

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.820.2-44

**ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ
ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс.**

МОДЕЛИ В-83

ВЗАМЕН ТИПОВОГО ПРОЕКТА 820-165

ВЫПУСК 2

ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 1 тс.

МАРКИ 1 В

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 -44

ПОДЪЕМНИКИ ВИНТОВЫЕ ДЛЯ ЗАТВОРОВ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 20 тс. МОДЕЛИ В-83 ВЫПУСК 2

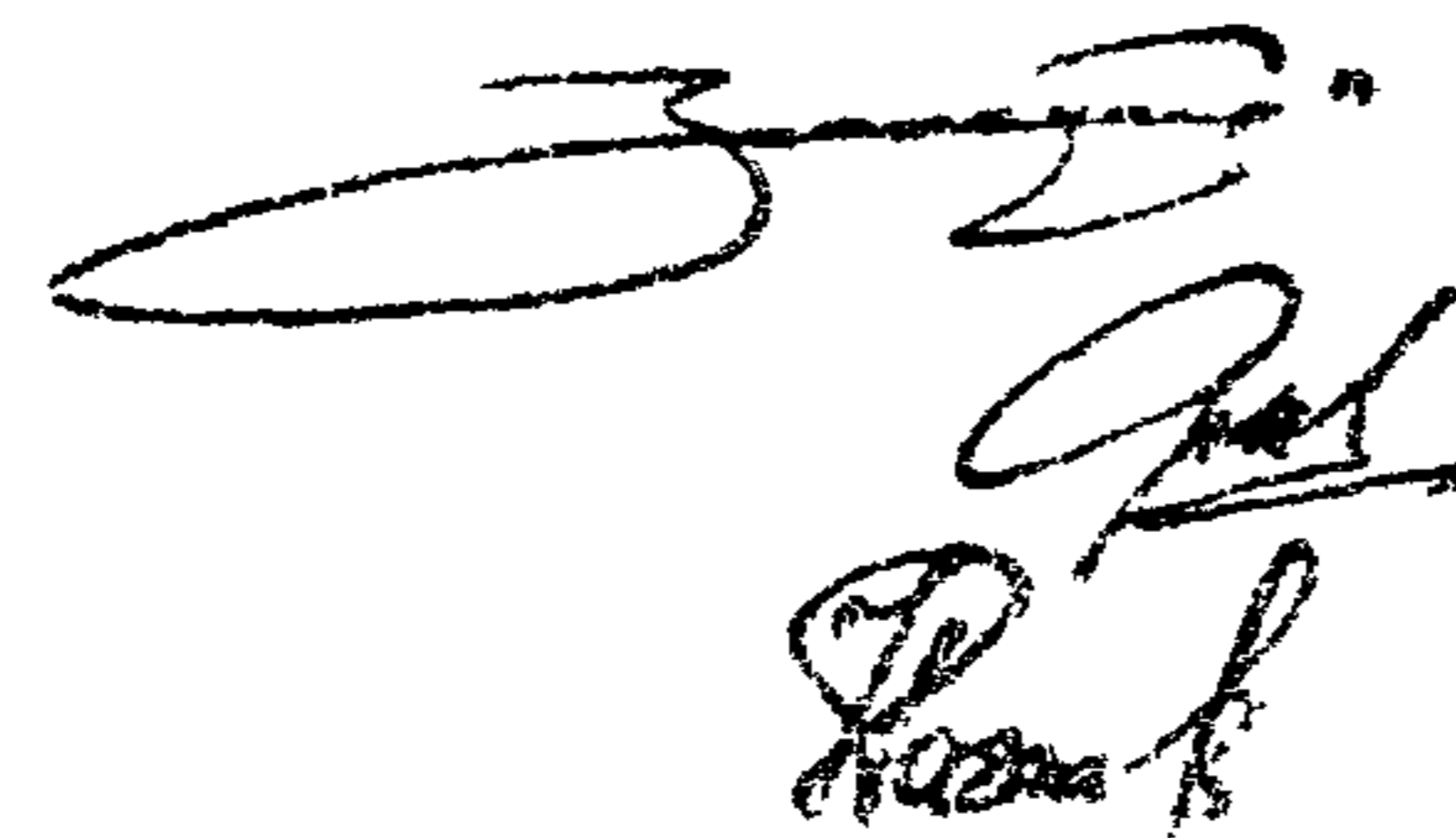
ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ г.п. 10 тс. МАРКИ 1 В

СОСТАВ ПРОЕКТА:

Выпуск 0	- Пояснительная записка и габаритные чертежи подъемников
Выпуск 1	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 0,5 тс. Марки 0,5 В
Выпуск 2	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 1 В
Выпуск 3	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 В
Выпуск 4	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 5 ВД
Выпуск 5	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 тс. Марки 5 В
Выпуск 6	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x5 тс. Марки 10 ВД
Выпуск 7	- Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 тс. Марки 10 В
Выпуск 8	- Подъемник двухвинтовой с ручным приводом г.п. 2x10 тс. Марки 20 ВД
Выпуск 9	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 1 ЭВ
Выпуск 10	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 2,5 тс. Марки 2,5 ЭВ
Выпуск 11	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x2,5 тс. Марки 5 ЭВД
Выпуск 12	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 5 тс. Марки 5 ЭВ
Выпуск 13	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x5 тс. Марки 10 ЭВД
Выпуск 14	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 10 тс. Марки 10 ЭВ
Выпуск 15	- Подъемник двухвинтовой с электроприводом г.п. 2x10 тс. Марки 20 ЭВД
Выпуск 16	- Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п. 20 тс. Марки 20 ЭВ
Выпуск 17	- Электропривод винтовых подъемников

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧАЛЬНИК ОКМ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



Зингорн Ф.Я.
Филоненко Г.И.
Нагаев Р.И.

УТВЕРЖДЕНА МИНВОДХОЗОМ СССР И
ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
„СРЕДАЗГИПРОВОДХЛОПОК“

ПРОТОКОЛ № 554 ОТ 25 НОЯБРЯ 1983 Г.
ПРИКАЗ № 328 ОТ 28 МАЯ 1984 Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
КАЗАХСКИЙ ФИЛИАЛ

Заказ № 1856 Тираж 700 экз. Цена 0-72 Инв № 3820.2-44 Слово в печать 18/12-85г.
6.2

Выпуск 2

З. ВЭО. 2-44

Серия

Шифр по подг. Лист и дата. Назв. чертежа № докум. Лист и дата

Наименование	Обозначение	Стр.
Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)	26.058.ПВ.020.000.	3
Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)		
Сборочный чертеж	26.058.ПВ.020.000.СБ	4
Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)		
Габаритный чертеж	26.058.ПВ.020.000.ГЧ	6
Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)		
Ведомость спецификаций	26.058.ПВ.020.000.ВС	7
Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)		
Ведомость покупных изделий	26.058.ПВ.020.000.ВП	8
Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)		
Инструкция по монтажу и эксплуатации	26.058.ПВ.020.000.ИЭ	9
Рукоятка	26.058.ПВ.021.000	11
Рукоятка. Сборочный чертеж	26.058.ПВ.021.000.СБ	11
Корпус	26.058.ПВ.020.001	12
Гайка грузовая	26.058.ПВ.020.002	13
Плита	26.058.ПВ.020.003	13
Винт грузовой	26.058.ПВ.020.004	14
Болт	26.058.ПВ.020.005	15
Кольцо	26.058.ПВ.020.006	16
Кольцо	26.058.ПВ.020.007	16
Прокладка	26.058.ПВ.020.008	17
Кольцо упорное	26.058.ПВ.020.009	15
Кольцо рукоятки	26.058.ПВ.021.001	17

Перечень
ГОСТов, примененных в проекте

ГОСТ 380-71*	ГОСТ 7798-70*
ГОСТ 535-79	ГОСТ 9347-74*
ГОСТ 1412-79*	ГОСТ 9467-75
ГОСТ 2590-71*	ГОСТ 11371-78
ГОСТ 4366-76*	ГОСТ 20905-75
ГОСТ 5264-80	ГОСТ 24068-80
ГОСТ 5915-70*	
ГОСТ 6308-71*	
ГОСТ 6874-75	

З. ВЭО. 2-44
26.058.ПВ.020.000.ДС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
Разраб	Марьянов	ВЭО.2	К.М.В.				
Проб	Искандеров	ВЭО.2	В.С.	28.01.83			
Исполн	Назаров	ВЭО.2	В.С.	25.01.83			
Исполн	Мышкин	ВЭО.2	В.С.	22.01.83			
УТВ	Филонович	ВЭО.2	В.С.	22.01.83			

Подъемник однобаштовой с ручным приводом г.п. (г.п. марки 1В)
Содержание

Копировал В.С. Формат А3

Выпуск 2

Серия 5. 820.2.44

Шифр серии
Взам. инв. №
Инв. № докум.
Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			26.058.ПВ.020.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			26.058.ПВ.020.000 ГЧ	Габаритный чертеж		
A3			26.058.ПВ.020.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			26.058.ПВ.020.000 ПБ	Ведомость покупных изделий		
A4			26.058.ПВ.020.000 ИЭ	Инструкция по монтажу и эксплуатации		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		26.058.ПВ.021.000	Рукоятка	1	
				<u>Детали</u>		
A3	2		26.058.ПВ.020.001	Корпус	1	
A4	3		26.058.ПВ.020.002	Гайка взрывобоя	1	
A4	4		26.058.ПВ.020.003	Плита	1	
A3	5		26.058.ПВ.020.004	Винт взрывобоя	1	
A4	6		26.058.ПВ.020.005	Болт	1	
A4	7		26.058.ПВ.020.006	Кольцо	1	

3 820.2-44
26.058.ПВ.020.000

ИЗМ.	Лист	№ Изд.	ИЗМ.	Дата
1	1	1	Морданов	1988
2	1	2	Иванов	1989
3	1	3	Иванов	1990
4	1	4	Иванов	1991
5	1	5	Иванов	1992

Присоединение однобукетовое с ручным приводом
г.п. ст.с. марки 1Б

Копировал Пуяко
Формат А4

Шифр серии
Взам. инв. №
Инв. № докум.
Подп. и дата

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		8	26.058.ПВ.020.07	Кольцо	1	
A4		9	26.058.ПВ.020.08	Прокладка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Подшипник 8116 ГОСТ 6874-75	2	
		11		Шпонка 20x12x56 ГОСТ 24068-80	1	
		12		Болт М16xЕ.660125 ГОСТ 7798-70	2	
		13		Гайка М16.6.0125 ГОСТ 5915-70*	2	
		14		Гайка М20.6.0125 ГОСТ 5915-70	1	
		15		Шайба 20.01019 ГОСТ 11371-78	1	
		16		Масленка 3.2 ГОСТ 20905-75	1	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			<u>26.058.ПВ.020.000-01 СБ</u>			
				<u>Детали</u>		
		17	26.058.ПВ.020.009	Кольцо упорное	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Подшипник 8116 ГОСТ 6874-75	1	

26.058.ПВ.020.000

ИЗМ.	Лист	№ Изд.	ИЗМ.	Дата
1	1	1	Морданов	1988

Копировал Пуяко
Формат А4

Техническая характеристика подъемника

Резьба грунтового винта	Иск. 26.058.ПВ.020.000-01 Подъем на шарикообразном Посадке и боким на муфтах отор.			Иск. 26.058.ПВ.020.000 Подъем, посадке и боким на шарикообразном			H _с в м. науб.	Усилие по рукоятке в кгс.	Время подъема 30т/барр по 1 м. в мин.
	Усилие в т.с.			Усилие в т.с.					
	Требуемое Т	посадке нае П	Держимное Д	Требуемое Т	Посадке нае П	Держимное Д			
Тг. 50x16/Р8	1.0	0.8	0.75	1.0	1.0	1.2	2.9	2.0	2.5

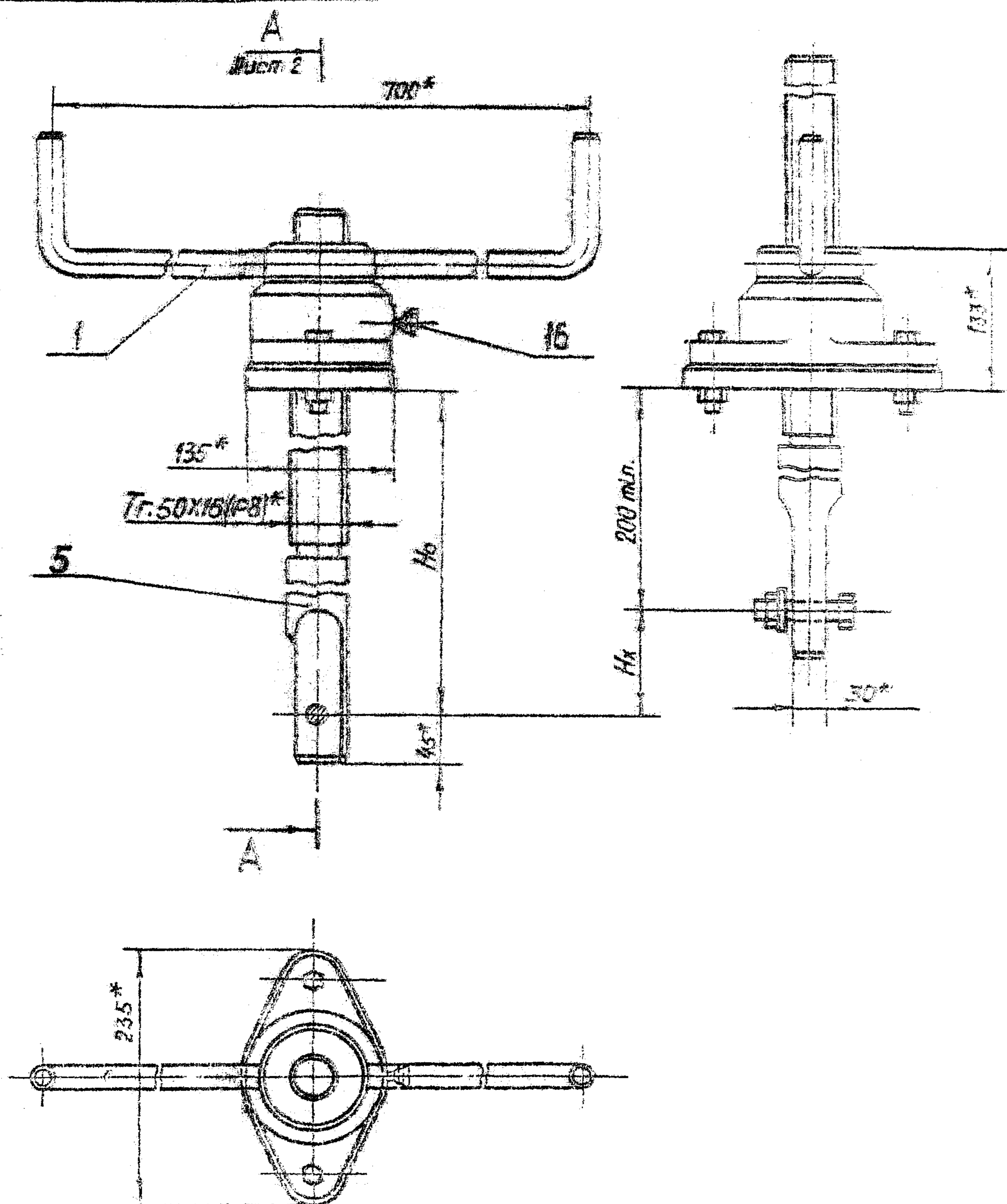
Таблица 2

Теоретическая масса подъемников.

