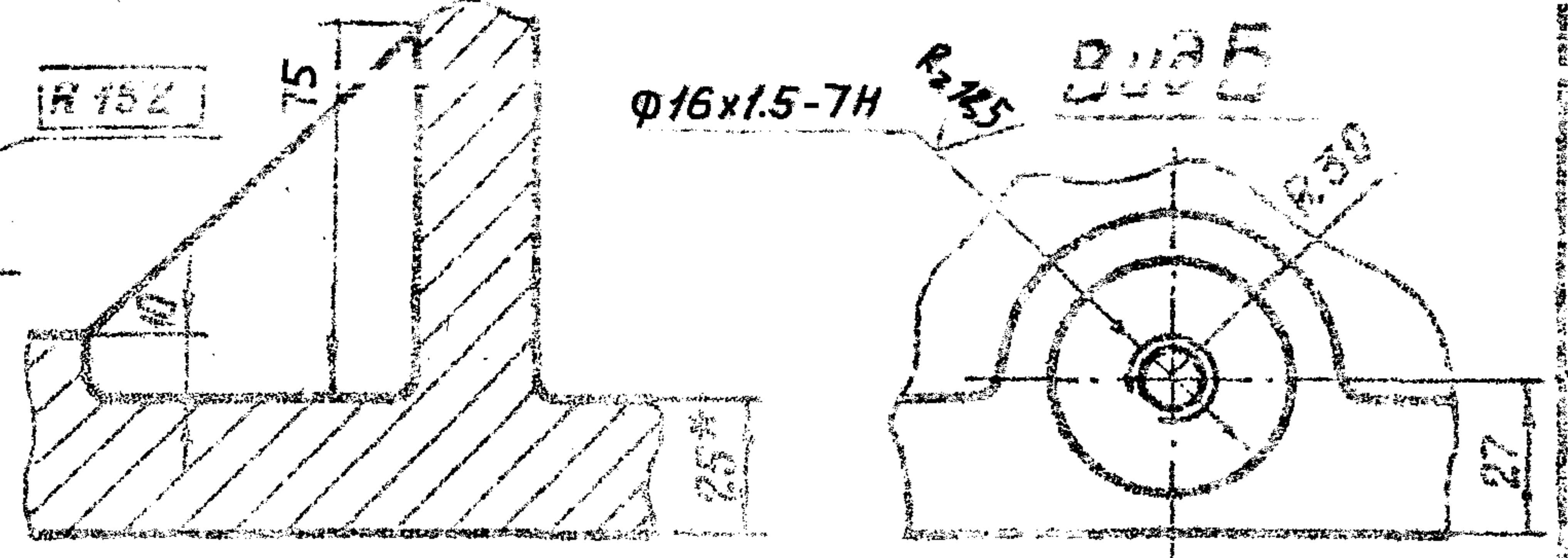
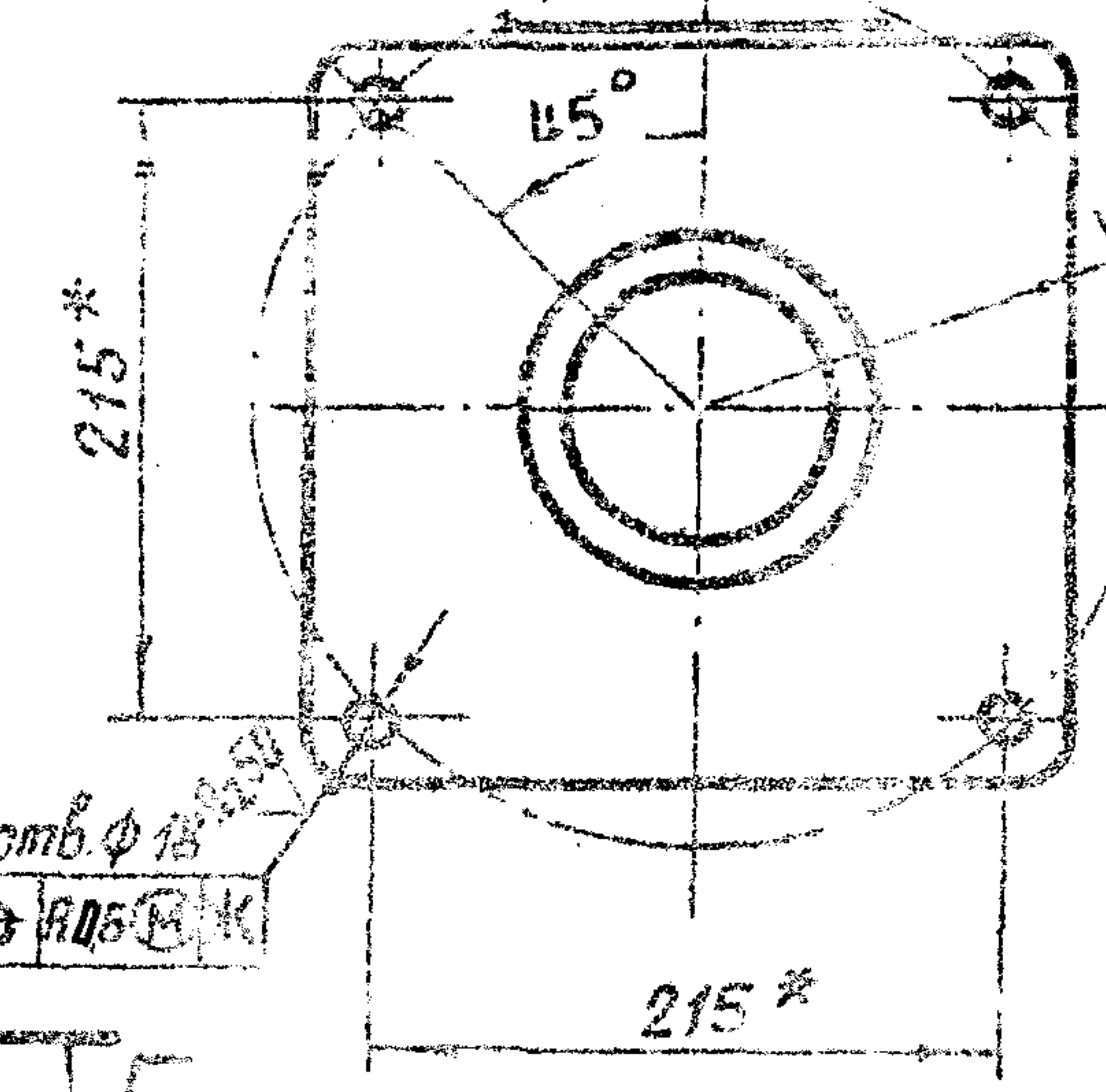
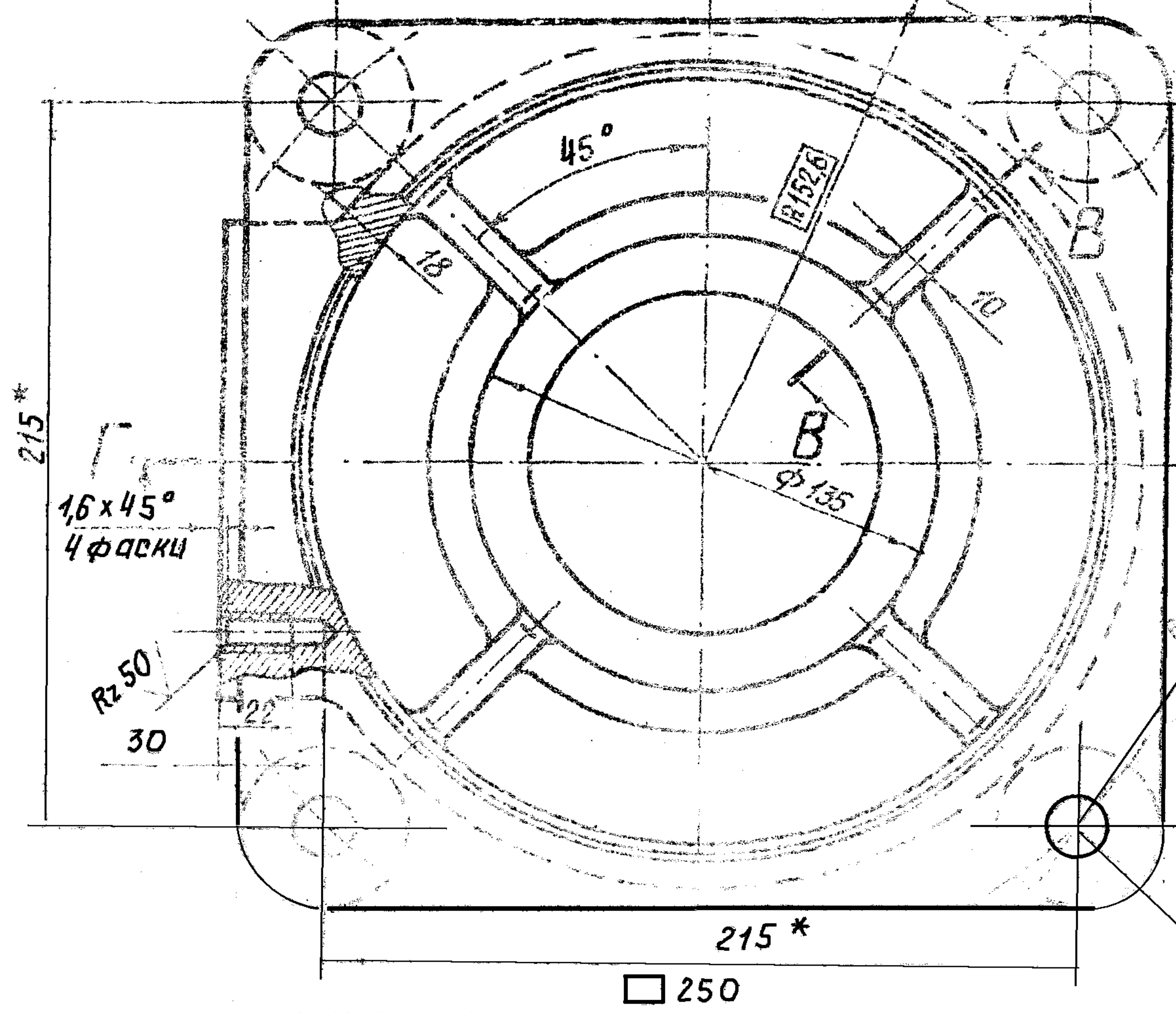
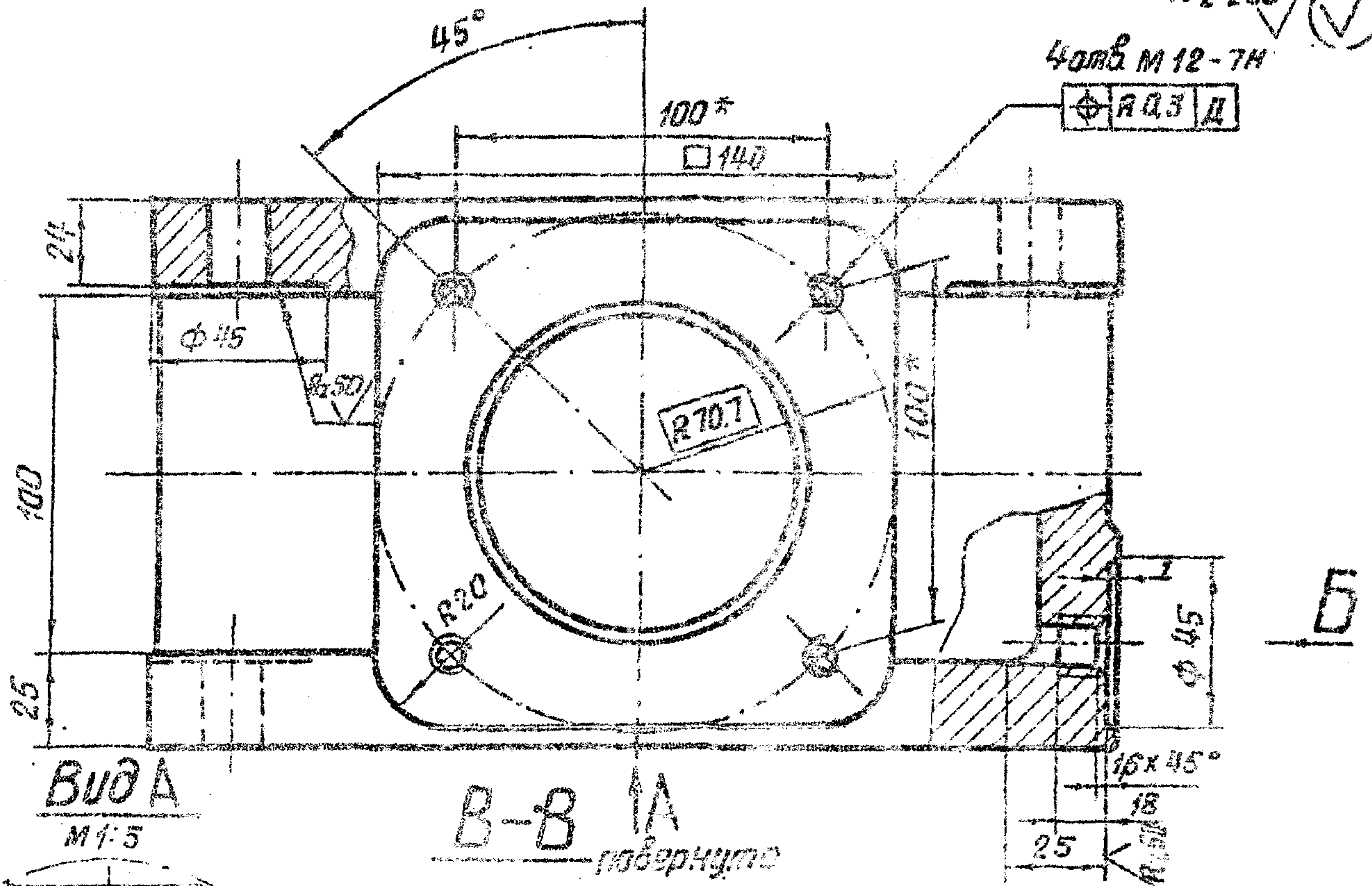
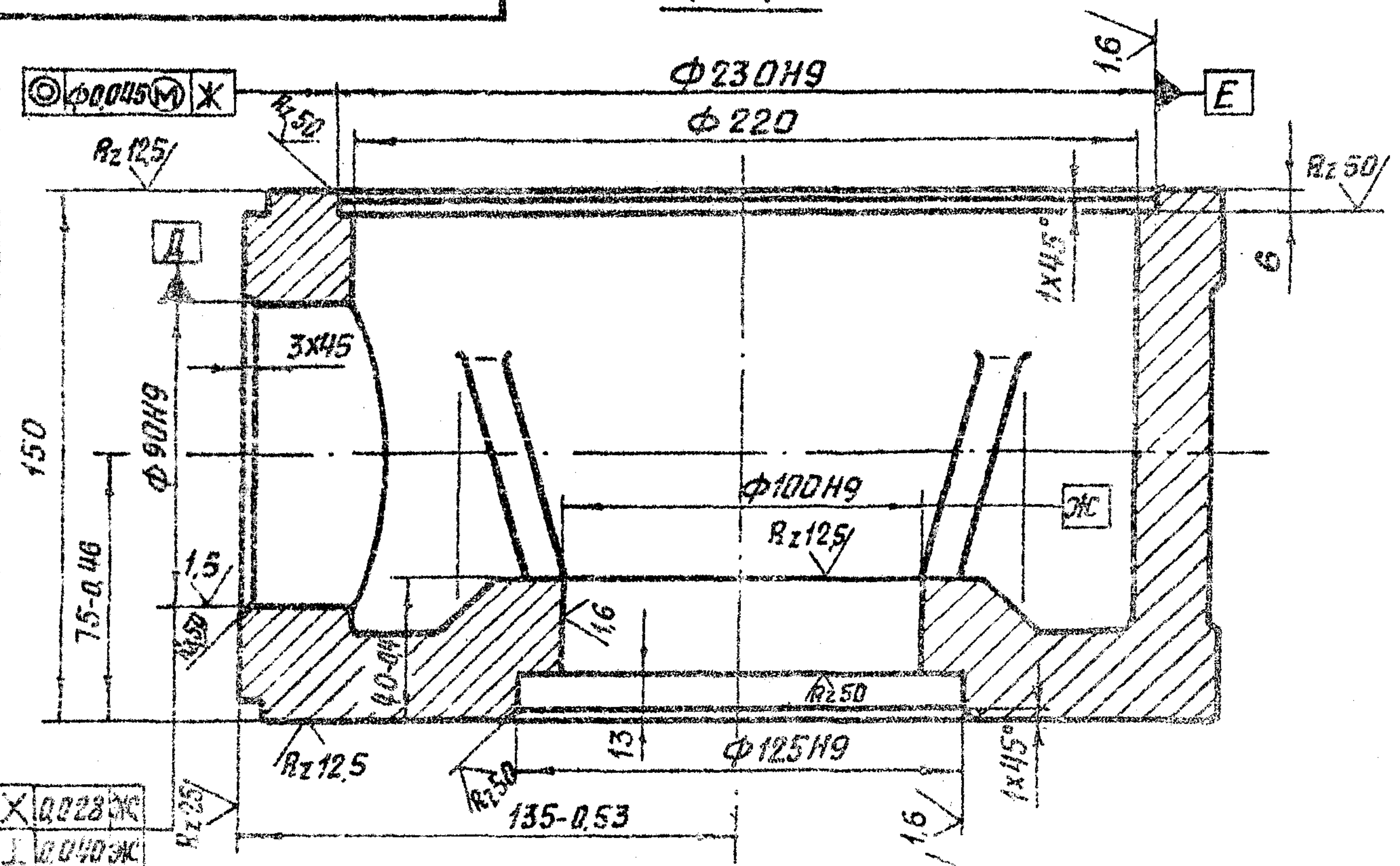
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.050.003		
Лит.	Масса	Масштаб	Болт		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1
Разраб.	Сорнугаев			14.04.83	
Проб.	Искандеров			18.04.83	
Т.контр.	Грош			22.04.83	
И.контр.	Насоев			25.04.83	
И.контр.	Мышкин			29.04.83	
Утв.	Филопенко			27.04.83	
Копировал: Пужко			формат А4		

26.058.08.051.001

Г-Г

Rz 200

Выпуск 5



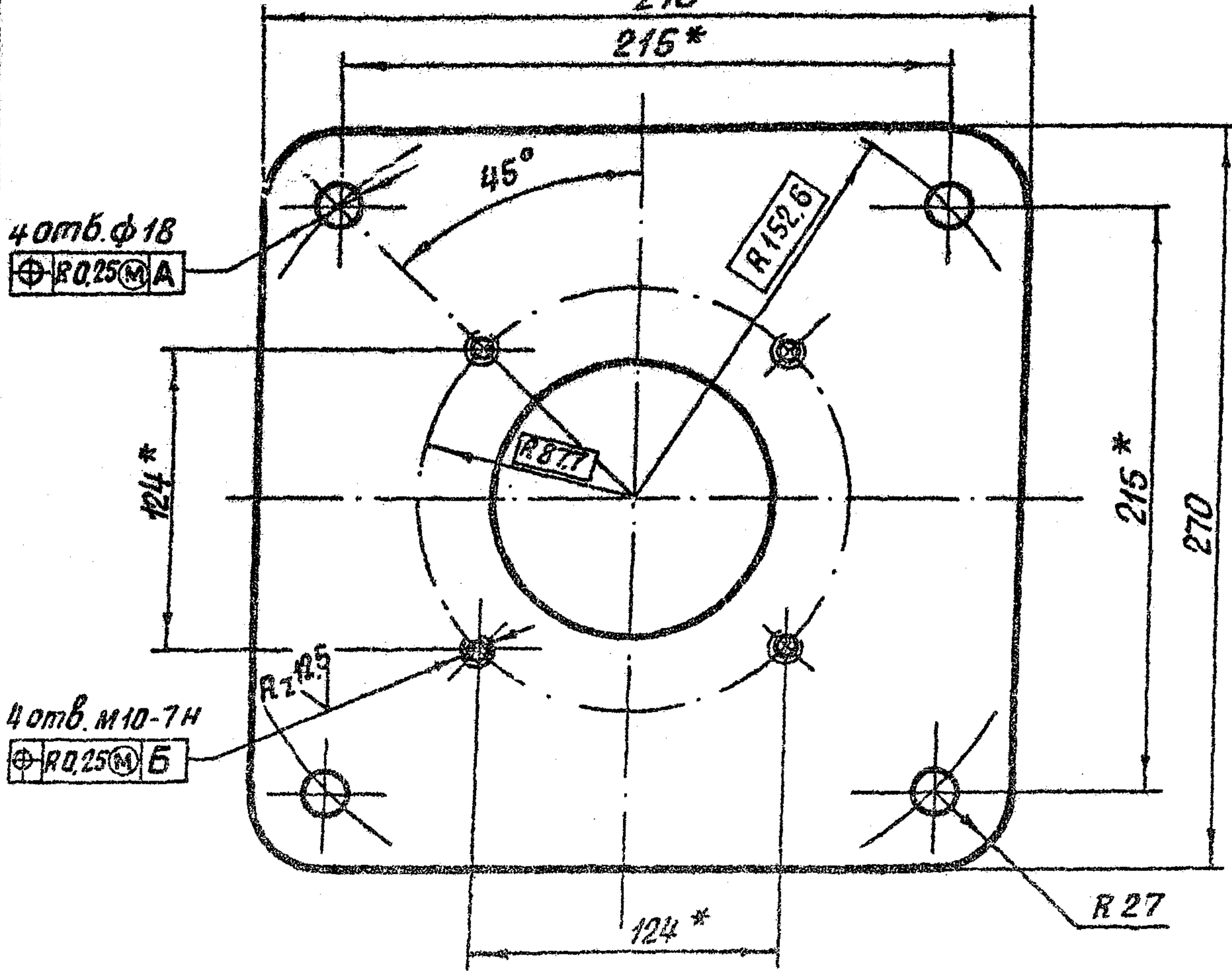
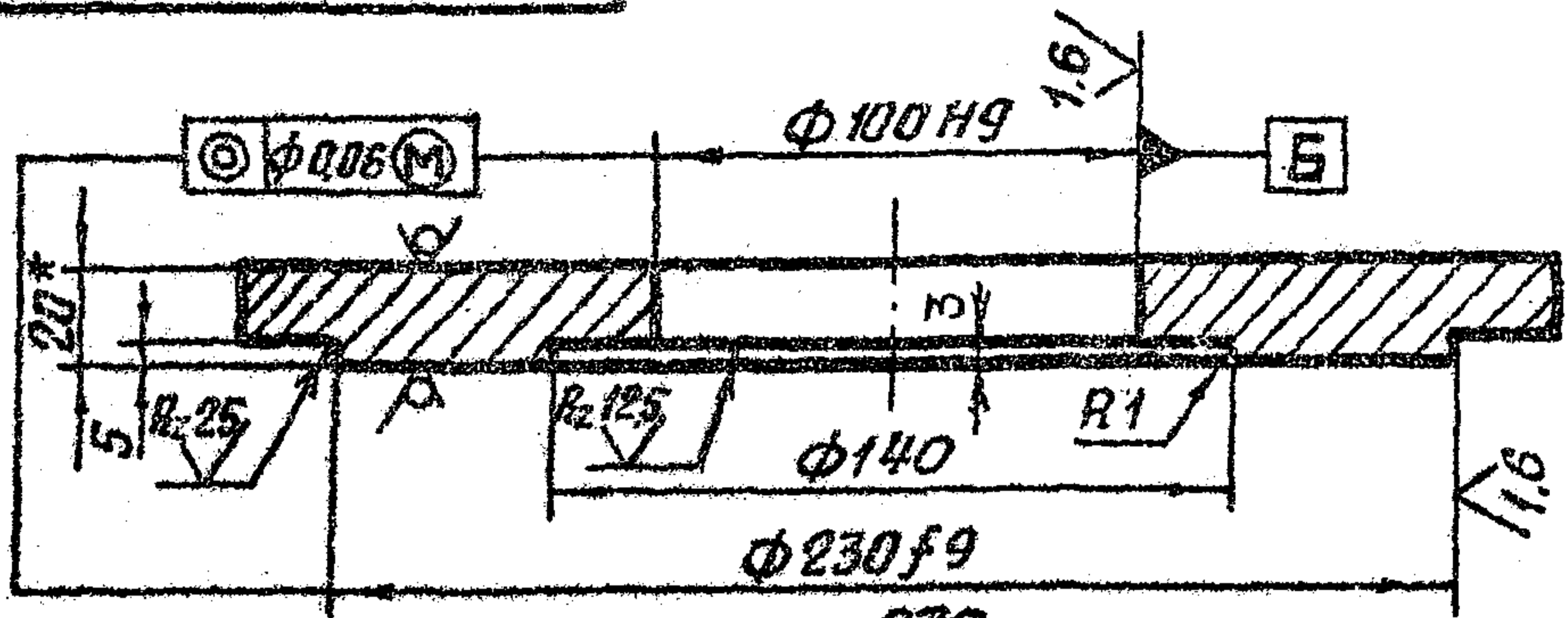
- *Размеры для справок.
- Дополнительные технические требования по общему ТУ на изготовление литейных изделий.

4 шт. φ18
R0,6(M)E

№	Исполнение	Дата	Подпись
1	Исходный	26.05.88	В.И.Иванов
2	Экземпляр		
3	Экземпляр		
4	Экземпляр		
5	Экземпляр		
6	Экземпляр		
7	Экземпляр		
8	Экземпляр		
9	Экземпляр		
10	Экземпляр		

26.058.ПВ.051.002

Rz50



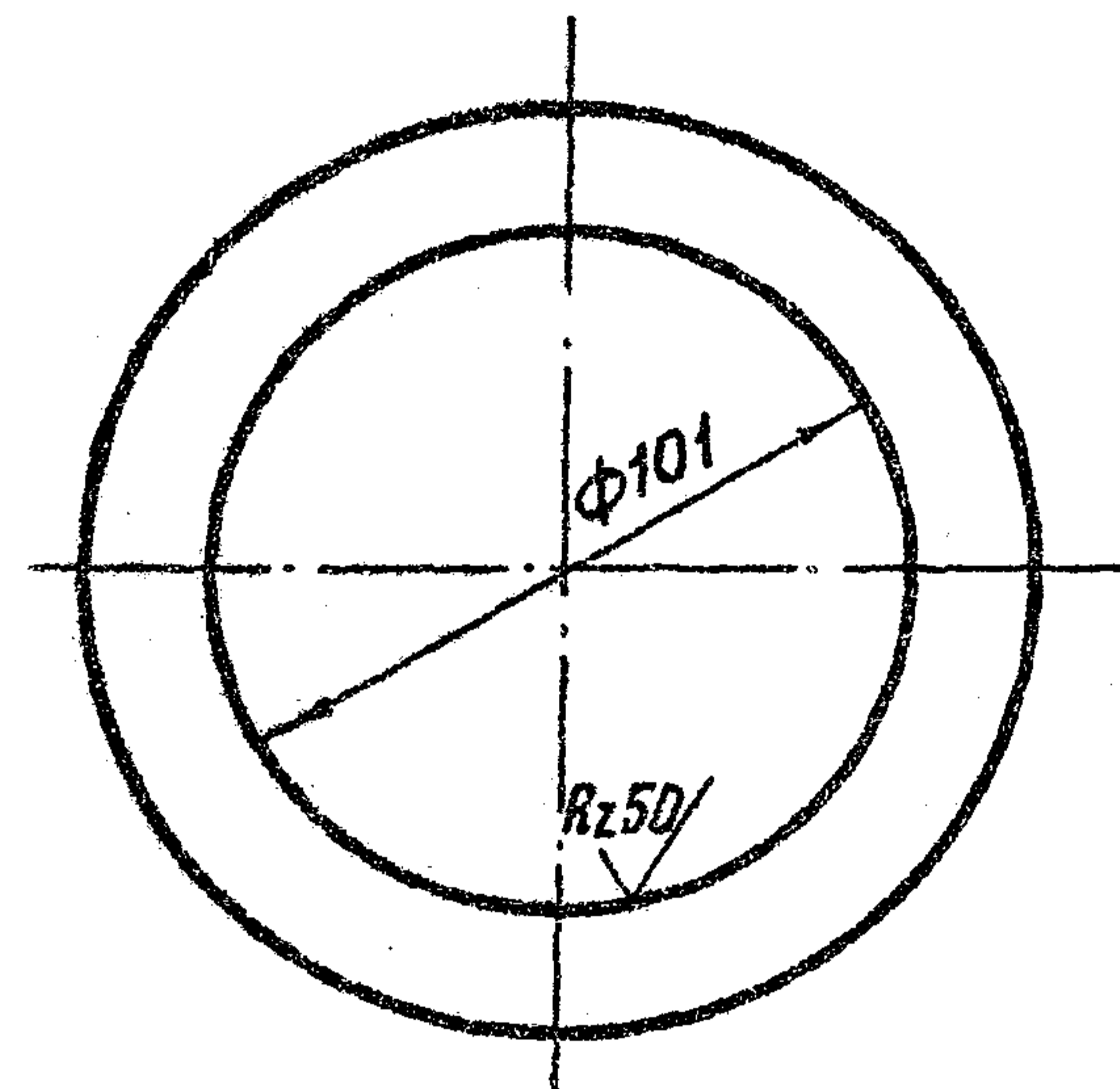
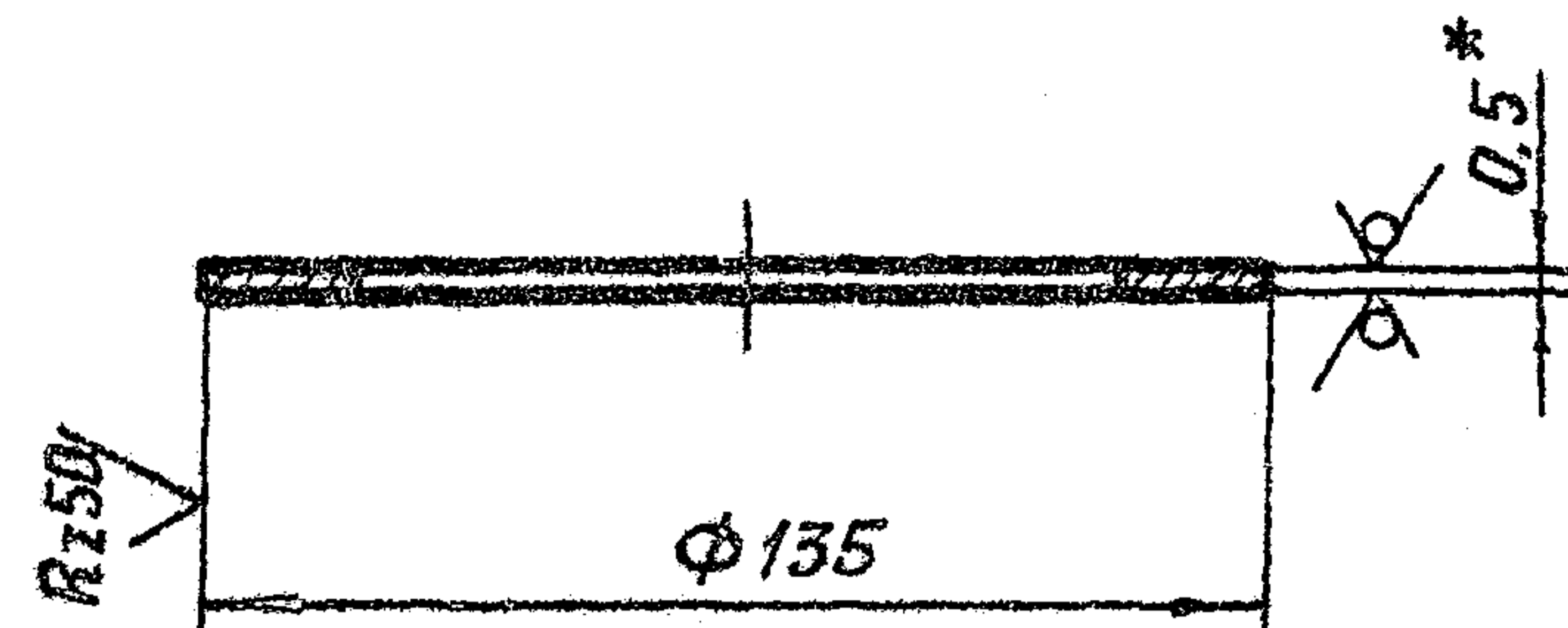
* Размеры для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Изм. № Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.051.002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сарнигаев	Л.С.	Л.С.	14.04.83	Я	8,3
Проб.	Искандеров	Л.С.	Л.С.	13.04.83	Лист	Листов 1
Т.контр.	Грош	Л.С.	Л.С.	22.04.83		
Гл. инж.	Наседов	Л.С.	Л.С.	25.04.83		
И.контр.	Майшикин	Л.С.	Л.С.	29.04.83		
Утв.	Филаненко	Л.С.	Л.С.	27.04.83		
				Крышка корпуса		
				Б-ПН-НО-20 ГОСТ 19903-74*		
				Вот 3 по 5 ГОСТ 14637-79		
Копировал: Михайлов - формат А4						

26.058.ПВ.051.003



* Размер для справок.

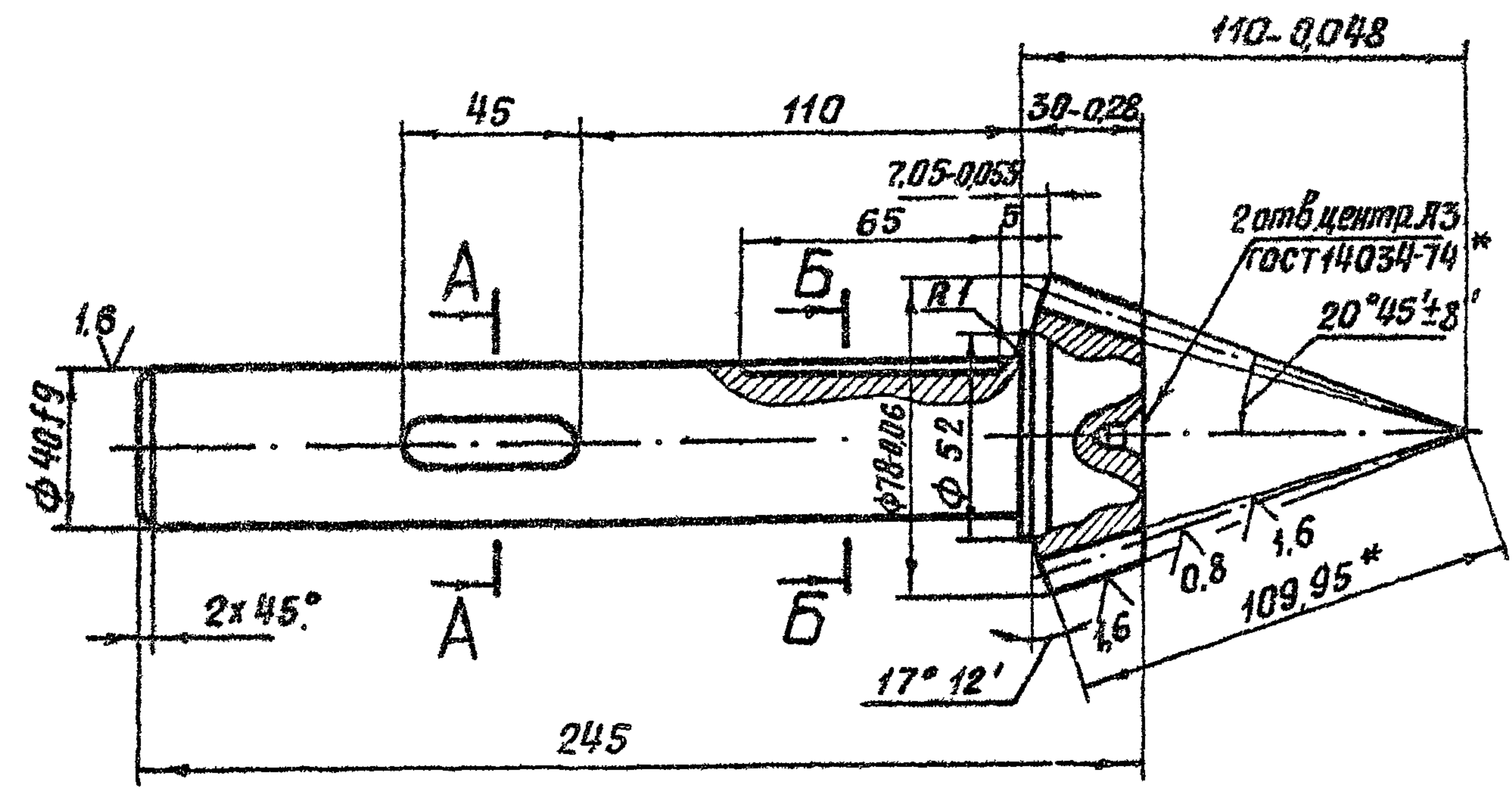
Изм. № Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.051.003		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Сарнигаев	Л.С.	Л.С.	14.04.83	Я	0,025
Проб.	Искандеров	Л.С.	Л.С.	13.04.83	Лист	Листов 1
Т.контр.	Грош	Л.С.	Л.С.	22.04.83		
Гл. инж.	Наседов	Л.С.	Л.С.	25.04.83		
И.контр.	Майшикин	Л.С.	Л.С.	29.04.83		
Утв.	Филаненко	Л.С.	Л.С.	27.04.83		
				Кольцо		
				регулирующее		
				Б-ПН-НО-0,5 ГОСТ 19903-74*		
				Ц-IV-НВ Ст 3 по 5 ГОСТ 16523-70		
Копировал: Михайлов - формат А4						

26.058.ПВ.052.002

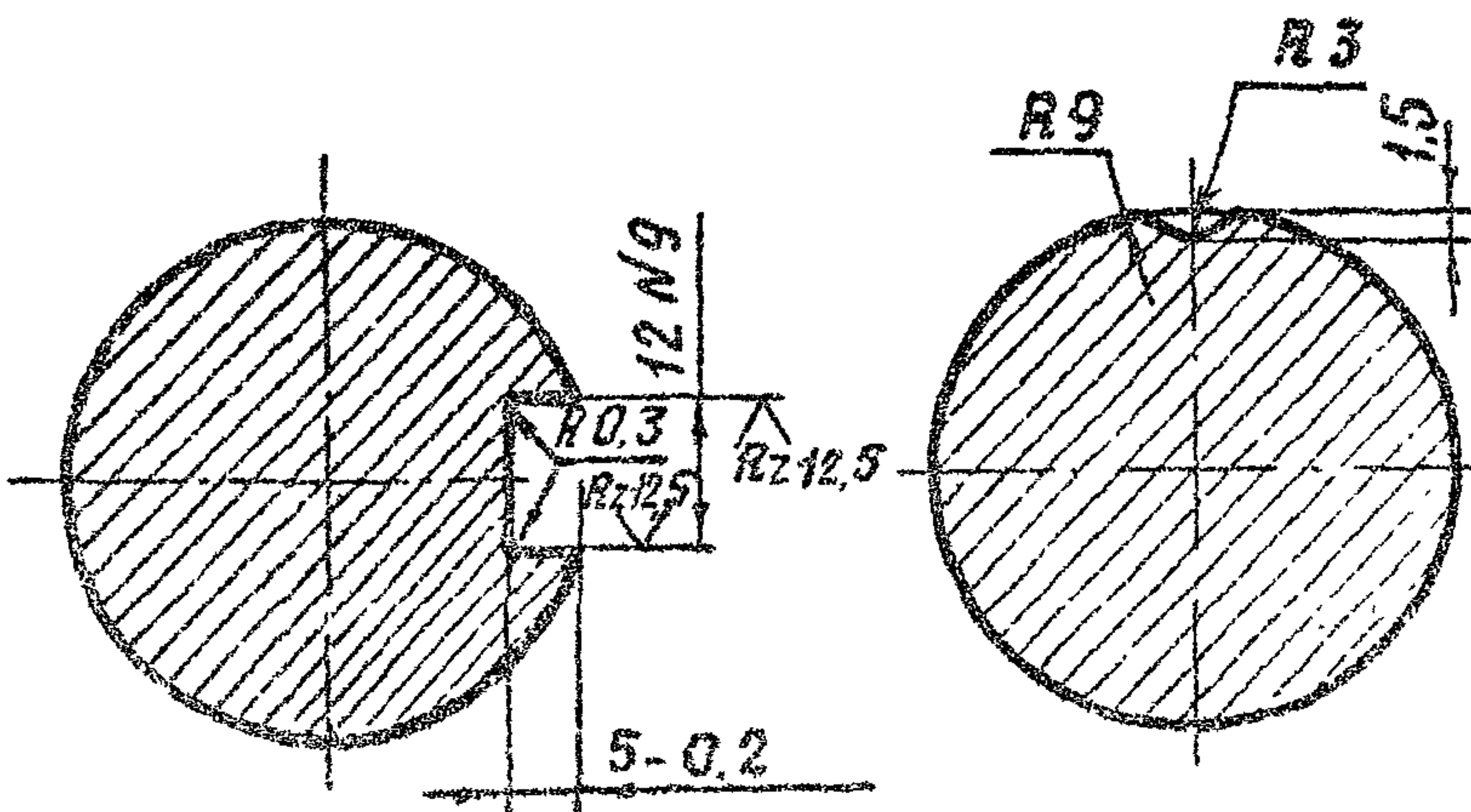
Rz 25/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



A-A
M 1:1

B-B
M 1:1



Модуль	m_e	5
число зубьев	Z	15
Тип зуба	—	прямой
Исходный контур	—	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_s	0.362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_T	0.036
Угол делительного конуса	δ	$17^\circ 12'$
Степень точности	—	8 - В СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	s	$8.095_{-0.212}^{+0.092}$
Высота до хорды	h_d	5.33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4.431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109.95
Среднее конусное расстояние	R	97.415
Средний делительный диаметр	d	57.608
Угол конуса в градусах	δ_f	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.042.201	

1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44				26.058.ПВ.052.002.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
					Я	2,9
Разраб.	Морданов	26.058.2	14.04.83			1:2
Проб.	Искандеров	26.058.2	18.04.83			
Т.контр.	Грош	26.058.2	22.04.83			
Сл.контр.	Назаров	26.058.2	25.04.83			
И.контр.	Мельник	26.058.2	29.04.83			
Утв.	Филаненко	26.058.2	27.04.83			
Вал - шестерня					Лист	Листов 1
Сталь 40 ГОСТ 4543-71*						

