

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 3

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2,5 тс.

АРКИ 2,5 В

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 3

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 2.5 тс. МАРКИ 2.5 В

СОСТАВ ПРОЕКТА:

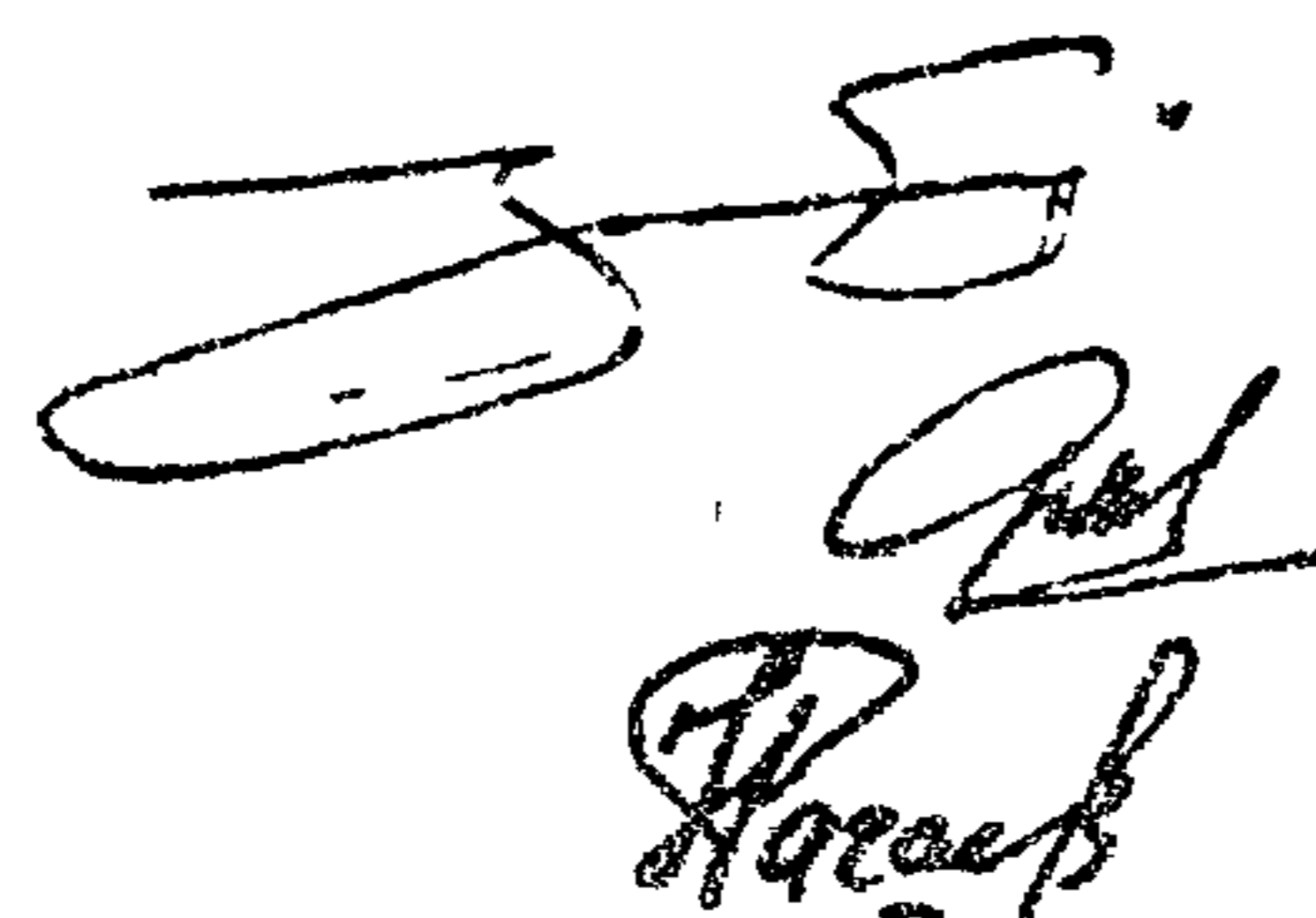
Выпуск 0	-	Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0.5 тс. Марки 0.5 В
Выпуск 2	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1.0 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5 В
Выпуск 4	-	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	-	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	-	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	-	Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 1.0 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2.5 тс. Марки 2.5 ЭВ
Выпуск 11	-	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×2.5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	-	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	-	Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2×10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	-	Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	-	Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

НАЧАЛЬНИК ОК

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ЭЙНГОРН Ф.Я.

ФИЛОНЕНКО Г.И.

НАГАЕВ Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК”

ПРОТОКОЛ №551 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.

ПРИКАЗ №328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЙ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 1657 Тираж 400 экз. Цена 2-52 Инв № 3 820.2-44 Слано в печать 12/1-85г.
Вом. 3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Подп. и дата
Инв. № докум.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № докум.

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с. Марки 2.5В	26.058. ПВ. 030. 000	4
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с. Марки 2.5В		
Сборочный чертеж	26.058. ПВ. 030. 000 СБ	5
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с. Марки 2.5В		
Габаритный чертеж.	26.058. ПВ. 030. 000 ГЧ	7
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с. Марки 2.5В		
Ведомость спецификаций	26.058. ПВ. 030. 000 ВС	8
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. Марки 2.5В.		
Ведомость покупных изделий.	26.058. ПВ. 030. 000 ВП	9
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с. Марки 2.5В.		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058. ПВ. 030.000 ИЭ	11
Узел грузовой части	26.058. ПВ. 031. 000	14
Узел грузовой части. Сборочный чертеж	26.058. ПВ. 031. 000 СБ	15
Узел грузовой гайки.	26.058. ПВ. 031. 100	16
Узел грузовой гайки. Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 031. 100 СБ	16
Указатель положения затвора УПР-258	26.058. ПВ. 032. 000	17
Указатель положения затвора УПР-258		
Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 032. 000 СБ	18
Указатель положения затвора УПР-508	26.058. ПВ. 033. 000	20
Указатель положения затвора УПР-508		
Сборочный чертеж	26.058. ПВ. 033. 000 СБ	21
Кожух винта 60	26.058. ПВ. 034. 000	23
Кожух винта 60. Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 034. 000 СБ	24
Кожух	26.058. ПВ. 034. 100	25
Кожух. Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 034. 100 СБ	25
Кожух составной	26.058. ПВ. 034. 200	26

Наименование	Обозначение	Стр.
Кожух составной. Сборочный чертеж	26.058. ПВ. 034. 200 СБ	26
Желоб составной	26.058. ПВ. 034. 210	27
Желоб составной. Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 034. 210 СБ	27
Рукоятка Р1	26.058. ПВ. 035. 000	28
Рукоятка Р1. Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 035. 000 СБ	28
Узел вал-шестерни.	26.058. ПВ. 036. 000	29
Узел вал-шестерни. Сборочный чертеж.	26.058. ПВ. 036. 000 СБ	30
Винт грузовой	26.058. ПВ. 030. 001	31
Лист монтажный	26.058. ПВ. 030. 002	32
Болт	26.058. ПВ. 030. 003	33
Прокладка	26.058. ПВ. 030. 004	33
Корпус	26.058. ПВ. 031. 001	34
Крышка корпуса	26.058. ПВ. 031. 002	35
Кольцо регулировочное	26.058. ПВ. 031. 003	35
Пробка	26.058. ПВ. 031. 004	36
Прокладка	26.058. ПВ. 031. 005	36
Гайка грузовая	26.058. ПВ. 031. 101	37
Колесо зубчатое коническое	26.058. ПВ. 031. 102	37
Шестерня приводная	26.058. ПВ. 032. 001	38
Кронштейн	26.058. ПВ. 032. 002	39
Циферблат на 2.5 м.	26.058. ПВ. 032. 003	40
Червяк	26.058. ПВ. 032. 004	41
Колесо червячное	26.058. ПВ. 032. 005	41
Корпус приводной шестерни	26.058. ПВ. 032. 006	42
Корпус червячной пары	26.058. ПВ. 032. 007	43
Корпус циферблата	26.058. ПВ. 032. 008	44
Валик	26.058. ПВ. 032. 009	44

3.820.2-44					26.058. ПВ. 030. 000 ДС			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2.5 т.с. Марки 2.5В. Содержание	Лит.	Лист	Листов
						А	1	2
Разраб.		Морданов		14.04.83				
Проб.		Искандеров		18.04.83				
Гл. инж. проекта		Насеб		25.04.83				
Н. контр.		Мышкин		29.04.83				
Утв.		Филоненко		27.04.83				

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Шмб. № подл. Подл. и дата. Шмб. № докум. Подл. и дата. Шмб. № подл.

Наименование	Обозначение	Стр.
Крышка	26.058.ПВ.032.010	45
Колпачок	26.058.ПВ.032.011	45
Колпачок	26.058.ПВ.032.012	46
Кольцо прижимное	26.058.ПВ.032.013	46
Кольцо запорное	26.058.ПВ.032.014	47
Кольцо регулировочное	26.058.ПВ.032.015	47
Гайка круглая	26.058.ПВ.032.016	48
Стекло смотровое	26.058.ПВ.032.017	48
Крышка	26.058.ПВ.032.018	49
Стрелка	26.058.ПВ.032.019	49
Прокладка	26.058.ПВ.032.020	50
Прокладка	26.058.ПВ.032.021	50
Циферблат 5,0м	26.058.ПВ.033.001	51
Червяк	26.058.ПВ.033.002	52
Колесо червячное	26.058.ПВ.033.003	52
Фланец	26.058.ПВ.034.001	53
Диафрагма	26.058.ПВ.034.002	53
Труба	26.058.ПВ.034.003	38
Желоб	26.058.ПВ.034.101	23
Втулка	26.058.ПВ.035.001	54
Полоса	26.058.ПВ.035.002	54
Ось	26.058.ПВ.035.003	55
Труба	26.058.ПВ.035.004	55
Кольцо	26.058.ПВ.035.005	56
Косынка	26.058.ПВ.035.006	56
Корпус подшипника	26.058.ПВ.036.001	57
Вал - шестерня	26.058.ПВ.036.002	58
Втулка	26.058.ПВ.036.003	59
Кольцо стопорное	26.058.ПВ.036.004	(59)

Перечень
ГОСТов примененных в проекте.

ГОСТ 103-76	ГОСТ 6402-70*
ГОСТ 380-71*	ГОСТ 6874-75
ГОСТ 481-80	ГОСТ 7798-70*
ГОСТ 535-79	ГОСТ 8338-75
ГОСТ 977-75*	ГОСТ 8734-75*
ГОСТ 1050-74	ГОСТ 8790-79
ГОСТ 1054-74**	ГОСТ 9347-74
ГОСТ 1412-79	ГОСТ 9833-73*
ГОСТ 1476-75*	ГОСТ 11371-78
ГОСТ 1491-80	ГОСТ 11872-73*
ГОСТ 1585-79	ГОСТ 14637-79
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 16523-70*
ГОСТ 3128-70	ГОСТ 17473-80
ГОСТ 3129-70	ГОСТ 17475-80
ГОСТ 4543-71*	ГОСТ 19853-74
ГОСТ 5915-70*	ГОСТ 19903-74
ГОСТ 6308-71	ГОСТ 22034-76

Шмб. № подл.	Шмб. № докум.	Подл. и дата	3.820.2-44	26.058.ПВ.030.000.ДС	Лист
					2

Копировал: Пужко

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Инв. № подл. / Взам инв. № / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.030.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.030.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.030.000 ВС	Ведомость спецификаций.		
A3			26.058.ПВ.030.000 ВП	Ведомость покупных изделий.		
A4			26.058.ПВ.030.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	1	
A4	2		26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	1	См.п.105
A4	3		26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	1	См.п.105
A4	4		26.058.ПВ.034.000	Кожух винта 60	1	
A4	5		26.058.ПВ.035.000	Рукоятка Р1	1	
A4	6		26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	1	
				<u>Детали</u>		
A3	7		26.058.ПВ.030.001	Винт грузовой	1	
A4	8		26.058.ПВ.030.002	Лист монтажный	1	
A4	9		26.058.ПВ.030.003	Болт	1	
A4	10		26.058.ПВ.030.004	Прокладка	2	Наиб. кол.

26.058.ПВ.030.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Морданов		14.08.89
Провер.		Иванов		18.08.89
Корект.		Наслед		25.08.89
Н.д.п.		Мышенин		26.08.89
Утв.		Филоненко		27.08.89

Подъемник одновинтовой с ручным приводом с п 2,5 тс марки 25 В

Копировал Лужко Формат А4

1 4

Инв. № подл. / Взам инв. № / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70*		
		11	M8x20.66.0125		2	
		12	M10x20.66.0125		4	
		13	M12x35.66.0125		4	
		14	Шпилька М8-8q x 25.66.0125 ГОСТ 22034-76		4	
		15	Гайки ГОСТ 5915-70*:			
		16	M8.6.0125		4	
		17	M20.6.0125		1	
		18	Шайбы ГОСТ 6402-70*:			
		19	8.65Г.0125		4	
		20	10.65Г.0125		4	
		21	12.65Г.0125		4	
			Шайбы ГОСТ 11371-78			
			8.01.019		2	
			20.01.019		1	

26.058.ПВ.030.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		3.820.2-44		

Копировал Лужко Формат А4

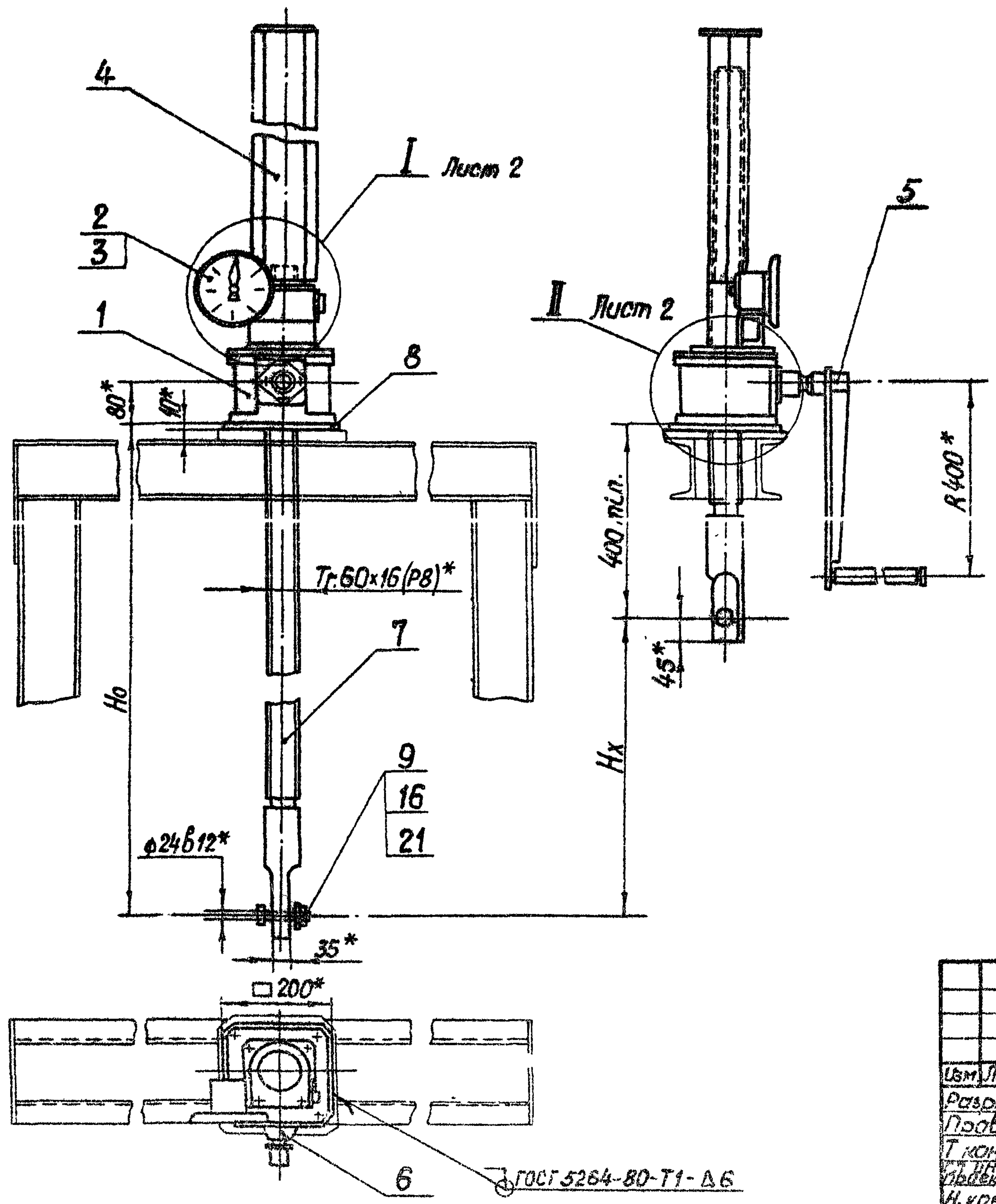
26.058.ПВ.030.000.СБ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Твкес	Время подъема затвора на 1м. в мин
	тяговое Т	посадочное П	дажимное Д			
Тр.60x16(Р8)	2,5	2,5	3	3,65	16	7,5

Серия 3.820.2-44



Технические требования

1. Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx; при Hx ≤ 2,5 м установить УИР 258 поз. 2, при 2,5 < Hx ≤ 5 м установить УИР 508 поз. 5
2. Регулировку зацепления обеспечить установкой необходимого количества деталей поз. 10. Степень точности передачи 80Т СЭВ 186-75.
3. На виде слева винт грузовой поз. 7 показан в крайнем верхнем положении.
4. На чертеже приведен один из способов крепления подъемников.
- 5.* Размеры для справок.
6. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемников.

Изд. № 1
Взам. инв. №
Инд. № дубл.
Подп. и дата

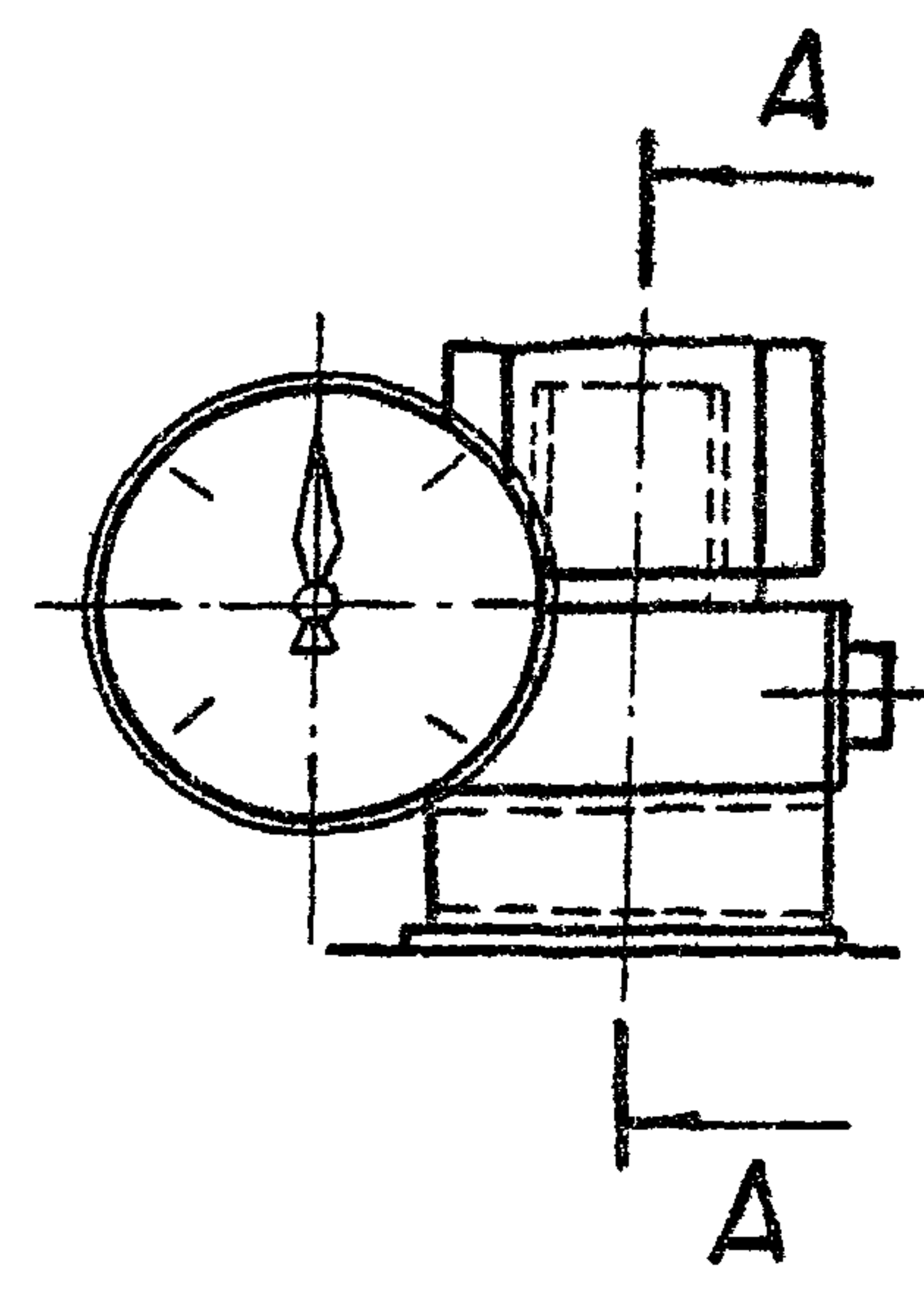
3.820.2-44					26.058.ПВ.030.000.СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п 2,5тс. марки 2,5В. Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Морданов		14.04.83		А	Смтабл 3	1:10
Проб.		И кондеров		18.04.83		Лист 1		Листов 2
Т.контр.		Грош		22.04.83				
И.контр.		Насоев		25.04.83				
Утв.		Мышкин		29.04.83				
		Филоненко		27.04.83				

Копировал: Пужко формат А3

26.058.ПВ.030.000 СБ

Серия 3.820.2-44
Выпуск 3

I лист 1
М 1:5



A-A
М 1:2

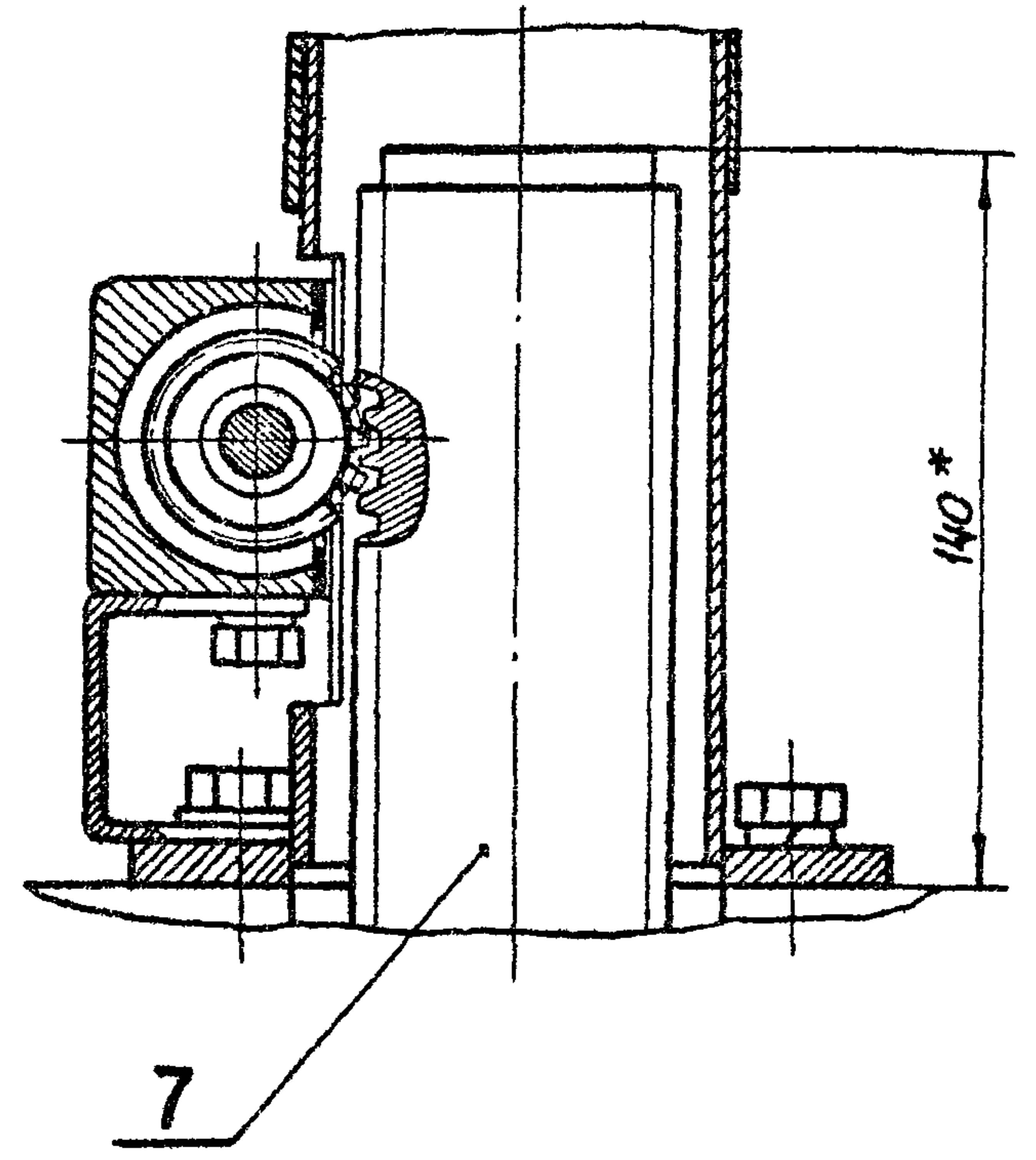
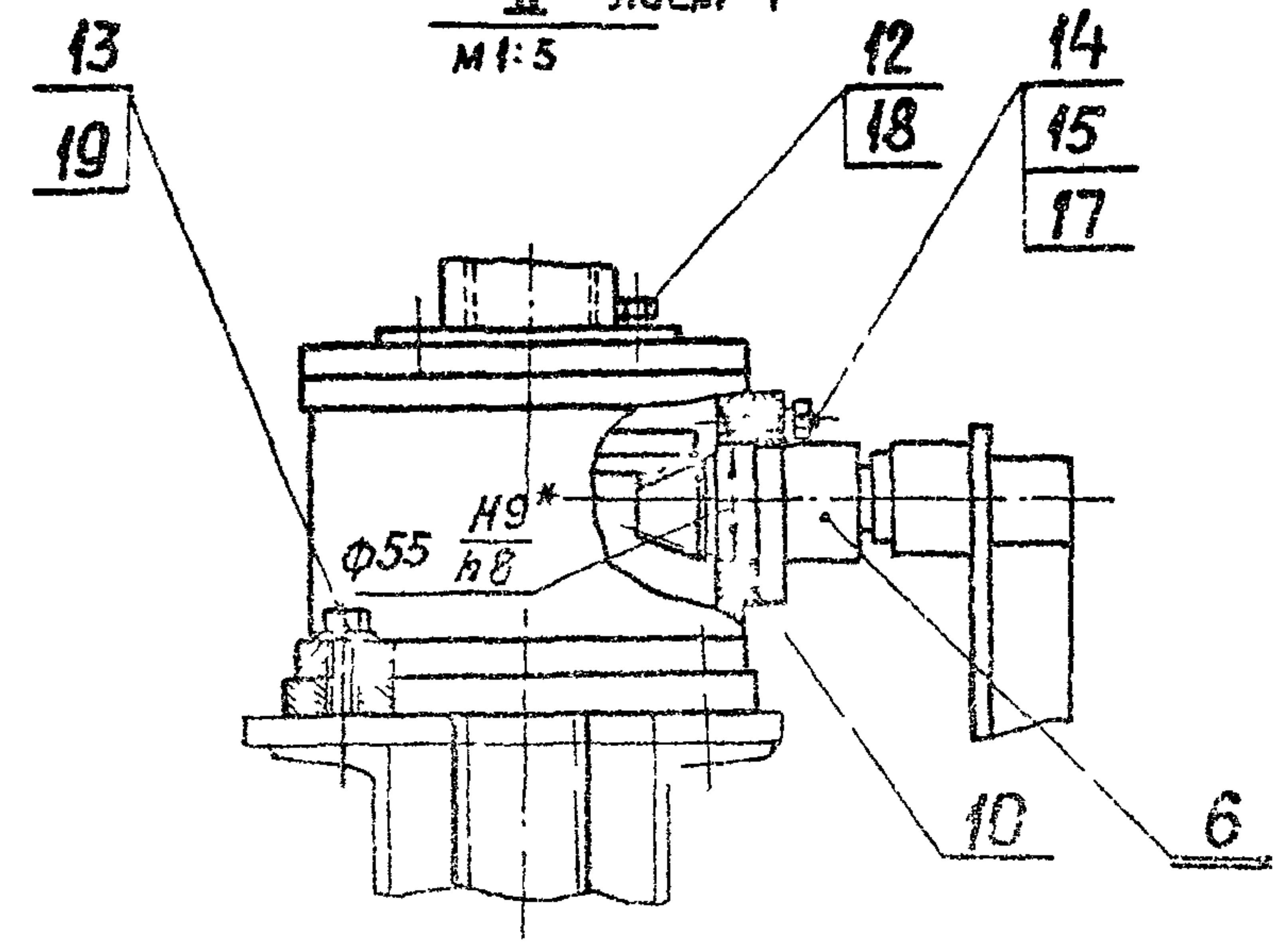


Таблица 2

Теоретическая масса подъемников

Hx, м	Hо, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса 1шт, без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

II лист 1
М 1:5



				26.058.ПВ.030.000 СБ				
				3 820 2 - 44				
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п 2,5 т.с Марки 2,5 В Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов	27.04.54	М	14.01.55		A		
Проб	Цехомдерев	27.04.54	М	14.01.55		Лист 2	Листов 2	
Т.контр	Грош	27.04.54	М	22.04.55				
Проект	Назев	27.04.54	М	25.04.55				
Н котр	Мышкин	27.04.54	М	29.04.55				
Ултб	Филсченков	27.04.54	М	27.04.55				

Изм. дата
Лист
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подп. и дата

26.058.ПВ.030.000.ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2,5	2,5	365	16	7,5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пв	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	
Полный ход затвора в м.	Нх	
Указатель положения затвора	—	УПР...
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	

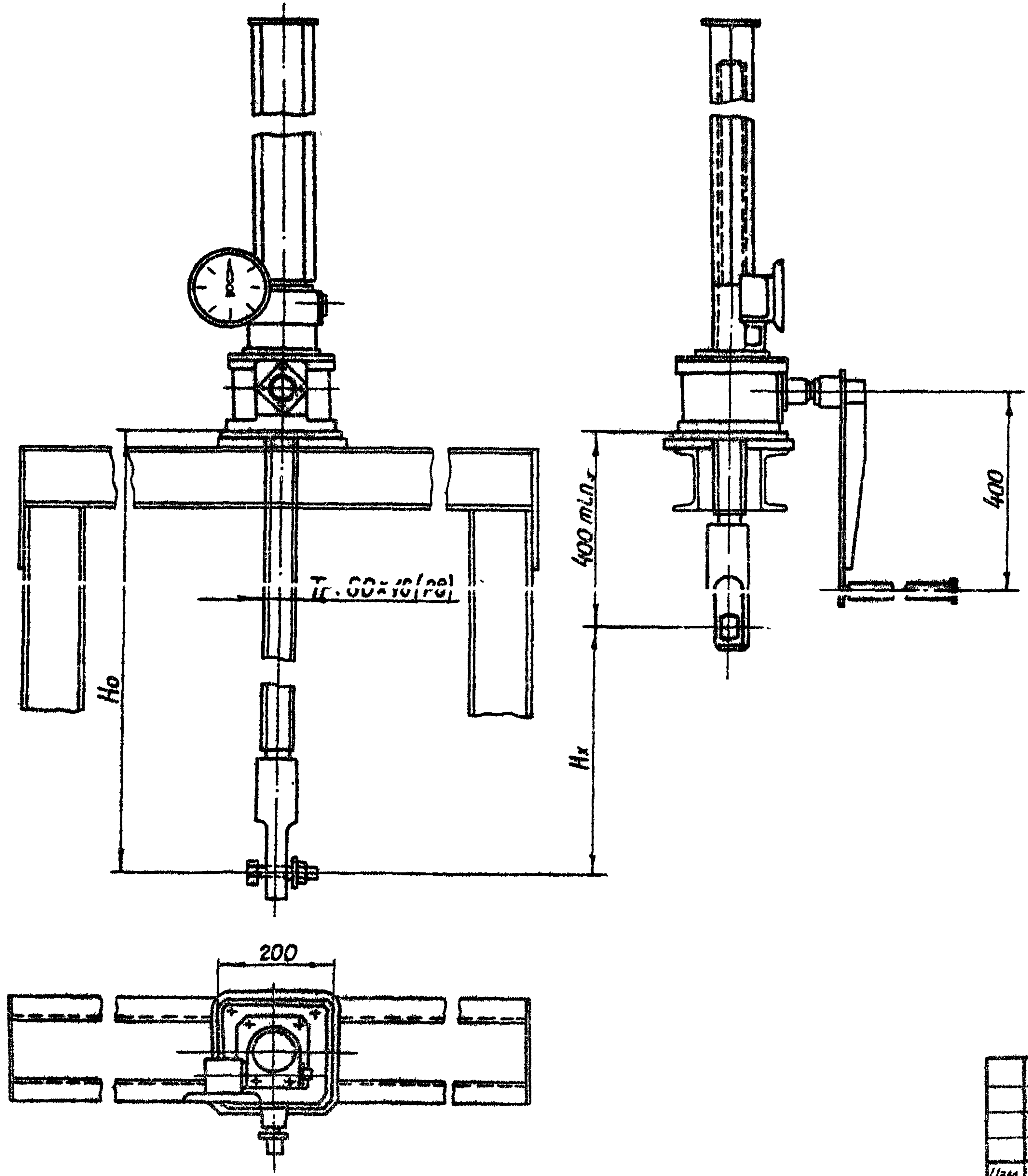
Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нх, м	Но, м				
	1,5	2,0	2,5	3,0	3,6
	Масса (шт. без учета указателя положения затвора, кг)				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

Серия 3.820.2-44

Выпуск 3



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх при Нх ≤ 2,5 м установить УПР-258, при 2,5 < Нх ≤ 5 м установить — УПР-508.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. Марки 2,5 В. Габаритный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Морданов		14.04.83		Лит А	См. табл. 3	1-10
Проб		Цехандеров		18.04.83	Лист			
Т.контр		Грош		22.04.83				
И.контр		Насосов		25.04.83				
И.контр		Мышкин		29.04.83				
Утв.		Филоменко		07.05.83				

Копировал: Пузико

Формат А3

Изм. № лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	26.058.ПВ.030.000	Подъемник однобуктовой с ручным приводом				
2		г.п. 2,5 т.с. Марки 2,5 В.				
3	26.058.ПВ.031.000	Узел грузовой части	26.058.ПВ.030.000		1	
4	26.058.ПВ.032.000	Указатель положения затвора УПР-258	26.058.ПВ.030.000		1	См. п.1 СБ
5	26.058.ПВ.033.000	Указатель положения затвора УПР-508	26.058.ПВ.030.000		1	См. п.1 СБ
6	26.058.ПВ.034.000	Кожух винта 60	26.058.ПВ.030.000		1	
7	26.058.ПВ.035.000	Рукоятка Р-1	26.058.ПВ.030.000		1	
8	26.058.ПВ.036.000	Узел вал-шестерни	26.058.ПВ.030.000		1	
9	26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой елочки.	26.058.ПВ.031.000	1	1	
10	26.058.ПВ.034.100	Кожух	26.058.ПВ.034.000		1	
11	26.058.ПВ.034.200	Кожух составной	26.058.ПВ.034.000		1	
12	26.058.ПВ.034.210	Щелоб составной	26.058.ПВ.034.200		2	
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						

Взам инв № Подп и дата
 Инв № инв № Подп и дата
 Инв № инв № Подп и дата

3.820.2-44					26.058.ПВ.030.000 ВС			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник однобуктовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. Марки 2,5 В	Лит	Лист	Листов
Разраб		Марданов		14.04.83		А	1	1
Проб		Искандеров		15.04.83				
Инж. Проект		Нагаев		25.04.83				
Н.контр		Мышкин		29.04.83				
Утв		Филанченко		27.04.83				

Выпуск 3

Серия 3.800.2-44

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	поставщик	Куда входит обозначение	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	<u>Подшипники</u>									
3	Подшипник 8116		ГОСТ 6874-75		26.058.ПВ.031.000	2			2	
4	Подшипник 101		ГОСТ 8338-75		26.058.ПВ.032.000	4			4	
5										
6										
7										
8										
9	Болт М8х12.66.0125		ГОСТ 7798-70*		26.058.ПВ.032.000	2			2	
10	М8х20.66.0125				26.058.ПВ.030.000	2			2	
11	М10х20.66.0125				26.058.ПВ.030.000	4			4	
12	М12х35.66.0125				26.058.ПВ.030.000	4			4	
13	М12х50.66.0125				26.058.ПВ.031.000	4			4	
14	Винт М6х10.66.0125		ГОСТ 1476-75*		26.058.ПВ.036.000	2			2	
15	М3х10.66.0125		ГОСТ 1491-80		26.058.ПВ.036.000	2			2	
16	Винт В1М5-84х10.66.0125		ГОСТ 17473-80		26.058.ПВ.032.000	8			8	
17	В1.М4-84х16.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.032.000	8			8	
18	В1.М5-84х14.66.0125		ГОСТ 17475-80		26.058.ПВ.032.000	7			7	
19										
20	Гайка М8.6.0125		ГОСТ 5915-70*		26.058.ПВ.030.000	4			4	
21	М12.6.0125				26.058.ПВ.031.000	4			4	
22	М20.6.0125				26.058.ПВ.030.000	1			1	
23	Шайба 5.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.032.000	8			8	
24	8.65Г.0125				26.058.ПВ.030.000	4			4	
25	10.65Г.0125				26.058.ПВ.030.000	4			4	

Подп и дата

Инд № докл

Взам инд №

Подп и дата

Инд № подл

3.820.2-44				26.058.ПВ.030.000 ВП				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т с. марки 25В Ведомость покупных изделий.	Лист	Лист	Листов
Разраб		Марбанов		14.04.83		A	1	2
Проб		Искандеров		18.04.83				
Л. Инж. проекта		Насонов		25.04.83				
Г. Контр		Мышкин		29.04.83				
Упр		Филопенко		27.04.83				

Копировал: Пузско

Формат А3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку.	Поставщик	Куда входит обозначение	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекты	на рег. групп.	Всего	
1	Шайба 12.65Г.0125		ГОСТ 6402-70*		26.058.ПВ.030.000	8			8	
2										
3										
4	Шайба 8-01.019		ГОСТ 11371-78		26.058.ПВ.030.000	4			4	
5	Шайба 20-01.019				26.058.ПВ.030.000	1			1	
6	Шайба 10-001		ГОСТ 11 872-80		26.058.ПВ.032.000	4			4	
7	Шпилька М8-8г.Х25-66.0125		ГОСТ 22034-76*		26.058.ПВ.030.000	4			4	
8										
9	Штифт 6м6х16		ГОСТ 3128-70*		26.058.ПВ.031.100	8			8	
10	Штифт 2 х 20		ГОСТ 3129-70*		26.058.ПВ.032.000	2			2	
11	Шпонка 3-10х8х36		ГОСТ 8790-79		26.058.ПВ.036.000	1			1	
12										
13	Прочие изделия									
14										
15	Масленка 1.2.Ц6		ГОСТ 19853-74		26.058.ПВ.036.000	1			1	
16	Кольца 072-080-46-2-4		ГОСТ 9833-73*		26.058.ПВ.031.000	1			1	
17										
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										
26										
27										
28										
29										
30										

№ строки, Подп и дата, Взам инв. №, Инв. № дубл., Подп и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3 820 2-44	26.058.ПВ.030.000 ВП	Лист
							2

1. Подготовка подъемника к монтажу.

- 1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение.
- 1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.
- 1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью ватяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.
- 1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, надломов, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поправить личным или бархатным напильником, либо шабером
- 1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола.
- 1.6. Перед монтажом подъемника с помощью абтакрана убедиться в том, что затвор в пазах закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рывков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на порог.
- 1.7. В случае раздельной поставки составных частей подъемника произвести его частичную сборку. Узел грузовой части собрать с примыкающими к нему составными узлами; отдельно оставить грузовой винт и кожух грузового винта.

26.058.ПВ.030.000.ИЭ

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Морданов			14.04.83
Проб.	Искандеров			16.04.83
Н. упр. эк. проз	Нагоев			25.04.83
Н. контр	Мышкин			25.04.83
Утв	Филоменки			27.04.83

Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п 2,5тс Марки 2,5В.
Инструкция по монтажу и эксплуатации

Копировал Пуэско формат А4

2. Монтаж.

- 2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.
- 2.2. Произвести болтовое соединение грузового винта с проушиной затвора. Тяжелые работы грузового винта осуществлять с помощью рым-болта, ввернутого в торец грузового винта.
- 2.3. На грузовой винт набинтовать узел грузовой части в сборе с составными частями. Предварительное навинчивание произвести вращением всего узла, а затем проворачиванием вал-шестерни.
- 2.4. Выставить грузовой винт строго вертикально по отвесу перемещением грузовой части.
- 2.5. Произвести подъем затвора от ручного привода. При подъеме проверить отсутствие заеданий и посторонних шумов в зацеплении зубчатой пары.
- 2.6. При верхнем положении затвора монтажный лист подъемника приварить по периметру сопряжения с листом рамы или колонки.
- 2.7. Произвести опускание затвора. При подъеме и опускании затвора убедиться в том, что усилие на рукоятке привода находится в пределах величины, указанной в характеристике подъемника.
- 2.8. При опущенном положении затвора снять крышку узла грузовой части и при вывернутой сливной пробке промыть керосином или соляровым маслом внутренние полости.
- 2.9. В грузовую часть и масленки набить свежий ЦИАТИМ-201, обильно смазать коническую пару и подшипники.
- 2.10. После замены смазки произвести подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

26.058.ПВ.030.000.ИЭ

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата

Копировал: Пуэско формат А4

Серия З. 820.2-44 Выпуск З

Серия З. 820.2-44 Выпуск З

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата

2.11 Установить кожух и смонтировать указатель положения затвора. Убедиться в надежном зацеплении звездочки указателя с винтом. При положении затвора на пороге показание указателя нулевое.

2.12. При работе подъемником проверить соответствие показаний указателя с истинным положением затвора.

2.13. Произвести сдачу в эксплуатацию смонтированного подъемника.

3. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие основные требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр его на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратить особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3 Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его промыть керосином или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой обезжиренного солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой шайки

3.4. Не реже двух раз в году производить замену смазки в грузовой части, в подшипниках и на резьбовых поверхностях

грузовых винтов. Сорты масел, применяемых в подъемнике указаны в ТУ. При замене смазки производить тщательную промывку керосином или соляровым маслом.

3.5. Периодически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью.

3.6 По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляровом масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, набить смазку ЦИАТИМ-201 и произвести сборку.

3.7. После каждой разборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. Правила по технике безопасности.

4.1 К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению правил безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма. Знания их проверяются ежегодно

4.2. Лица, допущенные к эксплуатации подъемника, должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом. Пользоваться неисправным инструментом запрещается.

4.3. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

4.4. Сооружение, на котором установлен подъемный механизм, должно быть оборудовано средствами тушения пожара (песок, лопата и пр.).

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
26.058.ПВ.030.000.НЭ									Лист
									3

Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
26.058.ПВ.030.000.НЭ									Лист
									4

Выпуск 3

Серия 3. ВЭО. 2-44

1.5. На служебном мостике и вблизи подъемника нельзя оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки вентилей и узлов подъемника подносить в маломемкой таре.

1.6. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

1.7. Запрещается производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

1.8. Все монтажные и такелажные работы производить в рукавицах.

1.9. Для работы в ночное время обслуживающий персонал должен быть обеспечен переносными средствами освещения.

1.10. В случае производства работ в нижнем бьефе при закрытых затворах - на приводной вал вывесить плакат: "Производится ремонт - работать подъемником нельзя."

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
26.058.ПВ.030.000.ИЭ				Лист
				5

Копировал Пушко Формат А4

Выпуск 3

Серия

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
3 ВЭО. 2-44				Лист

Копировал Пушко Формат А4

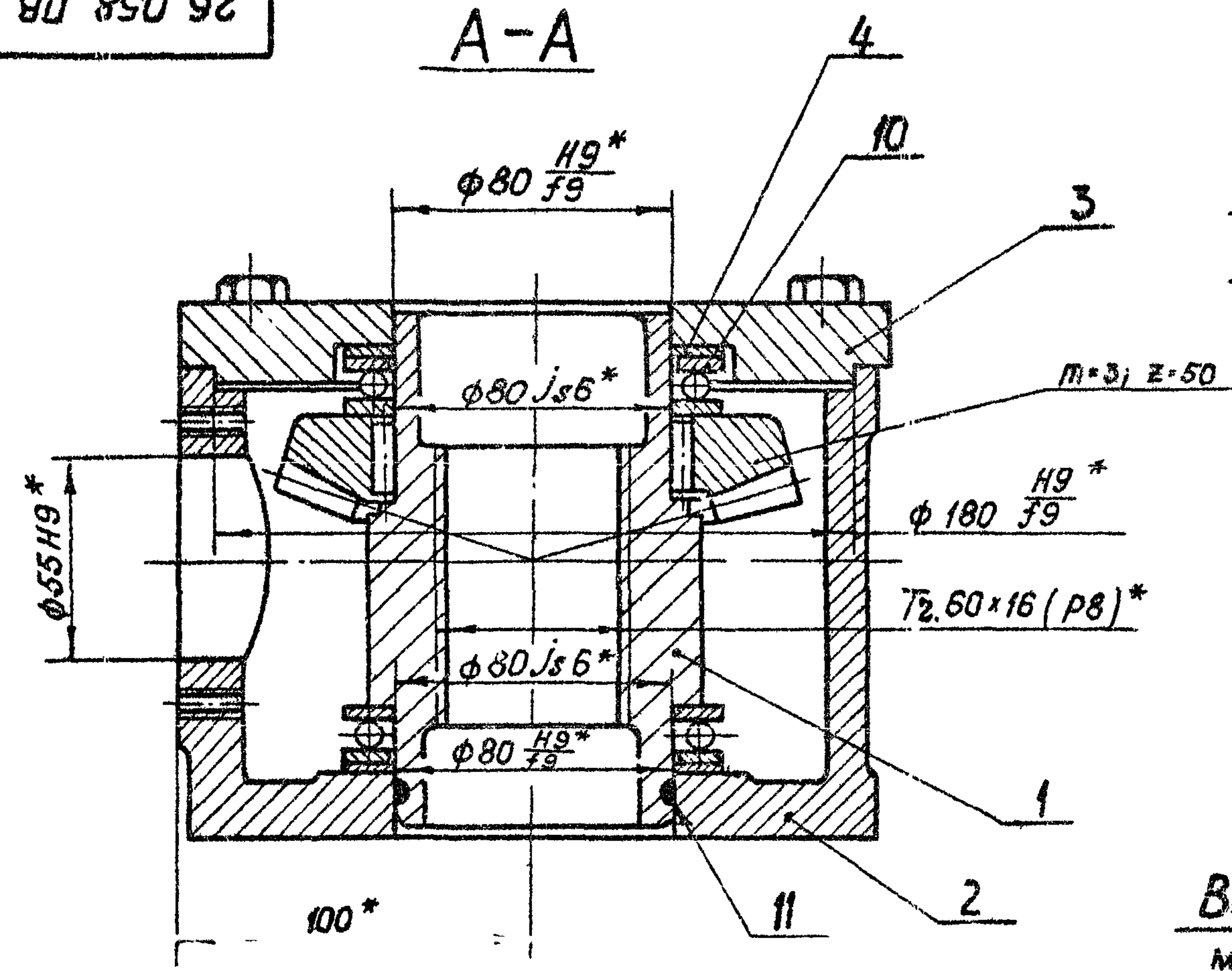
Серия 3.820.2-44 Выход

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.031.000.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.031.100	Узел грузовой гайки	1	
				<u>Детали.</u>		
A3	2		26.058.ПВ.031.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.031.002	Крышка корпуса	1	
A4	4		26.058.ПВ.031.003	Кольцо регулировочное	8	Наиб. кол
A4	5		26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	
A4	6		26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Болт М12х50.66 0125 ГОСТ 7798-70*	4	
		8		Гайка М12.6.0125 ГОСТ 5915-70*	4	
		9		Шайба 12.65Г 0125 ГОСТ 6402-70*	4	
		10		Подшипник 6116 ГОСТ 6874-75	2	
26.058.ПВ.031.000						
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Разраб	Саргушев	4.10.81	1	10.04.83	Лист	Листов
Проф	Цыганов		1	10.04.83	1	2
Тех. упр.	Ноздуб		1	05.04.83		
Н. контр.	Мышкин		1	05.04.83		
Упр.	Спилюканин		1	05.04.83		
Узел грузовой гайки						
Копирован Писка				Формат А4		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		11		Кольцо 072-080-46-2-4 ГОСТ 9833-73*	1	
3.820.2-44 26.058.ПВ.031.000						
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата		
Узел грузовой гайки						
Копирован Писка				Формат А4		

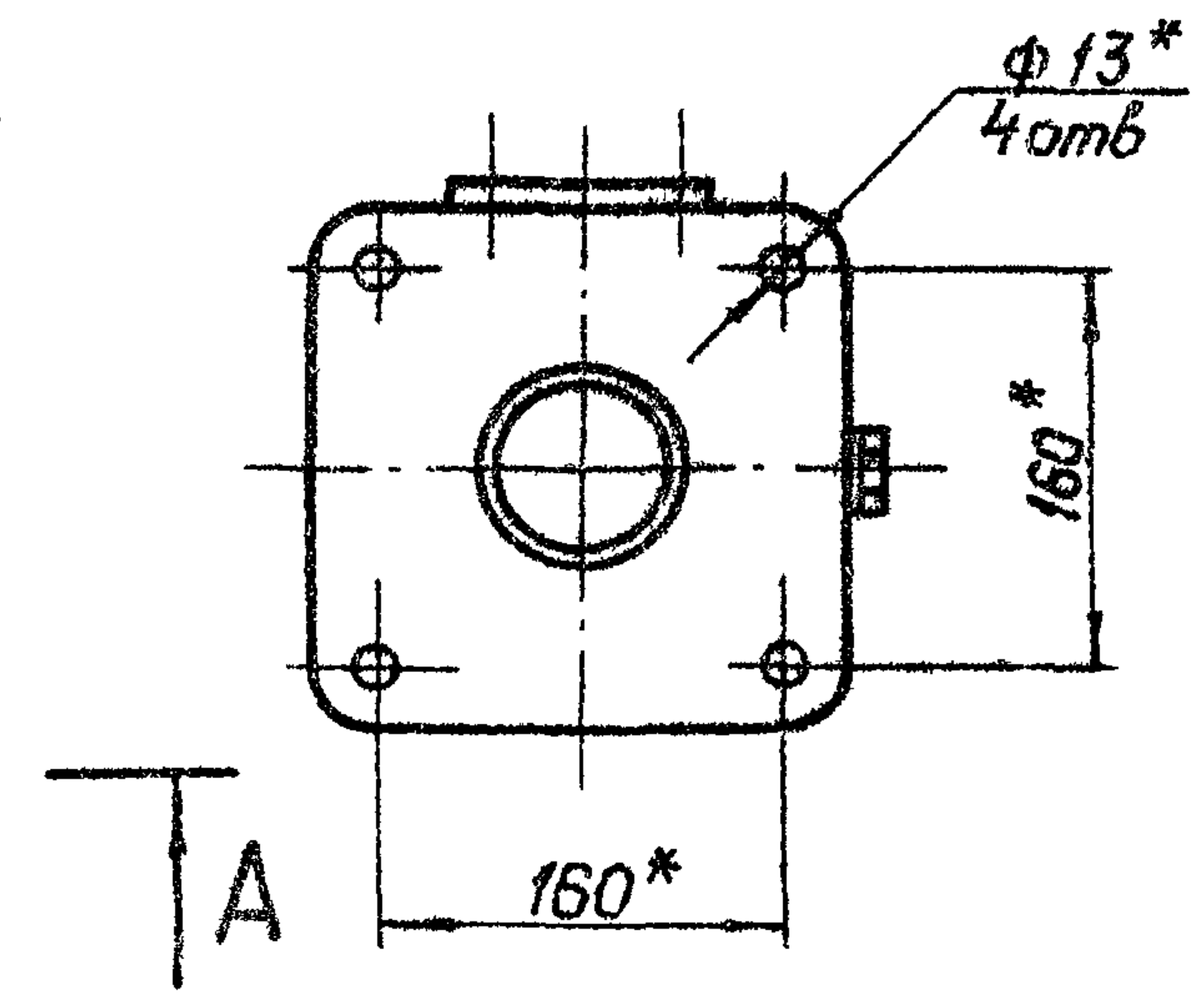
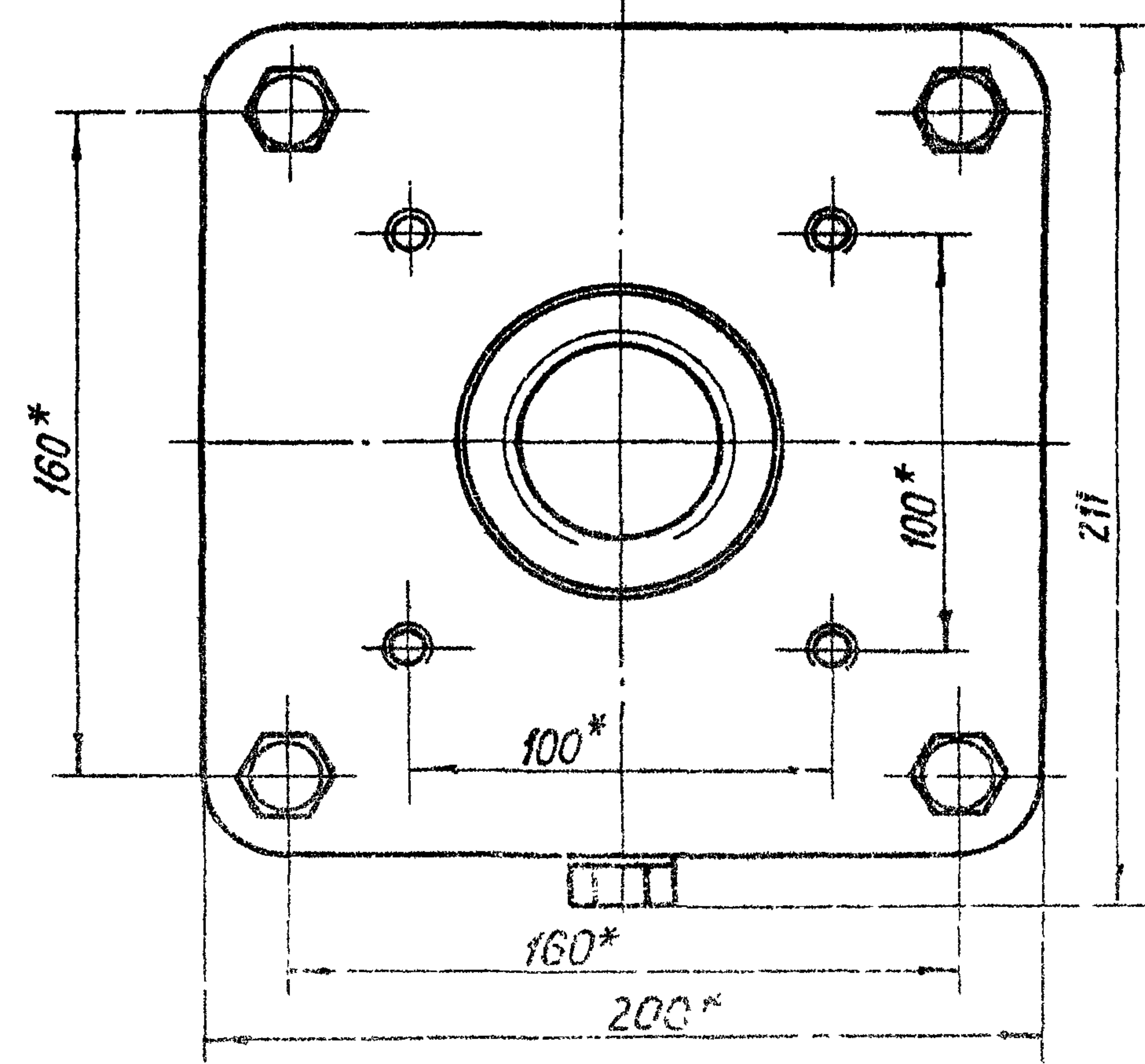
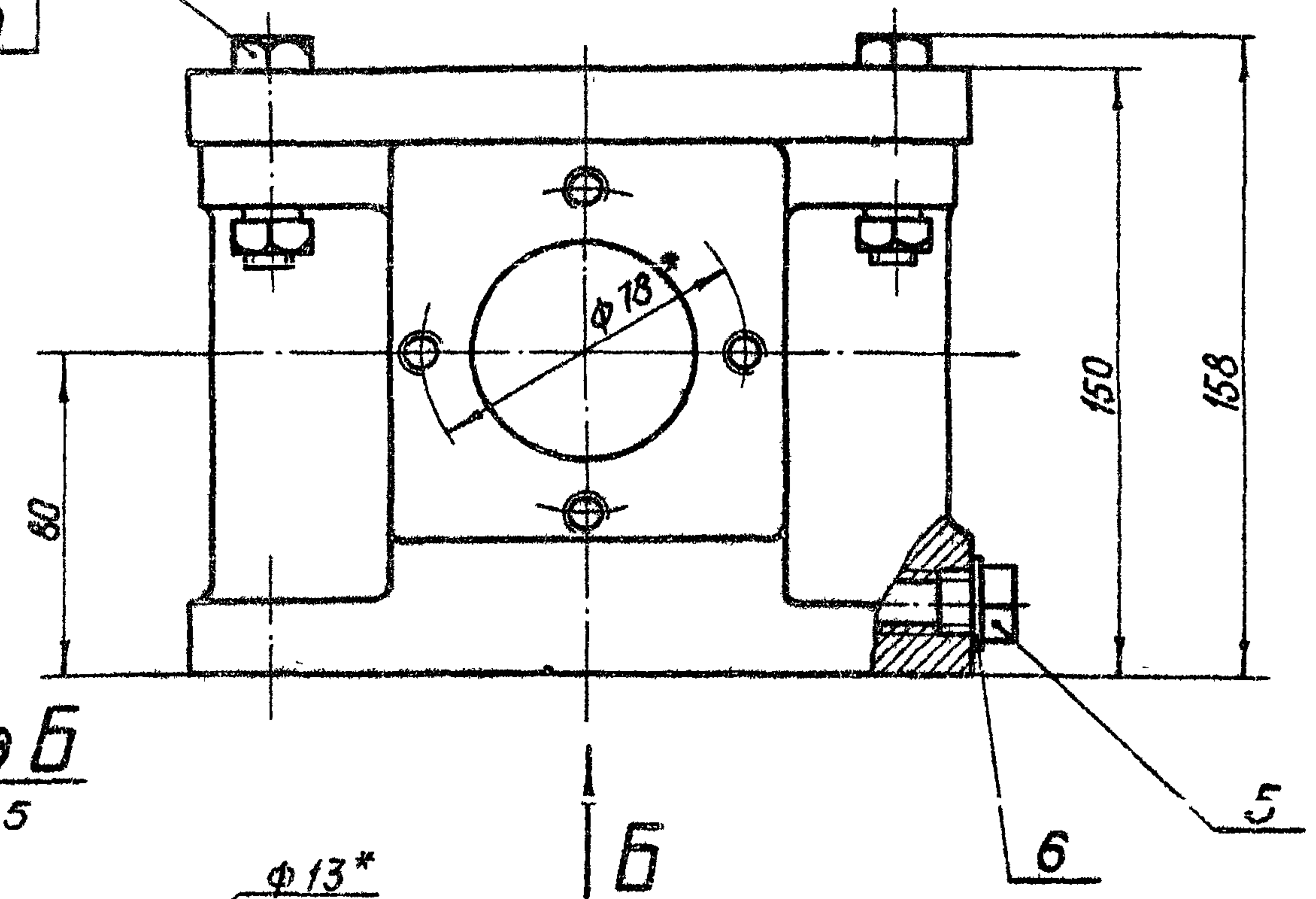
26.058.ПВ.031.000 СБ