H _с в м	H _с в м										
	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	2.9
Масса 1 шт. в кг											
0.8	31	35	38	42	46	50	54	58	62	66	68
1.0	—	33	37	41	45	49	53	57	61	65	67
1.2	—	—	36	40	44	48	52	56	60	64	66
1.4	—	—	—	39	43	47	51	55	59	63	65
1.6	—	—	—	—	41	45	49	53	57	61	63
1.8	—	—	—	—	—	44	48	52	56	60	62
2.0	—	—	—	—	—	—	46	50	54	58	60
2.2	—	—	—	—	—	—	—	49	53	57	59
2.4	—	—	—	—	—	—	—	—	52	56	58
2.6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	54	57
2.7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	56

Выпуск 2

Серия 3.920.2-44



1. На виде слева винт грузовой паз 5 показан в крайнем верхнем положении.
- 2* размеры для справок.
3. Сопоставьте технические требования по общему ТУ на изготовление подъемника.

Имя, № пров. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл.
Подп. и дата

3.920.2-44
26.058.ПВ.020.000.05

Изм.	Лист	№ боким.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 1т.с. Марки 18 Оборочный чертеж	Лист	Масса	Издание
Разраб.	М.З.Р.З.Н.С.	С.В.С.В.	1/10/82			Р	см.	1-3
Проб.	М.К.А.Н.Д.В.	С.В.С.В.	12.01.82			Лист 1	Листов 2	
Т.контр.	Г.С.С.	С.В.С.В.	12.01.82					
Чертеж	А.С.С.	С.В.С.В.	25.01.82					
С.контр.	М.С.С.С.К.	С.В.С.В.	25.01.82					
Итд.	С.С.С.С.С.	С.В.С.В.	27.01.82					

26.058.ПВ.020.000 СБ

Рис. 1

A-A

Лист 1

М 1:2

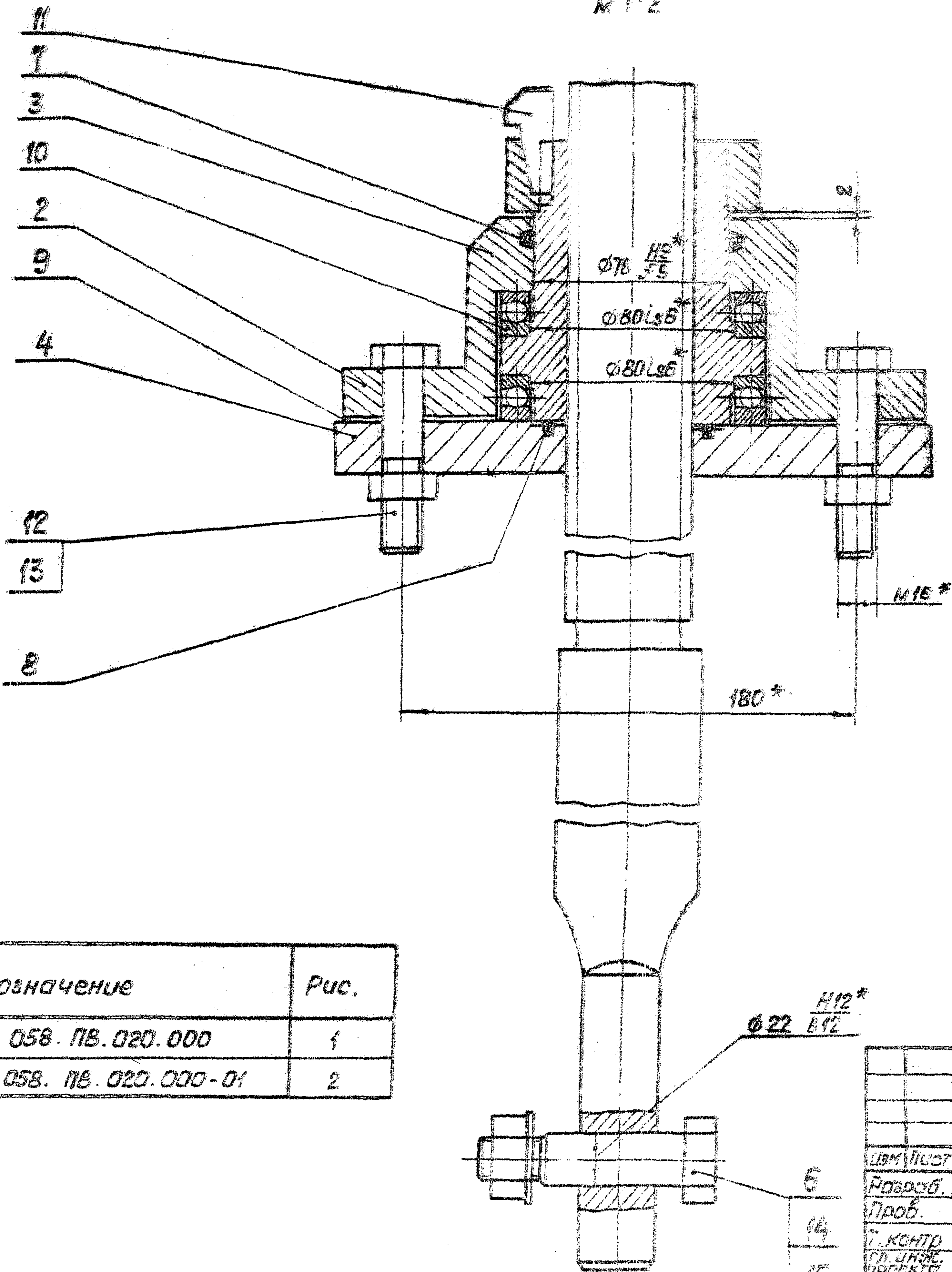
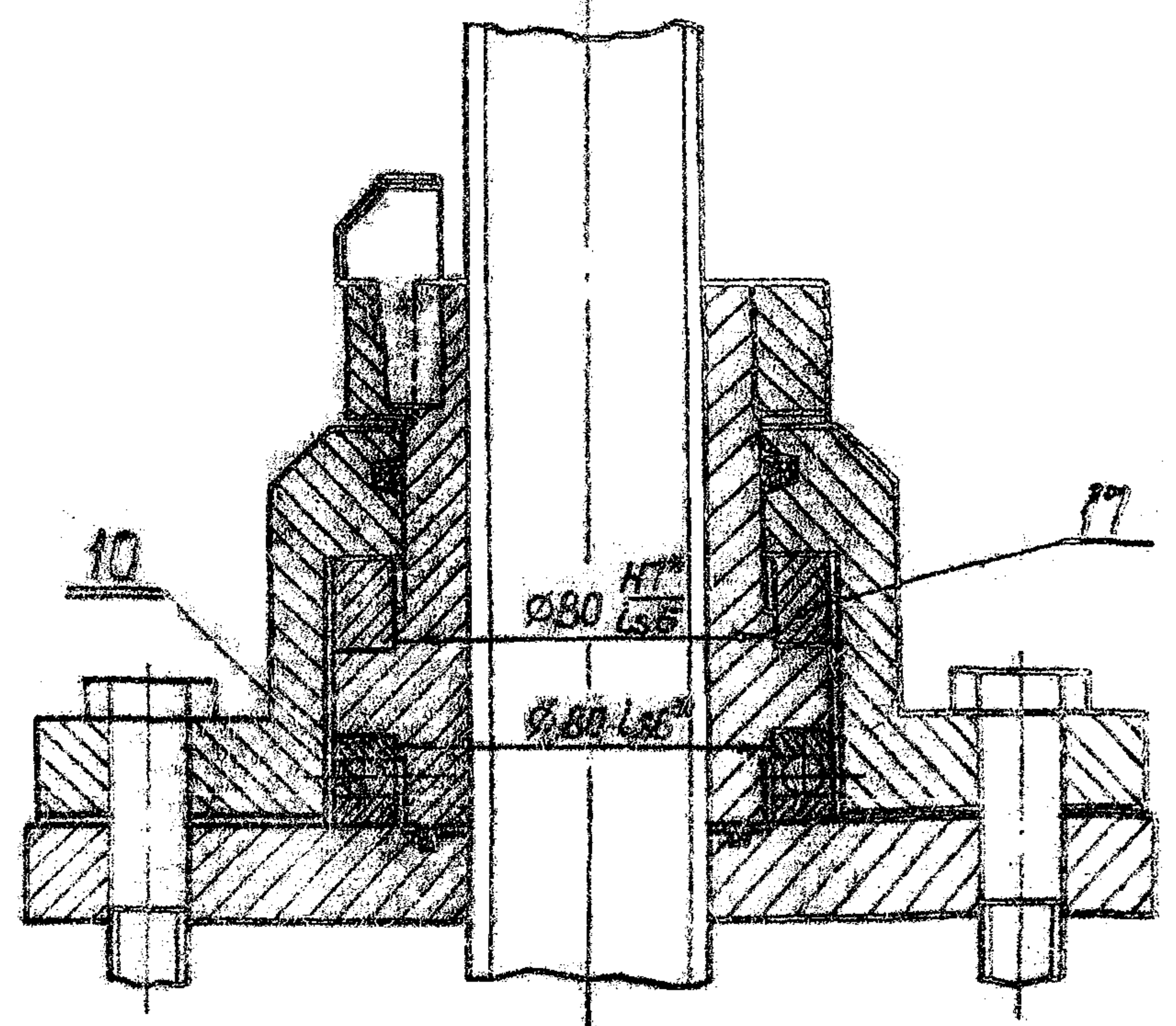


Рис. 2



Обозначение	Рис.
26.058.ПВ.020.000	1
26.058.ПВ.020.000-01	2

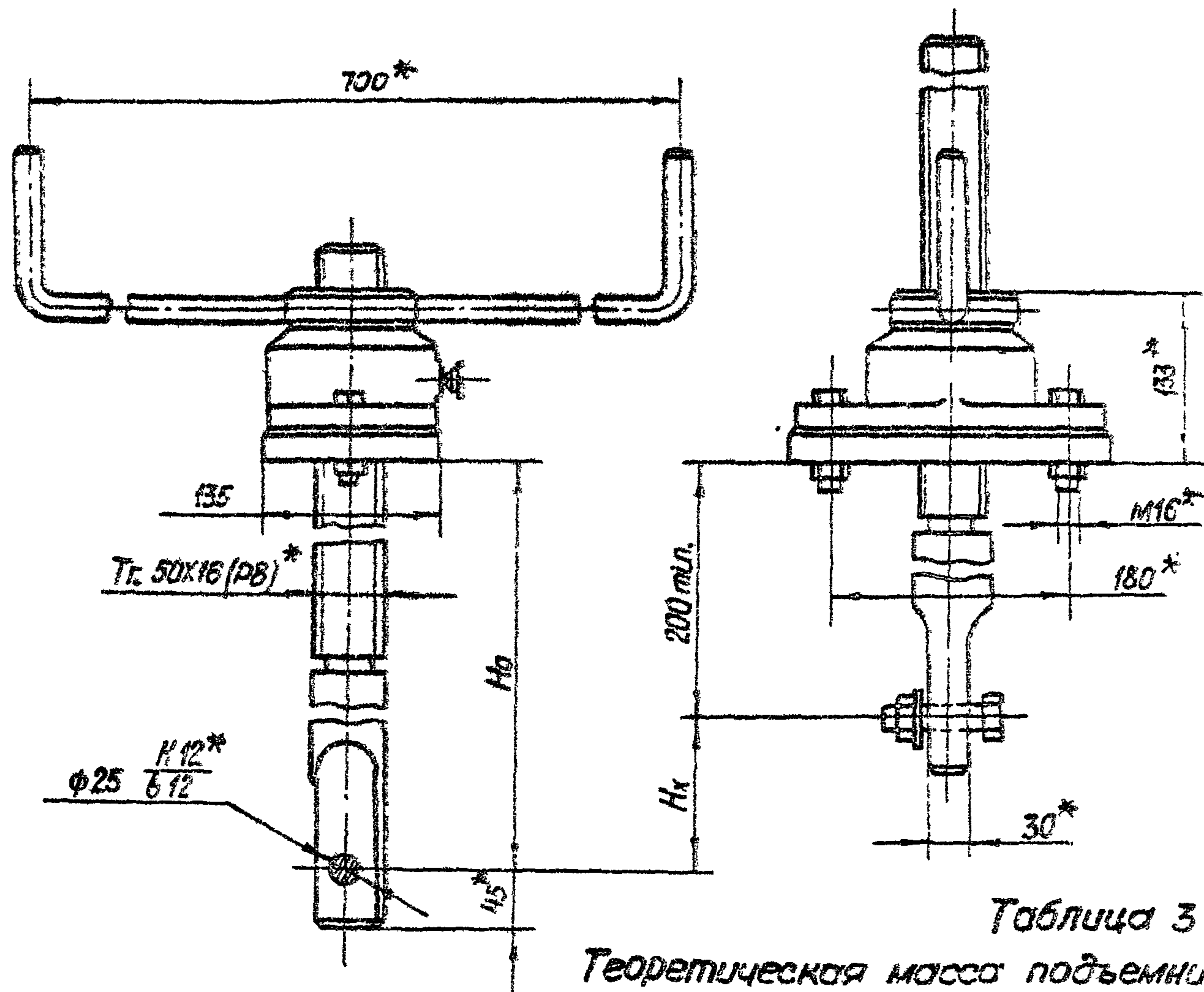
3.820.2-44 26.058.ПВ.020.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Исполн.	№ докум.	Побл.	Дата	Лит. А		Лист 2 / Листов
Разраб.	Маршанов	1952	10.01.52			
Проб.	Цуканделов	1952	16.01.52			
Т. контр.	Грош	1952	22.01.52			
Н. контр.	Ноздрев	1952	25.01.52			
Исп.	Мышкин	1952	29.01.52			
Утв.	Сыромятко	1952	02.01.52			

Копировал: Пушко

Формат А3

Серия 3.820.2-44
Выпуск 2

Исп. и дата	Побл. и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Обл. и дата



Техническая характеристика

Резьба сруво- бого винта	Изм. 26.058.ПБ.020.000-01		Изм. 26.058.ПБ.020.000		№ Е.м. наиб.	Усилие на рукоятке при Т в кгс	Время подъема затвора но (м в мин
	Подъем на шарикоподшипнике		Подъем, посадка и дажим на шарико- подшипнике				
	На цевунной опоре		Усилие в тс				
	Усилие в тс		Усилие в тс				
	Тяговое Т	Посадочное П	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 50x16(P8)	1.0	0.6	1.0	1.0	2.9	2.0	2.5