Копировал: Микашев - формат: А3

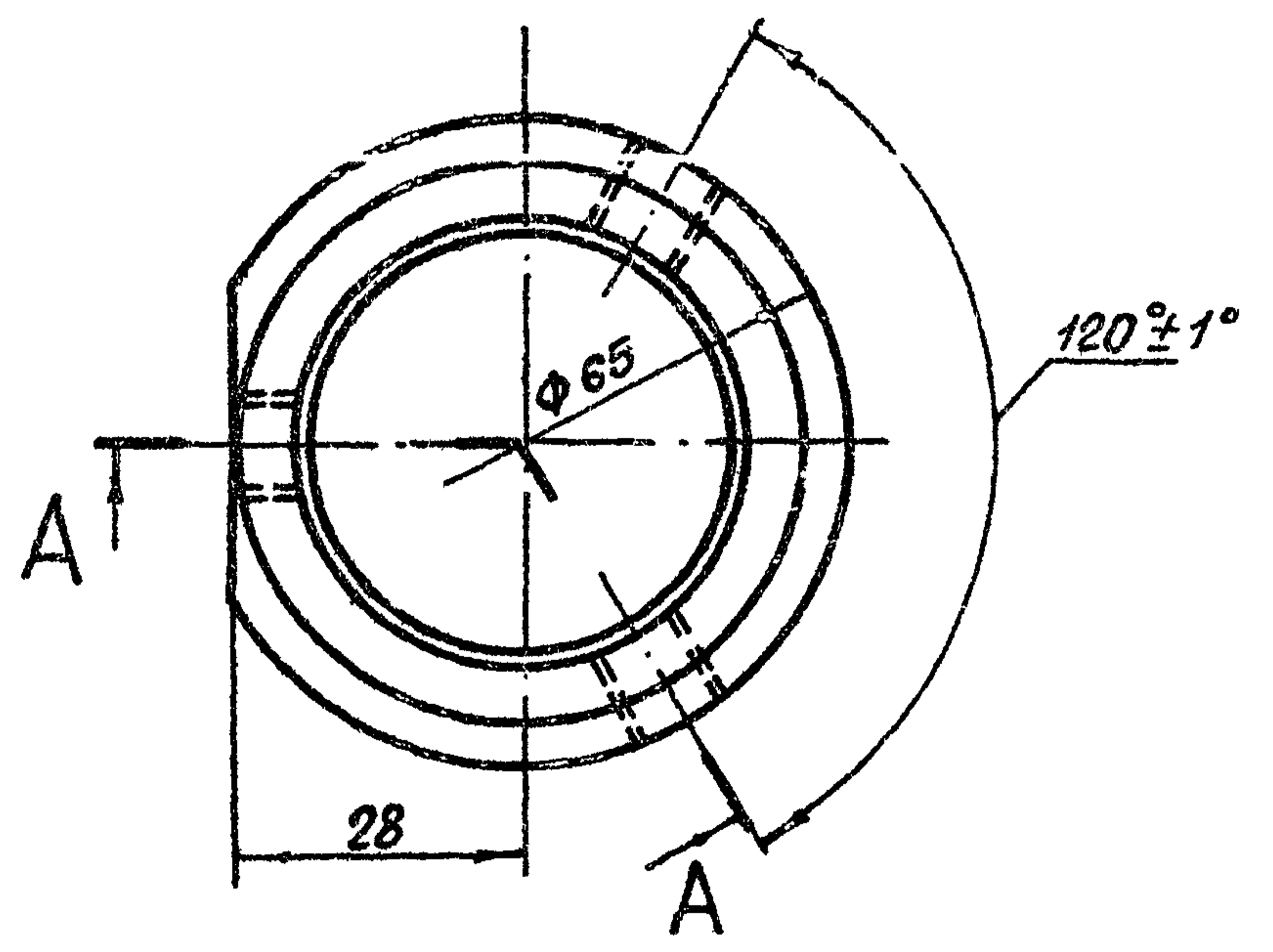
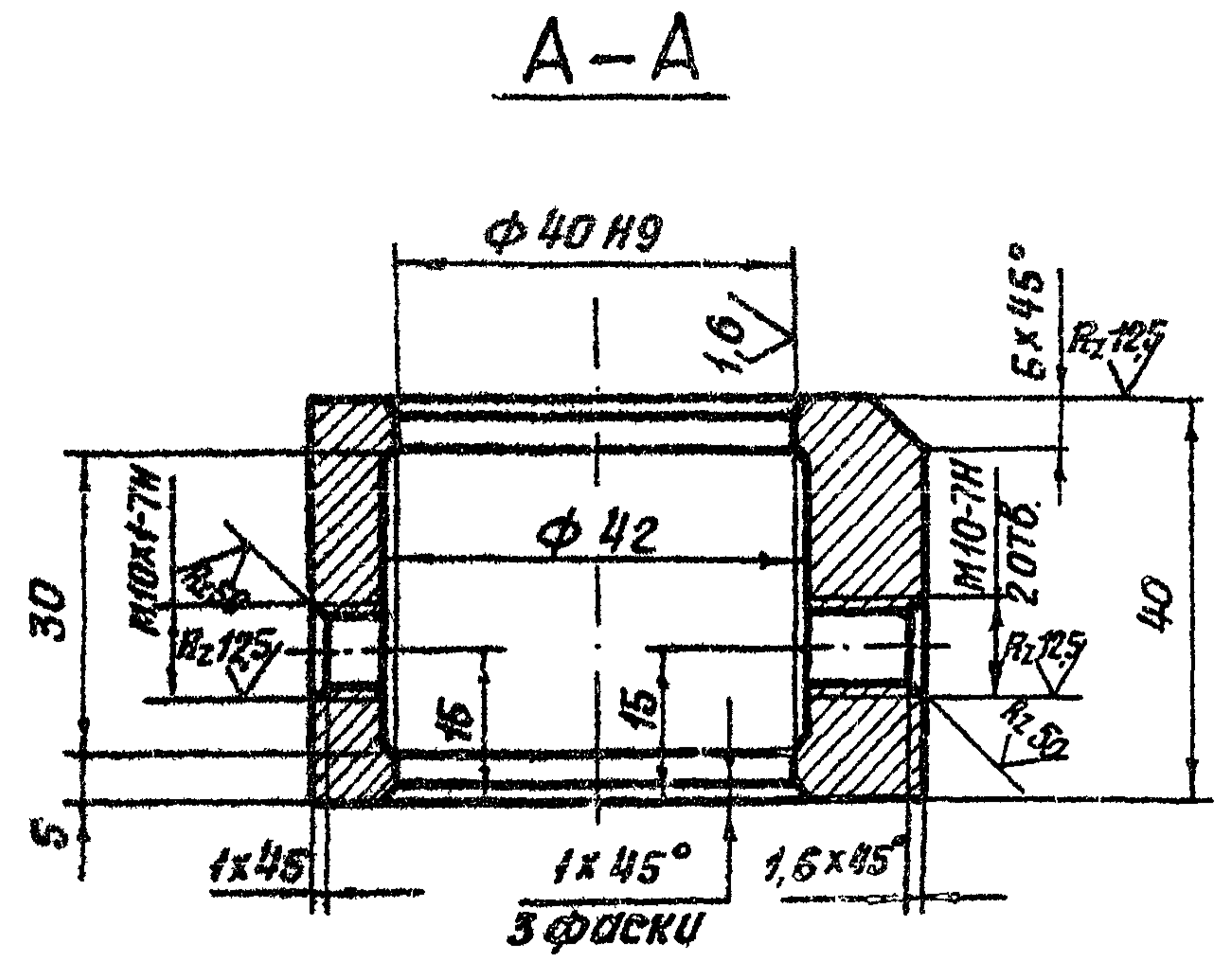
Имя, № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

26.058.ПВ.052.003

Rz 25 (✓)



26.058.ПВ.052.003

Кольцо

Ст. 3 сп 3 ГОСТ 380-71*

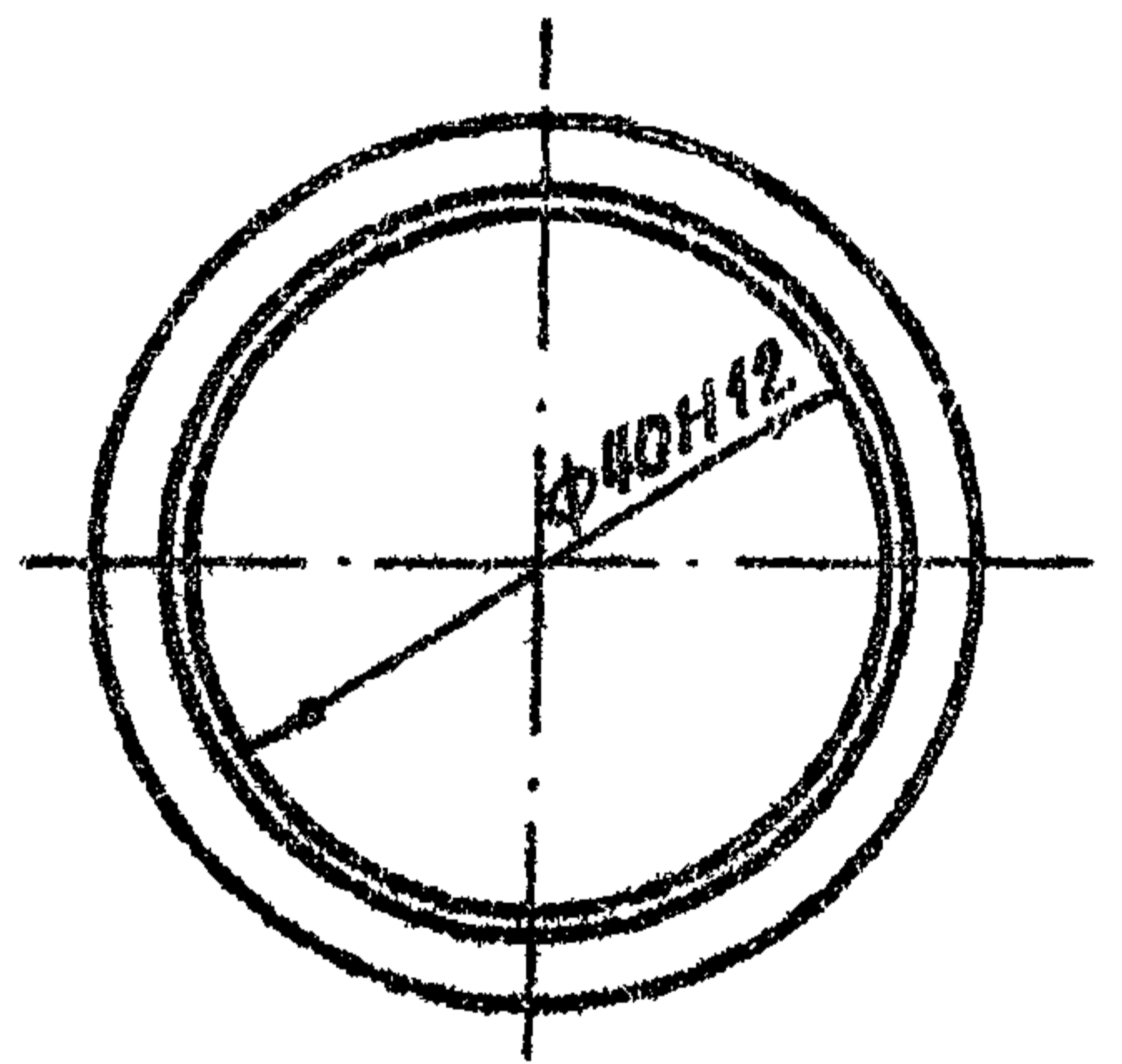
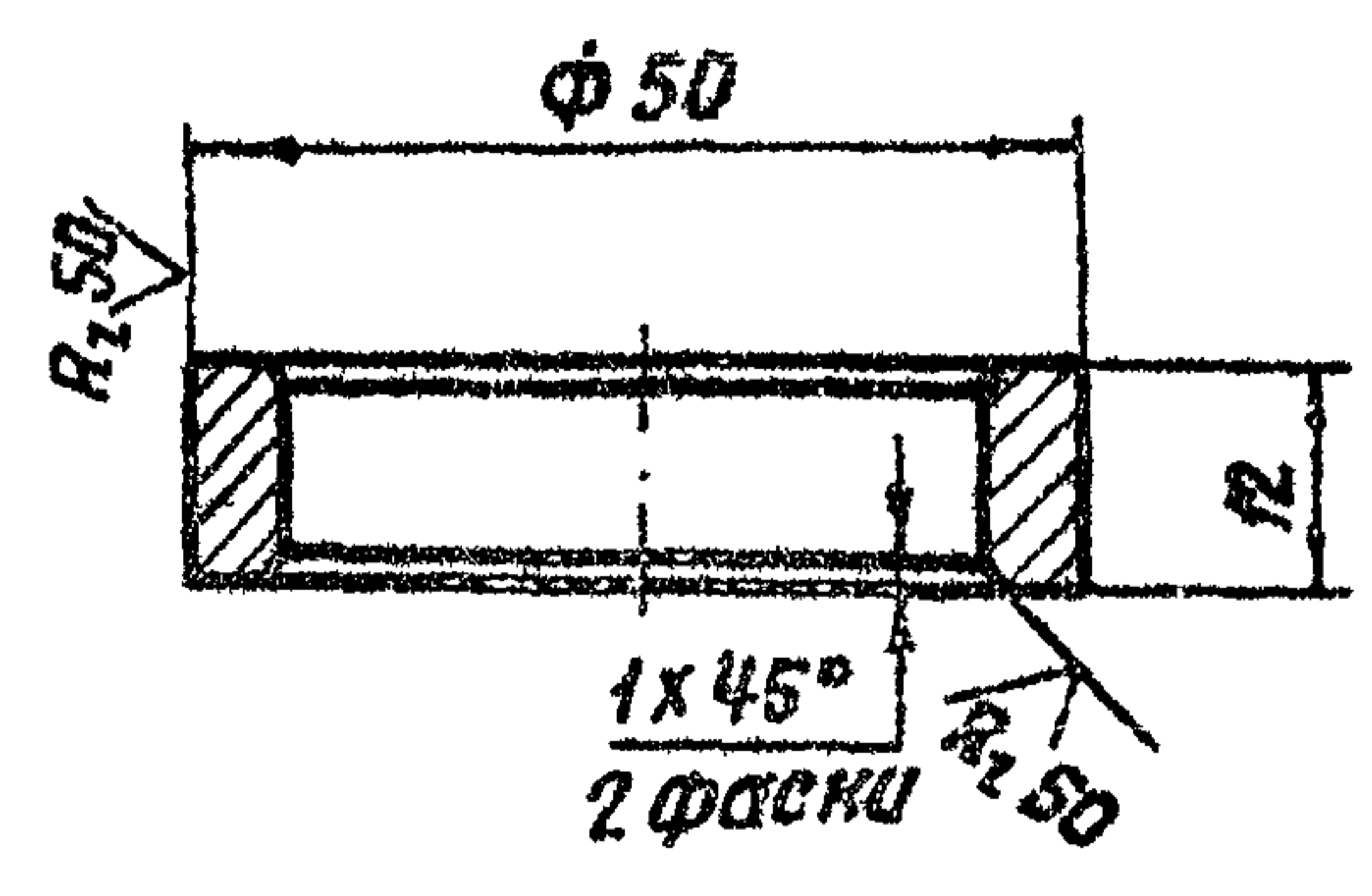
Копировал: Милаш-Формат Л4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрб	Марданов			14.04.83
Проб	Искандеров			18.04.83
Т.контр	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Ин.контр	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филиппенко			27.04.83

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,56	1:1
Листов 1		

26.058.ПВ.052.004

Rz 12,5 (✓)



3.820.2-44

26.058.ПВ.052.004

Кольцо регулировочное

Ст. 3 сп 3 ГОСТ 380-71*

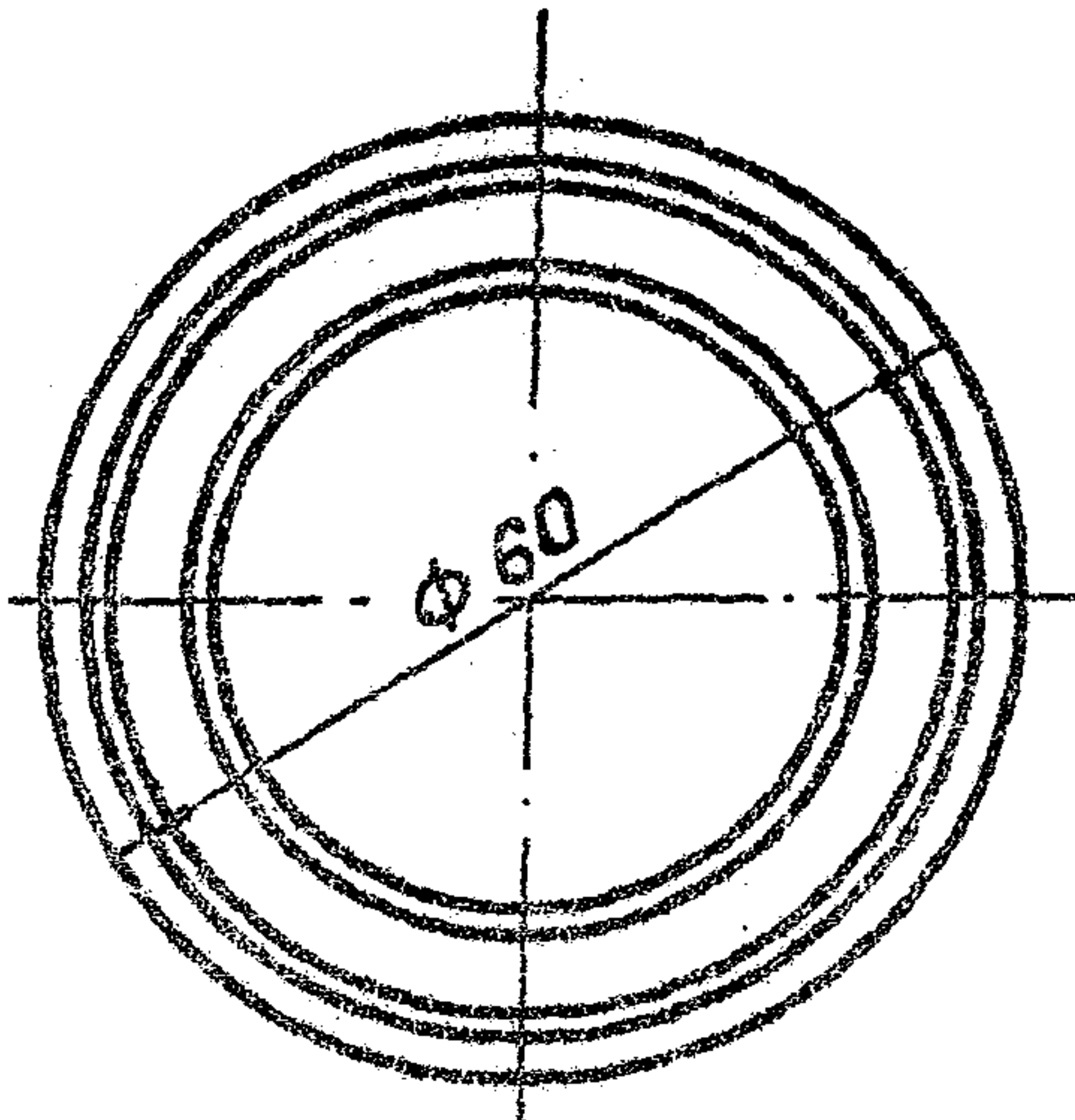
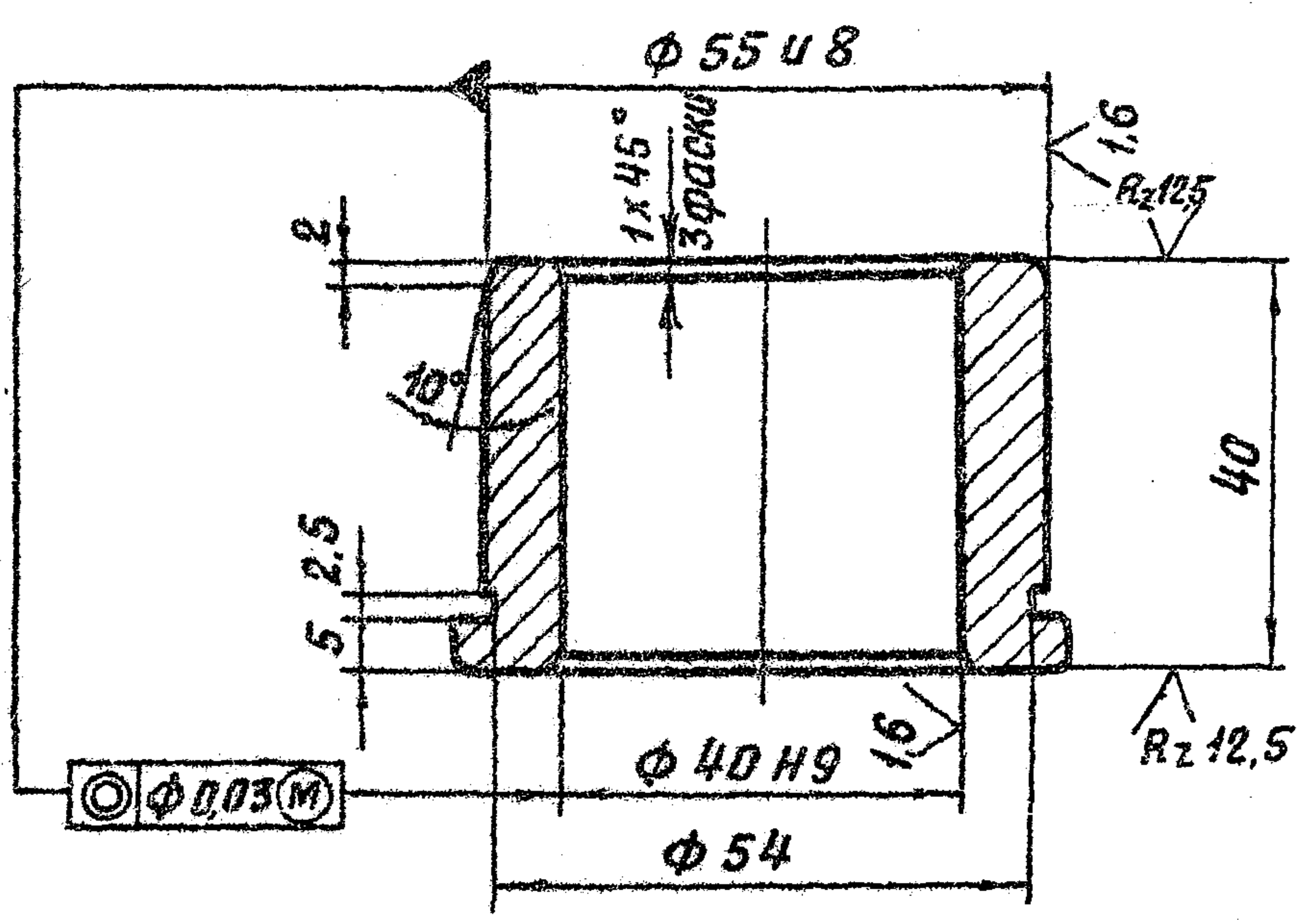
Копировал: Милаш-Формат Л4

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разрб	Марданов			14.04.83
Проб	Искандеров			18.04.83
Т.контр	Грош			22.04.83
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
Ин.контр	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филиппенко			27.04.83

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,14	1:1
Листов 1		

26.058.ПВ.052.005

Rz 25

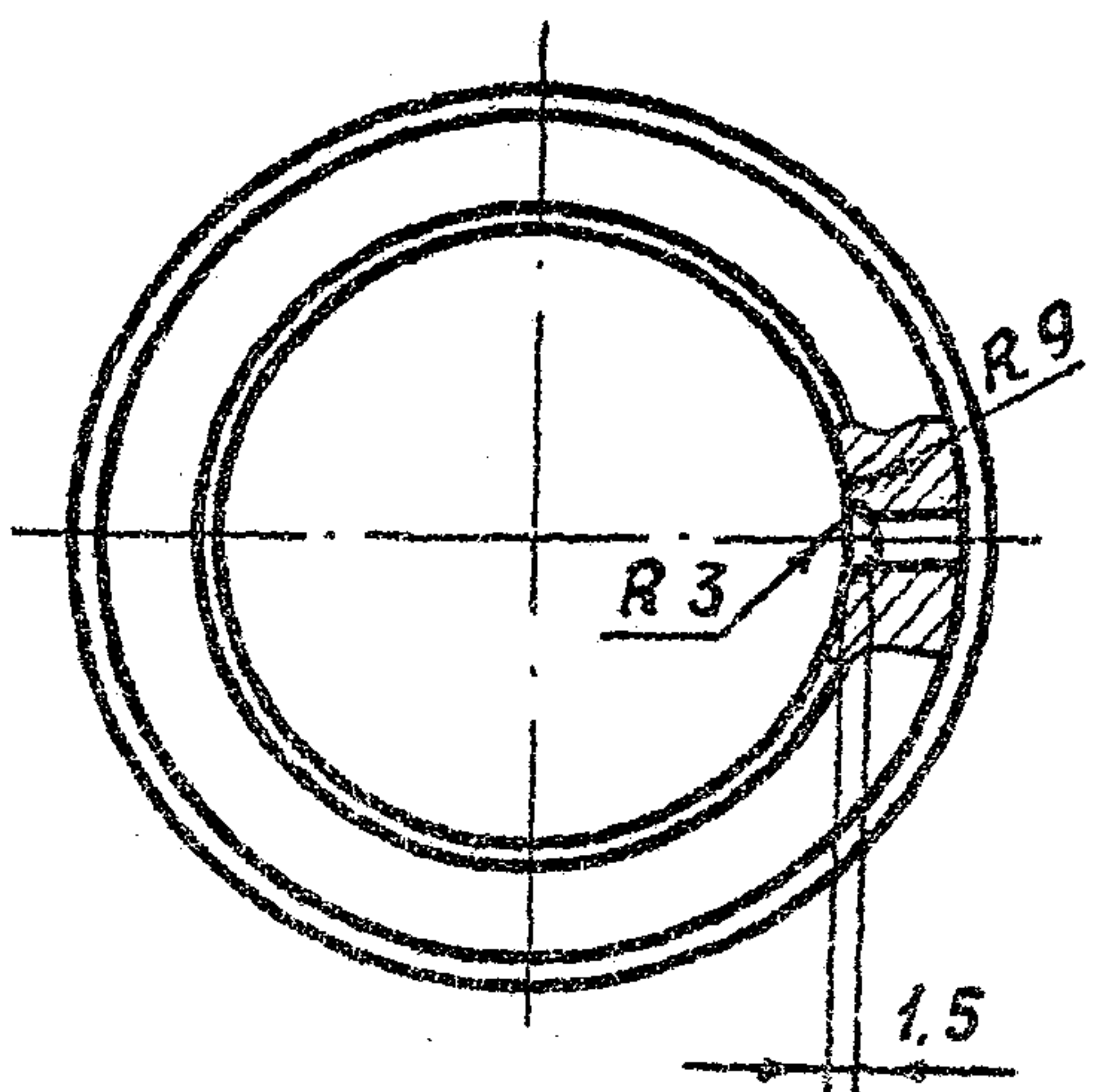
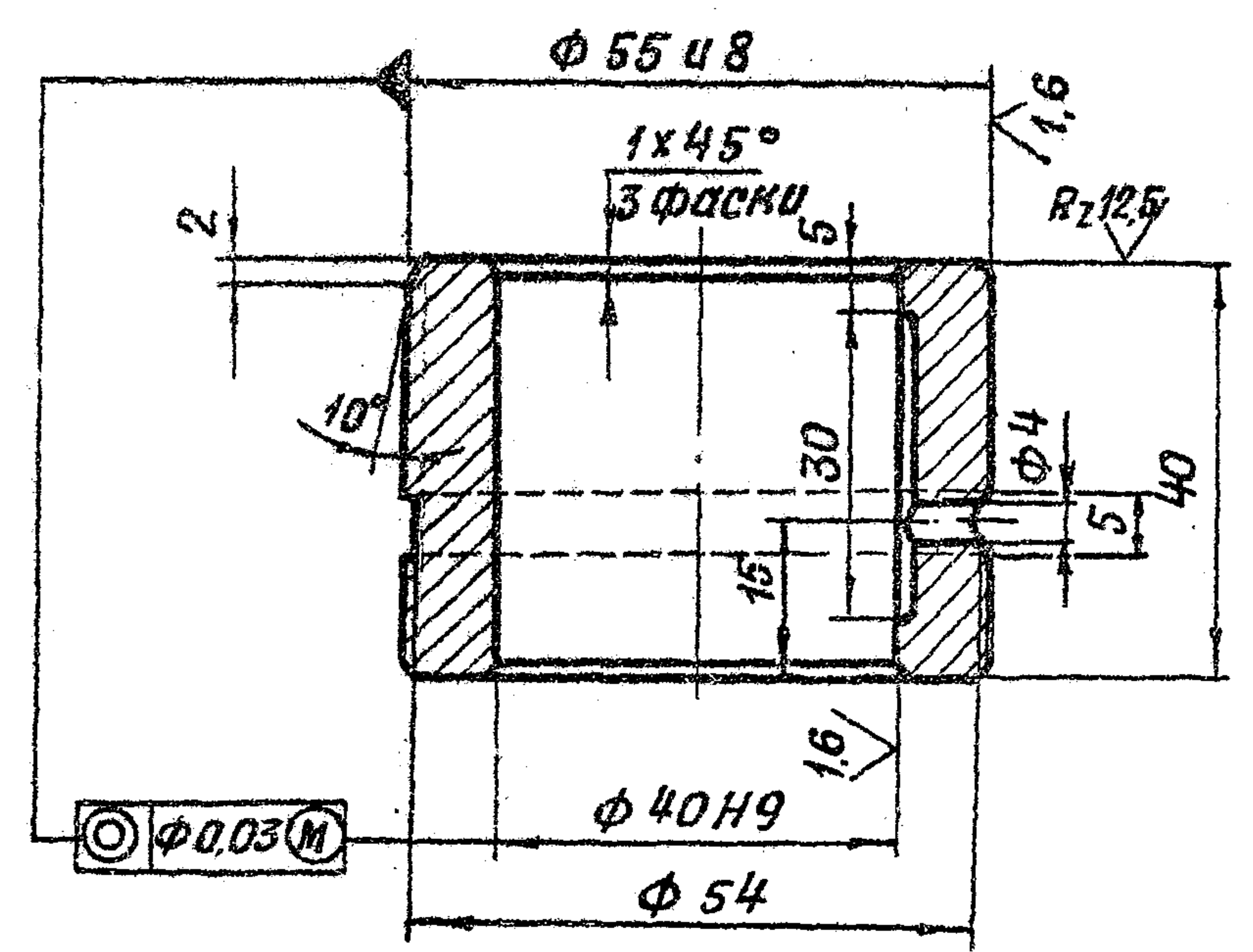


Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.052.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов			14.04.83	Я	0,35	1:1
Проб.	Александров			15.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш			22.04.83			
Гл. инж. пр.	Нагаев			25.04.83			
Инж. контр.	Мышкин			29.04.83	Отливка л40-3 ГОСТ 1585-79		
Итб.	Филоменко			21.04.83			
Копировал: Михайлов Формат А4							

26.058.ПВ.052.006

Rz 25

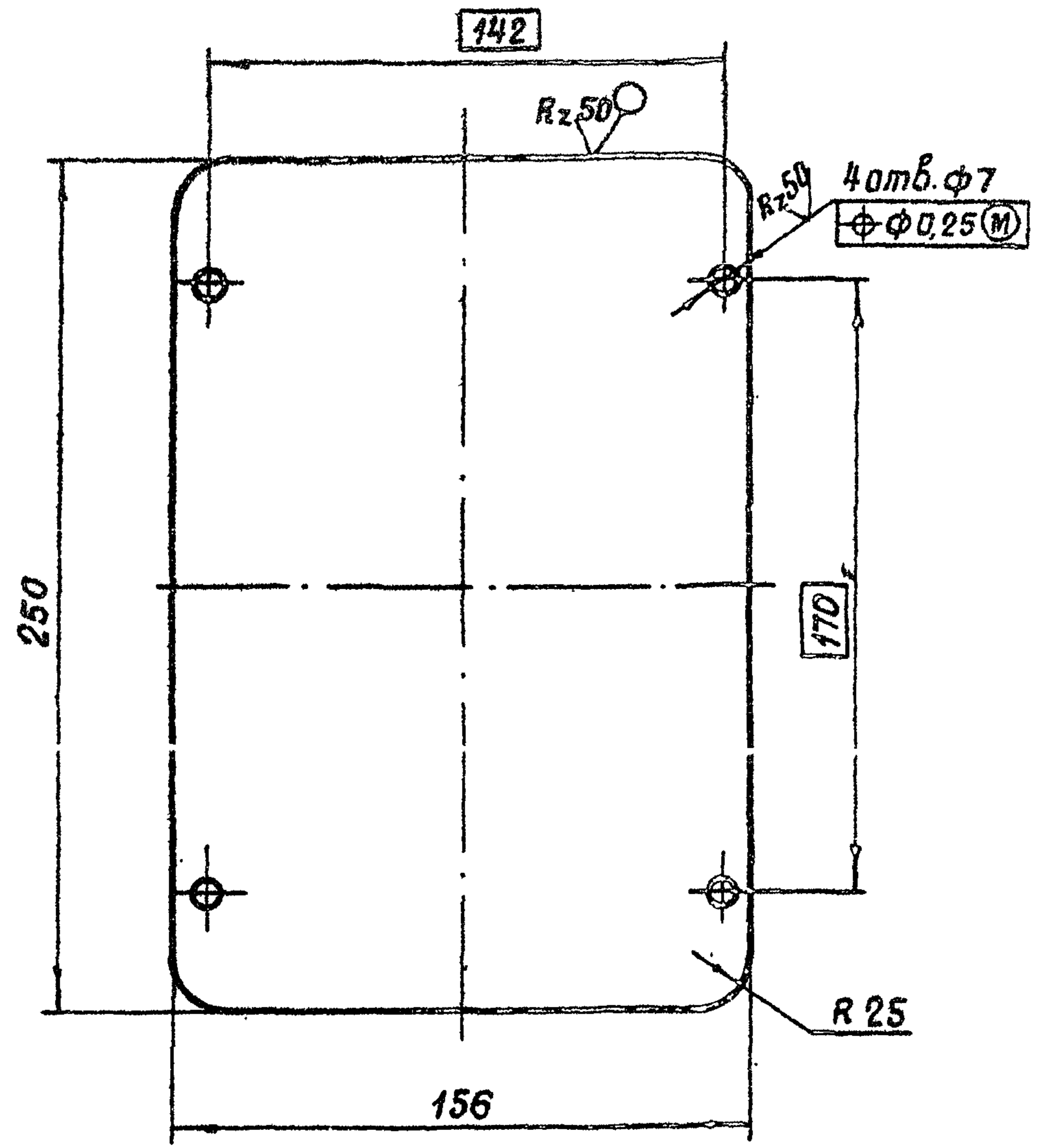


Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.052.006		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Мурданов			14.04.83	Я	0,35	1:1
Проб.	Александров			18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Граш			22.04.83			
Гл. инж. пр.	Нагаев			25.04.83			
Инж. контр.	Мышкин			29.04.83	Отливка л40-3 ГОСТ 1585-79		
Итб.	Филоменко			21.04.83			
Копировал: Михайлов Формат А4							

26.058.ПВ.042.010

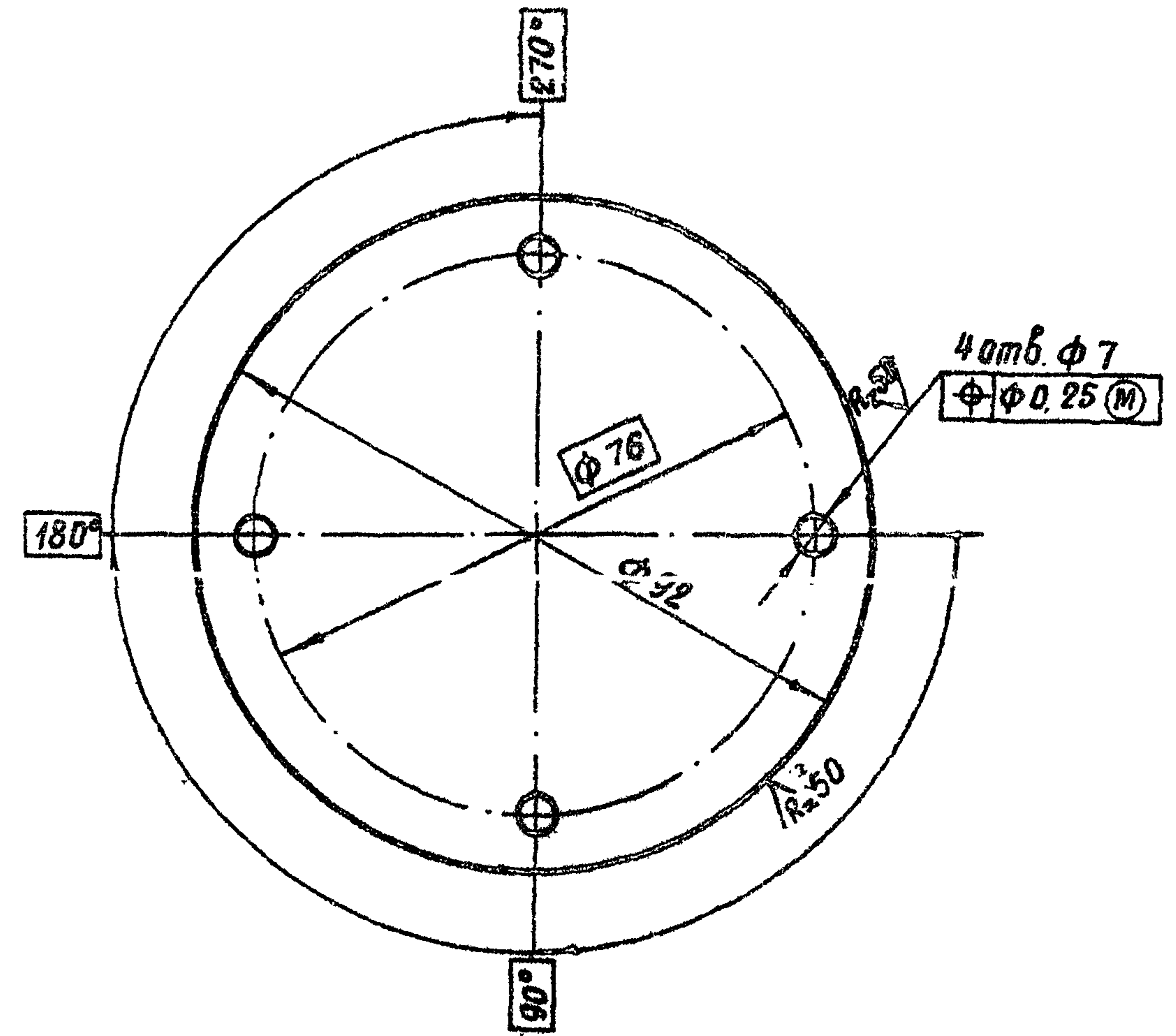
(V) ✓



№ докум.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.042.010	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я		0,9	1:2	
Разраб	Марданов	14.04.83	Крышка корпуса			Лист	Листов 1		
Проб	Искандеров	16.04.83	Б-ин № 3 ГССТ 19903-74 4 И-12523 И-1001553-70			Корпус для: Николай-Формат Р4			
Т.контр	Грош	22.04.83							
Исполн	Насреддин	25.04.83							
Провер	Мухоморов	29.04.83							
Утверд	Мухоморов	29.04.83							
Дата	29.04.83								

26.058.ПВ.052.007

(V) ✓



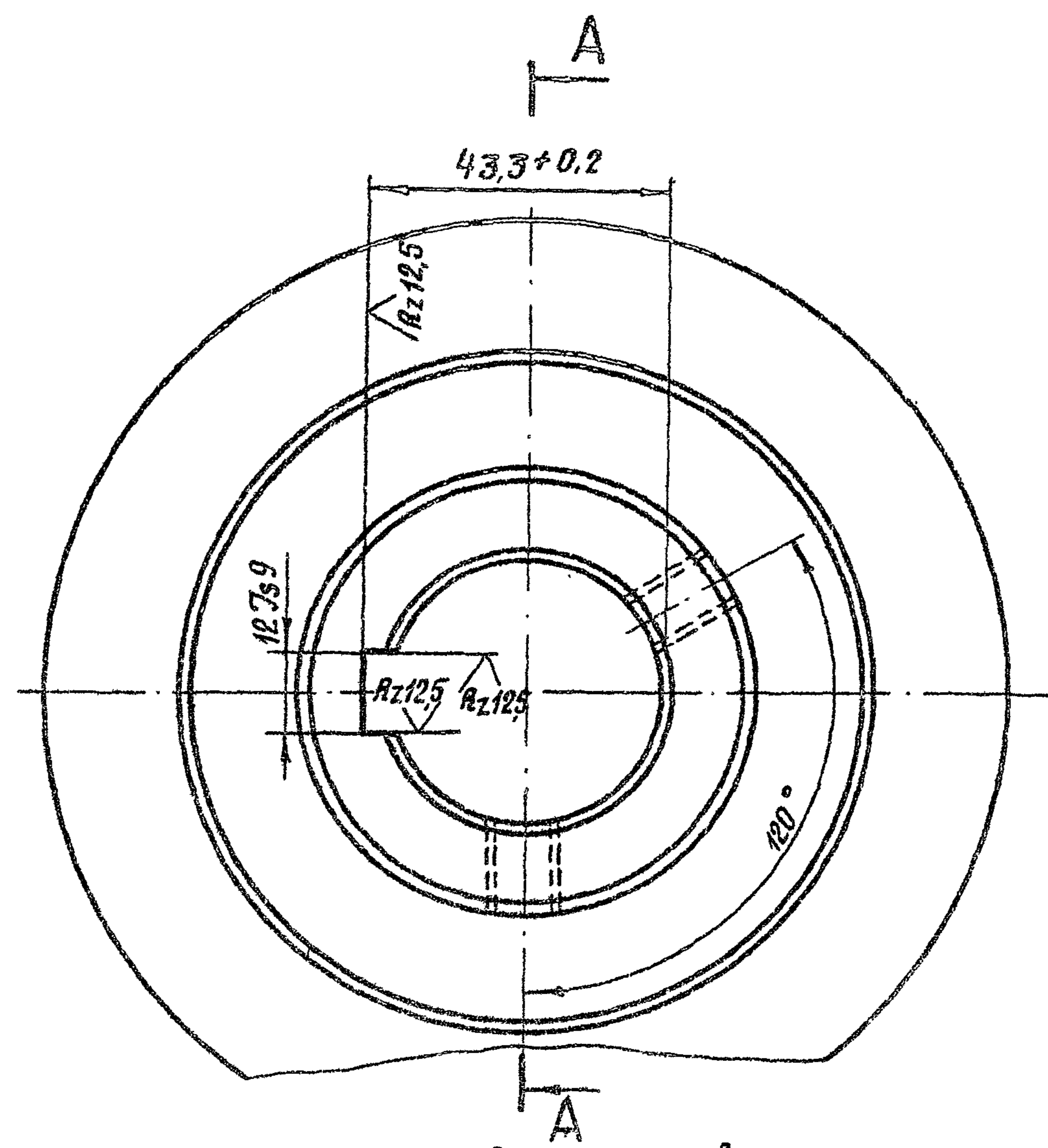
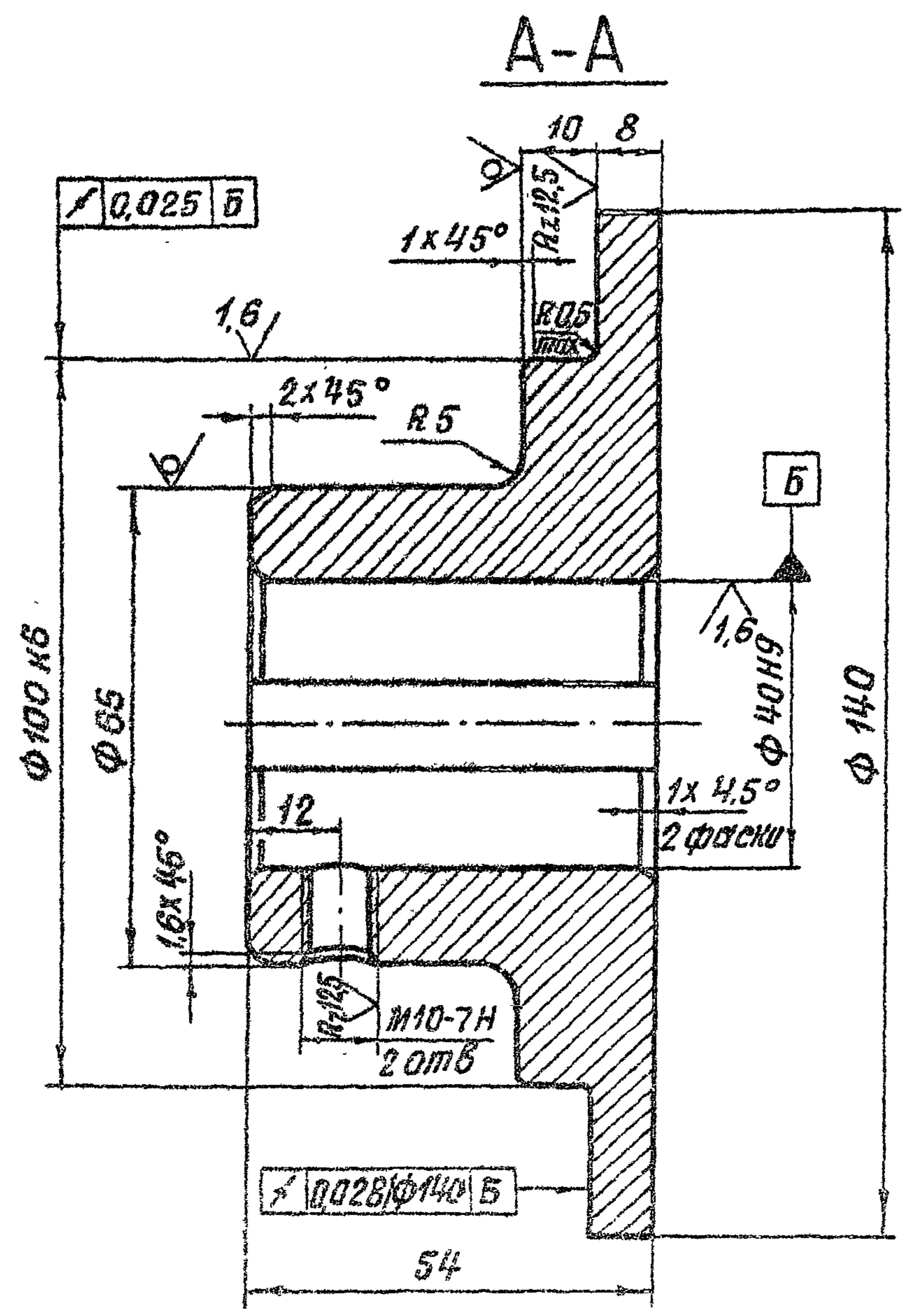
№ докум.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.052.007	Лит	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я		0,15	1:1	
Разраб	Марданов	14.04.83	Крышка глухая			Лист	Листов 1		
Проб	Искандеров	16.04.83	Б-ин № 3 ГССТ 19903-74 4 И-12523 И-1001553-70			Корпус для: Николай-Формат Р4			
Т.контр	Грош	22.04.83							
Исполн	Насреддин	25.04.83							
Провер	Мухоморов	29.04.83							
Утверд	Мухоморов	29.04.83							
Дата	29.04.83								