A-A



7
8
9

Вид Б
М 1:5



1.* Размеры для справок.
2. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Серия 3.820.2-44
Выпуск 3

Шифр № документа	Лист	Дата
Шифр № документа	Лист	Дата
Шифр № документа	Лист	Дата
Шифр № документа	Лист	Дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.031.000 СБ				
Изм.	Лист	№ документа	подп.	Дата	Узел грузовой части Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Османцев	В.С.	14.04.93			А	21.5	1:2
Проф	Иокандеров	З.С.	14.04.93		Лист	Листов 1		
Т.контр	Гросш	А.С.	22.04.93					
Н.контр	Исаев	В.А.	05.04.93					
Утв.	Мышкин	В.В.	09.04.93					
	Силоменко	С.А.	27.04.93					

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Взам. инв. № М. Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.032.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4		1	26.058.ПВ.032.001	Шестерня приводная	1	
A3		2	26.058.ПВ.032.002	Кронштейн	1	
A4		3	26.058.ПВ.032.003	Циферблат на 2.5 м	1	
A4		4	26.058.ПВ.032.004	Червяк	1	
A4		5	26.058.ПВ.032.005	Колесо червячное	1	
A4		6	26.058.ПВ.032.006	Корпус приводной шестерни	1	
A4		7	26.058.ПВ.032.007	Корпус червячной пары	1	
A4		8	26.058.ПВ.032.008	Корпус циферблата	1	
A4		9	26.058.ПВ.032.009	Валик	1	
A4		10	26.058.ПВ.032.010	Крышка	1	
A4		11	26.058.ПВ.032.011	Колпачок	1	
A4		12	26.058.ПВ.032.012	Колпачок	1	
A4		13	26.058.ПВ.032.013	Кольцо прижимное	1	
A4		14	26.058.ПВ.032.014	Кольцо запорное	1	
A4		15	26.058.ПВ.032.015	Кольцо регулировочное	1	
A4		16	26.058.ПВ.032.016	Гайка круглая	2	
A4		17	26.058.ПВ.032.017	Стекло смотровое	1	
A4		18	26.058.ПВ.032.018	Крышка	1	
A4		19	26.058.ПВ.032.019	Стрелка	1	
A4		20	26.058.ПВ.032.020	Прокладка	1	
A4		21	26.058.ПВ.032.021	Прокладка	1	
A4		22	26.058.ПВ.031.004	Пробка	1	

26.058.ПВ.032.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб		Марданов		14.04.92
Проб		Исмаилов		19.04.92
Н.контр		Мамедов		20.04.92
Утв.		Мамедов		20.04.92

Указатель
положения затвора
УПР-25В

Изм.	Лист	Листов
А	1	2

Копировал Пужек

Формат А4

Взам. инв. № М. Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		23	26.058.ПВ.031.005	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М8х12.6Б.0125		
				ГОСТ 7798-70*	2	
				Винт В1.М4-89х16.6Б.0125		
				ГОСТ 17475-80	8	
				Винт В1.М5-89х14.6Б.0125		
				ГОСТ 17475-80	7	
				Винт В1.М5-89х10.6Б.0125		
				ГОСТ 17473-80	6	
				Шайба 5.65Г.0125		
				ГОСТ 6402-70*	6	
				Шайба 8.01.019 ГОСТ 11371-78	2	
				Шайба 10.02.019 ГОСТ 11672-80	2	
				Штифт 2х20 ГОСТ 3129-70*	2	
				Подшипник 101 ГОСТ 8338-75	4	
				Кольцо А 28 65Г кд. 15хр		
				ГОСТ 13941-80	4	

3.820.2-44

26.058.ПВ.032.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

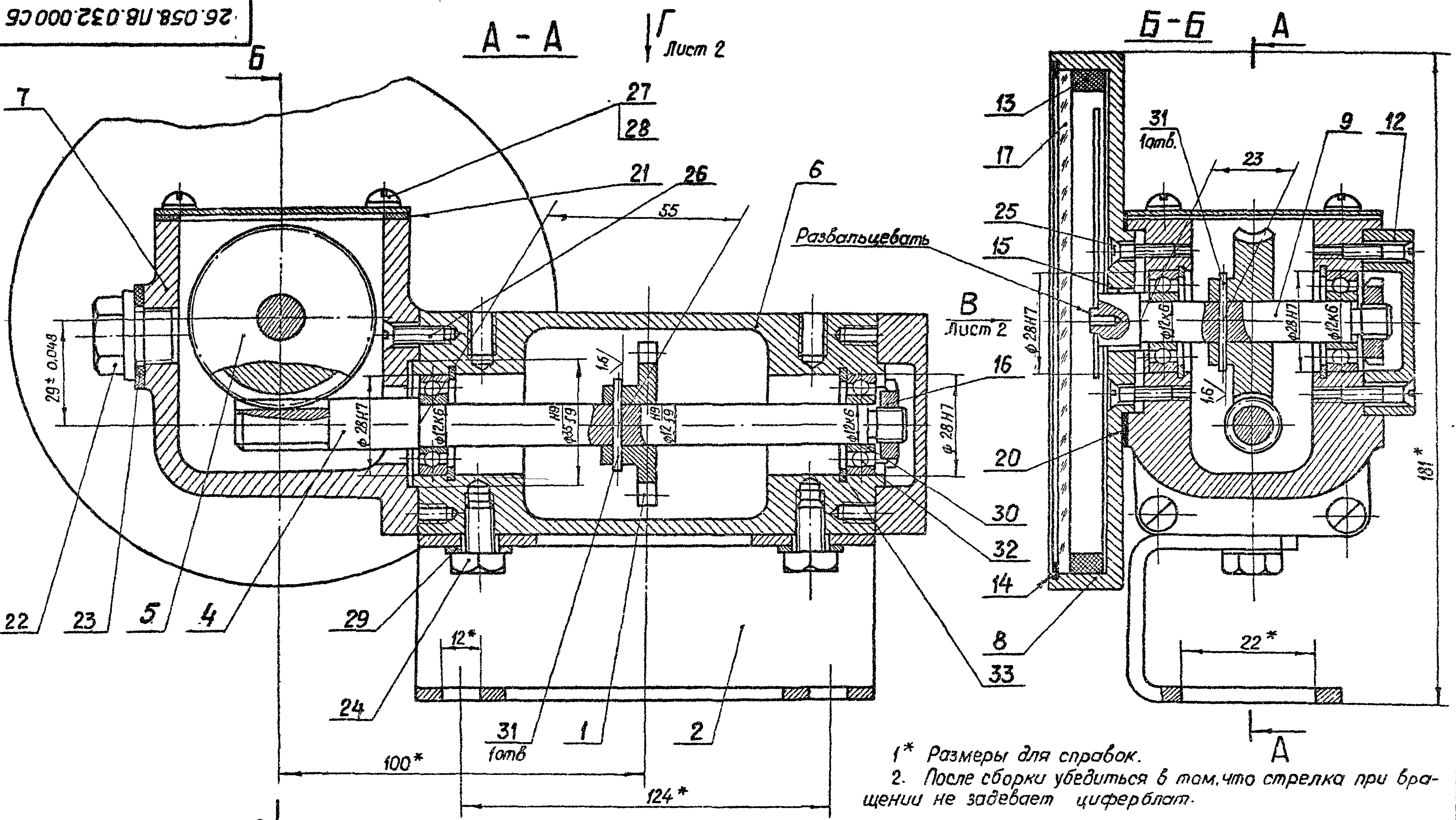
Копировал Пужек

Формат А4

26.058.ПВ.032.000.СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44



1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при вращении не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по
 общим ТУ на изготовление подъемника

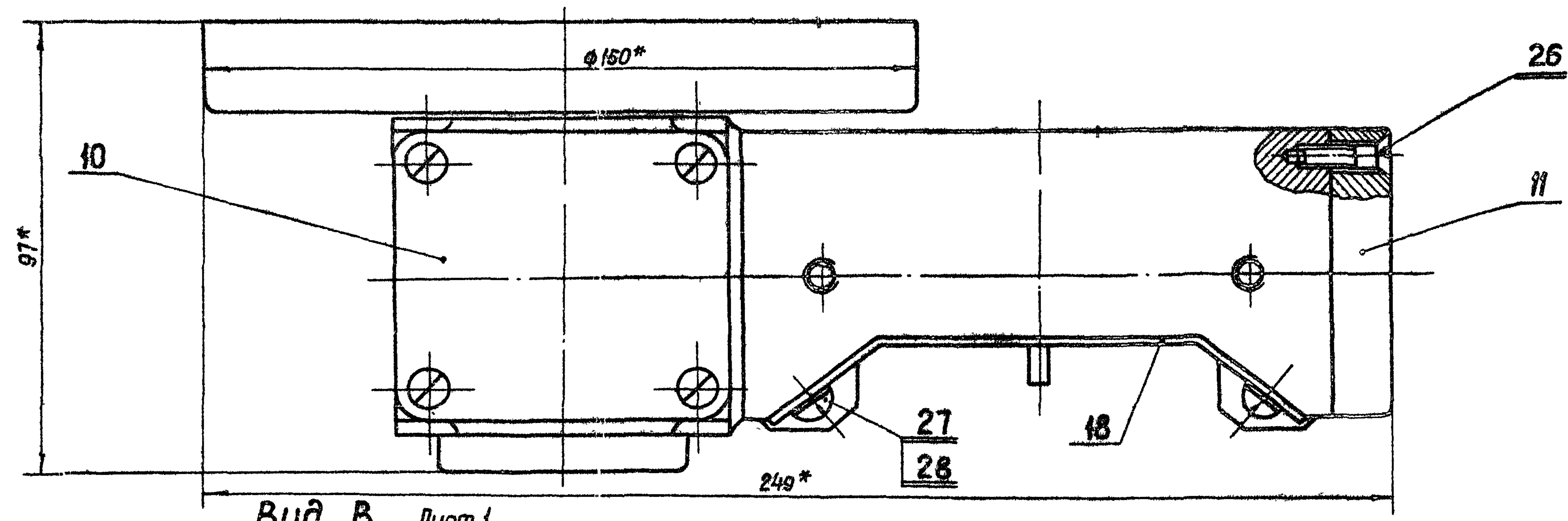
Шифр подл. Подл. и дата
 Взам шифр. № Шифр № докум. Подл. и дата

				3.820.2-44			
				26.058.ПВ.032.000.СБ			
				Указатель			
				положения затвора			
				УПР-258.			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов	<i>[Signature]</i>	14.04.53	A	3.24	1:1
Проб.		Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.06.53	Лист 1 Листов 2		
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	27.04.53			
Гл. инж. проекта		Насадев	<i>[Signature]</i>	25.04.53			
Н.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	21.04.53			
Утв.		Сальonenko	<i>[Signature]</i>	21.04.53			

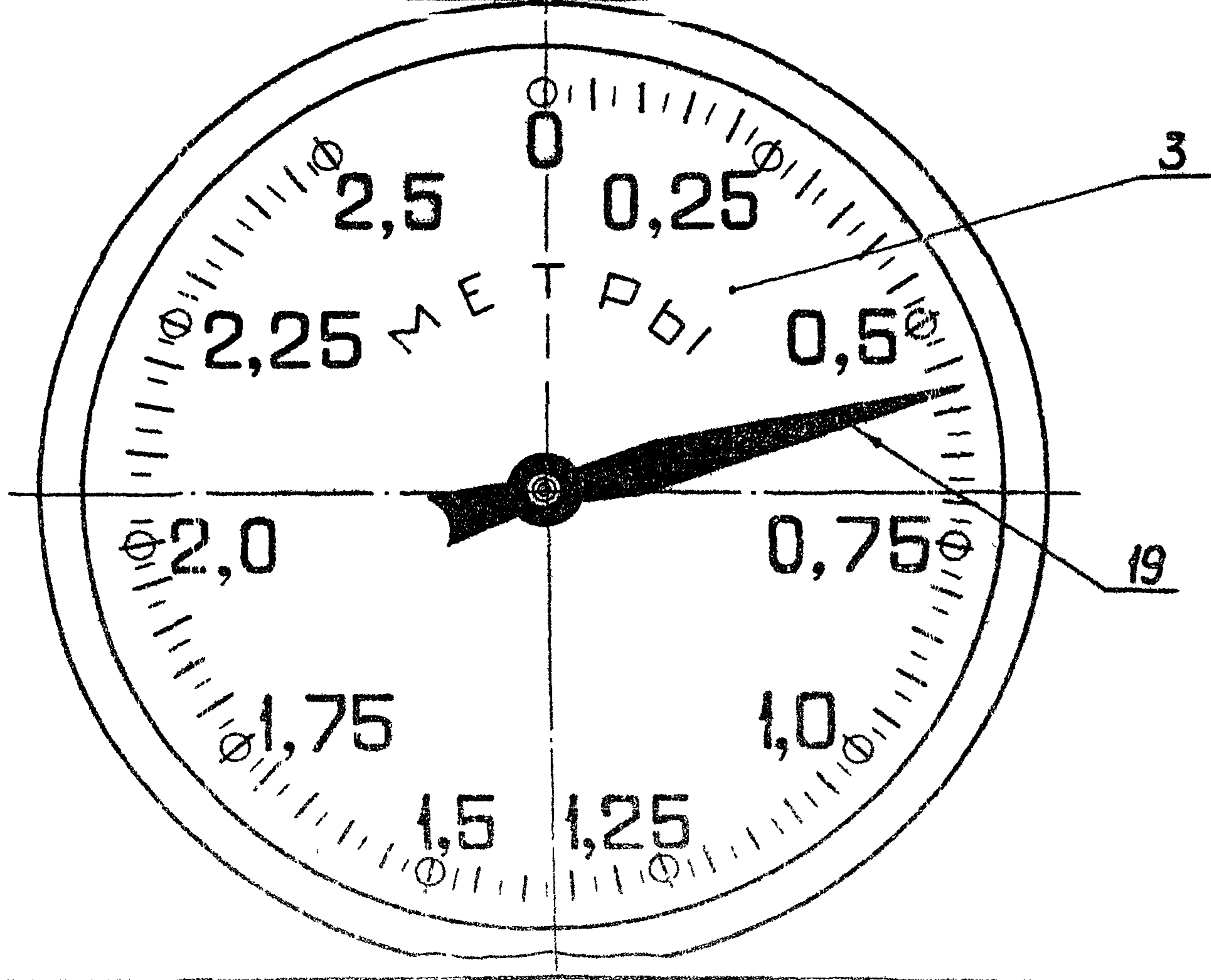
Копировал Пурко Формат А3

26.058.ПВ.032.000 СБ

Вид Г лист 1



Вид В лист 1



Серия З. ВЭО.2-44 Выпуск 3

Изм. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

З ВЭО.2-44				26.058.ПВ.032.000 СБ			
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Указатель	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов		14.04.83	положения зотбора	А		1:1
Проб	Искандеров		18.04.83	УПР-258			
Т. контр	Грош		22.04.83	Сборочный чертеж	Лист 2	Листов	
И. контр	Нагаев		25.04.83				
Утв	Мышкин		29.04.83				
	Филоненко		27.04.83				

Копировал: Пущко Формат А3

26.058.ПВ.033.000.СБ

A-A

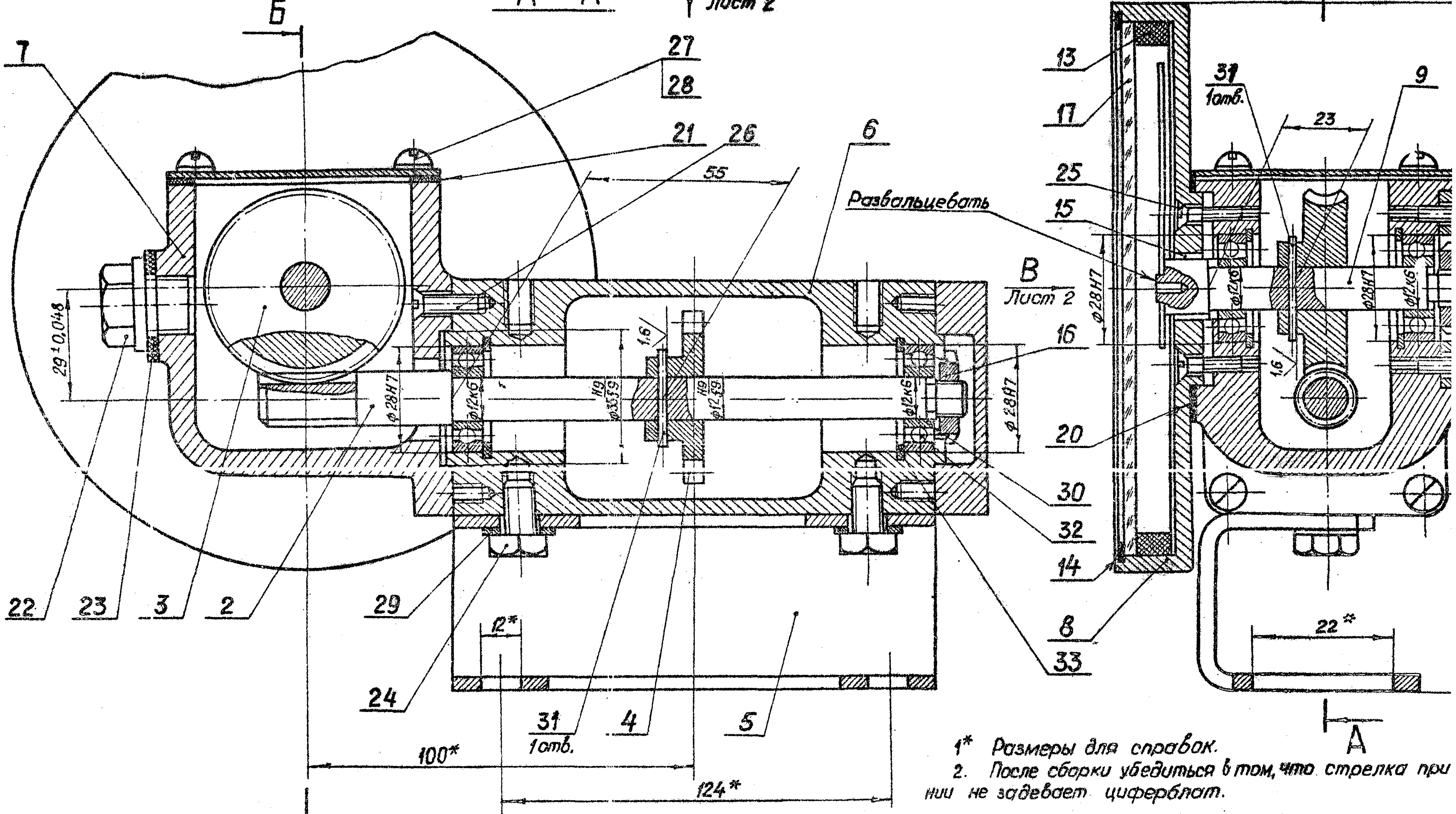
Лист 2

Б-Б

A

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44



1* Размеры для справок.
 2. После сборки убедиться в том, что стрелка при
 нии не задевает циферблат.

3. Остальные технические требования по
 общим ТУ на изготовление подъемника

Изм. № подл. Подп. и дата
 Возм. инв. № инв. и дата
 Подп. и дата

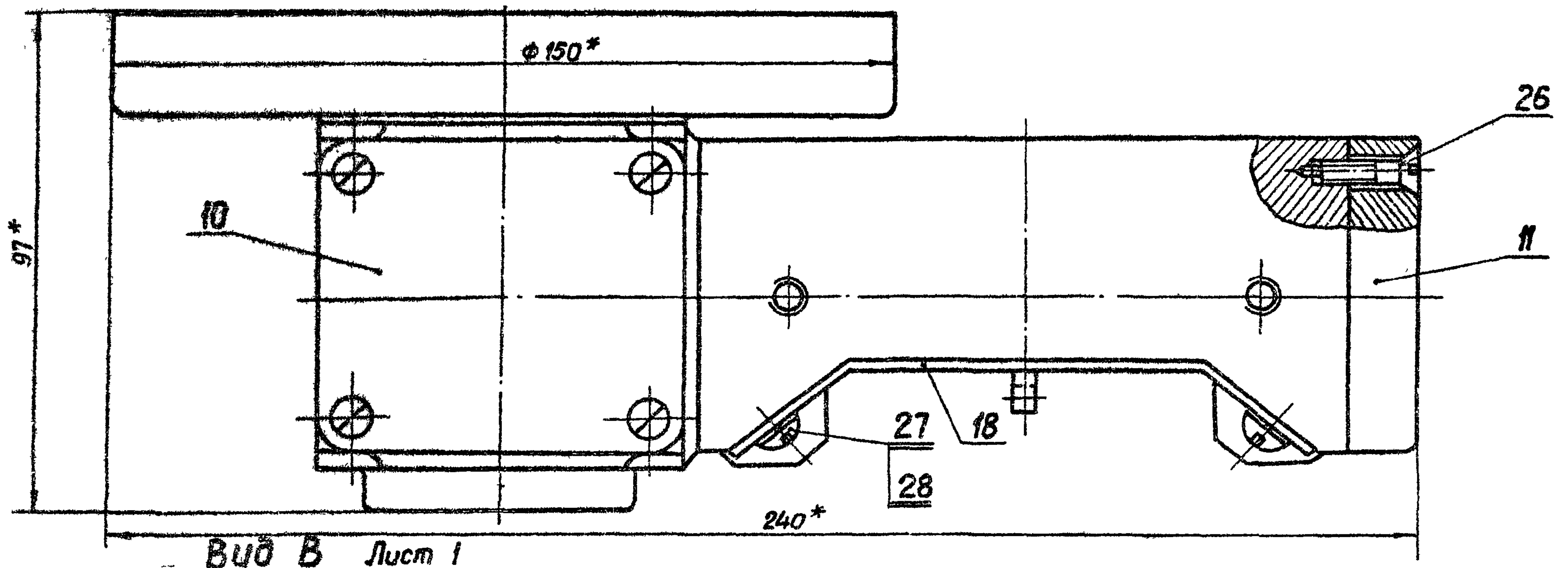
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.033.000.СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Указатель положения затвора УПР-508 сборочный чертеж	
Разраб.	Марданов	14.04.63				
Проб.	Искандеров	16.04.63				
Т.контр.	Грош	22.04.63				
Л.ц.пр.	Нагоев	25.04.63				
И.контр.	Мышкин	29.04.63				
Утв.	Филоменко	31.04.63				
					Лит.	Масш
					A	3,24
					Лист 1	Лист

Копировал: Пуржа Формат

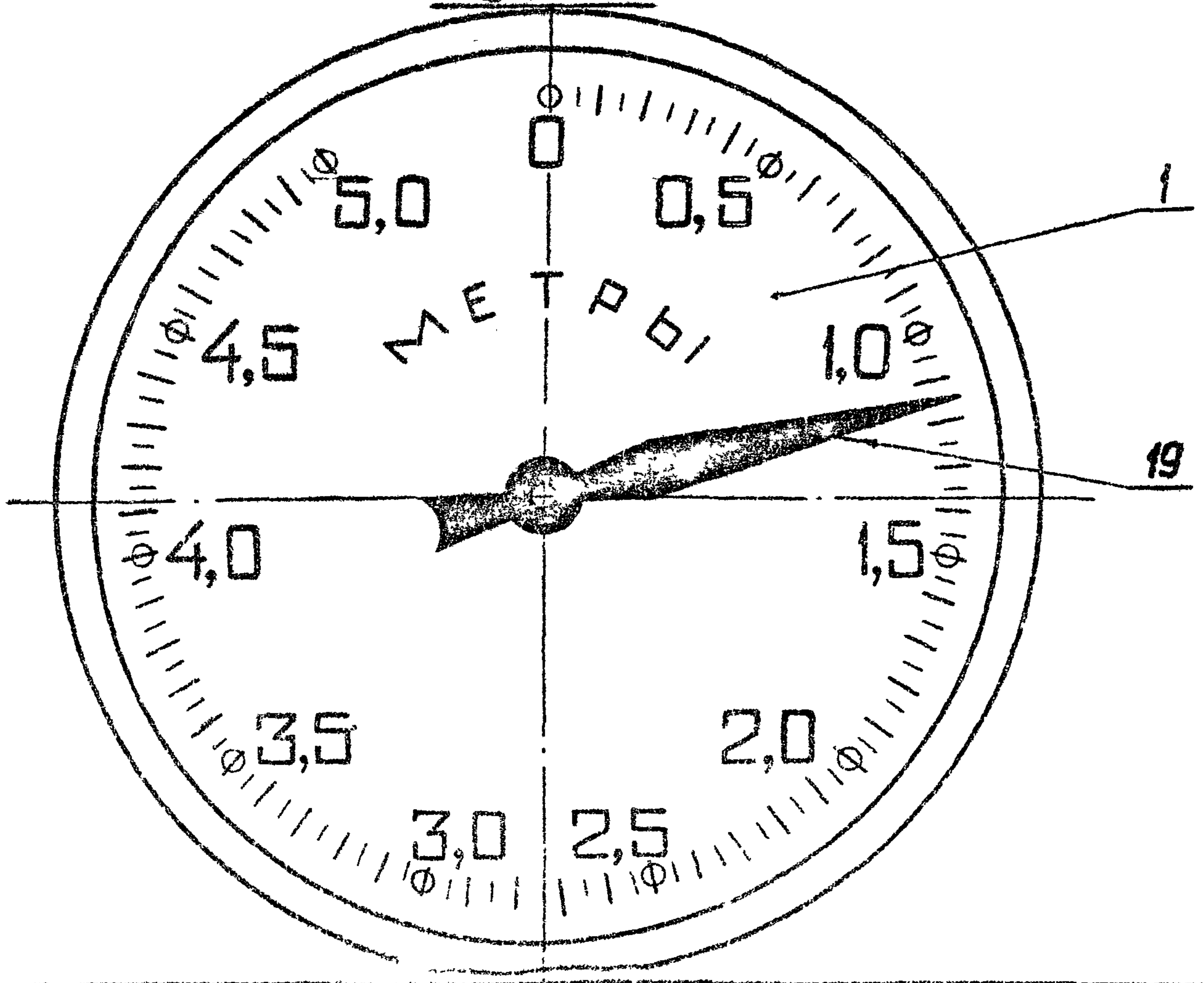
26.058.ПВ.033.000СБ

Вид Г Лист 1

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3



Вид В Лист 1



				3 820 2-44			
				26.058.ПВ.033.000 СБ			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Указатель положения затвора УПР-508 Сборочный чертеж.	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	В.И.	14.04.83		A		1:1
Проб	Искандеров	В.И.	19.04.83		Лист 2		Листов
Т.контр	Грош	В.И.	22.04.83				
Н.контр	Ногоев	В.И.	25.04.83				
Угб	Филоченко	В.И.	27.04.83				

Копировал: Пужко формат А3

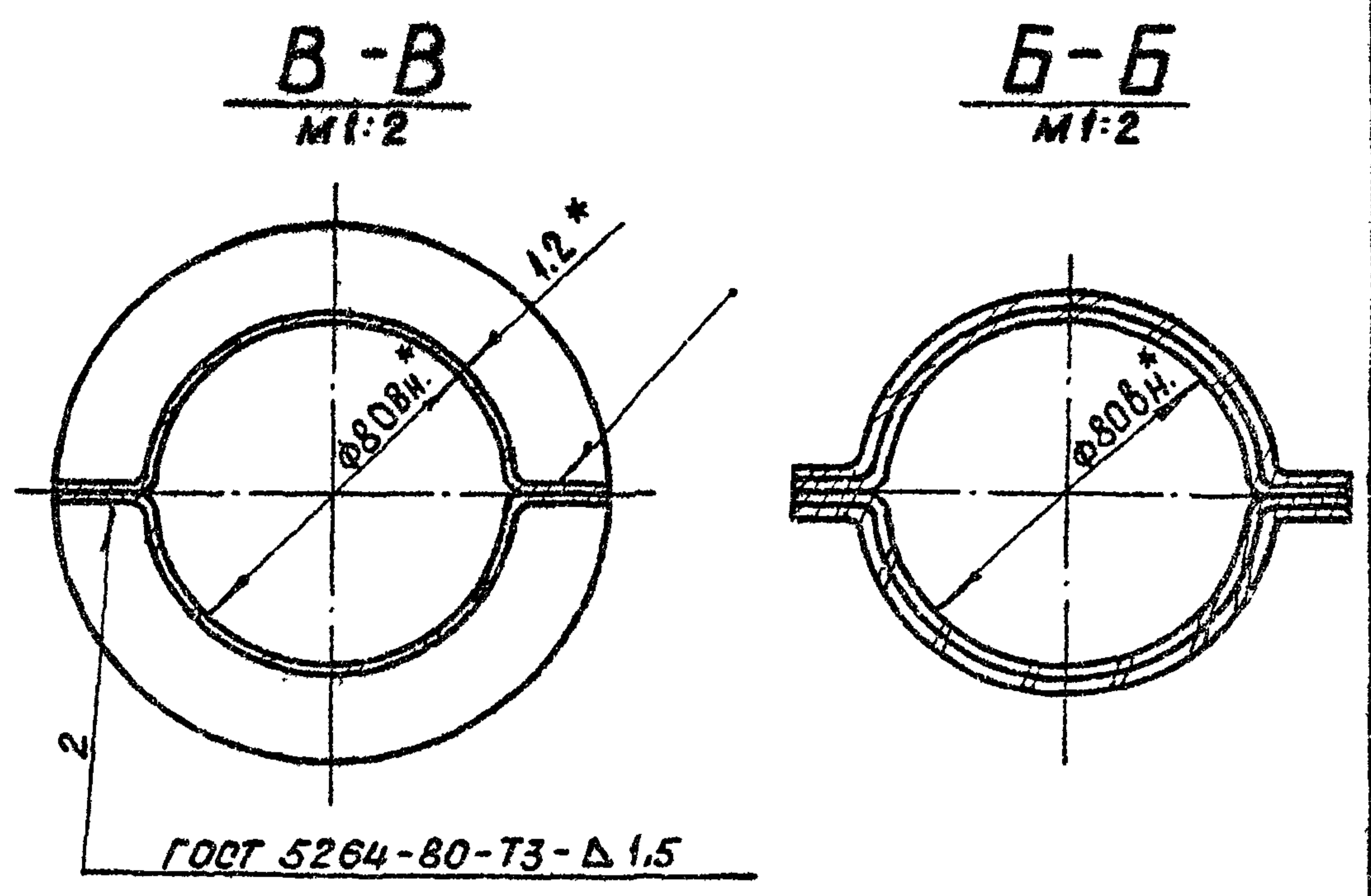
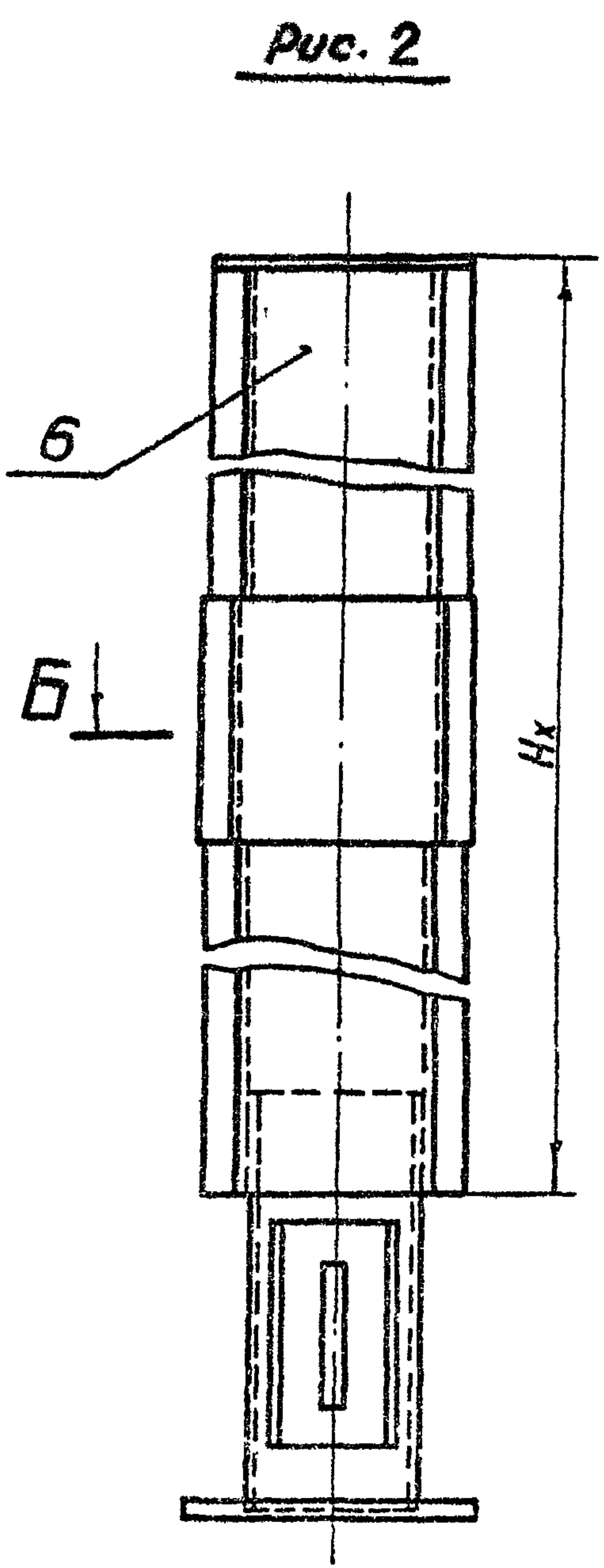
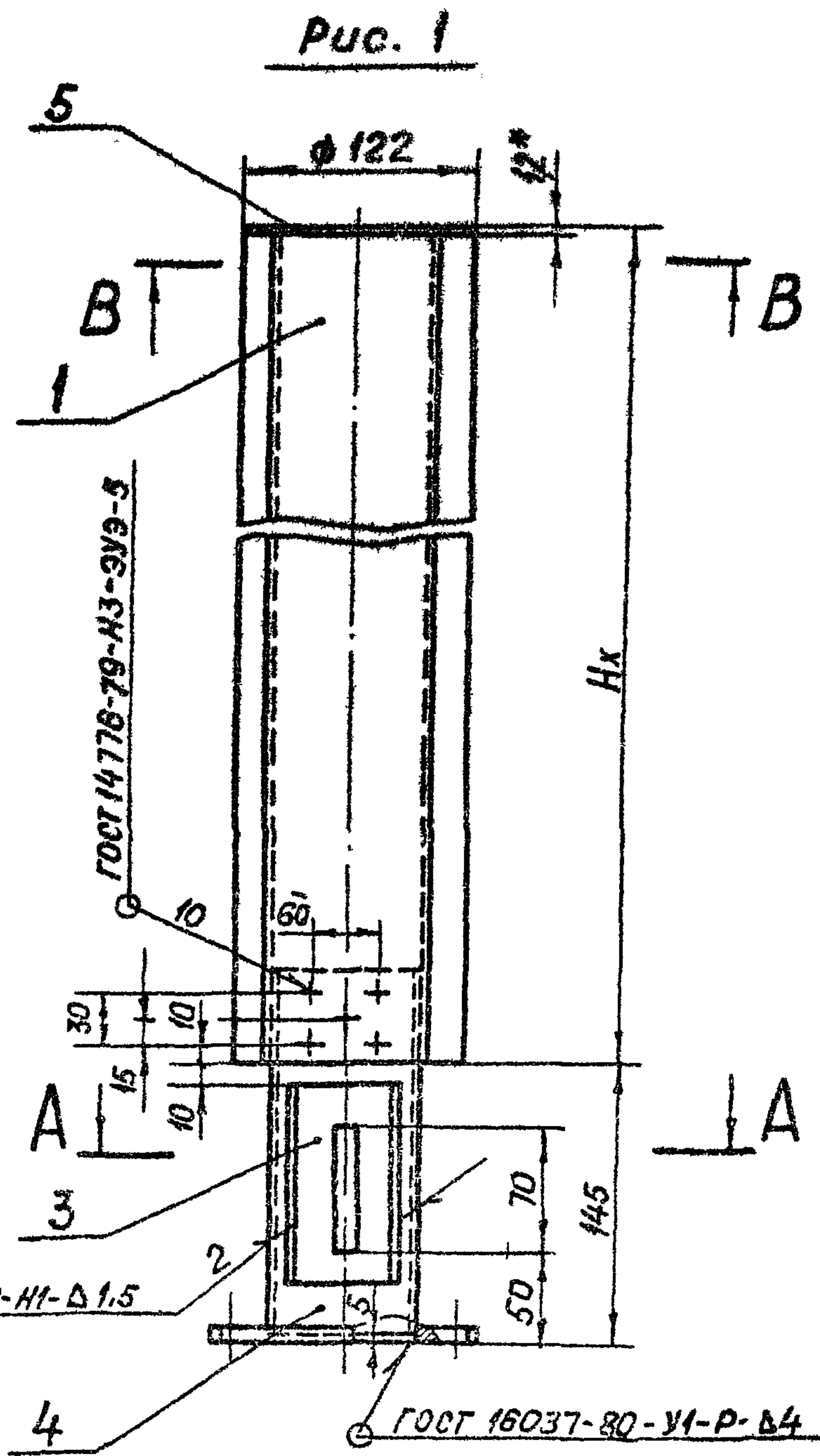
И.п.№ 22311	Подп и дата
Взам инв. №	Подп и дата
Инв № д/в	Подп и дата

26.058.ПВ.034.000.СБ

Выпуск 3

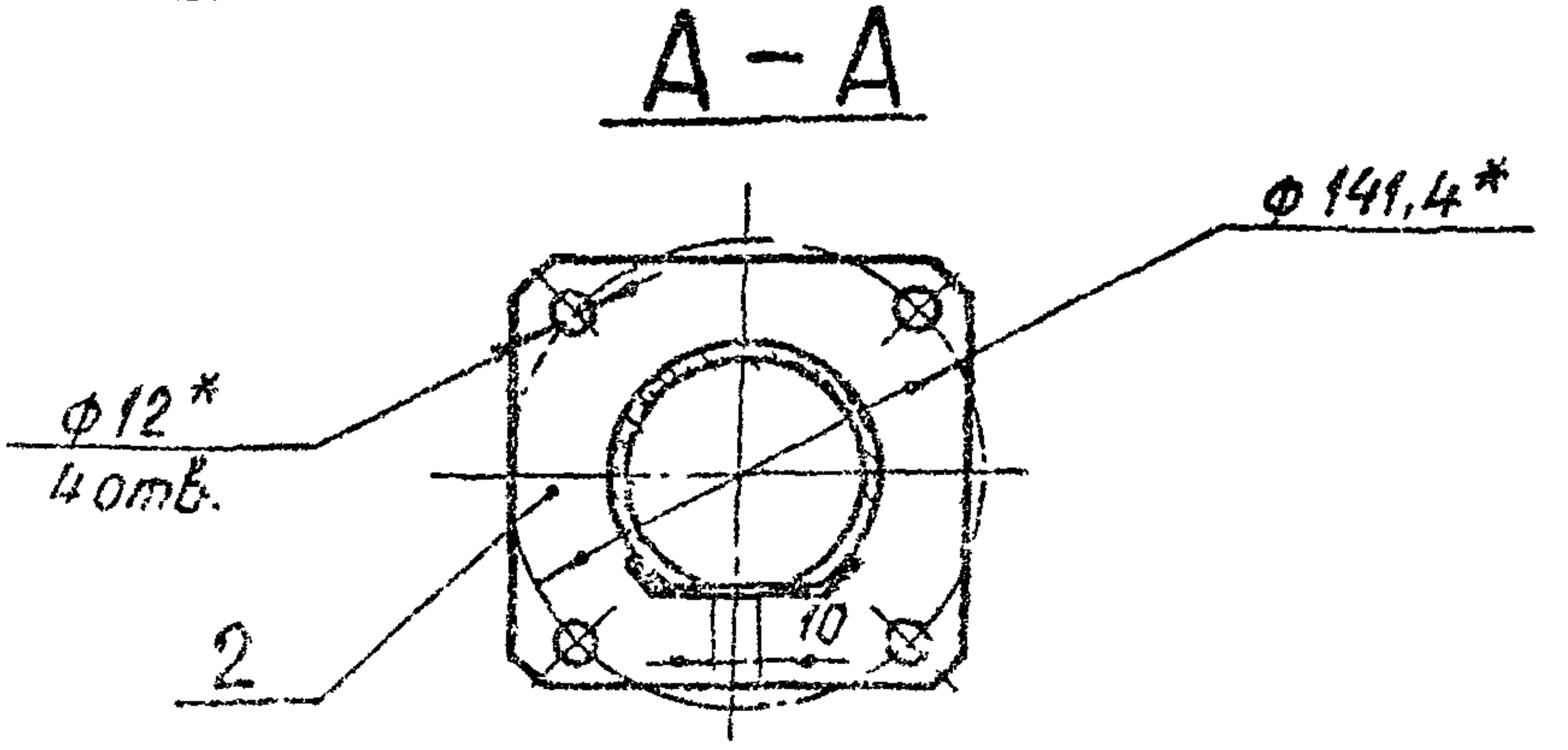
Серия 3.820.2-44

Изд. №, год, лист и дата
 Изм. №, год, лист и дата
 Взам инв. № (инв. № докум.)
 Подп. и дата



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.034.000	1
26.058.ПВ.034.000-01	2

1. Исполнение 26.058.ПВ.034.000-01, рис.2, применяется при $H_x \geq 72,5$ м.
2. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха Q_k определяется:
 - а) для исп. 26.058.ПВ.034.000 - $H_x \cdot 3,12 + 2,28$ кг, где H_x в м.
 - б) для исп. 26.058.ПВ.034.000-01 - $H_x \cdot 3,12 + 2,58$ кг, где H_x в м.
- 4.* Размеры для справок.

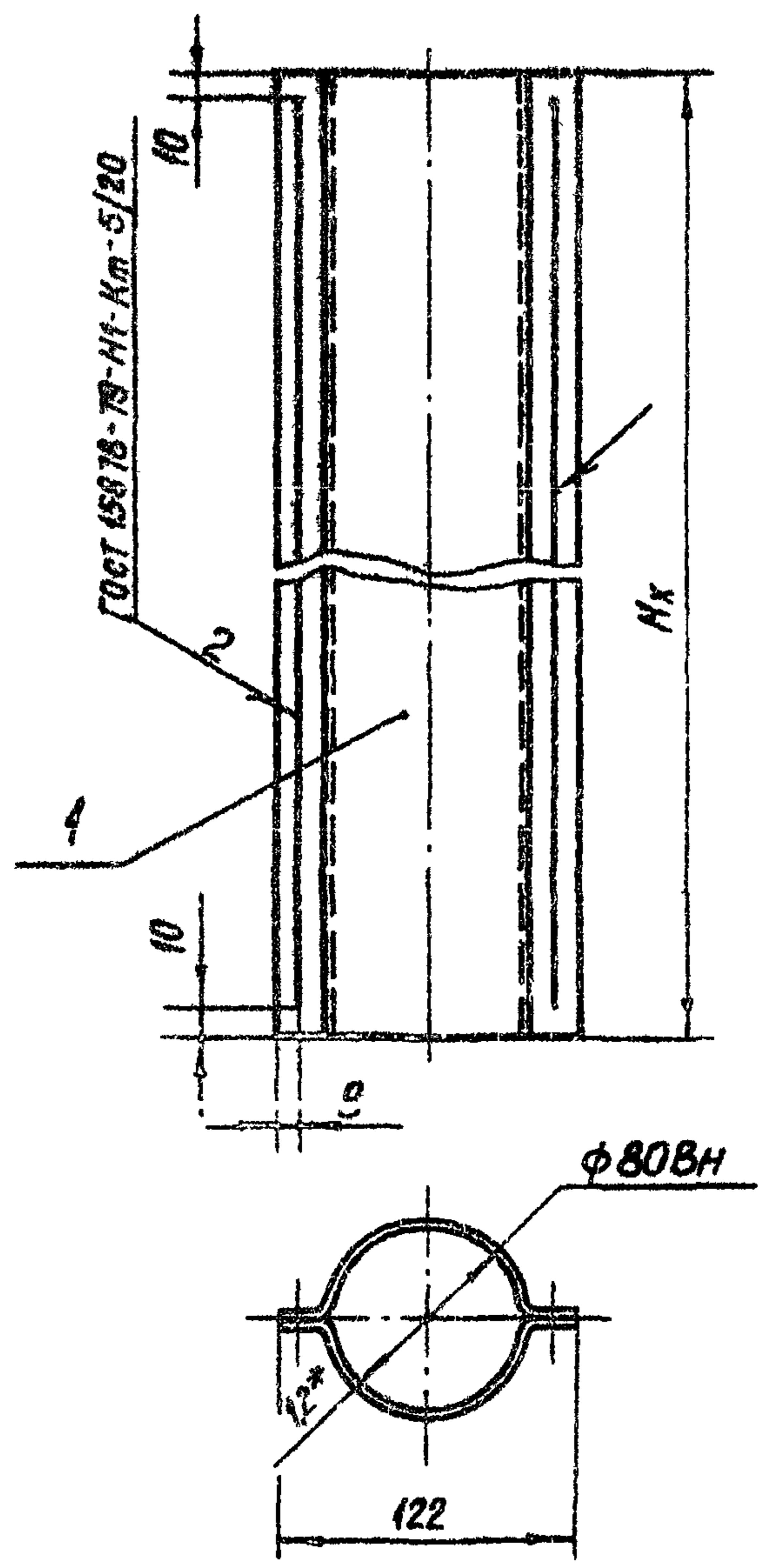


3.820.2-44					26.058.ПВ.034.000.СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух винта 60 Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов			14.04.83		A	см.л.3	1:4
Проб	Искандеров			18.04.83		Лист	Листов	
Т.контр	Грош			22.04.83				
Ул. инж. проекта	Нозаев			25.04.83				
Н.контр	Мышкин			25.04.83				
Утв	Филдменко			27.04.83				

26.058.ПВ.034.100.СБ

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44



1. Длина кожуха назначается в зависимости от H_x в м
2. Масса 1 пог.м кожуха равна 3.12 кг
- 3.* Размер для справок

26.058.ПВ.034.100.СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Цоканберов			18.04.83
Т.контр.	Грош			22.04.83
гл. инж. проекта	Насоев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
A	см.л. 2	1:4
Лист	Листов 1	

Копировал: Пужко формат А4

Выпуск

Серия

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. изм. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.034.100.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.034.101	Желоб	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов			14.04.83
Проб.	Цоканберов			18.04.83
гл. инж. проекта	Насоев			25.04.83
Н.контр.	Мышкин			29.04.83
Утв.	Филоменко			27.04.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.100

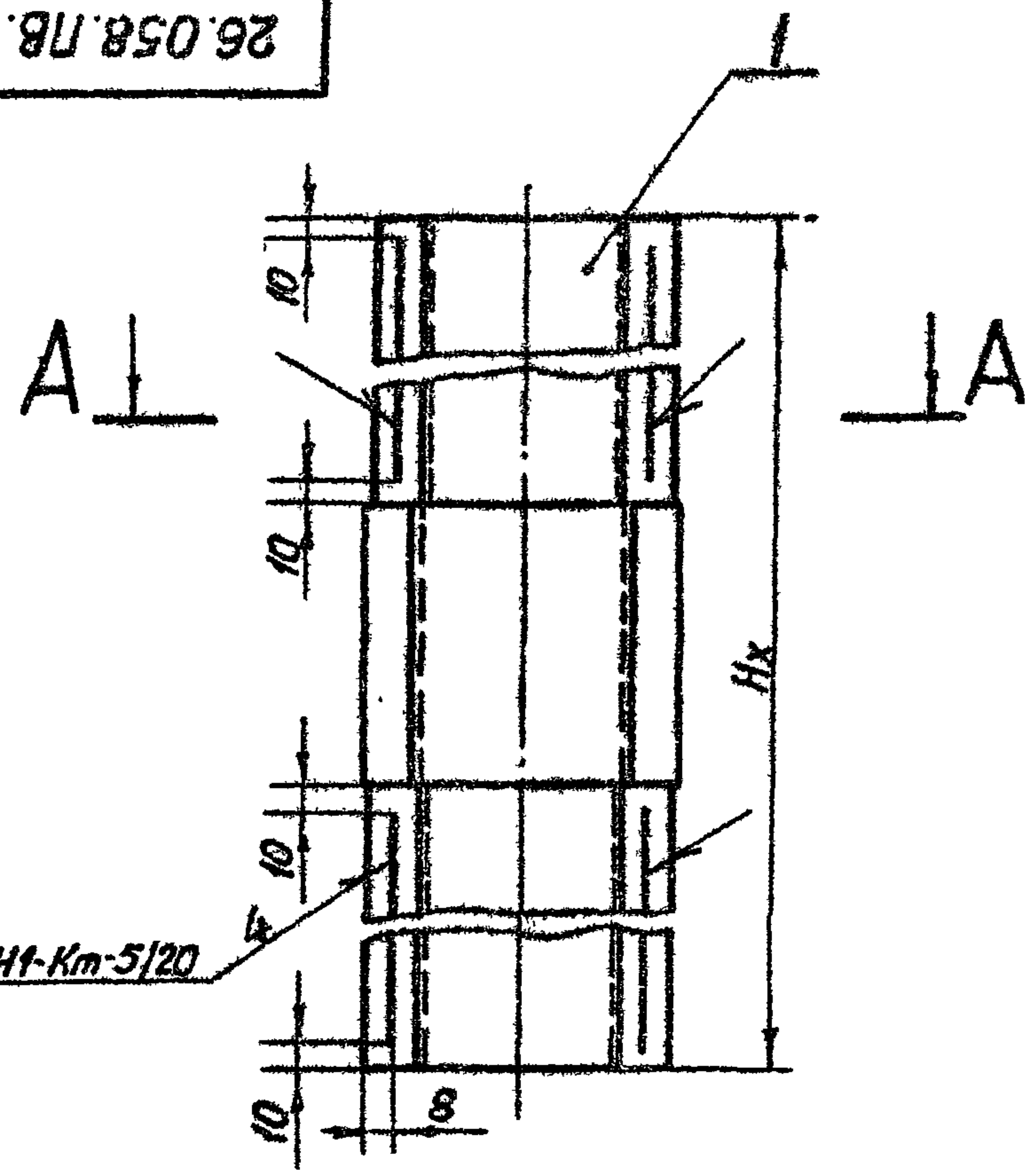
КОЖУХ

Лит.	Лист	Листов
A		1

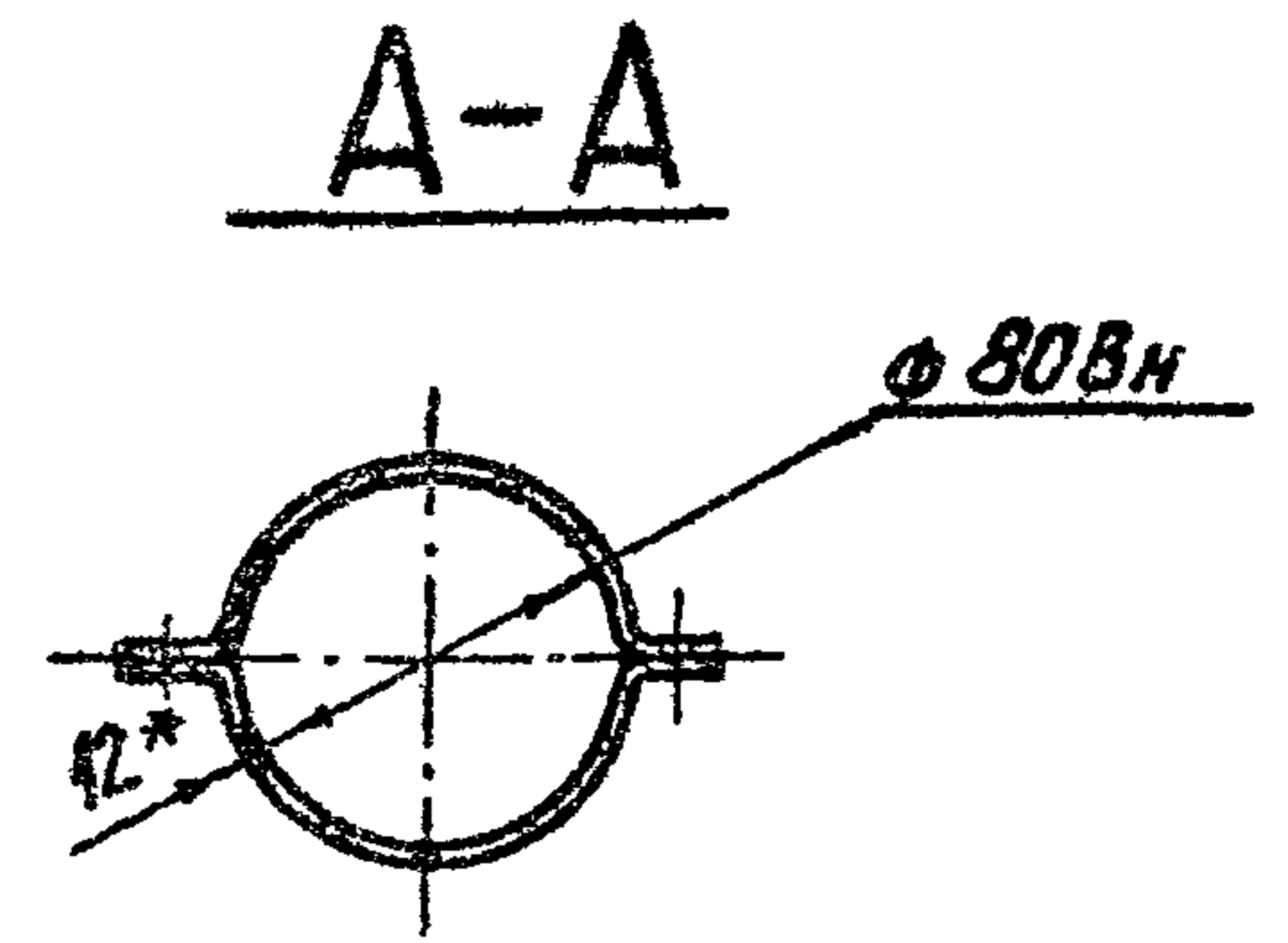
Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.034.200 СБ

Выпуск 3
Серия 3.820.2-44



ГОСТ 15875-79-Н1-Км-5/20



1. Кожух составной применяется при $H_x > 2.5$ м
2. Длина кожуха составного назначается в зависимости от H_x в м.
3. Масса кожуха составного определяется $H_x \cdot 3.12 + 0.3$ кг.
- 4.* Размер для справок.