Таблица 2

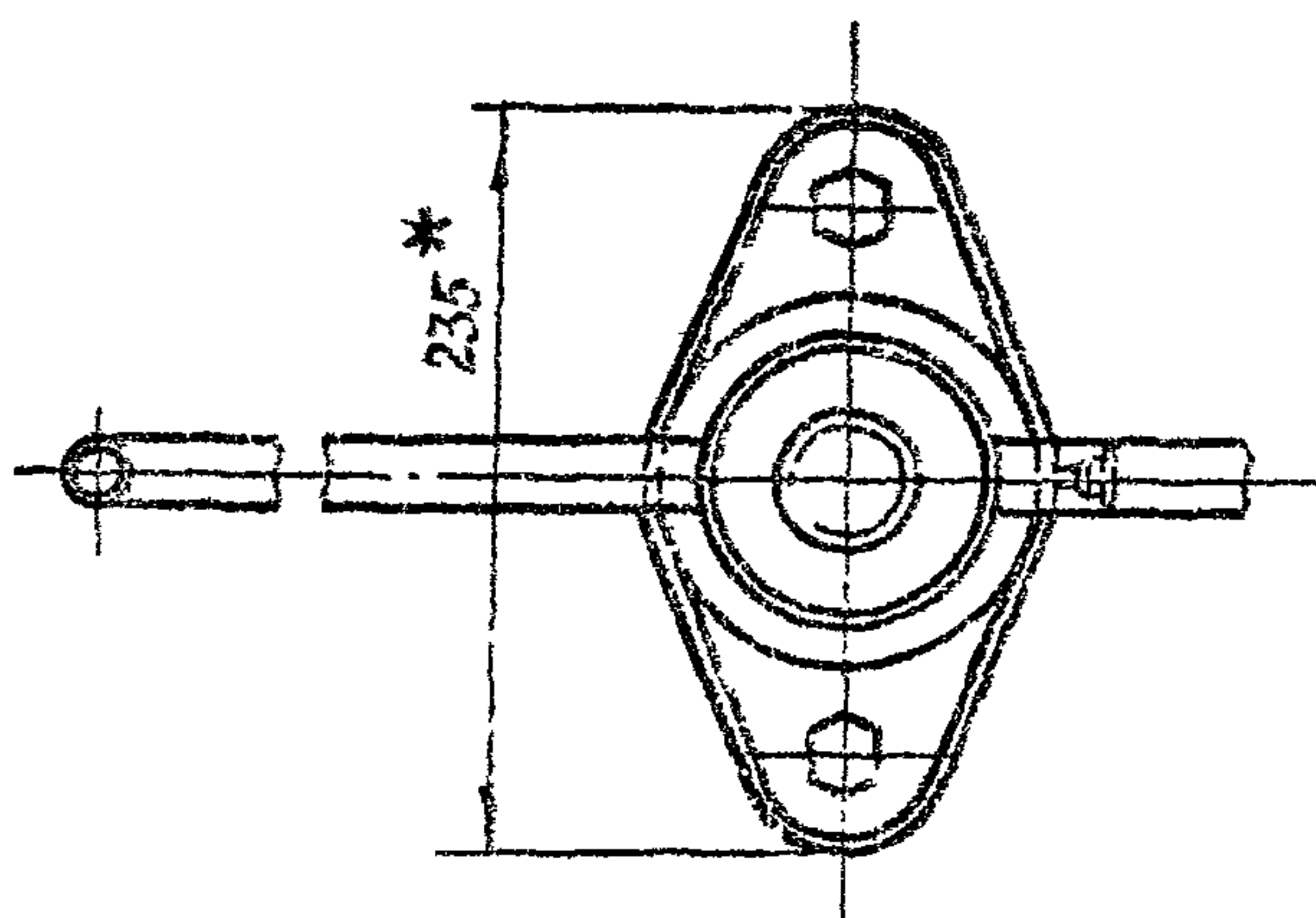
Данные на заказ по затвору.

Усилие посадки потребное в т.с.	Пз
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но
Полный ход затвора в м.	Нк
Теоретическая масса подъемника в кг	Q

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нк в м	Но в м										
	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	2.9
Масса 1 шт в кг											
0.8	31	35	38	42	46	50	54	58	62	66	68
1.0		33	37	41	45	49	53	57	61	65	67
1.2			36	40	44	48	52	56	60	64	66
1.4				39	43	47	51	55	59	63	65
1.6					41	45	49	53	57	61	63
1.8						44	48	52	56	60	62
2.0							46	50	54	58	60
2.2								49	53	57	59
2.4									52	56	58
2.6										54	57
2.8											56



Изм. Лист				3.820.2-44				26.058.ПБ.020.000 ГЧ			
Разработ				Морданов				Подъемник одновинтовой с ручным прибором г.п. 1т с Марки 1В			
Проб				Усачев				Габаритный чертеж			
Т.контр				Грош				Лист			
Г.п. проект				Наседов				Листов			
Н.контр				Мышкин				Листов			
Утв				Филоненко				Листов			

Изд. № 1/87
Лист № 1
Взам инв. №
Инв. № Факт.
Подп. и дата

Выпуск 2

Серия 3.820.2-44

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1	26.058.ПВ.020.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.г.т.с. Марки 1В			
2	26.058.ПВ.021.000	Ручка	26.058.ПВ.020.000	1	1

№ проекта
Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. инв. №
Подп. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.020.000 ВС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п.г.т.с. Марки 1В Ведомость спецификаций	Лит.	Лист	Листов
Разработ.		Морданов	[Подпись]	14.01.88		А		1
Проб.		Исканбаров	[Подпись]	18.01.88				
Тех. инж. проекта		Нагеев	[Подпись]	25.01.88				
Н. контр.		Мышкин	[Подпись]	25.01.88				
Утв.		Филоменко	[Подпись]	27.01.88				

Копировал: Пушко Формат А3

Серия 3.820.2-44 Выпуск 2

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делия	в комп-лекты	на ре-гулир	Всего	
1										
2	Подшипник В116		ГОСТ 5874-75		2Е.058.ПБ.020.000	2			2	
3										
4										
5	Масленка 3,2		ГОСТ 20905-75		2Е.058.ПБ.020.000	1			1	
6										
7										
8										
9	<u>Крепежные изделия</u>									
10										
11	Болт М16х75 66 0125		ГОСТ 7798-70*		2Е.058.ПБ.020.000	2			2	
12										
13	Гайка М16 6. 0125		ГОСТ 5915-70*		2Е.058.ПБ.020.000	2			2	
14	Гайка М20 6 0125		ГОСТ 5915-70*		2Е.058.ПБ.020.000	1			1	
15						2			2	
16	Шайба 20-01.019		ГОСТ 11371-78		2Е.058.ПБ.020.000	1			1	
17	Шпонка 20х12х56		ГОСТ 24068-80		2Е.058.ПБ.020.000	1			1	
18										
19										
20										
21										
22										
23										
24										
25										

№ строки Подп и дата

				3.820.2-44					
				26 058 ПБ 020.000 ВП					
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник обновинтовой с ручным приводом гп / то марки 1В возможность покупки изделия Колосовал ВМ			Лист	Лист	Изг
Разраб	Морозов	Морозов	14.01.83				Лист	Лист	Изг
Пров	Искандеров	Искандеров	25.01.83				Лист	Лист	Изг
Ил. и тех. проект	Наседов	Наседов	25.01.83				Лист	Лист	Изг
И контр	Мышкин	Мышкин	25.01.83				Лист	Лист	Изг
Умв	Иванов	Иванов	25.01.83	Лист	Лист	Изг			

1. Подготовка подъемника к монтажу.

1.1. Транспортирование подъемника до места монтажа производить в заводской таре. В случае отсутствия тары принять меры к сохранной доставке его на сооружение

1.2. Распаковать и проверить комплектность подъемника.

1.3. Произвести расконсервацию подъемника. Консервационную смазку смыть керосином или соляровым маслом с помощью волосяной щетки, затем все составные части подъемника протереть чистой сухой ветошью.

1.4. Внешним осмотром проверить отсутствие трещин, впадин, погнутостей, забоин на резьбе грузового винта и грузовой гайки. При наличии забоин резьбу поработать личным или бархатным напильником, либо шабером.

1.5. На резьбу грузового винта, на все обработанные и трущиеся детали нанести тонкий слой солидола

1.6. Перед монтажом подъемника с помощью отвора убедиться в том, что затвор в пазы закладных частей перемещается как вверх, так и вниз плавно, без рычков, перекосов и заеданий. Устранить причины, препятствующие плавному ходу затвора и опустить затвор на парог.

2. Монтаж

2.1. Монтаж подъемника на сооружении производить в строгом соответствии с монтажным чертежом мехоборудования.

2.2. Поставить подъемник на раму и болтом соединить грузовой винт с проушиной затвора.

Выпуск 2
Серия 3. ВЕО. 2 - 44

Инв. № докум. Подп. и дата
Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата

3. ВЕО. 2 - 44			
26.058.ПВ.020.000.ИЭ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	Савельев	14.01.63
Проб.	Усманберов	Шиль	18.01.63
Н. контр.	Насраев	Жанал	25.01.63
Утв.	Мышкин	Шиль	27.01.63
	Свилюченко	Шиль	27.01.63
Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. т.с. Марки 1В			
Инструкция по монтажу и эксплуатации.			

2.3. Вращая рукоятку приподнять затвор и в таком положении выставить с помощью отвеса подъемник так, чтобы грузовой винт был расположен строго вертикально.

2.4. Закрепить подъемник к раме закладных частей.

2.5. Произвести подъем затвора на полную высоту хода, затем опустить его на парог. При этом усилие на рукоятке при максимальном напоре воды не должно превышать величины, указанной в характеристике подъемника.

2.6. Смонтированный подъемник сдать в эксплуатацию.

3. Эксплуатация подъемника.

Исправная работа подъемника может быть гарантирована только при постоянном и правильном уходе за ним; необходимо выполнять следующие необходимые требования:

3.1. Перед работой подъемником произвести внешний осмотр на предмет отсутствия поломок и повреждений, обратив особое внимание на состояние грузового винта. Производить маневрирование затвора с погнутым винтом запрещается, т.к. это может привести к перегрузкам и поломкам других деталей подъемника

3.2. Проверить наличие крепежных изделий и затяжку всех болтовых соединений. В случае ослабления болтовые соединения подтянуть.

3.3. Проверить наличие смазки на трущихся поверхностях и на грузовом винте. Если грузовой винт загрязнен, необходимо его протереть керосинкой или соляровым маслом и нанести на резьбовую часть тонкий слой свежего солидола. Работа с загрязненным винтом резко сокращает срок службы грузовой гайки.

Инв. № докум. Подп. и дата
Взам инв. № Инв. № докум. Подп. и дата
Инв. № докум. Подп. и дата

3. ВЕО. 2 - 44			
26.058.ПВ.020.000.ИЭ			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов	
А1	1	4	

Выпуск 2

Серия Э.820.2-44

3.4. Запрещается применять чрезмерные усилия на рукоятке, не выяснив причины их возникновения.

3.5. Заману смазки производить не реже двух раз в году: перед вегетационным периодом и после него. Для смазки применять солидол синтетический (ГОСТ 4366-76*)

3.6. Систематически производить окраску подъемника в цвета, указанные в ТУ на изготовление. Перед окраской места покрытые ржавчиной, скопления толстого слоя старой краски и места потрескавшейся старой краски удалить металлической щеткой и протереть смоченной в бензине влажной ветошью

3.7. По окончании вегетационного периода произвести разборку грузовой части подъемника. Все детали промыть в керосине или в соляром масле, протереть ветошью, тщательно осмотреть, смазать солидолом и произвести сборку.

3.8. После каждой разборки и сборки грузовой части необходимо производить подъем затвора на полную величину его хода и опустить затвор на порог.

4. Требования безопасности.

4.1. К обслуживанию подъемника допускаются лица, прошедшие инструктаж по соблюдению требований безопасности и изучившие инструкцию по эксплуатации подъемного механизма.

4.2. На рабочем мостике не допускается оставлять грязную промасленную ветошь и какие-либо посторонние предметы. Легко воспламеняющиеся жидкости для промывки деталей и узлов подъемника подносить в малом емкой таре.

4.3. Запрещается:

а) производить маневрирование затвором неисправным подъемником.

б) производить монтаж и демонтаж подъемника без руковиц.

4.4. Перед маневрированием затвором убедиться в отсутствии людей или скота, могущих подвергнуться затоплению.

4.5. Лица допущенные к эксплуатации подъемника должны быть оснащены всем необходимым исправным инструментом.

4.6. На сооружении должно быть необходимое количество оградительных решеток и перил. Решетки и перила должны быть в исправном состоянии.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Э.820.2-44				Лист
26.058 ПВ.020.000 ИЭ				3

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
26.058 ПВ.020.000 ИЭ				Лист
Э.820.2-44				4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 2

Формат	Лист	Пос.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			26.058.ПВ.021.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		26.058.ПВ.021.001	Кольцо рукоятки	1	
B4	2		26.058.ПВ.021.002	Плечо рукоятки	2	
				Колье 22-В-ГОСТ 2590-71* Бот5пе-1-1-ГОСТ 535-75		
				Е = 415	2	1,24кг

Изм. № лист Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата

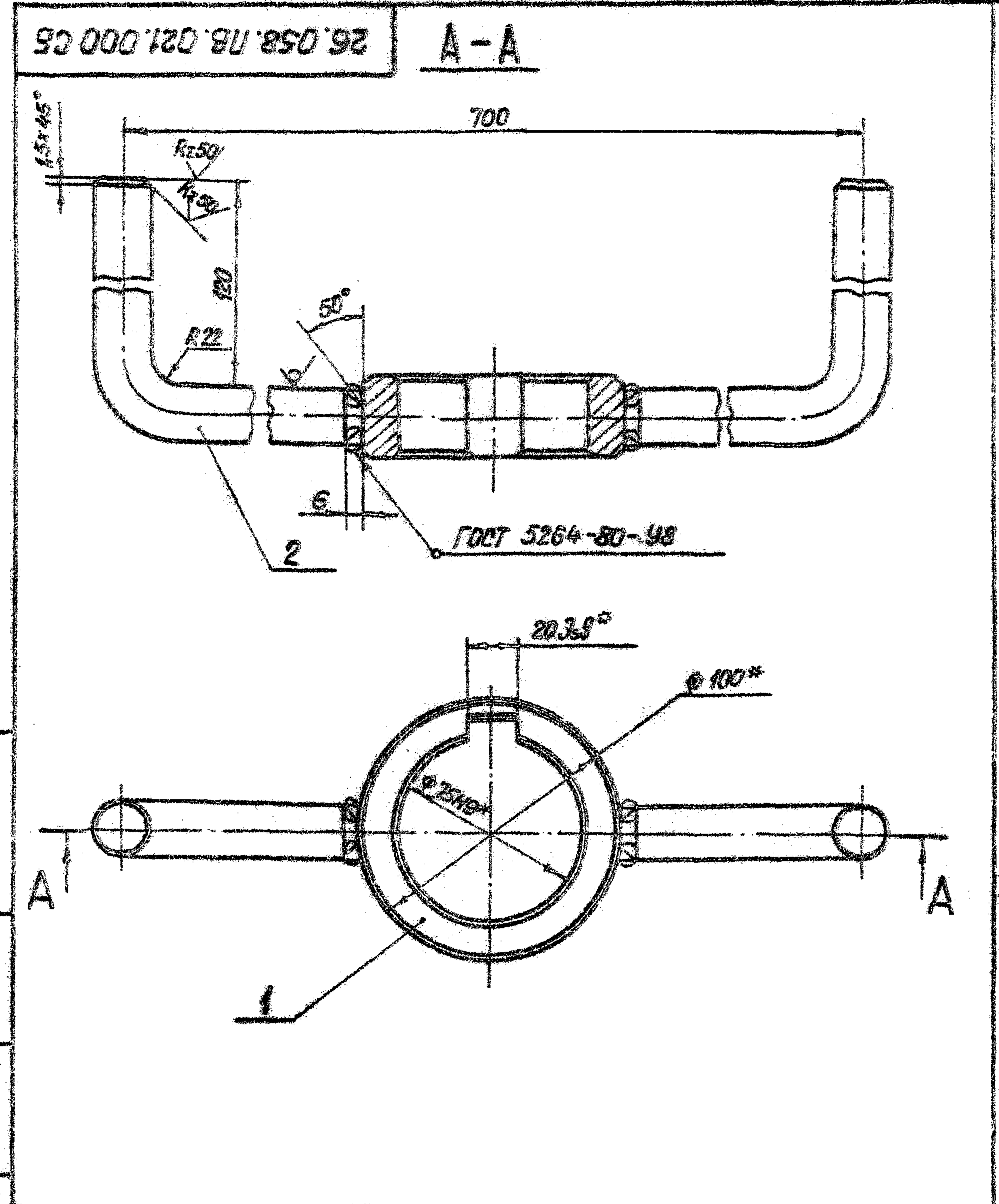
Изм. № лист	Подп.	Дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Марданов	14.01.83
Проб.	Искандеров	18.01.83
Т. контр.	Исаев	25.01.83
Н. контр.	Мышкин	29.01.83
Утв.	Спилюненко	27.01.83