Rz 50/ ✓

26.058.ПВ.052.101

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44

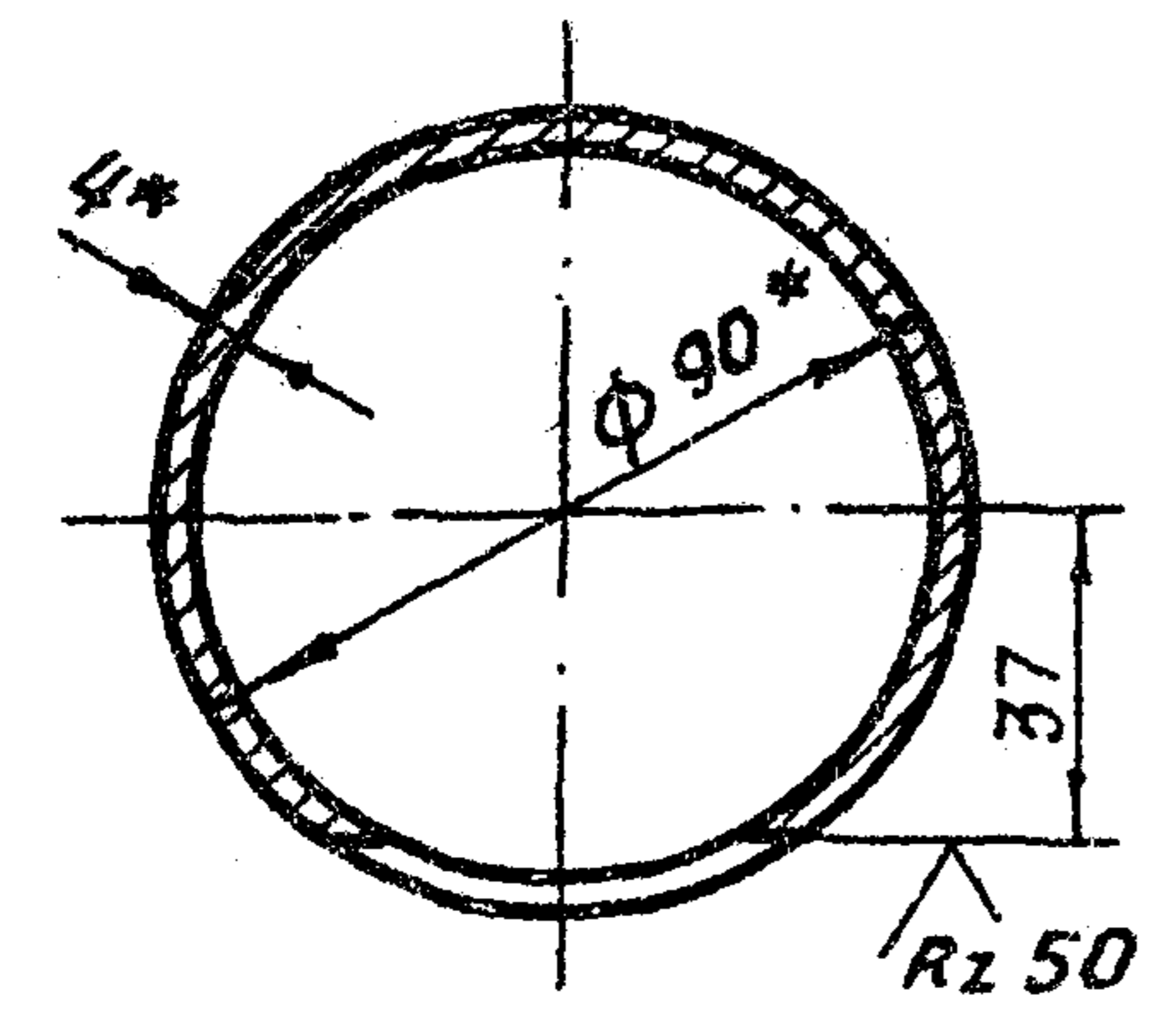
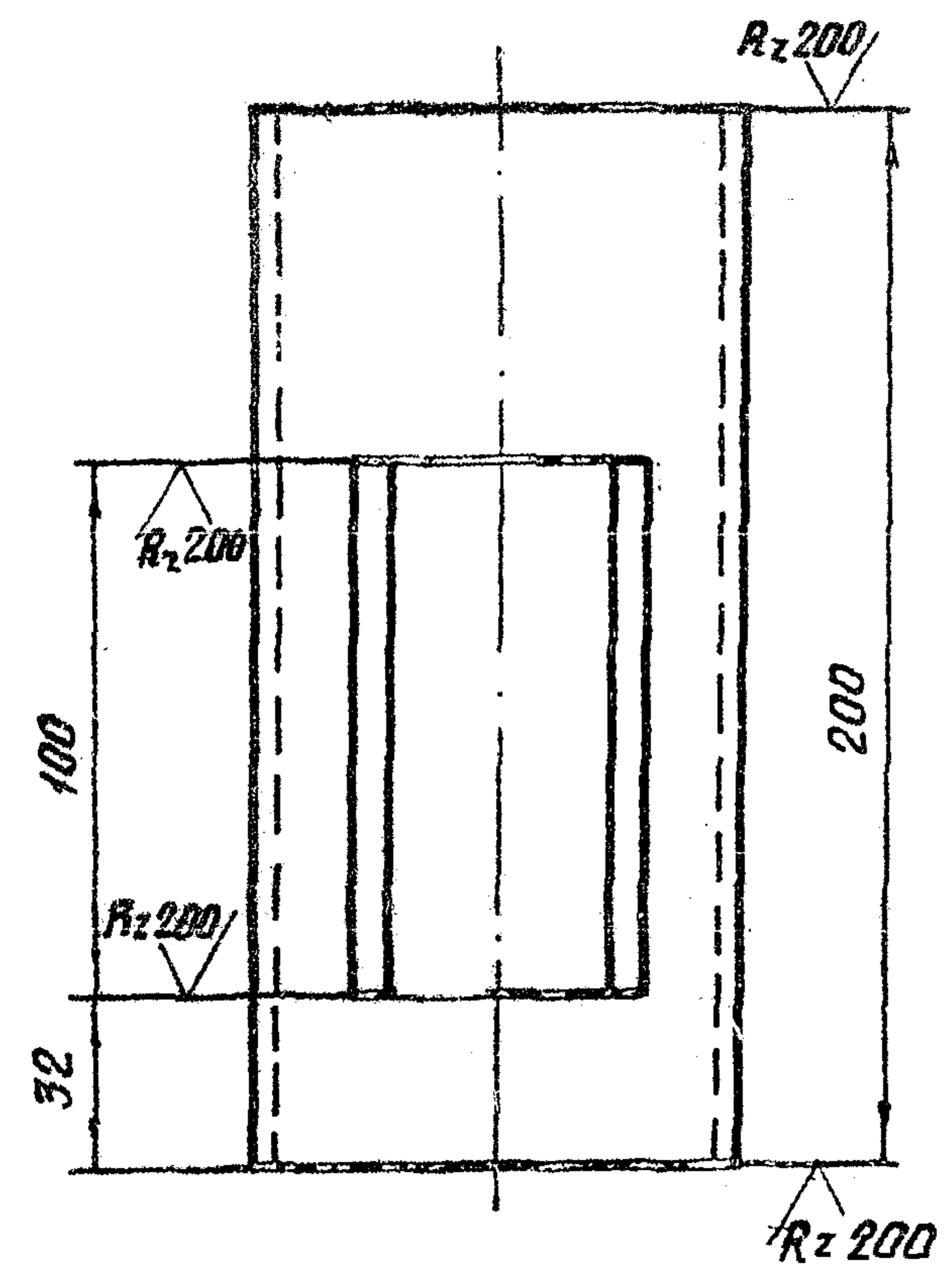
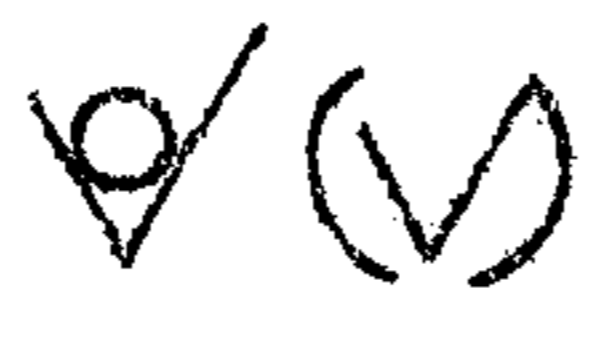


1. Точность штампованной поковки - по нормам завода изготовителя Поковка Гр. I гост 8479-70*
2. Смещение и перекос плочного паза относительно оси отв. не более допуска на ширину плочного паза.
3. Остальные технические требования по общим тч на изготовлении подъемника.

Исполнитель: _____
 Проверено: _____
 Дата: _____

				3.820.2-44	26.058.ПВ.052.101		
Изм.	Лист	№ докум	Проф.	Дата	Ступица	Лист	Листов
Разраб		Карбанов		14.04.63		Я	1.8
Проб.		Искандеров		18.04.63			
Тех. контр.		Сорокин		22.04.63			
Гл. инж. по качеству		Исаев		25.04.63			
Н.контр.		Мельников		29.04.63	Сталь 45 гост 1050-74**		
Отв.		Филонов		27.04.63	Копировал: _____		

26.058.ПВ.055.003



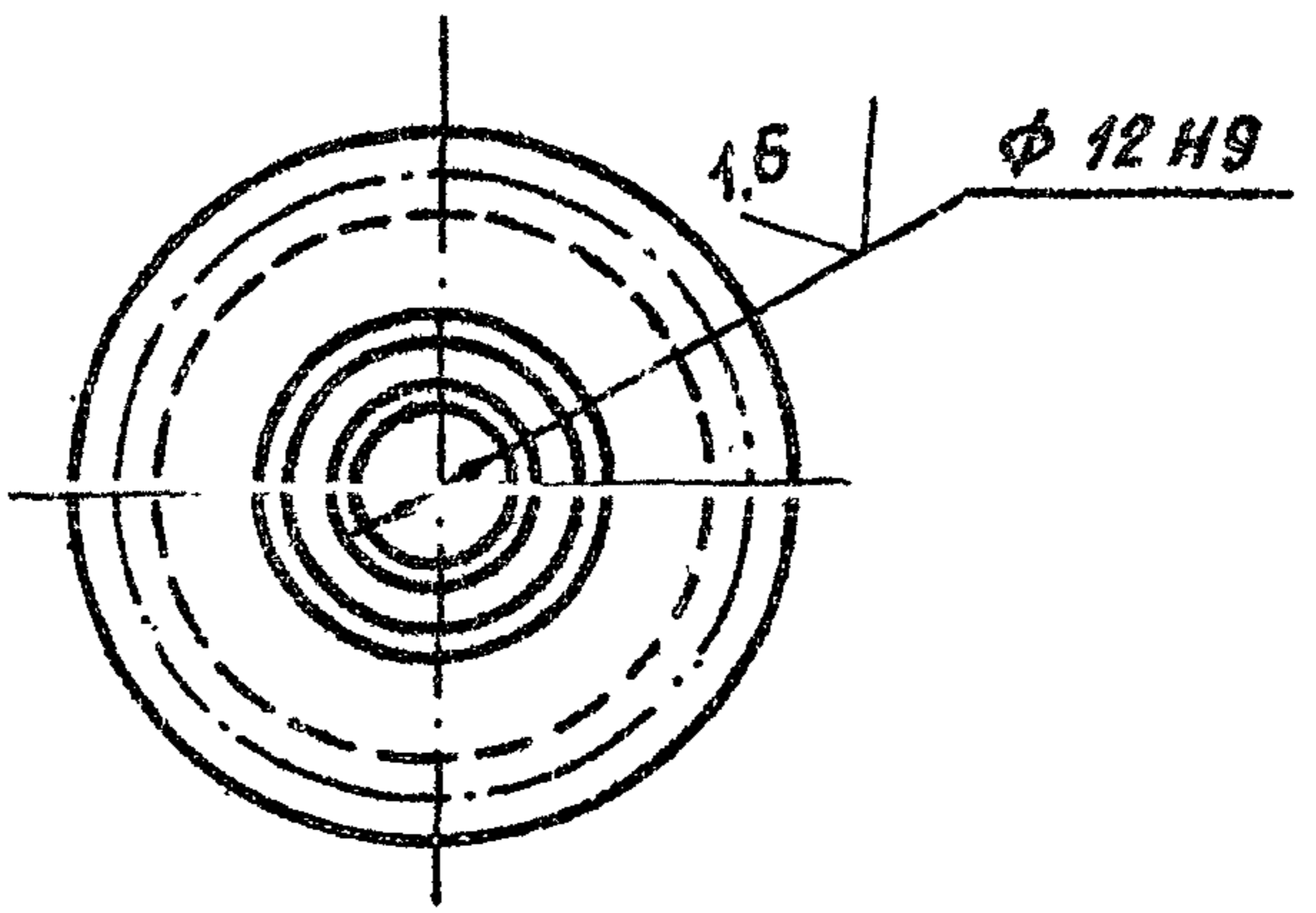
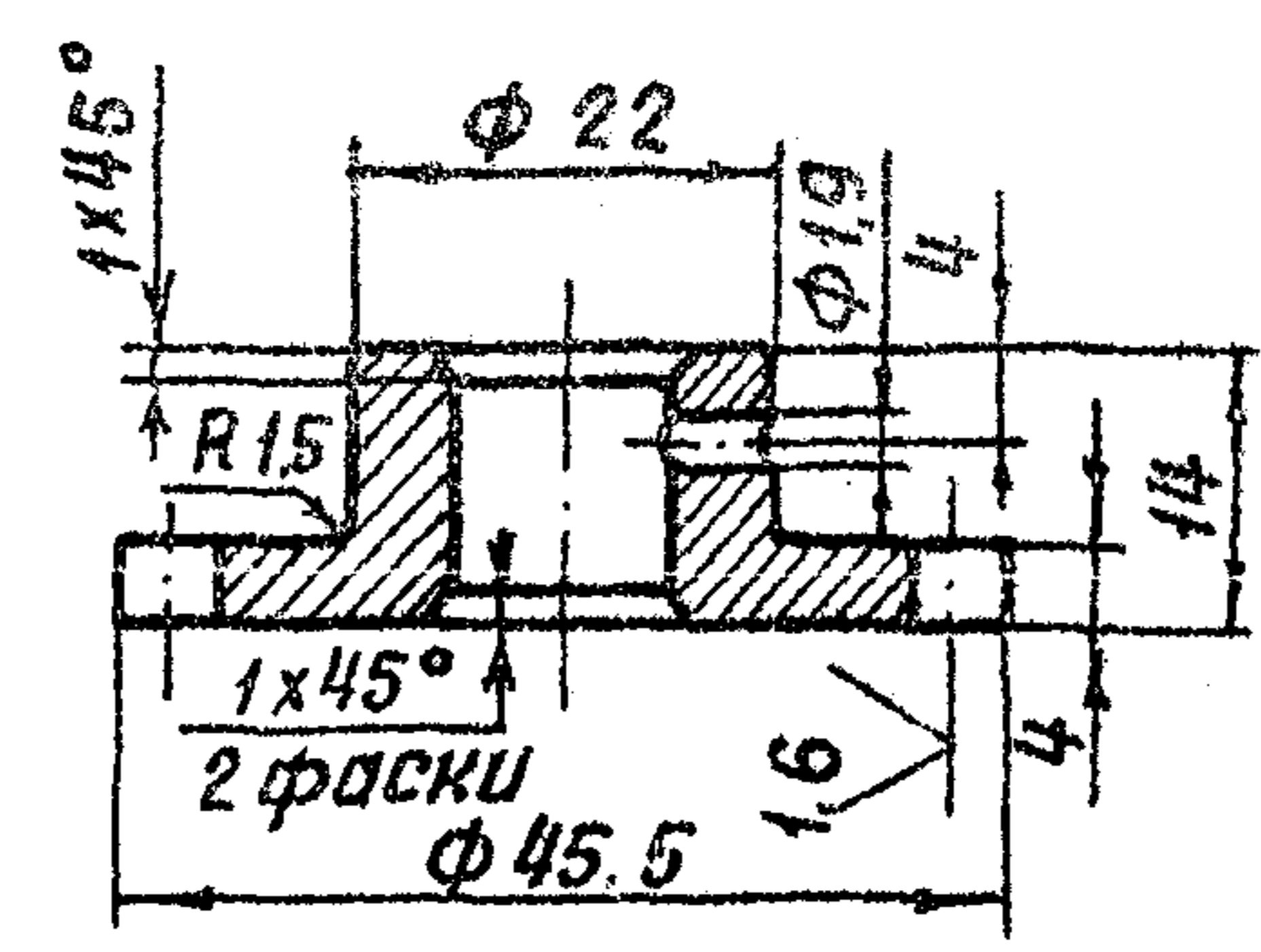
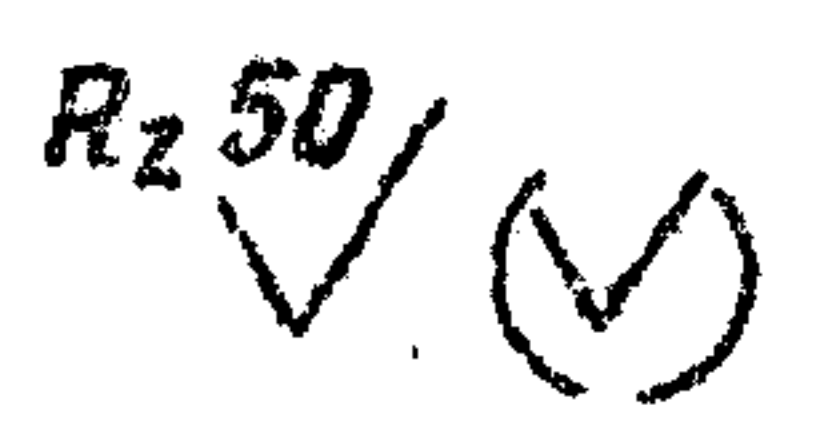
* Размеры для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.055.003	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	14.04.83				Я	1,70	1:2
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов		
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл.инж.проект.	Нагаев	25.04.83			Труба 90x4 ГОСТ 8734-75*			
И.контр.	Мышкин	25.04.83			Труба 620 ГОСТ 8733-74*			
Упр.	Филоменко	27.04.83						

Копировал: Михайл-Формат Я4

26.058.ПВ.053.001



Модуль	m	3,25
Число зубьев	Z	12
Нормальный исходный контур	ГОСТ	13755-81
Степень точности	5-B	ГОСТ 1643-81
Диаметр делительной окружности	a	39
Толщина зуба по дуге делительной окружности	S _a	5,1 - 0,100 - 0,200
Обозначение чертежа сопряженного винта		26.058.ПВ.050.001

1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

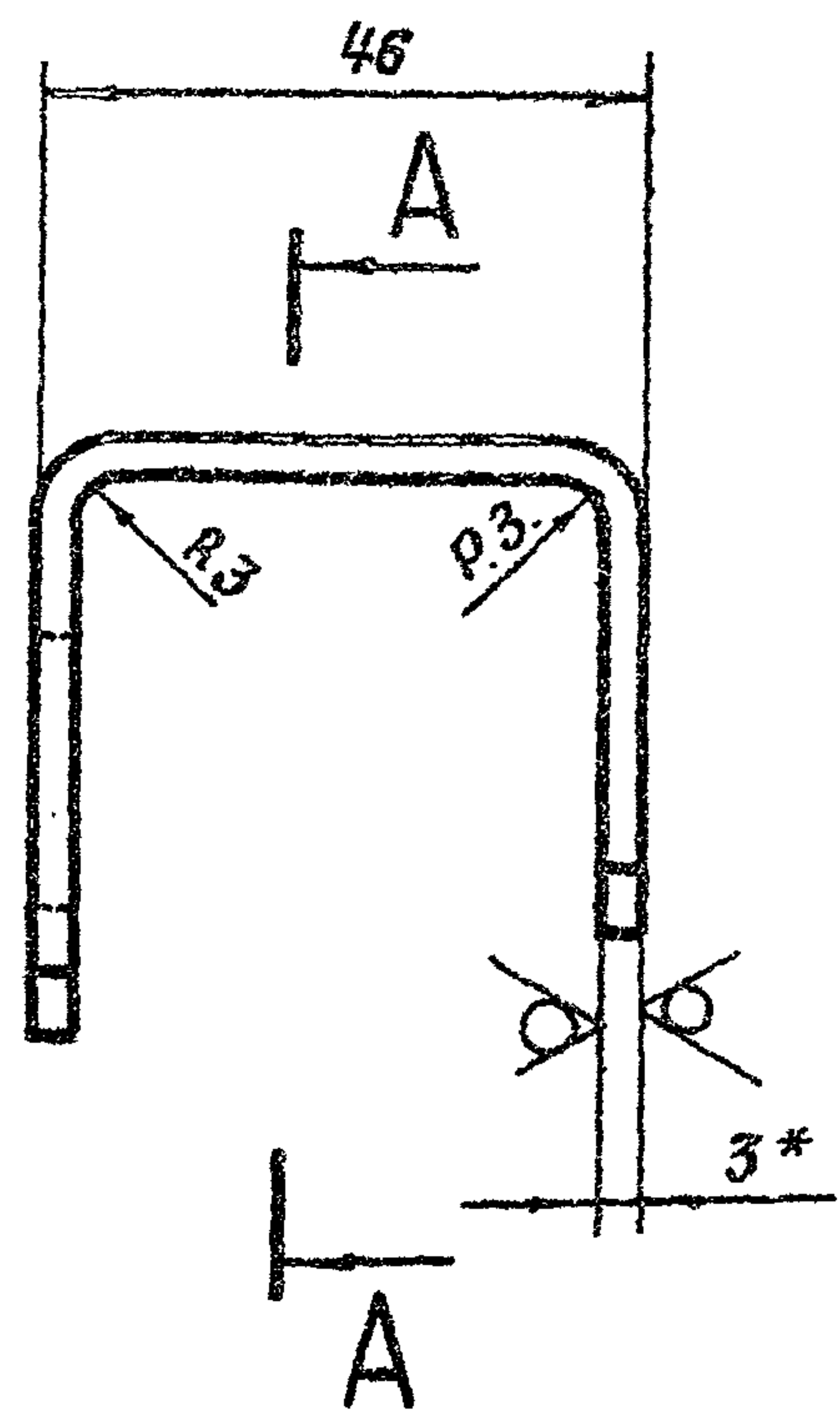
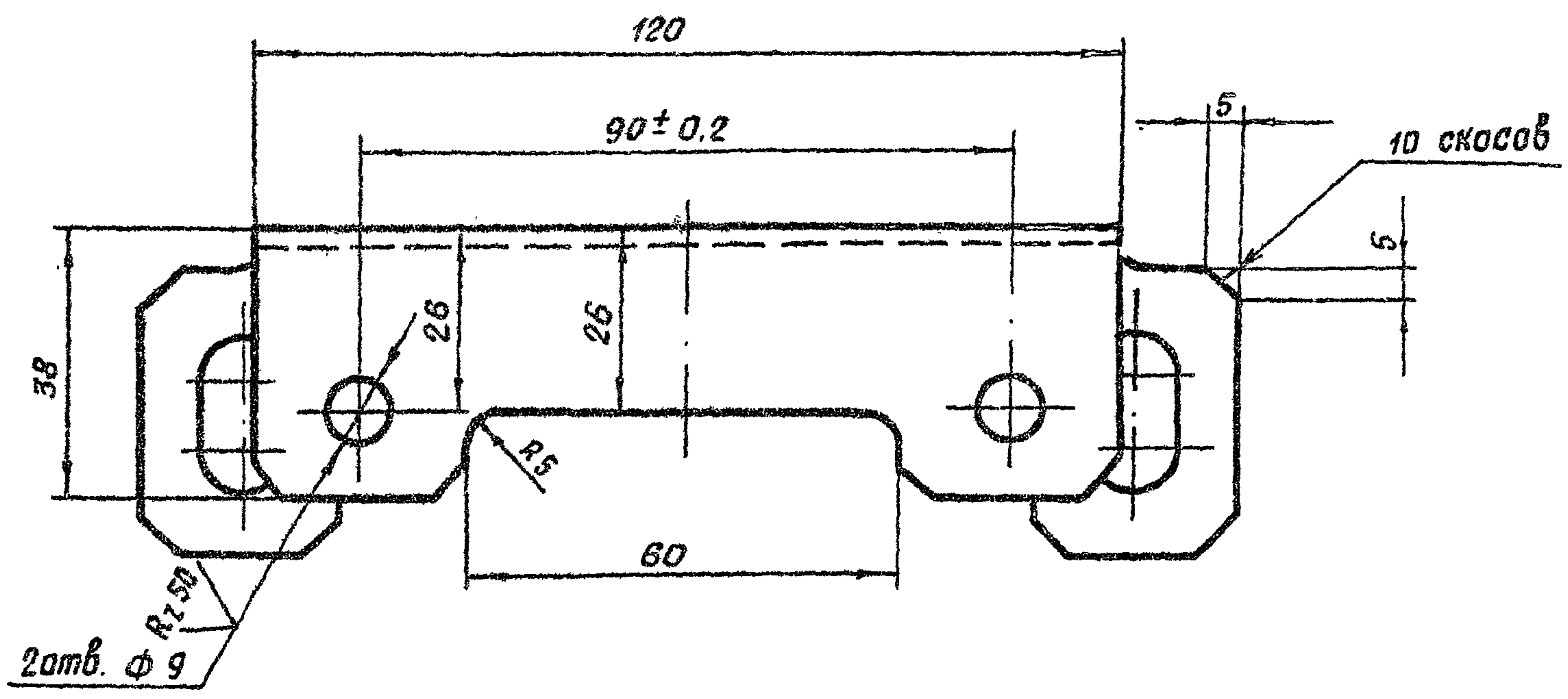
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.053.001	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	14.04.83				Я	0,05	1:1
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов		
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл.инж.проект.	Нагаев	25.04.83			Шестерня приводная			
И.контр.	Мышкин	25.04.83			Ст 3 по ГОСТ 380-71*			
Упр.	Филоменко	27.04.83						

Копировал: Михайл-Формат Я4

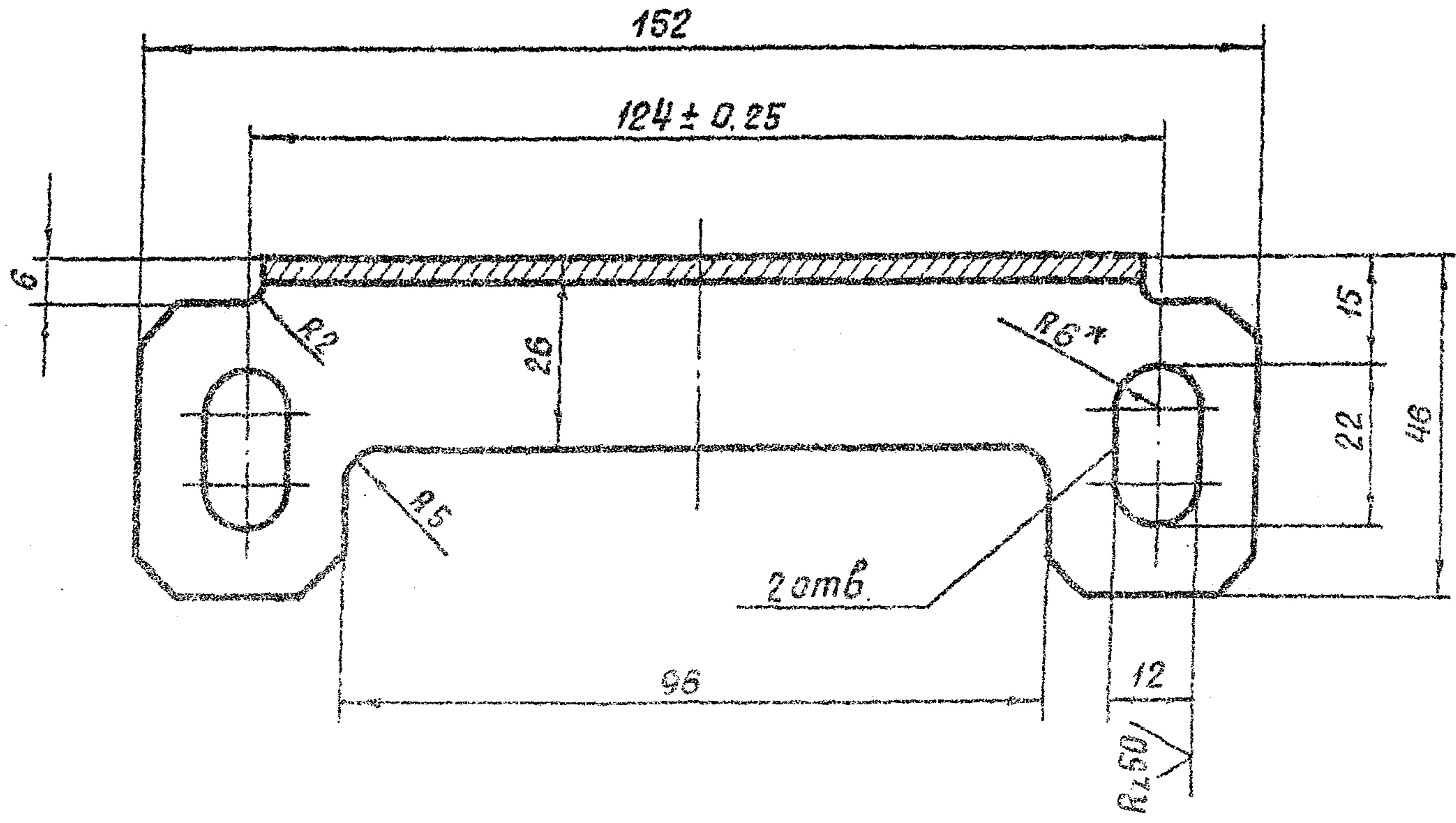
26.058.ПВ.053.002

Выпуск 5

Серия 3.820.2-44



A - A

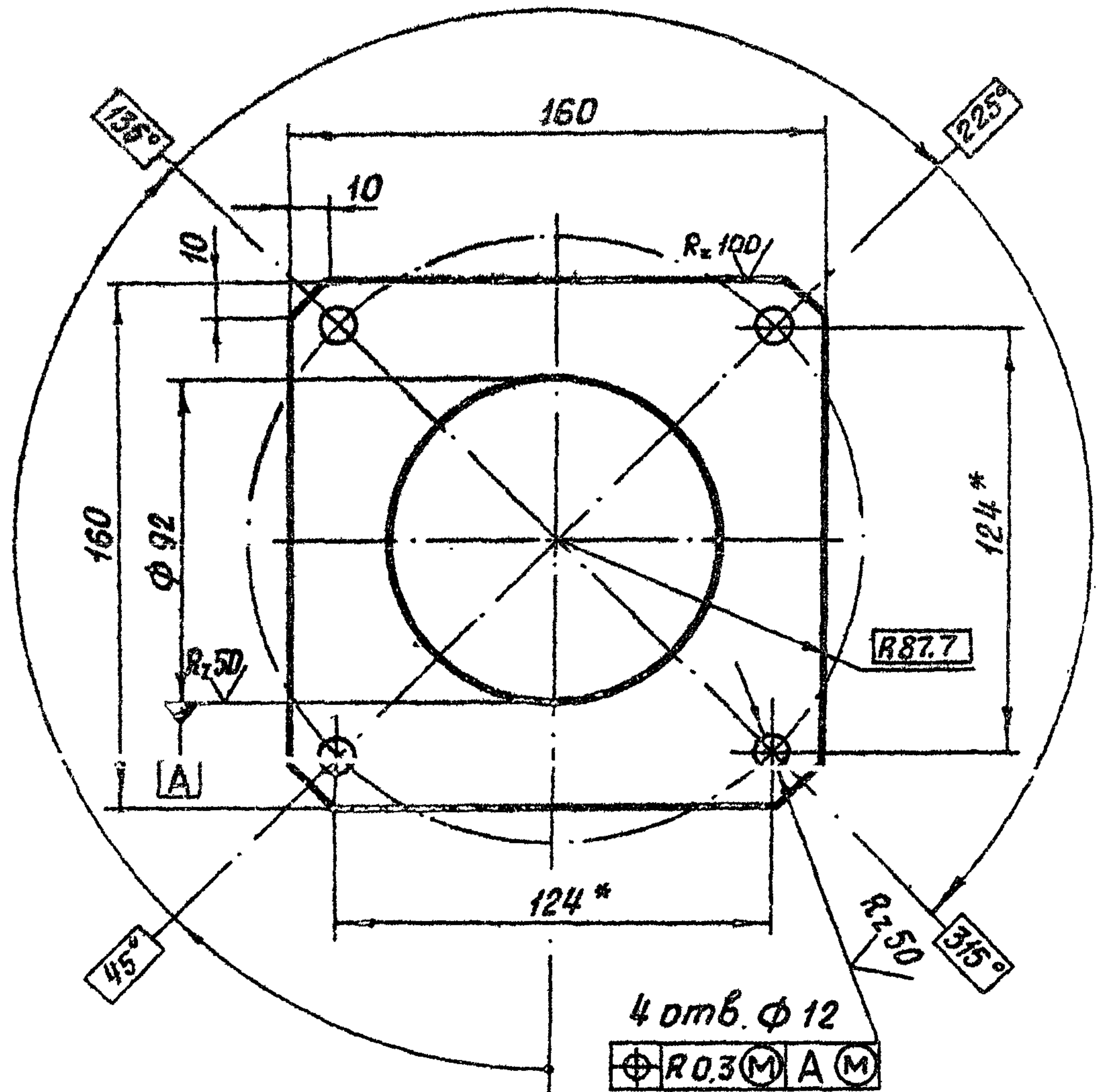
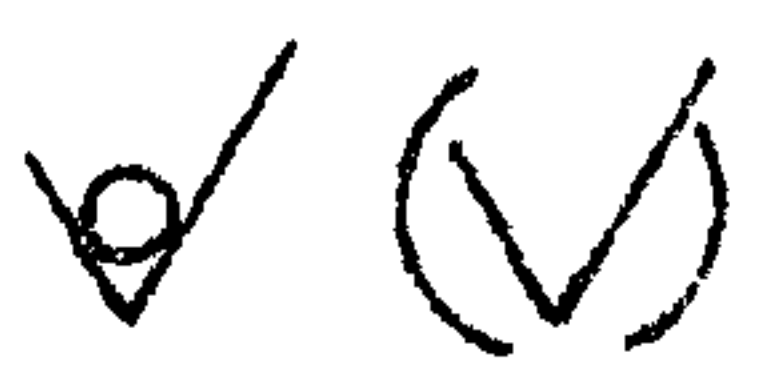


* Размеры для справок.