26.058.ПВ.034.200 СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Марданов		14.04.83	A	см.п.3	1:4
Проб.		Искандеров		20.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.		Грош		22.04.83			
гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
Н.контр.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			

Копировал: Пужко Формат А4

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.034.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы.</u>		
A4	1		26.058.ПВ.034.210	Желоб составной	2	

Подп. и дата
Изм. № лист
Взам инв. № инв. № дубл.
Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Марданов		14.04.83	A		1
Проб.		Искандеров		20.04.83			
гл. инж. проекта		Нагаев		25.04.83			
Н.контр.		Мышкин		29.04.83			
Утв.		Филоменко		27.04.83			

3.820.2-44
26.058.ПВ.034.200

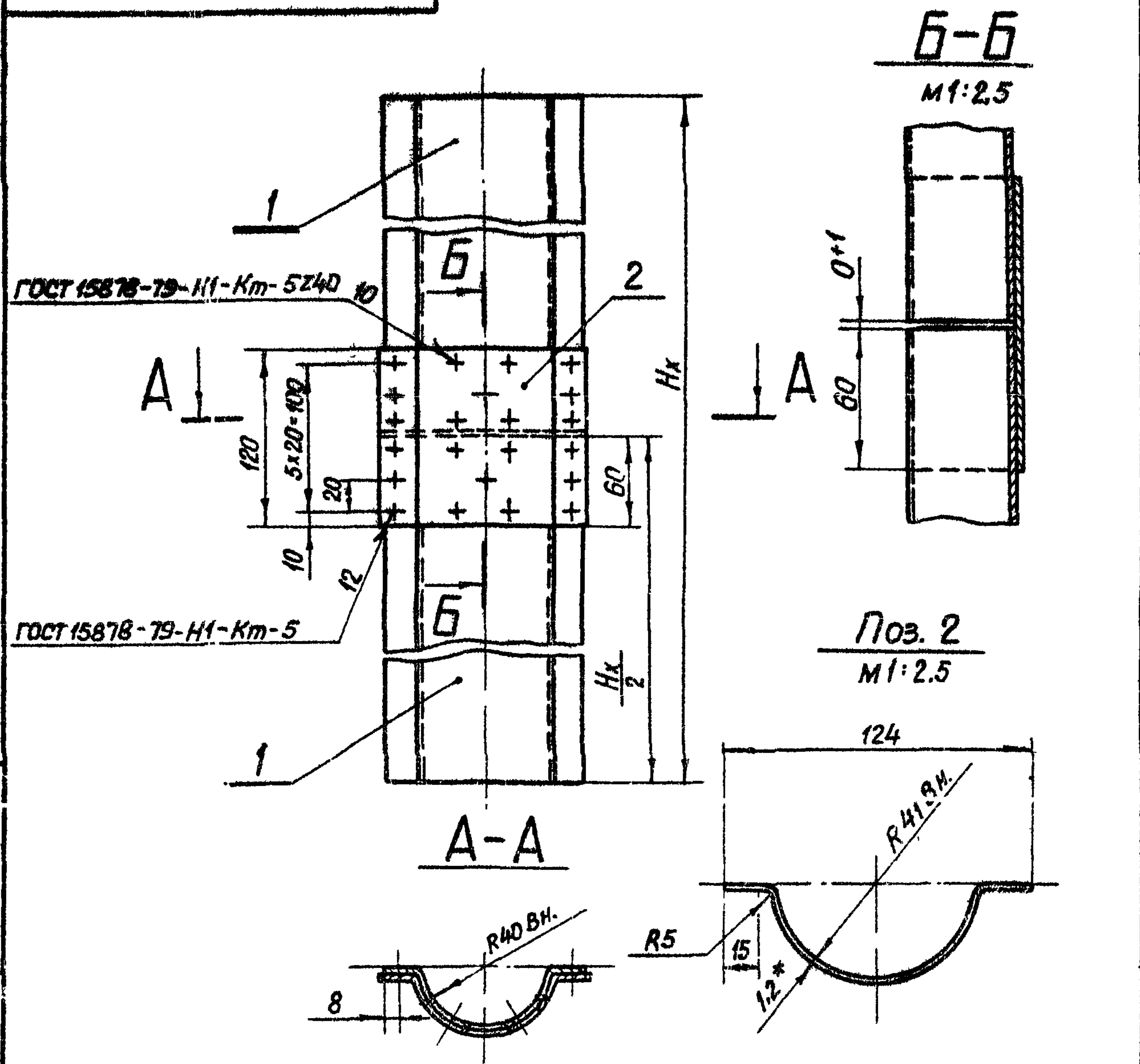
Кожух составной

Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.034.210.СБ

выпуск 3

Серия 3.820.2-44



- 1.* Размер для справок.
- 2 Желоб составной применяется при $H_x > 2.5$ м.
- 3. Длина желоба составного назначается в зависимости от H_x в м
- 4 Масса желоба составного определяется $H_x \cdot 1.56 + 0.15$ кг.

26.058.ПВ.034.210.СБ

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
Т.контр		Грош	<i>Грош</i>	22.04.83
ГЛ. УЗН		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83
Н.контр		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.83

Лит.	Масса	Масштаб
А	см п.4	1:4
Лист	Листов	1

Копировал: Пужко Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4		1	26.058.ПВ.034.210.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4		1	26.058.ПВ.034.101.	Желоб	2	
Б4		2	26.058.ПВ.034.211	Накладка		
				Б-ПН-НВ-12 ГОСТ 19903-76*		
				4-IV-НВ ГОСТ 16523-70*		
				120x170	1	0.15 кг.

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Марданов	<i>Марданов</i>	14.04.83
Проб.		Искандеров	<i>Искандеров</i>	18.04.83
ГЛ. УЗН		Нагаев	<i>Нагаев</i>	25.04.83
Н.контр		Мышкин	<i>Мышкин</i>	29.04.83
Утв.		Филоменко	<i>Филоменко</i>	27.04.83

Лит.	Лист	Листов
А1		1

Копировал: Пужко Формат А4

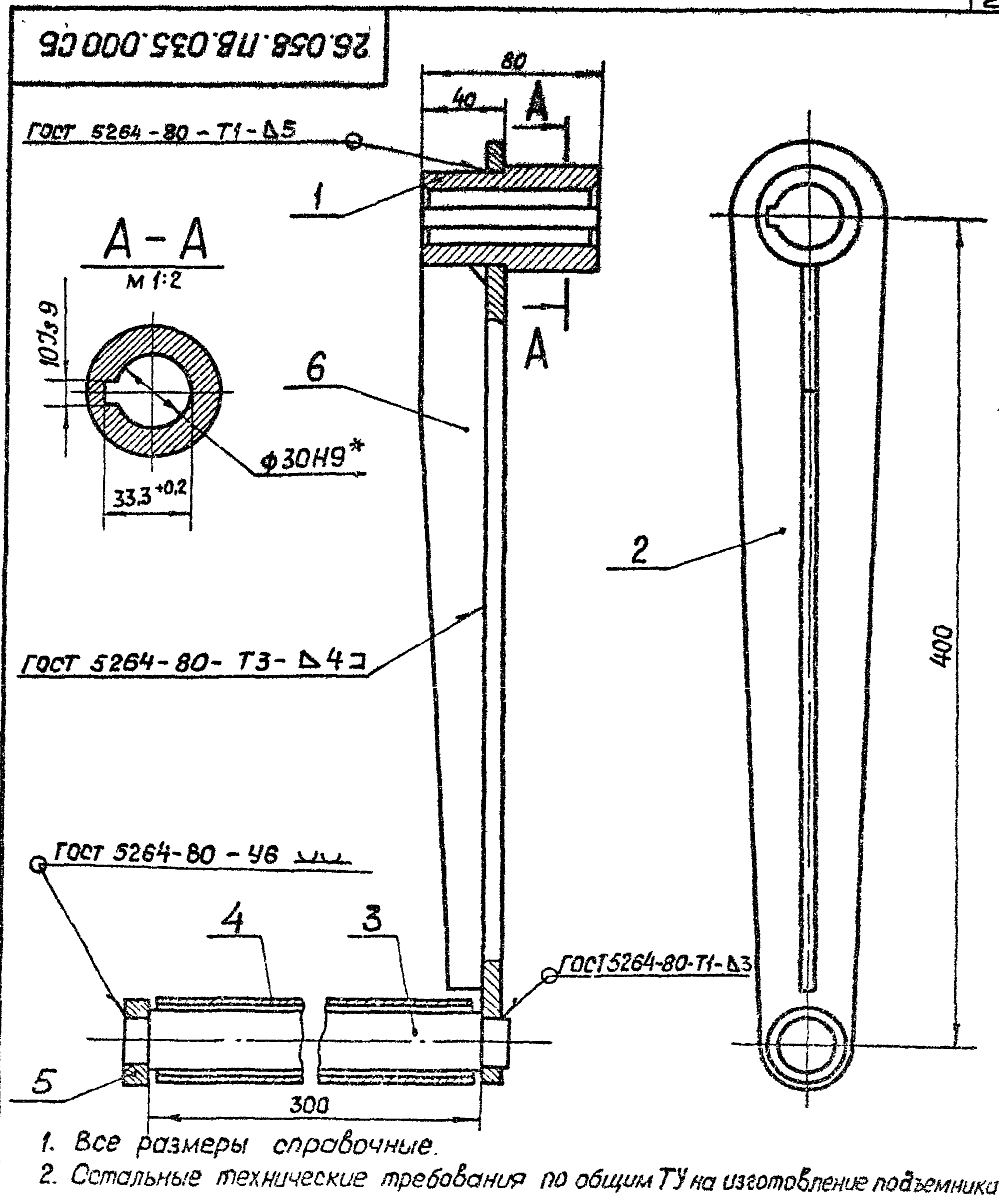
Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A4			26.058.ПВ.035.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		26.058.ПВ.035.001	Втулка	1	
A4	2		26.058.ПВ.035.002	Палоса	1	
A4	3		26.058.ПВ.035.003	Ось	1	
A4	4		26.058.ПВ.035.004	Труба	1	
A4	5		26.058.ПВ.035.005	Кольцо	1	
A4	6		26.058.ПВ.035.006	Косынка	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>26.058.ПВ.035.000</p> <p>Рукоятка Р1</p>	<p>Лит.</p> <p>Лист</p> <p>Листов</p> <p>А1</p> <p>1</p>
Разраб.	Морданов	В.Морданов	140483			
Проб.	Искандеров	В.Искандеров	180483			
Провер.	Насоев	В.Насоев	250483			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	290483			
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	270483			

Копировал: Пужко формат А4



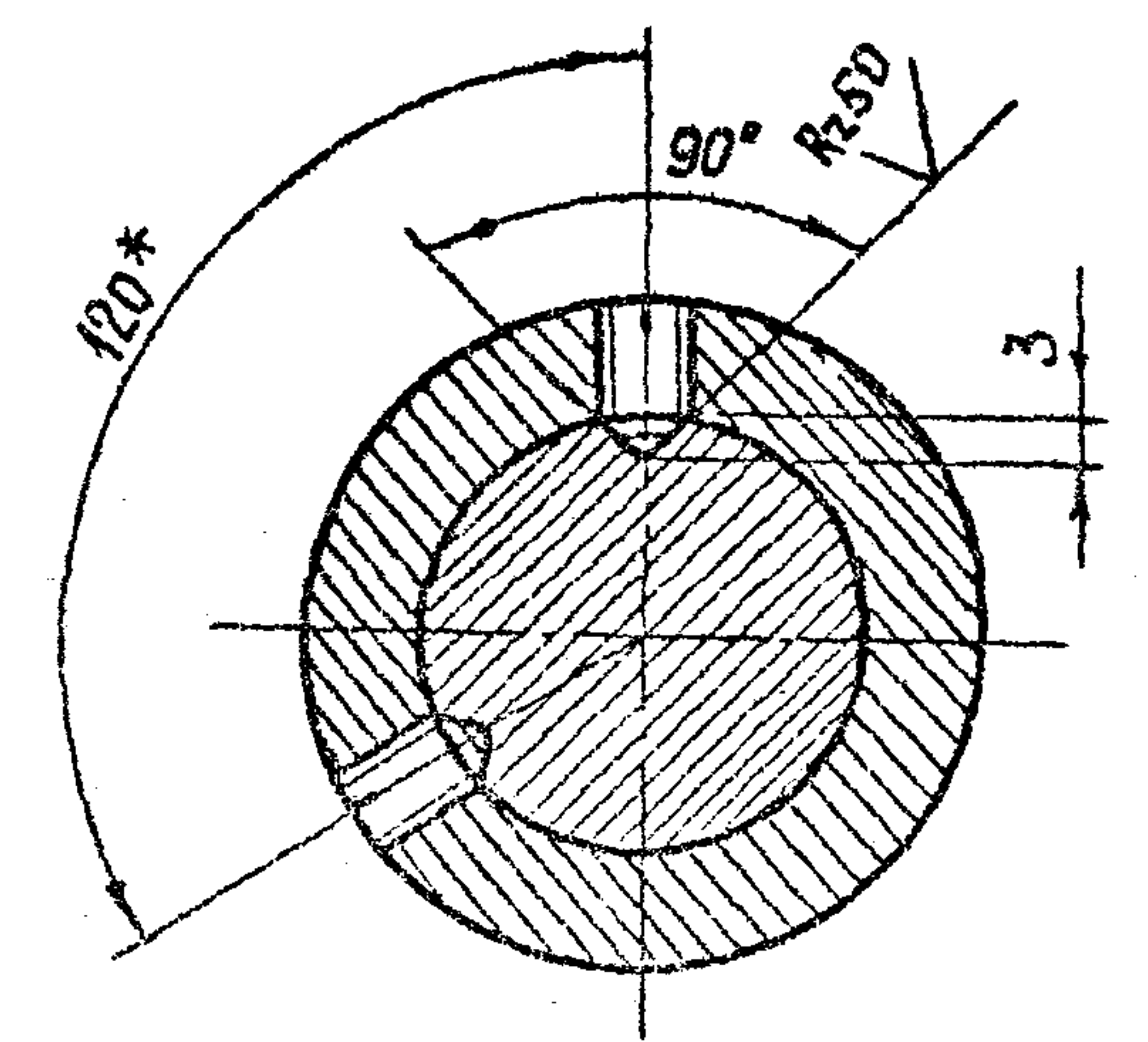
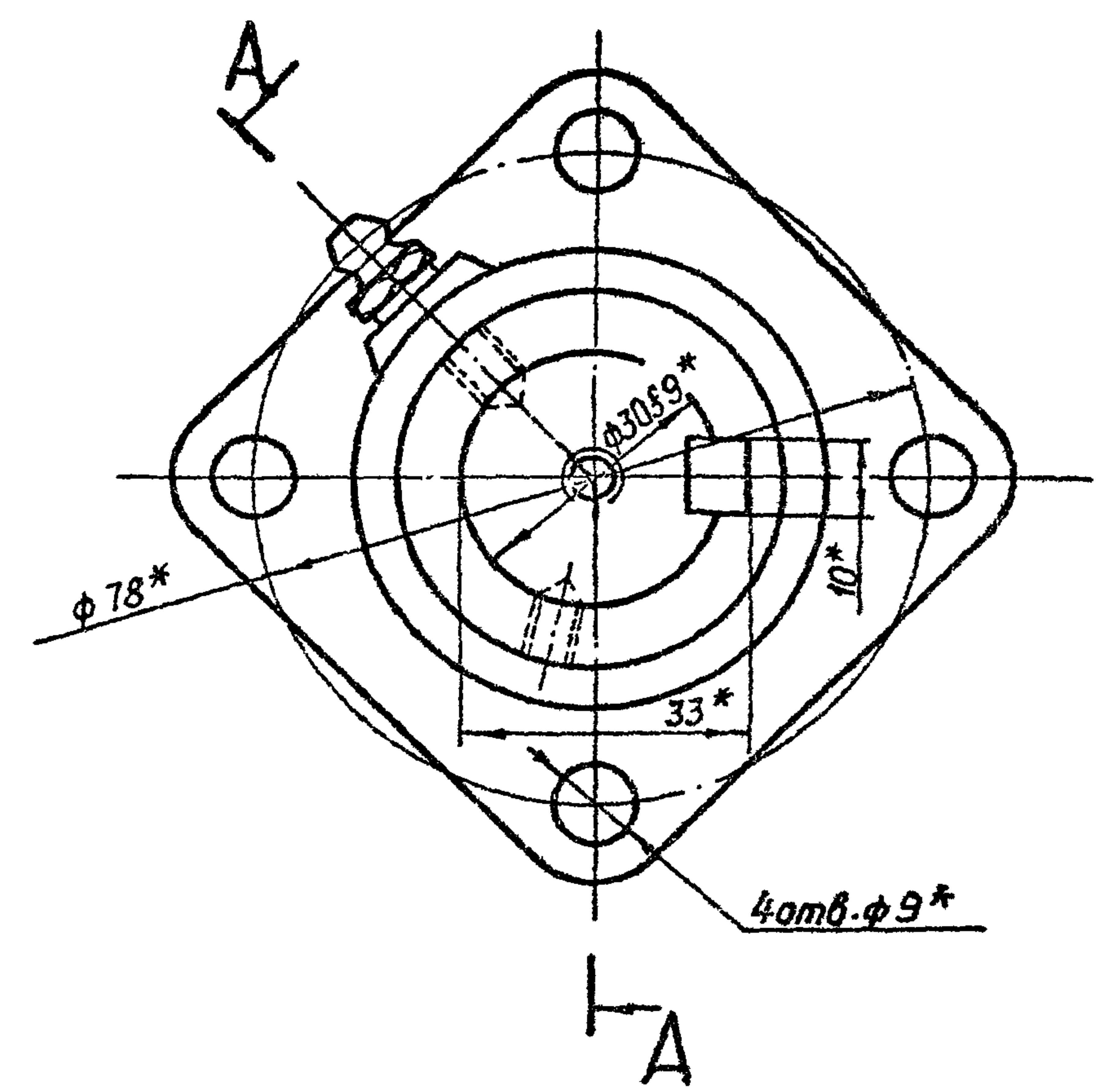
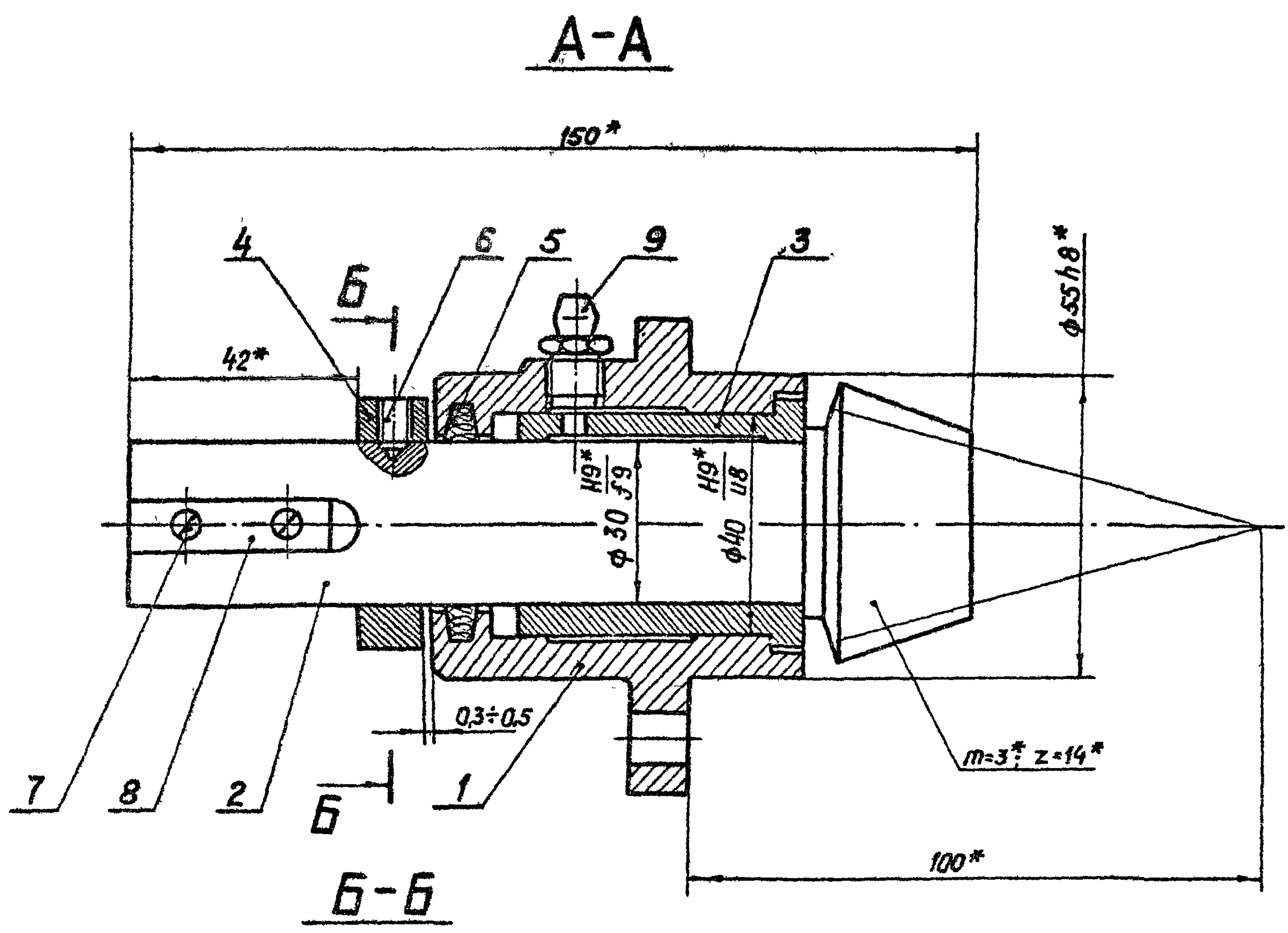
1. Все размеры справочные.
2. Стальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>3.820.2-44</p> <p>26.058.ПВ.035.000 СБ</p>	<p>Лит.</p> <p>Лист</p> <p>Листов</p> <p>А</p> <p>1</p>
Разраб.	Морданов	В.Морданов	140483			
Проб.	Искандеров	В.Искандеров	180483			
Провер.	Насоев	В.Насоев	250483			
Н.контр.	Мышкин	В.Мышкин	290483			
Утв.	Филоменко	В.Филоменко	270483			

Копировал: Пужко формат А4

26.058.ПВ.036.000.СБ

Серия 3.820.2-44
Выпуск 3



1.* Размеры и параметры для справок.
 2. Остальные технические требования по ТУ на изготовление подъемника

				3.820.2-44 26.058.ПВ.036.000.СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел вал - шестерни. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Морданов	14.04.83	18.04.83	22.04.83		A	23	1:1
Проб.	Исхандеров	18.04.83	22.04.83	27.04.83	Лист	Листов	1	
Т. контр.	Грош	22.04.83	27.04.83	29.04.83				
Тл. инж.	Нагсев	27.04.83	29.04.83	30.04.83				
Пректа.								
Инж.								

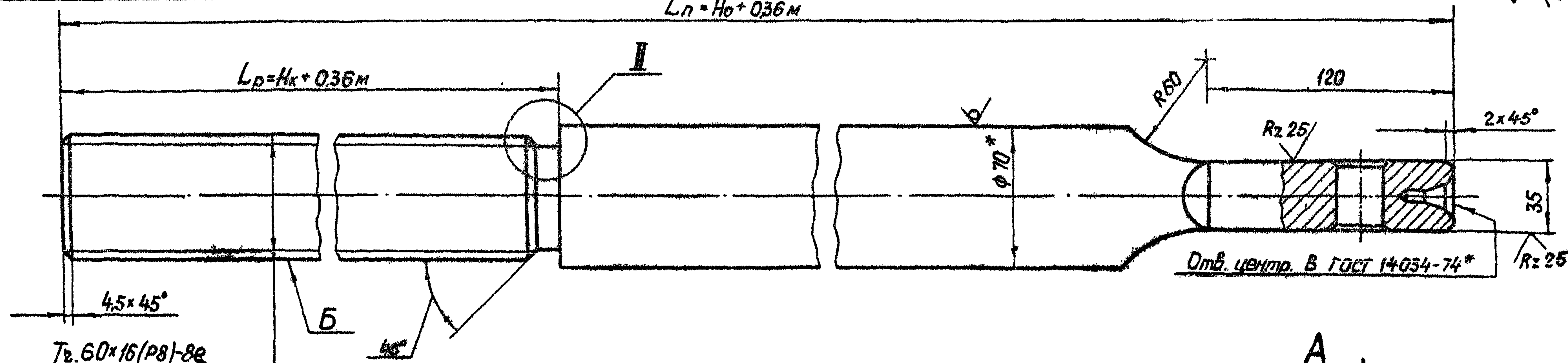
Изм. № табл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

26.058.ПВ.030.001

Rz50
✓(V)

$L_n = H_0 + 0,36M$

$L_p = H_k + 0,36M$

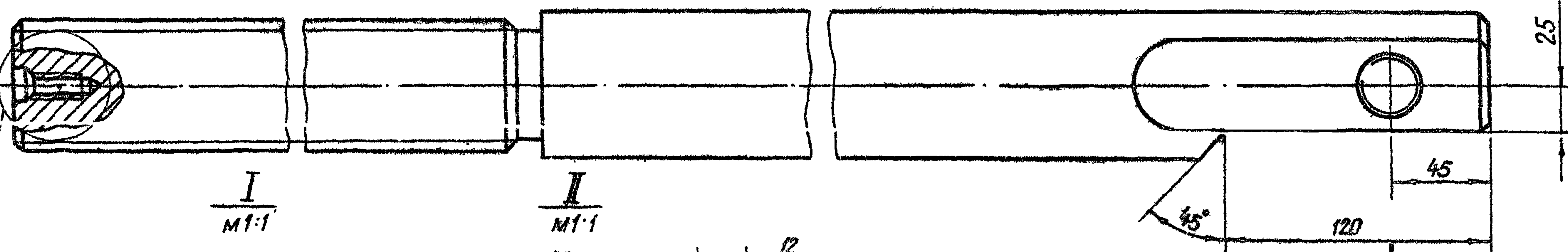


Тр. 60x16(P8)-8e

Отв. центра. В ГОСТ 14034-74*

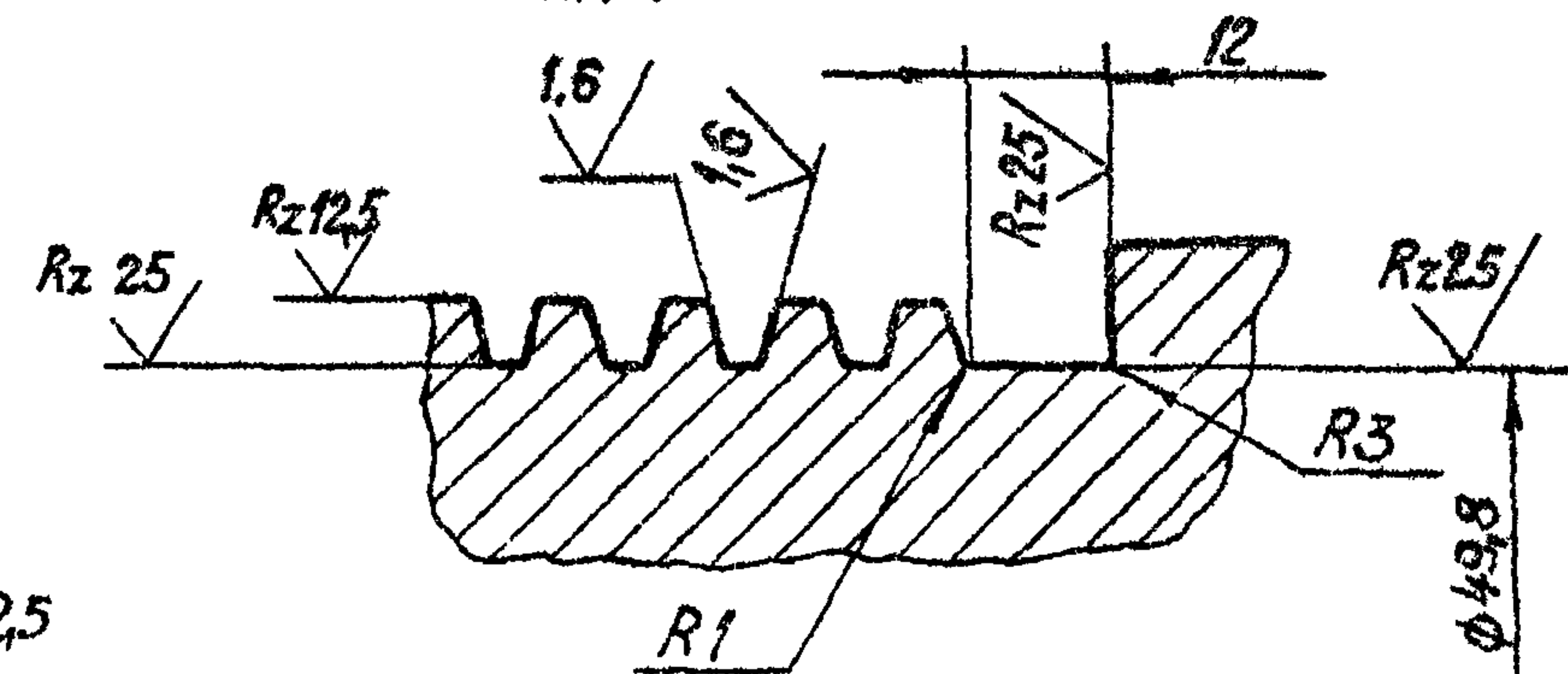
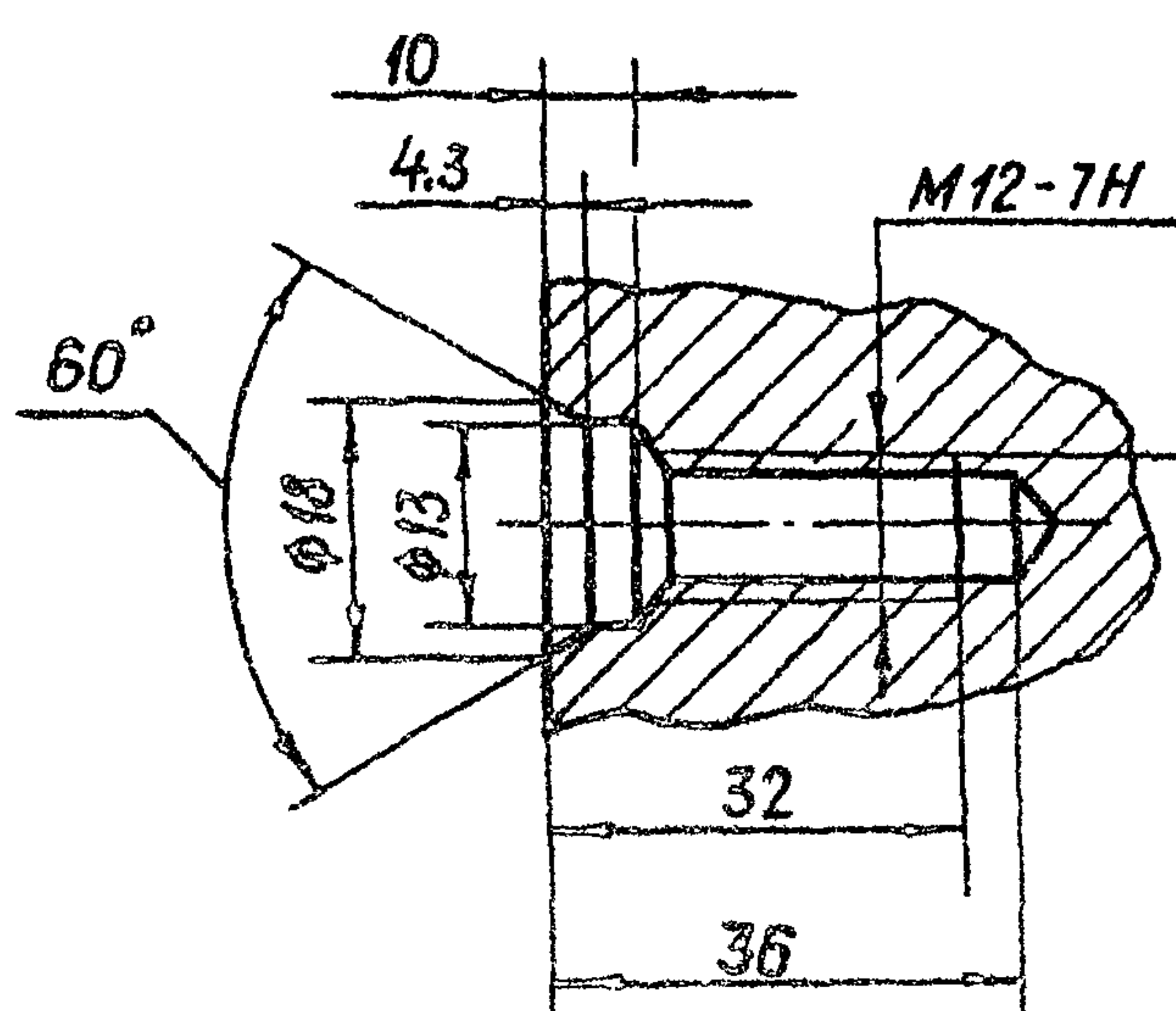
Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

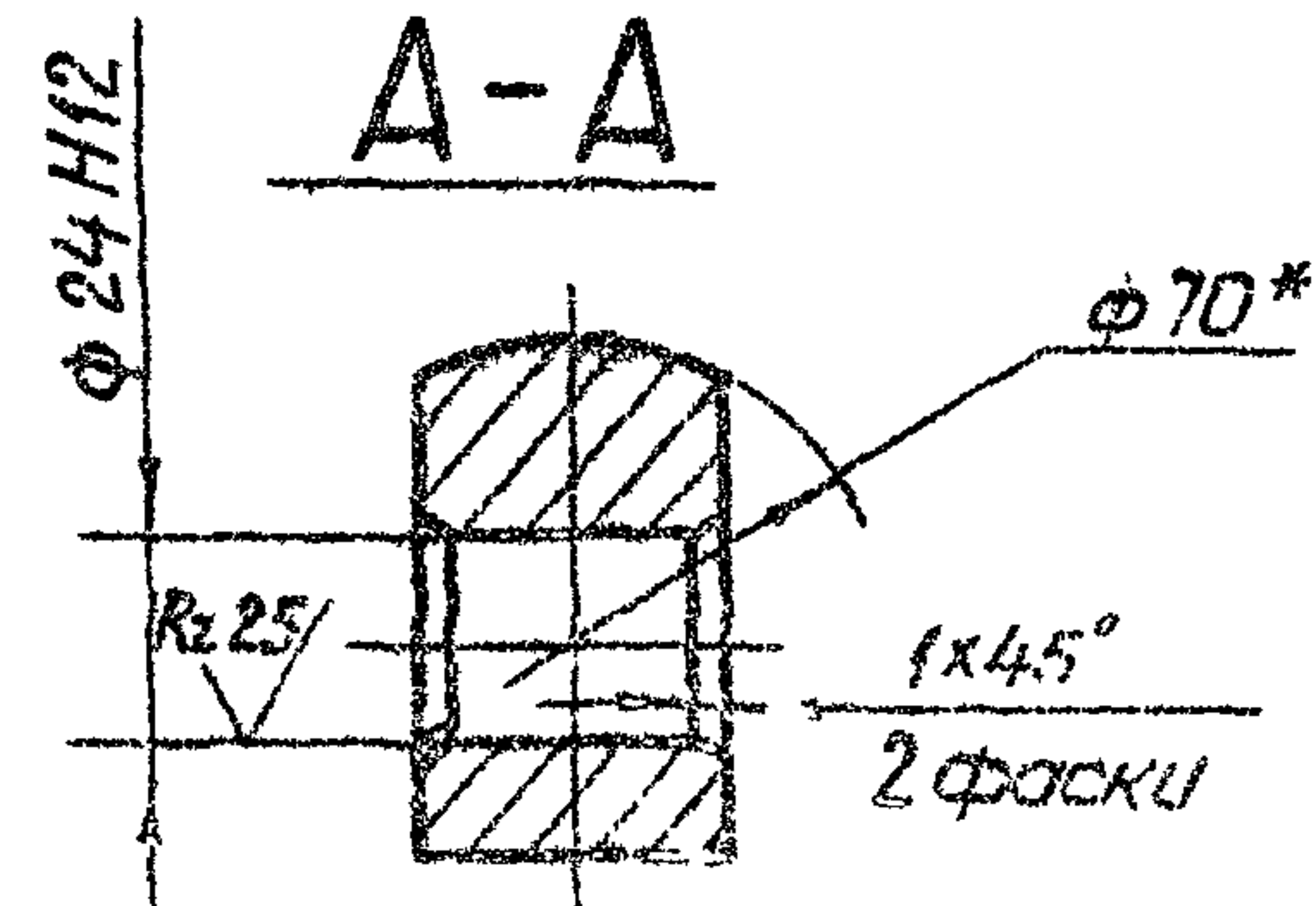


I
M1:1

I
M1:1



A-A



- 1* Размер для справок.
- 2. Конусообразность поверхности Б не более 0,2 мм
- 3. Нецилиндричность поверхности Б не более 0,02 мм
- 4. Масса винта грузовой Qв определяется по формуле $Q_b = 30,2 L_n - (10,88 L_p + 0,5) кг$.
- 5. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

Учб. и дата
Подп. и дата
Взам. Учб. и дата
Исп. и дата
Подп. и дата

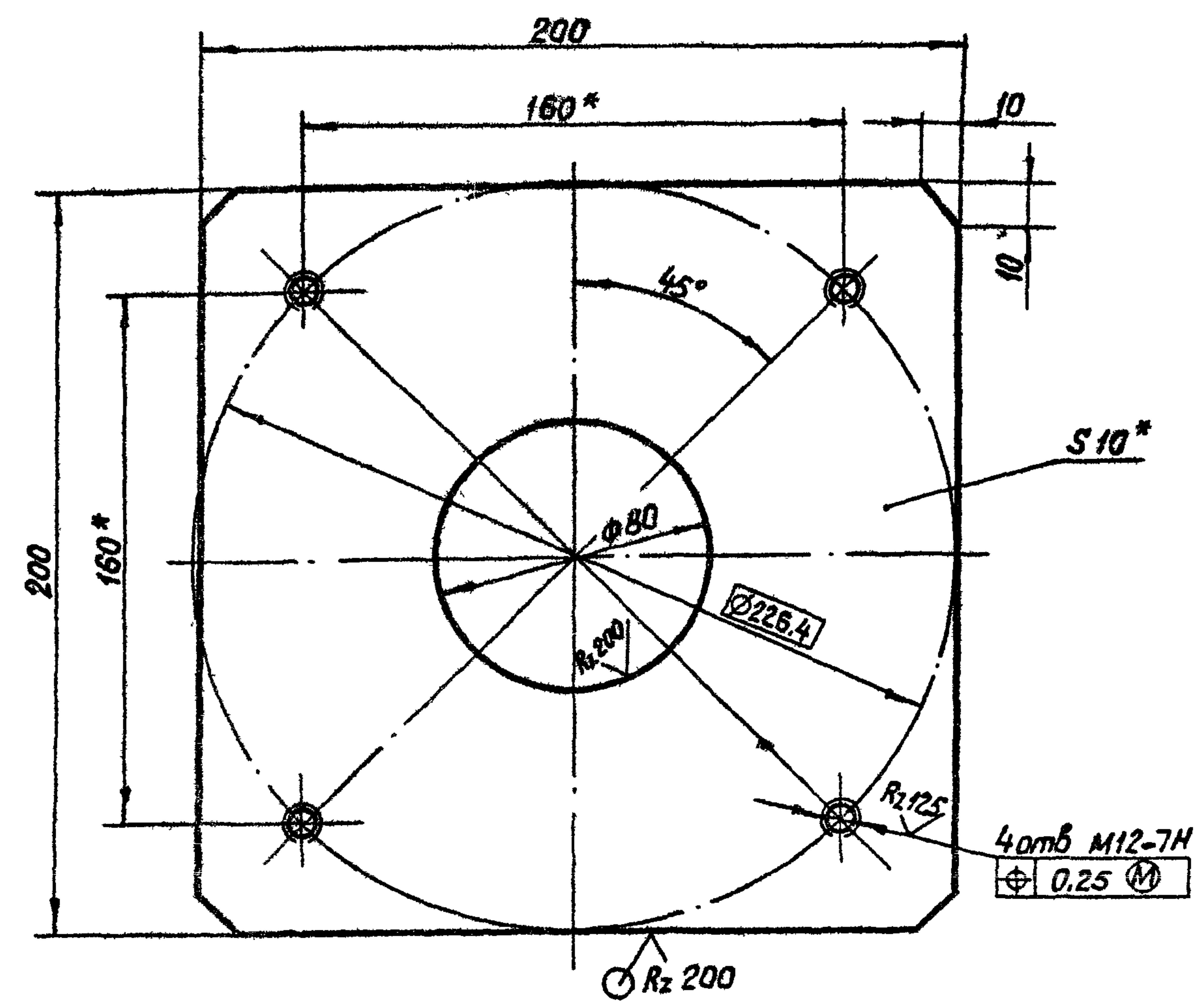
				3.820.2-44			26.058.ПВ.030.001		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Винт грузовой	Лист	Масса	Масштаб		
Разраб	Саргучаев	С. Саргучаев	14.04.83		A	См.п.9	1:2		
Проб	Искандеров	З. Искандеров	18.04.83		Лист	Листов 1			
Г. контр	Грош	С. Грош	22.04.83						
И. контр	Козаев	В. Козаев	25.04.83						
Учб.	Мышкин	В. Мышкин	29.04.83						
Учб.	Филоненко	С. Филоненко	26.04.83						
				Круг	70-В-ГОСТ 2590-71*				
				45-В-2 ГОСТ 1054-74**					
				Копирован: Пушка					
				Формат А3					

26.058.ПВ.030.002

(✓)A

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.030.002 Лист монтажный Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74* В ст 3 сп.3 ГОСТ 14637-79	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	14.04.83				A	2,7	1:2
Проб	Искандеров	18.04.83				Лист	Листов 1	
Т контр	Грош	22.04.83						
Н контр	Насаев	25.04.83						
Утб	Филоменко	27.04.83						

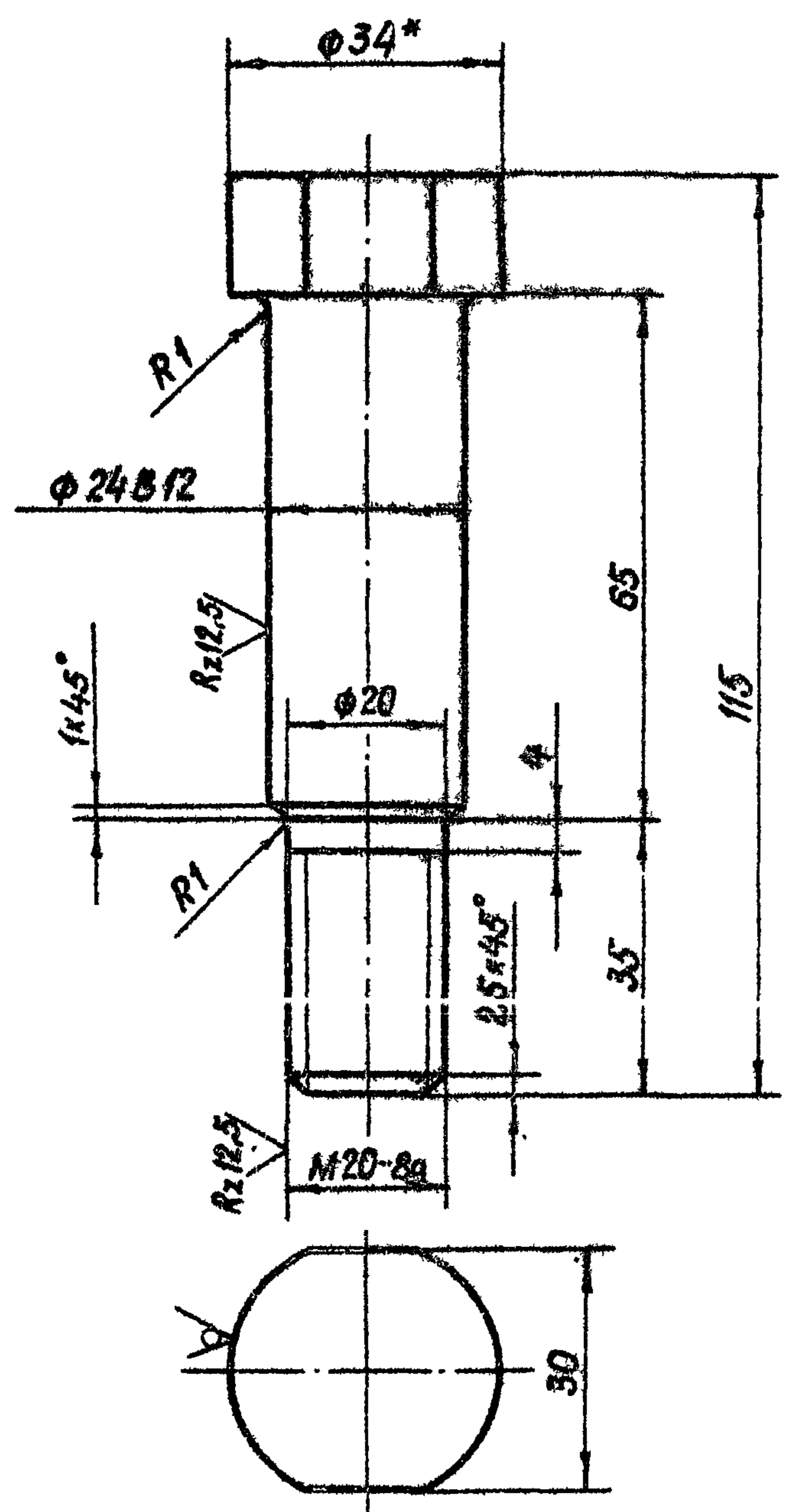
Копировал: Пужко формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820.2-44	Лит	Масса	Масштаб
Разраб								
Проб						Лист	Листов	
Т контр								
Н контр								
Утб								

Копировал: формат А4

26.058.ПВ.030.003

Rz 25/ (M)



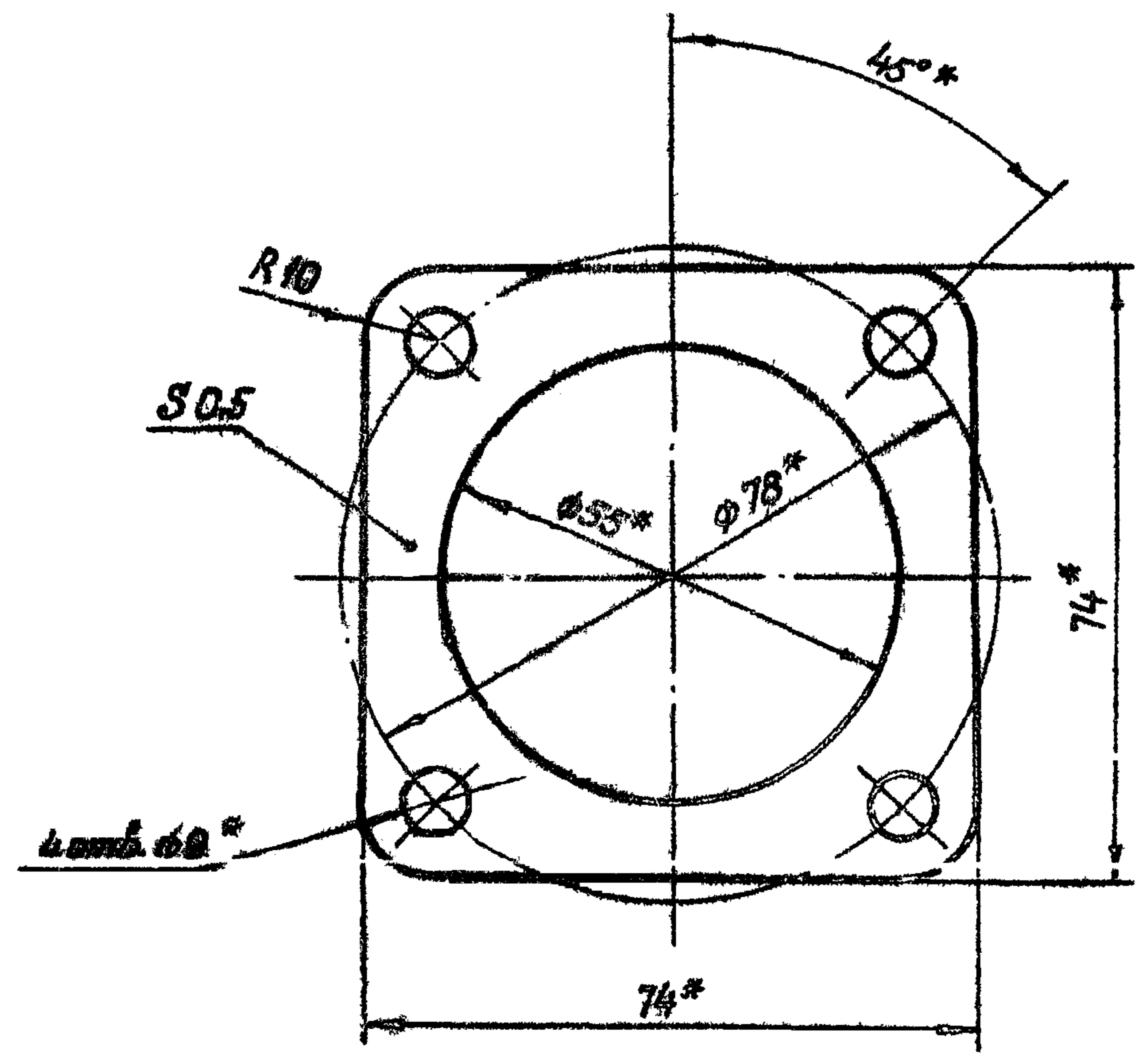
* Размер для справок.