3.820.2-44
26.058.ПВ.021.000

Рукоятка

Лист	Лист	Листов
1		1

Копировал: Пуяско Формат А4



Изм. № лист Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата
Изм. № лист Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов	14.01.83		1	3,4	1:2
Проб.	Искандеров	18.01.83				
Т. контр.	Грош	22.01.83				
Н. контр.	Исаев	25.01.83				
Утв.	Мышкин	29.01.83				
Утв.	Спилюненко	27.01.83				

3.820.2-44
26.058.ПВ.021.000.06

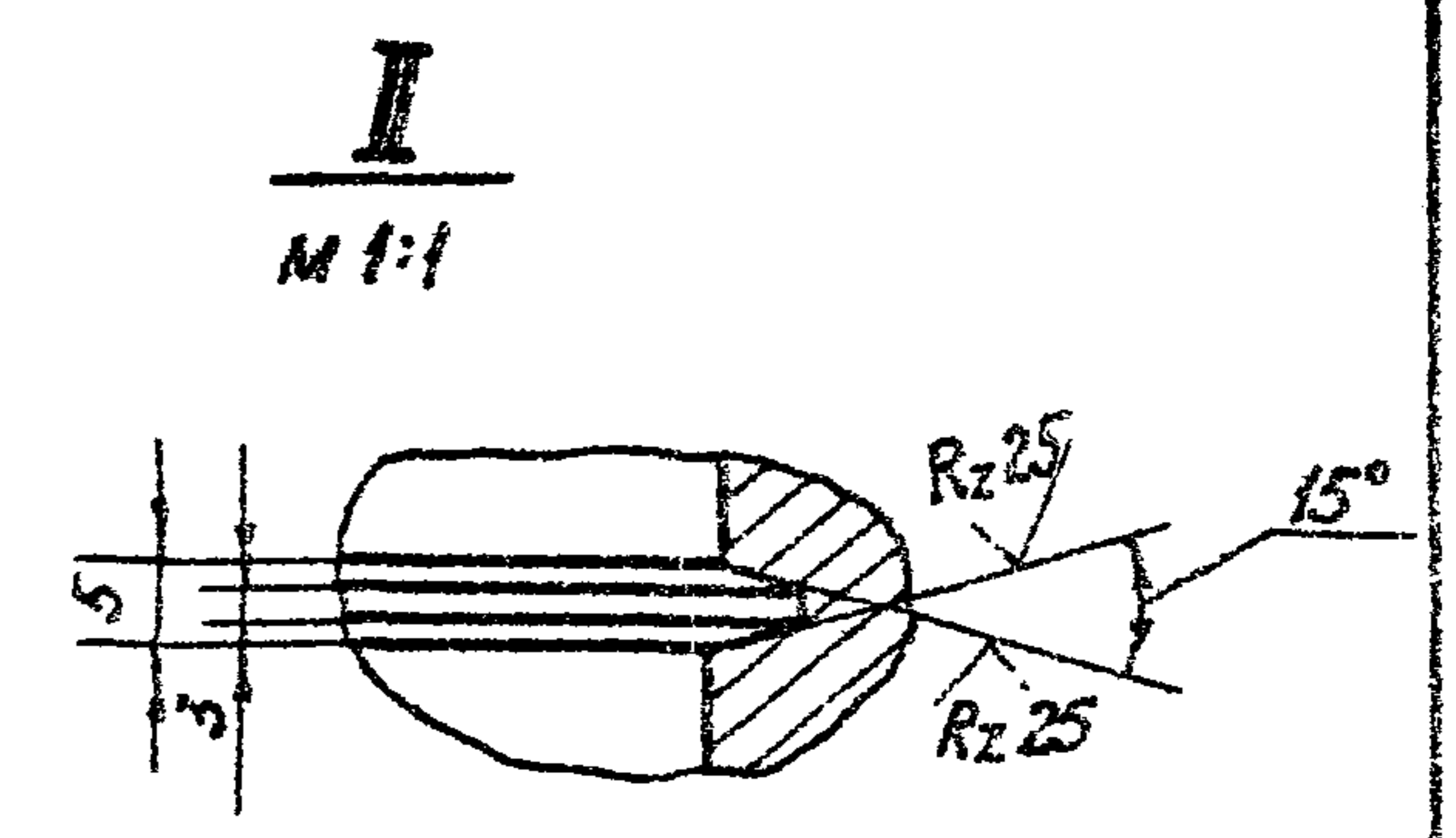
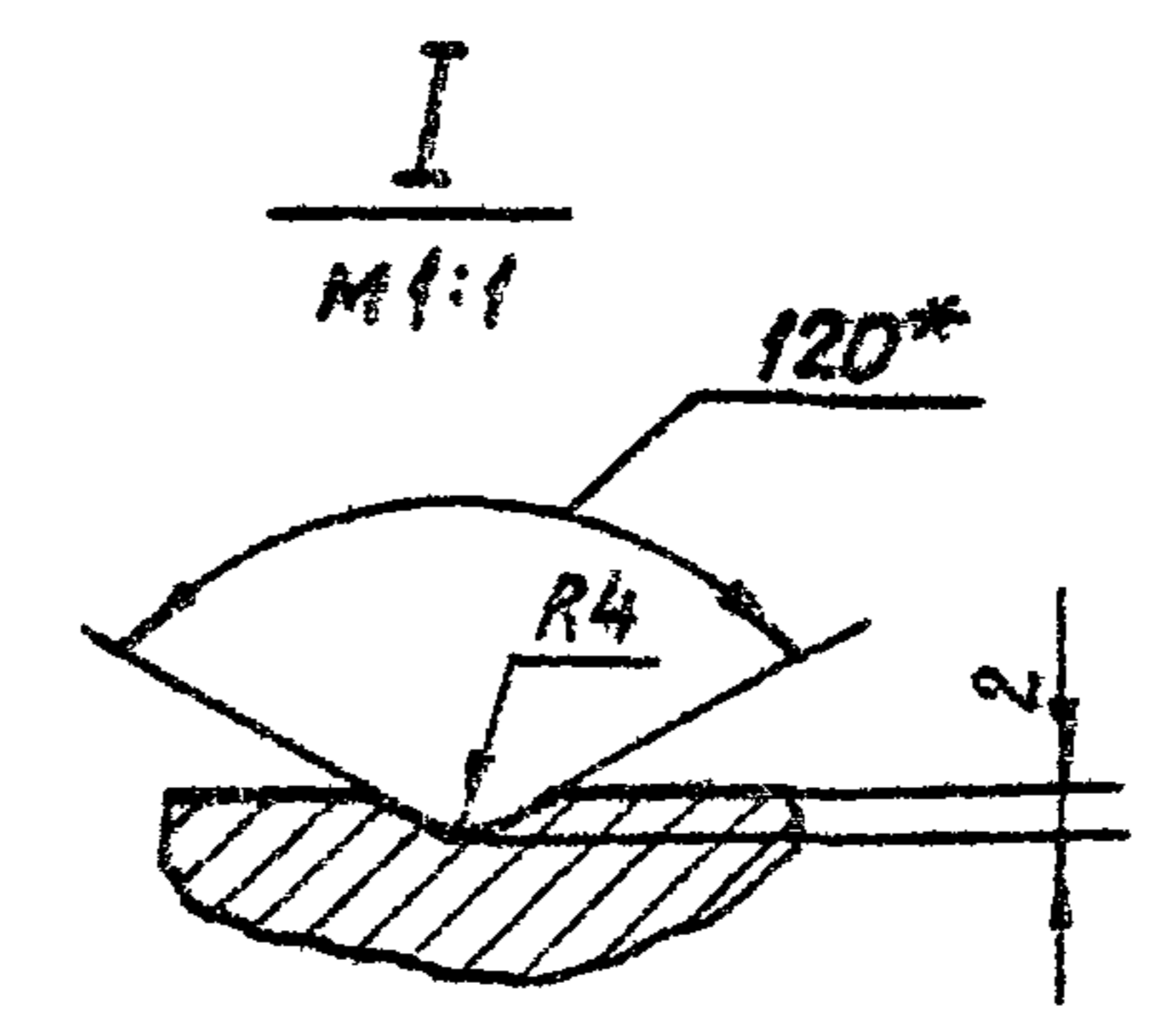
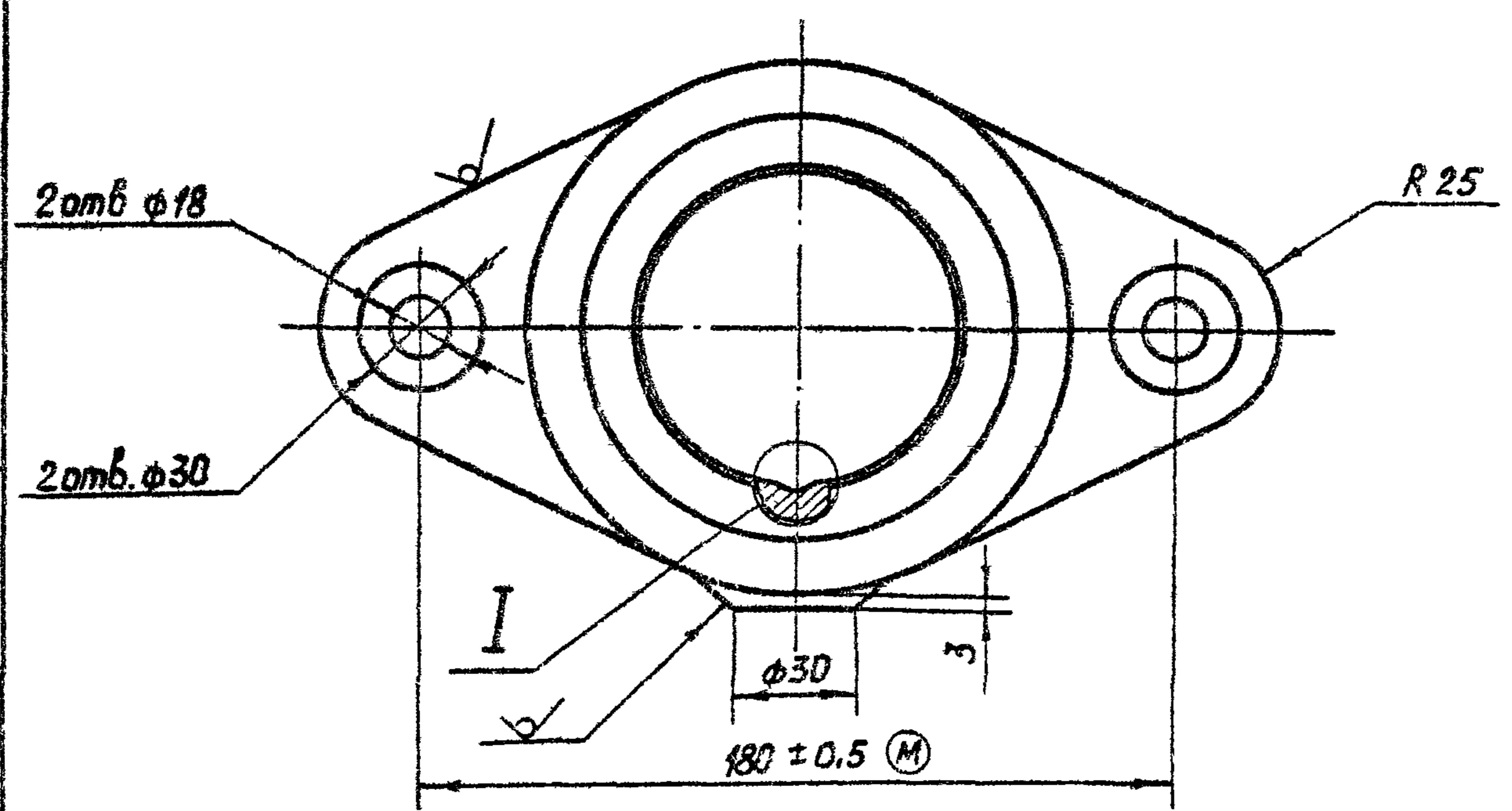
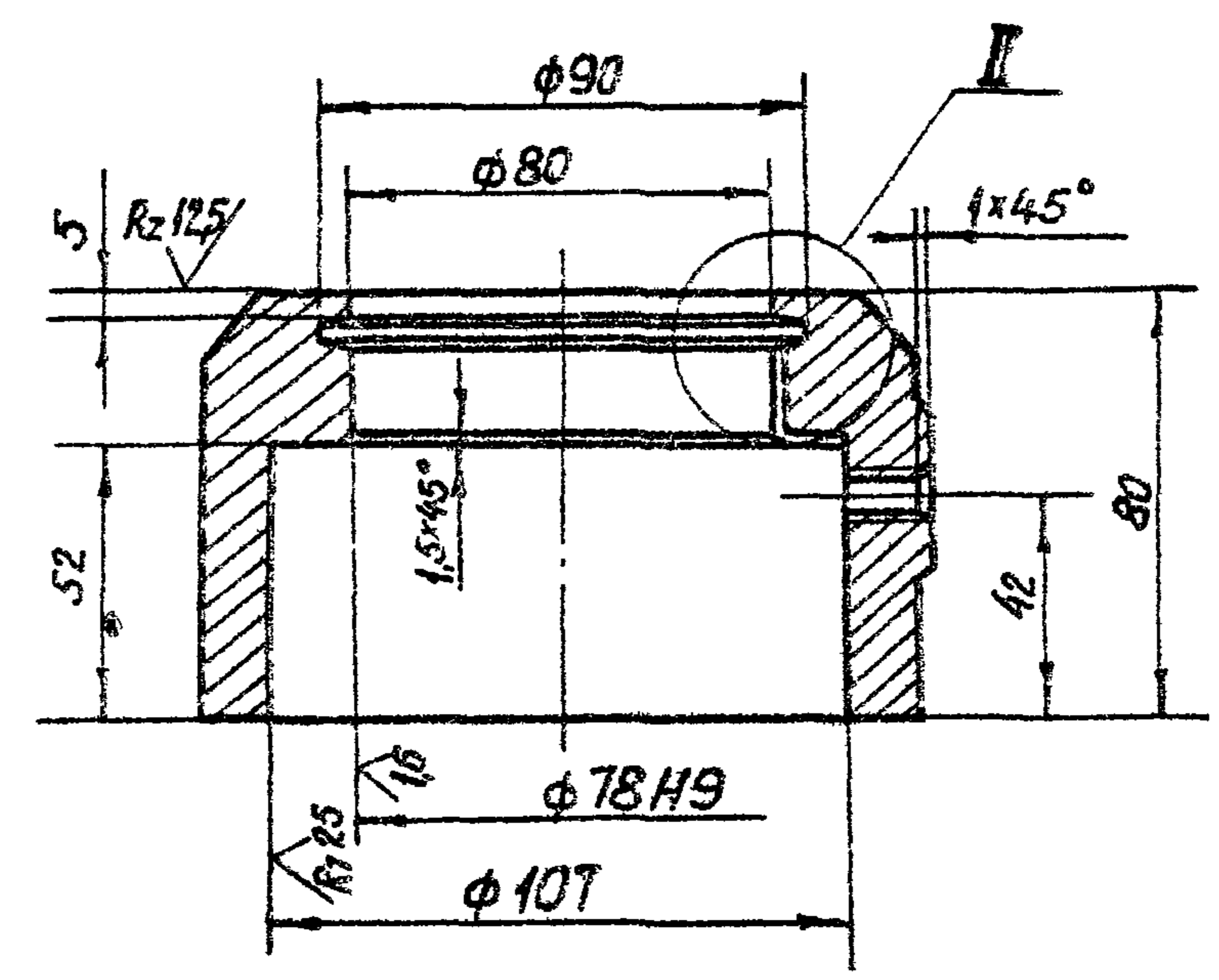
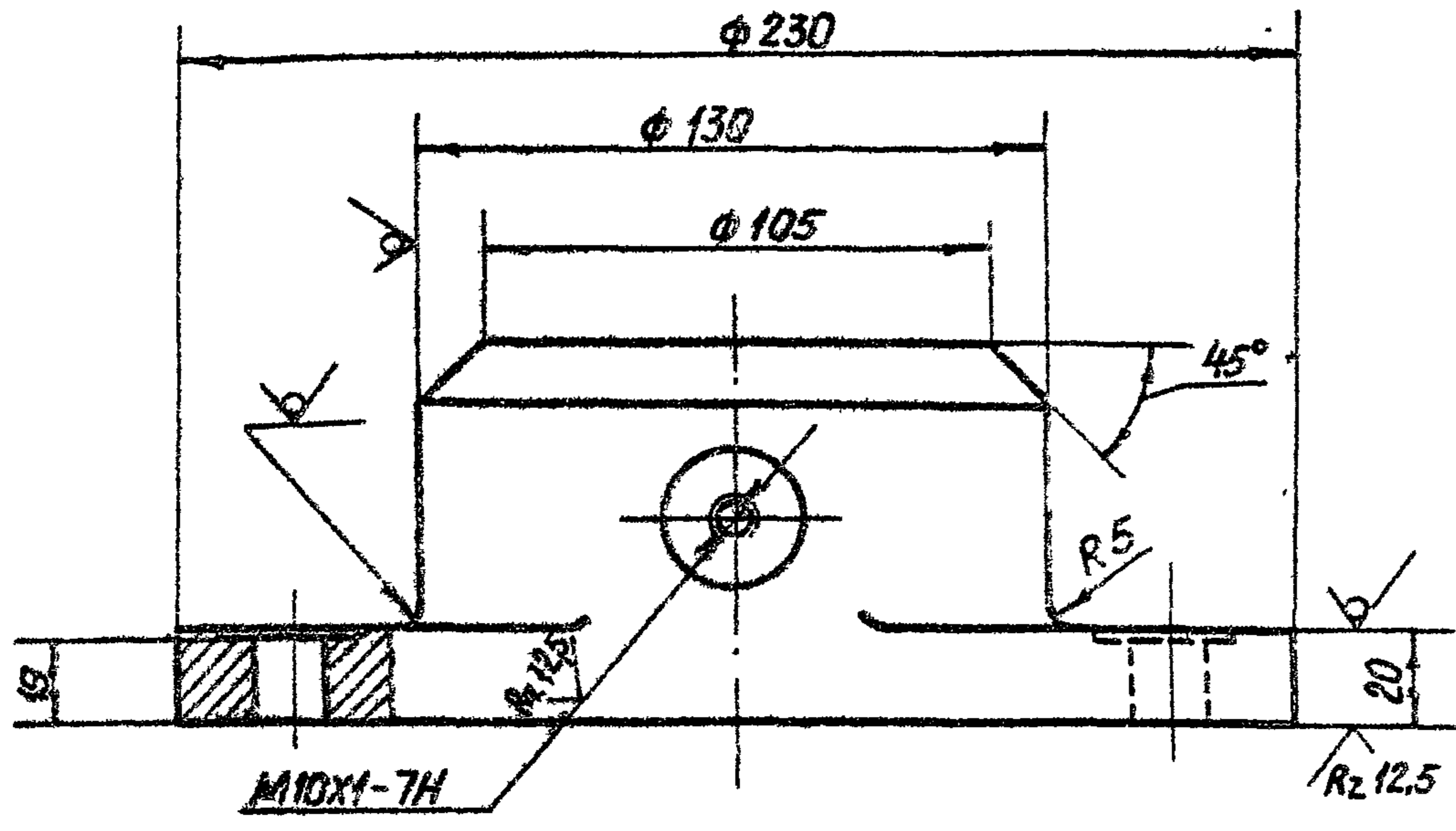
Рукоятка.
Сборочный чертеж.