				3.820.2-44				
				26.058.ПВ.053.002				
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Кронштейн	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83		Я	0.3	1:1
Проб.	Искандерова			18.04.83	Лист	Листов		
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист 5-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74* 4-IV-НВ Ст.3 ст. ГОСТ 18523-70*			
гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
И.контр.	Мельников			29.04.83				
Чтб.	Филоненко			27.04.83	Копировал: Михайлов			Формат А3

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.055.001



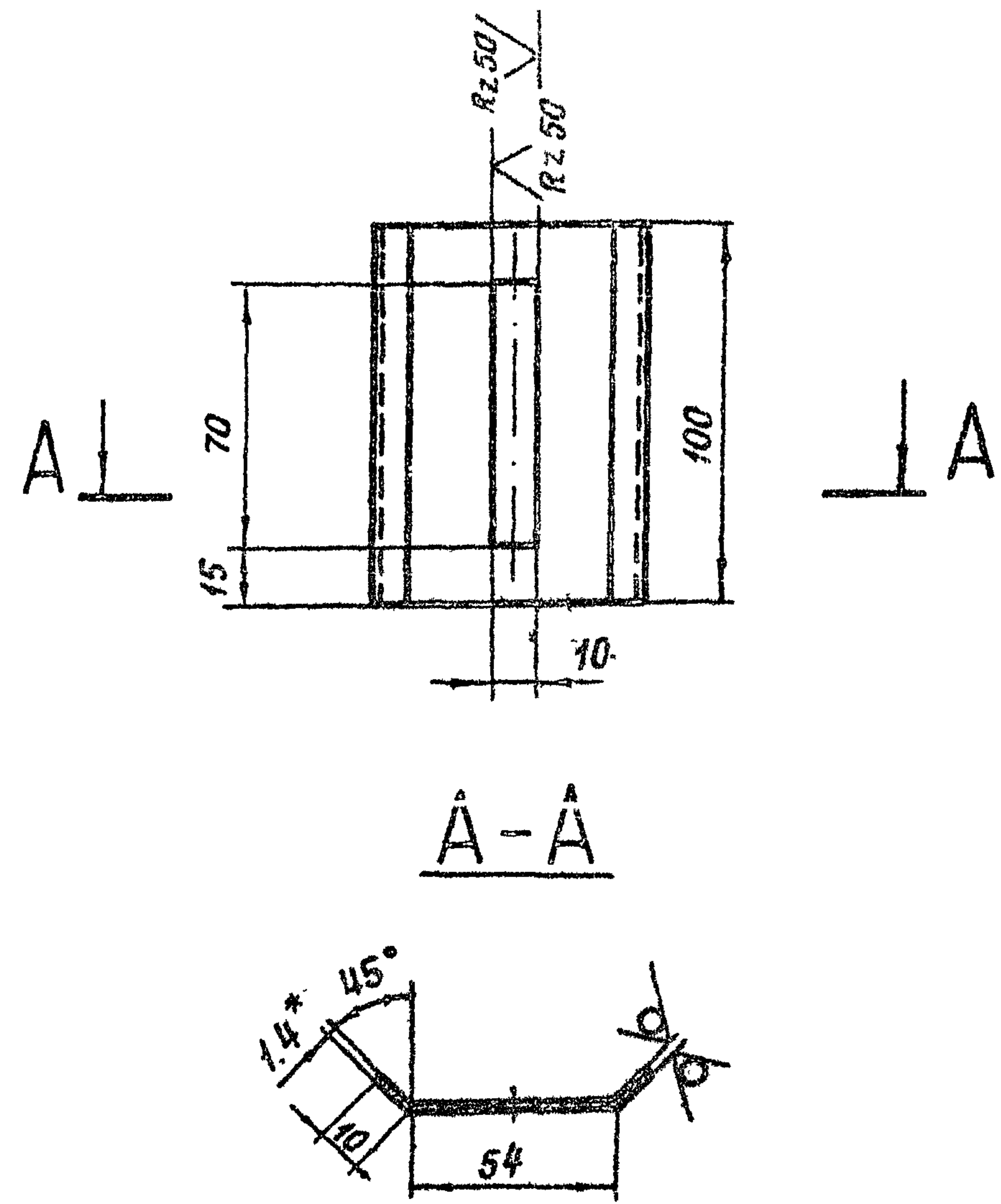
- 1.* Размеры для справок.
2. Детальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шк. № посл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марианов			14.04.83
Проб.	Александров			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
И.контр.	Мышкин			29.04.83
учб.	Филоненко			07.04.83

3.820.2-44		26.058.ПВ.055.001	
Лист	Масса	Масштаб	
Я	0,9	1:2	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74			
СТЗ сп. ГОСТ 14657-79			
Копировал: Михайл - Формат АМ			

26.058.ПВ.055.002



- 1.* Размер для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

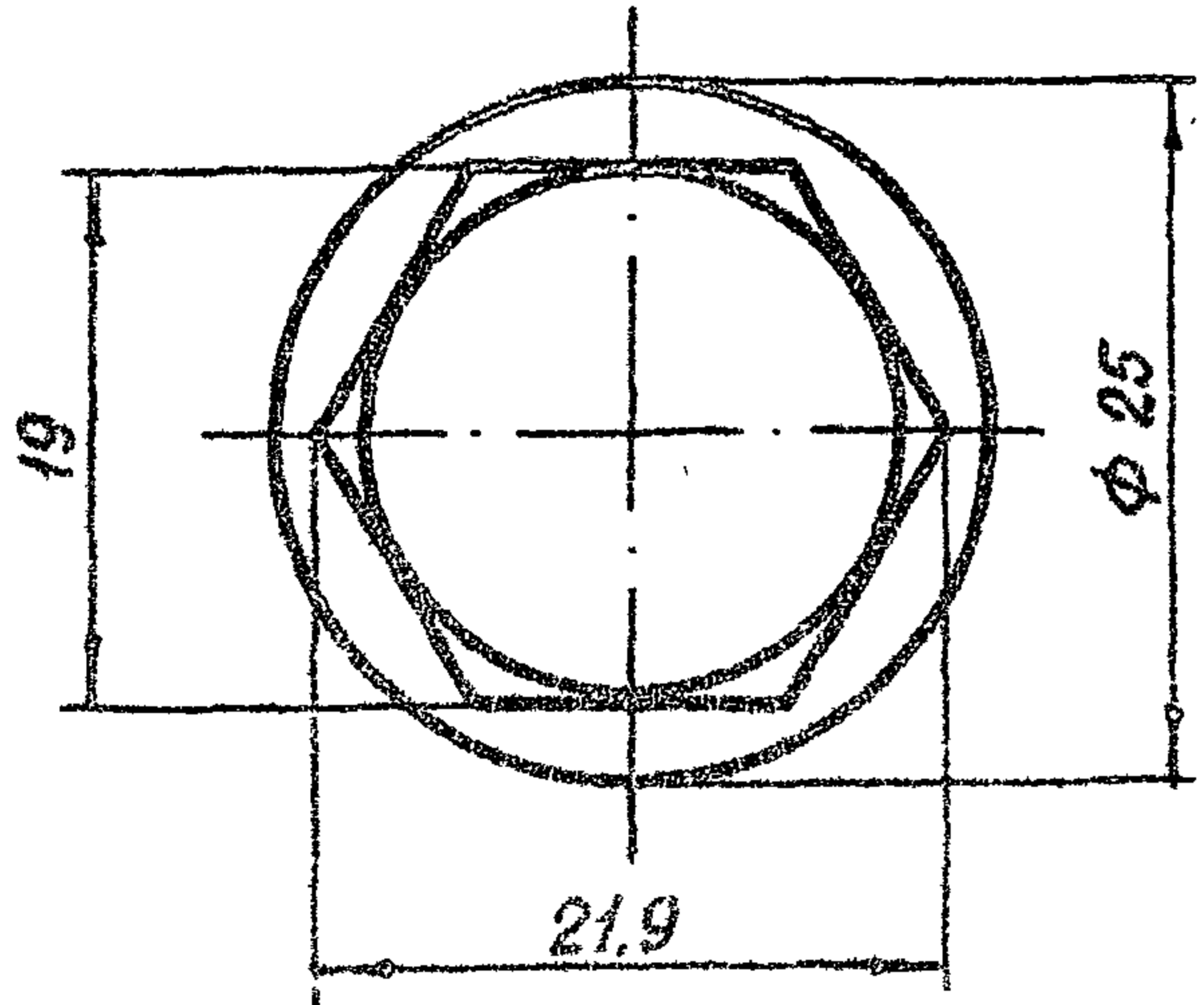
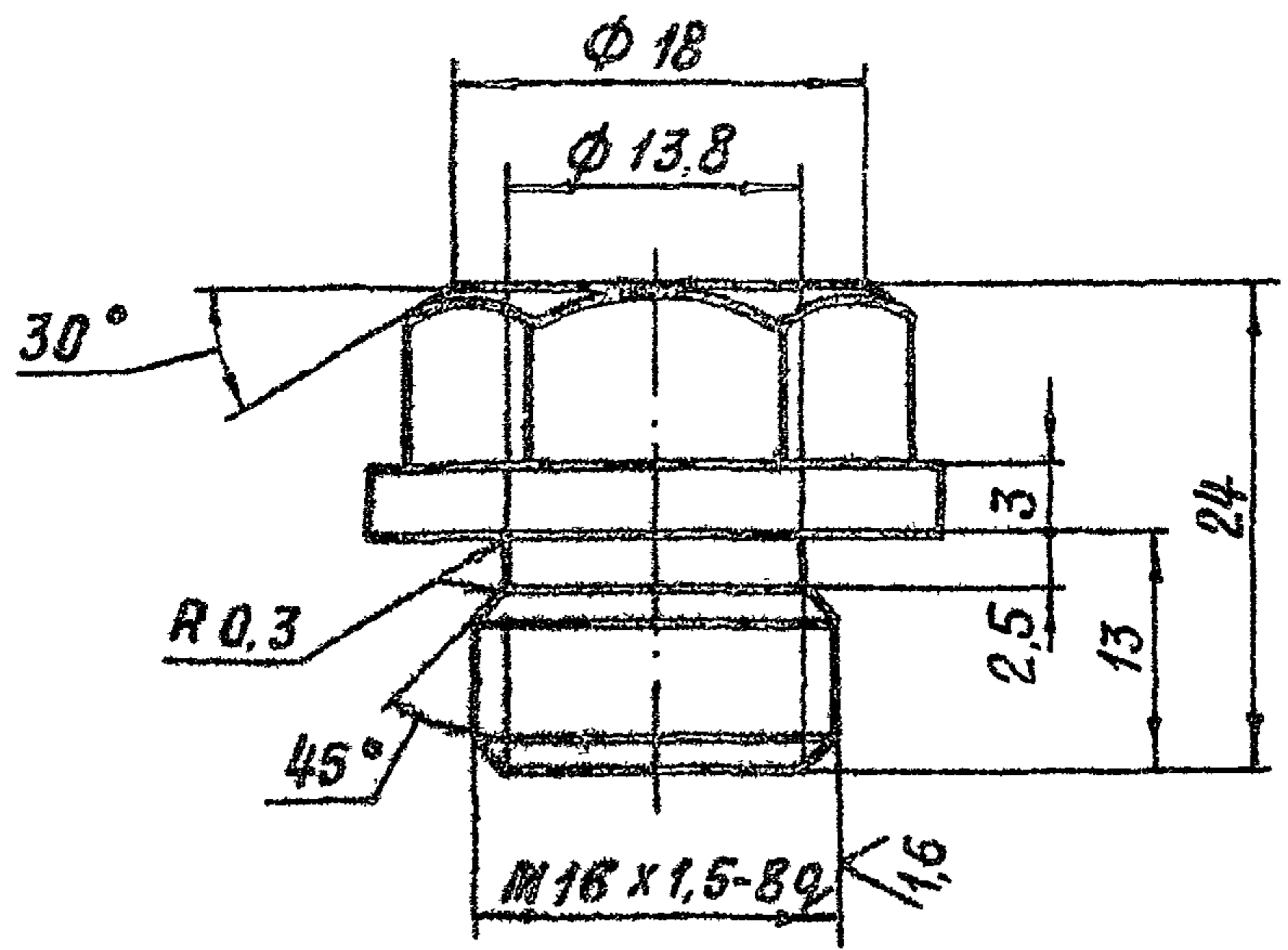
Шк. № посл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Искандеров			14.04.83
Проб.	Сарнугаев			19.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83
И.контр.	Мышкин			29.04.83
учб.	Филоненко			07.04.83

3.820.2-44		26.058.ПВ.055.002	
Лист	Масса	Масштаб	
Я	0,2	1:2	
Лист		Листов 1	
Лист Б-ПН-НО-1,4 ГОСТ 19903-74			
4-IV-НЗ СТЗ по ГОСТ 16423-78			
Копировал: Михайл - Формат А4			

26.058.ПВ.031.005

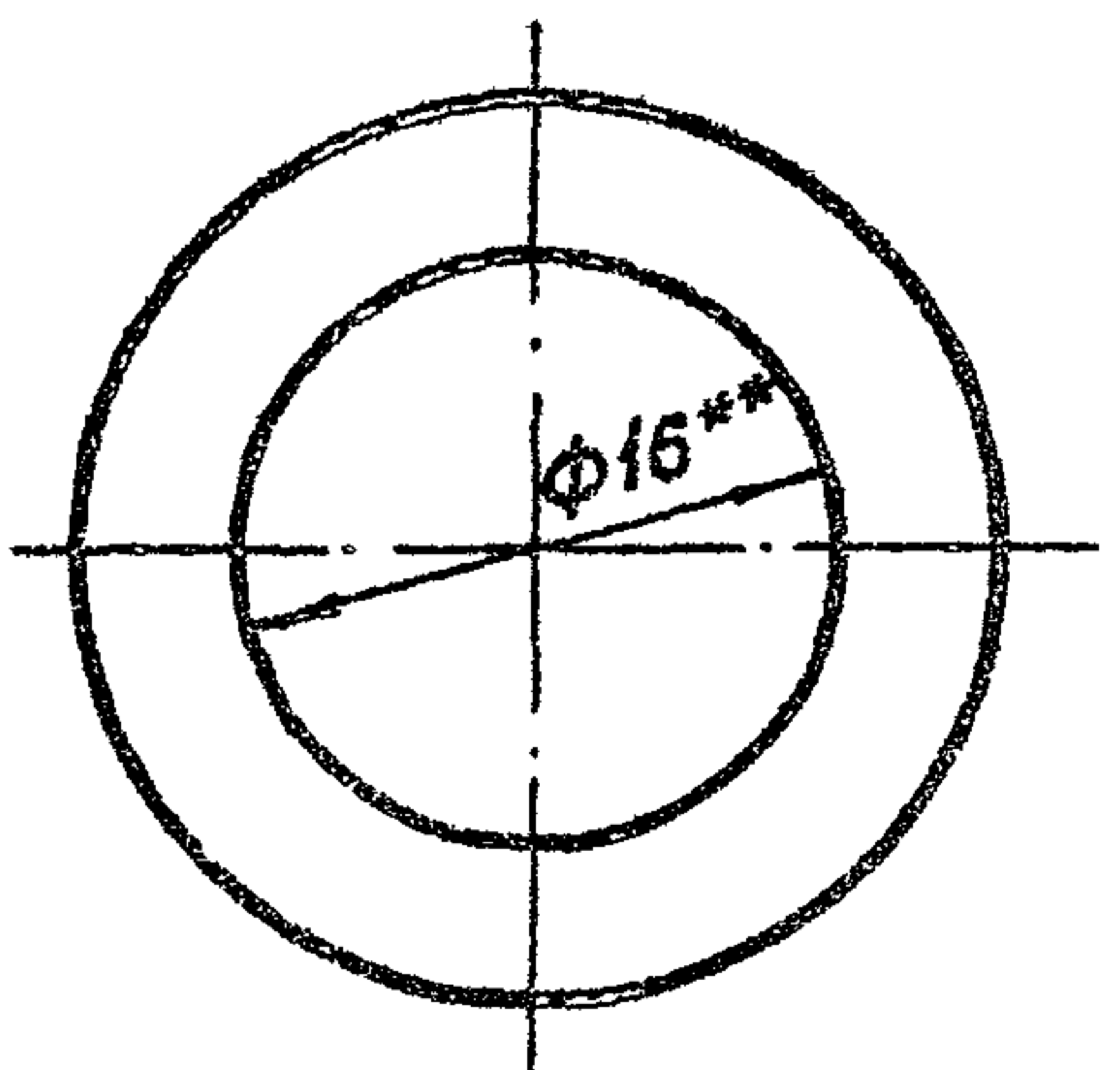
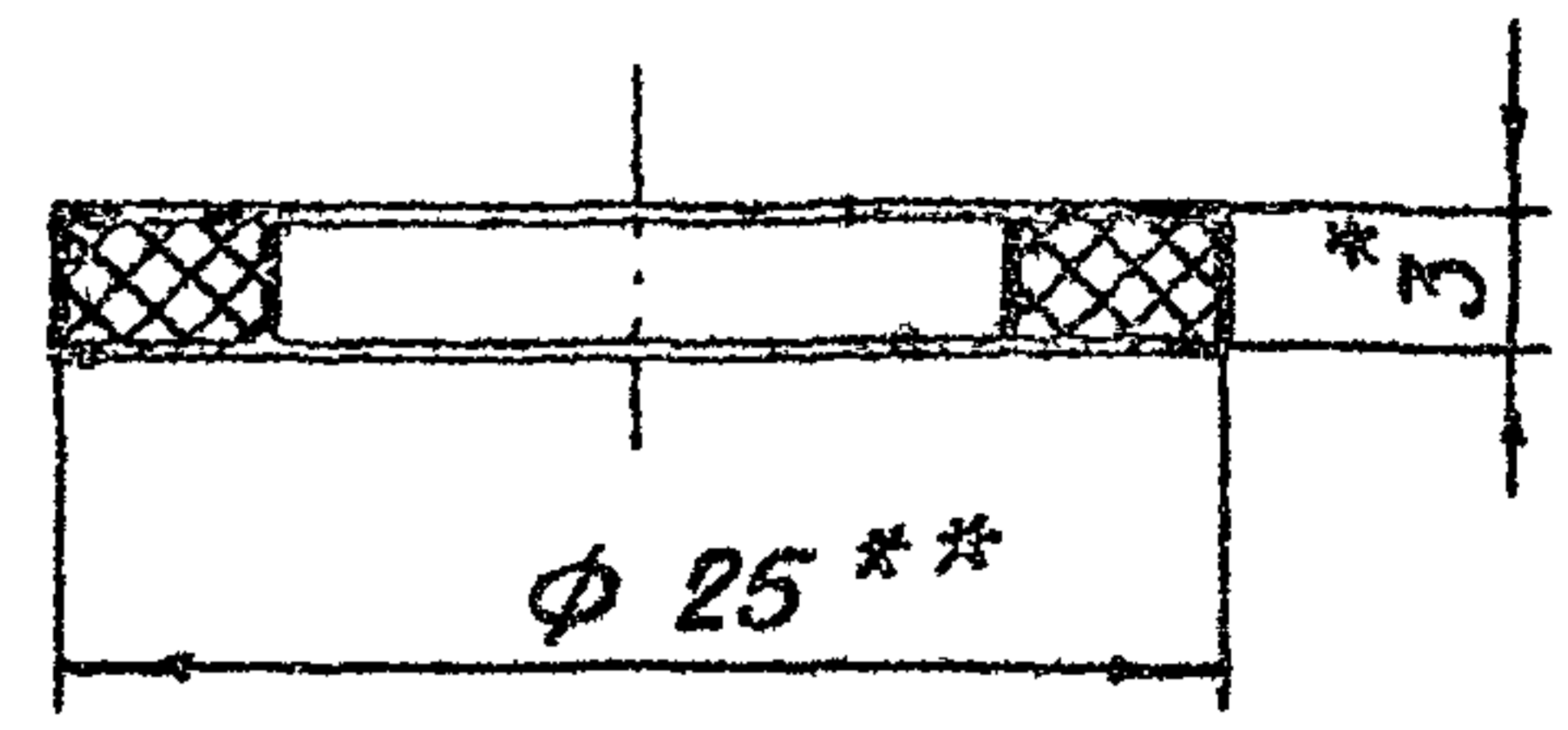
Rz 50/ (✓)



26.058.ПВ.031.004

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

26.058.ПВ.031.005



- 1. * Размер для справок.
- 2. ** Размеры обеспеч. INSTR.

Изм. №, лист, дата, введ. инд. №, инд. №, дата, подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.031.005

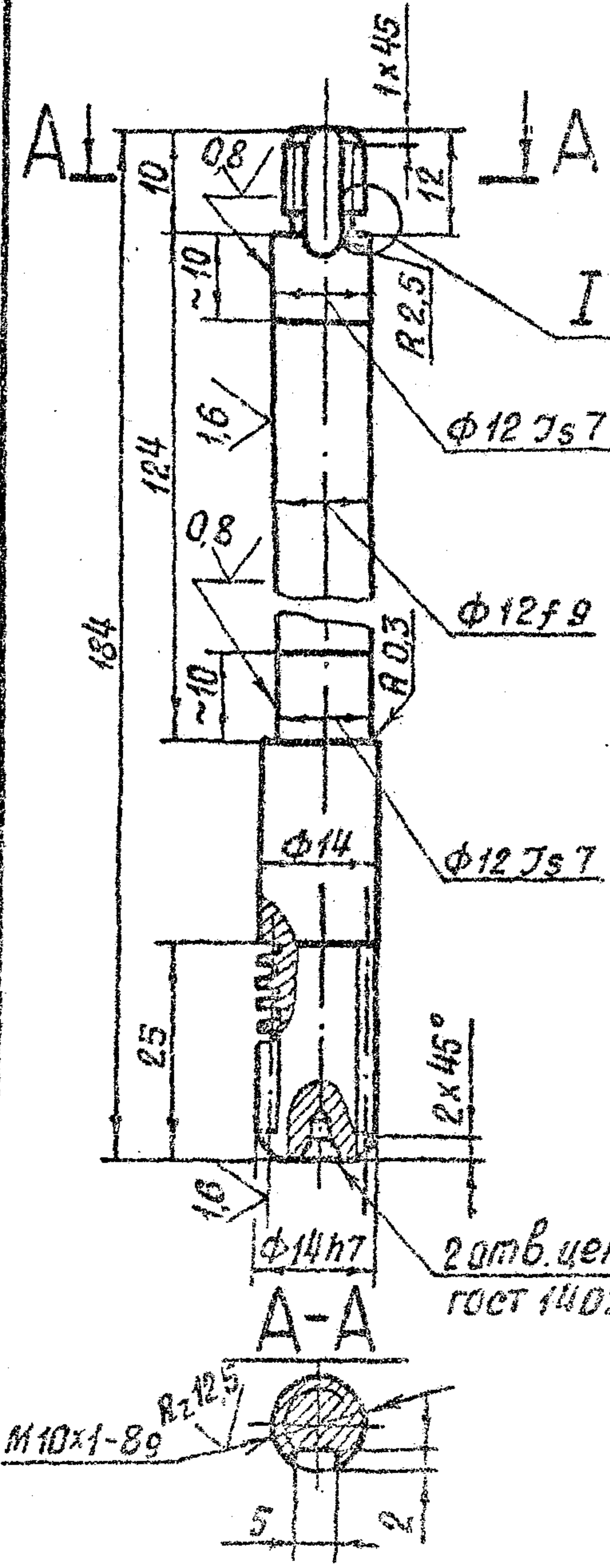
3.820.2-44				26.058.ПВ.031.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Барнистев	А.В.С.	И.И.С.	1974	Я	0,245
Проб.	Искондзев	В.С.	И.И.С.	1975	Лист	Листов 1
И.Кольцов	Горш	И.И.С.	И.И.С.	1975		
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	1975		
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	1975		
Копирован. Михайл. Форман. А4						

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.005		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса
Разраб.	Искондзев	В.С.	И.И.С.	1974	Я	0,002
Проб.	Искондзев	В.С.	И.И.С.	1975	Лист	Листов 1
И.Кольцов	Горш	И.И.С.	И.И.С.	1975		
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	1975		
И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	И.И.С.	1975		
Копирован. Михайл. Форман. А4						

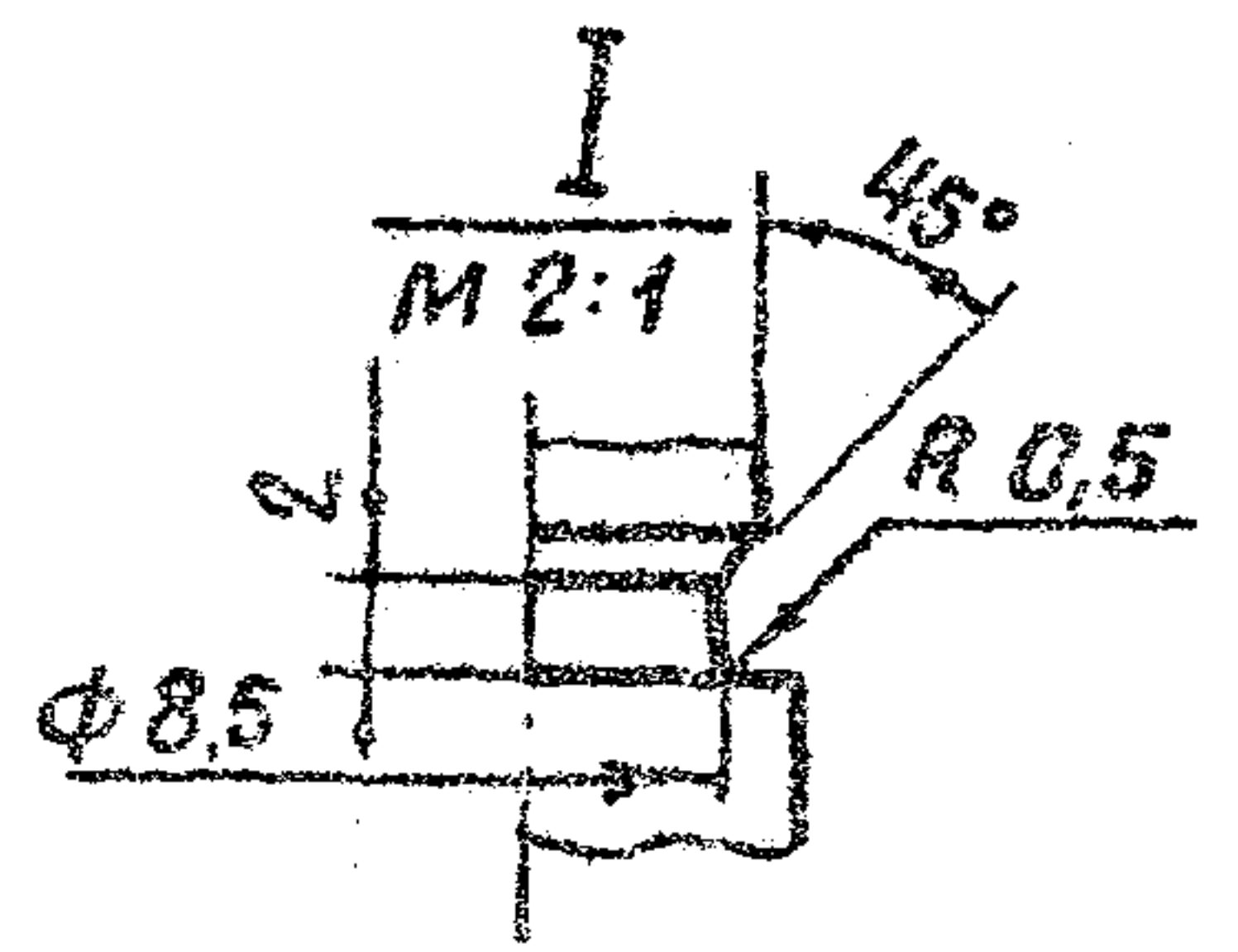
26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (✓)

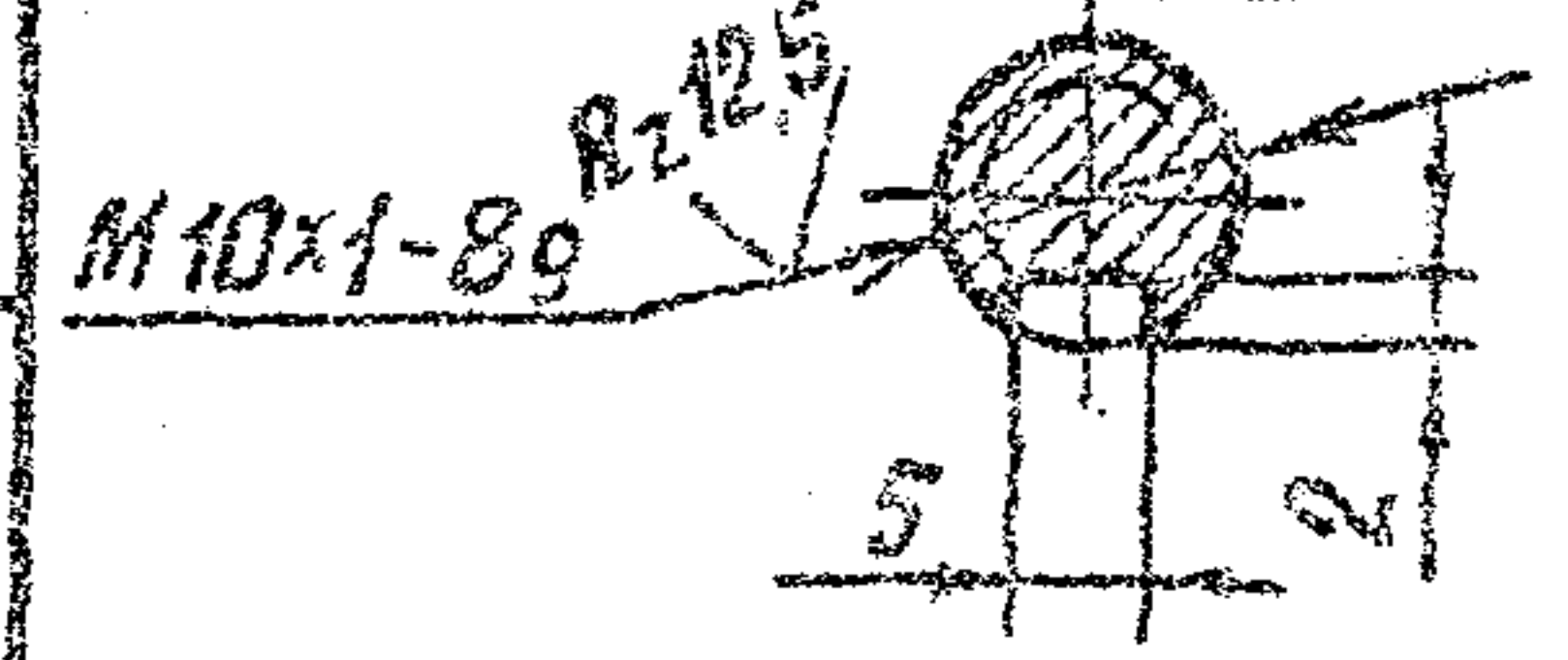
Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	2
Вид червяка	-	Z A
Делительный угол подъема	γ	9°27'44"
Направление линии витка	-	правое
Исходный червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности	-	8-ВСТСЭВ-31176
Делительная толщина по хорде витка	S _{d1}	-0,220 -0,320
Высота до хорды	h _{d1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	P _{Z1}	6,28



2 отв. центр R 2,5
ГОСТ 14034-74*



Изм. лист № 01 от 10.01.74
Изм. лист № 02 от 10.01.74
Изм. лист № 03 от 10.01.74
Изм. лист № 04 от 10.01.74
Изм. лист № 05 от 10.01.74
Изм. лист № 06 от 10.01.74
Изм. лист № 07 от 10.01.74
Изм. лист № 08 от 10.01.74
Изм. лист № 09 от 10.01.74
Изм. лист № 10 от 10.01.74
Изм. лист № 11 от 10.01.74
Изм. лист № 12 от 10.01.74
Изм. лист № 13 от 10.01.74
Изм. лист № 14 от 10.01.74
Изм. лист № 15 от 10.01.74
Изм. лист № 16 от 10.01.74
Изм. лист № 17 от 10.01.74
Изм. лист № 18 от 10.01.74
Изм. лист № 19 от 10.01.74
Изм. лист № 20 от 10.01.74
Изм. лист № 21 от 10.01.74
Изм. лист № 22 от 10.01.74
Изм. лист № 23 от 10.01.74
Изм. лист № 24 от 10.01.74
Изм. лист № 25 от 10.01.74
Изм. лист № 26 от 10.01.74
Изм. лист № 27 от 10.01.74
Изм. лист № 28 от 10.01.74
Изм. лист № 29 от 10.01.74
Изм. лист № 30 от 10.01.74
Изм. лист № 31 от 10.01.74
Изм. лист № 32 от 10.01.74
Изм. лист № 33 от 10.01.74
Изм. лист № 34 от 10.01.74
Изм. лист № 35 от 10.01.74
Изм. лист № 36 от 10.01.74
Изм. лист № 37 от 10.01.74
Изм. лист № 38 от 10.01.74
Изм. лист № 39 от 10.01.74
Изм. лист № 40 от 10.01.74
Изм. лист № 41 от 10.01.74
Изм. лист № 42 от 10.01.74
Изм. лист № 43 от 10.01.74
Изм. лист № 44 от 10.01.74
Изм. лист № 45 от 10.01.74
Изм. лист № 46 от 10.01.74
Изм. лист № 47 от 10.01.74
Изм. лист № 48 от 10.01.74
Изм. лист № 49 от 10.01.74
Изм. лист № 50 от 10.01.74
Изм. лист № 51 от 10.01.74
Изм. лист № 52 от 10.01.74
Изм. лист № 53 от 10.01.74
Изм. лист № 54 от 10.01.74
Изм. лист № 55 от 10.01.74
Изм. лист № 56 от 10.01.74
Изм. лист № 57 от 10.01.74
Изм. лист № 58 от 10.01.74
Изм. лист № 59 от 10.01.74
Изм. лист № 60 от 10.01.74
Изм. лист № 61 от 10.01.74
Изм. лист № 62 от 10.01.74
Изм. лист № 63 от 10.01.74
Изм. лист № 64 от 10.01.74
Изм. лист № 65 от 10.01.74
Изм. лист № 66 от 10.01.74
Изм. лист № 67 от 10.01.74
Изм. лист № 68 от 10.01.74
Изм. лист № 69 от 10.01.74
Изм. лист № 70 от 10.01.74
Изм. лист № 71 от 10.01.74
Изм. лист № 72 от 10.01.74
Изм. лист № 73 от 10.01.74
Изм. лист № 74 от 10.01.74
Изм. лист № 75 от 10.01.74
Изм. лист № 76 от 10.01.74
Изм. лист № 77 от 10.01.74
Изм. лист № 78 от 10.01.74
Изм. лист № 79 от 10.01.74
Изм. лист № 80 от 10.01.74
Изм. лист № 81 от 10.01.74
Изм. лист № 82 от 10.01.74
Изм. лист № 83 от 10.01.74
Изм. лист № 84 от 10.01.74
Изм. лист № 85 от 10.01.74
Изм. лист № 86 от 10.01.74
Изм. лист № 87 от 10.01.74
Изм. лист № 88 от 10.01.74
Изм. лист № 89 от 10.01.74
Изм. лист № 90 от 10.01.74
Изм. лист № 91 от 10.01.74
Изм. лист № 92 от 10.01.74
Изм. лист № 93 от 10.01.74
Изм. лист № 94 от 10.01.74
Изм. лист № 95 от 10.01.74
Изм. лист № 96 от 10.01.74
Изм. лист № 97 от 10.01.74
Изм. лист № 98 от 10.01.74
Изм. лист № 99 от 10.01.74
Изм. лист № 100 от 10.01.74

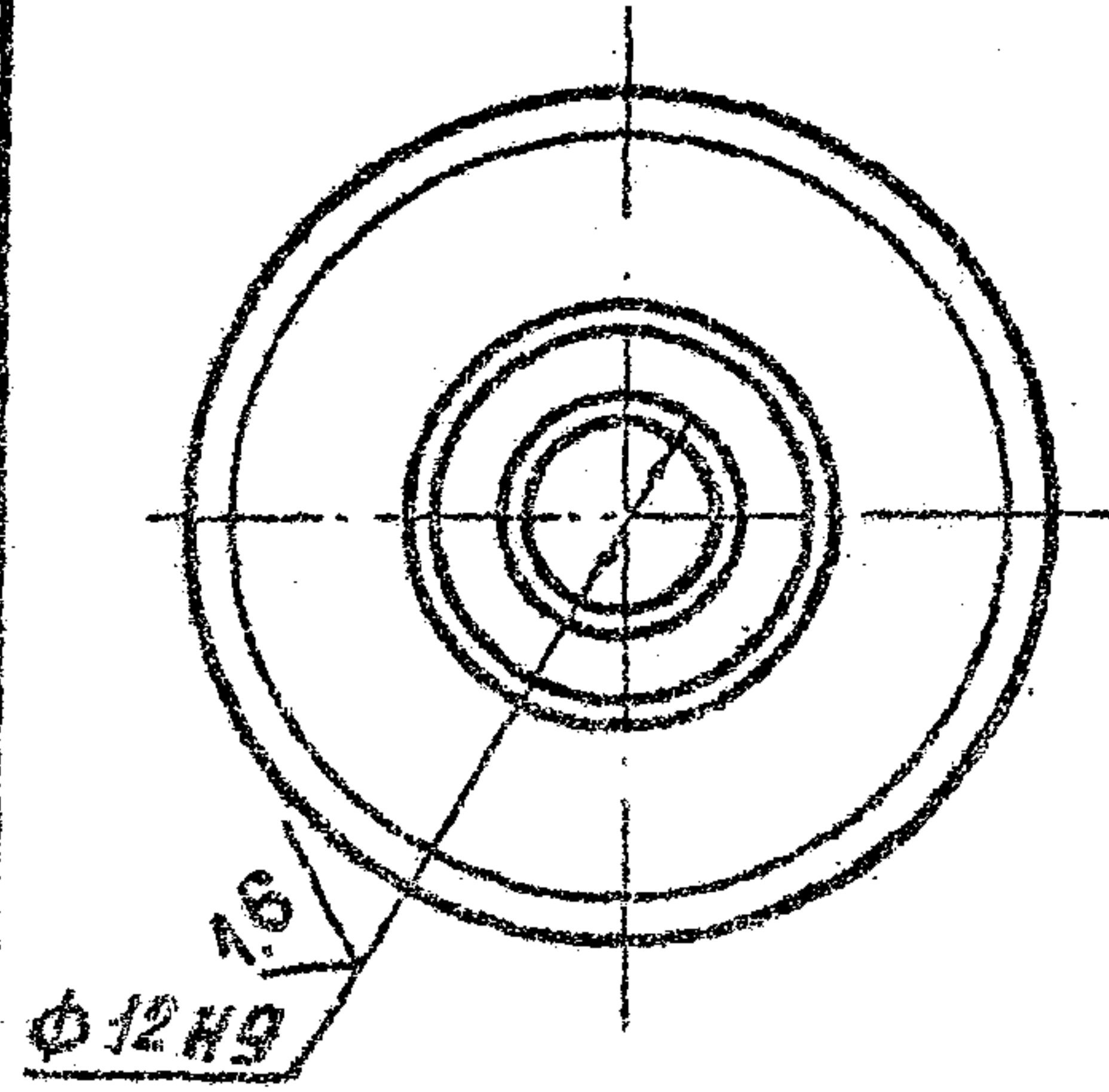
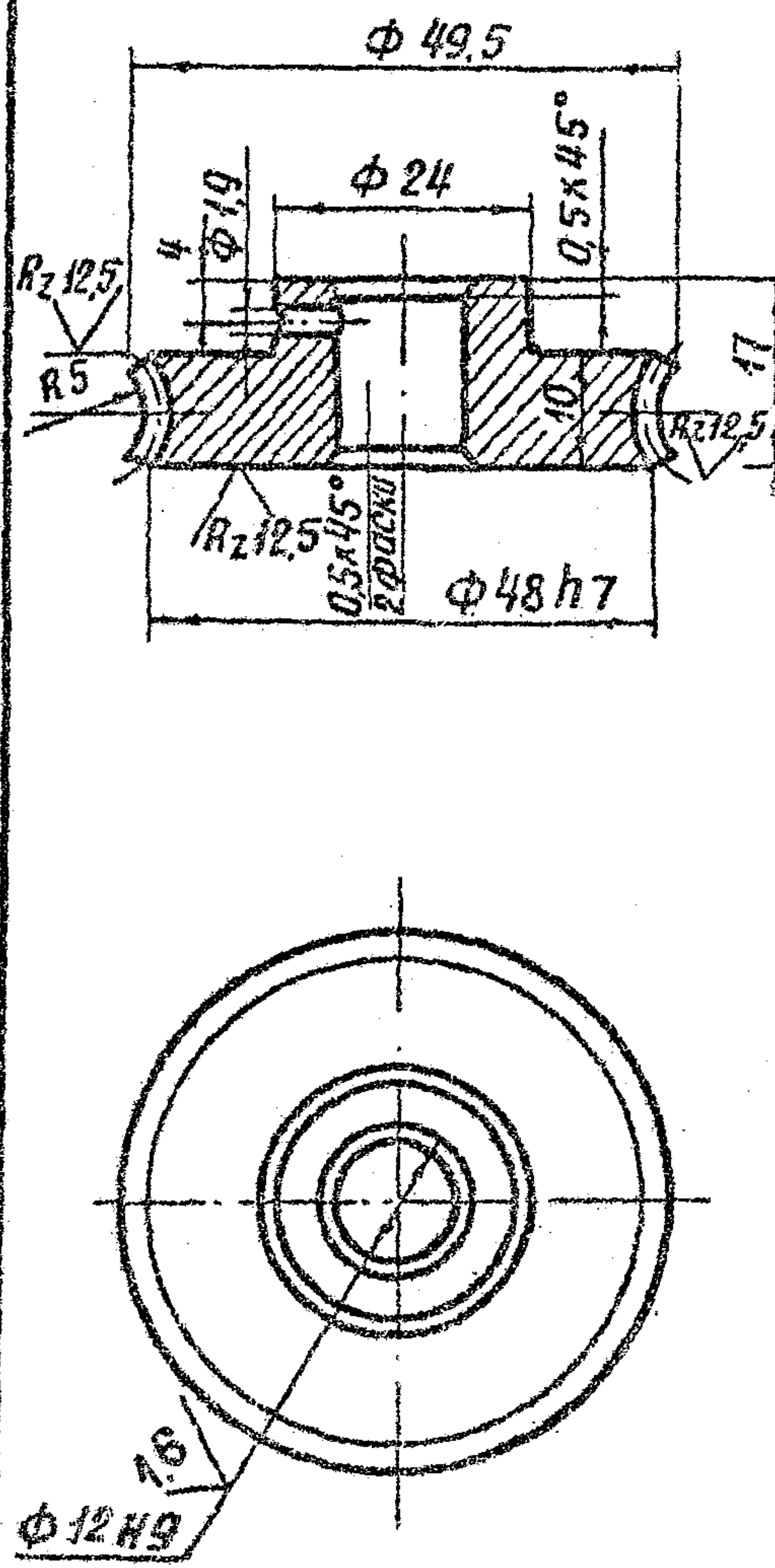
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.004

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	Я	0,17	1:1
Лист		Листов 1	
10-В-ГОСТ 2590-71*			
8-ВСТСЭВ-Г-И-ГОСТ 535-79			
Копировал: Михайлов Формат А4			

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (✓)

Изм. лист № 01 от 10.01.74
Изм. лист № 02 от 10.01.74
Изм. лист № 03 от 10.01.74
Изм. лист № 04 от 10.01.74
Изм. лист № 05 от 10.01.74
Изм. лист № 06 от 10.01.74
Изм. лист № 07 от 10.01.74
Изм. лист № 08 от 10.01.74
Изм. лист № 09 от 10.01.74
Изм. лист № 10 от 10.01.74
Изм. лист № 11 от 10.01.74
Изм. лист № 12 от 10.01.74
Изм. лист № 13 от 10.01.74
Изм. лист № 14 от 10.01.74
Изм. лист № 15 от 10.01.74
Изм. лист № 16 от 10.01.74
Изм. лист № 17 от 10.01.74
Изм. лист № 18 от 10.01.74
Изм. лист № 19 от 10.01.74
Изм. лист № 20 от 10.01.74
Изм. лист № 21 от 10.01.74
Изм. лист № 22 от 10.01.74
Изм. лист № 23 от 10.01.74
Изм. лист № 24 от 10.01.74
Изм. лист № 25 от 10.01.74
Изм. лист № 26 от 10.01.74
Изм. лист № 27 от 10.01.74
Изм. лист № 28 от 10.01.74
Изм. лист № 29 от 10.01.74
Изм. лист № 30 от 10.01.74
Изм. лист № 31 от 10.01.74
Изм. лист № 32 от 10.01.74
Изм. лист № 33 от 10.01.74
Изм. лист № 34 от 10.01.74
Изм. лист № 35 от 10.01.74
Изм. лист № 36 от 10.01.74
Изм. лист № 37 от 10.01.74
Изм. лист № 38 от 10.01.74
Изм. лист № 39 от 10.01.74
Изм. лист № 40 от 10.01.74
Изм. лист № 41 от 10.01.74
Изм. лист № 42 от 10.01.74
Изм. лист № 43 от 10.01.74
Изм. лист № 44 от 10.01.74
Изм. лист № 45 от 10.01.74
Изм. лист № 46 от 10.01.74
Изм. лист № 47 от 10.01.74
Изм. лист № 48 от 10.01.74
Изм. лист № 49 от 10.01.74
Изм. лист № 50 от 10.01.74
Изм. лист № 51 от 10.01.74
Изм. лист № 52 от 10.01.74
Изм. лист № 53 от 10.01.74
Изм. лист № 54 от 10.01.74
Изм. лист № 55 от 10.01.74
Изм. лист № 56 от 10.01.74
Изм. лист № 57 от 10.01.74
Изм. лист № 58 от 10.01.74
Изм. лист № 59 от 10.01.74
Изм. лист № 60 от 10.01.74
Изм. лист № 61 от 10.01.74
Изм. лист № 62 от 10.01.74
Изм. лист № 63 от 10.01.74
Изм. лист № 64 от 10.01.74
Изм. лист № 65 от 10.01.74
Изм. лист № 66 от 10.01.74
Изм. лист № 67 от 10.01.74
Изм. лист № 68 от 10.01.74
Изм. лист № 69 от 10.01.74
Изм. лист № 70 от 10.01.74
Изм. лист № 71 от 10.01.74
Изм. лист № 72 от 10.01.74
Изм. лист № 73 от 10.01.74
Изм. лист № 74 от 10.01.74
Изм. лист № 75 от 10.01.74
Изм. лист № 76 от 10.01.74
Изм. лист № 77 от 10.01.74
Изм. лист № 78 от 10.01.74
Изм. лист № 79 от 10.01.74
Изм. лист № 80 от 10.01.74
Изм. лист № 81 от 10.01.74
Изм. лист № 82 от 10.01.74
Изм. лист № 83 от 10.01.74
Изм. лист № 84 от 10.01.74
Изм. лист № 85 от 10.01.74
Изм. лист № 86 от 10.01.74
Изм. лист № 87 от 10.01.74
Изм. лист № 88 от 10.01.74
Изм. лист № 89 от 10.01.74
Изм. лист № 90 от 10.01.74
Изм. лист № 91 от 10.01.74
Изм. лист № 92 от 10.01.74
Изм. лист № 93 от 10.01.74
Изм. лист № 94 от 10.01.74
Изм. лист № 95 от 10.01.74
Изм. лист № 96 от 10.01.74
Изм. лист № 97 от 10.01.74
Изм. лист № 98 от 10.01.74
Изм. лист № 99 от 10.01.74
Изм. лист № 100 от 10.01.74



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	-	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	-
Исходный производящий червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности	-	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0,03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	-	Z A
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	