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.030.003		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	И.Саргучаев	14.04.83	A	0.45	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83			
Н.контр.	Нагаев	Н.Нагаев	25.04.83			
Утб.	Филоменко	Ф.Филоменко	27.04.83			
				Круг 34-8-гост 2590-71* Б ст. 5 сп. 3-1-II гост 535-79		
				Копировал: Пужко формат А4		

26.058.ПВ.030.004



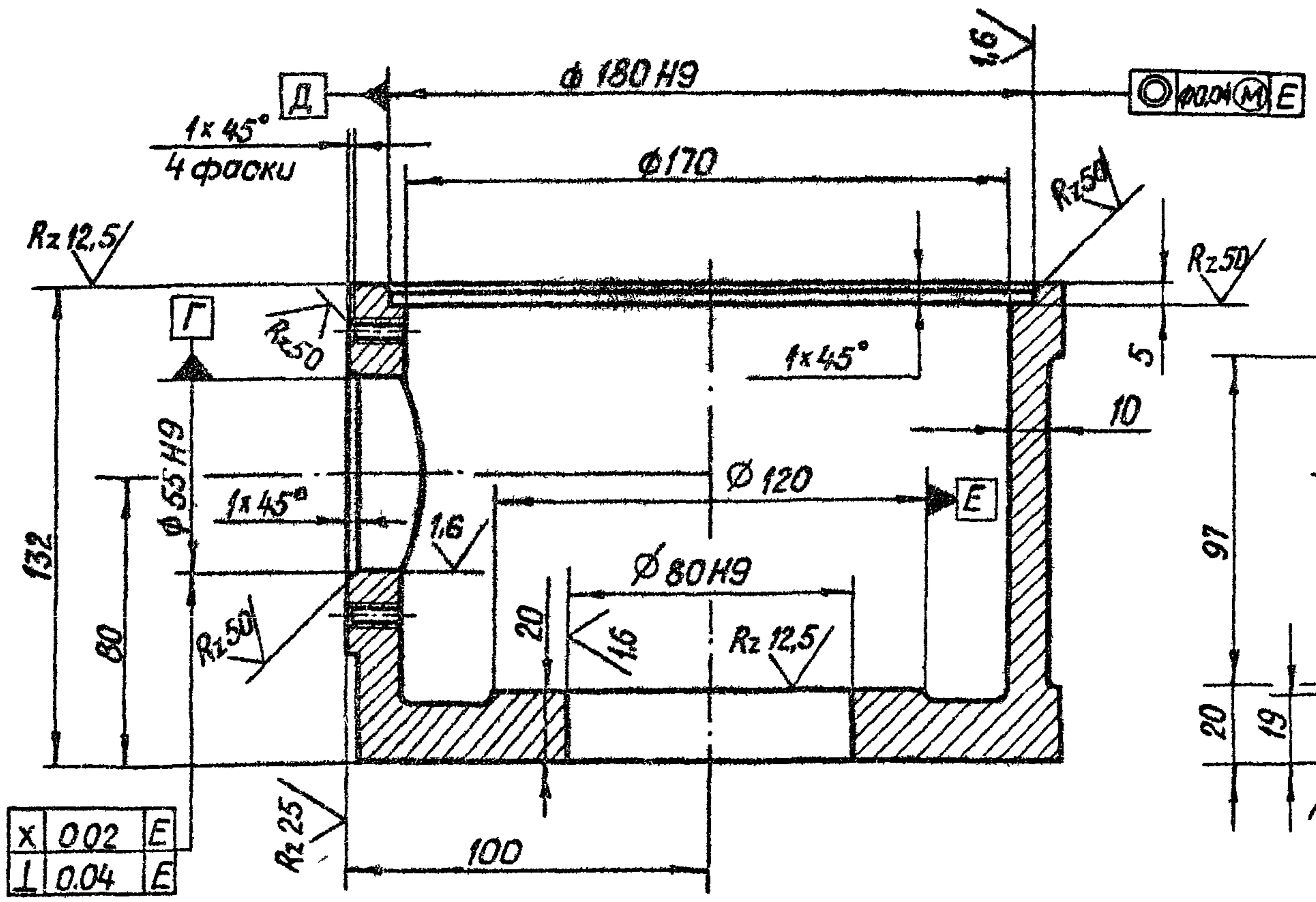
* Размеры обеспеч. инстр.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

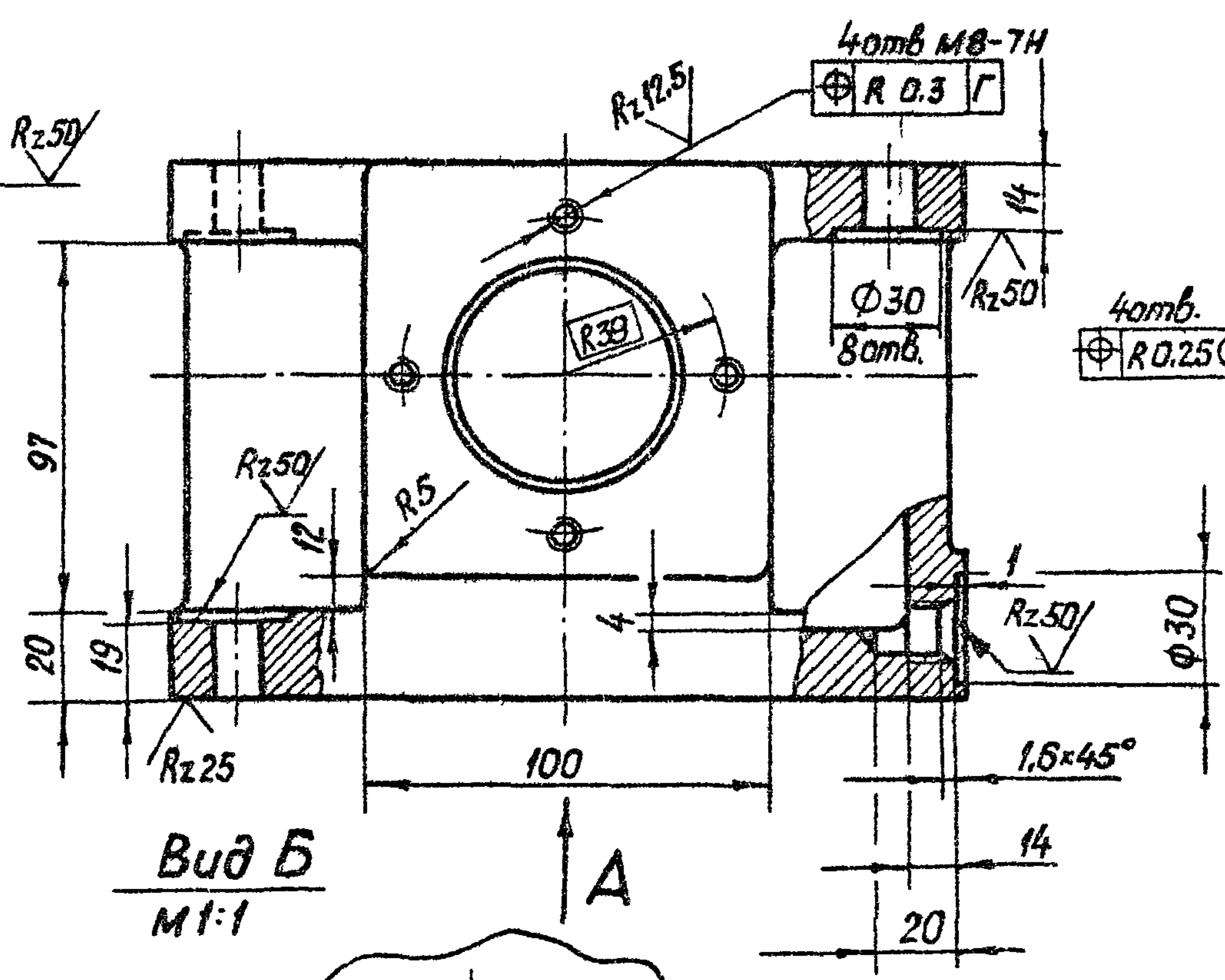
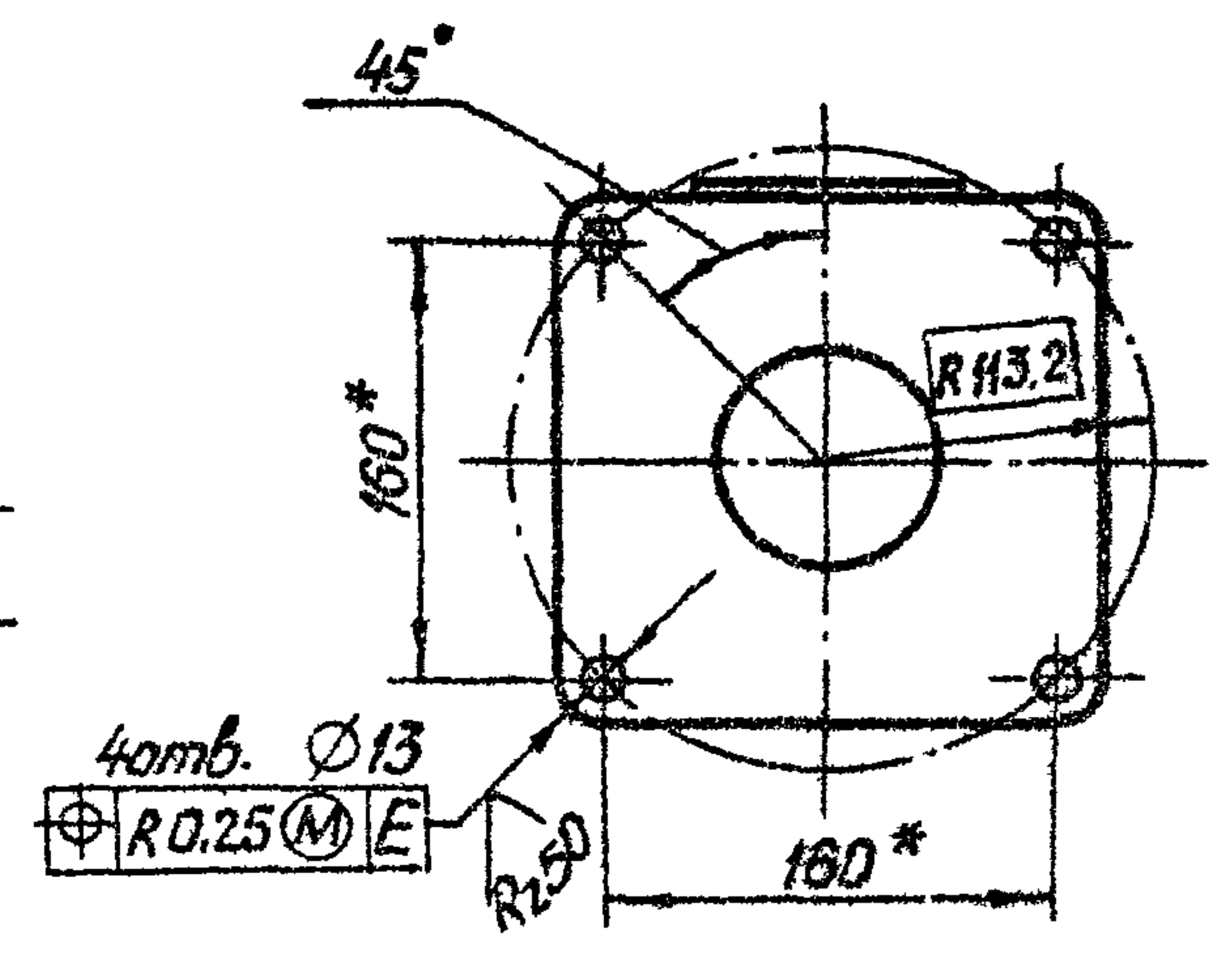
				3.820.2-44 26.058.ПВ.030.004		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Саргучаев	И.Саргучаев	14.04.83	A	0.01	1:1
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83	Лист Листов 1		
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83			
Н.контр.	Нагаев	Н.Нагаев	25.04.83			
Утб.	Филоменко	Ф.Филоменко	27.04.83			
				Картон прокладочный марки А гост 9347-74*		
				Копировал: Пужко формат А4		

26.058.ПВ.031.001

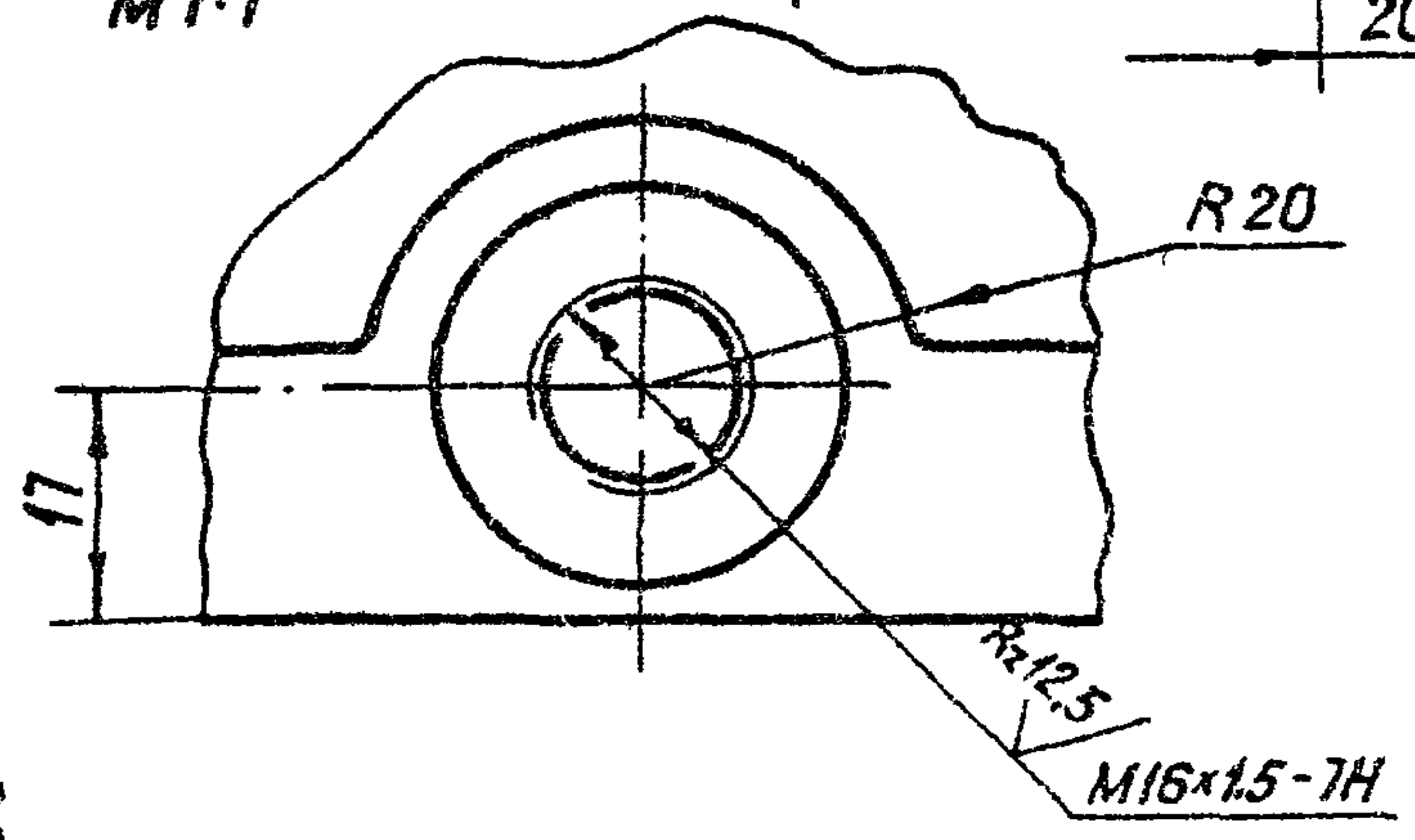
B-B



Вид А $Rz 200$ (V)
M1:5

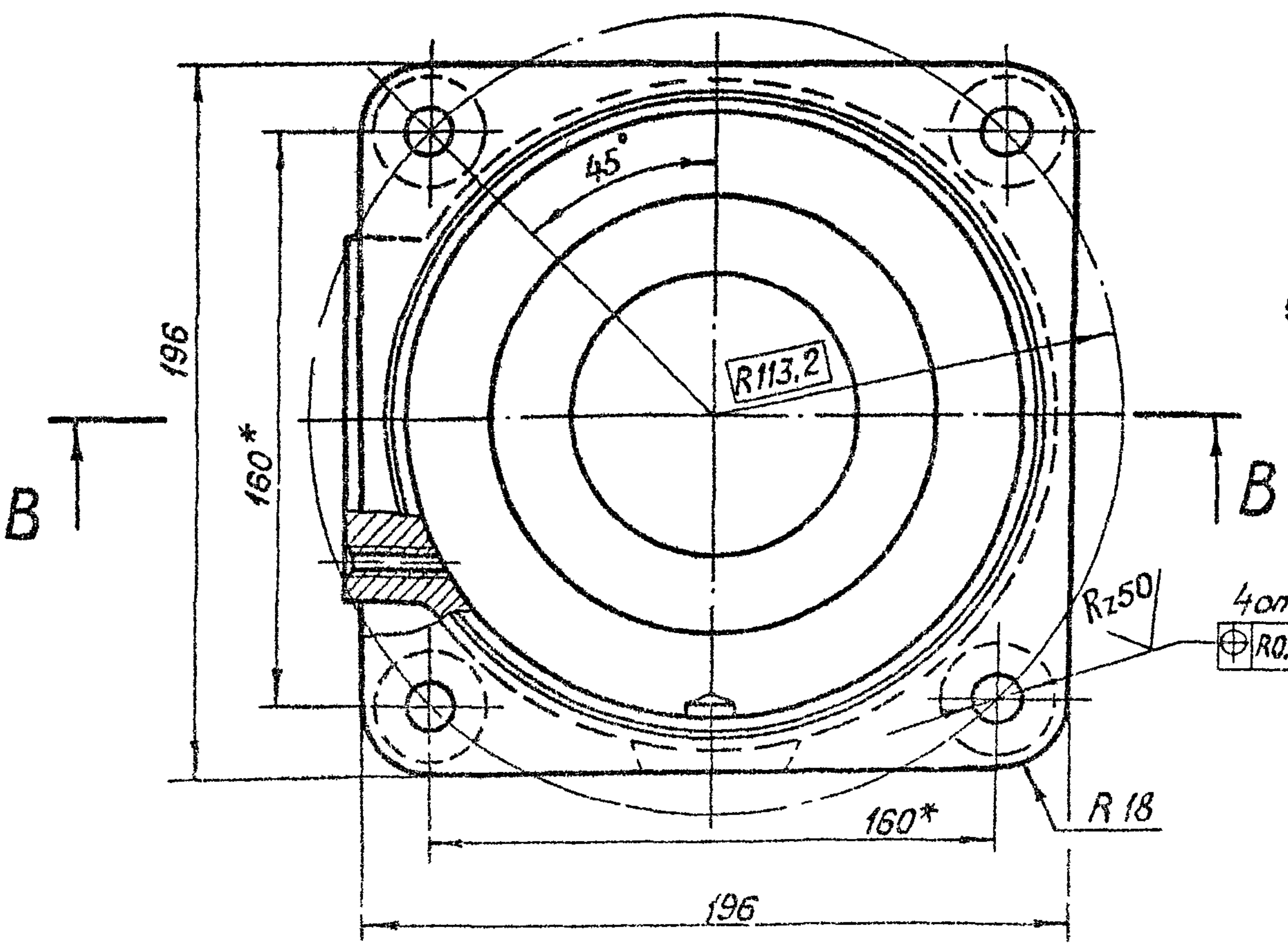


Вид Б
M1:1



* Размеры для справок.

X	0.02	E
L	0.04	E



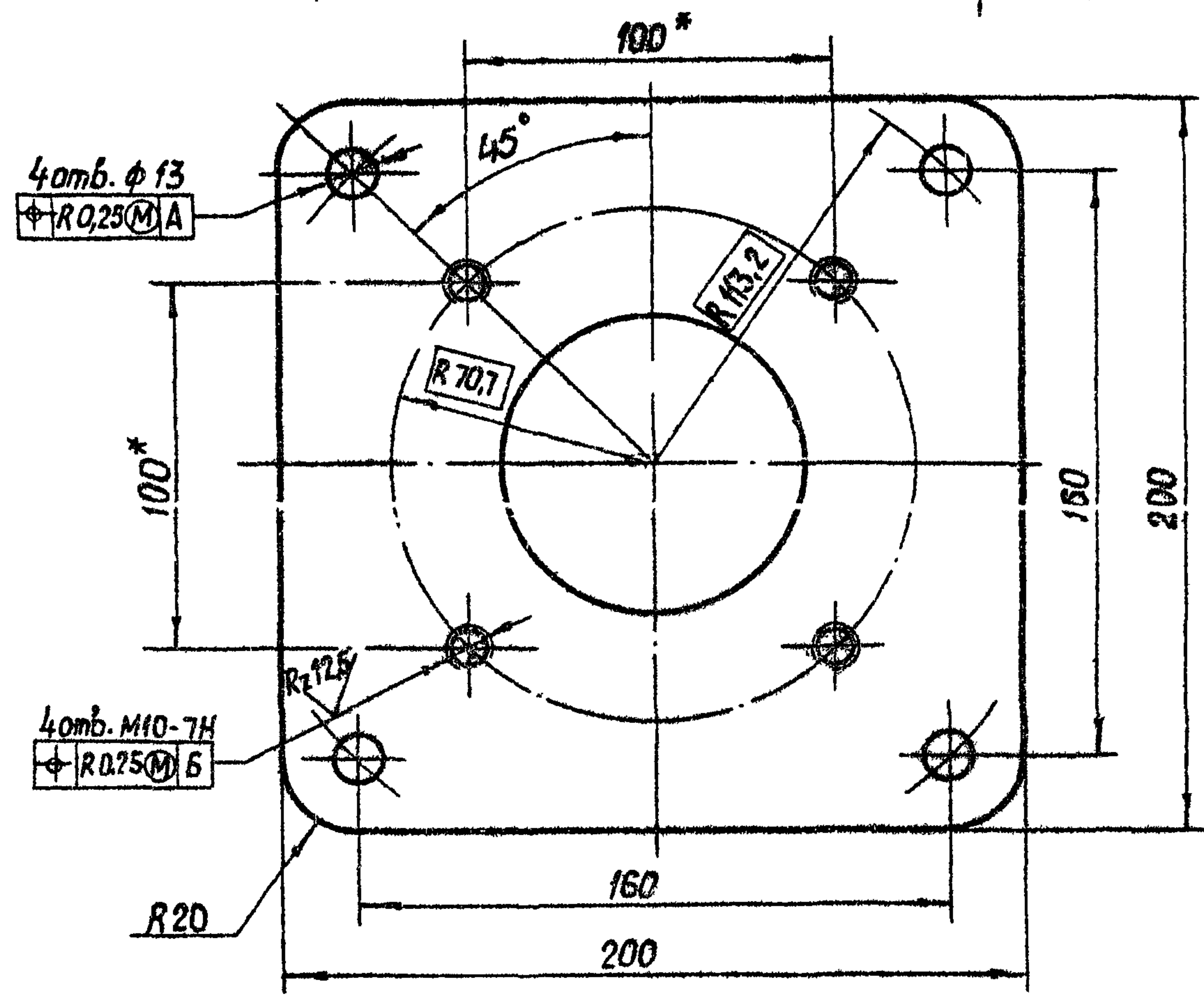
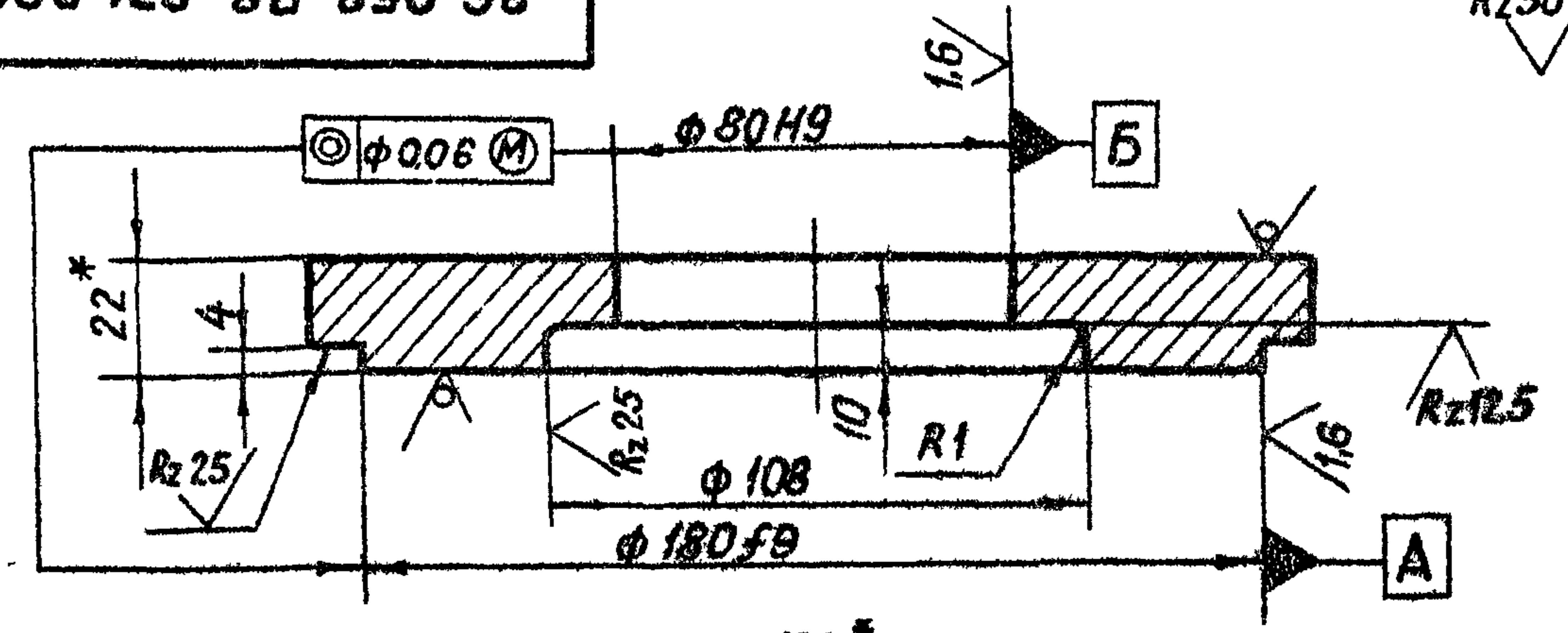
4 отв	φ 13
⊕	R 0.25 (M) A

26.058.ПВ.031.001				Лист	Масса	Масштаб
Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Корпус	A
Разраб	Саргучеев	А. Саргучеев	14.04.83	18.04.83		
Проб	Искандеров	Искандеров	18.04.83	22.04.83	Отливка	СЧ 20 ГОСТ 1412-79*
Т.контр	Грош	Грош	22.04.83	25.04.83		
С.инж.проект	Нагаев	Нагаев	25.04.83	28.04.83	лист	листов 1
Н.контр	Мышкин	Мышкин	28.04.83	27.04.83		
Утв.	Фитененки	Фитененки	27.04.83		Копировал: Пуржко формат А3	

Серия 3.820.2-44
Выпуск 3
Взам инв. № Инв. № Обл. Подп. и дата
Инв. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.031.002

Rz50 (M)



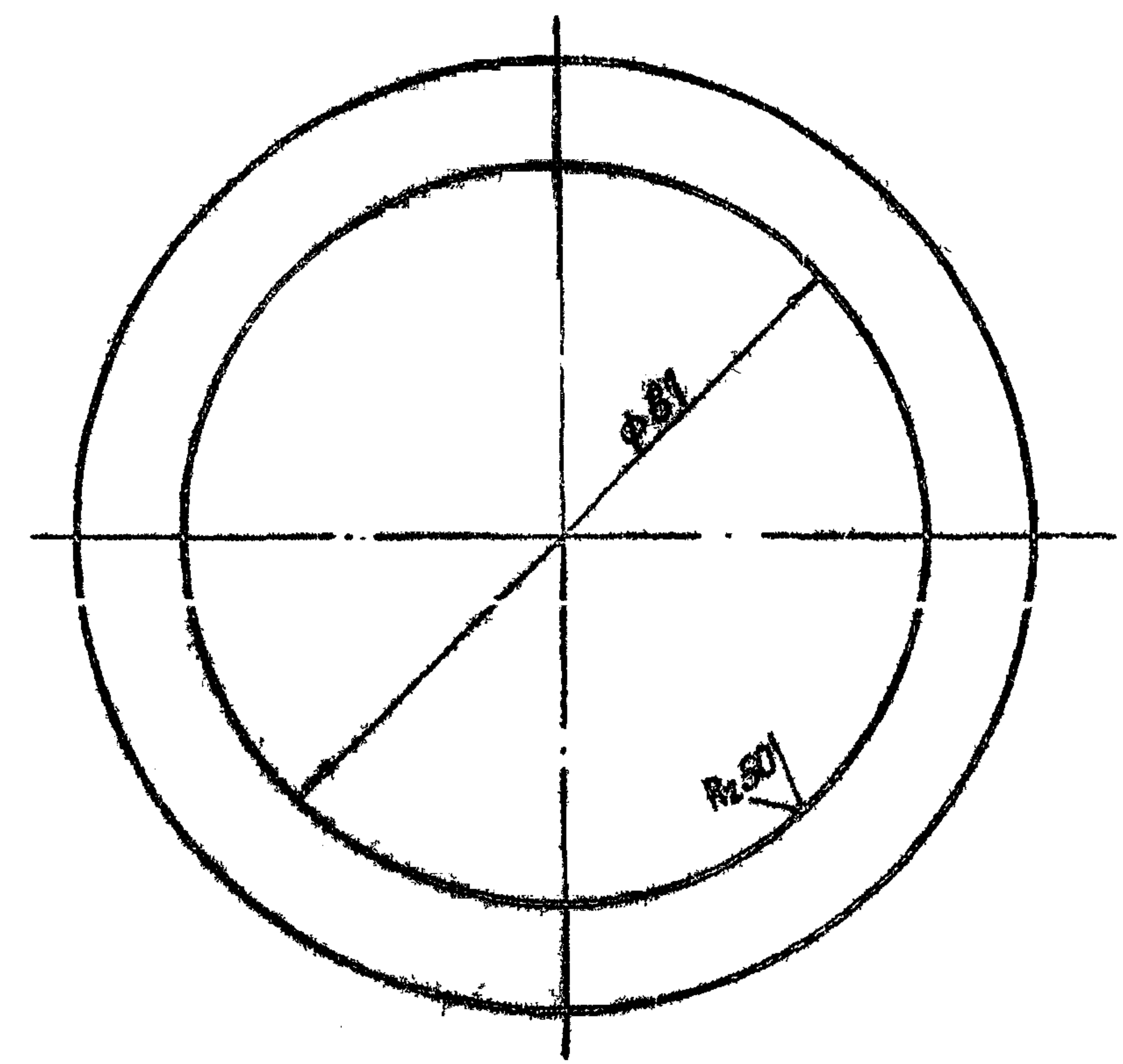
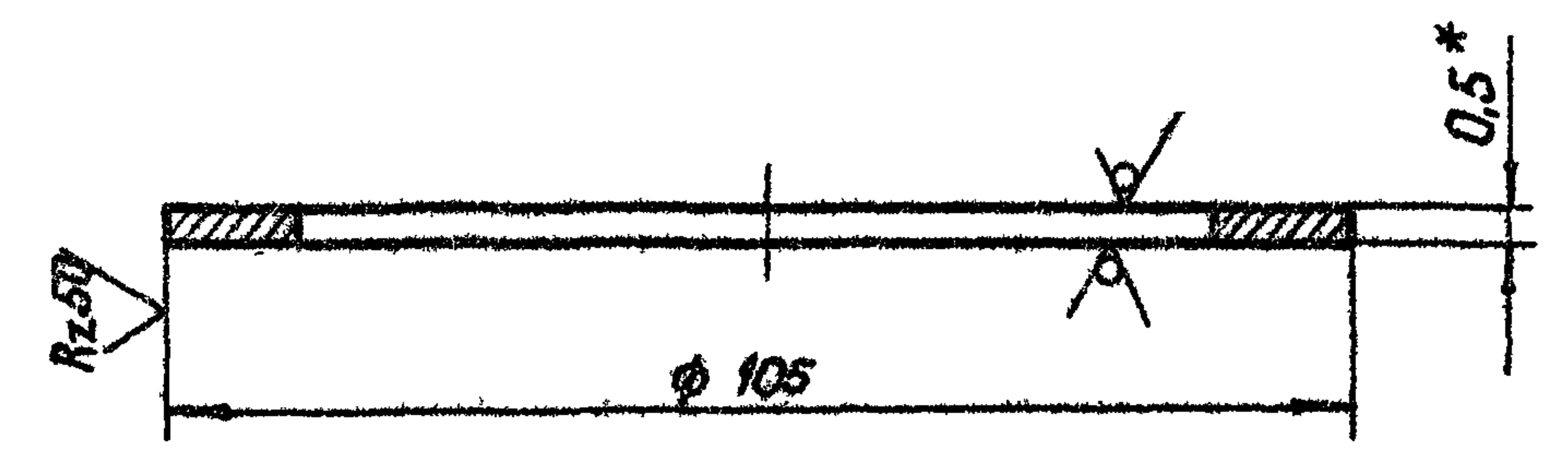
* Размеры для справок

Выпуск 3
Серия 3.820.2-44

Подп и дата	Изм. № докум.	Взам. инв. №	Изм. инв. №
Подп и дата	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №

3.820.2-44 26.058.ПВ.031.002				Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Крышка	А	5.3	1:2
Разрб	Саргучаев	140403						
Проб	Искандеров	180403			Корпус	Лист	Листов	1
Г.контр	Грош	220403						
И.контр	Наседов	250403			Л.ист Б-ПН-НО-22 ГОСТ 19903-74*			
Н.контр	Мышкин	290403			Всгзпз3 ГОСТ 14637-79			
Утб	Филиппенко	270403			Калибровал: Пужко Формат А4			

26.058.ПВ.031.003



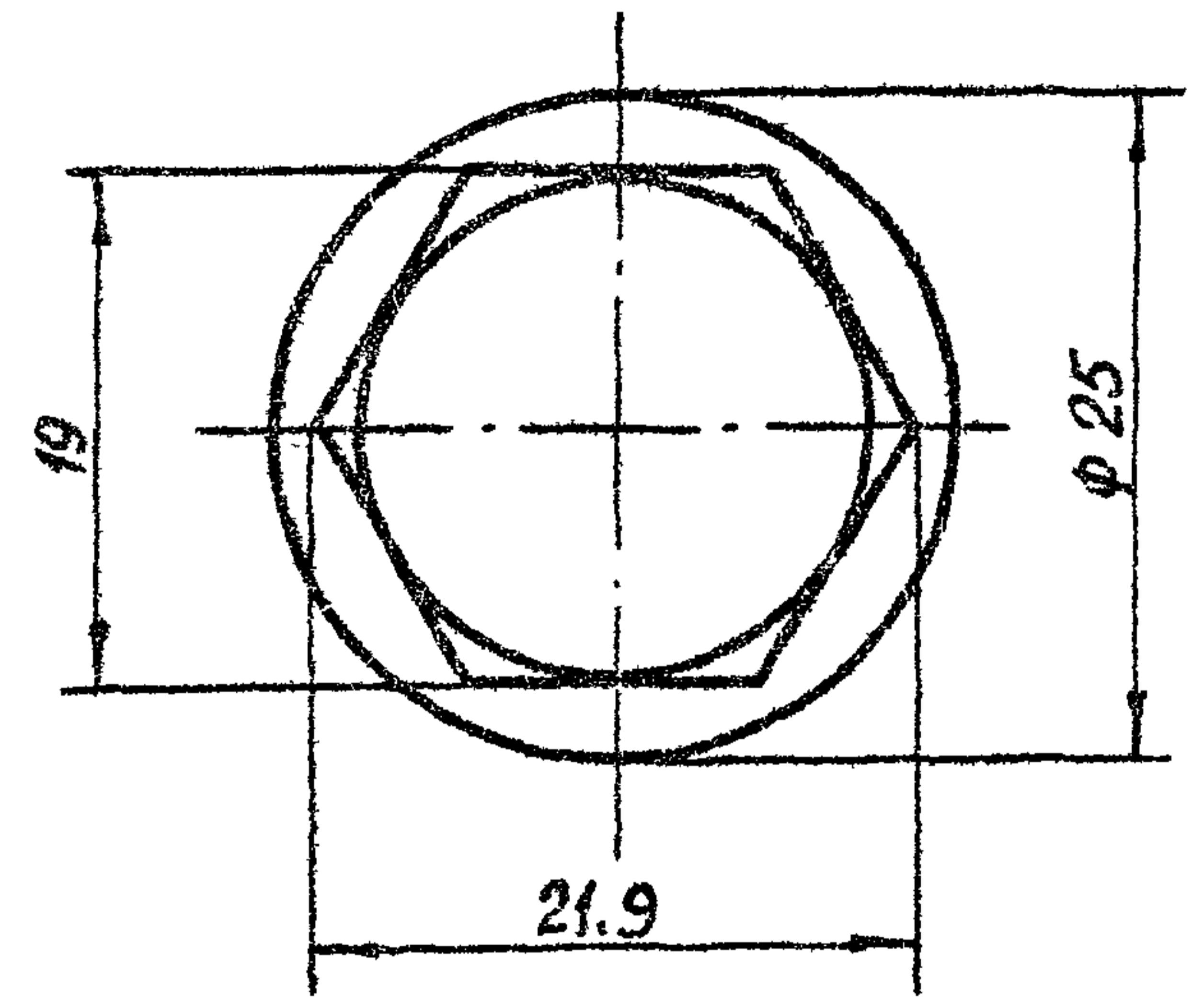
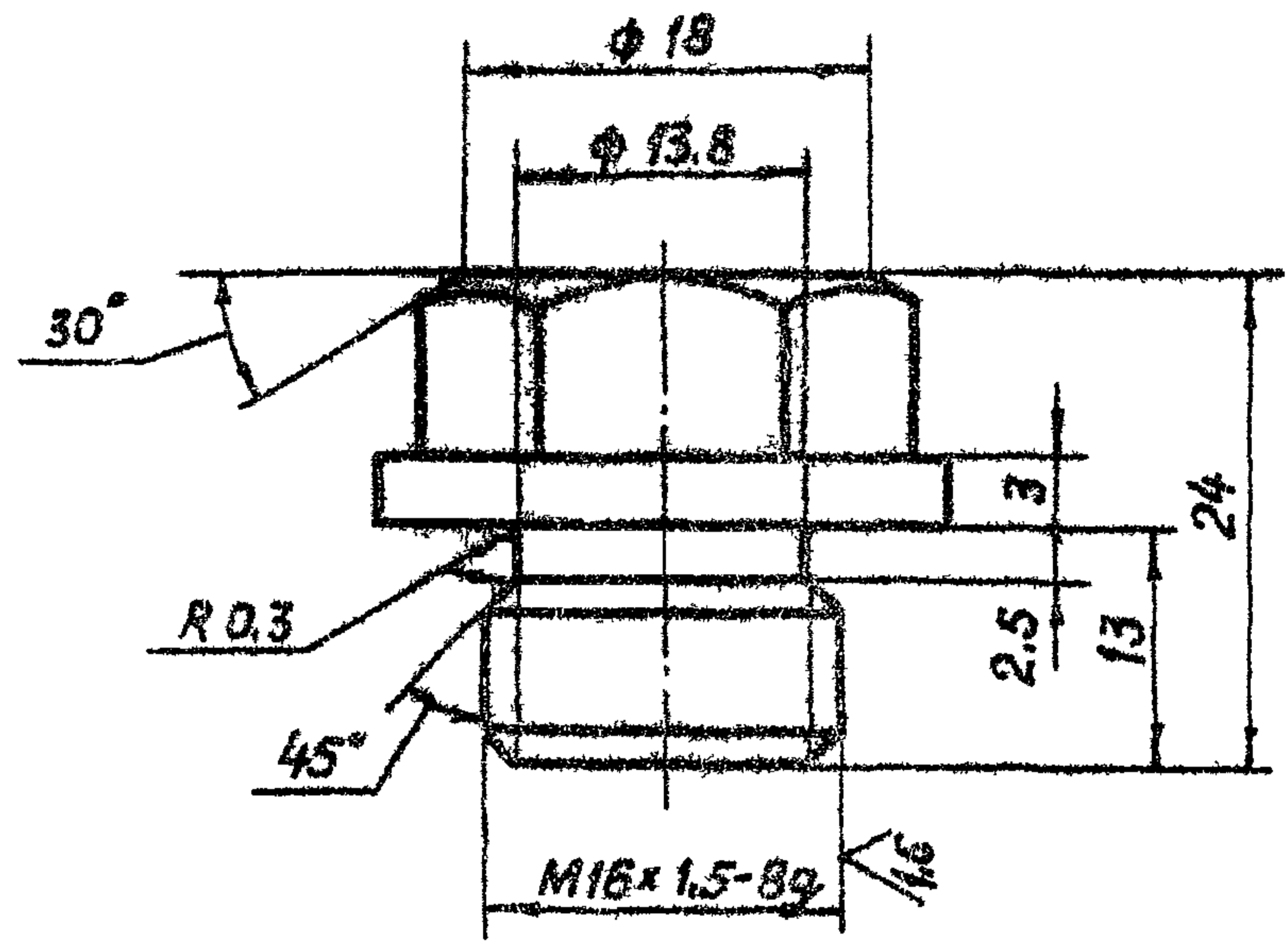
* Размер для справок.

Подп и дата	Изм. № докум.	Взам. инв. №	Изм. инв. №
Подп и дата	Изм. инв. №	Изм. инв. №	Изм. инв. №

3.820.2-44 26.058.ПВ.031.003				Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Кольцо регулирующее	А	0.01	1:1
Разрб	Саргучаев	140403						
Проб	Искандеров	180403			Корпус	Лист	Листов	1
Г.контр	Грош	220403						
И.контр	Наседов	250403			Л.ист Б-ПН-НО-0.5 ГОСТ 19903-74*			
Н.контр	Мышкин	290403			4-Н-Н5 Ст3пс3 ГОСТ 16523-79*			
Утб	Филиппенко	270403			Калибровал: Пужко Формат А4			

26.058.ПВ.031.004

Rz50

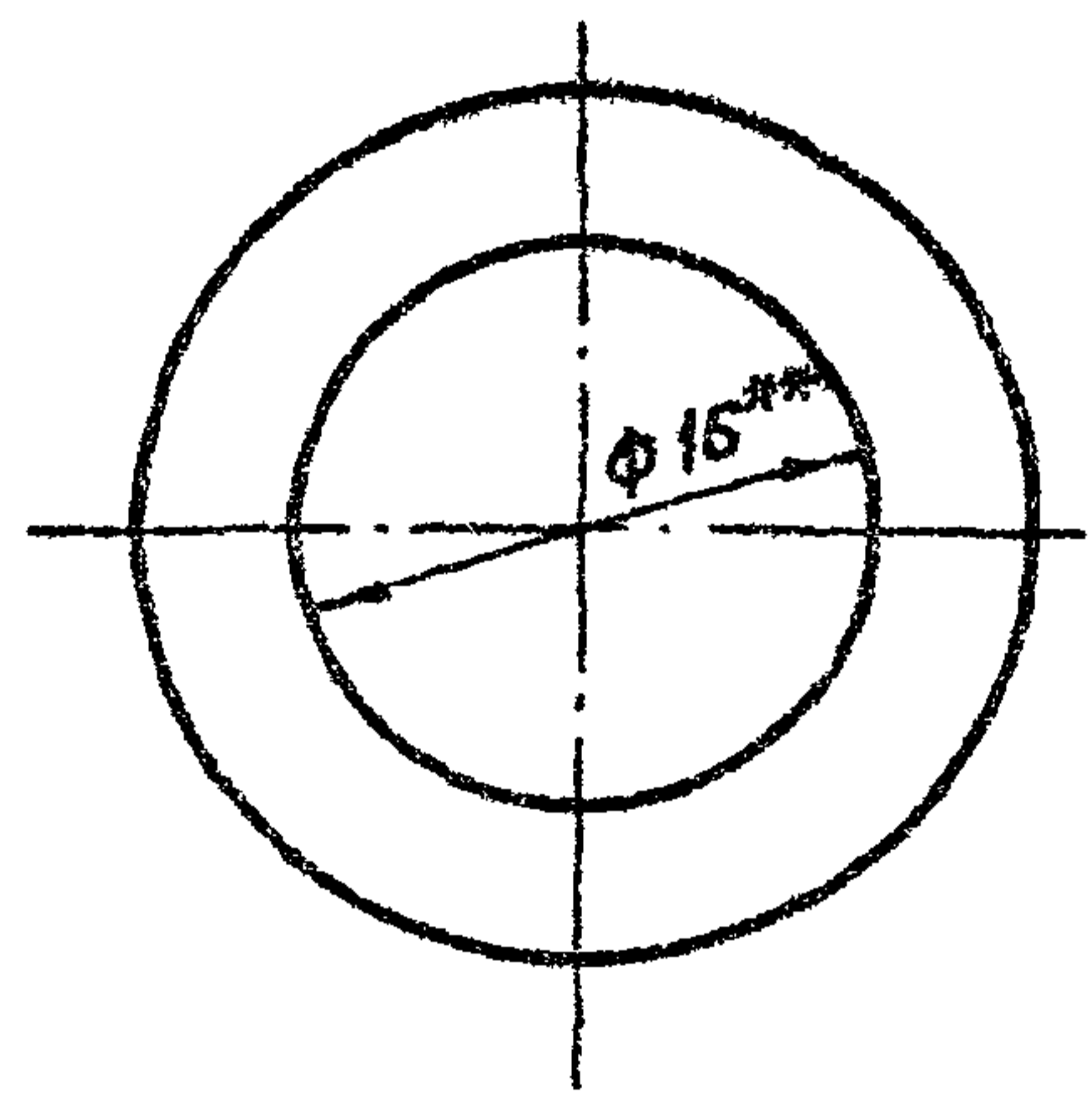
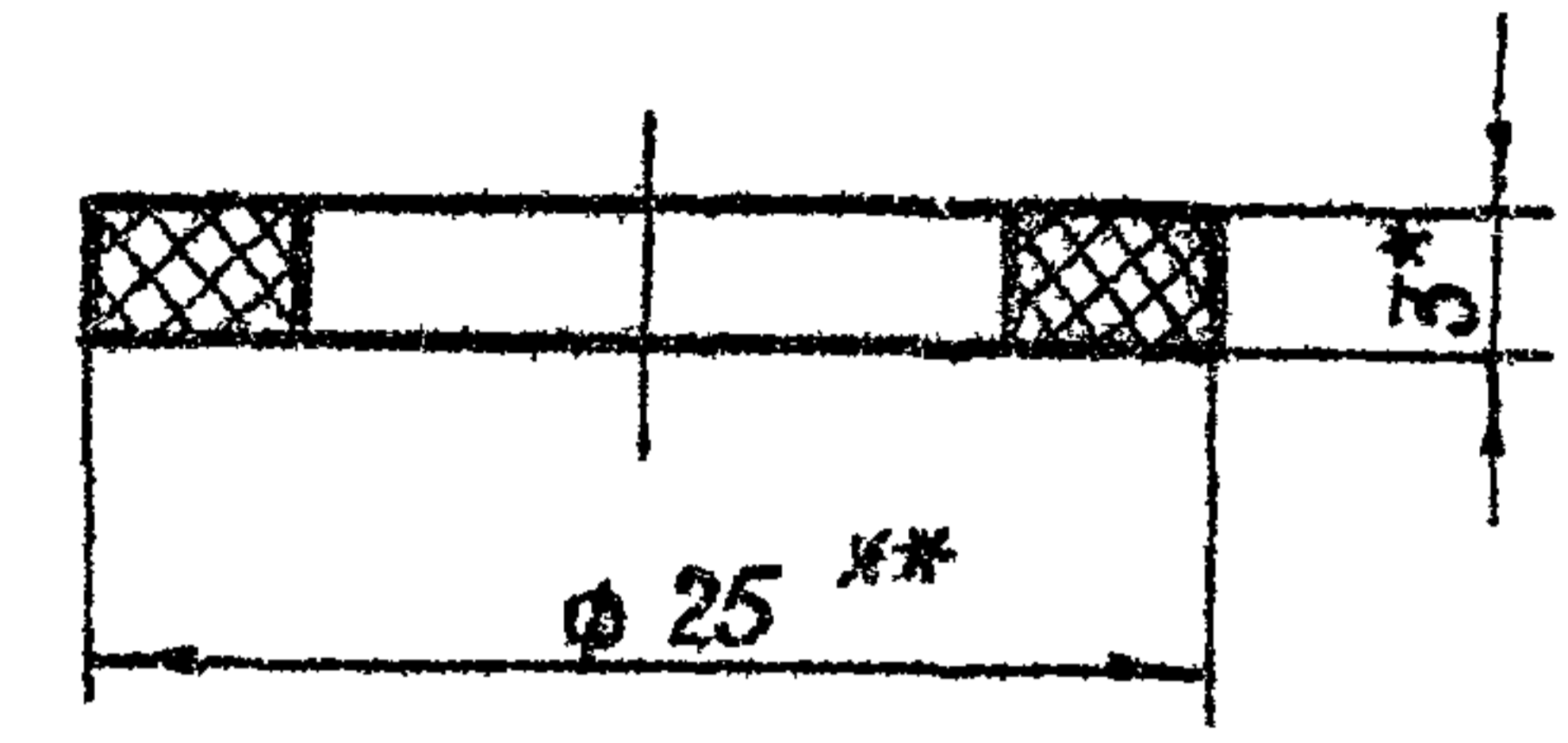


Выпуск 3

Серия 3 820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.031 004	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83			А	0.045	2:1
Проб	Искандеров	И.Искандеров	16.04.83		Пробка	Лист	Листов 1	
Исп	Грош	Г.Грош	29.04.83					
Про-кис	Нарсева	Н.Нарсева	25.04.83		Круг 26-В-Густ 2590-71* 5С-305-1-И ГОСТ 535-75			
Исп	Машкина	М.Машкина	22.04.83					
Исп	Ильина	И.Ильина	21.04.83		Копирован Пулко			Формат А4

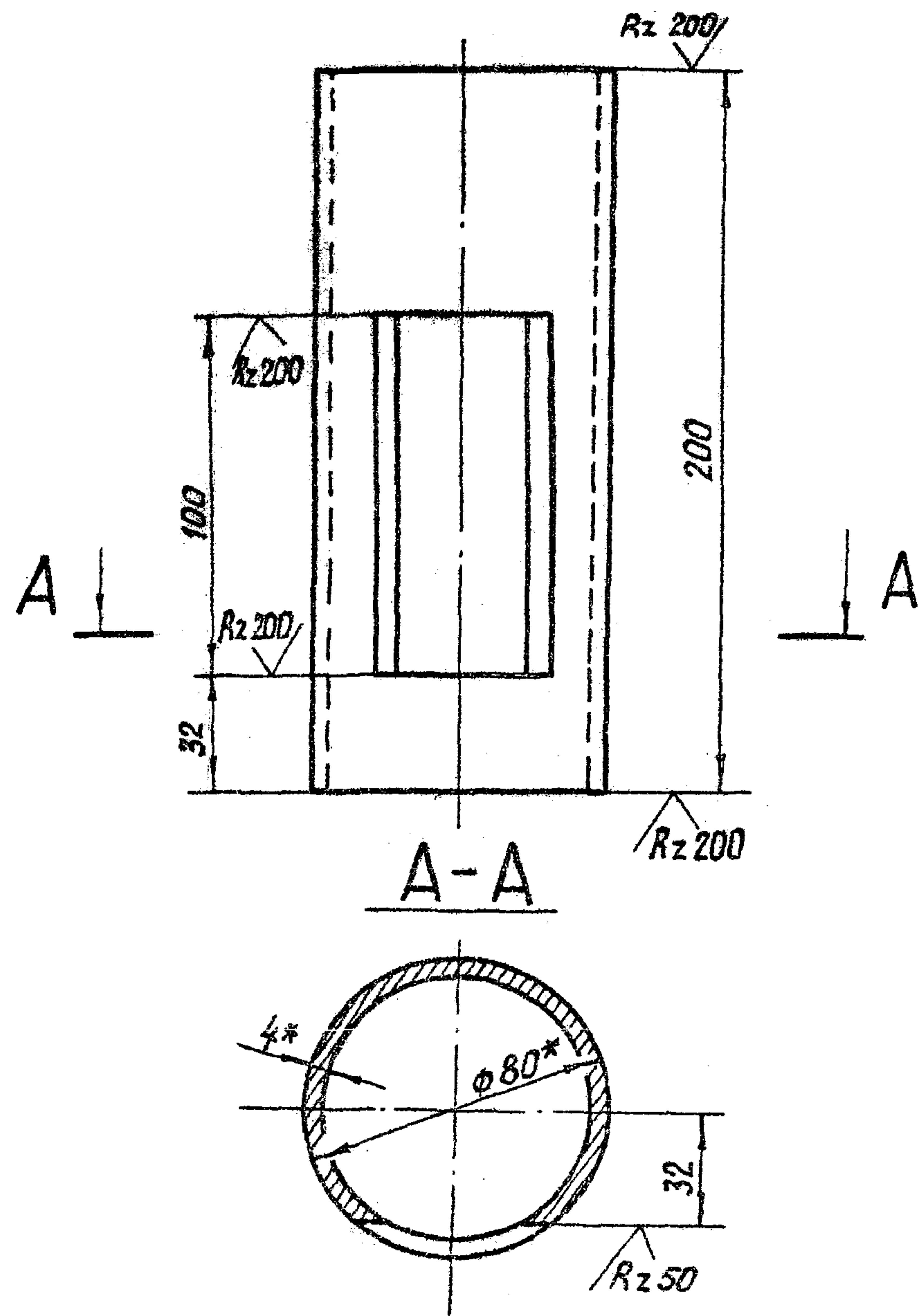
26.058.ПВ.031.005



- 1.* Размер для справок
- 2.** Размеры обеспеч инстр

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3 820 2-44 26.058.ПВ. 031.005	Лит	Масса	Масштаб
Разработ	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83			А	0.002	2:1
Проб	Искандеров	И.Искандеров	16.04.83		Прокладка	Лист	Листов	
Исп	Грош	Г.Грош	22.04.83					
Про-кис	Нарсева	Н.Нарсева	25.04.83		Круг 26-В-Густ 2590-71* 5С-305-1-И ГОСТ 535-75			
Исп	Машкина	М.Машкина	22.04.83					
Исп	Ильина	И.Ильина	21.04.83		Копирован Пулко			Формат А4

26.058.ПВ.034.003



* Размеры для справок.

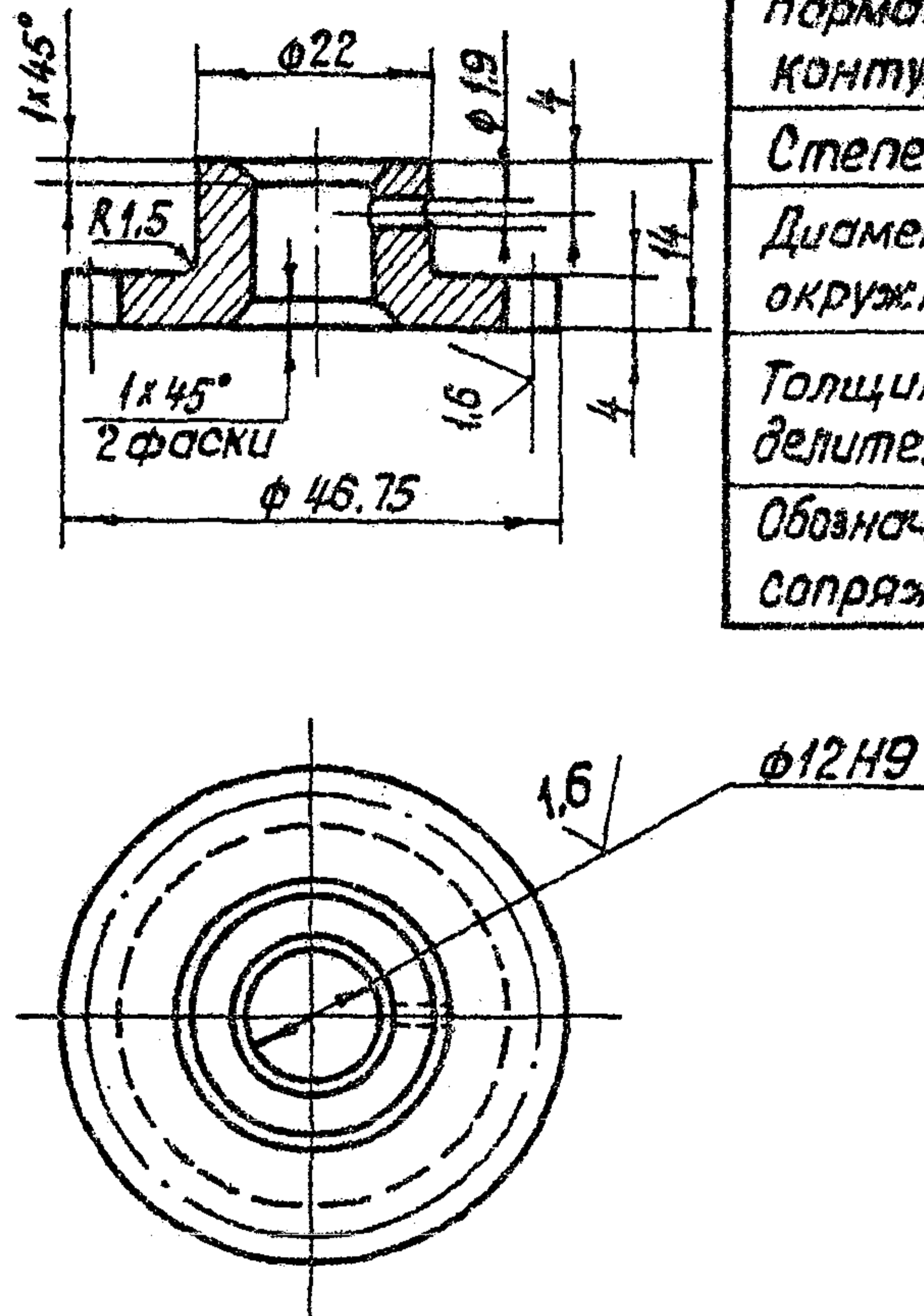
3.820.2-44
26.058.ПВ.034.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83	A	1,36	1:2
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Н.контр.	Нагаев			25.04.83			
И.контр.	Мышкин			29.04.83			
И.контр.	Филоненко			27.04.83			
Труба 80x4 ГОСТ 8734-75*					Лист Листов 1		
Труба Б 20 ГОСТ 8733-74*							

Копировал: Пужко формат: А4

26.058.ПВ.032.001

Rz 50/ (✓)



Модуль	m	2.75
Число зубьев	z	15
Нормальный исходный контур	ГОСТ 13755-81	
Степень точности	8-B ГОСТ 1643-81	
Диаметр делительной окружности	d	41.25
Толщина зуба по дуге делительной окружности	s _d	4.32 -0.100 -0.200
Обозначение чертежа сопряженного винта	26.058.ПВ.30.001	

1. Данные для контроля по нормам точности - по ГОСТ 1643-81.
2. Остальные технические требования - по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.001

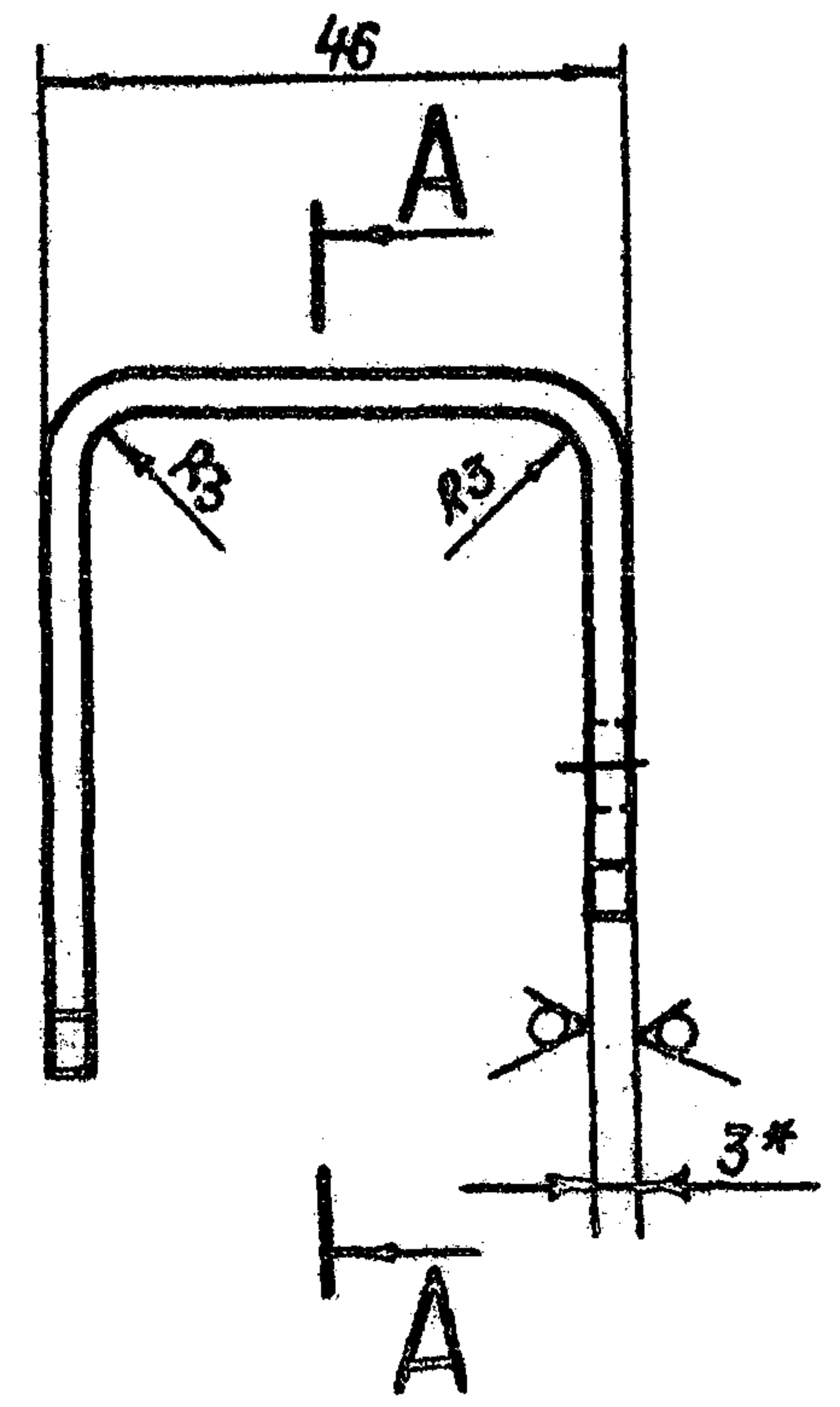
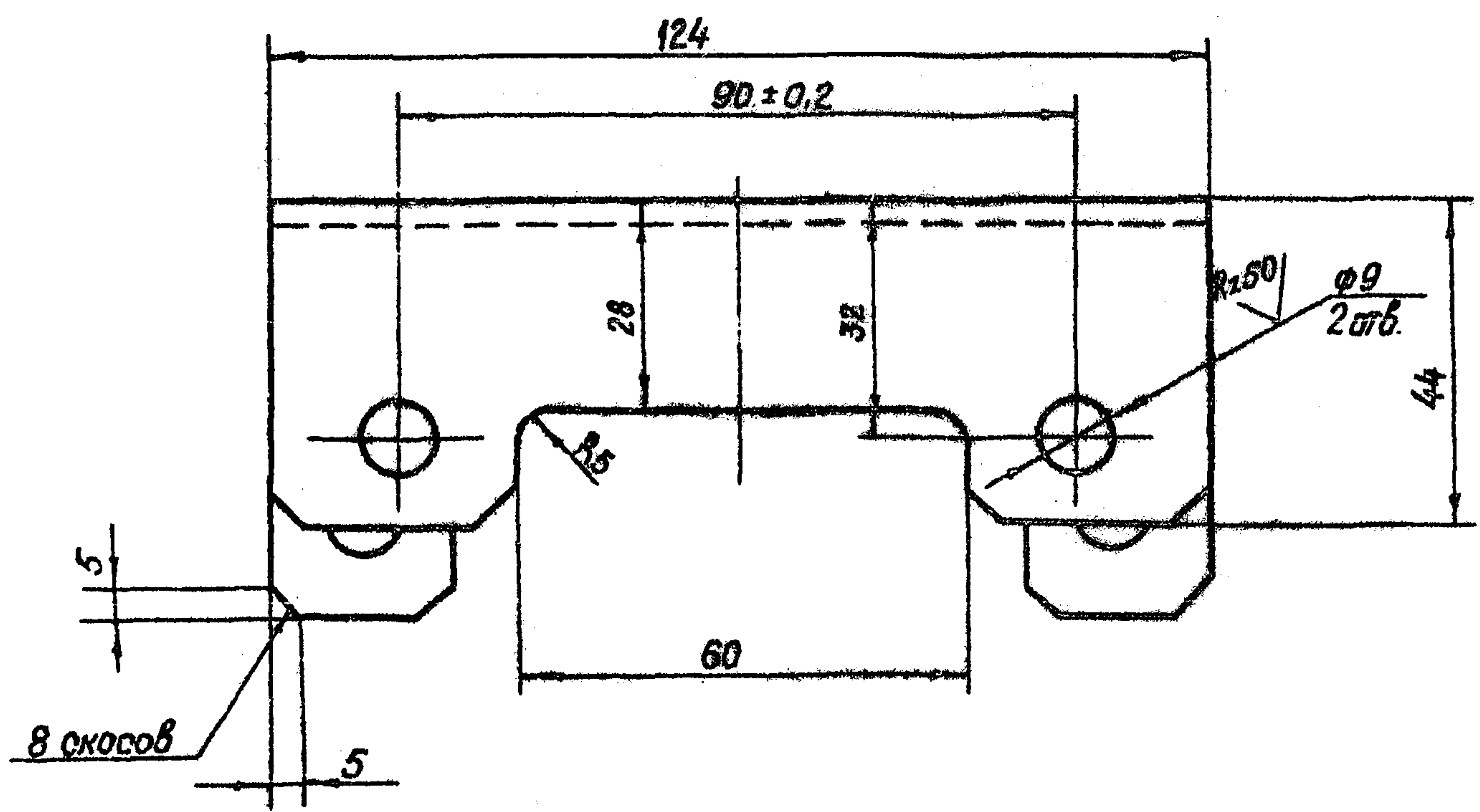
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			14.04.83	A	0,05	1:1
Проб.	Искандеров			18.04.83			
Т.контр.	Грош			22.04.83			
Н.контр.	Нагаев			25.04.83			
И.контр.	Мышкин			29.04.83			
И.контр.	Филоненко			27.04.83			
Шестерня приводная					Лист Листов 1		

Ст. 3 сл. ГОСТ 2303-74* Копировал: Пужко формат: А4

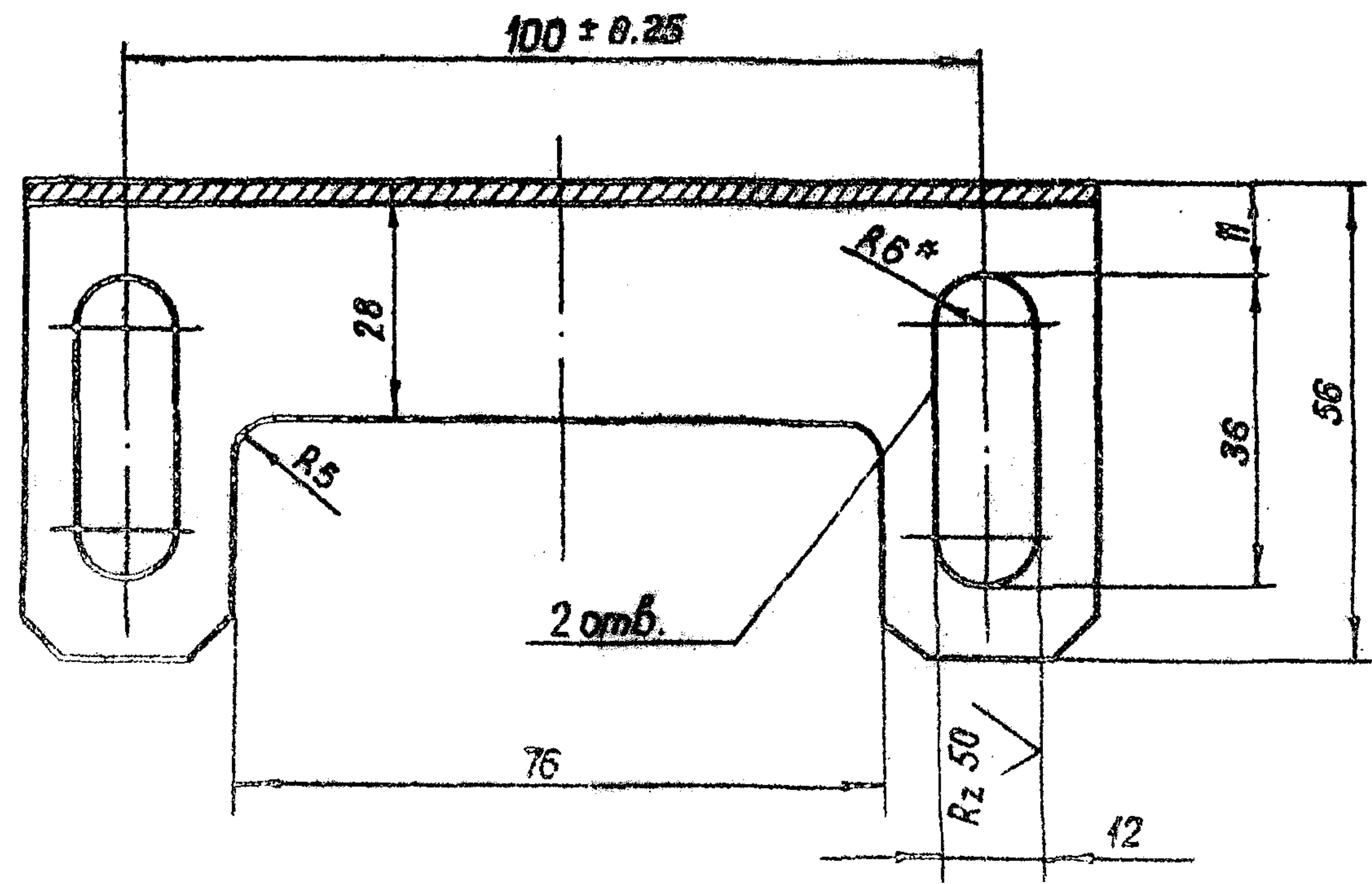
26.058.ПВ.032.002

Rz 100/ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3



A-A



* Размеры для справок.