Копировал: Пуяско Формат А4

26.058.ПВ.020.001

Rz 50 / (V)

Серия 3.820.2-44 Выпуск 2



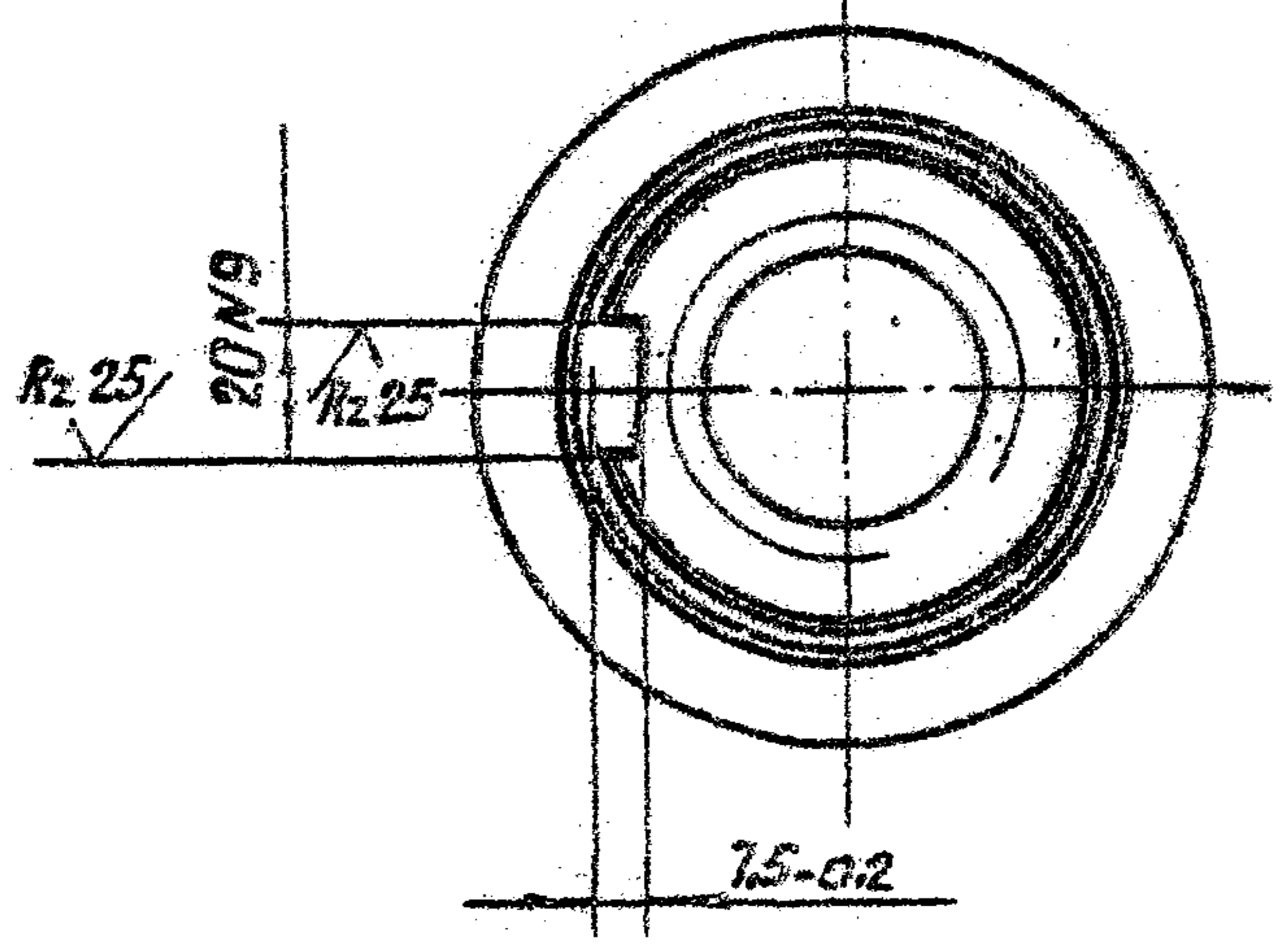
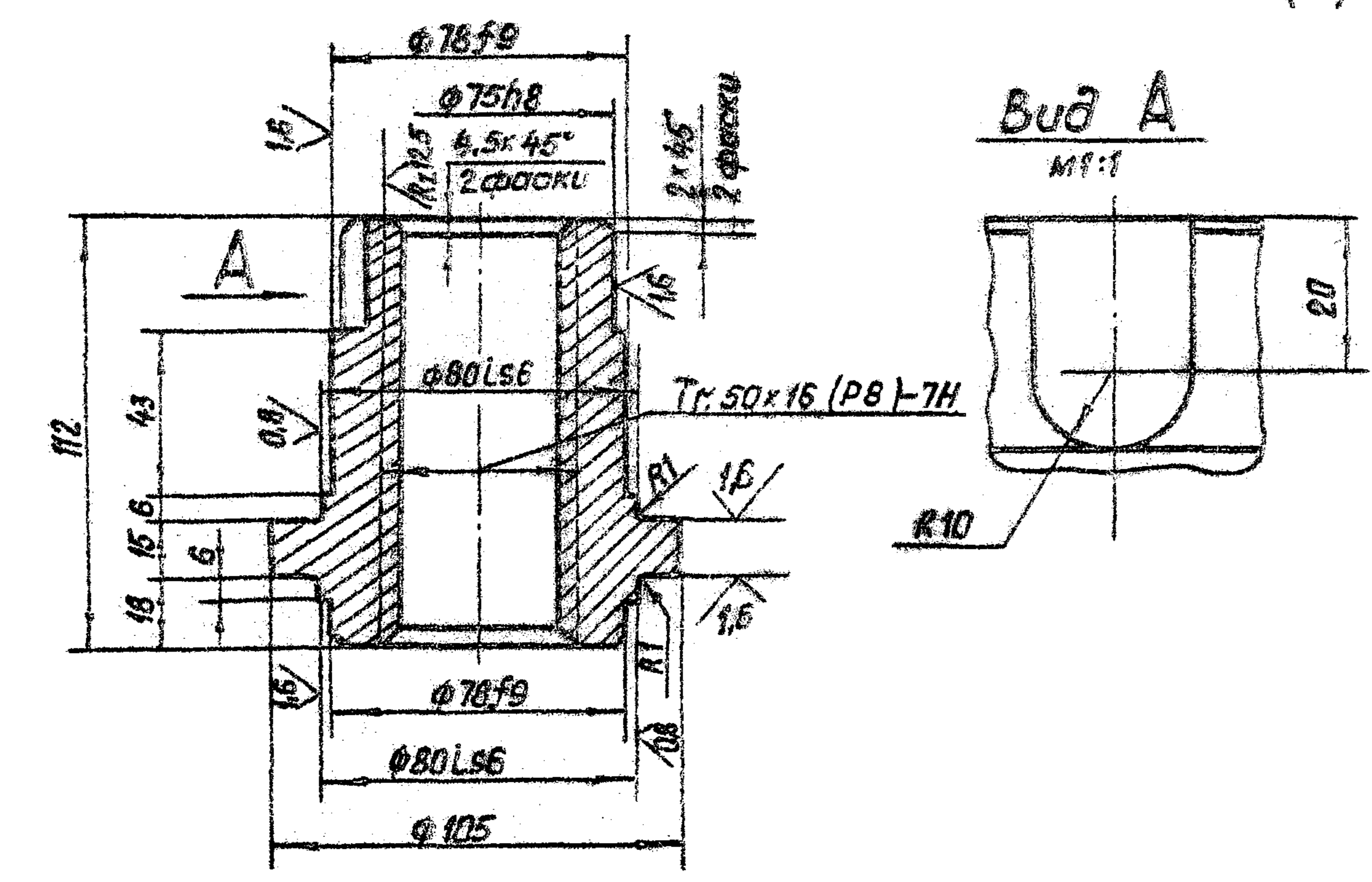
№ листа	Подп и дата	Взам инв. №	Изм и введ	Подп и дата

				3.820.2-44 26.058.ПВ.020.001			
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Морданов			140483	R	3.9	1:2
Проф	Искандеров			160483	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Грош			250483			
И.пр.пр.	Насаров			270483			
И.контр.	Мышкин			290483			
	Филоменко			210483			
Корпус					Отличия СЧ.20 2004-2-79*		
Копировал: Лужина					Формат А2		

Серия 3.820.2-44 Выпуск 2

26.058.ПВ.020.002

Rz 50



26.058.ПВ.020.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	1250483		18.04.83
Проб.	Искондверов	1250483		18.04.83
Т.КОНТР.	Грош	1250483		22.04.83
Пр. ДИЗ. ПРОЕКТО	Насред	1250483		25.04.83
Н.КОНТР.	МЫШКИН	1250483		29.04.83
Утв.	Филоменко	1250483		27.04.83

Гайка грузовая

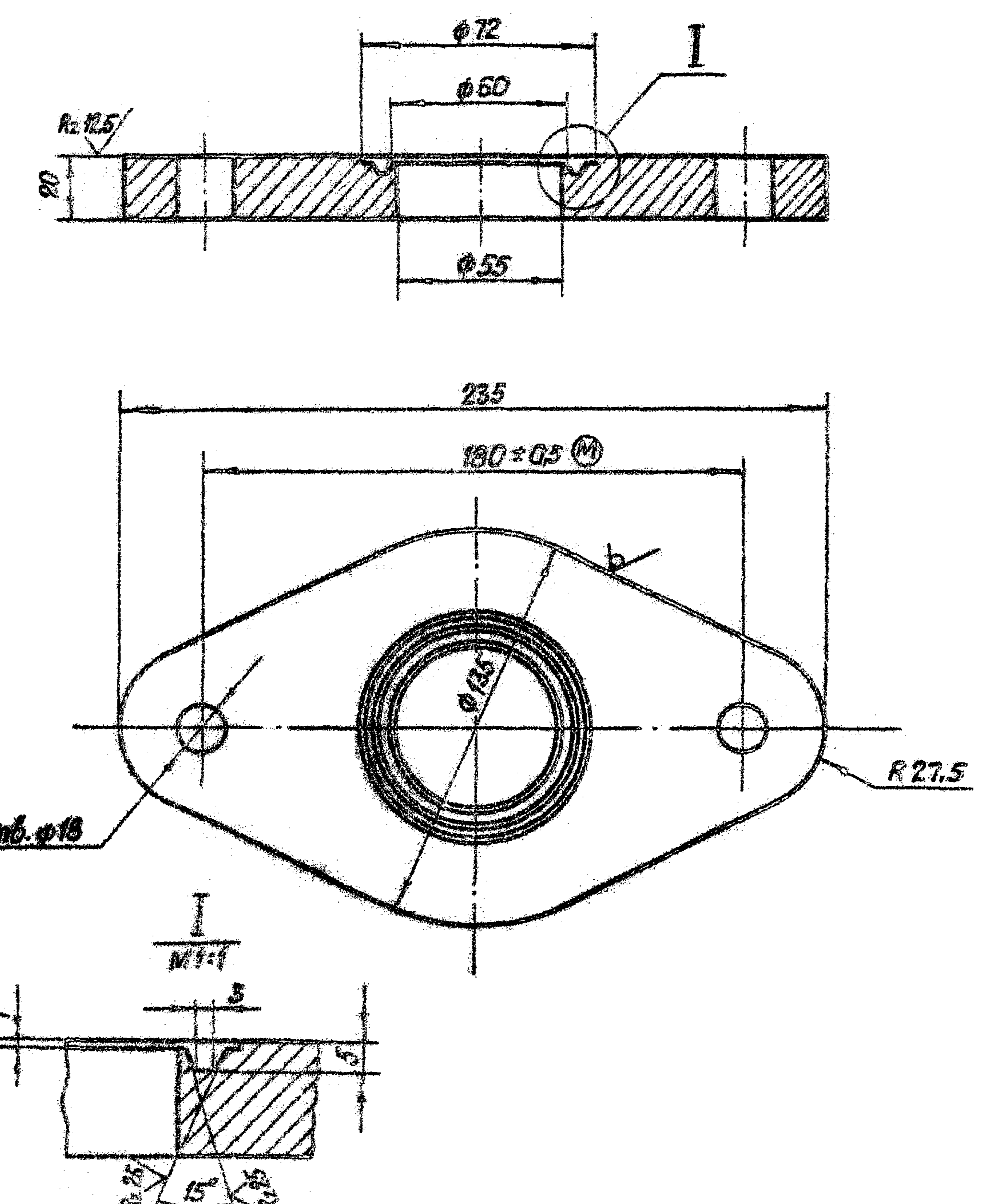
Отливка
СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