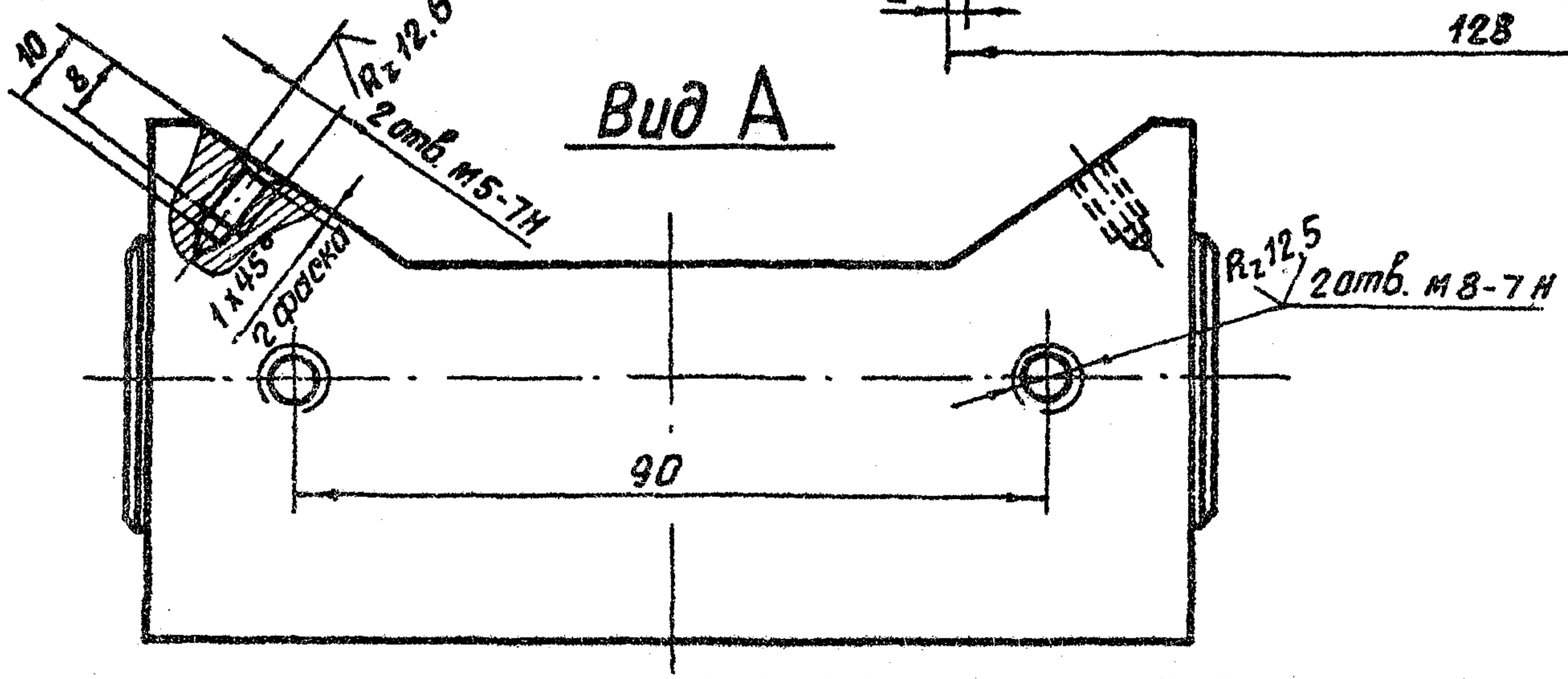
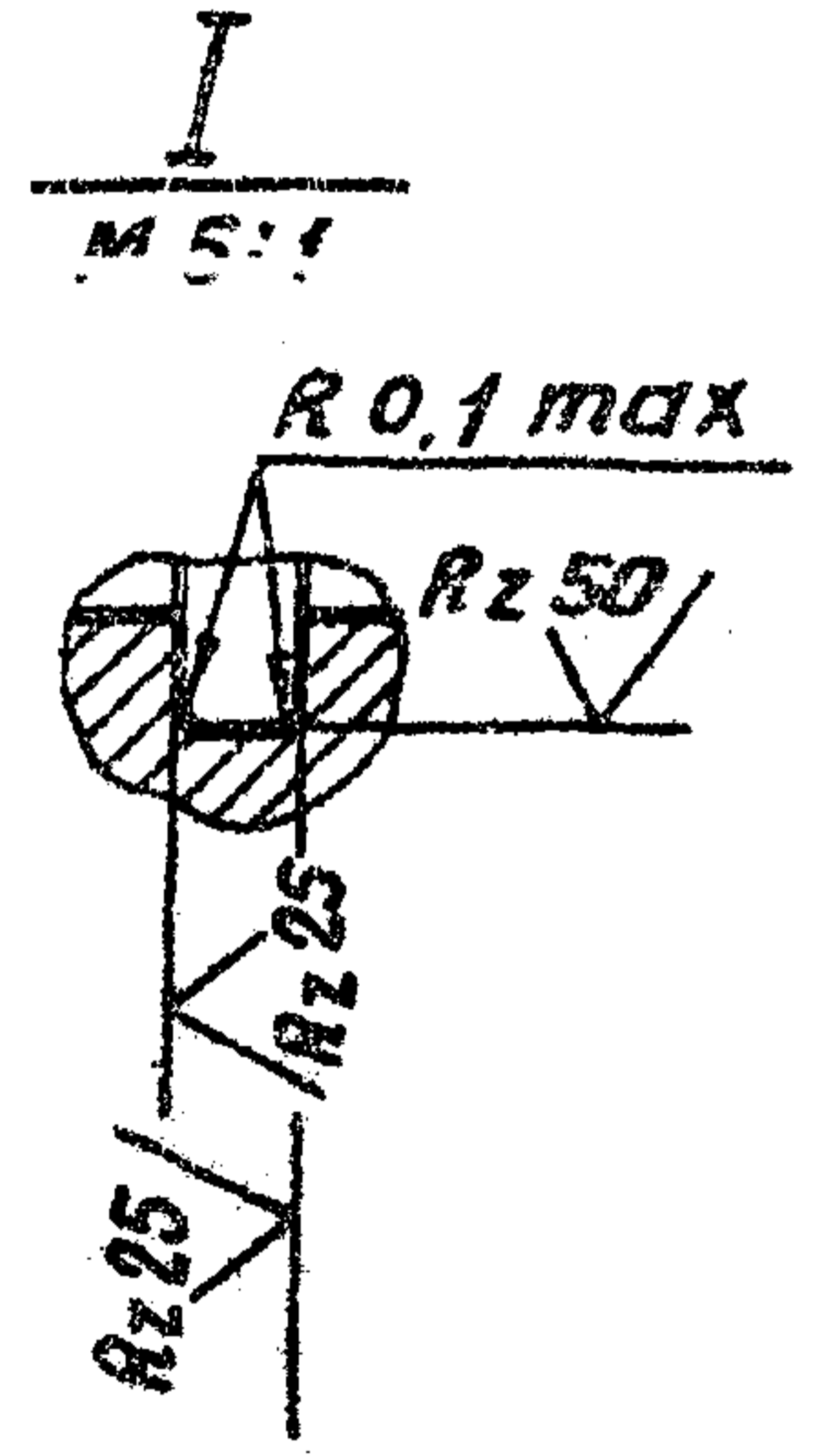
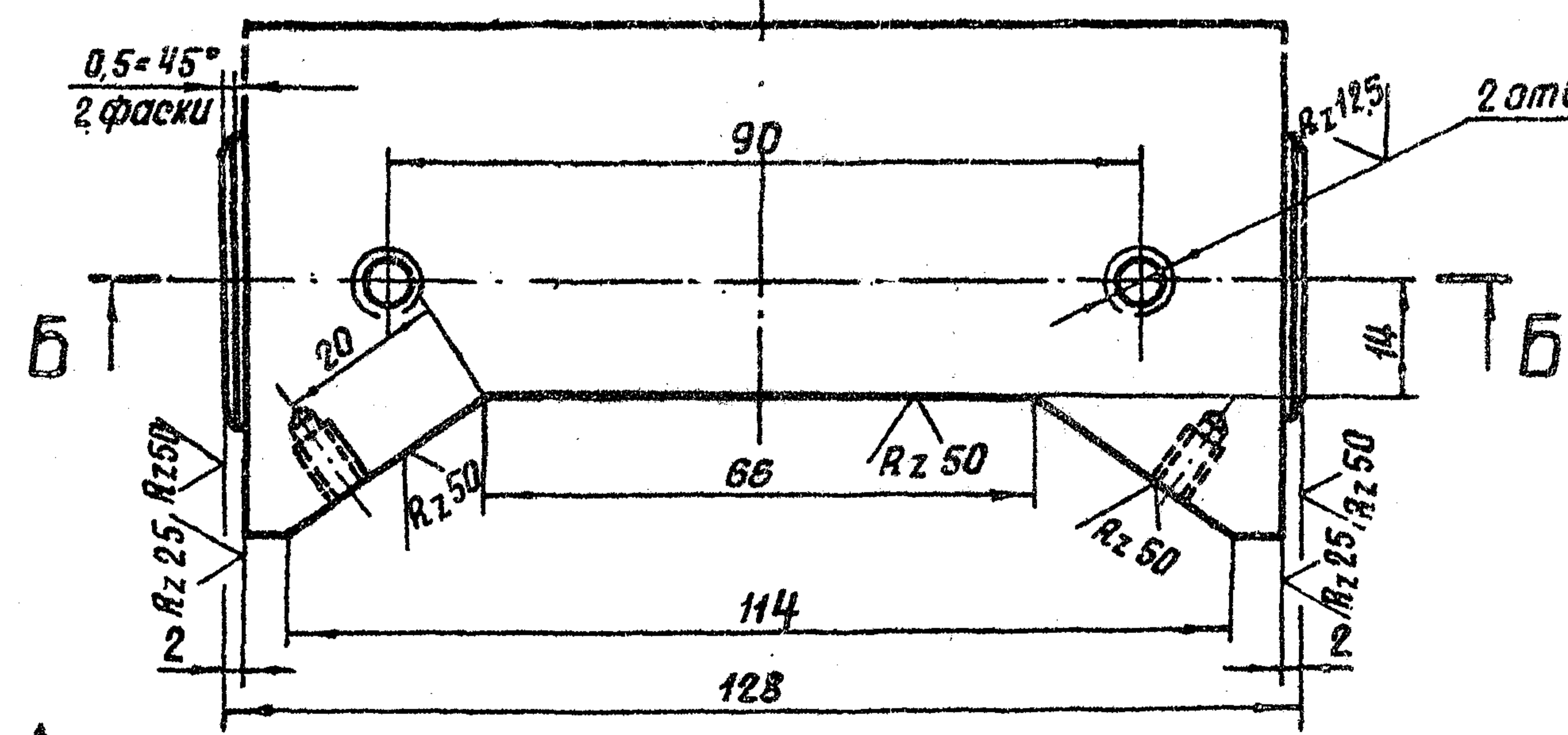
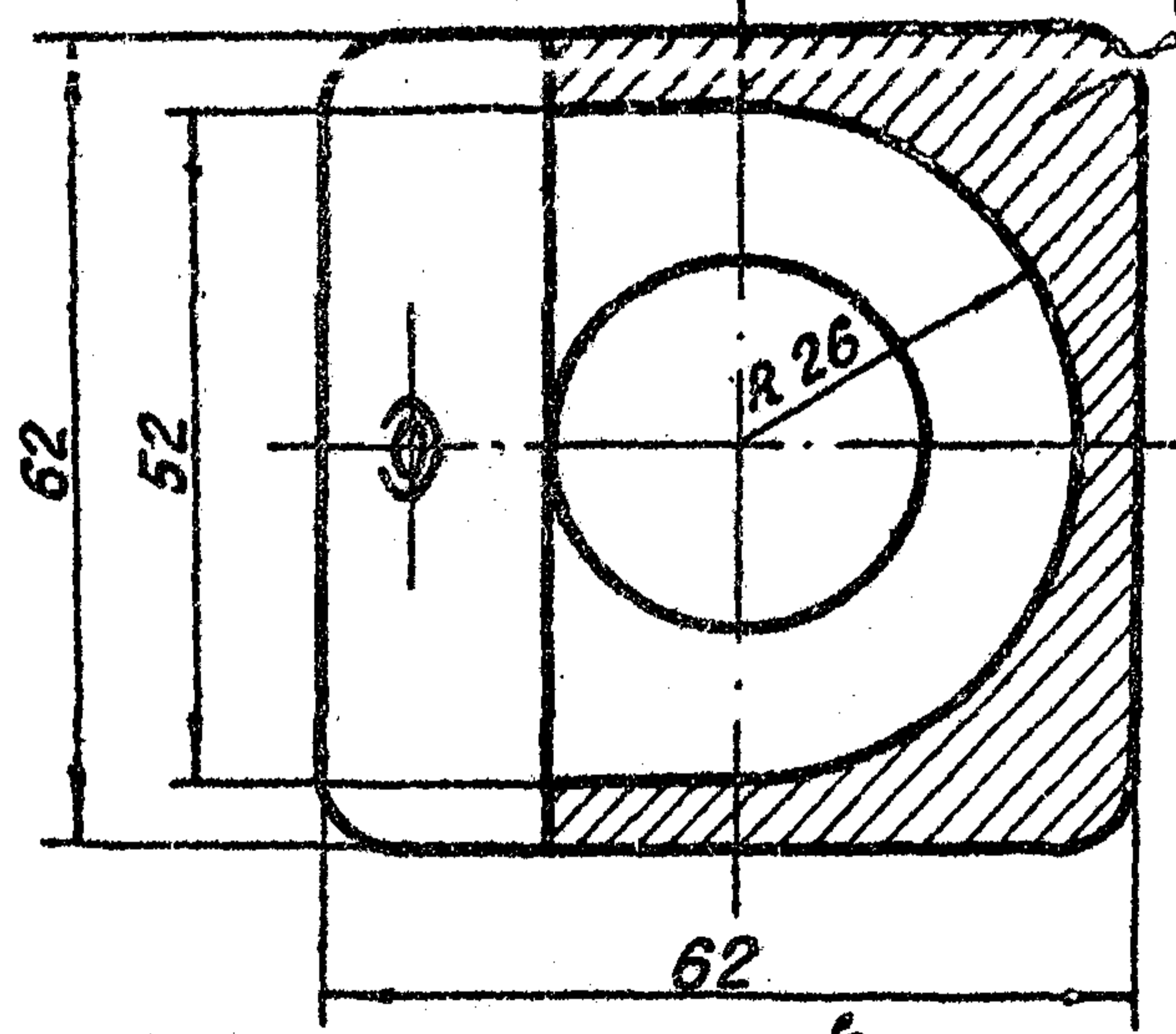
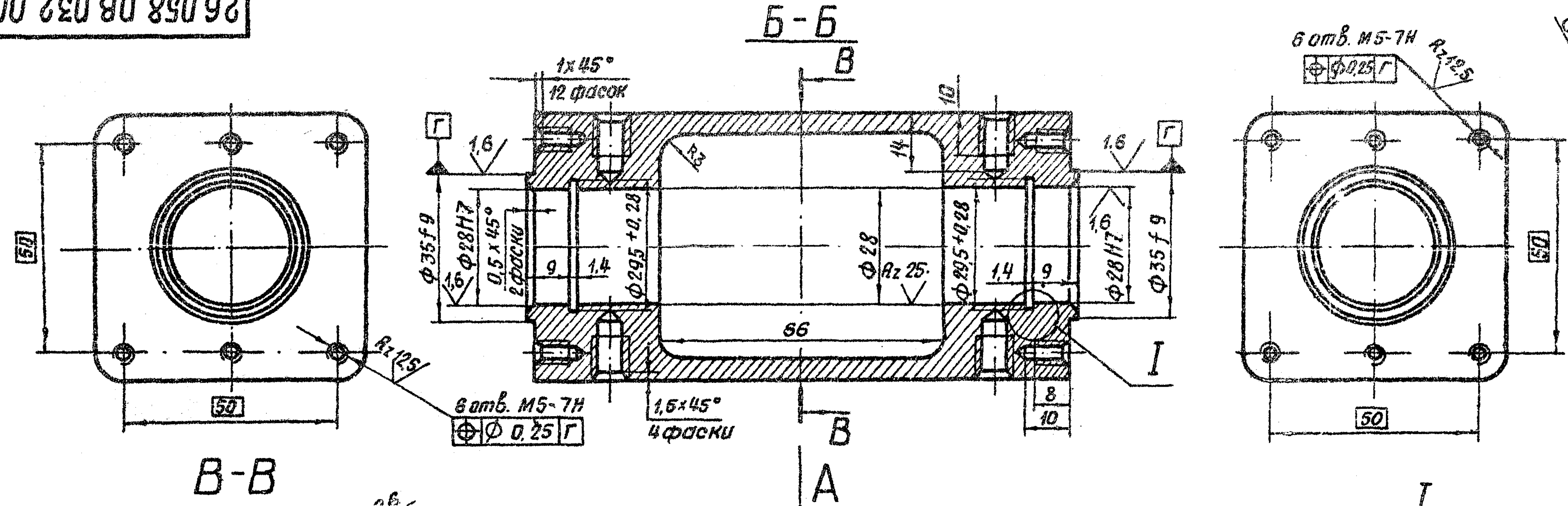
Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.005

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
1	Я	0,13	1:1
Лист		Листов 1	
10-В-ГОСТ 2590-71*			
8-ВСТСЭВ-Г-И-ГОСТ 535-79			
Копировал: Михайлов Формат А4			

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

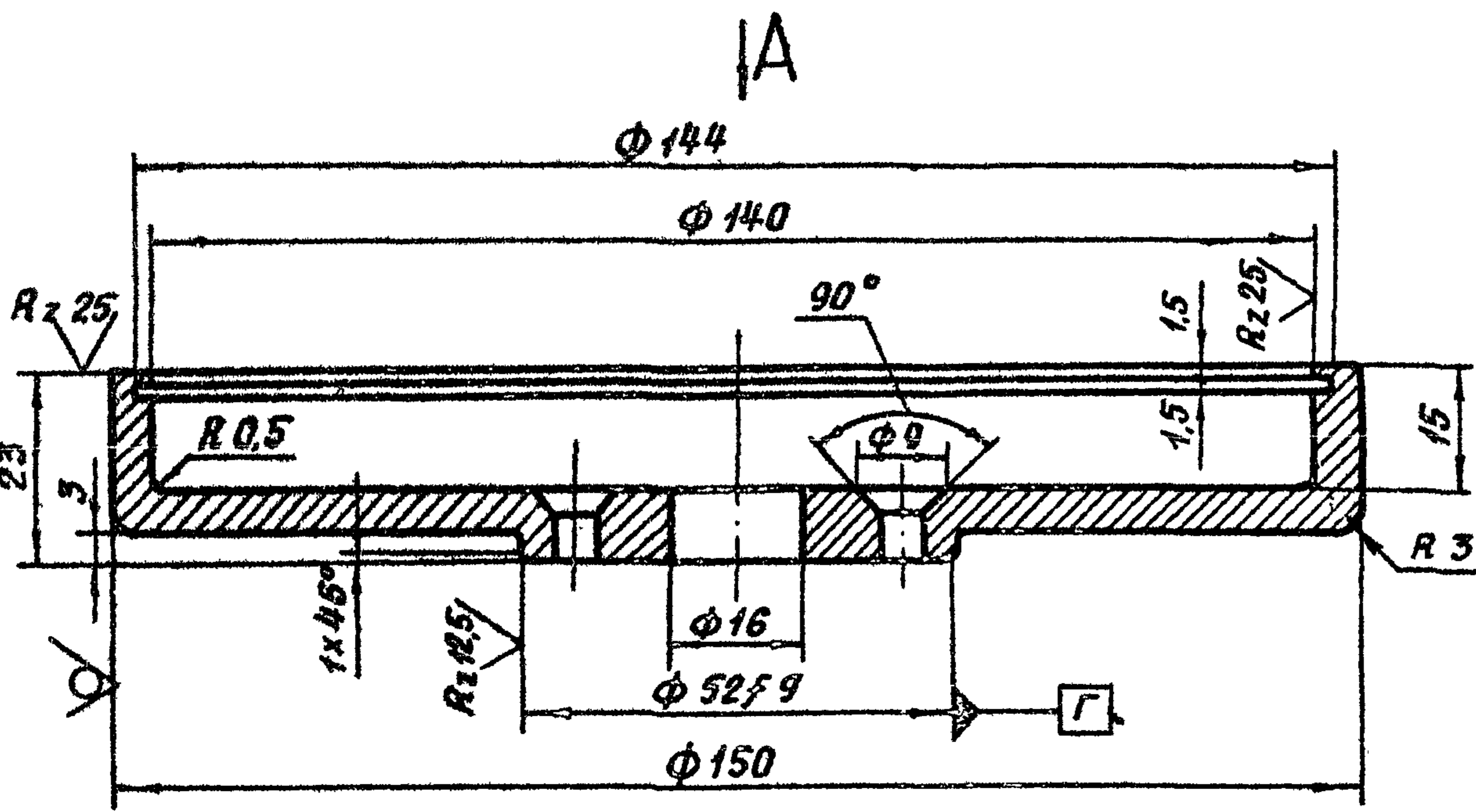


3.820.2-44				26.058.ПВ.032.006				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус приводной шестерни	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83		Я	0,6	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83		Лист Листов 1		
Г.контр.	Грош			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83				
И.контр.	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филоменко			27.04.83				
						ЯЛ2 ГОСТ 1583-93 2685-75 *		
						Копиравал: Михайл- формат А3		

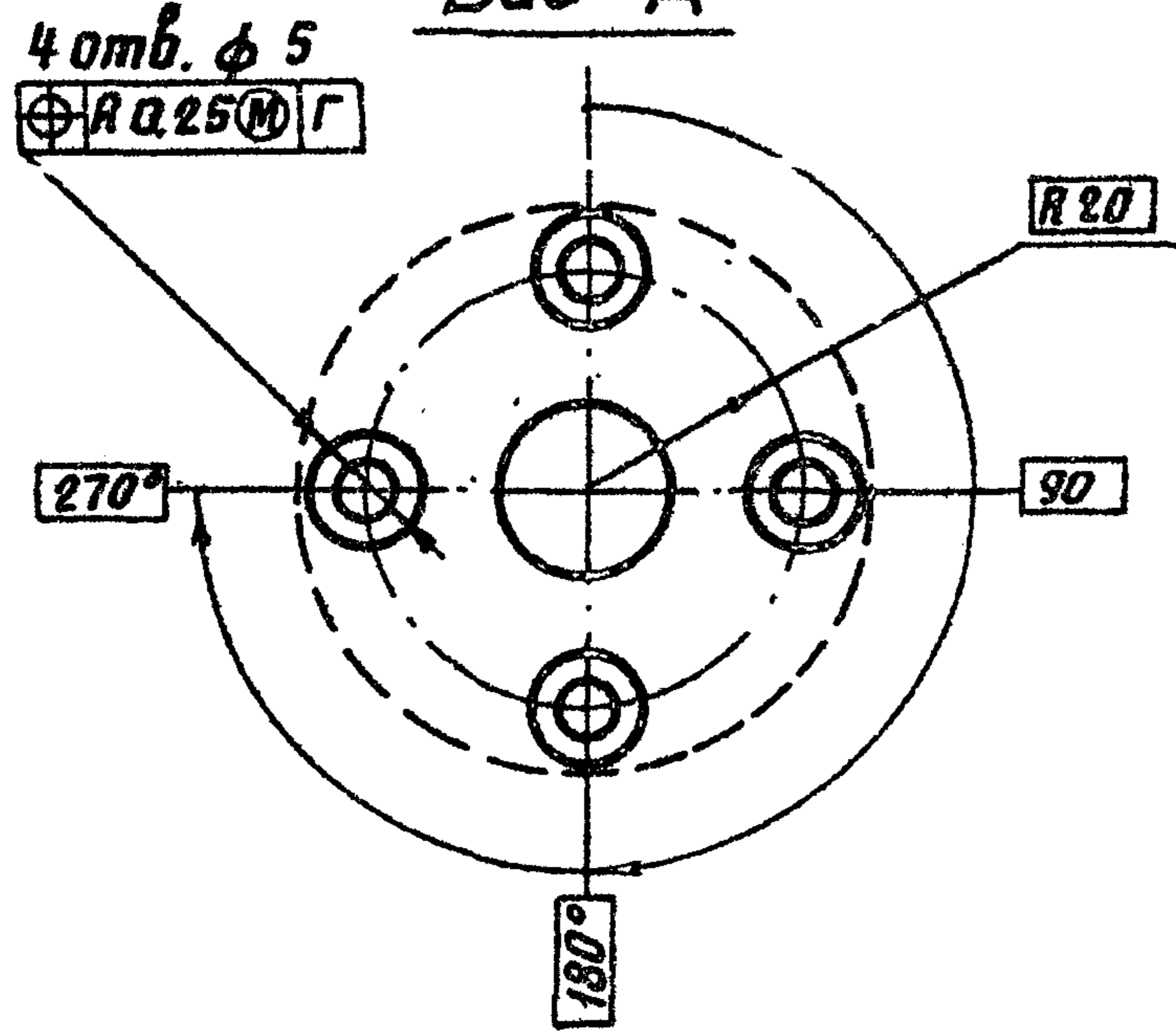
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

26.058.ПВ.032.008

Rz 25



Вид А



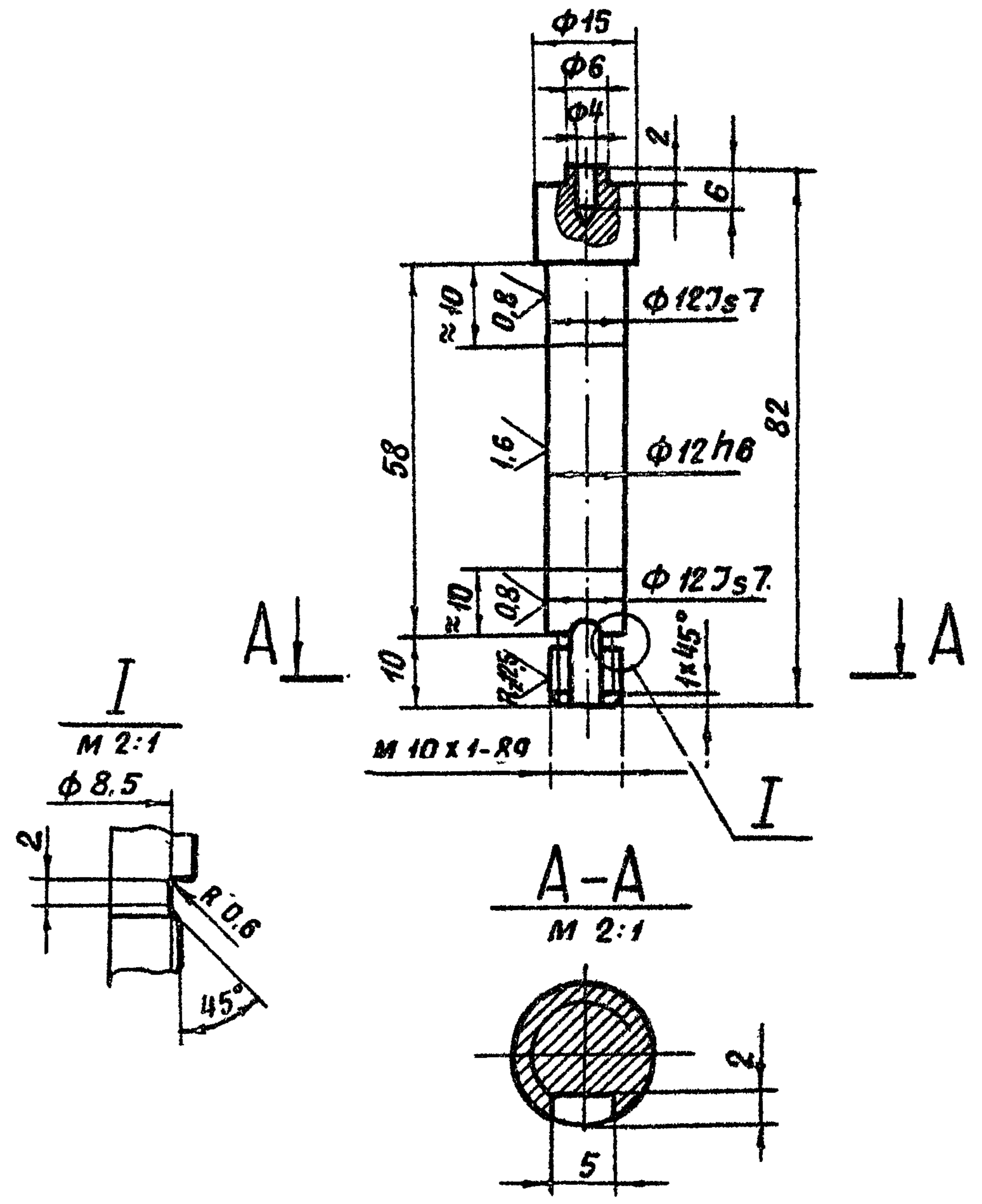
Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.008			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	Я	0,35	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			
Корпус циферблата					ЛЛ2 ГОСТ 2585-75*		
Копировал: Михайлов - Формат Я4							

26.058.ПВ.032.009

Rz 25

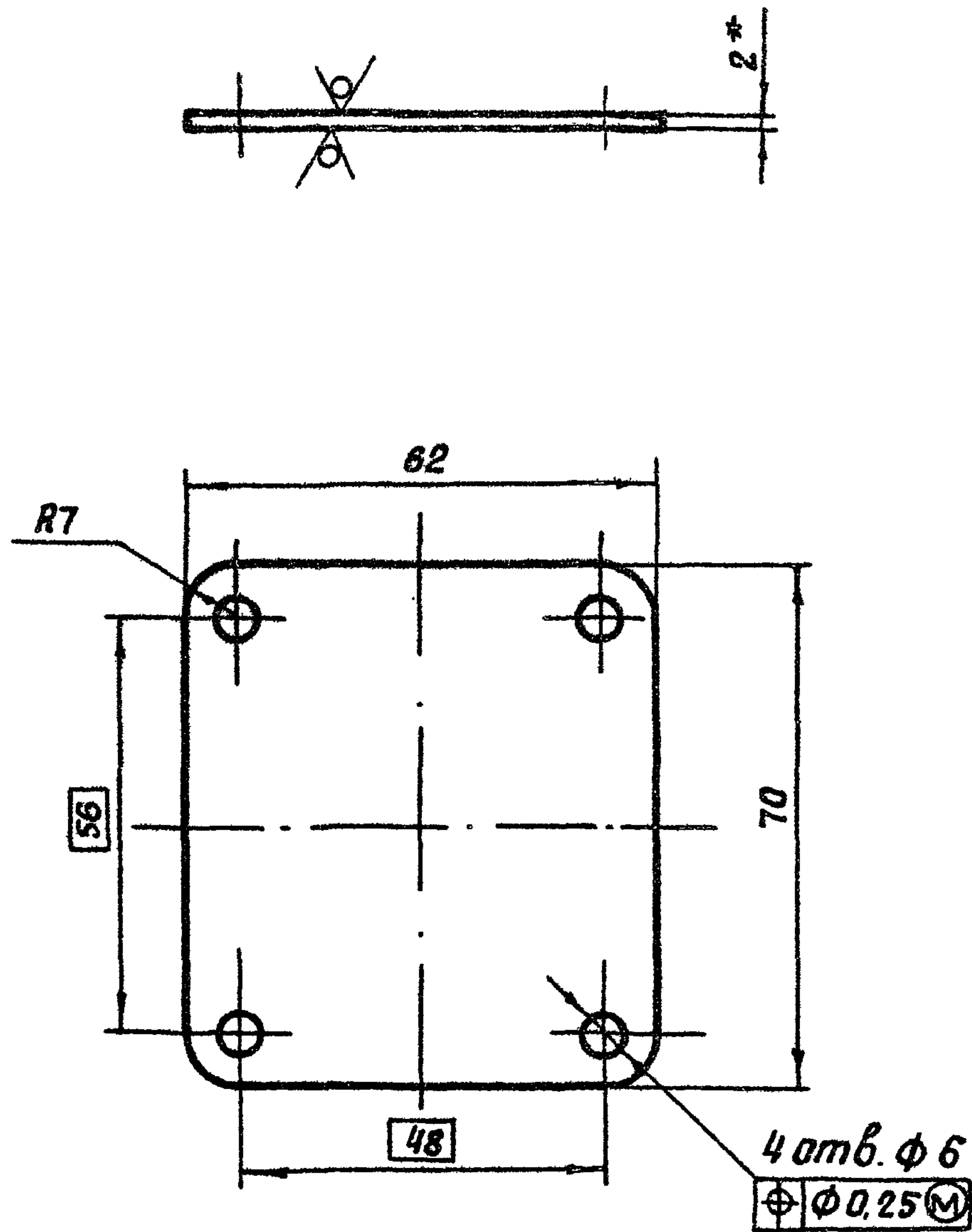


Изм. № подл. Подп. и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.009			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	Я	0,07	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			
Валик					Круг 16-В-ГОСТ 2590-71* Б СТ 5 сп-1-II-ГОСТ 535-79		
Копировал: Михайлов - Формат Я4							

26.058.ПВ.032.010

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.010

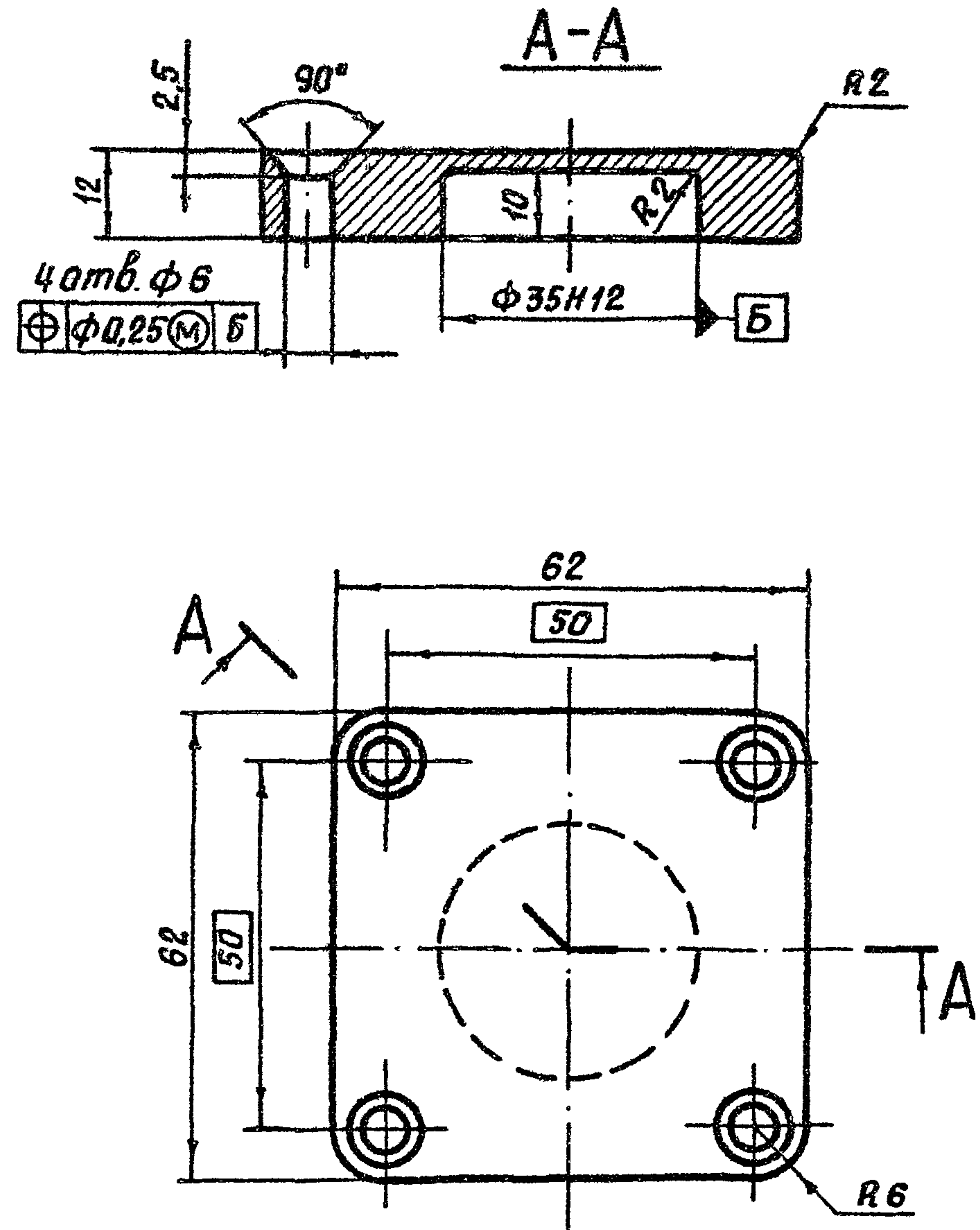
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб	Марданов	<i>М. Марданов</i>	14.04.83	Я	0,07	1:1
	Проб.	Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	18.04.83			
	Т.контр.	Грош	<i>Г. Грош</i>	22.04.83	Лист		Листов 1
	Гл. инж. проекта	Нагаев	<i>В. Нагаев</i>	25.04.83			
	И.контр.	Мышкин	<i>В. Мышкин</i>	29.04.83			
	Утв.	Филоменко	<i>В. Филоменко</i>	27.04.83			

Лист Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74
4-IV-НВ Ст.3 по ГОСТ 16523-70

Копировал Михайлов Формат Я4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25



Изм. Лист № докум. Подп. Дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.011

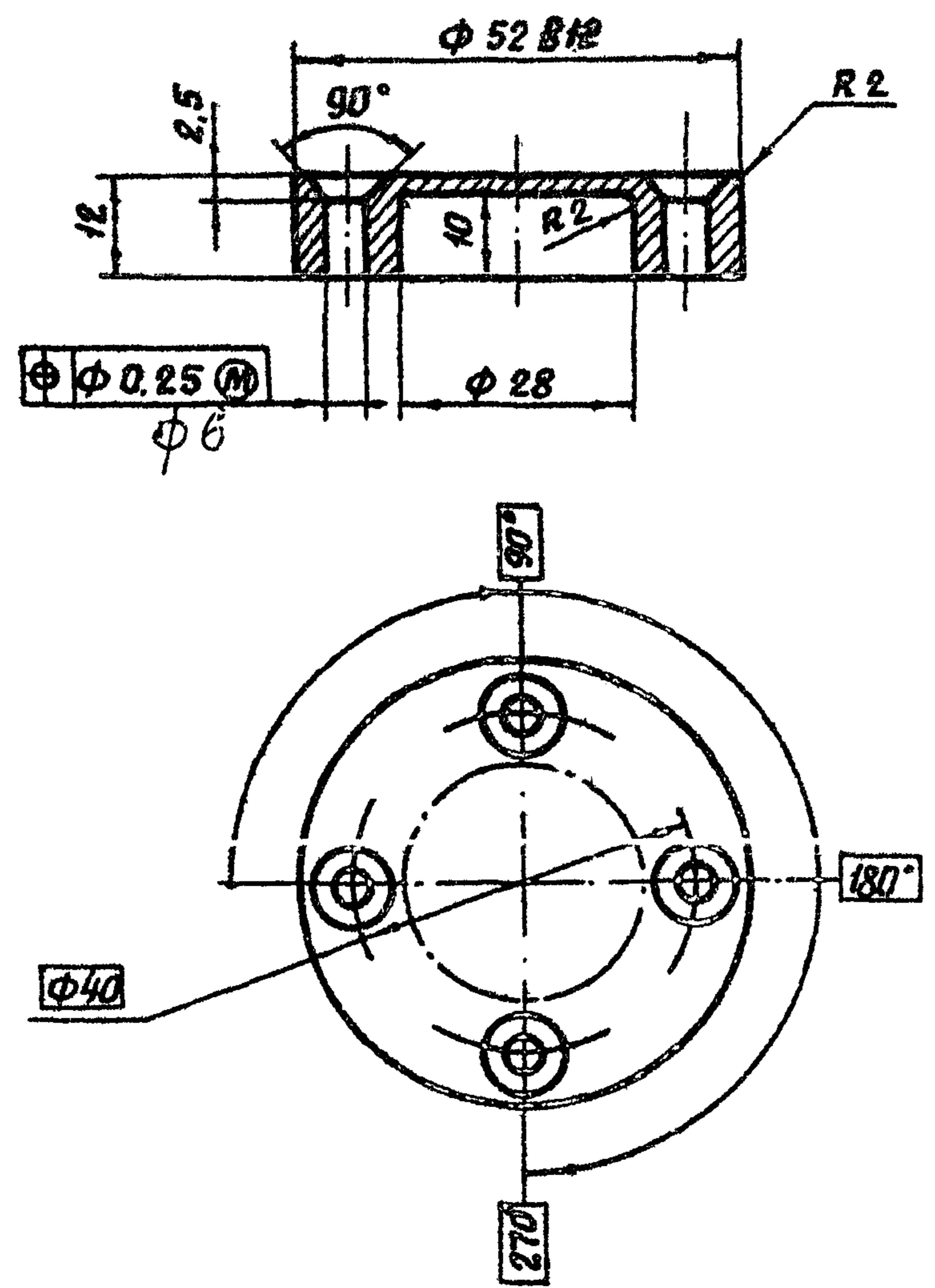
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб	Марданов	<i>М. Марданов</i>	14.04.83	Я	0,25	1:1
	Проб.	Искандеров	<i>И. Искандеров</i>	18.04.83			
	Т.контр.	Грош	<i>Г. Грош</i>	22.04.83	Лист		Листов 1
	Гл. инж. проекта	Нагаев	<i>В. Нагаев</i>	25.04.83			
	И.контр.	Мышкин	<i>В. Мышкин</i>	29.04.83			
	Утв.	Филоменко	<i>В. Филоменко</i>	27.04.83			

Ст. 3 ГОСТ 380-71 *

Копировал: Михайлов Формат Я4

26.058.ПВ.032.012

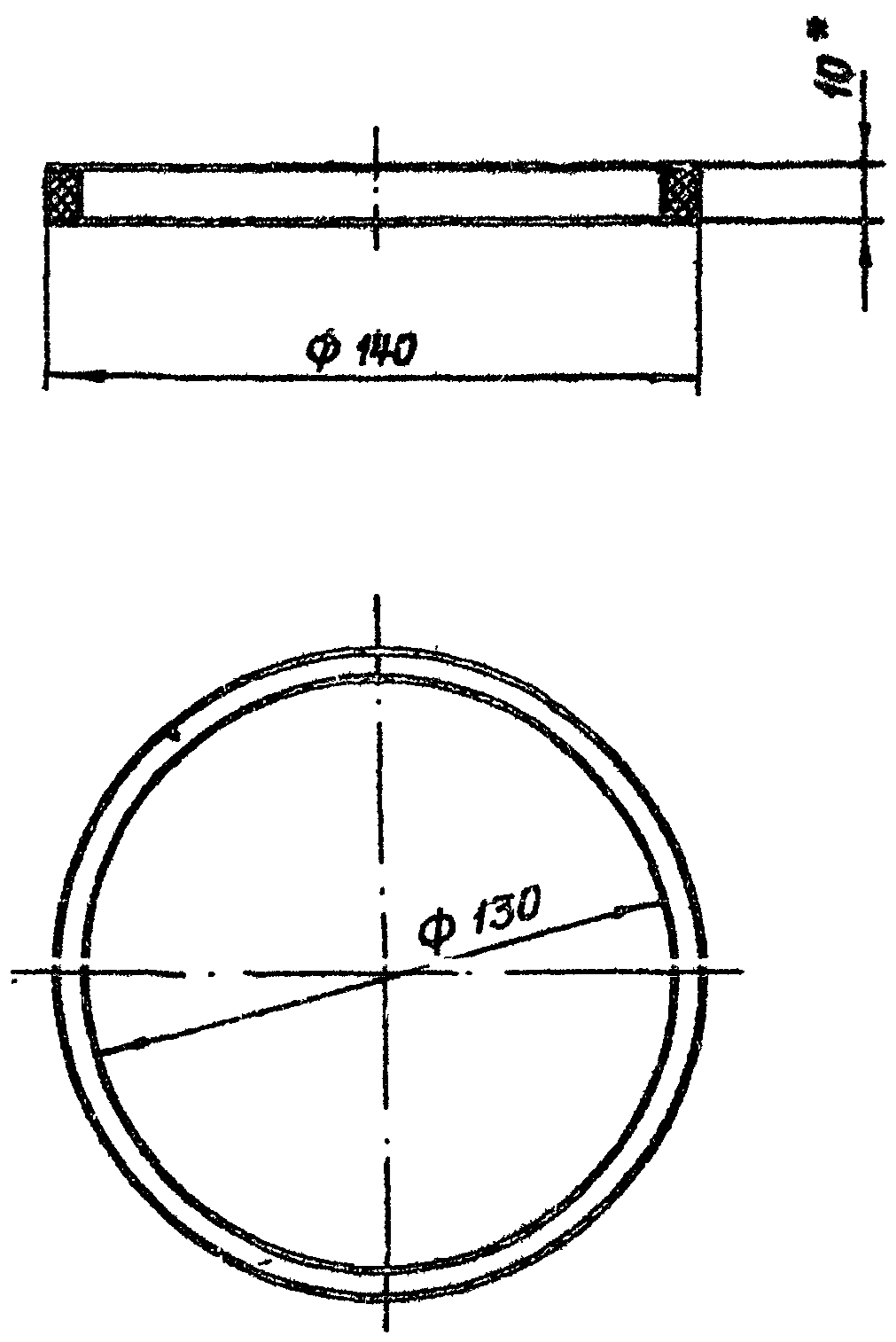
Rz 25



Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.012			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	Я	0,12	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			
				Ст. 3 гост 380-71*			
Копировал: Михайлов- формат Я4							

26.058.ПВ.032.013



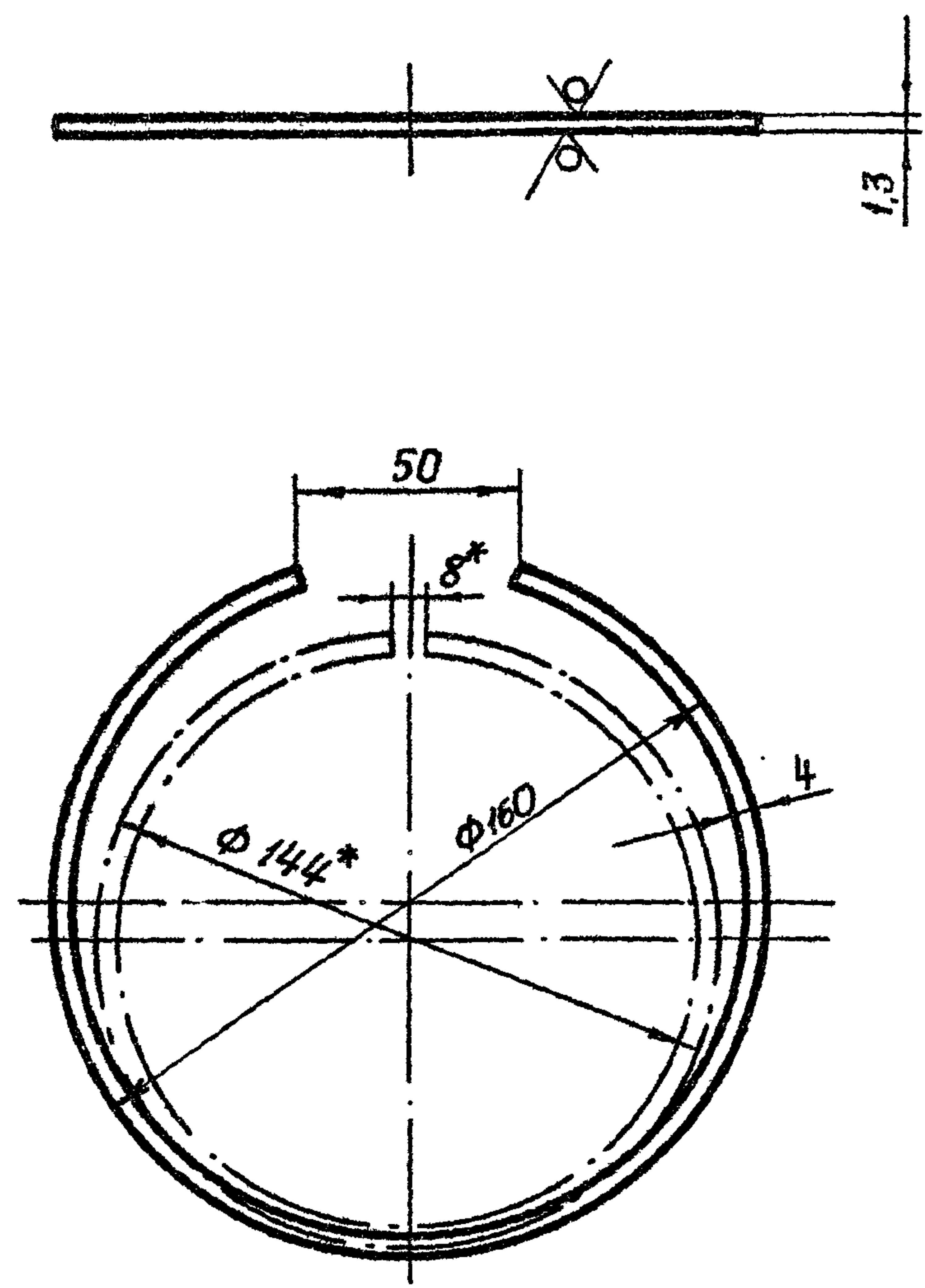
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата
Ш.№	№ подл.	Подп.	и дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.013			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			14.04.83	Я	0,03	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83	Лист	Листов	1
Гл. инж. проекта	Нагаев			25.04.83			
Н.контр.	Мышкин			29.04.83			
Утв.	Филоненко			27.04.83			
				Резина-пластина 10 мм-м гост 7338-77*			
Копировал: Михайлов- формат Я4							

* Размер для справок.