Изм. №	Исполн.	Дата

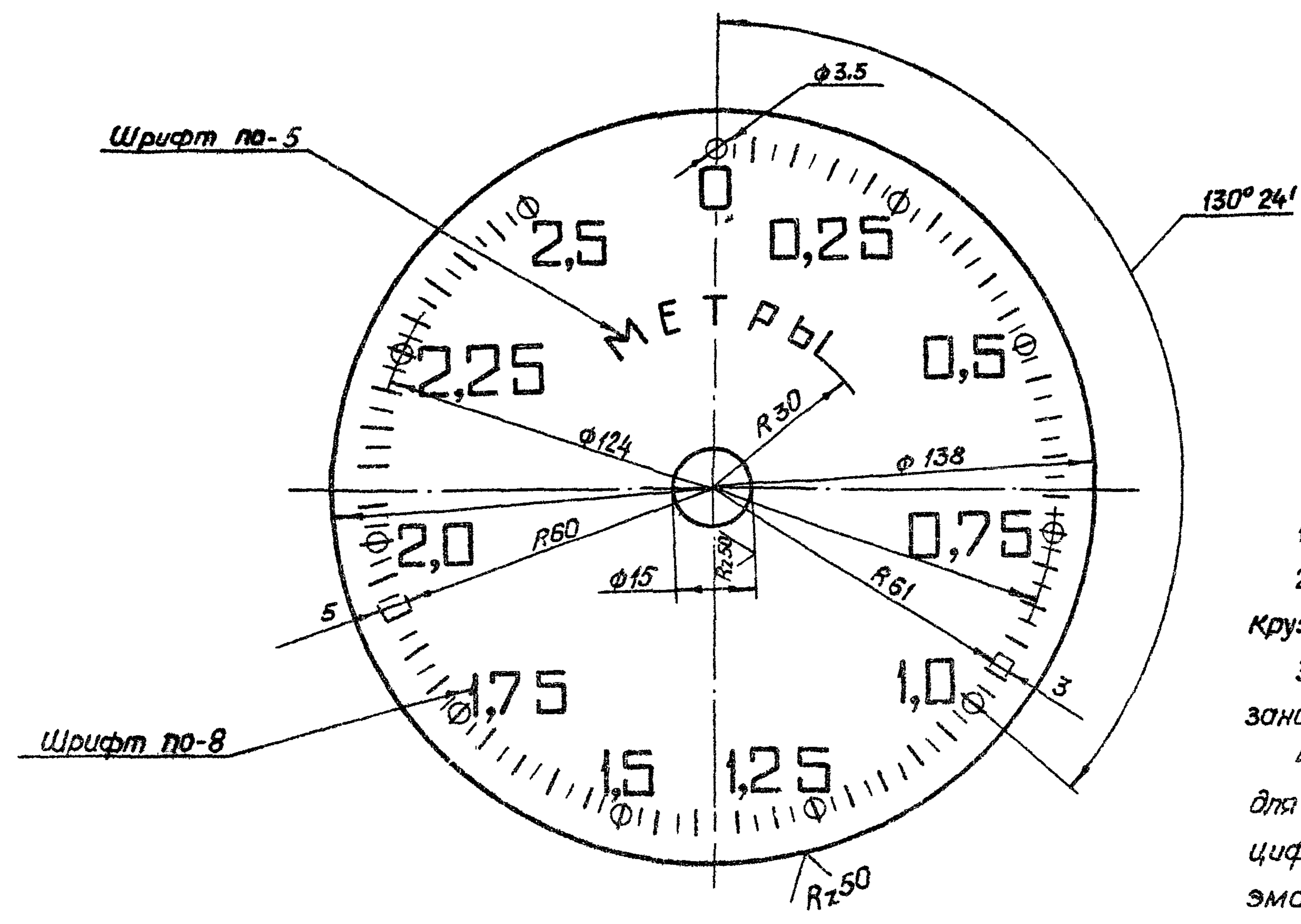
3.820.2-44				Лит.		
26.058.ПВ.032.002				Масса		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн		
Разраб.	Марданов		14.04.83	A	0.3	1:1
Проф.	Искандеров		16.04.83	Лист		
Т. контр.	Грош		22.04.83	Листов ?		
Ит. контр.	Насеб		25.04.83	В-ПН-НО-3 ГОСТ 19903-74*		
Н. контр.	Мышкин		29.04.83	Лист 4-IV-НВД3сп. ГОСТ 10523-70*		
Итб.	Филипенко		27.04.83	Копирован: Луэко		

Формат А3

26.058. ПВ. 032. 003

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков- 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73*
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника

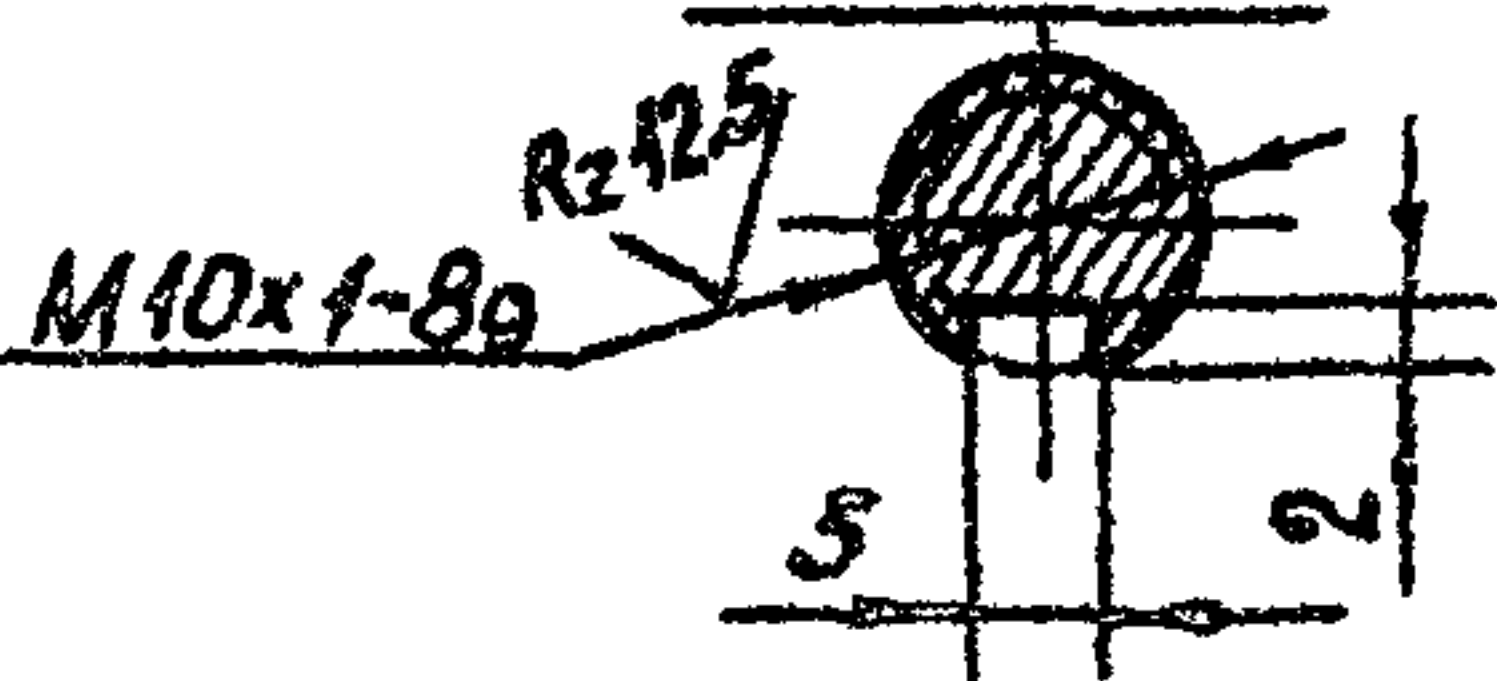
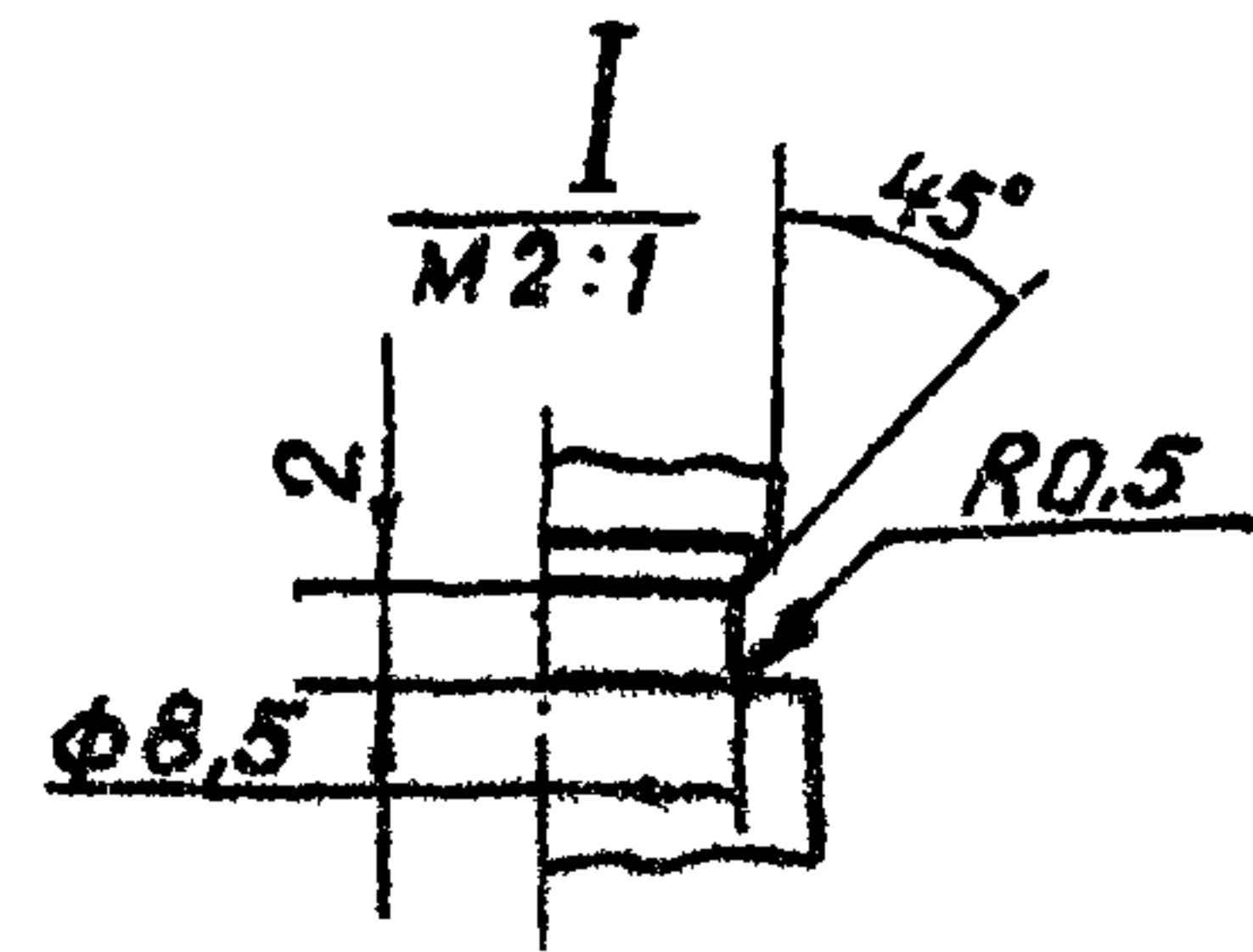
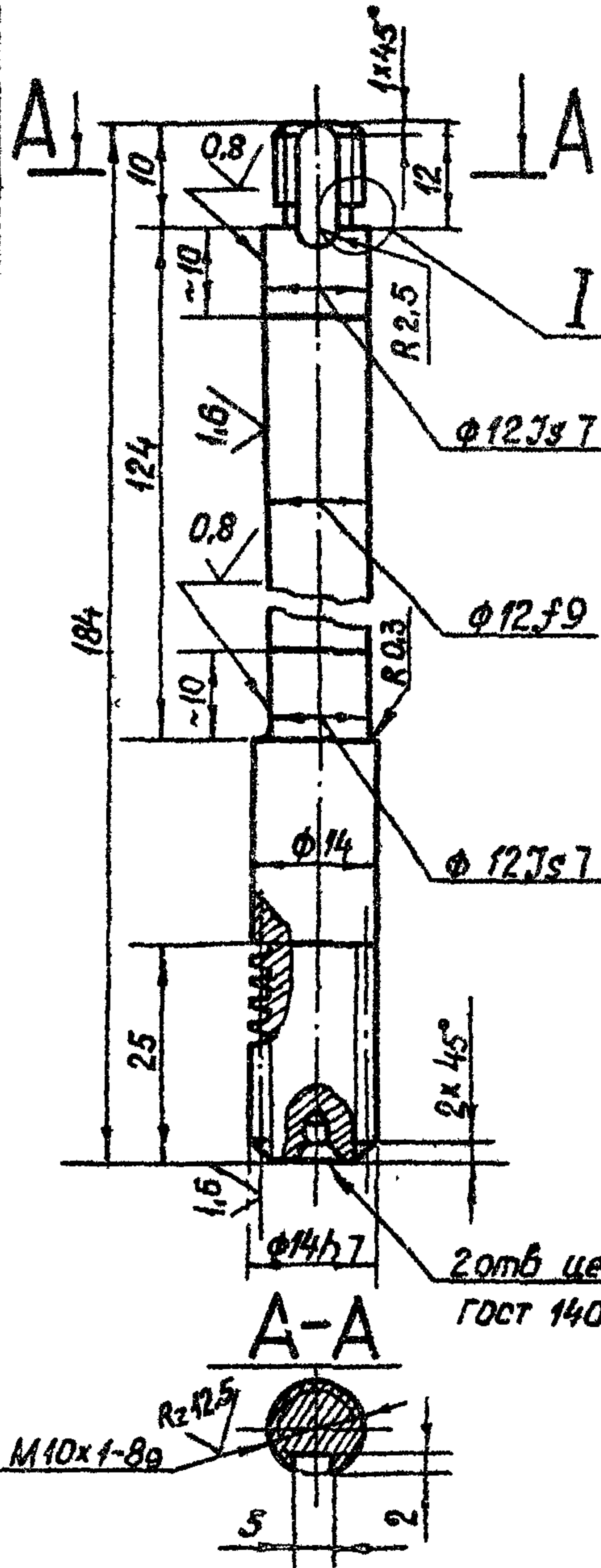
Изм. №	Дата	Подп.	и дата
Взам. инв. №	Инв. №	Субл.	

				3.820.2-44 26.058. ПВ. 032. 003			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Циферблат на 2,5 м	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Марданов	Ильин	14.04.83		A	0,04	1:1
Проб	Искандеров	Ильин	18.04.83		Лист		Листов 1
Т. контр	Срош	Ильин	22.04.83				
Гл. инж. проекта	Нигматов	Ильин	25.04.83				
Р. контр	Мышкин	Ильин	28.04.83				
Инж.	Филснетко	Ильин	27.4.83				
				Лист АД-1 ГОСТ 21631-76			
				копировал Пуэко		Формат А3	

26.058.ПВ.032.004

Rz 25 (V)

Модуль	m	1
Число витков	Z ₁	2
Вид червяка	-	ZA
Делительный угол подъема	δ	9°27'44"
Направление линии витка	-	Правое
Исходный червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности		8-В СТ СЭВ-311-76
Делительная толщина по хорде витка	S _{d1}	-0.220 1.565 -0.320
Высота до хорды	h _a	1
Делительный диаметр червяка.	d ₁	12
Ход витка	P _{Z1}	6.28



2 зуб центр. А25
ГОСТ 14034-74*

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

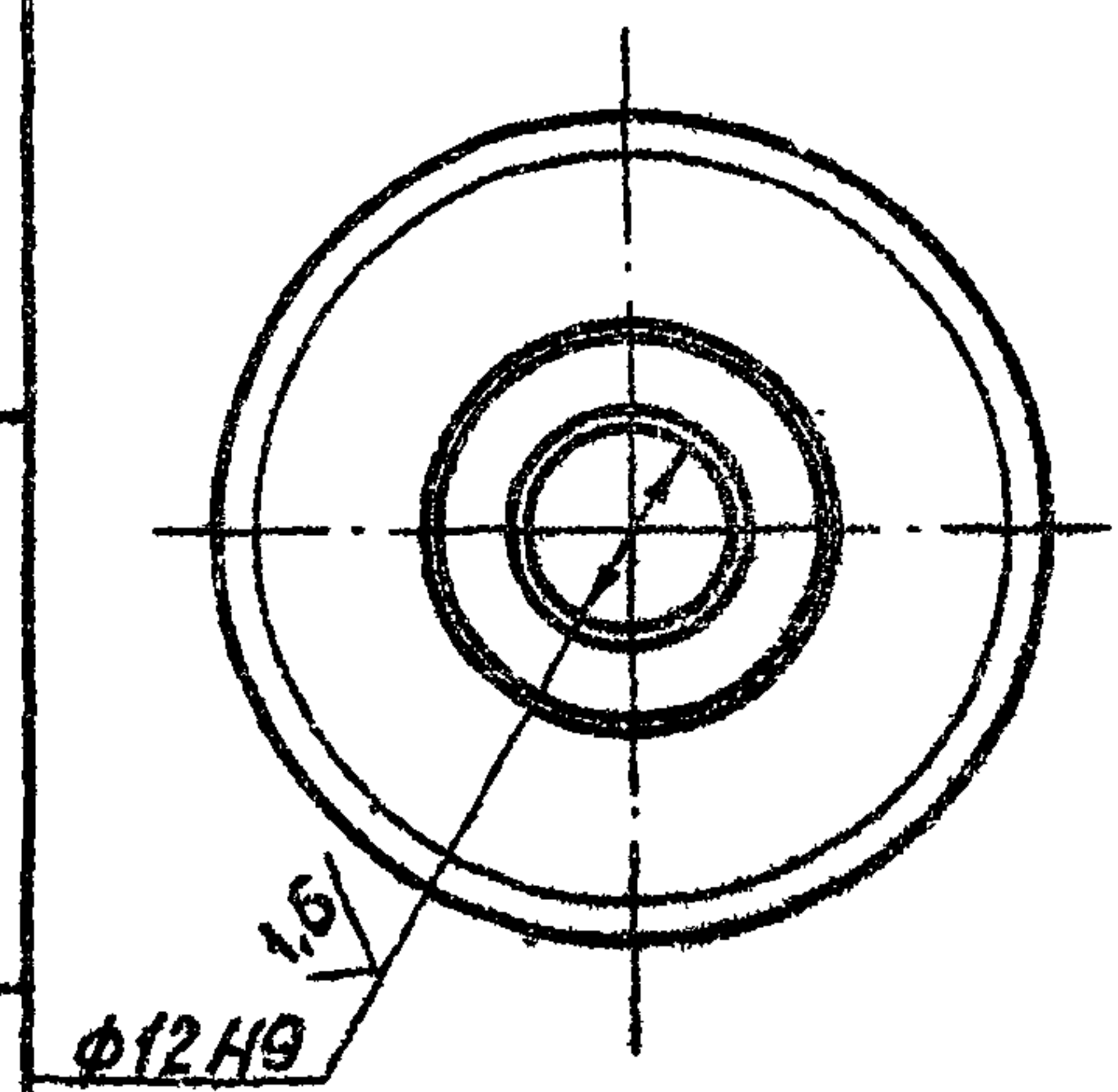
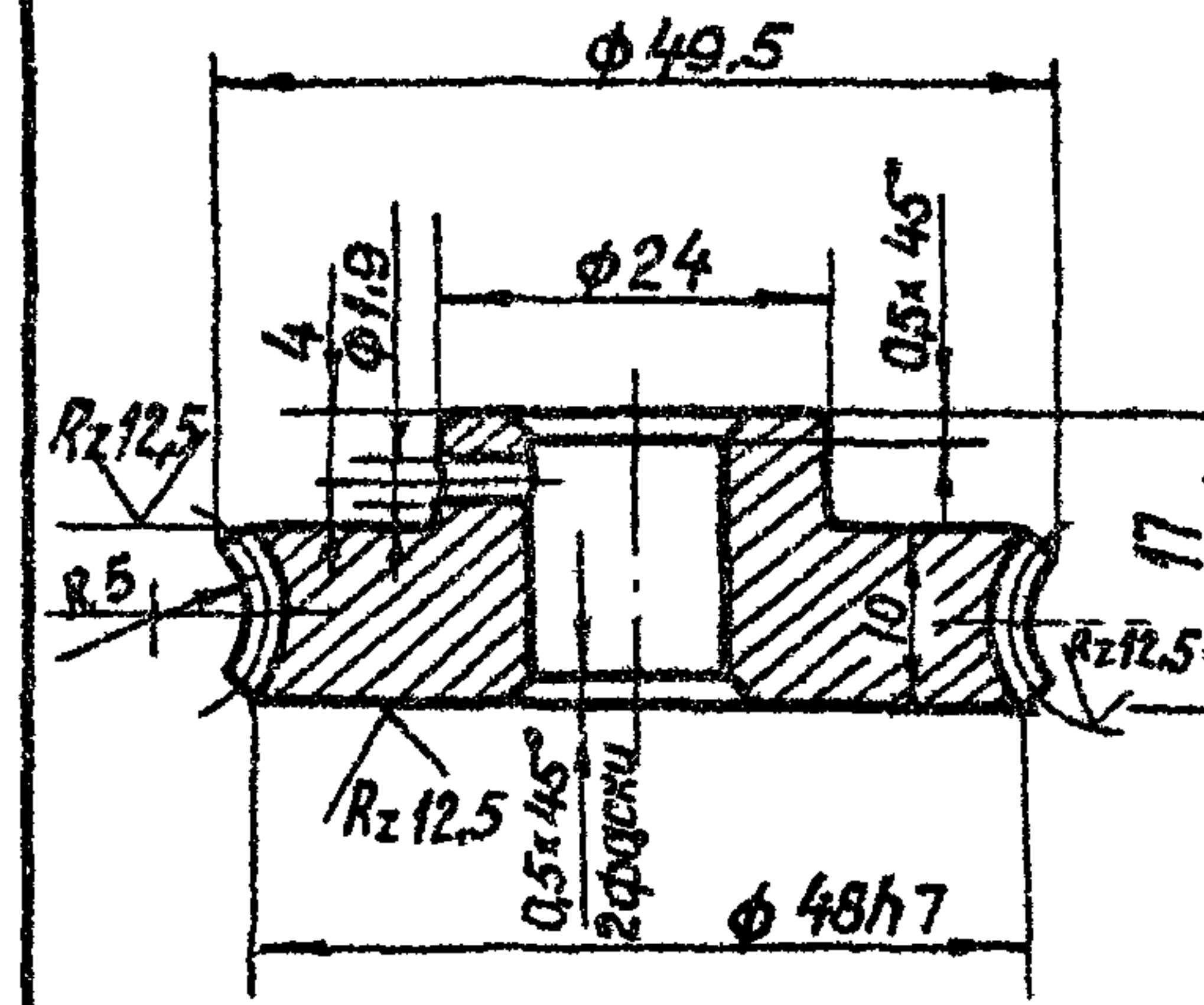
Изм. № лист Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.004				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0,17	1:1
Разраб.	Морданов	Морданов	14.04.85			
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.85	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	Грош	27.04.85	Червяк		
Пр. контр.	Нагаев	Нагаев	25.04.85			
И. контр.	Мышкин	Мышкин	23.04.85			
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.85			
16-В - ГОСТ 2590-71*				Круг БСт5сп-1-II ГОСТ 535-79		
Круг						
Копировал Пужко				Формат А4		

26.058.ПВ.032.005

Rz 25 (V)

Модуль	m	1
Число зубьев	Z ₂	46
Направление линии зуба	-	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	-
Исходный производящий червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности		8-В СТ СЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a _w	29 ± 0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	-	ZA
Число витков сопряженного червяка.	Z ₁	2
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.032.004	



Разрешается замена материала на бронзу.

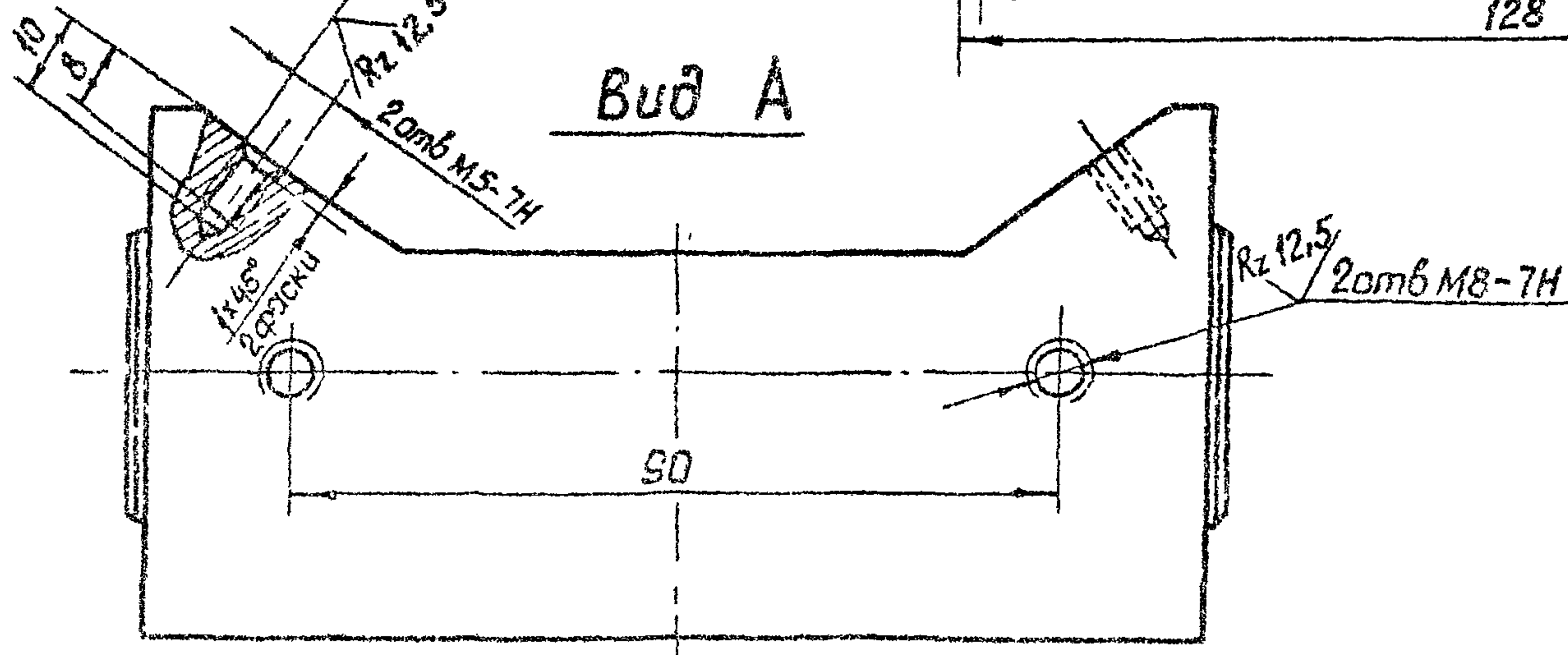
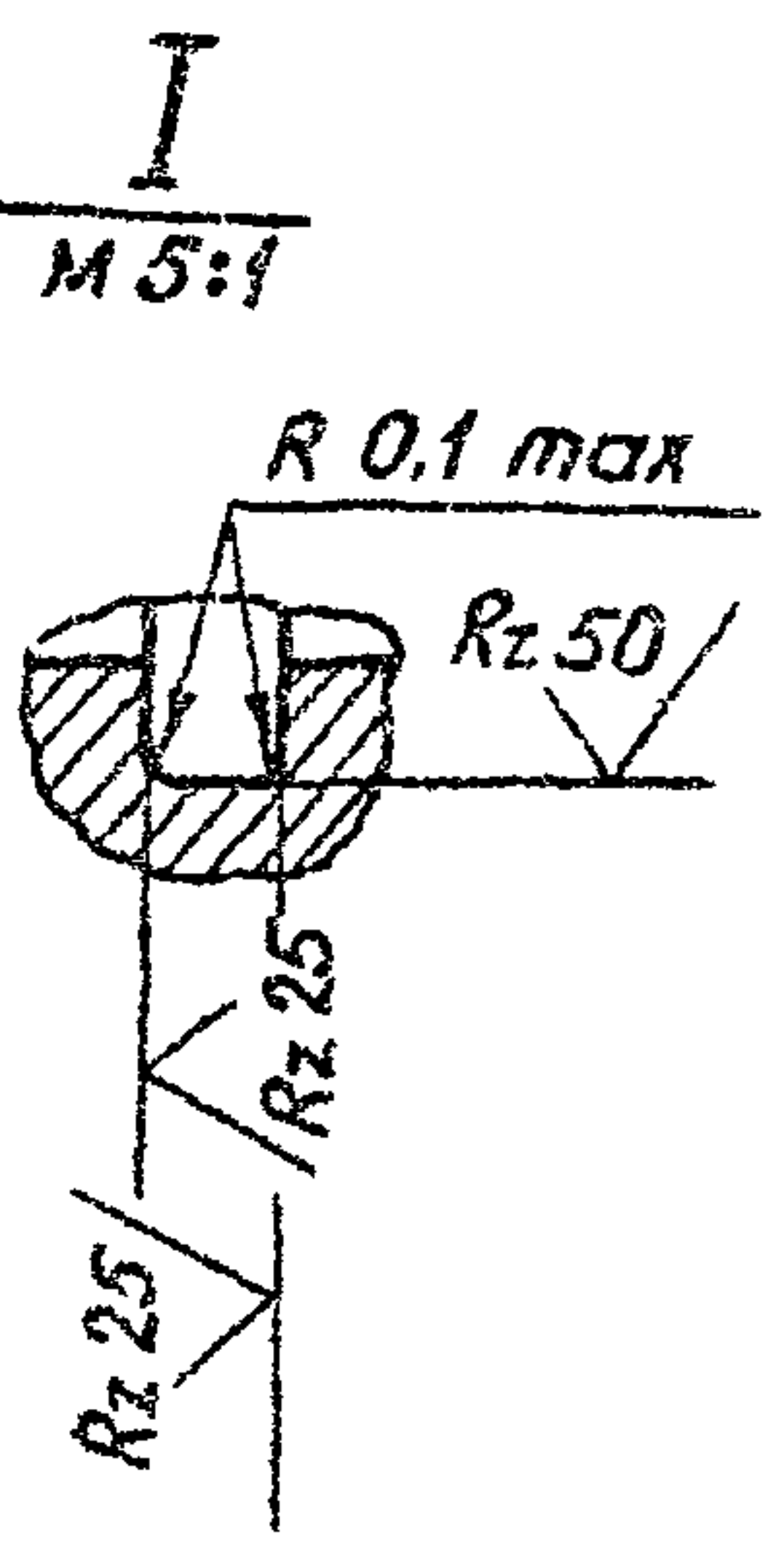
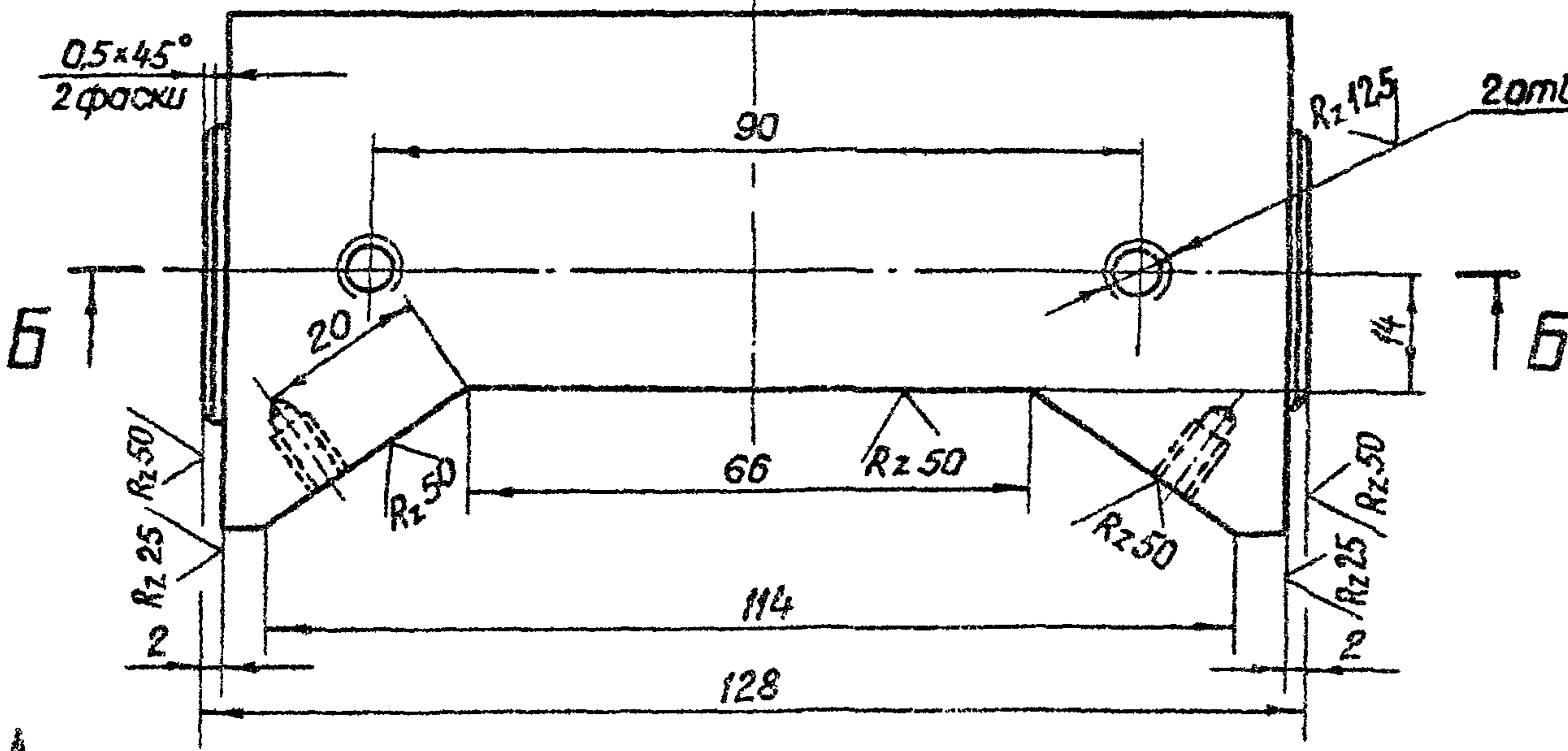
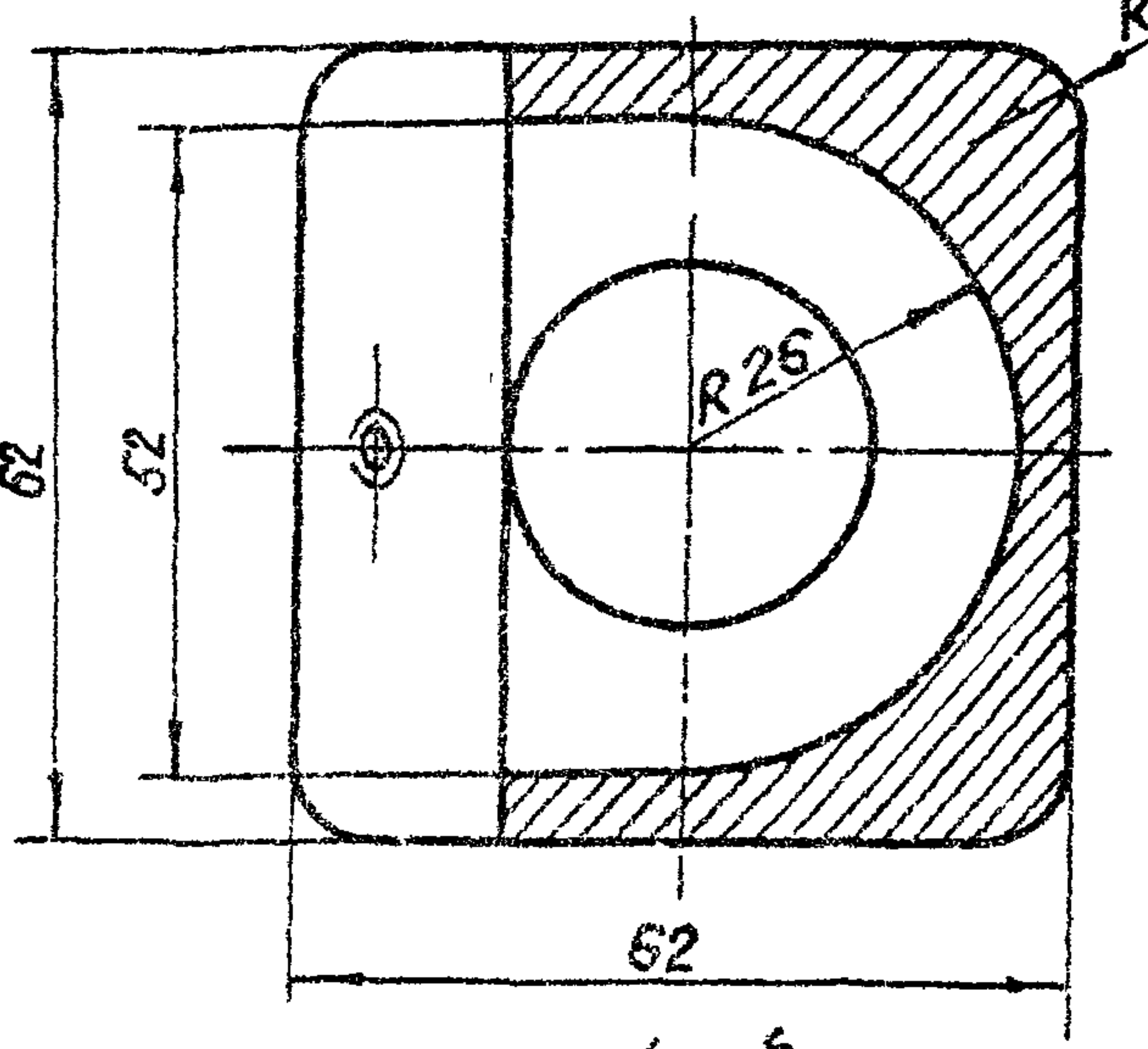
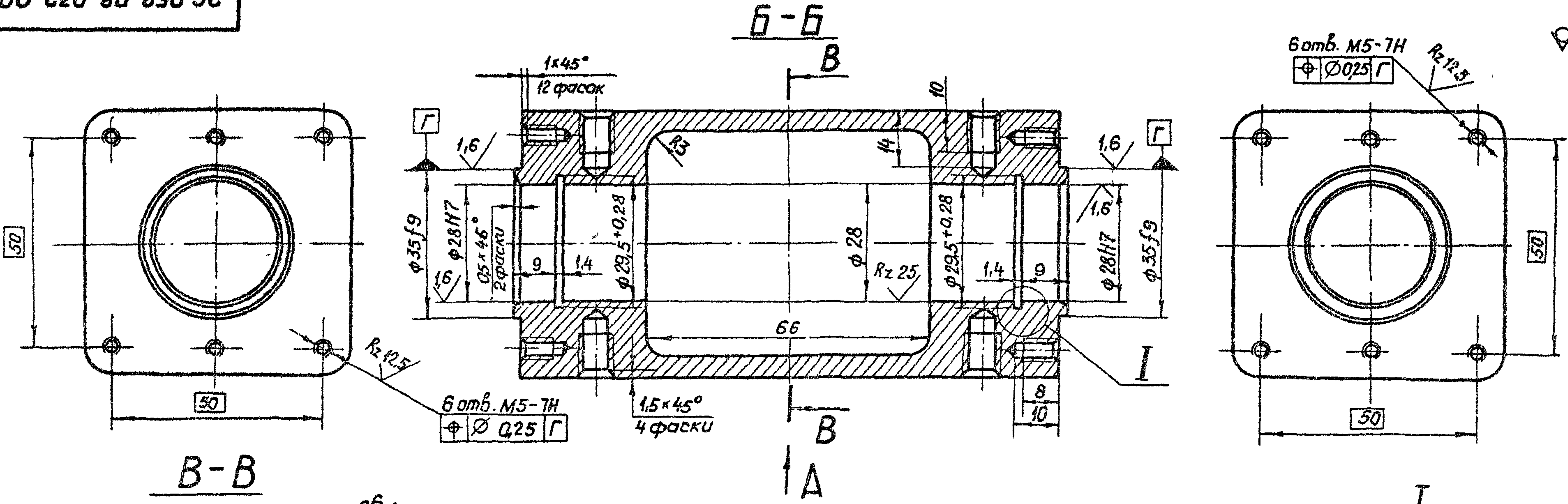
Изм. № лист Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.005				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	0,13	1:1
Разраб.	Морданов	Морданов	14.04.85			
Проб.	Искандеров	Искандеров	18.04.85	Лист	Листов 1	
Г. контр.	Грош	Грош	27.04.85	Колесо червячное		
Пр. контр.	Нагаев	Нагаев	25.04.85			
И. контр.	Мышкин	Мышкин	23.04.85			
Утв.	Филоменко	Филоменко	27.04.85			
Отливка СЧ 20 ГОСТ 1412-79*				Копировал Пужко		
Формат А4						

26.058.ПВ.032.006

Серия 3.820.2-44

Выпуск 3



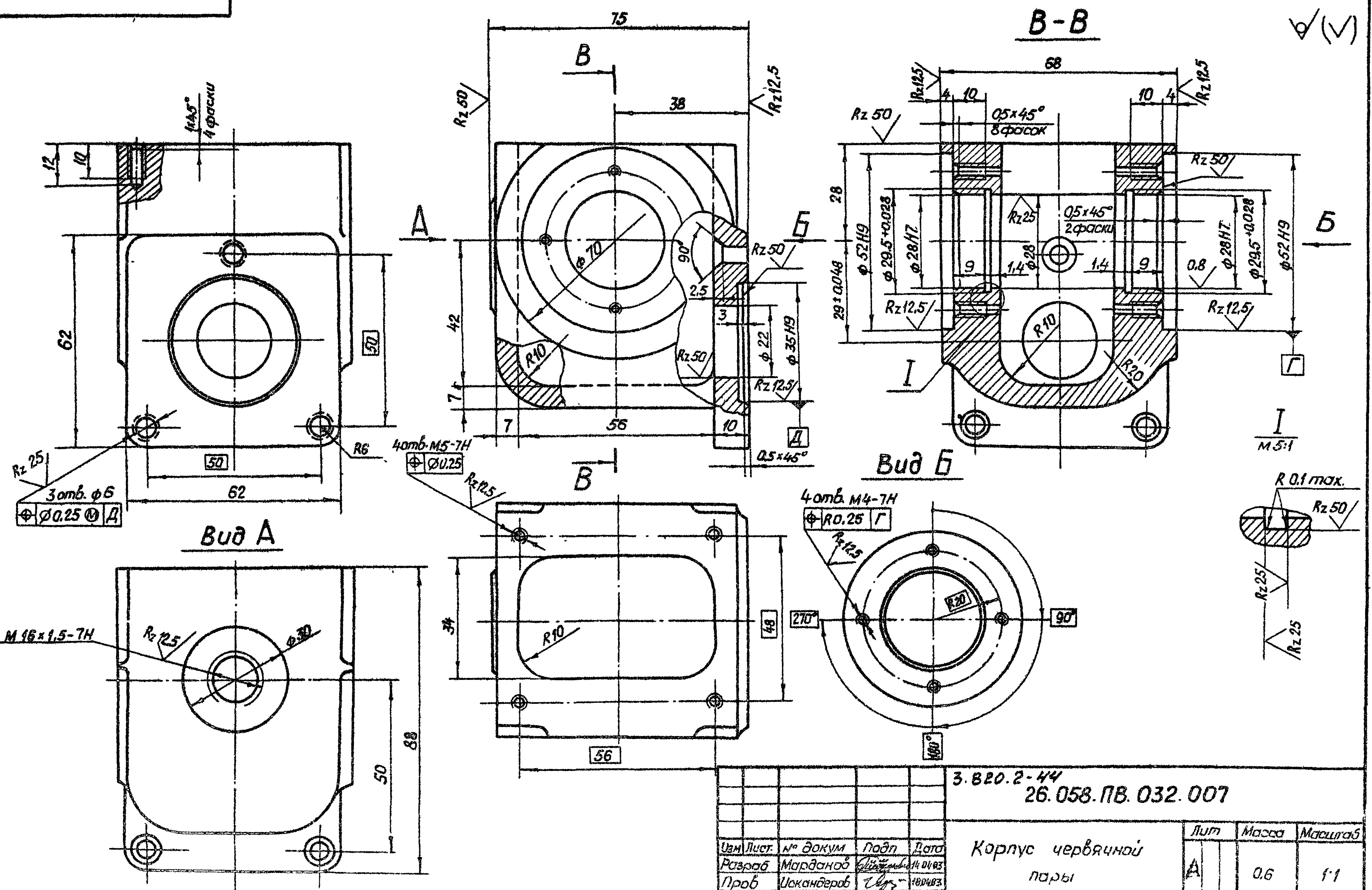
Исполн	Прош и Дата	Взам. инв. №	Инд. № докум	Подп	Дата

Узм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Морданов	14.04.83		
Пров	Исханберд	18.04.83		
Т.Кочир	Грош	22.04.83		
	Назарев	25.04.83		
	Мышкин	29.04.83		
	Монченко	27.04.83		

3.820.2-44			
26.058.ПВ.032.006			
Лист	Масса	Масштаб	
A	0.6	1:1	
Лист	Листов 1		
Корпус приводной шестерни			
АЛ2 ГОСТ 1328-77			
Копировал: Пузско			
Формат А3			

26.058.ПВ.032.007

серия 3.820.2-44 Выпуск 3



Удобр. табл. Подп. и дата
 Весы. табл. № Шд. № Шд. Подп. и дата

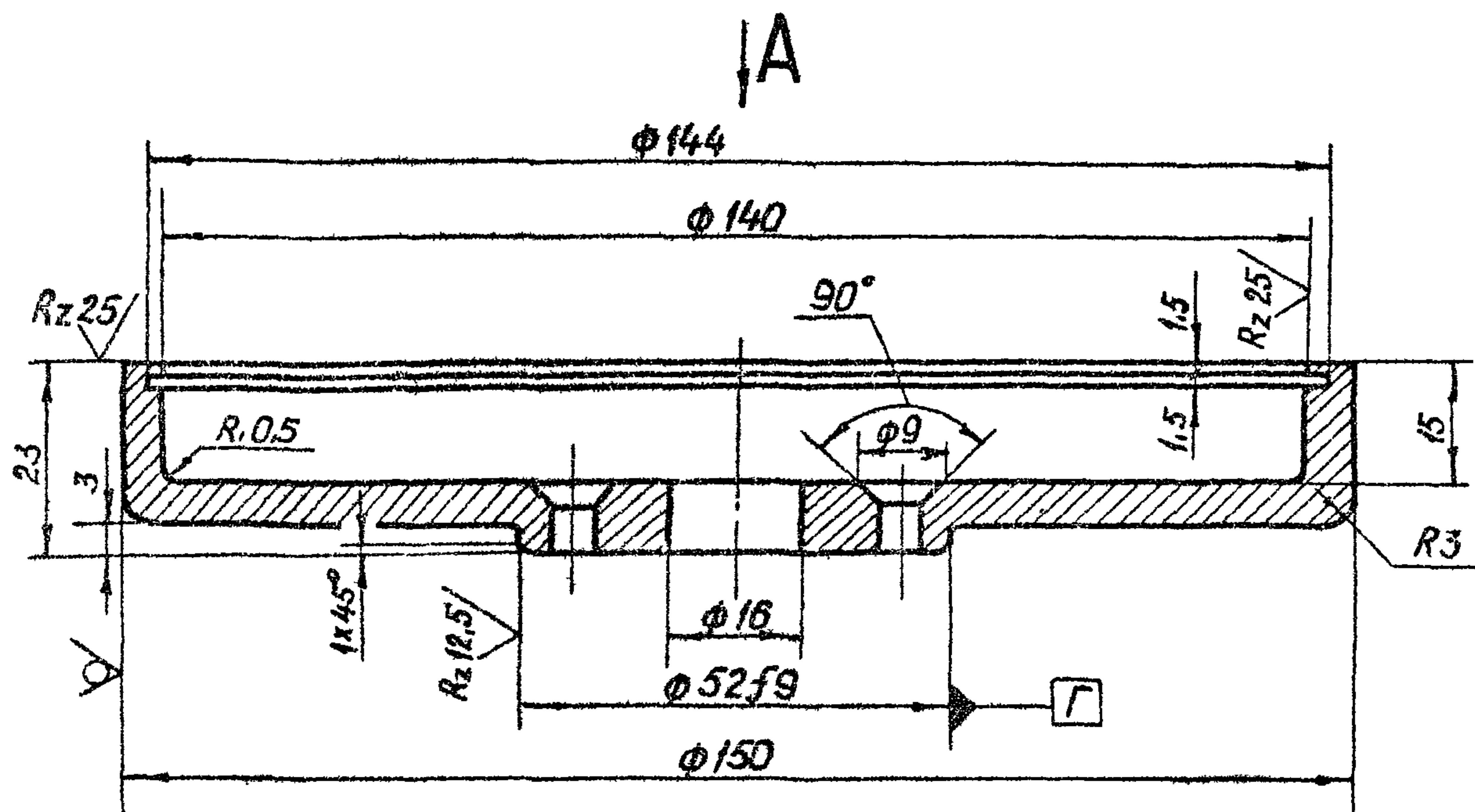
3.820.2-44 26.058.ПВ.032.007				Лист	Масса	Масштаб
Корпус червячной пары				A	0.6	1:1
АЛ2 ГОСТ 2685-75*				Лист 1 из 1		
Копировал: Пуляко				Формат А3		

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Морданов	<i>[Signature]</i>	14.01.83
Проб	Искандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83
Т. контр	Грош	<i>[Signature]</i>	22.04.83
Т. инж.	Насоев	<i>[Signature]</i>	25.04.83
Н. контр	Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83
Утв.	Фитаненко	<i>[Signature]</i>	27.04.83