Лист	Масса	Масштаб
A	2,85	1:2
Лист	Листов	1

Копирован: Пяско СФОРМАТ А4

26.058.ПВ.020.003

Rz 50



3.820.2-44
26.058.ПВ.020.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Морданов	1250483		18.04.83
Проб.	Искондверов	1250483		18.04.83
Т.КОНТР.	Грош	1250483		22.04.83
Пр. ДИЗ. ПРОЕКТО	Насред	1250483		25.04.83
Н.КОНТР.	МЫШКИН	1250483		29.04.83
Утв.	Филоменко	1250483		27.04.83

Плита

Отливка
СЧ 20 ГОСТ 1412-79*

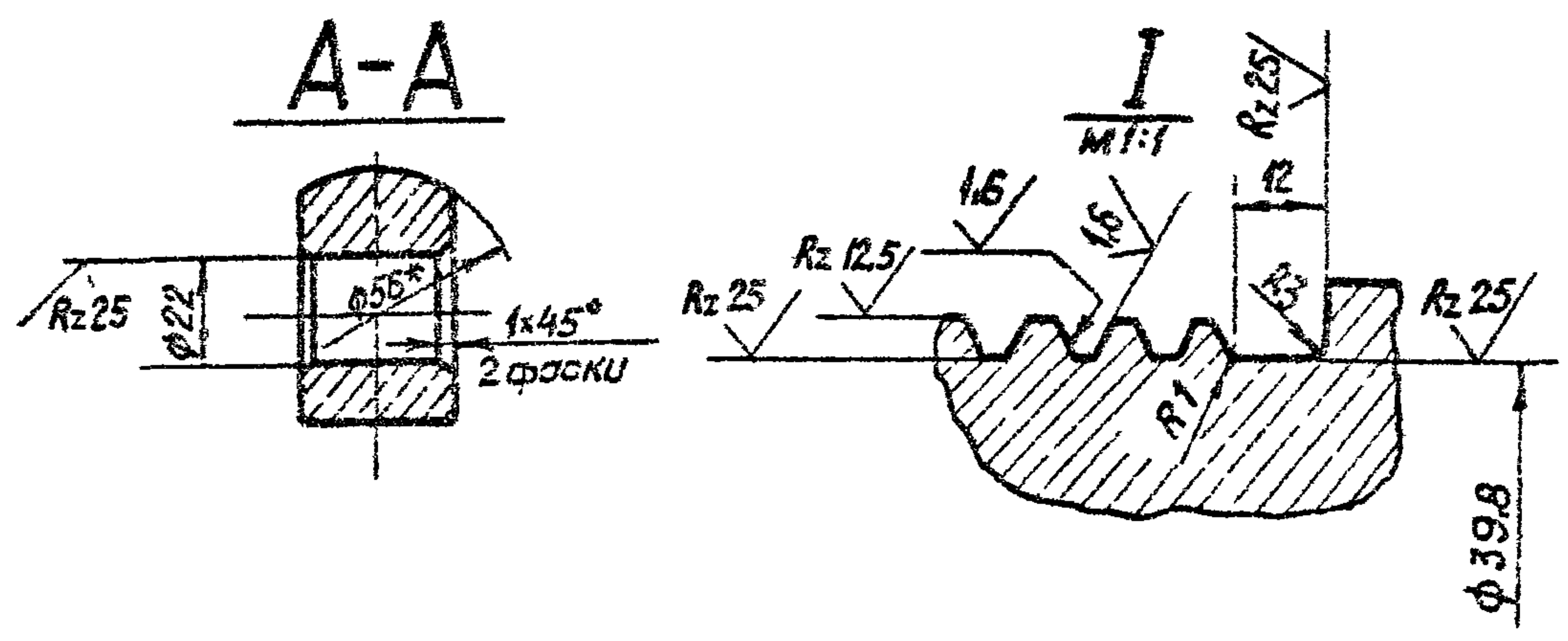
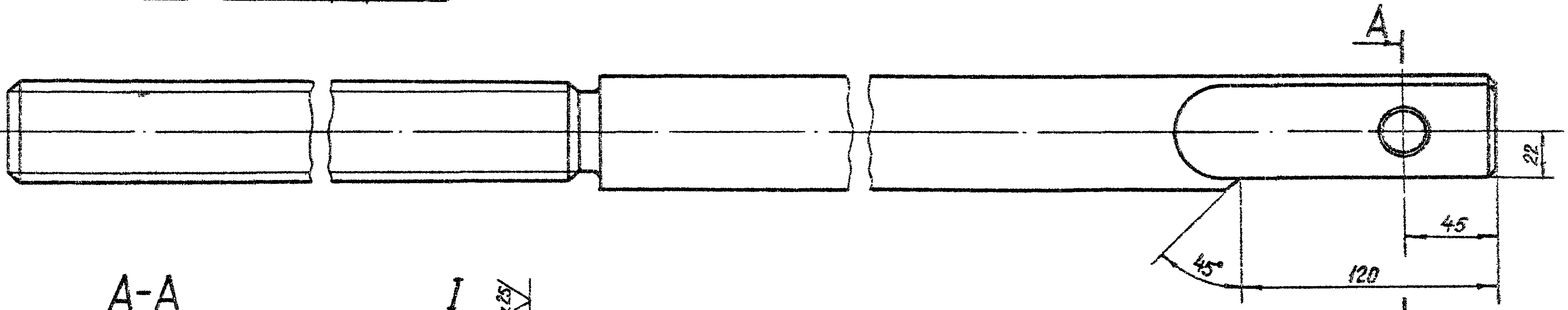
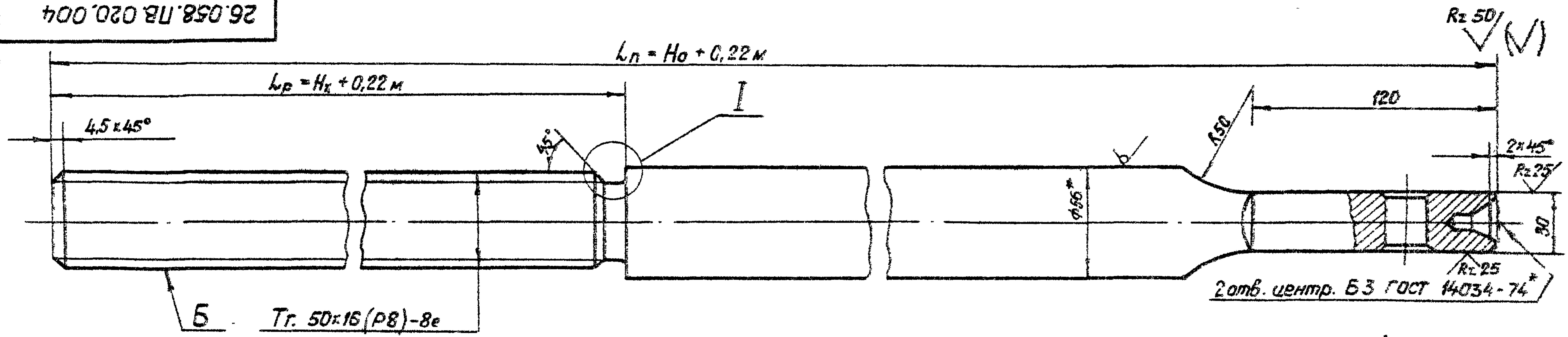
Лист	Масса	Масштаб
A	2,5	1:2
Лист	Листов	1

Копирован: Пяско СФОРМАТ А4

26.058.ПВ.020.004

ВЫПУСК 2

Серия 3.820.2-44



1. Конусообразность поверхн. Б не более 0,2 мм.
2. Нецилиндричность поверхн Б не более 0,02 мм.
3. Масса винта грузобого Q_в определяется по формуле $18,8L_n - (6,3L_p + 1) \text{ кг}$
- 4*. Размер для справок

Учб. № 12345, Подп. и дата, Изм. № 01234, Взам. инв. №, Подп. и дата

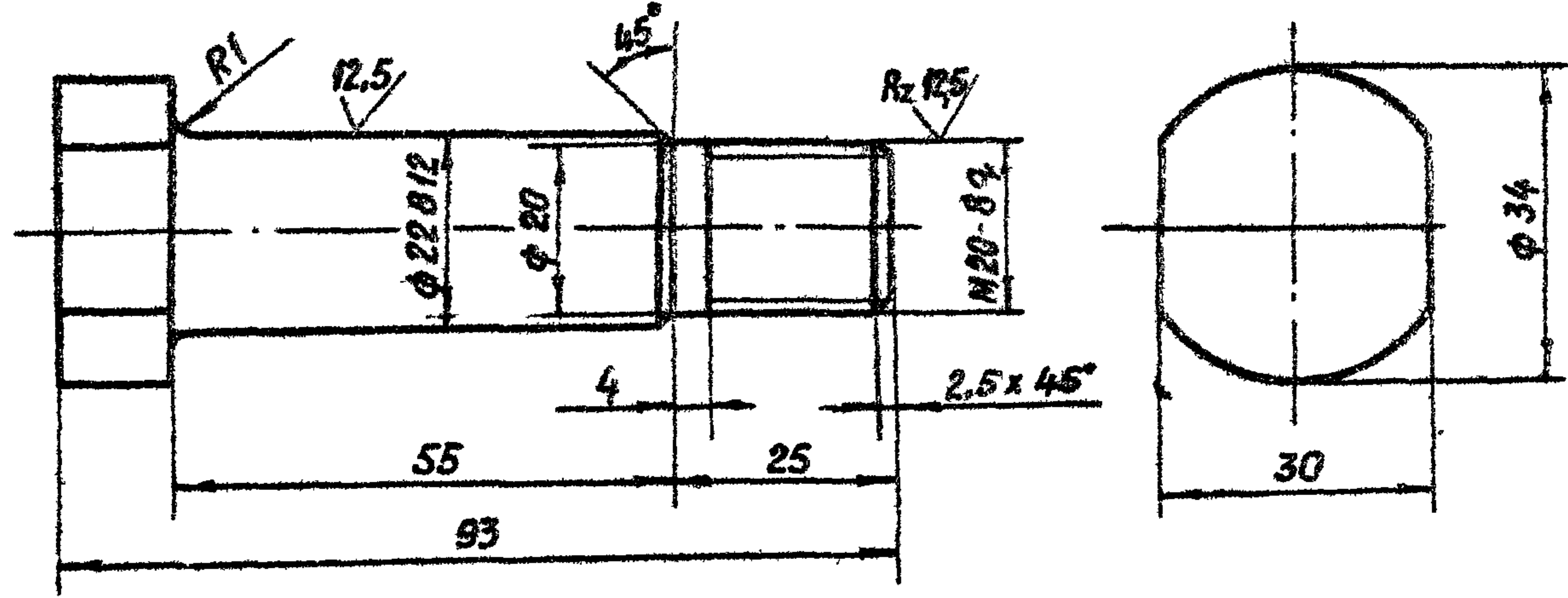
				3.820.2-44		
				26.058.ПВ.020.004		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Морданов	Климова	14.04.82			
Проф.	Александров	Климова	18.04.82			
Проф.	Трош	Климова	22.04.82			
Проф.	Новосел	Климова	23.04.82			
Проф.	Молчанов	Климова	29.04.82			
Проф.	Филиппенко	Климова	01.05.82			
					Винт грузобог	
					5Б-3-ГОСТ 14034-74*	
					БЗ ГОСТ 14034-74*	
					Копировать: ПУСКО	
					Оформит: КБ	