26.058.ПВ.032.014

Rz 50



* Размеры для измерения.

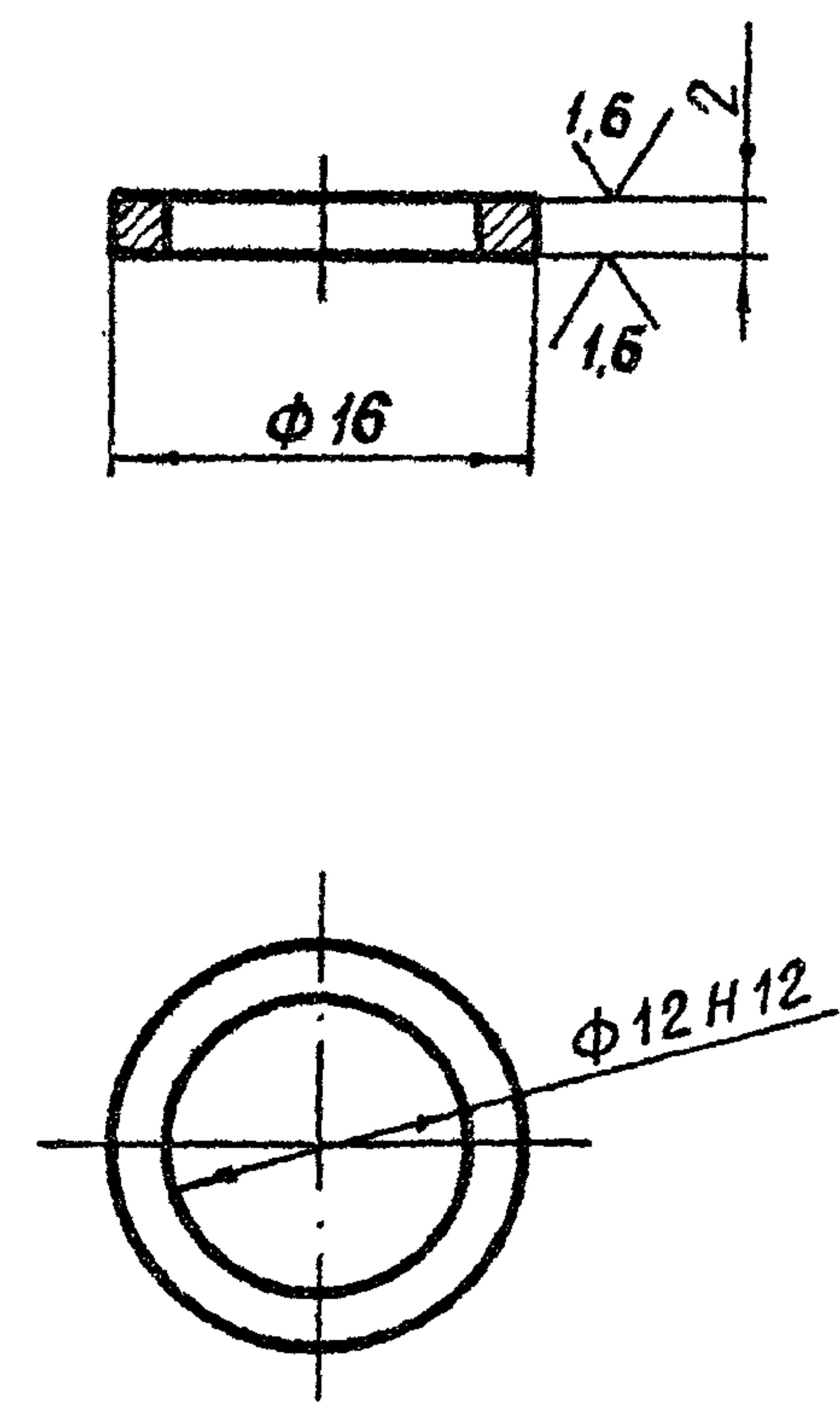
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.014

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		14.04.83	Я	0.02	1:2
Проб.		Искандеров		18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.		Грош		22.04.83			
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
И.контр.		Мышкин		29.04.83			
Чтв.		Филоменко		27.04.83			
					Сталь 65Г ГОСТ 14959-79		

Копировал: Мухомов-Формат А4

26.058.ПВ.032.15

Rz 25



Технические требования по общим ту на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.015

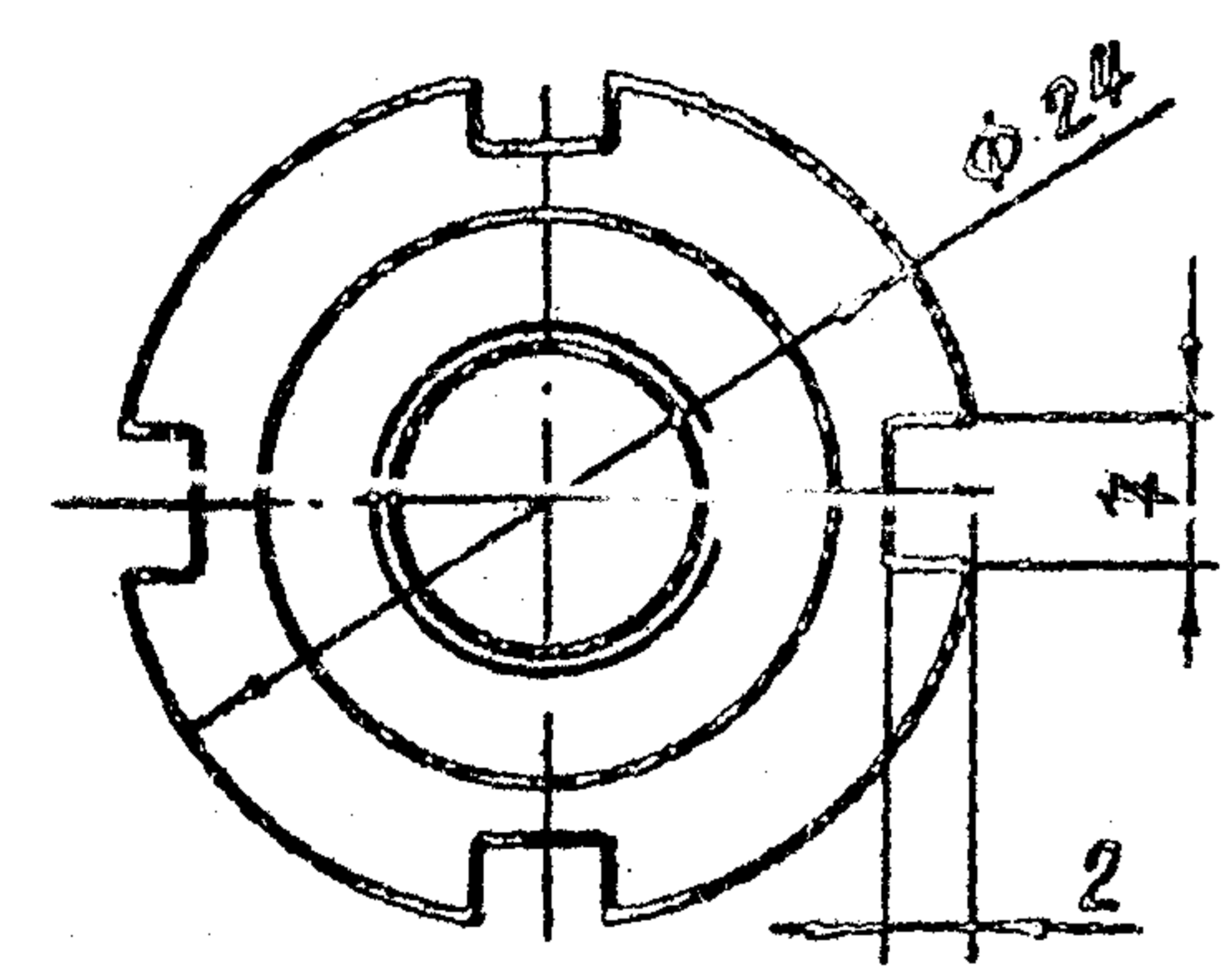
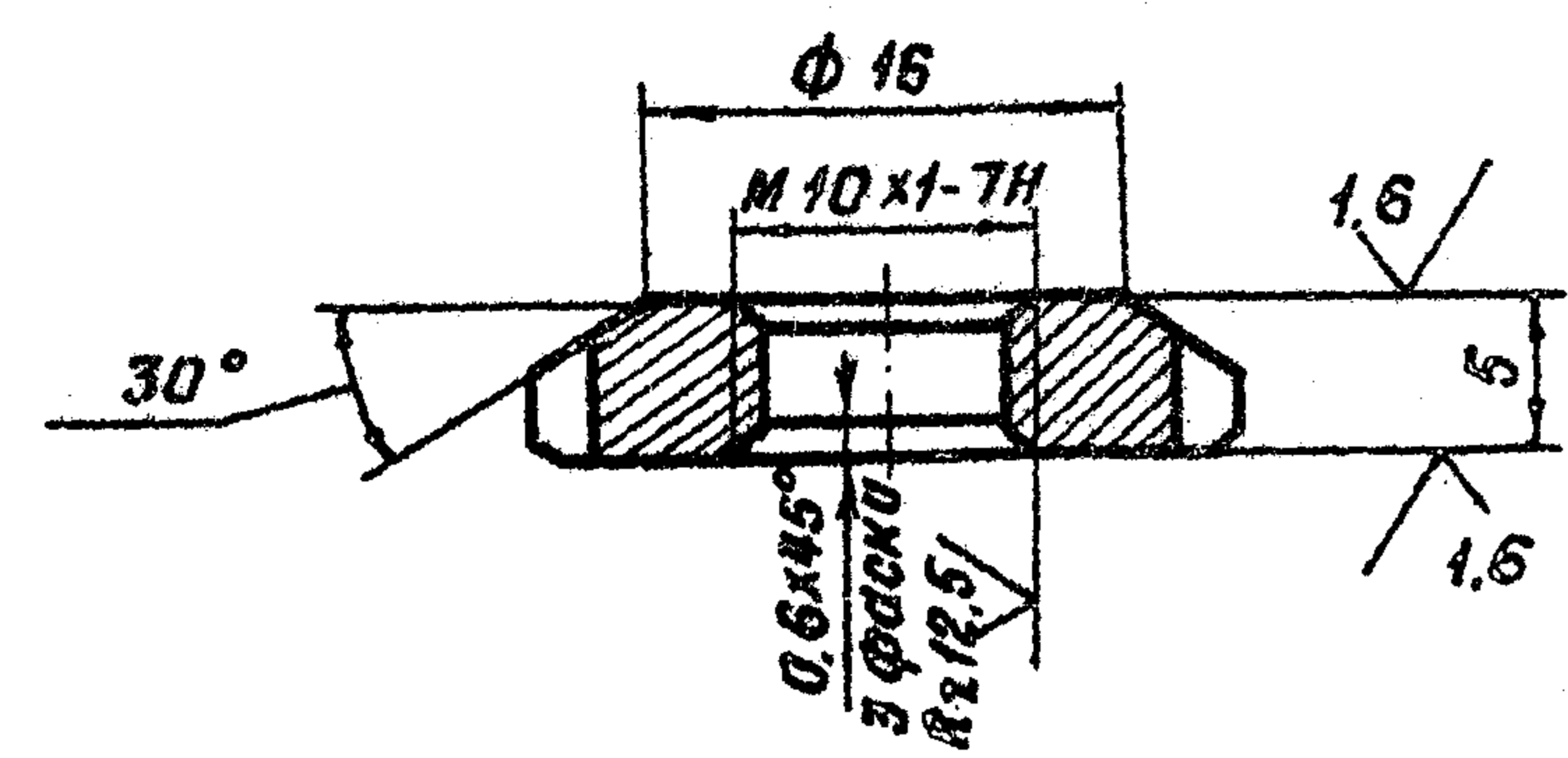
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		14.04.83	Я	0.002	2:1
Проб.		Искандеров		18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.		Грош		22.04.83			
Гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
И.контр.		Мышкин		29.04.83			
Чтв.		Филоменко		27.04.83			
					Ст 3 сп ГОСТ 380-71 *		

Копировал: Мухомов-Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

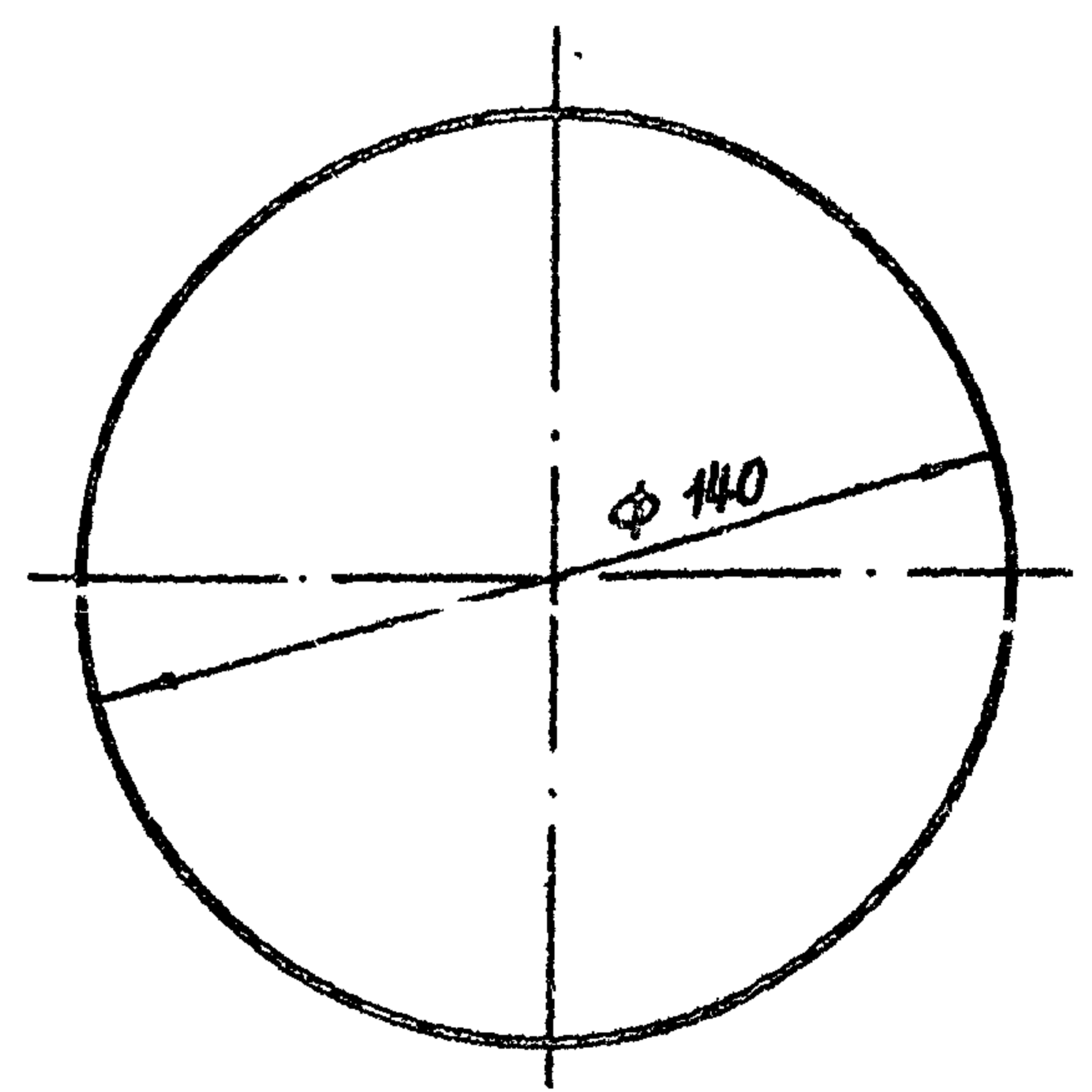
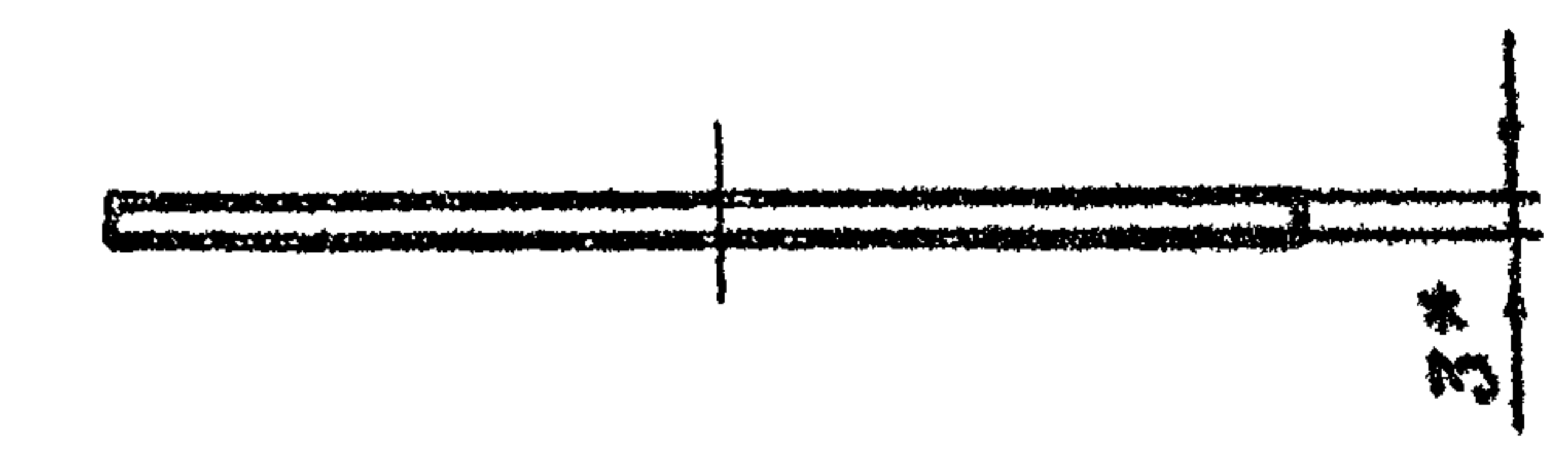
26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (✓)



Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	Дата	26.058.ПВ.032.016		
3.820.2-44				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка	
Разраб.	Марданов		18.04.83	круглая		
Проб.	Искандеров		20.04.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		22.04.83	Ст. 3 сп. гост 380-71 *		
Гл. инж. проекта	Нагаев		25.04.83	Копировал: Мухомов Формат А4		
Н.контр.	Мышкин		29.04.83			
Утв.	Филоненко		27.04.83			

26.058.ПВ.032.017

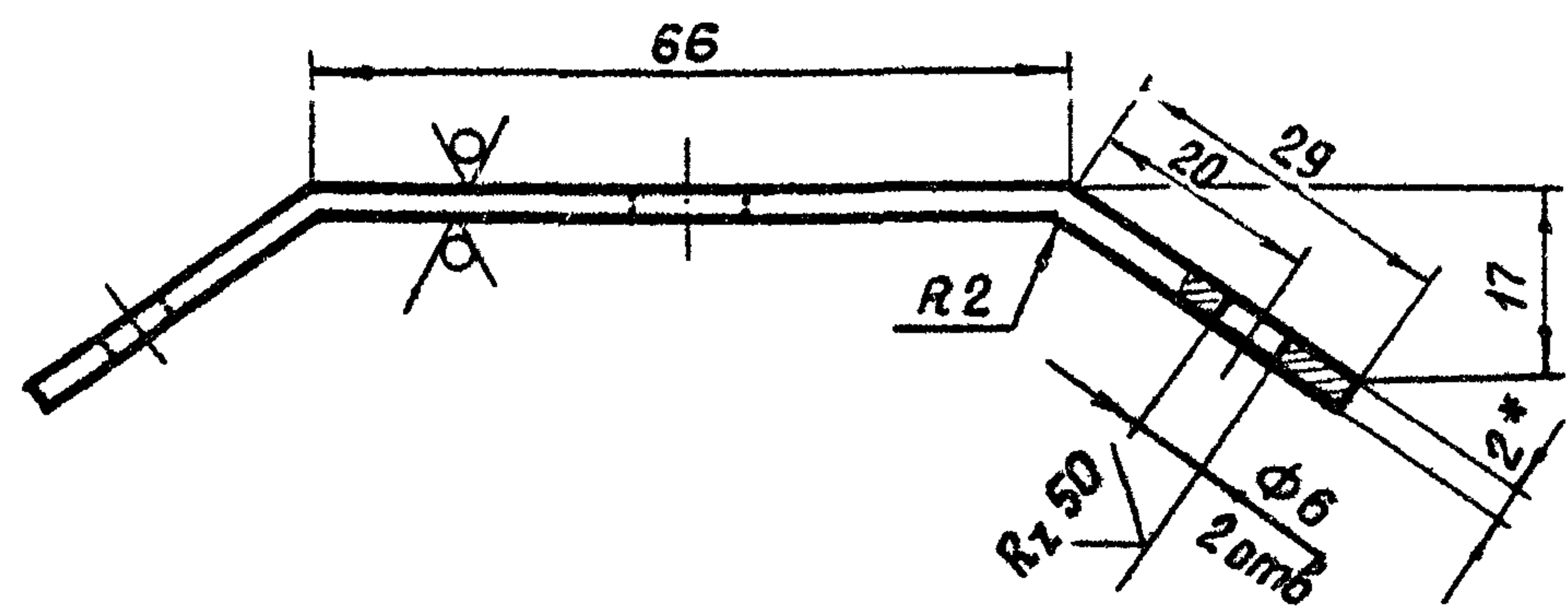
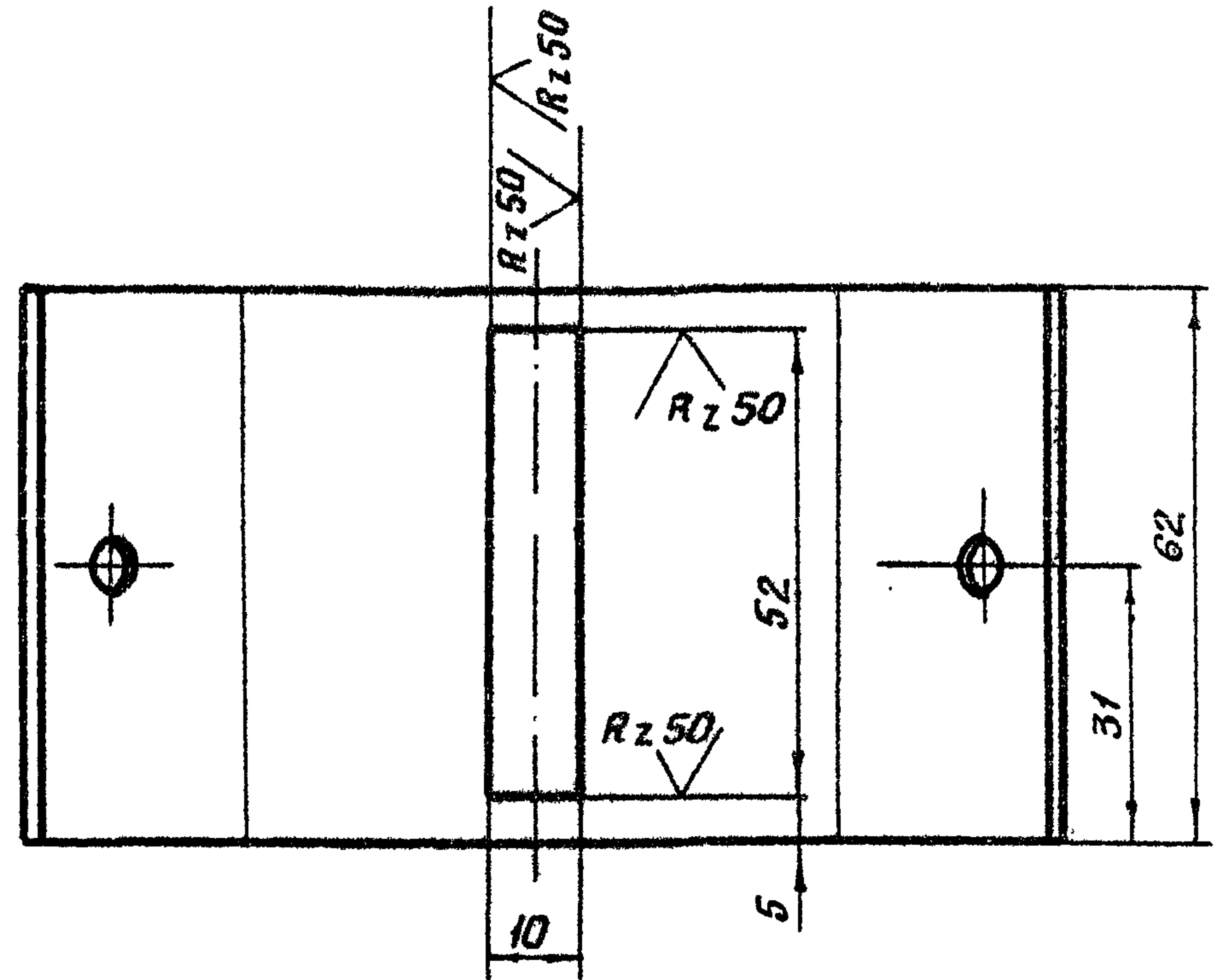


* Размер для справок.

Взам. инв. №	Инв. №	Подп.	Дата	26.058.ПВ.032.017		
3.820.2-44				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стекло	
Разраб.	Марданов		18.04.83	смотровое		
Проб.	Искандеров		20.04.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		22.04.83	10667-90		
Гл. инж. проекта	Нагаев		25.04.83	Сол. 3 гост 15889-70 *		
Н.контр.	Мышкин		27.04.83	Копировал: Мухомов Формат А4		
Утв.	Филоненко		27.04.83			

26.058.ПВ.032.018

Rz 200

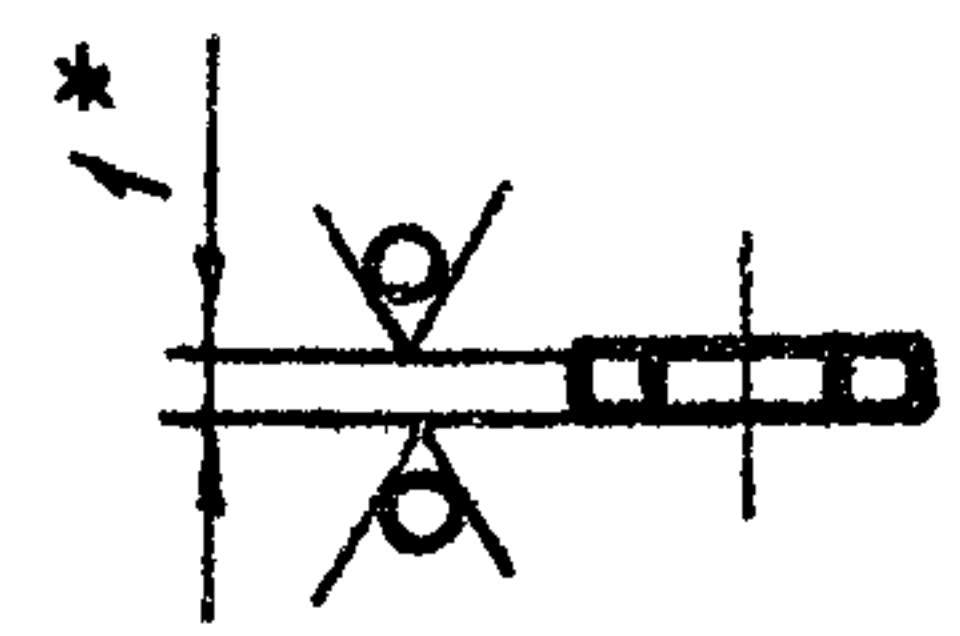
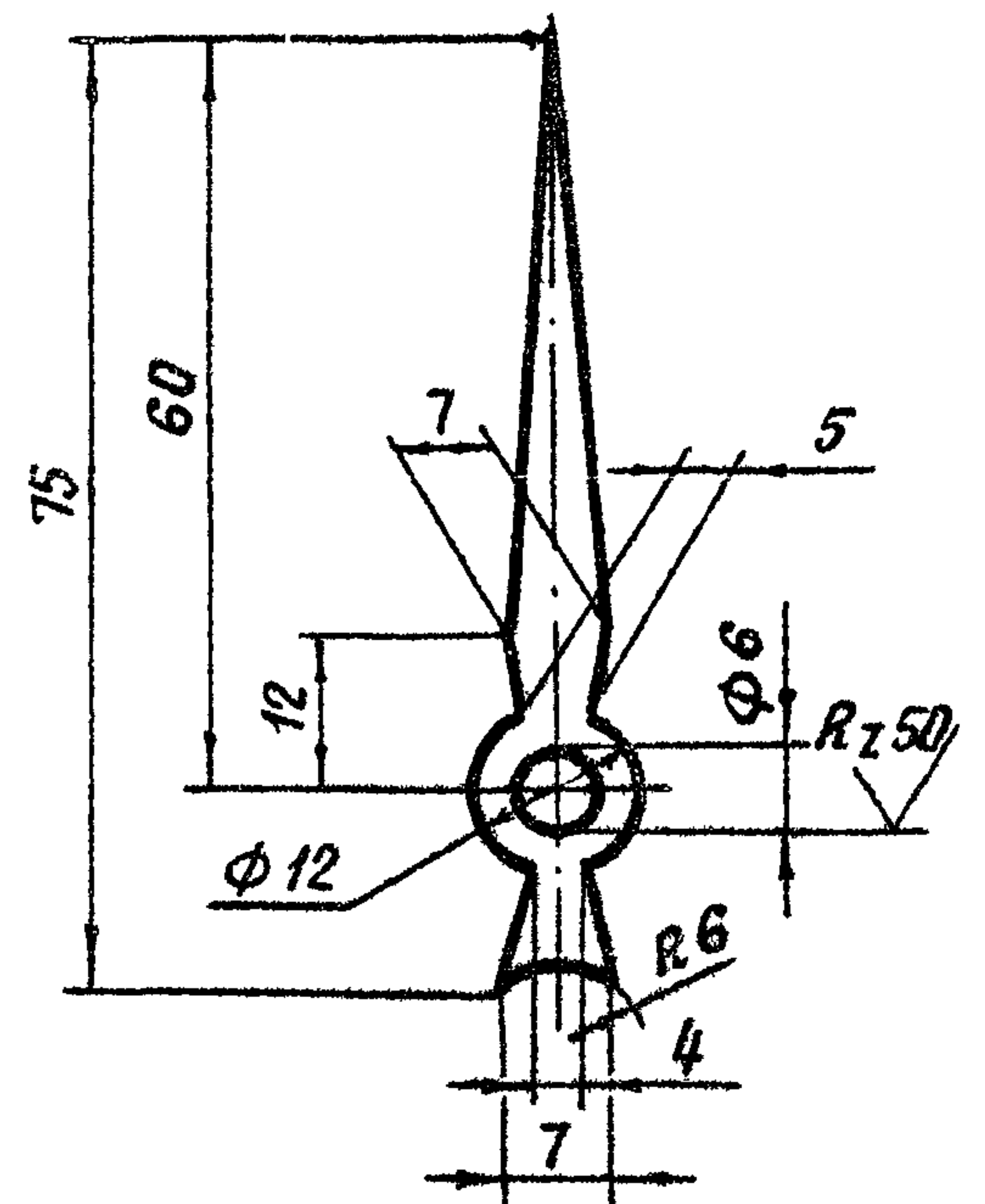


* Размер для справок.

Взам. инв. №	Инв. № дораб.	Подп. и дата	3.820.2-44			26.058.ПВ.032.018		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Марданов	14.04.83			Я	0.12	1:1	
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филоненко	27.04.83						
Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*					Лист 4-IV-НВ-СТ.3 по ГОСТ 16523-70*			
Копировал: Михайл-Формат Я4								

26.058.ПВ.032.019

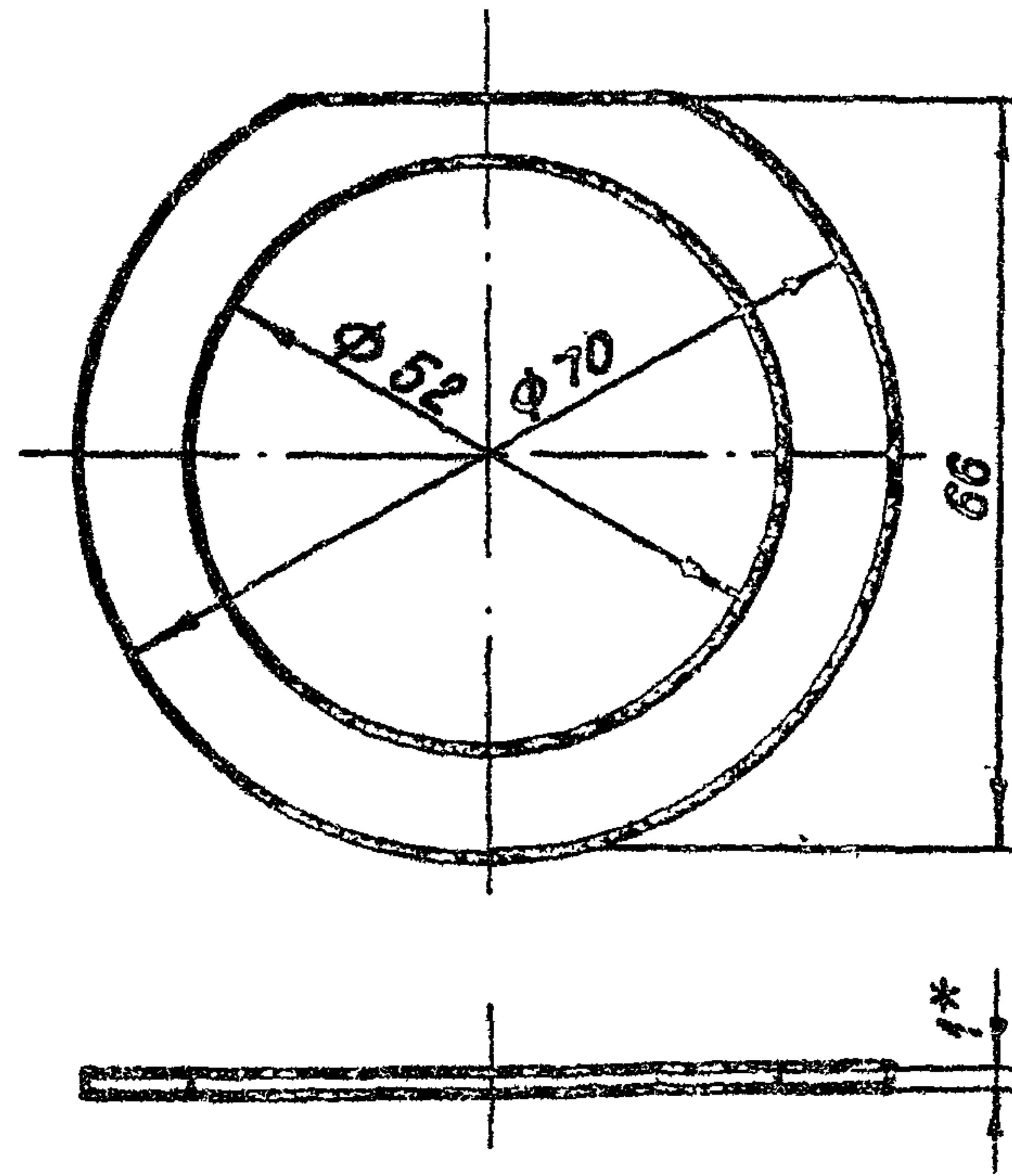
Rz 200



1. Покрытие эмаль черного цвета нц-184-гост 18335-73.*
- 2.* Размер для справок.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Взам. инв. №	Инв. № дораб.	Подп. и дата	3.820.2-44			26.058.ПВ.032.019		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб	
Разраб.	Марданов	14.04.83			Я	0.002	1:1	
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов 1		
Т.контр.	Грош	22.04.83						
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83						
Н.контр.	Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филоненко	27.04.83						
Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74*					Лист 4-IV-НВ-СТ.3 по ГОСТ 16523-70*			
Копировал: Михайл-Формат Я4								

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

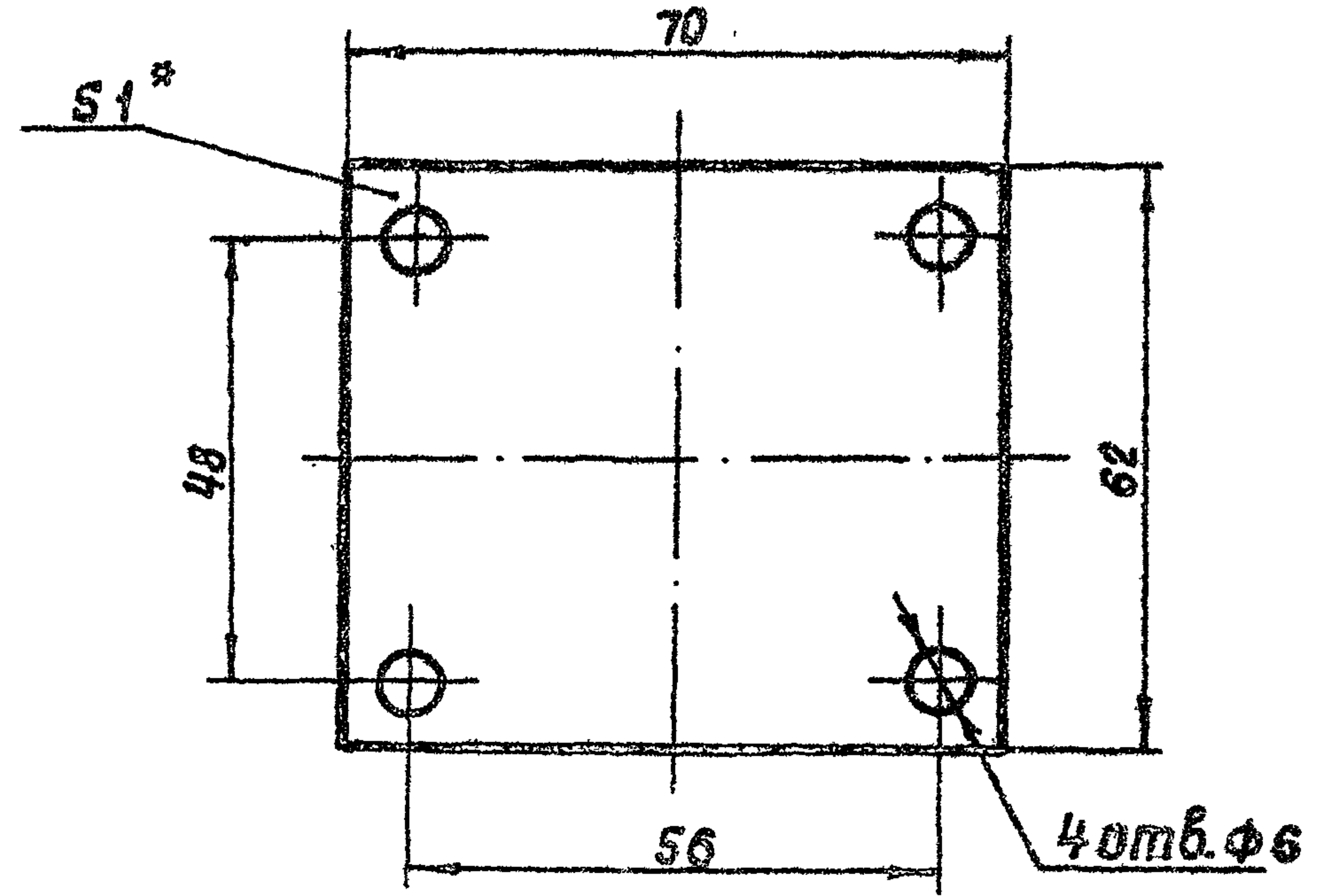
3.820.2-44
26.058.ПВ.032.020

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		15.04.83	Я	0,003	1:1
Проб.		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83	Лист:	Листов 1	
Инж.проект.		Назаров		25.04.83			
Инж.проект.		Мышкин		29.04.83			
Инж.проект.		Сарсенкина		27.04.83			