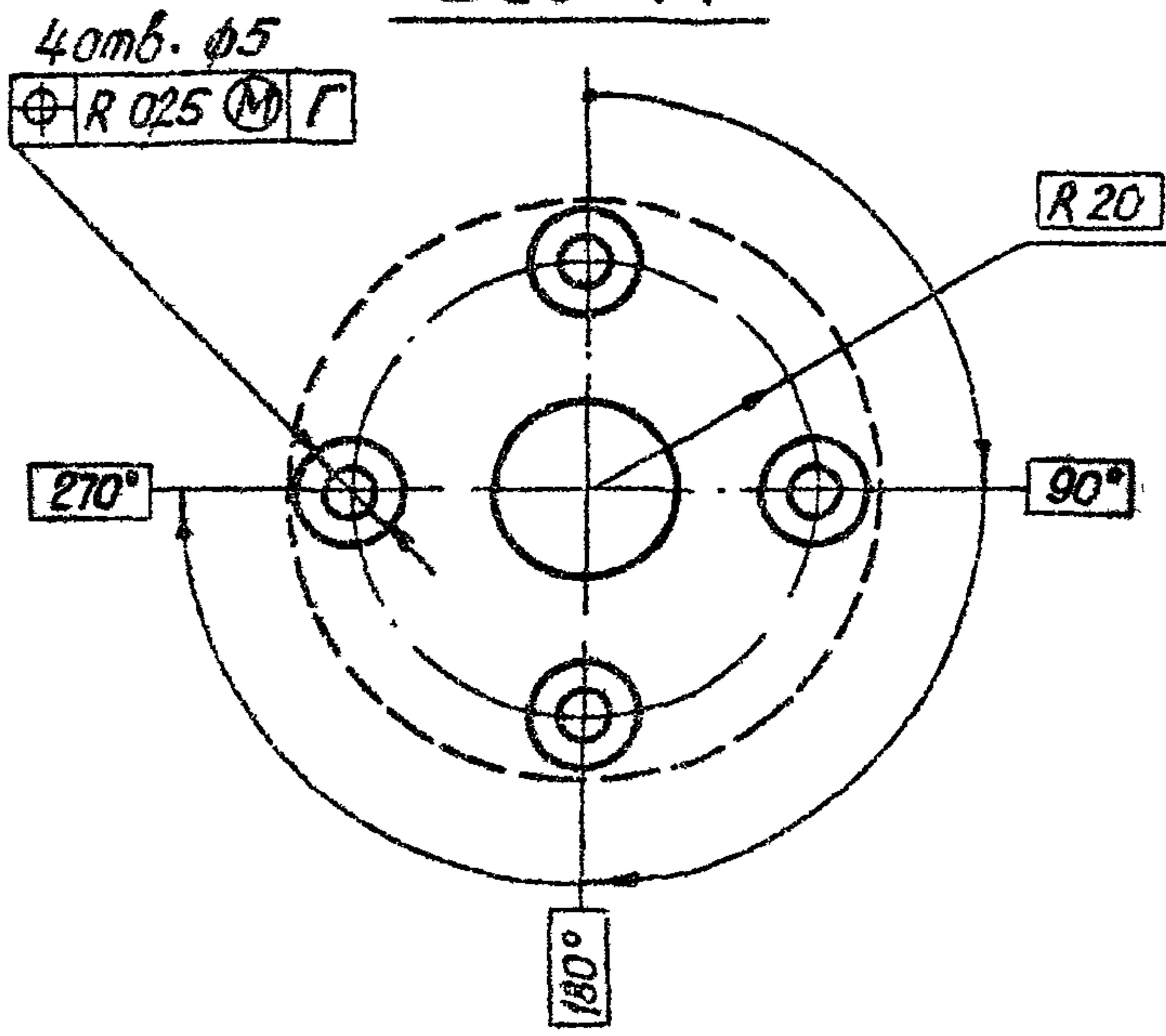
26.058.ПВ.032.008

Rz 50/

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3



Вид А

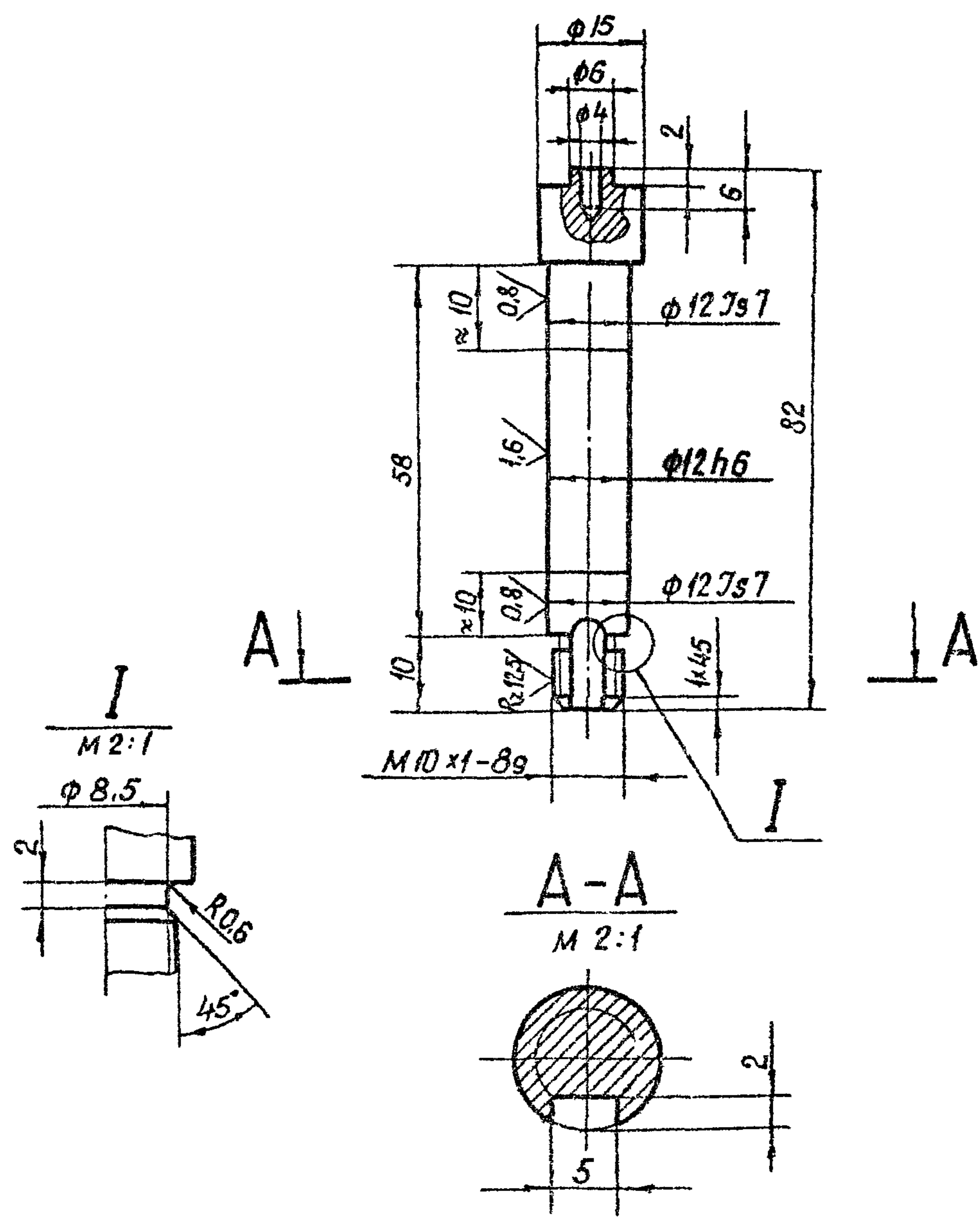


Учб. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.008				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	16.04.83		
Г. контр.	Грош	22.04.83		
Н. контр.	Нугаев	25.04.83		
Утв.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		
Корпус циферблата				
Лит.		Масса	Масштаб	
А		0,35	1:1	
Лист		Листов 1		
АЛ2 ГОСТ 2685-75*				
Копировал: Пужко			Формат А4	

26.058.ПВ.032.009

Rz 25/

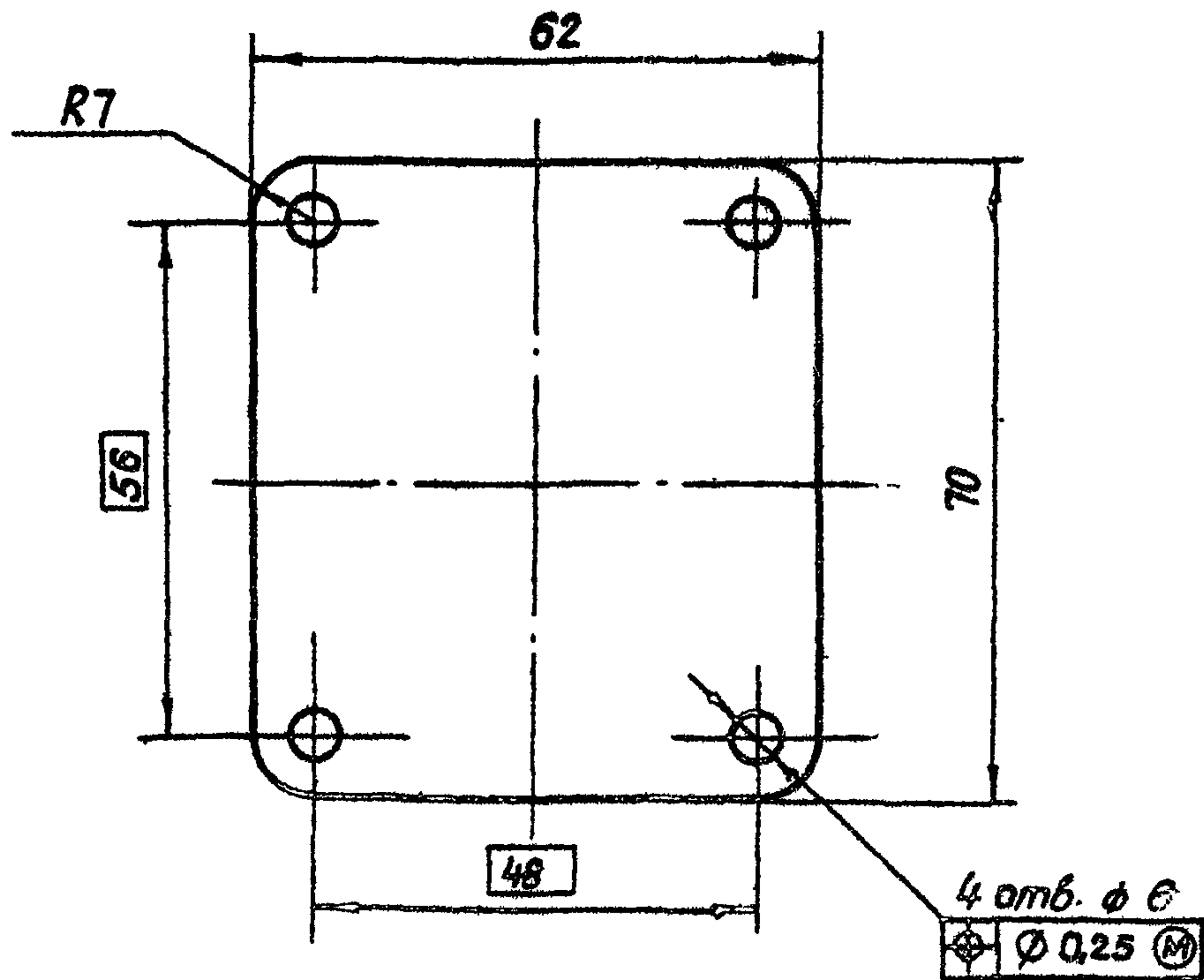
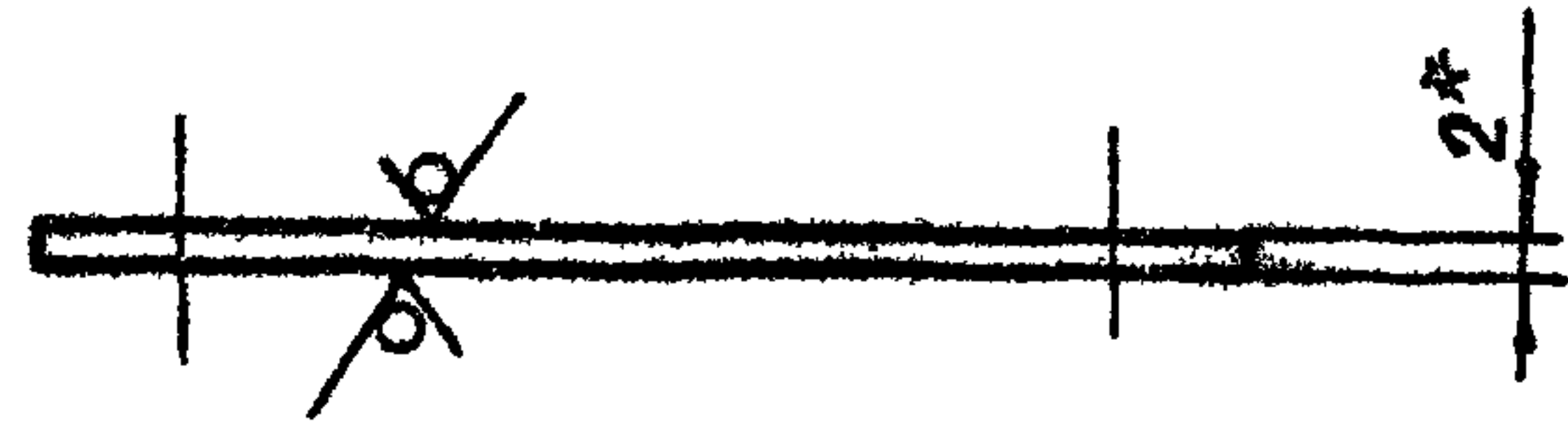


Учб. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

3.820.2-44 26.058.ПВ.032.009				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	16.04.83		
Г. контр.	Грош	22.04.83		
Н. контр.	Нугаев	25.04.83		
Утв.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		
Валик				
Лит.		Масса	Масштаб	
А		0,07	1:1	
Лист		Листов 1		
16-В ГОСТ 2590-71*				
Круг В Ст.5 кл.1-IV-ГОСТ 535-79				
Копировал: Пужко			Формат А4	

26.058.ПВ.032.010

Rz 50/√M



4 отв. $\phi 6$
 $\oplus \phi 0,25 \text{ (M)}$

* размер для справок

3.820.2-44
 26.058.ПВ.032.010

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		14.04.83	A	0.07	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Г.контр		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Г.л. инж. проекта		Назарев		25.04.83			
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоменко		29.04.83			

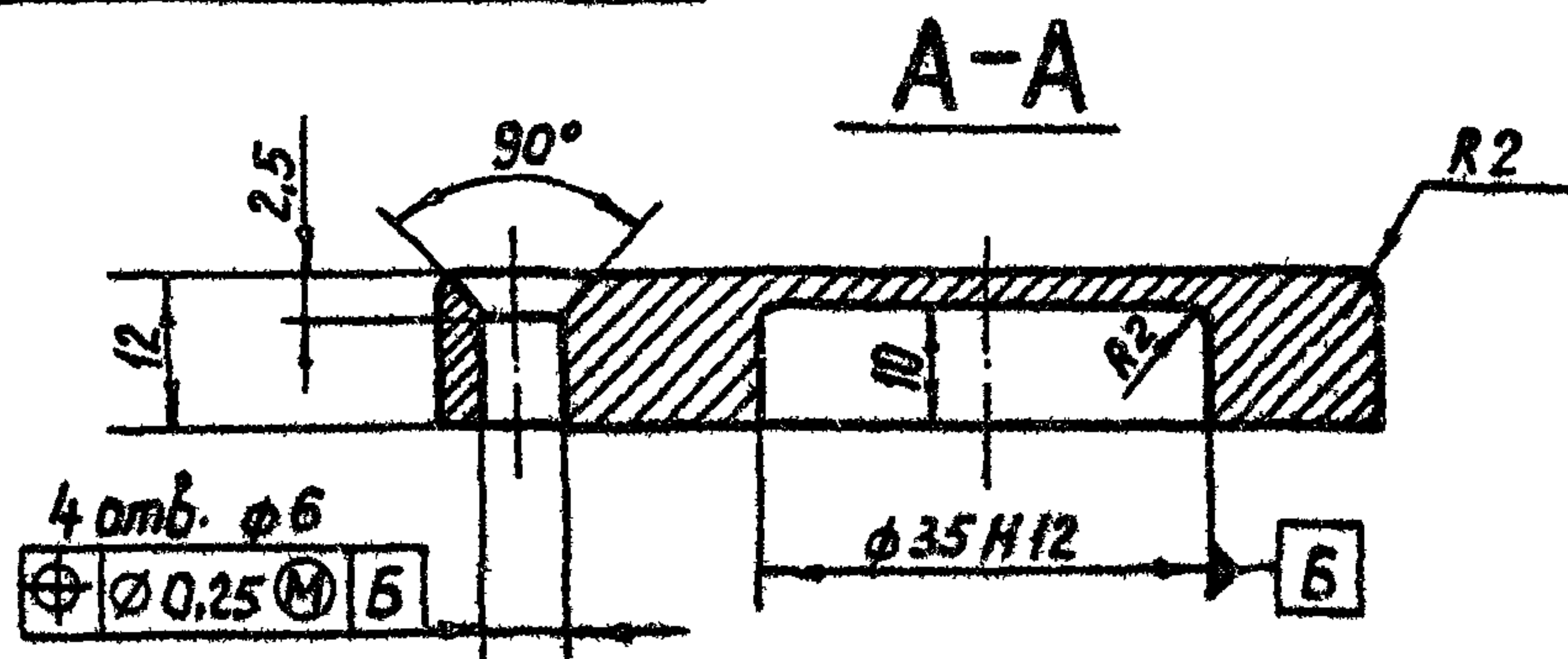
Крышка

Лист 5-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-74 *
 4-IV-НВСтЗпс. ГОСТ 16523-70*

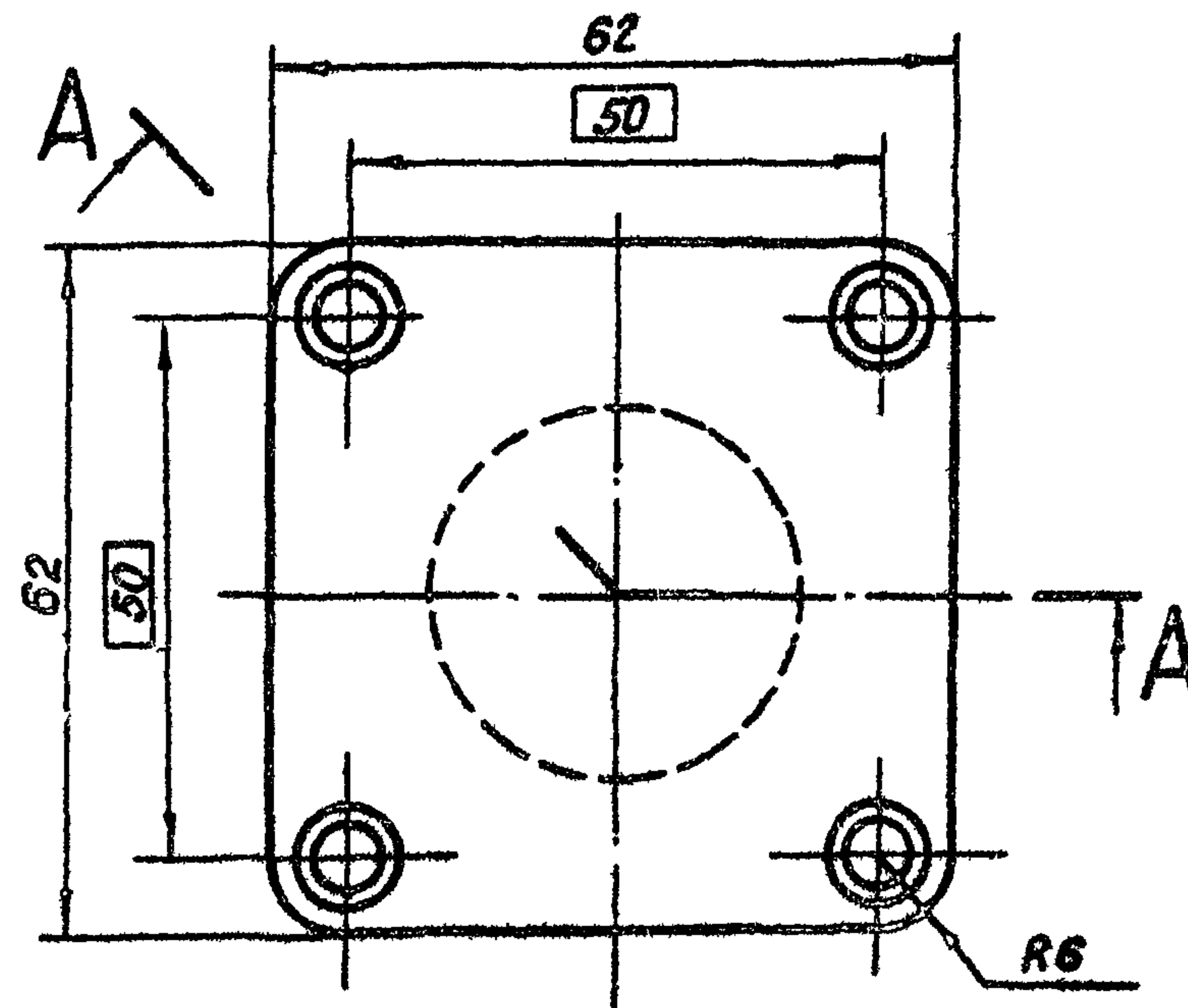
Копировал: Пужко Формат А4

26.058.ПВ.032.011

Rz 25/√



4 отв. $\phi 6$
 $\oplus \phi 0,25 \text{ (M)}$



Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		14.04.83	A	0.25	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Г.контр		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Г.л. инж. проекта		Назарев		25.04.83			
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоменко		29.04.83			

3.820.2-44
 26.058.ПВ.032.011

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб		Марданов		14.04.83	A	0.25	1:1
Проб		Искандеров		18.04.83			
Г.контр		Грош		22.04.83	Лист	Листов 1	
Г.л. инж. проекта		Назарев		25.04.83			
Н.контр		Мышкин		29.04.83			
Утв		Филоменко		29.04.83			

Колпачок.

Лит А

Масса 0.25

Масштаб 1:1

Лист Листов 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко Формат А4

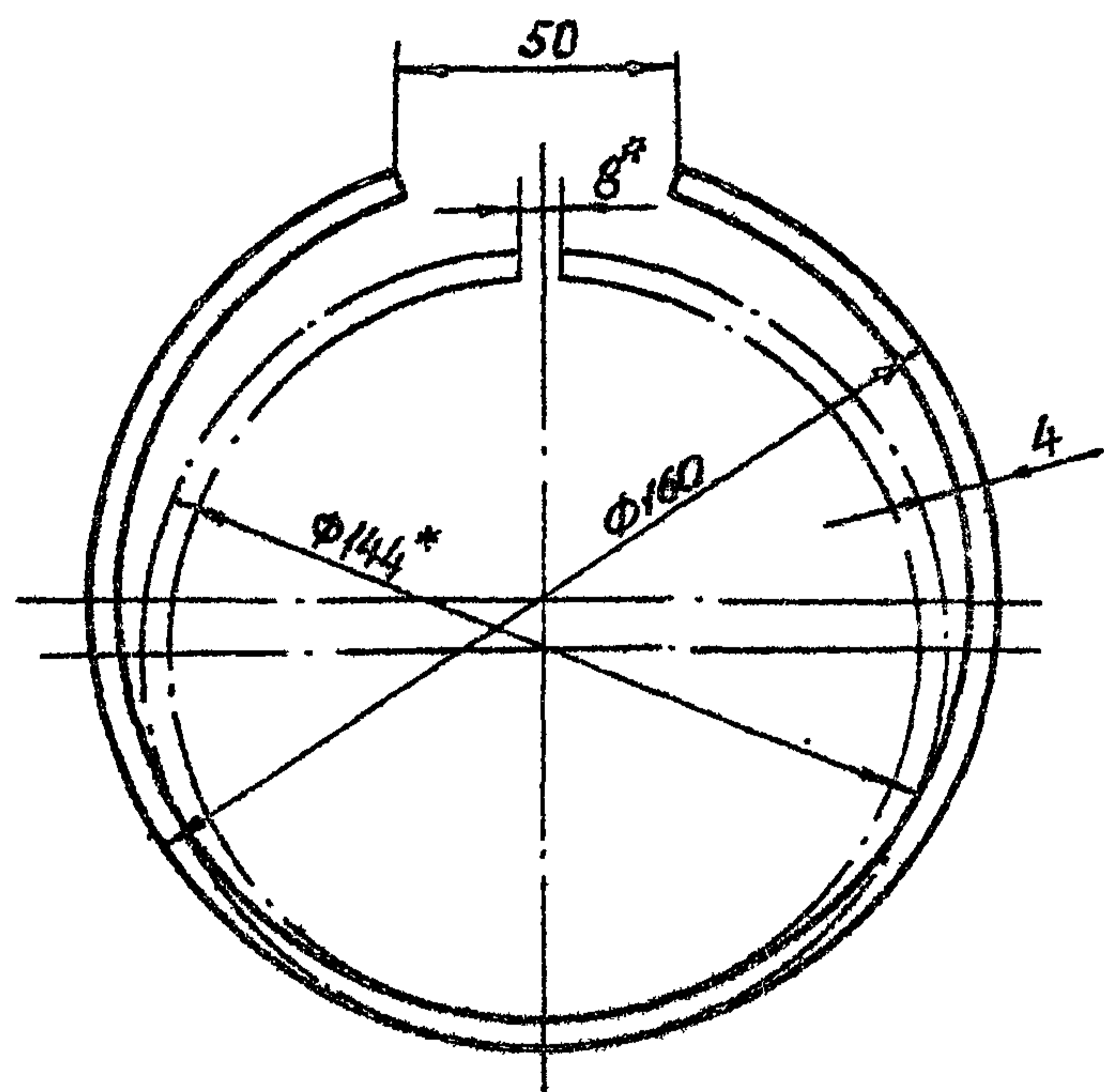
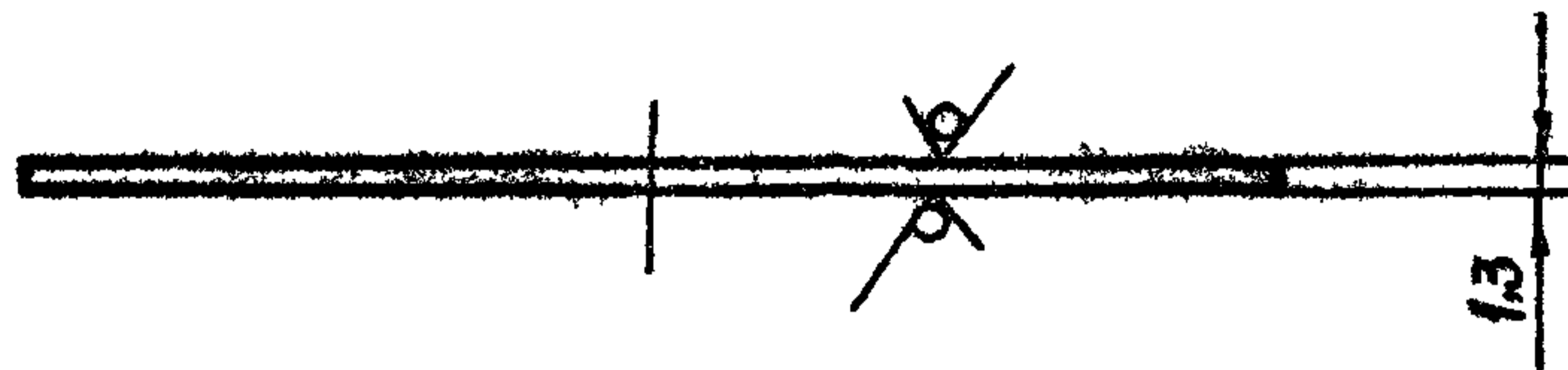
Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб		Марданов		14.04.83
Проб		Искандеров		18.04.83
Г.контр		Грош		22.04.83
Г.л. инж. проекта		Назарев		25.04.83
Н.контр		Мышкин		29.04.83
Утв		Филоменко		29.04.83

26.058.ПВ.032.014

Rz 50/ (✓)



* Размеры для измерения

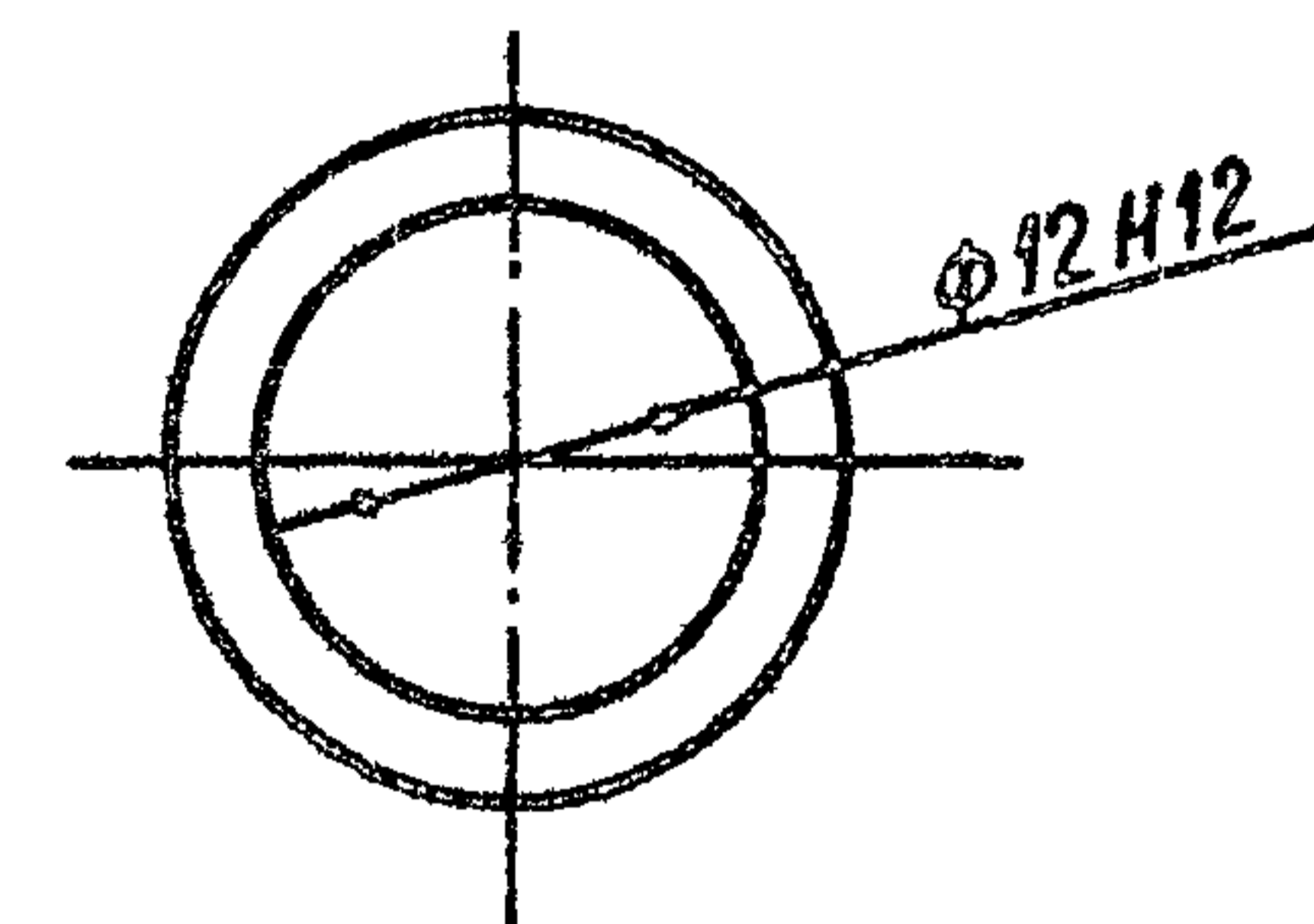
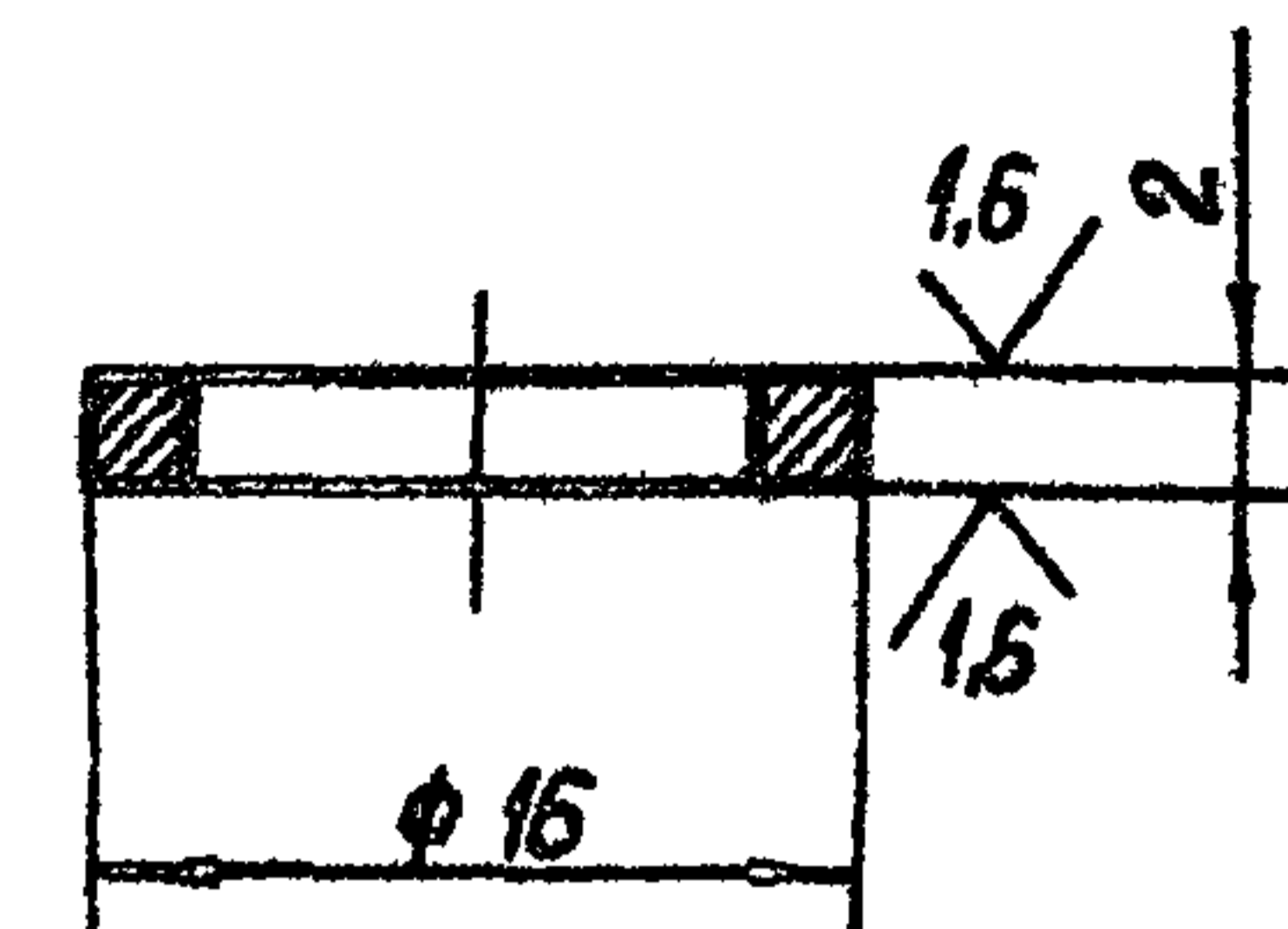
Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

Изм. №, лист, дата, Подп. и дата, Имя, № докл., Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.032.014		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	14.04.83	A	0.02	1:2
Проб.	Цыганберов	Цыганберов	18.04.83	Лист Листов 1		
Г. контр.	Грош	Грош	22.04.83			
И. контр.	Нагорев	Нагорев	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоненко	Филоненко	29.04.83			
				Сталь 65Г ГОСТ 14953-79		
				Копировал: Пушко		
				формат А4		

26.058.ПВ.032.015

Rz 25/ (✓)



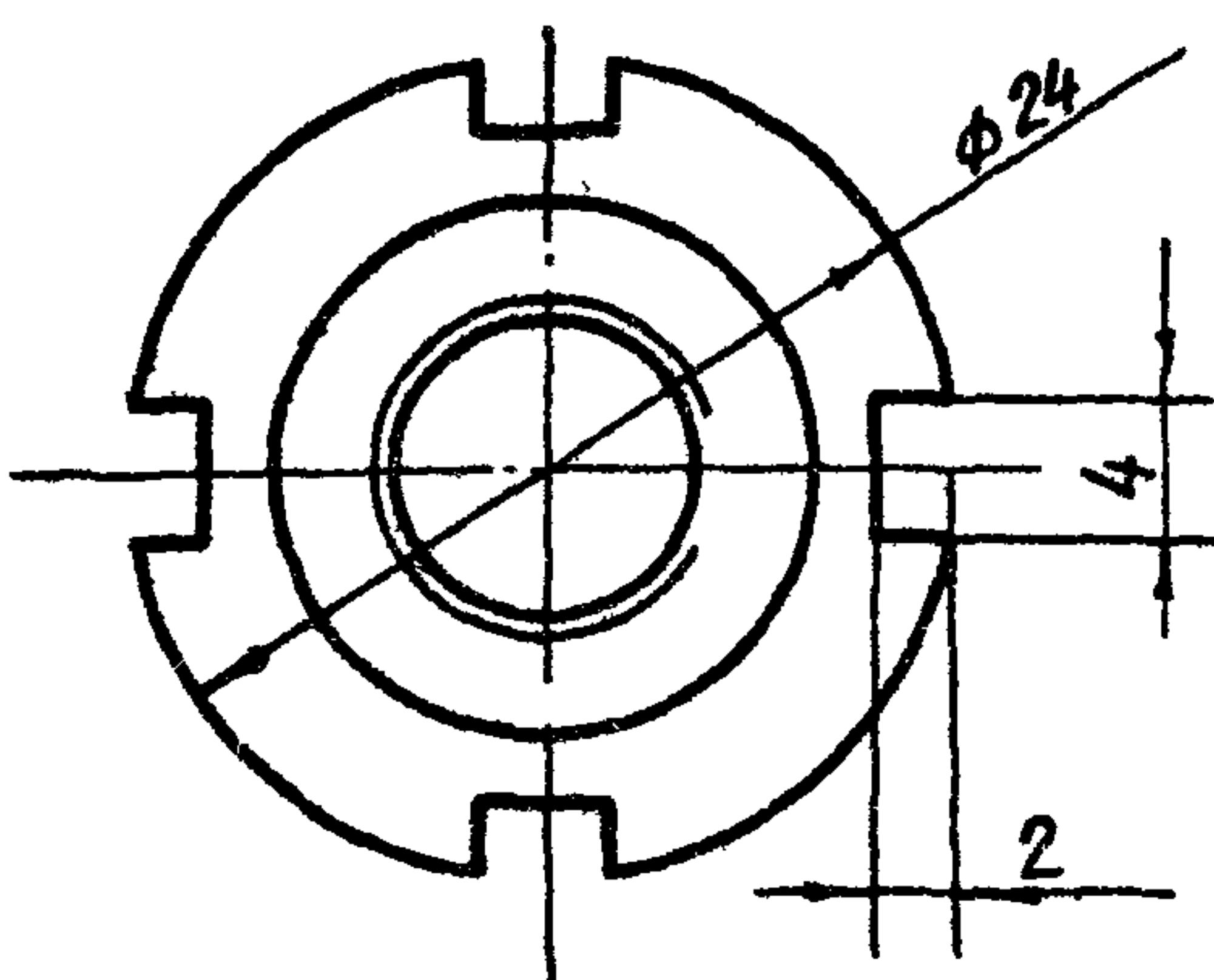
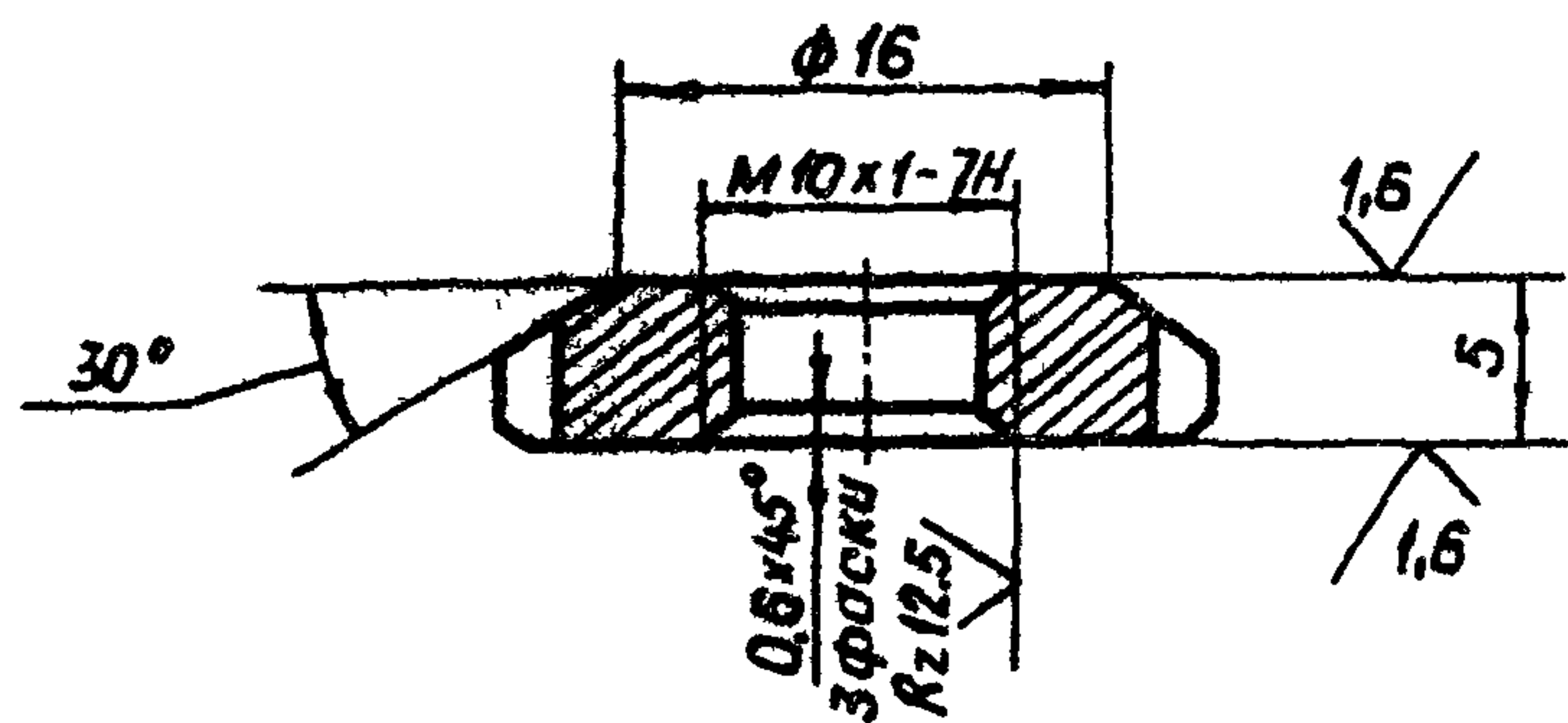
Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

Изм. №, лист, дата, Подп. и дата, Имя, № докл., Подп. и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.032.015		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов	Морданов	14.04.83	A	0.002	2:1
Проб.	Цыганберов	Цыганберов	18.04.83	Лист Листов 1		
Г. контр.	Грош	Грош	22.04.83			
И. контр.	Нагорев	Нагорев	25.04.83			
Н. контр.	Мышкин	Мышкин	29.04.83			
Утв.	Филоненко	Филоненко	29.04.83			
				Ст.3 сп ГОСТ 380-71*		
				Копировал: Пушко		
				формат А4		

26.058.ПВ.032.016

Rz 25/ (M)



3.820.2-44
26.058.ПВ.032.016

Гайка
круглая

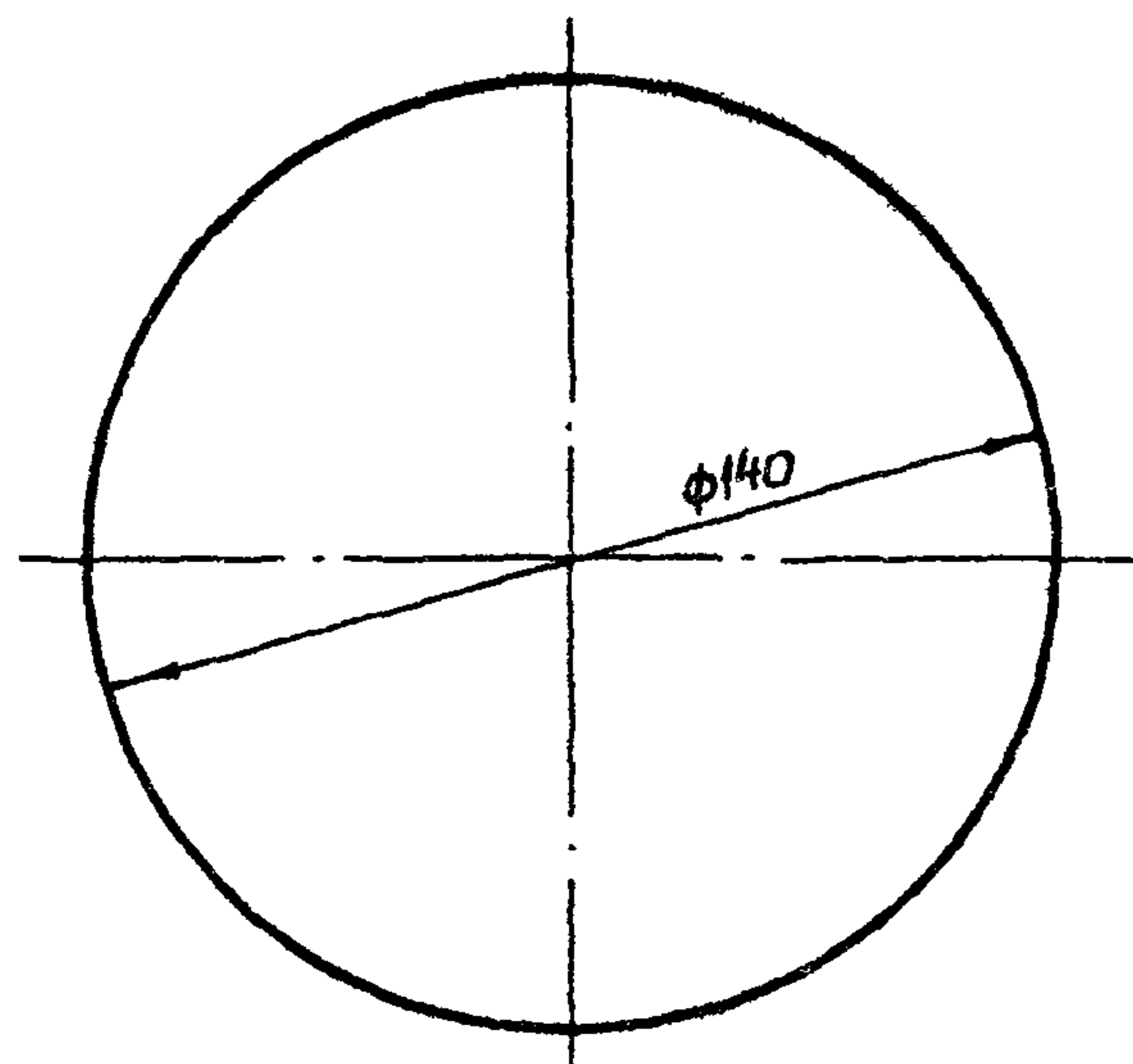
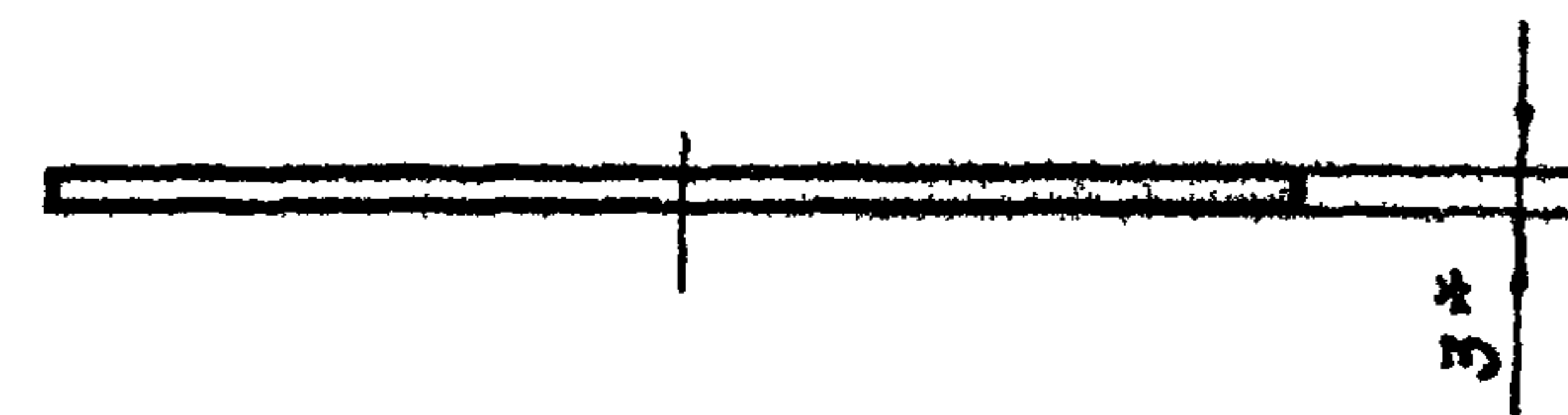
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,01	2:1
Лист		Листов 1

Ст.3 сп. ГОСТ 380-71*

Копировал: Пужко

формат А4

26.058.ПВ.032.017



* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058.ПВ.032.017

Стекло
смотровое

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,06	1:2
Лист		Листов 1

СОЛ.3 ГОСТ 15809-70*

Копировал: Пужко

формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Инв. № работ	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум	Подп. и дата

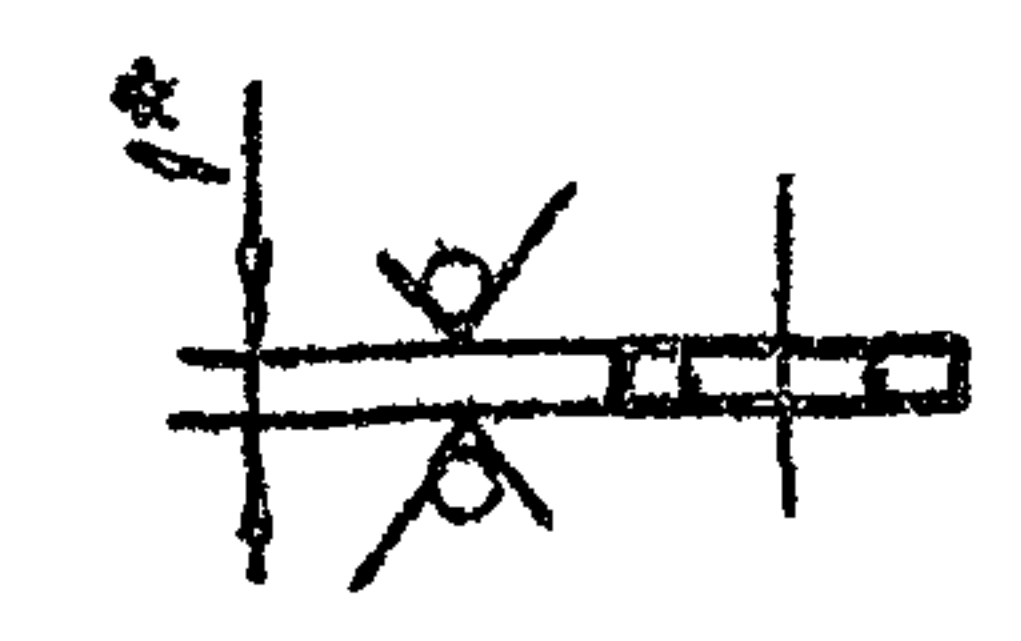
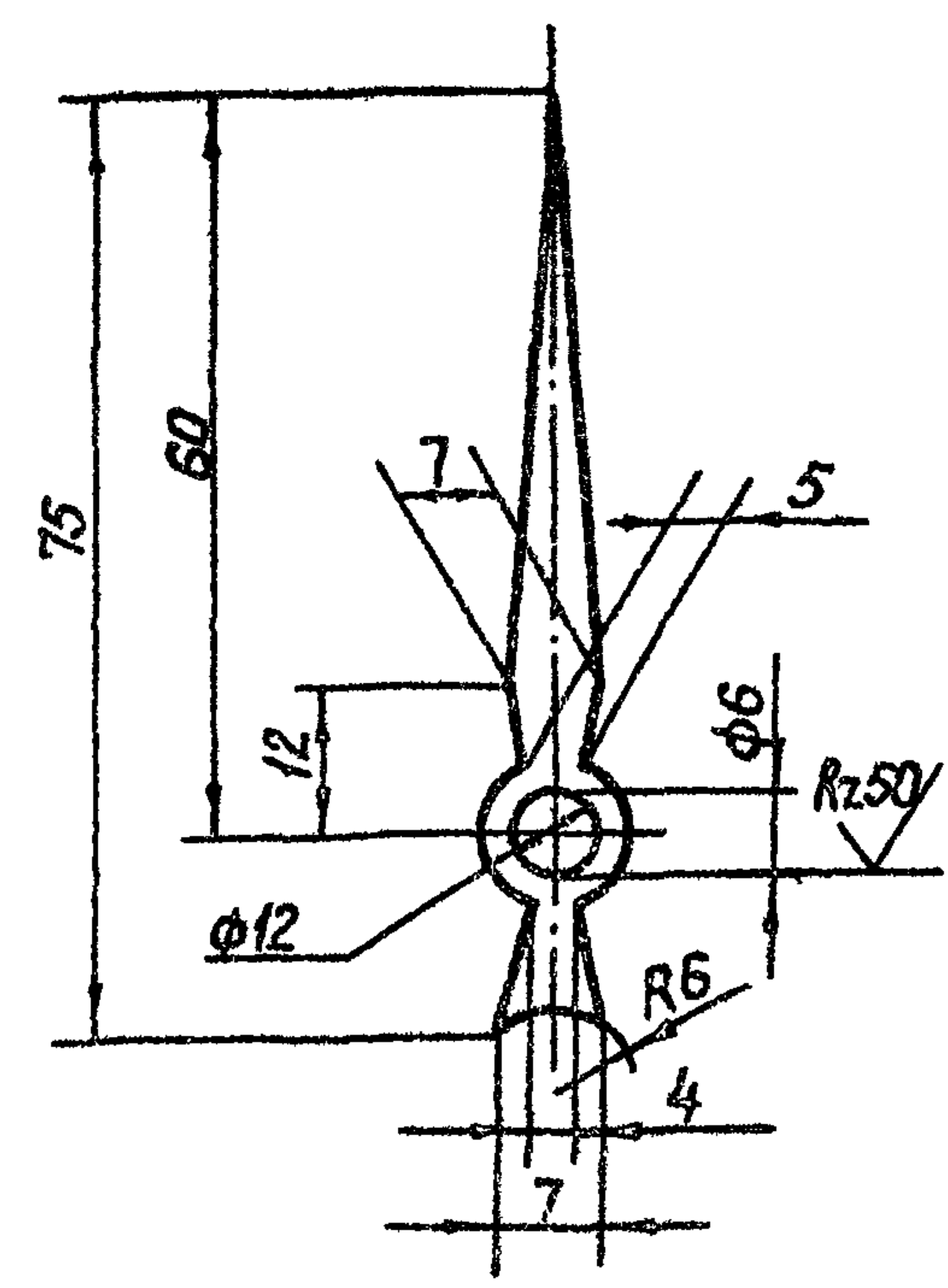
Изм	Лист	№ док. инв.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Граш	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		

Инв. № работ	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум	Подп. и дата

Изм	Лист	№ док. инв.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проб.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Граш	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83		
Н.контр.	Мышкин	29.04.83		
Утв.	Филоменко	27.04.83		

26.058.ПВ.032.019

Rz 200
✓(✓)

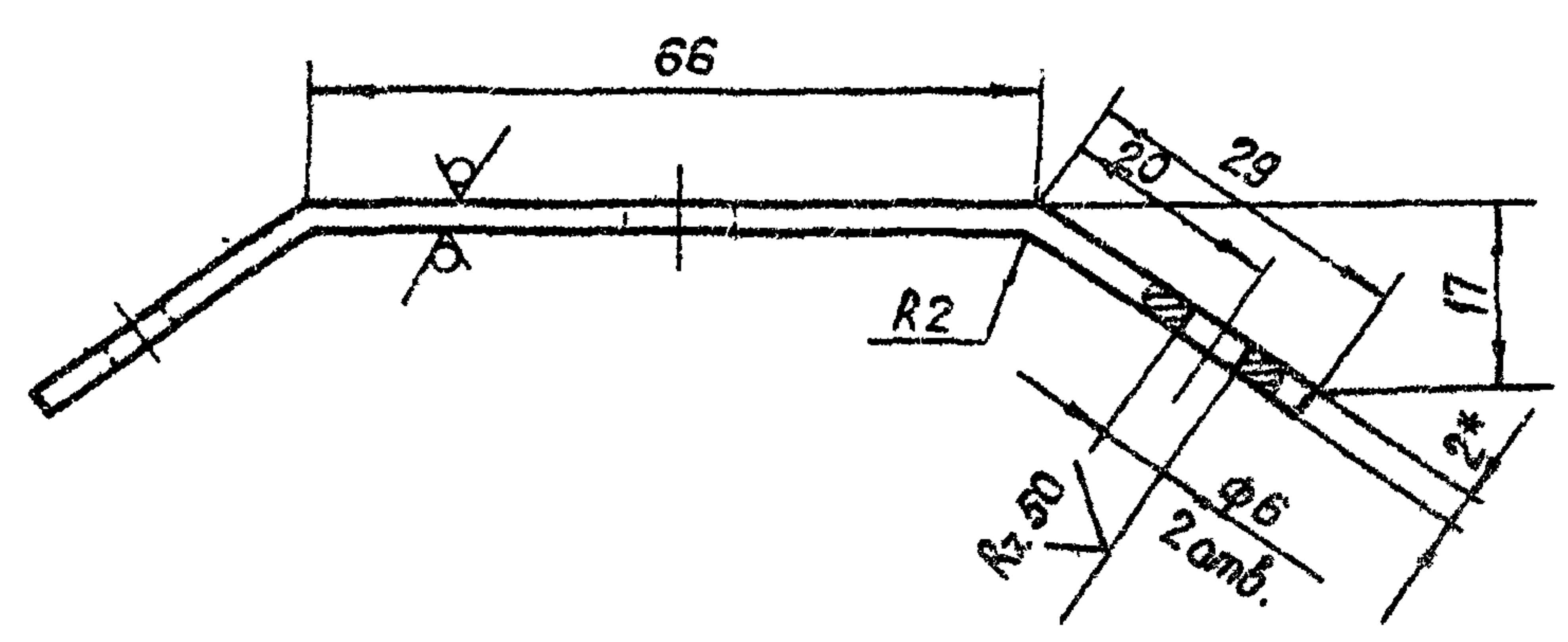
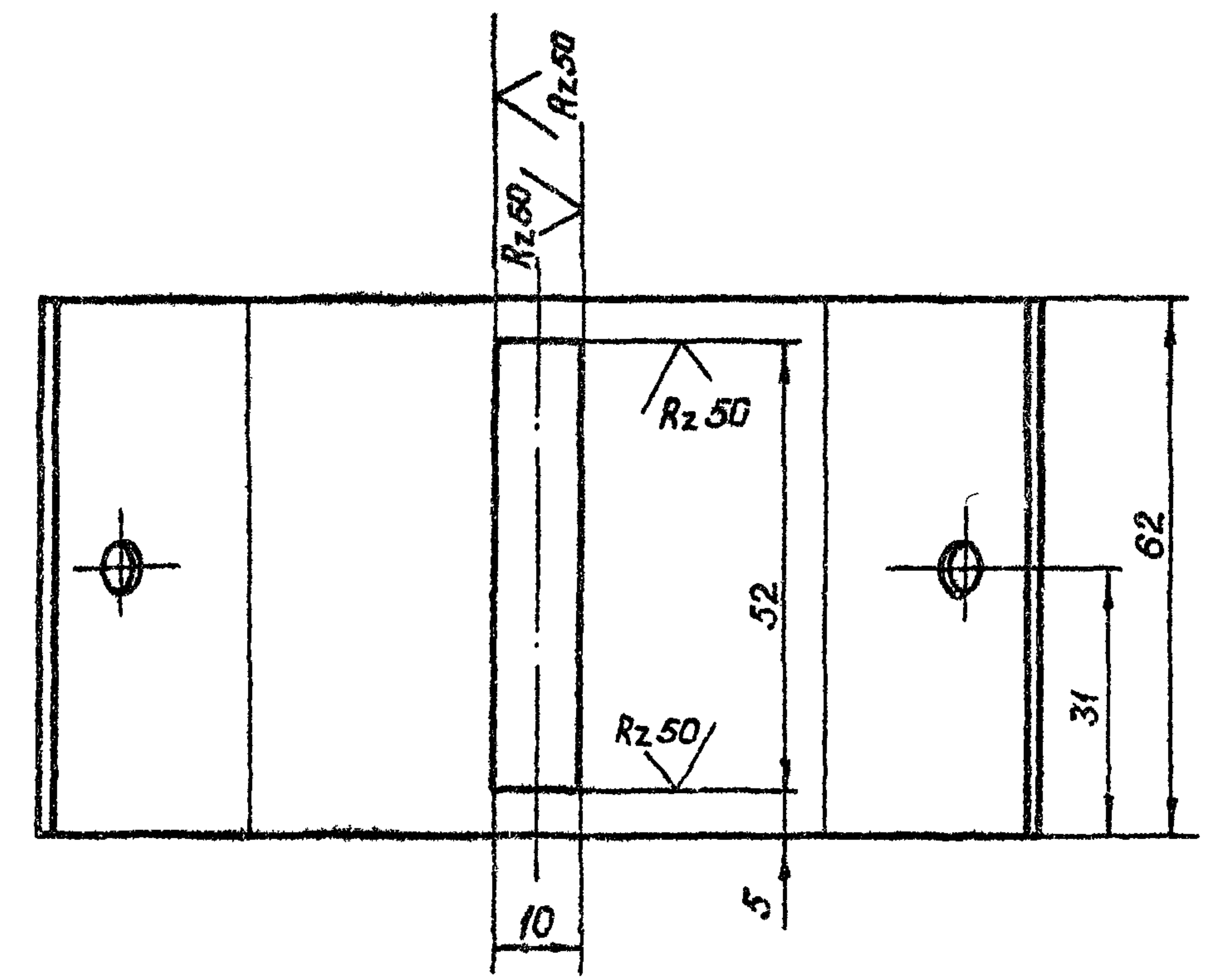


- 1. Покрытие - эмаль черного цвета НЦ-184 ГОСТ 18335-73.*
- 2* Размер для справок.
- 3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.019			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Мас шпак
Разраб	Морданов	14.04.83		14.04.83	А	0,012	1,1
Проб	Искандеров	18.04.83		18.04.83	Стрелка		
Инж-пр	Грош	22.04.83		22.04.83	Лист	Листов 1	
Инж-пр	Нагаев	25.04.83		25.04.83	Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-73*		
Н.контр	Мышкин	29.04.83		29.04.83	4-И-НВ ст 3 по ГОСТ 18523-70*		
Утв	Филоменко	29.04.83		29.04.83	Копировал Пужко		
				Формат А4			

26.058.ПВ.032.018

Rz 200
✓(✓)



* Размер для справок.