26.058.ПВ.020.005

Rz 25

Выпуск 2

Серия 3.820.2-44



Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

26.058.ПВ.020.005

Болт

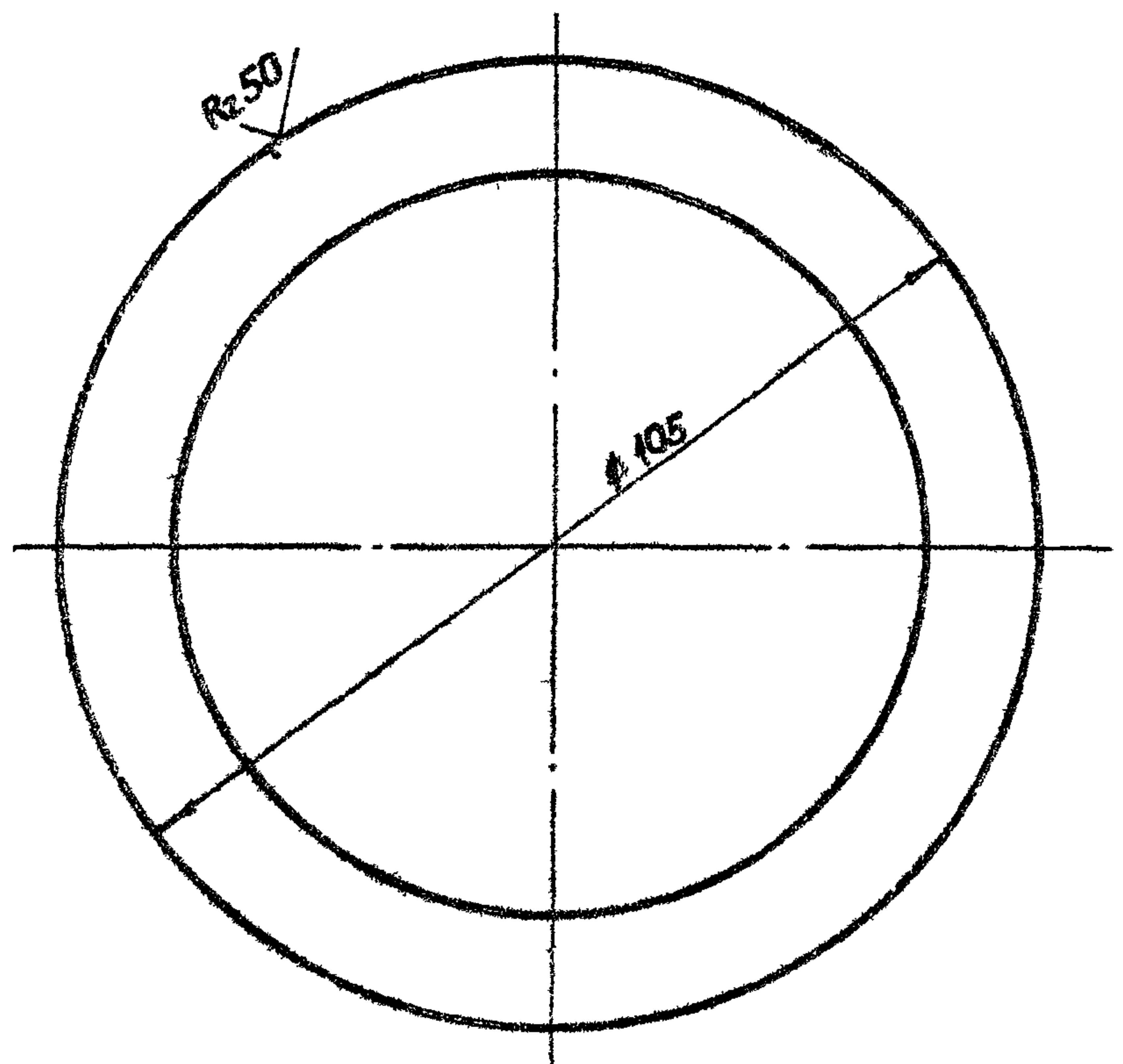
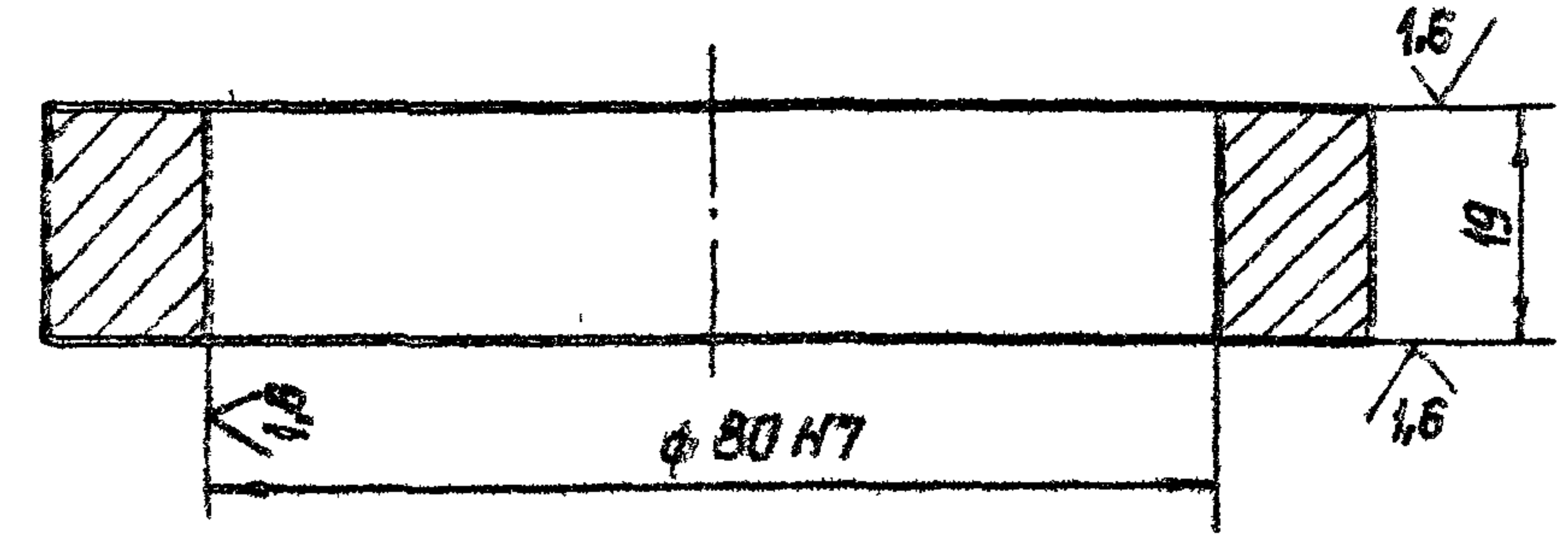
Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,4	1:1
Лист	Листов	

Круче 40-Б ГОСТ 2590-71
Б вкл. 1-П ГОСТ 535-79

Копировал: Пушко

Формат А4

26.058.ПВ.020.009



Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

3.820.2-44
26.058.ПВ.020.009

Кольцо упорное

Лит.	Масса	Масштаб
Р	0,41	1:1
Лист	Листов	

Отливка
СЧД0 ГОСТ 1412-78

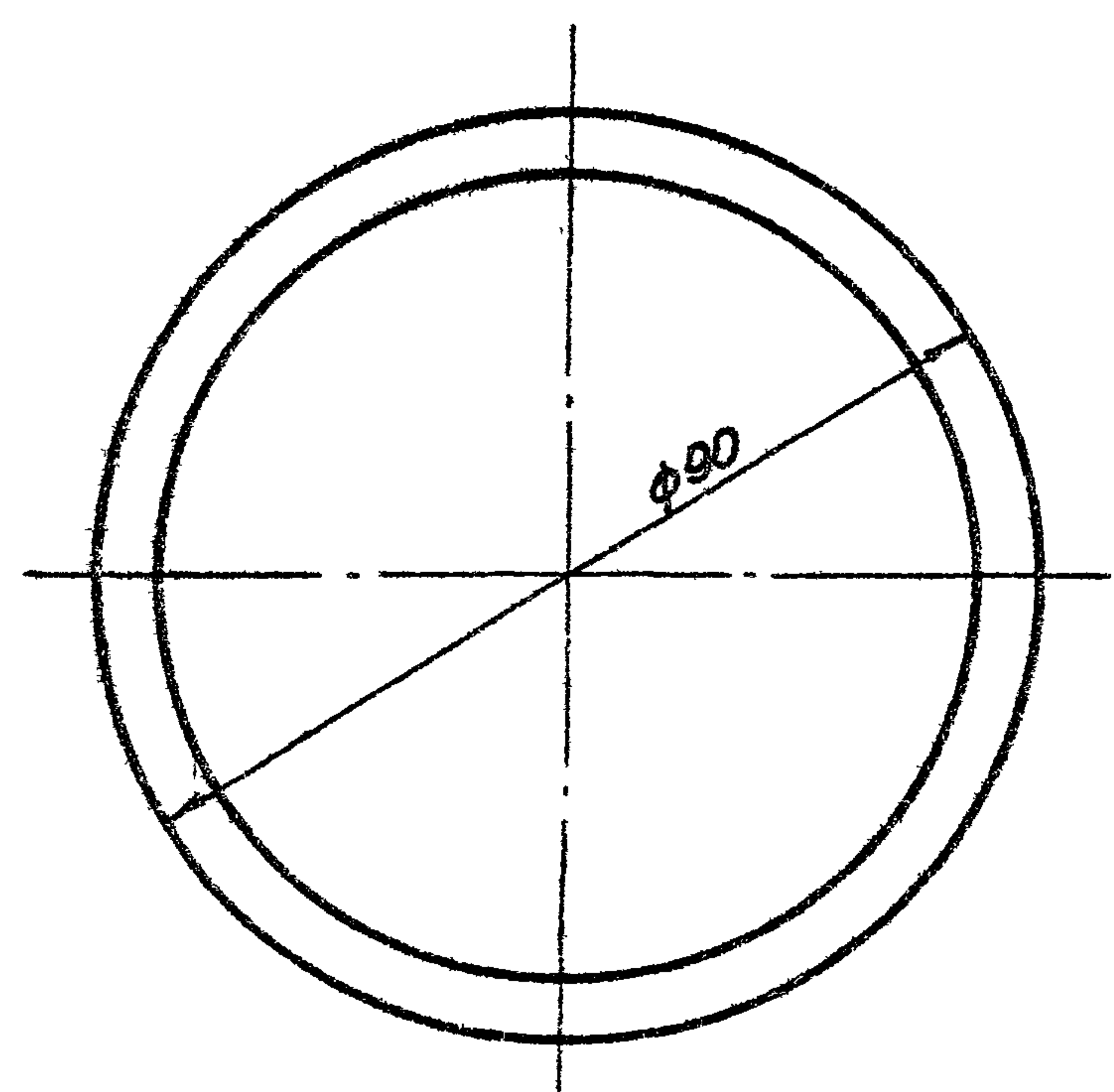
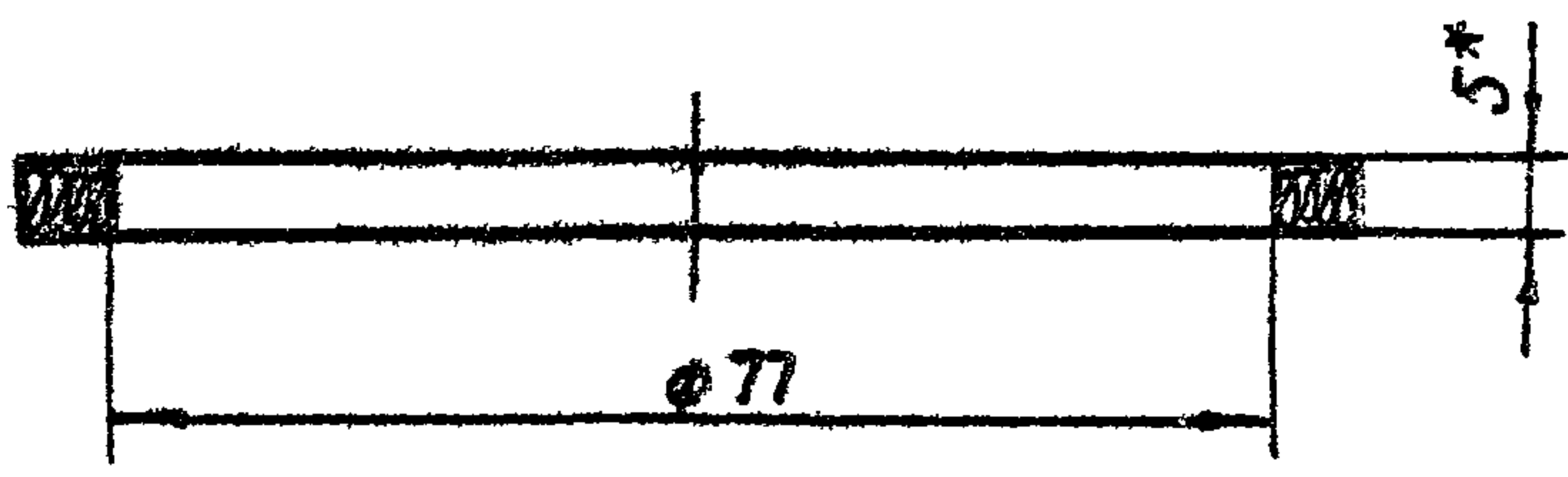
Копировал: Пушко

Формат А4

26.058 ПБ 020.008

Выпуск 2

Серия 3.820.2-44



1. Размеры, обеспеч. INSTR.
2* Размер для справок.

26.058 ПБ 020.008

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	25.01.83		14.01.83
Проб.	Искандеров	25.01.83		15.01.83
Т.КОНТР.	Грош	25.01.83		27.01.83
П.И.И.И.	Насибаев	25.01.83		25.01.83
Н.КОНТР.	Мышкин	25.01.83		29.01.83
Утв.	Филиппенко	27.01.83		27.01.83

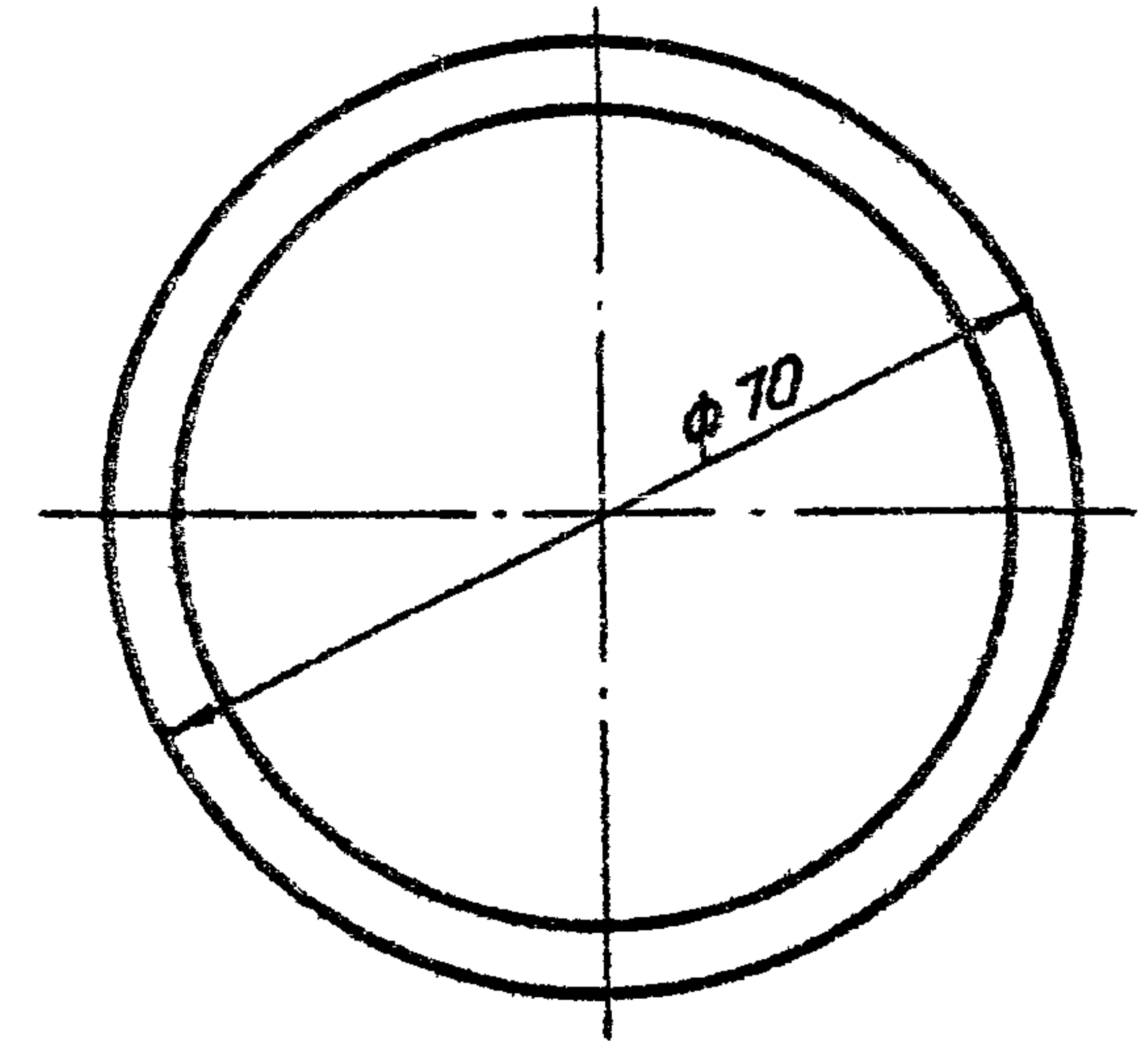
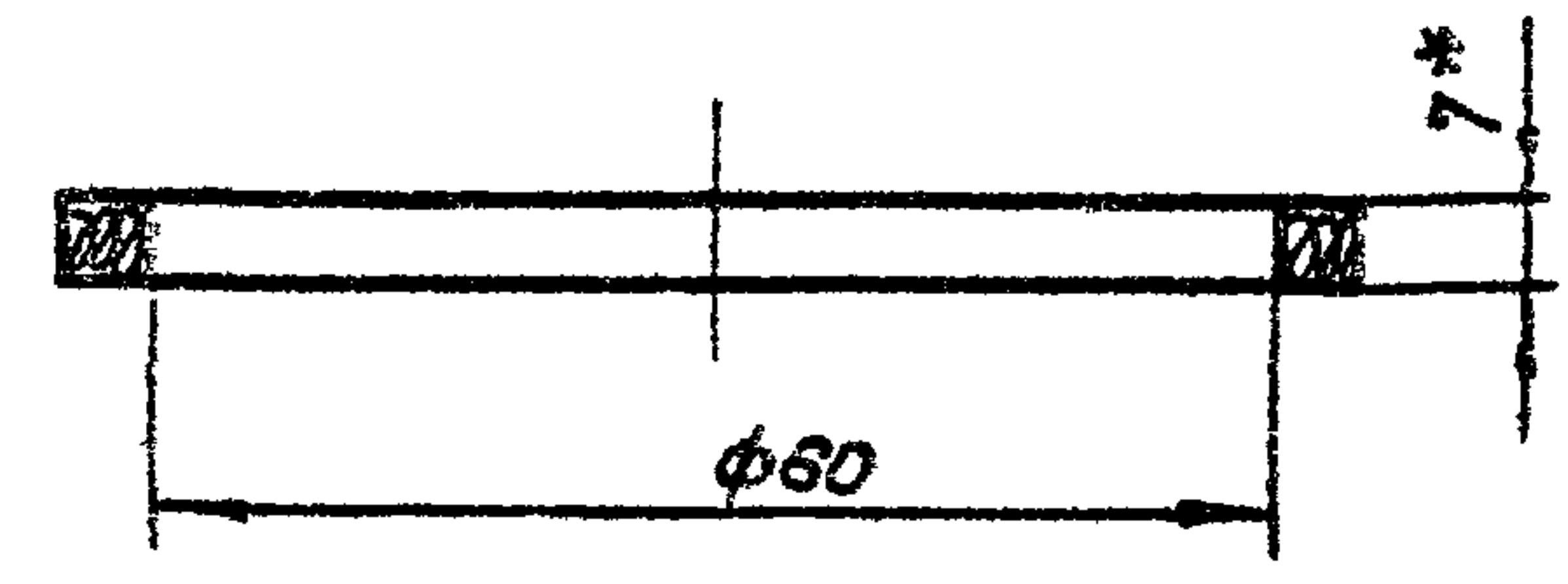
Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,001	1:1
Лист		Листов 1