Паронит гост 481-80

Копировал: Михайл. Формат 84

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		15.04.83	Я	0,003	1:1
Проб.		Искандеров		18.04.83			
Т.контр.		Грош		22.04.83	Лист:	Листов 1	
Инж.проект.		Назаров		25.04.83			
Инж.проект.		Мышкин		29.04.83			
Инж.проект.		Филова		27.04.83			

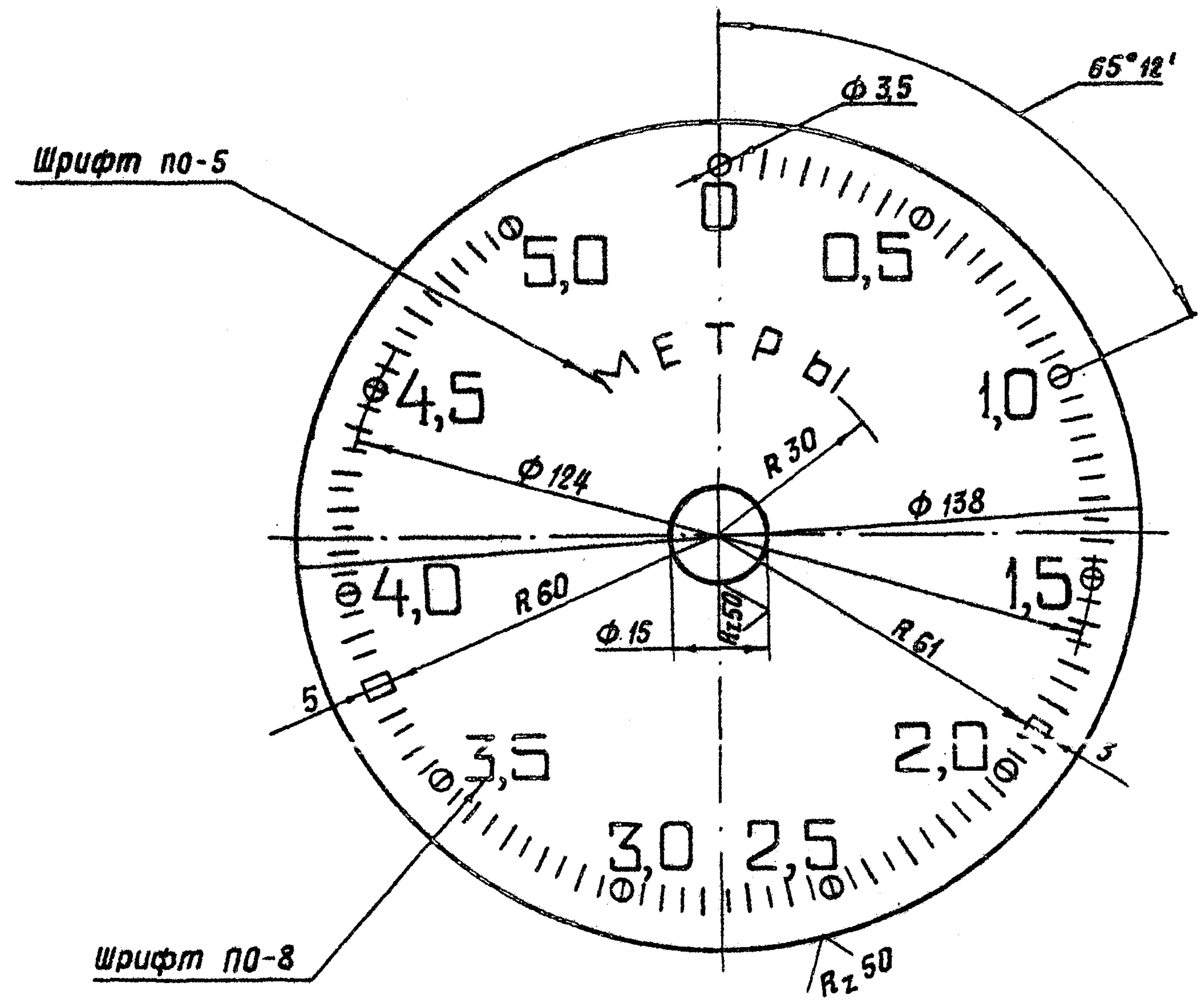
Паронит гост 481-80

Копировал: Михайл. Формат 84

26.058.ПВ.033.001

✓ (✓)

Серия 3.820.2-44
Выпуск 5



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8 коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) гост 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная гост 18335-73.*
5. Шрифт надписей по гост 2930-62.**
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Шиб. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

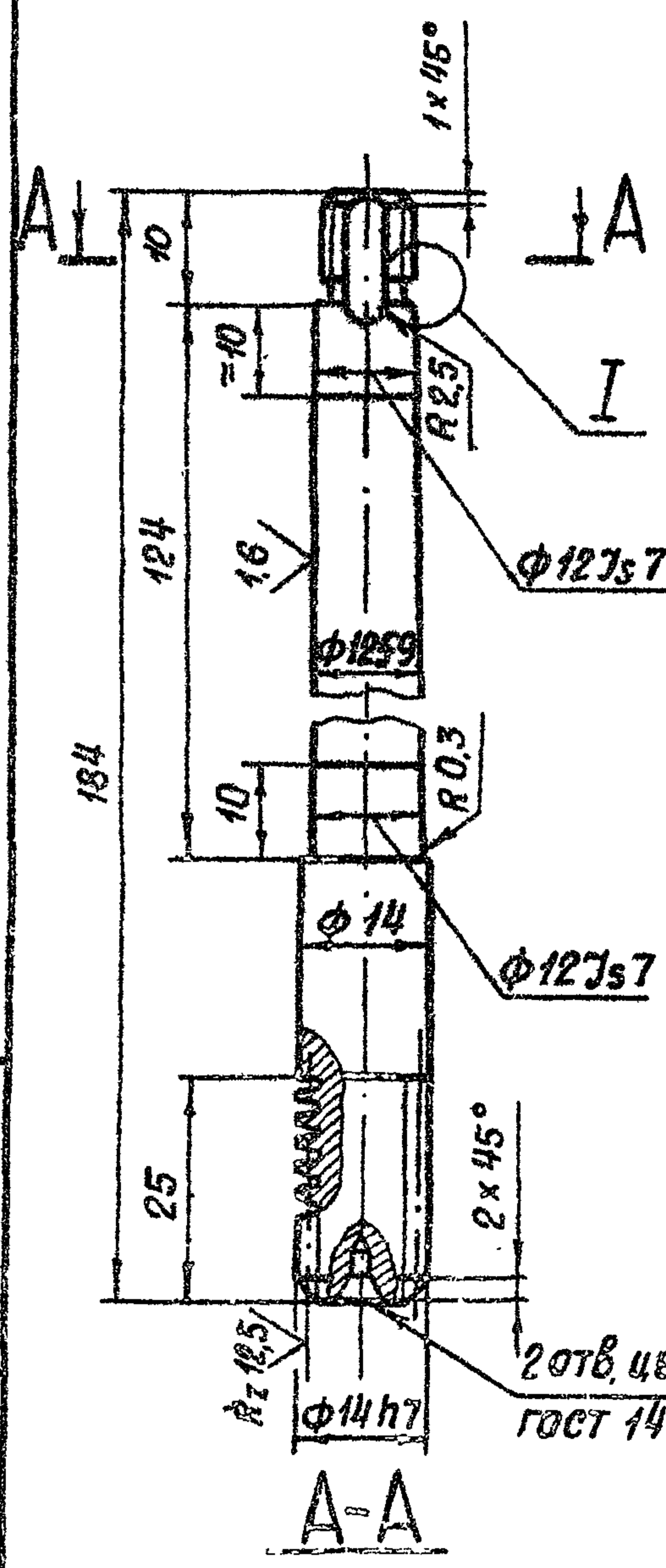
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.001		
				Циферблат		
				5,0 м		
				Лист	Масса	Масштаб
				Я	0,04	1:1
				Лист Листов 1		
				Лист ЯД1-1 гост 21631-76		
				Копировал: Михаил		
				Формат А3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.з.а.р.		Марданов		14.04.83
Пров.		Искандеров		18.04.83
Т.контр.		Грош		22.04.83
гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83
Н.контр.		Мышкин		29.04.83
Утв.		Филоненко		27.04.83

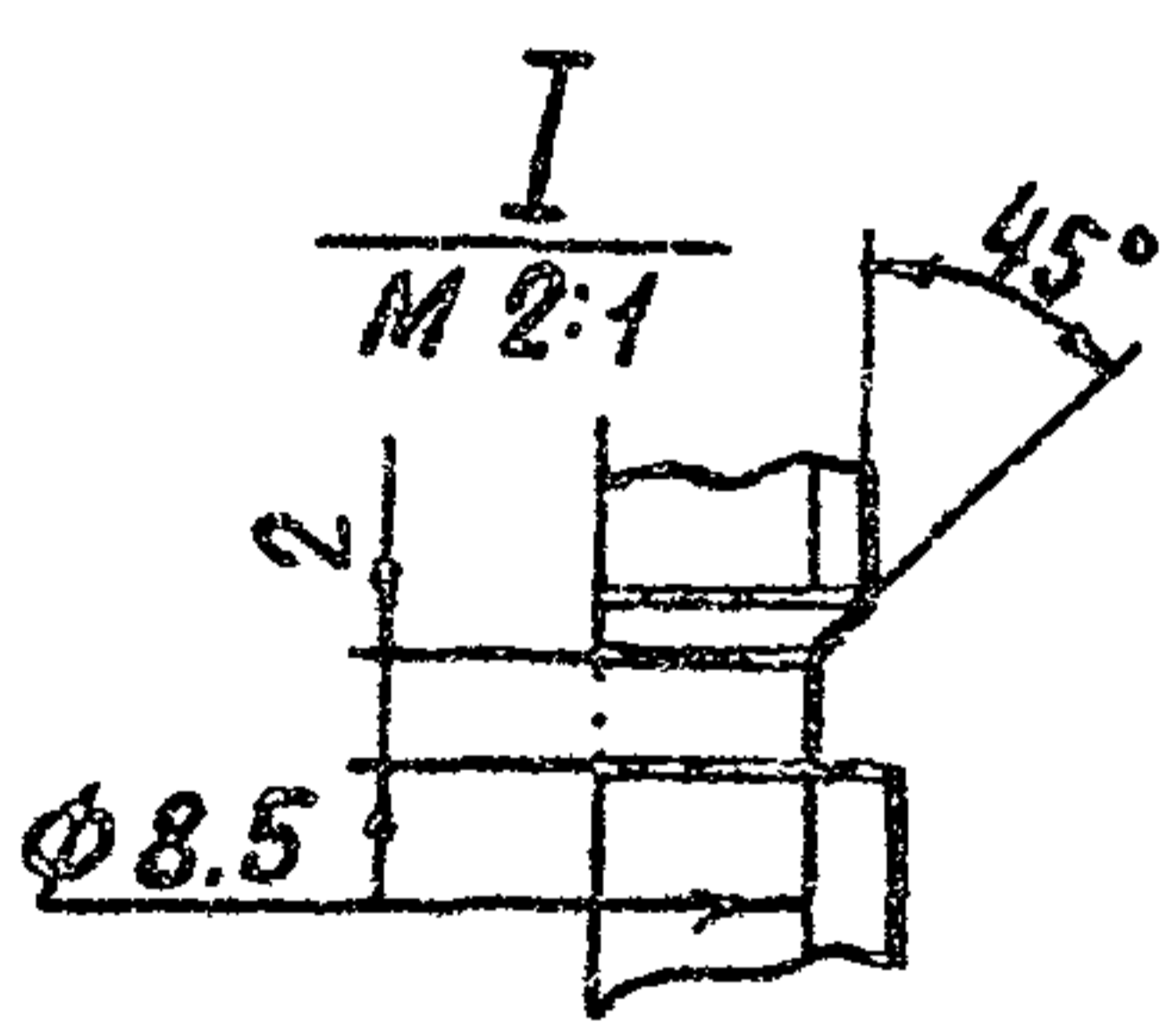
26.058.ПВ.033.002

Rz 25 (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	1
Вид червяка	—	Z Я
Делительный угол подъема	γ	4°45'49"
Направление линии витка	—	правое
Исходный червяк	—	гост 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	S _{a1}	-0.220 1.565 -0.320
Высота до хорды	h _{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
Ход витка	p _{z1}	3.14



Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм. № Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	26.058.ПВ.033.002	М.И.М.	14.04.83	Я	0.17	1:1
Проб.	Искандеров		Г.С.	18.04.83			
Т.контр.	Грош		Г.С.	22.04.83	Лист	Листов 1	
Инж.пр.	Назаров		С.С.	25.04.83			
И.контр.	Мельник		Г.С.	25.04.83			
Испол.	Филонович		Г.С.	27.04.83			

Червяк

15-8-гост 2590-71*

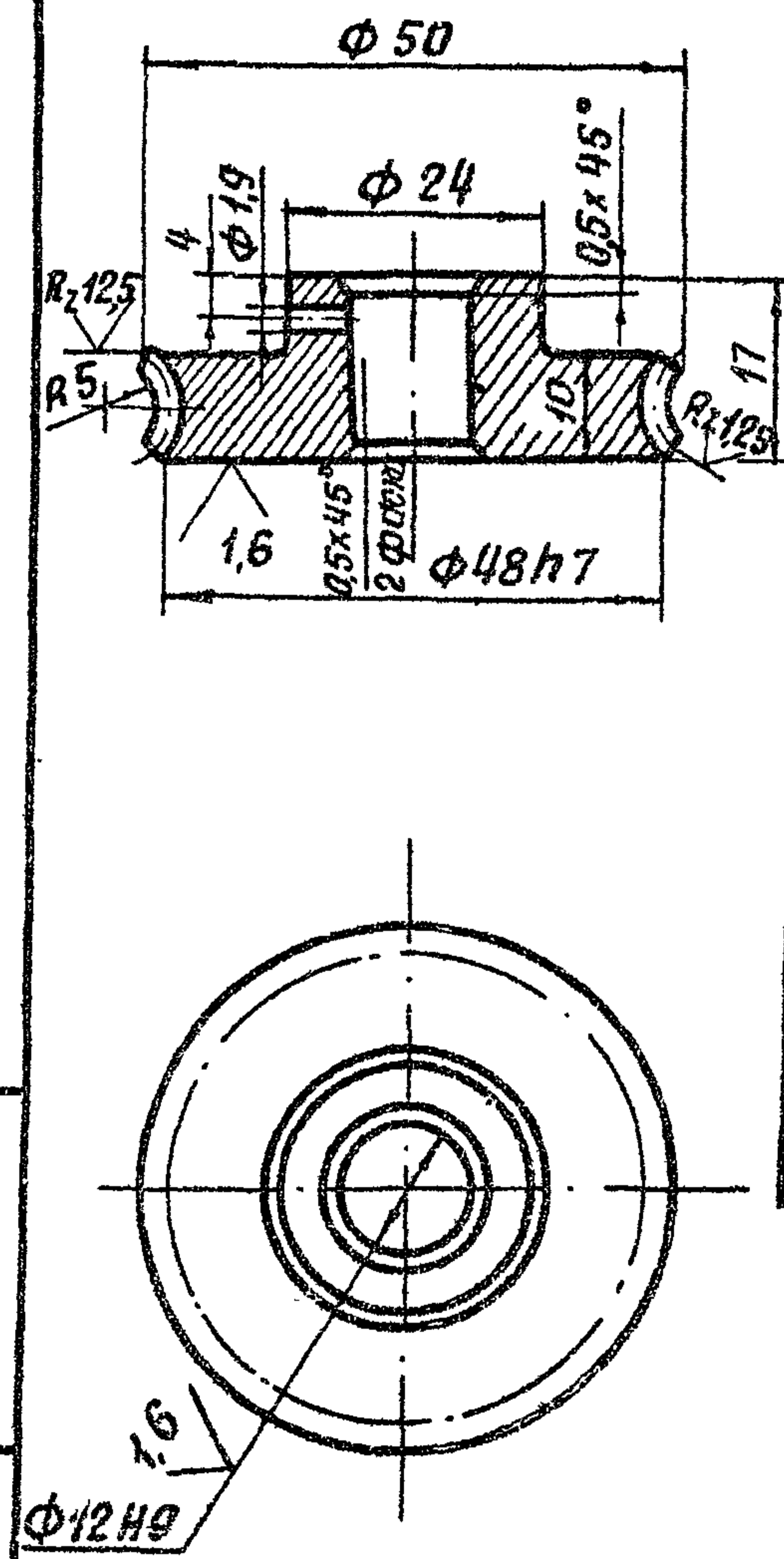
Круг ВСТСЭВ-гост 535-79

Капирава М.И. Формат Я4

26.058.ПВ.033.003

Rz 25 (✓)

Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата



Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии витка	—	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	—
Исходный производящий червяк	—	гост 19036-81
Степень точности	—	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	—	Z A
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

Разрешается замена материала на бронзу.

3.820.2-44
26.058.ПВ.033.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	26.058.ПВ.033.003	М.И.М.	14.04.83	Я	0.13	1:1
Проб.	Искандеров		Г.С.	18.04.83	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош		Г.С.	22.04.83			
Инж.пр.	Назаров		С.С.	25.04.83			
И.контр.	Мельник		Г.С.	25.04.83			
Испол.	Филонович		Г.С.	27.04.83			

Колесо червячное

Отливка гч20 гост 1412-79

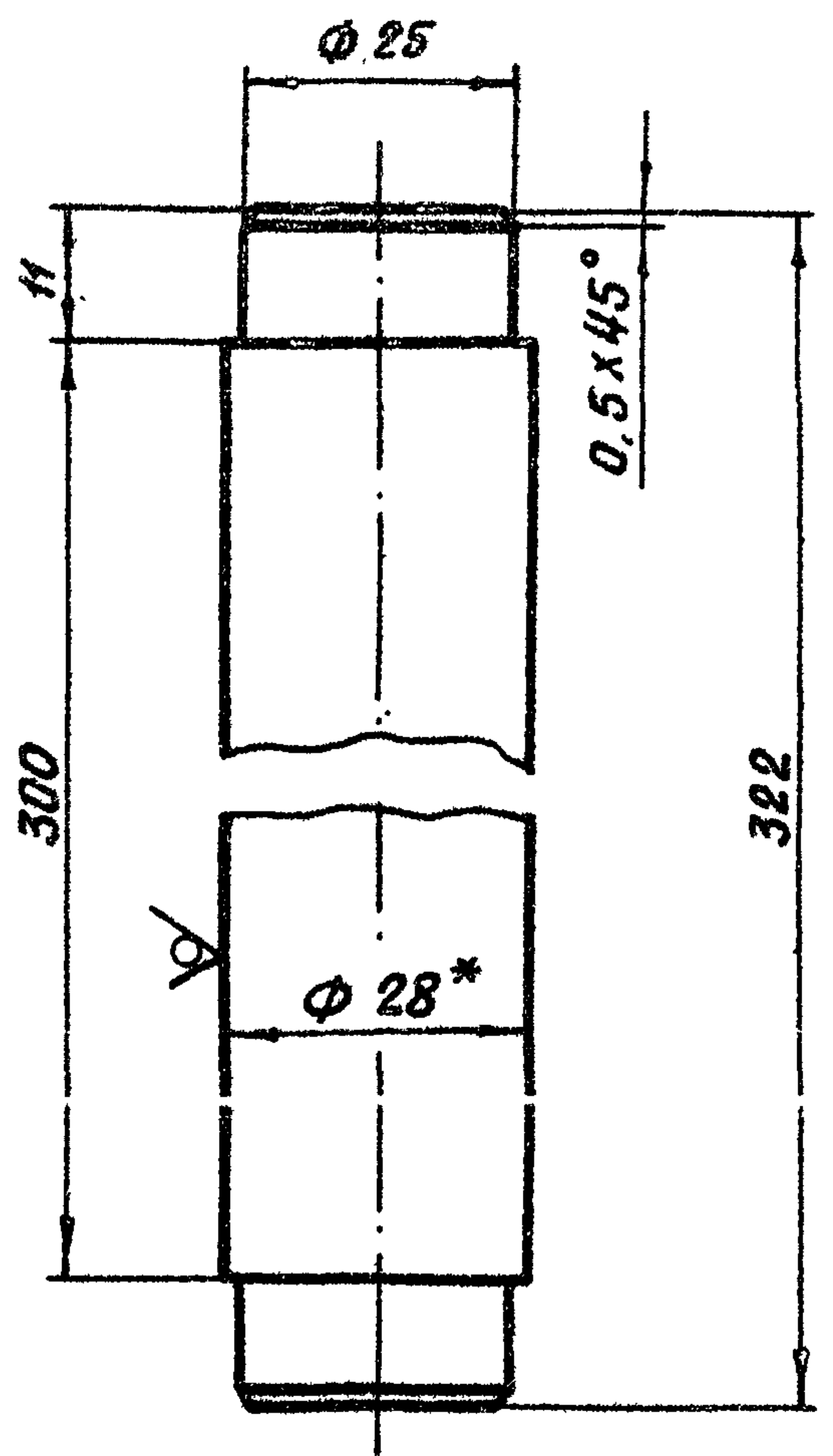
Капирава М.И. Формат Я4

Изм. № Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 выпуск 5

26.058.ПВ.035.003

Rz 50 (✓)



* Размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнцгаев	1.00047	А.Сарнцгаев	14.04.83
Проб.	Искандеров	21.04.83	И.Искандеров	21.04.83
Т.контр.	Грош	22.04.83	А.Грош	22.04.83
Гл. инж. проект.	Нагаев	25.04.83	А.Нагаев	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	29.04.83	В.Мышкин	29.04.83
Утв.	Филоненко	27.04.83	В.Филоненко	27.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.003

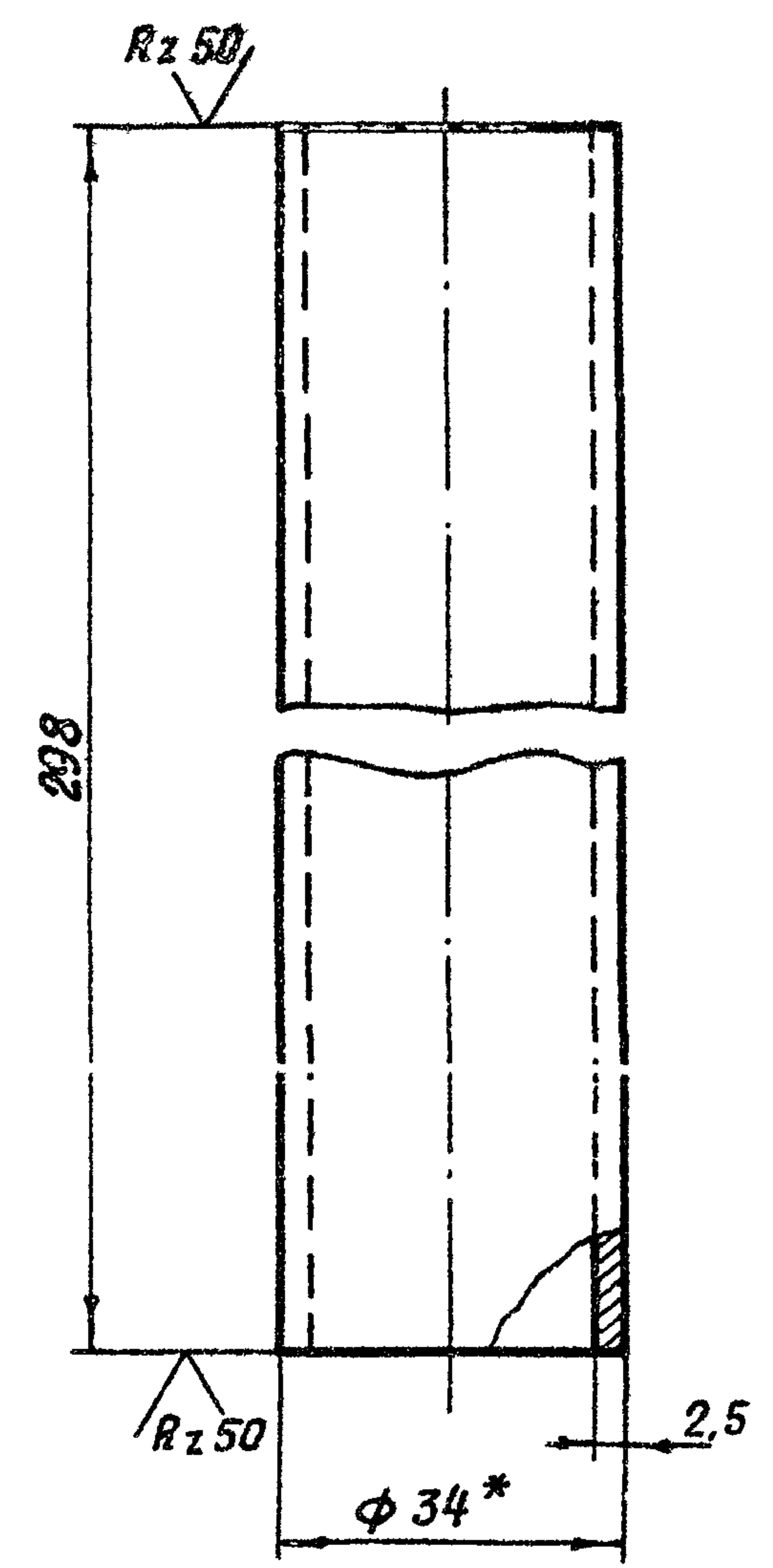
Лит	Масса	Масшт.
Я	1,5	1:1
Лист	Листов 1	

Ось
28-В-ГОСТ 2590-71*
Круг БСт.3лс.5-1-II ГОСТ 535-79

Копировал: Михайлов-Формат Я4

26.058.ПВ.035.004

Rz 50 (✓)



* размер для справок

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сарнцгаев	1.00047	А.Сарнцгаев	20.04.83
Проб.	Искандеров	21.04.83	И.Искандеров	21.04.83
Т.контр.	Грош	22.04.83	А.Грош	22.04.83
Гл. инж. проект.	Нагаев	25.04.83	А.Нагаев	25.04.83
Н.контр.	Мышкин	29.04.83	В.Мышкин	29.04.83
Утв.	Филоненко	27.04.83	В.Филоненко	27.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.035.004

Лит	Масса	Масшт.
Я	0,58	1:1
Лист	Листов 1	

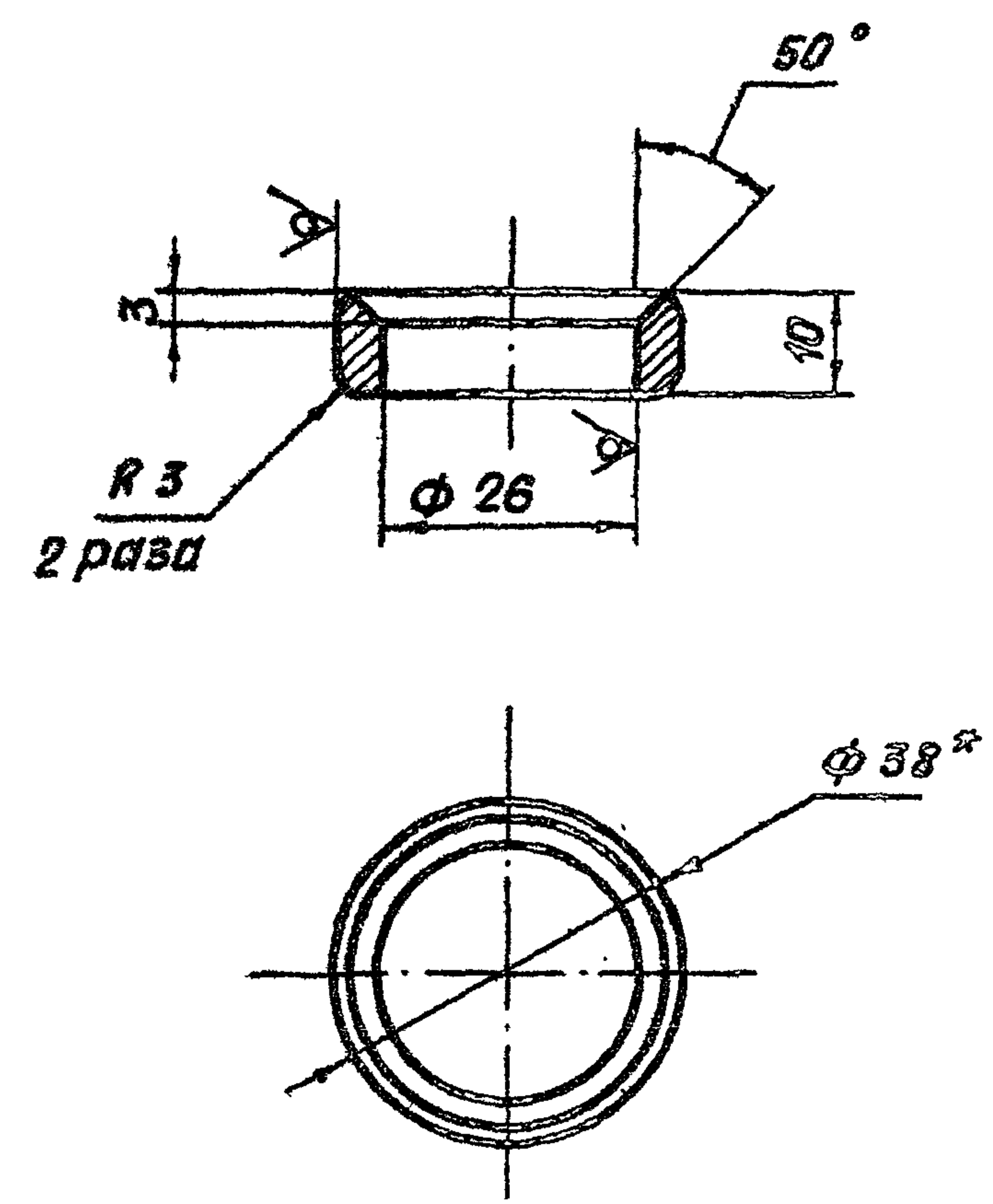
Труба
34x2,5 ГОСТ 8734-75*
Б 20 ГОСТ 8733-74*

Копировал: Михайлов-Формат Я4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

26.058.ПВ.035.005

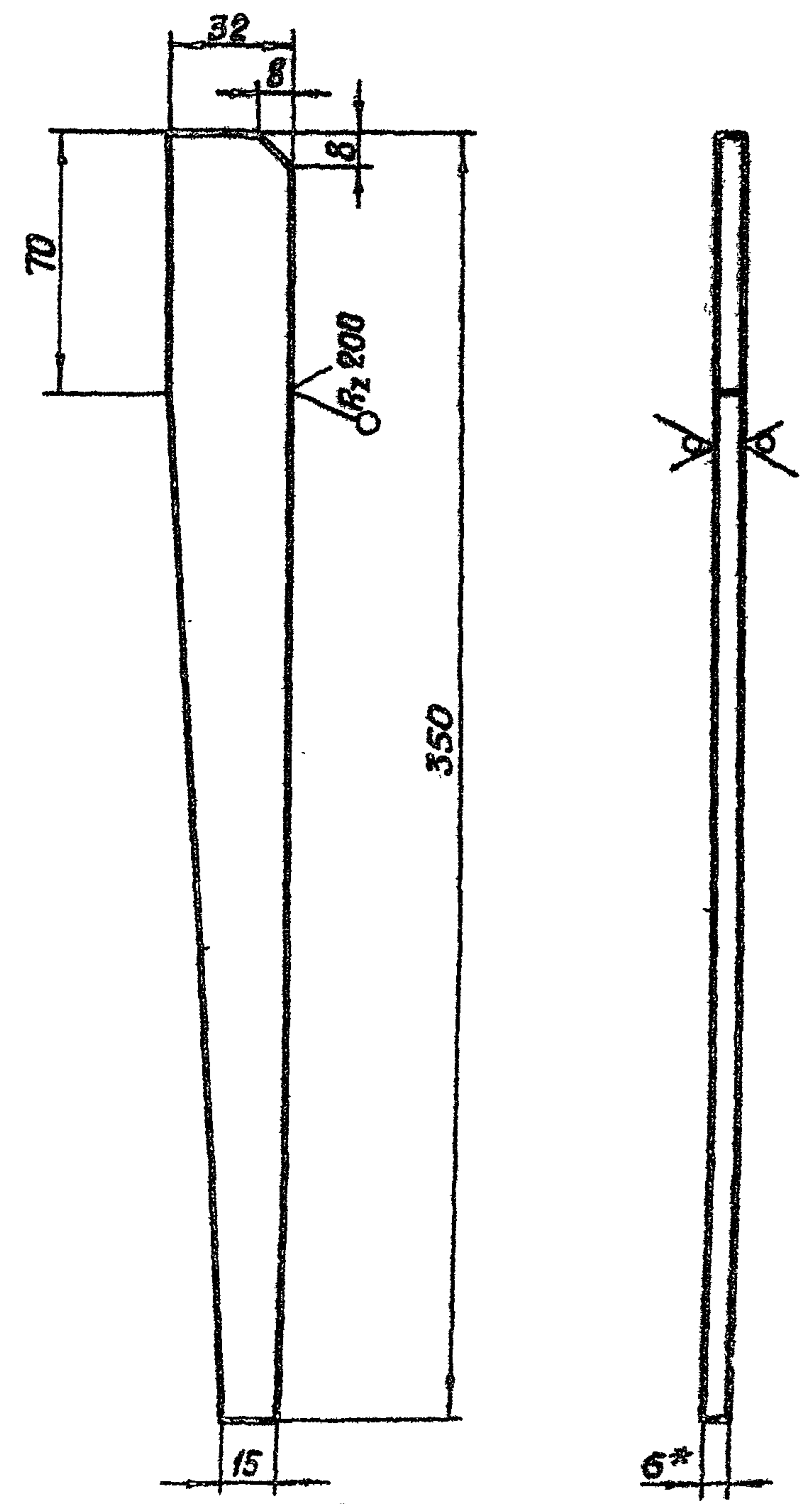
Rz 50 (V)



* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058 ПВ.035.005	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнцаев	А.Сарн	14.04.83			Я	0,05	1:1
Проб.	Искандеров	Искан	18.04.83		Кольцо	Лист	Листов 1	Труба 38 x 6 ГОСТ 8734-75*
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83					
Гл. инж. проекта	Насоев	Насоев	25.04.83		Копировал: Михайлов Формат Я4			
И.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83					
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83					

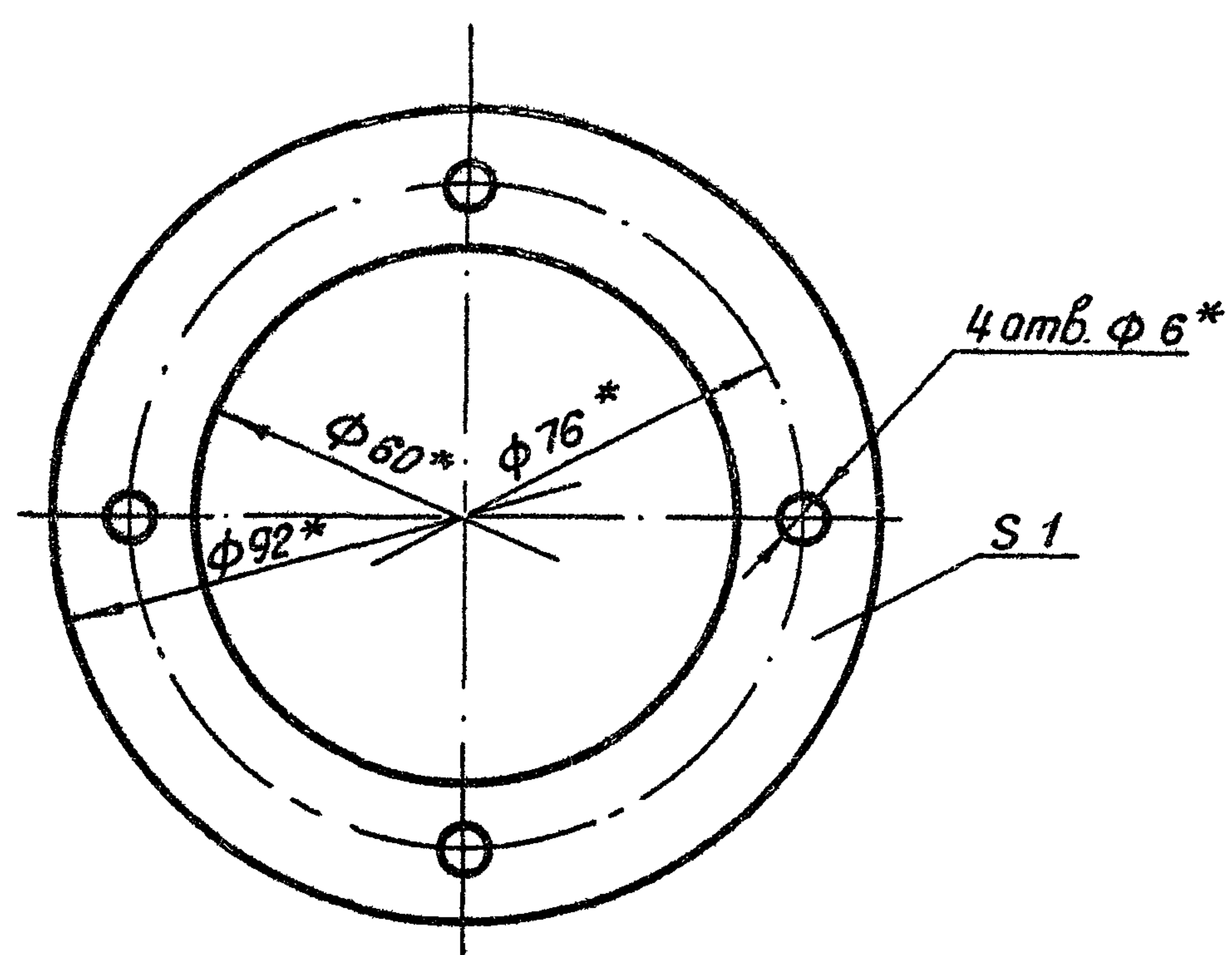
26.058.ПВ.035.006



* размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.035.006	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнцаев	А.Сарн	14.04.83			Я	0,36	1:2
Проб.	Искандеров	Искан	18.04.83		Косынка	Лист	Листов 1	Палес 5-5x32 ГОСТ 103-76
Т.контр.	Грош	Грош	22.04.83					
Гл. инж. проекта	Насоев	Насоев	25.04.83		Копировал: Михайлов Формат Я4			
И.контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83					
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.83					

26.058.ПВ.042.011



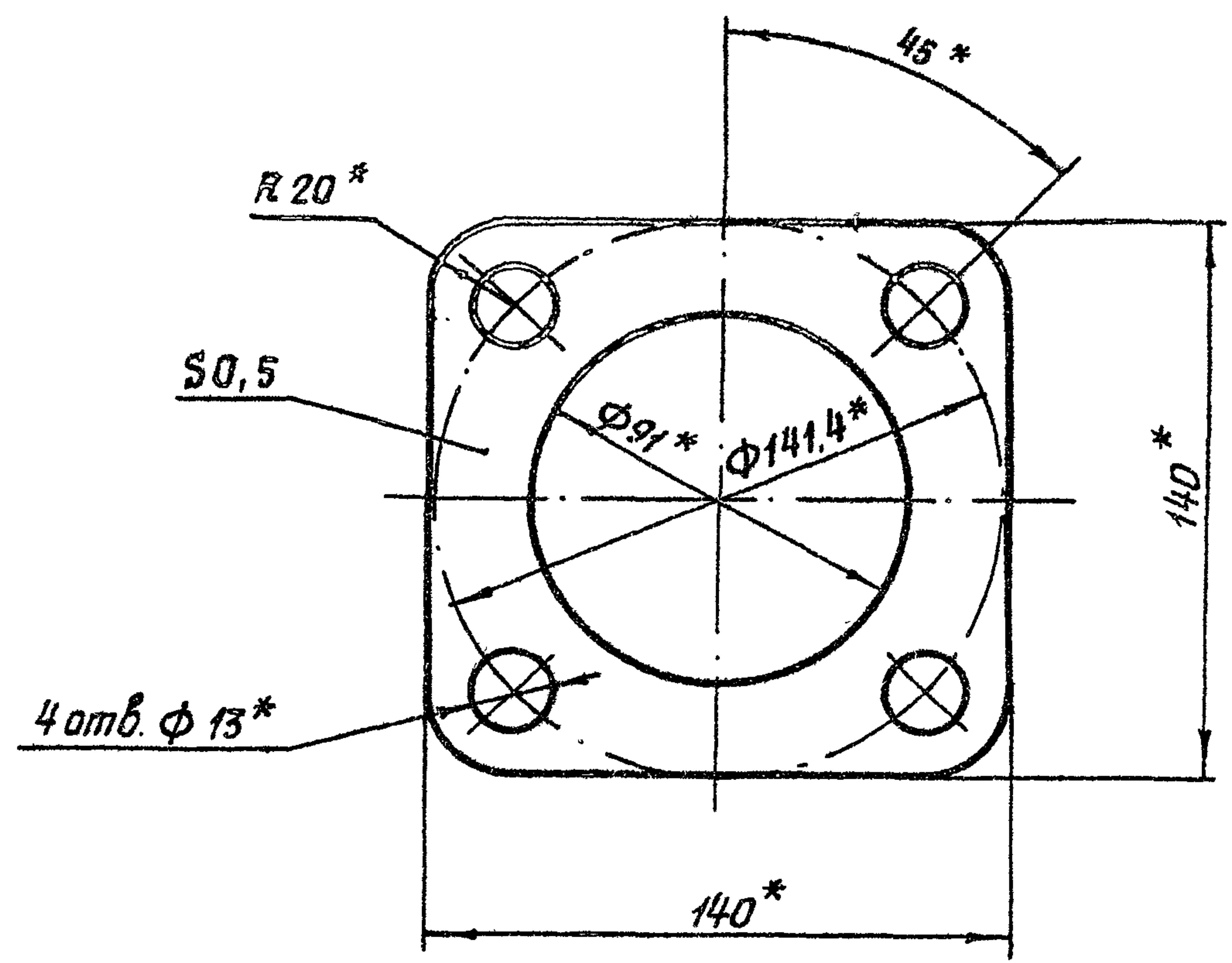
* Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.011

Цзм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Я	г	г
Разраб.		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83	Прокладка		
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	20.04.83			
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83			
Гл. инж. проекта		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83			
И.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83	Лист Листов 1		
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.83	Картон прокладочный марки Я		
					ГОСТ 9347-74 *		

Копировал: Михайлов - формат Я4

26.058.ПВ.042.012



* Размеры обеспечить инструментом.

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.012

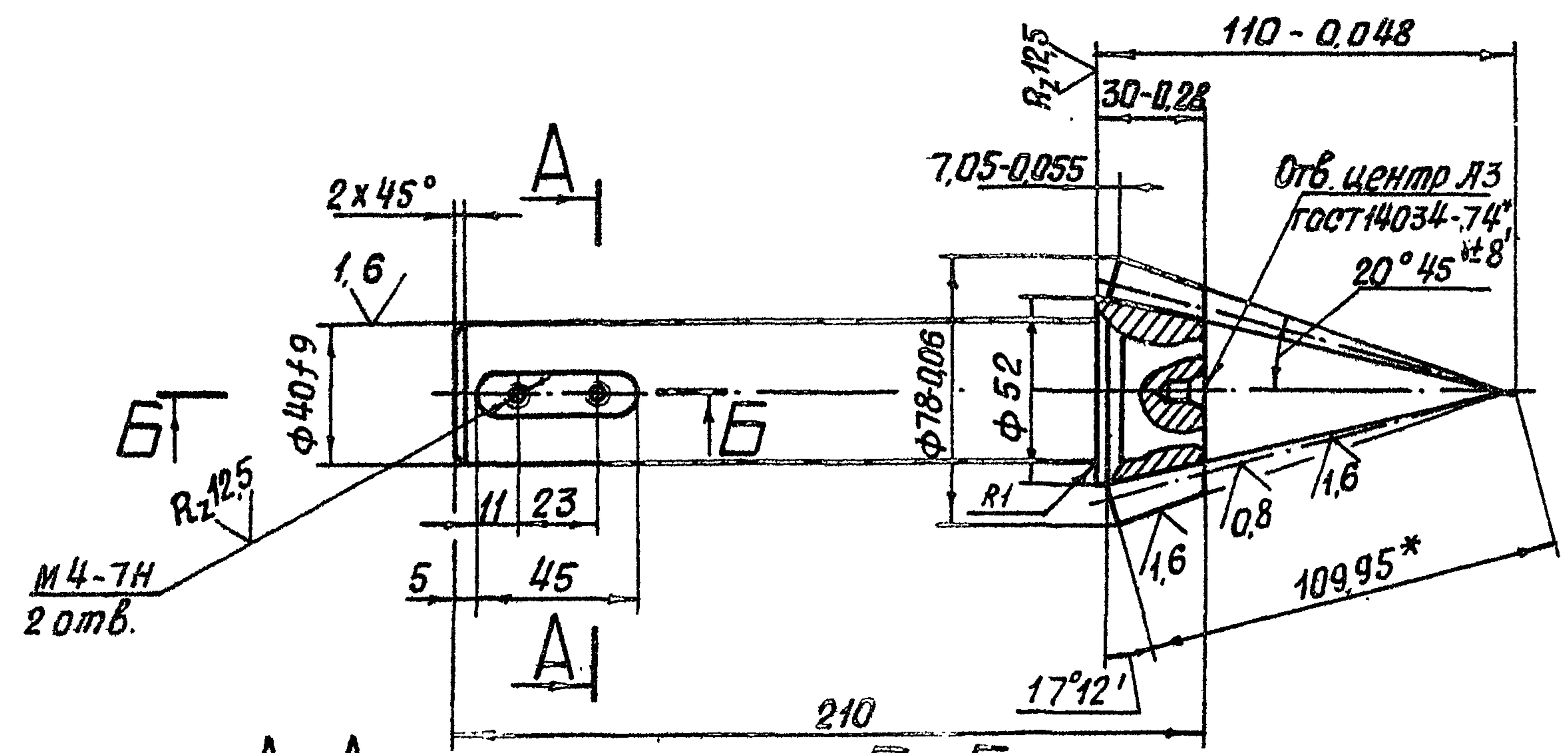
Цзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	г	г
Разраб.		Сарнугаев	<i>Сарнугаев</i>	14.04.83	Прокладка		
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	20.04.83			
Т.контр.		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83			
Гл. инж. проекта		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83			
И.контр.		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83	Лист Листов 1		
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.83	Картон прокладочный марки Я		
					ГОСТ 9347 - 74 *		

Копировал: Михайлов - формат Я4

26.058.ПВ.042.101

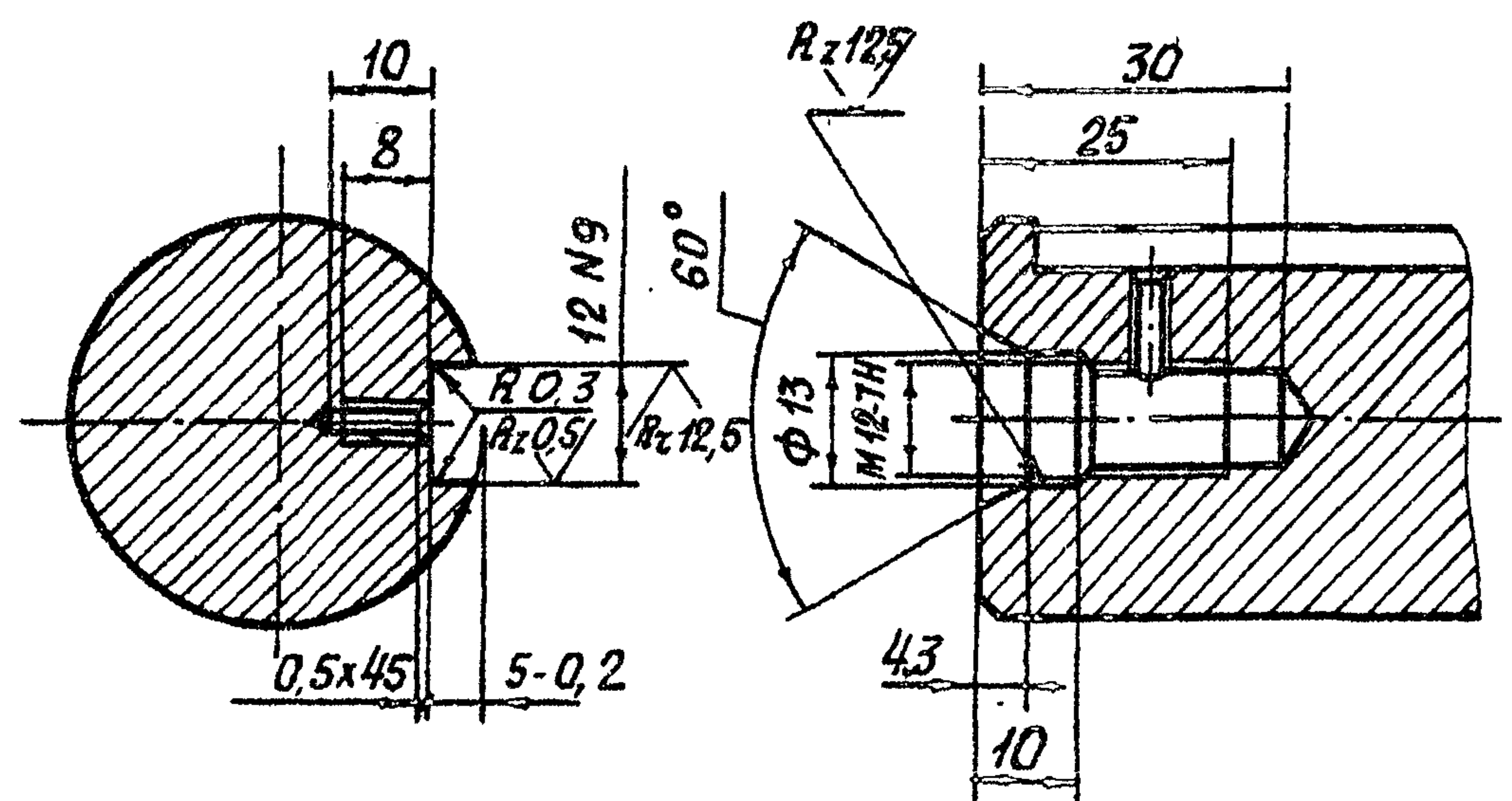
Rz25/√(✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5



A-A

B-B



Модуль	m_e	5
Число зубьев	z	13
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	x_e	0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	0,036
Угол делительного конуса	δ	$17^\circ 12'$
Степень точности	-	8-8 СТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	$8,095_{-0,212}^{+0,092}$
Высота до хорды	\bar{h}_a	5,33
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	57,608
Угол конуса впадин	δ_f	$15^\circ 01'$
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженного колеса	26.058.ПВ.042.201	

1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.

3. * Размер для справок.
4. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

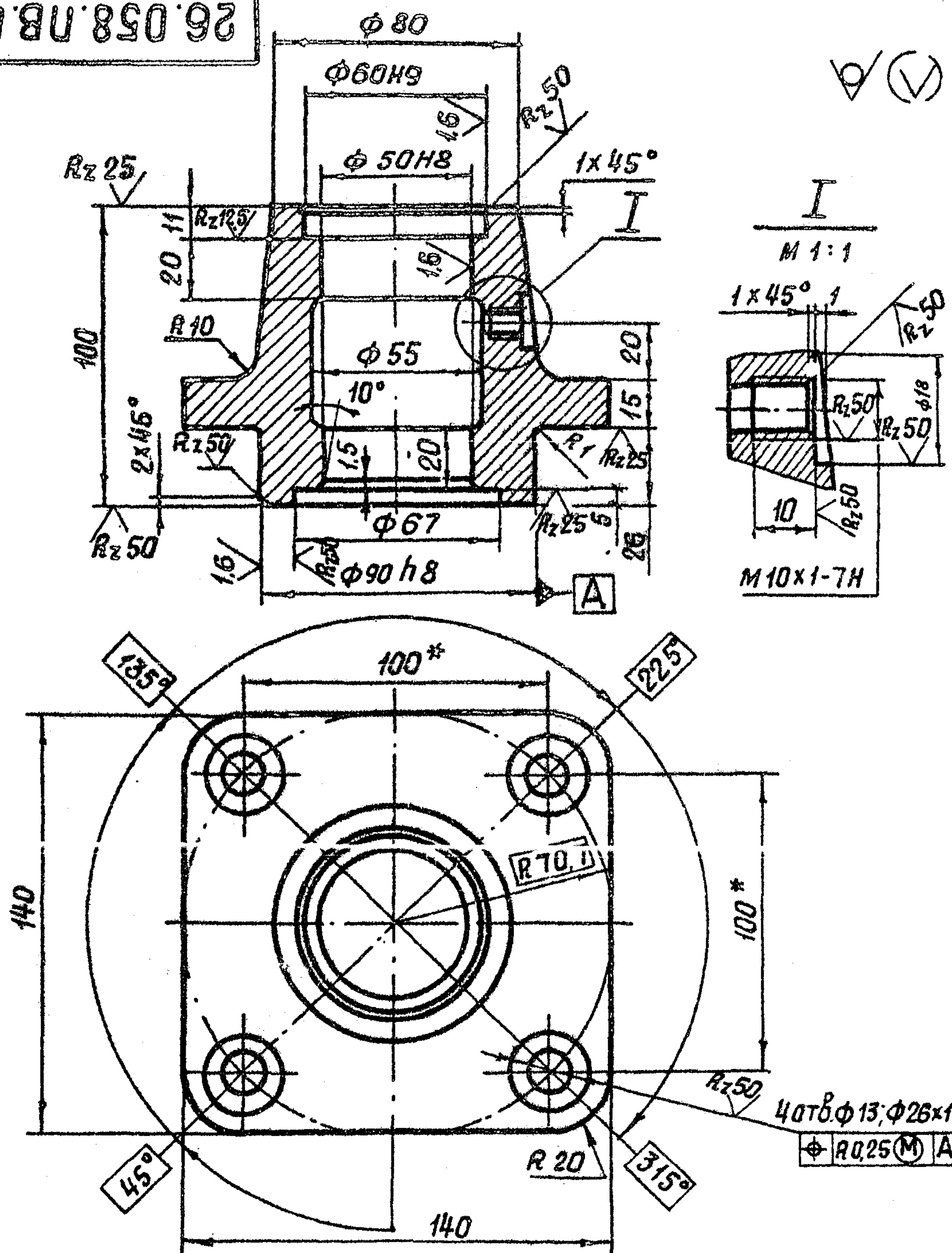
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.042.101		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.		Сарнчаев	А.Сарнчаев	14.04.83	Я	2,1
Проб.		Искандеров	И.Искандеров	18.04.83		
Т.конт.		Грош	Г.Грош	22.04.83	Лист	Листов 1
Проект.		Нагаев	В.Нагаев	25.04.83		
И.конт.		Мышкин	А.Мышкин	29.04.83		
Утв.		Филанетис	Р.Филанетис	27.04.83	Сталь 40 х ГОСТ 4543-71	

Копировал: Мухомов - формат А3

Шифр докум. Подп. и дата

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

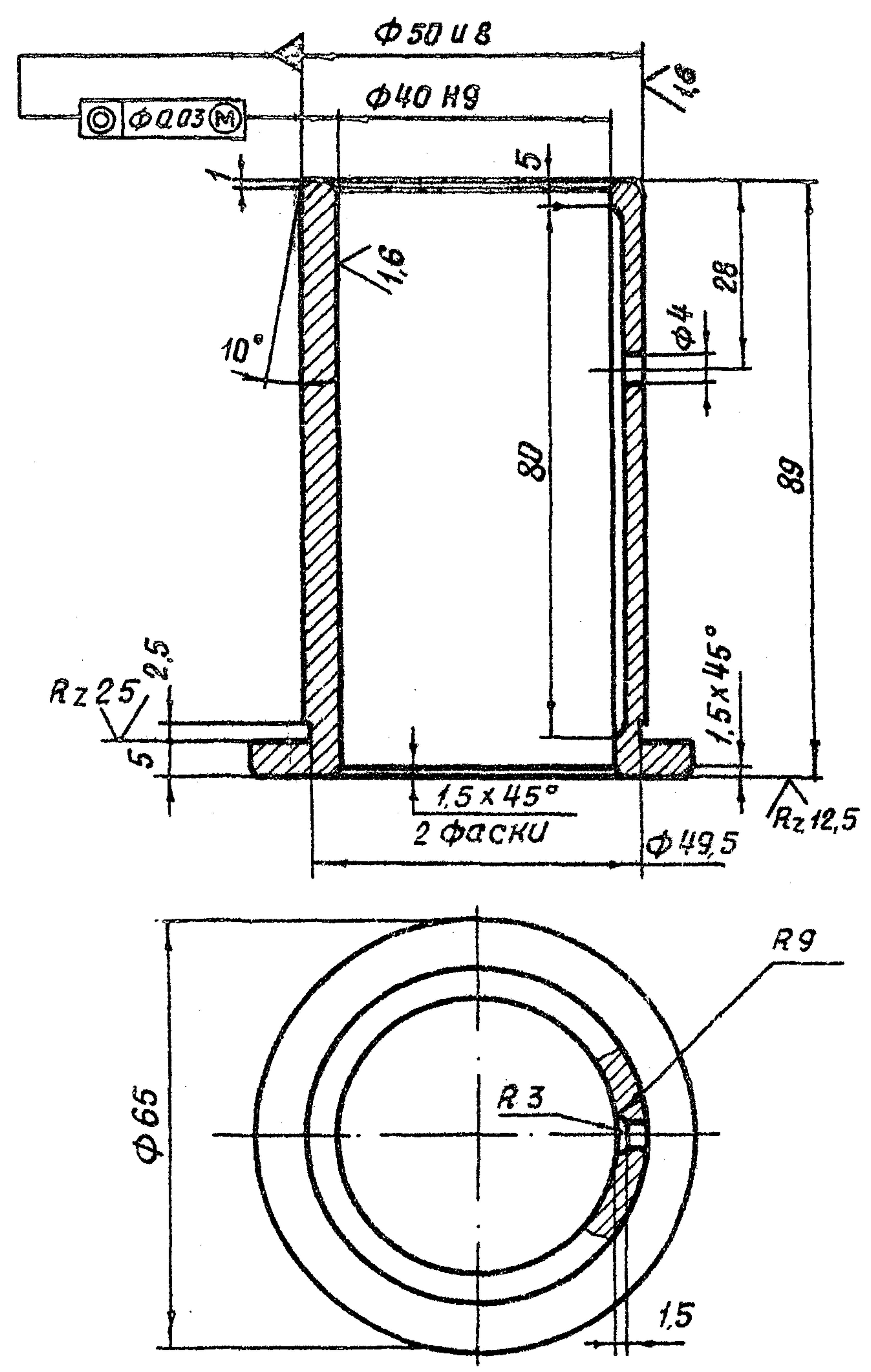
26.058.ПВ.042.102



* Размеры для справок.

Изм. № подл. Подп. и дата				Взам. инв. № Шп. № субл. Подп. и дата			
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.102			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83		А	2,5	1:2
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	С.Нагаев	25.04.83		Отливка с 420 ГОСТ 1412-79*		
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83		Копировал: Михайл. формат А4		
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	27.04.83				

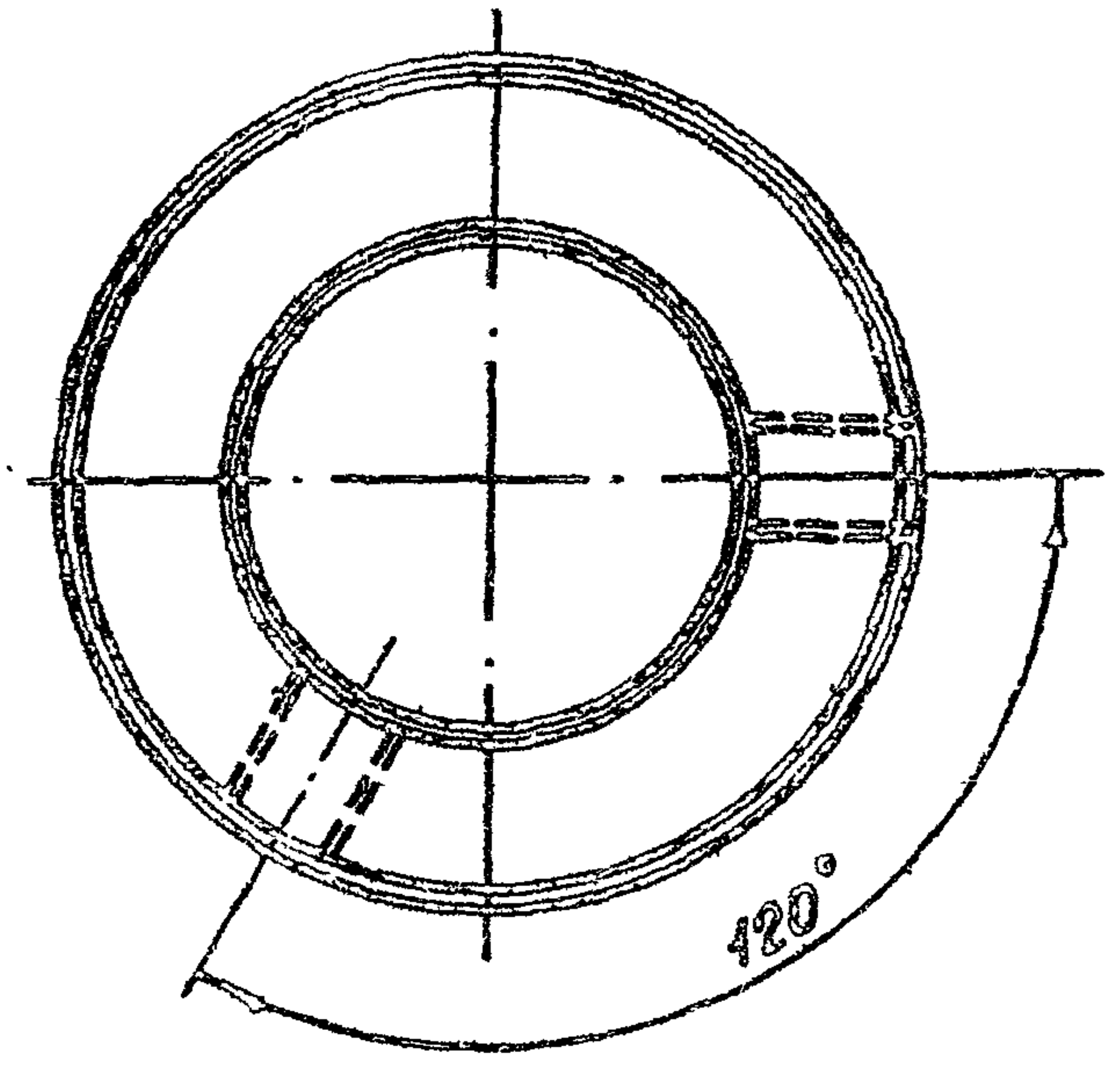
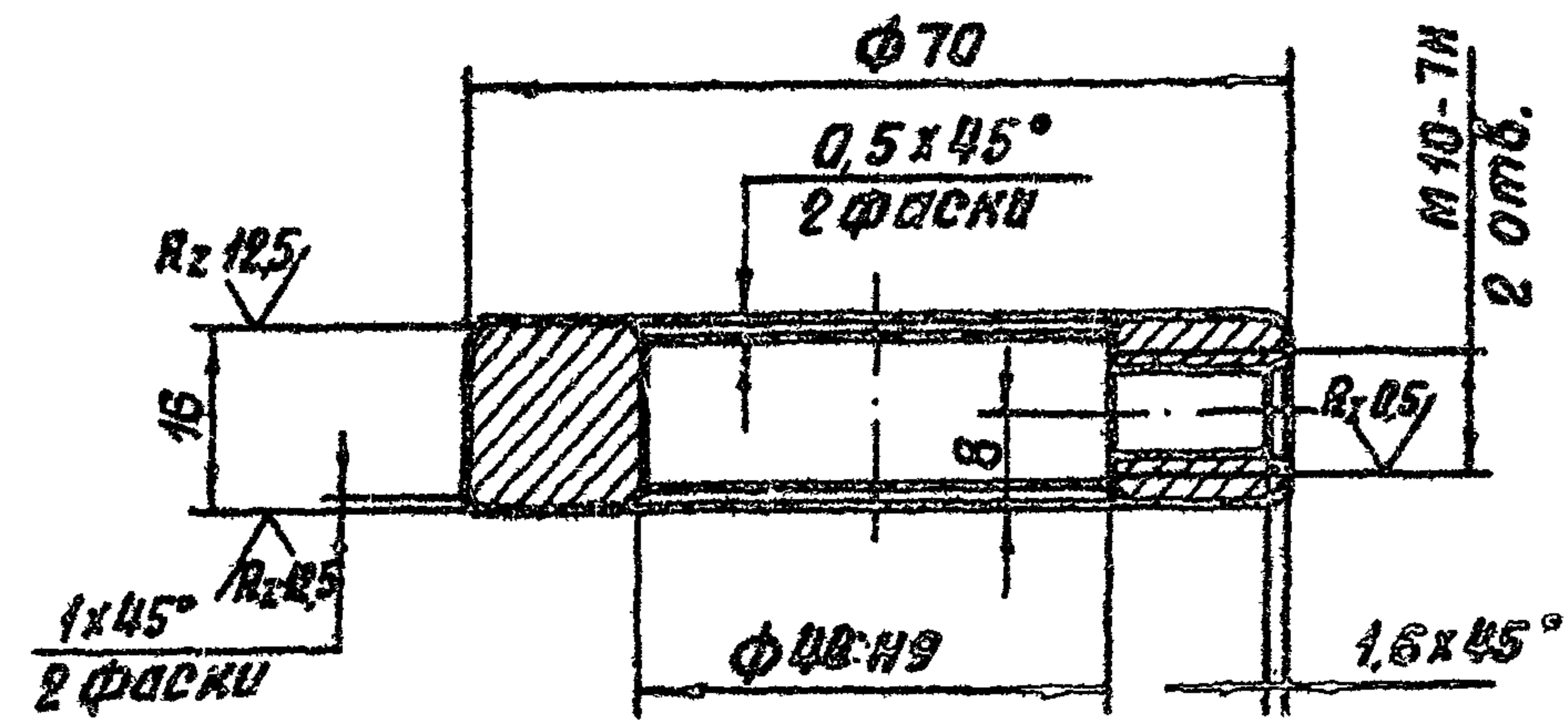
26.058.ПВ.042.103



Изм. № подл. Подп. и дата				Взам. инв. № Шп. № субл. Подп. и дата			
				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.042.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83		А	0,5	1:1
Проб.	Искандеров	А.Искандеров	18.04.83				
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83		Лист	Листов 1	
Гл. инж. проекта	Нагаев	С.Нагаев	25.04.83		Отливка ячс-3 ГОСТ 1585-79		
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83		Копировал: Михайл. формат А4		
Утв.	Филоменко	Л.Филоменко	27.04.83				

26.058.ПВ.042.104

Rz 50/ (✓)



Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.042.104

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнигаев	1	22.04.63	Я	0,3	1:1	
Проб.	Искандеров	2	18.04.63	Лист Листов 1			
Т. контр.	Грош		22.04.63				
С. контр.	Насосов		25.04.63				
И. контр.	Мельник		29.04.63				
Итб.	Иванченко		30.04.63				

Ст 5 ГОСТ 380-71*

Копирован: Мельник - Фармаг Я4

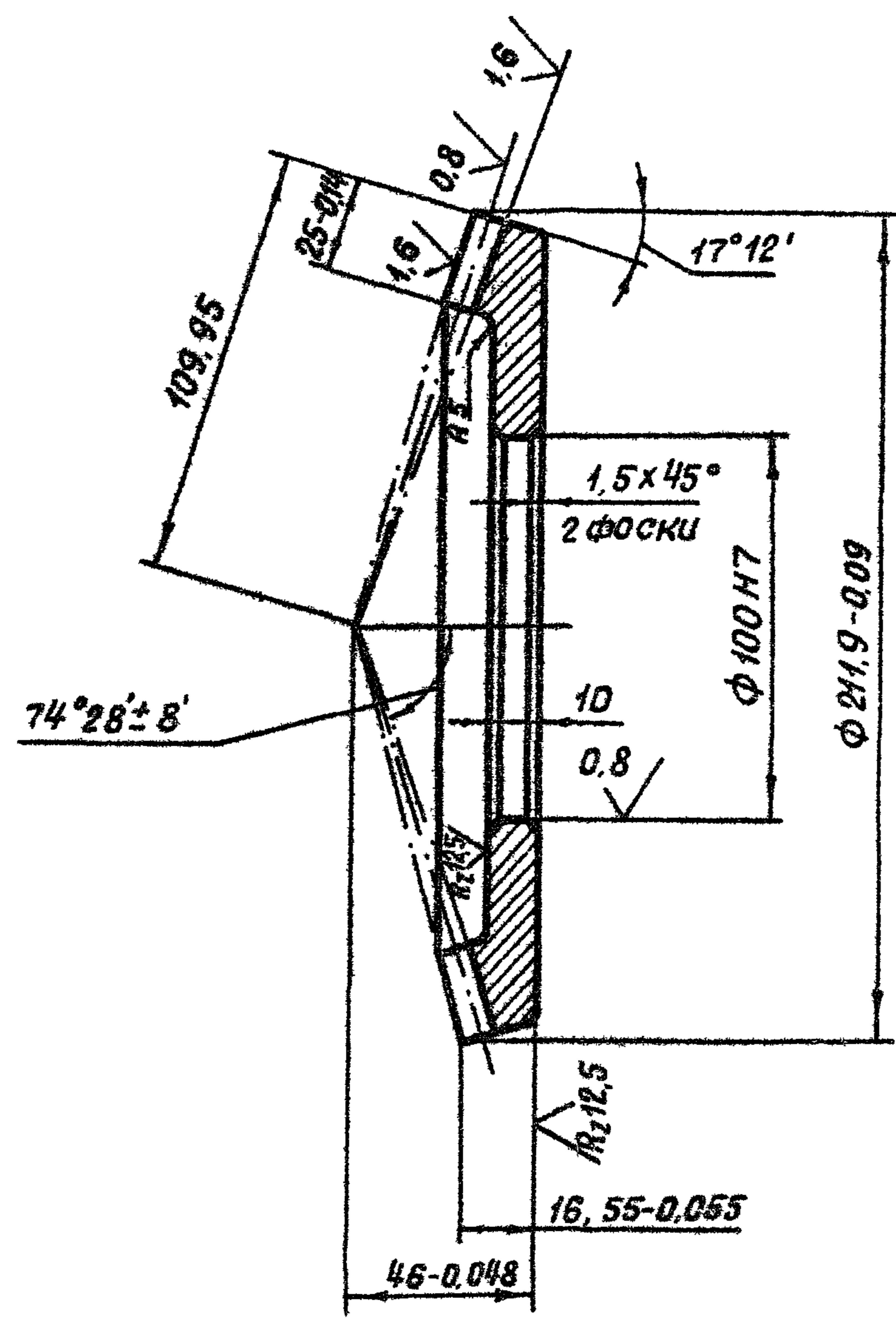
3.820.2-44

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнигаев	1	22.04.63	Я	0,3	1:1	
Проб.	Искандеров	2	18.04.63	Лист Листов 1			
Т. контр.	Грош		22.04.63				
С. контр.	Насосов		25.04.63				
И. контр.	Мельник		29.04.63				
Итб.	Иванченко		30.04.63				

26.058.ПВ.042.201

Rz 25/ (V)

Серия 3.820.2.-44 Выпуск 5



Модуль	m_e	5
Число зубьев	z	42
Тип зуба	-	прямой
Исходный контур	-	ГОСТ13754-87
Коэффициент смещения	x_e	- 0,362
Коэффициент изменения толщины зуба	x_z	- 0,036
Угол делительного конуса	δ	72° 48'
Степень точности	-	8 - ВСТ СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	\bar{s}	5,77 ^{-0,126} _{-0,298}
Высоты до хорды	\bar{h}_o	2,14
Межосевой угол передачи	\leq	90°
Средний окружной модуль	m_m	4,431
Внешнее конусное расстояние	R_e	109,95
Среднее конусное расстояние	R	97,415
Средний делительный диаметр	d	186,118
Угол конуса впадин	δ_f	68° 44'
Внешняя высота зуба	h_e	11
Обозначение чертежа сопряженной шестерни	26.058.ПВ.042.101 26.058.ПВ.052.002	

1. Допускается замена данных для контроля.
2. Остальные технические требования по общим ту на изготовление подъемника.
3. *Размер для справок.

Инв. металл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Инс. и дата

				3.820.2-44	26.058.ПВ.042.201			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Колесо зубчатое коническое	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сарнугаев	И.Сарнугаев	И.Сарнугаев	14.04.83		Я	2,7	1:2
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	И.Искандеров	19.04.83		Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош	И.Грош	И.Грош	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нагаев	И.Нагаев	И.Нагаев	25.04.83				
И.контр.	Мышкин	И.Мышкин	И.Мышкин	25.04.83	Сталь 45 ГОСТ 1050-74			
Утв.	Филоненко	И.Филоненко	И.Филоненко	27.04.83				

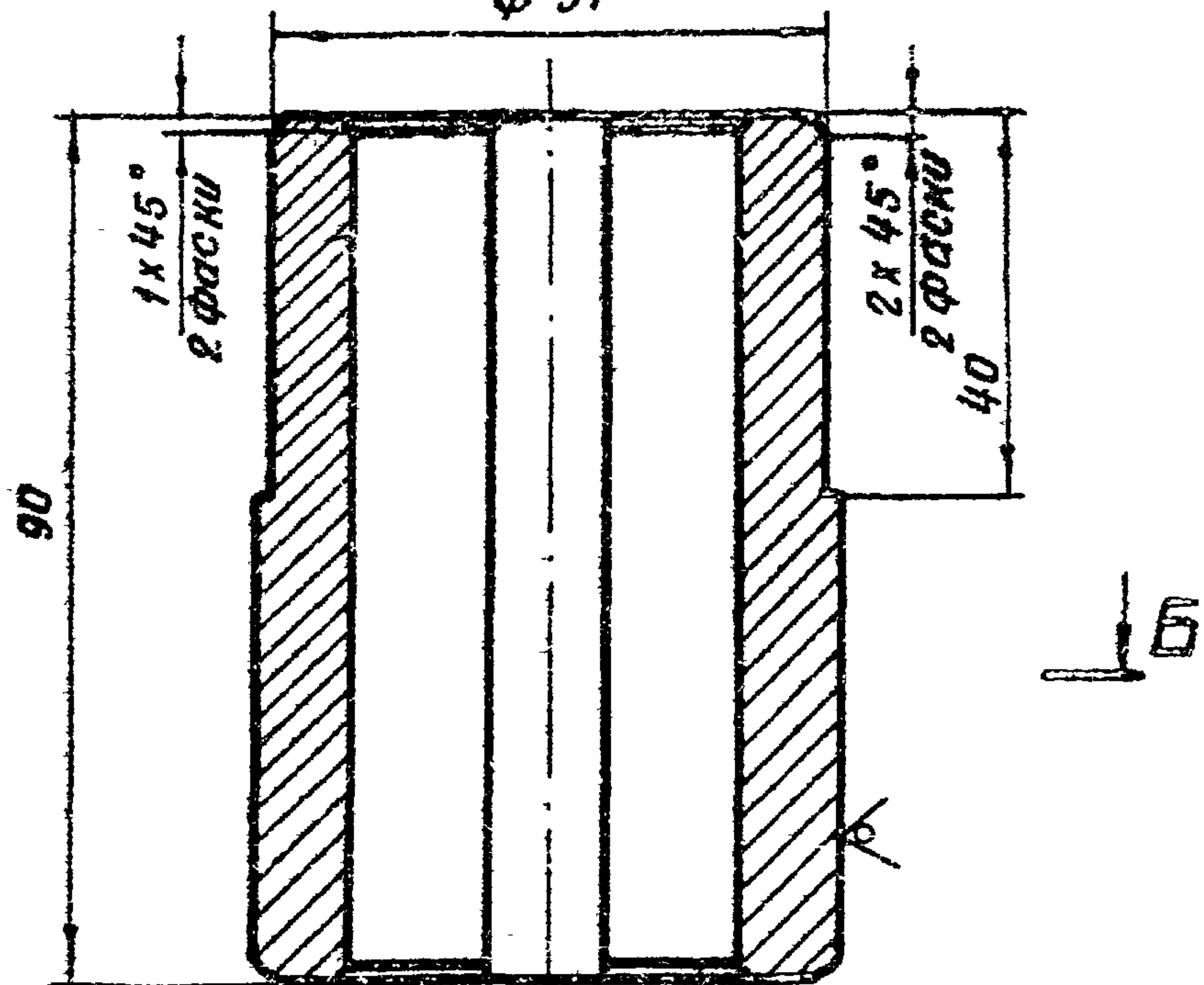
Копировал. Михайлов формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 5

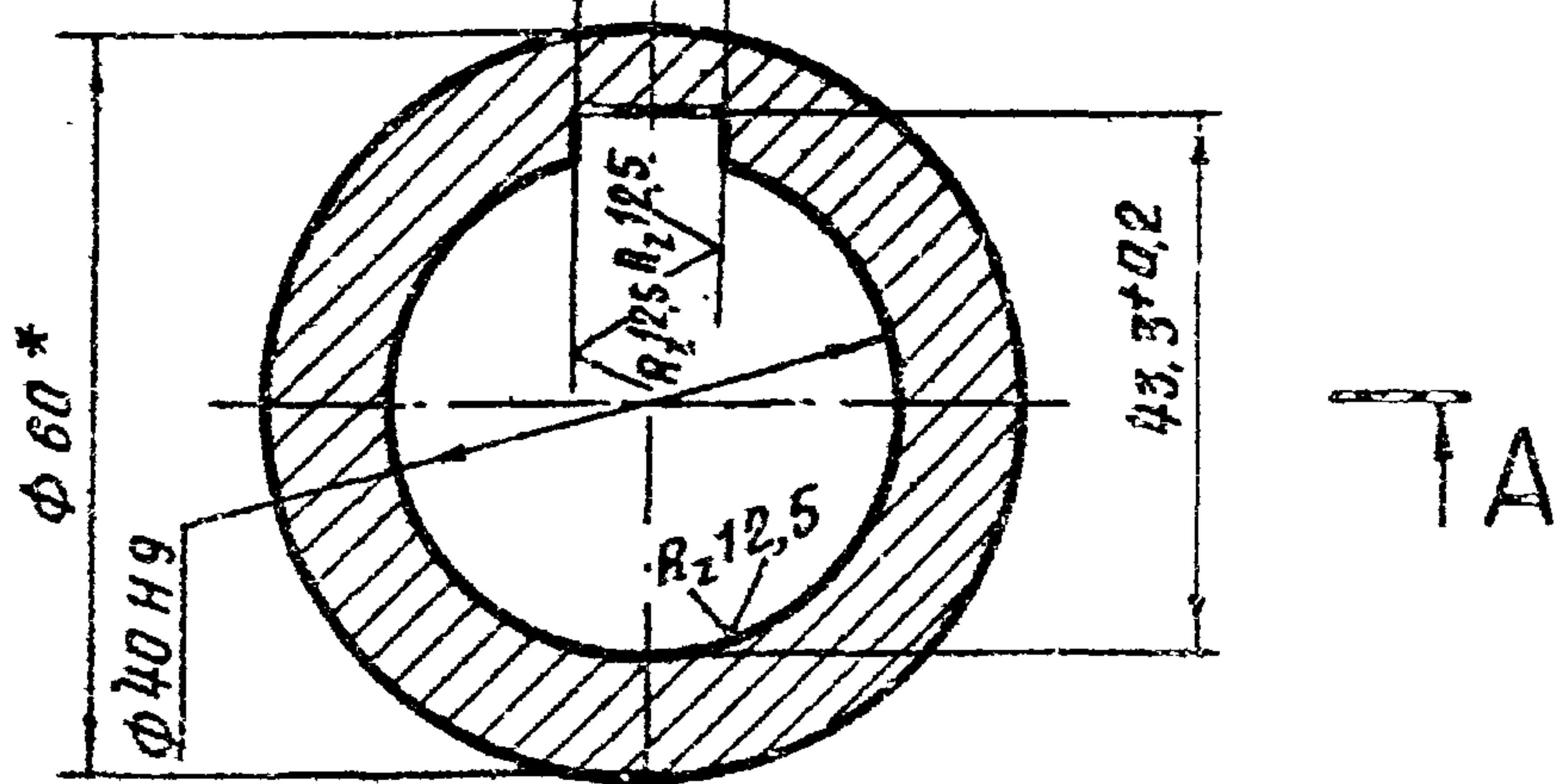
26.058.ПВ.044.001

A-A

Rz 50



Б-Б 12,5 9



1. Смещение и перекося шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.001

Изм.	Лист	Не док.	Подп.	Дата
Разраб.	Пр.	Св.	Св.	14.04.83
Проб.				18.04.83
Т. контр.				22.04.83
Гл. инж. пр.	СБ			25.04.83
Н. контр.	КВ			29.04.83
Утв.	СВ			27.04.83

Втулка

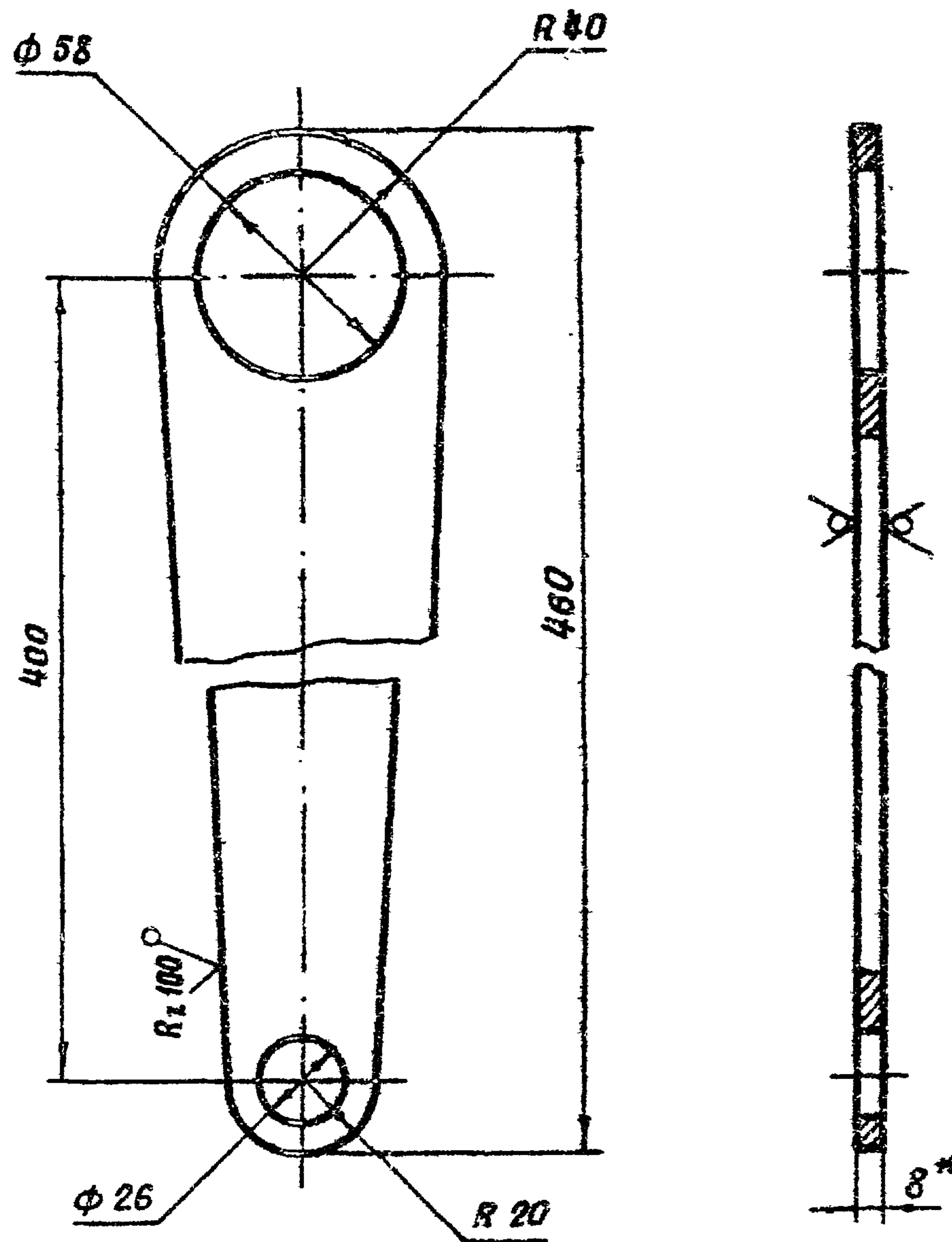
Лист	Масса	Масштаб
Я	0,9	1:1
Лист		Листов 1

ГОСТ 2590-71 *
В Ст 305-1-И ГОСТ 535-79

Копировал: [подпись] - Формат А4

26.058.ПВ.044.002

Rz 50



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.044.002

Изм.	Лист	Не док.	Подп.	Дата
Разраб.	Саргучаев		Св.	14.04.83
Проб.	Искандеров		Св.	18.04.83
Т. контр.	Св.			22.04.83
Гл. инж. пр.	Св.			25.04.83
Н. контр.	Шкин			29.04.83
Утв.	Поненко			27.04.83

Полоса

Лист	Масса	Масштаб
Я	1,41	1:2
Лист		Листов 1

ГОСТ 19903-
В Ст 305 ГОСТ 14637

Копировал: [подпись] - Формат А4