Изм №, Лист, Подп, Дата, Вес, Шпак, № докум, Подп, Дата

3.820.2-44				26.058.ПВ.032.018			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Мас шпак
Разраб	Морданов	14.04.83		14.04.83	А	0,12	1,1
Проб	Искандеров	18.04.83		18.04.83	Крышка		
Инж-пр	Грош	22.04.83		22.04.83	Лист	Листов 1	
Инж-пр	Нагаев	25.04.83		25.04.83	Б-ПН-НО-2 ГОСТ 19903-73*		
Н.контр	Мышкин	29.04.83		29.04.83	4-И-НВ ст 3 по ГОСТ 18523-70*		
Утв	Филоменко	29.04.83		29.04.83	Копировал Пужко		
				Формат А4			

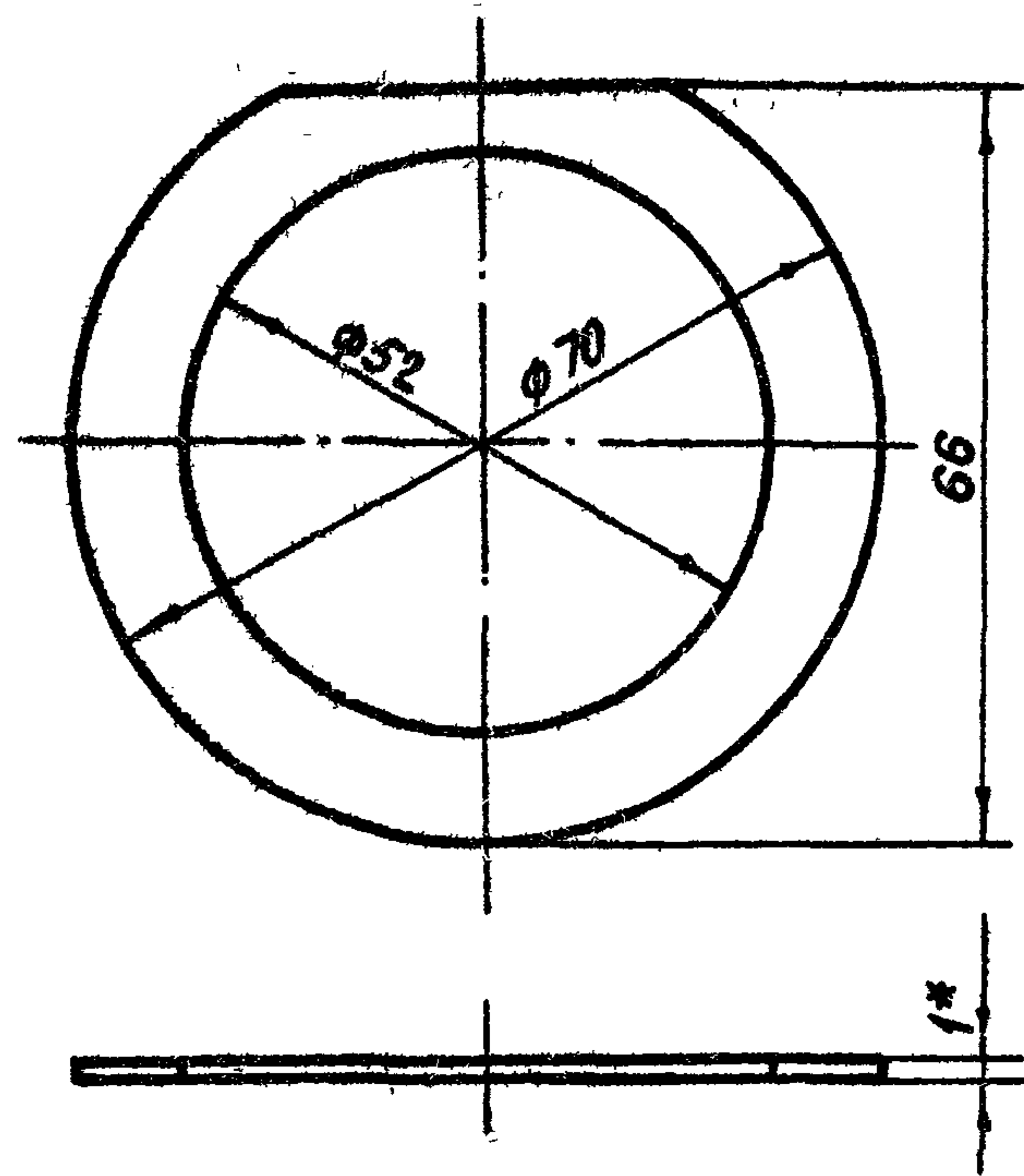
Серия 3.820.2-44

Выпуск 3

26.058.ПВ.032.021

Выпуск 3

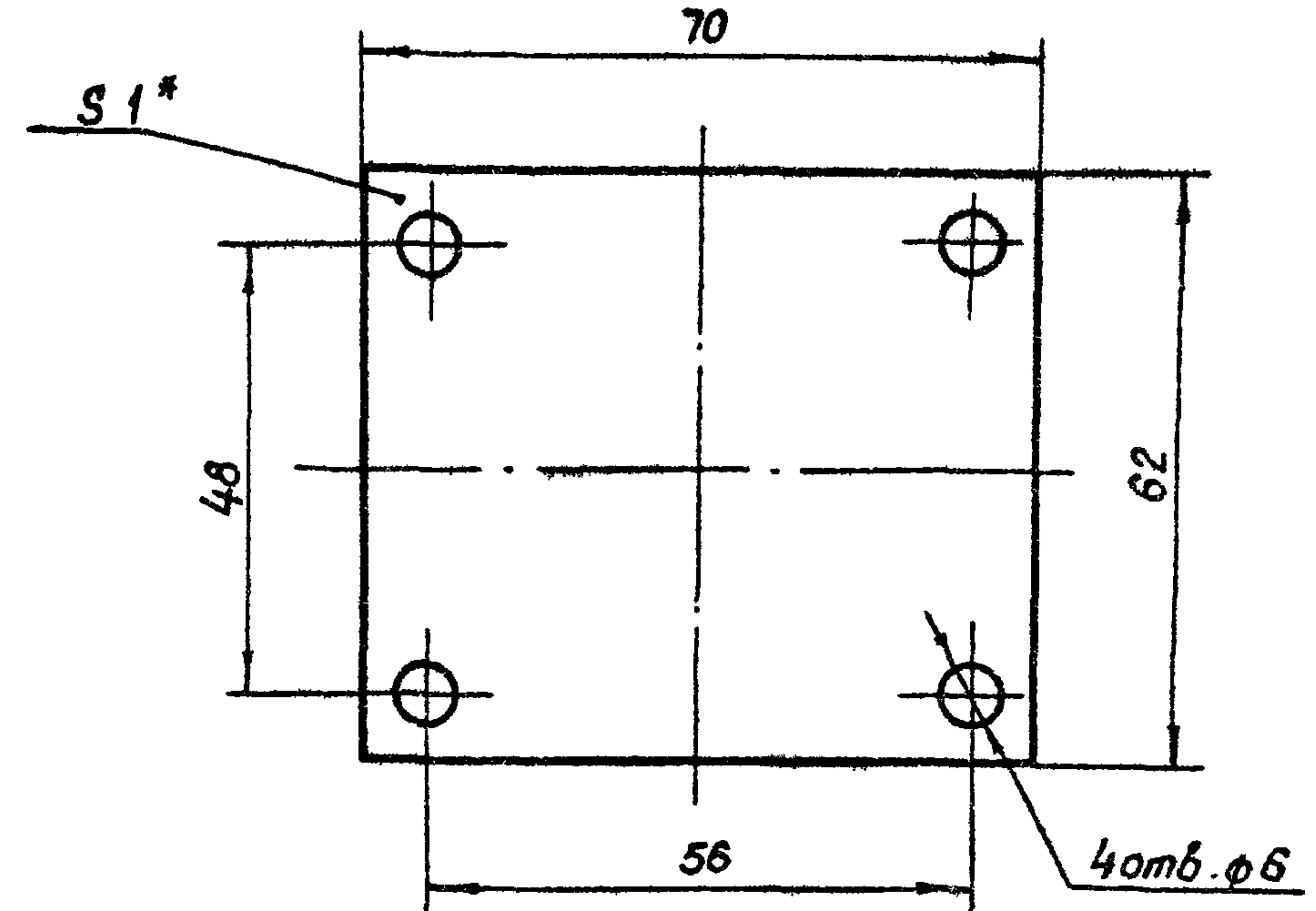
Серия 3.820.2-44



* Размер для справок.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.032.020	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Морданов	140483				A	0,003	1:1
Проб	Искандеров	180483			Лист Листов 1			
Т.контр	Грош	220483			Лист Листов 1			
Проект	Нагаев	250483			Лист Листов 1			
И.контр	Мышкин	290483			Лист Листов 1			
Утв	Филоненко	270483			Лист Листов 1			
Паронит ГОСТ 481-80					Копировал Пужко формат А4			

26.058.ПВ.032.021



* Размер для справок.

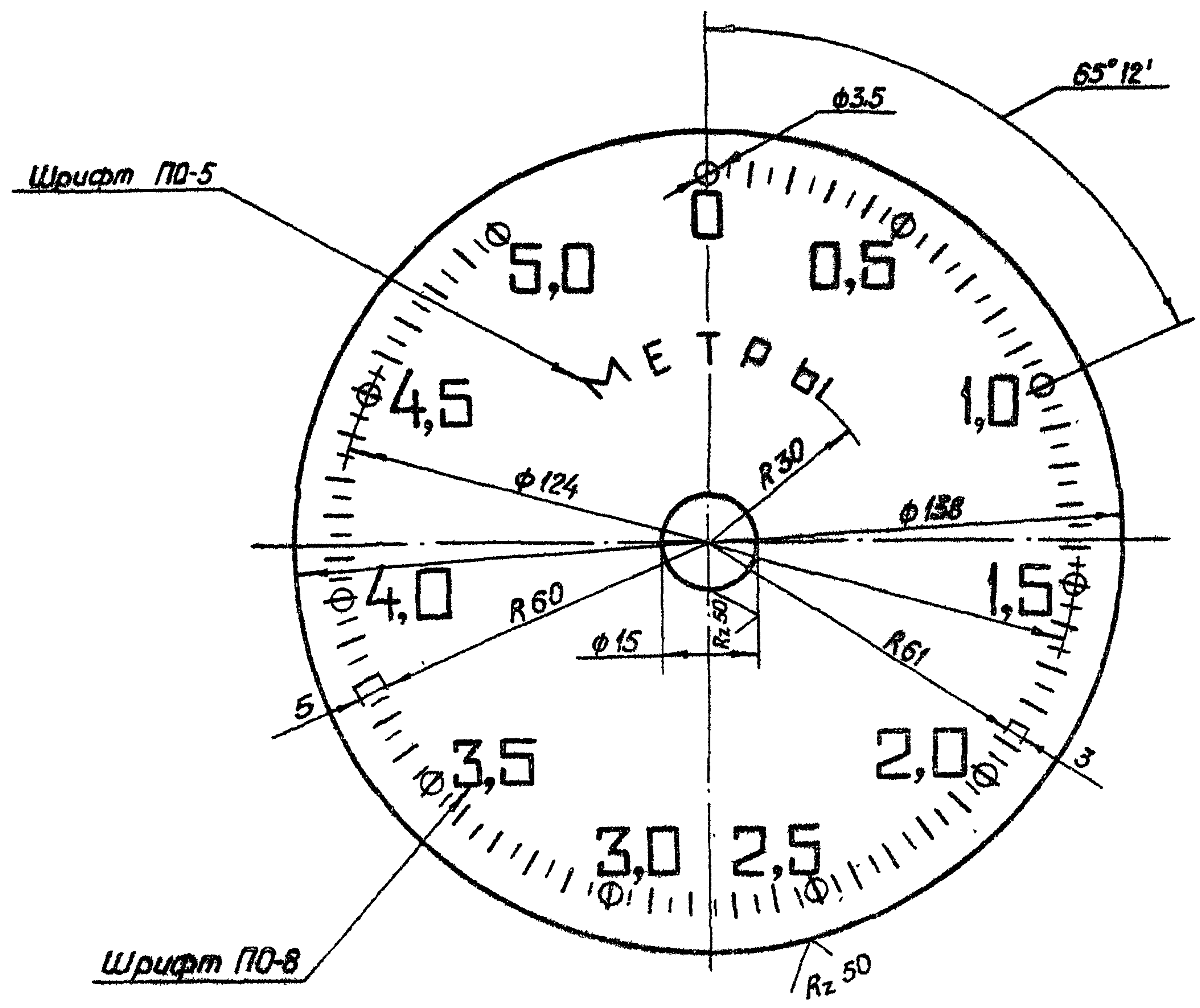
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.032.021	Лист	Масса	Масштаб
Разр	Морданов	140483				A	0,008	1:1
Проб	Искандеров	180483			Лист Листов 1			
Т.контр	Грош	220483			Лист Листов 1			
Проект	Нагаев	250483			Лист Листов 1			
И.контр	Мышкин	290483			Лист Листов 1			
Утв	Филоненко	270483			Лист Листов 1			
Паронит ГОСТ 481-80					Копировал Пужко формат А4			

26.058.ПВ.033.001

✓(✓)

Выпуск 3

Серия 3.820.2-44



1. Число равных делений - 100.
2. Ширина длинных рисок 0,8, коротких рисок и кружочков - 0,5 мм.
3. Цифры расположить у кружочков, как показано на чертеже.
4. Покрывать фон циферблата эмалью для приборов (белого цвета) ГОСТ 5971-78, цифры, буквы, риски и кружки наносить эмалью черного цвета ИЦ-184 черная ГОСТ 18335-73.*
5. Шрифт надписей по ГОСТ 2930-62**
6. Остальные технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

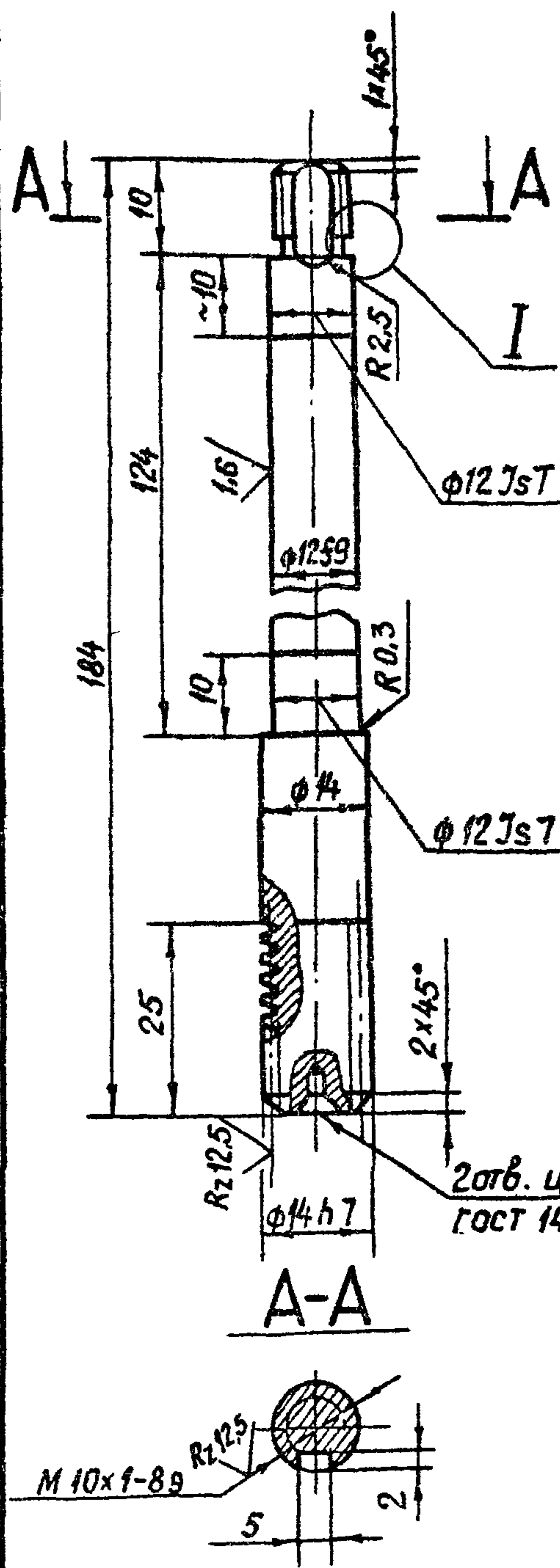
Шиб. № разд.	Подп. и дата
Взам. шиб. №	Шиб. № шиб.
Шиб. № шиб.	Шиб. № шиб.
Шиб. № шиб.	Шиб. № шиб.

				3.820.2-44 26.058.ПВ.033.001			
Цм. Лист	№ докум	Подп	Дата	Циферблат 50 м	Лит	Масса	Мас. таб
Разраб	Марданов	Сидоров	14.04.83		А	0,04	1:1
Проб	Искандеров	Зыков	16.04.83	Лист 1/1			
Т. контр	Грош	Сидоров	22.04.83				
Проект	Нзгоев	Сидоров	25.04.83				
И. контр	Мышкин	Сидоров	29.04.83	Лист АД-1 ГОСТ 21631-75			
Упр	Филопенко	Сидоров	27.04.83	Копировал: Лушка			формат А3

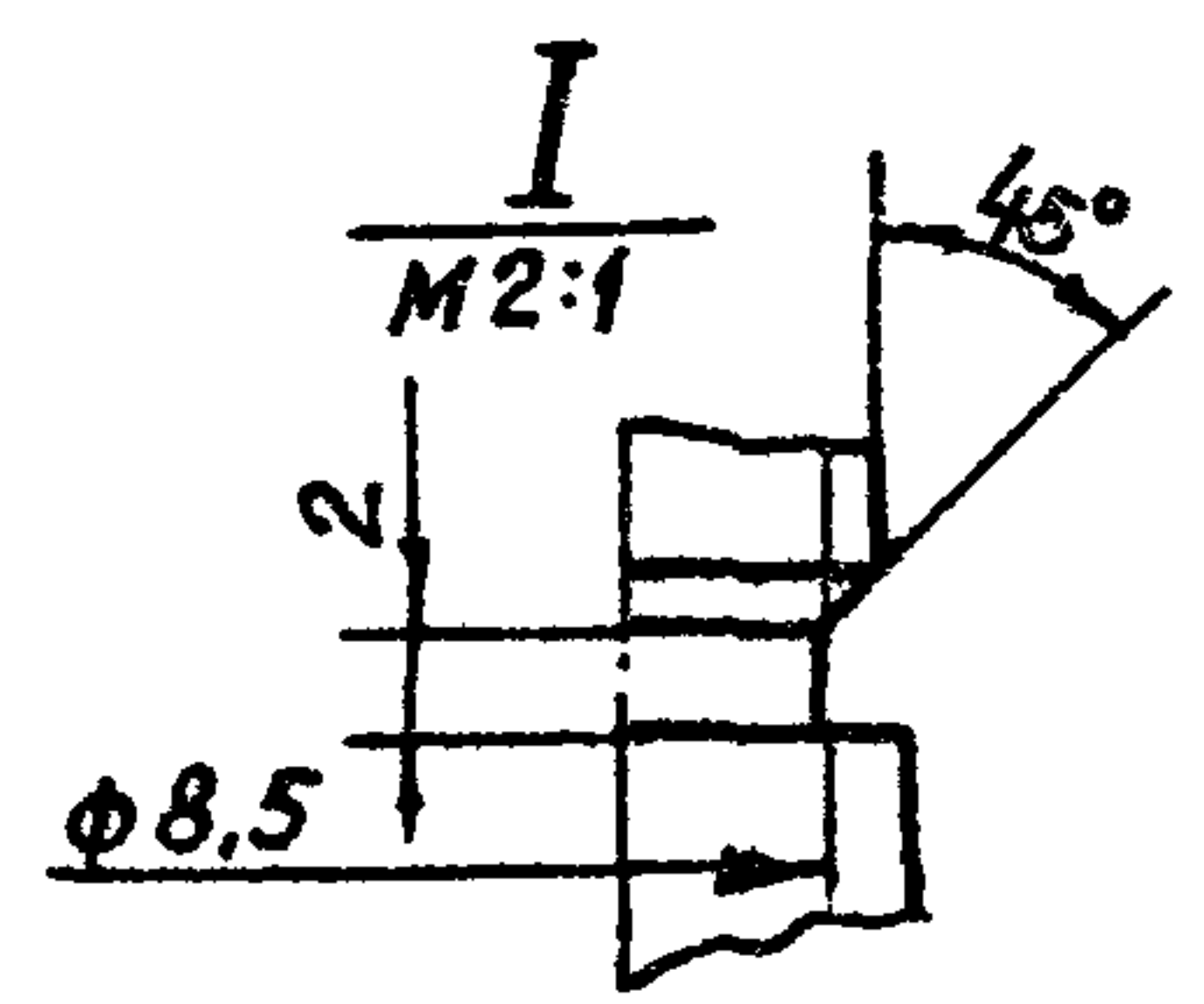
Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

26.058.ПВ.033.002

Rz 25/ (✓)



Модуль	m	1
Число витков	Z1	1
Вид червяка	-	ZA
Делительный угол подъема	δ	4°45'49"
Направление линии витка	-	Правое
Исходный червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности		8-ВСТСЭВ 311-76
Делительная толщина по хорде витка	\bar{s}_{a1}	1.565 -0.220 -0.320
Высота до хорды	h _{a1}	1
Делительный диаметр червяка	d ₁	12
ход витка	Pz1	3.14



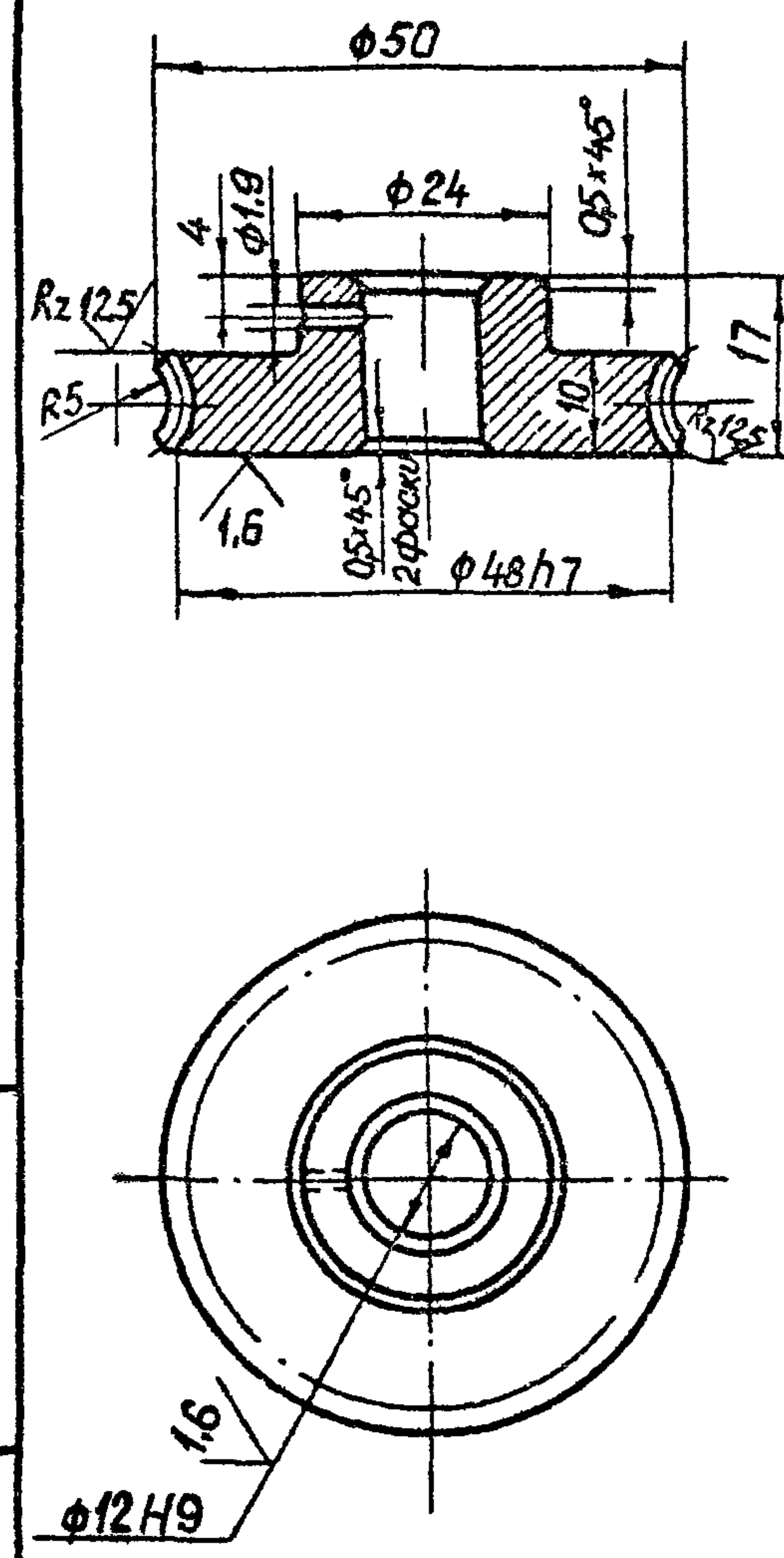
Изм. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проф.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Граш	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83		
Н.контр.	Мещкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	30.04.83		

3.820.2-44 26.058.ПВ.033.002		
Лит	Масса	Масштаб
A	0.17	1:1
Лист	Листов 1	
Крепеж	16-8 - ГОСТ 2590-71* 8С15-П-17 ГОСТ 535-79	
Копирован Пушкова		
Формат А4		

26.058.ПВ.033.003

Rz 25/ (✓)



Модуль	m	1
Число зубьев	Z2	
Направление линии витка	-	Правое
Коэффициент смещения червяка	x	-
Исходный производящий червяк	-	ГОСТ 19036-81
Степень точности	-	8-ВСТСЭВ-311-76
Межосевое расстояние	a _ш	29±0.03
Делительный диаметр червячного колеса	d ₂	46
Вид сопряженного червяка	-	ZA
Число витков сопряженного червяка	Z ₁	1
Обозначение чертежа сопряженного червяка	26.058.ПВ.033.002	

Изм. № Подп. и дата

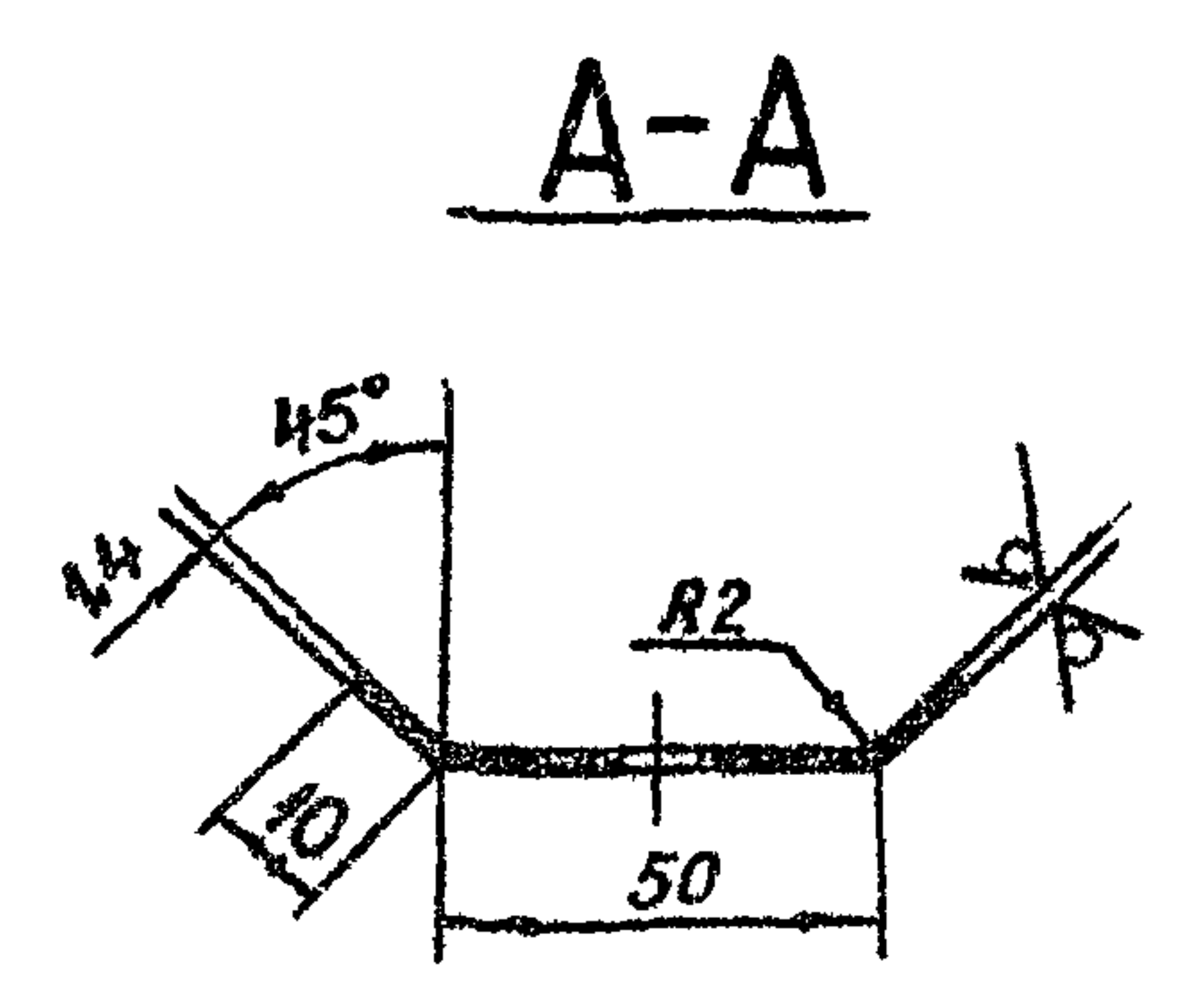
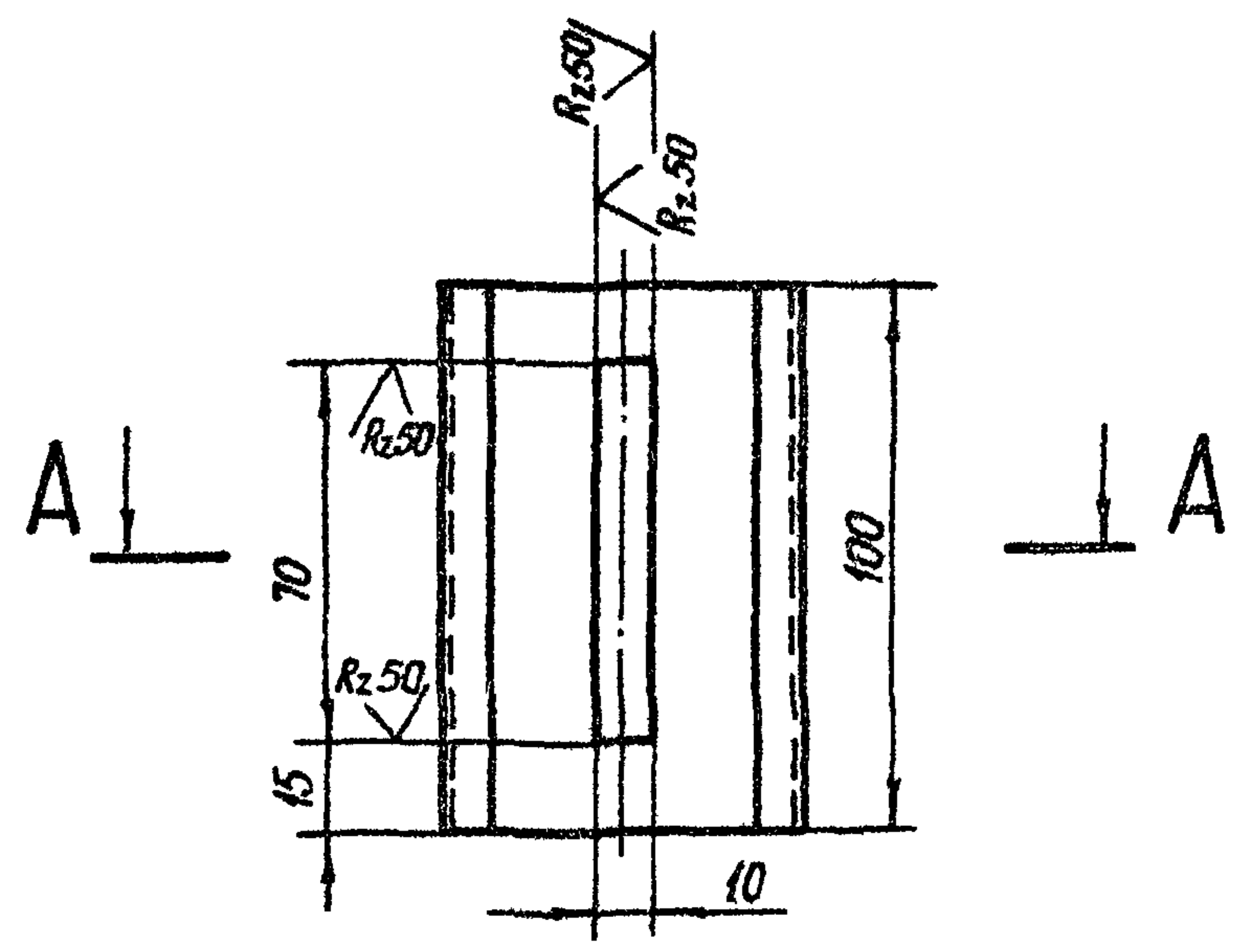
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	14.04.83		
Проф.	Искандеров	18.04.83		
Т.контр.	Граш	22.04.83		
Гл. инж. проекта	Нагаев	25.04.83		
Н.контр.	Мещкин	29.04.83		
Утв.	Филаненко	30.04.83		

3.820.2-44 26.058.ПВ.033.003		
Лит	Масса	Масштаб
A	0.13	1:1
Лист	Листов 1	
Крепеж	Отливка СЧ 20 ГОСТ 1585-78	
Копирован Пушкова		
Формат А4		

26.058.ПВ.034.002

Rz 200 / (M)

Серия 3.820.2-44
Выпуск 3

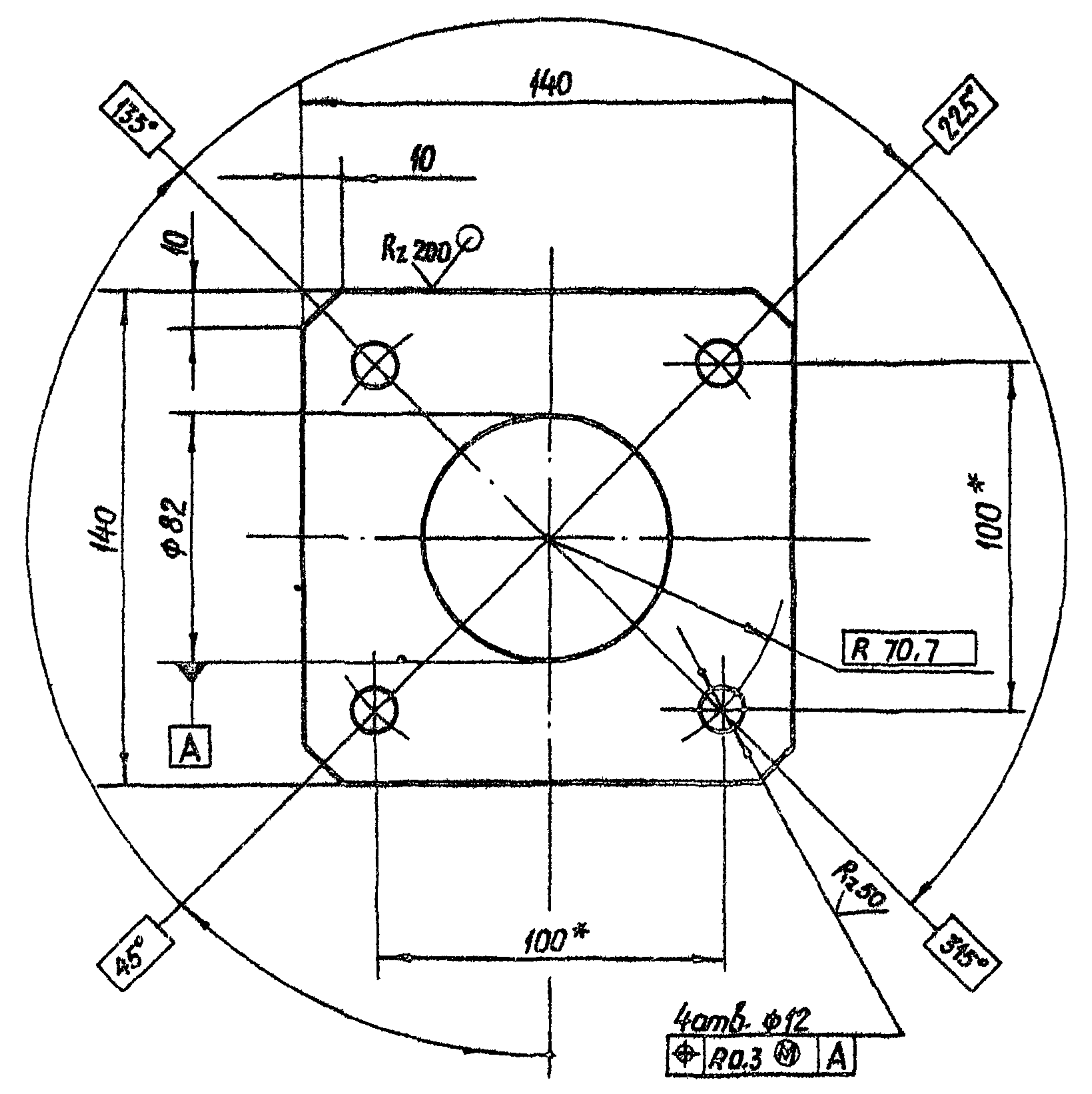


* Размер для справок.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.034.002	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов			14.04.83		А	0.09	: 2
Проб	Цекандеров			19.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр	Грош			22.04.83				
Инж.проект	Насеб			25.04.83				
Н.контр	Мышкин			26.04.83				
Утв.	Филошенко			27.04.83				
					Б-ПН-НО-1,4 ГОСТ 19903-74 *			
					4-Н-НВ Ст 3пс ГОСТ 16523-70 *			
					Копировал Пужко	формат А4		

26.058.ПВ.034.001

(M)

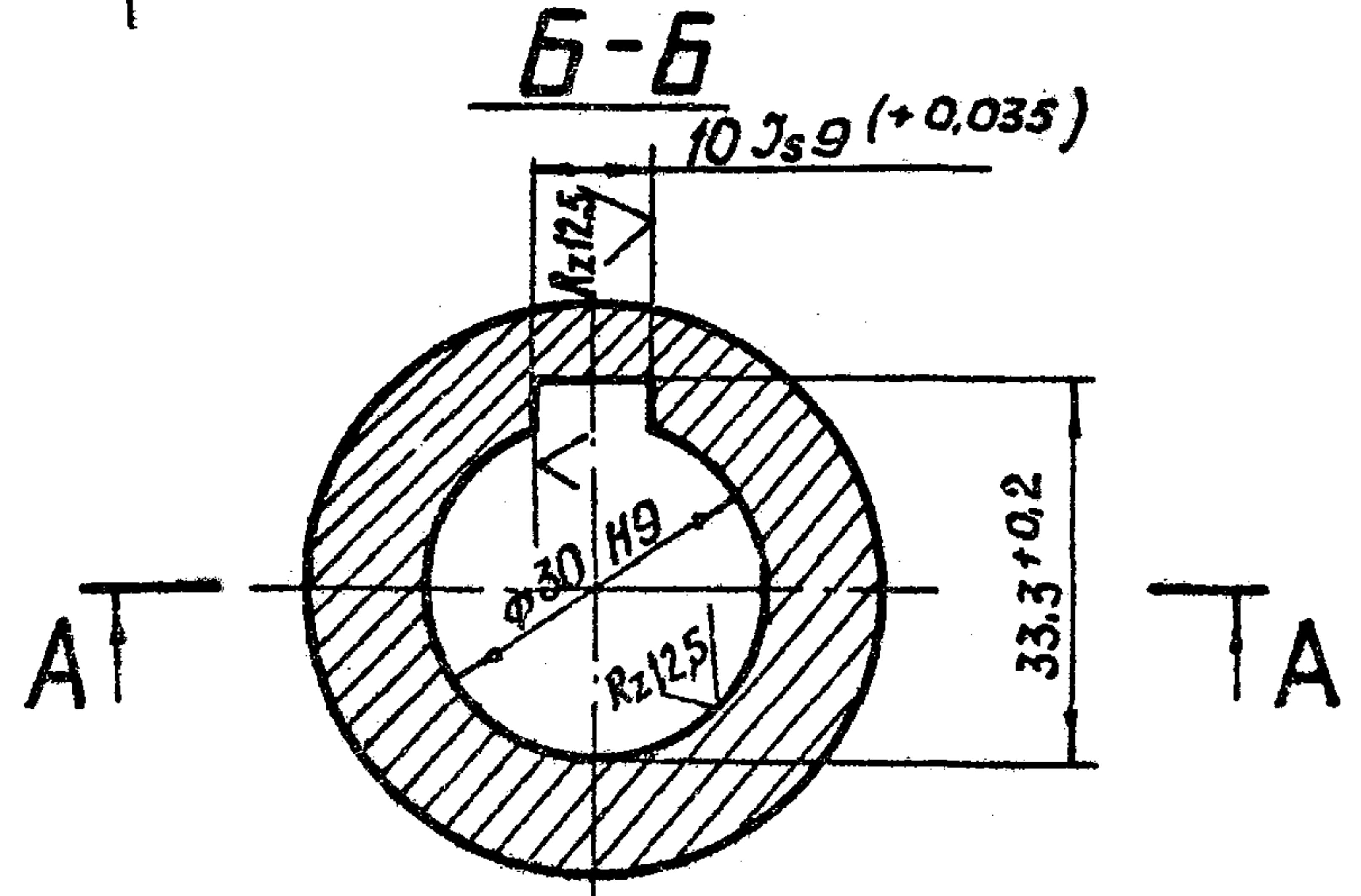
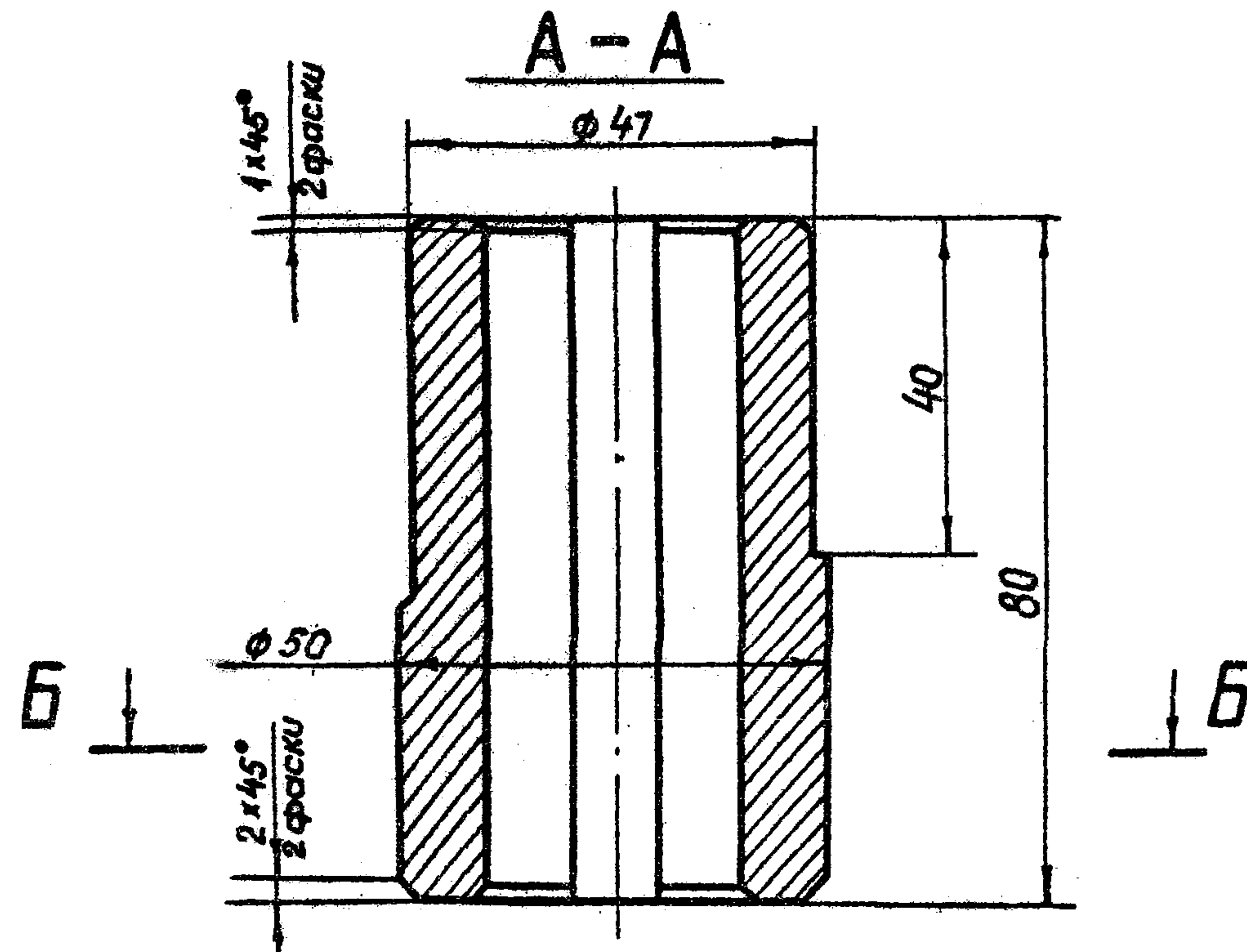


* Размеры для справок.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.034.001	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Морданов			14.04.83		А	0.8	1:2
Проб	Цекандеров			18.04.83		Лист		Листов 1
Т.контр	Грош			20.04.83				
Инж.проект	Насеб			25.04.83				
Н.контр	Мышкин			29.04.83				
Утв.	Филошенко			27.04.83				
					Лист Б-ПН-НО-8 ГОСТ 19903-74 *			
					ВСтЗпЗ ГОСТ 14637-79			
					Копировал Пужко	формат А4		

26.058.ПВ.035.001

Rz 25/ (M)

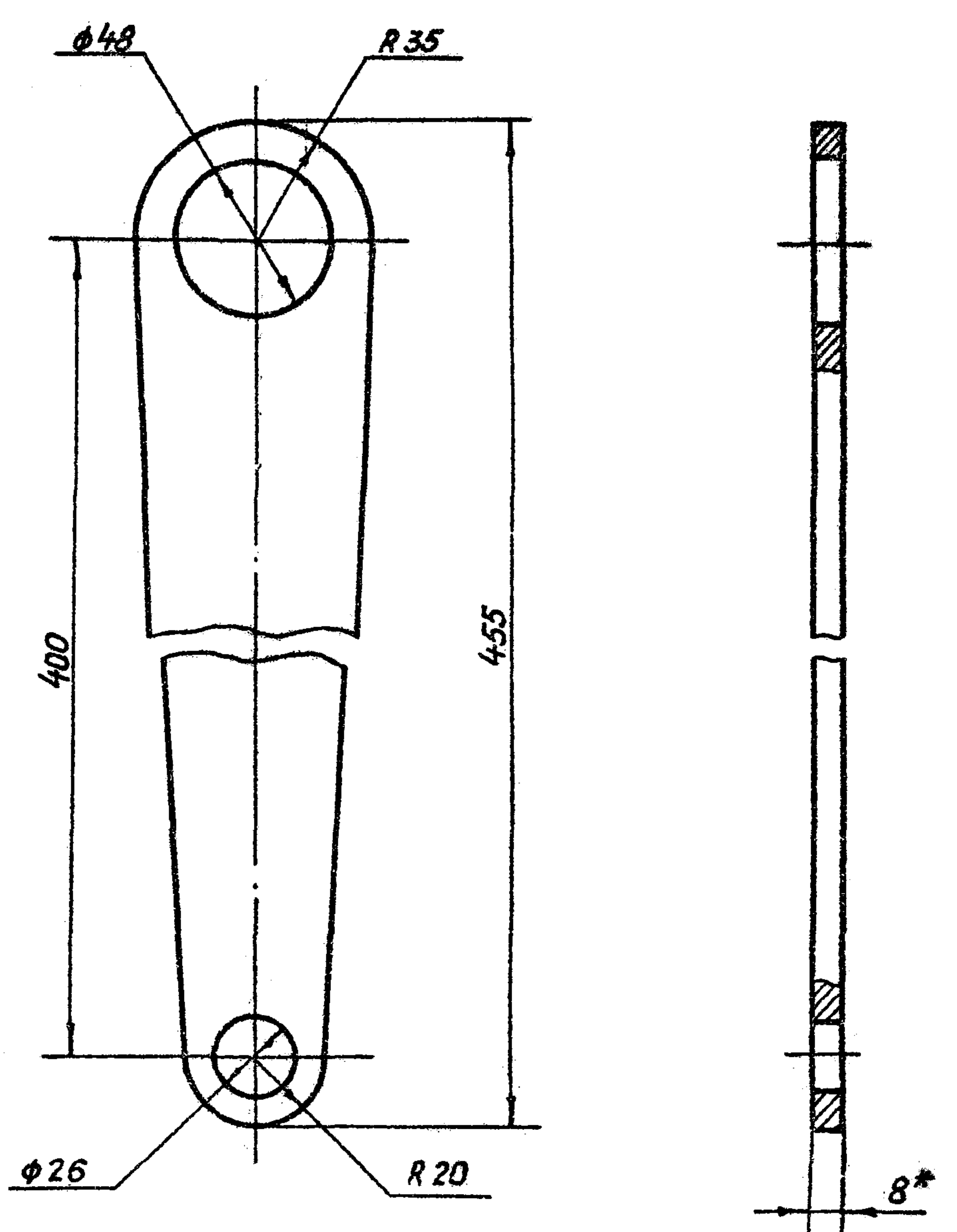


Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси отверстия не более допуска на ширину шпоночного паза.

Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата						
Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата						
Инв. № подл.	Подп.	и дата							
				3.820.2-44	26.058.ПВ.035.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Марданов	14.04.83				A	0.75	1:1	
Проб.	Искандеров	19.04.83			Лист	Листов	1		
Т. контр.	Грош	22.04.83							
Н. контр.	Нагаев	25.04.83							
Утв.	Мышкин	29.04.83							
	Спиляченко	27.04.83							
					53-8-Гост 2590-71*				
					53-8-Гост 535-79				
					Круж				
					Капиравал: Пушка	формат А4			

26.058.ПВ.035.002

Rz 50/ (M)



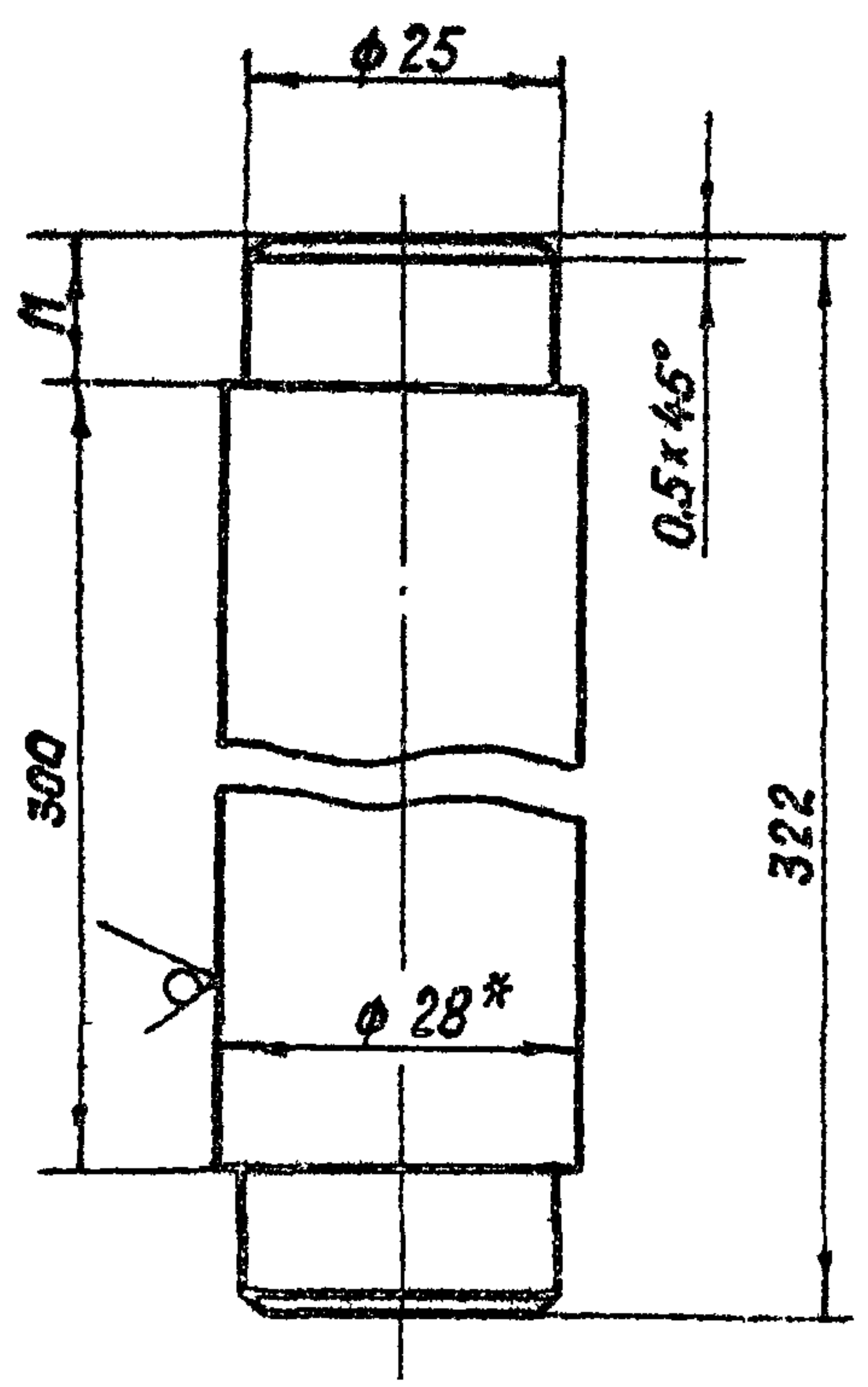
* Размер для справок.

Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата						
Взаим. инв. №	Инв. № дубл.	Подп.	и дата						
Инв. № подл.	Подп.	и дата							
				3.820.2-44	26.058.ПВ.035.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Марданов	14.04.83				A	1.27	1:2	
Проб.	Искандеров	18.04.83			Лист	Листов	1		
Т. контр.	Грош	22.04.83							
Н. контр.	Нагаев	25.04.83							
Утв.	Мышкин	29.04.83							
	Спиляченко	27.04.83							
					Б-ПН-НО-8 Гост 10403-74*				
					ВСтЗлс.5 гост 10637-75				
					Капиравал: Пушка	формат А4			

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

26.058.ПВ.035.003

Rz50/ (✓)



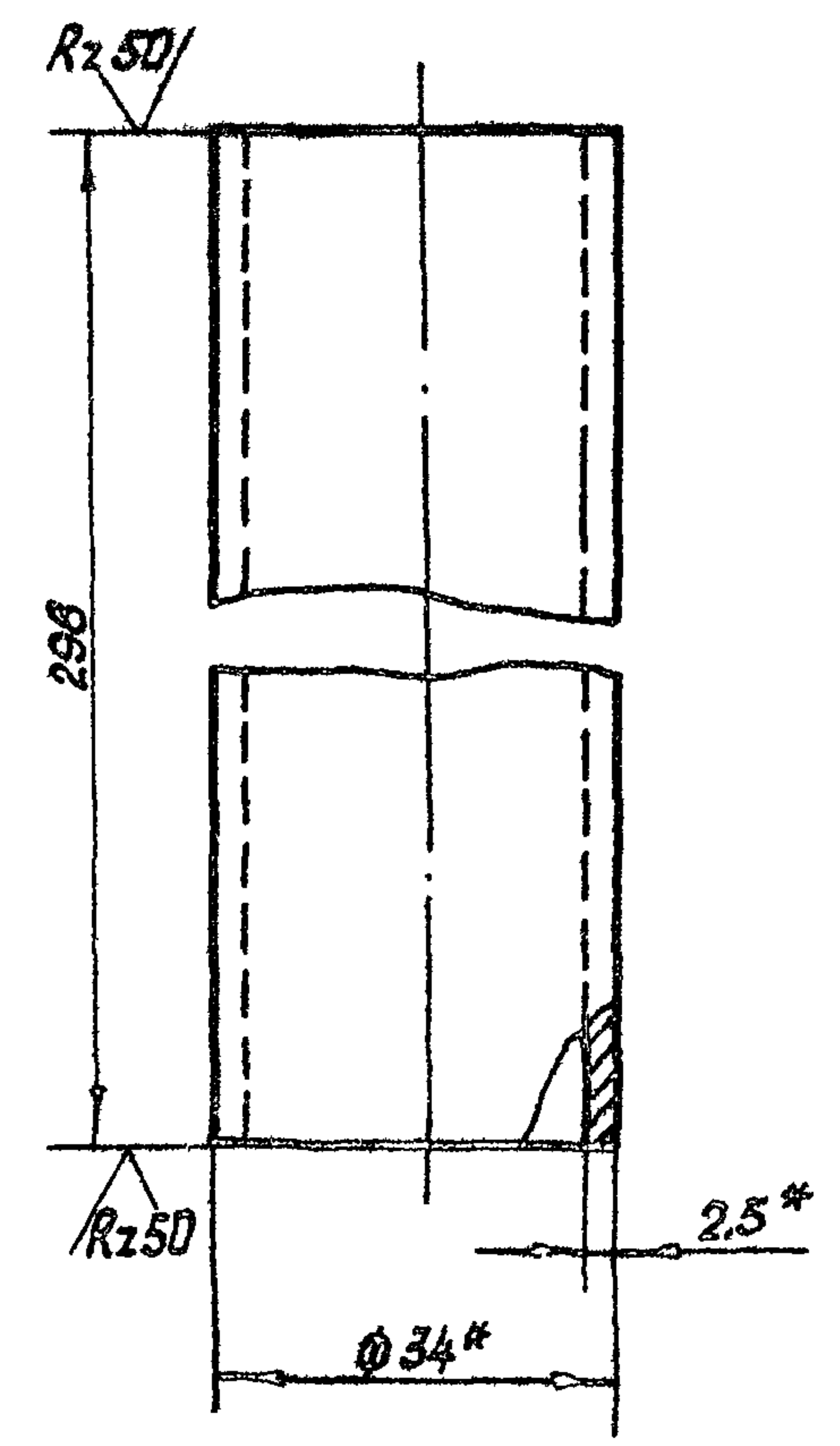
* размер для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мурданов	26.058.ПВ.035.003	✓	14.04.83
Проб	Искандеров		✓	18.04.83
Т.контр	Грош		✓	22.04.83
Пр.проект	Нагасев		✓	25.04.83
Н.контр	Мышкин		✓	29.04.83
Утв	Филоненко		✓	27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.035.003				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мурданов	26.058.ПВ.035.003	✓	14.04.83
Проб	Искандеров		✓	18.04.83
Т.контр	Грош		✓	22.04.83
Пр.проект	Нагасев		✓	25.04.83
Н.контр	Мышкин		✓	29.04.83
Утв	Филоненко		✓	27.04.83
Лист	Листов	1		
Ось		28-B	ГОСТ 2590-71*	
Круг		БСтЗпС5-1-И	ГОСТ 535-79	
Копировал		Пужко	формат А4	

26.058.ПВ.035.004

Rz50/ (✓)



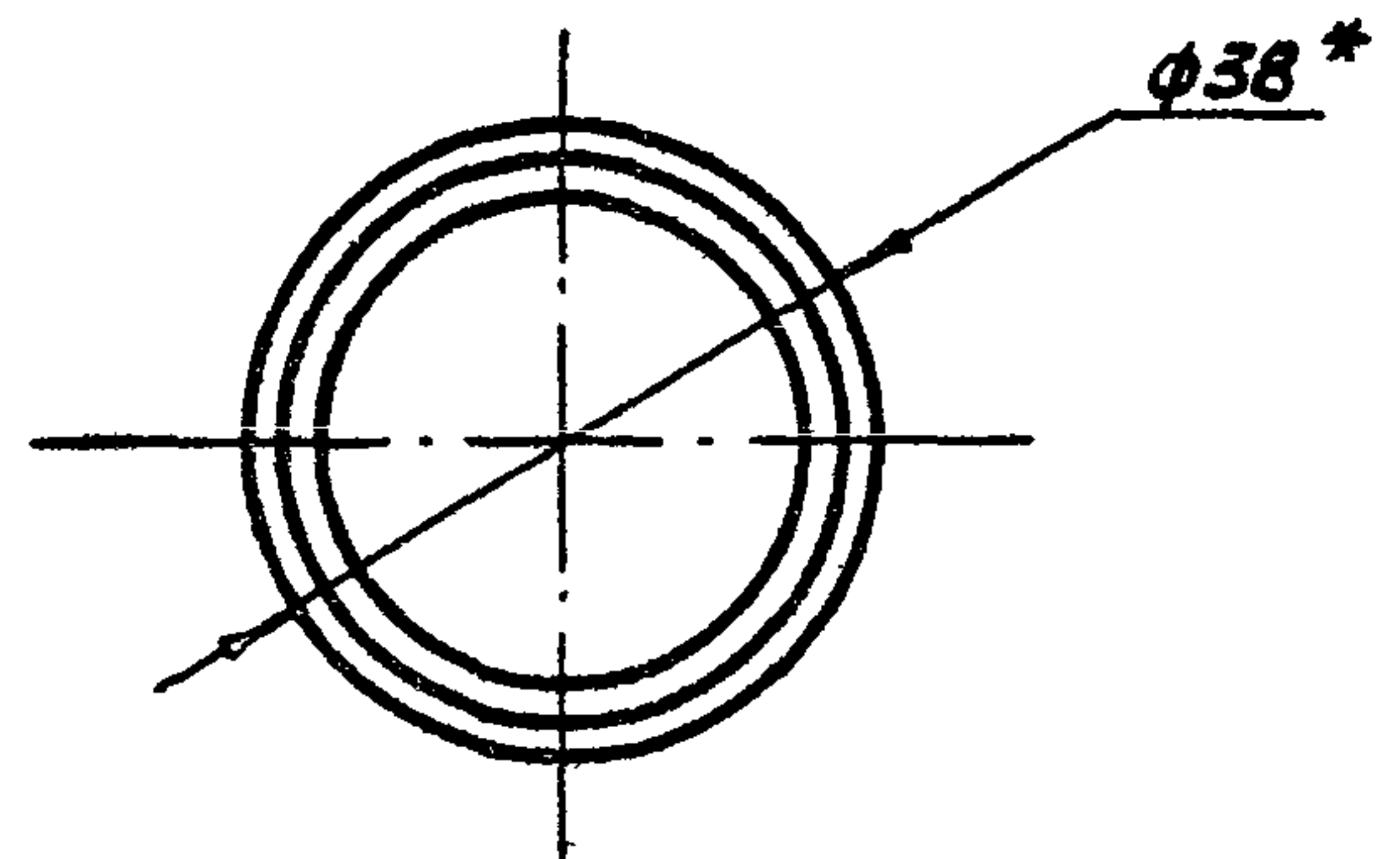
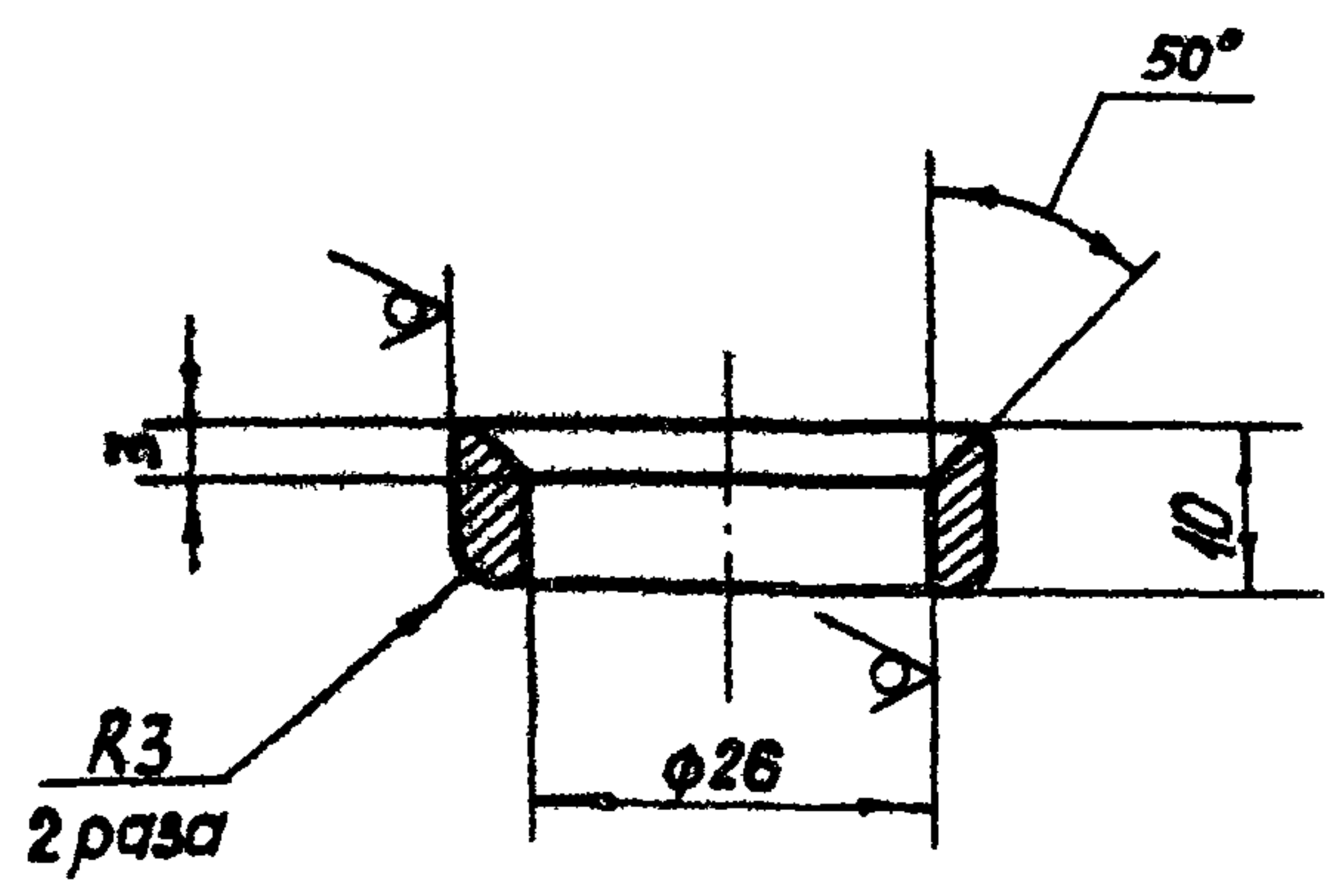
* размер для справок

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мурданов	26.058.ПВ.035.004	✓	14.04.83
Проб	Искандеров		✓	18.04.83
Т.контр	Грош		✓	22.04.83
Пр.проект	Нагасев		✓	25.04.83
Н.контр	Мышкин		✓	29.04.83
Утв	Филоненко		✓	27.04.83

3.820.2-44 26.058.ПВ.035.004				
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Мурданов	26.058.ПВ.035.004	✓	14.04.83
Проб	Искандеров		✓	18.04.83
Т.контр	Грош		✓	22.04.83
Пр.проект	Нагасев		✓	25.04.83
Н.контр	Мышкин		✓	29.04.83
Утв	Филоненко		✓	27.04.83
Лист	Листов	1		
Труба		34x2.5	ГОСТ 8734-75*	
Труба		Б 20	ГОСТ 8733-74*	
Копировал		Пужко	формат А4	

26.058.ПВ.035.005

Rz50/ (✓)



* Размер для справок.

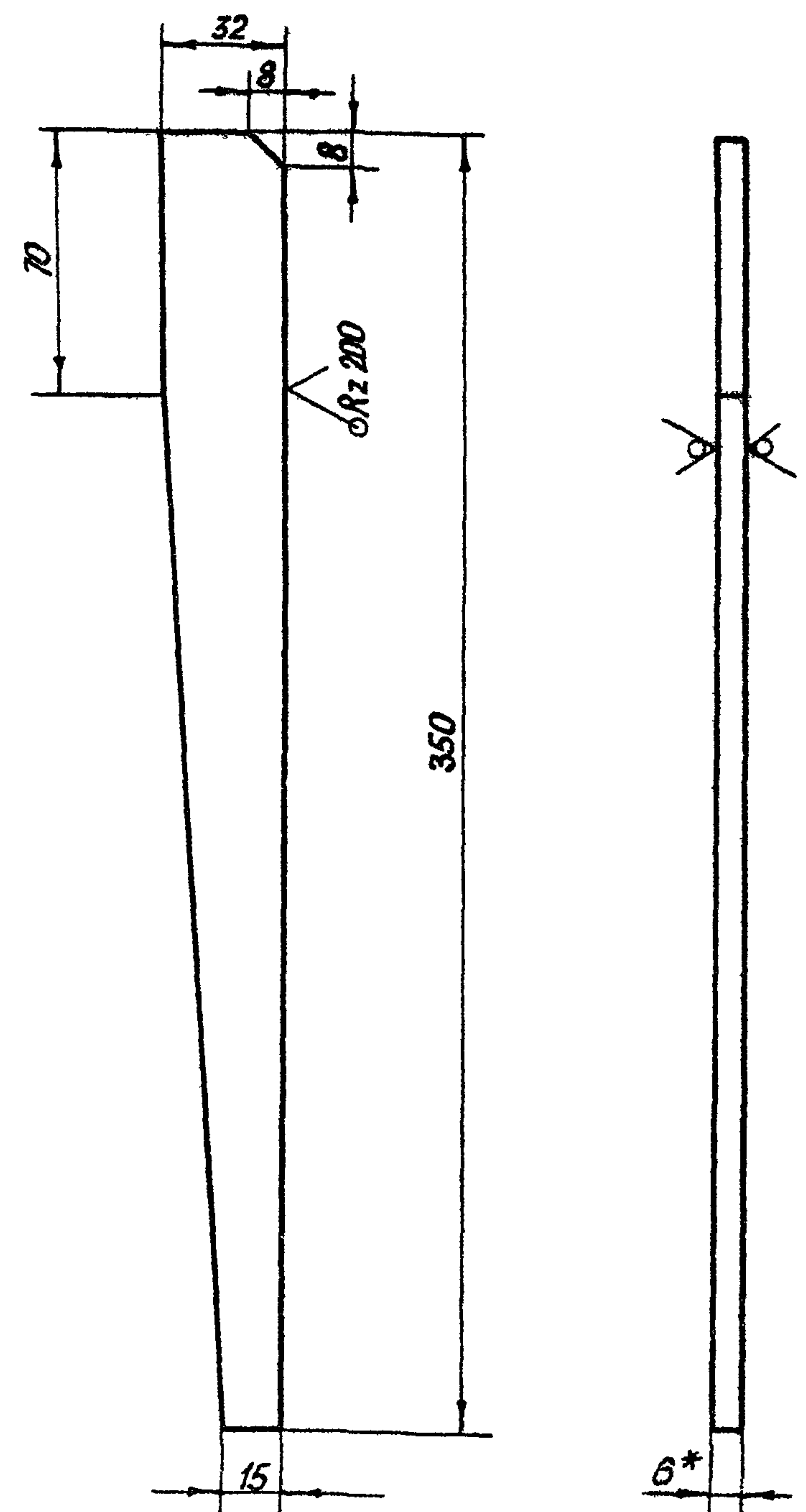
Выпуск 3

Серия 3.820.2-44

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.035.005	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83						
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83		Кольцо	А	0.05	1:1	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	19.04.83						
Проект.	Насгаев	А.Насгаев	25.04.83		Лист	Листов	1	Труба 38x6 ГОСТ 8734-75*	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филоменко	Г.Филоменко	27.04.83					Труба Б 20 ГОСТ 8733-74*	
					Копировал: [подпись]				Формат А4

26.058.ПВ.035.006

Rz 200/ (✓)



* Размер для справок.

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	3.820.2-44 26.058.ПВ.035.006	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сарнугаев	А.Сарнугаев	14.04.83						
Проб.	Искандеров	И.Искандеров	18.04.83		Косынка	А	0.36	1:2	
Т.контр.	Грош	Г.Грош	22.04.83						
Проект.	Насгаев	А.Насгаев	25.04.83		Лист	Листов	1	Полоса Б 5-6x32 ГОСТ 8733-75*	
И.контр.	Мышкин	В.Мышкин	29.04.83						
Утв.	Филоменко	Г.Филоменко	27.04.83					Полоса ВСт3сп-1 ГОСТ 3803-75*	
					Копировал: [подпись]				Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата

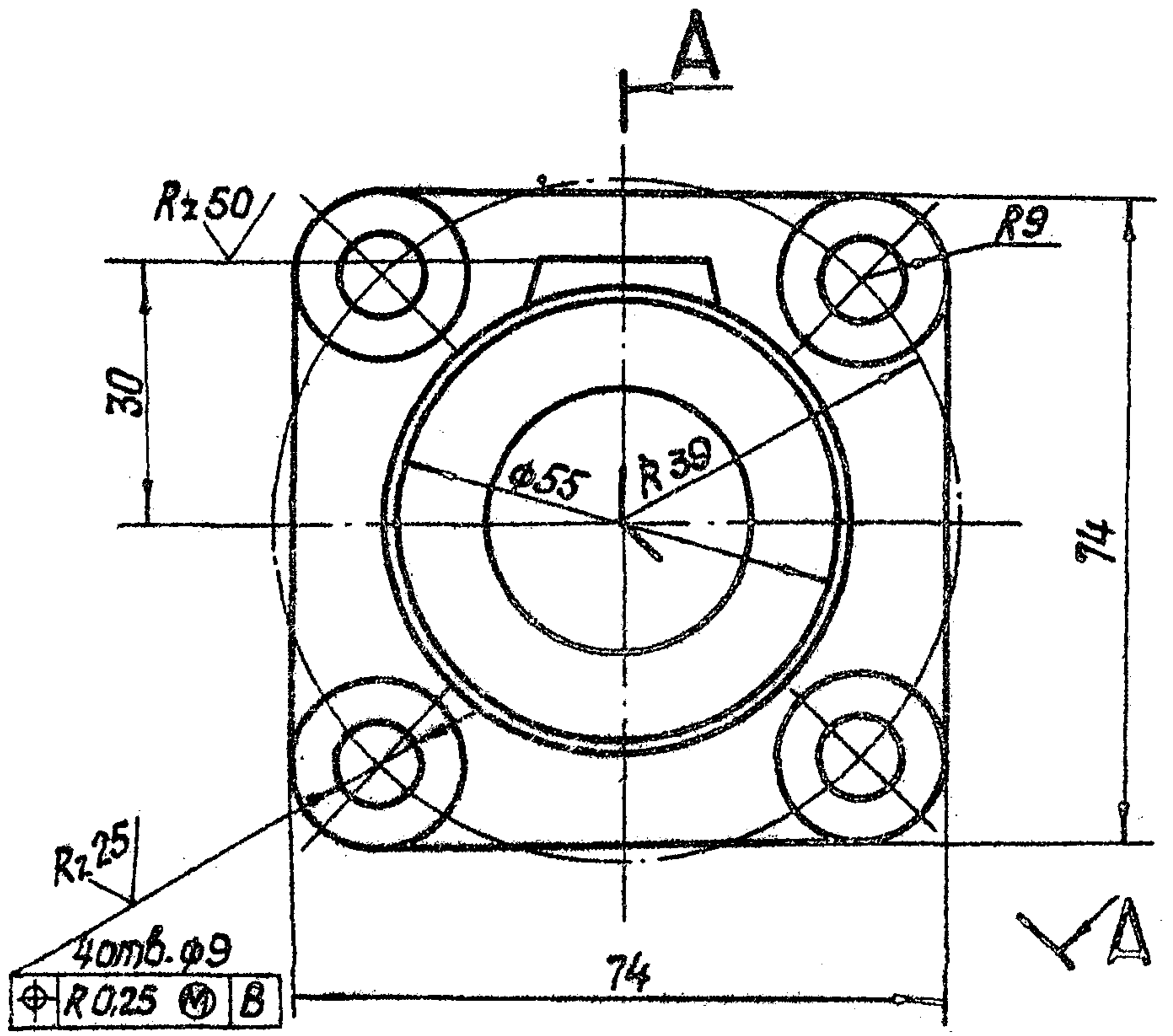
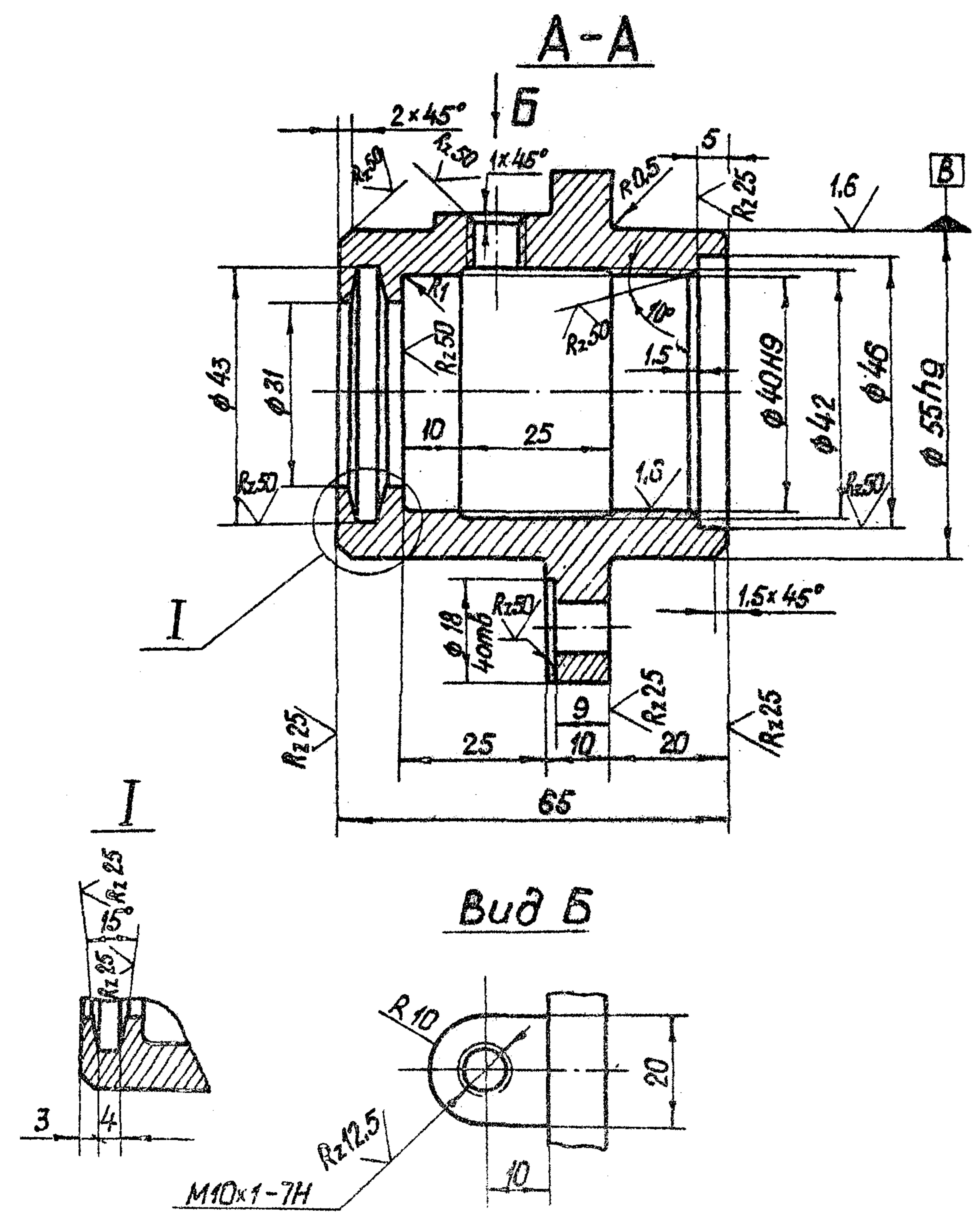
Изм. № подл. Подп. и дата

26.058.ПВ.036.001

✓ (✓)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

Инв. № подл. Подп. и дата
 Всам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

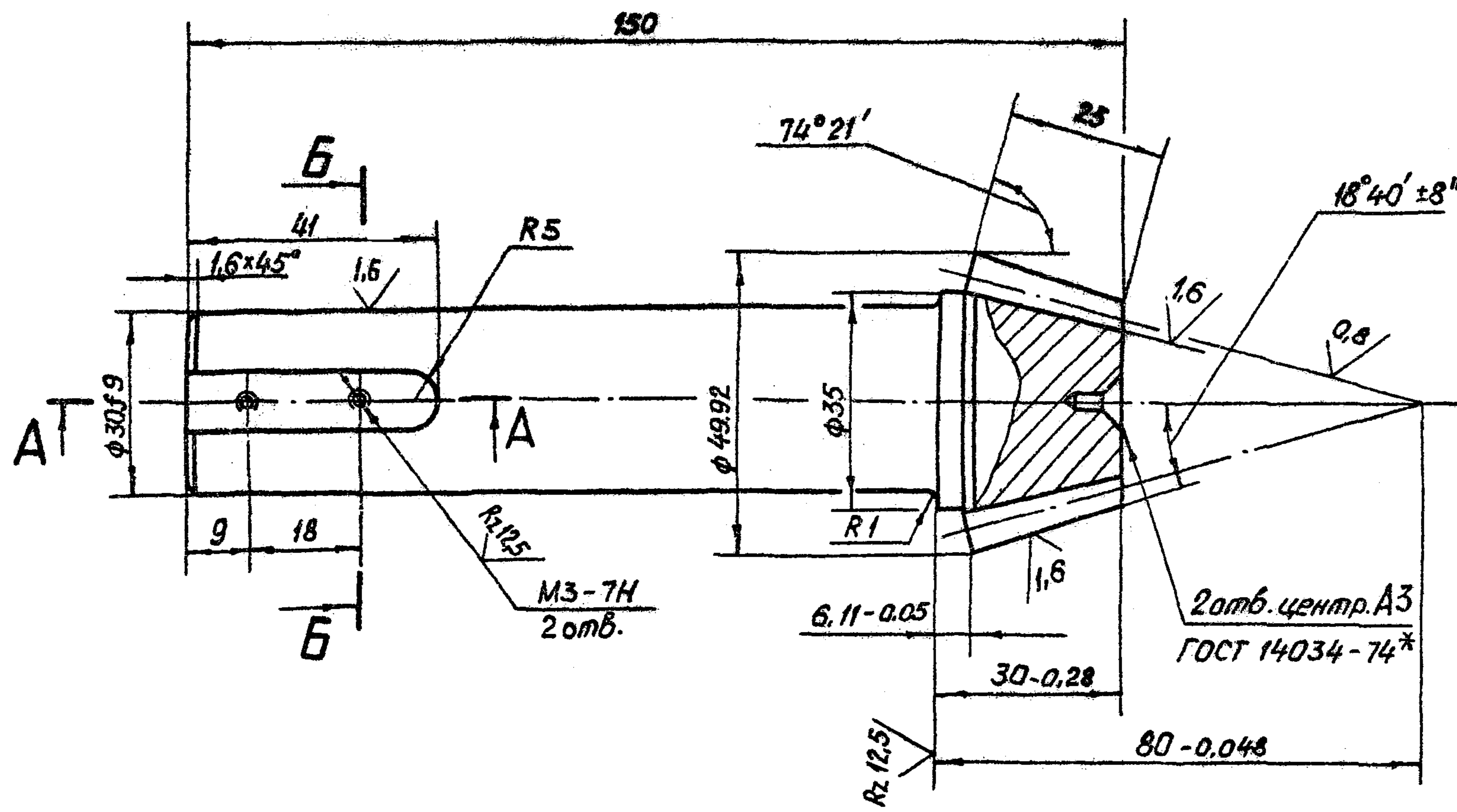
				3.820.2-44 26.058.ПВ.036.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Корпус подшипника	Лит.	Масса	Масштаб
						A	1,1	1:1
Разраб.		Морданов	<i>[Signature]</i>	14.04.83		Лист Листов 1		
Проб.		Цекандеров	<i>[Signature]</i>	18.04.83				
Т.контр.		Грош	<i>[Signature]</i>	22.03.83		Отливка 25 л гост 977-75*		
Проектант		Нардеев	<i>[Signature]</i>	25.04.83				
Н.контр.		Мышкин	<i>[Signature]</i>	29.04.83				
Утв.		Филоченко	<i>[Signature]</i>	27.04.83	Калиграфия Пужек			

формат А3

26.058.ПВ.036.002

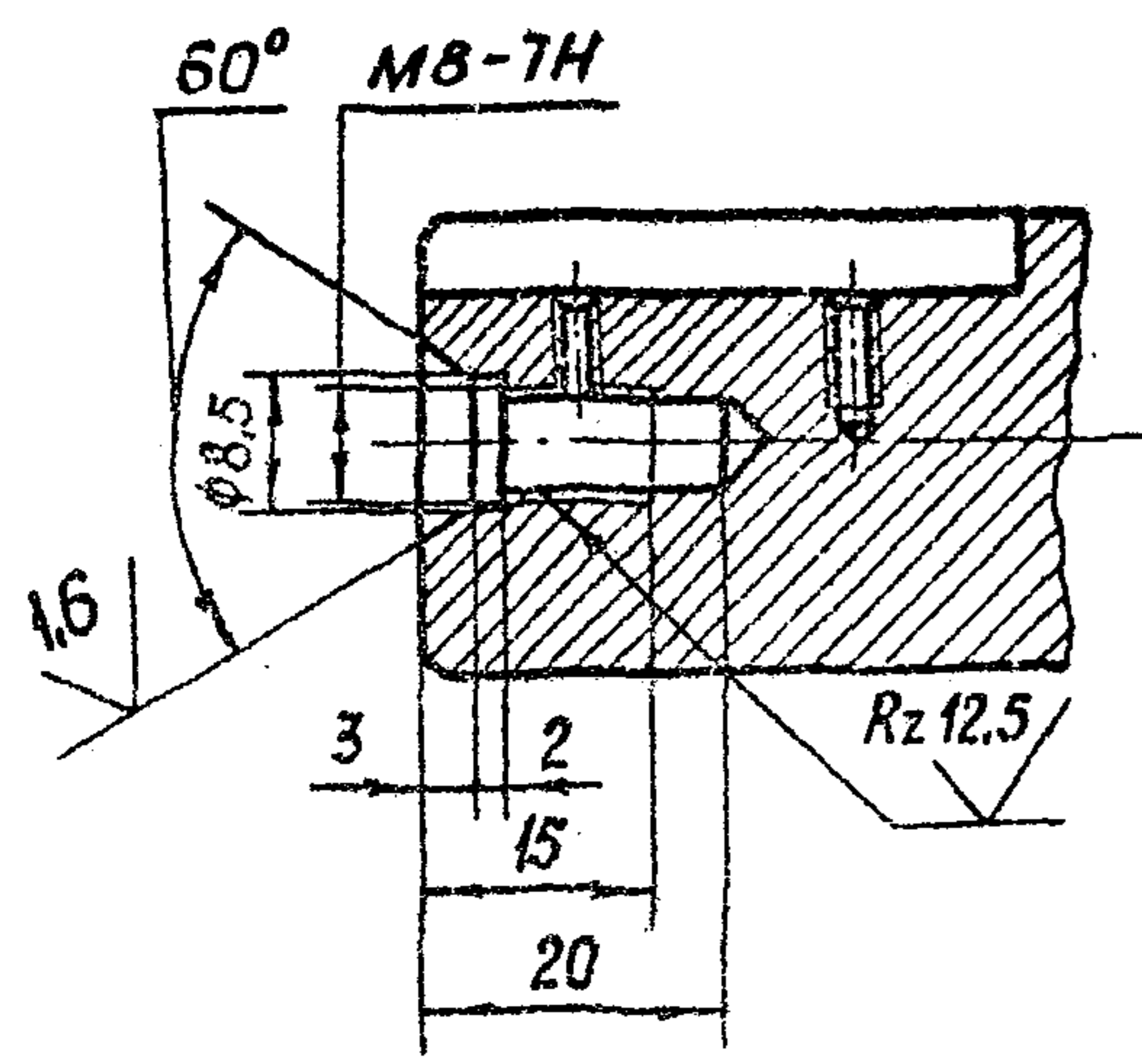
Rz 25/ (M)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 3

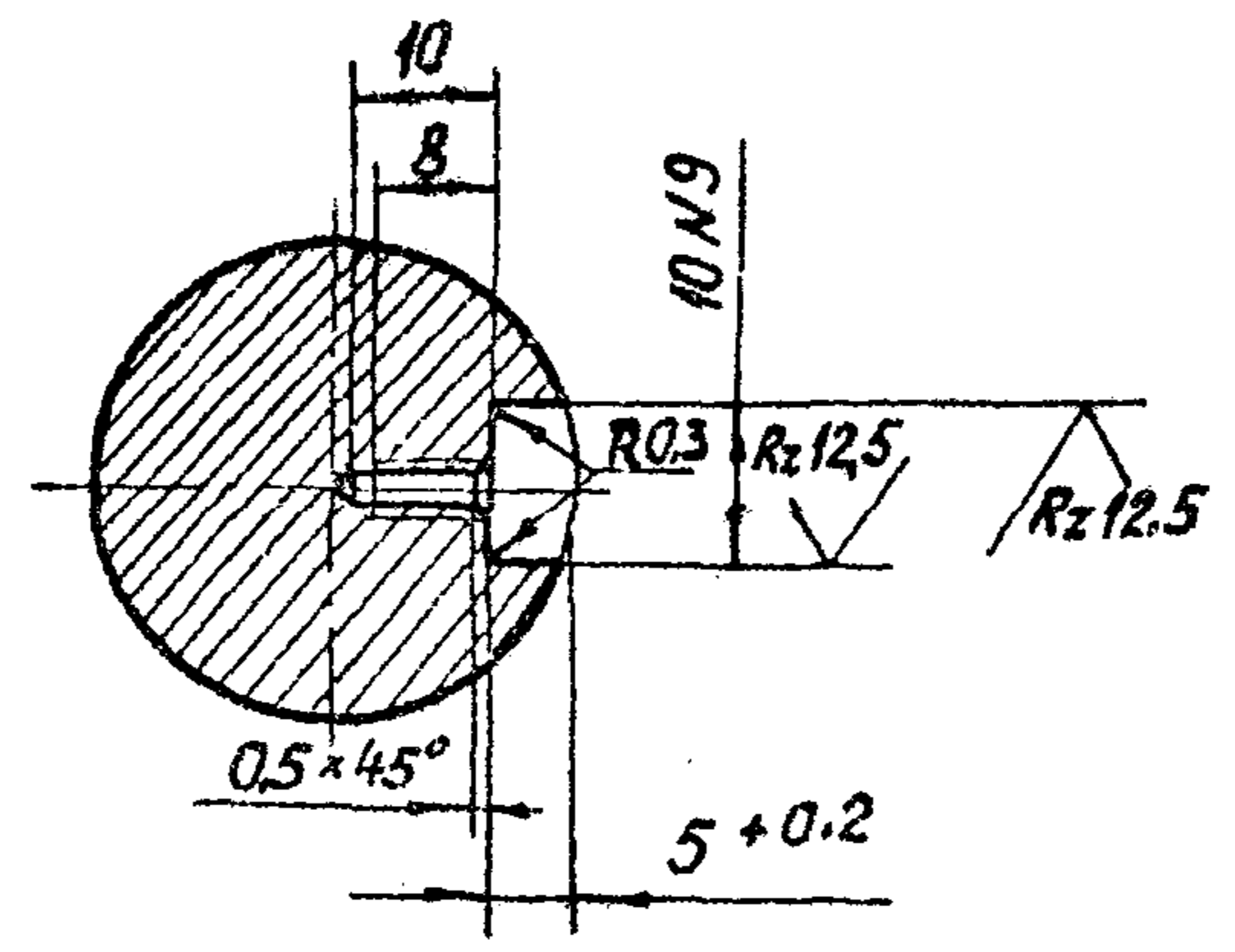


Внешний окружной модуль	m_e	3
Число зубьев	Z	14
Тип зуба		прямой
Исходный контур		ГОСТ 13754-81
Коэффициент смещения	X_{e1}	+0.369
Коэффициент изменения толщины зуба	X_T	+0.0385
Угол делительного конуса	δ'	15°39'
Степень точности		8-BC1 СЭВ 186-75
Толщина зуба по хорде	S_x	4.872 ^{-0.084} _{-0.212}
Высота до хорды	h_x	3.221
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	2.518
Внешнее конусное расстояние	R_e	77.88
Среднее конусное расстояние	R_m	65.38
Средний делительный диаметр	d_m	35.25
Угол конуса впадин	δ_f	13°49'
Внешняя высота зуба	h_e	6.6
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса		26.058.ПВ.031.102

A-A



B-B



1. Смещение и перекас шпоночного паза относительно оси вала не более допуска на ширину шпоночного паза.
2. Допускается замена данных для контроля.
3. Остальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника.

3.820.2-44				Лит.			Масса	Масштаб
26.058.ПВ.036.002				A			1,7	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист			Листов
					1			1
Разраб.	Сарнугаев			14.04.83	Вал - шестерня.			
Проб.	Искандеров			18.04.83				
Т.контр.	Грош			22.04.83				
Гл. инж. проекта	Насаев			25.04.83				
Инж.	Мышкин			29.04.83				
Инж.	Полоненко			27.04.83				
Сталь 40Х ГОСТ 45-75				Копировал: Пужко				
				Формат А3				

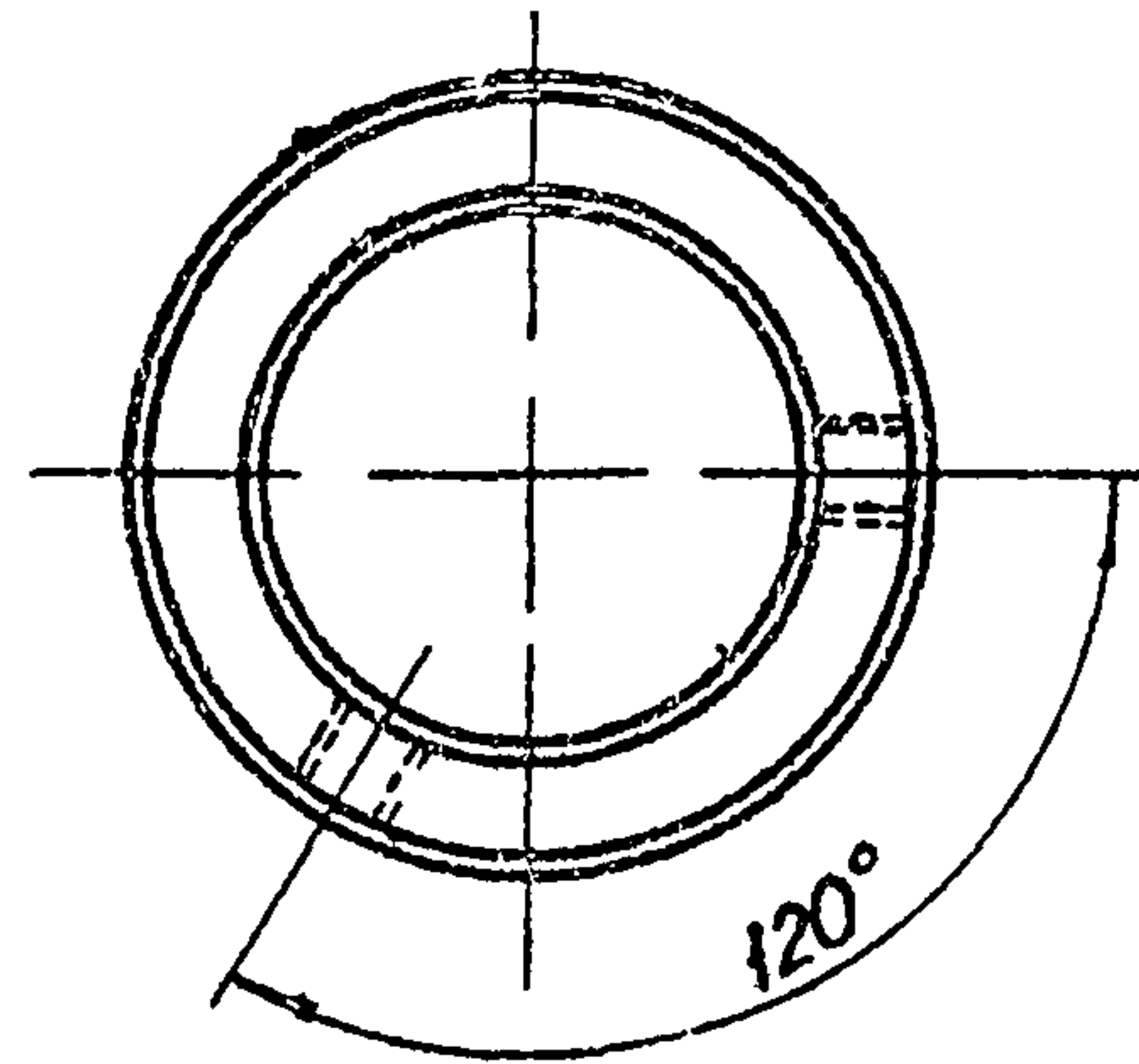
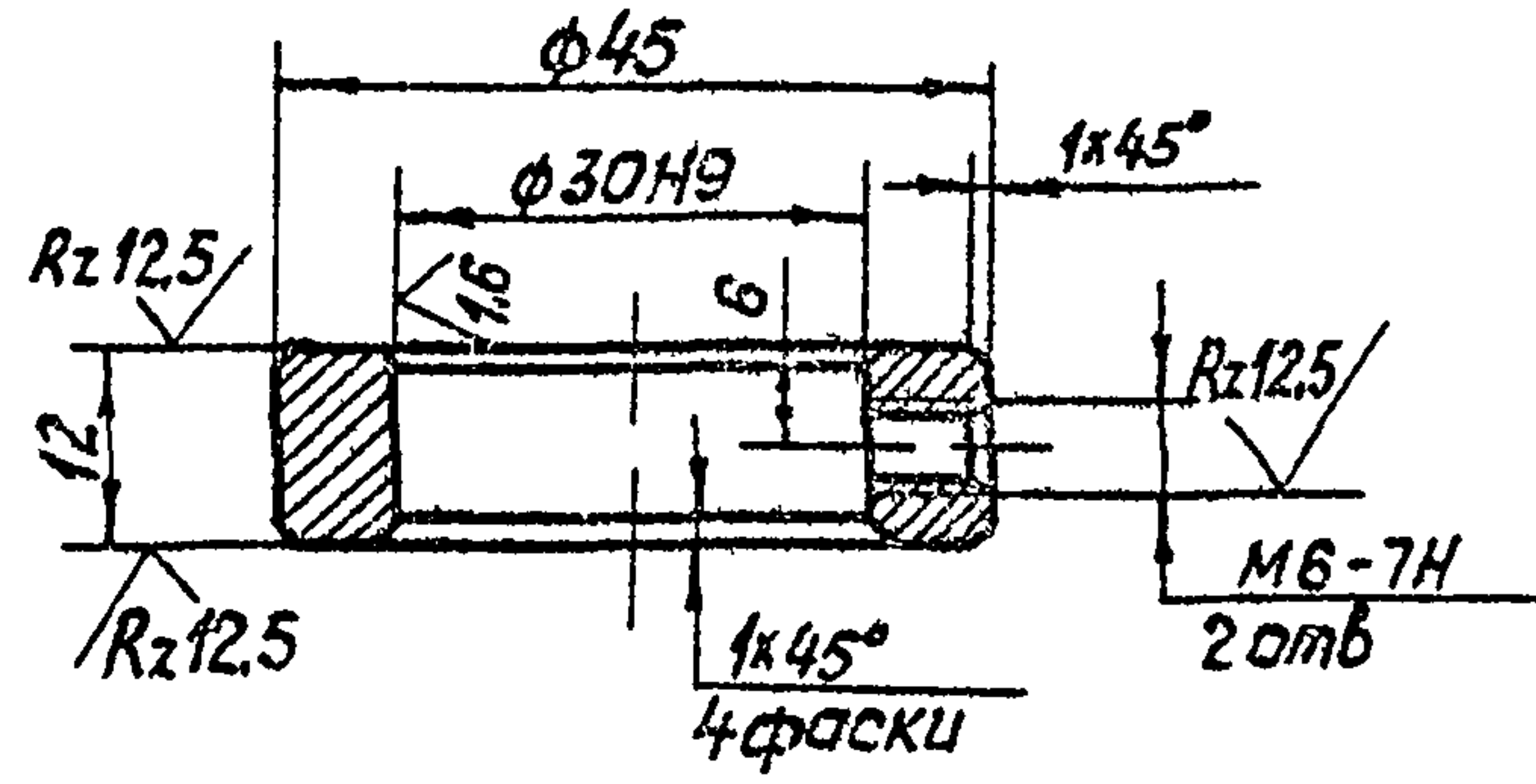
Шиб. № подл. Подп. и дата Взам. шиб. № Шиб. № дубл. Подп. и дата

26 058 ПВ 036 004

Rz 25/ (✓)

Выпуск 3

Серия 3 820 2-44



Технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

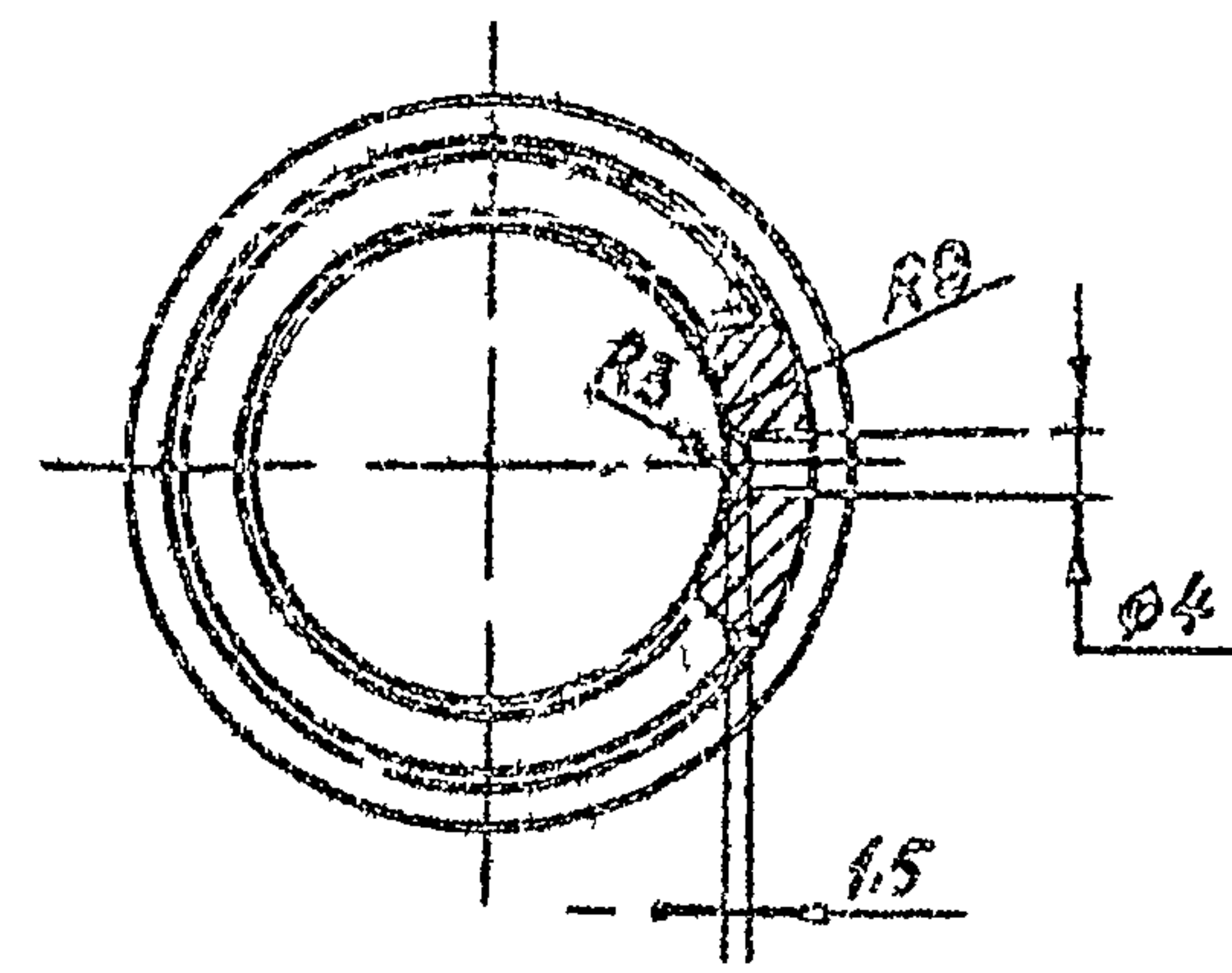
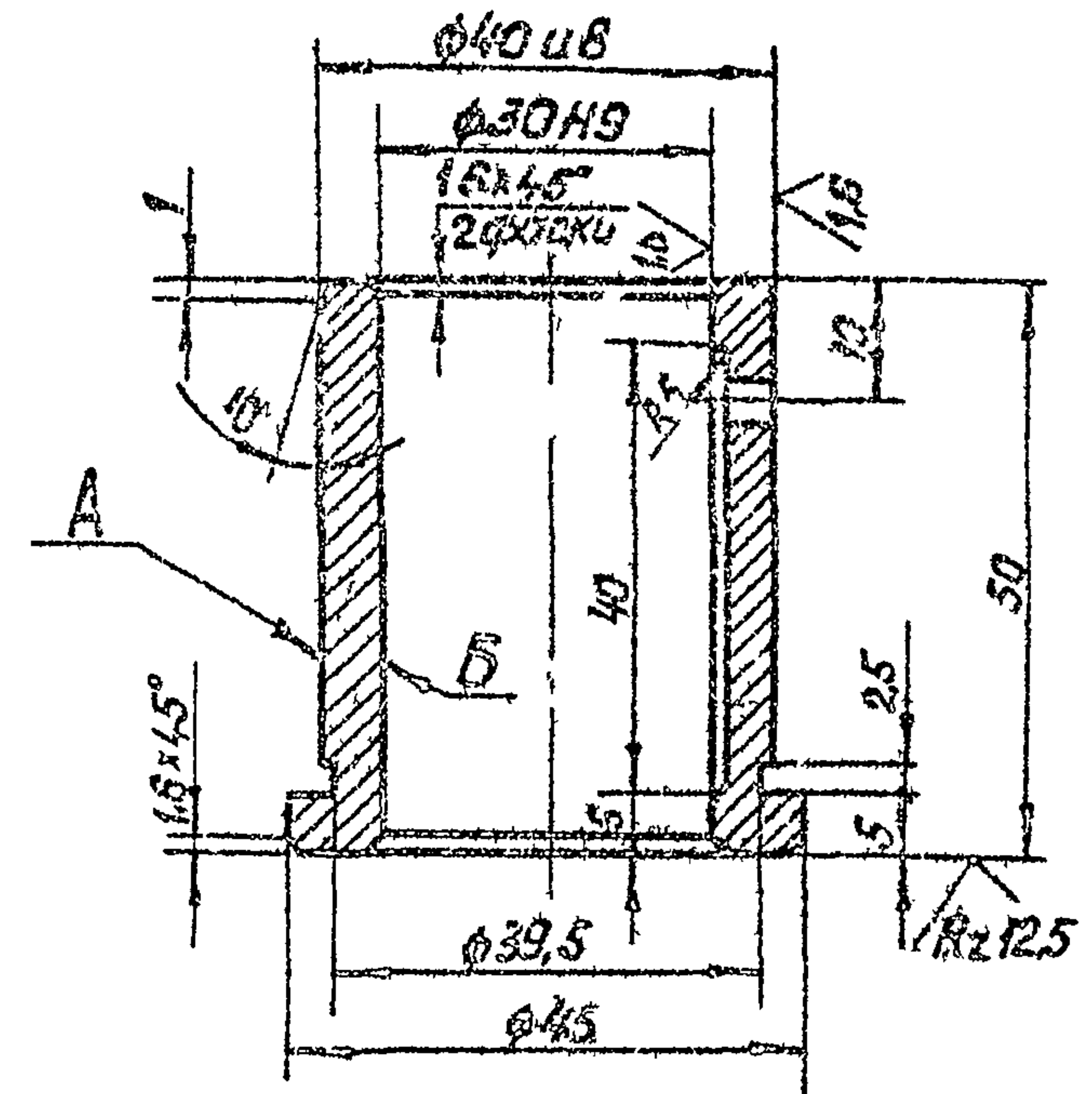
3.820.2-44
26.058.ПВ.036.004

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
разраб	Морданов	3.820.2-44	4.04.83		A	0,08	1:1
Проб	Искандеров		18.04.83				
Т.контр	Грош		22.04.83		Лист	Листов 1	
И.И.№ проекта	Нагасев		25.04.83				
И.контр	Мышкин		22.04.83				
Утв	Филоменко		21.04.83				

Ст 5 сп 3 ГОСТ 380-71*
Копировал Пуцко формат А4

26.058 ПВ 036 003

Rz 25/ (✓)



1. Точность отверстия Б относительно поверхности А не более 0,03 мм (допуск зависимый)
2. Детальные технические требования по общим ТУ на изготовление подъемника

3.820.2-44
26.058.ПВ.036.003

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса	Масштаб
разраб	Морданов	3.820.2-44	4.04.83		A	0,22	1:1
Проб	Искандеров		18.04.83				
Т.контр	Грош		22.04.83		Лист	Листов 1	
И.И.№ проекта	Нагасев		27.04.83				
И.контр	Мышкин		29.04.83				
Утв	Филоменко		22.04.83				

АЧС-3 ГОСТ 1585-79
Копировал Пуцко формат А4