Воиллок ГОСТ ГОСТ 6308-71*

Копирабал: ПУЖКО Формат А4

26.058 ПБ 020.007



1. Размеры, обеспеч. INSTR.
2* Размер для справок.

3.820.2-44
26.058 ПБ 020.007

Изм. № Лист № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Марданов	25.01.83		14.01.83
Проб.	Искандеров	25.01.83		15.01.83
Т.КОНТР.	Грош	25.01.83		22.01.83
П.И.И.И.	Насибаев	25.01.83		25.01.83
Н.КОНТР.	Мышкин	25.01.83		29.01.83
Утв.	Филиппенко	27.01.83		27.01.83

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,001	1:1
Лист		Листов 1

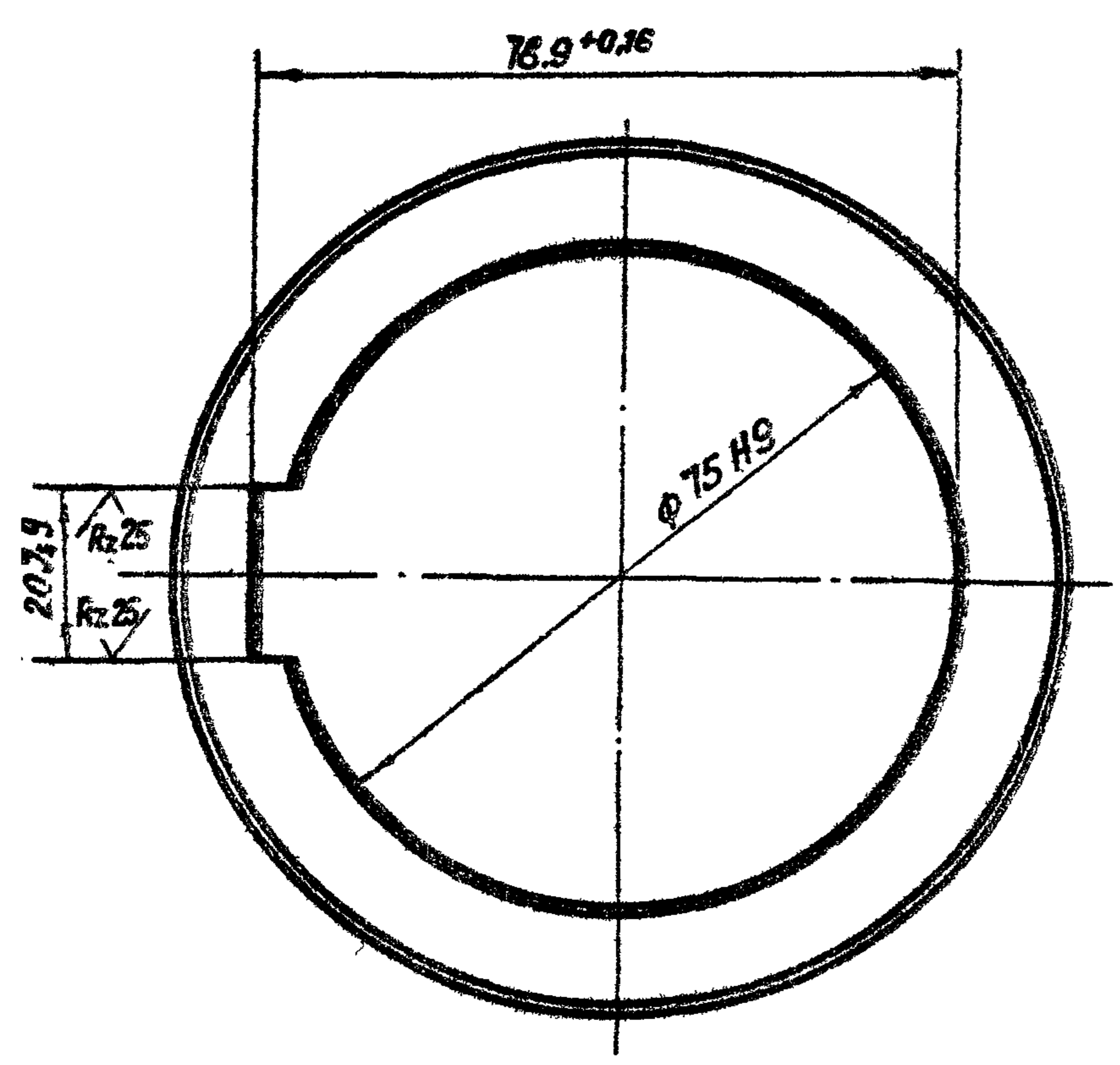
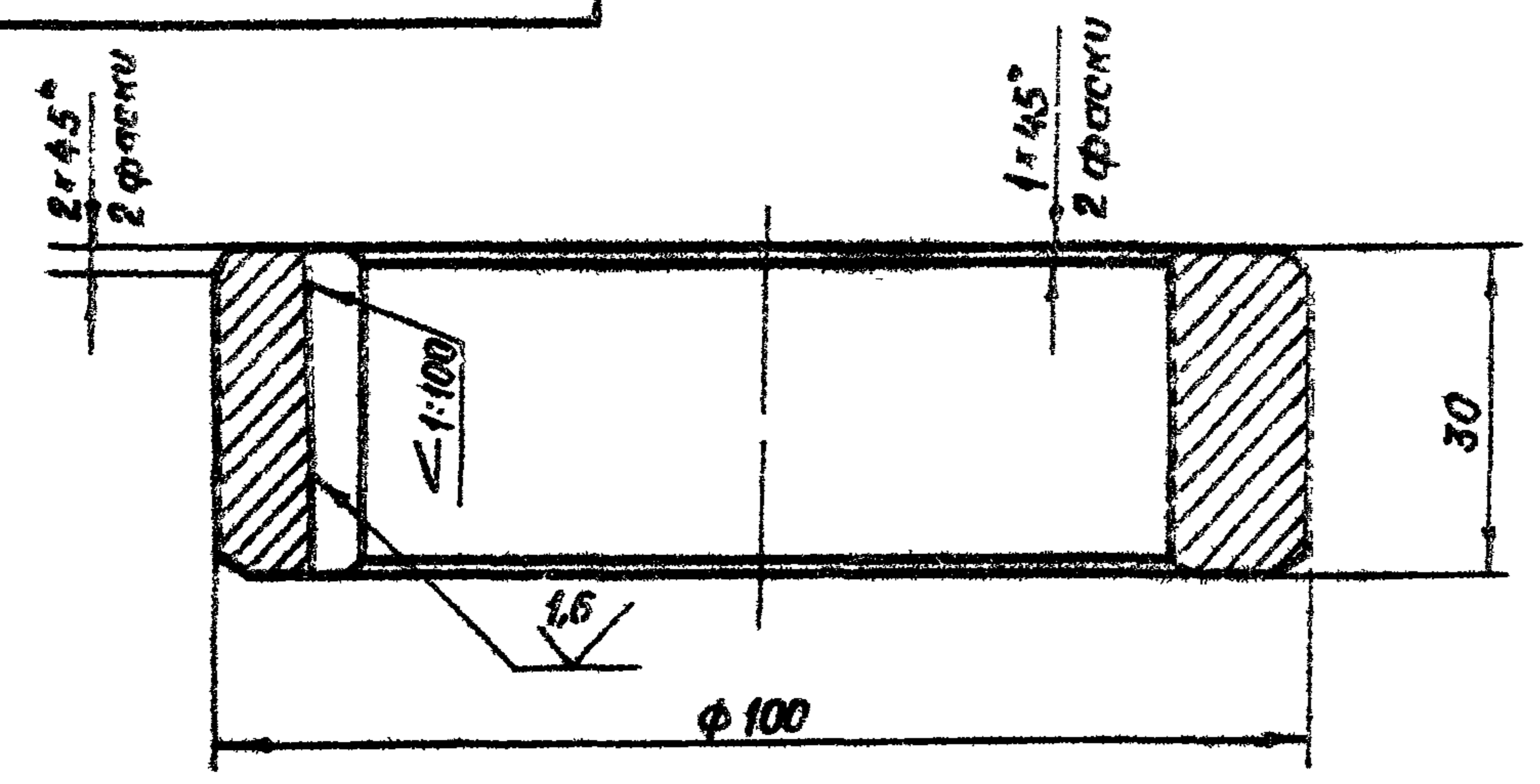
Воиллок ГОСТ ГОСТ 6308-71*

Копирабал: ПУЖКО Формат А4

Серия 3.820.2-44 Выпуск 2

26.058 ПВ.021.001

Rz 50 (✓)



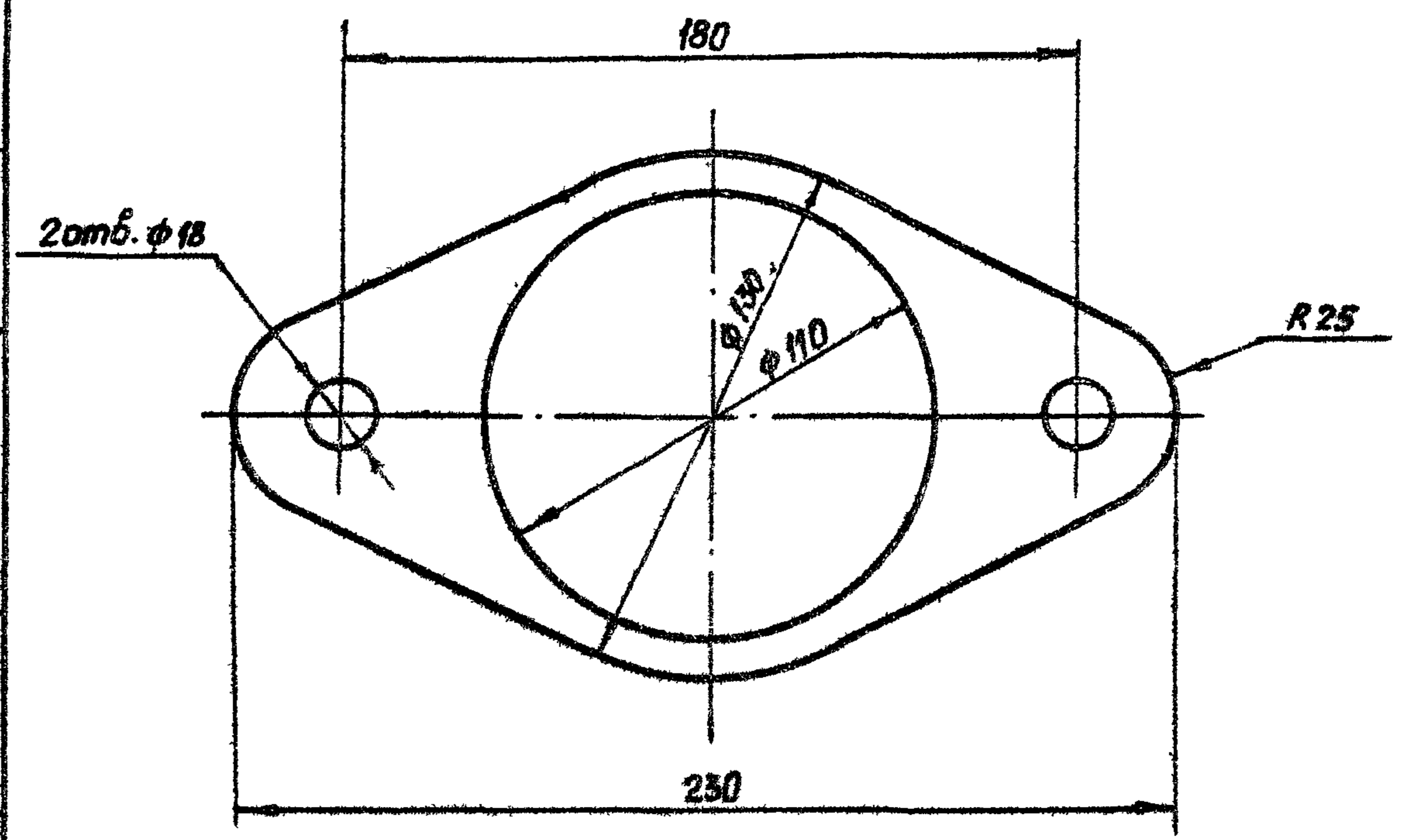
Предельные отклонения угла уклона $\pm \frac{AT10}{2}$

26.058 ПВ.021.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			22.01.22	R	0,8	1:1
Проб.	Искандеров			22.01.22			
Т.КОНТР.	Грош			22.01.22	Лист		Листов 1
Н.КОНТР.	Мышкин			22.01.22			
Утв.	Филоменко			22.01.22			

Ст. 5 ГОСТ 380-71*
Копировал: Пушко
Формат А4

26.058 ПВ.020.009



Размеры, обеспеч. инстр.

3.820.2-44
26.058 ПВ.020.009

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Марданов			22.01.22	R	0,008	1:2
Проб.	Искандеров			22.01.22			
Т.КОНТР.	Грош			22.01.22	Лист		Листов 1
Н.КОНТР.	Мышкин			22.01.22			
Утв.	Филоменко			22.01.22			

Картон прокладочный марки Л
ГОСТ 9347-74*
Копировал: Пушко
Формат А4

Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата